

Aprobat
Director general
Ing. Stanciu Gabriel

RAPORT ANUAL DE MEDIU – 2023



1. Generalitati:

Prezentul Raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare, prevazuta in Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB2 din 03.04.2013, actualizata la data de 05.02.2016, actualizata la data de 11.04.2022, pentru activitatea desfasurata de SC Pehart Tec Grup SA, Petresti, autorizatie eliberata de catre Agentia pentru Protectia Mediului Alba.

2. Raport: Generalitati:

Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB2 din 03.04.2013, actualizata in 05.02.2016, actualizata la data de 11.04.2022, este valabila pana la data de 02.04.2025 conform deciziei nr.1320/06.03.2024 privind viza anuala.

Prezenta Autorizatie Integrata de Mediu isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care SC Pehart Tec Grup SA obtine viza anuala.

Detalii privind actualizarea Autorizatiei Integrate de Mediu:

Scopul pentru care Autorizatia Integrata de Mediu nr. AB2/03.04.2013, actualizata in 05.02.2016, a intrat in procedura de actualizare a fost:

- modificari tehnologice intervenite pe amplasament si extinderea capacitatii de prelucrare a hartiei tissue prin instalarea liniei LC5.

In anul 2021 s-a montat pe fluxul tehnologic o instalatie de converting hartie tissue LC5 care a determinat modificarea conditiilor din Autorizatia de gospodarire a apelor nr.18/17.01.2014. Modificarile se regasesc in Autorizatia de gospodarire a apelor nr.242/14.07.2021 si cuprind:

- actualizarea cerintei de apa potabila
- actualizarea cerintei de apa tehnologica captata si evacuata.

In anul 2023 s-a montat pe fluxul tehnologic o instalatie de converting hartie tissue LC3, langa masina de converting hartie tissue LC5, in hala deja existenta (Decizie etapa de incadrare - acord mediu nr.6813/24.07.2023). Pentru linia LC3, nu este nevoie de consum suplimentar de utilitati (apa, gaz metan).

Viza anuala pentru perioada 03.04.2024-02.05.2025 conform deciziei nr.1320/06.03.2024.

Identificarea dispozitivului	
Numele companiei titulare	SC Pehart Tec Grup SA, Petresti
Numele instalatiei	Instalatii industriale pentru producerea de hartie si carton, avand o capacitate de productie > 20 t/zi.
Adresa instalatiei	Str. 1 Mai, nr. 1, Petresti, judetul Alba,cod postal 515850
Coordonate geografice de amplasament	Latitudine N 45° 54' 53" Longitudine E 23° 33' 44"
CAEN cod (revizia)	1712
Activitate principala	Fabricarea hartiei si a cartonului
Volumul productiei	68772.55 tone
Autoritati de reglementare	APM Alba, SGA Alba, Administratia Bazinala de Apa Mures.
Numarul instalatiilor IPPC	1
Numarul orelor de functionare pe an	28576
Numarul angajatilor	314
Toate activitatile/procesele conform Anexei I din OUG 152/2005	Codul activitatii NOSE-P, in concordanta cu Anexa nr. 3 la prezentul ordin Cod SNAP:04.06 Cod NFR:2.D.1(celuloza si hartie)

3. Informatii suplimentare:

Documente/rapoarte de inspectie/notificări/concluzii audituri de mediu realizate de alte autorități in anul 2023.

S.C Pehart Tec Grup SA, Petresti, a fost monitorizata periodic prin controalele de specialitate ale reprezentantilor APM Alba, Garda Nationala de Mediu – Comisariatul Judetean Alba, SGA Alba.In urma controalelor efectuate s-au intocmit urmatoarele:

- Raport de inspectie - numar inregistrare 17384/27.11.2023 - Garda Nationala de Mediu - Comisariatul Judetean Alba - control tematic planificat, privind modul de respectare a prevederilor legale in domeniul protectiei mediului.
- Raport de inspectie - numar de inregistrare 4399/24.05.2023 - Garda Nationala de Mediu - Comisariatul Judetean Alba - respectarea obligatiilor care ii revin operatorului economic in ceea ce priveste Regulamentul 995/2010(E.U.T.R).
- Proces verbal de constatare nr. 11465/10.08.2023 intocmit de Administratia Bazinala de apa Mures.

4. Managementul activitatii:

Sistemul integrat de management si politica de mediu a societatii

SC PEHART TEC GRUP SA, Petresti, producator de hartie tissue si confectii din hartie tissue, și-a stabilit ca **obiectiv general** al afacerii, generarea și maximizarea profitului, în condițiile unei atitudini de deplin respect față de mediul înconjurător, ca suport al existenței noastre și al întregii comunități, asigurând securitatea și sănătatea la locurile de munca prin reducerea sau izolarea riscurilor pentru proprii angajați, contractanți și vizitatori.

În conformitate cu politica firmei, cadrul realizării acestui obiectiv îl reprezintă sistemul de management al calității în conformitate cu SR EN ISO 9001: 2015, sistemul de management al mediului în conformitate cu SR EN ISO 14001: 2015 și sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale în conformitate cu SR ISO 45001: 2018, sisteme pe care le integrăm ansamblului afacerii.

SC Pehart Tec Grup SA, Petresti, este puternic angajata in a acorda o grija deosebita protectiei mediului inconjurator prin:

- respectarea legislatiei in vigoare referitoare la protectia mediului
- economisirea resurselor naturale
- identificarea potentialelor riscuri
- anticiparea consecintelor si luarea in considerare a acestora
- modernizarea si retehnologizarea fluxului tehnologic pentru cresterea eficientei mijloacelor de depoluare

Activitatea societatii cu rol determinant in etapele de evaluare a problemelor de mediu cat si a planului de actiuni, a planificat strategia si a transformat problemele de mediu in actiuni necesare a fi intreprinse in cel mai scurt timp, cu implicarea tuturor factorilor care prin activitatile lor, au efecte asupra mediului inconjurator.

Programul managementului de mediu

Generalitati

Managementul, a decis documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a unui sistem integrat de mediu, in conformitate cu cerintele standard, pentru a demonstra ca:

- managementul companiei este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanta, inclusiv a obiectivelor de mediu, in vederea imbunatatirii continue, tinand cont de necesitatile tuturor partilor interesate (clienti, angajati, furnizori, actionari, comunitate/ societate)

- aspectele de mediu, fac obiectul politicii si a obiectivelor generale ale managementului companiei. Acestea sunt stabilite la fiecare inceput de an impreuna cu responsabilii de sistem integrat de management, conform procedurii de sistem interne PS 03 Aspecte de mediu. Pentru incadrarea aspectelor de mediu se utilizeaza grila de evaluare, anexa la PS 03. In functie de rezultatul obtinut acestea se incadreaza in aspecte semnificative sau nesemnificative.

- sunt identificate criteriile si metodele necesare pentru identificarea, eliminarea si/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atat asupra personalului societatii cat si asupra altor parti interesate. La sfarsit de an se analizeaza modul de tratare al aspectelor de mediu, identificarea aspectelor de mediu, lista cu aspectele de mediu semnificative si nesemnificative, modul de incheiere a aspectelor de mediu.

- sunt stabilite autoritatea si responsabilitatea functiilor astfel ca managementul de top de la SC Pehart Tec Grup SA, impreuna cu responsabilii de sistem ai departamentelor existente, raspund de implementarea si mentinerea cerintelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate.

- sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare inspectii/ incercari logistica etc.);

- sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;

- sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue;

- personalul ce desfasoara activitati de auditare este independent fata de procesul auditat.

La inceputul anului 2024 se analizeaza, in cadrul unei sedinte anuale de management, toata activitatea desfasurata in cursul anului 2023 (procesele de fabricatie, mentenanta, activitatea de vanzari-marketing, analiza BVC-ului, satisfactia clientilor, analiza rapoartelor de neconformitate de produs si mediu, analiza reclamatilor de produs, evaluarea furnizorilor, evaluarea riscurilor de SSM, analiza situatiei personalului, conformarea cu legislatia, rezultatul auditurilor, masuri de actiune corectiva/preventiva, controalele efectuate de autoritati, comunicarea cu partile interesate, stadiul realizarii obiectivelor de calitate si mediu). In urma acestei analize se intocmesc obiective si masuri pentru anul 2024.

Obiective, tinte si programe

Anual, se stabilesc obiective si tinte masurabile (cand este posibil) de mediu in acord cu strategia, a politicii declarate si a angajamentului luat precum si tinand cont de cerintele legale, in functie de realizarile anului precedent, tinand cont de aspectele reale si de contextul local.

Obiectivele si tintele generale si cele specifice de mediu sunt incluse in "Planul de dezvoltare al companiei", (analizat si revizuit in fiecare an, pe baza rezultatelor anului anterior si a strategiei pe termen lung), cu responsabilitati, termene de rezolvare si buget alocat.

Obiectivele de mediu sunt stabilite si sustinute de indicatorii de performanta.

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luand in considerare:

- conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care societatea subscrie;

- aspectele de mediu semnificative;

- optiunile tehnologice disponibile companiei

- cerintele financiare, comerciale si operationale;

- puncte de vedere ale partilor interesate.

Obiectivele si tintele sunt stabilite si analizate in vederea determinarii conformitatii cu cerintele legale si alte cerinte la care compania subscrie, tinand cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu si securitate revine tuturor functiilor relevante din cadrul companiei si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual cu ocazia evaluarii performantei individuale.

In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza lunar/ trimestrial de catre managementul companiei, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal cu ocazia sedintelor de analiza si comunicare.

Pentru atingerea obiectivelor si tintelor, societatea a intocmit un program de masuri pentru indeplinirea obiectivelor de mediu, care a fost monitorizat urmarindu-se realizarea masurilor si evolutia lor pe parcursul anului.

Elaboarea programului de masuri pentru indeplinirea obiectivelor de mediu, ia in considerare introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere a partilor interesate, tinandu-se cont de politica financiara a companiei.

Atasam RAM, programele si stadiul realizarii masurilor din programe, pentru indeplinirea obiectivelor de mediu.

**STADIUL REALIZĂRII PLANULUI DE MASURI
PENTRU REALIZAREA OBIECTIVELOR SISTEMULUI INTEGRAT DE MANAGEMENT 2023**

Nr. crt.	Obiective	Măsuri	Termen de realizare	Responsabil	Stadiul realizării
COMPARTIMENT CALITATE-MEDIU-SIGURANTA PRODUSULUI					
1.	Zero situatii de contaminare a produselor fabricate – extindere si la LC5 si LC3	<p>Identificarea si evaluarea posibilitatilor de imbunatatire, pentru evitarea contaminarii produselor fabricate. Realizarea cel puțin o data pe an a identificării și evaluării pericolelor pentru siguranța produsului . Identificarea de masuri pentru controlul riscului.</p>	31 Decembrie 2023	<p>Director General Director tehnic si de productie Responsabil IFS HPC Sef SCMSP Responsabil mediu</p>	<p>Petresti Identificarea si evaluarea riscurilor pentru siguranța produselor, in situatii normale si anormale, s-a actualiza astfel: - 09.05.2023 – sectia converting (LC1) - 09.05.2023, 06.06.2023 – sectia converting (LC5 si LC3) - 09.05.2023 – sectia tissue - 09.05.2023 – amplasament Au fost analizate toate riscurile din punct de vedere biologic, chimici si fizic, pentru fiecare etapa a activitatilor desfasurate pe amplasament.</p>
	Planificarea si efecuaarea controalelor interne, pentru a surprinde aspectele legate de siguranta lucraților, siguranta produsului si protectia mediului. Tematica controalelor interne va contine cel puțin un criteriu pentru siguranta produsului.				<p>Petresti Graficul cu controalele interne si tematica controalelor au fost intocmite in 31.01.2023. Controlurile interne au fost efectuate semestrial in: - sectia tissue - sectia converting - atelier de intretinere mecanica/ electrica - statii de apa - centrala termica - amplasament</p>
Mentineria la zero a poluarii accidentale – extindere si la LC5 si LC3	<p>Monitorizarea emisiilor care pot afecta factorii de mediu și urmărirea încadrării în limitele stabilite.</p> <p>Revizuirea cel puțin o data pe an a aspectelor de mediu pentru situatii normale si anormale de functionare</p> <p>Efectuarea a cel puțin doua exerciții aplicative</p>			<p>Monitorizarea emisiilor factorilor de mediu se face in conformitate cu limitele stabilite in AIM nr. AB 2/ 03.04.2013 actualizata la data de 05.02.2016, actualizata la data de 11.04.2022</p> <p>Aspectele de mediu pentru situatii normale si anormale au fost revizuite in data de 05.05.2023, pentru: sectia converting, sectia tissue si restul amplasamentului.</p> <p>Petresti – exercitiile aplicative cu privire la situatiile de</p>	

		<p>privind intervențiile în situații de potențiale poluări accidentale</p>		<p>potențiale poluări accidentale:</p> <p>30.05.2023 Centrala termica - Explozie de gaze provocata la centrala termica</p> <p>28.07.2023 Sectia tissue - Avarii ale instalatiei de stocare aditivi chimici(agent de hidro-rezistenta)</p> <p>10.10.2023 Masinile de fabricatie (arzatoarele pe gaz de la MH7) - Explozie de gaz la arzatoarele de la masina de fabricatie MH7</p>
		<p>Menținerea stării de curățenie a amplasamentului (zona exterioară, inclusiv a sistemului de canalizare) prin respectarea programelor de curățenie și verificarea prin cel puțin patru controale pe amplasament.</p>		<p>Petresti</p> <p>Programul de verificare canalizari pentru anul 2023 a fost intocmit in 12.12.2023</p> <p>Verificarea rețelei de canalizare interioara a fost efectuata in lunile februarie si octombrie 2023.</p> <p>Verificarea rețelei de canalizare exterioara a fost verificata in lunile aprilie si septembrie 2024.</p>

4.1. Conștientizare și instruire

Modalitățile de conștientizare și instruire ale personalului care lucrează pe diferite faze de proces, cu efect semnificativ asupra mediului.

Angajații societății sunt instruiți pe cele trei sisteme: ISO 9001/2015, ISO 14001/2015, ISO 45001/2018, după un program de instruire aprobat de conducerea societății.

Tematica programului precum și termenele de instruire sunt stabilite de către responsabilii de sistem din ateliere și secții, împreună cu responsabilul SMI.

Atașăm rapoartele de instruire pe parte de mediu pentru anul 2023.

4.2. Responsabilități

Controale ale GNM și ISU (pentru amplasamente SEVESO) – măsuri sau condiții impuse, altele decât cele din autorizația integrată, stadiul realizării.

În cadrul SC Pehart Tec Grup SA se utilizează substanțe și preparate chimice periculoase și nepericuloase, clasificate ca atare de legislația națională în vigoare, în procesul de producție și în cadrul laboratorului, în cantități utilizate în prezent, sub limitele prevăzute în legislație pentru încadrarea unității sub incidența Directivei SEVESO .

Monitorizarea activității

SC Pehart Tec Grup SA realizează controlul emisiilor de poluanți în mediu, conform prevederilor legale în vigoare. În RAM, autoritatea competentă este informată despre rezultatul monitorizării emisiilor din instalație. Prelevarea și analiza probelor privind monitorizarea factorilor de mediu se realizează de laboratorul propriu și de laboratoare acreditate în conformitate cu standardele în vigoare.

SC Pehart Tec Grup SA înregistrează și păstrează, în registrele de urmărire, valorile măsurate în punctele de prelevare ale probelor efectuate la factorii de mediu (apa, aer, sol, zgomot) respectându-se termenele de raportare conform planului de monitorizare din AIM. În registrul poluanților emiși se înregistrează punctele de prelevare ale analizelor, măsurătorile, frecvența acestora, rezultatul lor. Buletinele de analize, emise de laboratorul propriu și laboratoarele acreditate, sunt păstrate și arhivate.

Atașăm planul de monitorizare conform AIM pentru anul 2023, pentru factorii de mediu (apa, aer, sol, zgomot).

Plan de monitorizare – anul 2023

1. Monitorizare emisii atmosferice

Sursa de emisie	Parametrul	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare	Limita admisibila [mg/Nmc]	Valori determinate, [mg/Nmc]ORD.462/1993	
					Sem.I R.I. M 26/27.02.23, M337/23.06.23	Sem.II R.I. M 802-810/15.12.23
Cos centrala termica Cazan Ici Caldaie 1	CO	Standard ISO 10396/2008, ISO15259/2008, ISO 9096/2005	Semestrial	100	10,54	42,45
	NO _x			350	168,77	122,21
	SO ₂			35	0,0	<2,84
	Pulberi			5	0,55	1,05
Cos centrala termica Cazan Ici Caldaie 2	CO		Semestrial	100	9,23	1,84
	NO _x			350	115,94	224,10
	SO ₂			35	0,0	<2,86
	Pulberi			5	1,01	0,94
Cos centrala termica Cazan Bonno Energia	CO		Semestrial	100	4,90	63,68
	NO _x			350	152,99	131,36
	SO ₂			35	0,0	1,85
	Pulberi			5	0,33	2,10
Cosuri instalatie de converting LC1 Parte	CO		Semestrial	100	61,99	90,03
	NO _x			350	154,24	33,97
	SO ₂			35	0,0	<2,86
	Pulberi			5	0,10	0,09
Cosuri instalatie de converting LC5 Tub radiant nr.1	CO	Semestrial	100	42,66	90,03	
	NO _x		350	110,14	33,97	
	SO ₂		35	8,21	<2,86	
	Pulberi		5	0,09	0,15	
Cosuri instalatie de converting LC5 Tub radiant nr.2	CO	Semestrial	100	44,17	89,19	
	NO _x		350	146,80	98,78	
	SO ₂		35	0,0	<2,86	
	Pulberi		5	0,44	0,05	
	CO		Semestrial	100	89,72	82,02
NO _x	350	169,62		107,85		
SO ₂	35	12,73		<2,86		
Pulberi	5	0,19		0,11		

Cosuri instalatie de converting LC5 Tub radiant nr.4	CO	Standard ISO 10396/2008, ISO15259/2008, ISO9096/2005	Semestrial	100	73,41	96,35
	NO _x			350	246,26	125,33
	SO ₂			35	0,0	<2,86
	Pulberi			5	0,25	0,15

Atasam rapoartele de incercari efectuate pentru factorul de mediu - aer in anul 2023

Sursa de emisie	Parametrul	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare	Limita admisibila [mg/Nmc]	Valori determinate, [mg/Nmc]/ORD.462/1993	
					Sem.I RI. Nr. M26/27.02.23	Sem.II
Cosuri centrala statie de epurare Nivel 1	CO	Standard	Anual	100	9,66	-
	NO _x			350	58,56	-
	SO ₂			35	0,0	-
	Pulberi			5	0,15	-
Cosuri centrala statie de epurare Nivel 2	CO		Anual	100	7,16	-
	NO _x			350	57,27	-
	SO ₂			35	0,0	-
	Pulberi			5	0,33	-
Hote cilindru Yankee MH6	COV		Anual	150	17,64	-
Arzator masina de hartie tissue, MH6	CO			100	98,66	-
	NO _x			350	81,93	-
	SO ₂			35	42,63	-
	Pulberi			5	0,90	-
Instalatie de praf MH6	Pulberi totale			5mg/mc	1,19	-
Hote cilindru Yankee MH7	COV			150	30,41	-
Arzatoare masina de hartie tissue, MH7	CO			100	110,57	-
	NO _x			350	59,18	-
	SO ₂			35	36,24	-
	Pulberi		5	0,74	-	
Scrubere de praf (bobinator MH7)	Pulberi totale		Anual	5mg/mc	1,60	-
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 1	CO	Anual	100	6,97	-	
	NO _x		350	12,71	-	
	SO ₂		35	0,0	-	
	Pulberi		5	0,25	-	
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 2	CO	Anual	100	10,69	-	
	NO _x		350	20,98	-	
	SO ₂		35	0,0	-	
	Pulberi		5	0,41	-	

3. Monitorizare ape subterane

Punct de masura	Parametrul masurat	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare	Valori de referinta Proba martor R.I.nr.8913/10.07.2008		Valori determinate R.I. nr.228/14.08.2023	
				AVAL	AMONTE	AVAL	AMONTE
2 Foraje de control	pH	Standard	Anual	7,18	7,06	7,64	7,57
	CCO-Cr, mg/l			48,0	<30	43,2	<30
	Materii in suspensie (MTS), mg/l			15,8	4,6	14	12
	NH ₄ ⁺ , mg/l			<0,05	<0,05	<0,05	<0,05
	P _{total} , mg/l			<0,04	<0,04	0,04	0,050
	CBO5, mg/l			32,5	10,4	11,5	9,6

- Proba martor este raportul de incercare nr. 8913/10.07.2008

4. Monitorizare zgomot

<i>Data Raport de incercare</i>	<i>Locul de determinare</i>	<i>Aparatul folosit</i>	<i>Valoarea de zgomot masurata, LAeq , in dB (A)</i>	<i>Valoarea limita admisa la limita incintei, in dB (A)</i>
TRIM.I R.I. nr. M38/ 27.02.2023	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Bruel & Kjaer	60,39	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		56,15	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		41,23	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		38,54	
TRIM.II R.I. 333/ 23.06.2023	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		57,3	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58,3	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		40,2	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		38,34	

<i>Data Raport de incercare</i>	<i>Locul de determinare</i>	<i>Aparatul folosit</i>	<i>Valoarea de zgomot masurata, LAeq, in dB (A)</i>	<i>Valoarea limita admisa la limita incintei, in dB (A)</i>
TRIM.III R.I.M533-536/ 19.09.2023	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Bruel & Kjaer	51,22	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		62,10	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		39,84	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		41,18	
TRIM.IV R.I. M 811-814/ 18.12.2023	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58,10	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58,05	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		42,18	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		39,7	

<i>Data Raport de incercare</i>	<i>Locul de determinare</i>	<i>Aparatul folosit</i>	<i>Valoarea de zgomot masurata, LAeq, in dB (A)</i>	<i>Valoarea limita admisa la limita incintei, in dB (A)</i>
SEM. I R.I. M 39-40/ 27.02.2023	Curte fabrica – limita perimetrului functional – intrare post paza 1 – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Bruel & Kjaer	52,69	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrului functional – intrare post paza 1 – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		39,91	
SEM. II R.I.M 537-538/ 19.09.2023	Curte fabrica – limita perimetrului functional – intrare post paza 1 – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		49,42	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrului functional – intrare post paza 1 – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		38,38	

- Conform AIM nr.AB2/03.04.2013, valoarea admisa a zgomotului la limita incintei nu va depasi nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot Cz 60 dB.

5. Monitorizare sol

Monitorizarea urmelor de poluanti in sol se realizeaza la fiecare 10 ani de la data emiterii revizuirii AIM sau de fiecare data cand normele legale o impun.

Cu ocazia actualizarii conditiilor din AIM nr.AB2/03.04.2013 actualizata in 5.02.2016, actualizata in 11.04.2022, S.C.Pehart Tec Grup SA a intocmit Raportul de amplasament avizat prin PV/31.08.2021. Verificarea calitatii solului a fost realizata prin raportul de analiza R.I.nr.256/07.12.2021.

Parametru mg/kg s.u.	VALORI DETERMINATE					
	S1 0,05m	S1 0,3m	S2 0,05m	S2 0,3m	S3 0,05m	S3 0,3m
pH la t= 20°C	8,03	8,08	7,12	7,09	8,15	8,20
Plumb	47,25	33,47	25,37	25,32	25,82	26,55
Zinc	76,42	108,3	76,51	98,44	88,2	89,6
Cupru	22,55	20,5	32,6	42,22	25,2	34,12
Crom	14,6	16,27	19,42	18,55	25,42	18,43
Sulfati	22,56	23,55	20,16	22,41	20,18	21,42

Parametru mg/kg s.u.	VALORI DETERMINATE					
	S4 0,05m	S4 0,3m	S5 0,05m	S5 0,3m	S6 0,05m	S6 0,3m
pH la t= 20°C	8,05	8,0	6,71	6,75	6,79	6,81
Plumb	23,5	24,2	23,0	21,9	41,5	28,9
Zinc	82,44	86,2	84,6	88,0	78,3	89,4
Cupru	45,71	35,2	23,2	24,6	20,02	20,0
Crom	23,37	16,18	28,55	25,72	32,14	22,97
Sulfati	19,88	20,57	21,4	22,55	22,54	21,98

Indicatorii specifici de calitate se încadrează în valorile stabilite în ORD 756/1997 – Reglementarea poluarii mediului) – terenuri cu folosința mai puțin sensibilă calculul indicilor de conformare indică o poluare nesemnificativă.

6. Monitorizare mirosuri

Sursa de emisie	Parametrul	Metoda de analiza	Frecvența de monitorizare	Limita admisibilă [mg/m ³]	Valori determinate, [mg/m ³] RI.M539/19.09.23
Zona stației de epurare pe direcția locuințelor cele mai expuse	Hidrogen Sulfurat (H ₂ S)	STAS 10814/76/ metoda spectrofotometrică	Anual	0.015	0,006

Conform prevederilor din AIM nr.AB2/03.04.2013 actualizată în 5.02.2016, actualizată în 11.04.2022, anual sunt monitorizate substanțele organice volatile (COV) pentru mașinile de fabricat hârtie tissue MH6 și MH7.

În vederea reducerii mirosului, rezultat de la stația de epurare ape tehnologice uzate, datorat descompunerii compusilor organici, se utilizează tratamente chimice care au rolul de a reduce bacteriile intrate în procesul de descompunere, generatoare de mirosuri deranjante. Pentru monitorizarea rapidă a gazelor emanate, de către stația de epurare, se utilizează un instrument portabil, numit Dräger Pac 3500, care are rolul de a detecta mirosul de hidrogen sulfurat. Instrumentul asigură o avertizare rapidă pentru concentrații daunatoare de monoxid de carbon și hidrogen sulfurat.

În vederea limitării eventualului miros sesizabil olfactiv, generat în vecinătate, de către activitatea de containerizare a namolului, conducerea societății a stabilit, ca soluție, amenajarea cu structură metalică și ondulate din fibră de sticlă, închiderea spațiului de depozitare spațiu în care se depozitează containerul pentru colectarea namolului rezultat de la presa de namol.

(poz.1). In anul 2023, operatorul a monitorizat conform obligatiei din AIM actualizata in 19.09.23, hidrogenul sulfurat in zona statiei de epurare pe directia locuintelor cele mai expuse. RI.M539/19.09.23

Poz.1. Spatiu amenajat-depozitare container colectare namol



4.3. Raportări

Raportările specifice, efectuate in funcție de cerințele autorizației integrate de mediu deținute:

SC Pehart Tec Grup SA, Petresti, prin responsabilul de mediu desemnat prin decizia nr.206/11.10.2020, raporteaza la autoritatea de competenta pentru protectia mediului urmatoarele:

Raportari conform planului de monitorizare din AIM nr.AB2/03.04.2013, cu privire la:

- **monitorizarea emisiilor atmosferice** – analiza emisiilor de gaze de la centrala termica proprie, liniile de prelucrare hartie tissue LC1 si LC5, LC3, statia de epurare ape tehnologice uzate, masinile de fabricatie tissue MH6 si MH7- arzatoarele masinilor, COV, pulberi totale, atelierul de intretinere mecanica si electrica (rapoarte de incercari 2023).
- **monitorizarea emisiilor in apa** – analiza probelor de apa uzata fecaloid menajera si apa uzata tehnologica epurata (rapoarte de incercari 2023 si automonitorizarea indicatorilor de calitate a apei tehnologice uzate).
- evidentierea si transmiterea masuratorilor privind folosirea, epurarea si evacuarea apei la autoritatile de gospodaria apelor (situatiile lunare)
- monitorizarea apelor subterane** – analiza proba de apa prelevata din 2 puturi de control amplasate in amonte si aval de amplasamentul societatii (rapoarte de incercari 2023)

- monitorizare sol - monitorizarea urmelor de poluanti in sol conform frecventei de masurare din AIM AB2/3.04.2013.

- **monitorizarea deșeurilor** – evidenta gestiunii deșeurilor 2023.

- **monitorizarea variabilelor de proces** pe fluxurile tehnologice:

- verificarea permanenta a calitatii materiei prime (receptia cantitativa si calitativa a celulozei, fibra lunga din lemn de rasinoase si fibra scurta din lemn de foioase); verificarea caracteristicilor din buletinele de analiza si specificatiile tehnice la materiile prime.

- verificarea calitatii materialelor auxiliare (folie de polietilena, agenti chimici, adezivi chimici, tuburi de carton, etc.), conform buletinelor de analiza, declaratiilor de conformitate, specificatiilor tehnice si fiselor tehnice de securitate.

- consumurile energetice (energie electrica, gaz metan, apa) sunt monitorizate zilnic si lunar de catre personal cu atributii in acest sens, in scopul analizei si reducerii consumurilor specifice pe produse;

- gradul de recirculare al apelor incarcate cu fibra de celuloza – se urmareste pe fluxul tehnologic al masinilor de fabricatie, prin analize zilnice de laborator, in scopul reducerii consumului specific de material fibros pe tona de produs finit.

- **raportari obligatorii din AIM nr.AB2/03.04.2013 :**

- o raportari privind inventarul emisiilor in atmosfera, conform OM 3299/28.08.2012
- o raport anual pentru registru poluantilor emisi, conform regulamentului EPRTR
- o raportari privind situatia gestiunii deșeurilor, conform HG nr. 92/2021
- o raportari privind situatia gestiunii ambalajelor si a deșeurilor de ambalaje conform Legii 249/2015, modificata prin ORD 1/2021, privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si a deșeurilor de ambalaje.
- o reclamatii
- o raportarea incidentelor semnificative
- o efectuarea auditului privind minimizarea deșeurilor (la 2 ani)- raportat in RAM 2022
- o efectuarea auditului privind eficienta energetica (la 4 ani) - raportat in RAM 2023
- o efectuarea auditului privind nivelul de zgomot (la 3 ani) - raportat in RAM 2021
- o studiu privind eficienta utilizarii apei (la 3 ani) - raportat in RAM 2021
- o RAM -2023
- o Planul de management al mirosului
- o Planul de prevenire si reducere al cantitatii de deșeuri

4.4. Notificarea autorităților

Se vor descrie incidentele de mediu, care au avut loc în societate, cu privire la emisiile accidentale sau accidentelor majore, funcționarea echipamentelor de depoluare:

- data, ora incidentului;

- detalii privind natura și riscul asociat;

- măsurile întreprinse;

- mod de înștiințare autorități sau public.

Detalii cu privire la una din situațiile de mai jos:

- încetarea temporară sau permanentă a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;

- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire;

- schimbarea titularului/operatorului instalației;
- schimbarea acționariatului în cadrul societății;
- revizuirea autorizației de gospodărire a apelor.

Notificări conform art. 10 și 13 din OUG 68/2007, modificata prin Legea 249/2013, după caz.

SC Pehart Tec Grup SA, Petresti, pe parcursul anului 2023, nu a inregistrat incidente de mediu cu privire la emisii accidentale sau accidente majore rezultate din functionarea necorespunzatoare a echipamentelor de depoluare specifice masinilor de fabricatie, evacuari accidentale ale functionarii necorespunzatoare a statiei de epurare a apelor uzate tehnologice sau accidente rezultate de la functionarea necorespunzatoare a echipamentelor generatoare de emisii in aer. AIM AB 02/3.04.2013 a fost actualizata la data de 11.04.2022, avand ca scop modificarile intervenite pe amplasament, respectiv extinderea capacitatii de prelucrare a hartiei tissue prin montarea liniei de converting LC5. S-a obtinut decizia nr. 6813/24.07.2023 ca urmare a solicitarii de emitere a acordului de mediu pentru linia de converting LC3, montata langa linia de converting LC5.

5. Materii prime, materiale auxiliare

Se vor raporta intrările de materii prime; cantități corelate cu procesul de producție. În cazul utilizării altor substanțe și preparate chimice, față de cele din autorizația integrată de mediu, se vor specifica caracteristicile acestora: natura chimică/compoziție, utilizări, ponderea în produs, mod de stocare. Se vor atașa fișe tehnice de securitate.

In procesul de fabricare al hartiei, se utilizeaza ca materie prima, celuloza de rasinoase (fibra lunga) si de foioase (fibra scurta) pentru masinile tissue MH6 si MH7. Pentru produsele finite (hartie igienica, prosoape de bucatarie), care se fabrica la sectia converting (LC1, LC5, LC3), se foloseste hartia tissue ca materie prima, fabricata pe masinile de fabricatie MH6 si MH7.

<i>Instalatia</i>	<i>Materie prima consumata 2023 (tone)</i>	<i>Productie realizata 2023 (tone)</i>
MH6(Over)	15181.28	16344
MH7(Toscotec)	24487.05	26281
LC1(Converting)	6181.15	6705
LC5(Converting)	15064.74	15747
LC3(Converting)	3478.67	3695

Substanțele și preparatele chimice, folosite în procesele de producție ale hârtiei în anul 2023, sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Substanțe/ Preparate chimice periculoase	Periculozi-tate	Canti-tate t/an	Utilizare	Mod de stocare/ depozitare
MH Tissue 6+7				
Biorelease 81	Neperi-culos	12,300	Agent pentru desprinderea colii de hartie de pe cilindrul Yankee	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Akpek 202	H ₄₁₂	210,200	Pentru hidrozistența în stare umeda a hârtiei	În rezervoare de 25 mc, situate în spațiu amenajat langa masinile de fabricatie și marcat corespunzător.
Biotac B5	H ₄₀₀ , H ₄₁₀ , H ₄₁₂	20,800	Pentru creșterea moliciunii hârtiei	Recipienți pvc 1000 l depozitati în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Biotac B51	H ₂₂₅ , H ₃₁₀ , H ₃₃₀ , H ₃₀₁ , H ₃₁₁ , H ₃₁₈ , H ₃₃₁ , H ₃₇₀ , H ₃₁₄ , H ₃₁₅ , H ₃₁₇ , H ₃₁₈ , H ₃₁₉ H ₃₇₁ H ₄₀₀ , H ₄₁₀ ,	5,700	Pentru controlul creponajului	Recipienți pvc 1000 l depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Bioclean 330	H ₃₀₂ , H ₃₁₄ , H ₃₁₈ , H ₄₀₀ , H ₄₁₀	1,250	Pentru spalarea postavului	Recipienți pvc 1000 l depozitati în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
PP333F	Neperi-culos	6,920	Floculant pentru functi-onarea celulelor de flotatie	Saci de 25 kg. depozitati in spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Kemfix 020	H ₃₁₅ , H ₃₁₉ , H ₃₃₅	2,100	Pentru pasivizarea sitei	Recipienți pvc 1000 l depozitati în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Kemaspum HP	Neperi-culos	2,100	Antispumant de performanta ridicata.	Recipienți pvc 1000 l depozitati în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Soda caustică solidă	H ₂₉₀ , H ₃₁₄	27,050	Curatarea masinilor si echipamentelor masinilor de fabricatie(sita, postav, valturi, etc)	Saci de 25 kg. Depozitati in spatiu inchis amenajat corespunzator, ferit de umezeala, cu sursa de aerisire.
Cotac 920 H ⁺	H ₄₁₁ , H ₃₀₂ , H ₃₁₅ , H ₃₁₈ , H ₃₁₇ , H ₄₀₀	27,200	Pentru controlul adezivitatii si uniformitatii creponajului	Recipienți pvc 1000 l situați în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Cotac 115C	Neperi-culos	6,400	Agent stabilizator	Recipienți pvc 1000 l situați în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Release agent 564	Neperi-culos	27,800	Pentru desprinderea colii de pe cilindru si reducerea formarii prafului	Recipienți pvc 1000 l situați în spatiu amenajat si marcat corespunzator.
Cotac 3260H	H ₄₁₂	10,500	Agent acoperire cilindru	Recipienți pvc 1000 l situați în spatiu amenajat si marcat corespunzator.

Polyren 1530	H ₃₁₈ , H ₄₁₂	20,950	Floculant	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Polyren 8102	H ₃₁₉	6,895	Pentru retenție (MH7)	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Biocid Saniter 436	H ₃₀₂ , H ₃₃₂ , H ₃₁₄ , H ₃₁₈ , H ₃₁₇ , H ₃₇₃ , H ₄₀₀ , H ₄₁₁	2,800	Pentru împiedicarea formării bacteriilor în circuit	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Biocid Saniter 454	H ₃₀₂ , H ₃₁₄ , H ₃₁₈ , H ₃₁₇ , H ₄₀₀ , H ₄₁₀	3,850	Pentru împiedicarea formării bacteriilor în circuit	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Rafinase R3705	H ₃₃₄	13,600	Enzime pentru creșterea rezistenței în stare umedă	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Instalația de converting				
Adeziv	Nepericulos	38,340	Pentru lipirea straturilor de hârtie	Recipienți pvc 1000 l depozitați în spațiu amenajat și marcat corespunzător -spațiu de depozitare în secția converting
Adeziv	Nepericulos	44,822	Pentru lipirea hârtiei pe tub	
Adeziv	Nepericulos	23,648	Pentru lipirea capatului hârtiei la sulul de hârtie	
Adeziv	Nepericulos	112,020	Pentru lipirea tuburilor	
Cerneala flexografică pe baza de apă	Nepericulos	6,818	Pentru tipărirea hârtiei tissue	Bidoane de 25 l depozitate în spațiu amenajat și marcat corespunzător -magazia de substanțe chimice secția converting.
Parfumuri (aloe vera, păsărică, muguet, white lily, lavanda, trandafir, lily flower, cocos)	Conform fișelor cu date de securitate	2,360	Pentru produsele din hârtie parfumate	
1,2 Propilenglicol	Nepericulos	3,000		
Stia de epurare				
Soda caustică	H ₂₉₀ , H ₃₁₄	3,000	Pentru corectarea Ph-ului	Saci de 25 kg. depozitați în spațiu corespunzător ferit de umezeală.
Profood 151 L	Nepericulos	2,584	Nutriente	Saci de 25 kg depozitați în hala stației de epurare și marcați corespunzător
BIOTROL 117	H ₃₄₁ , H ₃₇₃ , H ₃₁₉ , H ₃₁₅ , H ₃₃₅ , H ₃₁₇	110	Pentru control miros	Bidoane de 250 l depozitate în stația de epurare și marcate corespunzător.
PP333F	Nepericulos	2,030	Floculant anionic	Saci de 25 kg. depozitați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Polifloc 8553	H ₃₁₉ , H ₃₁₅ , H ₄₁₂	1,810	Floculant cationic	Saci de 25 kg. depozitați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Polyren 1530	H ₃₁₈ , H ₄₁₂ , H ₂₉₀	2,050	Floculant	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.
Biocid Saniter BRCH	H ₂₇₂ , H ₃₀₂ , H ₃₁₄ , H ₃₁₈ , H ₃₁₇ , H ₄₀₀	240	Pentru împiedicarea formării bacteriilor în circuit	Recipienți pvc 1000 l situați în spațiu amenajat și marcat corespunzător.

5. Resurse: apă, energie, gaze naturale

Consum de energie – anii 2022/ 2023:

<i>Denumire</i>	<i>UM</i>	<i>Cantitate consumata</i>	
		<i>-2022-</i>	<i>-2023-</i>
Energie electrica	MWh	45740.17	43080.84
Gaz natural	Nmc	9205146	8793981
Alte tipuri	-	-	-

La nivelul anului 2023 se observa o reducere a consumului de energie electrica (2,659.33 MWh) fata de anul 2022. Motivele care au stat la baza acestei reduceri de energie electrica:

- Achizitionarea si montarea unui disc rafinor tip AFT pentru macinarea fibrei scurte.
- Functionarea masinii de fabricatie MH7, in continuare cu doua pompe de vid, a treia pompa de vid fiind pastrata ca si rezerva in cazul in care din motive tehnice una din cele doua este defecta.
- In cazul masinii de fabricatie MH6, functionarea in mod constant, cu doua pompe de vid, in loc de trei pompe, ramane un mod de lucru, a treia pompa fiind pastrata ca si rezerva.
- Inlocuirea pompei nr. 804 (pompa uzata moral-consumatoare mare de energie electrica) de la masina MH6, cu o pompa noua, cu un consum mai mic de energie
- Anul 2023 a fost anul in care la reducerea consumului de gaz, a contribuit favorabil temperaturile moderate de afara si reducerea temperaturii de incalzire din halele de productie din departamente si birouri.
- Sortimentatia de hartie programata la masinile de fabricatie a fost detinuta de hartie cu gramaje mici, hartia tissue pentru: hartie igienica, batiste, servetele faciale, servetele de masa cu gramaje de 14.5-15-15.5g/mp, unde pentru uscarea ei se consuma mai putin gaz. Reducerea orelor de stationari accidentale, printr-o planificare riguroasa a interventiilor de intretinere mecanica si electrica a fost unul din factorii care a contribuit de asemenea la reducerea consumurilor.

➤ Consum de apă – anii 2022/ 2023:

<i>Denumire</i>	<i>UM</i>	<i>Cantitate medie autorizata -2023-</i>	<i>Cantitate consumata -2022-</i>	<i>Cantitate consumata -2023-</i>
Apa tehnologica	mii mc/an	292,9 - 439,3	378,754	348,403
Apa potabila	mii mc/an	3,5 - 5,3	3,8	3,8

Cantitatea de apa industriala consumata in 2023, s-a redus usor fata de anul 2022. Motivele care au determinat reducerea au fost:

- reducerea consumului de apa industriala pe liniile de fabricatie hartie tissue este justificata prin functionarea continua, fara accidente tehnice a instalatiilor de destramare materie prima (hidrapulpere).
- imbunatatirea continua a calitatii hartiei prin planificarea unui program lunar de improspatare cu apa industriala a circuitului primar si secundar de apa grasa de la masinile de fabricatie. La fiecare oprire programata a masinilor de fabricatie se spala echipamentele masinilor in special sitele si postavurile care sunt cele mai expuse colmatarii cu impuritati provenite din materia prima si circuitele de apa ale lor. Functionarea continua a masinilor de fabricatie fara opririle accidentale ajuta la obtinerea unui consum redus de apa industriala si o calitate ridicata a hartiei. Consumul de apa potabila inregistrat nu s-a modificat fata de anul 2022, incadrandu-se in intervalul de consum admis din AGA.

Modificări aduse autorizațiilor de gospodărire a apelor:

Se vor prezenta concluziile și recomandările auditurilor, realizate conform cerințelor specifice autorizației integrate de mediu.

-In anul 2016, AGA nr.18/17.01.2014, revizuita in 02.10.2015, a intrat in procedura de revizuire. Notificarea nr.24982/28.12.2016 precizeaza necesitatea revizuirii AGA. Procedura de revizuire s-a incheiat in 20.01.2017. Deoarece pe parcursul anului 2017 fluxul tehnologic al masinilor de fabricatie a suferit modificari si anume inlocuirea echipamentului de retinere a fibrei de celuloza (polidisc) cu o celula de flotatie-MH6, redimensionarea traseului de apa industriala utilizata in circuitul secundar al masinilor, a condus la reducerea consumului de apa industriala si necorelarea consumului de apa industriala cu cel autorizat. Dupa modificarile aduse instalatiei tehnologice, consumul minim de apa autorizat in scop tehnologic este de 1051.8 mc/zi.

Decizia nr.1/29.09.2017 justifica modificarea AIM nr.AB2/03.04.2013, actualizata in 05.02.2016, pentru activitatea desfasurata de SC Pehart Tec Grup SA, punct de lucru Petresti .

-In anul 2018, in data de 28.06.2018, a fost revizuita AGA nr.18/17.01.2014, datorita :

- actualizarii necesarului si cerintei de apa tehnologica (pct.1.2, pct.2.2- cap.5)
- actualizarea debitelor de apa uzata epurata evacuata (cap.7). In urma revizuirii AGA, consumul zilnic minim autorizat este de 909.3 mc/zi. Prin adresa nr.13352/18.07.2018, s-a notificat APM Alba cu privire la modificarile necesarului de apa tehnologica. APM Alba prin adresa nr.7284/26.07.2018 comunica urmatoarele:

- optimizarea consumului de apa este o cerinta mentionata in BAT-uri, drept urmare nu este necesara actualizarea conditiilor AIM nr.AB2/03.04.2013, actualizata in 05.02.2016.

Motivele care au determinat revizuirea AGA nr.18/28.06.2018, au fost:

- functionarea masinilor de fabricatie tissue liniar, cu un numar de ore de opriri accidentale mai redus.
- recircularea permanenta a apei grase din circuitele primare si secundare ale masinilor de fabricatie si posibilitatea utilizarii filtratului superlimpede de la celulele de flotatie la spalarea postavurilor si sitelor masinilor de fabricatie, unde s-a folosit la spalarea echipamentelor doar apa proaspata industriala.
- functionarea fara interventii tehnice la echipamentele de destramare (hidrapulpere) a materie prime -celuloza.

- intrarea intr-un proces optim de functionare a celulei de flotatie, de la masina de fabricatie MH6, datorita utilizarii unor substante chimice, cu rol de coagulant si floculant, cu efect favorabil asupra calitatii apei tehnologice uzate.

- utilizarea la pompele de vid a filtratului superlimpede in combinatie cu apa industriala, in masura in care calitatea deshidratarii benzii de hartie este corespunzatoare.

-In anul 2021, Autorizatia de gospodarire a apelor a intrat in procedura de revizuire modificandu-se in AGA nr.242/14.07.2021 motivele fiind:

-montarea pe fluxul tehnologic a unei linii noi de convertire a hartiei tissue -LC5

-actualizarea cerintei de apa potabila si cerintei de apa tehnologica.

-actualizarea debitelor si volumelor de apa evacuate.

Valabilitatea Autorizatiei de Gospodarire a Apelor este corelata cu valabilitatea Autorizatiei de gospodarire a apelor nr.18/17.01.2014. Valabilitate - pana la 3.04.2023 .

Documentul de Referinta pentru Producerea de Celuloza, Hartie si Carton(2015) denumit BAT-Cele Mai Bune Tehnici Disponibile prevede un consum de apa reziduala tratata evacuatata in emisar cuprins intre 3.5-20mc/t hartie tissue.

Societatea se conformeaza la consumul specific de apa prevazut in BAT-uri, prin utilizarea in procesul tehnologic de fabricare a hartiei tissue a unei cantitati cat mai mare de apa recirculata si reducerea cantitatii de apa industriala luata din sursa naturala existenta. Reducerea consumului de apa este asigurat prin:

- Cresterea cantitatii de apa recirculata si monitorizarea interna a apei grasa, apa proaspata.

- Utilizarea apei limpezite la spalarea echipamentelor care permit acest lucru.

- Verificarea fluxului de apa recirculata prin analize de laborator.

- Utilizarea de utilaje cu consum redus de apa si tratamentul efluentilor de apa uzata.

- Masuri aplicate in procesul de fabricare a hartiei care sa reduca opririle accidentale ale echipamentelor de retinere a fibrei din apele grase din circuitele masinilor.

- Utilizarea de agenti de retentie pentru retinerea fibrelor de celuloza (masinile sunt dotate cu celule de flotatie care retin fibra de celuloza la o concentratie de 60mg/l) inainte de intrarea in statia de epurare ape tehnologice uzate.

-AGA nr.242/14.07.2021 valabila pana in 3.04.2023 **a fost actualizata cu AGA nr.84/15.03.2023 cu valabilitate pana in 15.03.2028.** Nu au fost modificari, doar s-a reinnoit pentru prelungirea valabilitatii.

7. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament

Se vor evidenția, după caz, modificările aduse instalațiilor sau amplasamentului.

Instalatia IPPC existenta pe amplasamentul SC Pehart Tec Grup SA cuprinde aceleasi structuri functionale, instalatii tehnologice si de fabricare ale hartiei, fara modificari in structura si functionarea instalatiilor de fabricare si prelucrare ale hartiei. Societatea functioneaza cu masinile de fabricatie tissue MH6 si MH7, care produc hartie tissue, gramaje 14.5g/mp - 22g/mp din celuloza 100%.In anul 2021-2022, societatea a instalat o linie de convertire a hartiei tissue LC5 , iar in anul 2023, s-a instalat linia de convertire a hartiei tissue LC3. Linia noua a crescut capacitatea de prelucrare a hartiei tissue produsa pe masinile de fabricatie in role de hartie igienica, prosoape pentru bucatarie. Activitatea de productie si prelucrare a hartiei tissue este completata de:

- instalatia de producerea aburului tehnologic

- instalatie de productie a aerului comprimat

- statiile de filtrarea apei industriale si epurarea apei uzate tehnologice
- activitati de intretinere, reparatii si administrative.

8. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu

8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă.

În cazul instalării unor sisteme de depoluare, se vor raporta date privind caracteristici fizice. Utilizarea sistemelor de by-pass a instalațiilor de reținere: perioadă, durată.

SC Pehart Tec Grup SA are in dotare o centrala termica proprie, prevazuta cu trei cazane, care asigura furnizarea aburului tehnologic necesar uscarii hartiei pentru masinile de fabricatie tissue.

Emisiile de poluanti atmosferici sunt monitorizate in conformitate cu AIM, valorile rezultate pentru poluanti la evacuarea acestora de la centrala termica (cazanele ICI1 si ICI2, Bono energia), partea uscatoare a masinilor tissue MH6 si MH7, sectia converting, statia de epurare, atelier de intretinere mecanica, sunt masurate dupa frecventa de masurare stabilita in AIM nr. AB2/ 3.04.2013, actualizata la data de 5.02.2016, actualizata la data de 11.04.2022.

Masinile de fabricat hartie tissue MH6 si MH7 au in dotare cate o instalatie de recuperare a fibrei de celuloza numita celula de flotatie, care recupereaza integral incarcările rezultate din circuitul primar si secundar al masinilor. Monitorizarea poluantilor rezultati din instalatiile de fabricare a hartiei si a statiei de epurare unde se colecteaza toate apele tehnologice rezultate din fluxul tehnologic, se face conform planului de monitorizare din AIM.

8.2. Evacuarea apelor uzate

Volume de ape uzate evacuate și autorizate conform autorizației de gospodărire a apelor.

Denumire	UM	Cantitate autorizată	Anul 2022	Anul 2023
Apa uzată tehnologică	mii mc	188,22 - 749,7	290,205	230,318
Apa uzată menajeră	mii mc	-	Nu se contorizeaza	

In anul 2023 s-a inregistrat o reducere a cantitatii de apa evacuata epurata in emisar fata de 2022, reducere care se explica printr-o functionare continua a masinilor de fabricatie si reducerea nr. de spalari a echipamentelor instalatiilor.

Evolutia consumului de apa industriala la masinile de fabricatie, raportat la tona de hartie fabricata, se poate observa in tabelul urmator:

	<i>U.M.</i>	2021	2022	2023
MH6	mc apa/t hartie tissue	7.62	8.2	6.6
MH7		7.68	7.1	7.1

Functionarea masinilor de fabricatie cu numar redus de opriri accidentale, cu recircularea permanenta a apei grase si reducerea aportului de apa industriala, functionarea fara interventii tehnice la echipamentele care destrama materia prima (hidrapulper), sunt cateva din masurile care au condus la reducerea consumului de apa industriala.

Masurile amintite sunt permanente pe parcursul anilor, astfel ca prin comparatie consumul de apa industriala exprimat la tona de hartie tissue a intrat intr-o liniaritate.

Din analiza efectuata la finalul anului 2023, a consumului de apa industriala pe consumatorii existenti pe amplasament, a rezultat reducerea consumului real masurat de apa industriala (967,8 mc/zi mediu), fata de cel autorizat (1076.7 mc/zi) prin AGA.

Pe amplasamentul fabricii, pe sensul de curgere al apelor subterane, in scopul monitorizarii influentei activitatii fabricii asupra calitatii apei freatice din zona, societatea a executat doua foraje de control conform analizelor efectuate cu laborator acreditat, conform raport de incercare nr. R.I. nr.288 14/08.2023, pentru apa freatica aval si amonte.

8.3. Sol

Date privind măsurători, după caz.

Informații privind realizarea de revizii, verificări periodice la conducte, bazine subterane, cămine, guri de vizitare.

SC Pehart Tec Grup SA prin obligatiile impuse in AIM si-a stabilit masuri pentru prevenirea contaminarii solului astfel ca:

- zonele desemnate pentru incarcarea si descarcarea materiilor prime si auxiliare sunt prevazute cu rampe de descarcare amenajate dotate cu substante absorbante in caz de deversari accidentale
- prin planul de interventii si reparatii a fost planificata verificarea anuala a retelelor de conducte si canalizare a instalatiilor tehnologice si statiilor de filtrare apa industriala si epurare apa uzata tehnologica. In rapoartele de tura a sectiei tissue si a statiei de epurare sunt consemnate lucrarile efectuate pentru curatarea si spalarea canalizarii aferente masinilor de fabricatie tissue si canalele exterioare statiei de epurare si statiei de filtrare apa industriala. Planul de interventii si reparatii si procesele verbale de receptie a lucrarilor planificate in anul 2023 este urmarit si realizat de catre persoana cu atributii specifice in cadrul atelierului de intretinere mecanica si electrica.
- deseurile sunt gestionate prin depozitarea lor selectiva in spatii amenajate marcate si semnalizate fara sa contamineze solul si apa respectiv in depozitul amenajat pentru deseuri.
- In anul 2017, s-a amenajat in zona fostului depozit de la masina de fabricat hartie din deseuri re folosibile, MH5, un depozit compartimentat pentru depozitarea deseurilor generate din activitatea de productie si de pe amplasament. Depozitul este amenajat pe o platforma betonata, compartimentat cu boxe specifice pentru deseuri periculoase si nepericuloase. Apele pluviale de pe platforma sunt colectate in

canalizarea existenta de ape tehnologice de la masina de fabricat hartie igienica din deseuri de hartii si cartoane MH5 si evacuate in statia de epurare ape tehnologice uzate.

In cursul anului 2023, s-au efectuat verificari periodice, programate, pentru minimizarea pierderilor de apa prin neetanseitati: inlocuire simeringuri si garnituri de etansare la pompele de la masinile tissue, inlocuire presetupe la pompa de la centrala termica, inlocuire trasee din otel cu otel inox, sudat si reparat conducte la traseele de apa de la masinile mh tissue, garnisit reductoare la agitatoarele de la hidrapulpere, inlocuit statiile de dozare aditivi chimici de la celulele de flotatie, etansat trasee pompe vid.

9. Concentrații de poluanți, admise la evacuarea în mediul înconjurător

9.1. Emisii în atmosferă

<i>Fază de proces</i>	<i>Punct de măsură/ cod sursă</i>	<i>Parametru</i>	<i>Măsurători An 2022 [mg/Nmc]</i>	<i>Măsurători An 2023 [mg/Nmc]</i>	<i>Limită admisibila, conform AIM</i>
Centrala termica	Cazan de abur ICI Caldaie nr.1	CO	2.11	26,5	100
		NOx	136.72	145,5	350
		SO ₂	0.0	1,4	35
		Pulberi	0.22	0,8	5
	Cazan de abur ICI Caldaie nr.2	CO	3.58	5,5	100
		NOx	141.35	170,02	350
		SO ₂	0.0	1,43	35
		Pulberi	1.41	1	5
	Cazan Bono Energia	CO	18.57	34,3	100
		NOx	125.92	142,2	350
		SO ₂	1.77	0,9	35
		Pulberi	0.44	1,2	5
Sectia converting	Cos instalatie de converting parter	CO	46.73	76,01	100
		NOx	44.78	94,1	350
		SO ₂	20.63	1,43	35
		Pulberi	0.15	0,1	5
Statia de epurare	Cos nr. 1	CO	3.652	9,66	100
		NOx	55.91	58,56	350
		SO ₂	0.0	0,0	35
		Pulberi	0.09	0,15	5
	Cos nr. 2	CO	4.28	7,16	100
		NOx	56.21	57,27	350
		SO ₂	0.0	0,0	35
		Pulberi	0.05	0,33	5
Arzator masina de hartie tissue, mh6	Cos dispersie	COV	19.19	17,64	150
		CO	90.24	98,66	100
		NOx	124.40	81,93	350
		SO ₂	0.0	42,63	35
		Pulberi	0.94	0,9	5
Instalatie de praf MH6	Pulberi totale	1.11	1,19		
Arzator masina de hartie tissue, mh7	Cos dispersie	COV	2.98	30,41	150
		CO	125.14	110,57	100

		NOx	58.11	59,18	350
		SO ₂	33.92	36,24	35
		Pulberi	1.01	0,74	5
Scrubere de praf (bobinator MH7)		Pulberi totale	0.21	1,6	
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 1	Tubulatura evacuare	CO	90.24	6,97	100
		NOx	124.4	12,71	350
		SO ₂	0.0	0,0	35
		Pulberi	1.30	0,25	5
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 2	Tubulatura evacuare	CO	49.08	10,69	100
		NOx	27.46	20,98	350
		SO ₂	0.0	0,0	35
		Pulberi	0.55	0,41	5
Linia de prelucrare LC5 Tub radiant nr. 1	Cos instalatie converting LC5	CO	36.86	66,34	100
		NOx	107.99	72,05	350
		SO ₂	0.0	5,5	35
		Pulberi	0.11	0,12	5
Linia de prelucrare LC5 Tub radiant nr.2	Cos instalatie converting LC5	CO	23.71	66,68	100
		NOx	101.55	122,79	350
		SO ₂	0.0	1,43	35
		Pulberi	0.19	0,24	5
Linia de prelucrare LC5 Tub radiant nr.3	Cos instalatie converting LC5	CO	20.99	85,9	100
		NOx	95.72	138,7	350
		SO ₂	0.0	7,8	35
		Pulberi	0.43	0,15	5
Linia de prelucrare LC5 Tub radiant nr.4	Cos instalatie converting LC5	CO	17.44	84,9	100
		NOx	90.61	185,8	350
		SO ₂	0.0	1,43	35
		Pulberi	0.26	0,2	5

- Se vor evidenția depășirile pe diferiți poluanți, inclusiv măsuri luate.

Pentru instalațiile ce intră sub incidența HG 699/2003 privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici în anumite activități și instalații, se vor raporta măsurătorile de COV conform anexei din OM 859/2005. Anexa I a prezentului raport conține datele și informațiile ce trebuie transmise.

În AIM nr.AB2/03.04.2013, actualizată în 5.02.2016, actualizată în 11.04.2022 s-a impus monitorizarea COV la partea uscată a mașinilor tissue MH6 și MH7.

Din rapoartele de încercări, valoarea determinată pentru COV este sub limita admisă, astfel ca instalația tissue nu intră sub incidența HG 699/2003, privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici.

Raportările emisiilor de poluanți atmosferici se fac în conformitate cu OM nr. 3299/28.08.2012, utilizând chestionare specifice activității în sistem online. După înregistrarea societății în sistemul integrat de mediu, chestionarele completate au fost transmise către APM Alba și ANPM.

9.2. Imisii în atmosferă

Se vor raporta, după caz, în funcție de cerințele din autorizația integrată de mediu.

Fabricarea hartiei tissue reprezinta, in industria de fabricare a hartiei, o activitate generatoare de pulberi de praf. Pentru captarea prafului, la masina de fabricat hartie tissue MH7 exista sisteme de captare ale prafului, montate intre sabarul de raziure si infasuratorul masinii si in zona de bobinare a hartiei. Praful este captat pentru umezire, in filtre umede tip Venturi. Apa incarcată cu fibra este colectata in rezervorul de apa de proces si tratata impreuna cu apele uzate.

La masina de hartie tissue MH6, in anul 2014 s-a instalat un sistem de aspiratie al prafului prin doua coloane de aspiratie - una de la masina de fabricatie si alta de la bobinatorul masinii, ventilator de aspiratie montat la cota +11m, conectat la un scrubler umed, unde praful se amesteca cu apa, formand o pasta care se recircula in circuitul de apa grasa al masinii de fabricatie. In atmosfera se evacueaza vapori de apa si abur. Coloana de la masina de fabricatie este formata din trei cutii de aspiratie a prafului, situate in zona cilindrului Yankee si a infasuratorului masinii. Coloana de aspiratie de la bobinator este formata din trei cutii de aspiratie, cate una pe fiecare desfasurator al bobinatorului; doua cutii de aspiratie sunt situate in zona de taiere a hartiei si aspira praful de pe valtul calaret si de pe sistemul de cutite circulare; praful format sub bobinator este aspirat prin doua cutii situate in zona motoarelor de actionare a desfasuratoarelor. Pe coloanele de aspiratie sunt montate ventile manual, care regleaza cantitatea de praf. Din procesul de prelucrare al hartiei tissue, la sectia converting, rezulta emisii de pulberi in suspensie (praf de hartie), care se depun pe echipamentele instalatiei. Instalatia de prelucrare a hartiei tissue nu are in dotare instalatie de captare a prafului. Indepartarea lui se face prin igienizarea si desprafuirea echipamentelor, la incheierea fiecarui schimb si o data pe luna cand se realizeaza desprafuirea generala a halei de productie, conform programelor de curatenie interne existente la sectie.

Planul de monitorizare din AIM nr.AB2/03.04.2013, la masinile de fabricatie hartie tissue, MH6 si MH7, cuprinde si masurarea concentratiei de praf la instalatiile de captare praf de la masinile de fabricatie, conform buletinelor de analiza din 2022. Dupa actualizarea conditiilor din AIM la data de 11.04.2022, monitorizarea H2S din zona statiei de epurare pe directia locuintelor cele mai expuse a devenit obligatorie astfel ca valorile obtinute se regasesc in RI473/10.10.2022.

Monitorizare imisii atmosferice

Sursa de emisie	Parametrul	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare	Limita admisibila mg/mc	Valori determinate mg/mc
Zona statiei de epurare pe directia locuintelor cele mai expuse	Hidrogen sulfurat (H ₂ S)	STAS10814/76/ Metoda spectrofotometrica	anual	0.015	0.001

9.3.1. Emisii în apă

Punct de emisie	Parametrul	Emisii (mg/l) -2022-	Emisii (mg/l) -2023-	Limitele autorizate
Evacuare in raul Sebes (ape uzate tehnologice epurate)	pH	6.81	7.43	6,5 – 8,5
	Materii in suspensie, mg/l	26.2	21.6	60
	CBO ₅ , mg/l	7.04	6.4	25
	NH ₄ ⁺ , mg/l	0.072	0.059	3,0
	CCO-Cr, mg/l	22.6	16	125
	Reziduu fix, mg/l	162	117	2000
	Fosfor total, mg/l	0.022	0.016	2,0
	Sulfuri si hidrogen sulfurat, mg/l	<0.05	<0.05	0,5
	Substante extractibile, mg/l	<20	<20	16.83

10. Zgomot și vibrații

Se vor raporta măsurătorile efectuate, după caz. Se vor prezenta concluziile și recomandările auditului de zgomot. Măsurile luate în cazul înregistrării unor depășiri.

Procesele tehnologice, care se desfasoara pe amplasament, includ un numar de echipamente, a caror functionare genereaza zgomot si vibratii. Aceste echipamente sunt instalate in interiorul halelor, prin urmare reprezinta riscuri scazute pentru mediul inconjurator. Pentru reducerea zgomotului generat de transporturile de materii prime in timpul zilei, s-a planificat descarcarea acestora pana la ora 18⁰⁰, iar livrarile de marfa cu camioane de mare tonaj se fac pana la ora 20⁰⁰. S-a limitat viteza de deplasare prin societate la 5 km/h, prin amplasarea de semne de circulatie, pentru limitarea vitezei. Pentru reducerea zgomotului generat de esaparea aburului de la masina tissue MH7, in momentul opririlor accidentale, s-a achizitionat si instalat un atenuator de zgomot, masura din AIM nr.AB2/03.04.2013. Dupa instalare, s-au realizat masuratori ale nivelului de zgomot, conform buletinului de analiza nr.1128/10.01.2014, la solicitarea societatii, de catre Directia de sanatate publica Alba, prin care se atesta incadrarea in nivelul de zgomot stabilit prin AIM nr.AB2/03.04.2013. De asemenea, conform conditiilor din AIM, in anul 2016 s-au efectuat masuratorile nivelului de zgomot, respectand frecventa de monitorizare. Pe parcursul anului 2017, s-au efectuat masuratori ale nivelului de zgomot, conform planului de monitorizare din AIM, iar rezultatele masuratorilor efectuate sunt conforme cu valorile admise. In anul 2018 societatea a continuat efectuarea masuratorilor de zgomot respectand planul de monitorizare din AIM. In RAM 2018, societatea a prezentat un Studiu privind nivelul de zgomot produs de operatiunile si procesele de pe amplasamentul din Petresti, care are drept scop prezentarea situatiei privind sursele care genereaza zgomot pe amplasament si gradul de poluare fonica a acestora. Studiul a fost completat cu masuratori de zgomot si in alte puncte de pe amplasament, in afara de cele din planul de monitorizare, pentru a prezenta:

- informatii privind analiza situatiei existente, identificarea si analiza surselor de zgomot, identificarea si analiza receptorilor sensibili si evaluarea nivelului de poluare, rapoarte de incercari la limita incintei societatii si in punctele vulnerabile din vecinatate, in regim acreditat RENAR

- informatii privind prezentarea unei situatii de monitorizare a zgomotului pe amplasament, in comparatie cu situatia prezentata in investigatiile anterioare a monitorizarii zgomotului din anii (2013, 2015, 2017, 2018).

Scopul concret al studiului este de a prezenta impactul pe care zgomotul generat de fabrica de hartie il are asupra mediului de lucru si pentru vecinatati si masurile pe care operatorul le aplica pentru reducerea emisiilor de zgomot din procesele de productie.

In anul 2019, in urma studiului privind nivelul de zgomot efectuat in 2018, s-au aplicat o parte din masurile stabilite pentru reducerea impactului pe care il are zgomotul asupra mediului de lucru si a vecinatatilor. Astfel, la sectia tissue, au fost inlocuiti rulmentii de la ventilatoarele halei cu rulmenti silentiosi, prevazuti constructiv pentru reducerea zgomotului exterior. In zona mentionata, monitorizam nivelul de zgomot, conform planului de monitorizare stabilit in AIM nr.AB2/ 03.04.2013 actualizata in 5.02.2016,11.04.2022. Tot in anul 2019, s-au montat trei convertizoare pentru cele trei ventilatoare axiale, pentru reducerea nivelului de zgomot. In anul 2021 monitorizarea zgomotului pe amplasament s-a realizat conform frecventei de masurare stabilita in AIM. In anul 2021 s-a efectuat un studiu privind nivelul de zgomot produs de operatiunile si procesele de pe amplasamentul SC Pehart Tec Grup SA. Conform conditiilor impuse de Autorizatia integrata de mediu. Pe parcursul anului 2023, monitorizarea nivelului de zgomot conform frecventei de monitorizare din autorizatie a confirmat incadrarea acestuia in valorile admise. Atasam rapoartele de incercare pentru valorile de zgomot masurate.

<i>Data Raport de incercare</i>	<i>Locul de determinare</i>	<i>Aparatul folosit</i>	<i>Valoarea de zgomot masurata, LAeq, in dB (A)</i>	<i>Valoarea limita admisa, la limita incintei, in dB (A)</i>
TRIM.I R.I. nr. M 38/27.02.23	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Bruel & Kjaer	60.39	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		56.15	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		41.23	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		38.54	
TRIM.II R.I. nr.M 333/23.06.23	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		57.3	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58.3	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		40.2	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		38.34	

<i>Data Raport de incercare</i>	<i>Locul de determinare</i>	<i>Aparatul folosit</i>	<i>Valoarea de zgomot masurata, LAeq, in dB (A)</i>	<i>Valoarea limita admisa, la limita incintei, in dB (A)</i>
TRIM.III R.I. M 533-536/19.09.23	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Bruel & Kjaer	51.22	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		62.10	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		39.84	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		41.18	
TRIM.IV R.I. nr. M 811-814/18.12.23	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58.10	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		58.05	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona ventilatoarelor, cu ventilatoarele in functiune) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		42.18	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional cu zonele rezidentiale (zona de esapare abur masina Tissue MH7) – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		39.7	

<i>Data Raport de incercare</i>	<i>Locul de determinare</i>	<i>Aparatul folosit</i>	<i>Valoarea de zgomot masurata, LAeq, in dB (A)</i>	<i>Valoarea limita admisa, la limita incintei, in dB (A)</i>
SEM. I R.I. M 39- 40/27.02.23	Curte fabrica – limita perimetrului functional – intrare post paza 1 – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)	Sonometru Bruel & Kjaer	52.69	65 dB (A)
	Curte fabrica – limita perimetrului functional – intrare post paza 1 – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		39.91	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional – intrare post paza 1 – pe timp de zi (7 ⁰⁰ -23 ⁰⁰)		49.42	
	Curte fabrica – limita perimetrului functional – intrare post paza 1 – pe timp de noapte (23 ⁰⁰ -7 ⁰⁰)		38.38	

11. Managementul deșeurilor
11.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare

SC PEHART TEC GRUP SA PETRESTI	GESTIUNEA DESEURILOR PE ANUL 2023										Cod formular: PO 07/ F1	
											Ed.: 2	Rev.: 0
											Pag.: 1/2	
Denumire deșeu	Cod conf. H856/ 2002	U. M.	Stoc la 01.01.2023	Generate	Valorificata	Eliminata	Stoc la 01.01.2024	Agent economic colector				
Deșeuri de hârtie și carton reciclabile din fluxul de producție	03 03 08	to	0,511	1,323	1,470	-	0,364	Live Green Recycling				
Deșeuri de ambalaje de hartie și carton rezultate de la materialele achiziționate și din fluxul de producție	15 01 01	to	0,317	105,810	93,613	-	12,514	Live Green Recycling				
Deșeuri metalice feroase rezultate din dezmembrări (otel)	17 04 05	to	0	205,822	202	-	3,822	Remat Alba				
Deșeuri de ambalaje metalice rezultate de la materialele achiziționate – sarma de la baloți de celuloza	15 01 04	to	7,685	90,947	93,880	-	4,752	Euro Top Reciclare				
Deșeuri de span (otel) rezultate din activitatea de producție	12 01 01	to	0	2,535	1,71	-	0,825	Euro Top Reciclare				
Deșeuri de span (aluminiu) rezultat din activitatea de producție	12 01 03	to	0,120	0,080	0,200	-	0	Euro Top Reciclare				
Deșeuri: uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	13 02 05*	l/ kg	200/180	1060/954	1260/1134	-	0	Rian Consult				
Anvelope scoase din uz	16 01 03	buc/ to	0/0	3/0,003	3/0,003	-	0/0	Rian Consult				
Baterii cu plumb (acumulatori uzati)	16 06 01*	buc/ to	1	0	0	-	1	Euro Top				
Deșeuri de ambalaje de materiale plastice: rezultate din procesul de producție (resturi de folie ambalare); folie de la materialele achiziționate;benzi de plastic de la baloții de celuloza, peturi, ambalaje pvc diferite capacitati.	15 01 02	to	2,501	15,045	16,972	-	0,574	Rian Consult/ Live Green Recycling				

Deșuri de	filtre de ulei	15 02 02*	buc/ to	4	84/0,110	88/0,122	-	0	Rian Consult
	materiale imbibate cu ulei								
Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, materiale de imbracaminte de protectie	filtre de aer uzate	15 02 03	buc/ to	3	36/0,030	39/0,036	-	0	Rian Consult
	imbracaminte de protectie (masti, manusi, bonete)								
Deșuri becuri si tuburi fluorescente		20 01 21*	to	0	0,045	0	-	0,045	Rechoralex
Deșuri de tonere de imprimante		08 03 18	buc/ to	0	0	0	-	0	Rian Consult
Deșuri de ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	saci de soda caustica	15 01 10*	to	0,020	0,168	0,128	-	0,060	Rian Consult
	Ambalaje metalice si PVC								
Deșuri lichide apoase altele decat cele mentionate la 16.10.01 (apele de spalare de la schimbarea culorii la sectia converting)		16 10 02	to	1,6	10,39	-	8,594	3,40	Rian Consult
Nămol rezultat de la stația de epurare		03 03 10	mc	0	655	-	655	0	Green Days
Deșuri municipale amestecate (menajere)		20 03 01	to	0	46,79	-	46,79	0	Green Days
Deșuri biodegradabile		20 02 02	mc	0	27	-	27	0	Green Days
Teste uzate de laborator		16 05 06*	to	0,0065	0,017	-	0,019	0,0045	Rian Consult
Deseu sticla securit		17 02 02	to	0	0,1	-	0,1	0	Rian Consult
Deseu lichid apos cu continut de substante periculoase		16 10 01*	to	0	0,75	-	0,75	0	Rian Consult
Deșuri baterii alcaline		16 06 04	kg	0	0	0	-	0	Rian Consult
Deșuri de materiale izolante (vata minerala)		17 06 04	to	0	0,437	0,364	-	0,073	Rian Consult
Deșuri de chimicale, altele decat cele specificate la 18 01 06- teste de curatenie		16 05 06*	kg	0	2	-	2	0	Rian Consult
Deșuri electrice si electronice		16 02 14	to	0,011	0,095	0	-	0,106	Remat Alba

Deseuri de constructii si demolari-traverse de cale ferata, beton	17 01 01	to	0	91,06	91,06	-	0	Remat Alba
Deseuri de constructii si demolari	17 01 01	mc	0	90	90	-	0	Greendays
Deseuri absorbanti, materiale filtrante (postav uzat)	15 02 02	to	0	0,309	0,084	-	0,225	Rian
Deseuri motoare electrice	16 02 14	to	0	6,32	6,32	-	0	Remat
Deseuri cabluri cupru	17 04 01	to	0	0,90	0,90	-	0	Remat
Deseuri metalice rezultate din dezmembrari de inox	17 04 07	to	0	1,6	1,6	-	0	Remat
Deseuri cabluri aluminiu	17 04 01	to	0	1,34	1,34	-	0	Remat

In anul 2019, cantitatea de deseuri generate din activitatea de pe amplasament a fost de 652t, in 2020 cantitatea de deseuri generate a fost de 1059,29 t, in anul 2021 cantitatea de deseuri generata a fost de 280t, in anul 2022 cantitatea de deseuri generata a fost de 597 t, iar in anul 2023, cantitatea de deseuri generate a fost de 882,586 to. Anul 2023 a fost un an cu o crestere semnificativa a cantitatii de deseuri generate, rezultate de la activitatile de productie, dezmembrarea unei masini de fabricatie aflate in conservare prin schimbarea destinatiei halei in spatiu de depozitare conform notificarii nr. 7221/22.05.2023, si demontarea sinelor de cale ferata de pe amplasament.

Dezmembrarea, dezafectarea, pregatirea, sortarea, incarcarea si transportul deseurilor de la masina de fabricatie MH5 si a sinelor de cale ferata, a fost asigurata de catre o firma autorizata pe baza contractului nr.4/06.01.2023. Pentru restul tipurilor de deseuri cantitatile generate au fost apropiate de anul trecut, astfel ca actiunea de constientizare a personalului, in scopul respectarii colectarii selective a deseurilor rezultate va continua.

REALIZAREA COLECTARII SELECTIVE A DESEURILOR PE AMPLASAMENT:

Zona destinata depozitarii temporare a deseurilor (periculoase si nepericuloase), generate din activitatea de productie si de pe amplasament, este compartimentata in boxe marcate corespunzator, cu etichete ce contin denumirea si codul deseurilor depozitate (conform HG 856/2002):







Colectarea selectiva a deseurilor se realizeaza in mai multe puncte special amenajate pe amplasament, in sectii/departamente/birouri/curte fabrica:







Deseuri valorificate prin co-incinerare sau utilizate ca materii prime alternative, provenite de la diferiti agenti economici (se va completa tabelul de mai jos, după caz):

<i>Nr. crt.</i>	<i>Denumire deseuri</i>	<i>Cod deseuri</i>	<i>Cantitatea valorificata in unitate (tone)</i>	<i>Principali furnizori de resurse recuperabile utilizate ca materii prime alternative sau combustibili alternativi</i>
-	Deseuri de hartie si carton	03 03 08 15 01 01	95,083	Deseurile de hartie si carton generate din activitatea de productie si aprovizionare sunt colectate de firme specializate .

Se vor specifica alte măsuri suplimentare, luate în vederea gestionării corespunzătoare a deșeurilor, rezultate din procesele de producție.

Pentru a gestiona cat mai bine deseurile rezultate de pe amplasament, societatea s-a dovedit preocupata de aspectele de mediu, prin faptul ca prin fiecare modernizare efectuata s-a imbunatatit modul de gestionare al deșeurilor, astfel:

- Masinile de fabricatie tissue MH6 si MH7, prin celulele de flotatie cu care sunt echipate, asigura o superfiltrare a apei grase, reducand astfel pierderile de fibra spre statia de epurare si reducerea cantitatii de fibra recuperata;
- atat deseurile de folie cat si bracul rezultat de la converting, sunt trecute printr-o presa de balotat, balotii rezultati fiind depozitati separat in locuri special amenajate, evitand imprastierea acestora si consumarea lor ca si brac tehnologic la masinile tissue iar deseurile de folie sunt balotate separat (tiparita,netiparita) eliminate la valorificator de deseuri de folie;
- deseul de ambalaj metalic rezultat de la balotii de celuloza (sarma) este trecut printr-un utilaj special, rezultand mosoare de deseuri de ambalaj metalic, usor de manipulat si depozitat in containere ale firmei cu care valorificam deseurile;
- paletii de lemn deteriorati care pot fi reparati sunt reutilizati in fluxul de productie ceilalti sunt depozitati ca si deseuri de lemn in depozitul pentru deseuri si valorificati cu firme autorizate.
- statia de epurare, in urma re tehnologizarii ei, recupereaza, din apele uzate tehnologice, fibra de celuloza forma de deseuri de namol , care se elimina cu firma autorizata.
- In anul 2022 cantitatea de deseuri de namol generata a fost de 710mc (284t) fata de 655mc (262t) in 2023. S-a inregistrat o reducere a cantitatii de deseuri de namol de la statia de epurare ape uzate pentru ca echipamentele de destramare a materiei prime (hidrapulper MH6si MH7) au functionat fara opriri accidentale, care generau trimiterea spre statia de epurare a apelor uzate incarcate cu fibra de celuloza. De asemenea s-a redus si cantitatea de apa uzata tehnologica anuala.
- filtrele de aer si ulei care sunt schimbate la reviziile programate ale instalatiilor de productie a aerului comprimat de la sectiile tissue si converting sunt depozitate temporar in depozitul de deseuri si eliminate cu firma autorizata.
- apele de spalare ale valturilor de gofrare de la sectia converting, rezultate dupa folosirea colorantilor pentru imprimare pe hartie, sunt stocate in rezervoare de 1000 litri, care ulterior sunt eliminate cu agent economic autorizat.
- Instalarea unui recuperator de fibra din apele de spalare de la valturi, a redus cu 50% cantitatea de solutie de la converting care este eliminata la interval de doua luni cu agent economic autorizat. Prin recuperarea fibrei din apele de spalare ale valturilor de tipar se poate utiliza o parte din solutia colorata in completare la solutia noua preparata pentru tiparirea hartiei.

11.2. Gestiunea substanțelor chimice periculoase

Se va prezenta raportarea, conform O.M. 1001/552/2005 privind procedurile de raportare, de către agenții economici, a datelor și informațiilor referitoare la substanțele și preparatele chimice.

Date de identificare și de clasificare ale substanței chimice, ca atare sau în preparate :							
Denumirea comercială, eventual sinonime și denumirea chimică (conform IUPAC) ale substanței sau preparatului	Numărul CAS (Chemical Abstracts Service)	Numărul EINECS	*	Puritatea substanței	Impurități în subst.	Starea fizică a substanței	Concentrația substanței/substanțelor în preparate, exprimată în procente gravimetrice sau volumetrice
Mh Tissue 6+7							
Biorelease 81	-	-	-	-	-	L	-
Akpek 202	25212-19-5	-	-	-	-	L	Adipic acid/ Epoxypropyl Diethylenetriamine Copolymer, 20%
Biotac B5	-	-	-	-	-	L	-
Biotac B51	67-56-1 55965-84-9	200-659-6 611-341-5	-	-	-	L	Metanol (0≤x<0,1%) Masa de reacție a 5-clor-2-metil-4-izotiazolin-3-ona și 2-metil-2H-izotiazol-3-ona (0≤x<0,0015%)
Bioclean 330	68424-85-1 160875-66-1 107-21-1	270-325-2 - 203-473-3	-	-	-	L	-compusi de amoniu cuaternar, benzyl-C12-16-alildimetil, cloruri (30≤X<50%) - polimer pe baza de alcool cu lant lung C10 etoxilati (15≤X<15,005) - elycol etilenic (5≤x<10%)
PP 333F	-	-	-	-	-	P	-
Kemfix 020	7398-69-8 13162-05-5/ 593.67-9	-	-	-	-	L	Policlorura-dialil-dimetil-amoniu (9±2%) Vinilformamida bazata pe polimeri (18±8%)
Kemaspum HP	-	-	-	-	-	L	-
Soda caustica	1310-73-2	215-185-5	-	-	-	S	Hidroxid de sodiu, min. 98%
Cotac 920 H ⁺	68409-70-1 2634-33-5	641-371-4 220-120-9	-	-	-	L	Polyethylene polyamine 10<25% 1,2-Benzisotiazol-3(2H)-on 0,01 < 0,05%
Cotac 115C	-	-	-	-	-	L	-
Release agent 564	934-956-3 232-455-8	- 8042-47-5	-	-	-	L	Hidrocarburi, alcani, fara compusi aromatici 5<10% Ulei alb 5<10%
Cotac 3260H	230-785-7	25212-19-5	-	-	-	L	PAAE resin 10 < 25% Alkaline phosphate 1 < 2,5%

Polyren 1530	42751-79-1 1327-41-9	- 215-477-2	-	-	-	L	Polimeri dimetilamino epiclohidrina etilendiamina 25<=x<50 Clorura de aluminiu de baza 5<=x<10
Polyren 8102	5949-29-1 124-04-9	201-069-1 204-673-3	-	-	-	L	Amestecuri
Biocid Saniter 436	10222-01-2 7631-99-4 55965-84-9	233-539-7 231-554-3 611-341-5	-	-	-	L	2,2-Dibromo-3- Nitrilopropionamide 5<=x<5,6 Sodium nitrate, 1<=x<3 5-chloro-2-methyl-4-isothiazolin-3-one
Biocid Saniter 454	7631-99-4 55965-84-9	231-554-3 611-341-5	-	-	-	L	Sodium nitrate 1<=x<10 5-chloro-2-methyl-4-izothiazolin-3-one, 3<=x<5
Rafinese R3705	-	-	-	-	-	L	Amestecuri
Converting							
Adeziv pentru lipirea straturilor de hartie	-	-	-	-	-	L	Amestec
Adeziv pentru lipirea hartiei pe tub	-	-	-	-	-	L	-
Adeziv pentru lipirea capatului hartiei la sulul de hartie	-	-	-	-	-	L	-
Adeziv pentru lipirea tuburilor	9003-20-7 9002-89-5 102-76-1	203-545-4 209-183-3 203-051-9	-	-	-	L	Poli (acetat de vinil) 30-55% Alcool polivinilic aproximativ 2% Triacetina 1-5%
Cerneala flexografica pe baza de apa	-	-	-	-	-	L	Solutie apoasa pe baza de aditivi, pigmenti si rasini
Parfum aloe vera	8050-15-5 88-41-5 1222-05-5 32210-234 18479-58-8 115-95-7 22457-23-4 120-51-4 63500-71-0 32388-55-9 106-22-9 101-86-0 80-54-6 60-12-8 8000-41-7	-	-	-	-	L	Amestecuri

	27939-602 78-70-6 106-24-1 141-13-9 106-72-9 6259-76-3 1506-02-1 1205-17-0 103694-68-4 9000-72-0 128-37-0 43052-87-5						
Parfum piersica alba	104-67-6 6259-76-3 88-41-5 18479-58-8 68647-72-3 32210-23-4 8000-41-7 78-69-3 142-19-8 87-20-7 17511-60-3 105-87-3 103-95-7 103-22-9 101-86-0 27939-60-2	-	-	-	-	L	Amestecuri
Parfum Muguet	30-12-8 8050-15-5 1222-05-5 63500-71-0 140-11-4 78-70-6 8000-41-7 106-24-1 80-54-6 654405-77-8 31906-04-47 106-25-2	-	-	-	-	L	Amestecuri

	128-37-0 120-72-9						
Parfum White Lily	8050-15-5 1222-05-5 63500-71-0 78-69-3 32388-55-9 1205-17-0 5462-06-6 65405-77-8 103694-68-4 128-37-0	-	-	-	-	L	Amestecuri
Parfum Lavanda	115-95-7 8050-15-5 10339-55-6 54464-57-2 18479-58-8 63500-71-0 77-22-2 6259-76-3 470-82-6 1205-17-0 1205-57-0 87-44-5 106-25-2	-	-	-	-	L	Amestecuri
Parfum trandafir	8050-15-5 54464-57-2 84-66-2 1222-05-5 60-12-8 1335-46-2 63500-71-0 1205-17-0 78-70-6 106-24-1 106-22-9 65405-77-8 107-75-5 5989-27-5 120-57-0	-	-	-	-	L	Amestecuri

	68901-15-5 91-64-5 115-95-7 128-37-0 28645-51-4						
Parfum Lily Flower	21129-27-1 60-12-8 112-30-1 18479-58-8 80-26-2 150-84-5 93-16-3 123-11-5 105-87-3 141-12-8 120-57-0 103-95-7 128-37-0	-	-	-	-	L	Amestecuri
Parfum cocos	121-32-4 91-64-5 120-57-0 123-11-5 78-70-6 104-50-7 142-92-7 104-67-6 60-12-8 115-95-7 5989-27-5 142-19-8	-	-	-	-	L	Amestecuri
1,2 Propilenglicol	57-55-6	200-338-0	-	-	-	L	Propane- 1,2 diol
Statia de epurare							
Soda caustica	1310-73-2	215-185-5	-	-	-	S	Hidroxid de sodiu, min. 98%
Profood 151 L-nutrienti	-	-	-	-	-	S	-
BIOTROL 117-control miros	107-22-2 107-21-1	203-474-9 203-473-3	-	-	-	L	-glioxal, 30-50% -etilen glicol, 1-5%
PP 333F	-	-	-	-	-	P	-
Floculant cationic Polifloc	5329-14-6 124-04-9	226-218-8 204-673-3	-	-	-	S	-acid sulfamic, $1 \leq x < 3\%$ -acid adipic, $1 \leq x < 3\%$

8553							
Polyren 1530	42751-79-1 1327-41-9	- 215-477-2	-	-	-	L	Polimeri dimetilamino epiclorhidrina etilendiamina $25 \leq x < 50$ Clorura de aluminiu de baza $5 \leq x < 10$
Biocid Saniter BRCH	32718-18-6	251-171-5	-	-	-	L	Bromocloro-5,5-dimetilimidazolidin-2,4-diona, 100%

Nota: *- în cazul în care substanța nu se găsește pe nici una dintre listele EINECS, NLP, ELINCS, se va menționa clar acest lucru; L – lichid ; S – solida.

12. Managementul situațiilor de urgență

Se vor prezenta informații privind siguranța instalației, situații de urgență de pe parcursul anului, măsuri luate.

Instalațiile care intră sub incidența HG 804/2007 (SEVESO) vor prezenta date privind inspecțiile realizate, măsuri de îmbunătățire, menținere în siguranță a instalațiilor. Se vor anexa rapoartele de inspecție, efectuate de autorități GNM, ISU, APM. Alte cerințe specifice autorizației integrate de mediu.

Se vor specifica modificările/revizuirile/actualizările aduse planurilor întocmite de societate în cazul situațiilor de urgență.

Pentru întâmpinarea situațiilor de poluare cât și a înlăturării efectelor acestora în procesul tehnologic de fabricare al hârtiei, s-a întocmit Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, privind poluări accidentale, care pot fi cauzate de scurgeri de aditivi și deversări de ape tehnologice uzate în emisar, încărcate cu materiale în suspensie, peste limita admisă, precum și explozie de gaze la centrala termică și arzătoarele de la MH tissue 6 și 7. În regulamentul de exploatare al instalațiilor tehnologice și al stației de epurare a apelor tehnologice uzate, sunt prevăzute măsuri de întreținere și menținere în siguranță ale instalațiilor, care constau în obligația de a exploata, a întreține în condiții tehnice corespunzătoare și a verifica periodic, conform planurilor de intervenții pe secții de producție.

În cadrul planului operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, privind poluările accidentale, există planificarea simulărilor pentru anul 2022, simulări realizate în perioada mai – noiembrie împreună cu Serviciul SU al societății la secția tissue, stația de epurare, centrala termică, depozit produs finit.

SC Pehart Tec Grup SA nu intră sub incidența prevederilor HG 804/2007, modificată prin Legea nr.59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, conform notificării transmise de secretariatul de risc al APM Alba.

Măsuri de prevenire, intervenție, limitare și înlăturare ale efectelor poluărilor accidentale:

Nr crt	Situații de poluare	Cauze	Strategia de intervenții
1	De scurtă durată, în care nu se opresc utilajele (flux cu foc continuu)		
1.1	Poluare atmosferică și implicit sol	Nu este cazul	-
1.2	Poluare ape reziduale și	-scurgeri accidentale de aditivi chimici .	Anunțarea persoanelor cu atribuții pentru înlăturarea urmarilor provocate de scurgerile de aditivi chimici și de apă

	implicit sol	-defectiune a instalatiei de recuperare fibra din dotarea masinilor de fabricatie	uzata tehnologica incarcata cu material in suspensie. Limitarea distrugerilor materiale si a poluarii apei si solului.
2	Poluare de lunga durata, situatie in care se opresc utilajele		
2.1	Poluare atmosferica si implicit sol	- pericol de explozie la centrala termica si la arzatoarele de la masini	Anuntarea persoanelor cu atributii pentru inlaturarea urmarilor provocate explozie. Limitarea distrugerilor materiale si a poluarii apei si solului. Anuntarea imediata a APM Alba, GM Alba, SGA Alba si formatiile de pompieri civili.
2.2	Poluare ape si implicit sol	-Avaria instalatiei de recuperare fibrei din cadrul statiei de epurare ape tehnologice uzate - Inundarea statiei de epurare ape tehnologice din cauza ploilor torentiale.	Anuntarea persoanelor sau a colectivelor cu atributii prestabilite pentru inlaturarea urmarilor provocate de poluarea apei si solului. Limitarea deversarii poluantilor in curgerile de apa. Anuntarea imediata a SGA Alba, APM Alba, GM Alba, primaria Sebes si apoi informarea periodica asupra desfasurarii operatiunilor de sistare a poluarii si a indepartarii efectelor acesteia.
3.	Interventii in caz de avarii		
3.1	Poluare atmosferica si implicit sol	-	-
3.2	Poluare ape si implicit sol	-	In cazul poluarii curgerilor de apa cu materiale in suspensie, interventiile care se fac in caz de avarii a statiei de epurare ape uzate tehnologice, sunt: - Cresterea debitului pompelor dozatoare de coagulant si floculant. - Cresterea timpului de recirculare din decantorul secundar in decantorul primar, cu efect in stabilizarea suspensiilor la evacuare. - Recircularea apei din BA1 si BA2, cu o pompa submersibila in decantorul primar, cu efect asupra cresterii concentratiilor suspensiilor in decantorul primar si echilibrarea sistemului. - Cresterea ciclului de dozare a nutrientilor pentru formarea namolului activ in treapta biologica si revenirea la normal a indicatorilor de calitate ai apei.

Atasam planul operativ de prevenire si managementul al situatiilor de urgenta, privind situatiile de urgenta si simularile, realizate conform planificarii anuale 2022.

13. Monitorizarea activității

Se vor sintetiza **raportările emisiilor de poluanți pe factori de mediu**, specifice autorizației integrate de mediu

Monitorizarea emisiilor si calitatea factorilor de mediu este realizata de catre operator, prin prelevari, analize si masuratori, care sunt prezentate in tabelul de mai jos:

1.MONITORIZARE EMISII IN APA					mg/l
Ape uzate tehnologice epurate / Raul Sebes	pH	SR ISO 10523-2012	Zilnic/ O data la doua luni	Laborator propriu/ Laborator acreditat	7,43
	Materii in suspensie	STAS 6953-81			21,6

	CCO-Cr	SR ISO 6060/96			16
	CBO ₅	SR EN 1899-2/2002	Saptamanal/ O data la doua luni	Laborator acreditat/ Laborator propriu	6,4
	NH ₄ ⁺	SR ISO 5644-2001	Lunar/ O data la doua luni		0.059
	Reziduu fix	STAS 9187-84	Lunar/ O data la doua luni		117
	Fosfor total	SR EN 1189-2000	O data la doua luni		0.016
	Sulfuri si H ₂ S	SR ISO 10530-97 SR 7510-97			<0.05
	Substante extractibile	SR 7587-96			<20
2.MONITORIZARE EMISII ATMOSFERICE					mg/Nmc
Cos centrala termica Cazan de abur ICI Caldaie nr.1	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	26,5
	NO _x				145,5
	SO ₂				1,4
	Pulberi				0,8
Cos centrala termica Cazan de abur ICI Caldaie nr.2	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	5,5
	NO _x				170,02
	SO ₂				1,43
	Pulberi				1
Cos centrala termica Cazan Bono Energia	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	34,3
	NO _x				142,2
	SO ₂				0,9
	Pulberi				1,2
Cos convertig parter LC1	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	76,01
	NO _x				94,1
	SO ₂				1,43
	Pulberi				0,1
Cosuri instalatie convertig LC5 Tub radiant nr.1	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	66,34
	NO _x				72,05
	SO ₂				5,5
	Pulberi				0,12
Cosuri instalatie convertig LC5 Tub radiant nr.2	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	66,68
	NO _x				122,79
	SO ₂				1,43
	Pulberi				0,24
Cosuri instalatie convertig LC5 Tub radiant nr.3	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	85,9
	NO _x				138,7
	SO ₂				7,8
	Pulberi				0,15
Cosuri instalatie convertig LC5	CO	Standard	Semestrial	Laborator acreditat	84,9
	NO _x				185,8
	SO ₂				1,43

Tub radiant nr.4	Pulberi				0,2	
Cos centrala statia de epurare nivel 1	COV	Standard	Anual	Laborator acreditat	9,66	
	CO				58,56	
	NOx				0,0	
	SO ₂				0,15	
Cos centrala statia de epurare nivel 2	COV	Standard	Anual	Laborator acreditat	7,16	
	CO				57,27	
	NOx				0,0	
	SO ₂				0,33	
Partea uscatoare a masinilor de hartie tissue, MH6	COV	Standard	Anual	Laborator acreditat	17,64	
	CO				98,66	
	NOx				81,93	
	SO ₂				42,63	
	Pulberi				0,9	
Instalatie de praf MH6	Pulberi totale	Standard	Anual	Laborator acreditat	1,19	
Partea uscatoare a masinilor de hartie tissue, MH7	COV	Standard	Anual	Laborator acreditat	30,41	
	CO				110,57	
	NOx				59,18	
	SO ₂				36,24	
	Pulberi				0,74	
Scrubere de praf (bobinator MH7)	Pulberi totale	Standard	Anual	Laborator acreditat	1,60	
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 1	CO	Standard	Anual	Laborator acreditat	6,97	
	NOx				12,71	
	SO ₂				0,0	
	Pulberi	Standard	Anual	Laborator acreditat	0,25	
Atelier central tubulatura evacuare tub radiant nr. 2	CO	Standard	Anual	Laborator acreditat	10,69	
	NOx				20,98	
	SO ₂				0,0	
	Pulberi	Standard	Anual	Laborator acreditat	0,41	
3.MONITORIZARE APE SUBTERANE					mg /l	
2 Foraje de control	pH	Standard	Anual	Laborator acreditat	Aval	Amonte
					7,64	7,57
	CCO-Cr				43,2	<30
	NH ₄ ⁺				<0.05	<0.05
	P _{total}				0.043	0,050
	Materii in suspensie mg/l				14	12
CBO5	11.5	9,6				

4. Monitorizare sol

Monitorizarea urmelor de poluanti in sol se realizeaza la fiecare 10 ani de la data emiterii revizuirii AIM sau de fiecare data cand normele legale o impun.

Cu ocazia actualizarii conditiilor din AIM nr.AB2/03.04.2013 actualizata in 5.02.2016 actualizata in 11.04.2022, S.C.Pehart Tec Grup SA a intocmit Raportul de amplasament avizat prin PV/31.08.2021. Verificarea calitatii solului a fost realizata prin raportul de analiza R.I.nr.256/07.12.2021.

Parametru mg/kg s.u.	VALORI DETERMINATE					
	S1 0,05m	S1 0,3m	S2 0,05m	S2 0,3m	S3 0,05m	S3 0,3m
pH la t= 20°C	8,03	8,08	7,12	7,09	8,15	8,20
Plumb	47,25	33,47	25,37	25,32	25,82	26,55
Zinc	76,42	108,3	76,51	98,44	88,2	89,6
Cupru	22,55	20,5	32,6	42,22	25,2	34,12
Crom	14,6	16,27	19,42	18,55	25,42	18,43
Sulfati	22,56	23,55	20,16	22,41	20,18	21,42

Parametru mg/kg s.u.	VALORI DETERMINATE					
	S4 0,05m	S4 0,3m	S5 0,05m	S5 0,3m	S6 0,05m	S6 0,3m
pH la t= 20°C	8,05	8,0	6,71	6,75	6,79	6,81
Plumb	23,5	24,2	23,0	21,9	41,5	28,9
Zinc	82,44	86,2	84,6	88,0	78,3	89,4
Cupru	45,71	35,2	23,2	24,6	20,02	20,0
Crom	23,37	16,18	28,55	25,72	32,14	22,97
Sulfati	19,88	20,57	21,4	22,55	22,54	21,98

Monitorizarea variabilelor de proces

- Prin atributiile personalului din serviciul calitate –mediu materia prima si materialele auxiliare folosite in fabricarea hartiei sunt receptionate calitativ. Pentru celuloza, receptia respecta standardele in vigoare, iar materialele auxiliare sunt verificate prin declaratiile de conformitate care insotesc produsul, eliberate de furnizori si prin fisele tehnice si fisele cu date de securitate, in cazul substantelor chimice. Descarcarea, manipularea, depozitarea si livrarea

lor catre sectiile de productie se executa respectand instructiunile de lucru specifice, pentru a preveni sau limita efectele negative asupra mediului in special poluarile de apa, aer si sol.

- Parametrii de functionare ai masinilor de fabricatie sunt monitorizati pe fiecare schimb si inregistrati in sistemul on line de inregistrare in functie de sortimentul fabricat. Pentru urmarirea functionarii eficiente a instalatiei de depoluare a apelor tehnologice, laboratorul de analize ape determina pe fiecare schimb incarcările de materii in suspensie la echipamentele de retinere a fibrei de celuloza (celula de flotatie) precum si alte analize conform AIM pentru monitorizarea parametrilor de functionare ai statiei de epurare, randamentul de retentie a fibrelor in apele de recirculare de pe circuitul primar si secundar al masinilor de fabricatie si randamentul de functionare a echipamentelor de depoluare (celulele de flotatie de la masinile de fabricatie MH6 si MH7). Rezultatele obtinute sunt inregistrate in condicile de laborator si raportate lunar SGA Alba, GNM Alba. Eventualele depasiri ale valorilor determinate pentru indicatorii calitativi ai apei uzate de la masini sunt analizate de factorii de conducere ai sectiilor si luate masuri de reducere a impactului asupra factorului de mediu apa.

- Raportul aer /gaz reprezinta una din variabilele de proces urmarite in scopul minimizarii emisiilor si optimizarea arderii gazului metan pentru producerea aburului tehnologic necesar uscarii hartiei. Personalul care exploateaza cazanele de abur inregistreaza parametrii functionali ai lor pe fiecare schimb la sfarsitul lunii centralizandu-se consumul total de gaz metan si aburul consumat de utilizatori. In urma analizei eficientei in functionare a cazanelor verificarea si reglarea lor se face periodic de firma autorizata.

Responsabilul cu monitorizarea utilitatilor urmareste consumul de energie electrica, gaz si apa industrială propunand masuri pentru eficienta energetica si minimizarea utilizarii apei. In urma auditului energetic s-au stabilit urmatoarele masuri:

- monitorizarea aplicarii normelor de fabricatie pentru care masinile tissue 6 si 7 au fost proiectate (norme europene BAT) si imbunatatirea retetelor de fabricatie la masinile tissue 6 si 7
- respectarea parametrilor de eficienta impusi pentru consumurile specifice la masinile tissue 6 si 7 si sectiile de productie, converting.
- alocarea unui buget anual de mentenanta pentru mentinerea starii tehnice de functionare a echipamentelor principale de la masinile de fabricatie

Cerință specială pentru toate instalațiile IPPC:

În cadrul acestui raport, se va prezenta Planul de închidere al amplasamentului, în cazul încetării temporare sau definitive a activității, ca document distinct, asumat de titularul activității (semnat, ștampilat).

In urma actualizarii AIM nr.AB 02/03.04.2013 actualizata in 5.02.2016,actualizata in 11.04.2022 si intocmirii Raportului de amplasament avizat cu PV/31.08.2021, Planul de inchidere al amplasamentului a fost actualizat in data de 16.11.2021

14. Incidente de mediu si reclamatii/ raspuns agent economic:

Incidente de mediu:

Pe parcursul anului 2023, in societate nu au existat incidente de mediu cu privire la emisiile accidentale sau accidente majore datorate echipamentelor de depoluare din dotarea instalatiilor tehnologice. Monitorizarea factorilor de mediu a fost respectata conform AIM prin determinarile efectuate cu laboratoare specializate iar valorile masurate se incadreaza in limitele admise legale.

Reclamatii:

In anul 2023, nu au fost inregistrate procese verbale de constatare, incheiate in urma depasirii concentratiilor maxime admise ale poluantilor in apele uzate epurate, evacuate in emisar. Valorile masurate la poluantii atmosferici de la instalatiile de fabricarea hartiei si prelucrarea ei, cat si de la cazanele generatoare de abur pentru uscarea hartiei verificate conform frecventei de monitorizare din AIM se incadreaza in valorile admise. Se ataseaza rapoartele de incercare.

De asemenea masuratorile de zgomot efectuate conform AIM, in zona masinii de fabricatie MH7, la limita de proprietate, postul 1, intrare in societate, din strada 1 Mai, precum si in zona ventilatoarelor de la hala de fabricatie a masinii tissue, confirma masurile luate de instalare a atenuatorului de zgomot precum si functionarea controlata a ventilatoarelor de eliminare aer din hala de productie si incadrarea in limitele admise a valorilor de zgomot (inlocuirea rulmentilor la ventilatoarele de hala).

Investiții și cheltuieli de mediu: acestea includ cheltuielile legate de investițiile prevăzute în planul de acțiuni sau alte investiții efectuate care duc la îmbunătățirea calității mediului în zonă, cât și cheltuieli privind protecția mediului (întreținere echipamente, analize etc.).

Cheltuieli privind protecția mediului

U.M.	Gestionarea deșeurilor (deșeuri predate către firme autorizate)		Analiza factori de mediu	Taxa FM / contract Green Resources Management	Autorizații/ Contracte/ Acorduri	Total cheltuieli -2023-
	Eliminate	Valorificate				
Lei, fara TVA	14778	155874	9130	531,9/ 342133,5	95897	618343,5

Venituri rezultate din vanzarea deșeurilor către firme autorizate, pe baza de contract:

Denumire deșeu	Cantitate (kg)	Valoare (lei, fara tva)
Deșeuri de ambalaje de lemn (paleti de lemn) - 15 01 03	0	0
Deșeuri de hartie si carton reciclabile din fluxul de productie - 03 03 08	1470	1470
Deșeuri de ambalaje de hartie si carton rezultate de la materialele achizitionate – 15 01 01	93613	93613

Deseuri de ambalaje de materiale plastice (folie) - 15 01 02	16972	56517
Deseuri metalice feroase rezultate din dezmembrari (otel) - 17 04 05	202000	404000
Deseuri de ambalaje metalice rezultate de la materialele achizitionate (sarma de la balotii de celuloza) - 15 01 04	93880	53816,5
Deseuri de span (otel) rezultate din activitatea de productie - 12 01 01	1710	4873,5
Deseuri de span (aluminiu) rezultate din activitatea de productie - 12 01 03	200	360
Acumulatori uzati - 16 06 01*	0	0
TOTAL		614650

Inventarul emisiilor de poluanți în atmosferă, conform O.M. 524/2000

Partea 1: Datele de referință

a) Datele operatorului

Anul de referință	2023
Numarul de identificare, codul complexului industrial *	RO7AB_617
Numele societății mamă	-
Numele complexului industrial	SC Pehart Tec Grup SA
Strada	1 Mai
Numarul	1
Codul postal	515850
Oras/comuna	Petresti/jud.Alba

Codul CAEN **	1712 rev.2
Activitatea economica principală	Fabricarea hartiei si confectiilor din hartie
Bazin hidrografic	4
Longitudine	45° 54' 53"
Latitudine	23° 33' 44"

*) pentru prima raportare in Registrul E-PRTR se va completa de către autoritatea de mediu competentă urmând ca în raportările următoare acesta să fie completat de către operatori

**) se vor completa noile coduri CAEN intrate în vigoare de la 1 ianuarie 2008 ce vor conține 4 caractere.

b) Confidentialitatea asupra datelor operatorului

(se va bifa căsuța corespunzătoare, in caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos)

Confidentialitatea datelor	Da	<input type="checkbox"/>	Nu	<input checked="" type="checkbox"/>
Datele	Motivul confidetialitatii			
Observatii asupra confidentialitatii				

c) Datele optionale privind operatorul

Volumul productiei	68772.55 T
Numarul instalatiilor	1
Numarul orelor de functionare intr-un an (h/an)	28576
Numarul angajatilor	314
Spatiu pentru informatii textuale sau adrese de internet, mentionate de catre complexul industrial sau societatea mama	
-	

Partea 2: Activitati PRTR

	Activitatea PRTR	Activitatea IPPC
Activitatea principala ***	Fabricarea hartiei tissue si confectii din hartie tissue	6.1.b: "Instalatii industriale pentru producerea de hartie si carton, avand o capacitate de productie mai mare de 20 tone/zi"
Activitati secundare completate în ordine	-	-

***) activitatea principală este doar una singură

a) Confidentialitatea activitatilor PRTR

(se va bifa căsuța corespunzătoare, in caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos

Confidentialitatea datelor	da	<input type="checkbox"/>	nu	<input checked="" type="checkbox"/>
Date	Motivul confidentialitatii			
-	-			
Observatii Confidentialitate				

Partea 3: Emisiile si transferurile in afara amplasamentului

a) Emisiile in aer

Poluant emis		A E R			
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E) utilizata *
3	CO ₂	100.000.000	17556943,8	-	Calcul C
2	CO	500.000	9388,74	-	Calcul C
8	NO ₂	100.000	12518,32	-	Calcul C
11	SO ₂	150.000	93,88	-	Calcul C

*) Pentru M = Metoda analitica utilizata; Pentru C = Metoda de calcul utilizata; Pentru E – nu este necesara declararea metodei

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr. 140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR?

(vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da nu

b) Emisiile în apa (emisii directe în apa)

Poluant emis		A P A			
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E) utilizata *
	Suspensii	-	4974,86	-	M, C C
	Reziduu fix	-	26947,20	-	M, C C
	CBO ₅	50.000	1474,03	-	M, C C
	NH ₄ ⁺	10.000	13,58	-	M, C C
76	CCO-Cr/ TOC	50.000	49748,68 / 16582.89	-	M, C C
	Sulfati	-	-	-	M, C
13	P _{total}	5.000	3,68	-	M, C C
	Substante extractibile	-	-	-	M, C

*) Pentru M = Metoda analitica utilizata; Pentru C = Metoda de calcul utilizata.

Pentru E – nu este necesara declararea metodei

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr. 140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da nu

c) Emisiile in sol

Poluant emis Nr. din Anexa II	S O L					Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata *)
	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)		
-		-	-	-	-		-

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr. 140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare) da nu

d) Transferul poluantilor in apa uzata

Poluant emis Nr. din Anexa II	Transfer in apa uzata			Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata *)
	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)		
-		-	-		-

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr. 140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare) da nu

e) Evacuarea deșeurilor periculoase > 2 t/an

In interiorul tarii	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)				
Pentru valorificare (R)	E	Prin cantarire	2987	-	-	-	
Pentru eliminare (D)	E	Prin cantarire	769	-	-	-	
In alte tari	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Numele intreprinderii de valorificare/eliminare	Numele intreprinderii de valorificare/eliminare	Numele intreprinderii de valorificare/eliminare	Adresa amplasamentului efectiv de valorificare/eliminare
Pentru valorificare (R)	-	-	-	-	-	-	-
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-	-	-	-

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr. 140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare) **da** **nu**

f) Evacuarea deșeurilor nepericuloase > 2000 t/an

In interiorul tarii	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala (kg/an)	anuala
Pentru valorificare (R)	E	Prin cantarire	541212	
Pentru eliminare (D)	E	Prin cantarire	323394	

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr. 140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare) **da** **nu**

g) Confidentialitatea datelor pentru emisia in aer si apa

(se va bifa căsuța corespunzătoare, in caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos) **da** **nu**

Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Date confidențiale A E R				Motivul confidențialității
		Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

da **nu**

Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Date confidențiale A P A				Motivul confidențialității
		Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

h) Confidentialitatea datelor pentru emisia in sol si transferul poluantilor in apa uzata

da nu

Poluant emis Nr. din Anexa II	Date confidențiale S O L					Motivul confidențialității
	Cantitatea anuala (kg/an)	Emisia totala accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Grupa de poluanti	
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

da nu

Poluant emis Nr. din Anexa II	Date confidențiale Transfer in apa uzata					Motivul confidențialității
	Cantitatea anuala (kg/an)	Emisia totala accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Grupa de poluanti	
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

i) Confidentialitatea datelor pentru transferul deșeurilor periculoase și a deșeurilor nepericuloase în afara amplasamentului

(se va bifa căsuța corespunzătoare, în caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos)

da nu

In interiorul tarii	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)	-	-	Motivul confidentialitatii	
Pentru valorificare (R)	-	-	-	-	-	-	
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-	-	-	
In alte tari	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Numele intreprinderii de valorificare/ eliminare	Numele de intreprinderii de valorificare/ eliminare	Adresa efectiv de valorificare/elimin are	Motivul confidentialitatii
Pentru valorificare (R)	-	-	-	-	-	-	-
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-	-	-	-

22.03.2024

Verificat: Sef SCMSP
Ing. Stricatu Petronela



Intocmit: Responsabil Mediu
Ing. Andreea Cosma

