AUTORIZAȚIE DE MEDIU
Nr. 13 din 01.02.2011
Revizuită la data de 20.09.2013
Revizuită la data de 10.07.2015
Revizuită la data de 08.11.2018
Revizuită la data de 09.11.2020

Titularul activității: S.C. STAR TRANSMISSION S.R.L
Adresa: jud. Alba, loc. Cugir, strada Victoriei, nr. 10 A
Punct de lucru: S.C. STAR TRANSMISSION S.R.L
Locația activității: jud. Alba, loc. Cugir, strada Victoriei, nr. 10 A

Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1	NFR	SNAP
2932	Fabricarea altor piese şi accesorii pentru autovehicule şi pentru motoare de autovehicule	229	3430	Fabricarea altor piese şi accesorii pentru autovehicule şi pentru motoare de autovehicule		
2561	Tratarea şi acoperirea metalelor	176	2851	Tratarea şi acoperirea metalelor		

Emisă de APM Alba
Activitatea/activitatile pot fi desfasurate pe teritoriul jud. Alba
Data emiterii: 01.02.2011
Data ultimei revizuiri: 09.11.2020

1
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține *viza anuală.*

Temeiul legal

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. STAR TRANSMISSION S.R.L, cu punctul de lucru din jud. Alba, loc. Cugir, strada Victoriei, nr. 10 A,** înregistrată la APM Alba cu nr. 5930/28.05.2020, în urma analizării documentelor transmise şi a verificării amplasamentului, în baza OUG nr. 68/06.11.2019 privind înființarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările şi completările ulterioare şi a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, a Legii nr. 219/2019 pentru modificarea şi completarea art. 16 din Ordonanţa de urgenţă a Guvernului nr. 195/2005 privind protecţia mediului, a Ordinului nr. 1.150 din 27 mai 2020 privind aprobarea procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizaţiei de mediu şi autorizaţiei integrate de mediu,

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru S.C. STAR TRANSMISSION S.R.L, cu punctul de lucru din jud. Alba, loc. Cugir, strada Victoriei, nr. 10 A.

Documentația conține:
- Cerere revizuire autorizație de mediu,
- Copie autorizatie de mediu existenta
- Fișa de prezentare și declarație,
- Proces verbal de evaluare întocmit de APM Alba la verificarea amplasamentului,
- Ordin de plată din 27.05.2020, reprezentând tariful pentru revizuirea autorizației de mediu,
- Plan de situație și plan de încadrare în zonă,
- Decizia etapei de încadrare nr. 10303/29.11.2017
- Decizia etapei de încadrare nr. 10308/10.12.2018
- Decizia etapei de încadrare nr. 2316/23.04.2019
- acte de proprietate (extrase CF)
- buletine de analiză monitorizări 2019

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare J01/359/2001 si C.U.I. RO 14179039 și certificat constatator eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Alba;

- Autorizație de Gospodărire a Apelor nr. 290 din data de 24.09.2020;
- Contract de prestări servicii publice de salubrizare nr. 2906/18.10.2017 încheiat SC CONSULT SOC CENTRUM SRL;
- Contract pentru furnizarea/prestarea serviciului de alimentare cu apă și de canalizare, încheiat cu SC APA CTTA SA;
- Contract de vanzare - cumparare nr. 207/2020 incheiat cu ELTEX RECYCLING SRL si anexa nr. 1 la contract;
- Contract de prestari servicii colectare si valorificare deseuri de ambalaje nr. 208/2020 incheiat cu ELTEX RECYCLING SRL si anexa nr. 1 la contract;
- Contract de vanzare-cumparare din data de 12.03.2020 încheiat cu SC RO ECOLOGIC RECYCLING SRL;
- Act aditional nr. 1/2020 la contractul de vanzare-cumparare nr. 102/2019 încheiat cu SC RO ECOLOGIC RECYCLING SRL;
- Fișe cu date de securitate actualizate dupa HG nr. 830/2015

Prezenta autorizaţie se emite cu următoarele condiţii impuse:

- Titularul activitatii are obligatia sa notifice Agentia pentru Protectia Mediului Alba, in cazul producerii oricaror emisii aparute incidental, accidental ori ca urmare a unui accident major.
- Orice modificare substanţiala planificată a activităţii va fi realizată potrivit prevederilor OUG 195/2005 privind protectia mediului, cu completările şi modificările ulterioare si ale Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului;
- Obligatia de a furniza informatii la cererea persoanelor cu drept de control in domeniul protectiei mediului;
- *Titularul activitatii are obligatia de a notifica autoritatea de mediu in vederea stabilirii obligatiilor de mediu in cazul in care urmeaza sa deruleze sau sa fie supusi unei proceduri de: vanzare a pachetului majoritar de actiuni, vanzare de active, fuziune, divizare, concesionare sau in alte situatii care implica schimbarea titularului activitatii, precum si in caz de dizolvare urmata de lichidare, lichidare, faliment, incetarea activitatii, conforme prevederilor OUG 195/2005, art.10 alin 1, cu completarile si modificarile ulterioare.*
- Conform prevederilor OM 1798/2007 art.14, în situaţia în care exista o schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizaţiei de mediu, titularul activităţii va solicita autorităţii de mediu revizuirea autorizaţiei de mediu.
- ***Titularul activităţii va solicita aplicarea vizei anuale în termen de maximum 90 de zile şi de minimum 60 de zile înainte de ziua şi luna corespunzătoare zilei şi lunii în care a fost emisă autorizaţia pe care acesta o deţine. În cazul în care autorizaţia pe care acesta o deţine a fost revizuită, termenul de 60 de zile se va calcula în funcţie de ziua şi luna în care a fost emisă autorizaţia iniţială;***

1 AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor

Titularul este obligat să respecte prevederile următoarelor acte normative :

- Respectarea prevederilor Legii nr. 265/2006 pentru aprobarea OUG nr. 195/2005 privind protecţia mediului cu modificările şi completările ulterioare;
- Legea nr. 104/ 2011 privind calitatea aerului inconjurator;
- Ordinul Ministerului Apelor, Pădurilor şi Protecţiei Mediului nr.OM nr.462/1993 "Conditii tehnice privind protectia atmosferei";
- Legea nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor in aer ale anumitor poluanti proveniti de la instalatii medii de ardere;
- Ordinul nr.3299 din 28.08.2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare şi raportare a inventarelor privind emisiile de poluanţi în atmosferă, art7;
- Respectarea prevederilor Legii nr. 211 /2011 privind regimul deseurilor, cu modificarile si completarile ulterioare;
- Respectarea prevederilor HG nr. 856/2002 privind introducerea evidenţei gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei cuprinzând deşeurile, inclusiv deşeurile periculoase, completată prin H.G. nr. 210/2007;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European si al Consiliului pentru Clasificarea si codificarea deseurilor, inclusiv a deseurilor periculoase;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 (CLP – consolidat) – privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor, de modificare si abrogare a Directivelor 67/548/CEE si 1999/45/CE, precum si de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- Respectarea HG nr. 1061/2008 privind transportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul României;
- Respectarea prevederilor H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor şi acumulatorilor şi al deşeurilor de baterii şi acumulatori, cu modificările şi completările ulterioare;
- Respectarea prevederilor H.G. nr. 235 din 2007 privind gestionarea uleiurilor, art.5 - obligaţiile generatorilor de uleiuri uzate;
- Respectarea prevederilor HG 170/ 2004, privind gestionarea anvelopelor uzate;
- *Respectarea prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje;*
- *Ordinul nr. 794/2012* privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 196/ 2005 cu completările și modificările ulterioare, privind Fondul pentru mediu.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Titularul a solicitat revizuirea autorizației de mediu pentru includerea în autorizația de mediu a modificărilor survenite pe amplasament, ca urmare a finalizării unor proiecte si ca urmare a unor modificări în activitate:

- *finalizarea construirii parcarii cu suprafata de 10316 mp, conform deciziei etapei de incadrare 10308/10.12.2018 emisa de APM Alba*
- *finalizarea construirii atelierului de sudură, conform deciziei etapei de incadrare 2316/23.04.2019 emisa de APM Alba*
- *finalizarea construirii halei 11 (hala gospodărire span), conform deciziei etapei de incadrare 10303/29.11.2017 emisa de APM Alba*
- *amenajare Hala 10 (fosta Hala 5) cu destinatia de centru de formare pentru elevi,*
- *schimbarea destinatiei halei 6 din depozit de deșeuri periculoase, in depozit pentru logistica, si mutarea deșeurilor periculoasa in hala 11, intr-o zona special amenajata, conform planului de situatie atasat*
- *sistarea activitatii de galvanizare din Hala 2*
- *actualizare informatii referitoare la tancurile de stocare gaze industriale pe amplasament*
- *actualizarea numarului de separatoare de hidrocarburi pe amplasament, ca urmare a finalizarii proiectelor mentionate anterior*
- *modificarea valabilității autorizației de mediu*

I. Activitatea autorizată

Cod CAEN Rev.2	Activitate
2932	Fabricarea altor piese şi accesorii pentru autovehicule şi pentru motoare de autovehicule
2561	Tratarea şi acoperirea metalelor

1 AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA Ministerul Mediului

1. **Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)**

Amplasamentul are o suprafață totală de **90622 mp,** și are următoarele amenajări:

DESTINAȚIA CLĂDIRILOR SI REGIM DE ÎNALȚIME	SUPRAFETE
Hala 1A+B - P+1E – hală producție prelucrari mecanice prin aschiere; - atelier pentru tratamente termice; - metrologie, laboratoare de incercari si CTC; - atelier mentenanta electrica si mecanica, - magazie generala pentru scule si consumabile; - birouri; sali de mese, sali de sedinta, vestiare; - camera tehnica centrale termice, camera compresoare, camera amoniac, posturi TRAFO, ***Hala 1B*** - P+1E – hala producție prelucrari mecanice prin aschiere; - birouri, sali de sedinta; - camera de masuratori; - control 100%; - post TRAFO,	Sc = 13088,94 mp Sd = 15309,75 mp
Hala 2 – **P** – in conservare, nu s-a stabilit destinatia ulterioara	Sc = 838,86 mp Sd = 893 mp
Hala 3 -P – in conservare, nu s-a stabilit destinatia ulterioara pentru întreaga hală, o parte din suprafața alătura este destinată depozitării utilajelor de logistică;	Sc = 358 mp Sd = 358 mp
Hala 4 - **P** – hala prelucrari mecanice; - birouri; vestiare; sala de sedinte, sala de mese; - sala control tridimesional; - camera tehnica centrala termica, camera compresoare, post TRAFO,	Sc = 1981 mp, Sd = 2168,15 mp
Hala 5A - P, P+1E – hală prelucrari mecanice (centru de tehnologii); - birouri, vestiare, sala de sedinta; - camera tehnica centrala termica, camera compresoare,	Sc = 2475 mp Sd = 2860 mp
Hala 10 (fosta HALA 5) – P -centru de formare profesionala, -birouri, vestiare, sala de mese/sala de curs, -depozit mentenanta, -camera centrala termica și compresoare, -o parte din producție HALA5A dispozitive	Sc= 963 mp Sd= 963 mp
Hala 6 -depozit;	Sc= 153,74 mp Sd= 153,74 mp
Hala 7 - P – hala logistica/depozit; - atelier de debitat metale;	Sc= 3032,70 mp, Sd = 3052,54 mp

- atelier ambalare piese finite, - atelier conservare, - camera compresoare,	
Hala 8 – P+1E – prelucrari mecanice; - tratament termic; - control calitate; - atelier mentenanta; - laborator metalografic; - magazine (zona receptie mărfuri); - birouri, vestiare, sala de mese, sali de sedinte; - camera tehnica centrala termica, camera comprersoare,	Sc = 11976,32 mp, Sd = 12973,82 mp
Depozit – P - magazie întreținere, - depozit materie primă, - depozit piese finite, - depozit ambalaje, - depozit cărucioare de span rezervă,	Sc = 754 mp Sd = 754 mp
Hala 9 - P+1E – hala obținere tevi de inalta presiune pentru motoare; - birouri, vestiare, sala de mese, sali de sedinta, -camera tehnica centrale termice, camera compresoare, - tancuri de azot si hidrogen in exteriorul halei,	Sc= 3771,27 mp Sd= 4171,43 mp
HALA 11 - P -zona centrifugare span, -zona stationare preluare containere span, -zona depozitare ulei, -copertina, -camera ACS,	Sd = 748,25 mp Sc = 748,25 mp
Atelier sudură - P -depozit butelii, -spațiu debitare material și zona de sudura, -magazie materiale,	Sc = 137 mp Sd = 137 mp

Utilaje, instalatii, mașini, aparate, mijloace de transport utilizate in activitate:

HALA	DESTINATIE	UTILAJE
Hala nr. 1A	Administrativ si spatiu producție: - prelucrari mecanice prin aschiere	- mașini unelte cu comanda numerica, roboti industriali, mașini de spălat
	- atelier pt tratamente termice	- cuptoare de cementare – 13 buc, putere termica cuprinsa intre 130-267 kW/cuptor - cuptoare de revenire – 8 buc, putere termica cuprinsa intre 32,4-75 kW/cuptor - cuptor revenire continuu – 1 buc, putere termica 120 kW - cuptor nitrocarburare – 1 buc, putere termica 95 kW

1 AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA

		- generatoare endogaz – 4 buc., putere 48 kW/buc - instalatii de sablare cu alice metalice-2 buc - maşini de spalat piese – 9 buc - presa pentru indreptat – 1 buc - instalatie inter-flux – 2 buc - instalatie rezerva apa tehnologica – 1 buc - carucioare de sarjare si desarjare cu actionare electrica – 6 buc (3 pentru sarjat si 3 pentru desarjat) - punct de lucru izolare cap pinion– 3 buc - instalatii de calire prin inductie – 4 buc - cuptor de ardere dispositive – 1 buc, 81kw/buc - cuptor nitrocarburare – 1 buc – putere 108 KW
	- metrologie, laboratoare de incercari si CTC	- aparate de control CNC, aparate de masura si control: osciloscoape, comparatoare cu cadran, micrometre cu talere, microscoape, rugozimetre, aparate de control roti dintate, placi de control, aparate de control bataie radiala, truse de cale si calibre, verificatoare specifice fiecarui reper, pH-metre, vascozimetre, chei dinamoterice, aparat de masurat grosime strat.
	- post TRAFO nr. 1	
	- post TRAFO nr. 2	
	- birouri intretinere electric si mecanic	- masina de gaurit - polizor - aparat sudura - maşini spalat pardoseli - aspiratoare - alte echipamente aferente activităţii de mentenanţă;
	- magazie generala pentru scule si consumabile	
	- birouri, sali de mese, vestiare	
Hala nr. 1B	Hală prelucrări mecanice prin aschiere	- maşini unelte cu comanda numerica; - stand montaj; - maşini de spalat piese; - instalatie inter-flux
	Corp administrativ	- birouri
Hala nr. 2	In conservare, nu s-a stabilit destinatia ulterioara	
Hala nr. 3	În conservare, nu s-a stabilit destinatia ulterioara pentru intreaga hala	-o parte a halei se foloseşte pentru depozitarea utilajelor de logistică;
Hala nr. 4	Hala prelucrari mecanice	- utilaje specifice activităţii de prelucrari prin aschiere - utilaje de tip CNC - sala control tridimesional; - camera tehnica centrala termica, camera compresoare, post TRAFO -birouri şi vestiare

Hala nr. 5A	Hala prelucrari mecanice	- utilaje specifice activității de prelucrari prin aschiere de tip CNC, semiautomate si manuale
		camera tehnica centrala termica, camera compresoare
	Corp administrativ	-birouri, vestiare
Hala 10 (fosta hala nr. 5)	- strunguri (CNC și manuale) - mașini de frezat - mașini de rectificat - utilaj de indoit - utilaje de debitat/taiat - bancuri de lucru - mașină de inscripționat, - mașină inserție-extracție filet - fierăstrău - birouri, vestiare, sala de mese/sala de curs, - depozit mentenanta, - camera centrala termica și compresoare,	
Hala nr. 6	Depozit	- coșuri metalice
Hala nr. 7	Hala logistica	- spatiu depozitare materii prime (bare de otel si repere forjate) si ambalaje - spatiu depozitare produse finite ambalate, pentru export- spatiu pentru conservare si ambalare piese finite - spatiu depozitare materii prime (repere forjate) si materiale auxiliare
	Atelier de debitat metale (exterior halei)	
	Rampa exterioara betonata pentru livrare piese	
Hala nr. 8	Prelucrari mecanice	utilaje specifice activității de prelucrari prin aschiere de tip CNC
	Tratament termic	- cuptoare cementare - 5 buc, 180 KW/ buc. - generatoare endogaz – 2 buc., 48 KW/ buc. - cuptoare de revenire – 2 buc., 74,7 KW/ bucata - masina de spalat continua – 2 buc, 80 Kw/buc - masina de spalat discontinua -2 buc, 40,4 KW / buc - carucioare de sarjare si desarjare -2 buc
	Corp administrativ	Birouri, vestiare
Depozit	- magazie întreținere, - depozit materie primă, - depozit piese finite, - depozit ambalaje, - depozit cărucioare de span rezervă	
Hala 9	Hala obținere tevi de inalta presiune pentru motoare	-mașini cu comanda numerica CNC, mașini de etichetat, mașini de spălat, -camera tehnica centrale termice, camera compresoare, -in imediata apropiere tanc de azot si hidrogen,

1 AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA

	Corp administrativ	- birouri, vestiare
Hala 11	Hala gospodărire span	- zona centrifugare span, - zona stationare preluare containere span - zona depozitare ulei - camera ACS
Atelier sudură	Atelier sudură	- depozit butelii - 2 echipamente de debitare material (KASTO Cut E2) - echipamente pentru sudura de tip MMA, MIG, WIG - masa de sudură - banc de lucru - magazie materiale

In halele in care se desfasoara activitati de prelucrari mecanice exista utilaje de tip CNC, centre de prelucrare sau mașini specifice (mașini de spalat piese, stand montaj), roboti industriali.

Generatoarele endoterme (Hala 1AB, Hala 8) produc atmosfera gazoasa pentru a alimenta cuptoarele de tratament termic. Compoziție endo: H_2 = 36 - 40%, N_2 = 34 - 42%, CO = 18 - 22%, H_2O= 0,1%, CH_4= 2 – 4%, CO_2= 0,5%. Debitul de atmosfera este de 30-85 m^3/h. Temperatura de lucru este de 1000 -1050^0 C.

Centrale termice pentru incalzirea spatiilor:

Hala 1A -1B – Centrala cu cazan de ardere
Generatoare aer cald Tecnoclima PA 66- 8 bucati, cu puterea de 65 kW fiecare Centrala termica pe combustibil gazos cu 2 cazane de cate 1000 KW fiecare, tip HOVAL ULTRAGAS2000D. *Instalatia de ardere intra sub incidenta Legii nr. 188/2018;* Centrala functioneaza cca 3325 ore pe an; Anul punerii in functiune: 2017; evacuarea gazelor de ardere se face prin intermediul unui cos de evacuare cu înălțimea de 11,50 m si diametru 0,5 m
Hala 4 – Centrală cu cazan de ardere
CT Viessman Vitoplex – 0,4 MW, cu cos de evacuare cu înălțimea de 4,40 m si diametru 0,294 m
HALA 10 (fosta Hala 5 veche)
CT Viessmann Vitogas 050 cu puterea de 108 kW, cu coș de evacuare cu înălțimea de 5 m
Hala 5A (Centrul de tehnologii)
Generatoare aer cald tip MARK GSD65 – 5 bucati, cu puterea de 65,3 kW fiecare
Cazan apa calda Vitodens 200 -2 bucati, cu cos de evacuare cu înălțimea 3,50 m, diametru 0,3 m;
Hala 8
CT Viessmann 200 W – 2 buc., cu puterea de 98,5 kW
CT Vitodens 200 – 2 buc., cu puterea de 98,5 kW
Generatoare aer cald TECNOCLIMA PA 106 –1 buc., cu puterea de 105kW
Generatoare aer cald TECNOCLIMA PA 106 – 13 buc., cu puterea de 94,3 KW
Generatoare aer cald TECNOCLIMA PA 106 –1 buc., cu puterea de 94,3 KW
Generatoare aer cald TECNOCLIMA PA 36 - 2 buc., cu puterea de 30 KW
Generatoare aer cald TECNOCLIMA PA 66 - 12 buc., cu puterea de 65 KW
Hala 9

CT Ultragas 350 – 2 buc. cu puterea de 350 kW, cu cos de evacuare cu înălțimea 9,6 m, diametru 0,34 m

Halele încălzite exclusiv electric sunt: hala 3, hala 7, hala 11, atelierul de sudură.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități:

NR. CRT.	MATERIE PRIMA/ AUXILIARA/ CONSUMABILE	CANTITATE UTILIZATA	UNITATE DE MASURA	MOD DE AMBALARE/ DEPOZITARE	PERICULOZITATE
1	Bare din otel	3500	t/an	Vrac in depozit	nepericulos
2	Tevi inox	350	t/an	Vrac in depozit	nepericulos
3	Semifabricate forjate OL aliat	10000	t/an	Vrac in depozit	nepericulos
4	Uleiuri de tratament termic	30	t/an	Recipient metalic in depozit	nepericulos
5	Uleiuri de conservare	12	t/an	Recipient metalic in depozit	periculos
6	Uleiuri de răcire, aschiere, strunjire, vaseline	470	t/an	Recipient metalic in depozit	periculos
7	Uleiuri de ungere, hidraulice	41	t/an	Recipient metalic in depozit	nepericulos
8	Emulsii	38	t/an	Recipient metalic in depozit	periculos
9	Detergenti	50	t/an	Recipient metalic/material plastic in depozit	periculos
10	Degresant organic	24	t/an	Recipient metalic/material plastic in depozit	periculos
11	Izolanti	2	t/an	Recipient metalic/material plastic in depozit	periculos
12	Aditivi	0,3	t/an	Recipient metalic/material plastic in depozit	nepericulos
13	Agenti de curatare/ ungere/intretinere	0,200	t/an	Spray in depozit	periculos
14	Azot	1000000	mc/an	Hala 1 -Tanc de 6400 litri Hala 9 – tanc de 30000 litri	periculos

1 AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI

15	Hidrogen	30000	mc/an	Hala 9 – tanc de 75000 litri	periculos
16	Heliu	10000	mc/an	Butelie de 50 l	periculos
17	Corgon 18	24	mc/an	Butelie de 50 l	periculos
18	Amoniac	2800	kg/an	Butelie de 61 sau 79 l	periculos
19	Dioxid de carbon	1500	kg/an	Butelie de 37,5 kg	periculos
20	Argon	20	mc/an	Butelie de 10 sau 50 l	periculos

3. Utilități - apă, canalizare, energie:

Alimentarea cu apă se face din rețeaua publică existentă în zonă, în baza contractului pentru furnizarea/prestarea serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 2000/ 07.10.2008, încheiat cu S.C. APA CTTA S.A. sucursala Cugir.

Apa se utilizeaza:

- în scop potabil si igienico sanitar pentru personalul angajat,
- în scop tehnologic: in procesele de prelucrari mecanice pentru prepararea emulsiilor și spalarea/degresarea pieselor si apa de racire,
- pentru refacerea rezervei de incendii.

Consumul de apă este, în medie 68700 mc/an.

Canalizarea

Evacuarea apelor uzate se face prin intermediul retelei interne de canalizare, în baza contractului pentru furnizarea/prestarea serviciului de alimentare cu apă și de canalizare 2000/ 07.10.2008 încheiat cu S.C. APA CTTA S.A.

Apele uzate menajere de pe amplasamentul Star Transmission SRL, sunt colectate prin retelele interioare de canalizare si sunt evacuate in reteaua de canalizare a localitatii. Apele uzate menajere sunt tratate cu 2 sisteme biologice (tip BioAmp) de crestere si dozare a bacteriilor cu climat controlat (Hala 1A și Hala 9). Sistemul elimina mirosurile si scade valorile parametrilor CCOCr si CBO_5, precum si a materiilor solide in suspensie. Apele de la spălătoarele de vase provenite de la cantina sunt tratate cu doua sisteme biologice (BioAmp și Free Flow).

Apele tehnologice conventional curate provenite de la sectiile de prelucrari mecanice (ape de racire a instalatiilor) si de la sectia de tratamente termice (de la racirea motoarelor, a mantalelor exterioare ale cuptoarelor) sunt colectate si recirculate dupa trecerea prin sistemul de racire. Apele tehnologice de racire se evacueaza o data pe an, la efectuarea mentenantei preventive a sistemului de racire – recirculare, a carui capacitate de stocare este de aproximativ 20-25 mc (debitul pompelor este de 50 mc/s).

Apele uzate provenite de la sectiile de prelucrari mecanice (de la prepararea emulsiilor si de la fazele de degresare a pieselor) si de la sectia de tratamente termice (de la fazele de spalare – degresare piese) sunt colectate in rezervoare de 1 mc si predate catre operatori autorizati. Qmed=5,71 mc/zi.

Apele pluviale colectate de pe platformele betonate, cai de acces, cai rutiere, parcari sunt conduse catre 5 separatoare de produse petroliere, iar apoi sunt evacuate in rețeaua de canalizare existenta.
Apele pluviale colectate de pe acoperisurile cladirilor sunt evacuate in rețeaua de canalizare pluvială internă.
Alimentarea cu energie electrică a obiectivului este asigurata din sistemul national, conform contractului 13771412/14.12.2018 – Nr. STC 1/2019, incheiat cu S.C. TINMAR ENERGY S.A. Consumul aprox. este de 28700 MWh /an.
Alimentarea cu gaz pentru instalaţia de încălzire şi preparare apă caldă se face din rețeaua existentă in zona, conform contractului 1000377219/01.2019/GN/4955 – Nr. STC 4/2019, incheiat cu E.ON ENERGIE ROMANIA SA. Consumul aprox. este de 8498 MWh/an.
Spaţiile administrative si de producție se încălzesc cu centrale termice si generatoare de aer cald, mentionate, in tabelul de la cap. 2.2 Dotări.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității

Activitatea de prelucrare mecanica si tratare termica cuprinde urmatoarele etape:

- debitare din bara cu panza continua
- prelucrare frontala si centruire, simultane pe ambele capete ale pieselor tip ax
- strunjire, cu prinderi in universal, sau intre centre cu antrenor frontal sau cu alimentare din bara, pe semifabricate cu duritati intre 150 HB si 62 HRC
- marcare prin percutie
- brosare caneluri si canale de pana
- rulare caneluri cu scule tip rola
- frezare, gaurire, alezare, filetare pe centre de prelucrare
- gaurire, frezare dantura pe semifabricate cu duritati intre 150 HB si 62 HRC
- corectare dantura prin frezare pe semifabricate cu duritati de pana la 62 HRC
- mortezare dantura
- ajustare dantura cu scule Hurth sau prin gratomare
- raionare/ascutire dantura
- izolare ca protectie pentru tratament termic
- tratament termic de cementare+calire+revenire
- tratament termic de nitrurare
- tratament termic de detensionare
- sablare cu alice de aspect sau pentru ecruisarea suprafetelor
- indreptare dupa tratament termic pe piese tip ax
- rectificare centre
- rectificare exterior +frontal
- rectificare interior si interior+frontal
- rectificare plan
- rectificare dantura prin procedeul Reishauer
- rectificare dantura prin divizare dinte cu dinte
- honuire dantura
- demagnetizare

1 AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA Ministerul Mediului

- spalare intermediara (pe fluxurile tehnologice) si finala
- presare sau presare si stemuire
- montare si demontare cu sortare
- conservare umeda sau uscata.

Producție tevi de înaltă presiune

- roluire - ajustarea capatului tevii
- spalare – cu degresant organic pe baza de alcooli, in masina de spalat
- detensionare – eliberarea tensiunilor din material cu ajutorul campurilor electromagnetice
- indoire – pe utilaj robotizat
- etichetare
- lipire – adaugarea bratelor, dupa caz, prin lipire cu un inel de cupru si curenti de inductie
- verificare la etanseitate – cu amestec de gaze sub presiune
- spalare sub presiune, finala – cu degresant organic pe baza de alcooli
- ambalare, stocare temporara, expediere.

Activitati desfasurate in hala de sudură:

- materia prima feroasa este receptionata la magazia centrală, după care este transferată catre hala de sudură în vederea depozitării și gestionării în magazia de materiale;
- din magazia de materiale, materia este trasferată către spațiul debitare atunci când este cerută de procesele de producție desfășurate în HALA 5A;
- materialele feroase debitate se sudează conform tehnologiei de sudare de tip MMA, MIG, WIG.

Activități auxiliare desfășurate pe amplasament:

- producere energie termică
- producere aer comprimat;
- activități de logistică internă: transport intern, manipulare materii prime și materiale auxiliare;
- gestionare deșeuri rezultate din activitate
- activități administrative;

5. Produsele și subprodusele obținute

- producție medie anuala de roti, axe, pinioane, carcase intinzator: 2815 t/an;
- tevi de inalta presiune pentru motoare: 325 t/an;
- piese tratate termic: 2700 t/an.

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați

Spaţiile administrative si de producție se încălzesc cu centrale termice si generatoare de aer cald, mentionate, in tabelul de la cap. 1. Dotări.

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare)

Nu este cazul.

8. Programul de funcționare

24 ore/zi, 5 zile/saptamana , 3 schimburi/zi

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu)

Aer: Instalaţiile pentru reţinerea şi dispersia poluanţilor în atmosferă de la cuptoarele de tratament termic

Hala	Nr. buc. cuptor	Tip cuptor	Putere termică (kW)	Tip + diametru + înălțime coș de evacuare cuptor
8	5	Cuptor cementare CBUT 10-12x7x7,5-E	180 KW/ bucata	Tip Hota + 300cm +2,5 m
8	2	Generator endogaz GEN 80-E	48 KW/ bucata	
8	2	Cuptor de revenire CE7-12x7x7,5	74,7 KW/ bucata	
1	1	Cuptor cementare TQ5	130 KW/ bucata	Tip Hota+200cm+ inaltime 3 m
1	5	Cuptor cementare TQ7 / TQ8	147 KW/ bucata	Tip Hota+200cm+ inaltime 4,5 m
1	1	Cuptor cementare TQ 2-7	267 KW/ bucata	
1	6	Cuptor cementare TQ 10 CBUT10-12x8x8	162 KW/ bucata	
1	3	Cuptor de revenire CER	32,4 KW/ bucata	
1	3	Cuptor de revenire D 7-ER	50 KW/ bucata	
1	1	Cuptor de revenire D 8-ER	54 KW/ bucata	
1	1	Cuptor de revenire CE 7-12x7x7	75 KW/ bucata	
1	1	Cuptor de revenire continuu	120 KW/ bucata	Nu detine
1	1	Cuptor ntrocarburare	95 KW/ bucata	Nu detine
1	4	Generator endogaz GEN 60-E	48 KW/ bucata	Tip Hota+200cm+ inaltime 4 m
1	1	Cuptor de ardere dispozitive CE7-12x7x8	81 KW/bucata	Tip Hota+200cm+inaltime 3 m

Apă

Apele uzate menajere de pe amplasamentul Star Transmission SRL, sunt colectate prin retelele interioare de canalizare si sunt evacuate in reteaua de canalizare a localitatii.

Apele tehnologice conventional curate provenite de la sectiile de prelucrari mecanice (ape de racire a instalatiilor) si de la sectia de tratamente termice (de la racirea motoarelor, a mantalelor exterioare ale cuptoarelor) sunt colectate si recirculate, dupa trecerea prin sistemul de racire. Apele tehnologice de racire se evacueaza o data pe an, la efecturea mentenantei preventive a sistemului de racire – recirculare, a carui capacitate de stocare este de 20-25 mc.

Apele uzate provenite de la sectiile de prelucrari mecanice (de la prepararea emulsiilor si de la fazele de degresare a pieselor) si de la sectia de tratamente termice (de la fazele de spalare – degresare piese) sunt colectate in rezervoare de 1 mc si predate catre operatori autorizati. Qmed=5,71 mc/zi.

Apele pluviale colectate de pe platformele betonate, cai de acces, cai rutiere, parcari sunt conduse catre 5 separatoare de produse petroliere, iar apoi sunt evacuate in rețeaua de canalizare existenta.

Separatorul amplasat în noua parcare este de tip NSHB 80/400-8,0, are un debit nominal de 80 l/s, debit maxim de 400 l/s, diamentrul intern de 2500 mm, capacitatea de depozitare lichide ușoare este de 1472 l, volumul trapei de nămol este de 8000 l.

2. Alte amenajari speciale, dotari si masuri pentru protectia mediului: Halele de producție au pardoseala din beton, cu strat superior de rășina epoxidica. Utilajele sunt amplasate pe platforme betonate. Amplasamentul este racordat la rețeaua de canalizare pentru ape menajere a zonei. Deșeurile se stochează temporar în locuri special amenajate, acoperite pe amplasament, în containere adecvate tipului de deseu.

3.Concentratiile si debitele masice de poluanti, nivelul de zgomot, de radiatii, admise la evacuarea in mediu, depasiri permise si in ce conditii:

- Concentratiile limita admise pentru apele uzate tehnologice ***se vor încadra în limitele impuse prin autorizația de gospodărire a apelor*** **nr. 290 din data de 24.09.2020**

III. Monitorizarea mediului:

1. Indicatorii fizico – chimici, bacteriologici si biologici emisi, imisiile poluantilor, frecventa, modul de valorificare a rezultatelor:

- Factor de mediu apa : Frecventa de determinare a indicatorilor de calitate a apelor uzate conform prevederilor ***autorizației de gospodărire a apelor nr. 290 din data de 24.09.2020;***

Factor de mediu aer:

- ***anual*** se vor determina emisiile provenite de la centralele termice și de la cuptoarele de tratament termic;

Conform Ordinului nr. 462/93 al MAPPM, valoarile limita pentru emisiile provenite de la centrala termica sunt : pulberi : 5 mg/m^{3}N; monoxid de carbon (CO) : 100 mg/m^{3}N; oxizi de sulf (SO_2) : 35 mg/m^{3}N ; oxizi de azot (NO_2): 350 mg/m^{3}N.

Conform prevederilor Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor in aer ale anumitor poluanti proveniti de la instalatii medii de ardere, *incepand cu anul 01.01.2030*, pentru gazele de ardere evacuate de la *centrala termica pe combustibil gazos cu 2 cazane de cate 1000 KW fiecare, tip HOVAL ULTRAGAS2000D (Hala 1A -1B)* se vor efectua o data la 3 ani determinari pentru pentru urmatorii indicatori: oxizi de azot, pulberi, oxizi de sulf si CO. Prima monitorizare se va face in

Incepand cu data de 01.01.2030, pentru oxizii de azot se va respecta VLE este 250 mg/Nmc, prevazute in anexa nr. 2, partea 1, tabel 1 din Legea nr. 188/2018.

- titularul activității va transmite la Agenția pentru Protecția Mediului Alba chestionarele completate cu datele solicitate pentru anul anterior, ***până la data de 15 martie***, conform prevederilor Ordinului nr. 3299 din 28.08.2012, art. 7 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă.

2. Datele ce vor fi raportate autoritatii teritoriale pentru protectia mediului si periodicitatea:

Rezultatele determinarilor pentru indicatorii mentionati la pct.1, se vor prezenta la APM Alba si vor fi puse de asemenea la dispozitia organelor de control, la cerere.

Orice forma de accident sau situatie speciala (avarie aparuta in functionare) care ar putea afecta direct sau indirect factorii de mediu, va fi comunicata operativ, conform prevederilor legale, la autoritatea de mediu competentă şi se va actiona pentru limitarea fenomenului şi refacerea factorilor de mediu afectaţi.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor:

1. Deșeuri produse

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate tone/an	Sursa generatoare	Operatiune Valorificare / Eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
06 03 14	Săruri solide şi soluţii, altele decât cele specificate la 06 03 11 şi 06 03 13	0,200	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
07 01 04*	Alti solventi organici, solutii de spalare si solutii muma	3	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
07 06 04*	alti solventi organici, lichide de spalare si solutii muma	5	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
08 03 18	Deșeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17	0,500	Intretinere echipamente IT	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
11 01 07*	Baze de decapare	8	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
11 01 09*	Namoluri si turte de filtrare	0,100	Proces tehnologic	Valorificare		Schimb de deseuri in vederea efectuarii

1 AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA Ministerul Apelor și Pădurilor

					R12	oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
11 01 14	Deşeuri de degresare, altele decât cele specificate la 11 01 13	1	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
11 01 98*	Alte deşeuri conţinând substanţe periculoase	0,200	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
12 01 01	Pilitura si span feros	4500	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
12 01 02	Praf şi suspensii de metale feroase	400	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
12 01 03	Pilitura si span neferos	2	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
12 01 04	Praf şi particule de metale neferoase (metale neferoase)	15	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
12 01 05	Pilitură și șpan de materiale plastice	0,500	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
12 01 07*	Uleiuri minerale de ungere uzate fara halogeni	25	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate

						de la R1 la R11
12 01 09*	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	700	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
12 01 17	Deşeuri de materiale de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	6	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
12 01 14*	Namoluri de la mașini unelte	40	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
12 01 21	Piese uzate de polizare	3	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
12 03 01*	Lichide apoase de spalare	1300	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
13 05 02*	Nămoluri de la separatoarele ulei/ apă	0,900	Separatoare ulei-apa	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
14 06 03*	alţi solvenţi şi amestecuri de solvenţi	3	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
15 01 04	Ambalaje metalice	5	Aprovizionare materii prime	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
15 01 10*		4				Schimb de deseuri in

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI

	Ambalaje cu continut de substante periculoase		Aprovizionare materii prime	Valorificare	R12	vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
15 01 11*	Ambalaje metalice care contin o matrita poroasa formata din materiale periculoase (de ex. azbest), inclusiv containare goale pentru stocarea sub presiune	0,9	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	50	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
16 02 14	Echipamente casate	120	Mentenanta	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
16 02 16	Componente demontate din echipamente casate	6	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
16 06 01*	Baterii cu plumb	0,200	Proces tehnologic	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
16 08 02*	Catalizatori uzati cu continut de metale tranzitionale periculoase*3) sau compusi ai metalelor tranzitionale periculoase	0,500	Intretinere spatii	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
19 08 09	Amestecuri de grasimi si uleiuri de la separarea amestecurilor apa/ulei din sectorul uleiurilor si grasimilor comestibile	0,800	Intretinere spatii	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
20 01 01		1	Administra	Valorificare		Schimb de deseuri in

	Hârtie carton		tiv		R12	vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
20 01 21*	Tuburi fluorescente si alte deșeuri cu continut de mercur	0,400	Intretinere spatii	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
16 02 14	echipamente casate, altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13	5	Mentenanta	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
20 01 39	Materiale plastic	1	Administrativ/Intretinere	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
20 01 40	Metale	1	Proces tehnologic /Administrativ	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
20 03 01	Deșeuri municipale amestecate	350	Angajati	Eliminare	D 5	Depozitarea in depozite special amenajate (de exemplu, dispunerea in celule etanse separate, care sunt acoperite si izolate unele fata de celelalte si fata de mediu si altele asemenea)
20 01 33*	Baterii si acumulatori inclusi in 16 06 01, 16 06 02 sau 16 06 03 si baterii si acumulatori nesortati continand aceste baterii	0,200	Intretinere spatii	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
20 01 35*	Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20	1,200	Proces tehnologic /Administr	Valorificare		Schimb de deseuri in vederea efectuarii

1 AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA Ministerul Mediului

	01 21 si 20 01 23 cu continut de componenti periculosi*6)		ativ		R12	oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
20 03 07	Deșeuri voluminoase	0,100	Intretinere spatii	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
15 01 01	Ambalaje de hartie si carton	50	Aprovizionare materii prime	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
15 01 02	Ambalaje de material plastice	20	Aprovizionare materii prime	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
15 01 03	Ambalaje de lemn	80	Aprovizionare materii prime	Valorificare	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11

Toate deșeurile rezultate din activitate sunt preluate de operatori autorizati.

2. Deșeuri colectate: nu este cazul.

3. Deșeuri stocate temporar

Tip deșeu	Mod de stocare
Săruri solide şi soluţii, altele decât cele specificate la 06 03 11 şi 06 03 13	Recipient metalic
Alti solventi organici, solutii de spalare si solutii muma	Recipient metalic/IBC
alti solventi organici, lichide de spalare si solutii muma	Recipient metalic/IBC
Deșeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17	Recipient plastic
Baze de decapare	Recipient metalic/IBC
Namoluri si turte de filtrare	Recipient metalic
Deşeuri de degresare, altele decât cele specificate la 11 01 13	Recipient metalic
Alte deșeuri conţinând substanţe periculoase	Recipient metalic/IBC
Pilitura si span feros	Container metalic
Praf şi suspensii de metale feroase (metale feroase)	Container
Pilitura si span neferos	Container metalic

Praf şi particule de metale neferoase (metale neferoase)	Container
Pilitură și șpan de materiale plastice	Container
Uleiuri minerale de ungere uzate fara halogeni	Recipient metalic/IBC
Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	Recipient metalic/IBC
Deşeuri de materiale de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	Recipient metalic
Namoluri de la mașini unelete	Recipient metalic/IBC
Piese uzate de polizare	Recipient metalic/plastic
Lichide apoase de spalare	IBC 1000 l
Nămoluri de la separatoarele ulei/ apă	vidanjare direct in mijloc de transport
alţi solvenţi şi amestecuri de solvenţi	Recipient metalic
Ambalaje metalice	Container
Ambalaje amestecate	Container
Ambalaje cu continut de substante periculoase	Vrac
Ambalaje metalice care contin o matrita poroasa formata din materiale periculoase (de ex. azbest), inclusiv containare goale pentru stocarea sub presiune	Container/ Rastel
Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	Container/ saci PVC
Echipamente casate cu continut de componente periculoase	Container
Echipamente casate	Vrac
Componente demontate din echipamente casate	Container metalic
Baterii cu plumb	Container
Catalizatori uzati cu continut de metale tranzitionale periculoase*3) sau compusi ai metalelor tranzitionale periculoase	Recipient metalic
Beton	-
Fier si otel	Vrac neacoperit
Amestecuri metalice	-
Amestecuri de deșeuri de la constructii si demolari, altele decat cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 si 17 09 03	Container
Amestecuri de grasimi si uleiuri de la separarea amestecurilor apa/ulei din sectorul uleiurilor si grasimilor comestibile	Separator de grasimi
Hârtie carton	Container
Tuburi fluorescente si alte deșeuri cu continut de mercur	Container
Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35	Vrac
Materiale plastic	Container
Metale	Container
Deșeuri municipale amestecate	Container
Baterii si acumulatori inclusi in 16 06 01, 16 06 02 sau 16 06 03 si baterii si acumulatori nesortati continand aceste baterii	Container

1 AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ALBA Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor

Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21 si 20 01 23 cu continut de componenti periculosi*6)	Container
Deșeuri voluminoase	Container

4.Deșeuri tratate (valorificate/eliminate): deșeurile se vor valorifica/elimina prin unităţi autorizate.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

Transportul deseurilor periculoase si nepericuloase se va realiza cu repectarea prevederilor HG 1061/2008 si numai de catre unitati autorizate.

6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Se va ține evidența deșeurilor generate în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului numărul 856/2002.

Anual pana la 31 martie a anului urmator celui de raportare, atat pe suport de hartie, cat si electronic, conform legii 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, se va raporta evidenţa gestiunii deşeurilor, conform Hotărârii Guvernului numărul 856/2002, cu modificările şi completările ulterioare.

Semestrial se va raporta la APM Alba cantitatea de ulei uzat generata conform prevederilor HG nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate.

7. Ambalaje folosite

Ambalaje utilizate:

piesele sunt pregătite pentru predare în recipienti de plastic/metal, care ulterior sunt transportate la beneficiarul final sau alte locații ale grupului german din care Star Transmission SRL face parte. Recipientii de plastic/metal sunt reutilizati si se păstrează o evidență strictă a acestora pe amplasament.

Ambalaje rezultate: de la ambalarea componentelor cutiilor de viteze :

- ambalaje de materiale plastice: aprox. 18 tone/an.
- ambalaje de hârtie carton: aprox. 45 tone/an
- ambalaje de lemn: aprox. 72 tone/an.
- ambalaje metalice: aprox. 5 tone/an.

8. Modul de gospodărire a ambalajelor

Recipientii de plastic/metal sunt reutilizati si se păstrează o evidență strictă a acestora pe amplasament. Ambalajele în care se achiziționează uleiurile emulsionabile și neemulsionabile de răcire și de ungere (butoaie metalice de 200 litri și recipienti de plastic de 1000 litri) sunt folosite la colectarea emulsiilor de racire, a apelor de spalare si a uleiurilor uzate. Ambalajele provenite de la substantele chimce, sunt preluate de operatori autorizati.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase

1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite

MATERIE PRIMA/ AUXILIARA/ CONSUMABILE	CANTITATE UTILIZATA	UNITATE DE MASURA	MOD DE AMBALARE/ DEPOZITARE	FRAZE DE PERICOL
Uleiuri de conservare (Anticorit DFW 8301)	12	t/an	Recipient metalic in depozit	H304
Uleiuri de răcire, aschiere, strunjire, vaseline (Divinol Multicut Extra 20, Divinol	470	t/an	Recipient metalic in depozit	H210, H304

Multicut Extra 10, Rhenus UA24)				
Emulsii (Castrol Hysol XBB SL 35)	38	t/an	Recipient metalic in depozit	H319, H315
Detergenti (SurTec 042)	50	t/an	Recipient metalic/material plastic in depozit	H314,H 335, H412
Degresant organic (Divinol Reiniger 20)	24	t/an	Recipient metalic/material plastic in depozit	H226, H304, H336
Izolanti (Surfatect C WL T)	2	t/an	Recipient metalic/material plastic in depozit	H360
Agenti de curatare/ ungere/intretinere (Spray ungere WD40)	0,2	t/an	Spray/in depozit	H336, H222, H304, H229
Azot	1000000	mc/an	Hala 1 -Tanc de 6400 litri Hala 9 – tanc de 30000 litri	H280
Hidrogen	30000	mc/an	Hala 9 – tanc de 75000 litri	H220, H280
Heliu	10000	mc/an	Butelie de 50 l	H280
Corgon 18	24	mc/an	Butelie de 50 l	H280
Amoniac	2800	kg/an	Butelie de 61 sau 79 l	H221, H280, H331, H314, H410
Dioxid de carbon	1500	kg/an	Butelie de 47,5 kg	H281
Argon	20	mc/an	Butelie de 10 sau 50 l	H280

2. Modul de gospodărire

- **ambalare:** substanţele se utilizează în ambalajele originale, etichetate corespunzător, astfel încât să impiedice orice pierdere de conţinut prin manipulare, transport şi depozitare.
- **transport:** societăţi autorizate
- **depozitare:** în spatiu inchis, ventilat, dotat tavite de retentie, pardoseala betonată, în ambalaje originale, închise ermetic, separate de restul materialelor, departe de materiale incompatibile.
- **folosire**: produsele se utilizează din ambalaje individuale originale sau transvazate in ambalaje mai mici pentru productie, cu luarea tuturor măsurilor necesare pentru protecţia mediului înconjurător, a sănătăţii şi pentru asigurarea securităţii la locul de muncă conform instructiunilor din fişele cu date de securitate.

1 AGENŢIA PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase: sunt preluate de firmă autorizată.

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident

Magazia de substanțe periculoase este dotată cu un sistem de ventilatie, echipament PSI, indicatoare speciale de securitate si truse medicale de prim ajutor.

Orice formă de accident sau situaţie specială (avarie aparută în funcţionare) care ar putea afecta direct sau indirect factorii de mediu, va fi comunicata operativ, conform prevederilor legale, la Agenția pentru Protecția Mediului Alba, acţionandu-se pentru limitarea fenomenului şi refacerea factorilor de mediu afectaţi.

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase

Se va ține la zi o evidența privind cantitățile de substante periculoase intrate în magazie de la furnizori cât și a cantitatilor de substanțe periculoase utilizate.

VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților: nu este cazul

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Statistica deseurilor: Chestionar 4: PRODDES – completat de producatorii de deseuri.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 4: PRODDES – completat de producatorii de deseuri.
2	Raportare inventare locale de emisii in conformitate cu Ordinul 3.299/2012.	anual	15 ianuarie-15 martie	Inventare locale de emisii
3	Deseuri provenite din uleiuri. Chestionar 2.1. Generator ueluiri, exclusiv service-urile si PFA	anual	1 februarie – 31 martie	Deseuri provenite din uleiuri. Chestionar 2.1. Generator ueluiri, exclusiv service-urile si PFA
4	Deseuri Ambalaje Anexa 1: Producatori si importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate	anual	1 februarie – 25 februarie	Anexa 1 - Producatori si importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate

Prezenta autorizație de mediu conține 26 (douazeci si sase) pagini și a fost eliberată în 3 (trei) exemplare.

p. DIRECTOR EXECUTIV,
Marioara POPESCU

ȘEF SERVICIU
Avize, Acorduri, Autorizații,
Doina BĂRBAT

Întocmit, Delia STANESCU