



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARAD

ACORD DE MEDIU

Nr. * din **.11.2017

PROIECT

Ca urmare a cererii adresate de **SC PORKPROD SRL**, cu sediul în Iratoșu, FN, Judetul Arad, înregistrată la APM Arad cu nr. 13265/31.08.2017, în vederea obținerii acordului de mediu pentru proiect, în urma parcurgerii procedurii de reglementare de către APM Arad, în baza:

- **Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005** privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările și ulterioare;
- **H.G. nr. 19/2017** privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului,
- **Hotărârii Guvernului nr. 1000/2012** privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia;
- **Hotărârii Guvernului nr. 445/2009** privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, cu modificările și completările și ulterioare;
- **Ordinul Ministerului Mediului și Pădurilor nr. 135/2010** privind aprobarea metodologiei de aplicare a evaluării impactului asupra mediului pentru proiecte publice și private;
- **Ordinul Ministerului Mediului și Pădurilor nr. 19/2010** pentru aprobarea Ghidului metodologic privind evaluarea adecvată a efectelor potențiale ale planurilor sau proiectelor asupra ariilor naturale protejate de interes comunitar;
- **Ordinului Ministerului Apelor și Protecției Mediului nr. 863/2002** privind aprobarea Ghidurilor metodologice aplicate etapelor procedurii cadru de evaluare a impactului asupra mediului;
- **Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 57/2007** privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, aprobată prin Legea nr. 49/2011,

se emite:

ACORD DE MEDIU

pentru proiectul

SPAȚIU PROCESARE ȘI SERVICII (SACRIFICARE ȘI PROCESARE ANIMALE)

titular: **SC PORKPROD SRL**,

având amplasamentul: în sat Variașu Mare, com. Iratoșu, FN (CF 301513-Iratoșu), jud. Arad,

în scopul stabilirii condițiilor și a măsurilor pentru protecția mediului care trebuie respectate pentru realizarea proiectului,

care prevede:

I. DESCRIEREA PROIECTULUI, LUCRĂRILE PREVĂZUTE DE PROIECT, INCLUSIV INSTALAȚIILE ȘI ECHIPAMENTELE

Investitia se va realiza pe terenul in suprafata de 25500 m², conform extrasului de carte funciara nr. 301513 – sat Variasu Mare, comuna Iratosu, judetul Arad. Terenul se afla in extravilanul localitatii si este liber de sarcini, fiind in proprietatea exclusiva a S.C PORKPROD S.R.L.

Amplasamentul se afla la o distanta de 640 m fata de intravilanul localitatii Variasu Mare si la o distanta de aproximativ 2 km fata de frontiera cu Ungaria.

Vecinătățile amplasamentului sunt:

- la nord: teren arabil pe care este in curs de reglementare un proiect initiat de EXCELENT FEED 2015 S.R.L, „Construire spatiu depozitare si procesare cereale (FNC)”;
- la sud: teren arabil și localitatea Variasu Mare la 640 de amplasament;
- la vest: drumul comunal 107, terenuri arabile;
- la est: teren arabil,

Accesul pe amplasament se va face din DC 107C, prin drumul de exploatare, respectiv drumurile de incinta ale S.C Excelent Feed S.R.L. Se va realiza o cale de acces de tip drum asfaltat/betonat/pietruit.

Capacitatea maxima de abatorizare va fi de 110 porci/ora, avand in vedere ca o carcasa de porc cantareste in medie 90 de kg, abatorizarea va functiona maxim 5 h/zi si randamentul este de 80%, rezulta o cantitate maxima de 44 tone de carcasa porc/zi.

Se propune realizarea urmatoarelor construcții:

Obiectiv 1 – Construire si utilare corp productie (abatorizare si procesare)

Cladirea propusa va avea regim de inaltime parter si supanta partiala peste spatiul de procesare (peste zona de abatorizare nu este prevazut etaj), suprafata construita 5014,75 mp si va fi alcatuit din 2 corpuri de cladire – cladirea abatorului si cladirea pentru procesare –, aceste doua cladiri au structura separata, dar sunt lipite unele de altele, datorita fluxului tehnologic si a utilajelor prevazute in aceasta. Va avea următoarele caracteristici:

- inchideri: panouri izolate cu spuma/vata minerala (sandwich) la spatiile de productie si procesare; zidarie din blocuri ceramice/beton armat la spatiile tehnice, tencuite si finisate; soclu finisat cu termo-sistem;
- pardoseli (in conformitate cu cerintele industriei alimentare): pardoseli din strat de beton polimer (tip monile)/gresie anti acida, aplicat peste placa de beton armat a pardoselii; gresie antiderapanata, pardoseli din beton rutier, armate cu span metalic in masa acestuia, izolat cu strat de spuma poliuretica si rezistenta electrica la tunel de congelare si in depozitul de congelare; pardoseala din ciment sclivisit; pardoseala din beton rugos in padocuri;
- invelitoare: panou sandwich cu spuma sau vata minerala.
- realizarea instalatiilor de alimentare cu apa, energie electrica, instalatii de termo-ventilatii si frigorifice conform specificatiilor tehnologice.

Cladirea destinata abatorului

este impartita in doua sectii, zona “curata” si zona “murdara”, precum si anexele acestora: camere deseuri, prelucrare si depozitare organe, camere izolare carcase suspecte, camere de spalare ustensile si echipamente, laborator trichineloscopic la porc

Zona fabrica de preparate de carne. Unitati functionale, caracteristici specifice:

- Spatiu transare:

- sala transare - temperatura 8 °C;
- sala spalare ustensile;
- depozitare ustensile;
- depozit oase 0 – 4 °C;
- sala evacuare oase 10-12 °C;
- spalare cimbere;
- depozit cimbere curate.

- Spatiu depozitare carne transata:

- depozit carne transata – temperatura 0-4 °C.

- Sectie carne preparata – temperatura 10 – 12 °C.

- Depozit carne preparata – temperatura 0 – 4 °C.

- Sala receptie materie prima congelata – temperatura 10 – 12 °C. Este necesara pentru a asigura necesarul zilnic de materie prima.

- Depozit materie prima congelata – temperatura -20 °C.

- Dezambalare materie prima congelata – temperatura 10 – 12 °C.

- Decongelare materie prima congelata – temperatura 10 – 12 °C.

- Sala evacuare ambalaje murdare cu temperatura necontrolata.

- Sala receptie auxiliare cu temperatura necontrolata.

- Depozit ambalaje cu temperatura necontrolata.

- Depozit membrane naturale – temperatura 0 – 4 °C.

- Sala pregatire membrane – temperatura 10 – 12 °C.

- Depozit de condimente – temperatura necontrolata.

- Camera preparare condimente – temperatura necontrolata.

- Sala fabricatie, umplere – temperatura 10 – 12 °C.

- Sala specialitati – temperatura 0 – 4 °C.

- Sala asteptare pe rame/produse semifabricate – temperatura 0 – 4 °C.

- Sala celule afumare – fierbere.

- Spatiu racire prin dusare.

- Spatiu preracire – temperatura 0 – 4 °C.

- Spatiu depozitare si livrare produs finit– temperatura 10 – 12 °C

- depozit produs finit / prospaturi – temperatura 0 – 4 °C;
- depozit produs finit / produse semiafumate – temperatura 6-8 °C;
- sala ambalare – temperatura 10 – 12 °C;
- depozit produse ambalate – temperatura 0 – 4 °C;
- expeditie produse ambalate – temperatura 10 – 12 °C;
- camera spalare navete si rame;
- camera depozitare navete rame curate;
- expeditie produse vrac – temperatura 10 – 12 °C;
- birou facturare;
- asteptare soferi.

- Zona vestiare filtru.

Obiectiv 2 – Cabina poarta – zona curata

- Suprafata construita a obiectivului: 17,39 mp
- Regim de înălțime parter

Obiectiv 3 – Boxa spalare auto – zona curata

- Suprafata construita desfasurata: 124,19 mp;
- Regim de înălțime parter

Obiectiv 4 – Cabina poarta – zona murdara

- Suprafata construita a obiectivului: 17,39 mp

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARAD

Str. Splaiul Mureș, Nr. FN, Arad

E-mail: office@apmar.anpm.ro, Tel. 0257280996, 0257280331, 0257281461 Fax 0257284767

- Regim de înălțime parter

Obiectiv 5 – Boxa spalare auto – zona murdara

- Suprafata construita a obiectivului: 124,19 mp;
- Regim de înălțime parter

Obiectiv 6 – Ansamblu alimentare cu apa a obiectivelor din incinta

Conform Avizului de gospodărire apelor nr. 58 din 10.10.2017 emisă de AN Apele Române-ABA Mureș-SGA Arad:

- Alimentarea cu apa se face dintr-un put forat de medie adancime.
- Sistemul are in componenta o gospodărie de apă - rezervor de apa cu o capacitate corespunzătoare necesarului de apa folosit in procesul tehnologic și rezervei de incendiu.
- Funcție de calitatea apei se va realiza o statie de tratare si de potabilizare (tratare cu ozon) , aceasta având rolul de a aduce apa la normele de calitate a utilizării în industria alimentară.
- Distributia apei in incinta se face prin 2 rețele subterane, dimensionate conform debitului si presiunii necesare.
- Acestea vor fi pozate sub limita maximă de îngheț.
- Toate obiectivele investitiei vor fi bransate la rețeaua de apa din incinta.
- Pentru combaterea incendiilor se va realiza o rețea inelară și hidranți, alimentată din gospodăria de apă sau dintr-un foraj de mică adâncime (care poate fi folosit și pentru obținerea aburului destinat topitoriilor de grăsimi sau spălarea rețelelor de canalizare).
- Apa va fi folosită în scop:
 - igienico sanitar - necesar de apă max 3,953 mc/zi, cerința de apă max 5,19 mc/zi,
 - igienizare padocuri - necesar de apă max 3,51 mc/zi, cerința de apă max 3,88 mc/zi,
 - abatorizare - necesar de apă max 178,75 mc/zi, cerința de apă max 197,7 mc/zi,
 - procesare - necesar de apă max 200,00 mc/zi, cerința de apă max 221,2 mc/zi,
 - spălarea autovehiculelor - necesar de apă max 1,56 mc/zi, cerința de apă max 1,73 mc/zi,

total zilnic - necesar de apă max 386,74 mc/zi, cerința de apă max 429,7 mc/zi.

Obiectiv 7 – Ansamblu productie energie termica

- Pentru obiectivul propus, necesarul de energie termica este asigurat printr-un ansamblu propriu de productie energie termica, de tip centrala termica independenta, alimentata cu combustibil solid (peleti), prevazuta cu un sistem de stocare a agentului termic, sistem de distributie format din grup de pompe, rețea de distributie de tip teava si ventile convertoare/radiatoare.
- Toate echipamentele sunt amplasate in camera spatiului tehnic/centralei termice.

Obiectiv 8 – Ansamblu alimentare cu energie electrica a obiectivelor din incinta

- Obiectivul va fi bransat la rețeaua de energie electrica existenta in zona. Bransamentul la aceasta rețea va fi realizat prin intermediul unui post de transformare a energie electrice, amplasat la limita de proprietate.
- De la postul transformare se realizeaza o rețea pentru toate obiectele aflate in incinta, aceasta va fi subteran pana la zona de bucatarie furajera si la obiectivele propuse.

Obiectiv 9 – Ansamblu pentru colectarea și epurarea apelor uzate

- Apele uzate menajere și cele rezultate de la dușuri vor fi colectate impreuna, canalizarea menajeră fiind separată de canalizarea tehnologică și de cea pluvială,
- În exteriorul clădirilor rețeaua de canalizare menajeră se va uni cu rețeaua de canalizare tehnologică, după preepurarea apelor tehnologice prin separatoare de grăsimi,
- Apele uzate menajere și tehnologice vor fi dirijate spre o stație de epurare, care va asigura epurarea apelor pînă la caracteristici de calitate conform NTPA 001 – HG 188/2002, urmând a fi evacuate în canalul Putri (canal de desecare ANIF – hcn152, conform Acordului tehnic ANIF nr. 104 din 09.10.2017),

- Apele uzate din zona de spălare auto vor fi preepurate prin separatoare de hidrocarburi cu filtru coalescent pînă la caracteristici de calitate conform NTPA 001 – HG 188/2002, înainte a fi deversate de pe amplasament,
- Apele pluviale de pe acoperisuri vor fi preluate de rețelele de canalizare pluvială interioare, apoi prin intermediul conductelor îngropate ajung în rețeaua exterioară de canalizare pluvială și rețeaua hidrografică locală,
- Apele pluviale de pe platformele de parcare, vor fi colectate și canalizate prin rigole carosabile, trecute printr-un separator de hidrocarburi, racordat la canalizarea pluvială din incinta și evacuate în canalul Putri
- Apele uzate din zona padocurilor vor fi colectate prin rigole perimetrare și vor fi deversate într-un bazin pentru dejecții cu volumul de 600 mc, fiind ulterior utilizate pentru fertilizarea terenurilor agricole,

Stația de epurare va avea un debit corespunzător necesarului de apă și un bazin de retenție de aproximativ 1000 mc, care să asigure funcționarea în flux continuu a stației în perioadele de întrerupere temporară a activității. Componentele stației:

- Filtru rotativ cu tambur
 - Filtrul rotativ cu alimentare exterioară are un tambur cu autocuratare. Particulele solide mai mari decât orificiile filtrului vor fi reținute pe suprafața filtrului, vor fi raclate (razuite) și vor cădea printr-un jgheab într-un container colector. Toate particulele care rămân după razuire vor fi antrenate și preluate de către apa care trece prin filtru. În compartimentul de intrare este instalat un deversor de preaplin care va proteja filtrul de o alimentare excesivă cu apă și care va regla capacitatea filtrului.
- Sistemul de flotare tip IPF
 - Apa uzată intră în unitatea de flotare. Particulele/flocoanele vor flota spre suprafața unde vor fi automat și continuu îndepărtate de un mecanism de raclare. Unitatea de flotare are în dotare un dispozitiv de eliminare a apei din namol. Acesta va produce o consistență optimă a namolului. Unitatea de flotare va fi echipată cu un separator cu lamele care măresc suprafața de separare și astfel se asigură ca și cele mai mici flocoane sunt îndepărtate din apa uzată.
 - Sistemul are încorporat dispozitive de recirculare/aerare patentate pentru împiedicarea obturării orificiilor, iar designul său asigură formarea bulelor fine de aer necesare. Unitatea de flotare include valve de drenare automate pentru îndepărtarea materiei sedimentate.
- Bioreactor aerob discontinuu secvențial
 - Materia organică solubilă principală din apă este îndepărtată prin tratament biologic. Biomasa transformă materia organică în apă, dioxid de carbon și o nouă biomasa, cu ajutorul oxigenului. Pentru această fază s-a ales un bioreactor aerob secvențial pentru că este considerat că fiind cea mai eficientă tehnologie. Ciclurile de tratament ale reactorului se intersectează în așa fel încât bioreactorul lucrează în flux continuu.

Obiectiv 10 – Alte amenajări ale incintei – împrejmuire, porți acces

- Împrejmuirea se propune a se realiza din gard de tip plasa sudată zincată, prefabricat cu stalpi din teava rectangulară zincată, fundații izolate din beton.
- Înălțimea maximă pentru împrejmuire este de 2,20 m.
- Lungimea totală propusă pentru împrejmuire este de 1046 ml.

Obiectiv 11 – Investiții în comercializarea directă

- La intrarea în secția de sacrificare – procesare va fi amplasat un magazin de comercializare directă al produselor proprii, la pret de producător, dotat conform ultimelor standarde disponibile la data finalizării investiției.
- Punctul de comercializare va fi realizat din încăperi prefabricate de tip container – magazin, special dotate pentru acest scop (inclusiv tablou electric, sistem de încălzire, instalații electrice interioare etc.). Dimensiunile punctului de comercializare directă vor

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARAD

Str. Splaiul Mureș, Nr. FN, Arad

E-mail: office@apmar.anpm.ro, Tel. 0257280996, 0257280331, 0257281461 Fax 0257284767

fi de circa 12–14 x 3–4 m, functie de producatorul selectat in cadrul procesului de selectiei a furnizorilor de bunuri, si vor fi amplasate in asa fel incat accesul sa fie facil pentru potentialii cumparatori.

- Magazinul va fi dotat cu mobilier frigorific adecvat (vitrine verticale si orizontale).

Utilajele si echipamentele ce urmeaza a fi achizitionate prin proiect si folosite in fluxul tehnologic:

1. Utilaj frig, cu urmatoarele caracteristici tehnice:

- Centrala compresoare frigorifice;
- Centrala compresoare frigorifice CO₂;
- Condensator cu evaporare forzata;
- Racitor aer;
- Automatizare;
- Panou electric cu PLC si monitorizare;
- Materiale montaj;
- Structura metalica;
- Agent frigorific si ulei;
- Sistem de tratare a apei;
- Dizolvant solid;
- Controler;
- Brominator.

2. Linie sacrificare, compusa din:

2.1. Abatorizare – zona murdara, cu urmatoare caracteristici tehnice:

- Boxa asomare pneumatica;
- Cleste asomare cu transformator;
- Banda motorizata asomare lungime circa 3-5 m;
- Conveier motorizat sangerare lungime circa 30-40 m cu platforma fixa pentru agatare;
- Tunel oparire lungime circa 8-12 m;
- Tobogan receptie cu cuva pneumatica;
- Dispozitiv electropneumatic desprindere lanturi sangerare;
- Depilator;
- Masa finisare cu role si tobogan circa 1,5 x 1,8 m;
- Tunel flambare cu tablou comanda electric;
- Tunel biciuire cu minim 3 tamburi;
- Conveier motorizat prelucrare minim 50 m;
- Tablou electric gestiune zona murdara.

2.2. Abatorizare – zona curata, cu urmatoare caracteristici tehnice:

- Platforma fixa prelucrare circa 8 x 1 m;
- Banda motorizata transport burti si intestine in matarie circa 3 x 0,5 m;
- Conveier motorizat cu carlige transport organe circa 20 m;
- Cabina inox spalare carlige conveier organe;
- Fierastrau electric pentru carcase cu transformator si echilibrator;
- Sterilizator electric pentru fierastrau carcase;
- Cantar electric aerian minim 500 kg;
- Chiuvea/sterilizator perete minim 2 bucati;
- Chiuvea/sterilizator platforma minim 5 bucati;
- Linie cu sina dubla pentru suspecte si confiscate minim 18 m;
- Tablou electric gestiune zona curata.

2.3. Abatorizare – materie, cu urmatoare caracteristici tehnice:

- Masa inox receptie burti si intestine cu golitor continut stomacal si intestinal minim 3 x 0,8 m;
- Masina spalat burti;
- Tobogan legatura;
- Masa cu margini protectoare prelucrare minim 2 bucati;
- Chiuveta/sterilizator perete minim 4 bucati.

2.4. *Preracire, cu urmatoare caracteristici tehnice:*

- Linie cu sina dubla pentru legatura cu conveierul de preracire minim 6 m;
- Macaz cu 3 cai;
- Introducator pneumatic carlige in conveierul de preracire;
- Conveier preracire lungime minim 130 m;
- Tablou electric gestiune conveier preracire.

2.5. *Transare, cu urmatoare caracteristici tehnice:*

- Masa transare capete minim 1,8 x 0,8 m, minim 2 bucati;
- Dispozitiv motorizat coborare carcasa pe banda de transport cu tablou electric inclus;
- Banda motorizata transport semi-carcasa;
- Banda motorizata prelucrare parti anatomice minim 3 bucati;
- Masa cu plan polietilena minim 1,8 x 0,8 m de acumulare si depozitare, minim 3 bucati;
- Tablou electric gestiune transare.

3. *Linie preparare si procesare, compusa din:*

3.1. *Tocare si maruntire, cu urmatoarele caracteristici tehnice:*

- Cutter tocare fina, cu vid, capacitate cuva minim 180 l, functie malaxare inainte si inapoi, afisaj digital, minim 5 cutite tocare, capac vacuum si pompa vid, macara incarcare hidraulica, disc descarcare automata;
- Masina automata de tocat, palnie alimentare minim 350 l, capacitate tocare minim 6 t/ora carne refrigerata, minim 1 t/ora carne congelata, lift incarcare hidraulic, separator de flaxuri pneumatic, dispozitiv tensionare pretocare, set tocare carne congelata;
- Malaxor cu palete, capacitate nominala minim 500 l, capacitate utila minim 300 kg/sarja, snec descarcare, lift incarcare tip pilon, oprire automata pentru programare timp malaxare;
- Malaxor cu brat, cuva otel inoxidabil, brat mixare, control programare intervale, senzori de mixare si timp total mixare;
- Masina de produs gheata, vaporizator rotativ, capacitate minim 2800 kg gheata/zi, comanda electrica, sistem auto-curatare;
- Ghilotina carne congelata, actionare hidraulica, productivitate minim 1200 kg/ora, cap cutit cu minim 7 cutite transversale, platforma pneumatica de incarcare, dispozitiv blocare carucioare;
- Cimber transport, inox, volum minim 150 litri.

3.2. *Umplere, cu urmatoarele caracteristici tehnice:*

- Masina umplut continuu sub vid pentru membrane artificiale si naturale, capacitate umplere continua maxim 9000 kg/ora, viteza de portionare minim 600 portii/minut, domeniu portionare 1 - 99000 g, snec dublu pentru umplere si tocare simultana, dispozitiv ridicat si rasturnat, pompa vid, wolf tocare inclus;
- Masina automata de umplut continuu sub vid, cu rasucire automata, rotor cu paleti, pompa vacuum minim 15 m³/ora, viteza portionare minim 300 portii/min, capacitate umplere continua minim 2000 kg/ora, dispozitiv retinere membrana;
- Clipsator automat pentru dubla clipsare, domeniu clipsare minim 40 - 130 mm, viteza clipsare minim 150 tacte/minut, dispozitiv automat agatat ochiuri sfoara, banda dubla evacuare batoane, dispozitiv "overspreading" pana la minim 80 mm, senzor pentru detectarea ultimului clips, kit umplere si clipsare;

- Clipsator manual cu comanda pneumatica, pentru clipsare simpla cu un singur clips, domeniu clipsare pana la minim 100 mm, cutit standard de taiere rest membrana, presiunea pe clips reglabila;
 - Cimber transport, inox, volum minim 150 litri.
- 3.3. *Injectare, cu urmatoarele caracteristici tehnice:*
- Masina injectat minim 40 ace, minim 20-60 cicluri/minut, capacitate minim 1000 - 2000 kg/ora, latime trecere minim 250 mm, inaltime trecere minim 200 mm;
 - Tumbler in vid minim 1100 l, pentru masarea, malaxarea si maturarea bucatilor de carne injectate pentru productia de sunci si specialitati, capacitate prelucrare minim 500 kg, viteza rotatie variabila, tambur cilindric rotativ, dispozitiv aspirare saramura din exterior, pompa vacuum, posibilitate rotire tambur in ambele sensuri, posibilitate programare minim 30 programe malaxare, sistem separator picaturi;
 - Tumbler minim 500 l, pentru masarea, malaxarea si maturarea bucatilor de carne injectate pentru productia de sunci si specialitati, capacitate prelucrare minim 250 kg, viteza rotatie variabila, tambur cilindric rotativ, dispozitiv aspirare saramura din exterior, pompa vacuum, posibilitate rotire tambur in ambele sensuri, posibilitate programare minim 30 programe malaxare, sistem separator picaturi;
 - Pentru legarea bucatilor de carne de toate tipurile in vederea agatarii lor pe carucioare de afumare si fierbere, productivitate minim 2200 legari/ora;
 - Banda incarcare tumbler;
 - Instalatie preparare saramura, capacitate tanc minim 350 litri, diametru tanc minim 800 mm, conducte recirculare, tanc cilindric prevazut cu palnie alimentare ingrediente, indicator nivel si pompa de saramura cu recirculare, sistem agitare.
- 3.4. *Tratament termic, cu urmatoarele caracteristici tehnice:*
- Celula fierbere afumare, incalzire cu abur, temperatura reglabila de la minim 10 0C peste temperatura mediului ambiant pana la minim 90 0C, umiditate relativa, reglabila minim 70 % - 95 %, panou comanda inclus, micromat;
 - Generatoare fum, pentru arderea aschiilor din lemn, fum fierbinte, dispozitiv de aprindere electric, filtru umidificare fum, supraveghetor flacara si dispozitiv stingere, debit fum produs minim 100 m³/ora, volum palnie alimentare minim 150 litri, consum aschii maxim 8 kg/ora, conducte fum cu flanse inox, conducte evacuare fum;
 - Bazin fierbere, otel inoxidabil, instalare direct pe podea, robinet alimentare apa, robinet golire, izolare termica, control temperatura automatizat, sistem incalzire cu abur, volum minim 450 litri;
 - Bazin topire grasimi, sistem incalzire cu abur, volum minim 450 litri;
 - Bazin coacere slow cooking, pentru preparare specialitati, celula fierbere, capacitate minim 2 carucioare standard, otel inoxidabil, abur inalta presiune, abur joasa presiune.
- 3.5. *Ambalare carne, cu urmatoarele caracteristici tehnice:*
- Masina termoformare pentru impachetare automata, pentru pachete flexibile sau rigide, pentru carne proaspata in atm (mici, carne tocata, marinate) 200-450 g, carne proaspata in vacuum sau atm 1200-2500 g, carne proaspata in vacuum sau atm 3500-5000 g, sistem de ajustare pentru suportul de role pentru filmul inferior si cel superior, panou control, panou de comanda mobil, unitate aer coprimat, filtru aer, inclusiv dispozitive formare si sigilare, pompa vacuum putere minim 90 m³/ora, sistem adaptare format, sistem taiere transversal, placa sigilare perimetrala, separator automat de lichide, sistem convergenta pachete, dispozitiv centrare film imprimat, zona preincalzire.
- 3.6. *Ambalare preparate, cu urmatoarele caracteristici tehnice:*
- Masina termoformare pentru ambalare specialitati feliate in atm - rigid 100-200 g, salamuri fiert-afumate in vacuum sau salamuri crud uscate in atm - 200 - 500 g, carne proaspata in vacuum sau atm 3500 - 5000 g, incalzire film inferior, formare

caserola/cavitate, vacuumare si/sau injectarea de gaz, divizare pachete in unitati sau taiere.

3.7. *Igiena, cu urmatoarele caracteristici tehnice:*

- Ecluza igienica pentru spalare, spumare, clatire, dezinfectare, debit pompa minim 25 l/minut;
- Masina spalat navete, capacitate spalare minim 120 bucati/ora, functionare in doua faze spalare-clatire, otel inoxidabil, sistem economie apa, incalzire electrica.

3.8. *Zona de comercializare, compusa din:*

- Container tip magazine;
- Utilaje control temperatura;
- Vitrina frigorifica orizontala;
- Raft frigorific.

Descrierea procesului tehnologic propus:

Incepand cu receptia animalelor vii si continuand cu fluxurile de abatorizare, va fi respectata legislatia sanitar-veterinara in vigoare cu privire la regulile de buna practica, de igiena si vor fi respectate reglementarile cu privire la bunastarea animalelor.

Carcasele rezultate in urma abatorizarii, precum si organele, vor fi depozitate in depozite de refrigerare special destinate, dupa care vor fi utilizate in functie de cerinte: livrare de carcasa ca atare, transare, fabrica de preparate.

Carnea transata este destinata productiei, respectiv producerii de preparate din carne in stare refrigerata sau congelata.

Fabrica de produse din carne este destinata obtinerii de preparate tratate termic, a produselor crud uscate si in mai mica masura a carni preparate. Fabrica este structurata in functie de fluxurile de productie specifice produselor mai sus mentionate, respectandu-se normele sanitar-veterinare in vigoare. Intreg obiectivul are proiectat zone de vestiare, prevazute cu ecluze igienice moderne, corespunzand urmatoarelor zone: fabrica de preparate, transare si zona curata abatorizare si pentru zona murdara abatorizare. Zona grajdurilor si receptiei de animale vii va fi prevazuta cu un mic vestiar pentru ingrijitori.

Completand realizarea obiectivului, se are in vedere implementarea sistemului de siguranta alimentara HACCP, precum si alinierea la normele europene.

Fluxul tehnologic de abatorizare are urmatoarele etape principale:

1. Receptia animalelor vii

Receptia animalelor se face in spatiul special destinat, de catre personal instruit si respectandu-se normele de bunastare a animalelor. Descarcarea, cantarirea si cazarea animalelor se va face cu blandete, avandu-se in vedere evitarea accidentarii si stresarii acestora. De asemenea, animalele vor fi lotizate si cazate, respectandu-se timpul de odihna inainte de abatorizare.

2. Controlul sanitar-veterinar

Controlul sanitar veterinar se face de catre medicul veterinar, in cadrul receptiei animalelor, urmarindu-se starea de sanatate si documentele de origine si de transport. In cazul in care se constata animale suspecte de boala, acestea se vor izola si se vor sacrifica separat, la sfarsitul zilei de taiere, sub stricta supraveghere a medicului veterinar.

3. Igienizarea animalelor

Igienizarea inainte de sacrificare este destinata in special porcinelor, prin dusare, in spatiul special amenajat, prevazut cu canal colector al apelor de spalare si al dejectiilor.

4. Asomarea

La porc, asomarea se face cu asomatorul electric.

Asomarea se va face tinand cont de normele sanitar veterinar in vigoare si de normele de protectia muncii.

5. Sangerarea

Sangerarea se face dupa ce animalul a fost bine asomat si ridicat pe linia aeriana.

6. Eviscerarea

Eviscerarea este operatiunea prin care se extrag organele din cavitatea toracica si abdominala. Pentru aceasta este necesara despicarea sternului cu un fierastrau special, iar pentru extragerea masei gastro-intestinale se va sectiona abdomenul printr-o incizie pe linia alba, cu un cutit special bont, pentru a evita inteparea accidentala a burtilor si intestinelor. Dupa eviscerare, organele sunt supuse controlului sanitar veterinar, apoi vor fi dirijate catre prelucrare si depozitare, in incintele anexe.

7. Despicarea carcasei

Este operatiunea de separare a carcasei in doua jumutati (semicarcase) cu ajutorul unui fierastrau special destinat. Despicarea se face sectionand coloana vertebrala, pe linia mediana.

8. Controlul sanitar-veterinar

Se face de catre tehnicianul veterinar, sub directa supraveghere a medicului veterinar. In cazul in care exista suspiciuni, carcasele in cauza vor fi izolate in depozitul de suspecte, se vor analiza si in functie de rezultate, se va decide destinatia lor.

9. Fasonarea si spalarea carcasei

Prin fasonare se indeparteaza anumite portiuni, cum ar fi seul moale, plaga de sangerare etc., iar prin spalare se indeparteaza resturi de sange si praful de os rezultat in urma despicarii carcasei.

10. Controlul final

Se realizeaza inainte de introducerea carcasei in depozitele de racire, in acest punct realizandu-se si marcarea carcasei.

11. Refrigerarea

Este operatiunea prin care se obtine racirea si zvantarea carcasei dupa abatorizare, in vederea transarii acesteia. Acest lucru se realizeaza in depozite de frig special destinate, in anumite conditii de ventilatie, temperatura si umiditate.

Pe intreg lantul de productie se vor respecta regulile de igiena si de buna practica, de asemenea se va asigura trasabilitatea.

Utilajele si echipamentele necesare procesului de productie au fost prezentate detaliat.

Modalitati de colectare si indepartare a reziduurilor:

- solide (oase, confiscate): se depoziteaza separat, in spatii dedicate si se indeparteaza prin rampa de evacuare;
- lichide: se indeparteaza prin sistem propriu – sistem de canalizare cu separatoare de grasimi si statie de epurare moderna (mecanica, hidraulica si microbiologica) cu deversare in emisar, situata in vecinatatea abatorului.

Asigurarea cu anexe social-sanitare si haine de protectie: abatorul dispune de doua grupuri de vestiare, filtru (pentru zona murdara si cea curata), dotate fiecare cu ecluza igienica. Vestiarul pentru zona curata dispune de o cantina aflata in corpul administrativ.

Hainele de protectie ale personalul de executie vor fi specifice echipamentului din industria carnilor si anume: cizme cauciuc si/sau saboti piele, pantalon si bluza din panza bumbac, sort de protectie din PVC, sapca, manusi din PE.

Zona fabrica de preparate de carne

In aceasta zona se receptioneaza, prelucreaza si proceseaza carne si subproduse din carne prin tratament termic, dehidratare, sarare, saramurare si afumare. Aceste produse se depoziteaza si apoi se livreaza.

Operatiunile care se desfasoara in fabrica de preparate din carne sunt prezentate in continuare:

1. Transare

Este operatia de alegere a carnilor de pe oase.

Capacitatea de transare este de circa 25 t/zi, aceasta fiind in functie de necesarul, productia sectiei de preparate din carne si comercializarii carcasa ca atare. Carnea refrigerata este dirijata in sala de transare pe linie aeriana.

In sala de transare sunt prevazute mese de transare cu blaturi laterale din material plastic, masina de desoricat, fierastrau cu banda.

S-au prevazut spalatoare de maini cu sterilizatoare de cutite si instalatii pentru igienizarea salii de transare si a meselor de transare.

Rezultatele transarii, cele destinate industrializarii, sunt depozitate in spatii racite la temperatura de 0-4 0C si apoi dirijate pe fluxurile de productie ce urmeaza a fi procesate.

Oasele rezultate din transare se colecteaza in recipienti din inox, in pungii de plastic ecologice si apoi sunt trecute intr-un depozit tampon, racit la 0-4 0C in vederea expedierii pe baza de contract la o unitate de ecarisare.

Ulterior, in functie de gama de produse, operatiunile din flux difera, fiind descrise mai jos pentru fiecare gama principala de produse.

2. Prospaturi, salamuri, carnati

Sunt produse a caror tehnologie de fabricatie contine mai multe etape:

- cantarire materie prima: pregatirea materiei prime pentru fiecare sarja de produse;
- tocare: operatiunea de tocare a carnii cu ajutorul Wolf-ului prin site cu orificiu de diferite dimensiuni in functie de sortiment;
- cuterizare: tocare fina, unde are loc si adaosul de emulsie de sorici, condimente si aditivi, fulgi de gheata, in vederea prepararii bradt-ului;
- malaxare: omogenizarea pastei de carne (bradt + srot) specifice retetei;
- umplere: operatiunea prin care pasta de carne omogenizata este introdusa in membrane naturale sau artificiale, calibrate la anumite grosimi, in functie de sortiment cu ajutorul masinii de umplut sub vid;
- legare: inchiderea continutului in membranele mai sus mentionate, din care rezulta calibrarea produsului in functie de lungime (sau greutate pe bucata);
- tratament termic: consta in ridicarea intr-un anumit interval de timp a temperaturii produsului in vederea distrugerii microorganismelor. Aceasta etapa poate fi insotita, sau nu, de afumare si se face in celule speciale prevazute cu sisteme automate de programare si mentinere a parametrilor. Producerea fumului este realizata in generatoare de fum, functionand cu rumegus. Pentru asigurarea cu rumegus s-a prevazut un depozit in imediata apropiere a acestora.
- Dusare: scaderea temperaturii de la 70 0C in centrul geometric al produsului la 45-50 0C, aceasta facandu-se intr-un spatiu puternic ventilat.
- racire intensiva: coborarea in termen cat mai scurt a temperaturii produsului, in vederea depozitarii;
- depozitare;
- ambalare, etichetare si lotizare: pregatirea produsului in vederea comercializarii, conform normelor in vigoare;
- livrare.

3. Produse crud – uscate

Sunt produse al caror flux tehnologic este similar, avand insa urmatoarele particularitati:

- faza de tratament termic este inlocuita cu faza de maturare, in care produsul este mentinut in incaperi special destinate si anumite conditii de temperatura, umiditate si ventilatie.

4. Carne preparata

Este produsa in anumite conditii de temperatura, nu sufera tratament termic si este comercializata in stare refrigerata sau congelata, pe o arie de livrare separata.

5. Specialitati

Sunt produse constituite din bucata intreaga (diverse piese rezultate in urma transarii). Aceste produse, se injecteaza cu saramura in instalatii cu ace multiple, se maseaza sub vacuum in aparate tip tumbler, amplasate intr-o camera racita la temperatura de 0 – 4 0C si apoi se leaga si se aseaza pe rame, transferandu-se in depozitul racit 0 – 4 0C in vederea asteptarii tratamentului termic.

Aceste produse nu necesita dusare, iar racirea se face direct in depozitele de racire. Celelalte faze sunt identice cu celelalte produse.

6. Depozitare, ambalare, expeditie

Produsele afumate si fierte sunt introduse intr-un spatiu de preracire unde se va realiza o reducere a temperaturii la 20-25 0C in produs, in timp de 2 ore. Dupa aceasta preracire, produsele vor fi introduse, cu carucioare mobile (rame), in depozitele de produse finite, astfel:

- depozite de prospaturi racite la temperatura de 0 - 4 0C;
- depozite de semiafumate si specialitati, racite la temperatura de 10-12 0C.

Din depozitele de produse finite, carucioarele sunt trecute in camera de lotizare/etichetare, prevazuta cu instalatii de climatizare la temperatura de 10 -12 0C, unde produsele sunt etichetate si trecute in navete de material plastic. In vederea scurtarii timpului de livrare, pe baza comenzilor primite, se fac loturi pe beneficiari, care sunt trecute in depozitul livrarii unde are loc cantarirea, facturarea si apoi livrarea.

S-a prevazut o sala de feliere, cantarire si ambalare in vid a pachetelor. Din aceasta sala produsele se duc in sala de lotizare in vederea expeditiei lor.

7. Livrarea si comercializarea produselor

Produsele sunt livrate printr-o arie special destinata, prevazuta cu doua rampe de livrare, una pentru produse ambalate si alta pentru produsele vrac, respectandu-se normele sanitare si sanitar-veterinare in vigoare si sub directa supraveghere a medicului veterinar autoritate de stat.

Aria in care se realizeaza aceasta operatiune este climatizata (temperatura fiind de 10-12 0C) si prevazuta cu dispozitiv de captare a insectelor (dispozitiv "fly-killer").

Maschinele de transport, echipate cu instalatii frigorifice corespunzatoare, vor fi trase la rampa de incarcare, prevazute cu burduf de protectie (punct fix).

Navetele pentru produsele livrate, intoarse din circuitul comercial, vor fi spalate si dezinfectate si apoi vor fi stocate intr-un depozit, in vederea utilizarii in circuitul de lotizare.

La poarta fabricii va fi amplasat un magazin propriu pentru comercializarea directa a produselor, la preturi de producator.

8. Controlul calitatii

In vederea obtinerii unor produse de calitate, se prevad o serie de masuri, astfel:

a. Controlul starii de igiena

Inaintea inceperii procesului de productie, respectiv inaintea fiecarui schimb, se va face controlul starii de "curat fizic" a utilajelor, a spatiilor tehnologice, grupurilor sociale, iar periodic se va verifica prin laborator starea de "curat chimic" si "curat microbiologic".

In acest scop, au fost prevazute masuri constructive, precum si instalatii corespunzatoare de apa rece, apa calda de 37 0C si 65 0C, precum si instalatii mobile de sterilizare la 82 0C.

b. Calitatea si siguranta alimentelor

Pe tot lantul de productie se vor respecta regulile de igiena si de buna practica, de asemenea se asigura trasabilitatea. Pentru respectarea si monitorizarea calitatii, salubritatii si trasabilitatii produselor, unitatea va implementa sisteme de siguranta a alimentelor si anume: regulile de igiena si buna practica, sistemul HACCP in care este facuta analiza riscurilor si sunt identificate si monitorizate punctele critice (PCC) si punctele de control (PC), programul si procedurile de igienizare, controlul preoperational de igiena, controlul sanatatii si igiena personalului, programul de control al daunatorilor, controlul produsului finit, controlul apei, controlul manipularii si evacuarii deseurilor, instruirea personalului si tot ceea ce tine de programul de autocontrol. In acest scop, unitatea va pregati si instrui atat personalul muncitor, cat si managementul, in vederea implementarii acestor sisteme, precum si a altor cerinte prevazute de normele legislative in vigoare. Toate acestea se vor realiza sub directa si permanenta supraveghere a autoritatii locale sanitar-veterinare si de siguranta alimentelor.

c. Controlul sanitar veterinar

In vederea asigurarii salubritatii materiei prime si la receptia pentru carnea achizitionata in vederea asigurarii necesarului de materie prima se vor verifica: documentele sanitar-veterinare, originea si conditiile de transport, starea termica, marca de identificare,

prospetimea, starea ambalajelor de transport. Controlul fluxului tehnologic este continuu, de la aria de receptie a materiei prime, pana la depozitele de produs finit, prin:

- controlul permanent al starii de igiena si a modului de igienizare a echipamentelor si ustensilelor de lucru;
- corectarea tehnicilor de lucru inadecvate;
- realizarea de puncte de control specifice la receptia materiei prime, a materiilor si materialelor auxiliare in zonele de receptie;
- verificarea starii de prospetime a materiei prime receptionate si a starii termice;
- folosirea materiei prime depozitate in ordinea vechimii (principiului FIFO - "Primul intrat, primul iese");
- monitorizarea si verificarea temperaturilor din spatiile racite (care sunt prevazute cu sisteme electronice de inregistrare a temperaturii);
- verificarea procesului de productie;
- recoltarea de probe pentru analize de laborator din: apa, ingrediente, produs finit;
- verificarea etichetarii conform legislatiei in vigoare: denumirea producatorului, sortimentul, ingredientele, lotul, conditiile de transport si depozitare, termen de valabilitate. Fiecare livrare va fi insotita de documente de certificare a calitatii;
- la livrare se mai verifica si starea de igiena a mijlocului de transport;
- deseurile solide (tehnologice, confiscate) se depoziteaza separat, in spatiul dedicat si se evacueaza din unitate pe o baza contractuala de catre o companie autorizata de ecarisare.

II. MOTIVELE ȘI CONSIDERENȚELE CARE AU STAT LA BAZA EMITERII ACORDULUI DE MEDIU

1. Modul de încadrare în planul de urbanism și amenajare a teritoriului:

Proiectul se regăsește în Planul Urbanistic Zonal aprobat prin Hotărârea Consiliului Local Iratosu nr. 51/ 28.11.2016 și a fost supus unei proceduri de evaluare de mediu conform Hotărârii Guvernului nr. 1.076/2004 privind stabilirea procedurii de realizare a evaluării de mediu pentru planuri și programe, care transpune Directiva Parlamentului European și a Consiliului din 27 iunie 2001 privind evaluarea efectelor anumitor planuri și programe asupra mediului 2001/42/CE, fiind emisă de către APM Arad Decizia etapei de încadrare nr. 12321 din 06.09.2016.

2. Motivele/criteriile pe baza cărora s-a ales alternativa de realizare a proiectului, inclusiv tehnologică și de amplasament:

Varianta de construire a obiectivului, prezintă următoarele avantaje:

- terenul destinat realizării investiției se află în apropierea fermelor de suine care vor furniza porcii la sacrificat;
- există un acces facil, la amplasament, din DC la investiție, care permite o aprovizionare ritmică și ușoară a unității productive cu materii prime, permite desfășurarea fără dificultăți a fluxurilor de porci (intrări-iesiri);
- crearea de noi capacități de producție eficiente și competitive; în prezent, solicitantul este producător numai de materie primă;
- capacitatea de producție a solicitantului va acoperi până la 50 % din necesarul de materie primă a capacității de procesare;
- obținerea și comercializarea unei noi game de produse cu o valoare adăugată mai mare prin procesarea carni;
- permite crearea de noi locuri de muncă și utilizarea optimă a resurselor umane implicate în procesul lucrativ;
- creșterea productivității;
- implementarea standardelor comunitare;
- determină creșterea valorii terenurilor din zonă;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARAD

Str. Splaiul Mureș, Nr. FN, Arad

E-mail: office@apmar.anpm.ro, Tel. 0257280996, 0257280331, 0257281461 Fax 0257284767

- este situat la distanța față de așezările umane – 640 m față de intravilanul localității Variasu Mare, distanța mai mare decât cea minimă impusă conform Ordinului Ministrului Sănătății nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației (art. 11).

Necesitatea și oportunitatea investiției derivă din sprijinul acordat prin Sub-măsură 4.2 – Sprijin pentru investiții în procesare/marketingul produselor agricole.

De asemenea, avantajele tehnologice și economice implicite contribuie și la diversificarea și consolidarea economiei locale și regionale, cu influențe pozitive și în plan social.

3. Încadrarea în BAT, BREF:

Datorită capacității de abatorizare **maxim 44 tone de carcasa porc/zi**, după realizarea investiției activitatea nu se va încadra sub incidența Directivei 2010/75/UE privind emisiile industriale, transpusă în legislația națională prin Legea 278/2013 privind emisiile industriale.

4. Respectarea cerințelor comunitare transpuse în legislația națională:

Titularul va respecta prevederile din următoarele acte normative:

- Directiva 2006/12/CE privind deseurile: evidența cantității de deseuri, frecvența colectării, modul de colectare și eliminare. Titularul va respecta gestionarea deșeurilor în conformitate cu legislația în vigoare.

- Directiva privind responsabilitatea pentru prevenire și remediere a daunelor aduse mediului 2004/35/CE, transpusă în legislația națională prin OUG 68/2007, cu modificările ulterioare: un operator care cauzează o daună gravă mediului sau este sursa unei amenințări iminente de producere a unei asemenea daune trebuie să suporte, în principiu, costurile legate de măsurile de prevenire sau de remediere necesare. De asemenea, operatorii trebuie să suporte, în ultimă instanță, costul evaluării daunelor aduse mediului și, după caz, al evaluării amenințării iminente de producere a unor asemenea daune.

- Regulamentul (CE) nr. 1069/2009 al Parlamentului European și al Consiliului din 21 octombrie 2009 de stabilire a unor norme sanitare privind subprodusele de origine animală și produsele derivate care nu sunt destinate consumului uman și de abrogare a Regulamentului (CE) nr. 1774/2002 (Regulament privind subprodusele de origine animală), cu modificările și completările ulterioare;

- Regulamentul (UE) NR. 142/2011 al Comisiei din 25 februarie 2011 de punere în aplicare a Regulamentului (CE) nr. 1069/2009 al Parlamentului European și al Consiliului de stabilire a unor norme sanitare privind subprodusele de origine animală și produsele derivate care nu sunt destinate consumului uman și de punere în aplicare a Directivei 97/78/CE a Consiliului în ceea ce privește anumite probe și produse care sunt scutite de la controalele sanitare-veterinare la frontieră în conformitate cu directiva menționată.

5. Modul cum răspunde/respectă obiectivele de protecția mediului din zonă:

- Proiectarea unei capacități a stației de epurare corespunzătoare consumului de apă, a bazinului pentru stocarea dejecțiilor, evacuarea apelor uzate și executarea a 2 foraje de observație pentru apă freatică răspunde obiectivelor de protecție a mediului pentru factorii de mediu apă, apă freatică și sol.

6. Compatibilitatea cu obiectivele de protecție a sitului Natura 2000, după caz:

Terenul nu este amplasat în arii naturale protejate sau în vecinătatea acestora.

7. Luarea în considerare a impactului direct, indirect și cumulativ cu al celorlalte activități existente în zonă:

- În prezent activitatea economică dominantă a zonei este agricultura,

- Implementarea proiectului nu actioneaza simultan cu alte proiecte preexistente in zona sau care vor fi amplasate in vecinatate intr-o perioada viitoare (in curs de reglementare un proiect initiat de EXCELENT FEED 2015 S.R.L, „Construire spatiu depozitare si procesare cereale - FNC”) si care sa emită același tip de poluanți in mediul natural

III. MĂSURI PENTRU PREVENIREA, REDUCEREA ȘI, UNDE ESTE POSIBIL, COMPENSAREA EFECTELOR NEGATIVE SEMNIFICATIVE ASUPRA MEDIULUI:

a) măsuri în timpul realizării proiectului pe factori de mediu și efectul implemențării acestora:

Pentru factorul de mediu aer:

- folosirea unor utilaje performante privind emisiile de noxe si zgomote, în stare bună de functionare si cu toate reviziile efectuate la zi;
- utilizarea unor trasee optime și umectarea cailor de rulare în perioadele secetoase;
- curățirea zilnică a căilor de acces;
- vor fi luate măsuri pentru evitarea dispărării de pământ și materiale de construcții pe carosabilul drumurilor de acces ce pot fi dispersate de curenții atmosferici;
- vor fi respectate normele privind manipularea materialelor utilizate astfel încât să se reducă la minim nivelul particulelor ce pot fi antrenate de curenții atmosferici, atât în timpul transportului cât și în timpul punerii în operă;

Pentru factorul de mediu apă:

- pentru urmărirea evoluției apelor freatice se vor executa 2 foraje de observație, unul în amonte și unul în aval de zonele de producție, situate pe directia de curgere a apei subterane. Prima determinare va reprezenta proba martor;
- un depozit pentru materialele care urmează a fi utilizate pentru constructii;
- spatiu special amenajat destinat depozitării deșeurilor generate;
- toalete ecologice pentru personalul implicat în lucrările de constructii;
- facilități de spălare pentru vehiculele care utilizează drumurile publice după părăsirea zonei;
- prevenirea evacuarilor necontrolate de ape uzate.

Pentru factorul de mediu sol/subsol:

- toate construcțiile și canalele, subterane sau supraterane, destinate colectării de ape uzate și/sau dejecții vor fi realizate astfel încât să fie asigurată etanșarea și impermeabilizarea, pentru evitarea apariției de scurgeri accidentale, infiltrarea în sol a acestora și poluarea apelor freatice
- lucrările de constructii se vor realiza de firme specializate, autorizate;
- societățile care asigura constructia obiectivului si montajul instalatiilor specifice își asuma sarcina de a colecta si elimina sau reutiliza deșeurile specifice din constructii;
- nu se vor realiza depozite exterioare neorganizate de deșuri;
- la finalizarea lucrărilor terenul va fi curățat si eliberat de deșuri;
- circulatia se va realiza pe drumuri deja existente, minimizând astfel impactul asupra solului;
- decoperta va fi utilizată în totalitate pentru amenajarea spatiilor verzi;
- pământul în exces din excavatii va fi folosit în totalitate pentru umpluturi;
- amenajarea unor spatii corespunzătoare pentru depozitarea temporară a deșeurilor rezultate;
- aplicarea de material absorbant pe suprafețele de sol afectate de scurgerile de produse petroliere. Dacă s-au produs scurgeri importante pe sol, va fi decopertată portiunea afectată si se va reface cu sol vegetal;
- înlăturarea imediată a deșeurilor si materialelor depozitate direct pe sol;

- înainte de punerea în funcțiune a obiectivului să se efectueze testarea calității solului pentru poluanții specifici amplasamentului, rezultatele urmând a constitui referința pentru evaluările ulterioare.

Pentru zgomot, vibrații, radiații:

- activitățile generatoare de zgomot se vor desfășura numai pe durata zilei și înafara zilelor de sărbătoare legală;
- utilizarea de utilaje performante cu nivel redus de zgomot și pentru care s-a realizat revizia tehnică;
- limitarea la minim a timpului de lucru a utilajelor grele de construcții.

Modul de gestiune a deșeurilor:

- deșeurile rezultate din excavatii (steril, sol vegetal) vor fi depozitate temporar în interiorul zonei arondate planului, pentru utilizarea ulterioară a acestora
- pentru deșeurile rezultate din construcții se recomandă sortarea preliminară la locul de generare, în containere sau gramezi;
- deșeurile rezultate din lucrările de construcție se vor preda în vederea reciclării/valorificării către agenți economici autorizați în acest sens;
- este interzisă depozitarea deșeurilor pe rampe neautorizate;
- deșeurile menajere și cele asimilabile, colectate separat în containere tip pubelă. Serviciul de colectare și transport se va realiza printr-un operator de salubritate autorizat;
- se interzice depozitarea de pământ excavat sau materiale de construcții în afara amplasamentului obiectivelor și în locuri neautorizate, pământul excavat va putea fi folosit pentru reamenajarea, restaurarea terenului

În zona amplasamentului nu există elemente de patrimoniu cultural și istoric care să fie afectate de implementarea proiectului.

b) măsuri în timpul exploatării și efectul implementării acestora:

Protecția calității apei și reducerea consumului de apă

- se va realiza o zonă de protecție sanitară în jurul forajelor de alimentare cu apă;
- colectarea separată a apei provenite din procesele de producție de restul apei uzate, în vederea epurării eficiente,
- echiparea scurgerilor din spațiile de producție cu site și/sau recipiente de captare, pentru a împiedica ca substanțele solide să ajungă în apa evacuată,
- echiparea rezervoarelor mari cu dispozitiv împotriva supraumplerii, pentru evitarea consumului nejustificat,
- controlul permanent al rețelelor de alimentare cu apă, a instalațiilor pentru apă potabilă, pentru detectarea și repararea posibilelor pierderi prin scurgere;
- controlul și asigurarea etanșității bazinelor aferente rețelei de canalizare și stației de epurare, pentru prevenirea impurificării apelor de suprafață sau subterane;
- nu se vor evacua necontrolat de pe amplasament ape tehnologice și menajere uzate;
- reducerea impurificării apelor pluviale printr-un management corespunzător al dejectiilor;
- evitarea pierderilor accidentale de produse petroliere pe sol;
- asigurarea materialelor absorbante pentru scurgerile accidentale de produse petroliere;
- amenajarea terenului pe amplasament se va face astfel încât să permită evacuarea rapidă a apelor din precipitații.
- se vor lua măsuri pentru excluderea infiltrațiilor de apă în terenul de fundare atât în timpul execuției, cât și pe toată durata exploatării construcției, prin colectarea și îndepărtarea apelor de suprafață și prin amplasarea și alcatuirea adecvată a rețelelor purtătoare de apă.

- In cazul in care datorita neetanseitatilor sau din alte cauze, se poate produce poluarea apelor de suprafata, trebuie luate urmatoarele masuri:
 - inchiderea imediata a sursei de poluare, pentru limitarea intinderii zonei poluate;
 - colectarea poluantului, in masura in care aceasta este posibil;
 - limitarea intinderii poluarii, prin mijloace specifice.
- monitorizarea periodica a calitatii apei subterane prin intermediul a 2 foraje de observatie;
- depozitarea corespunzătoare a tuturor tipurilor de deseuri conform prevederilor legislatiei specifice pentru evitarea contaminării apei.

Protectia calitatii aerului:

- centrala termică va asigura arderea completă a combustibilului, evacuarea gazelor de ardere se va face prin coș de fum cu o înălțime corespunzătoare pentru a asigura dispersia acestora,
- utilizarea agenților de răcire ecologici;
- limitarea preventiva a emisiilor de la autovehicule se face prin conditiile tehnice impuse la omologarea in vederea inscrierii in circulatie si prin inspectii tehnice periodice efectuate pe toata durata de utilizare a acestora;
- infiintarea unei perdele vegetale perimetrare;

Protectia calitatii solului si apa subterana :

- Integritatea canalizării și gospodăriei de dejecții va fi verificată periodic;
- spatii special amenajate pentru depozitarea materialelor dezinfectante;
- depozite acoperite destinate stocarii materialelor auxiliare
- Dupa perioada de biostabilizare dejecțiile vor fi transportate pentru fertilizarea solului. Titularul va dispune de suficient teren arabil pentru incorporarea în sol a întregii cantități de dejecții fermentate, provenite din toate activitățile, conform Codului de Bune Practici Agricole și a prevederilor Ordinului comun nr. 242/197 din 2005 al MMGA și MAPDR, urmărindu-se ca doza limită pentru încărcarea cu azot să nu depășească 170 kg/ha de azot total s.a. pe terenurile arabile
- Pentru solurile care se fertilizeaza se va face studiul pedologic si agrochimic;
- Planificarea aplicării îngrășămintelor organice pe sol;
- Nu se vor introduce substante poluante in sol si nu se va modifica structura solului
- Planificarea operatiilor de reparatii si intretinere a echipamentelor;
- Pentru controlul poluantilor in apa subterana se prevede monitorizarea calității apelor din cele 2 foraje de observatie;
- Se vor amenaja zone verzi pe spațiile care delimitează diferitele activități din incintă.

Protectia imotriva zgomotului si vibratiilor:

- Adaptarea graficului zilnic de desfășurare a activităților la necesitățile de protejare a receptorilor sensibili;
- Folosirea de echipamente care sa lucreze la niveluri moderate de zgomot – nivelul de zgomot nu va depăși 85 dB(A) pentru un singur echipament;
- Oprirea motoarelor vehiculelor in timpul efectuării operațiilor de descărcare a materialelor;
- Titularul va folosi masuri de buna practica pentru controlul zgomotului; acesta include o mentenanta adecvata a echipamentelor a caror deteriorare poate conduce la cresterea zgomotului;
- Amplasarea surselor fixe de zgomot se va face in incaperi inchise si se vor lua masuri antivibratorii la montaj. Acolo unde este cazul se prevad sisteme de amortizare;
- Se vor evita operatiile de transport in timpul noptii care pot mări nivelul de zgomot.

Modul de gestiune a deeurilor:

- Titularul activitatii are obligatia evitarii producerii deeurilor, insa in cazul in care acestea nu pot fi evitate, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, neutralizarea si eliminarea acestora, evitandu-se impactul asupra mediului.
- Subproduse nedestinate consumului uman: se depoziteaza separat, in spatii dedicate si se evacueaza din unitate pe o baza contractuala de catre o companie autorizata în eliminarea acestui tip de deșeu.
- In cazul in care exista suspiciuni atunci cand se realizeaza controlul veterinar de catre tehnicianul veterinar, sub directa supraveghere a medicului veterinar, carcasele in cauza vor fi izolate in depozitul de suspecte, se vor analiza si in functie de rezultate, se va decide destinatia lor,
- Pe tot parcursul colectarii, recuperarii sau eliminarii, toate deeurile trebuie depozitate temporar in zone si locuri special amenajate protejate corespunzator impotriva dispersiei in mediu.
- Deeurile expediate in afara amplasamentului pentru recuperarea sau eliminarea (cu exceptia dejectiilor utilizate ca fertilizant pe terenurile agricole), pot fi transportate numai de agenti economici autorizati, cu respectarea prevederilor HG 1061/2008. Deeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activitatii la amplasamentul de recuperare/eliminare, fara a afecta semnificativ mediul si in conformitate cu reglementarile legale in vigoare.
- Aprovizionarea cu materiale auxiliare se va face astfel incit sa nu creeze stocuri, care prin depreciere sa duca la formarea de deeurii;
- Dejectii animaliere: se vor respecta prevederile recomandate de "Codul bunelor practici agricole";
- Ambalajele rezultate din activitate sunt colectate si eliminate la firme autorizate.

Emisiile difuze si mirosurile vor fi micșorate prin urmatoarele masuri:

- Subprodusele animale (de ex. pielea, părul de porc, intestinalele, părțile intestinale și alte măruntaie) se vor îndepărta de la canalizare prin instalații cu sită specifice acestora. Același lucru este valabil și pentru carnea necomestibilă. Pentru evitarea putrezirii și a mirosurilor trebuie asigurată o colectare in recipienti din inox, in pungi de plastic ecologice, depozitare la rece (0 la -4 °C) și o evacuare rapidă a acestora.
- Măsuri de igiena a productiei, prin respectarea stricta a proceselor;

Pentru siguranta instalației.

- Societatea va întocmi Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale ;
- In cazul producerii unui accident se va notifica imediat GNN - Comisariatul Județean Arad și APM Arad;

Pentru protectia biodiversitatii:

- interzicerea utilizării de substanțe chimice care să afecteze fauna și microfauna din afara amplasamentului;

c) măsuri pentru închidere/demolare/dezafectare și reabilitarea terenului în vederea utilizării ulterioare, precum și efectul implementării acestora:

Se va elabora *Planul de inchidere a instalației* în vederea aducerii amplasamentului la stadiul de funcționalitate avut anterior, bazat pe urmatoarele elemente:

- punerea în siguranță a instalației;
- epurarea tuturor apelor uzate stocate pe amplasaemnt;
- oprirea alimentării cu energie electrică și apă;
- golirea tuturor instalațiilor și predarea conținutului acestora spre unități autorizate;

- eliminarea completă, în deplină siguranță, a agenților de răcire, uleiurilor și emulsiilor din echipamentele tehnologice, colectarea lor în recipiente adecvate și predarea lor la unități specializate de valorificare/eliminare;
 - dezafectarea tuturor depozitelor de materii prime/ materiale;
 - demontarea instalațiilor și valorificarea/eliminarea materialelor rezultate;
 - colectarea deșeurilor generate în spații amenajate și valorificarea/eliminarea lor corespunzătoare prin firme autorizate;
 - investigații privind nivelul de contaminare a solului și a apei subterane;
 - la demolarea și demontarea instalațiilor tehnologice materialele feroase și neferoase, precum și cele provenite din construcții vor fi valorificate prin societăți autorizate;
 - ecologizarea întregului amplasament, după dezafectarea tuturor instalațiilor;
 - asigurarea pazei non-stop a obiectivului și menționarea într-un registru de evidență a tuturor evenimentelor ce apar pe amplasamentul instalației;
 - evitarea traseului de transport a materialelor de construcții sau a deșeurilor generate în urma activității de dezafectare în interiorul localității, în zona locuită;
 - anunțarea oricărui eveniment la A.P.M. Arad și G.N.M. Comisariatul Județean Arad.
- d) măsuri de reducere sau eliminare a impactului asupra ariei naturale protejate de interes comunitar, condițiile și modul/calendarul de implementare a acestora:**
- nu este cazul

IV. CONDIȚII CARE TREBUIE RESPECTATE:

1. În timpul realizării proiectului:

- a) **condiții de ordin tehnic cerute prin prevederile actelor normative specifice (românești sau comunitare):**
- titularul are obligația de-a lua măsuri de prevenire a evacuarilor necontrolate de ape uzate în perioada de execuție a investiției;
 - asigurarea unui management riguros, cu responsabilități clar stabilite pentru toate activitățile care folosesc produse ce ar putea afecta calitatea apelor evacuate;
 - investiția se va realiza cu respectarea legislației privind protecția mediului în vigoare și a tuturor condițiilor impuse prin avizele de specialitate menționate în Certificatul de urbanism nr. 16 din 24.05.2016 eliberat de Primăria Comunei Iratoșu;
 - executarea lucrărilor se va face cu respectarea condițiilor din prezentul act administrativ și a documentației tehnice depuse.
 - Vor fi respectate prevederile și condițiile impuse de autorități prin:
 - Avizul de Gospodărire a Apelor nr. 58/10.10.2017, emis de Administrația Bazinală de Apa Mureș-Sistemul de Gospodărire a Apelor Arad;
 - Notificarea de asistență de specialitate de sănătate publică nr. 1034/25.09.2017 emisă de Direcția de Sănătate Publică a județului Arad;
 - Notificarea emisă sub nr. 24/25.09.2017 de Direcția Sanitară Veterinară și pentru Siguranța Alimentelor Arad;
 - Acordul tehnic ANIF emis sub nr. 104 din 09.10.2017 de Agenția Națională de Îmbunătățiri Funciare – Filiala de Îmbunătățiri Funciare Arad;
 - Hotărârea nr. 51/28.11.2016 privind aprobarea documentației urbanistice PUZ-„Spațiu procesare și depozitare (sacrificare și procesare animale)”, sat Variașu Mare, comuna Iratoșu, județul Arad emisă de Consiliul Local Iratoșu;
- b) **condițiile necesare a fi îndeplinite în timpul organizării de santier: pentru diminuarea impactului generat în timpul construcției se va urmări:**
- Scurtarea duratei de execuție a proiectului pentru a diminua astfel durata de

manifestare a efectelor negative;

- organizarea de șantier nu se va amplasa în zonele de protecție sanitară a forajelor de alimentare cu apă
- Evitarea pierderilor de materiale de construcție din utilajele de transport;
- Folosirea unor utilaje și mijloace de transport silențioase;
- Se urmărește și controlează îndeaproape organizarea de șantier pentru a preveni orice formă de poluare a mediului;
- Amplasarea organizării de șantier și a depozitelor, precum și alte activități conexe, se vor realiza cu respectarea strictă a prevederilor OUG nr. 195/2005 aprobată prin Legea nr. 265/2006 privind Protecția Mediului cu completările și modificările ulterioare;

c) planul de monitorizare a mediului:

- -modul de transport al materialelor pulverulente
- -modul de gestionare a deșeurilor rezultate

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeurii.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeurii.

2. În timpul exploatării:

a) condițiile necesare a fi îndeplinite în funcție de prevederile actelor normative specifice:

- Utilizarea unui concept de mentenanță planificat,
- Măsurarea directă a consumului apei,
- Separarea apei evacuate provenite din procesul de producție de restul apei evacuate,
- Înlăturarea tuturor furtunurilor și repararea tuturor robinetelor și toaletelor din care se scurge apă,
- Curățarea uscată a instalațiilor și transportul uscat al produselor secundare, urmat de o curățare cu apă cu presiune pentru furtunurile ce pot fi activate manual; în cazul în care trebuie utilizată apă fiartă, trebuie utilizate termostate pentru ventile de abur și apă,
- Utilizarea unui sistem de management al energiei,
- Utilizarea unui sistem de management al răcirii,
- Monitorizarea perioadei de funcționare a instalației de răcire,
- Modernizarea turnurilor de răcire cu dispozitive de închidere,
- Recuperarea căldurii din instalațiile de răcire,
- Utilizarea de termostate reglabile pentru ventilele de abur,
- Raționalizarea consumului de abur și apă,
- Izolarea conductelor de alimentare cu abur și apă,
- Utilizarea unui sistem pentru managementul luminii,
- Depozitarea pe termen scurt a produselor animale secundare, la rece,
- Curățarea repetată a zonelor în care se depozitează materiale,
- Utilizarea unui sistem de management pentru zgomot,
- Reducerea zgomotului, de ex. la ventilatoarele și la instalațiile de răcire,
- Păstrarea în spații închise a produselor animale secundare pe durata transportului, a încărcării și descărcării, precum și a depozitării,

- O răcire cât mai rapidă a sângelui care nu poate fi prelucrat, înainte ca procesul de descompunere să creeze probleme de miros sau de calitate; această perioadă de timp trebuie să fie cât mai scurtă, pentru reducerea gradului de descompunere,
- Curățarea uscată a vehiculelor care livrează înaintea utilizării utilajelor de spălare de mare presiune,
- Evitarea, sau, dacă nu este posibil reducerea spălării animalelor, în combinație cu o tehnică de abatorizare curată - dușarea porcilor cu duze economice, cu timp reglabil,
- Colectarea continuă a produselor animale secundare uscate și separat, de-a lungul întregii linii de tăiere,
- Sângerarea și colectarea sângelui trebuie optimizate,
- Diversele subproduse trebuie depozitate și prelucrate separat,
- Utilizarea unui sistem de scurgere dublu în fața halei de sângerare,
- Colectarea uscată a deșeurilor de pe podea,
- Izolarea și acoperirea dispozitivelor de sterilizare a cuțitelor, precum și sterilizarea cuțitelor cu abur sub presiune scăzută,
- Operarea unor cabine de curățare pentru mâini și șorțuri unde apa este, în mod normal închisă,
- Reglementarea și monitorizarea utilizării aerului comprimat,
- Reglementarea și monitorizarea aerisirii,
- Utilizarea unui ventilator centrifugal pentru sistemele de răcire și aerisire,
- Reglementarea și monitorizarea utilizării apei fierte,
- Tăierea tuturor pieilor care nu sunt tăbăcite în continuare, imediat după jupuirea animalului, în afara cazului în care există posibilitatea de a utiliza/prelucra aceste reziduuri,
- Încetarea hrănirii animalelor cu 12 ore înainte de tăiere, precum și reducerea perioadei petrecute de animale în abator, pentru reducerea cantității de gunoi,
- Aprovizionarea cu apă potabilă în funcție de necesitate,
- Curățare uscată a podelei din staulul de așteptare și curățarea regulată cu apă a acesteia,
- Utilizarea unui mop din plastic pentru prima curățare a bazinului de colectare sânge,
- Opărire cu abur a porcilor (opărire verticală),
- Reutilizarea apei reci în utilajele pentru îndepărtarea părului de porc și înlocuirea conductelor de irigație prin duze,
- Reutilizarea apei reci utilizată la pârlirea porcilor,
- Recuperarea căldurii din gazele evacuate provenite în instalația de încălzire, pentru preîncălzirea apei,
- Dușarea prin duze a porcilor după pârlire,
- Înlocuirea conductelor de irigație prin duze pentru tratarea șoricului, în abatoarele pentru porcine,
- Sterilizarea drujbei utilizate pentru deschiderea sternului, într-un dulap cu duze de apă fierbinte automate,
- Reglementarea și minimalizarea cantității apei utilizate pentru transportul intestinelor,
- Răcirea porcilor fie cu apă fie într-un tunel de răcire șoc,
- Evitarea dușării porcilor înainte de răcire într-un tunel de răcire,
- Golirea uscată a conținutului stomacal,
- Golirea uscată a conținutului intestinelor subțiri, indiferent dacă aceste sunt prelucrate în continuare ca învelișuri, sau nu,
- Reglementarea și reducerea la minim a consumului de apă pentru spălarea intestinului subțire și gros,
- Reglementarea și minimalizarea consumului de apă pentru clătirea limbilor și a inimilor,
- Utilizarea unui separator de grăsimi mecanic, pentru îndepărtarea grăsimii din apă,

- Sărarea imediată a tuturor pieilor într-un butoi, dacă acestea trebuie depozitate mai mult de 8 zile, și adunarea pe uscat a resturilor de sare,
- Apele epurate, evacuate în canalul Putri vor îndeplini condițiile de calitate din NTPA 001 HG 188/2002 cu completările și modificările ulterioare,
- Gestionarea nămolului rezultat de la stația de epurare se va realiza în conformitate cu prevederile Ord.MMGA nr. 344/2004 pentru aprobarea Normelor tehnice privind protecția mediului și în special a solurilor, când se utilizează nămolurile de epurare în agricultură,

b) condiții care reies din raportul privind impactul asupra mediului, respectiv din cerințele legislației comunitare specifice:

- În condițiile în care se respecta procesul tehnologic și ansamblul de măsuri de protecție prezentate, se poate aprecia că impactul acestor activități asupra factorilor de mediu este nesemnificativ.

c) pentru instalațiile care intră sub incidența legislației privind prevenirea și controlul integrat al poluării:

- Datorită capacității de abatorizare după realizarea investiției activitatea nu se va încadra sub incidența Directivei 2010/75/UE privind emisiile industriale, transpusă în legislația națională prin Legea 278/2013 privind emisiile industriale

d) respectarea normelor impuse prin legislația specifică din domeniul calității aerului, managementul apei, managementul deșeurilor, zgomot, protecția naturii:

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare;
- STAS 10009/1988 privind "Acustica în construcții. Acustica urbană" – limitele admisibile ale nivelului de zgomot;
- Legea 107/ 1996 (*actualizată*) - Legea apelor, cu modificările și completările ulterioare,
- Legii 211/2011, privind regimul deșeurilor
- HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare,
- HG nr.856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- Se vor încheia contracte de predare a deșeurilor colectate numai cu unități autorizate în vederea valorificării deșeurilor, conform Legii 211/2011, privind regimul deșeurilor;
- Transportul deșeurilor se va efectua în conformitate cu prevederile HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Se vor utiliza mijloace de transport adecvate naturii deșeurilor transportate, care să nu permită imprăștierea deșeurilor și emanații de noxe în timpul transportului astfel încât să fie respectate normele privind sănătatea populației și a mediului înconjurător, conform Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor;
- Este interzisă abandonarea, înălțarea sau eliminarea necontrolată a deșeurilor, precum și orice alte operațiuni neautorizate, efectuate cu acestea;
- Se interzice amestecarea deșeurilor nepericuloase cu deșeuri periculoase
- Evidența deșeurilor, precum și valorificarea sau eliminarea se face conform Legii 211/2011, privind regimul deșeurilor;
- La înregistrarea la APM, GNM, DSP și/sau administrația publică locală de petiții ale cetățenilor prin care se reclamă disconfortul creat de activitatea abatorului și fabricii de

procesare aveti obligatia ca in termen de 10 zile de la luarea la cunostinta de existenta petitiilor, de a aplica măsuri privind oprirea sursei de poluare si de a comunica APM Arad solutia aleasa, cu indicarea termenelor de realizare.

e) planul de monitorizare a mediului, cu indicarea componentelor de mediu care urmează a fi monitorizate, a periodicității, a parametrilor și a amplasamentului ales pentru monitorizarea fiecărui factor:

- Calitatea apelor prelevate din *forajele de observație* se va urmări în conformitate cu actele de reglementare emise de AN Apele Române-ABA Mureș-SGA Arad,
- Din forajele de control vor fi prelevate probe martor, înainte de începerea activității și se vor efectua analize ale indicatorilor stabiliți prin studiul de evaluare a impactului, probe care vor constitui starea de referință a calității apelor freactice,
- Raportului la studiul de evaluare a impactului propune monitorizarea următorilor indicatori, iar frecvența prelevărilor va fi realizată în conformitate cu succesiunea menționată în următorul tabel:

Indicatori propusi	Punct de prelevare proba	Frecvența prelevărilor
pH	Foraj de monitorizare	Anual
Reziduu filtrabil uscat la 105 ⁰ C	Foraj de monitorizare	Anual
Sodiu (Na ⁺)	Foraj de monitorizare	Anual
Cloruri (Cl ⁻)	Foraj de monitorizare	Anual
Hidrocarburi petroliere	Foraj de monitorizare	Anual
Fenoli	Foraj de monitorizare	Anual
Sulfati (SO ₄ ²⁻)	Foraj de monitorizare	Anual
Magneziu (Mg ²⁺)	Foraj de monitorizare	Anual
Calciu (Ca ²⁺)	Foraj de monitorizare	Anual
Bicarbonati (HCO ₃ ⁻)	Foraj de monitorizare	Anual
CBO ₅	Foraj de monitorizare	Anual
CCO-Cr	Foraj de monitorizare	Anual
Nivelul apei subterane	Foraj de monitorizare	Anual

- Calitatea apelor uzate epurate, a apelor preepurate și a apelor pluviale evacuate în canalul Putri se va încadra în indicatorii de calitate NTPA 001 – HG 188/2001, iar frecvența prelevărilor va fi realizată în conformitate cu actele de reglementare emise de AN Apele Române-ABA Mureș-SGA Arad.

3. În timpul închiderii, dezafectării, refacerii mediului și postînchidere

a) condiții necesare a fi îndeplinite la închidere/dezafectare/demolare:

- lucrările de dezafectare se vor realiza prin intermediul unor societăți specializate autorizate,
- pentru asigurarea desfășurării activităților de dezafectare a abatorului și fabricii de produse din carne, va fi reînființată organizarea de șantier, cu respectarea condițiilor impuse prin prezentul act de reglementare.
- organizarea de șantier se va realiza în interiorul amplasamentului,
- se va amenaja o zonă specială pentru depozitarea deșeurilor

b) condiții pentru refacerea stării inițiale/reabilitare în vederea utilizării ulterioare a terenului:

- după finalizarea demontării și îndepărtării tuturor elementelor constitutive de pe amplasament se vor realiza activități de reabilitare a mediului care vor include:
 - investigarea nivelului de contaminare al solului și apei subterane și compararea rezultatelor cu valorile determinate la data punerii în funcțiune a instalațiilor
 - ecologizarea întregului amplasament după dezafectarea instalațiilor

- așternerea unui strat de sol vegetal la suprafața terenului excavat, astfel încât să permită desfășurarea activităților inițiale pe terenurile reabilitate.
- c) **planul de monitorizare a mediului, cu indicarea componentelor de mediu care urmează a fi monitorizate, a periodicității, a parametrilor și a amplasamentului ales pentru monitorizarea fiecărui factor:**
 - testarea apei de suprafață (din canalul Putri) și a apei subterane pentru constatarea gradului de poluare cauzat de activitate și stabilirea măsurilor de remediere necesare în vederea redării zonei așa cum este definită inițial.

V. INFORMAȚII CU PRIVIRE LA PROCESUL DE PARTICIPARE A PUBLICULUI ÎN PROCEDURA DERULATĂ:

• când și cum a fost informat publicul, pe etape ale procedurii derulate:

a) depunerea solicitării:

- anunț în ziarul "Jurnal Arădean"- 11.09.2017
- anunț pe pagina de internet a APM Arad din 07.09.2017

b) etapa de încadrare:

- anunț în ziarul "Jurnal Arădean"- 15.09.2017
- site-ul APM Arad
 - decizia etapei de încadrare – 14.09.2017
 - îndrumar pentru Raportul la studiul de evaluare a impactului asupra mediului 25.09.2017

c) dezbateră publică:

- site-ul APM Arad – anunț din 29.09.2017
- anunț la Primăria Olari - anunț din 02.10.2017
- anunț în ziarul "Jurnal Arădean"- 02.10.2017
- Proces verbal-minută încheiată sub nr. 16843/24.10.2017 la Primăria Iratoșu,
- raportul la studiul de evaluare a impactului asupra mediului a fost disponibil spre consultare până la ședința de dezbateră publică,
- nu s-au înregistrat observații sau propuneri din partea publicului.

d) decizia de emitere a acordului:

- afisare pe site-ul APM Arad a
 - deciziei de emitere a acordului de mediu 09.11.2017
 - proiectului de acord de mediu: 09.11.2017
- anunț public privind decizia de emitere a acordului de mediu, publicat în ziarul "Jurnal Arădean": **.11.2017;

• când și cum a participat publicul interesat la procesul decizional privind proiectul:

Nu au existat sesizări și comentarii din partea publicului pe parcursul procedurii.

• cum au fost luate în considerare propunerile/observațiile justificate ale publicului interesat:

Nu au existat sesizări și comentarii din partea publicului pe parcursul procedurii.

• dacă s-au solicitat completări/revizuirii ale raportului privind impactul asupra mediului și dacă acestea au fost puse la dispoziția publicului interesat:

Nu au existat sesizări și comentarii din partea publicului pe parcursul procedurii.

Documentația care a stat la baza emiterii prezentului act administrativ:

- Cerere de emitere a acordului de mediu elaborată de titular, înregistrată la APM Arad sub nr. 13265/31.08.2017,
- Notificare elaborată de titular,
- Certificat de urbanism nr. 16 din 24.05.2016 eliberat de Primăria Comunei Iratoșu,
- Planșa anexă la certificatul de urbanism,
- Extras din CF 301513-Iratoșu eliberat de Biroul e Cadastru și Publicitate Imobiliară Arad,

- Planuri ale construcțiilor propuse,
- Decizia etapei de evaluare inițială nr. 13337/01.09.2017,
- Memoriu de prezentare elaborat de titular,
- Chitanțele nr. 0030169 din 31.08.2017, 0030212 din 05.09.2017, 0030371 din 18.09.2017, 0030529 din 26.09.2017, eliberate de APM Arad, dovada achitării tarifelor aferente etapelor procedurale,
- Procesul verbal nr. 14029 din 13.09.2017 încheiat de APM Arad cu ocazia ședinței CAT de încadrare a proiectului în procedura de evaluare a impactului asupra mediului,
- Decizia etapei de încadrare nr. 14095/13.09.2017 emisă de APM Arad,
- Procesul verbal nr. 14442 din 20.09.2017 încheiat de APM Arad cu ocazia ședinței CAT de definire a domeniului evaluării,
- Listele de control întocmite de APM Arad pentru etapa de încadrare a proiectului în procedura de evaluare a impactului asupra mediului și de definire a domeniului evaluării;
- Matricea impactului;
- Îndrumarul eliberat de APM Arad sub nr. 14666/22.09.2017 (afișat și pe site-ul APM Arad),
- Raport de evaluare a impactului asupra mediului, elaborat de SC EUROENVIROTECH SRL,
- Certificat de înregistrare seria B, nr. 2500866 cu CUI 18595092, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Arad,
- Proces verbal minută nr. 16843/24.10.2017 încheiat cu ocazia dezbaterii publice a proiectului,
- Avizul de Gospodărire a Apelor nr. 58/10.10.2017, emis de Administratia Bazinala de Apa Mureș-Sistemul de Gospodărire a Apelor Arad;
- Notificarea de asistență de specialitate de sănătate publică nr. 1034/25.09.2017 emisa de Directia de Sanatate Publica a judetului Arad;
- Notificarea emisă sub nr. 24/25.09.2017 de Direcția Sanitară Veterinară și pentru Siguranța Alimentelor Arad;
- Acordul tehnic ANIF emis sub nr. 104 din 09.10.2017 de Agenția Națională de Îmbunătățiri Funciare – Filiala de Îmbunătățiri Funciare Arad;
- Punctul de vedere al ISU Vasile Goldiș eliberat sub nr. 616/16/AA-AR;
- Hotărârea nr. 51/28.11.2016 privind aprobarea documentației urbanistice PUZ-„Spațiu procesare și depozitare (sacrificare și procesare animale)”, sat Variașu Mare, comuna Iratoșu, județul Arad emisă de Consiliul Local Iratoșu;
- Procesul verbal nr. 16913 din 25.10.2017 încheiat de APM Arad cu ocazia ședinței CAT de analiză a calității raportului la studiul de evaluare a impactului,
- Lista de control pentru etapa de analiză a calității raportului la studiul de evaluare a impactului,
- Chitanța nr. 0030292 din 11.09.2017 eliberată de APM Arad, dovada încasării taxei aferente emiterii acordului de mediu,
- Proiectul acordului de mediu elaborat de APM Arad.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului proiectului.

În cazul în care proiectul suferă modificări, titularul este obligat să notifice în scris autoritatea publică pentru protecția mediului emitentă asupra acestor modificări.

Până la adoptarea unei decizii de către autoritatea competentă, este interzisă desfășurarea oricărei activități sau realizarea proiectului, planului sau programului, care ar rezulta în urma modificărilor care fac obiectul notificării (potrivit art. 16, alin. 5, din O.U.G. nr. 195/2005, privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare).

Prezentul acord de mediu este valabil pe toată perioada punerii în aplicare a proiectului.

Nerespectarea prevederilor prezentului acord de mediu atrage suspendarea și anularea acestuia, după caz.

Prezentul acord de mediu poate fi contestat în conformitate cu prevederile H.G. nr. 445/2009 și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Prezentul Acord de Mediu conține 26(douăzeci și șase) de pagini și a fost redactat în 3 exemplare originale.

Prezentul acord nu exonerează de răspundere proiectantul și constructorul în cazul producerii unor accidente în timpul execuției lucrărilor.

La finalizarea lucrărilor și înainte de punerea în funcțiune se va anunța APM Arad pentru întocmirea Procesului verbal de verificare a condițiilor impuse prin prezentul acord.

Înainte de începerea activității titularul investiției are obligația să solicite și să obțină eliberarea autorizației de mediu pentru obiectiv.

Procesul verbal de verificare a condițiilor impuse prin prezentul acord se va anexa la documentația de solicitare a autorizației de mediu.

**DIRECTOR EXECUTIV,
Dana Monica DĂNOIU**

**Șef serviciu A.A.A.
Adina ORĂȘAN**

Întocmit,
Adina ORĂȘAN