

**FORMULAR DE SOLICITARE PENTRU
EMITEREA AUTORIZATIEI INTEGRATE DE
MEDIU
(CONFORM O.M. 818/2003)**

JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL

- Iulie 2023 -

CUPRINS

FORMULAR DE SOLICITARE

INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 6 AL DIRECTIVEI IPPC

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

1. REZUMAT NETEHNIC

1.1 PREZENTAREA CONDITIILOR PREZENTE ALE AMPLASAMENTULUI, INCLUSIV POLUAREA ISTORICA

1.2 Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

3. INTRARI DE MATERIALE 31

3.1 Selectia materiilor prime

3.2 Cerintele BAT

3.3 Auditul privind minimizarea deeurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)

3.4 Utilizarea apei

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

4.1 Inventarul proceselor

4.2 Descrierea proceselor

4.2 Inventarul iesirilor (produselor)

4.3 Inventarul iesirilor (deeurilor)

4.4 Diagramele elementelor principale ale instalatiei

4.5 Sistemul de exploatare

4.6 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

4.7 Cerinte caracteristice BAT

4.8 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer

4.9 Minimizarea emisiilor fugitive in aer

4.10 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare

4.11 Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

4.12 Emisii in ape subterane

4.13 Miros

4.14 Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT

5. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

5.1 Surse de deseuri

5.2 Evidenta deeurilor

5.3 Zone de depozitare

5.4 Cerinte speciale de depozitare

5.5 Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

5.6 Recuperarea sau eliminarea deeurilor

5.7. Deseuri de ambalaje

6. ENERGIE

6.1 Cerinte energetice de baza

6.2 Masuri tehnice

6.3 Eficienta Energetica

6.4 Alternative de furnizare a energiei

7. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

7.1 Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO

- 7.2 Plan de management al accidentelor
- 7.3 Tehnici
- 8. ZGOMOT SI VIBRATII
- 8.1 Receptori
- 8.2 Surse de zgomot
- 8.3 Studii privind masurarea zgomotului in mediu
- 8.4 Intretinere
- 8.5 Limite
- 8.6 Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat
- 9. MONITORIZARE
- 9.1 Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer
- 9.2 Monitorizarea emisiilor in apa
- 9.3 Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana
- 9.4 Monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare
- 9.5 Monitorizarea si raportarea deseurilor
- 9.6 Monitorizarea mediului
- 9.7 Monitorizarea variabilelor de proces
- 9.8 Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala
- 10. DEZAFECTARE
- 10.1 Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare
- 10.2 Planul de inchidere a instalatiei
- 10.3 Structuri subterane
- 10.4 Structuri supraterane
- 10.5 Lagune
- 10.6 Depozite de deseuri
- 10.7 Zone din care se preleveaza probe
- 11. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA
- 11.1 Sinergii
- 11.2 Selectarea amplasamentului
- 12. LIMITELE DE EMISIE
- Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise
- 12.1 Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor
- 12.2 Evacuari in reseaua de canalizare proprie
- 13. IMPACT
- 13.1 Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului
- 13.2 Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare
- 13.3 Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului
- 13.4 Managementul deseurilor
- 13.5 Habitate speciale
- 14. PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

GLOSAR DE TERMENI

(A n)	Referinta la un punct de emisie in aer
(L n)	Referinta la un punct de emisie in apa
(W n)	Referinta la sursa de desuri
AEM	Agentia Europeana de Mediu
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BPEO	Cea Mai Buna Optiune de Mediu Practicabila
BREF	Documentul de Referinta BAT
CCC	Centrul Comun de Cercetare
CE	Comisia Europeana
COV	Compusi Organici Volatili
EIONet	Reteaua Europeana de Informatii si Observatii
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit si Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistica
EWC	Codul European al Deseurilor
EWC	Catalogul European al Deseurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Intrebari frecvente
IPPC	Prevenirea si Controlul Integrat al Poluarii
NACE	Nomenclatorul Activitatilor Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare – Procese
ONG	Organizatii Non Guvernamentale
SCASO	Substante care afecteaza stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeana
VLEs	Valorile Limita de Emisie

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita emiterea Autorizației Integrate de Mediu

Numele instalatiei

SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL
Arad , Str. III, din Zona Industrială Vest Arad, nr. 9, cod poștal 310491, jud. Arad
Telefon: 0257-203.309
Fax: 0257-203.539
e-mail: **mihaidumitru.romanbraitiu@eu.joysonsafety.com**

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL
Arad, Str. III, din Zona Industrială Vest Arad, nr. 9 cod poștal 310491, jud. Arad
Numar de inmatriculare: J2/1613/09.10.2018

Activitatea sau activitățile conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale

Conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale (transpunerea în legislația națională a Directivei IED), activitățile de pe platforma SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL intra sub incidența a 2 Anexe din această directivă (Anexa 1 și Anexa 7):

A) în Anexa 1

● **turnarea metalelor neferoase** – la punctul:

2.- *Productia și prelucrarea metalelor*

2.5. *Instalații pentru:*

b) topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale

6.7 Instalații pentru tratarea suprafețelor materialelor, obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare cu o capacitate de consum mai mare de 150 kg/h sau mai mare de 200 to/an

4.1.h. Materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)

B) în Anexa 7

● **Spumătorie: acoperirea materialelor plastice**

● **Cusătorie: acoperirea cu adeziv**

la punctele:

3. *Acoperire de protecție - orice activitate în care se aplică unul sau mai multe straturi de protecție pe:*

b) *suprafețele din metal și din plastic, inclusiv suprafețele aeronavelor, vapoarelor, trenurilor și ale altor asemenea mijloace de transport*

Codul CAEN al activității principale desfășurate pe amplasamentul unității SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL este:

2932 – fabricarea de piese și accesorii pentru autovehicule și motoare de autovehicule

Alte activități desfășurate în cadrul unității și Codul CAEN al acestora sunt :

2899 – fabricarea altor mașini și utilaje specifice

2453 – turnarea metalelor neferoase ușoare

4531 – comerț cu ridicata de piese și accesorii pentru autovehicule

5224 – manipulări

7120 - activități de testări și analize tehnice

7219 - cercetare-dezvoltare în alte științe naturale și inginerie

Codurile NOSE-P și SNAP2 sunt:

- Cod NOSE-P – 105.12
- Cod SNAP2 – 0403
- Cod NOSE-P – 107.05
- Cod SNAP2 – 0601 Aplicarea de vopseluri (utilizarea solvenților)
- Cod NOSE-P – 107.02
- Cod SNAP2 – 0602 Degresarea, curățarea chimică și produse electronice (utilizarea solvenților)

Alte activitati desfasurate pe amplasament

In afara activitatilor mentionate mai sus, in incinta unitatii se mai desfasoara si alte activitati productive, non IPPC, in cadrul urmatoarelor sectii:

Turnătorie:

- Spalarea scheletelor
- Producerea insertiilor si spitelor pentru schelete
- Producerea inelelor pentru schelete

Spumătorie:

- Spumat schelet turnat
- Debavurare
- Remaniere volane
- Spălare matrițe

Cusătorie:

- Înelire volan spumat în piele
- Croit piele
- Cusut piele

Montaj:

- Asamblare piese

Centuri:

- Asamblare piese și subansamble

Activitati auxiliare:

- **Mentenanță**
- **Depozitare**
- **Transport**
- **Laboratoare volane si centuri**

Numele si prenumele proprietarului: **SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL**

Numele si functia persoanei imputernicite sa reprezinte titularul activitatii pe tot parcursul derularii procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu:

ROMAN - BRAIȚIU Mihai – Dumitru – Manager EHS

Numele si prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protectie a mediului:

Motiu Socaciu Romina Suzana

Nr. de telefon: +40-738-018-636

Adresa de e-mail: RominaSuzana.MotiuSocaciu@joysonsafety.com

In numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta revizuirea Autorizației Integrate de Mediu nr. 3/2022 conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate/operatorul instalatiei isi asuma raspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informatiilor furnizate autoritatii competente pentru protectia mediului in vederea analizarii si demararii procedurii de emitere.

TOADER Stefan Lucian

Administrator

ROMAN –BRAITIU Mihai-Dumitru

Manager EHS

Data

13.07.2023

Informatia Solicitata pentru revizuirea Autorizatiei Integrate de Mediu

O descriere a:	Unde se regaseste in formularul de solicitare	Verificare efectuata
- instalatiei si activitatilor sale	Formularul de solicitare Sectiunea 0	
- materiile prime si auxiliare, alte substante si energia utilizata in sau generata de instalatie.	Formularul de solicitare, Sectiunea 3	
- sursele de emisii din instalatie,	Formularul de solicitare, Sectiunea 5	
- conditiile amplasamentului pe care se afla instalatia,	Raportul de amplasament si Sectiunea 12	
- natura si cantitatile estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Sectiunile 13 si 0.	
- tehnologia propusa si alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunile 3.2, 3.4.3, 5.1 si 13	
- acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deseurilor generate de instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
- masuri suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale decurgand din obligatiile de baza ale operatorului asa cum sunt ele stipulate in Art. 3 al Directivei:	Formularul de solicitare Sectiunea 15	
(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare sectiunea 3.2 si 13	
(b) nu este cauzata poluare semnificativa;	Formularul de solicitare Sectiunea 14	
(c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu Directiva 75/442/EEC din 15 Iulie 1975 privind deseurile(11); acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau , unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
(d) energia este utilizata eficient;	Formularul de solicitare Sectiunea 7	
(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor lor;	Formularul de solicitare Sectiunea 8	

Lista de Verificare a Componentei Documentatiei de Solicitare

(f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare	Formularul de solicitare Sectiunea 11	
- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu.	Formularul de solicitare Sectiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Sectiunile 5.7 si 12.2	
Solicitarea revizuirii autorizatiei trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus.	Formularul de solicitare Sectiunea 0	

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmatoare

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea integrata de mediu			
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a revizuirii autorizatiei integrate a fost achitata			
3	Formularul de solicitare a autorizatiei integrate de mediu			
4	Rezumat netehnic	Sectiunea 1		
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, includeți punctele de emisie în toți factorii de mediu	Sectiunea 4.5		
6	Raportul de amplasament			
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	nu este cazul		
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	Sectiunea 5.7		
9	Organigrama instalatiei	Sectiunea 2.1 și ANEXA		
10	Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Formularul de solicitare		
11	Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Formularul de solicitare		

Lista de Verificare a Componentei Documentatiei de Solicitare

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1 2	Locatia instalatiei	Sectiunea 2.3.5		
1 3	Locatiile (partile din instalatie) cu emanatii de mirosuri	Sectiunea 5.6 (Miros)		
1 4	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcatre direct sau indirect substante periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea legii apelor 107/1996 in apele subterane	Sectiunea 2.4		
1 5	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea 9.1		
1 6	Puncte de emisii continue si fugitive	Sectiunea 5.		
1 7	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Sectiunea 0		
1 8	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific	Sectiunea 14.5		
1 9	Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri			
2 0	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	Nu este cazul		
2 1	Harta prezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Sectiunea 14.5		
2 2	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Sectiunea 14.5		
2 3	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea	-		
2 4	Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate	-		
2 5	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii			
2 6	Copie a anuntului public			

REZUMAT NETEHNIC

Aceasta sectiune trebuie sa fie cat mai succinta, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permitand in acelasi timp o prezentare suficienta a activitatilor. Este oportunitatea dumneavoastra de a spune evaluatorului cat de bine va desfasurati activitatea si imbunatirile pe care intentionati sa le faceti. Este preferabil sa completati aceasta sectiune dupa ce ati elaborat intreaga documentatie de solicitare, deoarece veti sti ce sa rezumati. Rezumatul va include:

1. DESCRIERE

O descriere succinta a activitatilor, scopul lor, produsele, instalatiile implicate, diagrama proceselor cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct

– **Activitati de productie****I. Fabrica de volane din magneziu si aluminiu*****I.1. Turnatoria de Mg - activitate IPPC***

Fazele procesului tehnologic sunt: alimentare cuptor cu lingouri de magneziu, topire magneziu în mediu protejat (amestec de azot 98% vol și SO₂ 2% vol), alimentarea capului de injecție prin curgere liberă, injectarea magneziului topit în matriță, răcirea piesei turnate, debavurarea piesei turnate, retușarea piesei debavurate, broșare/ găurire/filetare; spălarea (degresarea scheleților în vederea spumării).

Produse finite: *Scheleți de magneziu* care sunt transportați în una din următoarele sectii: Spumătorie (pentru a fi acoperiți cu spumă poliuretanică), cusătorie (pentru a fi înveliti cu piele) sau volane de lemn (pentru a fi aplicate cochiliile de lemn).

Utilaje si echipamente din cadrul sectiei – turnatoria de Mg

- 17 zone de lucru prevăzute cu utilaje de turnat magneziu în mediu protejat,
- presă debavurare,
- mașină de broșat verticală,
- mașină de găurit și filetat verticală,
- mașină de nituit,
- instalații auxiliare specifice
- mașină de îndoit și sudat sârmă OL pentru armătură,
- instalație centralizată răcire matrițe (cu apă),
- instalație centralizată de aer comprimat cu 2 compresoare KAESER ASD 47.
- instalație centralizată pentru azot, 1 rezervor de azot LINDE cu 2 compartimente (5 mc respectiv 6 mc),
- cuvă emulsie răcire;
- instalație de iluminat electric cu protecție antiexplozivă;
- instalație de ventilație (debit 84000 mc/h) și tubulatură pentru evacuare gaze amplasată la înălțimea de 3 m de la sol, având o secțiune de 3000x1000 mm,
- țarc cu butelii de R134a, C₂H₂, O₂;
- mașină pentru spălat schelete (cu un bazin de spălare 600 l și un bazin pentru clătire 400 l)
- masina de spalat schelete (cu un bazin de spălare 2000 l, un bazin pentru clătire 1000 l, bazin de pasivare 1000l)
- bazine de răcire schelete: 9 bazine x 200 l; 8 bazine x 400 l, total 5000 l;
- sistem de alimentare cu SO₂;

I.2. Turnatoria de Al – activitate IPPC

Principalele faze ale procesului tehnologic de turnare aluminiu sunt: topirea lingourilor de aluminiu (în cuptor cu gaz); transferul aluminiului topit din cuptorul cu gaz în mașina de turnat, unde este menținut la temperatură constantă; alimentarea cu metal lichid a capului de injecție, prin curgere gravitațională; turnarea propriu-zisă (acționarea hidraulică a formei, împingerea cu presiune a aluminiului în forma, retragerea hidraulică a formei); ridicarea piesei turnate de către brațul mobil; răcirea piesei turnate; debavurarea piesei turnate.

Produse finite: Scheleți aluminiu care sunt transportați în secțiile Spumătorie pentru a fi acoperiți cu spumă poliuretanică apoi la Cusatorie pentru a fi înveliti cu piele.

Utilaje si echipamente din cadrul sectiei – turnatoria de Al

- 2 cuptoare topire aluminiu –putere instalată 0,5 MW,
- 2 mașini de turnare a aluminiului, (fiecare cu o capacitate de 1500 kg aliaj/zi),
- 2 prese debavurare,
- instalație apă răcire matrițe – centralizată,
- bazine de răcire schelete -2 x 400 l
- instalație aer comprimat – centralizată, instalație azot (mediu inert creuzet) – centralizată,
- cuvă emulsie răcire,
- instalație ungere matrița (prin pulverizare),
- instalație ungere tijă piston,
- panouri de comandă și control.
- mașină de îndoit și sudat sârmă OL pentru armătură

I.3. Secția spumare schelete volane (spumătorie)

Descrierea procesului de producție:

- Se îndepărtează surplusul de spumă, pâlniile de ieșire se gresează cu pistolul de pulverizat soluția de separație după care se uscă cu aer comprimat;
- Se apasă butonul de deschidere a matriței. Se deschide matrița de spumare, se extrage volanul spumat, se înțeapă cu sula pentru a permite aerului să iasă după care se realizează controlul vizual și apoi se așează pe conul de răcire;
- Volanul va sta pe conul de răcire până la scoaterea următorului volan spumat din formă, după care va fi luat și așezat pe conul de debavurare;
- Matrița de spumare se gresează cu pistolul de pulverizat soluția de separație iar apoi se va usca cu pistolul cu aer comprimat;
- Forma de spumare se va lăcui parțial cu ajutorul pistolului de lăcuit.
- Se ia scheletul de pe cărucior, se introduce în matriță și se pornește procesul automat de spumare acționând butonul (pedala).

Produse finite: volane acoperite cu spuma.

Utilaje si echipamente din cadrul sectiei – Spumătorie

Depozit componente in zona Tank-urilor

- 2 rezervoare x 30.000 L polioliol (A)
- 1 rezervor x 30.000 L izocianat (B)
- 1 rezervor x 6.000 L polioliol (A)
- 1 rezervor x 2.000 L Colorpaste – black
- 3 rezervoare aditionale x 340 L PW,TLF,Aditiv.
- 2 rezervoare aditionale x 500 L PWL-NE

Depozit componente in zona PU-urilor

- 24 rezervoare x 340 L polioliol (PWL-NE,PW,TLF)-A
- 19 rezervoare x 340 L izocianat-B
- 3 rezervoare x 340 L sol.de separatie Bomix
- 1 rezervor x 80 L sol.de separatie Bomix
- 1 rezervor x 35 L sol.de separatie Bomix
- 14 rezervoare x 80 L tip Farbpaste gerete pt.Colorpaste

Celule de spumare: (total 88 statii spumare)

- 16 PU-uri x 4 statii spumare
- 1 PU x 6 statii spumare
- 1 PU x 8 statii spumare
- 1 PU x 10 statii spumare
- 46 mese pt. debavurat
- 7 mese pt. slefuit
- 6 mese pt.identificat
- 9 mese pt.control

Pompe de presiune = 24 buc. componeta A si B.

Purtatoare de forme = 88 buc.+ 2 rezerva

Sistem conducte

- Instalatie tur/retur componenta A
- Instalatie tur/retur componenta B
- Instalatie solutie de separatie Bomix
- Instalatie aer pt.pulverizare lac

Instalatii auxiliare

- Sistem actionare hidraulica la fiecare masina/PU
- Panouri/monitoare control parametri la fiecare masina/PU
- Tubulatura exhaustare la fiecare statie cu evacuare in exterior
- Tubulatura instalatie aer rece/cald

Camera pt.spalarea pistoalelor cu ventilator***1.4. Secția învelit volane în piele (cusătorie)***

Fluxul tehnologic din cadrul sectiei de cusatorie este:

- Volanul spumat se șmirgluiește, se șterge cu diluant și se verifica de greșeli;
- Se poziționează pielea pe volan, astfel încât spițele să se potrivească perfect, iar cusăturile fâșiei de piele să fie exact în canale (dacă este cazul);
- Se unge uniform cu clei atât pielea cât și volanul, întâi pe partea superioară a spițelor, după zvântare se lipesc cu atenție astfel încât să corespundă colțurile pielii exact în colțul volanului;
- Se lipește partea posterioară a volanului, în zona spițelor, iar în zona inferioară a volanului, pe segmentele mici între spițe se lipește coroana;
- Se stânge volanul pe dispozitiv, se lipește toata coroana pe segmentul mare;
- Se coase volanul, așa se trage uniform cu ajutorul sulei, având grijă ca așa să nu fie trasă prea tare pentru a nu se rupe pielea. La trasul aței se folosește sula, și se trage astfel încât direcția de tras a aței să nu fie spre capul sau corpul cusătoarei pentru a evita accidentele;
- Se curăță volanul de eventualele resturi de clei;
- Se usucă cu foenul;

- Se predă la control;
- Se trimite la montaj;

Produse finite: volane acoperite cu piele.

Utilaje si echipamente din cadrul sectiei – cusatorie

- 2x550 posturi de lucru la mese, fiecare post fiind dotat cu scule de mână (paleta cu smirghel, benzina de spălat, pensula, ac, ață, 20/3 Serafil, foarfeci, sula, rola, cârpe de șters, mijloc de protecție de plastic, cuțit de tăiat resturi de piele, burete, clește cu cap plat, eticheta cu coduri de bare etc);

I.6. Secția montaj volane

Fazele procesului tehnologic

- În secția de montaj final se assemblează în volan suportul pentru airbag (punte claxonare), butoanele pentru comenzi (volum, TT, telefon, etc), se verifică funcționalitatea tuturor funcțiilor prezente pe volan (claxon, butoane, etc.), se identifică toate componentele (culoare spumă, culoare piele, culoare ață, tip volan, etc.) și se lipește eticheta de produs finit pentru ambalare.

Utilaje și echipamente :

- 2 prese
- 62 mese montaj
- 45 mese premontaj
- 4 mese înșurubat
- 2 mese de perforat
- 2 mese demontare
- 6 mese control
- 2 cabine spray
- 2 conveioare

II. Fabrica de centuri de siguranță

Mai multe componente sunt îmbinate și presate în forma unui subansamblu. Acesta este supus unei inspecții a funcționalității după care este transferat pe liniile finale, unde i se mai adăuga alte componente sau chiar alte subansambluri, rezultând produsul finit, centuri și componente de centura siguranță (height ajuster și slider bar), care sunt supuse unei inspecții a funcționalității și unui control al calității.

Produse finite: centuri și componente de centura siguranța

Utilaje si echipamente din cadrul fabricii de centuri de sigaranta

- 172 linii de asamblare: producție subansambluri și produs final.
- *Liniile de producție subansabluri sunt dotate cu :* presă pneumatică, mașina de tăiat partea textilă a centurii de siguranță, mașini pentru asamblare componente, mașini pentru inspecție,, mașini de înșurubat, mașini pentru presat componente, mașina pentru control ultrasonic, etc.;
- *Liniile pentru produsul final sunt dotate cu:* mașină de cusut, mașini presat buton, mașini sudare ultrasonică, prese, imprimante pentru etichete, masă de montaj, mașini pentru inspecția produsului final, mașini de nituit, mașini presat componente, mașini pentru asamblare;
- instalație aer comprimat cu 2 compresoare KAESER ASD 47,
- compartimentul Machine Design este dotat cu o mașină de tăiat cu pânză, 2 mașini de găurit,
- echipamente de laborator: laborator 3D și laborator de testare

Emisii rezultate din activitatile desfasurate pe platforma unitatii SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL

◆ *emisii in aer* –sursele de poluanti pentru aer sunt urmatoarele:

a). Surse tehnologice

- cuptorul de topit aluminiu, cu functionare pe gaz metan;
- masinile de turnare aluminiu (2 buc) funcționează cu curent electric
- cuptoarele de topire/turnare magneziu – emisii difuze de SO₂ în hală, evacuate în atmosferă prin sistemul de exhaustare al halei

b). Încălzire hală + apă caldă menajeră

- 4 cazane tip Viessmann la centrala termica de la sectia Volane si 2 cazane tip Viessmann la centrala termica de la sectia centuri, toate cu functionare pe gaz metan.

c) emisii difuze de COV la activitatile

- Spumătorie: acoperirea materialelor plastice
- Cusătorie: acoperirea cu adeziv

◆ *emisii in apa* – exista urmatoarele categorii de ape uzate care se colecteaza si gestioneaza diferit:

- ape uzate tehnologice – se caracterizeaza printr-o incarcare poluanta insemnata - provin din - 2 sisteme cu circuit inchis (apă răcire matrițe si apă spălare schelete volane); apele tehnologice nu pot fi evacuate la canalizarea parcului industrial respectiv a orasului, ele se preiau de către unitate specializată;
- ape pluviale cu potential redus de poluare colectate pe amplasament;
- ape uzate menajere

◆ *zgomot* – surse majore de zgomot sunt: tirajul coșurilor, ventilatoarele de aer și de gaze de ardere, pompele, turbogeneratoarele, compresoarele, mecanismele de transport

◆ *emisii de deseuri* - deseurile rezultate pe amplasamentul SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL se genereaza din doua tipuri de surse:

- deseuri tehnologice provenite din activitatile de productie;
- deseuri provenite din activitatile auxiliare

B. Activitati auxiliare

B1. Producerea energiei termice

Alimentarea cu gaz metan se face prin doua retele diferite, la cele doua fabrici din incinta.

Fabrica de volane

Gazul metan se utilizeaza ca si combustibil pentru:

- cele 4 cazane ale centralei termice - 3 cazane sunt de tip Wiessmann Vitomax 100, 2000 KW, iar al 4-lea este de tip Wiessmann Vitomax 100-LW, 4200kW . Consumul nominal este de 1275 Nmc/h.

- cele 2 cuptoare de topire a aluminiului – un cuptor este de tip Striko de 650 KW, cu 2 cuve; iar cel de al doilea cuptor este de tip Westofen de 1550 kW cu 2 cuve

- incalzirea materialului ceramic din oxidatorul de COV-uri-RTO – dotat cu un arzator de 900 kW.

Consumatorii de gaz metan din cadrul fabricii de volane se alimenteaza din reseaua E-ON de presiune medie (2-6bar) in SRM 2 (statie de reglare si masura 2), printr-un regulator/reductor de presiune redusa (0,5 bar-2bar) si teava OL-Dn 145.

Fabrica de centuri

Gazul metan se utilizeaza doar ca si combustibil la cele 2 cazane ale centralei termice. Cazanele sunt de tip Wiessmann Vitomax 100, 1400 KW. Consumul nominal este de 360 Nmc/h.

Alimentarea se face din reseaua E-ON de presiune medie (2-6bar) prin SRM 1 (statie de reglare si masura 1), apoi printr-un regulator/reductor de presiune redusa (0,5-2 bar) si teava PE-Dn 110.

Celelalte procese tehnologice nu utilizeaza gaz metan, inclusiv turnatoria de magneziu utilizeaza doar energie electrica.

B2. Asigurarea cu gaze tehnice

In cadrul unitatii se utilizeaza gaze tehnice: aer comprimat, azot comprimat, oxiden, acetilena, freon ecologic R134a și SO₂. Cu exceptia aerului comprimat care este produs in incinta cu ajutorul unei statii de compresoare, celelalte gaze se achizitioneaza de la furnizori, in butelii de diferite tipuri si capacitati. Gospodariile de gaze tehnice sunt gestionate corespunzator de operator pe platforma industrială.

B3. A. Laborator industrial

Laboratorul deservește activitățile care se derulează pe amplasament. Este autorizat și pentru desfășurarea de activități în domeniul nuclear, Autorizații nr. 438/2017, 1376/2018, 1377/2018, eliberate de Comisia Națională pentru Controlul Activităților Nucleare.

B3. B. Laborator testare volane si airbag

Laboratorul deservește activitățile care se derulează pe amplasamentul fabricii de volane. Testare volane produse in sectiile turnatorie, spumatorie, cusut si montaj.

In cadrul laboratorului se afla masina de taiat piele cu jet de apa tip Expert. Echipamentul utilizeaza apa de la rețeaua de apa potabila iar reziduurile de piele impreuna cu apele uzate rezultate din acest proces sunt colectate in recipiente tip IBC 1000 litri si se preia periodic de catre societatea autorizata INDECO Grup, cod deseu 16 10 02 – lichide apoase, in vederea eliminării.

B4. Ateliere mecanice, electrice, AMC

Intretinerea sectiilor de productie si auxiliare cat si a spatiilor administrative se asigura de atelierele proprii ale societatii. In cadrul societatii exista:

- ateliere mecanice:
- ateliere reparatii electrice

In urma functionarii atelierelor rezulta ape reziduale menajere, care sunt deversate in canalizarea de ape menajere.

Noxele gazoase sunt formate de pulberi si sunt evacuate in mod difuz, pe geamurile atelierelor. Cantitativ emisiile in aer nu sunt semnificative.

B5. Departament logistica

Mijloacele de transport utilizate in cadrul societatii sunt:

- autoutilitară N1
- 12 motostivuitoare
- 65 autoturisme M1
- 1 electrostivuitoare

Motostivuitoarele sunt alimentate cu motorină de la stația de pe platformă, iar autoturismele sunt alimentate cu carburanți la societăți autorizate. Intreținerea și reparațiile la autovehiculele din dotare se fac la societăți specializate, autorizate.

Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica**1. Istoricul amplasamentului**

SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL este amplasată in zona Industrială Vest Arad.

Terenul pe care se află întreaga zonă industrială Vest Arad a fost inițial teren agricol. Urmare a Planului General de Urbanism al Municipiului Arad s-a aprobat ca terenul aflat la vest de municipiu să fie destinat amplasării de obiective industriale având în vedere noua situație a industriei apărute după 1990. Pe acest teren s-au amplasat ulterior mai multe unități industriale astfel încât aici s-a dezvoltat cea mai importantă zonă industrială a municipiului Arad.

Terenul pe care este amplasata unitatea SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL este în proprietatea societății fiind achiziționat prin cumpărare în anul 2001 de către SC TAKATA ROMÂNIA SRL. Pe acest teren s-a realizat construcția în perioada 1 iulie 2002 – decembrie

2004, etapizat. Punerea în funcțiune s-a făcut astfel: decembrie 2002 fabrica de volane; noiembrie 2003 fabrica de centuri și decembrie 2004 fabrica de volane de lemn, iar în 2014 s-a realizat hala turnătorie de aluminiu.

2. Poluarea istorică

Din punct de vedere al poluării istorice în zona obiectivului nu s-au derulat niciodată activități industriale – a fost dintotdeauna o zonă agricolă. Se poate vorbi de un potențial de poluare industrială doar începând cu anul 2002. Operatorul nu utilizează și nu a utilizat sisteme de infiltrare în sol prin urmare nu există emisii controlate în apa subterană. În plus toate activitățile industriale se desfășoară în spații închise și betonate.

Observațiile vizuale nu au evidențiat zone contaminate.

Alternative principale studiate de către solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

Nu e cazul.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL are implementat:

Sistemul de management de mediu : *CERTIFICAT ISO 14001/2015 Nr. 310491/07-21 din 20.07.2021.*

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1 Selectia materiilor prime

Se utilizează criteriile care privesc:

- calitatea materiei prime (conținut ridicat de substanță activă și redus de impurități și materiale inerte)
- minimizarea distanțelor de aprovizionare
- costuri
- utilizarea pe cât posibil a materiilor prime indigene

Furnizorii de materiale și servicii sunt selectați pe criteriile stabilite, care includ responsabilitatea acestora față de legislația de mediu.

3.2 Cerintele BAT

Cerintele BAT pentru instalațiile de turnare aluminiu și magneziu sunt cuprinse în *Best Available Techniques in the Smelting and Foundries Industry - May 2005.*

Datele de producție ale SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL au fost comparate cu recomandările tehnologice din acest document de referință.

Instalațiile de turnare aluminiu și magneziu analizate se conformează recomandărilor din documentul de referință privind toate aspectele:

- Gestionarea materiilor prime, materialelor, produselor finite
- Consumurile specifice de materii prime, materiale și utilități
- Gestionarea apelor uzate, a deșeurilor și a emisiilor în atmosferă
- Alegerea procesului tehnologic și implementarea bunelor practici din domeniu
- Incadrarea în valorile limită de emisii asociate BAT

Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Nu există un audit în acest sens dar au fost identificate și se aplică oportunități de minimizare a deșeurilor:

- urmărirea lunară a încadrării consumurilor specifice în valorile planificate
- monitorizarea parametrilor de proces în vederea optimizării acestuia
- reutilizarea deșeurii reciclabile de aluminiu în procesul tehnologic

3.4 Utilizarea apei

Alimentarea cu apă potabilă a unității se face din rețeaua de distribuție a apei potabile a municipiului Arad printr-un bransament contorizat.

Apă este utilizată în scop tehnologic și pentru nevoi igienico-sanitare.

In scop tehnologic apă se folosește în circuitele de răcire/spalare a pieselor turnate de Al și Mg

In scop igienico sanitar apă se folosește la:

- alimentarea grupurilor sanitare
- spalarea și igienizarea spațiilor

Consumul total de apă pentru întreaga unitate, la capacitatea maximă de producție este de:

$$Q_{max} = 224,3 \text{ mc/zi, respectiv } 69\ 982 \text{ mc/an}$$

Pentru procesul de turnătorie nu există limite BAT impuse privind consumul de apă tehnologică

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Activitățile productive desfășurate pe amplasamentul SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL sunt:

- *Fabrica de volane din magneziu și aluminiu:*
 - *Turnatoria de Mg – 31 106 t/an;*
 - *Turnatoria de Al - 12 775 t/an ;*
 - *Spumarea scheletelor de volane (spumătorie) – 6 600 000 buc/an*
 - *Învelirea volanelor în piele (cusătorie) – 5 625 000 buc/an*
- *Fabricarea de centuri de siguranță – 30 000 000 buc/an*

5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUARII

◆ Emisii în atmosferă

Surse de emisii în atmosferă

Emisiile în atmosferă de pe amplasamentul unității se împart în două categorii :

- *Emisii din surse fixe:*
 - emisii de COV - de la cosurile cuptoarelor de topire a aluminiului;
 - emisii de COV - de la cusătorie 1 și 2
 - emisii de gaze de ardere cu conținut CO, NOx și SO₂, pulberi – coșurile celor 6 cazane termice (4 cazane la fabrica de volane și 2 cazane la fabrica de centuri);
- *Emisii difuze sau fugitive*
 - emisii difuze sau fugitive de SO₂, COV și aerosoli - de la mașinile de turnare magneziu
 - emisii difuze sau fugitive de COV și pulberi - de la spumătorie, cusătorie, și centuri

Nivelul emisiilor

Nivelul emisiilor determinat prin masuratori la cosurile centralelor termice se incadreaza in limitele prevazute de OMAPPM 462/1993.

Masuratorile de COV la cele 4 surse fixe (2 surse turnatorie, 2 surse cusatorie si la evacuarea in atmosfera, indica faptul ca gazele au un continut de COV sub limitele admise de Legea 278/2013 Anexa 7.

Reducerea emisiilor

In vederea incadrarii **emisiilor dirijate** in limitele impuse de Ordinul MAPPM nr. 462/1993 si Legea 278/2013 s-au implementat urmatoarele sisteme de retinere:

- *Sectiile cusatorie 1 si 2 sunt conectate la instalatiile de reducere a emisiilor de compuși organici volatili prin adsorbție pe cărbune activ*
- *Cuptoarele de turnare Al si centralele termice (cu functionare pe gaz metan si energie electrica) sunt echipate cu cosuri de dispersie dimensionate corespunzator in functie de capacitatea fiecarui cazan/cuptor+*

Pentru reducerea **emisiilor fugitive de COV** operatorul a implementat urmatoarele echipamente:

- *sectia turnatorie Mg - emisiile difuze de SO₂, COV si aerosoli de la masinile de turnare Mg sunt colectate local (la nivelul fiecărei masini) si evacuate in hala de productie dupa depoluarea lor. Se utilizeaza ca sisteme de retinere precipitatoare electrostatice amplasate pe fiecare masina.*
- *sectia de turnare aluminiu, fiecare mașină de turnare sub presiune este prevăzuta cu filtru electrostatic pentru reținerea pulberilor și aerosolilor. Aerul purificat este evacuat in hala.*

◆ Emisii în apă

Surse de ape uzate

Sursele de ape uzate de pe amplasamentul unitatii sunt:

- apa uzate tehnologice – ape uzate rezultate din circuitele de racire/ spalare piese de turnare Al si Mg
- apa uzata menajera
- ape pluviale

Apa uzata rezulata din circuitele de racire/ spalare piese de turnare Al si Mg se colecteaza separate si se elimina prin firme specializate ca si deseu.

Apa uzata menajera se evacueaza intr-un bazin collector de unde se pompeaza in canalizarea menajera

Apele pluviale nu intra in contact cu potentiali impurificatori si sunt considerate ape conventional curate. Se evacueaza in Canalul IER fie direct fie prin intermediu canalizarii pluviale a Parcului Industrial.

Canalizarea unității

Rețeaua internă de canalizare a **SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL** este de tip divizor pozată subteran din tuburi PVC:

► *canalizarea apelor menajere* - apele uzate menajere sunt evacuate gravitațional fiind colectate într-un bazin de 150 mc de unde se pompează în canalizarea orășenească.

► *canalizare pluvial* - apele pluviale sunt colectate gravitațional de la toate punctele de evacuare de pe amplasament (burlane, guri de scurgere, platforme) în două moduri: către colectorul general DN1000 al zonei industriale prin căminele acestuia (7 recorduri) cu evacuare în canalul Ier și direct în canalul Ier prin două puncte de evacuare.

Reducerea emisiilor

Avand in vedere tipurile de ape uzate rezultate din cadrul unitatii, nu exista si nici nu se impune

implementarea unor instalatii sau echipamente de preepurare a apelor uzate menajere si pluviale.

Nivelul emisiilor în apele uzate tratate

Din datele de monitorizare a apei uzate menajere evacuate în canalizarea oraseneasca, se constata ca aceasta se încadrează în limitele admise prevăzute de HG 352/2005 - NTPA 002.

◆ Emisii în sol și apa freatică

Nu există emisii controlate pe sol sau în apa freatică.

Toate activitățile productive sau auxiliare se desfășoară în spații închise prevăzute cu platformă betonată. Pavarea amplasamentului asigură scurgerea apei meteorice în rețeaua de canalizare, prevenind infiltrația în sol și contaminarea pânzei freatice.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

Deșeurile generate în cadrul unitatii sunt colectate separat și se depozitează temporar în spatii și depozite special alocate.

Operatorul păstrează evidența deșeurilor conform HG 856/2002 și raportează situația deșeurilor la APM conform solicitării acesteia.

Toate deșeurile care au o valoare de întrebuințare se valorifică la unitati autorizate, iar deșeurile periculoase se coincinerează/ incinereaza.

7. ENERGIE

Unitatea utilizează două surse externe de energie: gazul metan și energia electrică.

Energia electrică necesară funcționării instalațiilor din incinta unitatii SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL este preluată din rețeaua ENEL (statiile ENEL 110 kV Bujac si Gai) prin LES 20KV in bucla.

Gazul metan se utilizeaza ca si combustibil pentru cele 6 cazane ale centralei termice, pentru cele 2 cuptoare de topire a aluminiului precum si la incalzirea materialului ceramic din oxidatorul de COV-uri (nefuncțional). Celelalte procese tehnologice nu utilizeaza gaz metan, inclusiv turnatoria de magneziu utilizeaza doar energie electrica. Alimentarea cu gaz metan se realizeaza din rețeaua E-ON de presiune medie (2-6 bar) si de presiune redusa (0,5-2bar).

Consumul mediu de energie electrica pentru capacitatea maxima este de: 145 000 MWh/an.

Consumul mediu de gaz metan pentru capacitatea maxima este de: 3 635 000 Nmc/an respectiv 38 770 MWh/an.

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Unitatea nu intră sub incidența Directivei SEVESO.

Acțiunile de depistare, înștiințare, alarmare și primă intervenție în caz de accidente sau evenimente deosebite se face în baza:

- *Planului de prevenire și combatere a poluarilor accidentale*
- *Politicii de prevenire a accidentelor majore*

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Principalele surse de zgomot pe platforma SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL sunt: ventilatoarele de introducere aer proaspăt și cele de evacuare noxe din halele de producție, utilajele cu piese în mișcare (ex. instalatiile de turnare), compresoarele de aer.

Din datele de monitorizare din perioada 2018 – 2019 se constata ca nivelul de zgomot la limita de sud a incintei nu depaseste limita admisa pentru incinte industriale, de 65 dB(A).

Mai este de semnalat faptul ca obiectivul este amplasat in plina zona industriala, cu numeroase surse de zgomot situate in vecinatati si un trafic rutier intens.

Nu exista receptori sensibili la zgomot in aria de impact a SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL.

10. MONITORIZARE

Unitatea are implementat sistemul de monitorizare impus de Autorizația integrată de Principalele componente ale programului de monitorizare se referă la:

- emisii în atmosferă din surse de ardere a combustibilului - coșurile cazanelor. Indicatorii urmăriți: NO_x, SO₂, CO, pulberi; frecvență – anuală
- emisii tehnologice – cosurile de dispersie de la sectiile cusatorie 1 si 2, si volane de lemn lacuire si vopsire. Anual se determina indicatorul COV
- imisii la limita incintei –pulberi in suspensie si pulberi sedimentabile nu trebuie să depășească valorile normate
- calitatea apei uzate menajere - anual se determina pH, CCOCr, CBO₅, materii in suspensie, produse petroliere, amoniu, fosfor total, detergenti
- nivelul de zgomot la limita de sud a incintei industriale

11. DEZAFECTARE

Operatorul instalației va elabora, cand e cazul, proiecte de închidere partiala, cât și pentru eventuala încetare a activității în incinta industrială.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Unitatea SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL este amplasata in Zona Industriala Arad Vest situata in partea de nord-vest a municipiului, relativ departe de zonele rezidentiale intens populate. In perimetrul instalatiei nu se afla zone sensibile.

13. LIMITELE DE EMISIE

Limitele de emisie pentru aer sunt stabilite de OMAPM 462/1993 și Legea 278/2013.

Limitele de imisie sunt stabilite de STAS 12574/87.

Limitele de emisie în ape sunt stabilite de HG 352/2005 – NTPA 002

Limite admisibile pentru nivele de zgomot sunt stabilite de STAS 10009/2017 Aer, zone protejare

14. IMPACT

Principalii receptori sensibili sunt:

- Canalizarea orășenească a municipiului Arad
- Canalul Ier

Impactul emisiilor în atmosferă asupra calității aerului și implicit a receptorului sensibil, evidențiat prin nivelul imisiilor, este nesemnificativ. Parametrii determinați conform programului de monitorizare se încadrează în limitele impuse.

Impactul asupra stației de epurare a municipiului Arad este nesemnificativ. Calitatea apelor

uzate menajere evacuate in canalizarea oraseneasca se încadrează în condițiile de evacuare impuse de HG. 352/2005 - NTPA 002.

Poluarea fonică datorată activitatilor desfasurate in cadrul unitatii nu depaseste limita admisa pentru incinte industriale

15. PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

NU exista plan de masuri.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT**2.1. Sistemul de management**

Pentru instalatiile IPPC, managementul de mediu este o unealta pe care operatorul o poate folosi pentru aprecierea proiectului, constructiilor, metodelor de mentenanta, operare si dezafectare a instalatiilor. Sistemul de management de mediu include structura organizatiei, responsabilitatile, practicile, procedurile, procesele si resursele pentru dezvoltarea, implementarea, mentinerea, revizuirea si monitorizarea politicilor de mediu. Sistemul de management de mediu isi arata eficienta maxima cand acesta este o parte de neseparat de sistemul general de management si operare a instalatiei.

Sunteti certificati conform ISO 14001 sau inregistrati conform EMAS (sau ambele) – daca da indicati aici numerele de certificare / inregistrare	Societatea detine: CERTIFICAT ISO 14001/2015 Nr. 3104919/07-21_a din 20.07.2021,
Furnizati o organigrama de management in documentatia dumneavoastra de solicitare (indicati posturi si nu nume). Faceti aici referire la documentul pe care il veti atasa	ORGANIGRAMA SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL este prezentată în ANEXA

Daca sunteti sau nu certificat sau inregistrat asa cum a fost prezentat mai sus, trebuie sa completati casutele goale de mai jos. In general exista 2 optiuni pentru modul in care puteti raspunde la fiecare punct:

- Fie sa confirmati ca aveti in functiune un sistem de management atestat printr-un document si faceti referire la documentatia respectiva, astfel incat sa poata fi ulterior inspectata/auditata pe amplasament;
- Sau, daca nu aveti un un sistem de management atestat printr-un document, descrieti modul in care gestionati acest aspect. Introduceti “*a se vedea informatii suplimentare*” in coloana 4 si faceti descrierea intr-o casuta sub tabel.

Daca intentionati sa dobanditi un sistem atestat printr-un document, indicati in Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	DA	Politica din 2023	Board
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA	Plan anual de revizii si reparatii pe sectii si sectoare	Manager intretinere Manager Servicii Generale
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	DA	Procedura de grup VA 6-4.03	Manageri intretinere Manager Servicii Generale
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	DA	Procedura de sistem P 6-4.03	Manager EHS

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	DA	Procedura de grup VA 5-6.01	Directori de fabrica
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei/ acuratetei?	DA	Procedura de grup VA 5-6.02 (Analiza efectuata de management)	Directori de fabrica
7	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii dumneavoastra principali		<ol style="list-style-type: none"> 1. Indicatori de performanta ai managementului: <ul style="list-style-type: none"> - implementarea politicii de mediu si a programului de management de mediu - conformitatea cu legislatia de mediu 2. Indicatori de performanta operationali: <ul style="list-style-type: none"> - consumuri de materiale - consumuri de utilitati si echipamente - servicii care sprijina activitatile organizatiei 3. Indicatori de stare ai mediului: <ul style="list-style-type: none"> - aer - apa - sol - deseuri - zgomot - emisii 	<p>Directori de fabrica Reprezentantul managementului</p> <p style="text-align: center;">MANAGEMENT MEDIU</p> <p style="text-align: center;">MANAGEMENT MEDIU</p>

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
8	<p>Instruire Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente: constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare; prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire</p>	DA	Instruirea se realizeaza conform procedurii de sistem P6-2.03 R/RO "Calificare instruire staff"	DIRECTOR RESURSE UMANE RESPONSABIL PROTECTIA MEDIULUI
9	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	DA	FISA DE POST	Director Resurse Umane SEFII LOCURILOR DE MUNCA
10	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	NU	Nu sunt necesare standarde speciale de instruire. Se aplica cerintele din ISO/TS 16949, ISO 14001, ISO 45001 si din legislatie	

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
11	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Procedura de grup VA 8.9-03 Masuri corective si preventive de EHS	Responsabil Protectia Mediului Reprezentanti PM pe sectii
12	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	DA	Procedura de grup VA 8.9-03 Masuri corective si preventive de EHS	Responsabil Protectia Mediului Reprezentanti PM pe sectii
13	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	DA	ESC GmbH	- Auditorii externi din echipa de audit
14	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	DA	Anual	Echipe de audit

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
15	<p>Revizuirea si raportarea performantelor de mediu</p> <p>Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta?</p> <p>Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu</p>	DA	<p>Procedura de grup VA 5-6.02 (Analiza efectuata de management)</p> <p>Raportari lunare</p>	<p>Directori de fabrica</p> <p>Directori de fabrica</p>
16	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	DA	raport analiza efectuata de management	Directori de fabrica
17	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:	DA	Procedura de grup VA 7.05-07 – Evaluare impact mediu	Responsabil protectia mediului
	<ul style="list-style-type: none"> controlul schimbarii procesului in instalatie; 	DA		
	<ul style="list-style-type: none"> proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante; 	DA		
	<ul style="list-style-type: none"> aprobarea de capital; 	NU		

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
	<ul style="list-style-type: none"> alocarea de resurse; 	DA	Program de investitii	
	<ul style="list-style-type: none"> planificarea si programarea; 	DA		
	<ul style="list-style-type: none"> includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; 	DA	Formular specific	Responsabil protectia mediului
	<ul style="list-style-type: none"> politica de achizitii; 	DA	In procedura de Aprovizionare	Team leader achizitii
	<ul style="list-style-type: none"> evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 	NU		
18	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:	DA	Aceste rapoarte se fac doar la solicitarea partilor interesate	
	<ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si 	DA	Aceste rapoarte se fac doar la solicitarea partilor interesate	RESPONSABIL PROTECTIA MEDIULUI
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	DA	In cadrul analizelor de management	Directori de fabrica
19	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	NU	Aceste raportari externe sunt specifice EMAS. Conform ISO 14001 ramane la latitudinea conducerii sa stabileasca pertinenta unor declaratii publice privind performanta de mediu.	

Informatii suplimentare

-

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Documentatia de management si evidentele Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	Management Mediu	POLITICA EHS	DIRECTOR GENERAL
Responsibilitati	Director Resurse Umane sefii locurilor de munca	Organigrama Fise de post	Director resurse umane
Tinte	Management Mediu	Program de management de mediu	Directorii de fabrici
Evidentele de intretinere	Manager întreținere	Plan anual de revizii si reparatii pe sectii si sectoare	Manager Servicii Generale
Proceduri	Management Mediu	Conform PO-01 Procedura de elaborare a procedurilor	Toti utilizatorii de proceduri
Registrele de monitorizare	responsabil protectia mediului	Fisa monitorizare indicatori de mediu	responsabil protectia mediului
Rezultatele auditurilor	Management Mediu	RAPOARTE DE AUDIT	Responsabil Management Mediu
Rezultatele revizuirilor	Management Mediu	Lista de control a reviziilor	Responsabil Management Mediu
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Management Mediu	EVIDENTA SESIZARI, INCIDENTE	Responsabil Management Mediu
Evidentele privind instruirile	Management Mediu	instruire privind protectia mediului	responsabil protectia mediului

3. INTRARI DE MATERIALE**3.1. Selectia materiilor prime**

Utilizati acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materiale folosite, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea aratati unde exista materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului si daca acestea sunt utilizate. Daca nu sunt utilizate, explicati de ce.

Cantitățile de materii prime și auxiliare prezentate în tabelele de mai jos se referă la capacitatea maxima.

I. Turnătorie

Principalele materiale/ Utilizări	Natura chimică/ compoziție (Fraze R)¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ) (to/an) (mc/an)	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri/pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu degradabilitatea, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A- D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată?
Argon, în amestec, comprimat	Argon, H280	4,3549				
Azot, comprimat	Azot, H280	2889,6 mc				
Curatech PA 266	2-aminoetanol H314, H318, H312, H335, H332, H412	4,560				
Dioxid de sulf 01-	dioxid de sulf H280, H331, H314	3,724				
Eskaphor EM 310	izodecanoletoxilat, laurilamin etoxilat H318, H302	1,508				
Eskaphor N 6814 neutral cleaner, free of amine	tetraborat de potasiu, alcoxilat de alcooli grași H361fd	8,015				
FORANE® 134a	Tetrafluoretan H280	0,882				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

INSURAL 10	ortofosfat de sodiu, aluminium, silicat de sodiu H315, H318, H335	0,150				
INSURAL 140	silicat de calciu N	0,096				
Magneziu, aliaj AM50	magneziu, aluminiu, mangan N	27,444				
Magneziu, aliaj AM60	magneziu, aluminiu, mangan N	8412,0 0				
Aluminiu aliaj	aluminiu magneziu N	234,00 0				
OKS 2351	butan, propan, izobutan, pulbere aluminiu H222, H229, H315, H412	0,030				
OKS 2711	izobutan, propan H222, H229	0,030				
Oxigen, comprimat	Oxigen H270, H280	210 mc				
RENOLIN UNISYN CLP 220	uleiuri sintetice cu aditivi N	4,956				
Rubio Planto 6	Fenoxipropanol H318	26,240				
Rubiosil 1100	3-aminopropiltriethoxisilan H302, H314	1,900				
Safety Lube SL 7901	Isotridecanol ethoxylate , dodec-1-ene H319, H412	7,600				
Rubio Clean 3522	hidrocarburi C9-C12 H226, H304, H336, H411	5,600				
PLP 126 (ceara)	Ceară N	2,960				
WD40	hidrocarburi C9-C12 H226, H304, H336	0,300				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Hydrotherm 46M	diglicol, alcanolamina H315, H319, H373	15,120				
Marlotherm SH	Dibenzilbenzen H304, H413	4,922				
Protec 800	săruri de calciu ai acidului benzensufonic N	0,572				
Acetilena	Acetilenă H220, H280	254 mc				
Stabylan G1000	uleiuri minerale cu aditivi H304, H412	0,097				
Bonderite C-IC 5000 Gel	1-Hydroxyethane-1,1- diphosphonic acid acid azotic, acid fosforic H290, H314	0,050				

III. Spumătorie.

Principalele materiale/ Utilizări	Natura chimică/ compoziție (Fraze R)¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ) (to/an) (mc/an)	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri/pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu degradabilitatea, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A- D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată?
Agent demulare JC676	silixan	0,7				
Aquasolv	Metasilicat de disodiu, Propanol,butoxietox)et anol, Isotridecanol , etoxilat	0,050				
Bluesilpast 408	poliorganosiloxani	0,050				
Dioxid de carbon solid	dioxid de carbon	0,150				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

FormTreil 199 PU Cleaner	N-metil-2-pirolidonă, Succinat de dimetil, Dimetiladipat, Dimetilglutarat	0,3				
FormTreil 437	hidrocarburi C11-C12, siloxan	0,3				
ISOPUR-SA-09914/9111 schwarz	Propane-1,2-diol,propoxylated	0,001				
ISOPUR-SA-15442/7311 titan grey 3820424 (F1)	Propane-1,2-diol,propoxylated	0,001				
ISOPUR-SA-15521/7311 palmagraudkl. 7F62 (F1)	Propane-1,2-diol,propoxylated	0,002				
ISOPUR-SA-15767/8211 pimentbeige J42	Propane-1,2-diol,propoxylated	0,002				
ISOPUR-SA-15767/8211 pimentbeige J42 (F1)	Propane-1,2-diol,propoxylated	0,001				
ISOPUR-SA-15910/7211TAS I57 Ford Greystone 6T7 (F1)	Propane-1,2-diol,propoxylated	0,001				
ISOTHAN®-WH-15628/0083 305943210-AA	poliizocianat alifatic, propilen carbonat, iminooxadiazindiona	7,15				
ISOTHAN-HW-00950/0025 farblos	acetat de n-butil, o,m,p xilen, butanol, toluen, acetat de etil	0,035				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

ISOTHAN-LH-20509/0083 farblos	2-Oxepanone, polymer cu 1, 6-diisocyanatohexane și 1,6-hexanediol, 2-methoxi-1-metiletil acetat	0,828				
Isothan-NT-11826/9312 schwarz	n-butylacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat	0,001				
ISOTHAN-NT-11864/9112 schwarz (F1)	n-butylacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat, xilen	0,023				
ISOTHAN-NT-11948/7312 tritongrau 5C38 (F1)	n-butylacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat	0,005				
ISOTHAN-NT-12181/7312 alpacagrau-dunkel 7F07 (F1)	n-butylacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat, xilen	0,001				
ISOTHAN-NT-12183/1312 stone 8J06 (F1)	n-butylacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat, xilen	0,009				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

ISOTHAN-NT-12422/ 7312 aerograu-dunkel 7C52 (F1)	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2- metoxi-1- metiletilacetat, xilen	0,025				
ISOTHAN-NT- 12423/7312 Tuffgraudunkel 7B90 (F1)	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2- metoxi-1- metiletilacetat, xilen	0,047				
ISOTHAN-NT- 12424/7312 Saturngrau 7E72 (F1)	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2- metoxi-1- metiletilacetat, xilen	0,025				
ISOTHAN-NT- 12737/7312 medio- grigo IC400	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2- metoxi-1- metiletilacetat, xilen	0,050				
ISOTHAN-NT- 12863/7312 anthrazit 9C29 (F1)	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2- metoxi-1- metiletilacetat, xilen	1,218				
ISOTHAN-NT- 13626/9312 graphitblack (TH1)	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2- metoxi-1- metiletilacetat, xilen	0,001				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

ISOTHAN-NT-13803/7312 Dark Grey 136B (TH1)	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat, xilen	0,650				
ISOTHAN-NT-14075/7312 grau (F1)	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat, xilen	0,025				
ISOTHAN-NT-14417/1312 beige (F1)	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat, xilen	0,023				
ISOTHAN-NT-14660/9312 schwarz	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat, xilen	0,231				
ISOTHAN-NT-14726/9312 schwarz 9B97 (F1)	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat, xilen	0,001				
ISOTHAN-NT-15099/1312 kamutbeige (F2)	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat, xilen	0,001				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

ISOTHAN-NT-15324/9312 schwarz (F1)	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat, xilen	0,001				
ISOTHAN-NT-15454/7312 MAN (beta) grau NCS8500	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat, xilen	0,003				
ISOTHAN-NT-15504/8312 landscape 8L55 (F1)	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat, xilen	0,001				
ISOTHAN-NT-15821/9312 Black CMX20005 (F1)	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat, xilen	10				
ISOTHAN-NT-15886/7312 grau (F2)	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat, xilen	0,030				
ISOTHAN-NT-16369/8312 Javadunkel 1B61 (F2)	n-butilacetat, polimetacrilat, metilpentanona, 2-metoxi-1-metiletilacetat, xilen	0,020				
ISOTHAN-WB-16064/9393 schwarz 9E38 (F1)TPRO	dispersie poliuretan poliester	0,030				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

ISOTHAN-WB-16070/9193 schwarz (F1)	polimer	0,020				
ISOTHAN-WB-16079/8393 braun (F3)	polimer	0,095				
ISOTHAN-WB-16147/9393 carbon foncé (MA1)	polimer	1,025				
ISOTHAN-WB-16150/7393 alpacagrau-dunkel 7F07 (F1)	polimer	0,001				
ISOTHAN-WB16198/9393VW Titan-schwarz 81U (MX2)	polimer	0,001				
ISOTHAN-WB-16203 8393 DC Moccabraun 8P12 (F3) (CN)	2-ethyl-2-[[3-(2-methylaziridin-1-yl)propionyl]methyl]propane-1,3-diylbis(2-methylaziridine-1-propionate)	0,050				
ISOTHAN-WB-16269/7393 DC Flanellgrau 7K43 (F3)	polimer	0,001				
ISOTHAN-WB-16345/9393 PSA Mistral HZD (F2)	polimer	3,240				
ISOTHAN-WB-16383/7393 Charcoal F-25P (F1)	-	0,030				
ISOTHAN-WB-16385/9393 Opel Jet Black F-22R (F1)	polimer	0,010				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

ISOTHAN-WB-16436/9393 Schwarz PG05 (F1)	polimer	0,030				
ISOTHAN-WB-16505/7393 Anthrazit 9C29 (F2)	polimer	1,220				
ISOTHAN-WB-16559/8393 Opel Cocoa F-70R (F2)	dispersie poliuretan poliester	0,001				
ISOTHAN-WB-16611 /9393 Seat Negro Persia 1MM (F2)	-	0,001				
ISOTHAN-WB-16666/9393 Ebony Black (F2)	polimer	4,105				
ISOTHAN-WB-16709 /9393 schwarz (F1)	polimer	0,001				
ISOTHAN-WB-16723/9393 schwarz (MX1)	polimer	0,001				
ISOTHAN-WB-16733/7393 grau (F2)	polimer	0,001				
ISOTHAN-WB-16761 /7393 basaltgrau dunkel 7J14 (F2)	-	0,001				
ISOTHAN-WB-16771/7393 Raven (F3)	polimer	1,830				
ISOTHAN-WB-16795/7393 saipagrey (F1)	-	0,001				
ISOTHAN-WB-16846 /1393Daimler Mandel beige 8P64 (F1)	polimer	0,001				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

ISOTHAN-WB-16926/9393 Ebony Black (F1)	polimer	0,700				
ISOTHAN-WB-16929/9393 Toyota Black 201 (F1)	polimer	0,001				
ISOTHAN-WB-16957/9393 McLaren Andesite (F1)	polimer	0,001				
ISOTHAN-WB-17060/9393 Iveco Grigio Scuro Antigriffiato I.C.667 (F1)	polimer	0,330				
ISOTHAN-WB-17079 / 8393 espressobraun 8Q96(F2-1)	polimer	0,230				
ISOTHAN-WB-17100/9393 Anthrazit (Lada) F1	polimer	1,200				
ISOTHAN-WB-17228/7393 muschelgrau 7N25 (F1)	polimer	0,001				
ISOTHAN-WB-17237 /5393 Tiefseeblau 5E66 (F1)	polimer	0,001				
ISOTHAN-WB-17251/9393 Control Black 6784 (F1)	polimer	0,730				
ISOTHAN-WB-17333 /9393 satinschwarz L-1QB (F1)	polimer	0,900				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

ISOTHAN-WB-17426/9393 BMW UKL schwarz (F1)	polimer	0,001				
ISOTHAN-WB-17468/9393 schwarz 9E84 (F1)	polimer	0,001				
ISOTHAN-WB-17500/9393 Ebony ZHE (F1)	polimer	4,110				
ISOTHAN-WB-17536/9393 Toyota Black L2U3 (F1)	polimer	0,001				
ISOTHAN-WB-17625/8393 espresso 2T5A (F1)	polimer	0,030				
ISOTHAN-WB-17626/8393 coffee DJ9A (F1)	polimer	0,080				
ISOTHAN-WB-17627/8393 rougenoir GK2A (F1)	polimer	0,001				
ISOTHAN-WB-17628/8393 hazelnut DT7A (F1)	polimer	0,001				
ISOTHAN-WB-17653/9393 schwarz 9E37	polimer	0,001				
ISOTHAN-WB-17668/3393 GR7 Nissan AA43 red (F1)	dispersie poliuretan poliester	0,050				
ISOTHAN-WB-17798/1393 Macchiato beige 8T92	dispersie poliuretan poliester	0,200				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

ISOTHAN-WH-15628/0083 farblos	poliizocianat alifatic, propilen carbonat	0,002				
Ongronat XP 1101	Oligomeri ai 4,4'-metilen-difenil diizocianatului	1,100				
PUR Repair Siliconepaste	tertrapropilortosilicat, polipro-pilenglicol, dioxid de siliciu	0,300				
Isopur Colorpaste - tritongrey DC 5C38	Propane-1,2-diol, propoxilat	0,005				
Isopur Colorpaste - grigiomedio IVECOIC400	Propane-1,2-diol, propoxilat	0,001				
Isopur Colorpaste - carbone fonce 205.122	Propane-1,2-diol, propoxilat	0,009				
Isopur Colorpaste - grigio scuro IVECO/	ethyl 4-[[[(methylphenyl amino) methylene] amino] benzoate,Piperidinyl derivate	0,001				
Isopur Colorpaste - espressobrown DAG 8Q96	pigmenți	0,005				
ISOPUR-SA-16755/7311 Raven	Propane-1,2-diol, propoxilat	4,800				
Bomix - A-PU-Antiblock VP 7/F24-6 release agent	Bis(lauroyloxy)dioctyltin	65				
Mould release agent JC 676 -1377	silixan	0,700				
Mold Cleaner #40-1015 Lemon.	polipropilencarbonat	0,001				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Protec 8000	săruri de calciu ai acidului benzensufonic	0,900				
Sicomet 8400	etil 2 cianoacrilat, hidrochinonă	0,180				
Componenta A pt PUR-Foam (PWL)	polioxialchilentriol, monoetilenglicol	20,300				
Componenta A pt PUR-Foam (PW)	polioxialchilentriol, monoetilenglicol	1,300				
Aditiv TLF	monoetilenglicol	9,500				
Component A pt PUR-(PWL-NE)	polioxialchilentriol, monoetilenglicol	0,900				
Repitan Colorpaste - black	dispersie de pigmenți în polieter polioli	115				
Repitan Colorpaste - greige DAG 7N31	dispersie de pigmenți în polieter polioli	0,500				
Repitan Colorpaste - splintbraun AU RK1	dispersie de pigmenți în polieter polioli	0,007				
Repitan Colorpaste - turmalinblau AU 2GJ	dispersie de pigmenți în polieter polioli	0,001				
Repitan Colorpaste - distelgrau AU 2JD	dispersie de pigmenți în polieter polioli	0,005				
Repitan Colorpaste - titangrey VOLVO	dispersie de pigmenți în polieter polioli	0,300				
Repitan Colorpaste - saturngrey DC 7E72	dispersie de pigmenți în polieter polioli	0,005				
Repitan Colorpaste - darkaerogrey	dispersie de pigmenți în polieter polioli	0,001				
Repitan Colorpaste - raven	dispersie de pigmenți în polieter polioli	4,800				

IV. Cusătorie

<i>Principalele materiale/ Utilizări</i>	<i>Natura chimică/ compoziție (Fraze R)¹</i>	<i>Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ) (to/an) (mc/an)</i>	<i>Pondere % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșuri/pe sol % în aer</i>	<i>Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu degradabilitatea, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)</i>	<i>Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?</i>	<i>Cum sunt stocate? (A- D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată?</i>
Acetonă	acetona	1				
Benzină Brenntag	hidrocarburi C7-C9	14				
Benzină Exxsol	hidrocarburi C7-C9	5				
Clei preparat	ciclohexan, acetat de etil, acetona	142				
Diluant ISA 111	ciclohexan, acetat de etil, acetona, butanonă	62				
Sicomet	etil 2 cianoacrilat, hidrochinonă	1				
Rubio Clean 2002	hidrocarburi C6-C7, propan, izobutan, dioxid de carbon	0,08				
Bomix® A-PU- Antiblock 7/F24-6	Bis(lauroyloxy)diocetyl n	0,150				
Bomix® Aqua Polish VP 12/066-6	decamethyl cyclopentanesiloxane	0,100				
Isarcoll 5109	acetat de etil, ciclohexan	80				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Curvalin	Dipropylenglycoldibenz oate	0,55				
Delo Pur 9694 compA	-	0,85				
Delo Pur 9694 compB	metilendifenil diizocianat	0,80				
Zeludur 300	poliizocianat, diizocianat	0,75				
IKV-TRIBOLINE AFC 300	sare sodică a sulfatului de alcooli etoxilați grași, butoxitrietilenglicol	0,25				
Vynylex 115R	cauciuc natural, hidroxid de amoniu	0,55				

V. MONTAJ

<i>Principalele materiale/ Utilizări</i>	<i>Natura chimică/ compoziție (Fraze R)¹</i>	<i>Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ) (to/an) (mc/an)</i>	<i>Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri/pe sol % în aer</i>	<i>Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu degradabilitatea, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)</i>	<i>Există o alternativă adekvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?</i>	<i>Cum sunt stocate? (A- D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată?</i>
Delo Pur 9692 compA	amestec nespecificat	0,35				
Delo Pur 9692 compB	metilendifenil diizocianat	0,30				
Delo Pur 9694 compA	amestec nespecificat	0,25				
Delo Pur 9694 compB	metilendifenil diizocianat	0,20				
Sicommet 8400	etil 2 cianoacrilat, hidrochinonă	0,45				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Oxiso AS600	politetrafluoretlena, azotit de sodiu	0,10				
Interflon super aerosol	Amestec de uleiuri minerale și vegetale, solvent, aditivi	0,10				
Delo Ca 2256	2-cianoacrilat de etil	0,22				
Swift hardener 9545	poliizocianat, acetat de etil	0,15				
Capuzol	hidrocarburi C9-C14	0,78				
Helmitin	amestec nespecificat	0,52				
Alcool izopropilic	2-propanol	0,085				

VI. Fabrica de centuri

<i>Principalele materiale/ Utilizări</i>	<i>Natura chimică/ compoziție (Fraze R)¹</i>	<i>Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ) (to/an) (mc/an)</i>	<i>Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri/pe sol % în aer</i>	<i>Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu degradabilitatea, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)</i>	<i>Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?</i>	<i>Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată?</i>
Alcool izopropilic	2-propanol	0.10				
Diluant	Acetonă, toluen, acetat de N-butil, butanol	0.750				
Diluant	Toluen; acetat de butil	0.36				
Lubrifiant	Amestec silionic	0.150				
Adeziv	Dimetacrilat de 2,2'-etilendioxidietil , acid acrylic, metacrilat de hidroxipropil, 2-fenilhidrazida acidului acetic	0.050				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Lubrifiant	amestec de substanțe nepericuloase	0.5				
Lubrifiant	amestec de substanțe nepericuloase	0.25				
Spray R510	Hidrocarburi C6-C7	0.80				
Loctite 7039	Hidrocarburi alifaticе, etanol, propanol, metilal	0.6				
Lusin Alro	Pentan, butan, hidrocarburi C6-C7	0.25				
Neukadur comp A	Etilendiamina, polipropilenglicol	0.10				
Neukadur comp B	4,4'-Diphenyl-Methan-Diisocyanat Hidrocarburi aromatice	0.10				
Vopsea DupliColor	Acetonă, propan, butan, acetat de butil	12				
Ink solver	Hidrocarburi, propanol, pirolidina	1				
WD40	Hidrocarburi C9-C11	1				
Domino WL200 Wash	Butanona	2				
Domino Ink	Butanona, pigmenti	1				
Domino Make Up	Butanona	1				
Spray răcire Foerch	Tetrafluoropropen	0,5				
Loctite 406	2-Cianoacrilat de etil	0,3				
Loctite 243	Butandiol-1,4-dimetacrilat 2,4,6-Triallyloxy-1,3,5-triazine	0,4				
Ulei Martol EV45	Hidrocarburi C11-C14	0.300				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Klübersynth GE46	polyalkylene glycol oil săpun de litiu	3				
Klüberpaste 46MR	Sapun de litiu bis(ortofosfat) de trizinc	5				
Hyspin AWS 10	Distilate parafinice usoare	1				
Stabutherm GH 462	Uleiuri reziduale hidrotratate zinc bis[O,O-bis(2-ethyl hexyl)] bis(dithiophosphate)	1				
Uleiuri minerale diverse	Uleiuri rafinate	0.250				
Spray Shinetsu	Soluție dimetilpolisiloxan	0.020				
Spray pt găurire și filetare	Amestec cu CO ₂	0.25				
Ulei siliconic	Polidimetilsiloxan	0.050				
Flash aerosol	Butan, propan	0.5				

VII. Mentenanță volane

Principalele materiale/ Utilizări	Natura chimică/ compoziție (Fraze R)¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ) (to/an) (mc/an)	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri/pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu degradabilitatea, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A- D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată?
Spray Detector Gaz	protoxid de azot	1,2				
Detartrant	acid sulfuric, acid clorhidric, rokanol	72				
RM 110 ASF	fosfonați, agenți de conservare	3				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Spray Degresant cu miros de citrice Weicon	2-propanol, p-menta-1,8 diena, dioxid de carbon	19,68				
Spray degresant S Weicon	etanol, 2-propanol, acetonă, izobutan, hidrocarburi C7	159,3				
K release Yield	hidrocarburi C12-C15, acetat de etil, propan	30				
Autol Top 2000	ulei mineral rafinat, aditivi	60				
Spray lanțuri Weicon	propan, izobutan, hidrocarburi C7	12,3				
Spray Zinc	acetonă, butanol, etilbenzen, pulbere Al, pulbere Zn, dimetileter	16				
Lubrifiant allround Al-F	(Z)-N-methyl-N-(1-oxo-9-octadecenyl) glycine, 2-(2-Heptadec-8-enyl-2-imidazo-lin-1-yl) ethanol	1,5				
Lexite extra	bromură de n-propil, dioxid de carbon	24				
Shiny side	hidroxid de sodiu, D-glucopiranoză	0				
Interflon LS2	sare de zinc al acidului naftenic, oxid de zinc	0				
Metalstar ASW	acid sulfuric	0				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Weiconlock AN 302-80	bisfenol etoxilat dimetilacrilat, acid acrilic, hidroxiperoxid de izopropilbenzen	0,05				
Weiconlock AN 305-77	-	0,2				
Competent EP0642 X2	hidrocarburi izoparafinice	0				
DS100	acid sulfamidic	775				
Contact VA 1401	ester alchilic al acidului cianacrilic	0.12				
Sootaway	hidroxid de sodiu	56				
GPL	butan, propan	0				
Spray Bio Cut	propan, butan	24				
Weiconlock 306-60	hidroxiperoxid de izopropilbenzen, ester al acidului metacrilic	0				
Întăritor RK – 7000	metilmetacrilat, oxidipropildibenzoat	0,05				
R-7000	metilmetacrilat, colofoniu, acid maleic, acid metacrilic	0,05				
Weiconlock 306-1	acid acrilic, hidroxiperoxid de izopropilbenzen, ester al acidului metacrilic, bisfenol etoxilat dimetacrilat	0				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

HHS 2000	Hidrocarburi, C6, izoalcani, <5% n-hexan	181				
Weiconlock 302-40	etilenglicol, acid metacrilic	0,2				
Losox forte	-	300				
A11000	ulei parafinic, cupru pulbere, hidrocarburi C6	0				
Weiconlock 306-20	bisfenol etoxilat dimetacrilat	0,05				
Black seal	triacetoxylethylsilane	0				
Spray Curățare contacte electrice	etanol, propan, butan, pentan	9,6				
Full Back C	hidrocarburi C12-C15, alcooli C12-C13	656				
Marlotherm SH	Dibenzylbenzene, ar-methyl derivative	0				
Aqua Sol Low foam	silicat de sodiu, hidroxid de sodiu, poliacrilat de sodiu	449				
NSL 01	hidrocarburi C11-C14	462				
Degripant Wurth Boltex	etanol, acetilacetona, metil salicilat, 1-metoxi-2 propanol	15				
Rezist X Extra	hidrocarburi C12-C15, uleiuri de lubrifiere, sulfonat de petrol de sodiu și de calciu	8,3				
Ulei Rubio R15	-	1082				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Ulei Shell Tellus M46	Uleiuri minerale extrem de rafinate și aditivi	367				
Anti seize spray de asamblare	propan, butan, nafta tratat cu hidrogen, cupru, pulbere de Al	8,64				
Rasina epoxidica bicomponenta WIT C	stiren	3				
Alcool isopropilic	2-propanol	1,96				
Spray Contact și Dizolvarea Ruginii	hidrocarburi C10-C13	28,9				
WD 40 aerosol	hidrocarburi C9-C12	1,96				
Vopsea E500	toluen, xilen, butanol, acetat de etil	215				

- *Ponderea in care se regasesc materiile prime in produsul finit si deseuri este imposibil de stabilit pentru fiecare material avand in vedere numarul foarte mare de materii prime si materiale care intervin in diferite faze ale proceselor tehnologice. Exceptie face bilantul aluminiului si al magneziului in procesele de turnatorie unde ponderea celor doua metale in produsul finit si deseuri poate fi clar precizata.*
- *Date suplimentare referitoare la toxicitate, numar de inregistrare CAS, caracteristici fizico- chimice, toxicologice si ecotoxicologice, impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu degradabilitatea, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante) si indicarea pericolelor la utilizare sunt cuprinse in Fisele de securitate.*

● *Materiile prime cuprinse în tabelele de mai sus nu au o alternativa adecvata cu care sa poată fi înlocuite.*

● *Materiile prime si materialele sunt depozitate în spații existente cu destinație specială, cu regim controlat (gestionar autorizat și personal instruit pentru manipulare).*

Spațiile în care se depozitează lichide periculoase sunt prevăzute cu cuve de retenție. Transportul și depozitarea acestora se face fie în ambalajele originale fie în ambalaje agrementate tehnic pentru destinația respectivă.

Aprovizionarea cu aceste substanțe se face ritmic, în așa fel încât să nu se creeze stocuri peste cantitățile ce se consumă în mod curent. Toate aceste substanțe sunt depozitate în magazii existente prevazute cu sistem de ventilație (instalație de exhaustare), a cărei capacitate de depozitare este de max. 45 mc (cu stoc max. de cca. 20 tone).

Depozitarea materiilor prime și materialelor se face astfel:

- o lingouri magneziu - în 2 magazii special amenajate, amplasate lângă hala de turnare (96 mp - capacitate 80 t, respectiv 136 mp - capacitate 120 t);*
- o sârmă OL pentru schelete metalice, depozitată în corpul de legătură turnătorie- spumătorie;*
- o lubrifianți și uleiuri ambalate în butoaie și depozitate în magazia de lubrifianți;*
- o azot - depozitat în rezervor LINDE cu 2 compartimente (5 mc respectiv 6 mc),*
- o freon R 134a, acetilena și oxigenul - depozitate în butelii închise în țarc, capacitate maximă de stocare 1 t;*
- o dioxid de sulf – este depozitat în 12 butelii de 50 l amplasate în dulapuri metalice speciale, situate în secția de turnătorie magneziu; mai există 8 butelii care conțin amestec de gaze (SO₂, N₂ amplasate în exteriorul turnătoriei);*
- o depozitarea substanțelor periculoase se face în butoaie, în magazii special amenajate, având următoarele capacități de stocare : depozit cusătorie-spumătorie - 10 tone; depozit la volane de lemn - 8 tone; depozit ia fabrica de centuri - 1,5 tone;*
- o polioliul și izocianatul sunt depozitate în 2 rezervoare de câte 30 mc fiecare amplasate în hala de producție și câte 2 rezervoare de 340 l fiecare amplasate la cele 18 stații de spumare;*
- o piele, materiale abrazive, cârpe - depozitate în magazia de lângă halele de producție;*
- o vopsele, uleiuri, vaselină – depozitate in depozitul de la fabrica de centuri (capacitate 5600 l)*
- o depozit microgeneratoare de gaz (mgg) la Fabrica de centuri*

3.2. Cerintele BAT

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitati Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Nu exista	Director general
Listati orice inlocuiri preconizate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

<p>Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament?¹</p>	<p>Da, ne conformăm pe deplin Proceduri specifice de receptie a materiilor prime, evidente zilnice privind stocul de materii prime existente precum si a consumurilor tehnologice.</p>	<p>Sefii de fabrici Gestionarii depozitelor de materii prime Biroul Tehnic gestioneaza lista materiilor prime utilizate</p>
<p>Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?</p>	<p>Da, ne conformăm pe deplin Procedurii operationale de receptie a materiilor prime in conformitate cu legislatia in vigoare. Anual se realizeaza evaluarea furnizorilor de materii prime si auxiliare având în vedere criteriul de asumare a responsabilităților privind legislatia de protecția mediului</p>	<p>Sefii de fabrici</p>
<p>Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.</p>	<p>Da, ne conformăm pe deplin Procedurii operationale de control a materiilor prime Da – Verificarea produsului aprovizionat Materiile prime sunt verificate conform procedurii operationale</p>	<p>Biroul CTC</p>

3.3. Auditul privind minimizarea deeurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)

In general in industria obtinerii lacurilor, vopselelor si rasinilor se folosesc materii prime de puritate avansata, fapt care implicit se reflecta in inexistenta deeurilor rezultate din materiile prime (nu exista faze de purificare a materiilor prime si nu se separa deseuri rezultate in urma utilizarii substantei active din materia prima).

¹ Pentru intrebarile de mai jos:

Daca "Da, ne conformam pe deplin" – faceti referinte la documentatia care poate fi verificata pe amplasament

Daca "Nu, nu ne conformam (sau doar in parte)" – indicati data la care va fi realizata pe deplin conformarea

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizarii deseurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului. Nota: Referire la HG 856/2002.	NU Operatorul păstrează evidența deșeurilor conform HG 856/2002	Responsabil mediu
2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	–	
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati, principalele oportunitati de minimizare a deseurilor si termenele de realizare	Nu e cazul - Instalatiile de turnare magneziu si aluminiu, se conformeaza prevederilor BAT in ceea ce priveste cantitatea de deseuri rezultata, modul de gestionare si valorificare	Director de productie
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	-	
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deseurilor cel putin o data la 2 doi ani. Prezentati procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.	Da	

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apa

Alimentarea cu apă a SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL se realizează din rețeaua orășenească administrată de C. Apă Arad.

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

In tabelul de mai jos este prezentat consumul de apă pentru capacitatea maxima a instalațiilor din cadrul SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL.

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, retea urbana)	Volum de apa prelevat (m ³ /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
Apa din retea orășenească	69 982 mc/an	- Fabrica de volane (circuitul de racire si spalare schelete) - in scop igienico-sanitar	0	0

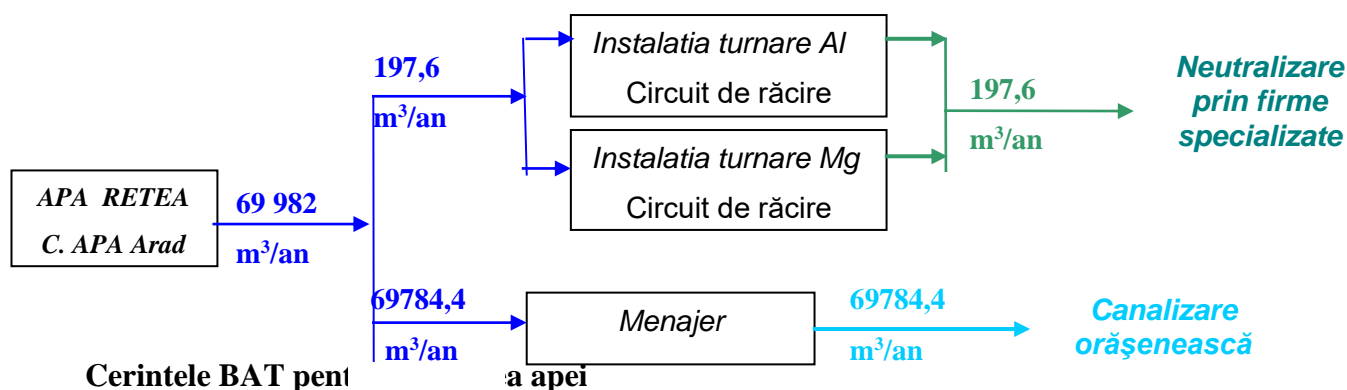
3.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei
BAT - instalatia de turnare aluminiu	<i>Nu exista valori limita</i>	<i>Nu se cunoaste</i>
BAT - instalatia de turnare magneziu	<i>Nu exista valori limita</i>	<i>Nu se cunoaste</i>

<p>O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/ anexate/ altele Schema de bilant a apei in cadrul instalatiei (de la prelevare pana la evacuarea in receptorul natural) este prezentata mai jos/anexat</p>	<p>Numarul documentului <i>Diagrama 1. Bilanțul apei în cadrul SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL</i></p>
--	--

Schema de bilant a apei in cadrul instalatiei (de la prelevare pana la evacuarea in receptorul natural) este prezentata mai jos.

Diagrama 1. Bilanțul apei în cadrul SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL (consumul maxim anual)



Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Nu	
Listati principalele recomandari ale aceluasi studiu si termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele stabilite.	Nu este cazul	
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	- Contorizarea și urmărirea permanentă a consumurilor de apă și intervenții operative în cazurile când se constată anomalii	Sef fabrici productie
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	- reducerea pierderilor de apă prin respectarea disciplinei tehnologice – termen permanent - funcționarea la randamente maxime a circuitelor de racire - reglarea optima a utilajelor	Sef fabrici productie
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu .	-	
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizatiei IPPC și ca veti prezenta metodologia utilizata și rezultatele recomandarilor auditului într-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	Nu este necesar	

Descrieti in casutele de mai jos pozitia actuala sau propusa cu privire la alte cerinte caracteristice a BAT mentionate in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea masurilor alternative, ca raspuns la intrebarile de mai jos.

3.4.2.1. Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel incat sa evite contaminarea apei de ploaie. Acolo unde este posibil aceasta trebuie retinuta pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat.

Care este practica pe amplasament?

Rețeaua internă de canalizare a *SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL* este de tip divizor pozată subteran din tuburi PVC, care asigură o etanșeitate corespunzătoare pentru a se evita impurificarea subteranului. Apele uzate menajere se colectează și se evacuează separat de apele pluviale.

► *canalizarea apelor menajere* - Caracteristicile tehnice ale canalizării menajere sunt:

- lungime = 1900 m din PVC Ø 100-400 mm
- bazin ape menajere din beton capacitatea de 150 mc
- stație de pompare tip Willo TC80 capacitatea de 95 mc / h

Apele uzate menajere sunt evacuate gravitațional fiind colectate într-un bazin de 150 mc de unde se pompează în canalizarea orașenească. Stația se compune din 4 pompe Willo TC80 (una în lucru și 3 de rezervă).

► *canalizare pluvială*

- lungime = 3350 m din PVC Ø 100-500 mm

Apele pluviale sunt colectate gravitațional de la toate punctele de evacuare de pe amplasament (burlane, guri de scurgere, platforme) în două moduri: către colectorul general DN1000 al zonei industriale prin căminele acestuia (7 racorduri) cu evacuare în canalul Ier și direct în canalul Ier prin două puncte de evacuare.

Canalul Ier, colectorul apelor pluviale, este administrat de ANIF Arad conform contract încheiat cu *SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL* pentru un volum mediu de 68000 mc/an.

Apele uzate de la răcirea / spălarea pieselor turnate (magneziu și aluminiu) nu se evacuează în sistemul de canalizare al unitatii. Aceste ape se colectează separat și se elimină ca deșeu prin firme specializate în vederea neutralizării lor.

Conformare:

Apa pluvială se colectează și se dirijează separat conform recomandarilor BAT.

Apa meteorică nu se reutilizează deoarece canalizarea incintei nu a fost proiectată în acest sens.

3.4.2.2. Recircularea apei

Apa trebuie recirculată în cadrul procesului din care rezultă, după epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculată în alta parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei; pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apă din surse reciclate, trebuie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări. Fluxurile de apă mai puțin contaminate, de ex. apele de răcire, trebuie păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.

Situația existentă:

Singurele surse de ape uzate ale instalației studiate constau în baile de răcire/spălare ale pieselor turnate. Apele uzate tehnologice din sistemele de răcire/ spălare a pieselor turnate de Mg și Al sunt ape cu încărcare poluantă ridicată. Operatorul a ales varianta colectării acestor ape și predării lor către firme specializate de neutralizare. Această soluție se justifică prin debitele mici de ape uzate tehnologice.

Conformare:

Operatorul are în vedere permanent obiectivul de menținere a consumului de apă la valori minime.

3.4.2.3. Alte tehnici de minimizare

Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai bună epurare convențională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apă proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod

selectiv, atunci cand calitatea este corespunzatoare, si condus spre evacuare atunci cand calitatea scade sub nivelul pe care sistemul il poate tolera.

Operatorul trebuie sa identifice cazurile in care apa epurata din efluentul statiei de epurare poate fi folosita si sa justifice atunci cand aceasta nu poate fi folosita.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continua sa scada. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la statia de epurare. In final, ele vor putea inlocui complet statia de epurare, ducand la reducerea semnificativa a volumului efluentului. Concentratia efluentului ramane totusi insemnata, dar, acolo unde debitul este suficient de mic, si in particular acolo unde caldura reziduala este disponibila pentru epurare ulterioara prin evaporare, poate fi realizat un sistem al carui efluent poate fi redus la zero. Daca este cazul, Operatorul trebuie sa evalueze costurile si beneficiile utilizarii acestui tip de epurare:

Apa pluvială nu este preepurată înainte de evacuarea de pe platformă dar nici nu se justifică economic epurarea ei în scopul reutilizării.

3.4.2.4. *Apa utilizata la spalare*

Acolo unde apa este folosita pentru curatire si spalare, cantitatea utilizata trebuie minimizata prin: aspirare, frecare sau stergere mai degraba decat prin spalare cu furtunul;

se aplica

evaluarea scopului reutilizarii apei de spalare;

Nu este cazul, cerinta de apa fiind foarte redus

controale stricte ale tuturor furtunelor si echipamentelor de spalare.

Nu este cazul

Exista alte tehnici adecvate pentru instalatie?

Nu.

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

4.1. Inventarul proceselor

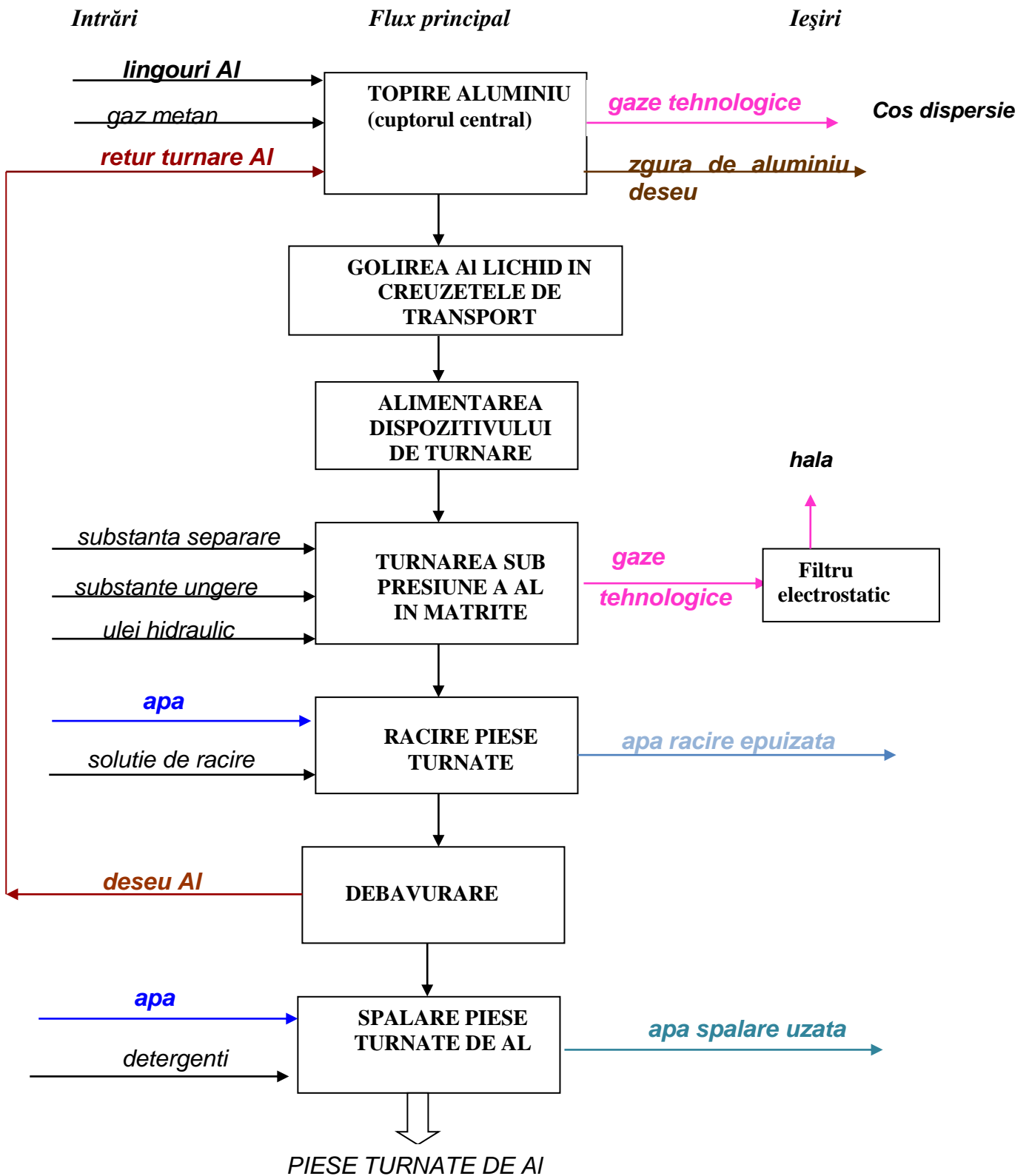
Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima t/an
Fabrica de volane din magneziu si aluminiu	Turnatoria de Mg	- alimentarea cuptorului cu lingouri de magneziu - topirea propriu-zisă a magneziului în cuptor - alimentarea cu metal lichid a capului de injecție, prin curgere gravitațională - injectarea magneziului topit în matriță, - răcirea piesei turnate, -debavurarea piesei turnate, -retușarea piesei debavurate, broșare/găurire/filetare; spălarea (degresarea scheleților în vederea spumării).	31 106
	Turnatoria de Al	- topirea aluminiului - transferul aluminiului topit in masina de turnata - alimentarea cu metal lichid a capului de injecție - turnarea propriu-zisă - ridicarea si răcirea piesei turnate - debavurarea piesei turnate	12 775
	Spumarea schelețelor de volane (spumătorie)	- Pregatirea formei (matriței) de spumare - Introducerea schelețului in matrita - Dozarea componentelor de spumare - Indepartarea surplusului de spuma - Deschiderea matriței si extragerea volanului spumat - Racirea volanului spumat	6 600 000 buc/an
	Invelirea volanelor în piele (cusătorie)	- Prtegatirea vonalului spumat (smirgluire, stergere cu diluant) - Pozitionarea pielii pe volan, ungerea cu clei atat a pielii cat si a volanului si lipirea pielii pe volan - Coaserea volanului - Curatarea volanului de clei si uscarea acestuia	5 625 000 buc/an
Fabricarea de centuri de siguranță		- asamblarea manuală cu ajutorul mașinilor a mai multor component, sub-ansambluri - inspecția funcționalității subansamblului - adăugarea de alte componente sau alte subansambluri - inspecție a funcționalității	30 000 000 buc/an

4.2 Descrierea proceselor

Prezentati diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activitatilor pentru a indica principalele faze ale procesului si pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.

Diagrama fluxurilor proceselor tehnologice din cadrul SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL sunt prezentate mai jos.

Procesul tehnologic aferent Instalatiei de turnare aluminiu

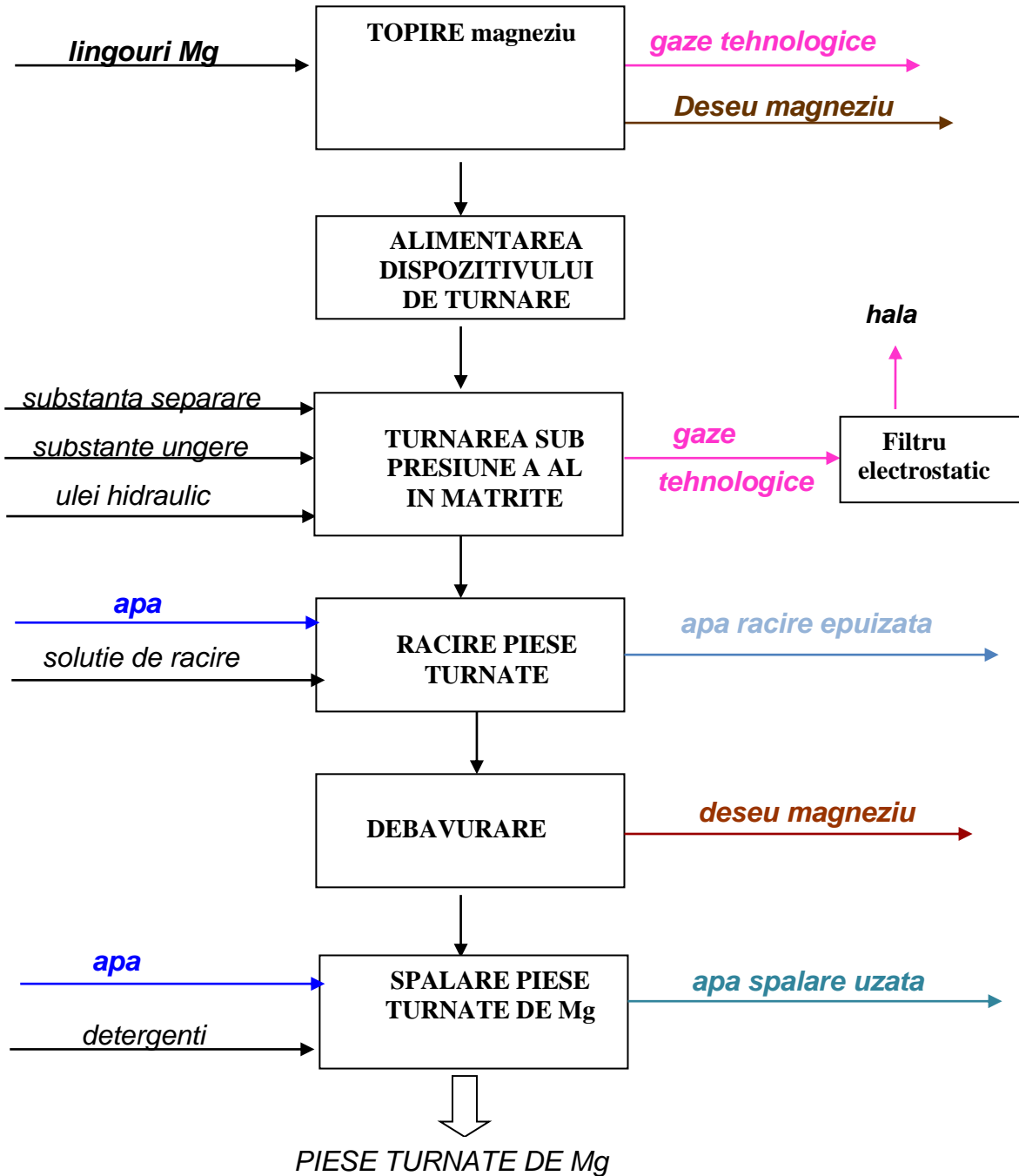


Procesul tehnologic aferent *Instalației de turnare magneziu*

Intrări

Flux principal

Ieșiri



4.3. Inventarul iesirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs * (volum/lungime)	
			Cantitatea obținută în anul 2019 (t/an)	Cantitatea obținută la capacitatea proiectată (t/an)
Turnatoria de Mg	scheleți de magneziu	fabricare de volane	6 800 t 6 706 410 buc	31 106 t/an
Turnatoria de Al	scheleți de aluminiu	fabricare de volane	280 t 274 478	12 519 t/an
Spumarea scheletelor de volane (spumătorie)	volane acoperite cu spuma	industria auto	5 599 122 buc	6 600 000 buc/an
Invelirea volanelor în piele (cusătorie)	volane invelite cu piele.	industria auto	3 136 685 buc	5 625 000 buc/an
Fabricarea de centuri de siguranță	centuri și componente de centura siguranță	industria auto	25 917 059 buc	30 000 000 buc/an

4.4. Inventarul iesirilor (deseurilor) – cantitățile de deșuri rezultate din procesele tehnologice se referă la capacitatea maximă de producție.

Numele procesului	Numele și codul deseului și numele emisiei	Ref	Impactul deseului, emisiei	Cantitatea (t/an)
Fabrica de centuri				
Fabricare centuri	15 01 01 Ambalaj hârtie carton		- deșeu nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	1167
	15 01 02 Ambalaj plastic		- deșeu nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	68
	15 01 03 Ambalaj lemn		- deșeu nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	656
	07 02 13 Deșeu – webbing (poliester)		- deșeu nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	155
	20 01 40 Deșeu metal feros (oțel)		- deșeu nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	43
	20 01 40 Deșeu metal neferos Al		- deșeu nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	2
	20 01 39 Deșeu plastic		- deșeu nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	10
	12 01 99 Deșeu componente		- deșeu nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	79

Secțiunea 4 – Principalele activități

	12 01 01 Deșeu metal feros oțel		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	0,5
	12 01 03 Deșeu metal neferos Al		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	0,2
	16 02 16 DEEE		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	2
	16 02 14 Echipamente casate		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	10
	20 01 21* Tuburi fluorescente, becuri		- deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	0,1
	15 01 10* Ambalaje contaminate		- deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	0,1
	15 02 02* Materiale absorbante		- deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	0,1
	16 06 02* Baterii și acumulatori		- deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	0,5
	08 03 18 Deșeu tonere		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	0,5
	17 09 04 Deșeuri demolări construcții		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	1
	20 03 01 Deșeu menajer / municipal amestecat		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	160
	07 02 13 Deșeu airbag		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	20
	20 03 99 Deșeu amestec producție		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	50
Fabrica de volane				
Fabricare volane	08 04 09* Deșeuri adezivi		-deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	13
	15 01 03 Deșeu Ambalaj lemn		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	551
	10 08 11 Deșeu Al (zgură)		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	26
	20 01 40 Deșeu metal neferos (Al)		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	76
	07 02 13 Deșeu poliuretan uscat		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	306
	07 02 13 Deșeu poliuretan umed		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	133 MC
	07 02 13 Deșeu Debavurare		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	195
	20 01 39 Deșeu plastic		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	8
	15 01 02 Ambalaj plastic		- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	125
	12 01 18* Șpan umed Mg		-deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	100
	10 03 15* Șpan uscat Mg		-deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	15

Secțiunea 4 – Principalele activități

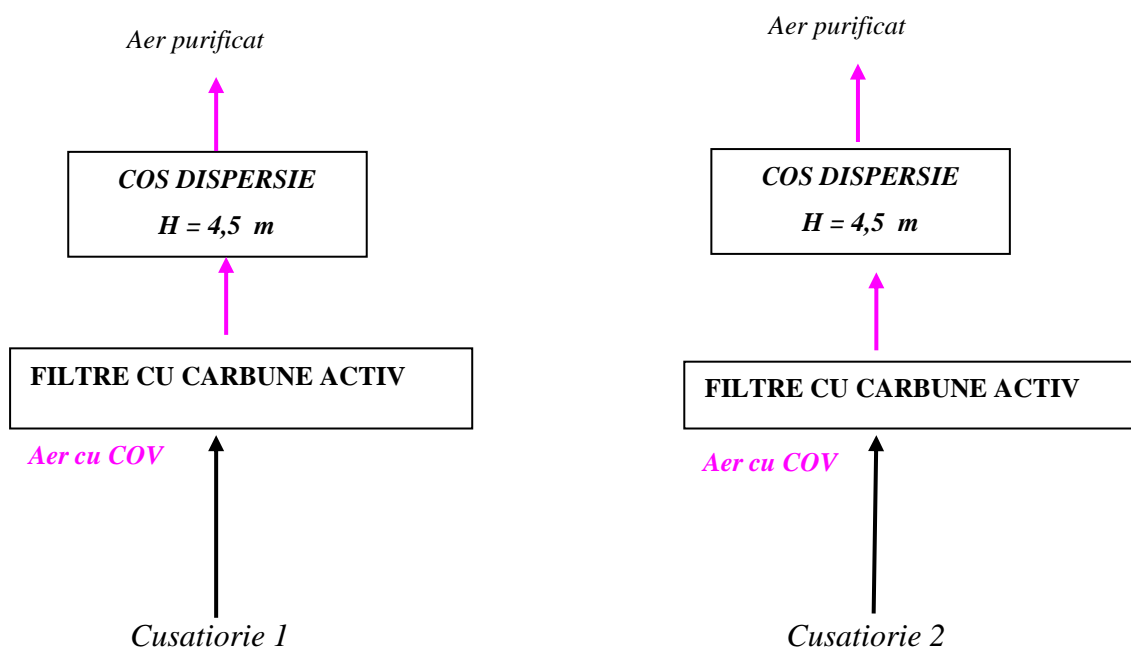
10 08 11 Deșeu zgură Mg	- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	30
12 01 03 Deșeu metal neferos Mg	- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	3000
16 10 02 Deșeu lichide apoase	- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	450
17 04 05 Deșeu metal feros	- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	70
13 02 08* Deșeu ulei	-deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	2
16 02 16 DEEE	-deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	4
16 02 14 Deșeuri echipamente casate	- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	3
08 01 11* Deșeu lacuri, vopsele	-deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	4
04 01 08 Deșeu piele	- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	55
07 01 04* Deșeu Componenta A+B	-deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	3,5
15 01 10* Deșeu ambalaje contaminate	-deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	36
15 01 01 Deșeu ambalaje hârtie carton	- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	640
20 03 01 Deșeu menajer	- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	215
20 01 01 Deseuri de hartie si carton	- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	1
15 01 04 Deseuri de ambalaje metalice	- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	0,5
13 05 02 Deseuri namoluri de la separatoare de hidrocarburi	- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	1
16 06 02* Baterii si acumulatori	-deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	0,5
08 03 18 Deșeu tonere	- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	0,5
20 01 21* Tuburi fluorescente, becuri	-deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	0,25
17 09 04 Deșeuri demolări construcții	- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	1
20 03 99 Deșeuri industrial amestecate	- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	50
15 02 02* Material e absorbante	-deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	50
15 01 06 Ambalaje amestecate	- deșeu nepericulos - impact ne semnificativ asupra mediului	5

4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagramele elementelor principale ale instalației acolo unde sunt importante pentru protecția mediului; de ex.: tratare cu saramura, tratare cu var, degresare, tabacire, instalație de acoperire, sisteme de extracție, capacități de ventilare, instalație de reducere a emisiilor, înălțimea cosurilor.

Nota: În exemplul de mai jos există o schemă ipotetică pentru un cazan pentru a arăta nivelul de detaliere cerut. Modificați această schemă și tabelul asociat pentru a reflecta activitățile din instalația dumneavoastră. Pentru alte tipuri de instalații indicați o diagramă similară. Diagrama trebuie să evidențieze punctele cheie de control în cadrul instalației, parametrii

b). Echipament de depoluare aer secția de Cusătorie (Cusătorie 1 și 2)



4.6. Sistemul de exploatare

Tinand cont de informatiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date in diagramele de mai sus, in sectiunile referitoare la reducere si in diagramele conductelor si instrumentelor, furnizati orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de exploatare include informatiile de monitorizare a mediului.

Parametrul de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ²	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Turnatoria de magneziu – parametrii de functionare ai instalatiei de obtinere scheleti Mg				
- temperatura cuptor topire 680- 700 °C	Da	R	Interventie dirijata de la tabloul de comanda	secunde
- presiune amestec gaze (N ₂ și SO ₂) cuptor topire	Da	R	Interventie dirijata de la tabloul de comanda	secunde
curgerea liberă a magneziului	Da	R	Interventie dirijata de la tabloul de comanda	secunde
Turnarea propriu-zisa - presiune ulei 140 bar	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	minute
Turnarea propriu-zisa - temperatura ulei	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	minute
Turnarea propriu-zisa - nivel ulei	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	minute
Turnatoria de aluminiu – parametrii de functionare ai instalatiei de obtinere scheleti Al				
temperatura de topire a Al	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	minute
Transferul aluminiului topit - temperatura cuptor 800 °C	Da	R	Interventie dirijata de la tabloul de comanda	secunde
curgerea liberă a aluminiului	Da	R	Interventie dirijata de la tabloul de comanda	secunde
Turnarea propriu-zisa - presiune ulei 140 bar	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	minute
Turnarea propriu-zisa - temperatura ulei	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	minute
Turnarea propriu-zisa - nivel ulei	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	minute

² N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)

Secțiunea 4 – Principalele activități

Parametrii de funcționare ale sistemelor de reducere a COV la Cusatorie 1 si Cusatorie 2 – Filtre cu carbune activ	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	Ore
Parametrii de funcționare ale sistemelor de reducere a COV la <i>Fabrica volane lemnelacuire si vopsire</i> – Filtre cu carbune activ	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	Ore
Parametrii de funcționare ai instalatiei de reducere COV (RTO)	Da	R	Interventie dirijata de la tabloul de comanda	secunde

Informatii suplimentare despre sistemul de exploatare:

- Turnatoriile de Mg si Al dețin un sistem de monitorizare și control automatizat al parametrilor tehnologici, în principal temperatura, presiunea de azot și curgerea libera a metalului topit în fazele de topire propriu-zisa si alimentare cu metal lichid a capului de injectie. Sistemele de supraveghere sunt asigurate de retele de senzori acustici si optici.

Unitatea nu deține sisteme de monitorizare on-line a emisiilor in aer. Măsurătorile se efectuează cu frecvența stabilită în programul de monitorizare.

4.6.1. Conditii anormale

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle si intreruperile momentane

Tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane, furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze.

Operațiunile de:

- pornire și oprire în regim normal
- opriri accidentale
- avarii
- defecțiuni și remedieri

sunt reglementate prin regulamentele de funcționare pentru fiecare secție și pe faze ale proceselor tehnologice.

Instrucțiunile de lucru pot fi consultate la beneficiar.

Sistemul de automonitorizare nu are prevederi speciale pentru funcționarea în condiții anormale ale instalațiilor.

4.6.2. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus, pentru care Operatorul crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeti-le si in Sectiunea 15.

Proiecte curente in derulare	Rezumatul planului studiului
Nu	—
Studii propuse	
Nu	—

4.7. Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT, demonstrand ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalatiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice.

4.7.1. Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;

Societatea detine sistemul de management de mediu, in conformitate cu ISO 14001/2015
--

Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta;

<p>- Planul este compus din:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale - Planul de prevenire si stingere a incendiilor - Politica de prevenire a accidentelor majore <p>Planul prevede masuri corespunzatoare fiecareia dintre situatiile de urgenta, responsabilii de punerea in practica a acestor masuri sunt instruiti, se fac simulari si exercitii periodice.</p>

<p>Unitatea, <i>SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL ARAD</i> deține următoarele planuri de prevenire și management al situațiilor de urgență:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Plan de Prevenire și Actiuni la Poluari Accidentale - Plan de prevenire și stingere a incendiilor <p>Procedurile sunt elaborate in conformitate cu cerintele prevederilor legislative in vigoare si pot fi consultate in baza de date a <i>SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL ARAD</i>.</p> <p>Planurile prevăd măsuri corespunzătoare fiecareia dintre situațiile de urgență, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți și se fac simulări și exerciții periodice.</p>
--

Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:

Instruirea permanentă a personalului pentru constientizare.

4.8. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezantati reducerea poluarii si monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completati acest tabel pentru a arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

4.8.1. Emisii si reducerea poluarii

Emisiile din surse punctiforme la SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL se pot clasifica în două categorii:

- *emisii din procesele tehnologice :*
 - o *cuptoarele de topire a aluminiului*
 - o *instalația de topire a magneziului*
 - o *cusatorie*
- *emisii de la centralele termice (4 centrale la fabrica de volane si 2 centrale la fabrica de centuri)*

Secțiunea 4 – Principalele activități

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
Surse punctiforme de emisii tehnologice				
<i>Topire Al</i>	Aer Gaz metan Al	gaze de ardere cu conținut de CO, NO _x SO ₂ , Cl, pulberi și COV	- se realizeaza monitorizare - filtre electrostatice	Cos de dispersie cu H= 14 m; D = 300mm, Q=4500 Nmc/h
<i>Topire Al</i>	Aer Gaz metan Al	gaze de ardere cu conținut de CO, NO _x SO ₂ , Cl, pulberi și COV	- se realizeaza monitorizare - filtre electrostatice	Cos de dispersie cu H= 14 m; D = 300mm, Q=2520 Nmc/h
<i>Topire Mg</i>	Mg N ₂ SO ₂	Aer cu conținut de SO ₂ și COV	- se realizeaza monitorizare - precipitatoare electrostatice pe fiecare mașină	Tubulatură cu H= 3 m; D = 3000x1000 mm, Q=84000 Nmc/h
<i>Cusatorie 1</i>	Aer cu continut de solvenți	Aer cu COV	-Monitorizare COV -sistem de retinere COV - Filtru cu carbune activ	Cos de dispersie cu; H= 4,5m; 1,23 x2,13mm, Q=60000 Nmc/h
<i>Cusatorie 2</i>	Aer cu continut de solvenți	Aer cu COV	-Monitorizare COV -sistem de retinere COV - Filtru cu carbune activ	Cos de dispersie cu; H= 4,5m; 1,23 x2,13mm, Q=60000 Nmc/h
Surse punctiforme de la arderea gazului metan				
Centrala termica VOLANE	- gaz metan - aer	Aer cu conținut de gaze de ardere (NO _x , SO ₂ , CO) și pulberi	- Monitorizare pulberi, CO, NO _x , SO ₂ , -Nu exista sistem de depoluare	Cos dispersie gaze arse cu D= 400mm, H=18 m, Q=3,383 Nmc/h
Centrala termica VOLANE	- gaz metan - aer	Aer cu conținut de gaze de ardere (NO _x , SO ₂ , CO) și pulberi Debitul de gaze arse:	- Monitorizare pulberi, CO, NO _x , SO ₂ , -Nu exista sistem de depoluare	Cos dispersie gaze arse cu D= 400mm, H=18 m, Q=3,383 Nmc/h
Centrala termica VOLANE	- gaz metan - aer	Aer cu conținut de gaze de ardere (NO _x , SO ₂ , CO) și pulberi	- Monitorizare pulberi, CO, NO _x , SO ₂ , -Nu exista sistem de depoluare	Cos dispersie gaze arse cu D= 400mm, H=18 m, Q=3,383 Nmc/h
Centrala termica VOLANE	- gaz metan - aer	Aer cu conținut de gaze de ardere (NO _x , SO ₂ , CO) și pulberi	- Monitorizare pulberi, CO, NO _x , SO ₂ , -Nu exista sistem de depoluare	Cos dispersie gaze arse cu D= 600mm, H=18 m, Q=7,242 Nmc/h
Centrala termica	- gaz metan	Aer cu conținut	- Monitorizare pulberi,	Cos dispersie gaze

Secțiunea 4 – Principalele activități

CENTURI	- aer	de gaze de ardere (NO _x , SO ₂ , CO) și pulberi	CO, NO _x , SO ₂ , -Nu exista sistem de depoluare	arse cu D= 400mm, H=18 m, Q=2,536 Nmc/h
Centrala termica CENTURI	- gaz metan - aer	Aer cu conținut de gaze de ardere (NO _x , SO ₂ , CO) și pulberi	- Monitorizare pulberi, CO, NO _x , SO ₂ , -Nu exista sistem de depoluare	Cos dispersie gaze arse cu D= 400mm, H=18 m, Q=2,536 Nmc/h

4.8.2. Securitatea muncii si sanatatea publica

Este necesara monitorizarea profesionala/ocupationala sau monitorizarea ambientala (cu tehnici automate/ continue sau neautomate sau periodice).

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate in diferite zone ale amplasamentului.

Activitatea unității este autorizată din punct de vedere sanitar și al securității muncii.

În cadrul unității sunt prevăzute măsuri care să asigure evitarea riscului unor accidente de muncă legate în special de funcționarea echipamentelor electrice, utilizarea solvenților, a substanțelor toxice și periculoase.

Pentru a reduce riscul accidentelor, zona de lucru este menținută în ordine și curățenie.

În cadrul unității există instrucțiuni proprii de securitate și sănătate în munca specifice activităților desfășurate.

De asemenea, se aplică legislația și HG-urile în vigoare.

Pentru reducerea la maximum a accidentelor, în cadrul unității se iau o serie de măsuri cum sunt:

- instruirea periodică a personalului
- interzicerea accesului persoanelor străine în zonele de producție
- obligativitatea executării manevrelor numai de către personal calificat

În cadrul societății au fost realizate verificări ale stării de sănătate a salariaților care muncesc în condiții de expunere la noxe.

SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL deține dotări suplimentare de protecție a muncitorilor :

- truse de prim ajutor
- dușuri de salvare
- echipament individual de protecție conform normativului de acordare a protecției muncii (salopetă, măști, bocanci, mănuși, etc.).

De asemenea, se realizează periodic determinări de noxe și microclimat, efectuate de Direcția de Sănătate Publică.

Suplimentar se recomandă efectuarea de măsurători de microclimat în secția de topire a magneziului – parametrul SO₂

4.8.3. Echipamente de depoluare

Pentru fiecare faza relevanta a procesului /punct de emisie si pentru fiecare poluant, indicati echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeti amplasarea sistemelor de ventilare si supapele de siguranta sau rezervele. Unde nu exista, mentionati ca nu exista.

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
<i>Topire Al</i>	coș de dispersie	NO _x SO ₂ , pulberi, CO și COV	<i>Filtre electrostatice pentru reținerea pulberilor și aerosolilor</i>	existent
<i>Topire Al</i>	coș de dispersie	NO _x SO ₂ , pulberi, CO și COV	<i>Filtre electrostatice pentru reținerea pulberilor și aerosolilor</i>	existent
<i>Topire MG</i>	Tubulatură de evacuare	SO ₂ și COV	<i>Precipitatoare electrostatice pe fiecare mașină</i>	-
<i>Cusatorie 1</i>	coș de dispersie	COV	<i>Filtru cu carbune activ</i>	existent
<i>Cusatorie 2</i>	coș de dispersie	COV	<i>Filtru cu carbune activ</i>	existent
Centrala VOLANE termica	coș de dispersie	SO ₂ , NO _x , CO și pulberi	<i>Nu există echipamente de depoluare</i>	Nu este necesar
Centrala VOLANE termica	coș de dispersie	SO ₂ , NO _x , CO și pulberi	<i>Nu există echipamente de depoluare</i>	Nu este necesar
Centrala VOLANE termica	coș de dispersie	SO ₂ , NO _x , CO și pulberi	<i>Nu există echipamente de depoluare</i>	Nu este necesar
Centrala VOLANE termica	coș de dispersie	SO ₂ , NO _x , CO și pulberi	<i>Nu există echipamente de depoluare</i>	Nu este necesar
Centrala CENTURI termica	coș de dispersie	SO ₂ , NO _x , CO și pulberi	<i>Nu există echipamente de depoluare</i>	Nu este necesar
Centrala CENTURI termica	coș de dispersie	SO ₂ , NO _x , CO și pulberi	<i>Nu există echipamente de depoluare</i>	Nu este necesar

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (filtru cu saci, arzatoare cu NO_x redus), includeti varianta corespunzatoare din lista tehnologiilor de reducere a poluarii si completati detaliile solicitate.

Sursele de emisii dirijate. Echipamente de depoluare

Sursele de emisii dirijate de pe amplasamentul unitatii SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL Arad sunt constituite din:

- cosurile unitatilor de productie a energiei termice, 6 cosuri;
- cosurile cuptoarelor de topire a aluminiului, 2 cosuri;
- tubulatura de evacuare a aerului din instalația de topire magneziu – o sursă;
- instalatii de colectare si evacuare emisii de COV de la cusatorie, 2 cosuri;

Dintre aceste surse fixe, 6 nu implica echipamente/sisteme de reducere a COV-urilor sau alte metode de depoluare.

Echipamente de depoluare sunt implementate la urmatoarele 2 surse:

- 2 cosuri de evacuare aer cu continut de COV de la sectia cusatorie – filtre cu carbune activ;

Echipamente de depoluare

Pentru controlul emisiilor in atmosfera si diminuarea impactului asupra receptorilor sensibili, sunt implementate 3 categorii de masuri:

a) In cazul centralelor termice (toate cu functionare pe gaz metan) si a cuptoarelor de topire a aluminiului (cu functionare pe gaz metan si energie electrica) ele sunt echipate cu cosuri de dispersie dimensionate corespunzator in functie de capacitatea fiecarui cazan/cuptor.

b) Sisteme de retinere emisii tehnologice

In vederea incadrarii emisiilor dirijate in limitele impuse de Ordinul MAPPM nr. 462/1993 si HG 699/2003 s-au implementat urmatoarele sisteme de retinere:

- *Sectiile cusatorie 1 si 2* sunt conectate la instalațiile de prefiltrare cu filtre saci, filtre textile, pâslă și la instalațiile de reducere a emisiilor de compuși organici volatili prin adsorbție pe cărbune activ (tip KS KOPA 450). Fiecare instalație este prevăzută cu 100 de unități filtrante cu 2 kg cărbune activ fiecare;
- *Sectia turnatorie Mg* - emisiile difuze de COV si aerosoli de la masinile de turnare Mg sunt colectate local (la nivelul fiecărei masini) si evacuate in hala de productie dupa depoluarea lor. Se utilizeaza ca sisteme de retinere precipitatoare electrostatice amplasate pe fiecare masina.
- La sectia de turnare aluminiu, fiecare mașină de turnare sub presiune este prevăzuta cu filtru electrostatic pentru reținerea pulberilor și aerosolilor. Filtrele sunt curățate săptămânal cu ultrasunete iar reziduurile rezultate în urma acestei operațiuni (nămoluri metalice cu conținut de ulei) sunt predate în vederea eliminării către firme specializate.

4.8.4. Studii de referinta

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .	
Studiu	Data
<i>Nu este cazul</i>	

4.8.5. COV

Acolo unde exista emisii de COV, identificati principalii constituinti chimici ai emisiilor si evaluati ce se intampla cu aceste substante chimice in mediu.

Clasificarea bazata pe TA Luft este furnizata in Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Unitatea se afla sub incidenta legii 278/2013 privind utilizarea substantelor cu continut de COV.

Ca urmare, operatorul efectueaza anual bilantul de gestiune al COV si are implementat un plan de reducere a COV.

In tabelul de mai jos sunt prezentate emisiile de COV in anul 2019, cu mentiunea ca datele privind compozitia solventilor utilizati se regasesc in bilantul de solventi anexat la prezenta documentatie.

Secțiunea 4 – Principalele activități

Componenta	Punct de evacuare	Destinație	Masa/ unitate de timp	mgC/m ³
Turnatoria de Mg	Emisii difuze	<i>atmosfera</i>		Nu se cunoaste
Turnatorie de Al	Emisii difuze	<i>atmosfera</i>		5.9 - 7.1 mgC/Nmc turnatorie cos 1 si cos 2
Spumatorie	Emisii difuze	<i>atmosfera</i>		Nu se cunoaste
Cusatorie	Emisii difuze	<i>atmosfera</i>		Nu se cunoaste
	2 cosuri de dispersie	<i>atmosfera</i>		20.5 mgC/Nm ³ - Cusătorie 1 22.0 mgC/Nm ³ - Cusătorie 2

Din analiza efectuată de SC Ecoind București în cadrul lucrării ”Bilanțuri de solvenți organici cu conținut de COV” pentru activitățile desfășurate în anul 2019 care intră sub incidența prevederilor Legii 278/2013, se constată că acestea sunt conforme și în consecință nu este necesar întocmirea unei scheme de reducere a emisiilor de COV.

4.8.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

4.8.7. Eliminarea penei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Nu există pene de abur semnificative pe amplasament. Nu se impun măsuri de conformare.

4.9. Minimizarea emisiilor fugitive in aer

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalatie
<i>Rezervoare deschise (de ex. statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperiri a suprafetelor);</i>	-		
<i>Zone de depozitare (de ex. containere, baza de depozite, lagune etc.);</i>	-		
<i>Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;</i>	-		
<i>Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)</i>	-		
Introducerea materialelor in procesul tehnologic	COV		2-5%
Sisteme de transport; de ex. benzi	-		

Secțiunea 4 – Principalele activități

transportoare,			
<i>Sisteme de conducte și canale (de ex. pompe, valve, flanșe, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);</i>	-		
<i>Deficiente de etansare/etansare slabă</i>	-		
<i>Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (în aer sau în apă); Posibilitatea ca emisiile să evite echipamentul de depoluare a aerului sau a stației de epurare a apelor</i>	-		
Posibilitatea de nefuncționare a echipamentului de depoluare a aerului (filtre cu carbune)	COV		20-30%
Posibilitatea de nefuncționare a instalației de reducere COV (oxidare catalitică)	COV		40-60%
<i>Pierderi accidentale ale conținutului instalațiilor sau echipamentelor în caz de avarie</i>	-		
Pierderi accidentale la instalația de reducere COV	COV		5-7%

4.9.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperirii de programul pentru conformare.

Studiu	Data
NU	-

4.9.2. Pulberi și fum

Descrieți în următoarele casute poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative;

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu:

Conținutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizată;

Nu este cazul.

Acoperirea rezervoarelor și vagonetilor;

Nu este cazul

Evitarea depozitării exterioare sau neacoperite;

Nu e cazul

Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitării, paravanturi etc.;

Nu e cazul

Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evita transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt);

Nu este cazul

Secțiunea 4 – Principalele activități

Benzi transportoare închise, transport pneumatic (constantand necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Nu este cazul

Curățenie sistematică;

Există programe de curățenie pentru fiecare sector de activitate.

Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces.

- Gazele de la cuptoarele de Al sunt captate corespunzător și evacuate prin cosuri de dispersie; nu necesită epurare
- Gazele de la echipamentele de turnare Al și Mg sunt captate local și epurate în precipitator electrostatic înainte de evacuarea în hală

4.9.3. COV

Oferiți informații privind transferul COV după cum urmează

De la	Catre	Substanțe	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Depozite de materii prime cu conținut de COV	Secțiile de producție	Amestecuri de solvenți	-Menținerea etanșeității ambalajelor cu conținut de solvenți -Practici privind menținerea cât mai scurt timp posibil a ambalajelor deschise
Procesul de producție	Atmosfera din hală	amestec de compusi volatili	- Controlul COV cu echipamente specifice de epurare (filtre cu carbune activ, metoda termică) -Ventilație naturală și sistem de exhaustare prin ventilație forțată

4.9.4. Sisteme de ventilație

Oferiți informații despre sistemele de ventilație după cum urmează

Identificați fiecare sistem de ventilație	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
sistem de exhaustare prin ventilație forțată la turnatoria de Mg	Nu există
sistem de exhaustare prin ventilație forțată la turnatoria de AL	Nu există
sistem de exhaustare cusatorie	Filtre cu carbune activ

4.10.Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

4.10.1. Sursele de emisie

Descrieți după cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursă de apă uzată

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă consumată	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Apă menajeră	controlul volumului de apă utilizat	stația de epurare a municipiului Arad	- canalizarea orașenească (prin intermediul unui bazin de 150 mc de unde se pompează în canalizarea oasenească)

Secțiunea 4 – Principalele activități

Ape pluviale și meteorice	-	două separatoare de produse petroliere: <ul style="list-style-type: none"> ○ un separator în zona platformei de depozitare a recipientilor ce conțin apă uzată tehnologică; ○ un separator poziționat în zona turnătoriilor de magneziu și aluminiu. 	- colectorul general DN1000 al zonei industriale prin căminele acestuia (7 recorduri) cu evacuare în canalul Ier - direct în canalul Ier prin două puncte de evacuare
---------------------------	---	--	--

Apele uzate de la răcirea / spălarea pieselor turnate (magneziu și aluminiu) nu se evacuează în canalizare și ca atare ele nu se regăsesc în tabelul de mai sus. Se elimina ca deseu prin firme specializate.

4.10.2. Minimizare

Justificați cazurile în care consumul apei nu este minimizat sau apa uzată nu este reutilizată sau recirculată

Nu este cazul.

4.10.3. Separarea apei pluviale

Confirmați ca apele pluviale sunt colectate separat de apele uzate industriale și identificați orice zonă în care există un risc de contaminare a apelor de suprafață.

Apele pluviale sunt colectate separat și evacuate în Canalul Ier. Prin respectarea disciplinei tehnologice riscul de contaminare a Canalului Ier prin intermediul apei pluviale este redus.

4.10.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul):

Apele folosite în scop menajer sunt evacuate direct în canalizarea orășenească fără a fi preepurate pe amplasamentul unității.
 Înainte de evacuarea în canal Ier, apele pluviale sunt trecute prin două separatoare de produse petroliere.
 Nu sunt necesare măsuri suplimentare pentru diminuarea impactului în cazul apelor uzate menajere sau a apelor pluviale.

4.10.4.1. Studii

Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de încadrare în valorile limită de emisie din Secțiunea 13? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate .	
Studiu	Data
Nu este cazul	

4.10.5. Compoziția efluentului

Identificați principalii constituenți chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) și ce se întâmplă cu ei în mediu

Pe amplasamentul unității nu există stație sau sisteme locale de preepurare.

Programul de monitorizare existent prevede doar analiză cu frecvență anuală a apei menajere la evacuarea în canalizarea de ape reziduale a Parcului Industrial.

În tabelul următor sunt prezentate:

- valorile înregistrate în perioada 2018 – 2019 pentru apa menajera.

- poluanții potențiali care ar putea, în situații deosebite (avarii), să afecteze calitatea apelor pluviale

Componenta – (în special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	Masa/ unitate de timp , t/an	mg/l
Efluentul unității – ape menajere				
CCOCr	canalizarea orășenească prin intermediul canalizării de ape reziduale a Parcului Industrial	Apele evacuate se asimilează integral în canalizarea orășenească fără nici un fel de efecte adverse asupra stației de epurare municipale	-	46,0 - 208
CBO5			-	16,3 – 87,4
Materii în suspensie			-	18,9 - 28
Substanțe extractibile cu solvenți			-	<20
Amoniu			-	3,23- 38,5
Detergenți sintetici biodegradabili anionici			-	0,2 - 0,78
Detergenți sintetici biodegradabili neionici			-	0,35 - 0,69
ape pluviale				
pH	- în colectorul general DN1000 al zonei industriale prin căminele acestuia (7 recorduri) cu evacuare în canalul Ier	Apele evacuate se asimilează integral în Canalul Ier fără nici un fel de efecte adverse asupra calității apei , vegetației sau avifaunei din aval	-	6,9 – 7,1
produse petroliere	- direct în canalul Ier prin două puncte de evacuare		-	0,187-4,31

4.10.6. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu sunt necesare studii.	-

4.10.7. Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicitatii efluentului.

Nu este cazul . Impurificatorii ce se pot regăsi în apele uzate menajere sunt specifici acestor categorii de ape: încărcare organică, biodegradabilitate și suspensii

Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau niveluri de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential;

Nu e cazul.

4.10.8. Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneti sa aplicati aceste masuri, justificati.

Nu este cazul. Efluentul de ape menajere al unitatii este preluat de canalizarea orășenească și trecut prin stația de epurare a municipiului, înaintea de deversarea în emisarul natural (râul Mures).

4.10.9. Eficienta statiei de epurare orasenesti

Daca apele uzate sunt epurate in afara amplasamentului, intr-o statie de epurare a apelor uzate orasenesti, demonstrati ca: epurarea realizata in aceasta statie este la fel de eficienta ca si cea care ar fi fost realizata daca apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazata pe reducerea incarcarii (si nu concentratiei) fiecarui poluant in apa epurata evacuata.

Parametru	Modul în care acestia vor fi epurati in statia de epurare
CCO	Stația de epurare Arad are două trepte de epurare (mecanică și biologică) care permite reducerea poluantilor din efluentul menajer evacuat de pe platforma SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL in limitele prevăzute de HG 352/2005 – NTPA 001.
CBO	
azot	
detergenti	
extractibile	

4.10.10. By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti

Demonstrati ca probabilitatea ocolirii statiei de epurare a apelor uzate (in situatii de viituri provocate de furtuna sau alte situatii de urgenta) sau a statiilor intermediare de pompare din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusa (poate ca ar trebui sa discuti acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare);

% din timp cat statia este ocolita	Deversarea in canalizarea municipala nu poate fi ocolita.
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are	nu e cazul
Planuri de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-	-

pass-area ;	
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta în mod negativ stația de epurare și ce acțiuni (de ex. bazine de retenție, monitorizare, descarcare fracționată etc) sunt luate pentru a o preveni.	Nu este cazul
Valoarea debitului de asigurare la care stația de epurare orășenească va fi by-pass-ata.	Nu e cazul.

4.10.10.1. Rezervoare tampon

Demonstrați că este asigurată o capacitate de rezerva sau tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

Apele uzate menajere sunt evacuate gravitațional într-un bazin de 150 mc de unde se pompează în canalizarea orășenească

4.10.10.2. Epurarea pe amplasament

Dacă efluentul este epurat pe amplasament, justificați alegerea și performanța stațiilor de epurare pe trepte, primară, secundară și terciară (acolo unde este cazul).

Pe amplasamentul unității nu există instalații de preepurare a apelor uzate pe amplasament

Tehnici de epurare a efluentului - NU ESTE CAZUL

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare primara	Reducerea fluctuatiilor de debit si intensitate ale efluentului	Egalizarea debitului				
	Indepartarea solidelor de dimensiuni mari si a unor poluanti precum grasimi uleiuri si lubrifianti , namol „usor” Reducerea fluctuatiilor de concentratie Indepartarea solidelor in suspensie / pigmentilor culorilor	decantare - separare Omogenizare Coagulare - floclare Decantare				
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?			Eficienta de epurare a statiei este in medie de 10 -50 % in reducerea incarcarii organice exprimate in CCOCr.			

4.11. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană

4.11.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalație
-canalizarea apelor menajere -canalizarea apelor pluviale	- poluanți specifici apelor menajere - materii în suspensie	Nu este cunoscută	Nu se poate estima
Rezervoarele de depozitare materii prime	Poliol, izocianat, motorina	Nu este cunoscută	Nu se poate estima Pierderile și scurgerile sunt neglijabile

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT care demonstrează că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandările BAT) sau a utilizării măsurilor alternative;

4.11.2. Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
<p>Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).</p>	DA	<p><i>Planul de situatie cu rețelele atasat prezentei documentatii</i></p>	-
<p>Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: Conducte subterane izolatie de siguranta detectare continua a scurgerilor un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). Rezervoare subterane de carburanți izolatie de siguranta detectare continua a scurgerilor un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani).</p>	<p>Rețeaua de canalizare NU NU - PARTIAL – doar inspecții vizuale</p> <p>Nu există</p>	<p>- - Plan de întreținere și reparații</p>	Nu este necesar
<p>Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu necesita masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.</p>			
<p>Rețeaua internă de canalizare (de ape uzate menajere și ape pluviale) transportă doar substanțe nepericuloase. Eventualele scăpări sunt asimilate în mediu fără afectarea acestuia. Ca urmare nu necesită măsuri suplimentare de izolație sau detectare a scurgerilor.</p>			

4.11.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare: capacitati; grosime; precipitatii; material; permeabilitate; stabilitate/consolidare; rezistenta la atac chimic; proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei	DA	
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	DA	

4.11.4. Zone de poluare potentiala

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana, confirmati ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceti referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Zone potentiale de poluare

Cerinta	Rezervorul de izocianat	Rezervoarele de polioli	Rezervorul de motorina	Bazinul colectare de ape menajere
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:	Se conformeaza	Se conformeaza	Se conformeaza	Se conformeaza
suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Da - platforma betonata	Da - platforma betonata	Da - platforma betonata	Structură betonată
cuve etanse de retinere a deversarilor	Rezervorul este amplasat in cuva de protectie	Da, rezervoarele sunt amplasate intr-o cuva de beton	Rezervorul este amplasat in cuva de protectie	Nu e cazul
imbinari etanse ale constructiei	Da	Da	Da	Da
conectarea la un sistem etans de drenaj	Da	Da	Da	Conectarea la canalizarea municipala

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu este cazul

4.11.5. Cuve de retentie

Pentru fiecare rezervor care contine lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmati faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceți datele corespunzatoare instalatiei analizate si repetati tabelul daca este necesar.

Cerinta	Rezervorul de izocianat	Rezervoarele de polioli	Rezervorul de motorina
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	se conformeaza	se conformeaza	se conformeaza
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga-colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	se conformeaza	se conformeaza	se conformeaza
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	se conformeaza	se conformeaza	se conformeaza
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	se conformeaza	se conformeaza	se conformeaza
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	se conformeaza	se conformeaza	se conformeaza
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	Da	Da	Da
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	-	-	-
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de	betonata	betonata	betonata

Secțiunea 4- Principalele activități

retentie unde este posibil sau sa aiba izolare adecvata			
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incert	Da	Da	Da
Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.			
Nu e cazul			

4.11.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Nu e cazul.	

4.12. Emisii in ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care sa va ajute in pregatirea informatiilor solicitate. Totusi, daca dumneavoastra considerati ca este posibil sa evacuati substante prezentate in Anexele 5 si 6 ale Legii 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC³ sau in Anexa VIII a Directivei 2000/60, in apa subterana, direct sau indirect, sunteti sfatuiti sa discutati cerintele cu specialistul din cadrul Agentiei de Protectia Mediului care se ocupa de emiterea autorizatiei.

³ Substante prioritare in relatie cu Directiva cadru privind apa, transpusa in legislatia romana de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.

4.12.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL nu exista emisii directe in apa subterana.

	Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care sa contina monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane.			
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	Dati detalii despre tehnicile / procedurile existente <i>Toate activitatile se desfasoara pe platforme betonate prevazute cu sisteme de colectare si evacuare a eventualelor scurgeri. Nu sunt necesare masuri suplimentare</i>		

4.12.2. Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase. Este necesar sa specificati:

- Frecventa controlului si personalul responsabil
- Cum se face intretinerea
- Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei?

Unitatea deține un plan de întreținere pentru conductele de alimentare cu apă și de canalizare. Personalul responsabil este cel de la sectorul întreținere. Nu se utilizează procedee speciale pentru controlul canalizării ci doar observații vizuale. Se intervine de câte ori se constată colmatări sau scurgeri din conductele de canalizare internă.

De asemenea există un sistem planificat de control si întreținere pentru recipientii si rezervoarele in care sunt depozitate substante periculoase.

4.13. Miros

In general, **nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili** (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale). Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalatie care are si surse *semnificative* trebuie “separate” din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informatiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

Daca este cazul trebuie furnizate harti si planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare.

4.13.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Activități care nu utilizează sau nu generează substanțe urate mirositoare trebuie menționate aici. Trebuie furnizate suficiente explicații în sprijinul acestei opțiuni pentru a permite Operatorului să nu mai dea informații suplimentare. În cazul în care sunt utilizate sau generate substanțe urate mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie în schimb descrise în Tabelul 5.6.3.

Activitățile desfășurate pe platforma SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL generează un miros caracteristic utilizării substanțelor cu conținut de solvenți. Acest miros este cauzat de emisiile de solvenți utilizați ca materii prime și materiale auxiliare.

Datele referitoare la utilizarea solvenților (tipuri și cantități) precum și la emisiile de COV care sunt responsabile de mirosul caracteristic, sunt prezentate în Secțiunile 4.8.1 și 4.8.5.

În afara celor prezentate mai sus pe platforma unității se mai utilizează ca substanță cu miros specific, dioxidul de sulf. Acesta este utilizat ca gaz inert în amestec cu azotul la cuptoarele de topire a magneziului. La fiecare șarjă, amestecul se evacuează în atmosfera halei de unde apoi este evacuat în atmosferă prin tubulatură de exhaustare.

În continuarea acestei Secțiuni vor fi furnizate doar informații suplimentare privind existența receptorilor sensibili în vecinătatea obiectivului.

4.13.2. Receptori

(inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si la reglementarile existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

In unele cazuri, delimitarea suprafetei pe care se desfasoara procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare care sa inlocuiasca evaluarea impactului (pentru instalatii noi) si evaluari de mediu (pentru instalatiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau conditiile au fost stabilite poate, in functie de acest perimetru. In acest caz, ele trebuie incluse in tabelul de mai jos.

SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL este situata intr-o zona industriala, respectiv chiar intr-un Parc industrial destinat special pentru activitati industriale. Unitatea se afla la distanta relativ mare de alti potentiali receptori sensibili (zone rezidentiale, scoli, spitale, zone recreationale).

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
<p>Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a numarului de locuitori, dupa caz.</p> <p>Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.</p> <p>Descrieri localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicati si perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluari care vizeaza IMPACTUL asupra receptorilor – adica nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursa), desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa.</p> <p>Astfel de evaluari pot include modelari ale dispersiei, studii privind populatia, sondaje privind perceptia publicului, observatii in teren, olfactometrie simpla (testari olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Cand au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul/impactul asupra</p>	<p>Se realizeaza o monitorizare suplimentara care se refera la impact (monitorizarea sursei este inclusa in Tabelul 5.5.3.1. Aceasta ar putea cuprinde “testari olfactive” efectuate in mod regulat pe perimetru sau o alta forma de monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Sub ce forma, care este frecventa de realizare si care sunt rezultatele obisnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodata sesizari?</p> <p>Cate, cand si la cate incidente sau surse/receptori separati se refera acestea? Care este/a fost cauza si daca a fost corectata?</p> <p>Daca nu a facut-o deja in alta parte a Solicitarii, Operatorul trebuie sa confirme ca are implementata o procedura pentru solutionarea sesizarilor.</p>	<p>Au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritate Regionala de Mediu care se refera la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizari.</p> <p>De ex. restrictii de amplasare, coduri de buna practica, conditii stabilite pentru instalatiile existente</p>

Sectiunea 4 – Principalele activități

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
	receptorilor?			
<i>Zona rezidențială cartierul Gai din municipiul Arad se afla la cca 1400 m Est de obiectiv</i> Număr de locuitori – cca. 1 000	Nu s-au efectuat evaluări la nivelul receptorilor – nu se impune realizarea unui astfel de studiu	Nu se monitorizeaza nivelul mirosului la limita amplasamentului - nu este necesar sa se determine mirosul la limita unitatii	Nu au existat sesizări cauzate de eventualul disconfort creat datorită mirosurilor neplăcute	Nu există limite sau condiții impuse de APM privind mirosurile. Nu exista limita privind nivelul COV in atmosfera (imisii).

NU se accepta anexarea copiilor rapoartelor FARA explicatii care sa sprijine informatiile sau prezentarea generala ca mai sus.

4.13.3. Surse/emisii nesemnificative

Faceti o prezentare generala succinta a surselor cu impact nesemnificativ

Sursele nesemnificative pot fi “separate” prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordari calitative reale atunci cand nivelul scazut de risc este evident. Trebuie facuta o scurta justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informatii suplimentare in Tabelul 5.5.3.1 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie facuta pentru a arata ca aceste surse nu se adauga unei probleme. Vezi justificarea de la inceputul 5.5. De introdus un exemplu – mirosuri indigene, traditionale, de exemplu industria prelucratoare a produselor piscicole in Sulina.

Nu e cazul

Secțiunea 4 – Principalele activități

4.13.3.1. Surse de mirosuri

(inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate?	Descrieți sursele punctiforme de emisii.	Descrieți emaniările fugitive sau alte posibilități de emanație ocazională.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizează o monitorizare continuă sau ocazională?	Există limite pentru emaniările de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emaniări?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emaniărilor.	Descrieți măsurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
<p>Descrieți activitatea sau procesul în care sunt utilizate sau generate materiale mirositoare. Zonele de depozitare a materialelor mirositoare trebuie să fie prezentate. De exemplu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Încalzirea materialelor, adăugarea de acizi, activitatea de întreținere, - Zone de depozitare, stația de epurare a apelor uzate 	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris în coloana (a) faceți o listă a surselor punctiforme de emisii, de ex. ventile, cosuri, exhaustoare</p> <p>Incluzeti ventilele sau flacarile de avarie, valvele de siguranță ale rezervoarelor</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris în coloana (a) descrieți punctele de emanație fugitivă – acestea trebuie să includă lagunele și spațiile deschise de depozitare, benzile rulante și alte mijloace de transport, orificii în peretii clădirilor (fie ele intenționate sau neintenționate), flanșe, valve etc.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - substanțe care sunt cunoscute ca fiind mirositoare (de ex. mercaptanii) - materiale mirositoare care pot degaja un amestec de substanțe care emana mirosuri (materiale aflate în putrefacție, namolul ce rezultă de la epurarea apelor uzate) - un “tip” de miros, de ex. mirosul de “ars” <p>Sunt acestea materii prime, intermediare, sub-produse, produse finite sau deseuri?</p> <p>Sunt materialele mirositoare folosite pentru curățire sau procesul de curățire transformă sau dislocă materiale mirositoare?</p>	<p>Aceasta se referă la monitorizarea la sursă sau în apropierea sursei.</p> <p>Pentru fiecare sursă listată, faceți o descriere – în ce formă, cât de des este realizată și care sunt rezultatele înregistrate în mod obișnuit?</p>	<p>Dacă nu au fost menționate anterior cu privire la receptori.</p>	<p>Pentru fiecare sursă demonstrați că nu vor apărea probleme în condiții de funcționare normală. De asemenea, arătați cum vor fi administrate situațiile anormale (acest aspect este tratat mai amănunțit în tabelul „Managementul mirosurilor” și astfel poate fi omis aici dacă vor fi furnizate informații suplimentare).</p> <p>Tehnicile de management și de instruire precum și tehnologiile trebuie de asemenea prezentate</p>	<p>Identificați orice propuneri pentru îmbunătățire sau aspecte locale specifice care trebuie soluționate pentru a îndeplini cerințele caracteristice BAT. O prezentare a planificării acțiunilor în timp trebuie de asemenea inclusă.</p>

Secțiunea 4 – Principalele activități

<i>turnatorie Mg</i> - emisii difuze în hală de SO ₂ , COV si aerosoli de la masinile de turnare Mg	-sisteme de retinere - precipitatoare electrostatice amplasate pe fiecare masina. - sistem de ventilatie fortat al halei	Emisii difuze de COV cauzate de neetanseitati Emisii difuze intermitente, contralate de SO ₂	Substante cu continut de solventi SO ₂	-	Nu exista limite de miros	Masuri de minimizare a emisiilor	-
turnare aluminiu - emisii difuze de COV si aerosoli de la masinile de turnare Al	fiecare mașină de turnare este prevăzută cu filtru electrostatic - sistem de ventilatie fortat al halei	Emisii difuze cauzate de neetanseitati	Substante cu continut de solventi	-	Nu exista limite de miros	Masuri de minimizare a emisiilor	-
<i>Sectia spumătorie</i>	Sistem de ventilatie fortat la care sunt legate cele 21 cabine de spumare	ferestre, usi	Substante cu continut de solventi	-	Nu exista limite de miros	Masuri de minimizare a emisiilor	-
Sectia cusatorie (1 si 2)	-sistem de retinere a COV – filtre cu carbune activ - sistem de ventilatie fortat	ferestre, usi	Substante cu continut de solventi	Monitorizare anuala	Nu exista limite de miros	Masuri de minimizare a emisiilor	-
Fabrica Centuri de siguranta	- sistem de ventilatie fortat	ferestre, usi	Substante cu continut de solventi	-	Nu exista limite de miros	Masuri de minimizare a emisiilor	-

Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).

In cazul in care emanarile au fost deja descrise ca “emisii in aer” in alta parte a solicitarii DAR AU SI MIROS, ele trebuie mentionate si aici. Este suficient sa precizati materialul si/sau mirosul aici si sa faceti referire la partea din solicitare in care se se gasesc detaliile.

Sursele *potentiale* de mirosuri trebuie indicate, la fel ca si cele reale. De exemplu, o statie de epurare a apelor uzate poate sa nu fie detectabila dincolo de perimetrul instalatiei in conditii normale, dar daca au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

Nu există alte surse de mirosuri semnificative.

4.13.4. Declarație privind managementul mirosurilor

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla si care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. conditii meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranta).

Trebuie sa descrieti masurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cat mai rapid posibil). Daca sunt acceptate de Agentia de Protectia Mediului, va trebui sa mentineti aceste masuri drept conditii de autorizare, dar, atat timp cat luati masuri, nu puteti fi dati in judecata pentru aceste evenimente rare.

Managementul mirosurilor

Managementul mirosurilor este strict legat de controlul consumului de solvenți și al emisiilor de COV precum și de controlul generării, distribuției și utilizării gazului inert cu conținut de SO₂.

Evenimentele deosebite sau avariile determină o intensificare a emisiilor de miros și a impactului asupra receptorilor sensibili din vecinătatea obiectivului.

Sursa/punct de emanație	Natura/cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	Pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenariile de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate aparea evenimentul descris, cat de "mult" miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare.	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimentului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.

Secțiunea 4 – Principalele activități

	juca un rol important aici).	scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.		

4.14. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/ evaluării BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apă și sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

Atasat la această Solicitare (în ANEXA) există documentul „*Analiza comparativă BAT la SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL*” care evaluează tehnologiile de turnare Al și Mg utilizate la SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL prin raportare la cele mai bune tehnici disponibile (BAT pentru turnatorii) conform documentului de referință *Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry - May 2005*.

Concluziile rapoartelor de analiza comparativa sunt: Instalatiile de turnare aluminiu si magneziu din cadrul SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL se conformeaza recomandarilor din documentul de referinta privind toate aspectele:

- *Gestionarea materiilor prime, materialelor, produselor finite*
- *Consumurile specifice de materii prime, materiale si utilitati*
- *Gestionarea apelor uzate, a deseurilor si a emisiilor in atmosfera*
- *Alegerea procesului tehnologic si implementarea bunelor practici*
- *Incadrarea in valorile limita de emisii asociate BAT*

5. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

5.1. Surse de deseuri

Referința deșeurii	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (t/an, mc/an)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Fabrica de centuri					
1	Asamblare	15 01 01	Ambalaj hârtie carton	1167	- Colectare selectivă, depozitare temporară în depozite special amenajate -Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
2	Asamblare	15 01 02	Ambalaj plastic	68	- Colectare selectivă, depozitare temporară în depozite special amenajate -Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
3	Asamblare	15 01 03	Ambalaj lemn	656	- Colectare selectivă, depozitare temporară în depozite special amenajate -Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
4	Testare	07 02 13	Deșeu – webbing (poliester)	155	- Colectare selectivă, in container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate -Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
5	Testare	20 01 40	Deșeu metal feros	43	- Colectare selectivă, in container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate -Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
6	Testare	20 01 40	Deșeu metal neferos Al	2	- Colectare selectivă, in container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate -Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
7	Testare	20 01 39	Deșeu plastic	10	- Colectare selectivă, in container metalic,depozitare temporară în depozite special amenajate -Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
8	Testare	12 01 99	Deșeu componente	79	- Colectare selectivă, in container metalic,depozitare temporară în depozite special amenajate -Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați

Secțiunea 5 – Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor

9	Prelucrări mecanice	12 01 01	Deșeu metal feros oțel	0,5	- Colectare selectivă, in container metalic,depozitare temporară în depozite special amenajate -Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
10	Prelucrări metalice	12 01 03	Deșeu metal neferos Al	0,2	- Colectare selectivă, in container metalic,depozitare temporară în depozite special amenajate -Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
11	Casare	16 02 16	DEEE	2	- Colectare selectivă, in container metalic,depozitare temporară în depozite special amenajate -Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
12	Casare	16 02 14	Echipeamente casate	10	Colectare selectivă, in container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate -Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
13	Iluminat hală , birouri	20 01 21*	Tuburi fluorescente, becuri	0,1	- Colectare selectivă, depozitare temporară în depozite special amenajate -Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
14	Utilizare substanțe	15 01 10*	Ambalaje contaminate	0,1	- Colectare selectivă, in container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate -Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
15	Utilizare substanțe	15 02 02*	Materiale absorbante	0,1	- Colectare selectivă, in container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare prin agenți economici autorizați
16	Mentenanță	16 06 02*	Baterii și acumulatori	0,5	- Colectare selectivă, in container metalic/ plastic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare prin agenți economici autorizați
17	Birouri	08 03 18	Deșeu tonere	0,5	- Colectare selectivă, in container plastic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare prin agenți economici autorizați
18	Întreținere clădiri	17 09 04	Deșeuri demolări construcții	1	- Colectare selectivă, pe platforma betonata - Valorificare prin agenți economici autorizați
19	Angajați	20 03 01	Deșeu menajer / municipal amestecat	160	- Colectare separată in prescontainer metalic - Eliminare prin firmă specializată
20	Testare	07 02 13	Deșeu airbag	28	- Colectare selectivă, in container plastic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare prin agenți economici autorizați

Secțiunea 5 – Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor

21	Producție	20 03 99	Deșeu amestec producție	50	- Colectare în saci tip big bag pe platformă betonată. - Valorificare prin agenți economici autorizați
Fabrica de volane					
22	Cusatorie + Volane lemn	08 04 09*	Deșeuri adezivi	13	- Colectare selectivă, în container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
23	Logistica	15 01 03	Deșeu Ambalaj lemn	551	- Colectare selectivă, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
24	Turnatorie	10 08 11	Deșeu Al (zgură)	26	- Colectare selectivă, în container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare prin agenți economici autorizați
25	Turnatorie	12 01 03	Deșeu metal neferos (Al)	76	- Colectare selectivă, în container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare prin agenți economici autorizați
26	Spumatorie	07 02 13	Deșeu poliuretan uscat	306	- Se colectează separat în container metalic și se depozitează temporar în depozitul de deșeuri - Eliminare cu agenți economici autorizați 20% - Valorificare cu agenți economici autorizați 80%
27	Penitenciar	07 02 13	Deșeu poliuretan umed	133 MC	- Se colectează separat în container metalic, se depozitează temporar în depozitul de deșeuri - Eliminare cu agenți economici autorizați
28	Spumătorie	07 02 13	Deșeu Debavurare	195	- Se colectează separat în container metalic, se depozitează temporar în depozitul de deșeuri - Valorificare cu agenți economici autorizați
29	Asamblare	12 01 05	Deșeu plastic	8	- Colectare selectivă, în container metalic/ plastic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
30	Logistica	15 01 02	Ambalaj plastic	125	- Colectare selectivă, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
31	Turnatorie	12 01 18*	Șpan umed Mg	100	- Se colectează separat în butoaie metalice și se depozitează temporar în depozitul de deșeuri - Eliminare cu agenți economici autorizați

Secțiunea 5 – Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor

32	Turnatorie	10 03 15*	Șpan uscat Mg	15	- Se colectează separat în butoaie metalice, se depozitează temporar în depozitul de deșeuri - Eliminare cu agenți economici autorizați
33	Turnatorie	10 08 11	Deșeu zgură Mg	30	- Colectare selectivă, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare prin agenți economici autorizați
34	Turnatorie	12 01 03	Deșeu metal neferos Mg	3000	- Colectare selectivă, în container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare prin agenți economici autorizați
35	Turnătorie Spumătorie	16 10 02	Deșeu lichide apoase	450	- Colectare selectivă, în recipiente de plastic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Eliminare prin agenți economici autorizați
36	Turnatorie + casare	17 04 05	Deșeu metal feros	70	- Colectare selectivă, în container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare prin agenți economici autorizați
37	Mentenanța	13 02 08*	Deșeu ulei	2	- Colectare selectivă, în butoaie metalice, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
38	Casare	16 02 16	DEEE	4	- Colectare selectivă, în container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
39	Casare	16 02 14	Deșeuri echipamente casate	3	Colectare selectivă, în container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
40	Spumatorie + Volane lemn + Cusatorie	08 01 11*	Deșeu lacuri, vopsele	4	- Se colectează separat în container metalic, se depozitează temporar în depozitul de deșeuri - Eliminare cu agenți economici autorizați
41	Croitorie	04 01 08	Deșeu piele	55	- Se colectează separat în saci big bag, se depozitează temporar în depozitul de deșeuri - Eliminare cu agenți economici autorizați
42	Spumătorie	07 01 04*	Deșeu Componenta A+B	3,5	- Colectare selectivă, în container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare prin agenți economici autorizați

Secțiunea 5 – Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor

43	Utilizare produse chimice	15 01 10*	Deșeu ambalaje contaminate	36	- Colectare selectivă, în container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
44	Productie	15 01 01	Deșeu ambalaj hârtie carton	640	- Colectare selectivă, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare prin agenți economici autorizați
45	Angajați	20 03 01	Deșeu menajer	215	- Colectare separată în prescontainer metalic - Eliminare prin firmă specializată
46	Angajati	20 01 01	Deșeuri de hârtie și carton	1	- Colectare selectivă, în container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare prin agenți economici autorizați
47	Productie	15 01 04	Deșeuri de ambalaje metalice	1	- Colectare selectivă, în container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare prin agenți economici autorizați
48	Mentenanță	13 05 02	Deșeuri nămoluri de la separatoare de hidrocarburi	1	- Colectare selectivă, în container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare prin agenți economici autorizați
49	Mentenanță	16 06 02*	Baterii și acumulatori	0,5	- Colectare selectivă, în container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate Valorificare prin agenți economici autorizați
50	Birouri	08 03 18	Deșeu tonere	0,5	- Colectare selectivă, în container plastic, depozitare temporară în depozite special amenajate Valorificare prin agenți economici autorizați
51	Iluminat hală , birouri	20 01 21*	Tuburi fluorescente, becuri	0,25	- Colectare selectivă, în container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați
52	Întreținere clădiri	17 09 04	Deșeuri demolări construcții	1	- Colectare selectivă, pe platforma betonată - Valorificare prin agenți economici autorizați
53	Producție	20 03 99	Deșeuri industrial amestecate	50	- Colectare în saci tip big bag pe platformă betonată - Valorificare prin agenți economici autorizați
54	Utilizare substanțe în producție	15 02 02*	Material absorbante	50	- Colectare selectivă, în container metalic, depozitare temporară în depozite special amenajate - Valorificare/eliminare prin agenți economici autorizați

Secțiunea 5 – Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor

55	Producție	15 01 06	Ambalaje amestecate	5	<ul style="list-style-type: none">- Colectare în saci tip big bag pe platformă betonată- Valorificare prin agenți economici autorizați
----	-----------	----------	---------------------	---	---

Operatorul nu detine echipamente electrice cu PCB (condensatoare, transformatoare) scoase din uz (deseuri) si nici deseuri de materiale cu PCB (ulei uzat cu PCB).

Pe amplasamentul SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL nu există clădiri care au acoperișul din plăci de azbociment.

5.2. Evidenta deseurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalatie	
Cantitate	DA
Natura	DA
Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	DA
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	DA
Frecventa de colectare	DA
Modul de transport	DA, firme autorizate
Metoda de tratare	NU e cazul

5.3. Zone de depozitare

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele a.) identificate in mod clar b.) inclusiv capacitatea maxima de depozitare si c). perioada maxima de depozitare?*	Apropierea fata de a. cursuri de ape – b. zone de interes public / vulnerabile la vandalism c. alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) d. identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
depozit de colectare selectiva a deșeurilor de la turnătorie	- deseuri metale neferoase Mg si Al	a) da b) estimata c) nu	a.– Nu e cazul b.– nu există c.– nu exista d. – nu sunt necesare măsuri pentru minimizarea riscurilor	spatiu inchis, betonat,
depozit de colectare selectivă a deșeurilor de la spumătorie	Deseu spuma poliuretanică, deseuri vopsele si lacuri, deseuri componenta A si B	a) da b) estimata c) nu	a.– Nu e cazul b.– nu există c.– nu exista d. – nu sunt necesare măsuri pentru minimizarea riscurilor	spatiu inchis, betonat,
rampa situata la fabrica de centuri	Ambalaje de lemn, hartie, carton, plastic, deseuri textile, deseuri metalice feroase	a) da b) estimata c) nu	a.– Nu e cazul b.– nu există c.– nu exista d. – nu sunt necesare măsuri pentru minimizarea riscurilor	spatiu betonat,

Sectiunea 5 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

zona deseuri menajere	Deșeuri menajere	a) da b) da c) da	a.– Nu e cazul b.– nu există c.– nu exista d. – nu sunt necesare măsuri pentru minimizarea riscurilor	Spatiu betonat special amenajat
-----------------------	------------------	-------------------------	--	---------------------------------

* trebuie realizate inainte de emiterea autorizatiei

5.4. Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deseurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (*care trebuie depozitate in spatii acoperite*)). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
deseu cu continut de COV (adezivi, lacuri, vopsele, componente A+ B, materiale filtrante si absorbante)	A	D	Nu e cazul, există aerisire naturală	Nu e cazul	D
Ulei uzat	A	D, I	Nu e cazul, există aerisire naturală	Nu e cazul	D

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

5.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> • prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; • inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar <u>etichetati</u>) 	DA DA DA
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	DA

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

Nu e cazul

5.6. Recuperarea sau eliminarea deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deșeu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este “Eliminare”, precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
<i>Fabrica de centuri</i>						
Asamblare	Nu conține substanțe periculoase	Ambalaj hârtie carton	Nu există	recuperare	valorificare	
Asamblare	Nu conține substanțe periculoase	Ambalaj plastic	Nu există	recuperare	valorificare	
Asamblare	Nu conține substanțe periculoase	Ambalaj lemn	Nu există	recuperare	valorificare	
Testare	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu – webbing (poliester)	Nu există	recuperare	valorificare	
Testare	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu metal feros oțel	Nu există	recuperare	valorificare	
Testare	Al	Deșeu metal neferos Al	Nu există	recuperare	valorificare	
Testare	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu plastic	Nu există	recuperare	valorificare	
Testare	Substanțe chimice	Deșeu componente	Nu există	recuperare	valorificare	
Prelucrări mecanice	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu metal feros oțel	Nu există	recuperare	valorificare	
Prelucrări mecanice	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu metal neferos Al	Nu există	recuperare	valorificare	
Casare	-	DEEE	Nu există	recuperare	valorificare	

Sectiunea 5 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului

Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este “Eliminare”, precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Casare	Nu conține substanțe periculoase	Echipamente casate	Nu există	recuperare	valorificare	
Iluminat hală , birouri	substanțe periculoase	Tuburi fluorescente, becuri	Nu există	recuperare	valorificare	
Utilizare substanțe	substanțe periculoase	Ambalaje contaminate	Nu există	recuperare	valorificare	
Utilizare substanțe	substante chimice	Materiale absorbante	Nu există	recuperare	valorificare	
Mentenanță	substanțe periculoase	Baterii și acumulatori	Nu există	recuperare	valorificare	
Birouri	-	Deșeu tonere	Nu există	recuperare	valorificare	
Întreținere clădiri	Nu conține substanțe periculoase	Deșeuri demolări construcții	Nu există	recuperare	valorificare	
Angajați	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu menajer / municipal amestecat	Nu există	Eliminare	Eliminare	Deseul nu are valoare de reutilizare
Testare	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu airbag (polipropilenă)	Nu există	recuperare	valorificare	
Producție	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu amestec producție	Nu există	recuperare	valorificare	

Sectiunea 5 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului

Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
<i>Fabrica de volane</i>						
Cusatorie + Volane lemn	substante chimice	Deșeuri adezivi	Nu există	recuperare	valorificare	
Logistica	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu ambalaj lemn	Nu există	recuperare	valorificare	
Turnatorie	aluminii	Deșeu Al (zgură)	Nu există	recuperare	valorificare	
Turnatorie	aluminii	Deșeu metal neferos (Al)	Nu există	recuperare	valorificare	
Spumatorie	substante chimice	Deșeu poliuretan uscat	Nu există	recuperare Eliminare	Valorificare 80% Eliminare 20%	
Penitenciar	substante chimice	Deșeu poliuretan umed	Nu există	Eliminare	eliminare	Deseul nu are valoare de reutilizare
Spumătorie		Deșeu debavurare	Nu există	recuperare	valorificare	
Asamblare	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu plastic	Nu există	recuperare	Valorificare	
Logistica	Nu conține substanțe periculoase	Ambalaj plastic	Nu există	recuperare	valorificare	
Turnatorie	Magneziu	Șpan umed Mg	Nu există	Eliminare	Eliminare	Deseul nu are valoare de reutilizare
Turnatorie	Magneziu	Șpan uscat Mg	Nu există	Eliminare	Eliminare	Deseul nu are valoare de reutilizare

Sectiunea 5 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului

Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deșeu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este “Eliminare”, precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Turnatorie	magneziu	Deșeu zgură Mg	Nu există	recuperare	valorificare	
Turnatorie	magneziu	Deșeu metal neferos Mg	Nu există	recuperare	valorificare	
Turnătorie Spumătorie	Al, Mg, substanțe chimice	Deșeu lichide apoase	Nu există	Eliminare	eliminare	Deseul nu are valoare de reutilizare
Turnatorie + casare	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu metal feros	Nu există	recuperare	valorificare	
Mentenananta	substanțe periculoase	Deșeu ulei	Nu există	recuperare	Valorificare	
Casare	-	DEEE	Nu există	recuperare	Valorificare	
Casare	Nu conține substanțe periculoase	Deșeuri echipamente casate	Nu există	recuperare	valorificare	
Spumatorie + Volane lemn + Cusatorie	substanțe chimice	Deșeu lacuri, vopsele	Nu există	Eliminare	Eliminare	Deseul nu are valoare de reutilizare
Croitorie	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu piele	Nu există	Eliminare	Eliminare	Deseul nu are valoare de reutilizare
Spumătorie	substanțe chimice	Deșeu Componenta A+B	Nu există	recuperare	valorificare	

Sectiunea 5 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului

Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deșeu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este “Eliminare”, precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Utilizare produse chimice	substanțe periculoase	Deșeu ambalaje contaminate	Nu există	recuperare	valorificare	
Productie	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu ambalaj hârtie carton	Nu există	recuperare	valorificare	
Angajați	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu menajer	Nu există	Eliminare	Eliminare	Deseul nu are valoare de reutilizare
Angajati	Nu conține substanțe periculoase	Deșeuri de hârtie și carton	Nu există	recuperare	valorificare	
Productie	Nu conține substanțe periculoase	Deșeuri de ambalaje metalice	Nu există	recuperare	valorificare	
Mentenanță	Substante periculoase	Deșeuri nămoluri de la separatoare de hidrocarburi	Nu există	recuperare	valorificare	
Mentenanță	Substante periculoase	Baterii și acumulatori	Nu există	recuperare	valorificare	
Birouri	-	Deșeu tonere	Nu există	recuperare	valorificare	
Iluminat hală birouri	Substante periculoase	Tuburi fluorescente, becuri	Nu există	recuperare	valorificare	
Întreținere clădiri	Nu conține substanțe periculoase	Deșeuri demolări construcții	Nu există	recuperare	valorificare	
Producție	Nu conține substanțe periculoase	Deșeuri industrial amestecate	Nu există	recuperare	valorificare	

Sectiunea 5 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului

Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este “Eliminare”, precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Utilizare chimicale	Substante periculoase	Materiale absorbante	Nu există	recuperare	valorificare	
Producție	Nu conține substanțe periculoase	Ambalaje amestecate	Nu există	recuperare	valorificare	

5.7. Deșeuri de ambalaje

Deșeurile de ambalaje provin de la materiile prime și materialele auxiliare și constau din: recipiente din materiale plastice, metalice, saci din hârtie și material plastic, hîrtie carton, lemn. Aceste deșeuri se valorifică la terți .

Material	Deșeuri de ambalaje generate [t/an]	Valorificare sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie, [t/an]						
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetică	Alte forme de valorificare	Incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Sticlă	-							-
Plastic	193	193	-	193	-	-	-	193
Hârtie – carton	1807	1807	-	1807	-	-	-	1807
Metal	Aluminiu	-						-
	Oțel	0,5	0,5	-	0,5	-	-	0,5
	Total							
Lemn	1207	-	-	-	1207	-	-	1207
Altele:	-							
Total	3207,5	2000,5		2000,5	1207	-	-	3207,5

Notă:

Câmpurile gri deschis

1. Câmpurile albe: Furnizarea datelor este obligatorie. Pot fi folosite estimări, dar acestea trebuie să se bazeze pe date empirice și trebuie explicate în descrierea metodologiei.
2. Furnizarea datelor este obligatorie, dar sunt acceptate estimări brute. Aceste estimări trebuie explicate în descrierea metodologiei.
3. Câmpurile gri închis. Furnizarea datelor este voluntară.
4. Datele referitoare la reciclarea plasticului vor include toate materialele care au fost reciclate ca materiale plastice.
5. Coloana (c) include toate formele de reciclare inclusiv reciclarea organică dar excluzând reciclarea materială.
6. Coloana (d) reprezintă suma coloanelor (b) și (c)
7. Coloana (f) include toate formele de valorificare excluzând reciclarea și valorificarea energetică
8. Coloana (h) reprezintă suma coloanelor (d) (e) (f) și (g)
9. Procentajul de valorificare sau incinerare în instalații de incinerare cu recuperare de energie. Coloana (h)/coloana (a)
10. Procentajul de reciclare. Coloana (d)/ coloana (a)
11. Datele pentru lemn nu se vor folosi pentru evaluarea obiectivului de reciclare de minimum 15% anterior anului 2011.

6. ENERGIE**6.1. Cerinte energetice de baza****6.1.1. Consumul de energie**

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmator, in functie de sursa de energie.

Valoriile prezentate în Tabelul de mai jos se referă la capacitatea proiectată a instalațiilor

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publica	145 000 MWh/an.		78,9
Electricitate din alta sursa*	NU ESTE ALTA SURSA		
Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generata pe amplasament (a)*	NU		
Gaze	3 635 000 Nmc/an, 38 770 MWh/an.	Nu se aplica	21,1
Petrol	NU	Nu se aplica	
Carbune	NU	Nu se aplica	
Altele (Operatorul trebuie sa specifice)	-		

- specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara

Consumul de energie și gaze naturale în anul 2019 a fost de:

- electricitate din rețeaua publică – 31 937 MWh
- gaz metan – 2 625 000 Nmc (27 826 MWh)

(Observati ca autorizatia va solicita ca informatiile referitoare la consumul de energie sa fie furnizate anual)

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame “Sankey”) care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv
Nu exista	

6.1.2. Energie specifica

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmator:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
<i>Turnatoria de Mg</i>	Nu se cunoaste		Nu sunt limite prevazute in BAT
<i>Turnatoria de Al</i>	Nu se cunoaste		Nu sunt limite prevazute in BAT
<i>Spumatoria</i>	Nu se cunoaste		-
<i>Cusatoria</i>	Nu se cunoaste		-
<i>Fabrica de centuri de siguranta</i>	Nu se cunoaste		-

Consumurile specifice de energie nu au putut fi calculate deoarece nu sunt contorizate separat pe sectiile de productie. Consumul de energie se contorizeaza separat pentru cele 2 fabrici din incinta – pentru fabrica de volane si fabrica de centuri de siguranta.

Consumurile de energie pentru cele doua fabrici in anul 2019 au fost :

- ✓ *Fabrica de volane* (turnatoria de Mg, spumatorie, cusatorie, volane din lemn)
 - Energie electrica – 28 348 MWh
 - Gaz metan – 1.286.947 Nmc
- ✓ *Fabrica de centuri de siguranta*
 - Energie electrica – 3 589 MWh
 - Gaz metan – 264.500 Nmc

6.1.3. Intretinere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos.

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/APM; sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in programul pentru conformare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Sectiunea 6 – Energie

Exista <u>masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire</u> a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului);	DA		Regulamente de functionare a instalatiilor
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	DA		
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	DA		
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);		Nu exista	
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	DA		
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	DA		
Intretinerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	DA		
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.		Nu este relevant	

6.2. Masuri tehnice

Masurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul programului de conformare a activitatii analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (<input type="checkbox"/>)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite		Da	

Sectiunea 6 – Energie

Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	1		termen permanent
Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	1		termen permanent
Alte masuri adecvate			

6.2.1. Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	1		conform normelor tehnice de securitatea muncii in vigoare
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:			Asigurarea climatului se reduce la spatiile administrative
• Incalzirea spatiilor	1		
• Apa calda	1		
• Controlul temperaturii	1		
• Ventilatie	1		
• Controlul umiditatii	Nu	da	

6.3. Eficienta Energetica

Un plan de eficienta energetica este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor din autorizatie

Completati tabelul astfel:

- 1) Indicati ce tehnici de eficienta energetica, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.
- 2) Precizati reducerile de CO2 realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)
- 3) In plus fata de cele de mai sus, estimati costurile anuale echivalente implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO2 recuperata si prioritatea de implementare.

TOTI SOLICITANTII					
Masura de eficienta energetica	Recuperari de CO ₂ (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO ₂ recuperat EUR/tona	Data de implementare
	Anual	Pe durata de functionare			
Nu este cazul					

Observatii

Prezentati metoda de evaluare si faceti dovada ca au fost utilizate cele mai bune criterii pentru rata de actualizare, durata de viata si cheltuieli (EUR/ tona).

6.3.1. Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos;

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca masura este implementata, sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa masura si indicarea termenului de aplicare a acesteia ; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor, de.ex din solutiile de vopsire.	DA	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	NU	Nu este cazul
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	DA	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	DA	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	DA	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	DA	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	NU	Nu este cazul
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	NU	Nu este cazul
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	DA	preincalzirea aerului

Sectiunea 6 – Energie

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Procesare continua in loc de procese discontinue	NU	procesare conditionata de comenzile ce vin din piata
Valve automate	NU	Nu este cazul
Valve de returnare a condensului	NU	Nu este cazul
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	NU	Nu este cazul
Altele		

6.4. Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date in tabelul de mai jos

Completati tabelul astfel:

- 1) Confirmati faptul ca masura este implementata, sau
- 2) Declarati intentia de a implementa masura si indicati termenul de punere in practica ; sau
- 3) Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de cogenerare;	NU	-
Recuperarea energiei din deseuri;	DA – deșeurile periculoase se valorifică energetic prin incinerare /coincinerare	-
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanti.	DA - Se utilizează gazul metan – combustibilul cel mai puțin poluant	-

7. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR**7.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO**

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor HG 804/2007 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati depus raportul de securitate?	-
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor HG 804/2007 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	-

Cantitățile maxime de depozitare precum și caracteristicile substanțelor și preparatele chimice periculoase prezente pe amplasamentul unitatii SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL sunt prezentate în Raportul de amplasament.

Deoarece atât capacitățile de stocare pentru materiile prime / auxiliare și deseuri sunt mai mici decât cele 2 niveluri (inferior și superior), cât și însumarea substanțelor și deseurilor pentru cele 3 clase de pericol (sanatate, fizice și de mediu) sunt mai mici decât 1 pentru ambele niveluri, unitatea SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL nu intră sub incidența prevederilor Legii nr. 59/2016 - privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

7.2. Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Sectiunea 7 – Accidentele si Consecintele lor

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel se eveniment se produce
<i>Scenariu de accident</i>				
Deversari/scapari accidentale de polioli, izocianat, motorina	redusa	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Afectarea personalului angajat ◆ Poluarea atmosferei ◆ Poluarea solului si subsolului ◆ Poluarea apei freatic 	Urmărirea periodică a stării rezervoarelor	Intervenții operative în cazul depistării unor avarii pentru limitarea efectelor Aplicarea Planului de prevenire și combatere a poluărilor accidentale Notificarea APM Arad asupra rezultatelor interventiei si masurilor luate pentru remedierea situatiei aparute
Scăpări/emisii accidentale de SO ₂ din instalația de generare a amestecului de gaze (N ₂ și SO ₂) utilizat la cuptoarele de topire a magneziului	redusă	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Afectarea personalului angajat ◆ Poluarea atmosferei 	Program de mentenanță și cñtrol la sistemul de generare amestec de gaze. Senzori de avertizare a scăpărilor de SO ₂	Intervenții operative în cazul depistării unor avarii pentru limitarea efectelor Aplicarea Planului de prevenire și combatere a poluărilor accidentale Notificarea APM Arad asupra rezultatelor interventiei si masurilor luate pentru remedierea situatiei aparute

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

Dintre scenariile enumerate in tabelul de mai sus, deversarile de substante lichide periculoase prezinta un grad de risc mai ridicat pentru mediu.

7.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Există circuite separate pentru materii prime, produse și deșeuri
depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5.4 si 6.3 Materiile prime și materialele se depozitează în magazii și depozite special amenajate Deșeurile se colectează separat pe tipuri de deșeuri
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	Exista instalatiile de turnare Al si Mg si instalatia de reducere COV. Senzori de SO ₂ la instalația de topire a magneziului.
bariere si retinerea continutului	Exista la rezervoarele de depozitare izocianat, polioli, motorina
cuve de retentie si bazine de decantare	Rezervoarele de materii prime sunt amplasate pe platforme betonate si prevazute cu cuve de retentie.
izolarea cladirilor;	da
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intreruptoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Exista
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Există. Incinta este împrejmuită. Paza este asigurată permanent.
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	Există registre cu evidența incidentelor și constatărilor inspectiilor de întreținere
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	Există. Nu a fost cazul
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Sunt stabilite în cadrul planurilor de apărare
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	Sunt stabilite în cadrul regulamentelor de funcționare și exploatare a instalatiilor și în cadrul normelor specifice locurilor de muncă
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	DA
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare);	Nu e cazul

Sectiunea 7 – Accidentele si Consecintele lor

trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu e cazul
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Politica de prevenire a accidentelor majore
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Politica de prevenire a accidentelor majore
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Nu este cazul
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	Rețelele de apă uzată și cele de apă pluvială sunt separate. Riscul pătrunderii unor scurgeri accidentale în canalizarea pluvială este redus
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

8. ZGOMOT SI VIBRATII

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informatiilor oferite trebuie sa corespunda riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul este prin urmare scazut, informatiile solicitate in Tabelul 9.1 vor fi minime, dar informatiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atat cat permite balanta costurilor si beneficiilor. Sursele nesemnificative trebuie "separate" calitativ (oferind explicatii) si nu trebuie furnizate informatii detaliate.

Trebuie oferite harti si planuri de amplasament daca este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare. Va fi utila identificarea surselor aflate pe amplasament, in afara instalatiei, in cazul in care acestea sunt semnificative.

8.1. Receptori

(Inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și măsurile existente pentru monitorizarea impactului)

Unitatea este amplasată în zona Industrială Vest Arad. Prin urmare în imediata vecinătate a unității nu se află zone rezidențiale (zona rezidențială cea mai apropiată este cartierul Gai din municipiul Arad aflat la cca 1400 m Est de obiectiv). În concluzie nu există receptori sensibili la zgomot în aria de impact a SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL.

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătura cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația /sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
<i>Nu este cazul</i>					

8.2. Surse de zgomot

(Informații referitoare la sursele și emisiile individuale)

Faceri o prezentare generală, succintă, a surselor al căror impact este nesemnificativ Aceasta poate fi realizată prin utilizarea informațiilor din secțiunea referitoare la evaluările de mediu (impact sau/si bilanț de mediu) privind zgomotul și vibrațiile sau prin folosirea unei abordări calitative obișnuite, atunci când nivelul scăzut de risc este evident. NU este necesară furnizarea de informații suplimentare pentru sursele descrise aici.						
Identificați fiecare sursă semnificativă de zgomot și/sau vibrații	Numărul de referință al sursei	Descrieți natura zgomotului sau vibrației	Există un punct de monitorizare specificat?	Care este contribuția la emisia totală de zgomot?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Măsuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în programele pentru conformare
ventilatoarele de introducere aer proaspăt și cele de evacuare noxe din	1	Zgomot intermitent de intensitate medie	NU	Medie	menținerea unei bune izolații fonice a clădirilor	Nu este cazul

Secțiunea 8 – Zgomot și Vibrații

halele de producție						
utilajele cu piese în mișcare (ex. instalațiile de turnare)	2	Zgomot continuu de intensitate medie	NU	Medie	menținerea unei bune izolații fonice a clădirilor	Nu este cazul
- compresoarele de aer	3	Zgomot continuu de intensitate mică	NU	Mare	menținerea unei bune izolații fonice a clădirilor	Nu este cazul

Orice alte informații relevante trebuie precizate aici sau trebuie făcută referire la ele.
De ex. Surse non-instalație - Nu e cazul

8.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Nu există și nu este necesar un studiu de specialitate privind analiza zgomotului pe amplasamentul SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL.

În cadrul Programului de monitorizare este prevăzută măsurarea anuală a nivelului de zgomot într-un punct, la limita de sud a incintei.

Referința (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locații luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
Nu este cazul				

8.4. Intretinere

	Da	Nu	Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor/măsurilor
Procedurile de intretinere identifica în mod precis cazurile în care este necesară intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Ungerea și întreținerea pieselor în mișcare la instalațiile generatoare de zgomot		
Procedurile de exploatare identifica în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA		

8.5. Limite

Din tabelul 9.1 rezumați impactul zgomotului referindu-vă la limite recunoscute

Receptori sensibili	LIMITE ADMISE	Nivelul zgomotului când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația, fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situației (acestea au fost poate identificate în tabelul 9.1).
Nu există	Limită STAS 10009/2017 - 65 dB(A) la nivelul incintei industriale	55 - 62 dB(A)	Nu e cazul

8.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerință suplimentară care trebuie completată când este solicitată de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utilă oricărui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil să producă disconfort cauzat de zgomot și/sau vibrații pentru a direcționa sau ierarhiza activitățile.

Zgomotul generat în cazul unor avarii nu conduce la creșterea nivelului fonice la limita incintei

Sursa ⁴	Scenarii de avarie posibile	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului dacă se produce o avarie?	Ce măsuri sunt luate dacă apare și cine este responsabil?
Nu este cazul				

Minimizarea potențialului de disconfort datorat zgomotului, în special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;
- Manevrare mecanică,
- Deplasarea vehiculelor, în special încărcătoare interne precum autoîncărcătoare;

Orice alte informații relevante care nu au fost cerute în mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie să se facă referire la ele.

⁴

Aceasta se referă la fiecare sursă enumerată în Tabelul 9.2

9. MONITORIZARE**9.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer**

SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL are implementat un Program de monitorizare a emisiilor în aer impus prin Autorizația de Mediu.

In tabelul de mai jos este prezentată situația actuală a monitorizării emisiilor

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
COV	Cos dispersie Cusatorie 1	anual	Discontinuu prin prelevare de probe de emisii	DA – laboratoare acreditate RENAR			se executa de terti - laboratoare acreditate
COV	Cos dispersie Cusatorie 2	anual	Discontinuu prin prelevare de probe de emisii	DA – laboratoare acreditate RENAR			
monoxid de carbon oxizi de azot bioxid de azot pulberi	Cos dispersie Cazan 1 de la CT Centuri	anual	Discontinuu prin prelevare de probe de emisii	DA – laboratoare acreditate RENAR			
monoxid de carbon oxizi de azot bioxid de azot pulberi	Cos dispersie Cazan 2 de la CT Centuri	anual	Discontinuu prin prelevare de probe de emisii	DA – laboratoare acreditate RENAR			
monoxid de carbon oxizi de azot bioxid de azot pulberi	Cos dispersie Cazan 1 de la CT Volane	anual	Discontinuu prin prelevare de probe de emisii	DA – laboratoare acreditate RENAR			

Sectiunea 9 – Monitorizare

monoxid de carbon oxizi de azot bioxid de azot pulberi	Cos dispersie Cazan 2 de la CT Volane	anual	Discontinuu prin prelevare de probe de emisii	DA – laboratoare acreditate RENAR			
monoxid de carbon oxizi de azot bioxid de azot pulberi	Cos dispersie Cazan 3 de la CT Volane	anual	Discontinuu prin prelevare de probe de emisii	DA – laboratoare acreditate RENAR			

Descrieti orice programe/masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

Nu există programe speciale de monitorizare a emisiilor în aer în perioadele de pornire și oprire.
--

Observatii:

- 1) Monitorizarea si inregistrarea continua este posibil sa fie impuse in urmatoarele circumstante:
 - Cand emisia este redusa inainte de evacuarea in aer (de ex. printr-un filtru, arzator sau scrubber);
 - Cand sunt impuse alte masuri de control pentru realizarea unui nivel satisfactor al emisiilor (de ex. selectia sarjei, degresare);
- 2) Fluxurile de gaz trebuie masurate, sau determinate in alt mod pentru a raporta concentratiile la evacuarile de masa;
- 3) Pentru a raporta masuratorile la conditiile de referinta va fi necesar sa se masoare si sa se inregistreze temperatura si presiunea emisiei. Continutul de vapori de apa trebuie de asemenea masurat daca este probabil sa depaseasca 3% doar daca tehnicile de masurare utilizate pentru alti poluanti nu dau rezultate in conditii uscate.
- 4) Unde este cazul, trebuie efectuate evaluari periodice vizuale si olfactive ale evacuarilor pentru a asigura faptul ca evacuarile finale in aer trebuie sa fie incolore, fara aburi sau vapori persistenti si fara picaturi de apa.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	<i>- Buletine de analiză privind emisiile în atmosferă emise de Ecoind</i>
---	--

Monitorizarea emisiilor in apa de suprafata

Descrieti masurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului si frecventa, metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabelele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieti orice masuri speciale pentru perioadele de pornire si oprire.

Observatii:

- 1) Frecventa de monitorizare va varia in functie sensibilitatea receptorilor si trebuie sa fie proportionala cu dimensiunea operatiilor.
- 2) Operatorul trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate in considerare la stabilirea valorilor limita de emisie. Acesta analiza trebuie sa cuprinda lista substantelor indicate de legislatia in vigoare. Acest lucru trebuie actualizat in mod normal cel putin o data pe an.
- 3) Toate substantele despre care se considera ca pot crea probleme sau toate substantele individuale la care mediul local poate fi sensibil si asupra carora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie sa se aplice in special pesticidelor obisnuite si metalelor grele. Folosirea probelor medii alcatuite din probe momentane este o tehnica care se foloseste mai ales in cazurile in care concentratiile nu variaza in mod excesiv.
- 4) In unele sectoare pot exista evacuari de substante care sunt mai dificil de masurat/determinat si a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, in special cand sunt in combinatie cu alte substante. Tehnicile de monitorizare a „toxicitatii totale a efluentului” pot fi asadar adecvate pentru a face masuratori directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea

directa a toxicitatii. O anumita indrumare privind testarea toxicitatii poate fi primita de la Autoritatea de Reglementare.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata	<i>Exista implementat sistem de monitorizare a emisiilor de ape pluviale in Canalul IER. RÎ ECOIND nr. 3157TIM/2018 și RÎ ECOIND nr. 827/1/AI/2019</i>
--	--

9.2.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
pH	Gura de evacuare in canalul IER	Canalul IER	anual	SR EN ISO 10523:2012	Da			
Produce petroliere				SR 7877-2:1995	DA			

Descrieti orice aranjamente diferite pe perioada punerii pornirii sau opririi.

9.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana

Exista implementat sistem de monitorizare a calitatii apei freatice.

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH	unit. pH	Foraj fabrica de volane	Anual	SR EN ISO 10523:2012
Materii in suspensie	mg/l			SR EN 872:2005
CCO Cr	mgO ₂ /l			SR ISO 6060:1996
CBO ₅	mgO ₂ /l			SR EN 1899-1:2003
NH ₄	mg/l			SR ISO 7150-1:2001

9.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH	-	Bazinul de colectare ape uzate menajerer	anual	SR ISO 10523-02
CCO-Cr	mgO ₂ /l		anual	SR ISO 6060-96
CBO ₅	mgO ₂ /l		anual	SR EN 1899/1,2-02
Materii în suspensii	mg/l		anual	SR EN 872/05
Substante extractibile în solvent	mg/l		anual	SR 7587-96
Azot amoniacal	mg/l		anual	SR ISO 7150-1/2001
Fosfor total	mg/l		anual	SR EN ISO 6878-05
Detergenti sintetici biodegradabili	mg/l		anual	SR ISO 7875 – 1996 SR EN 903- 2003

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare	- <i>Buletine de analiza</i>
--	------------------------------

9.5. Monitorizarea si raportarea deseurilor

In cadrul SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL se monitorizează cantitățile de deșeuri produse pe categorii, modul lor de depozitare și valorificare.

Operatorul păstrează evidența deșeurilor conform HG 856/2002 și raportează situația deșeurilor la APM conform solicitării acesteia.

Observatii:

Pentru generarea de deseuri trebuie monitorizate si inregistrate urmatoarele:

- compozitia fizica si chimica a deseurilor;
- pericolul caracteristic;
- precautii de manevrare si substante cu care nu pot fi amestecate;
- in cazul in care deseurile sunt eliminate direct pe sol, de exemplu imprastierea namolului sau un depozit de deseuri pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care

ia in considerare materialele, agentii potentiali de contaminare si parcursurile potentiale din sol in apa subterana, apa de suprafata sau lantul trofic.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deseuri	- <i>Gestiunea deseurilor - 1 raportare pe an</i>
--	---

9.6. Monitorizarea mediului

9.6.1. Contributia la poluarea mediului ambiant.

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

<i>SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL are implementat un „Program de monitorizare” care prevede și urmărirea calității mediului, respectiv controlul: ♦ poluarea fonica – intr-un punct la limita de sud a incintei</i>
--

Se recomandă prin programul de monitorizare introducerea parametrului SO₂ în cele 3 puncte de măsurare a emisiilor.

Observatii:

- 1) Necesitatea monitorizarii de mediu trebuie luata in considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor in cursurile de apa controlate, in apa subterana, in aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri nepacute.
- 2) Monitorizarea mediului poate fi ceruta, de. ex. atunci cand:
 - exista receptori vulnerabili;
 - emisiile au o contributie semnificativa asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este in pericol de a fi depasit
 - Operatorul doreste sa justifice o concluzie BAT bazandu-se pe lipsa efectului asupra mediului
 - este necesara validarea modelarii
- 3) Necesitatea monitorizarii trebuie luata in considerare pentru:
 - apa subterana, cand trebuie facuta o caracterizare a calitatii si debitului si luate in considerare atat variatiile pe termen scurt, cat si variatiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilita prin autorizatia de gospodarirea apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care sa indice directia de curgere a apelor subterane, amplasamentul si caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;
 - apa de suprafata, cand vor fi necesare, in conformitate cu prevederile autorizatiei de gospodarirea apelor, prelevarea de probe, analiza si raportarea calitatii in amonte si in aval a cursurilor de apa controlate
 - aer, inclusiv mirosurile;
 - contaminarea solului, inclusiv vegetatia si produsele agricole;
 - evaluarea impactului asupra sanatatii;
 - zgomot.

9.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Factor de mediu AER – imisii		
<i>Limite admise – conform Legii 104/2011</i>		
pulberi in suspensie		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
pulberi sedimentabile		
ZGOMOT		
<i>Limita admisă – conform STAS 10009/88</i>		
- la limita de sud a incintei		Nu se înregistrează depășiri ale nivelului de zgomot pentru incinta industrială

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in retea de canalizare	<i>Buletine de analiza</i>
--	----------------------------

Observatii:

In cazul in care monitorizarea factorilor de mediu este ceruta, la formularea propunerilor, trebuie luate in considerare urmatoarele:

- poluantii care trebuie monitorizati, metodele standard de referinta, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate si eroarea generala de masurare care rezulta;
- protocoale de asigurare a calitatii (AC) si de control al calitatii (CC), calibrarea si intretinerea echipamentelor, depozitarea probelor si urmarirea lantului de custodie/audit;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.

9.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
• materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare;	Se urmărește calitatea materiile prime
• oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor sau in emisiile de gaze;	-
• eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu;	Se monitorizează parametrii de proces la sectiile de turnatorie Al și Mg,
• consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat);	Se monitorizează consumul de energie prin contorizare la cele 2 fabrici (volane si centuri)
• calitatea fiecărei clase de deseuri generate.	Nu se urmărește calitatea deșeurilor generate și nu este necesară monitorizarea continuă a lor deoarece nu prezintă variații importante ale

Sectiunea 9 – Monitorizare

	compoziției
Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.	-

9.8. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala

Descrieti orice masuri speciale propuse pe perioada de punere in functiune, oprire sau alte conditii anormale. Includeti orice monitorizare speciala a emisiilor in aer, apa sau a variabilelor de proces ceruta pentru a minimiza riscul asupra mediului.

Nu există măsuri speciale de monitorizare pentru condiții de funcționare anormală.

10. DEZAFECTARE**10.1. Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare**

(Pentru o instalatie noua) descrieti modul in care au fost luate in considerare urmatoarele etape in faza de proiectare si de executie a lucrarilor

SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL nu este o instalatie nouă. In faza de proiectare si construire (2002-2004) nu au fost luate în considerare recomandările BAT privind dezafectarea unității.

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatie secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);
- este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;
- lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;
- izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;
- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

Nota: pentru instalatiile existente, asa cum sunt specificate de Directiva 96/61/CE, este necesar ca la prima autorizare integrata de mediu, documentatia sa prezinte si programul/ masurile prevazue pentru dezafectare, astfel incat sa previna poluarea mediului.

10.2. Planul de inchidere a instalatiei

Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate a instalatiilor noi si a celor existente trebuie sa contina un Plan de inchidere a instalatiei.

Cele de mai jos pot alcatui fundamentul unui plan de inchidere a instalatiei. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament si actualizat daca circumstantele se modifica. Orice revizuri trebuie trimise Autoritatii de Reglementare.

<p>Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.</p>	<p>Planul de amplasament este anexat prezentei documentatii</p>
---	---

10.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structura subterana identificata in planul de mai sus se prezinta pe scurt detalii privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
<i>SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL</i> nu detine rezervoare subterane cu produse chimice		
Rețeaua subterană de canalizare ape uzate menajere	- ape menajere	<ul style="list-style-type: none"> - oprirea evacuărilor în rețeaua subterană - golirea rețelei subterane - extragerea structurilor subterane - nu sunt necesare alte măsuri speciale la dezafectare - refacerea terenului

10.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potentiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale
Rezervoarele de materii prime de la spumatorie	compusi organici inflamabili	Este obligatorie golirea, suflarea cu gaz inert și spălarea rezervoarelor înainte de dezafectare. Există pericolul ca personalul care execută dezafectarea să intre în contact cu substantele. Este obligatorie purtarea echipamentului de protecție. Se vor lua masuri stricte PSI.
Utilaje și echipamente din procesele tehnologice (turnatorie Al si Mg, spumatorie, cusatorie, centuri)	Substante chimice	Este obligatorie golirea și spălarea utilajelor si traseelor înainte de dezafectare. Există pericolul ca personalul care execută dezafectarea să intre în contact cu substantele. Este obligatorie purtarea echipamentului de protecție. Se vor lua masuri stricte PSI.

10.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Operatorul nu deține lagune

Lagune	<i>Nu există</i>
Identificati toate lagunele	
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	
Cum va fi eliminata apa?	
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	

Sectiunea 10 - Dezafectare

Cat de adanc patrunde contaminarea?	
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	

10.6. Depozite de deseuri - *Nu există*

Depozite de deseuri	<i>Nu există</i>
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	

10.7. Zone din care se preleveaza probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
Sol: spațiu nebetonat în zona fabricii de centuri	AIM
Sol: spațiu nebetonat în zona fabricii de volane	AIM
Apă subterană: foraj zona fabricii de volane	AIM

Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.

Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul	

Identificati oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate in eventualitatea dezafectarii.

11. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament? Daca da, treceti la Sectiunea 13	Da
---	-----------

11.1. Sinergii

Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu posibilitatea de aparitie a sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de urmatoarele tehnici sau fata de altele care sunt pertinente pentru instalatie.

Tehnica	Oportunitati
1) proceduri de comunicare intre diferitii detinatori de autorizatie; in special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	
2) beneficierea de economiile de scara pentru a justifica instalarea unei unitati de cogenerare;	
3) combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care deseurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalatii de co-generare;	
4) deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie;	
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand calitate corespunzatoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate;	
6) combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei statii de epurare combinate sau modernizate;	
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate in vecinatate;	
8) contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afecteaza alta activitate – sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate;	
9) Altele.	

11.2. Selectarea amplasamentului

Justificati selectarea amplasamentului propus.

Nu e cazul.

12. LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise

12.1. Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

(stergeti sectiunile in care nu se aplica)

12.1.1. Emisii de solventi

Cerinte suplimentare sau variate pentru tipuri specifice de activitate.

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita		Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
			Ord. 462/1993 (mg/m ³ N)	Legea 278/2013 (mgC/mc)		
<i>Cusatorie 1 si 2</i>	COV	Evacuarea de la filtrele cu carbune activ - Cosuri de dispersie	-	75	Echipament de reducere a nivelului de COV – prin filtre cu carbune activ	Nu există abateri
<i>Producerea energiei termice</i>	Pulberi SO2 NO2 CO	6 coșuri de dispersie aferente celor 6 cazane	5 35 350 100	-	-	Nu există abateri

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

Nu exista abateri.

Valori limită de imisii

Concentratiile poluantilor evacuati in atmosfera, determinati ca imisii la limita amplasamentului, nu vor depasi valorile limită, cu marjele de toleranta, conform Legii 104/2011- Legea calitatii aerului inconjurator

Nr. Crt.	Indicator	Perioada de mediere	Valoare limită STAS 12574/87
1	Pulberi in suspensie	30 min	0,5 mg/ Nmc
2	Pulberi sedimentabile	1 luna	17g/mp/luna

12.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Producția de CO₂ s-a calculat pentru consumul de gaz 3 635 000 Nmc/an

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publica	-
Electricitate din alta sursa*	-
Abur adus din afara amplasamentului/apa fierbinte*	-
Gaz	7 030 t/an
Petrol	-
Total	

- specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

Arderea gazului metan în cazanele de producere a aburului și energiei termice .

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

12.2. Evacuari in retea de canalizare proprie - Nu este cazul

Emisii in apa asociate utilizarii BAT-urilor

Substanta	Puncte de emisie	valoarea prag mg/dm ³	Valoarea limita de emisie propusa mg/l
Consum Biologic de Oxigen (CBO) - (5 zile la 20°C)	-		
Consum Chimic de Oxigen (CCO) (2 ore)	-		
Materii totale in suspensie	-		
Sulfuri	-		
pH	-		
Metale si compusi metalici	-		

Nota: O valoare prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romana si apoi la Indrumarele BAT si in cazul in care nici una din cele doua alternative de mai sus nu se aplica putem sa ne ghidam dupa VLE stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifica cel putin valorile limita de emisie pentru poluantii specifici activitatii pentru care se solicita emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplica in general emisiilor in cursuri de rauri. Autorizatiei. Pentru situatiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

12.3. Emisii in retea de canalizare oraseneasca (dupa preepurarea proprie)

Substanta	Puncte de emisie	Limita de emisie HG. 352/2005 – NTPA-002 mg/ dm ³	Nivel de emisie stabilit
pH	Bazinul colector de ape uzate menajere cu evacuare in canalizarea oraseneasca	6,5 - 8,5	
CCO-Cr		500	
CBO ₅		300	
Materii în suspensii		350	
Extractibile în eter de petrol		30	
Azot amoniacal		30	
Fosfor total		5	
Detergenti sintetici biodegradabili		25	

12.4. Emisii in cursuri de apa de suprafata

Substanta	Puncte de emisie	Limita de emisie HG. 352/2005 - NTPA 001 mg/ dm ³	Nivel de emisie stabilit
pH	Canalul IER	6,5 - 8,5	
CCO-Cr		125	
CBO ₅		25	
Extractibile în eter de petrol		20	
Suspensii		35	
Produse petroliere		5	

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie de mai sus.

* Observatie; Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinsi in HG nr.188/2002 (NTPA 002 pentru evacuarile in retea de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuarile in cursurile de apa de suprafata) completata cu HG 118/2002, in functie de indicatorii prezenti in apa uzata industriala provenita din instalatie.

13. IMPACT

13.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luand in considerare faptul ca au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului, fie un bilant de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie sa corespunda nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activitati. Instalatiile care au receptori importanti sau sensibili localizati in mediul receptor sau emit substante a caror natura si cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliata a efectelor potentiale. In cazul in care instalatiile evacueaza doar un nivel scazut de emisii si nu exista receptori afectati sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata.

Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sustin evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului si acestea sa fie componente ale documentatiei de solicitare. Indrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea acestei evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor si nivelul de detaliere necesar. De asemenea, ofera o metoda de stabilire a importantei impactului unei evacuari asupra mediului receptor.

Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

In special, urmasorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- Habitate care intra sub incidenta Directivei Habitate, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 10 km de instalatie sau pana la 15 km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth
- Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2km de instalatie
- Rezervatii stiintifice care pot fi afectate de instalatie
- Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)
- Zone de patrimoniu cultural
- Soluri sensibile
- Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)
- Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)

Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)

13.1.1. Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
Plan de amplasament*	Canalizarea municipiului Arad	- evacuarea apei uzate menajere	Buletine de analiză
Plan de amplasament*	Canalul Ier	Evacuările directe de ape pluviale de pe platforma industrială	Baza de date – monitorizare 2021-2022 RAM 2022

* Planul de amplasament este anexat la Raportul de amplasament

13.1.2. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Operatorii trebuie sa faca dovada ca o evaluare satisfacatoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata si impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT si a altor informatii suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati. Rezultatul evaluarii trebuie inclus in solicitare si rezumat in tabelul 14.3.1 de mai jos.

13.1.3. Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*

Sectiunea 13- Impact

Evacuarea apei menajere uzate	Nu se impune evaluarea impactului asupra canalizării prin modelare. Evacuarea este monitorizată de operatorul instalației	Calitatea efluentului se încadrează în condițiile de evacuare impuse de HG. 352/2005- NTPA 002. <i>Impactul asupra canalizării orășenești este nesemnificativ.</i>
Evacuarea apelor pluviale în Canalul Ier	Apele pluviale evacuate în canalul Ier nu conține substanțe periculoase.	<i>Impactul asupra Canalului Ier este nesemnificativ.</i>
Emisii de COV de la secțiile de cusatorie 1 și 2	Anual se întocmesc bilanțurile de solvenți pentru spumatorie, cusatorie și volane de lemn Nu sunt necesare alte studii suplimentare	Nivelul de COV se încadrează în limitele impuse în conformitate datele monitorizărilor.
Emisii de gaze cu conținut de CO, SO ₂ , NO ₂ , pulberi de la cazanele de ardere a gazului metan	Combustibilul utilizat este gazul metan. Nu se impune modelarea dispersiei gazelor de ardere	Nivelul emisiilor de la coșurile cazanelor se încadrează în limitele impuse de Ordinul 462/1993 <i>Nu se evidențiază prezența poluanților peste limitele admise la limita amplasamentului studiat - imisii</i>

* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

13.2. Managementul deșeurilor

Referitor la activitățile care implica eliminarea sau recuperarea deșeurilor, luați în considerare *obiectivele relevante* în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie luate în afara de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în această Solicitare.

Deșeurile generate în cadrul SC JOYSON SAFETY SYSTEMS ARAD SRL sunt colectate separat și se depozitează temporar în spații și depozite special amenajate.

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deșeurile sunt recuperate sau eliminate fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Nu se impun măsuri suplimentare pentru depozitarea temporară a deșeurilor
• risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	-
• cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	-
• afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	-

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cât mai concret cu putință, a unui plan făcut conform prevederilor din Planul Local de Acțiune pentru protecția mediului completați tabelul următor:

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeurile	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
Planul județean de gestionare al deșeurilor	Valorificarea la maxim a categoriilor de deșeurile pentru care există posibilități de valorificare Neutralizarea în condiții ecologice a deșeurilor toxice și periculoase.

13.3. Habitate speciale

Nu există zone protejate în imediata apropiere a obiectivului.

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special reseaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	NU Daca nu, treceti la Sectiunea urmatoare.
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	

14. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE SI PROGRAMUL DE MODERNIZARE

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati propus in sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse in acest program trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective. Programele de Conformare si Modernizare

PLAN DE MASURI

Masura	Data propusa pentru implementare	Costuri (euro)	Sursa de finantare Nota
Nu exista			

Nota:

- 0= sursa va trebui identificata
- 1 = finantare proprie
- 2 = credit bancar
- 3 = institutie financiara internationala
- 4 = finantare nerambursabila