

**FORMULARUL DE SOLICITARE
PENTRU OBTINEREA AUTORIZATIEI
INTEGRATE DE MEDIU**

**Beneficiar: GUALA PACK NADAB SRL –punct de
lucru str. Calea Aradului nr.20, Nadab, jud. Arad**

Cuprins

1.REZUMAT NETEHNIC	12
DESCRIERE	12
1.1.Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica	13
1.2.Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)	13
2.TEHNICI DE MANAGEMENT	14
2.1.Sistemul de management	14
3.INTRARI DE MATERIALE	14
3.1.Selectia materiilor prime	14
3.2.Cerintele BAT	14
3.3.Auditul privind minimizarea deeurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)	14
3.4.Utilizarea apei	14
4.PRINCIPALELE ACTIVITATI	14
5.EMISII SI REDUCEREA POLUARII	16
6.MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR	16
7.ENERGIE	16
8.ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR	17
9.ZGOMOT SI VIBRATII	17
10.MONITORIZARE	17
11.DEZAFECTARE	17
12.ASPPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA	17
13.LIMITELE DE EMISIE	17
14.IMPACT	18
15. PLAN DE MASURI OBLIGATORII SI PROGRAME DE MODERNIZARE	18
2.TEHNICI DE MANAGEMENT	19
2.1 Sistemul de management	19
3.INTRĂRI DE MATERII PRIME	24
3.1.Selectarea materiilor prime	24
3.2.Cerințele BAT	27
3.3.Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)	28
3.4.Utilizarea apei	29
3.4.1.Consumul de apă	29
3.4.2.Compararea cu limitele existente	29
3.4.3.Cerințele BAT pentru utilizarea apei	30
4.PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI	32
4.1. Inventarul proceselor	32
4.2.Descrierea proceselor	33
4.3.Inventarul ieșirilor (produselor)	34
4.4.Inventarul ieșirilor (deșeurilor)	34
4.5.Diagramele elementelor principale ale instalației	35
4.6.Sistemul de exploatare	37
Conditii anormale	37

4.7.Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare	37
4.8.Cerinte caracteristice BAT	38
4.8.1.Implementarea unui sistem eficient de management al mediului	38
4.8.2.Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta	38
4.8.3.Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice	38
5.EMISII SI REDUCEREA POLUARIII	39
5.1.Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer	39
5.1.1.Emisii si reducerea poluarii	39
5.1.2.Protectia muncii si sanatatea publica	39
5.1.3.Echipamente de depoluare	39
5.1.4.Studii de referinta	40
5.1.5.COV	40
5.1.6.Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV	40
5.1.7.Eliminarea penei de abur	40
5.2.Minimizarea emisiilor fugitive in aer	41
5.2.1.Studii	42
5.2.2.Pulberi si fum	42
5.2.3.COV	42
5.2.4.Sisteme de ventilare	43
5.3.Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare	43
5.3.1.Sursele de emisie	43
5.3.2.Minimizare	43
5.3.3.Separarea apei meteorice	43
5.3.4.Justificare	43
5.3.5.Compozitia efluentului	44
5.3.6.Studii	44
5.3.7.Toxicitate	44
5.3.8.Reducerea CBO	45
5.3.9.Eficienta statiei de epurare orasenesti	45
5.3.10.By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti	45
5.3.11.Epurarea pe amplasament	46
5.4. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana	49
5.4.1.Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza	49
5.4.2.Structuri subterane:	49
5.4.3.Acoperiri izolante	50
5.4.4.Zone de poluare potentiala	50
5.4.5.Cuve de retentie	51
5.4.6.Alte riscuri asupra solului	52
5.5.Emisii in ape subterane	52
5.5.1.Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?	52
5.5.2.Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase.	52
5.6.Miros	53
5.6.1.Separarea instalatiilor care nu genereaza miros	53
5.6.2.Receptori	54
5.6.3.Surse/emisii nesemnificative	55
5.6.4.Declaratie privind managementul mirosurilor	58
5.7.Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul evaluarii BAT	61
6.MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR	62
6.1.Surse de deseuri	62

6.2.Evidenta deseurilor	63
6.3.Zone de depozitare	64
6.4.Cerinte speciale de depozitare	65
6.5.Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)	65
6.6.Recuperarea sau eliminarea deseurilor	66
6.7.Deseuri de ambalaje	68
7.ENERGIE	70
7.1.Cerinte energetice de baza	70
7.1.1.Consumul de energie	70
7.1.2.Energie specifica	70
7.1.3.Intretinere	71
7.2.Masuri tehnice	71
7.2.1.Masuri de service al cladirilor	72
7.3.Eficienta Energetica	72
7.3.1.Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica	73
7.4.Alternative de furnizare a energiei	74
8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR	75
8.1.Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO	75
8.2.Plan de management al accidentelor	75
8.3.Tehnici	77
9.ZGOMOT SI VIBRATII	78
9.1.Receptori	79
9.2.Surse de zgomot	79
9.3.Studii privind masurarea zgomotului in mediu	81
9.4.Intretinere	81
9.5.Limite	82
9.6.Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat	82
10.MONITORIZARE	83
10.1.Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	83
10.2.Monitorizarea emisiilor in apa	83
10.2.1.Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa	85
10.3.Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana	86
10.4.Monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare	86
10.5.Monitorizarea si raportarea deseurilor	86
10.6.Monitorizarea mediului	86
10.6.1.Contributia la poluarea mediului ambiant.	86
Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?	86
10.6.2.Monitorizarea impactului	86
10.7.Monitorizarea variabilelor de proces	87
10.8.Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala	87
11.DEZAFECTARE	88
11.1.Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare	88
11.2.Planul de inchidere a instalatiei	88
11.3.Structuri subterane	88
11.4.Structuri supraterane	89

11.5.Lagune	89
11.6.Depozite de deseuri	89
11.7.Zone din care se preleveaza probe	89
12.ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA	90
12.1.Sinergii	90
12.2.Selectarea amplasamentului	90
13.LIMITELE DE EMISIE	91
Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise	91
13.1.Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor	91
13.1.1.Emisii de solventi	91
13.1.2.Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei	91
13.2.Emisii in canalizarea oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)	92
13.3.Apa pluviala	92
13.4. Apă subterană	92
13.5. Sol	92
13.6. Zgomot	92
14.IMPACT	93
14.1.Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului	93
14.2.Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare	93
14.2.1.Identificarea receptorilor importanti si sensibili	94
14.3.Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului	94
14.3.1.Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor	95
14.4.Managementul deseurilor	96
14.5.Habitata speciale	96
15.PROGRAM DE CONFORMARE SI MODERNIZARE	97

Anexa 1 -Organigrama de Management al Societatii

Anexa 2 -Plan de situatie

GLOSAR DE TERMENI

(A n)	Referinta la un punct de emisie in aer
(L n)	Referinta la un punct de emisie in apa
(W n)	Referinta la sursa de desuri
AEM	Agentia Europeana de Mediu
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BPEO	Cea Mai Buna Optiune de Mediu Practicabila
BREF	Documentul de Referinta BAT
CCC	Centrul Comun de Cercetare
CE	Comisia Europeana
COV	Compusi Organici Volatili
EIONet	Reteaua Europeana de Informatii si Observatii
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit si Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistica
EWC	Codul European al Deseurilor
EWC	Catalogul European al Deseurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Intrebari frecvente
IPPC	Prevenirea si Controlul Integrat al Poluarii
NACE	Nomenclatorul Activitatilor Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare – Procese
ONG	Organizatii Non Guvernamentale
Program de conformare	Programul de masuri a caror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
Program de modernizare/imbunatatire	Programul de masuri identificate de operator in cadrul Sistemului de Management de Mediu
SCASO	Substante care afecteaza stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeana
VLEs	Valorile Limita de Emisie

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita autorizarea activitatii

Numele instalatiei

GUALA PACK NADAB SRL –punct de lucru str.Calea Aradului nr.20, Nadab, jud. Arad

Numele Solicitantului, adresa, numarul de inregistrare la Registrul Comertului

GUALA PACK NADAB SRL

Adresa : str.Calea Aradului nr.20, Nadab, jud. Arad

Telefon : 0257352944; 0257352945

Adresa de email: adina.kratki-irimie@gualapack.com; darius.bocoi@gualapack.com

Numarul de inregistrare in registrul comertului : J2/889/2010

Cod fiscal: RO 27810947

Activitatea sau activitatile conform Anexei I din Legea 278/2013 privind emisiile industriale , cu modificarile si completarile ulterioare

6.7. *Tratarea suprafetelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curatare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe ora sau mai mare de 200 de tone pe an*

Activitatea sau activitatile conform Anexei 7 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale , cu modificarile si completarile ulterioare

Activitatea 3 – *Alt tip de rotogravura, flexografie, tiparire serigrafica in rotativa, unitati de laminare sau glazurare (>15), tiparire serigrafica in rotativa pe textile sau carton (>30)*

COD CAEN :

Nr. crt.	Cod CAEN	Activitate
1.	2222	Fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic
2.	2221	Fabricarea placilor,foliilor,tuburilor si profilelor din material plastic

Cod NOSE-P: 105.12

Cod SNAP: 2- 0403

Alte activitati cu impact semnificativ sau fara impact, desfasurate pe amplasament

1		
2		

Numele si prenumele proprietarului : GUALA PACK NADAB SRL – Director general ANIELA MLADIN

Numele si functia persoanei imputernicite sa reprezinte titularul activitatii pe tot parcursul derularii procedurii de autorizare: Kratki Adina

Numele si prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protectie a mediului:

Adina Kratki

Nr. de telefon: 0736345001

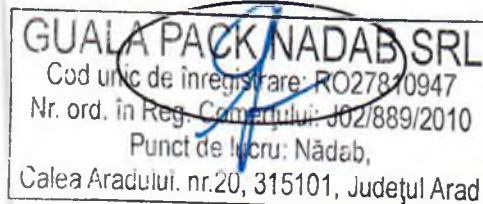
Adresa de e-mail: Adina.Kratki-Irimie@gualapack.com

GUALA PACK NADAB SRL solicita obtinerea autorizatiei integrate de mediu conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale cu completarile si modificarile ulterioare si a Ordinului 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu cu completarile si modificarile ulterioare.

Titularul de activitate isi asuma raspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informatiilor furnizate autoritatii competente pentru protectia mediului in vederea analizei si demararii procedurii de autorizare.

Nume	Kratki Adina
Functia	Responsabil de mediu

Semnatura si stampila



INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 12 AL DIRECTIVEI IPPC 2010/75/CE SI LEGII 278/2013

O descriere a:	Unde se regaseste in formularul de solicitare	Verificare efectuata
- instalatiei si activitatilor sale	Formularul de solicitare, Sectiunea 4	
- materiile prime si auxiliare, alte substante si energia utilizata in sau generata de instalatie.	Formularul de solicitare, Sectiunile 3 si 7	
- sursele de emisii din instalatie,	Formularul de solicitare, Sectiunea 5	
- conditiile amplasamentului pe care se afla instalatia,	Sectiunea 1	
- natura si cantitatile estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Sectiunile 1, 5, 13, 0	
- tehnologia propusa si alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunile 1 si 3	
- acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deseurilor generate de instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunile 1 si 6	
- masuri suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale decurgand din obligatiile de baza ale operatorului asa cum sunt ele stipulate in Art. 11 al Directivei:	Formularul de solicitare Sectiunile 1, 3, 4	
(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare sectiunile 1, 3, 4	
(b) nu este cauzata poluare semnificativa;	Formularul de solicitare Sectiunea 0	
(c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu Directiva 2008/98/CE privind deseurile, transpusa in legislatia romaneasca prin Legea 211/2011 cu completarile si modificarile ulterioare; acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau , unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
(d) energia este utilizata eficient;	Formularul de solicitare Sectiunea 7	
(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor lor;	Formularul de solicitare Sectiunea Error! Reference source not found.	
(f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare	Formularul de solicitare Sectiunea 0	
- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu.	Formularul de solicitare Sectiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Sectiunile 4 si 12	
Solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus.	Formularul de solicitare Sectiunea 0	

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmatoar

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea IPPC	Informatia solicitata de articolul 6 al Directivei IPPC	X	
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei a fost achitata		X	
3	Formularul de solicitare	Application Template	x	
4	Rezumat netehnic	Sectiunea 1	x	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, cu marcarea punctelor de emisie in toti factorii de mediu	Sectiunea 1	x	
6	Raportul de amplasament		x	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT			
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	Sectiunile 3,4,5,6	x	
9	Organigrama instalatiei	Sectiunea 2	Anexa 1	
10	Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Sectiunea 1	Anexa 2	
11	Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Sectiunea 1		
12	Locatia instalatiei	Sectiunea 1	x	
13	Locatiile (partile din instalatie) cu emanatii de mirosuri	Sectiunea 5	x	
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcate direct sau indirect substante periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea legii apelor 107/1996 in apele subterane			
15	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea 9	x	
16	Puncte de emisii continue si fugitive	Sectiunea 5	x	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Sectiunile 10 si 14	x	

Sectiunea 1 – Rezumat Tehnic

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
18	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific			
19	Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	Formular de solicitare	x	
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate			
21	Harta prezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate			
22	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop			
23	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea	-	-	
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalatiile noi	-	-	
25	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea	Raport de amplasament	x	
26	Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate	Acord de mediu	x	
27	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii		x	
28	Copie a anuntului public		x	

1. REZUMAT NETEHNIC

Aceasta sectiune trebuie sa fie cat mai succinta, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permitand in acelasi timp o prezentare suficienta a activitatilor. Este oportunitatea dumneavoastra de a spune evaluatorului cat de bine va desfasurati activitatea si imbunatarile pe care intentionati sa le faceti. Este preferabil sa completati aceasta sectiune dupa ce ati elaborat intreaga documentatie de solicitare, deoarece veti sti ce sa rezumati. Rezumatul va include:

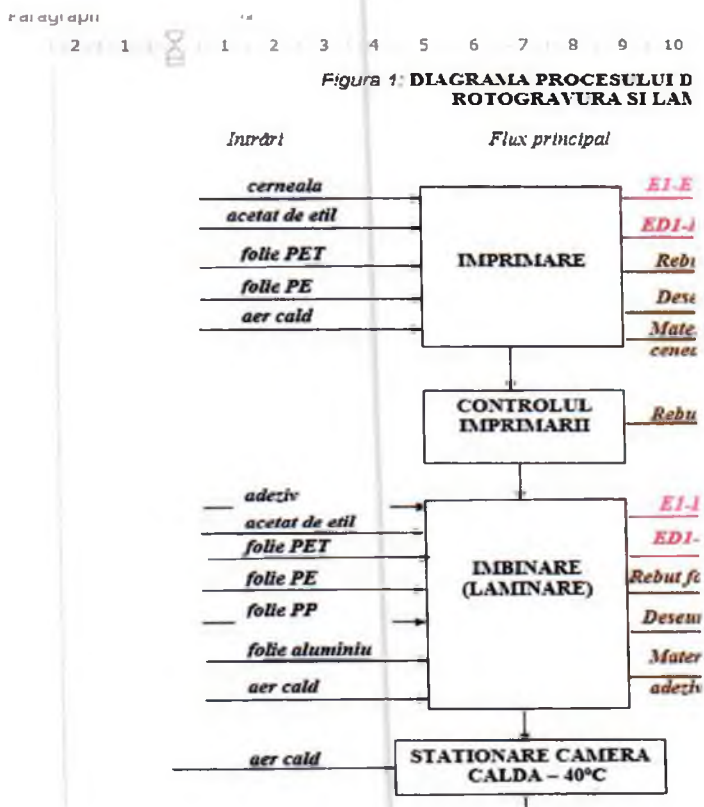
DESCRIERE

O descriere succinta a activitatilor, scopul lor, produsele, instalatiile implicate, diagrama proceselor cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct

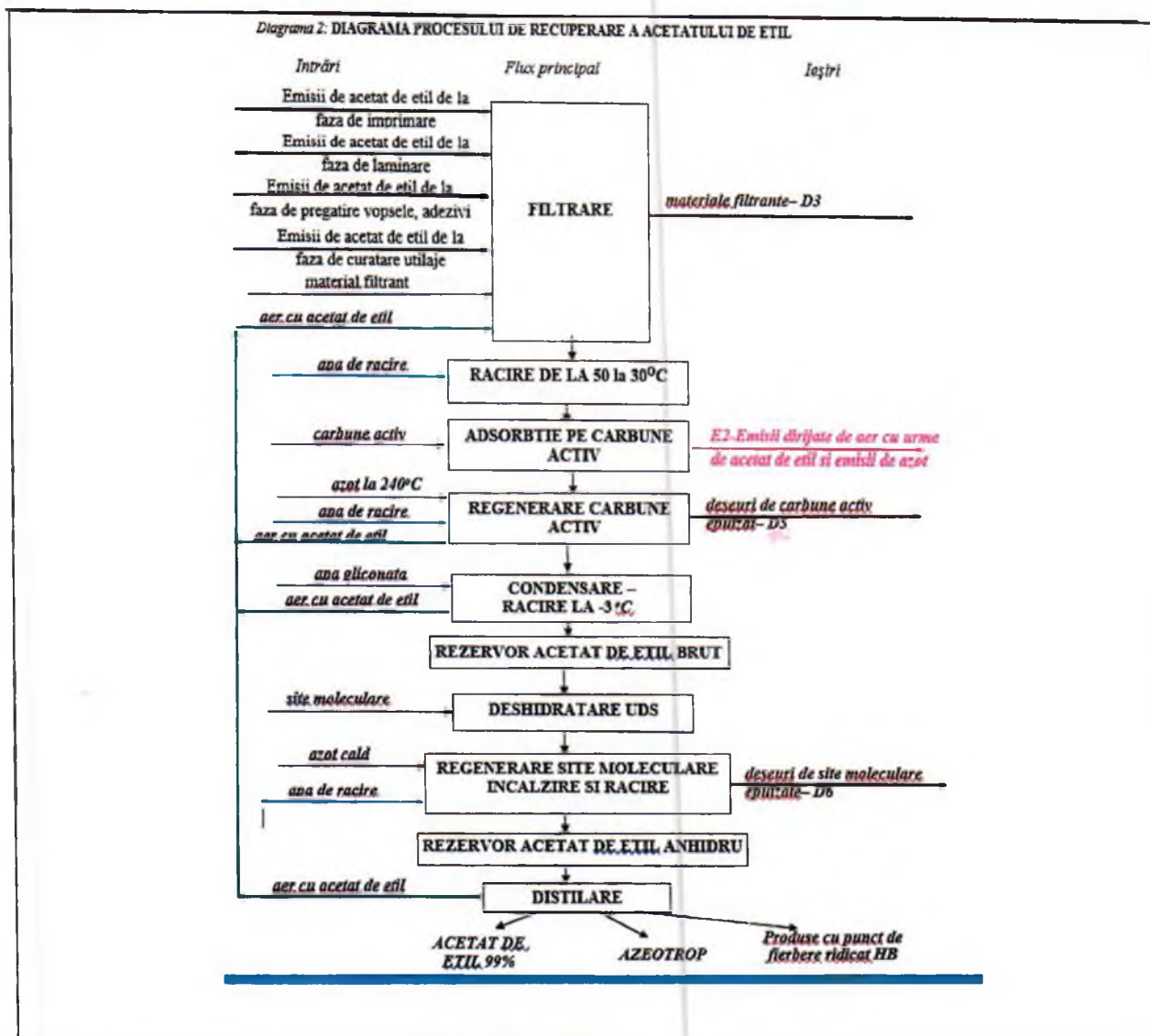
Fabrica GUALA PACK NADAB SRL – punct de lucru Str. Calea Aradului nr.20, Nadab produce folie imprimata multistrat necesara ambalajelor flexibile multistrat pentru produse alimentare si nealimentare. In prezent produsele societatii sunt destinate doar pentru clienti din afara tarii. Activitatea desfasurata consta in imprimarea prin rotogravura (imprimari cu pana la 10 culori) a laminatelor flexibile compuse din mai multe straturi de materiale diferite (poliester, aluminiu, polietilena, polipropilena) cu o grosime de la 15 la 700 micrometri.

Capacitatea maxima de productie este de 5080 tone/an produse imprimate si laminate.

In figura 1 este prezentata diagrama procesului principal de productie, respectiv imprimarea prin rotogravura si laminare.



In figura 2 se prezinta diagrama procesului de recuperare acetat de etil, activitate direct conectata cu activitatea principala de productie.



1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Pe amplasamentul GUALA PACK NADAB SRL pe lângă activitatea de producție principală se desfășoară o serie de activități auxiliare care asigură buna desfășurare a activităților:

- Instalația de distilare solvent
- Turnul de răcire a apei de la schimbatoarele de căldură
- Circuitul de apă glicolată de la condensarea solventului
- Circuitul uleiului diatermic destinat încălzirii/uscării fluidelor de proces
- Circuitul de azot
- Depozitare materii prime și materiale
- Colectare și depozitare deseuri

Poluarea istorică a unui sit industrial este în general evidențiată prin afectarea componentelor de mediu apă freatică și sol.

În situația de față nu se pune problema unei poluări istorice în actualul amplasament. Fabrica s-a construit recent (2019) pe un teren pe care nu s-au desfășurat activități generatoare de poluare.

1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

Nu se pune problema luării în considerare a altor alternative privind locația instalației sau modificarea domeniului de activitate.

2.TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1.Sistemul de management

GUALA PACK NADAB SRL are implementat incepand cu anul 2020 Sistemul Integrat de Management al Calitatii, Mediului, Sanatatii si Securitatii in Munca M507 (codificare interna documentatie).
Certificat implementare Sistemul Integrat de Management al Calitatii, Mediului, Sanatatii si Securitatii in Munca nr.RO2021.024.027E.

3.INTRARI DE MATERIALE

3.1.Selectia materiilor prime

Din faza de proiectare s-a tinut cont de principiul utilizarii de substante cu toxicitate si impact scazut asupra mediului.

Solventul utilizat este acetatul de etil. De asemenea, cernelurile si adezivi utilizati contin acetat de etil.

3.2.Cerintele BAT

Activitatile supuse autorizarii IPPC respecta cerintele BAT specifice acestor tipuri de activitati .

3.3.Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)

Pentru optimizarea utilizarii materiilor prime in proces se aplica urmatoarele:

- pentru pregatirea cernelurilor se utilizeaza scari de culoare programabile si sisteme de amestecare a culorilor computerizate
- se aplica tiparirea in sarje prin gruparea culorilor, pentru a schimba cat mai rar culorile
- se realizeaza o dozare eficienta a cernelurilor si adezivilor prin utilizarea noului echipament achizitionat LAKCOLOR
- cerneala recuperata de la imprimare se colecteaza si se reutilizeaza

La nivelul societății este realizat un audit pentru minimizarea deseurilor. In acest context recent a fost achizitionata o instalatie de distilare solvent uzat HR 600 care permite recuperarea unei cantitati de solvent uzat cu utilizare doar in activitati de spalare.

3.4.Utilizarea apei

GUALA PACK NADAB se alimenteaza cu apa din reseaua de distributie din zona industriala care apartine Companiei de Apa Cris SRL.

Necesarul de apa este destinat exclusiv: grupurilor sanitare, igienizarii spatiilor, spalarii platformelor, pentru turnul de racire si rezerva de incendiu.

In procesul tehnologic nu se utilizeaza apa.

In amplasamentul societatii exista 2 bazine antiincendiu ce stocheaza: 464 mc (pentru sprinklere) si 358 mc (pentru hidranti).

4.PRINCIPALELE ACTIVITATI

Etapele procesului de productie sunt:

A. Imprimare prin rotogravură

In proces este utilizata cerneala sau o solutie de culoare (au in componenta lor ca solvent acetatul de etil), care este aplicata pe suprafata unui cilindru de imprimare. Excesul este eliminat de o racleta in timp ce celulele raman impregnate de solutie. Culoarea este depusa prin contactul intre material si cilindrul de imprimare.

Cilindrul de imprimare al unei masini de rotogravura este compus din celule crestate si nu prezinta linii continue sau zone extinse. Productia imaginii are loc prin juxtapunere de puncte de dimensiuni reduse astfel incat sa nu fie perceptibile cu ochiul liber.

Pentru a obține imagini în mai multe culori cu o precizie ridicată se utilizează o masina cu 10 stadii, care au funcția unui strat de culoare până se obține o imagine finală care corespunde standardelor de calitate urmarite. Avantajul unei mașini cu mai multe unități este cel de a permite viteze ridicate și niveluri scăzute de rebut, deoarece produsul este terminat cu un singur ciclu.

Recent s-a achizitionat un echipament LACKOLOR, care este conectat printr-un sistem inchis de tubulatura la masinile de imprimare/acoperire care realizeaza o dozare eficienta a cernelurilor/adezivilor folositi in procesul de productie si reduc concomitent si timpii de productie.

În fiecare unitate există o zonă de uscare ce permite fixarea cernelii înainte de intrarea în stația următoare. Uscarea foliei imprimate se realizează în interiorul cuptoarelor unde aerul este încălzit la temperaturi între 50 °C și 80°C. În această fază a procesului sunt generate emisii gazoase cu conținut de COV care sunt recirculate în interiorul cuptoarelor până la atingerea unei concentrații maxime de 5 g solvent/mc aer. Apoi, amestecul aer și acetat de etil de la uscătoare este trimis în exterior prin conductă conectată cu instalația de recuperare a solventului.

Mașina de imprimare dispune de sisteme de aspirații localizate la cuvele cu cerneluri care sunt deschise. Aspirațiile localizate de la cuvele cu cerneluri sunt conectate la conductă de la instalația de recuperare a solventului.

Circuitul de aspirare a aerului cu COV pe mașini este proiectat pentru un debit maxim de 60.000 mc/h cu funcționare continuă, modulată în funcție de sarcina de lucru a mașinii care este diferită în faza de producție (run) față de cea de echipare (set up).

B. Îmbinare (laminare)

Procesul permite combinarea a două sau mai multe folii, care fac ca folia îmbinată rezultată să dețină toate proprietățile ce rezultă din suma componentelor sale.

Mașina de îmbinare pentru acest sistem este compusă din:

- derulator al foliei primare;
- stație de întindere a adezivului prin tehnica rotogravurii;
- cuptor cu aer cald pentru eliminarea solventului;
- derulator pentru a doua folie;
- grup care unește foliile prin apăsarea a două role (calandru);
- retractor care colectează produsul finit îmbinat.

În faza de îmbinare prin laminare se utilizează adezivi care au în compoziția lor compuși organici volatili: acetat de etil (în principal) și alcool etilic.

Mașina este însoțită de dispozitive ce reglează tensiunea și alinierea foliei, temperatura cuptoarelor și a calandrelor.

Mașina de laminare este prevăzută cu sisteme de aspirații localizate la cuvele de adezivi. Acestea sunt conectate la conductă de la instalația de recuperare a solventului.

Uscarea produsului laminat se realizează în cuptoare încălzite la temperaturi cuprinse între 50 °C și 80°C. Aici se generează emisii gazoase cu conținut de COV care sunt recirculate în interiorul cuptoarelor până la atingerea unei concentrații maxime de 5 g solvent/mc aer. În acest moment amestecul aer cu acetat de etil rezultă în procesul de uscare este trimis în exterior prin conductă conectată cu instalația de recuperare a solventului.

După faza de îmbinare, laminatul în mai multe straturi (de la 2 la 4) este lăsat în camera caldă la 35-40° pentru mai multe zile, pentru a permite reacția chimică a adezivului, definitivarea procesului de lipire a materialelor.

Spalare cilindrii și preparare vopsea

La schimbarea modelului de imprimare, a cernelurilor și a adezivilor utilizați, atât cuvele cât și cilindrii de imprimare (tamburii rotativi) se spală cu acetat de etil sau amestec de solvenți recuperați (azeotrop acetat de etil și alcool etilic).

Procesul de spalare a cuvelor și cilindrilor de imprimare se realizează într-un spațiu special amenajat – *sala spalare cilindri și preparare vopsea*, situată tot în corpul C1 de producție, într-o zonă clar delimitată.

Punctele de preparare cerneluri, adezivi și de spalare sunt prevăzute cu sisteme de aspirații localizate a emisiilor gazoase cu COV. Aspirațiile localizate din sala de spalare și preparare vopsea sunt conectate la conductă de la instalația de recuperare a solventului.

Se face mențiunea că pentru evacuarea emisiilor fugitive din hala de imprimare – laminare și hala diluare cerneluri și adezivi și spalare utilaje, cele două hale sunt prevăzute cu câte 2 ventilatoare. Debitul ventilatoarelor este de 20 000 Nmc fiecare.

C. Debitare/Taiere

La terminarea staționării laminatului în camera caldă, materialul trebuie lăsat să se stabilizeze la temperatura ambientală (timp de 24 h la temperatura mediului), pe raftul din fața mașinilor de tăiere.

După tăiere, materialul este transferat în magazie pentru ambalarea finală (pentru a evita prejudicierea sau lovirea în timpul transportului).

Instalația de recuperare a solventului este amplasată în zona exterioară a spațiului de producție (corp C3) și este conectată la conductele de colectare a amestecului de aer cu acetat de etil din spațiul de producție și preparare materii prime.

Recuperarea acetatului de etil din amestecul cu aer este conformă cu Directiva Europeană 2010/75/EU cu

emisii certificate mai mici de 100 mgC/Nmc (Total Organic Carbon -TOC).

Procesul de recuperare a acetatului din amestecul cu aerul are loc prin procese fizice si chimice.

Instalatia de recuperare solventi utilizeaza tehnologia adsorbției solventilor organici pe carbune activ, impreuna cu un proces de pre-deshidratare in faza gazoasa si un sistem de regenerare a carbonului saturat cu gaze inerte (azot).

Principalele faze ale instalatiei de recuperare solvent sunt:

1. Filtrare si adsorbția solventului pe carbunele activ
2. Regenerarea carbonului activ si condensarea solventului recuperat;
3. Deshidratarea solventului recuperat prin site moleculare in faza lichida (sistem UDS) si regenerarea sitelor pentru a elimina apa absorbita pe granulele de sita (sistem UDS);
4. Distilare;
5. Stocarea produselor obtinute

Toata operarea instalatiei este gestionata de la un tablou de comanda si control centralizat, utilizand un sistem cu microprocesor programabil, modular, supravegheat de personal calificat.

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

◆ Emisii in apa

Din activitatile derulate in cadrul GUALA PACK NADAB emisiile in apa provin de la:

- grupurile sanitare din intreg amplasamentul
- curatirea/igienizarea spatiilor
- antrenarea in rețeaua de canalizare pluviala a diferiti impurificatori de pe platformele betonate

◆ Emisii în atmosferă

In cadrul societatii, din procesele tehnologice aferente operatiilor de imprimare si laminare, recuperare acetat de etil, precum si din activitati conexe, apar surse de emisii in aer de la:

- spalari echipamente utilizate in procesul de productie, cu continut de COV
- fazele de imprimare si laminare, cu continut de COV
- cazanele de incalzire a uleiului diatermic, cu continut de gaze arse, urme COV (in cazul arderii produse cu puncte de fierbere ridicate distilarea acetatului de etil)
- cazanul centralei termice, cu continut de gaze de ardere si pulberi

◆ Emisii în sol și apa freatică

Tinand cont de tehnologiile, utilajele, echipamentele utilizate, de modul de operare la manipularea materiilor prime/materialelor utilizate, de modul de stocare temporara a deeurilor pana la eliminarea din amplasament si in general de masurile organizatorice luate, in conditiile normale de functionare a instalatiilor nu exista riscul contaminării solului si apelor freactice. In plus suprafetele majoritar betonate pentru derularea activitatilor, aflate intr-o stare buna, se constituie ca o bariera in posibilitatea poluarii solului si apelor subterane.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

GUALA PACK NADAB realizeaza gestiunea deeurilor generate in conformitate cu HG nr. 856/2002 si OUG nr.92/2021.

Toate deeurile generate sunt gestionate corespunzator, sunt colectate pe categorii intai la sursa, sunt stocate temporar in spatii amenajate, pana la preluarea pentru eliminare/valorificare din amplasament de catre firme specializate/autorizate.

La nivel de societate exista proceduri specifice pentru prevenirea si reducerea pierderilor si a deeurilor.

Se pastreaza evidenta lunara a cantitatilor de deseuri generate pentru fiecare tip de deeu. Periodic se determina continutul de solventi din deseuri (fie prin calcul, fie prin analiza).

Societatea a achizitionat recent o instalatie de distilare a deeurilor de solvent cu continut de cerneala HR 600 prin care s-a realizat o recuperare a cca.70% din cantitatea de solvent uzat care apoi s-a reutilizat in procesele de spalare.

7. ENERGIE

Energia electrica este folosita in principal pentru:

- acționarea instalațiilor si echipamentelor (imprimare, laminare, taiere, etc)
- actionarea pompelor, compresoarelor
- iluminatul, interior si exterior

In cadrul unitatii se contorizeaza energia electrica doar la intrarea in unitate.

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Tinând cont de specificul activitatilor desfășurate care implica utilizarea unor substanțe periculoase Guala Pack are elaborat un Plan de prevenire și combatere a poluarii accidentale care se constituie ca un instrument de lucru permanent în prevenirea riscurilor de mediu.

În situația în care apare o situație de urgență în societate există procedurate măsurile și responsabilitățile pentru gestionarea acestor situații.

O atenție deosebită este pusă pe următoarele tipuri de urgențe:

- Incendiu de materiale plastice în general sau de lichide inflamabile sau de alta natură
- Scurgeri sau imprastieri de gaze sau lichide periculoase care pot fi explozive, inflamabile, foarte inflamabile, toxice, foarte toxice și combustibile (ulei și substanțe termice)

Societatea are elaborat un Plan de urgență internă.

Intrucât capacitățile de stocare pentru materiile prime și materiale sunt mai mici decât cele 2 niveluri (inferior și superior), conform prevederilor Legii nr. 59/2016 - privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, unitatea GUALA PACK Nadab nu intră sub incidența acesteia.

9. ZGOMOT SI VIBRAȚII

Sursele de zgomot din Guala Pack sunt asociate echipamentelor (pompe și compresoare) și sistemelor mecanice de transport (materii prime, produse finite, deseuri).

Acestea sunt de ultima generație și asigură încadrarea nivelului de zgomot și vibrații în limitele admise.

10. MONITORIZARE

Monitorizarea proceselor tehnologice din Stația de recuperare solvent punct de vedere al eficienței și al evacuării în atmosferă a unor emisii gazoase conforme, se realizează, în conformitate cu *Manualul de operare al instalației de recuperare solvent*, prin utilizarea unui sistem performant de monitorizare continuă a conținutului de COV din gazele reziduale, care nu permite evacuarea în atmosferă a emisiilor gazoase având o concentrație mai mare de 100 mgC/Nmc.

Monitorizarea calității apelor se realizează astfel:

- monitorizarea calității apei uzate menajere – din punctul final de evacuare în canalizarea parcului industrial, determinând următorii indicatori de calitate: pH, materii în suspensie, reziduu filtrabil la 105°C, CCOCr, CBO₅, amoniu, azot total, fosfor total, agenți de suprafață anionici
- monitorizarea calității apei pluviale – din punctul final de evacuare în canalul ANIF, determinând următorii indicatori de calitate: pH, materii în suspensie, CCOCr, substanțe extractibile, produse petroliere.

11. DEZAFECTARE

În etapele de proiectare și montaj ale instalațiilor GUALA PACK s-au avut în vedere și soluțiile tehnologice pentru dezafectarea acestora.

Momentan societatea nu are în intenție să realizeze dezafectări.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALAȚIA

Din punct de vedere teritorial GUALA PACK NADAB SRL –punct de lucru str. Calea Aradului nr.20, Nadab, jud. Arad este amplasată în intravilanul localității Nadab, în zona industrială cuprinsă între localitate și DN79 (E671), ce face legătura între Arad și Oradea.

Cele mai apropiate zone locuite se află pe direcție estică, la o distanță de peste 40 m de limita amplasamentului societății și la aproximativ 75 m distanță de instalația IPPC.

- Suprafața totală, aflată în proprietatea GUALA PACK NADAB este de 37.044 mp din care:
 - Suprafața construită -9.589 mp
 - Suprafața liberă - 27.455 mp din care:
 - drumuri, platforme – 20.046,2 mp;
 - spațiu verde – 7408,8 mp.

Terenul pe care este amplasată societatea a fost liber de construcții până la momentul construirii fabricii. Este într-o zonă de activități productive și servicii conform PUG aprobat UTR15. Deci folosința anterioară a terenului a fost aceeași, industrială.

De la începerea activității în amplasament societatea GUALA PACK NADAB produce folie imprimată multistrat necesară ambalajelor flexibile multistrat pentru produse alimentare și nealimentare.

Până în prezent nu au existat modificări în activitatea societății.

13. LIMITELE DE EMISIE

Limitele de emisie în aer sunt stabilite în conformitate cu Directiva 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluarii) transpusă în legislația

romaneasca prin Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale cu modificarile si completarile ulterioare , art. 13 – se aplica concluziile din documentele de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile existente, adoptate inainte de 6 ianuarie 2011, drept concluzii BAT, pana la adoptarea prin decizie a Comisiei Europene a concluziilor BAT.

Emisiile in aer generate din functionarea centralei termice se vor incadra in prevederile Ord.462/1993 pentru poluanti generati la arderea combustibilului gazos si lichid (P<100MW)

Limitele de emisie pentru apele menajere evacuate in reseaua parcului industrial sunt stabilite prin HG 352/2005 –NTPA 002/2005.

Limitele de emisie pentru apele pluviale evacuate in canalul ANIF sunt stabilite prin HG 352/2005 –NTPA 001/2005.

14.IMPACT

Principalii receptori sensibili pentru poluantii emisi din activitatile desfasurate in GUALA PACK NADAB sunt:

- canalizarea parcului industrial ca receptor al evacuarilor de ape menajere;
- canalul ANIF ca receptor al evacuarilor de ape pluviale (dupa trecerea printr-un separator)
- populatia din vecinatatea amplasamentului ca receptor al emisiilor de noxe gazoase

Impactul evacuarilor de ape (menajere si pluviale) precum si impactul emisiilor de noxe gazoase este nesemnificativ.

15. PLAN DE MASURI OBLIGATORII SI PROGRAME DE MODERNIZARE

Nu este cazul momentan.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	Certificat implementare Sistem de Management Mediu conform SR EN ISO 14001:2015 cu nr. RO2021.024.027E, emis de Bureau Veritas, valabil până în 17.04.2024
Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	“ Organigrama GUALA PACK NADAB “, revizuita în 01.09.2022 este prezentata în Anexa 1

Dacă sunteți sau nu certificat sau înregistrat așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați căsuțele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:

- Fie să confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată / auditată pe amplasament;
- Sau, dacă nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți “a se vedea informații suplimentare” în coloana 4 și faceți descrierea într-o căsuță sub tabel.

Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
1	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	DA	01.02.2022 ultima revizuire a politici	Departament Mediu si Calitate
2	Aveți programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	DA	RO-M1064 / ed.01.01 data 06.08.2020	Departament Intretinere
3	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	DA	RO-M1064 / ed.01.01 data 06.08.2020	Departament Intretinere
4	Performanța/acuratețea de monitorizare și măsurare	DA	KPI mediu M2002B - tabel evidente monitorizari	Departament Mediu
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	DA	Sistem integrat KPI M2002B conform cerintelor legale	Departament Mediu
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	Da	Da continu , Obiective si tintesi KPI- procedura intrena Supraveghere si masurare RO-P2701	Departament Mediu
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	Da	Plan de combatere si prevenire RO-IS74- ed.01.31.05.2020	Departament Mediu

	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezentați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți			
9	<p>Instruire</p> <p>Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în interval de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale, și care cuprinde următoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; • conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale; • conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu; • prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; • conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire. 	DA	2 luni de la emiterea AIM	Departament Mediu
10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Fisa post si cursuri de specialitate	Departament RU
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?	Da , conf cerintelor legale si standardel or ISO 45001	Se indeplinesc cerintele legale si al standardelor certificate iso 45001 privind intruirea si responsabilizarea personalului. (matrice anuala instruiiri si conf procedura RO-L-PS 04 - Formarea si informare si instruirea pesronalului	Departament Mediu

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

0	1	2	3	4
	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezența pe post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	Da	Pocedura de investigare si comunicare RO-P-2301 si RO-P1301	Departament Mediu
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	Da	Plan de combatere si prevenire RO-IS74- ed.01.31.05.2020	Departament Mediu
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	Da	Audit intern programat AUDITUL / VERIFICAREA SISTEMULUI INTEGRAT DE CALITATE QAIS-RO-P1701 conform diagramei asumata anual sau ori de cate ori este necesar . Audit extern Bureau Veritas	Departament Mediu si Calitate
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	Da	Frecventa Audit intern – 2 an / Audit extern 1 /an- ROM 1701 -Plan de audit	Departament Mediu si Calitate
16	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că această politică rămâne relevantă? Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu.	DA	DA prin asumarea politicii , tintelor , obiectivelor si valorilor societatii, de asemenea sunt urmarite in sedintele de management performantele de mediu si programele privind masurile si angajamentele asumate la nivel de top management. RO_PS01 Responsabilitati si functionari a SGSL Responsabil de mediu si Manager de Calitate/MG	Management
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?	Da	PROCES-VERBAL ANALIZA A MANAGEMENTULUI- RO-M-101/22.03.2022	

Secțiunea 2 – Tehnici de Management

	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezentați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
18	Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii, așa cum sunt cerute de IPPC:	DA	RO-P2101 Analiza aspectelor de mediu	
	controlul modificării procesului în instalație;	DA	RO-P3202 -Managementul controlului și schimbărilor	
	proiectarea și retrospectiva instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante;	DA	RO-P3202 -Managementul controlului și schimbărilor	
	aprobarea de capital;			
	alocarea de resurse;			
	planificarea și programarea;	DA		
	inclusiunea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare;	DA		
	politica de achiziții;	DA	RO-L-P0602 Procedura privind achiziții și aprovizionare	
	evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie).	DA		
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:	DA	La nivel de grup și conform cerințelor legale	
	informații solicitate de Autoritatea de Reglementare;			
	eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.	DA	La nivel de grup și conform cerințelor legale	
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	DA	Sunte disponibile rapoartele legate de consumuri și impact și sustenabilitate pe site-ul companiei	

Informații suplimentare

Nu este cazul

Cerința caracteristică a BAT	Unde păstrată este	Cum identifică se	Cine responsabil este
Managementul documentației și registrelor Pentru fiecare dintre următoarele elemente ale sistemului dumneavoastră de management dați informațiile solicitate.			

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

Politici	Usor identificabila tuturor in puncte cheie de acces in companie cat si pe site ul oficial al grupului si intranet		Management
Responsabilități	Usor identificabila tuturor in puncte cheie de acces in companie cat si pe site ul oficial al grupului si intranet		Management
Ținte	Usor identificabila tuturor in puncte cheie de acces in companie cat si pe site ul oficial al grupului si intranet		Departament Mediu
Evidențele de întreținere	In format electronic si suport de hartie		Departamnet Intretinere
Proceduri	In format electronic si suport de hartie		Departament Calitate
Registrele de monitorizare	In format electronic si suport de hartie		Departament Mediu
Rezultatele auditurilor	In format electronic si suport de hartie		Departament Mediu si Calitate
Rezultatele revizuirilor	In format electronic si suport de hartie		Departament Mediu si Calitate
Evidențele privind sesizările și incidentele	In format electronic si suport de hartie		Departament Mediu si Calitate
Evidențele privind instruirile	In format electronic si suport de hartie		Departament Mediu si Calitate si RU

3. INTRĂRI DE MATERII PRIME

3.1. Selectarea materiilor prime

Utilizați acest tabel pentru a furniza o listă a principalelor materii prime utilizate, precum și a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea arătați unde există materii prime alternative care au un impact mai mic asupra mediului și dacă acestea sunt utilizate. Dacă nu sunt utilizate, explicați de ce.

Principalele materii prime /utilizări	Natura chimică / compoziție (Fraze R, S, H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ), kg 2021	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată? A se vedea Secțiunea 8
ElioLam AG Bianco 28 AL; White	H225 H319 H336	110	65% in produs 25% in aer 10% deșeu	Usor biodegradabil	Nu Substanta cu continut mic de solvent si ridicat de materii solide	A;B;C;D;
ElioLam AG Extender AL	H225 H319 H336	74387	65% in produs 25% in aer 10% deșeu	Usor biodegradabil	Nu Substanta cu continut mic de solvent si ridicat de materii solide	A;B;C;D;
ElioLam AG RHODAMI NE Fast B.25 AL; Red	H225 H319 H336	881	65% in produs 25% in aer 10% deșeu	Usor biodegradabil	Nu Substanta cu continut mic de solvent si ridicat de materii solide	A;B;C;D;

¹ A Există o zonă de depozitare acoperită (i) sau complet îngrădită (ii) B Există un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare D Există protecție împotriva inundațiilor sau de pătrundere a apei de la stingerea incendiilor

Secțiunea 3- Intrari de materii prime

Principalele materii prime /utilizări	Natura chimică / compoziție (Fraze R, S, H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată? A se vedea Secțiunea 8
DURATORT PM WHITE B100L-0X4406	H225 H319 H336	77951	65% in produs 25% in aer 10% deseul	Usor biodegradabil	Nu Substanta cu continut mic de solvent si ridicat de materii solide	A;B;C;D;
ElioLam AG Giallo B.329 Conc. AL; Yellow	H225 H319 H336	28560	65% in produs 25% in aer 10% deseul	Usor biodegradabil	Nu Substanta cu continut mic de solvent si ridicat de materii solide	A;B;C;D;
ElioLam AG Nero PD4 AL	H225 H319 H336	4465	65% in produs 25% in aer 10% deseul	Usor biodegradabil	Nu Substanta cu continut mic de solvent si ridicat de materii solide	A;B;C;D;
ElioLam AG Verde B 223 AL; Green	H225 H319 H336	4530	65% in produs 25% in aer 10% deseul	Usor biodegradabil	Nu Substanta cu continut mic de solvent si ridicat de materii solide	A;B;C;D;
ElioLam Viola Fast 190 AL	H225 H319 H336	4183	65% in produs 25% in aer	Usor biodegradabil	Nu Substanta cu continut mic de	A;B;C;D;

² A Există o zonă de depozitare acoperită (i) sau complet îngrădită (ii) B Există un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare D Există protecție împotriva inundațiilor sau de pătrundere a apei de la stingerea incendiilor

Sectiunea 3- Intrari de materii prime

			10% deseu		solvent si ridicat de materii solide	
ElioLam AG Cyan 685, Blue	H225 H319 H336	7890	65% in produs 25% in aer 10% deseu	Usor biodegradabil	Nu Substanta cu continut mic de solvent si ridicat de materii solide	A;B;C;D;
ElioLam AG Rosso Fast B411 PD4 AL	H225 H319 H336 H400 H410	14042	65% in produs 25% in aer 10% deseu	Usor biodegradabil	Nu Substanta cu continut mic de solvent si ridicat de materii solide	A;B;C;D;
ElioLam AG Arancio B	H225 H319	5385	65% in produs 25% in aer 10% deseu	Usor biodegradabil	Nu Substanta cu continut mic de solvent si ridicat de materii solide	A;B;C;D;
LOCTITE LIOFOL LA 3640 MHS	H225 H315 H317 H319 H332 H334 H335 H336 H351 H373	97387	70% in produs 25% in aer 5% deseu	Usor biodegradabil	Nu Substanta cu continut mic de solvent si ridicat de materii solide	A;B;C;D;
LOCTITE LIOFOL LA 6800	H226 H302 H373	46280	70% in produs 25% in aer 5% deseu	Usor biodegradabil	Nu Substanta cu continut mic de solvent si ridicat de materii solide	A;B;C;D;
TOPCOAT 2C CRYST.OP ACO 794/44 AE	H225 H319 H336	28659	65% in produs 25% in aer 10% deseu	Usor biodegradabil	Nu Substanta cu continut mic de solvent si ridicat de materii solide	A;B;C;D;
RITARDA NTE PER TIRAPROV	H226 H336	49331	65% in produs 25% in aer	Usor biodegradabil	Nu Substanta cu continut	A;B;C;D;

Sectiunea 3- Intrari de materii prime

E			10% dese		mic de solvent si ridicat de materii solide	
NOVACOT E CA 350	H302 H314 H317	127745	70% in produs 25% in aer 5% dese	Nu se regasesc informatii disponibile	Nu Substanta cu continut mic de solvent si ridicat de materii solide	A;B;C;D;
Acetat de etil	H225 H319 H336	236770	5% in produs 95% in aer	Usor biodegradabil	Nu	A;B;C;D;

- A - Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet îngradita (ii);
- B - Exista un sistem de evacuare a aerului;
- C - Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor înainte de evacuare;
- D - Exista protectie împotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor.

Toate materiile prime și materialele auxiliare utilizate sunt recepționate, manipulate și depozitate conform normelor specifice fiecărui material, fișelor tehnice de securitate - unde este cazul - în condiții de siguranță pentru personal și pentru mediu. Depozitele și magaziile sunt amenajate și întreținute corespunzător și se asigura securitatea acestora. Deșeurile de ambalaje sunt gestionate potrivit legislației specifice în vigoare. Traseele și echipamentele de descărcare, transport, manipulare ale materiilor prime și materialelor sunt funcționale în condiții corespunzătoare. Operatorul ține evidența lunară a consumurilor de materii prime si materiale utilizate. Operatorul introduce în procesul de fabricație și în activitățile auxiliare, materiile prime și materialele cele mai puțin periculoase pentru mediu , dar care sa nu afecteze procesul de productie si calitatea produselor.

3.2.Cerințele BAT

Vezi Raport de amplasament

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediu și impactul materiilor prime și materialelor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Nu sunt studii in derulare pe termen lung. Sunt cunoscute materiile prime utilizate, se utilizeaza materii prime indicate si in BAT. Emisiile sunt monitorizate conform cerintelor Se cunoaște impactul potențial al fiecărei materii prime utilizate.	Departament Mediu

Sectiunea 3- Intrari de materii prime

Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate, în cadrul programului de modernizare.	Nu e cazul	
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³	Da, ne conformam	Departament Achizitii
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da, ne conformam	Departament Calitate
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Acele proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	Da, ne conformam	Departament Calitate

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Pentru optimizarea utilizării materiilor prime în proces se aplica următoarele:

- pentru pregătirea cernelurilor se utilizează scări de culoare programabile și sisteme de amestecare a culorilor computerizate
- se aplică tipărirea în sarje prin gruparea culorilor, pentru a schimba cât mai rar culorile
- se realizează o dozare eficientă a cernelurilor și adezivilor prin utilizarea noului echipament achiziționat LAKCOLOR
- cerneala recuperată de la imprimare se colectează și se reutilizează

La nivelul societății este realizat un audit pentru minimizarea deșeurilor. În acest context recent a fost achiziționată o instalație de distilare solvent uzat HR 600 care permite recuperarea unei cantități de solvent uzat cu utilizare doar în activități de spalare.

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Notă: Referire la HG 856/2002.	Se efectuează în cadrul SMI audituri care urmăresc gestionarea deșeurilor și controale neplanificate pe faze de procese. Raport de audit nr. 9.14.19.2245K rev1.4 din data de 08.sep.2021	Departament Mediu

Sectiunea 3- Intrari de materii prime

2	<p>Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate.</p> <p>Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.</p>	<p>In urma auditului s-a luat decizia de a achizitiona o instalatie de distilare solvent uzat care permite reintroducerea in circuitul de spalare echipamente a cca.70% din solventul uzat</p>	<p>Departament Productie</p>
3	<p>Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați, principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.</p>	<p>Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs a materiilor prime, a materialelor directe si auxiliare</p>	<p>Departament Productie</p>
4	<p>Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.</p>	<p>15.03.2023</p>	<p>Departament Mediu si Calitate</p>
5	<p>Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani.</p> <p>Prezentați procedura de audit și rezultatele / recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.</p>	<p>Da</p>	<p>Departament Mediu si Calitate</p>

3.4.Utilizarea apei

3.4.1.Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apă (Dunăre, rețeaua urbană)	Volum de apă captat (m ³ /an)	Utilizări pe faze ale procesului	% de recirculare a apei pe faze ale procesului	% apă reintrodusă de la stația de epurare în proces pentru faza respectivă
Apa din rețeaua de distribuție din zona industrială care aparține Companiei de Apa Cris SRL.	4668 mc/2021	<p>In procesul tehnologic nu se utilizeaza apa.</p> <p>Apa de alimentare este destinata:</p> <ul style="list-style-type: none"> - grupurilor sanitare – cca.1,25 mc/zi - igienizarii spatiilor – cca.1,6 mc/zi - spalarii platformelor – cca.0,37 mc/zi, - pentru turnul de racire – cca.6-8 mc/zi pentru pierderile din circuit 	-	-

3.4.2.Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limită	Valoarea limită	Performanța companiei
Nu este cazul		

<p>O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/anexate/alte</p> <p>Schema de bilant a apei în cadrul instalatiei (de la prelevare pâna la evacuarea în receptorul natural) este prezentata mai jos/anexat</p>	<p>Schema retelelor de alimentare cu apa, retelei de canalizare menajera si pluviala - Anexa 8 din Raport de amplasament</p>
---	--

3.4.3. Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Cerinta BAT

Pentru reducerea consumului de apă și a generării de ape uzate ca urmare a proceselor în mediu apos (de exemplu, degresare, curățare, tratare de suprafață, separare umedă), BAT constă în utilizarea tehnicii (a) și a unei combinații adecvate a celorlalte tehnici indicate mai jos.

Procesul tehnologic de imprimare prin rotogravura a laminatelor flexibile compuse din mai multe straturi de materiale diferite (poliester, aluminiu, polietilena, polipropilena) utilizat la *SC GUALA PACK NADAB SRL* nu utilizeaza apa.

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerința caracteristică privind BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	Nu a fost cazul. Apa nu este utilizata in scop tehnologic.	-
Listați principalele recomandări ale aceluși studiu și data până la care recomandările vor fi implementate. Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici.	-	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	Nu este cazul.	-
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	-	-
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.	Nu este cazul.	-
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	Nu este cazul.	-

Descrieți în căsuțele de mai jos poziția actuală sau propusă cu privire la alte cerințe caracteristice a BAT menționate în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea măsurilor alternative, ca răspuns la întrebările de mai jos.

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel încât să se evite poluarea apei meteorice. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

Apele uzate sunt evacuate prin sistemul intern de canalizare.
Sistemul de canalizare al unitatii este realizat in sistem separativ :
-canalizare menajera
-canalizare pluviala
Receptorul final al apelor menajere este canalizarea Parcului industrial iar al apelor pluviale este Canalul ANIF.
Inainte de evacuarea in canalul ANIF apele pluviale trec printr-un decantor -separator.

3.4.3.2. Recircularea apei

Conform BAT -Apa trebuie recirculată în cadrul procesului din care rezultă, după epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculată în altă parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei; să se identifice posibilitățile de substituție a apei cu sursele reciclate, trebuie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări. Fluxurile de apă mai puțin poluate, de ex. apele de răcire, trebuie păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.

Apa nu este utilizata in scop tehnologic.
Doar apa din circuitul de racire se recircula.

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Conform BAT - Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai bună epurare convențională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apă proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera. Operatorul / titularul activității trebuie să identifice cazurile în care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continuă să scadă. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la stația de epurare. În final, ele vor putea înlocui complet stația de epurare, ducând la reducerea semnificativă a volumului efluentului. Concentrația efluentului rămâne totuși însemnată, dar, acolo unde debitul este suficient de mic, și în particular acolo unde căldura reziduală este disponibilă pentru epurare ulterioară prin evaporare, poate fi realizat un sistem al cărui efluent poate fi redus la zero. Dacă este cazul, Operatorul trebuie să evalueze costurile și beneficiile utilizării acestui tip de epurare:

Nu este cazul

Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau ștergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;

Se practica spalarea curenta cu apa pavimentelor dupa curatirea uscata a acestora

- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;

Nu e cazul

- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

Conform prevederilor din instructiunile de lucru, se aplica acest control pentru evitarea oricaror pierderi nejustificate de apa

Există alte tehnici adecvate pentru instalație?

Nu

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numărul procesului (dacă e cazul)	Descriere	Capacitate maximă	
Imprimare prin rotogravura		-Pregătirea cernelurilor prin diluare cu acetat de etil -Aplicarea cernelei in strat subtire, de diferite culori pe un material adecvat (poliester, aluminiu, polietilena, polipropilena) la suprafata unui cilindru -Uscarea foliei imprimate in cuptoare cu aer incalzit -Controlul imprimarii	5080 tone/an produse imprimate si laminate	
Imbinare (laminare)		-Pregătirea adezivului prin diluare cu acetat de etil - Combinarea a doua sau trei folii prin aplicarea de adezivi (tehnica rotogravurii) -Uscarea foliei multistrat cu aer cald in cuptoare incalzite -Definitivare reactie chimica (stabilizare) a adezivului din laminat in camera calda		
Debitare/taiere		-Taierea materialului dupa finalizarea termenului de stationare in camera calda -Inspectia materialului inainte de ambalare		
Recuperarea solventului		-Filtrarea si adsorbția solventului pe carbune activ -Regenerarea carbului activ si condensarea solventului recuperat -Deshidratarea solventului recuperate prin site moleculare in faza lichida si regenerarea sitelor pentru a elimina apa adsorbita pe granulele de sita - Distilarea -Stocarea produselor obtinute: acetat de etil de puritate ridicata ce se reintroduce in proces, azeotrop ce se utilizeaza la spalari si produse cu punct de fierbere ridicat ce se ard in cazanele pentru ulei diatermic	450 kg/h solvanti	
Distilarea solventului uzat		-Distilarea solventului uzat -Colectarea fractiilor de: solvent ce poate fi reintrodus in procesul de spalare echipamente si blazul de distilare (namol cu continut de cerneala)	530 kg/ciclu	

4.2. Descrierea proceselor

Prezentați diagrama / diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activităților pentru a indica principalele faze ale procesului și pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.

Intrari (materii prime/utilitati)	Proces si produs	Rezultate (produs/deseuri/emisii)
-Cerneala -Acetat de etil -Folie (poliester, aluminiu, polietilena, polipropilena) -Aer cald	Imprimare prin rotogravura / folii imprimate	<ul style="list-style-type: none"> ◆ <i>emisii in aer</i> -emisii dirijate de acetat de etil de la cuptoarele de uscare a foliei imprimate -emisii dirijate de acetat de etil de la captarile locale ale masinilor de imprimare (de la cuvele de cerneala) -emisii dirijate de acetat de la captarile locale de la fazele de pregatire cerneluri si spalare cilindri de imprimare si cuve -emisii difuze de acetat de etil din operatiile de introducere/scoatere a cilindrilor in baia de spalare si de la pregatirea cernelurilor ◆ <i>deseuri</i> -deseuri de folie PET, PE, PP si aluminiu rezultate de la fazele de imprimare si controlul imprimarii -deseuri de cerneluri cu continut de acetat de etil rezultate de la masinile de imprimare -deseuri de materiale absorbante, de lustruire cu continut de vopsele, acetat de etil rezultate de la intretinerea curateniei
-Adezivi -Acetat de etil -Folie (poliester, aluminiu, polietilena, polipropilena) -Aer cald	Imbinare (laminare) / folii laminate	<ul style="list-style-type: none"> ◆ <i>emisii in aer</i> -emisii dirijate de acetat de etil de la cuptoarele de uscare a foliei laminate (de la imbinare) -emisii dirijate de acetat de etil de la captarile locale ale masinilor de laminare (de la cuvele de adezivi) -emisii dirijate de acetat de la captarile locale de la fazele de pregatire adezivi ◆ <i>deseuri</i> -deseuri de folie PET, PE, PP si aluminiu rezultate de la faza de laminare -deseuri de adezivi cu continut de acetat de etil rezultate de la masinile de laminare -deseuri de materiale absorbante, cu continut de adezivi, acetat de etil rezultate de la intretinerea curateniei
-Folii imprimate, laminate	Debitare (taiere) / folii multistrat taiate	<ul style="list-style-type: none"> ◆ <i>deseuri</i> -deseuri/rebuturi de folii imprimate, laminate
-Aer incarcat cu vapori de acetat de etil de la imprimare si laminare (de la cuptoare, de la captarile locale ale masinilor, de la captarile locale de la fazele de pregatire cerneluri si adezivi, spalare cilindri)	Recuperarea solventului / solvent recuperat (acetat de etil de puritate ridicata ce se reintroduce in proces, azeotrop ce se utilizeaza la spalari si produse cu punct de fierbere ridicat ce se ard in cazanele pentru ulei diatermic)	<ul style="list-style-type: none"> ◆ <i>produse</i>: 3 fractii acetat de etil recuperat ◆ <i>emisii in aer</i> -emisii dirijate cu urme de acetat de etil de la adsorbere -emisii dirijate cu urme de acetat de etil si azot de la regenerarea carbonului activ (inertizare) ◆ <i>deseuri</i> -deseu de carbune activ epuizat de la regenerare -deseu de site moleculare epuizate de la fazele de regenerare a sistemului UDS

Sectiunea 4 – Descrierea proceselor

Solvent uzat de la masina de spalare echipamente, cuve, cu continut de cerneluri	Distilarea solventului uzat / fractie solvent recuperat	<ul style="list-style-type: none"> ◆ <i>produse</i>: fractie solvent recuperat ce se reutilizeaza la spalari ◆ <i>deseuri</i> -deseu de namol cu continut de cerneala (blazul de distilare)
--	---	---

4.3. Inventarul ieșirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs (volum / lungime)
Imprimare prin rotogravura si laminare	Folii imprimate multistrat	Foliile imprimate multistrat sunt utilizate in ambalajele flexibile multistrat pentru produse alimentare si nealimentare	2812 tone/2021
Recuperare solvent (acetat de etil)	3 fractii acetat de etil recuperat: - acetat de etil de puritate ridicata - azeotrop - produse cu punct de fierbere ridicat	- acetat de etil de puritate ridicata se reintroduce in proces - azeotrop se utilizeaza la spalari - produse cu punct de fierbere ridicat se ard in cazanele pentru ulei diatermic	- 373 241 kg/2021 -25 465 kg/2021 -14 150 kg/2021
Distilarea solventului uzat	Fractie solvent recuperat	Fractie solvent recuperat ce se reutilizeaza la spalari	320000 kg/2021 (pentru o functionare de 5 luni)

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Numele procesului	Numele și codul deșeurii și denumirea emisiei	Ref.	Deșeurii, impactul emisiei	Cantitatea (tone) 2021
Imprimare prin rotogravura si laminare	<i>-deseuri de cerneluri cu continut de substante periculoase 08 03 12*</i> (deseuri de cerneluri cu continut de solventi organici - acetat de etil)			72
	<i>- deseuri de adezivi si cleiuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase 08 04 09*</i> (deseuri de adezivi cu continut de solventi organici -acetat de etil)			48
	<i>-alti solventi si amestecuri de solventi 14 06 03*</i> (solventi uzati)			257

-absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase 15 02 02* (materiale absorbante, filtrante, de lustruire cu continut de substante periculoase)			26,72
-absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase 15 02 02* (deseu de carbune activ epuizat de la filtrarea aerului cu continut de acetat de etil)			0
-ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase 15 01 10* (ambalaje cu continut de cerneluri, adezivi)			22,013
-ambalaje de materiale compozite 15 01 05 (deseuri ambalaje compozite-materii prime PET, PE, aluminu, ambalaje material plastic)			655,1
-deseuri ambalaje de lemn 15 01 03 (paleti, cutii din lemn)			65,59
-metale 20 01 40 (deseuri de metal)			29,1
-absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase 15 02 02* (deseu de site moleculare epuizate)			0
-uleiuri minerale nectorurate de motor, de transmisie si de ungere 13 02 05*			0
-namoluri de la separatoarele ulei-apa 15 05 02* (namol de la decantorul-separator de pe canalizarea pluviala)			0
-deseuri menajere 20 03 01			108

4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagramele elementelor principale ale instalației acolo unde sunt importante pentru protecția mediului; de ex.: tratare cu saramură, tratare cu var, degresare, tăbăcire, instalație de acoperire, sisteme de extracție, capacități de ventilare, instalație de reducere a emisiilor, înălțimea coșurilor.

Sectiunea 4 – Descrierea proceselor

Paragrafi

2 1 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

**Figura 1: DIAGRAMA PROCESULUI D
ROTOGRAVURA SI LAN**

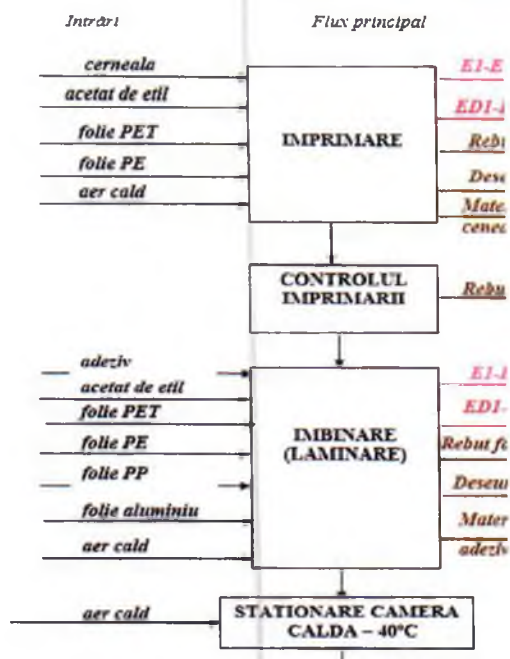
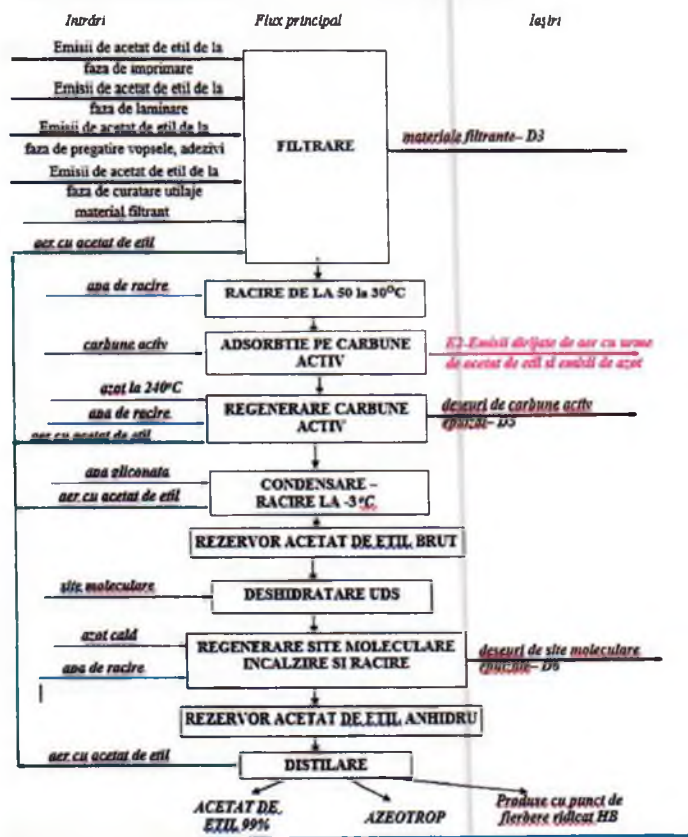


Diagrama 2: DIAGRAMA PROCESULUI DE RECUPERARE A ACETATULUI DE ETIL



4.6.Sistemul de exploatare

Tinand cont de informatiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date in diagramele de mai sus, in sectiunile referitoare la reducere si in diagramele conductelor si instrumentelor, furnizati orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de exploatare include informatiile de monitorizare a mediului.

Parametrul de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ⁴	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Concentratie in acetat in aerul aspirat	Da	L	Procesul aflat in derulare se opreste automat până la eliminarea factorului de disfuncționalitate	Secunde
Temperatura	Da	L		Secunde
Presiune	Da	L		Secunde
Nivel	Da	L		Secunde
Debit	Da	L		Secunde

N - Fara alarma; L = Alarma la nivel local; R = Alarma dirijata de la distanta (camera de control).

Procesele de imprimare si laminare, precum si de recuperare acetat de etil desfasurate în cadrul societatii sunt automatizate complet, fiind conduse prin sistem cu microprocesor programabil, modular, supravegheat de personal calificat.

Echipamentele Sensitron tip. stms/8+ sunt prevăzute cu sisteme de alarmare locală, auditivă și sonoră, concomitent fiind emis un semnal și pe ecranele de afișare din Camera de comandă și control. În cazul unei defecțiuni, la oricare dintre echipamente, procesele sunt oprite automat.

In zonele cu risc de aparitie a unei concentratii de acetat de etil in emisii (in aerul aspirat din instalatii) care poate avea ca efect explozia, senzorii si software-ul de ajustare asigura gestionarea procesului.

Sistemul de automatizare a instalatiei de recuperare solvent se compune din doua grupuri de aparaturi interconectate:

PLC (PROGRAMMABLE LOGIC CONTROLLERS) -Sunt aparaturi care gestioneaza automatizarea instalatiei ca miscari, reglari PID, numarari, interactionand cu senzorii si actuatorii (atat digitali cat si analogici).

HMI STATION (INTERFATA OM/MASINA) -Consta in Computerul (PC) si/sau in Panourile Operatori care pot :

- Sa furnizeze la plc parametrii de functionare si comenzi operator;
- Sa primeasca de la PLC stari si valori instantanee pentru actualizare sinoptice, trends si mesaje ;
- Sa inregistreze informatii ce se pastreaza in timp.

Conditii anormale

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle si intreruperile momentane

Tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane, furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze.

Operațiunile de:

- pornire și oprire în regim normal
- opriri accidentale
- avarii
- defecțiuni și remedieri

sunt reglementate prin proceduri / instrucțiuni de lucru pe fiecare fază a procesului tehnologic care pot fi consultate la beneficiar.

Operatorul controleaza periodic inregistrările parametrilor si variabilelor, in scopul de a identifica eventuale deviatii de la tendintele normale.

4.7.Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus, pentru care Operatorul crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeti-le si in Sectiunea 15.

⁴ N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (campra de control)

Nu este cazul

Proiecte curente in derulare	Rezumatul planului studiului
NU	NU
Rezumatul planului studiului	Rezumatul planului studiului
NU	
Studii propuse	
NU	

4.8.Cerinte caracteristice BAT

Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

4.8.1.Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;

GUALA PACK NADAB SRL are implementat incepand cu anul 2020 Sistemul Integrat de Management al Calitatii, Mediului, Sanatatii si Securitatii in Munca – M507 (codificare interna documetatie)
Certificat implementare Sistemul Integrat de Management al Calitatii, Mediului, Sanatatii si Securitatii in Munca nr.RO2021.024.027E

4.8.2.Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta

- Planul este compus din:	- Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale
	- Planul de prevenire si stingere a incendiilor
	- Planul de prevenire si combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase si a accidentelor la constructiile hidrotehnice
Prevede planul masuri corespunzatoare fiecareia dintre situatiile de urgenta, responsabilii de punerea în practica a acestor masuri sunt instruiti, se fac simulari si exercitii periodice?	

Tipul si succesiunea actiunilor ce se desfasoara in situatiile de urgenta datorate unor accidente de productie, disfunctionalitati grave ale echipamentelor sau in contextul unor factori naturali neprevazuti sunt prevazute in metodologia aferenta securitatii muncii.

In situatia in care apare o situatie de urgenta in societate exista procedurate masurile si responsabilitatile pentru gestionarea acestor situatii.

O atentie deosebita este pusa pe urmatoarele tipuri de urgente:

- Incendiu de materiale plastice in general sau de lichide inflamabile sau de alta natura
- Scurgeri sau imprastieri de gaze sau lichide periculoase care pot fi explozive, inflamabile, foarte inflamabile, toxice, foarte toxice si combustibile (ulei si substante termice)

Societatea are elaborat un Plan de urgenta interna pentru interventie in caz de incendii, explozii.

Tinand cont de specificul activitatilor desfasurate care implica utilizarea unor substante periculoase Guala Pack are elaborat un Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale.

Pentru a limita influenta producerii unui accident cu efecte asupra mediului, pe amplasamentul societatii se aplica o serie de proceduri de lucru specifice fiecarei activitati desfasurate.

4.8.3.Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:

-Rezervoarele de stocare acetat de etil sunt dotate cu sisteme automate de monitorizare a capacitatii si cu sisteme de preaplin. Pentru prevenirea emisiilor accidentale este implementat un program de mentenanta care prevede verificari periodice ale scurgerilor din rezervoare.
-Pentru reducerea riscului de producere a unor accidente se asigura monitorizarea permanenta a parametrilor tehnologici, instruirea si pregatirea adecvata a personalului care manipuleaza solventi

5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer

Furnizați scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalația principală este legată de instalația de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenați o schemă de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arăta activitățile din instalația dumneavoastră. Pentru alte tipuri de instalații furnizați o schemă similară.

5.1.1. Emisii și reducerea poluării

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluării	Punctul de emisie
Imprimare și laminare	Cerneluri, adevizi, acetat de etil	Emisii gazoase cu continut de COV	Monitorizare tehnologica continua/ Instalatia de recuperare solvent	1 cos de dispersie
Asigurare energie termica in Centrala termica	Gaz metan	CO, NOx, SO ₂ , Pulberi	Monitorizare/reglaje periodice	2 cosuri de dispersie
Incalzire ulei diatermic	Gaz metan Gaz metan in amestec cu fractii cu puncte de fierbere ridicate rezultate la distilarea acetatului de etil (ocasional)	CO, NOx, SO ₂ , Pulberi	Monitorizare/reglaje periodice	2 cosuri de dispersie 1 cos dispersie

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

La toate locurile de munca se aplică reglementările legale în materie de protecția muncii și sănătatea personalului din unitate. În activitățile din cadrul instalațiilor, gradul de protecție al echipamentelor de lucru corespunde condițiilor specifice locurilor de munca. Personalul este dotat cu echipament de protecție individuală: bocanci de protecție, manși de protecție chimică, mecanică, tăiere, mască de protecție cu filtru M2, este instruit privind riscurile corespunzătoare activităților desfășurate.

S-au efectuat determinări de noxe la locurile de munca care s-au încadrat în limitele admise.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Pentru fiecare fază relevantă a procesului / punct de emisie și pentru fiecare poluant, indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeți amplasarea sistemelor de ventilare și supapele de siguranță sau rezervele. Unde nu există, menționați că nu există.

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Imprimare și laminare	1 cos de dispersie	COV	Instalația de recuperare solvent prin adsorbție pe carbune activ	Nu este cazul, sistemul de monitorizare continuă nu permite evacuarea unor emisii cu concentrație mai mare de 100 mgC/Nmc

5.1.4. Studii de referinta

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.5. COV

Acolo unde exista emisii de COV, identificati principalii constituinti chimici ai emisiilor si evaluati ce se intampla cu aceste substante chimice in mediu.

Clasificarea bazata pe TA Luft este furnizata in Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Componenta	Punct de evacuare	Destinatie	Masa/ unitate de timp	mg/m ³
COV din Clasa I				
Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II				
Total COV din Clasa II				
Alte COV				
Total alte COV				

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Bilantul de solventi	anual

5.1.7. Eliminarea peniei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Nu este cazul

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Oferiți informații privind emisiile fugitive după cum urmează:

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Rezervoare deschise (de ex. stația de epurare a apelor uzate, instalație de tratare/acoperire a suprafețelor) - de la mașinile de imprimare, laminare - de la mașina de spălat echipamente	COV		Emisiile sunt ne semnificative
Zone de depozitare (de ex. containere, halda, lagune etc.)			
Încărcarea și descărcarea containerelor de transport			
Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)	Vapori de acetat de etil la transvazarea dintr-un recipient în altul precum și la diluarea cernelurilor, adezivilor		Emisiile sunt ne semnificative
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare			
Sisteme de conducte și canale (de ex. pompe, valve, flanșe, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.)	Vapori de acetat de etil de la necetanșate ale traseelor de transport		Emisiile sunt ne semnificative
Deficiente de etansare/etansare slabă			
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (în aer sau în apă); Posibilitatea ca emisiile să evite echipamentul de depoluare a aerului sau a stației de epurare a apelor			
Pierderi accidentale ale conținutului instalațiilor sau echipamentelor în caz de avarie	Vapori de acetat de etil		

Toate emisiile sunt aspirate local din procesele de imprimare, laminare, preparare materii prime.

Emisiile fugitive care pot apărea sunt ne semnificative.

Din Bilanț de COV pentru anul 2021 acestea sunt 16,22% deci sub valoarea limită de 20%.

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
Bilant de COV	anual

5.2.2. Pulberi si fum

Descrieti in urmatoarele casute pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT descrise in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- Retinerea pulberilor de la operatiile de lustruire. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizata;

Nu este cazul

- Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;

Nu este cazul

- Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;

Nu este cazul

- Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;

Nu este cazul

- Curatarea rotilor autovehicolelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);

Nu este cazul

- Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (constantand necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Nu este cazul

- Curatenie sistematica;

Nu exista depuneri de praf pe drumurile interne

- Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.

Gazele rezultate din procesele de ardere a gazelor naturale sunt extrase cu sisteme de exhaustare si evacuate prin cosuri de dispersie.

5.2.3. COV

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Din recipientii in care sunt livrati si depozitati	Echipamentele de executie lucrare (masina de imprimat, masina de laminat)	Cerneluri, Adezivi, Acetat de etil	Cernelurile si adezivii contin o cantitate minima de solvent

5.2.4.Sisteme de ventilare

Oferiti informatii despre sistemele de ventilare dupa cum urmeaza

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Preparare cerneluri si adezivi-ventilatoare de aspiratie a vaporilor de solvent	Aspirațiile localizate in incinta de preparare cerneluri si adezivi sunt conectate la conducta de la instalația de recuperare a solventului
Curatare echipamente in masina de spalare cu solvent- ventilatoare de aspiratie a vaporilor de solvent	Sistemele de colectare a vaporilor generati din procesul de spalare sunt conectate la conducta de la instalația de recuperare a solventului
Cuptoare de uscare a foliilor imprimate si laminate –exhaustoare a aerului cu continut de solvent	Aspirațiile localizate la recipientii cu cerneluri si adezivi sunt conectate la conducta de la instalația de recuperare a solventului
Ventilatie generala pentru evacuarea emisiilor fugitive din hala de imprimare – laminare si hala diluare cerneluri si adezivi si spalare utilaje	Cate 2 ventilatoare la fiecare hala. Debitul ventilatoarelor este de 20 000 Nmc fiecare

5.3.Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare**5.3.1.Sursele de emisie**

Descrieti dupa cum urmeaza sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Ape uzate menajere	Nu este cazul, instalatiile sanitare sunt noi iar pentru igienizarea spatiilor se foloseste apa rational	Nu este cazul	Reteaua de canalizare a Parcului Industrial

5.3.2.Minimizare

Justificati cazurile in care consumul apei nu este minimizat sau apa uzata nu este reutilizata sau recirculata

Nu este cazul

5.3.3.Separarea apei meteorice

Confirmati ca apele pluviale sunt colectate separat de apele uzate industriale si identificati orice zona in care exista un risc de contaminare a apelor de suprafata

Apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate menajere. Nu se evacueaza ape uzate industriale

5.3.4.Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Nu este cazul

5.3.4.1. Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.3.5. Compozitia efluentului

Identificati principalii constituinti chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) si ce se intampla cu ei in mediu;

Se prezinta calitatea efluentului de ape uzate menajere - 2021

Componenta – (in special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu ea in mediu)	mg/l
pH, unit pH			7,2 (19,8°C)
Materii totale in suspensie, mg/l			32
Reziduu filtrabil uscat la 105°C			680
CCOCr, mgO ₂ /l	Reteaua de canalizare a Parcului Industrial	Evacuare in reseaua de canalizare a localitatii Nadab	42
CBO ₅ , mgO ₂ /l			18
Amoniu , mg/l			4,87
Azot total, mg/l			8,16
Fosfor total, mg/l			1,8
Agenti de suprafata anionici, mg/l			0,71

5.3.6. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinatia in mediu si impactul acestor evacuari? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Nu este cazul	
---------------	--

5.3.7. Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicitatii efluentului.

Nu este cazul

Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau niveluri de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential;

Nu este cazul

5.3.8.Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneti sa aplicati aceste masuri, justificati.

Nu este cazul

5.3.9.Eficienta statiei de epurare orasenesti

Daca apele uzate sunt epurate in afara amplasamentului, intr-o statie de epurare a apelor uzate orasenesti, demonstrati ca: epurarea realizata in aceasta statie este la fel de eficienta ca si cea care ar fi fost realizata daca apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazata pe reducerea incarcarii (si nu concentratiei) fiecarui poluant in apa epurata evacuata.

Nu este cazul. Din activitatile derulate pe amplasamentul societatii se deversează în canalizarea Parcului industrial numai apele menajere.

Parametru	Modul in care acestia vor fi epurati in statia de epurare
Metale	Localitatea Nadab nu dispune de statie de epurare. Canalizarea Nadab este conectata la stati de epurare a orasului Chisineu Cris.
Poluanti organici persistenti	
Saruri si alti compusi anorganici	
CCO	
CBO	

5.3.10.By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti

Demonstrati ca probabilitatea ocolirii statiei de epurare a apelor uzate (in situatii de viituri provocate de furtuna sau alte situatii de urgenta) sau a statiilor intermediare de pompare din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusa (*poate ca ar trebui sa discuti acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare*)

Nu este cazul.

5.3.10.1.Rezervoare tampon

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcările maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.

Nu este cazul .

5.3.11.Epurarea pe amplasament

Daca efluentul este epurat pe amplasament, justificati alegerea si performanta statiilor de epurare pe trepte, primara, secundara si terciara (acolo unde este cazul). Completati tabelul de mai jos:

Tehnici de epurare a efluentului

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare primara	Reducerea fluctuatiile de debit si intensitate ale efluentului	Egalizarea debitului	Capacitate			
	Prevenirea deteriorarii statiei de epurare	Rezervoare de deviatie	Capacitate			
	Indeprtarea solidelor de dimensiuni mari si a unor poluanti precum grasimi uleiuri si lubrifianti (GUL)	Gratare	Capacitate (Examinarea marimii particulelor in timpul proiectarii de detaliu)			
	Indeprtarea solidelor in suspensie / pigmentilor / colorilor	Centrifugare Decantare Flotare pneumatica			Solide in suspensie (mg/l) Solide in suspensie (mg/l) Solide in suspensie (mg/l)	

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare secundara	Indepartarea CBO	Epurare aeroba	Valorile incarcarii cu CCO Timpul de retentie hidraulica % de namol activ recirculat		CBO/CCO in influent CBO/CCO in efluent Solutii mixte Solide in suspensie (mg/l)	
		Epurare anaeroba	Pre-epurare? Timpul de retentie hidraulica Nutrienti Incarcare pH si temperatura Productie de gaz Post epurare		CBO/CCO in influent CBO/CCO in efluent	
	Tratarea si eliminarea namolului	Concentrare si deshidratare	Potential de ingrosare Indicele de namol Timpul de retentie		Procent de solide uscate in influent si efluent	
Epurare terciara	Reciclarea apei	Macrofiltrare	Marimea paturilor filtrante (Filtre de nisip?)		Materii totale in suspensie (mg/l) Turbiditate	

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
		Membrane Dezinfectie	Marimea porilor?		Conductivitate Transmisivitate (pentru UV) Numar de coliformi Analiza agenti patogeni	
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?						

5.4. Pierderi și scurgeri în apă de suprafață, canalizare și apă subterană

5.4.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează

Nu sunt pierderi sau scurgeri în apă de suprafață, canalizare și apă subterană

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalație

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT care demonstrează că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandările BAT) sau a utilizării măsurilor alternative;

5.4.2. Structuri subterane:

Cerința caracteristică a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referință	Dacă nu va conformați acum, data până la care va veți conforma
Furnizați planul (planurile) de amplasament care identifică traseul tuturor drenurilor, conductelor și canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea).	Da	Raport de amplasament	
Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane confirmați ca una din următoarele opțiuni este implementată: izolație de siguranță detectare continuă a scurgerilor un program de inspecție și întreținere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani).	Da	Program de întreținere și reparații anual	

Dacă există motive speciale pentru care considerați că riscul este suficient de scăzut și nu necesită măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Măsurile de siguranță prevăzute în cadrul activității de întreținere și reparații echipamente și instalații reduc riscurile identificate la nivele acceptabile față de cele mai restrictive standarde sau recomandări naționale și internaționale în domeniu.

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<p>Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare:</p> <ul style="list-style-type: none"> -capacitati; -grosime; -precipitatii; -material; -permeabilitate; -stabilitate/consolidare; -rezistenta la atac chimic; -proceduri de inspectie si intretinere si pentru asigurarea calitatii constructiei 	<p>Da</p> <p>In incinta halei principale de productie unde pot apare scurgeri de materii prime la alimentarea instalatiilor tehnologice, precum si in hala de preparare materii prime, suprafetele sunt betonate, impermeabile, cu un strat de rasina epoxidica si supravegheate permanent.</p> <p>Există programe de mentenanta care prevad verificari periodice pentru depistarea eventualelor scurgeri din rezervoarele de la instalatia de recuperare solvent.</p>	
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	Da	

5.4.4. Zone de poluare potentiala

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana, confirmati ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceti referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Zone potientiale de poluare

Cerinta	Zona de descarcare a rezervoarelor	Depozitul de materii prime	Depozitul de produse	Depozitul de deseuri
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
- suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Da	Da	Da	Da
- cuve etanse de retinere a deversarilor	Da	-	-	-
- imbinari etanse ale constructiei	Da	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul
- conectarea la un sistem etans de drenaj	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

5.4.5. Cuve de retentie

Pentru fiecare rezervor care contine lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmati faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceti datele corespunzatoare instalatiei analizate si repetati tabelul daca este necesar.

Cuve de retentie

Cerinta	Depozitul de rezervoare acetat de etil		
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	Da		
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga- colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	Da		
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	Da		
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	Da		
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Da		
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	Da		
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	Da		
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata	Da		
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	Da		

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate în apă sau sol

Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte etc care, datorită scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apă.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluări
Nu este cazul	

5.5. Emisii în ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care să vă ajute în pregătirea informațiilor solicitate. Totuși, dacă dumneavoastră considerați că este posibil să evacuați substanțe prezentate în Anexele 5 și 6 ale Legii 310/28.06.2004, care transpun Directiva 2455/2001/EC⁵ sau în Anexa VIII a Directivei 2000/60, în apă subterană, direct sau indirect, sunteți sfătuiți să discutați cerințele cu specialistul din cadrul Agenției de Protecția Mediului care se ocupă de emiterea autorizației.

5.5.1. Există emisii directe sau indirecte de substanțe din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalație, în apă subterană? NU

	Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care să contină monitorizarea calității apei subterane și asigurarea luării măsurilor de precauție necesare prevenirii poluării apei subterane.			
1	Ce monitorizare a calității apei subterane este/va fi realizată?	Substanțele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare și caracteristicile tehnice ale lucrărilor de monitorizare	Frecvența (de ex. zilnică, lunară)
2	Ce măsuri de precauție sunt luate pentru prevenirea poluării apei subterane?	Dați detalii despre tehnicile/procedurile existente: -Amplasarea tuturor rezervoarelor pe platforme betonate prevăzute cu cuve de retenție și sisteme de preluare a scurgerilor Amenajarea corespunzătoare a zonelor de descarcare – încărcare materii prime și produse secundare Amplasarea depozitelor de deșuri tehnologice pe platforme betonate, îngrădite și acoperite Controlul și întreținerea periodică a rețelelor de canalizare din amplasament		

5.5.2. Măsuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase. Este necesar să specificați:

Permanent în cadrul societății sunt urmărite și verificate, conform unor programe stabilite, rețelele de canalizare, căminele de ape uzate, starea cuvelor de retenție, a baselor de colectare a scurgerilor, a îmbinărilor la sistemele de alimentare cu substanțe periculoase.

Pentru acestea societatea are alocate sume din bugetul anual.

⁵ Substanțe prioritare în relație cu Directiva cadru privind apă, transpusă în legislația română de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.

5.6. Miros

In general, *nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili* (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale). Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalatie care are si surse *semnificative* trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informatiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

Daca este cazul trebuie furnizate harti si planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare.

5.6.1. Separarea instalatiilor care nu genereaza miros

Activitati care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului sa nu mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise in Tabelul 5.6.3.

Emisiile in aer sunt reduse si astfel nu sunt sesizabile mirosuri specifice.

5.6.2.Receptori

(inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si la reglementarile existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

In unele cazuri, delimitarea suprafetei pe care se desfasoara procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare care sa inlocuiasca evaluarea impactului (pentru instalatii noi) si evaluari de mediu (pentru instalatiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau conditiile au fost stabilite poate, in functie de acest perimetru. In acest caz, ele trebuie incluse in tabelul de mai jos.

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
<p>Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a numarului de locuitori, dupa caz.</p> <p>Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.</p> <p>Descrieri localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicati si perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluari care vizeaza IMPACTUL asupra receptorilor – adica nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursa), desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa.</p> <p>Astfel de evaluari pot include modelari ale dispersiei, studii privind populatia, sondaje privind perceptia publicului, observatii in teren, olfactometrie simpla (testari olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Cand au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul/impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Se realizeaza o monitorizare suplimentara care se refera la impact (monitorizarea sursei este inclusa in Tabelul 5.5.3.1. Aceasta ar putea cuprinde “testari olfactive” efectuate in mod regulat pe perimetru sau o alta forma de monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Sub ce forma, care este frecventa de realizare si care sunt rezultatele obisnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodata sesizari?</p> <p>Cate, cand si la cate incidente sau surse/receptori separati se refera acestea?</p> <p>Care este/a fost cauza si daca a fost corectata?</p> <p>Daca nu a facut-o deja in alta parte a Solicitarii, Operatorul trebuie sa confirme ca are implementata o procedura pentru solutionarea sesizarilor.</p>	<p>Au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritate Regionala de Mediu care se refera la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizari.</p> <p>De ex. restrictii de amplasare, coduri de buna practica, conditii stabilite pentru instalatiile existente</p>
Principalul receptor al emisiilor de mirosuri este personalul angajat în societate	NU	NU	NU	NU
Proprietăți private, aflate la cca.40 m de limita estica a amplasamentului	NU	NU	NU	NU

NU se accepta anexarea copiilor rapoartelor FARA explicatii care sa sprijine informatiile sau prezentarea generala ca mai sus.

5.6.3.Surse/emisii nesemnificative

Faceti o prezentare generala succinta a surselor cu impact nesemnificativ

Sursele nesemnificative pot fi "separate" prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordari calitative reale atunci cand nivelul scazut de risc este evident. Trebuie facuta o scurta justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informatii suplimentare in Tabelul 5.5.3.1 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie facuta pentru a arata ca aceste surse nu se adauga unei probleme. Vezi justificarea de la inceputul 5.5. De introdus un exemplu – mirosuri indigene, traditionale, de exemplu industria prelucratoare a produselor piscicole in Sulina.

Toate sursele de emisii din amplasament (centrala termica, instalatia de recuperare solvent) prezinta un impact nesemnificativ.

5.6.3.1. Surse de mirosuri

(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele punctiforme de emisii.	Descrieti emansarile fugitive sau alte posibilitati de emansare ocazionala.	Ce materiale sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala?	Exista limite pentru emansarile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emansari?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emansarilor.	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
<p>Descrieti activitatea sau procesul in care sunt utilizate sau generate materiale mirositoare. Zonele de depozitare a materialelor mirositoare trebuie si ele prezentate. De exemplu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Incalzirea materialelor, adaugarea de acizi, activitatea de intretinere, - Zone de depozitare, statia de epurare a apelor uzate 	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) faceti o lista a surselor punctiforme de emisii, de ex. ventilile, cosuri, exhaustoare</p> <p>Includeti ventilile sau flacarile de avarie, valvele de siguranta ale rezervoarelor</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) descrieti punctele de emansare fugitiva – acestea trebuie sa includa lagunele si spatiile deschise de depozitare, benzile rulante si alte mijloace de transport, orificii in peretii cladirilor (fie ele intentionate sau neintentionate), flanse, valve etc.</p>	<p>- substante care sunt cunoscute ca fiind mirositoare (de ex. mercaptanii)</p> <p>- materiale mirositoare care pot degaja un amestec de substante care emana mirosuri (materiale aflate in putrefactie, namolul ce rezulta de la epurarea apelor uzate)</p> <p>- un “tip” de miros, de ex. mirosul de “ars”</p> <p>Sunt acestea materii prime, intermediare, sub-produse, produse finite sau deseuri?</p> <p>Sunt materialele mirositoare folosite pentru curatire sau procesul de curatire transforma sau disloca materiale mirositoare?</p>	<p>Aceasta se refera la monitorizarea la sursa sau in apropierea sursei.</p> <p>Pentru fiecare sursa listata, faceti o descriere – in ce forma, cat de des este realizata si care sunt rezultatele inregistrate in mod obisnuit?</p>	<p>Daca nu au fost mentionate anterior cu privire la receptori.</p>	<p>Pentru fiecare sursa demonstrati ca nu vor aparea probleme in conditii de functionare normala. De asemenea, aratati cum vor fi administrate situatiile anormale (acest aspect este tratat mai amanuntit in tabelul „Managementul mirosurilor” si astfel poate fi omis aici daca vor fi furnizate informatii suplimentare).</p> <p>Tehnicile de management si de instruire precum si tehnologiile trebuie de asemenea prezentate</p>	<p>Identificati orice propuneri pentru imbunatatire sau aspecte locale specifice care trebuie solutionate pentru a indeplini cerintele caracteristice BAT. O prezentare a planificarii actiunilor in timp trebuie de asemenea inclusa.</p>
In activitatile de	Emisii difuze	-	Acetat de etil	-	Ocazional se	Pentru minimizarea	-

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

pregatire materii prime si spalare echipamente pot apare mirosuri de solvent	captate local prin sisteme de hote dirijate apoi catre recuperare solvent	-			determina acetatul de etil la locul de munca: -concentratia masurata in zona Atex, pe 8 ore, a fost de 332 mg/mc (Buletin de analiza DSP nr. 1511-1515 din 27.05.2022)	emisiilor se urmareste transvazarea/ prepararea intr-un timp cat mai scurt si realizarea acestor activitati cat mai aproape de sistemul de captare	
In activitatile de imprimare si laminare pot apare mirosuri de solvent	Emisii difuze captate local prin sisteme de hote dirijate apoi catre recuperare solvent	-	Acetat de etil	-	Ocazional se determina acetatul de etil la locul de munca: -concentratia masurata in zona imprimare, pe 8 ore, a fost de 389 mg/mc (Buletin de analiza DSP nr. 1481-1445 din 27.05.2022)	Pentru minimizarea emisiilor se urmareste mentinerea deschisa a recipientilor de alimentare a masinilor de imprimare si laminare un timp cat mai redus.	-
In fazele de uscare a foliilor imprimate si laminate pot apare mirosuri de solvent	Amestec de aer cu acetat de etil captate si dirijate catre recuperare solvent	-	Acetat de etil	-	Concentratia de acetat de etil care nu trebuie sa depaseasca 5 g/mc aer	Se determina continuu	-
Activitatea de recuperare solvent	Cosul de dispersie de la Instalatia de recuperare solvent	-	Acetat de etil	-	Se realizeaza o monitorizare continua a parametrilor tehnologici (inclusiv COV)	Emisiile de COV nu trebuie sa depaseasca 100 mgC/Nmc	-

Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).

5.6.4.Declaratie privind managementul mirosurilor

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla si care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. conditii meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranta).

Trebuie sa descrieti masurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cat mai rapid posibil). Daca sunt acceptate de Agentia de Protectia Mediului, va trebui sa mentineti aceste masuri drept conditii de autorizare, dar, atat timp cat luati masuri, nu puteti fi dati in judecata pentru aceste evenimente rare.

In cadrul societatii GUALA PACK NADAB posibilitatea degajarii de mirosuri puternice ar exista numai in cazul poluarii accidentale cu substante chimice, respectiv acetat de etil (daca ar fi in cantitate semnificativa).

Prin masurile care se iau pentru evitarea poluarilor accidentale si accidentelor chimice se asigura si masuri de evitare a degajarilor de mirosuri.

Managementul mirosurilor

Sursa/punct de emanare	Natura/cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	Pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate aparea evenimentul descris, cat de "mult" miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimentului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.
In activitatile de pregatire materii prime si spalare echipamente pot apare mirosuri de solvent	-La manipularea incorecta a recipientilor cu materii prime -La fisurarea recipientilor	Masuri de protectie luate inca din faza de proiectare, dotari cu sisteme de siguranta, verificari prin programul de	Poluare locala de scurta durata	Conform Planului de masuri pentru situatii de urgenta interna		

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

		mentenanta		
In activitatile de imprimare si laminare pot apare mirosuri de solvent	-Deficiente in sistemele de alimentare cu materii prime a masinilor de imprimare si laminare	Masuri de protectie luate inca din faza de proiectare, dotari cu sisteme de siguranta, verificari prin programul de mentenanta	Poluare locala de scurta durata	Conform Planului de masuri pentru situatii de urgenta interna
In fazele de uscare a foliilor imprimate si laminate pot apare mirosuri de solvent	-Deficiente in functionarea sistemelor de reglare a recircularii aerului in interiorul cuptoarelor de uscare	Masuri de protectie luate inca din faza de proiectare, dotari cu sisteme de siguranta, verificari prin programul de mentenanta	Risc de explozie daca se atinge limita de 20 g/Nmc solvent in aerul aspirat de la cuptoare	Conform Planului de masuri pentru situatii de urgenta interna

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

6.MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR**6.1.Surse de deseuri**

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (tone/an - 2021)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
1	Instalatie distilare HR600	08 03 12*	deseuri de cerneluri cu continut de solventi organici (acetat de etil)	72	-se colecteaza in recipiente de plastic (IBC) amplasate pe platforma betonata - se elimina prin unitati autorizate
2	Procesul de laminare	08 04 09*	deseuri de adezivi cu continut de solventi organici (acetat de etil)	48	-se colecteaza in recipiente de plastic (IBC) amplasate pe platforma betonata - se elimina prin unitati autorizate
3	Procesul de imprimare si spalare echipamente	14 06 03*	solventi uzati	257	-se colecteaza in recipiente de plastic (IBC) amplasate pe platforma betonata - se elimina prin unitati autorizate
4	Activitatea de productie (imprimare si rotogravura) si intretinere	15 02 02*	materiale absorbante, filtrante, de lustruire cu continut de substante periculoase	26.72	-se colecteaza in containere amplasate pe platforma betonata - se elimina prin unitati autorizate
5	Activitate productie (livrare produse) si activitate administrativa	15 01 01	deseuri de ambalaje de hartie si carton	65.4	-se colecteaza pe platforma betonata din cadrul depozitului de deseuri - se elimina prin unitati autorizate
6	Activitate productie	15 01 05	deseuri ambalaje compozite (materii prime PET, PE, aluminiu, ambalaje material plastic)	655.1	-se colecteaza fie in prescontainer, fie in containere amplasate pe platforma betonata - se elimina prin unitati autorizate
7	Aprovizionare materie prima si materiale	15 01 10*	ambalaje cu continut de cerneluri, adezivi	22.013	-se colecteaza intr-un spatiu special amenajat, pe platforma betonata - se elimina prin unitati autorizate
8	Aprovizionare si intretinere	15 01 03	deseuri de ambalaje din lemn (paleti, cutii din lemn)	65.59	-se colecteaza pe platforma betonata din cadrul depozitului de deseuri -se valorifica prin unitati autorizate
9	Aprovizionare si intretinere	20 01 40	deseuri de metal	29.1	-se colecteaza pe platforma betonata din cadrul depozitului de deseuri -se valorifica prin unitati autorizate

Secțiunea 6 – Minimizarea și Recuperarea Deseurilor

10	Activitatea de producție	15 02 02*	deseu de carbune activ epuizat de la filtrarea aerului cu conținut de acetat de etil	0	-se colectează în containere amplasate pe platforma betonată - se elimină prin unități autorizate
11	Activitatea de producție	15 02 02*	deseu de site moleculare epuizate	0	-se colectează în containere amplasate pe platforma betonată - se elimină prin unități autorizate
12	Activități auxiliare, întreținere	13 02 05*	deseu de ulei mineral neclorurat de transmisie și de ungere	0	-se colectează în butoaie metalice amplasate pe platforma betonată - se elimină prin unități autorizate
13	Activități auxiliare, întreținere	13 05 02*	namol de la decantorul -separator	0	-depozitare temporară în butoaie, amplasate pe platforma betonată - se elimină prin unități autorizate
14	Alte activități	20 03 01	deseu menajer	108	-se colectează în pubele amplasate pe platforma betonată - se elimină prin unități autorizate

6.2.Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalație	
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (acolo unde este relevant)	Da
Destinație (Obligația urmăririi – dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Da
Frecvența de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Da

6.3. Zone de depozitare

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
Depozit de deseuri	Toate tipurile de deseuri din tabelul 6.1.	150 tone Sunt identificate toate categoriile prin etichetare	Zona de depozitare a deșeurilor este în incinta fabricii, chiar lângă hală și nu prezintă risc, vulnerabilitate la vandalism; accesul în incinta fabricii este controlat	-recipientele de colectare specific fiecărei categorii de deșeu sunt asigurate, închise pentru a preveni orice emisie în mediu -depozitul este în aer liber, pe platforma betonată cu margine laterală pentru împiedicarea împrăstierii deșeurilor pe solul din imediată vecinătate; -apele pluviale de pe platforma de depozitare a deșeurilor sunt preluate prin pante de scurgere de canalizarea pluvială din zona

* trebuie realizate înainte de emiterea autorizației

6.4. Cerințe speciale de depozitare

(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la căldură sau la lumină, separarea deșeurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reacționa cu apă (care trebuie depozitate în spații acoperite)). În acest sector, răspundeți la următoarele puncte, mai ales unde este cazul

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperită (D/N) sau împrejmuită în întregime (I)	Există un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat și tratat înainte de evacuare (D/N)	Există protecție împotriva inundațiilor sau pătrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Deseurile de cerneluri și adezivi cu conținut de COV	A	N	Nu este cazul	Nu este cazul	Da
Uleiuri uzate	AA	N	Nu este cazul	Nu este cazul	Da

- A Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite.
 AA Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite.
 B Aceste materiale este probabil să degaje praf și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de filtrare.
 C Sunt posibile reacții cu apă. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

6.5. Recipienți de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare:	
• prevăzuți cu capace, valve etc. și securizați;	Da
• inspectați în mod regulat și înlocuiți sau reparați când se deteriorează (când sunt folosiți, recipientii de depozitare trebuie clar etichetați)	Da

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Nu. Acestia sunt inchiriat si este responsabilitatea companiei detinatoare reconditionarea recipientilor. Responsabilitatea Guala Pack este verificarea acestora si manipularea in conditii de siguranta.
--	---

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

6.6. Recuperarea sau eliminarea deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practice pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Activitatea de productie	-	deseuri de cerneluri cu continut de solventi organici (acetat de etil)	-eliminare	-eliminare	-	Nu este fezabil din punct de vedere tehnic

Secțiunea 6 – Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practice pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (daca este cazul) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati opțiunea	Daca opțiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Activitatea de producție	-	deseuri de adezivi cu continut de solvenți organici (acetat de etil)	-eliminare	-eliminare	-	Nu este fezabil din punct de vedere tehnic
Activitatea de producție	-	solvenți uzati	-reciclare	-reciclare	-reciclare în instalația proprie de distilare HR600	-
Activități de întreținere	-	materiale absorbante, filtrante, de lustruire cu continut de substanțe periculoase	-eliminare	-eliminare	-	Nu este fezabil din punct de vedere tehnic
Activități de întreținere	-	namol decantor-separator	-	eliminare	- eliminare	Nu se aplica
Activități de întreținere	-	ulei mineral neclorurat de transmisie și de ungere uzat	- reciclare	reciclare	- reciclare la unități specializate	-
Activitatea de producție	-	cărbune activ epuizat Site moleculare	- reciclare	reciclare	- reciclare la unități specializate	-
Alte activități	-	deșeuri menajere	Nu este cazul	Nu se aplică	- eliminare	Nu se aplica
Alte activități	-	deseuri de ambalaje de hartie și carton	- reciclare	reciclare	- reciclare la unități specializate	-

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practice pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detalii (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Activitatea de productie		deseuri ambalaje compozite (materii prime PET, PE, aluminu, ambalaje material plastic)	- reciclare	reciclare	- reciclare la unități specializate	-
Aprovizionare si intretinere		ambalaje cu continut de cerneluri, adezivi	- reciclare	reciclare	- reciclare la unități specializate	-
Aprovizionare si intretinere		deseuri de ambalaje din lemn (paleti, cutii din lemn)	- reciclare	reciclare	- reciclare la unități specializate	-
Intretinere		deseuri de metal	- reciclare	reciclare	- reciclare la unități specializate	-

6.7.Deseuri de ambalaje

Material	Deșeuri de ambalaje generate Tone/an 2021	Valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie tone/an 2021						
		Reciclare materială	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetică	Alte forme de valorificări	Incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)

Secțiunea 6 – Minimizarea și Recuperarea Deseurilor

Sticlă								
Plastic								
Hârtie & carton	65.4			65.4				
Metal	Aluminiu							
	Oțel							
	Total	29.1		29.1				
Lemn	65.59				65.59			
Altele								
Total								

Notă:

1. Câmpurile albe: Furnizarea datelor este obligatorie. Pot fi folosite estimări, dar acestea trebuie să se bazeze pe date empirice și trebuie explicate în descrierea metodologiei.
2. Câmpurile gri deschis: Furnizarea datelor este obligatorie, dar sunt acceptate estimări brute. Aceste estimări trebuie explicate în descrierea metodologiei.
3. Câmpurile gri închis: Furnizarea datelor este voluntară.
4. Datele referitoare la reciclarea plasticului vor include toate materialele care au fost reciclate ca materiale plastice.
5. Coloana (c) include toate formele de reciclare, inclusiv reciclarea organică dar excluzând reciclarea materială.
6. Coloana (d) reprezintă suma coloanelor (b) și (c).
7. Coloana (f) include toate formele de valorificare excluzând reciclarea și valorificarea energetică.
8. Coloana (h) reprezintă suma coloanelor (d) (e) (f) și (g).
9. Procentajul de valorificare sau incinerare în instalații de incinerare cu recuperare de energie: Coloana (h)/coloana (a).
10. Procentajul de reciclare: Coloana (d)/coloana (a).
11. Datele pentru lemn nu se vor folosi pentru evaluarea obiectivului de reciclare de minimum 15% anterior anului 2011.

7.ENERGIE**7.1.Cerinte energetice de baza****7.1.1.Consumul de energie**

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmatoar, in functie de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din reseaua publica	2,185,206.24 kWh/2021	Nu	
Electricitate din alta sursa*	Nu	Nu	
Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generata pe amplasament (a)*	Nu	Nu	
Gaze	684,974.00 mc/2021	Nu se aplica	
Petrol		Nu se aplica	
Carbune		Nu se aplica	
Altele (Operatorul trebuie sa specifice)			

(Observati ca autorizatia va solicita ca informatiile referitoare la consumul de energie sa fie furnizate anual)

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv
Bilant electroenergetic	Nu
Bilant termoeenergetic la cazanul de abur	Nu
Audit energetic	Nu

7.1.2.Energie specifica

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmatoar:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Linia de imprimare	EE = 6667440kWh/to	Consumurile specifice energetice s-au stabilit avand la baza consumurile specifice normate stabilite prin proiectul de executie al instalatiilor	N/A
Linia de laminare	EE = 723000kWh/to	Consumurile specifice energetice s-au stabilit avand la baza consumurile specifice normate stabilite prin proiectul de executie al instalatiilor	N/A
Linia debitare	EE = 531405kWh/to	Consumurile specifice energetice s-au stabilit avand la baza consumurile	N/A

Sectiunea 7 - Energie

		specifice normate stabilite prin proiectul de executie al instalatiilor	
Instalatia recuperare solvent	EE = 649600kWh -recuperare 275844kwh	Consumurile specifice energetice s-au stabilit avand la baza consumurile specifice stabilite prin proiectul de executie al instalatiilor	N/A

7.1.3. Intretinere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos.

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/APM; sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in programul pentru conformare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Exista masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului);	Da		
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	Da		
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	Da		
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	Da		
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		
Intretinerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	Da		
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	-		

7.2. Masuri tehnice

Masurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul programului de conformare a activitatii analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Sectiunea 7 - Energie

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (□)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientelor și conductelor încălzite	Da		
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii	Da		
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	Da		
Alte masuri adecvate	Da		

7.2.1. Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da		Sunt deja realizate
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:			Sunt deja realizate
1. Incalzirea spatiilor	Da		
2. Apa calda	Da		
3. Controlul temperaturii	Da		
4. Ventilatie	Da		
5. Controlul umiditatii	Da		

7.3. Eficienta Energetica

Un plan de eficienta energetica este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor din autorizatie

Completati tabelul astfel:

- 1) Indicati ce tehnici de eficienta energetica, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.
- 2) Precizati reducerile de CO2 realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)
- 3) In plus fata de cele de mai sus, estimati costurile anuale echivalente implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO2 recuperata si prioritatea de implementare.

TOTI SOLICITANTII					
Masura de eficienta energetica	Recuperari de CO ₂ (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO ₂ recuperat EUR/tona	Data de implementare
	Anual	Pe durata de functionare			

Observatii

Prezentati metoda de evaluare si faceti dovada ca au fost utilizate cele mai bune criterii pentru rata de actualizare, durata de viata si cheltuieli (EUR/ tona).

7.3.1. Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos;

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca masura este implementata, sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa masura si indicarea termenului de aplicare a acesteia ; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor, de.ex din solutiile de vopsire.	Da	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	Da	
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	Da	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	Da	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	Da	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	Da	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu este cazul	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	Nu este cazul	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Da	
Procesare continua in loc de procese discontinue	Da	
Valve automate	Da	
Valve de returnare a condensului	Da	

Sectiunea 7 - Energie

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu este cazul	
Altele		-

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date in tabelul de mai jos

Completati tabelul astfel:

- 1) Confirmati faptul ca masura este implementata, sau
- 2) Declarati intentia de a implementa masura si indicati termenul de punere in practica ; sau
- 3) Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unităților de co-generare;	Nu este cazul	
Recuperarea energiei din deșeuri;	Nu este cazul	
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Nu este cazul	

8. Accidentele si consecintele lor**8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO**

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Daca da, ati depus raportul de securitate?	Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	Nu

8.2. Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Tinand cont de specificul activitatilor desfasurate care implica utilizarea unor substante periculoase Guala Pack are elaborat un Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale care se constituie ca un instrument de lucru permanent in prevenirea riscurilor de mediu.

In situatia in care apare o situatie de urgenta in societate exista procedurate masurile si responsabilitatile pentru gestionarea acestor situatii.

O atentie deosebita este pusa pe urmatoarele tipuri de urgente:

- Incendiu de materiale plastice in general sau de lichide inflamabile sau de alta natura
- Scurgeri sau imprastieri de gaze sau lichide periculoase care pot fi explozive, inflamabile, foarte inflamabile, toxice, foarte toxice si combustibile (ulei si substante termice)

Societatea are elaborat un Plan de urgenta interna.

Sectiunea 8 – Accidentele si Consecintele lor

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
Conform Planurilor prezentate				

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

8.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Da
depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5.4. și 6.3
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	Da
bariere si retinerea continutului	Da. Rigole si bazine de colectare a posibilelor deversari. Containere de colectare a produsului avariat
cuve de retentie si bazine de decantare	A se vedea sectiunea 5.4.5
izolarea cladirilor;	Da
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intrerupatoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Da
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da.
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 0
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 0
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Da
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	Da
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	Nu este cazul
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu este cazul
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu este cazul
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Conform planurilor de interventii
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Conform schemei de instiintare din Planurile de interventii
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Nu este cazul
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	Da
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

9.ZGOMOT SI VIBRATII

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informatiilor oferite trebuie sa corespunda riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul este prin urmare scazut, informatiile solicitate in Tabelul 9.1 vor fi minime, dar informatiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atat cat permite balanta costurilor si beneficiilor. Sursele nesemnificative trebuie "separate" calitativ (oferind explicatii) si nu trebuie furnizate informatii detaliate.

Trebuie oferite harti si planuri de amplasament daca este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare. Va fi utila identificarea surselor aflate pe amplasament, in afara instalatiei, in cazul in care acestea sunt semnificative.

Sectiunea 9 – Zgomot si Vibratii

9.1.Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Zona limitrofa amplasamentului societatii	-	2 puncte pe latura estica a amplasamentului, la cca.40 m de receptor	anual	Sub limita de 65 stabilita de STAS 10009/2017	Nivelul acustic stabilit prin STAS 10009/2017

9.2.Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceti o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident. NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.						
Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura sau zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
Instalatiile de exhaustare		Ventilatoare, elementele in miscare ale sistemelor de eliminare a noxelor din hale			-intretinere adecvata permanenta conform programului anual de reparatii	
-stație compresoare; -ventilatoare de la sistemele de captare a emisiilor de la instalațiile productive -ventilatoare de la hala de productie si de la incinta		Elemente mecanice in miscare	-	-	-intretinere adecvata permanenta conform programului anual de reparatii	

Sectiunea 9 – Zgomot si Vibratii

de preparare materii prime -pompe centrifuge pentru circulatia apei glicolate;						
-traficul rutier datorat transportului de materii prime, produse finite și deșeuri.		Deplasare mijloace auto				

Orice alte informații relevante trebuie precizate aici sau trebuie făcută referire la ele.

9.3.Studii privind masurarea zgomotului in mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
Nu au fost efectuate studii privind masurarea nivelului de zgomot in mediu. Conform Raport de amplasament aferent documentatiei pentru autorizatia Integrata de Mediu sursele de zgomot apartinand societatii se manifesta doar in limitele incintei si nu depasesc limitele in vigoare.				

9.4.Intretinere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		

9.5.Limite

Din tabelul 9.1 rezumati impactul zgomotului referindu-va la limite recunoscute

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza dB	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
		De fond	Absolut		
Personalul operator care deservește instalatiile tehnologice	zi		87 dB(A) (conform HG 493/2006)	65-79 dB	
Zona locuita din imediata vecinatate a amplasamentului, pe latura estica (la cca.40 m de limita amplasamentului)	Zi		55 (conform STAS 10009/2017)	44-56 dB(A) (nivel de zgomot masurat la limita incintei unitatii, pe latura estica) La receptorul sensibil din zona locuita nivelul de zgomot va fi mai redus	

9.6.Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care *trebuie completata cand este solicitata* de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

NU ESTE CAZUL

10.MONITORIZARE**10.1.Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer**

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACĂ NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta	Metode si intervale de corectare a calibrării	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
Oxizi de azot	Cosuri evacuare gaze de ardere de la CT	<u>Anual</u>	SR ISO 10396:2008	Da	-	-	Ecoind Certificat de Acreditare RENAR nr. LI 941 valab 14.12.2023
Oxizi de sulf	Cosuri evacuare gaze de ardere de la CT	<u>Anual</u>	SR ISO 10396:2008	Da	-	-	Ecoind Certificat de Acreditare RENAR nr. LI 941 valab 14.12.2023
Monoxid de carbon	Cosuri evacuare gaze de ardere de la CT	<u>Anual</u>	SR ISO 10396:2008	Da	-	-	Ecoind Certificat de Acreditare RENAR nr. LI 941 valab 14.12.2023
Pulberi	Cos evacuare gaze de ardere de la CT	<u>Anual</u>	SR EN 13284-1:2018	Da	-	-	Ecoind Certificat de Acreditare RENAR nr. LI 941 valab 14.12.2023
COV sub forma de carbon organic total (TOC)	Cos evacuare Instalatie recuperare solvent	<u>Anual</u>	SR EN 12619/2013	Da	-	-	Ecoind Certificat de Acreditare RENAR nr. LI 941 valab 14.12.2023

Descrieti orice programe/masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

Nu sunt necesare astfel de masuri.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	Raport de amplasament
--	-----------------------

10.2.Monitorizarea emisiilor in apa

Descrieti masurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului si frecventa, metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabelele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieti orice masuri speciale pentru perioadele de pornire si oprire.

Observatii:

Secțiunea 10 - Monitorizare

- 1) Frecvența de monitorizare va varia în funcție de sensibilitatea receptorilor și trebuie să fie proporțională cu dimensiunea operațiilor.
- 2) Operatorul trebuie să aibă realizată o analiză completă care să acopere un spectru larg de substanțe pentru a putea stabili ca toate substanțele relevante au fost luate în considerare la stabilirea valorilor limită de emisie. Această analiză trebuie să cuprindă lista substanțelor indicate de legislația în vigoare. Acest lucru trebuie actualizat în mod normal cel puțin o dată pe an.
- 3) Toate substanțele despre care se consideră că pot crea probleme sau toate substanțele individuale la care mediul local poate fi sensibil și asupra cărora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie să se aplice în special pesticidelor obișnuite și metalelor grele. Folosirea probelor medii alcătuite din probe momentane este o tehnică care se folosește mai ales în cazurile în care concentrațiile nu variază în mod excesiv.
- 4) În unele sectoare pot exista evacuări de substanțe care sunt mai dificil de măsurat/determinat și a căror capacitate de a produce efecte negative este incertă, în special când sunt în combinație cu alte substanțe. Tehnicile de monitorizare a „toxicității totale a efluentului” pot fi adesea adecvate pentru a face măsurători directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directă a toxicității. O anumită îndrumare privind testarea toxicității poate fi primită de la Autoritatea de Reglementare.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in ape

Raport de amplasament

10.2.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

Monitorizarea efluentilor de ape (pluviale si menajere) evacuate din cadrul GUALA PACK NADAB SRL s-a realizat respectand prevederile Acordului de Mediu si in conformitate cu prevederile HG 188/2002 modificata si completata prin HG 352/2005 (NTPA 001 pentru apele pluviale si NTPA 002 pentru apele menajere).

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
Debit	Evacuare ape pluviale dupa trecerea printr-un decantor-separator	Canalul ANIF	-	Analizele sunt efectuate de laborator acreditat conform standardelor in vigoare				Laborator Apa Uzata – Compania de Apa Arad Certificat de Acreditare RENAR nr. LI 1246
pH,			Trimestrial de laborator acreditat					
suspensii								
CCO-Cr								
Produse petroliere								
substante extractibile								

Descrieti orice masuri referitoare la functionarea instalatiei pe perioada pornirii sau opririi.

In perioadele de pomire si oprire a instalatiilor nu se efectueaza analize suplimentare.

Analize suplimentare se efectueaza la cerere, in situatia poluarii accidentale, generate de evacuarea de ape din proces cu concentratii depasite ale indicatorilor specifici, pentru a se lua operativ masuri de minimizare a efectelor acestora si de eliminare fara a produce consecinte nedorite.

10.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana - NU ESTE CAZUL

10.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH	unitati pH	Ultimul camin de pe conducta de apa menajera inainte de evacuarea in reseaua Parcului Industrial	Anual de laborator acreditat	Analizele sunt efectuate conform standardelor in vigoare Laborator Apa Uzata – Compania de Apa Arad Certificat de Acreditare RENAR nr. LI 1246
Materii in suspensie	mg/l			
Reziduu filtrabil uscat la 105°C	mg/l			
CBO ₅	mg O ₂ /l			
CCO-Cr	mg O ₂ /l			
Amoniu (NH ₄ ⁺)	mg/l			
Azot total	mg/l			
Fosfor total	mg/l			
Agenti de suprafata anionici	mg/l			

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare	Raport de amplasament
--	-----------------------

10.5. Monitorizarea si raportarea deseurilor

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Cantitate	Tone/an	Fiecare depozit specific	anual	Cantarire

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deseuri	Raport de amplasament
--	-----------------------

10.6. Monitorizarea mediului

10.6.1. Contributia la poluarea mediului ambiant.

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

Nu sunt impuse monitorizari ale mediului in afara amplasamentului.

10.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Parametru / factor de mediu	Studiu / metoda de monitorizare	Concluzii (dacă au fost formulate)
Aer		
Emisii de gaze de ardere de la	Monitorizare anuala	Laborator acreditat

centrala termica si cazanele de incalzire a uleiului diatermic (pulberi, NO _x , SO ₂ , CO)		Nu au fost inregistrate depasiri
Emisii COV de la cosul Instalatiei de recuperare solventi	Monitorizare semestriala	Laborator acreditat Nu au fost inregistrate depasiri
Apa pluviala evacuata in canalul ANIF	Monitorizare anuala	Laborator acreditat Nu au fost inregistrate depasiri

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor	Raport de amplasament
---	-----------------------

10.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<ul style="list-style-type: none"> materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenită de la furnizor este necorespunzătoare; 	Controlul materiilor prime - conform procedurilor de calitate
<ul style="list-style-type: none"> oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura în cuptor sau în emisiile de gaze; 	Monitorizarea continua cu inregistrarea parametrilor specifici de proces
<ul style="list-style-type: none"> eficiența instalației atunci când este importantă pentru mediu; 	Monitorizarea continua cu inregistrarea parametrilor specifici de proces
<ul style="list-style-type: none"> consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat); 	Inregistrare zilnica a consumului energetic pe fiecare instalatie
<ul style="list-style-type: none"> calitatea fiecărei clase de deșeuri generate. 	Deseurile sunt colectate selectiv, pe categorii
Listați alte variabile de proces care pot fi importante pentru protecția mediului.	-

10.8. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala

Descrieti orice masuri speciale propuse pe perioada de punere in functiune, oprire sau alte conditii anormale. Includeti orice monitorizare speciala a emisiilor in aer, apa sau a variabilelor de proces ceruta pentru a minimiza riscul asupra mediului.

Pentru situatiile de functionare anormala a instalatiei, sunt prevazute instructiuni specifice si proceduri operationale, exista management de risc care monitorizeaza preventiv aparitia acestor fenomene cu impact asupra mediului, sunt informati asupra cauzei care a generat situatia si modalitati de rezolvare in vederea repornirii. Conform legislatiei in vigoare sunt anuntate autoritatile competente.

11.DEZAFECTARE**11.1.Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare**

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatie secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Da

- este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;

Da

- lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

Nu este cazul

- izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

Da

- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

Da

11.2.Planul de inchidere a instalatiei

Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate a instalatiilor noi si a celor existente trebuie sa contina un Plan de inchidere a instalatiei.

Cele de mai jos pot alcatui fundamentul unui plan de inchidere a instalatiei. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament si actualizat daca circumstantele se modifica. Orice revizuri trebuie trimise Autoritatii de Reglementare.

Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.

Conform Raport de amplasament - nu exista rezervoare, structuri subterane in amplasament, cu exceptia retelelor de canalizare apa menajera si pluviala (inclusiv decantorul-separator)

GUALA PACK NADAB SRL are intocmite: Plan de gestiune a crizelor RO-P4000, Managementul schimbarilor RO-P 3202 si Gestionarea Anteprizelor si Riscurilor RO-L PS07.

11.3.Structuri subterane

Pentru fiecare structura subterana identificata in planul de mai sus se prezinta pe scurt detalii privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Reteaua de canalizare	Ape menajere si pluviale	Golirea completa a retelelor, curatarea caminelor de vizitare, dezafectarea de catre firme abilitate
Decantorul-separator de pe reseaua de canalizare pluviala	Namol	Golirea completa a decantorului-separator si eliminarea namolului prin firme autorizate

11.4.Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potentiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Mod de operare
Utilaje și echipamente din procesele tehnologice (reactoare, separatoare, coloane, conducte, pompe, etc.)	Urme de materii prime cu COV	Este obligatorie golirea, suflarea cu gaz inert și spălarea utilajelor și traseelor înainte de dezafectare. Este obligatorie purtarea echipamentului de protecție. Se vor lua masuri stricte PSI.
Rezervoarele de stocare acetat de etil de calitati diferite	Acetat de etil	Inertizarea cu azot

11.5.Lagune – NU ESTE CAZUL

Lagune	
Identificati toate lagunele	
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	
Cum va fi eliminata apa?	
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	
Cat de adanc patrunde contaminarea?	
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	

11.6.Depozite de deseuri – NU ESTE CAZUL

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	

11.7.Zone din care se preleveaza probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
NU ESTE CAZUL	

Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul	

Identificati oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate in eventualitatea dezafectarii.

12.ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament? Daca da, treceti la Sectiunea 13	Da
--	----

12.1.Sinergii

Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu posibilitatea de aparitie a sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de urmatoarele tehnici sau fata de altele care sunt pertinente pentru instalatie.

Tehnica	Oportunitati
1. proceduri de comunicare intre diferitii detinatori de autorizatie; in special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	-
2. beneficierea de economiile de scara pentru a justifica instalarea unei unitati de cogenerare;	-
3. combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care deseurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalatii de cogenerare;	-
4. deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie;	-
5. efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand calitate corespunzatoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate;	-
6. combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei statii de epurare combinate sau modernizate;	-
7. evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate in vecinatate;	-
8. contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afecteaza alta activitate – sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate;	-
Altele.	-

12.2.Selectarea amplasamentului

Justificati selectarea amplasamentului propus.

13.LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise

13.1.Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita ord 462/93	Unitati de masura	BAT- niveluri de emisie asociate (BAT-AEL)	Oricare abatere de la limita - faceti justificarea aici
Centrale termice	NO _x	Cos dispersie	350	mg/Nmc (3% O ₂)	-	
	SO ₂		35			
	CO		100			
	Pulberi		5			

13.1.1.Emisii de solventi

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita conf.Legea 278/2013	Unitati de masura	BAT- niveluri de emisie asociate (BAT-AEL)	Oricare abatere de la limita - faceti justificarea aici
Instalatia recuperare solvent	COV	Cos dispersie	100	mgC/Nmc	1-50*	*Se utilizeaza tehnica care permite reutilizarea solventilor recuperati
Imprimarea si laminarea	COV	Emisii totale	Calcul prin bilantul masic al solventilor	kg COV/kg masa materii solide consumate	<0,1-0,3	
Imprimarea, laminarea, prepararea cernelurilor, spalarea echipamentelor	COV	Emisie fugitiva	Calcul prin bilantul masic al solventilor	% din cantitatea de solvent utilizata	<1-12	

13.1.2.Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ în mediu (tone) anul 2021
Electricitate din retea publica	
Electricitate din alta sursa*)	-
Abur adus din afara amplasamentului/apa fierbinte*)	-
Gaz	
Petrol	-
	-
Total	

* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

13.2. Emisii in canalizarea oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)

Substanta	Puncte de emisie	Limita de emisie cf. HG 352/2005-NTPA 002
pH	Canalizarea Parcului Industrial	6.5-8.5
Materii in suspensie		350 mg/l
Reziduu filtrabil uscat la 105°C		-
CCOCr		500 mg/l
CBO5		300 mg/l
Amoniu		30 mg/l
Azot total		-
Fosfor total		5 mg/l
Agenti de suprafata anionici		25 mg/l

13.3. Apa pluviala

Substanta	Puncte de emisie	Limita de emisie cf. HG 352/2005-NTPA 001
pH	Evacuare in Canalul ANIF	6,5-8,5
Materii in suspensie		35 (60)
Azot total		10 (15)
Agenti de suprafata anionici		0,5
Produse petroliere		5
CCOCr		125
Substante extractibile		20

13.4. Apă subterană – Nu este cazul**13.5. Sol – Nu este cazul****13.6. Zgomot**

Activitatile de pe amplasament vor respecta limitele nivelului de zgomot pentru incinte industriale (conform STAS 10 009/1988 – 65 dB).

14.IMPACT

14.1.Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Societatea foloseste drept combustibil gaz natural in functionarea centralelor termice si la cazanele de ulei diatermic, ceea ce duce la evacuarea unor cantitati reduse de noxe. Aceasta si pentru ca echipamentele sunt de generatie noua si se urmareste permanent reglarea in functionare.

Pentru noxele tehnologice (emisii cu continut de COV) care provin din procesele desfasurate pe amplasament (imprimare, laminare, preparare materii prime, spalare echipamente), au fost adoptate masuri de minimizare a poluantilor evacuati (captarea in zona surselor de emisie, recuperarea emisiilor), ceea ce face ca impactul activitatilor asupra mediului sa se inscrie sub limite admise.

14.2.Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

In special, urmatorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- Habitate care intra sub incidenta Directivei Habitate, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 10km de instalatie sau pana la 15km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWh
- Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2 km de instalatie
- Rezervatii stiintifice care pot fi afectate de instalatie
- Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)
- Zone de patrimoniu cultural
- Soluri sensibile
- Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)
- Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)

Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)

14.2.1. Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referință pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație	Lista evacuărilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor. (Aceasta poate include atât efectele negative, cât și pe cele pozitive)	Localizarea informației de suport privind impactul evacuărilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuția altor surse – anexate acestei solicitări)
Plan de amplasament	Zona locuita din estul amplasamentului, situata la cca.40 m de limita acestuia	Emisii fugitive reduse de COV (conforme cu prevederile legislative)	Raport de amplasament Buletine de analiza imisii la imita amplasamentului Buletine de analiza emisii dirijate la cosul instalatiei de recuperare solvent
Plan de amplasament	Zona locuita din estul amplasamentului, situata la cca.40 m de limita acestuia	Zgomot redus (se incadreaza in prevederile legislative)	Raport de amplasament Buletine de analiza nivel de zgomot la imita amplasamentului
Plan de amplasament	Canalizarea Parcului Industrial	Efluentul de ape menajere	Raport de amplasament Buletine de analiza calitate ape menajere
Plan de amplasament	Canalul ANIF	Efluentul de ape pluviale, dupa trecerea prin decantorul-separator	Raport de amplasament Buletine de analiza calitate ape pluviale

14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Operatorii trebuie sa faca dovada ca o evaluare satisfacatoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata si impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT si a altor informatii suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati. Rezultatul evaluarii trebuie inclus in solicitare si rezumat in tabelul 14.3.1 de mai jos

14.3.1.Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*
Emisiile din sursele dirijate la cosurile centralei termice si cazanelor uleiului diatermic sunt evacuate in atmosfera	Din masuratorile efectuate se apreciează că prin funcționarea acestora la parametrii proiectați nu necesita modelare.	Poluantii emisi din procesul de ardere a gazelor naturale (CO, NOx, SO2, pulberi) sunt sub limitele impuse de legislatie. Impactul asupra factorului de mediu aer este nesemnificativ.
Emisii gazoase cu continut de COV de la cosul instalatiei de recuperare solvent sunt evacuate in atmosfera	Masuratorile efectuate la sursa precum si monitorizarea continua a parametrilor tehnologici ai instalatiei de recuperare solventi, atesta faptul ca, prin funcționarea instalației la parametrii proiectați nu este necesara modelarea poluantilor pentru evaluarea impactului. Anual se realizeaza Bilantul de solventi.	Poluantii emisi din procesul recuperare solventi (COV) sunt sub limitele impuse de legislatie. Impactul asupra factorului de mediu aer este nesemnificativ.
Evacuarea apelor menajere în canalizarea Parcului industrial	Nu se impune evaluarea impactului asupra canalizarii prin modelare. Evacuarea este monitorizata de operatorul instalatiei	Datele privind parametrii de calitate ai apelor menajere deversate se încadrează în prevederile normativului NTPA 002/2005, nefiind depășite valorile admise pentru indicatorii analizați. În aceste condiții impactul asupra canalizarii Parcului industrial este nesemnificativ.
Evacuarea apelor pluviale in canalul ANIF	Nu se impune evaluarea impactului asupra canalului ANIF prin modelare. Evacuarea este monitorizata de operatorul instalatiei, dupa trecerea prin decantorul-separator existent pe canalizarea pluviala	Datele privind parametrii de calitate ai apelor pluviale deversate se încadrează în prevederile normativului NTPA 001/2005, nefiind depășite valorile admise pentru indicatorii analizați. În aceste condiții impactul asupra canalului ANIF este nesemnificativ.

* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.4. Managementul deșeurilor

Referitor la activitățile care implică eliminarea sau recuperarea deșeurilor, luați în considerare *obiectivele relevante* în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie luate în afara de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în această Solicitare.

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Deșeurile generate din activitatea societății se depozitează pe categorii, în spațiu special amenajat, fără a prezenta pericol pentru mediu, până la eliminarea din amplasament de către agenți economici autorizați. Nu se impun măsuri suplimentare pentru depozitarea temporară a deșeurilor
• risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	-
• cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	-
• afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	-

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cât mai concret cu putință, a unui plan făcut conform prevederilor din Planul Local de Acțiune pentru protecția mediului completați tabelul următor:

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
Planul județean de gestiune al deșeurilor	Valorificarea la maxim a categoriilor de deșeuri pentru care există posibilități de valorificare.

14.5. Habitate speciale

Cerința	Răspuns (Da/Nu / identificați / confirmați includerea, dacă este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, în special rețeaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervații Științifice care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	Nu este cazul
Ati furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau în alt scop?	Nu
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugăm enumerați)	Nu
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

15.PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati propus in sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse in acest program trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective.

Masura	Data propusa pentru implementare	Costuri	Sursa de finantare Nota
Nu este cazul			

Nota:

- 0= sursa va trebui identificata
- 1 = finantare proprie
- 2 = credit bancar
- 3 = institutie financiara internationala
- 4 = finantare nerambursabila

Acest program trebuie sa includa obligatoriu si prevederile Programului de etapizare, anexa la Autorizatia de Gospodarirea apelor

In acest moment, ati realizat toate etapele completarii solicitarii dumneavoastra. Va rugam sa va intoarcati la pagina de inceput pentru a verifica daca ati inclus toate elementele necesare.

ORGANIGRAMA GUALA PACK NADAB LAMINATES

ANEXA 1

