



Nr. 27781 din 12.05.2023

CĂTRE,

S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.

Comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZATIA DE MEDIU nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.2023** emisa pentru activitatile:

- Fabricarea altor masini - unelte n.c.a. – cod CAEN 2849
- Operatiuni de mecanica generala – cod CAEN 2562
- Fabricarea uneltelor – cod CAEN 2573
- Tratarea si acoperirea metalelor – cod CAEN 2561

desfasurate in comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU

p. Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Georgeta - Denisa MARIA



Întocmit,

ing. Ecaterina COSTACHE

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 14 din 17.01.2020

Revizuita in data de 02.08.2022

Revizuita in data de 2.05.2023

Titularul activității: S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.

Adresa: Comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges.

Punct de lucru: S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.

Locația activității: Comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Argeș.

Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1
2849	Fabricarea altor masini - unelte n.c.a.	200	2943	Fabricarea altor masini - unelte n.c.a.
2562	Operatiuni de mecanica generala	179	2852	Operatiuni de mecanica generala
2573	Fabricarea uneltelor	181	2862	Fabricarea uneltelor de mana (>5 t/luna)
2561	Tratarea si acoperirea metalelor	178	2851	Tratarea si acoperirea metalelor

Emisă de: APM Argeș

Temeiul legal

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.**, cu sediul in comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Argeș, privind revizuirea autorizatiei de mediu, înregistrată la A.P.M. Arges cu nr. 27781/06.12.2022 si a completariilor cu nr. 9918/13.04.2023,

în urma analizării documentelor transmise si a parcurgerii etapelor procedurale,

in baza Hotărârii Guvernului nr. 43/16.01.2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Padurilor, a H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, a O.M. nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei de mediu, cu modificările și completările ulterioare si a Ordinului nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizatiei de mediu și autorizatiei integrate de mediu, cu completările si modificarile ulterioare,

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității , nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru **S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.**, cu punctul de lucru din comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Argeș.

Revizuirea autorizatiei de mediu s-a realizat:

- a) In baza autorizatiei de mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 02.08.2022.
- b) Montarea unei instalatii de stocare, evaporare si distributie azot lichid pentru debitare laser, langa spatiul semideschis aferent halei nr. 8, aceasta deservind masinii de taiat cu laser BySmart Fiber 3015.
- c) Achizitionarea unei masini de debitat cu apa, tip Maxiem 1530 Jet Machining Center, aceasta fiind amplasata in Hala nr. 8 (hala debitare si montaj).
- d) Montarea de panaouri fotovoltaice pe acoperisul celor 8 hale de productie in vederea reducerii consumului de energie electrica (caracteristici electrice – 1000 W/m: 25°C).
- e) Amenajarea pe amplasament a unui spatiu semideschis, cu suprafata S=192 mp, pentru stocarea temporara a deseurilor metalice feroase si neferoase, generate din activitate.
- f) In urma evaluarii conditiilor de operare.
- g) In baza Legii nr. 219/15.11.2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.
- h) In baza Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei de mediu, cu modificarile si completarile ulterioare.
- i) In baza Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 195/2005 privind protectia mediului, aprobata prin Legea nr. 265/2006, modificata si completata prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008.

Documentația conține:

- Fisa de prezentare și declarație, intocmită de **S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.**

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare, emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș; CUI 14191806/25.09.2001, inregistrata la Oficiul Registrului Comerțului sub nr. J03/516/2001.
- Certificatul constatator nr.1019268/21.10.2022, emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș.
- Contract de comodat (imprumut de folosinta), încheiat cu Pătrașcu Ion pentru teren cu suprafata de 934,29 mp, autentificat sub nr. 2901/12.08.2005, de B.N.P. Danciu Ilie.
- Contract de inchiriere nr. 01/01.01.2017+Act aditional nr. 16/03.01.2019, privind spatiul desfasurarii activitatii, incheiat cu Patrascu Ion pentru teren cu suprafata totala de 4474 mp + 2432 mp.
- Contract de comodat încheiat cu Pătrașcu Ion pentru teren cu suprafata de 2234,62 mp.
- Abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr.9/25.03.2010, emis de Administrația Bazinală de Apă Argeș-Vedea.
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 124/17.05.2021, valabila pana la data de 31.05.2026, emisă de Administrația Bazinală de Apă Argeș-Vedea.
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr. 83501/27.09.2018, incheiat cu S.C. APA CANAL 2000 S.A.
- Autorizatie de securitate la incendiu nr. 243/21/SU-AG/07.07.2021, eliberata de Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta «Cpt. Puica Nicolae » al judetului Arges.
- Adresa nr. 719383/16.07.2021, eliberata de Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta «Cpt. Puica Nicolae » al judetului Arges.

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.....2023
Titular activitate - **S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.**
Amplasament –comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges

2



- Contract de servicii de colectare, transport, procesare și / sau eliminare finală a deșeurilor industriale nr.1190/31.05.2013 + Anexe, privind deșeurile industriale nepericuloase /periculoase, încheiat cu S.C. JIFA S.R.L.
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 42/01.09.2022 + Act adițional, privind predarea deșeurilor metalice feroase și neferoase, încheiat cu S.C. ELECTRO GHETAS S.R.L.
- Contract de vânzare-cumpărare deșeurilor nr. 29/27.10.2022 + Anexa nr. 1, încheiat cu S.C. STANOIU S.R.L.
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 57/10.01.2020, privind predarea deșeurilor metalice feroase și neferoase, încheiat cu S.C. REMAT ARGES S.A. Pitesti.
- Contract de prestări servicii nr. 70/17.05.2022 + Anexa nr. 1, privind predarea deșeurilor tehnologice, încheiat cu S.C. EXPERT BROKER BUSINESS S.R.L.
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 2/05.09.2022, privind predarea deșeurilor tehnologice, încheiat cu S.C. CASTING ALUM STAR S.R.L.
- Contract nr. 102/04.07.2012 de prestare a serviciului de salubritate, încheiat cu S.C. FINANCIAR URBAN S.R.L.
- Contract prestări servicii vidanjare nr. 235/06.04.2022, încheiat cu S.C. EXPERT SERVICII VIDANJARE S.R.L.
- Contract livrare azot lichid și închiriere echipamente stocare nr. 1485/17.01.2022, încheiat cu S.C. GTH Gaze Industriale S.A.
- Contract de furnizare energie electrică la clienții eligibili nr.RTC 109/13.09.2018, încheiat cu SC RENOVATIO TRADING S.R.L.
- Fișe cu date de securitate pentru substanțele chimice folosite pe amplasament.
- Rapoarte de încercare pentru monitorizarea factorilor de mediu: aer, apă uzată, zgomot.
- Plan de amplasament și delimitare a corpului de proprietate.
- Plan de încadrare în zonă.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții:

- a) Titularul actului de reglementare este **răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune** ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligația să aplice atât măsurile de protecție a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricăror lucrări / bunuri / dotări / servicii / instalații de trebuință pentru **neafectarea oamenilor și a mediului înconjurător.**
- b) **Sub sancțiunile prevăzute de legislația de mediu în vigoare și sub controlul respectării condițiilor legale și parametrilor de funcționare,** titularul autorizației de mediu are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru ca exercitarea activității pe amplasament să se realizeze, conform legii, astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației.
- c) **Titularul autorizației de mediu are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru ca exercitarea activității pe amplasament să se realizeze, conform legii, astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației, acordându-se o atenție specială locuitorilor din proximitatea amplasamentului.**
- d) În cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, fără a aduce atingere prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare, operatorul are următoarele obligații:
 - să informeze imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului și autoritatea competentă pentru inspecție și control la nivel local;

Autorizație de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuită în data de 12.05 2023
 Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
 Amplasament – comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, județul Arges



- sa ia imediat masurile pentru limitarea consecintelor asupra mediului si prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
 - sa ia orice masuri suplimentare, considerate adecvate si impuse de autoritatea competenta pentru protectia mediului si autoritatea competenta pentru inspectie si control la nivel local, pe care acestea le considera necesare, in vederea limitarii consecintelor asupra mediului si a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.
- e) In cazul producerii unui prejudiciu, titularul activitatii suporta costul pentru repararea prejudiciului si inlatura urmarile produse de acesta, restabilind conditiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „**poluatorul plateste**”.
- f) In caz de scurgeri masive de poluanti in cantitati necontrolate, se va opri faza sau instalatia respectiva si se va actiona conform procedurilor stabilite in Planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale. Totalitatea procedurilor este pusa la dispozitia autoritatii de mediu in orice circumstanta.
- g) In cazul incalcarii oricareia dintre conditiile prevazute in autorizatia de mediu, operatorul are urmatoarele obligatii:
- informeaza imediat autoritatea competenta pentru protectia mediului responsabila cu emiterea autorizatiei de mediu;
 - ia imediat masurile necesare pentru a restabili conformitatea, in cel mai scurt timp posibil, potrivit conditiilor din autorizatia de mediu.
- h) Operatorul ia măsurile necesare astfel încât exploatarea instalației să se realizeze cu respectarea următoarelor prevederi generale:
- sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
 - nu se generează nicio poluare semnificativă;
 - se previne generarea deșeurilor, iar in cazul in care acestea sunt generate, ele sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
 - sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
 - sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.
- i) Orice modificare pe care producatorul intentioneaza sa o faca in instalatii sau in apropierea lor, in modul lor de functionare, de natura a antrena o schimbare semnificativa a elementelor precizate initial in documentatia ce sta la baza solicitarii autorizatiei de mediu, va fi adusa la cunostinta autoritatii competente pentru protectia mediului, impreuna cu toate elementele ei descriptive, inainte de efectuarea acesteia.
- j) **La schimbarea modului de exploatare a instalatiei, prevazuta de titularul activitatii/operator, titularul de activitate este obligat sa ceara eliberarea acordului de mediu.**
- k) Respectarea celor prevazute in textul acesteia precum si anuntarea A.P.M. Arges la aparitia noilor modificari ale activitatii.
- l) Nemodificarea prin reactualizare a continutului contractelor, autorizatiilor si avizelor anexate in sensul afectarii factorilor de mediu.
- m) Pastrarea evidentei deseurilor de catre titularul de activitate, conform art. 48 din OUG nr. 92/2021 privind regimul deseurilor – tipul deseului si codul acestuia, cantitatea produsa, modul de stocare, transport si eliminare.
- n) Autorizația de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia, conform art.17, alin.(3) al OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare.
- o) Titularul trebuie să ia măsurile corespunzătoare potrivit cu natura și amploarea pericolelor previzibile, în scopul evitării pagubelor, și al reducerii la minim a efectelor lor.

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.....2023
 Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
 Amplasament –comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



- p) Titularul are obligația să asigure condițiile tehnice și organizatorice pentru activitățile efectuate, astfel încât să se prevină riscurile pentru persoane, bunuri sau mediu înconjurător.
- q) Este interzisă poluarea solului, subsolului, a apelor de suprafață și subterane, cât și a atmosferei cu reziduuri și emisii nocive, hidrocarburi și alte substanțe dăunătoare sau periculoase pentru sănătatea oamenilor și a mediului.
- r) Colectarea selectivă a deșeurilor generate și asigurarea eliminării lor în condițiile neafectării mediului.
- s) Folosirea de mijloace de transport adecvate naturii deșeurilor transportate pentru a nu permite imprastierea acestora și eliminarea de noxe.
- t) Evitarea formării stocurilor de deșuri ce urmează să fie valorificate, precum și de produse rezultate în urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezintă riscuri de incendiu față de vecinătăți.
- u) Se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității.
- v) Igienizarea și salubritatea permanentă a zonelor aferente obiectivului.
- w) Se interzice depozitarea, chiar și temporară a deșeurilor de orice fel, direct pe sol.
- x) Depozitarea / manipularea / utilizarea produselor chimice în conformitate cu instrucțiunile tehnice care le însoțesc.
- y) Necrearea de stocuri de produse chimice, în vederea evitării expirării termenelor de valabilitate.
- z) Substanțele sau amestecurile cărora le sunt atribuite sau care trebuie încadrate în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F ori frazele de risc R45, R46, R49, R60 sau R61, din cauza conținutului lor în compuși organici volatili, fiind clasificate ca substanțe cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008, trebuie să fie înlocuite, în măsura în care este posibil, cu substanțe sau amestecuri mai puțin nocive, în termenul cel mai scurt cu putință.
- aa) Se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului.
- bb) Se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații.
- cc) Procesele și metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deșeurilor trebuie să nu pună în pericol sănătatea populației și a mediului, respectând în mod deosebit următoarele:
- să nu prezinte riscuri pentru apă, aer, sol, faună sau vegetație;
 - să nu producă poluare fonică sau miros neplăcut;
 - să nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.
- dd) Respectarea prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completările și modificările ulterioare.
- ee) Deșeurile trimise în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată pentru astfel de activități cu deșuri; deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de recuperare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu legislația și protocoalele naționale. Transportul deșeurilor conform Hotărârii Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- ff) Titularul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate și etichetate în conformitate cu standardele naționale și cu oricare alte standarde în vigoare privind etichetarea.
- gg) Titularul activității trebuie să dețină un registru complet pe probleme legate de operațiunile și practicile de management al deșeurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus în orice moment la dispoziția persoanelor autorizate ale Agenției pentru inspecție.
- hh) Interzicerea arderii deșeurilor de orice tip în locuri neautorizate.

Autorizație de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuită în data de 12.05.2023
 Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
 Amplasament – comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, județul Argeș



- ii) Respectarea prevederilor O.U.G. nr. 92/2021, privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.
- jj) Respectarea prevederilor Legii nr. 105/2006 pentru aprobarea OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, completată și modificată prin Legea nr. 292/2007.
- kk) Informarea A.P.M. Argeș și a populației din zona în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, imediat de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 – privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Ordonanța de Urgență nr.74/2018 din 17 iulie 2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu.
- Ordinul M.M.D.D. nr.1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu amendamentele ulterioare.
- Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.
- Ordin nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, cu completările și modificările ulterioare.
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, condiții tehnice privind protecția atmosferei.
- Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului înconjurator.
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate.
- N.T.P.A 002/2002, privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale locuitorilor, aprobată prin HG 188/2002 modificată și completată prin HG 352/2005.
- Legea Apelor nr.107/1996 modificată și aprobată de Legea nr.310/2004.
- Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.
- SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu amendamentele ulterioare.
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu amendamentele ulterioare.
- O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.
- Decizia 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului.
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completările și modificările ulterioare.
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje.
- Ordin nr. 859/2005 – Ghid privind derularea procedurii de notificare și stabilirea unor cerințe specifice în procesul de autorizare a anumitor activități/instalații care utilizează solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili.
- Ordin nr.119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.
- Regulament CE nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului CE nr. 1907/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Autorizație de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuită în data de 12.05.....2023
 Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
 Amplasament – comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, județul Argeș



- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009.
- H.G. nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la A.P.M. Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Nerespectarea prevederilor autorizației de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Titularul autorizației de mediu are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Argeș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor art.15 al OUG nr.195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Se va solicita revizuirea autorizației de mediu pentru orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizații.

Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

Autorizația de mediu emisă de A.P.M. Argeș reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu. De autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

I. Activitatea autorizată

- Fabricarea altor mașini - unelte n.c.a. – cod CAEN 2849
- Operațiuni de mecanica generală – cod CAEN 2562
- Fabricarea uneltelor – cod CAEN 2573
- Tratarea și acoperirea metalelor – cod CAEN 2561

Autorizație de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuită în data de 12.05 2023
Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
Amplasament – comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, județul Argeș



1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Activitatea se desfășoară pe un teren închiriat cu suprafață totală = 6 917 mp, pe care sunt amplasate următoarele obiective:

- a) Hale de producție, montaj și depozitare, cu suprafața construită totală de cca. 2908 mp (8 hale, respectiv:
- Hala nr.1 - Atelier de producție (electroeroziune, sudură) + spațiu administrativ + anexa 1 (din tablă), cu Stotală = 546 mp.
 - Hala nr.2 - Atelier de Producție – Strung + Rectificare, cu S = 123 mp.
 - Hala nr.3 - Atelier de Producție - Centre de Frezat, cu S = 380 mp.
 - Hala nr.4 - Atelier Robotica cu S = 140 mp.
 - Hala nr.5 - Atelier de Montaj, Birouri și depozitare, cu Stotală = 574 mp.
 - Hala nr.6 - Debitare, cu S = 260 mp.
 - Hala nr.7 - Vopsitorie, depozitare uleiuri uzate și noi, depozitare deseuri cu conținut de substanțe periculoase, stocare temporară pentru echipamente scoase din uz, cu Stotală = 350 mp.
 - Hala nr.8 - Debitare și Atelier mecanic, cu S = 535 mp.
- b) Platforma betonată - spațiu stocare temporară a materiilor prime și materialelor auxiliare, cu S = 60 mp, dotat cu:
- tablă;
 - materiale electrice;
 - bare de fier pentru producție;
 - paletă reutilizabilă.
- c) Spațiu stocare temporară deseuri generate din activitate (platforma betonată) cu S = 24 mp.
- d) Spații birouri, grup sanitar, arhivă, magazie pentru echipamente de lucru și consumabile, cu S = 130 mp.
- e) Spațiu depozitare butelii corgon, azot, cu S = 18 mp.
- f) Spațiu semideschis, pentru stocarea temporară a deșeurilor metalice feroase și neferoase, generate din activitate, cu suprafața S=192 mp.
- g) Platforma betonată pentru parcare, drum acces și sector colectare selectivă deseuri menajere și tehnologice.

A. Hala nr.1, cu Stotală = circa 546 mp, are structura de rezistență alcătuită din:

- fundații din beton;
- pereții, planșeele și acoperișul din ferme metalice și panouri tip sandwich;
- tamplărie din aluminiu cu geam termopan;
- încălzirea spațiilor se realizează cu radiatoare electrice.

și este compartimentată în:

A.1 Atelier de producție cu S=274 mp, unde se realizează repere prin tăiere, este împărțit astfel:

A.1.1. Atelierul de sudură, cu S=60 mp, dotat cu:

- aparate de sudură cu sarmă și gaz (corgon) Kempfi-Mig 520;
- aparat de sudură cu sarmă de Wolfram și gaz (argon) Kempfi - Tig 2300;
- echipament mobil de aspirat gazele rezultate în urma procesului de sudare, marca Nederman;
- mese de lucru – 5 buc.;
- mașina de găurit NG25;
- polizor cu bandă abrazivă;
- abkant manual – 1020 Metallkraft;
- mașina de îndoire;
- aparat de sudură cu Laser Superwave Lasersystem;

Autorizație de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuită în data de 12.05.2023
Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
Amplasament – comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, județul Argeș



- aparat sudura Laser Piggy Welder 3 Power;
- aparat sudura Fronius;
- aparat de sudura Kempf 250;
- pod rulant de 5 m lungime;
- masina de sudura prin puncte (Conservare) Kempf 3200.

A.1.2. *Atelier Electroeroziune*, cu S=214 mp, dotat cu:

- masina electroeroziune cu fir Accutex AU-1000ia;
- masina electroeroziune cu fir Accutex AU-750ia;
- masina electroeroziune cu fir Acutex 560ia;
- Masina electroeroziune cu fir Accutex SP-300i;
- masina electroeroziune cu electrod masiv SKM;
- masina de electroeroziune SKM;
- masina de electroeroziune pentru gaurit rapid SKM;
- masina protabila electroeroziune TR100;
- suport bazin de apa demineralizata;
- mese de lucru- 4 buc.;
- birou de lucru;
- centrala electrica – incalzire birouri;
- dispozitiv de indoire diverse profile.

A.2. Spatiu administrativ cu S=130 mp, compartimentat in: birouri si grup sanitar.

A.3. Anexa 1 (din tabla), cu S=circa 45 mp, dotata cu:

- cuptor pentru tratament termic, cuve cu solutii brumare (Blackfast 181 - solutie de acoperire utilizata in dilutie de 1,25% in apa) si solutii de degresare (Blackfast 716 - degresant alcalin utilizat in dilutie de 50% in apa);
- masina de sablat;
- cuptor pentru revenire.

In Hala nr. 1 se afla in conservare urmatoarele utilaje:

- presa mecanica;
- compresor Almig Belt XP6.

B. Hala nr. 2 (atelier de productie, unde se realizeaza repere prin strunjire, rectificare – stung+rectificare), este o constructie cu regim de inaltime Parter inalt, cu suprafata construita de 123 mp. Cladirea are structura de rezistenta alcatuita din:

- fundatii din beton armat;
- peretii, plansele si acoperisul din ferme metalice si panouri metalice;
- invelitoarea din tabla;
- tamplarie din aluminiu cu geam termopan;
- incalzirea este efectuata cu radiatoare electrice.

B1. Atelierul de productie are in dotare:

- masini automate pentru rectificat:
 - masina de rectificat plan Equiptop ESG-2040TD;
 - masina de rectificat universale rotund RU 100*500;
 - masina de rectificat plan ESG- 3A618;
 - masina rectificat rotund universală Paragon GU-32100 NC.
- masini automate CNC pentru strunjire:
 - strung CNC Jaguar 2260;
 - strung semiautomat CNC Spinner MT 350/750;
 - strung normal Jessey Champion;
 - strung normal OPIMUM (conservare).

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.2023
 Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
 Amplasament – comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



- bancuri de lucru;
- polizor.

Strungurile CNC sunt unitati dotate cu sistem numeric de comanda, sistem de racire cu circuit inchis pe baza de emulsie, sisteme de exhaustare si retentie a piliturii si spanului metalic.

B2. Spatiul administrativ cu S=56 mp, este amplasat la etaj, langa spatiul de depozitare materii prime si materiale auxiliare, si este compus din: birou, bucatarie, baie si hol.

B.3. Spatiu stocare temporara ambalaje.

B.4. Platforma betonata cu S=60 mp, cu destinatia de spatiu pentru stocarea temporara a deseurilor: deseuri menajere, deseuri folie, deseuri-carton, deseuri contaminate, metale, etc.

C. Hala nr.3 (atelier de productie - centre de frezat), este o constructie cu regim de inaltime Parter inalt, are o suprafata construita de 380 mp. Cladirea are structura de rezistenta alcatuita din:

- fundatii din beton armat;
- peretii, plansele si acoperisul din ferme metalice si panouri metalice;
- invelitoarea din tabla;
- tamplarie din aluminiu cu geam termopan;
- incalzirea este efectuata cu radiatoare electrice.

✓ Atelier de productie - centre de frezat, are in dotare:

- birou programare masini;
- birou masuratori 3D;
- aparat de masurat 3D Thonet;
- aparat de masurat lungime scule;
- post controlul tehnologic al calitatii;
- centru frezare pinnacle lv116;
- centru frezare pinnacle lv500;
- centru frezare pinnacle bx 900;
- centru frezare hardinge;
- centru frezare CNC spinner u-620;
- centru frezare CNC spinner mvc 1100;
- centru frezare CNC spinner vc 560;
- centru frezare CNC spinner emco;
- compresor de aer Almig Belt XP8;
- 10 bancuri de lucru;
- polizor fix;
- echipament de filtrare aer Absolvent, model A.Mist 40TF;
- pod rulant;
- autofiletanta electrica;
- masina de ascutit carburi;
- masina de ascutit burghie;
- masini de ascutit freze;
- electropalan 500kg.

In Hala nr. 3 se afla in conservare urmatoarele utilaje:

- compresor Alup Vario;
- presa hidraulica IPAD.

D. Hala nr.4 (atelier robotica), in care se realizeaza reparatii ale echipamentelor societatii este o constructie cu regim de inaltime Parter + Etaj, are o suprafata construita de 140 mp. Cladirea are structura de rezistenta alcatuita din:

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.....2023

Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.

Amplasament –comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



- fundatii din beton armat;
- peretii, plansele si acoperisul din ferme metalice si panouri metalice;
- invelitoarea din panouri sandwich;
- tamplarie din aluminiu cu geam termopan;
- incalzirea este efectuata cu ajutorul radiatoarelor electrice.

La parter – spatiu de reparatii mecanice si depozitare utilaje aflate in conservare, si are in dotare, in afara de echipamnetele necesare reparatiilor mecanice:

- un sistem industrial de degresare Jumbo, model EEP-MBB, inchiriat de la SC NCH Romania, ce utilizeaza un solvent pentru curatare si degresare de uz industrial marca Ultrasolve;
- răcitor unitate Laserline, controler Principal, Laserline 4KW Diode Laser, robot manipulator cap de Claire, Robot Kuka KR16R2030, unitate centrala robot Kuka, celula sudura robot ABB (conservare).

La etaj – birou dotat corespunzător, aparate masura, aparate lipire. Alipit se afla o anexa, construita din panouri sandwich, pe structura metalica, ce contine un UPS pentru garantarea continuității alimentării cu energie electrica.

E. Hala nr.5 (atelier de montaj, matriterie, birouri si depozitare) este o constructie cu regim de inaltime Parter inalt + Etaj, are o suprafata construita de 574 mp. Cladirea are structura de rezistenta alcatuita din:

- fundatii din beton armat;
- peretii, plansele si acoperisul din ferme metalice si panouri sandwich;
- invelitoarea din panouri sandwich;
- tamplarie din aluminiu cu geam termopan;
- incalzirea spatiilor se realizeaza cu radiatoare electrice.

La parter:

- sala montaj+matriterie dotata cu:
 - electropalan 500 kg;
 - bancuri de lucru;
 - echipament de gravare laser;
 - masina de gaurit MG25;
 - polizor;
 - macara fixa;
 - presa balotat carton;
- zona montaj tablouri electrice;
- magazia de accesorii: suruburi, piulite, componente electronice si electrice, etc.;
- sala de mese.

La etaj:

- spatiu birouri proiectare dotat cu:
 - imprimanta 3D Ultimaker;
 - plotter;
 - server.
- spatiu depozitare ambalaje, componente electrice si mecanice.

F. Hala nr. 6 (hala metalica in regim de inaltime parter pentru debitare tabla). Cladirea cu o suprafata construita de 260 mp are structura de rezistenta alcatuita din:

- fundatii din beton;
- peretii, plansele si acoperisul din ferme metalice si panouri tip sandwich;
- tamplarie din aluminiu cu geam termopan;
- incalzirea spatiilor se realizeaza cu radiatoare electrice.

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.2023
 Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
 Amplasament – comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



Hala in care se realizeaza repere prin taiere cu plasma si debitare tabla, este dotata cu:

- masina debitat cu plasma DURMA PL-C 1530;
- tuburi de oxigen;
- pod rulant de 2 tone;
- compresor Plusair;
- rastel pentru depozitare materie prima – tabla feroasa;
- birou realizare programe de debitare;
- masina de debitat manuala Berg&Schmid;
- masina de debitat automata Kasto;
- masina rectificat rotund universala PARAGON GU-32100 NC.
- masina debitat metal – 2buc+3 mese de lucru;
- rafturi metalice pentru stocare materie prima.

G. Hala nr.7 (Vopsitorie, unde se realizeaza vopsirea reperelor, precum si diverse retusuri), cladire cu o suprafata construita de 350 mp, cu structura de rezistenta alcatuita din:

- fundatii din beton;
- peretii, plansele si acoperisul din ferme metalice si panouri tip sandwich;
- tamplarie din aluminiu cu geam termopan;
- incalzirea spatiilor se realizeaza cu radiatoare electrice.

si este compartimentata in:

G1. Vopsitorie:

G.1.1 Spatiu pregatire repere ce urmeaza a fi vopsite.

G.1.2 Cabina de vopsit, zona de uscare si retusare a pieselor.

Hala este dotata cu:

- filtru de aspiratie dotat cu 2 ventilatoare;
- cabina de vopsit cu dotarile corespunzatoare;
- masina de debitat cu banda (fierastrau electric);
- aparat de vopsit in camp electrostatic;
- dulapuri de depozitare a vopselelor;
- bancuri de lucru.

G.2. Spatiu destinat stocarii temporare a echipamentelor scoase din uz.

G.3. Spatiu stocare temporara deseuri periculoase cu S = 24 mp.

G.4. Spatiu stocare butelii corgon, azot, cu S = 18 mp.

In vecinătatea halei nr. 7 se regăsește o zona pentru stocarea temporara a deseurilor, respectiv:

- deșeuri feroase si neferoase;
- deseuri menajere;
- table;
- paleti reutilizabili;
- depozit materiale electrice;
- depozit bare de fier pentru productie.

H. Hala nr. 8 (hala debitare si atelier mecanic), cu suprafata de 535 mp - hala metalica in regim de inaltime parter, pentru debitarea/taierea profilelor de tabla, executia de repere prin frezare, precum si repararea mecanica a echipamentelor/proiectelor in lucru. Cladirea are structura de rezistenta alcatuita din:

- fundatii din beton;
- peretii, plansele si acoperisul din ferme metalice si panouri tip sandwich;
- tamplarie din aluminiu cu geam termopan;
- incalzirea spatiilor se realizeaza cu radiatoare electrice.

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.2023
Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
Amplasament –comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



si este compartimentata in:

H1. Atelier debitare si depozitare materie prima, dotat cu:

- masina debitat metal – 2 bucati;
- mese de lucru;
- rafturi metalice pentru depozitare materie prima;

H.2. Atelier montaj dotat cu:

- compresor aer – 2 buc Almig Belt XP6 si Alup SCK;
- masina gaurit fixa;
- polizor - 2 buc;
- masina de taiat cu laser BYSMART FIBER 3015 6000W +SH BYLOADER 3015 K011024;
- instalatii de stocare, evaporare si distributie azot lichid pentru debitare laser;
- centru de frezat Pinnacle vertical DV1417 - centru frezare vertical este unitate dotata cu sistem numeric de comanda, sistem de racire cu circuit inchis pe baza de emulsie, sisteme de exhaustare si retentie a piliturii si spanului metalic, sistem de exhaustare gaze in exteriorul halei, realizat printr-o retea tubulara , ventilator si cuva de retentie metalica;
- abkant tip Xpert-80-1530-ipad-tech;
- abkant tip Xpert Pro Extended 150;
- abkant tip Xpert Pro 40;
- masina de debitat cu apa - Maxiem 1530 Jet Machining Center;
- unitate de sudura ESTUN, Robot de sudura: Estun RI10-1600, Unitate centrala robot ESTUN;
- celula sudura robot ABB 2600 (Conservare);
- rastel pentru depozitarea pieselor de schimb si componentelor ce sunt folosite la montaj.
- bol vibrant.

H.3. Spatiu pentru echipamente si instalatii de lucru.

h) Utilaje, instalatii, masini, aparate, mijloace de transport utilizate:

Nr. crt.	Denumire	Cantitate (buc.)
1	Aparate de sudura cu sarma si gaz (corgon) Kemp-Mig 520	4
2	Aparat de sudura cu sarma de Wolfram si gaz(argon) Kemp- Tig 2300	1
3	Echipament mobil de aspirat gazele rezultate in urma procesului de sudare, marca Nederman	1
4	Mese de lucru	12
5	Polizor cu banda abraziva	1
6	Abkant manual – 1020 Metallkraft- masina de îndoire	1
7	Aparat de sudura cu Laser Superwave Lasersystem	1
8	Aparat sudura Laser Piggy Welder 3 Power	1
9	Aparat sudura Fronius	1
10	Aparat de sudura Kemp 250	1
11	Masina de sudura prin puncte (Conservare) Kemp 3200	1
12	Masina electroeroziune cu fir Accutex AU-1000ia	1
13	Masina electroeroziune cu fir Accutex AU-750ia	1
14	Masina electroeroziune cu fir Acutex 560ia;	1
15	Masina electroeroziune cu fir Accutex SP-300i	1
16	Masina electroeroziune cu electrod masiv SKM	1
17	Masina de electroeroziune SKM	1
18	Masina de electroeroziune pentru gaurit rapid SKM	1
19	Masina protabila electroeroziune TR100	1
20	Suport bazin de apa demineralizata	1
21	Birou de lucru	1
22	Dispozitiv de indoire diverse profile	1

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.2023
Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
Amplasament –comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire	Cantitate (buc.)
23	Cuptor pentru tratament termic	1
24	Masina de sablat	1
25	Cuptor pentru revenire	1
26	Cuptor pentru revenire (in convservare)	1
27	Presa mecanica (in convservare)	1
28	Compresor Almig Belt XP6 (in convservare)	1
29	Masina de rectificat plan Equiptop ESG-2040TD	1
30	Masina de rectificat universale rotund RU 100*500	1
31	Masina rectificat rotund universala PARAGON GU-32100 NC	1
32	Masina de rectificat plan ESG- 3A618	1
33	Strung CNC Jaguar 2260	1
34	Strung semiautomat CNC Spinner MT 350/750	1
35	Strung normal Jessey Champion	1
36	Strung normal OPIMUM (Conservare)	1
37	Polizor	1
38	Bancuri de lucru	27
39	Aparat de masurat 3D Thonet	1
40	Aparat de masurat lungime scule	1
41	Centru frezare Pinnacle lv116	1
42	Centru frezare Pinnacle lv500	1
43	Centru frezare Pinnacle bx 900	1
44	Centru frezare Hardinge	1
45	Centru frezare CNC Spinner u-620	1
46	Centru frezare CNC Spinner mvc 1100	1
47	Centru frezare CNC Spiner vc 560	1
48	Centru frezare CNC Spiner emco	1
49	Centru de frezat CNC Deckel fp3atc	1
50	Compresor de aer Almig Belt XP8	1
51	Compresor Alup Vario (conservare)	1
52	Presa hidraulica IPAD (Conservare)	1
53	Polizor fix	2
54	Echipament de filtrare aer Absolvent, model A.Mist 40TF	1
55	Pod rulant	2
56	Autofiletanta electrica	
57	Masina de ascutit carburi	1
58	Masina de ascutit burghie	1
59	Masini de ascutit freze	1
60	Boiler	1
61	Echipamente in conservare	1
62	Aparate masura	3
63	Aparate lipit	1
64	Echipament de gravare laser	1
65	Electropalan 500kg	1
66	Autofiletante electrice	6
67	Masina de gaurit MG25	1
68	Polizor	1
69	Macara fixa	1
70	Imprimanta 3D Ultimaker	1
71	Ploter	1
72	Server	1
73	Masina de rectificat plan ABA (Conservare)	1
74	Masina debitat metal	2
75	Masina debitat cu plasma Durma PL-C 1530	1

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.2023
Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
Amplasament –comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire	Cantitate (buc.)
76	Pod rulant de 2 T	1
77	Compresor Plusair	1
78	Masina de debitat manuala Berg&Schmid	1
79	Masina de debitat automata Kasto	1
80	Cabina de vopsit	1
81	Aparat de vopsit in camp electrostatic	1
82	Masina de debitat cu banda (fierastrau electric)	1
83	Masina debitat metal	1
84	Compresor aer –Alup SCK;	1
85	Compresor aer – Almig Belt XP6	1
86	Masina gaurit fixa	1
87	Masina de taiat cu laser Bysmart Fiber 3015 6000W + Sh Byloader 3015 K011024	1
88	Centru de frezat Pinnacle vertical DV1417	1
89	Abkant Xpert 40	1
90	Celula sudura robot ABB	1
91	Abkant Pro Xpert 150	1
92	Unitate de Claire a metalelor- Laserline	1
93	Unitate de sudura Estun	1
94	Instalatii de stocare, evaporare si distributie azot lichid pentru debitare laser	1
95	Masina de debitat cu apa - MAXIEM 1530 Jet Machining Center;	1
96	Panouri fotovoltaice	450

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități:

Nr. crt.	Denumire material	Cantitati (aprox.)	Utilizare
1	Elemente metalice feroase	30 t/an	Productie
2	Elemente metalice neferoase	5 t/an	Productie
3	Poliamida	1 t/an	Productie
4	Uleiuri si emulsii ungere	2.5 t/an	Productie
5	Butelii cargon	24 buc./an	Productie
6	Butelii argon	4 buc./an	Productie
7	Butelii oxigen	20 buc./an	Productie
8	Butelii azot	1 ml/luna	Productie
9	Vopseluri si diluanti	Funcție de comenzi	Productie
10	Vopsea	700 l/an	Productie
11	Diluant epoxidic	700 l/an	Ambalare produse
12	Solutii de degresare, brumare, lubrifiere, grunduire	Funcție de comenzi	Productie
13	Butelii de Helium pur	10 buc /an	Productie
14	Butelii de azot pur	5 buc./an	Productie
15	Butelii de CO2 pur	2 buc./luna	Productie
16	Sarma fir	2 t/an	Productie
17	Piese mici (componente electrice, hidraulice, standardizate)	30 000 buc./an	Productie
18	Azot lichid	3000 - 4000 kg/luna	Productie

Aceste materiale in functie de tipul lor sunt ambalate in ambalajul furnizorului si sunt depozitate in magazia de materii prime.

Azotul lichid este stocat in instalatia de stocare, evaporare si distributie azot lichid pentru debitare laser.

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.2023
Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
Amplasament –comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



Combustibili folositi – motorina pentru functionarea cuptorului aferent cabinei de vopsit in camp electrostatic, achizitionata de la statiile de distributie carburanti (nu se stocheaza pe amplasament).

Carburanti folositi: - benzina si motorina pentru functionarea mijloacelor de transport, achizitionate de la statiile de distributie carburanti (nu se stocheaza pe amplasament).

3. Utilități - apă, canalizare, energie

➤ **Alimentarea cu apa**

Sursa de apa principala

Apa potabilă este asigurată de la distribuitor de apă îmbuteliată.

Necesarul de apa in scop igienico-sanitar este asigurat din puț forat (H=13 m, D=800 mm), amplasat pe latura sudică a clădirii administrative, prevăzut cu hidrofor (Q=63 l/min, Hp=30 mCA) și vas hidrofor (V=50 l).

Distribuția apei se realizează prin pompare, printr-o conductă PEHD (Dn=32 mm, Ltot=50 m).

Sursa de rezerva (in caz de avarie la foraj) – bransament la rețeaua comunala, din conducta PEHD (Dn=32 mm, L=9 m). In caminul de bransament exista un apometru Dn = 20 mm.

Distributia apei – se realizeaza prin pompare, printr-o conducta PEHD (Dn = 32 mm, Ltota = 50 m).

Modul de folosire a apei:

- Necesarul de apa:

	Total	Consum menajer	Igienizare spatii (sala de mese)
Q zi mediu mc/zi (l/s)	2,49 (0,0432)	2,29 (0,0397)	0,2 (0,0034)
Q zi maxim mc/zi (l/s)	3,237 (0,0561)	2,977 (0,0516)	0,26 (0,0045)
Qmaxim orar mc/h (l/s)	0,5664 (0,1573)	0,5209 (0,1447)	0,0455 (0,0126)
Q zi minim mc/zi (l/s)	2,1165 (0,0367)	1,9465 (0,0337)	0,17 (0,0029)
Vn mediu anual mc/an	647,4	595,4	52

- Cerinta de apa:

	Total	Consum menajer	Igienizare spatii (sala de mese)
Q zi mediu mc/zi (l/s)	2,739 (0,0475)	2,519 (0,0437)	0,20 (0,0038)
Q zi maxim mc/zi (l/s)	3,5607 (0,0618)	3,2747 (0,0568)	0,286 (0,0049)
Qmaxim orar mc/h (l/s)	0,6231 (0,1730)	0,5730 (0,1591)	0,0500 (0,0139)
Q zi minim mc/zi (l/s)	2,3281 (0,0404)	2,1411 (0,0371)	0,187 (0,0032)
Vn mediu anual mc/an	712,14	654,94	57,2

Functionarea este de 16 ore/zi, 5 zile/saptamana, 260 zile/an.

Norme de apa pentru principalele activitati:

- q specific = 30-50 l/om/zi;
- q specific = 2 l/mp/zi, S=100 mp.

Instalatii de masurare a volumelor de apa prelevate – un apometru montat pe conducta de refulare a pompei.

➤ **Evacuarea apelor uzate:**

Apele uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare de la hala de productie nr. 4 sunt colectate printr-o rețea de canalizare interioară realizată din tuburi PVC, Dn=110-160 mm și



evacuate într-un bazin vidanjabil cu V=30 mc, amplasat subteran, în interiorul halei (Hala nr. 4). Vidanajarea este asigurată de către un agent economic autorizat, cu care societatea are încheiat contract.

Apele uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare din hala nr. 1, biroul administrativ și de la sala de mese (hala nr. 5) sunt colectate și transportate printr-o rețea de canalizare interioară realizată din tuburi PVC (Dn=110 mm, Lt=30 m), către o stație de epurare (Q=0,9 mc/zi, 6 l.e.).

Stația de epurare Kessel tip INOO-CLEAN EW06 este compusă din:

- decantor primar;
- reactor biologic care funcționează pe principiul SBR (reactor biologic cu dozare secvențială);
- aerator submersibil;
- pompă pentru evacuare apă epurată;
- pompă pentru nămol în exces;
- pompă pentru apă decantată primar;
- unitate de comandă.

După epurare, apele sunt dirijate prin sistemul de canalizare (Dn=110 mm, L=100 m) către rigola pluvială a D J679, conform acceptului nr.199/24.01.2014 emis de Primăria comunei Lunca Corbului, care debușează în râul Cotmeana.

Din activitatea desfășurată pe amplasament nu rezulta ape uzate tehnologice.

Apele pluviale se scurg liber la suprafața terenului.

Debitele și volumele de apă evacuate sunt:

	Total	Consum menajer (evacuare în bazin vidanjabil)	Birouri, igienizare spații, sala de mese (evacuare în stația de epurare)
Q zi mediu mc/zi (l/s)	2,49 (0,0432)	2,29 (0,0397)	0,2 (0,0034)
Q zi maxim mc/zi (l/s)	3,237 (0,0561)	2,977 (0,0516)	0,26 (0,0045)
Qmaxim orar mc/h (l/s)	0,5664 (0,1573)	0,5209 (0,1447)	0,0455 (0,0126)
Q zi minim mc/zi (l/s)	2,1165 (0,0367)	1,9465 (0,0337)	0,17 (0,0029)
Vn mediu anual mc/an	647,4	595,4	52

Ape pluviale – Qpl = 42,12 l/s T=10 m, I = 120 l/s/ha, Steren = 6917 mp).

➤ Alimentarea cu energie electrică:

Energia electrică este asigurată atât din Sistemul Energetic Național în baza contractului de furnizare energie electrică la clienții eligibili nr.RTC 109/13.09.2018, încheiat cu S.C. RENOVATIO TRADING S.R.L., cât și cu ajutorul panourilor fotovoltaice montate pe acoperișul celor 8 hale de producție, existente pe amplasament (caracteristici electrice - 1000W/m: 25°C).

➤ Alimentarea cu energie termică:

Energia termică este produsă cu ajutorul sistemelor de încălzire electrice.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

Fluxul tehnologic din spațiile de producție este constituit din următoarele operații tehnologice:

- aprovizionarea cu materie primă;
- realizarea proiectului sau a reperelor din comanda clientului;
- producerea de matrite și piese metalice prin prelucrări mecanice de aschiere asupra placilor și a coloanelor de oțel;
- producerea de dispozitive diverse prin debitare, strunjire, frezare, gaurire, îmbinare elemente (sudură), vopsire, finisare, montare (manuală) părți componente;

Autorizație de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuită în data de 20.05.2023
 Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
 Amplasament – comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, județul Argeș



- ambalarea si livrarea produselor obtinute.

Produsele/activitatile realizate/desfasurate de/in societatea sunt:

- proiectarea de dispozitive speciale, in functie de comanda;
- realizarea de repere obtinute prin strunjire, frezare, rectificare, taiere cu fir, electroeroziune;
- realizarea de repere complexe, unicate, în serii mici sau chiar mijlocii si mari;
- realizarea de masini speciale cu actionare hidraulica, pneumatica, servoelectrice sau de solutii la cheie masina-dispozitiv-scule-program pentru productia de serie mare si masa;
- realizarea de dispozitive speciale de fixare pentru prelucrari pe masini unelte, dispozitive de sudura, dispozitive de verificare, dispozitive hidraulice, pneumatice, electrice, automatizari, tablouri electrice; matrite pentru injectie mase plastice, matrite pentru turnare, stante; calibre (orice tip: tampon, potcoava);

5. Produsele și subprodusele obținute:

- masini unelte speciale in functie de comenzi - cca. 30 buc./an;
- dispozitive diverse - cca.20 buc./an;
- matrite - cca. 10 buc. /an;
- piese metalice prelucrate - cca. 15.000 buc./an.

6. Datele referitoare la centrala termică proprie:

Energia termica este produsa cu ajutorul sistemelor de incalzire electrice.

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare)

- Transporturi rutiere de marfuri – cod CAEN 4941;
- Depozitari – cod CAEN 5210
- Activitati de servicii anexe pentru transporturi terestre – cod CAEN 5221
- Manipulari – cod CAEN 5224
- Alte activitati anexe transporturilor – cod CAEN 5229

8. Program de funcționare:

Regim de lucru: 16 ore/zi; 5 zile/săptămână, 260 zile/an.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

AER

- sistem de exhaustare gaze in exteriorul halei nr. 3, realizat printr-o retea de tubulatura cu dimensiunii de L = 0,5 m si D = 250 mm, ventilator si cuva de retentie metalica;
- sistem de exhaustare a gazelor rezultate in urma operatiunii de sudare marca Plymovent LF 1500 compus din hota metalica pentru captare, ventilator aspiratie si tubulatura, baterie filtre retentie particule, montate in exteriorul halei nr.1, atelierul de sudura;
- sisteme de exhaustare si retentie a spanului metalic, aferente centrelor de strunjire, in exteriorul halei nr.2;
- sisteme de exhaustare si retentie a spanului metalic, aferente centrelor de frezare, in exteriorul halei nr.3;
- unitate de filtrare masina debitat cu plasma, in timpul taierii, pentru retinerea fumului, prafului si particulelor, ce sunt aspirate intr-un filtru Vanterm. De asemenea, masina are integrat un sistem conveyor ce transporta in containere externe zgura si particulele de materiale rezultate in timpul taierii, in exteriorul halei nr. 6;

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.....2023 18
 Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
 Amplasament –comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



- front aspirant Alwo V50-ALWO Therm pentru evacuarea gazelor rezultate in urma operatiunii de pregatire pentru vopsire compus din hota metalica pentru captare, ventilatoare aspiratie, baterie filtre retentie particule;
- 2 cosuri evacuare noxe in atmosfera, aferente celor doua ventilatoare, cu dimensiunile $\varnothing=500$ mm, H=8 m, existente in spatiul de pregatire piese pentru vopsire;
- tubulatura metalica ($\varnothing=250$ mm, H=6m) pentru evacuarea si dispersia gazelor arse, aferenta arzatorului cabinei de vopsit, functional cu motorina;
- sistem de admisie si evacuare aer cabina de vopsit, dotat cu filtru de admisie si evacuare;

Masuri pentru prevenirea impurificarii aerului

- Gazele rezultate din instalatiile de productie trebuie sa fie evacuate in atmosfera prin intermediul cosului.

APA UZATA

- rețea de canalizare interioară realizată din tuburi PVC, Dn=110-160 mm, pentru preluarea apelor uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare de la halele de productie, si directionate intru-un bazin betonat vidanjabil cu capacitatea de 30 mc, amplasat subteran, în interiorul halei;
- rețea de canalizare interioară realizată din tuburi PVC, Dn=110 mm, Lt=30 m, pentru preluarea apelor uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare din hala nr. 1, biroul administrativ și de la sala de mese, si directionate către o stație de epurare (Q=0,9 mc/zi, 6 l.e.);
- statie de epurare ape uzate (Q=0,9 mc/zi, 6 l.e.).

Masuri pentru prevenirea impurificarii apei

- Reziduurile apoase evacuate de pe platforma nu trebuie sa fie susceptibile de a degrada retelele de canalizare si nu trebuie sa contina substante care sa ingreuneze buna functionare a lucrarilor de tratare.

SOL

- magazie de piese finite;
- magazia de materii prime si materiale necesare productiei;
- platforma betonata prevazuta cu containere metalice pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor tehnologice.

Masuri pentru prevenirea impurificarii solului

- Incarcarile si descarcarile de materiale si deseuri trebuie sa aiba loc in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor prin scurgeri.
- Deseurile vor fi depozitate astfel incat sa se previna orice contaminare a solului si a apei.
- Stocarea tuturor produselor sau deseurilor solide sau lichide susceptibile sa provoace poluarea mediului se va face pe soluri impermeabile mentinute in buna stare si care garanteaza imposibilitatea infiltrarii poluantilor in sol.
- Curatarea platformei se va face cu materiale adsorbante / absorbante, ecologice (cu structura celulozica sau turba), eliminand riscul de a ajunge produsele petroliere in sol/subsol.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- a) Hale de productie, montaj si depozitare, cu suprafata construita totala de cca. 2908 mp (8 hale, respectiv:
- Hala nr.1 - Atelier de productie (electroeroziune, sudura) + spatiu administrativ + anexa 1 (din tabla), cu Stotala = 546 mp.
 - Hala nr.2 - Atelier de Productie – Strung + Rectificare, cu S = 123 mp.
 - Hala nr.3 - Atelier de Productie - Centre de Frezat, cu S = 380 mp.
 - Hala nr.4 - Atelier Robotica cu S = 140 mp.

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.2023
 Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
 Amplasament – comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



- Hala nr.5 - Atelier de Montaj, Birouri si depozitare, cu Stotala = 574 mp.
 - Hala nr.6 - Debitare, cu S = 260 mp.
 - Hala nr.7 - Vopsitorie, depozitare uleiuri uzate si noi, depozitare deseuri cu continut de substante periculoase, stocare temporara pentru echipamente scoase din uz, cu Stotala = 350 mp.
 - Hala nr.8 - Debitare si Atelier mecanic, cu S = 535 mp.
- b) Platforma betonata - spatiu stocare temporara a materiilor prime si materialelor auxiliare, cu S = 60 mp.
- c) Spatiu stocare temporara deseuri generate din activitate (platforma betonata) cu S = 24 mp.
- d) Spatii birouri, grup sanitar, arhiva, magazie pentru echipamente de lucru si consumabile, cu S = 130 mp.
- e) Spatiu depozitare butelii corgon, azot, cu S = 18 mp.
- f) Spatiu semideschis, pentru stocarea temporara a deseurilor metalice feroase si neferoase, generate din activitate, cu suprafata S=192 mp.
- g) Platforma betonata pentru parcare, drum acces si sector colectare selectiva deseuri menajere si tehnologice.
- h) Europubela pentru colectarea temporara a deseurilor menajere in vederea eliminarii lor la depozit autorizat de deseuri menajere.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuare în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

AER – EMISII

✓ **Emisiile în aer rezultate în urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor lichizi (motorina) nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici, stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei:**

Denumire sursa de emisie	Indicatori specifici	Valori Limita de Emisie (mg/Nmc)
- tubulatura metalica (Ø=250mm, H=6m) pentru evacuarea si dispersia gazelor arse, aferenta arzatorului cabinei de vopsit, functional cu motorina;	Monoxid de carbon (CO)	170
	Oxizi de sulf (SO ₂)	1700
	Oxizi de azot (NO ₂)	450
	Pulberi	50

✓ **Emisiile în aer rezultate în urma desfasurarii proceselor tehnologice nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei:**

Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie
- sistem de exhaustare gaze in exteriorul halei nr.3, realizat printr-o retea de tubulatura cu dimensiunii de L = 0,5 m si D = 250 mm, ventilator si cuva de retentie metalica;	Pulberi totale	50 mg/mc
- sistem de exhaustare a gazelor rezultate in urma operatiunii de sudare marca Plymovent LF 1500 compus din hota metalica pentru captare, ventilator aspiratie si tubulatura, baterie filtre retentie particule montat in exteriorul halei nr.1, atelierul de sudura	Pulberi totale	50 mg/mc
- sisteme de exhaustare si retentie a spanului metalic, aferente centrelor de strunjire, in exteriorul halei nr.2;	Pulberi totale	50 mg/mc

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.2023
 Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
 Amplasament – comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie
- sisteme de exhaustare si retentie a spanului metalic, aferente centrelor de frezare, in exteriorul halei nr.3;	Pulberi totale	50 mg/mc
- 2 cosuri evacuare noxe in atmosfera, aferente celor doua ventilatoare, cu dimensiunile Ø=500 mm, H=8 m, existente in spatiul de pregatire piese pentru vopsire;	Substante organice sub forma de gaze,vapori sau pulberi clasa 2	100 mg/Nmc
	Substante organice sub forma de gaze,vapori sau pulberi clasa 3	150 mg/Nmc
	Pulberi totale	50 mg/mc

CALITATEA AERULUI

✓ **Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:**

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita
Particule in suspensie -PM10	1 zi	50 µg/mc

✓ **Alte condiții de funcționare decit cele normale:**

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decit cele normale (porniri /opri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

APA UZATA

✓ **Limitele maxime ale indicatorilor de calitate pentru apele uzate menajere, evacuate prin vidanjare se vor incadra in limitele prevazute de NTPA – 002/2005, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, modificata si completata prin H.G. nr. 352/2005, corelat cu limitele impuse de operatorul statiei de epurare in care vidanajorul descarca apele uzate.**

✓ **Limitele maxime ale indicatorilor de calitate, la iesirea din statia de epurare, stabilite conform NTPA 001 aprobat prin H.G. nr. 188/2002, modificata si completata prin H.G. nr. 352/2005 si Autorizatiei de gospodarire a apelor nr. 124/17.05.2021, valabila pana la data de 31.05.2026, sunt urmatoarele:**

Nr. crt.	Indicator analizat	U.M.	V.L.E.
1.	pH	unit.pH	6,5 – 8,5
2.	Materii totale în suspensie	mg/l	60,0
3.	Consum biochimic de oxigen (CBO5)	mgO ₂ /l	25,0
4.	Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	mg O ₂ /l	125,0
5.	NH ₄ ⁺	mg/l	2,0
6.	Fosfor total	mg/l	1,0
7.	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/l	20,0

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.2023
 Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
 Amplasament –comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



Nr. crt.	Indicator analizat	U.M.	V.L.E.
8.	Detergenți sintetici	mg/l	0,5
9.	Reziduu filtrat la 105°C	mg/l	2000,0

✓ **Nota: Alți indicatori de calitate nespecificați se vor încadra în limitele prevăzute în NTPA 001.**

APA PLUVIALA

✓ **Apele pluviale scurse de pe platforma și evacuate în rigola drumului vor respecta limitele impuse de NTPA 001/2002.**

SOL

✓ **Valorile concentrațiilor indicatorilor poluanți specifici activității, prezenți în perimetrul societății, nu vor depăși limitele prevăzute în Ordinul M.A.P.P.M. nr. 756/1997.**

ZGOMOT:

✓ **Activitatea de pe amplasament nu trebuie să producă zgomote care să depășească limitele prevăzute în SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.**

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

a) Titularul de activitate are obligația să monitorizeze nivelul poluanților în aer:

- Pulberi totale - **puncte de monitorizare:** tubulaturi aferente sistemelor de exhaustare existente pe amplasament – **anual** (conform Capitolului II, punctul 3 – AER emisii);
- Pulberi totale, substanțe organice sub formă de gaze, vapori sau pulberi clasa 2, substanțe organice sub formă de gaze, vapori sau pulberi clasa 3, rezultați în urma operațiilor desfășurate pe amplasament - **puncte de monitorizare:** 2 cosuri evacuare noxe în atmosferă, aferente celor două ventilatoare, existente în spațiul de pregătire piese pentru vopsire (conform Capitolului II, punctul 3. – AER emisii) – **anual;**

b) Titularul de activitate are obligația să monitorizeze nivelul poluanților în aer: CO, SO₂, NO_x, pulberi, rezultați în urma procesului de ardere a combustibilului gazos (motorina) – **punct de monitorizare:** tubulatura metalică aferentă arzătorului cabinei de vopsit, funcțional cu motorina – **anual** (conform Capitolului II, punctul 3. – AER emisii).

c) Titularul de activitate are obligația să monitorizeze nivelul poluanților în aer (pulberi în suspensie – PM₁₀) – **punct de monitorizare:** 1 punct la limita amplasamentului – **anual** (conform Capitolului II punctul 3 – Calitatea aerului).

d) Monitorizarea emisiilor în apele uzate menajere evacuate în rigola pluvială a drumului județean DJ 679, care debusează în râul Cotmeana, după epurare în stația de epurare biologică, **punct de monitorizare** – la ieșirea din stația de epurare - **semestrial**. Analizele vor fi efectuate de către un laborator autorizat RENAR.

e) Titularul de activitate are obligația să monitorizeze **anual nivelul de zgomot**, 1 punct la limita amplasamentului – poarta principală de acces, conform prevederilor SR 10009/2017.

2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

Autorizație de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuită în data de 12.05.2023

22

Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.

Amplasament – comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, județul Argeș



IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeuri generate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de stocare temporară):

Nr. crt.	Cod deseu conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deseu conf. Deciziei 2000/532/CE	Sursa/provenienta	Cantitate (UM)	Starea fizica	Stocare temporara
1.	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	Intreaga unitate	0,9 tone/luna	Solida	Europubela asezata pe platforma betonata.
2.	15 01 01	Ambalaje din hartie/carton	Intreaga unitate	1,2 tone/an	Solida	Container metalic amplasat pe platforma betonata.
3.	15 01 02	Ambalaje din mase plastice	Intreaga unitate	0,2 tone/an	Solida	Container metalic amplasat pe platforma betonata.
4.	15 01 03	Ambalaje din lemn.	Intreaga unitate	0,2 tone/an	Solida	Platforma betonata.
5.	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri de substante periculoase sau sunt contaminate cu substante periculoase	Intreaga unitate	0,5 tone/an	Solida	Container metalic amplasat pe platforma betonata.
6.	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, îmbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	Intreaga unitate	0,5 tone/an	Solida	Container metalic amplasat pe platforma betonata.
7.	12 01 01	Pilitura si span feros	Operatii de sudura si debitare materii prime metalice.	12 tone/an	Solida	Container metalic asezat pe platforma betonata.
8.	16 01 17	Metale feroase			Solida	Container metalic asezat pe platforma betonata
9.	12 01 03	Pilitura si span neferos	Operatii de sudura si debitare materii prime metalice.	3,5 tone/an	Solida	Container metalic asezat pe platforma betonata.
10.	16 01 18	Metale neferoase			Solida	Container metalic asezat pe platforma betonata.
11.	12 01 09*	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	Atelierul de productie	10 tone/an	Lichida	Cubitainer din plastic.
12.	07 01 04*	Alti solvent organici, lichide de spalare si	Atelierul de productie	10 litri/an	Lichida	Recipient metalic

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.2023
 Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
 Amplasament –comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



Nr. crt.	Cod deseou conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deseou conf. Deciziei 2000/532/CE	Sursa/provenienta	Cantitate (UM)	Starea fizica	Stocare temporara
		solutii muma				
13.	15 01 11*	Ambalaje metalice care contin o matrita poroasa formata din materiale periculoase, inclusive containere goale pentru stocarea sub presiune	Intreaga unitate	0,1 tone/an	Solida	Container metalic asezat pe platforma betonata.
14.	08 01 11*	Deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	Activitatea de vopsire	0,1 tone/an	Lichida	Recipient metalic asezat pe platforma betonata
15.	12 01 09*	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	Intreaga unitate	10 tone/an	Lichida	Cub plastic asezat pe platforma betonata
16.	16 01 03	Anvelope scoase din uz	Intreaga unitate	variabila	Solida	Platforma betonata
17.	20 01 21*	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Intreaga unitate	0,015 tone/an	Solida	Recipient metalic asezat pe platforma betonata
18.	08 03 17*	Deseuri de tonere de imprimante cu continut de substante periculoase	Intreaga unitate	0,030 tone/an	Solida	Recipient metalic asezat pe platforma betonata
19.	16 02 13*	Deseuri de echipamente electrice si electronice (casate)	Intreaga unitate	0,010 tone/an	Solida	Recipient metalic asezat pe platforma betonata
20.	16 01 07*	Filtre de ulei	Intreaga unitate	0,010 tone/an	Solida	Recipient metalic asezat pe platforma betonata
21.	20 01 21*	Echipamente electrice si electronice	Intreaga unitate	0,010 tone/an	Solida	Recipient metalic asezat pe platforma betonata
22.	12 01 07*	Uleiuri minerale de ungere fara halogeni(cu exceptia emulsiilor si solutiilor)	Intreaga unitate	5 tone/an	Lichida	Recipient metalic asezat pe platforma betonata
23.	13 01 10*	Uleiuri hidraulice minerale neclorurate	Intreaga unitate	6 tone/an	Lichida	Recipient metalic asezat pe platforma betonata
24.	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	Intreaga unitate	4 tone/an	Lichida	Recipient metalic asezat pe platforma betonata
25.	20 01 01	Deseuri din hartie/carton (din activitate birou)	Intreaga unitate	0.010t	Solida	Recipient metalic asezat pe platforma betonata
26.	20 01 36	Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele	Intreaga unitate	0, 010 tone/an	Solida	Recipient metalic asezat pe platforma betonata

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.....2023
Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
Amplasament –comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges

24



Nr. crt.	Cod dese conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire dese conf. Deciziei 2000/532/CE	Sursa/ provenienta	Cantitate (UM)	Starea fizica	Stocare temporara
		specificate la 20 01 21, 01 02 23, 20 01 35 (DEEE)				
27.	16 06 05	Alte baterii si acumulatori	Intreaga unitate	0,010 tone/an	Solida	Recipient metalic asezat pe platforma betonata
28.	20 01 35*	Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21 si 20 01 23 cu continut de componenti pericolosi*6)	Intreaga unitate	0,010 tone/an	Solida	Recipient metalic asezat pe platforma betonata
29.	12 01 21	Piese uzate de polizare maruntite si materiale de polizare maruntite, altele decat cele specificate la 12 01 20*	Sectia de productie	0,015 tone/an	Solida	Recipient metalic asezat pe platforma betonata

2. Deseuri predate catre unitati autorizate:

Nr. crt.	Cod dese conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire dese conf. Deciziei 2000/532/CE	Sursa/ provenienta	Cantitate (UM)	Starea fizica	Destinatie
1.	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	Intreaga unitate	0,9 tone/luna	Solida	Unitati economice autorizate.
2.	15 01 01	Ambalaje din hartie/carton	Intreaga unitate	1,2 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.
3.	15 01 02	Ambalaje din mase plastice	Intreaga unitate	0,2 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.
4.	15 01 03	Ambalaje din lemn.	Intreaga unitate	0,2 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.
5.	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri de substante periculoase sau sunt contaminate cu substante periculoase	Intreaga unitate	0,5 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.
6.	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, îmbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	Intreaga unitate	0,5 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.
7.	12 01 01	Pilitura si span feros	Operatii de sudura si debitare	12 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de *2.05*.....2023
 Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
 Amplasament – comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



Nr. crt.	Cod dese conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire dese conf. Deciziei 2000/532/CE	Sursa/ provenienta	Cantitate (UM)	Starea fizica	Destinatie
8.	16 01 17	Metale feroase	materii prime metalice.		Solida	Unitati economice autorizate.
9.	12 01 03	Pilitura si span neferos	Operatii de sudura si debitare materii prime metalice.	3,5 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.
10.	16 01 18	Metale neferoase			Solida	Unitati economice autorizate.
11.	12 01 09*	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	Atelierul de productie	10 tone/an	Lichida	Unitati economice autorizate.
12.	07 01 04*	Alti solvent organici, lichide de spalare si solutii muma	Atelierul de productie	10 litri/an	Lichida	Unitati economice autorizate.
13.	15 01 11*	Ambalaje metalice care contin o matrita poroasa formata din materiale periculoase, inclusive containere goale pentru stocarea sub presiune	Intreaga unitate	0,1 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.
14.	08 01 11*	Deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	Activitatea de vopsire	0,1 tone/an	Lichida	Unitati economice autorizate.
15.	12 01 09*	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	Intreaga unitate	10 tone/an	Lichida	Unitati economice autorizate.
16.	16 01 03	Anvelope scoase din uz	Intreaga unitate	variabila	Solida	Unitati economice autorizate.
17.	20 01 21*	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Intreaga unitate	0,015 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.
18.	08 03 17*	Deseuri de tonere de imprimante cu continut de substante periculoase	Intreaga unitate	0,030 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.
19.	16 02 13*	Deseuri de echipamente electrice si electronice (casate)	Intreaga unitate	0,010 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.
20.	16 01 07*	Filtre de ulei	Intreaga unitate	0,010 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.
21.	20 01 21*	Echipamente electrice si electronice	Intreaga unitate	0,010 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.
22.	12 01 07*	Uleiuri minerale de ungere fara halogeni(cu exceptia emulsiilor si solutiilor)	Intreaga unitate	5 tone/an	Lichida	Unitati economice autorizate.
23.	13 01 10*	Uleiuri hidraulice minerale neclorurate	Intreaga unitate	6 tone/an	Lichida	Unitati economice autorizate.

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.01.....2023
Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
Amplasament –comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



Nr. crt.	Cod deseuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deseuri conf. Deciziei 2000/532/CE	Sursa/provenienta	Cantitate (UM)	Starea fizica	Destinatia
24.	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	Intreaga unitate	4 tone/an	Lichida	Unitati economice autorizate.
25.	20 01 01	Deseuri din hartie/carton (din activitate birou)	Intreaga unitate	0.010t	Solida	Unitati economice autorizate.
26.	20 01 36	Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 01 02 23, 20 01 35 (DEEE)	Intreaga unitate	0, 010 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.
27.	16 06 05	Alte baterii si acumulatori	Intreaga unitate	0,010 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.
28.	20 01 35*	Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21 si 20 01 23 cu continut de componente periculosi*6)	Intreaga unitate	0,010 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.
29.	12 01 21	Piese uzate de polizare maruntite si materiale de polizare maruntite, altele decat cele specificate la 12 01 20*	Sectia de productie	0,015 tone/an	Solida	Unitati economice autorizate.

Nota:

a) **Titularul activitatii are obligatia sa incheie contracte cu agenti economici autorizati, pentru preluarea tuturor tipurilor de deseuri rezultate din desfasurarea activitatii pe amplasament.**

b) **Titularul activitatii are obligatia evitarii producerii deșeurilor, inasa in cazul in care aceasta nu poate fi evitata, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, eliminarea acestora, evitandu-se impactul asupra mediului.**

3. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit autorizat de deseuri menajere, pe baza de contract.

4. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul României. Deseurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

a) pastrarea evidentei deșeurilor conform art. 48 din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor: tipul deșeurii și codul acestuia, secție/instaalație, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;

b) colectarea selectiva a deșeurilor, evitarea formarii de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agentii economici autorizati pentru valorificare;

c) efectuarea transportului de deseuri in conformitate cu prevederile Hotărării Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.2023
 Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
 Amplasament –comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



6. Ambalaje folosite / rezultate, modul de gospodărire

- deseuri cutii carton, deseuri mase plastice, deseuri ambalaje din lemn – se predau unităților de valorificare;
- recipienți metalici (butoaie metalice, containere metalice și din plastic pentru stocare) – se reutilizează, iar cei deteriorați se predau unităților de eliminare / valorificare.

7. Monitorizarea gestiunii ambalajelor

Ținerea evidenței ambalajelor reutilizabile, conform Legii nr. 249/2015/2015 cu modificările și completările ulterioare.

V. Modul de gospodărire a substanțelor chimice și periculoase

1. Substanțele și amestecuri periculoase folosite:

Nr. crt.	Denumire substanța	Stare fizică	Caracteristici	Capacitate de stocare	Clasificare/fraze de pericol	Mod de stocare temporară
1	Blackfast 181 Soluție de curățare	Lichida	Nu este inflamabil Provoacă iritarea pielii /ochilor	20 litri	H208 H319	Recipienți plastic
2	Blackfast 181 Soluție de brumare (acoperire)	Lichida	Nu este inflamabil Nociv în caz de înghitare.	25 litri	H208 H302 H314 H317 H341	Recipienți plastic
3	Blackfast 716 Soluție de degresare	Lichida	Nu este inflamabil Provoacă iritarea pielii /ochilor	25 litri	H315 H319	Recipienți plastic
4	Blackfast 925W Soluție uleioasă	Lichida	Nu este inflamabil Provoacă iritarea pielii /ochilor	15 litri	H315	Recipienți plastic
5	7063 Parts Cleaner Agent curățare pe baza de solvent	Lichida	Foarte inflamabil Provoacă iritarea pielii /ochilor	20 litri	H225 H315 H336 H304 H411	Recipient metalic sub presiune.
6	Loctite SI 5910 silicon etansare	Aerosol	Aerosol inflamabil Provoacă iritarea pielii /ochilor	10 kg	H229 H317 H318 H351	Recipient metalic sub presiune.
7	Loctite LB 8201 lubrifianț	Aerosol	Aerosol inflamabil Provoacă iritarea pielii /ochilor	10 kg	H229 H223 H304 H315	Recipient metalic sub presiune.
8	Loctite 406 Adeziv	Lichida	Nu este inflamabil Provoacă iritarea pielii /ochilor	5 litri	H302 H315 H317 H318 H319 H335	Recipienți plastic
9	Sovsolv – grund epoxidic	Lichida	Lichid și vapori inflamabili Provoacă iritarea pielii /ochilor	20 litri	H226 H315 H317 H318 H411	Recipient metalic
10	Sovsolv – diluant epoxidic	Lichida	Lichid și vapori inflamabili	20 litri	H226 H315	Recipient plastic

Autorizație de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuită în data de 12.05.2023
Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
Amplasament – comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, județul Argeș



			Provoaca iritarea pielii /ochilor		H317 H318 H411	
11	Sovsolv – email epoxidic	Lichida	Lichid si vapori inflamabili Provoaca iritarea pielii /ochilor	30 litri	H226 H315 H317 H318 H411	Recipient metalic
12	Rhenus FU 70w Vasilina	Solida	Provoaca iritarea pielii /ochilor	15 kg	H315 H319	Recipienti plastic
13	Euro Diesel 5	Lichida	Lichid inflamabil, poate cauza cancer, nociv prin inghitire, iritant pentru piele. A se pastra departe de surse de caldura, fumatul interzis.	50 litri	H226 H304 H373 H411 H332	Recipient metalic
14	Azot lichid refrigerat	Lichida	Gaze sub presiune Conține un gaz răcit; poate cauza arsuri sau leziuni criogenice.	3000 kg	H281	Recipient metalic

2. Modul de gospodărire

- **ambalare:** cutii hartie/carton, bidoane plastic, recipienti metalici, recipienti plastic, etc.;
- **transport:** transportul substantelor si preparatelor chimice se realizeaza cu ajutorul mijloacelor de transport ale furnizorilor;
- **depozitare:** stocarea substantelor chimice existente pe amplasament se realizeaza in conditii specifice, in recipienti inchisi si etichetate. Acesti recipienti sunt depozitati in cadrul magaziei de materii prime, intr-un spatiu special amenajat cu o suprafata de 60 mp, bine aerisit, cu paviment din beton, pereti si acoperis din tabla. Azotul lichid este stocat in instalatia de stocare, evaporare si distributie azot lichid pentru debitare laser. Pentru aceste produse se tine o evidenta stricta a stocurilor si a consumurilor;
- **folosire/comercializare:** substantele chimice sunt folosite in cadrul activitatilor desfasurate pe amplasament.

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase

Gestiunea ambalajelor si a deșeurilor de ambalaje se face in conformitate cu legislatia in vigoare, in speta Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completarile si modificarile ulterioare, care reglementează gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje în vederea prevenirii sau reducerii impactului asupra mediului.

4. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase

- se vor respecta normele impuse prin legislația în vigoare privind manipularea, depozitarea și transportul acestora;
- se va ține evidența cantităților utilizate și a modului de gospodărire a substanțelor periculoase utilizate, cu înregistrare într-un registru cu regim special, care se va pune la dispoziția persoanelor împuternicite cu inspecția în situația unor verificări;
- se va respecta regulamentul de exploatare al instalatiilor cu arii periculoase de explozie si a celor de depozitare/vehiculare substante chimice si periculoase.

Autorizatie de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuita in data de 12.05.....2023
Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
Amplasament – comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, judetul Arges



VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților - Nu este cazul.

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

- a) Se va anunța GNM - Comisariatul Județean Argeș și APM Argeș despre orice eveniment sau accident cu impact negativ asupra mediului, imediat de la producerea acestora.
- b) **Anual** - nivelul de emisii pentru fiecare poluant.
- c) **Anual** - nivelul de imisii pentru fiecare poluant.
- d) **Anual** - valoarea concentrației indicatorilor de calitate ai apelor uzate menajere epurate evacuate de pe amplasament.
- e) **Anual** – nivelul de zgomot.
- f) **Anual** (pana la 30 aprilie) - evidenta gestiunii uleiurilor uzate conform prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.
- g) **Anual** - gestiunea substanțelor și preparatelor chimice periculoase.
- h) Evenimente sau accidente cu impact negativ asupra mediului, imediat de la producerea acestora.
- i) Raportari SIM:

Nr. crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	Statistica deșeurilor: Chestionar GD PRODES – completat de producătorii de deșeuri.	Anual	15 martie	Chestionar 4 : GD-PRODES
2.	Gestiunea substanțelor și preparatelor chimice periculoase.	Anual	-	-
3.	Raportare gestionare uleiuri uzate	Anual	30 aprilie, conform O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor.	Chestionar 2.1 Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA
4.	Inventar local de emisii conf.ordin 3299/2012	anual	conform termenului transmis de APM Argeș	SIM – PA F2

Titularul activității are obligația:

➤ Informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.

Prezenta autorizație de mediu își pastrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală, conform prevederilor Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.

Autorizație de Mediu nr. 14 din 17.01.2020 revizuită în data de 20.05.....2023
Titular activitate - S.C. IP AUTOMATIC DESIGN S.R.L.
Amplasament – comuna Lunca Corbului, sat Lunca Corbului, nr. 6, județul Arges

30



Titularul va solicita obtinerea vizei anuale, in fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile, înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține, conform art. 5 alin. (4) din Procedura de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, aprobată prin Ordinul 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.

Prezenta autorizație de mediu conține 31 (treizeci și unu) pagini și a fost emisă în 3 (trei) exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU



p. Șef serviciu
Avize, acorduri, autorizatii,
ecolog Georgeta - Denisa MARIA

p. Șef serviciu
Monitorizare și Laboratoare,
ing. Vicentiu Alin Ion PATRU

Intocmit,
ing. Ecaterina COSTACHE