



Nr. 14305 din *Ob. 10*.....2022

CĂTRE,

S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L

Comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZATIA DE MEDIU nr. 96 din 20.08.2019** revizuita in data de *Ob. 10*.....2022 emisa pentru activitatile:

- Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932
- Tratarea si acoperirea metalelor – cod CAEN 2561
- Operatiuni de mecanica generala – cod CAEN 2562

desfasurate in comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. **Cristiana Elena SURDU**



p. Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog. **Georgeta - Denisa MARIA**

Întocmit,

ing. **Ecaterina COSTACHE**



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 96 din 20.08.2019

Revizuita in data de *06.10.*2022

Titularul activității: **S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.**

Adresa: comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.

Punct de lucru: **S.C AKA AUTOMOTIV S.R.L.**

Locația activității: comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Argeș

Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

- *Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932*
- *Tratarea si acoperirea metalelor – cod CAEN 2561*
- *Operatiuni de mecanica generala – cod CAEN 2562*

Emisă de: **APM Argeș**

Temeiul legal

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.**, cu sediul in comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Argeș, privind revizuirea autorizatiei de mediu, înregistrată la A.P.M. Arges cu nr. 14305/18.06.2021 si a completărilor cu nr. 16314/21.06.2022, NR. 21248/29.08.2022,

în urma analizării documentelor transmise, a verificării amplasamentului si a parcurgerii etapelor procedurale,

in baza Hotărârii Guvernului nr. 43/16.01.2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Padurilor, a H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, a O.M. nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare si a Ordinului nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu,

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru **S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.**, cu punctul de lucru din comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges,



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES
Strada Egalității , nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200
E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Revizuirea autorizatiei de mediu s-a realizat:

- a) In baza autorizatiei de mediu nr. 96 din 20.08.2019.
- b) Achizitie de utilaje noi, manuale si automate.
- c) Transformarea de linii balamale si carlig in linii pentru proiecte noi.
- d) Achizitie terenuri extravilane, 3 loturi, cu suprafetele: $S_1=1800$ mp, $S_2=1600$ mp si $S_3=1600$ mp.
- e) Schimbare destinatie teren extravilan in suprafata de 13251 mp, in teren intravilan prin HCL Calinesti nr.33/25.03.2020; Intabulat in 04.01.2022.
- f) Modificarea capacitatii de productie ca urmare a finalizarii unor proiecte, a extinderii activitatii si a gamei de produse.
- g) Modificarea cantitatii si gamei de ambalaje.
- h) Modificarea cantitatii si gamei de materie prima.
- i) Schimbarea destinatiei unor spatii din halele C1, C2 si C3, respectiv:
 - laborator teste si camera salina in C1;
 - mutare vestiare in containere la exterior, in incinta societatii;
 - mutare arhiva in hala C3;
 - utilizare hala C1, integral de catre AKA AUTOMOTIV SRL;
 - relocare utilaje;
- j) Reducerea numarului de schimburi de lucru de la 3 la 2.
- k) In urma evaluarii conditiilor de operare.
- l) In baza Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei de mediu, cu modificarile si completarile ulterioare.
- m) In baza Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 195/2005 privind protectia mediului, aprobata prin Legea nr. 265/2006, modificata si completata prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008.

Documentația conține:

- Fișa de prezentare și declarație, întocmită de **S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.**
- Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale, întocmit de S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autoritati:

- Certificat de inregistrare, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges la data de 23.05.2022, Cod Unic de Inregistrare 15802274/10.10.2003, inregistrata la Oficiul Registrului Comertului sub nr. J3/1310/2003.
- Certificatul constatator nr.469351/23.05.2022, emis de Oficiul Registrului Comertului de pe lângă Tribunalul Argeș.
- Certificat constatator nr. 44490/17.05.2022, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langă Tribunalul Arges, care atesta ca s-a inregistrat declaratia pe propria raspundere, conform căreia firma indeplineste conditiile de functionare, specifice fiecarei autoritati publice (Legea 359/2004 cu modificările și completările ulterioare).
- Contract de inchiriere nr. 293/02.03.2005 + Act aditional nr. 11/25.02.2022, incheiat cu S.C. TAKOSAN AUTOMOTIV S.R.L.
- Solicitare de reziliere nr. 453/25.02.2022 a Contractului de inchiriere nr. 924/01.04.2019, incheiat cu S.C. TAKOSAN AUTOMOTIV S.R.L.
- Contract de vanzare, incheiat cu Bodea Marius-Cristinel, autentificat sub nr. 1023/25.03.2019 de S.P.N. Chiran & Dobrin.
- Contract de vanzare, incheiat cu Iacob Ionela, autentificat sub nr. 2628/31.07.2019 de S.P.N. Chiran & Dobrin.
- Contract de vanzare, incheiat cu Carbutaru N. Ion, autentificat sub nr. 829/10.04.2020 de S.P.N. Chiran & Dobrin
- Act de alipire, Incheiere de autentificare nr. 2775/27.12.2010, eliberat de B.N.P. Asociati Caunei-Florescu Mariana si Caunei-Florescu Adrian.

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



- Hotarare nr. 33/25.03.2020 pentru aprobare PUZ privind investitia „Construire hala productie piese auto metalice, in comuna Calinesti, sat Valeni-Podgoria, nr. cadastral 81085, judetul Arges”, emisa de Consiliul Local Calinesti.
- Autorizatie de gospodarire a apelor nr. 273/11.08.2022, valabila pana la data de 01.08.2027, eliberata de Administratia Bazinala de Apa Arges – Vedea.
- Contract cadru de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa nr. 2712/02.06.2022, incheiat cu S.C. EDIL CALINESTI APA CANAL 2021 S.R.L.
- Aviz de securitate la incendiu nr. 713/17/SU-AG/1/17.08.2017, eliberat de I.S.U. „Cpt. Puica Nicolae” al judetului Arges
- Aviz de securitate la incendiu nr. 713/17/SU-AG/2/17.08.2017, eliberat de I.S.U. „Cpt. Puica Nicolae” al judetului Arges
- Aviz de securitate la incendiu nr. 713/17/SU-AG/3/17.08.2017, eliberat de I.S.U. „Cpt. Puica Nicolae” al judetului Arges.
- Autorizatie de securitate la incendiu nr. 217/21/SU-AG/16.03.2021, eliberat de I.S.U. „Cpt. Puica Nicolae” al judetului Arges.
- Contract de prestari servicii pentru colectarea, transportul si valorificarea/reciclarea deseurilor de ambalaje, nr. 14/01.05.2018 + Anexa nr. 1 + Acte aditionale, incheiat cu S.C. CPWG ECO RECYCLING S.R.L.
- Contract de vanzare-cumparare deseuri nepericuloase nr. 31/01.05.2018 + Anexa nr.1 + Acte aditionale, incheiat cu S.C. CPWG ECO RECYCLING S.R.L.
- Contract de prestari servicii pentru colectarea, transportul si eliminarea deseurilor de ambalaje, nr. 78/31.07.2019, incheiat cu S.C. CPWG ECO RECYCLING S.R.L.
- Contract de preluare deseuri nr. 2768/20.12.2019 + Act aditional, incheiat cu S.C. METALCONF COLECT RECYCLING S.R.L.
- Contract de prestari servicii nr. 188/28.09.2017 + Anexa nr. 1 + Acte aditionale, privind predarea deseurilor industriale, incheiat cu S.C. RECOM WASTE RECYCLING & MANAGEMENT SRL.
- Contract nr. 238/18.03.2014, privind predarea deseurilor menajere, incheiat cu S.C. FINANCIAR URBAN S.R.L.
- Contract prestari servicii vidanjare nr. 1199/18.03.2019 + Act aditional, incheiat cu S.C. EXPERT SERVICII VIDANJARE S.R.L.
- Contract de furnizare a gazelor naturale nr. GN788/17.08.2021+Act aditional nr. 1, incheiat cu S.C. ENEL ENERGIE MUNTENIA S.A.
- Contract de furnizare a energiei electrice nr. 4517AK/17.08.2021 +Act aditional nr. 1, incheiat cu S.C. ENEL ENERGIE MUNTENIA S.A.
- Rapoarte de incercare pentru monitorizarea factorilor de mediu: aer, zgomot, apa uzata.
- Fise cu date de securitate pentru substantele chimice folosite in desfasurarea activitatii pe amplasament.
- Plan de încadrare în zonă și de situație.

Prezenta autorizatie se emite cu următoarele condiții impuse:

- a) Titularul actului de reglementare este **răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune** ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligatia să aplice atât măsurile de protejare a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricăror lucrări / bunuri / dotări / servicii / instalații de trebuință pentru **neafectarea oamenilor și a mediului înconjurător.**
- b) **Sub sancțiunile prevăzute de legislația de mediu în vigoare și sub controlul respectării condițiilor legale și parametrilor de funcționare,** titularul autorizației de mediu are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru ca exercitarea activității pe amplasament să se realizeze, conform legii, astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației.
- c) **Titularul autorizației de mediu are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru ca exercitarea activității pe amplasament să se realizeze, conform legii, astfel încât să**

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației, acordându-se o atenție specială locuitorilor din proximitatea amplasamentului.

- d) In cazul oricarui incident sau accident care afecteaza mediul in mod semnificativ, fara a aduce atingere prevederilor Ordonantei de urgenta a Guvernului nr. 68/2007 privind raspunderea de mediu cu referire la prevenirea si repararea prejudiciului asupra mediului, aprobata prin Legea nr. 19/2008, cu modificarile si completarile ulterioare, operatorul are urmatoarele obligatii:
- sa informeze imediat autoritatea competenta pentru protectia mediului si autoritatea competenta pentru inspectie si control la nivel local;
 - sa ia imediat masurile pentru limitarea consecintelor asupra mediului si prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
 - sa ia orice masuri suplimentare, considerate adecvate si impuse de autoritatea competenta pentru protectia mediului si autoritatea competenta pentru inspectie si control la nivel local, pe care acestea le considera necesare, in vederea limitarii consecintelor asupra mediului si a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.
- e) In cazul producerii unui prejudiciu, titularul activitatii suporta costul pentru repararea prejudiciului si inlatura urmarile produse de acesta, restabilind conditiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „**poluatorul plateste**”.
- f) In caz de scurgeri masive de poluanti in cantitati necontrolate, se va opri faza sau instalatia respectiva si se va actiona conform procedurilor stabilite in Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale. Totalitatea procedurilor este pusa la dispozitia autoritatii de mediu in orice circumstanta.
- g) In cazul incalcarii oricareia dintre conditiile prevazute in autorizatia de mediu, operatorul are urmatoarele obligatii:
- informeaza imediat autoritatea competenta pentru protectia mediului responsabila cu emiterea autorizatiei de mediu;
 - ia imediat masurile necesare pentru a restabili conformitatea, in cel mai scurt timp posibil, potrivit conditiilor din autorizatia de mediu.
- h) Operatorul ia măsurile necesare astfel încât exploatarea instalației să se realizeze cu respectarea următoarelor prevederi generale:
- sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
 - nu se generează nicio poluare semnificativă;
 - se previne generarea deșeurilor, iar in cazul in care acestea sunt generate, ele sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
 - sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
 - sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.
- i) Orice modificare pe care producatorul intentioneaza sa o faca in instalatii sau in apropierea lor, in modul lor de functionare, de natura a antrena o schimbare semnificativa a elementelor precizate initial in documentatia ce sta la baza solicitarii autorizatiei de mediu, va fi adusa la cunostinta autoritatii competente pentru protectia mediului, impreuna cu toate elementele ei descriptive, inainte de efectuarea acesteia.
- j) **La schimbarea modului de exploatare a instalatiei, prevazuta de titularul activitatii/operator, titularul de activitate este obligat sa ceara eliberarea acordului de mediu.**
- k) Respectarea celor prevazute in textul acesteia precum si anuntarea A.P.M. Arges la aparitia noilor modificari ale activitatii.
- l) Nemodificarea prin reactualizare a continutului contractelor, autorizatiilor si avizelor anexate in sensul afectarii factorilor de mediu.

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



- m) Pastrarea evidentei deseurilor de catre titularul de activitate, conform art. 48 din OUG nr. 92/2021 privind regimul deseurilor – tipul deseului si codul acestuia, cantitatea produsa, modul de stocare, transport si eliminare.
- n) Autorizația de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia, conform art.17, alin.(3) al OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare.
- o) Titularul trebuie să ia măsurile corespunzătoare potrivit cu natura și amploarea pericolelor previzibile, în scopul evitării pagubelor, și al reducerii la minim a efectelor lor.
- p) Titularul are obligația să asigure condițiile tehnice și organizatorice pentru activitățile efectuate, astfel încât să se prevină riscurile pentru persoane, bunuri sau mediu înconjurător.
- q) Este interzisă poluarea solului, subsolului, a apelor de suprafață și subterane, cât și a atmosferei cu reziduuri și emisii nocive, hidrocarburi și alte substanțe dăunătoare sau periculoase pentru sănătatea oamenilor și a mediului.
- r) Colectarea selectiva a deseurilor generate si asigurarea eliminarii lor in conditiile neafectarii mediului.
- s) Folosirea de mijloace de transport adecvate naturii deseurilor transportate pentru a nu permite imprastierea acestora si eliminarea de noxe.
- t) Evitarea formarii stocurilor de deseuri ce urmeaza sa fie valorificate, precum si de produse rezultate in urma valorificarii care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezinta riscuri de incendiu fata de vecinatati.
- u) Se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității.
- v) Igienizarea și salubritatea permanenta a zonelor aferente obiectivului.
- w) Se interzice depozitare, chiar și temporara a deșeurilor de orice fel, direct pe sol.
- x) Depozitarea / manipularea / utilizarea produselor chimice în conformitate cu instrucțiunile tehnice care le însoțesc.
- y) Necrearea de stocuri de produse chimice, în vederea evitării expirării termenelor de valabilitate.
- z) Substanțele sau amestecurile cărora le sunt atribuite sau care trebuie încadrate în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F ori frazele de risc R45, R46, R49, R60 sau R61, din cauza conținutului lor în compuși organici volatili, fiind clasificate ca substanțe cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008, trebuie sa fie înlocuite, în măsura în care este posibil, cu substanțe sau amestecuri mai puțin nocive, în termenul cel mai scurt cu putință.
- aa) Se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului.
- bb) Se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații.
- cc) Procesele și metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deseurilor trebuie sa nu puna in pericol sanatatea populatiei si a mediului, respectand in mod deosebit urmatoarele:
 - sa nu prezinte riscuri pentru apa, aer, sol, fauna sau vegetatie;
 - sa nu produca poluare fonica sau miros neplacut;
 - sa nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.
- dd) Respectarea prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completarile și modificările ulterioare.
- ee) Deseurile trimise in afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizata pentru astfel de activitati cu deseuri; deseurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activitatii la amplasamentul de recuperare/eliminare fara a afecta in sens negativ mediul si in conformitate cu legislatia si protocoalele nationale. Transportul deseurilor conform Hotărării Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Autorizație de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10. 2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



- ff) Titularul autorizatiei trebuie sa se asigure ca deseurile transferate catre o alta persoana sunt ambalate si etichetate in conformitate cu standardele nationale si cu oricare alte standarde in vigoare privind etichetarea.
- gg) Titularul activitatii trebuie sa detina un registru complet pe probleme legate de operatiunile si practicile de management al deseurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus in orice moment la dispozitia persoanelor autorizate ale Agentiei pentru inspectie.
- hh) Interzicerea arderii deseurilor de orice tip in locuri neautorizate.
- ii) Respectarea prevederilor O.U.G. nr. 92/2021, privind regimul deseurilor, cu modificarile si completarile ulterioare.
- jj) Respectarea prevederilor Legii nr. 105/2006 pentru aprobarea OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, completata si modificata prin Legea nr. 292/2007.
- kk) Informarea A.P.M. Arges si a populatiei din zona in caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, imediat de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 – privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Ordonanța de Urgență nr.74/2018 din 17 iulie 2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu.
- Ordinul M.M.D.D. nr.1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu amendamentele ulterioare.
- Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.
- Ordin nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, condiții tehnice privind protecția atmosferei.
- Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului înconjurător.
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate.
- N.T.P.A 002/2002, privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale locatitorilor, aprobată prin HG 188/2002 modificată și completată prin HG 352/2005.
- Legea Apelor nr.107/1996 modificată și aprobată de Legea nr.310/2004.
- Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.
- SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu amendamentele ulterioare.
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu amendamentele ulterioare.
- O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu completarile și modificările ulterioare.
- Decizia 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului.
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completarile și modificările ulterioare.
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje.
- Ordin nr. 859/2005 – Ghid privind derularea procedurii de notificare și stabilirea unor cerințe specifice în procesul de autorizare a anumitor activități/instalații care utilizează solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili.

Autorizație de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuită în data de 06.10.2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, județul Arges.



- Ordin nr.119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.
- Regulament CE nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului CE nr. 1907/2006, cu modificările și completările ulterioare.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009.
- H.G. nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la A.P.M. Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Nerespectarea prevederilor autorizației de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Titularul autorizației de mediu are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Argeș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor art.15 al OUG nr.195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Se va solicita revizuirea autorizației de mediu pentru orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizații.

Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

Autorizația de mediu emisă de A.P.M. Argeș reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu. De autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

Autorizație de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuită în data de 06.10.2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, județul Arges.



I. Activitatea autorizată

- **Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932**
- **Tratarea si acoperirea metalelor – cod CAEN 2561**
- **Operatiuni de mecanica generala – cod CAEN 2562**

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Societatea AKA AUTOMOTIV S.R.L. detine un teren in suprafata totala de 36 638 mp constituit din:

- teren intravilan curti si constructii cu S=18167 mp;
- drum cu S=220 mp;
- teren extravilan arabil, transformat in intravilan prin HCL Calinesti, cu S=13251 mp;
- teren extravilan arabil cu S=5000 mp.

A. Constructii:

a) **Hala metalica** (categoria de importanta C) formata din 2 corpuri:

➤ **Corp administrativ**, constructie cu regim de inaltime P+1E, Sc = 276 mp, Sc copertina deschisa = 16 mp, compartimentata in:

- La parter: receptie, grupuri sanitare, laborator calitate, birouri, sala de mese, camera tehnica, camera PSI– la parter;
- La etaj: grupuri sanitare, birouri tip open space, birouri, camera server, sali de sedinta.

➤ **Hala productie « vopsitorie si sudura » piese autovehicule**, constructie cu regim de inaltime P inalt, Sc=1183 mp, compartimentata in: spatii inchise tip vopsitorie in suprafata de 450 mp (1 linie de vopsire in camp electrostatic), zone de productie cu roboti industriali de sudura, sudura manuala pentru retus, zona ambalare, zona livrare, depozit materiale cu suprafata de 36 mp (in interiorul halei), camera compresor cu suprafata de 20 mp (alipita halei), container sanitar si container de vestiare cu dus, spatiu birou si anexa (in interiorul halei).

Corpul administrativ si Hala productie sudura-vopsitorie piese autovehicule au fundatii izolate de beton armat, placa de beton la nivelul solului, suprastructura din confectii metalice, stalpi, grinzi si contravanturi metalice. Peretii si invelitoarea sunt din panuri termoizolante prefabricate tip sandwich cu spuma poliuretunica si vata minerala pe latura de sud si peretele despartitor dintre corp administrative si hala productie, cu grosime 8 cm.

Alaturat halei productie, se afla o copertina metalica cu Sc = 98,46 mp, regim de inaltime parter, cu destinatia de stocare temporara a materiei prime si materialelor auxiliare.

b) **Hala C3**, in care se desfasoara activitati de productie piese autovehicule si spatii administrative. Este o constructie realizata din zidarie portanta de caramida, stalpi si grinzi transversale din beton armat prefabricat, fara planseu, invelitoarea din tabla zincata, asteriala, cu Sc totala = 2160 mp, din care 2140,5 mp sunt utilizati de S.C. Aka Automotiv S.R.L., iar 19,5 mp sunt inchiriatii societatii comerciale Takosan Automotiv S.R.L.. Principalele destinatii ale spatiilor ce alcatuiesc Hala C3 sunt: spatii productie, laborator 3 D, birouri, sala sedinte, magazie, arhiva, cabinet medical, grupuri sanitare si dus, sali de mese, camera centrale termice, camera compresor, hol.

c) **Hala C2**, in care se desfasoara activitati de productie piese autovehicule, spatii administrative si spatii de stocare materie prima si produs finit. Este o constructie realizata din zidarie portanta de caramida, stalpi si grinzi transversale din beton armat prefabricat, fara planseu, invelitoarea din tabla zincata, asteriala, cu Sc= 2050 mp si inaltimea la coama de

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



4,2 m. Principalele destinatii ale incaperilor ce alcatuiesc hala C2 sunt: birouri, atelier mentenanta, atelier intretinere, atelier CNC, spatiu productie, patru spatii depozitare, camera tablou electric, atelier administrativ, grupuri sanitare, camera compresor.

d) Hala C1, cu Sc= 2050 mp, cu destinatia de spatiu de stocare temporara a materiilor prime, materialelor auxiliare si produselor finit, si laborator teste (104,7 mp). Principalele destinatii ale incaperilor ce alcatuiesc hala C1 sunt: spatii depozitare si laborator teste.

e) Doua vestiare container pentru barbati si femei, pe platforma betonata in incinta societatii.

B. Utilaje, instalatii, mijloace de transport:

Pentru desfasurarea activitatilor de productie, societatea comerciala AKA AUTOMOTIV S.R.L. detine urmatoarele utilaje, instalatii si mijloace de transport:

a) In Hala C3:

- 1 linie semiautomata de montat incuietori pentru client PSA, compusa din: 5 prese nituire, 1 dispozitiv stantare, 1 dispozitiv control final;
- 1 linie semiautomata montat balamale pentru client PSA, compusa din: 1 dispozitiv pneumatic asamblare garniture, 2 prese hidropneumatice, 1 presa nituire, 1 dispozitiv stantare, 1 dispozitiv control final;
- 6 linii semiautomate montat balamale pentru client Renault, compuse din: 7 prese hidropneumatice, 7 dispozitive presare garnituri, 2 dispozitive presare ax, 3 prese hidropneumatice, 1 pistol sertizare piulite la balama XGA, 1 dispozitiv stantare, 5 dispozitive control final;
- 1 linie semiautomata asamblare carlig capota cu maner, pentru client PSA compusa din: 1 dispozitiv presare, 1 masina de nituire, 1 dispozitiv stantare, 1 comparator;
- 2 linii automate balama usa laterala si balama fata, client Renault;
- 2 linii automate montare limitator fata si spate, client Renault;
- 1 post cale lungi si scurte pentru motoare de masini electrice, client Renault;
- 1 post etansare R11, client Renault;
- 1 masina de masurat 3D in coordonate CMM model COORD3;
- 1 masina de tractiune model ADEX Series3 MARK-10;
- 1 durimetru TH500;
- 1 liza manuala;
- 1 liza electrica;
- 1 stivuitor electric;
- compresor;
- 2 centrale termice de tip Ferroli PEGASUS, puterea termica 153 kW fiecare, functionale cu gaze naturale.

b) In Hala C2:

- 1 linie semiautomata balama capota spate (stanga + dreapta), pentru client Renault, compusa din: 3 masini de gaurit, 2 dispozitive de indoire, 2 dispozitive pneumatice de montare garniture, 2 dispozitive de marcaj;
- 1 linie semiautomata balama portbagaj cu rantfort (stansa si dreapta) compusa din: masina de gaurit, debavurator, dispozitiv de indoire, dispozitiv pneumatic de montare garniture, dispozitiv de marcaj;
- 1 centru vertical de frezat CNC tip DNM 5700;
- atelier mentenanta prevazut cu urmatoarele utilaje: polizor, masini de gaurit si frezat, banc de lucru, masina de filetat;
- atelier intretinere-birou si rafturi depozitare materiale;
- atelier administrativ prevazut cu urmatoarele utilaje: 2 masini gaurit industrial, 2 polidiscuri, 2 motocoasa de umar;
- 1 compresor;
- 1 stivuitor diesel;
- 2 lize manuale;

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



- 1 masina debitat teava si cornier pentru client Haulotte;
- 1 masina hidraulica de indoit teava pentru client Haulotte;
- 1 cantar pentru receptie marfa;
- 2 posturi sudura manuala pentru sudare ramfort balama;
- 1 exhaustare mobila cu filtrare.

c) In Hala C1:

- 1 masina ceata salina;
- 1 masina electrica tractiune si compresiune;
- 1 masina hidraulica+electrica de tractiune si compresiune;
- 1 dispozitiv test anduranta incuietori/balamale;
- 1 dispozitiv testare anduranta balamale haion;
- 1 dispozitiv testare anduranta balamale laterale;
- 1 dispozitiv testare anduranta striker;
- 1 dispozitiv testare durabilitate stopper;
- 1 dispozitiv testare unghi;
- 1 dispozitiv testare anduranta balama;
- 1 liza manuala;
- 1 stivuitor.

d) In Hala Productie cu destinatia "vopsitorie-sudura":

- 1 linie industriala pentru vopsire cu pulberi in camp electrostatic;
- 1 statie apa demi;
- 1 statie tratare ape tehnologice;
- 1 regenerador de ioni;
- 3 roboti sudura MIG;
- 1 presa hidropneumatica bimanuala de calibrare;
- 1 dispozitiv pneumatic sertizare piulite;
- 5 posturi sudura manuala TIG, retus, pentru client BMW 3 posturi si 2 pentru client Haulotte;
- 3 dispozitive imersie piese;
- 1 dispozitiv calibrare pentru planeitate;
- 1 post polish cordon sudura;
- 1 post spalare interioara piese;
- 1 post CTC;
- 1 post control planeitate cu dispozitiv Ateq;
- 1 post ambalare;
- 4 tuburi radiante Infra Schwank D30U pentru incalzire hala;
- 1 ventilator de exhaustare sudura, prevazut cu convertizor de frecventa, cu capacitatea de 21000 mc/h;
- 1 post carlig de siguranta, client PSA;
- 1 post tija de autodeschidere, client Renault;
- 1 aspirator industrial;
- 1 masina frecat aspirat;
- 1 compresor;
- 1 liza manuala;
- 1 liza manuala de ridicat;
- 1 stivuitor electric.

Linia automata pentru vopsire in camp electrostatic are in componenta urmatoarele:

- Tunel de pregatire a suprafetei - 1 buc.;
- Cabina manuala model NCB 2 x 04 - 1 set;
- Sistem manual de vopsire Nordson Encore - 2 set;
- Uscator conveiorizat inainte de vopsire, functional cu gaze naturale - 1 buc.;

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



- Cuptor conveiorizat de polimerizare a vopselelor pulbere, functional cu gaze naturale - 1 buc.;
- Transportor mecanic suspendat - 1 set;
- Stalpi pentru sustinerea conveiorului - 1 set;
- Statie de tratare ape uzate -1 buc.;
- Filtru presa pentru slam - 1 buc.;
- Tanc stocare apa DEMI - 3 seturi;
- Generator de apa DEMI - 1 buc.;
- Regeneratorul de ioni - 1 buc.

Descrierea echipamentelor liniei automate pentru vopsire in camp electrostatic

o **Tunelul de pregatire a suprafetelor**

Tunelul pentru pregatirea suprafetei pieselor este confectionat in intregime din tabla de otel inox.

La intrarea si iesirea din tunelul de pregatire a suprafetelor pieselor, sunt prevazute unitati de exhaustare pentru mentinerea curata a spatiului liniei.

Procesul de pregatire a suprafetelor este bazat pe principiul contra-curentului, unde luciul de apa din etapa 1 este completat cu apa din etapa 2, nivelul de apa din etapa 2 este completat cu apa din etapa 3, iar etapa 3 este reimprospatata cu apa demi curata.

Fiecare bazin este prevazut cu un robinet de golire, pe partea operatorului, iar surplusul de apa este directionat catre un bazin colector.

Tunelul este comandat si controlat de la un panou electric central si este prevazut cu un arzator functional cu gaze naturale.

o **Uscator conveiorizat inainte de vopsire**

Acest echipament, cu structura metalica din otel si panouri metalice tip sandwich, izolat cu vata minerala, este destinat evaporarii fortate a apei ramase pe suprafata piesei dupa tratamentul de suprafata, timpul de uscare fiind de circa 10 min..

Uscatorul conveiorizat trebuie sa asigure in interior o temperatura constanta si ventilatie, astfel incat sa asigure la trecerea piesei evaporarea cat mai rapida a apei de pe piese.

Unitatea arzatorului este echipata cu o puternica unitate de recirculare a aerului in interiorul uscatorului, in vederea obtinerii unei temperaturi cat mai uniforma in uscator si este compusa dintr-un schimbator aer-aer din inox, arzator cu P = 240 kW, functional cu gaze naturale, si doua ventilatoare de recirculare rezistente la temperatura de 200°C.

La intrarea si iesirea din interiorul cuptorului conveiorizat sunt prevazute perdele de aer cald, cu scopul de a reduce pierderile de caldura.

o **Cabina manuala tip Nordson Encore LT**

Este destinata acoperirii manuale a pieselor metalice, cu vopsele pulberi organice, depuse in camp electrostatic, prin utilizarea a doua pistoale de vopsire Nordson, de catre doi operatori.

Cabina este o constructie metalica cu panouri din otel inox, cu sistem de filtrare, recuperare si recirculare automata a vopselei pulbere, avand urmatoarele caracteristici tehnice:

- Putere electrica - 10 kW/400V
- Ventilatie - centrifugal
- Aer recirculat- 2 x 4000 mc/h
- Numar ventilatoare ATEX- 2 buc.
- Senzor ventilatie ATEX - 2 buc.
- Filtre primare Nordson - 2 x 3 buc.
- Filtre finale Nordson - 2 x 2 buc.
- Cabina metalica din otel inox - 1 set
- Sistem curatare automata a cartuselor filtrante - 1 set
- Buncar pe role, sub filtre, pentru recuperarea vopselei - 2 buc.

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06/10/2022
 Titular activitate - S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament - comuna Calinesti, sat Valeni - Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



- Gura alimentare cu pulbere - 2 buc.
 - Sistem de sitare, recuperare si recirculare automata a vopselelor pulbere – 1 set
 - Panou electric de comanda cu motor automat - 1 set
 - Podeaua cabinei si zona de acumulare este realizata din tabla inox - 2 set.
- o **Sistem manual de vopsit cu pulberi Nordson** format din:
- Unitate de comanda si control Nordson, cu control automat al curentului de electrod - 2 buc.
 - Pistol manual de vopsit cu pulberi in camp electrostatic Nordson - 2 buc.
 - Diuza standard - 2 buc.
 - Pompa cu pulbere - 2 buc.
 - Pick-up tube - 2 buc.
 - Cablu flexibil si fitinguri - 4 m.
 - Furtun de pulbere Nordson - 2 buc.
- o **Cuptor conveiorizat de polimerizare a vopselelor pulbere, cu incalzire pe gaz:**
 Echipamentul este destinat exclusiv polimerizarii vopselelor pulbere, depuse in camp electrostatic, pe piese metalice.
 Cuptorul este o constructie metalica sudata, realizata din panouri sandwich termoizolate, sudate si imbinat dupa o tehnologie proprie.
 Cuptorul conveiorizat trebuie sa asigure in interior o temperatura constanta si ventilatie, astfel incat sa asigure la trecerea piesei vopsite, realizarea diagramei de polimerizare a pulberii.
 Unitatea arzatorului este echipata cu o puternica unitate de recirculare a aerului in interiorul cuptorului in vederea obtinerii unei temperaturi cat mai uniforma in uscator si este compusa dintr-un schimbator aer-aer din inox, arzator functional cu gaze naturale si doua ventilatoare de recirculare rezistente la temperatura de 240°C.
 La intrarea si iesirea din interiorul cuptorului conveiorizat sunt prevazute perdele de aer cald cu scopul de a reduce pierderile de caldura.
- o **Transportor mecanic suspendat**
 Linia de vopsire are un caracter de functionare continua si, ca atare, piesele trebuie transportate continuu si cu viteza constanta.
 Conveiorul mecanic cu incarcare maxima de 15 kg/ml, este echipat cu o statie de antrenare cu motor de c.a., reductor electronic de turatie cu actionare mecanica, astfel incat viteza de deplasare a piesei sa se poata modifica cu usurinta, in functie de tipul vopselei utilizate si a datelor tehnologice de intrare.
 Alaturat statiei de antrenare este montata o statie de ungere a segmentului lantului conveior pentru eliminarea frecarilor de catre structura metalica de rezistenta si translatie.
- o **Generator apa demineralizata (DEMI)**
 Apa DEMI furnizata de generatorul de apa demineralizata este folosita in etapele de spalare, conversie si super-pasivare in tunelul de degresare.
 Instalatia de apa demineralizata se alimenteaza din apa de la retea, trece prin filtrul de carbune activ, se dozeaza automat antiscalant ROPUR RPI-4000A, trece prin membranele osmotice, facandu-se microfiltrarea sarurilor din apa si rezulta in 8h de functionare, 600 litri/h apa DEMI pura si 400 litri/h apa DEMI impura care contine saruri si antiscalant ROPUR RPI-4000A, care se varsa in baza de colectare si este ulterior tratata in statia de tartare impreuna cu apele de la tunel pregatire suprafete.
 Apa DEMI pura, se stocheaza in 3 bazine de cate 1 mc fiecare.
- o **Regeneratorul de ioni**
 Are rolul de a economisi apa, prin reutilizarea acesteia. Pentru regenerarea rasinilor schimbatoare de ioni se folosesc soda caustica 20% si acid clorhidric 33%.

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



Apa produsa de regeneratorul de ioni este trimisa inapoi in bazinele de apa demineralizata, evitandu-se astfel aparitia apelor uzate contaminate.

C. Alte dotari

➤ In incinta:

- 1 transformator 630 kVA;
- 1 generator 150 kVA;
- 1 bazin apa 140 mc;
- 1 statie pompare apa industriuala, si instalatie hidranti;
- 1 presa carton.

➤ In Corp Administrativ:

- instalatie climatizare corp Administrativ: 1 unitate pentru etaj si 1 unitate pentru parter;
- 1 masina de masurat 3D in coordonate CMM model COORD3;
- 1 cantar digital Kern W1C1500840;
- 1 pompa vacuum Rocker 300;
- 1 masina de slefuit si polisat Forcipol 2V;
- 1 masina de debitat Metacut 251;
- 1p Ecopress 50;
- 1 microscop digital Kameraman;
- 1 cuptor MMERT;
- 2 apiratoare industriale.

➤ Platforma betonata, neacoperita, exterioara halelor.

➤ Imprejmuire teren.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități

Principalele materii prime si material auxiliare utilizate in procesele tehnologice sunt:

Nr. crt.	Denumire materii prime /auxiliare si combustibili	UM	Cantitati estimate	Utilizare	Modalitate stocare
1	Componente metalice si de plastic pentru incuietori balamale, carlige, opritoare, rezervoare auto (piese si accesorii auto): nituri metalice, suruburi metalice, arcuri metalice, axuri metalice, carlige metalice, garnituri, parghii, manere plastic, agrafe plastic, carcase si placi din metal/plastic, capace plastic, link plastic, rola tub Teflon, switch.	buc	Aprox. 9.000.000	Fabricare piese autovehicule	Depozit: ambalaje de carton (cutii mari), lemn, cutii plastic, pe paleti de lemn / plastic
2	Componente metalice pentru balamale (teava rectangulara, ramfort).	buc	Aprox. 117.000	Fabricare piese autovehicule	Depozit - cutii lemn
3	Componente metalice pentru rezervoare (parte superioara stanga+dreapta, parte jos, piulita, rondela, support, nivela ulei, buson alimentare ulei, garniture, dop metalic).	buc	Aprox. 72.000	Fabricare piese autovehicule	Depozit: ambalaje de carton (cutii mari cu capac), palet lemn, sac VCI

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



Nr. crt.	Denumire materii prime /auxiliare si combustibili	UM	Cantitati estimate	Utilizare	Modalitate stocare
4	Gaz metan	MWh	Aprox. 110 MWh	Arzatoare -linia de vopsire-3 buc si incalzire	-
5	Curent electric	MWh	Aprox. 44 MWh	Utilaje productie si intreaga incinta	-
6	Combustibili auto -motorina	litri	400	Stivuitor	3 canistre metalice, in rastel, la exterior pe platforma betonata
7	YN505D/K20 negru mat Interpon A2201 (AKZO NOBEL)	tone	0.34	Vopsea electrostatica pentru uz industrial	Punga plastic, cutie carton 20kg, pe palet lemn
8	Var_Ca(OH)2 hidroxid de calciu	tone	0.08	Statie tratare -tratament chimic	Sac hartie 20 kg, palet lemn
9	Acid clorhidric(HCl)33%	tone	0.15	Statie tratare -tratament chimic Statie apa demi	Bidon plastic 25 kg
10	D-2	tone	0,020	Statie tratare -tratament chimic	Bidon plastic 20 kg
11	Alfiflock 61	tone	0,150	Statie tratare -tratament chimic	Bidon plastic 30 kg
12	Clorura ferica min.40%	tone	0,300	Statie tratare- tratament chimic	Bidon plastic 30 kg
13	E-clps 1700	tone	0,075	Tunel pregatire suprafete	Bidon plastic 25 kg
14	Dexclean L 390	tone	0,018	Tunel pregatire suprafete	Bidon plastic 25 kg
15	Dexsurf 12	tone	0,050	Tunel pregatire suprafete	Bidon plastic 25 kg
16	Zircasil 18	tone	0,100	Tunel pregatire suprafete	Bidon plastic 25 kg
17	Dexadd 75	tone	0,015	Tunel pregatire suprafete	Bidon plastic 25 kg
18	Hidroxid de sodiu solutie	tone	0.001	Instalatie apa demi si regeneratoare ioni	Bidon plastic 25 kg
19	Rpi-4000 A_antiscalant	tone	0,010	Instalatie apa demi	Bidon plastic 25 kg
20	Aqua-pac	tone	0,225	Instalatie apa demi	bidon plastic 25 kg

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10 2022
Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



Nr. crt.	Denumire materii prime /auxiliare si combustibili	UM	Cantitati estimate	Utilizare	Modalitate stocare
21	Bloc otel laminat	buc	15	Confectionare machete de control cu CNC	Pe palet in depozit
22	Bloc duraluminiu	buc	15	Confectionare machete de control cu CNC	Pe palet in depozit
23	Bloc cupru	buc	5	Confectionare machete de control cu CNC	Pe palet in depozit
24	Bloc bronz	buc	5	Confectionare machete de control cu CNC	Pe palet in depozit
25	Safkool 6420	tone	0.053	Emulsie pentru CNC	-
26	Swisscool Magnum UX550	tone	0.005	Emulsie pentru CNC	-
27	fett 190 EP	tone	0.000583	Vaselina ghidaje pentru CNC	-
29	Bechem	Tone	0.0005	Vaselina Check link	Butoi metallic 170l
30	21711 Divinol Lithogrease 2B	tone	0.001	Vaselina pentru rulmenti	Butoi metallic 170l
31	Divinol Multitherm 2-460	Tone	0.001	Vaselina rulmenti rezistenta la apa/piscina BMW	-
32	Sarma sudura MG1-0.8mm (electrozi cu fir MOST SG2-ITS)	tone	1.3	Sudura roboti in camp protejat si sudura manuala MIG	Butoi carton 250 kg, palet lemn
33	Electrozi wolfram 175 mm	buc	320	Sudura manuala in camp protejat TIG	Cutie plastic, cutie carton
34	Recipienti metalici cu amestec gaze(CX052: argon 93%, CO2 5%, oxigen 2%) -15 buc/rastel	buc	15 rastele(179 butelii =1944 mc/luna)	Sudura in camp protejat	Rastele cu recipienti metalici, la exterior pe platforma betonata
35	Recipienti metalici cu gaz argon 100% comprimat	buc	11 butelii (=119mc/ luna)	Sudura in camp protejat	Recipient metalic, la exterior pe platforma betonata
36	Robacta reamer	tone	0,005	Produs sudura si lipire termica	Bidon plastic 10 l
37	Agent de racire pentru arzator	tone	0,005	lichid de racire sistem sudura Fronius	Bidon plastic 5 l

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10. 2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



Nr. crt.	Denumire materii prime /auxiliare si combustibili	UM	Cantitati estimate	Utilizare	Modalitate stocare
38	Abiblu NF	tone	0,010	Solutie antistropi	Bidon plastic 10 l
39	Bonderite CNE-N	tone	0,050	Post spalare interioara rezervoare	Bidon plastic 34 kg
40	Turmogrease SKL 18	tone	0.200	Vaselina linia opritor usi DOOR STOPPER	Butoi metalic 170 kg
41	Agent anticoroziv -multicor DW 3 spezial light	tone	0.08	Tratare teava rectangulara	Recipient metalic 200 l
42	Synthesco	tone	0.001	Ulei conveior	Bidon plastic 5 l
43	Roto Synthetic Fluid Ultra	tone	0.005	Ulei compresor	Recipient 5L
44	Divinol multimax Top 15W/40	tone	0.002	Ulei motor (generator)	Recipient 20 l
45	7302 Autogear power EP 80W-90	tone	0.005	Ulei transmisie strung	Bidon plastic 15 l
46	Shell Omala S4 WE 150	tone	0.010	Ulei lubrifiant brate roboti	Butoi plastic 150 l
47	Spray intretinere Full-Service S400	tone	0.001	Ulei lubrifiant spray	Spray 400ml
48	Ulei intretinere S407	tone	0.001	Ulei lubrifiant prese	Spray 400ml
49	Divinol HLP ISO 68	tone	0.04	Ulei lubrifiant utilaje L52,LJO	Bidon plastic 20 l
50	Divinol HLP ISO 32	tone	0.02	Ulei lubrifiant utilaje	Bidon plastic 20 l
51	Divinol multilight 10W/40	tone	0.02	Ulei motor	Bidon plastic 20 l
52	MT OIL Protect	tone	0.009	Ulei anticoroziv	Bidon plastic 10l

Materia prima, este ambalata in ambalajul original al furnizorului, respectiv: in cutii carton, pungi plastic, pe paleti de lemn sau in kit-uri de carton cu capac carton pe palet lemn, in sac folie, butelii metalice, etc.

Combustibili folositi – gaze naturale furnizate de la reseaua de gaze naturale existenta in zona, pe baza de contract, folosite pentru functionarea centralelor termice si tuburilor radiante pentru incalzirea halelor, precum si pentru tunelul de pregatire a suprafetelor, a uscatorului conveiorizat inainte de vopsire si a cuptorului conveiorizat de polimerizare a vopselelor pulbere.

Carburanti folositi - motorina pentru functionarea mijloacelor de transport, achizitionata de la statiile de distributie carburanti.

3. Utilități - apă, canalizare, energie

➤ Alimentarea cu apa

a) Sursa de apa:

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



Sursa de apa o constituie acviferul de adancime, exploatat prin intermediul unui foraj cu H=152 m, care capteaza acviferul cantonat in depozitele corespunzatoare corpului de apa subteran de adancime ROAG12 si reseaua comunei Calinesti, in baza Contractului cadru de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa nr. 2712/02.06.2022, incheiat cu S.C. EDIL CALINESTI APA CANAL 2021 S.R.L.

Alimentarea cu apa in scop tehnologic si igienico-sanitar a Halei de productie cu destinatia "vopsitorie si sudura" si a corpului administrativ, precum si alimentarea cu apa pentru stingerea incendiilor pentru intreaga incinta, se face din sursa subterana.

Alimentarea cu apa in scop potabil se face din reseaua de distributie apa a comunei Calinesti, in baza Contractului cadru de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa nr. 2712/02.06.2022, incheiat cu S.C. EDIL CALINESTI APA CANAL 2021 S.R.L.

b) Instalatii de captare:

- Sursa de apa subterana

Captarea apei pentru alimentarea cu apa in scop igienico-sanitar, tehnologic si pentru stingerea incendiilor se face dintr-un foraj (H=152 m, Qc=6,11 l/s, NHd=10,50 m, NHs=+1,20 - artezian), amplasat in partea de nord vest a proprietatii, echipat cu o pompa submersibila (Qp=13 mc/h, Hp=48 mCA).

- Reteaua comunala

Alimentarea cu apa in scop potabil se asigura printr-un bransament PEHD (Dn = 75 mm si L = 8 m), pe care este montat un apometru, la reseaua de distributie a comunei Calinesti, pozata in lungul DN Bucuresti-Pitesti.

c) Aductiunea si inmagazinarea apei:

Din foraj apa este pompata intr-un rezervor de inmagazinare prin intermediul unei conducte de aductiune din PEID, Dn 110 mm, L=6 m. Rezervorul de inmagazinare este cilindric, suprateran, din otel galvanizat (V=140 mc).

Pentru asigurarea presiunii necesare in retea s-a prevazut o statie de pompe incendiu, compusa din:

- ✓ Grupul de pompare (1 activa +1 rezerva + 1 pilot) pentru incendiu consta din:
 - o pompa de baza activa si una de rezerva, ce asigura un debit Q=62,9 mc/h, la o presiune H = 60 mCA;
 - o pompa pilot, ce asigura un debit Q=6,5 mc/h, la o presiune H = 67 mCA;
- ✓ Grupul de pompare pentru relele interioare de apa este alcatuit din:
 - o pompa de baza activ si una de rezerva, ce asigura un debit Q=10 mc/h, la o presiune H = 52 mCA;

d) Distributia apei:

- ✓ Distributia apei in scop igienico-sanitar si tehnologic se asigura din rezervorul de inmagazinare, prin intermediul unei conducte de distributie din PEHD Dn 40 mm, L= 87 m.
- ✓ Distributia apei in scop potabil se face printr-o conducta PEHD Dn 32 - 40 mm, L=182 m.

e) Rezerva de apa de incendiu:

Rezerva intangibila de incendiu este de 115 m³ este asigurata din rezervorul de inmagazinare de 140 m³. Timpul de refacere a rezervei intangibile de incendiu conform STAS 1478/90 este de 24 ore, rezultand un debit de calcul de : $Q_{ri} = V_{ri} / t_{ri} = 115 / 24 = 4,79$ mc/h = 1,33 l/s.

f) Modul de folosire al apei

Debitele si volumul necesarului si cerintei de apa:

- ✓ Necesari si cerinta din foraj:

Necesar de apa	Cerinta de apa
----------------	----------------

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



	Igienico-sanitar	Tehnologic	Total	Igienico-sanitar	Tehnologic	Total
$Q_{zi,med}$	4,95 m ³ /zi 0,057 l/s	6 m ³ /zi 0,069 l/s	10,95 m ³ /zi 0,126 l/s	5,445 m ³ /zi 0,063 l/s	6,6 m ³ /zi 0,076 l/s	12,045 m ³ /zi 0,139 l/s
$Q_{zi,max}$	6,435 m ³ /zi 0,074 l/s	7,8 m ³ /zi 0,090 l/s	14,235 m ³ /zi 0,164 l/s	7,078 m ³ /zi 0,081 l/s	8,58 m ³ /zi 0,099 l/s	15,658 m ³ /zi 0,18 l/s
$Q_{orar,max}$	0,75 m ³ /h 0,208 l/s	0,91 m ³ /h 0,252 l/s	1,66 m ³ /h 0,46 l/s	0,825 m ³ /h 0,229 l/s	1,001 m ³ /h 0,278 l/s	1,826 m ³ /h 0,507 l/s

$$V_{an\ med} = 3011\ mc/an$$

✓ Necesari si cerinta din reseaua comunala (scop potabil)

	Necesar de apa	Cerinta de apa
$Q_{zi,med}$	12,76 m ³ /zi (0,147 l/s)	14,036 m ³ /zi (0,162 l/s)
$Q_{zi,max}$	16,588 m ³ /zi (0,191 l/s)	18,246 m ³ /zi (0,211 l/s)
$Q_{orar,max}$	1,935 m ³ /zi (0,537 l/s)	2,128 m ³ /zi (0,591 l/s)

$$V_{an\ med} = 3509\ mc/an$$

➤ Evacuarea apelor uzate

a) **Canalizare menajera:**

Reteaua de canalizare menajera colecteaza apele uzate provenite de la grupurile sanitare si vestiare ale halei de productie, corpul administrativ si corpurile C2 si C3 si este alcatuita din conducte PVC – KG, Dn = 125 mm, Ltotala = 32 m.

Apele uzate menajere sunt colectate in 5 bazine vidanjabile, executate subteran, din beton armat hidroizolat, astfel:

- un bazin (V = 45 mc) pentru container grupuri sanitare din hala cu destinatia "vopsitorie si sudura" si corpul administrativ;
- 2 bazine (2 x 40 mc), un bazin (V = 15 mc) pentru corpurile C2 si C3 (partea utilizata de S.C. Aka Automotiv S.R.L.);
- un bazin (V = 60 mc) pentru corpul C3, partea utilizata de chirasul Takosan Automotiv S.R.L.

Vidanjarea bazinelor se realizeaza periodic, de catre un operator autorizat, pe baza de contract.

b) **Canalizare tehnologica:**

Reteaua de canalizare tehnologica preia apele uzate tehnologice preepurate, provenite de la hala de productie. Reteaua exterioara de canalizare tehnologica este construita din tevi PVC – KG, Dn = 110 mm, L = 42 m.

c) **Canalizare pluviala:**

Apele pluviale de pe hala de productie cu destinatia „vopsitorie si sudura” si corpul administrativ sunt colectate cu ajutorul unei retele din tevi de PVC – KG, Dn = 160 mm, L = 75 m.

Apele pluviale sunt colectate printr-o conducta din PVC – KG, Dn = 225 mm, L = 30 m si evacuate intr-un bazin de retentie executat ingropat, din beton armat, cu capacitatea de 35,87 mc.

Din bazinul de retentie, apele pluviale vor fi preluate cu pompe mobile si utilizate pentru irigarea spatiilor verzi.

Apele pluviale de pe corpurile C1, C2 si C3 sunt dirijate catre spatiile verzi.

d) **Instalatii de epurare/tratare ape uzate**

In Hala de productie cu destinatia „vopsire si sudura” a fost amenajat un spatiu inchis, tip vopsitorie si statie de tratare ape reziduale, in suprafata de 343 mp (49 m x 7 m), respectiv 1

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10. 2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



linie de vopsitorie cu pulbere in camp electrostatic si 1 statie de tratare ape reziduale, zone de sudura cu roboti, posturi de sudura manuala, posturi de imersie rezervoare, post de spalare interioara rezervoare, zone CTC si zona ambalare.

Statia de tratare a apelor uzate tehnologice, cu capacitatea de tratare de Q_{max} orar=1 mc/h apa uzata, este compusa din:

- tanc pentru scaderea valorii pH si dozare $FeCl_3$;
- tanc de neutralizare si dozare agent de floclulare;
- decantor lamelar;
- pompa de transfer solutii chimice;
- filtru presa;
- pompa slam;
- rezervoare stocare agenti chimici;
- platforma metalica;
- echipament automatizare pentru instalatia de tratare ape uzate;
- sistem de amestecare;
- valve dozare si dozare by-pass;
- rezervor preparare agenti reactie + pompa transfer;
- rezervor acumulare ape reziduale;
- pompa transfer din tancurile tunelului in tancul de colectare.

Descrierea procesului de tratare:

- acumulara apei reziduale in tancul de colectare;
- pompa de transfer va directiona apele reziduale din tancul de colectare in tancul de reactie;
- instalatia va prepara reactivii chimici in tancul de preparare si va transfera reactivii in tancul specificat;
- dozarea acidului sulfuric, in scopul scaderii valorii pH la aproximativ 2 sau mai mic;
- dozarea $FeCl_3$ cu scopul de a precipita metalele grele din apele reziduale;
- urmatorul pas va fi un proces de amestecare;
- transferul apelor reziduale in alt tanc pentru neutralizare;
- dozarea solutiei de hidroxid de calciu, pana cand valoarea pH-ului este intre limitele legale, respectiv 6,5-8,5;
- dozarea agentului de floclulare;
- urmatorul pas va fi un proces de amestecare;
- transferul apelor reziduale in decantor;
- procesul de decantare – majoritatea particulelor din apele reziduale vor fi sedimentate;
- valoarea pH din apele reziduale va fi verificata din nou, iar daca se afla in limitele legale (6,5-8,5), apele vor fi evacuate in canalizare. Daca valoarea pH-ului nu este in limitele legale, se va adauga acid sulfuric sau o solutie de hidroxid de calciu;
- slamul va fi scos cu pompa de slam si va fi filtrat prin filtru presa. Nămolul rezultat se stocheaza temporar într-un recipient metalic si este predat unui agent economic autorizat in valorificarea/eliminarea lui, cu care societatea are incheiat contract.

Apele uzate tehnologice epurate sunt colectate intr-un bazin vidanjabil, executat subteran din beton armat hidroizolat, cu $V=19,98$ mc, ce este vidanjat periodic de catre un operator autorizat pe baza de contract.

e) Debite de apa evacuate:

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



Structura debitelor de apa uzate evacuate	Receptorul apelor uzate	Qu zi mediu m ³ /zi (l/s)	Qu zi maxim m ³ /zi (l/s)	Qu maxim orar m ³ /h (l/s)
Ape uzate menajere	Bazin vidanjabil	17,71 (0,204)	23,023 (0,0,265)	2,685 (0,745)
Ape uzate tehnologice	Bazin vidanjabil	6 (0,069)	7,8 (0,090)	0,91 (0,252)
TOTAL	-	23,71 (0,273)	30,823 (0,355)	3,595 (0,997)

- Quzat menajer zi mediu = 17,71 m³/zi
- Quzat tehnologic zi mediu = 6 m³/zi
- Van mediu = 5927,5 mc.

f) Instalatii de masura a debitelor si volumelor:

- pentru contorizarea apei captate din subteran - exista un apometru montat pe conducta de refulare a pompei din foraj;
- pentru contorizarea apei din sistemul centralizat de alimentare cu apa a comunei Calinesti - apometru montat in caminul de racord.

➤ **Energie electrica si termica**

Unitatea este racordata la reseaua de energie electrica existenta in zona, conform Contractului de furnizare a energiei electrice nr. 4517AK/17.08.2021 +Act aditional nr. 1, incheiat cu S.C. ENEL ENERGIE MUNTENIA S.A.

Incalzirea Halelor C3 si C2 se realizeaza cu ajutorul a doua centrale termice, de tip Ferroli PEGASUS, cu puterea termica 153 kW fiecare, alimentate cu gaze naturale.

Pentru evacuarea si dispersia gazelor arse in atmosfera, centralele termice sunt dotate cu cate un cos metalic, cu caracteristicile: H₁ = H₂ = 5 m si D_{n1} = D_{n2} = 200 mm mm.

Incalzirea Corpului administrativ se realizeaza cu ajutorul a doua unitati electrice de climatizare, tip Mitsubishi.

Incalzirea Halei de productie cu destinatia "vopsitorie si sudura" se realizeaza cu ajutorul a 4 tuburi radiante tip Infra Schwank model D 30U, functionale cu gaze naturale.

Aerul comprimat este realizat cu ajutorul a trei compresoare aflate in dotarea societatii.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității

Activitatea principala a societatii consta in fabricarea de piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule si vopsirea pieselor cu vopsea pulbere in camp electrostatic.

a) Procesul tehnologic desfasurat in halele C3, C2 si C1 consta in producerea componentelor auto, fiind constituit din urmatoarele operatii:

- filetare elemente metalice;
- fixare componente;
- nituirea acestora;
- stantare date de identificare (data de fabricatie);
- verificare functionare reper (automat/manual);
- indoire, debavurare si profilare teava;
- testare laborator.

Toate aceste operatii se desfasoara cu ajutorul urmatoarelor echipamente si instalatii tehnologice:

- 1 linie semiautomata de montat incuietori pentru PSA;
- 1 linie semiautomata montat balamale pentru PSA;
- 6 linii semiautomate montat balamale pentru Renault;
- 1 linie semiautomata montat carlig deschidere haion Renault;
- 2 lini automate montare limitator fata si spate Renault;

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



- 1 linie semiautomata asamblare balama portbagaj stanga si dreapta cu ramfort sudat Renault;
- 1 linie semiautomata asamblare balama fata Renault;
- 2 lini automate asamblare balama usa laterala si balama fata Renault;
- 1 post cale lungi si cale scurte pentru motoare de masini electrice, client Renault;
- 1 post element etansare R11;
- 1 linie semiautomata balama capota spate PSA;
- 1 linie semiautomata incuietoare capota fata PSA;
- 1 linie semiautomata balama capota spate (stanga + dreapta) Renault;
- 1 linie semiautomata balama capota spate (stanga + dreapta) cu ranfort Renault;
- 1 linie semiautomata balama usi laterale stanga+dreapta/ fata-spate, client AVTOVAZ;
- 1 linie balama portbagaj stanga+dreapta, client AVTOVAZ;
- 1 post asamblare carlig inchidere portbagaj Striker, PSA;
- 1 CNC;
- 1 strung PARALEK SN 380;
- 1 masina debitat (fierastrau);
- 2 posturi sudura manuala, client Renault.

In Laboratorul din Hala C1 se desfasoara urmatoarele activitati:

- teste de tractiune si compresiune;
- teste de anduranta;
- teste de durabilitate;
- teste de testare unghi.

In cadrul laboratorului de teste exista o camera de ceata salina, unde produsele se supun testului de ceata salina in masina de ceata salina, utilizandu-se apa si sare.

b) Procesul tehnologic desfasurat in Hala de productie cu destinatia „vopsire si sudura”, consta in:

✓ **Sudura**

Sudura pieselor metalice se efectueaza cu roboti industriali si posturi de sudura manuala pentru retusarea cordonului de sudura.

La sudura MIG cu roboti, se utilizeaza ca materie prima sarma de sudura si gaz amestec (93 % argon + 5% CO₂+ 2% Oxigen), care este stocat in butelii asezate intr-un rastel, situat in exteriorul halei de productie. Robotii sunt prevazuti cu bariera de protectie si protectie vizuala.

Urmeaza retusul cu sudura TIG manuala, unde se utilizeaza gaz argon 100% stocat in butelii, aflate la fiecare post de sudura si electrozi de Wolfram. Fiecare post de sudura manuala este prevazut si cu un aparat de sudura MIG, care foloseste ca materie prima sarma de sudura si gaz amestec(93 % argon + 5% CO₂+ 2%Oxigen).

Dupa sudura are loc operatia de testare a cordonului de sudura, prin imersia pieselor sudate in 3 dispozitive cu V=1 mc, fiecare, in care se afla apa din forajul propriu.

Piese sudate sunt spalate in cadrul unei cuve inchise cu capacitatea de spalare interioara de 1 mc, timp de 5 min, folosindu-se apa din forajul propriu si agent de curatare Bonderite C-NE N.

Apele rezultate de la imersia si spalarea interioara a pieselor, sunt deversate cu ajutorul unui furtun, in baza de colectare, situata sub tunelul de pregatire suprafete, inainte de vopsire, si apoi tratate in statia de tratate ape uzate tehnologice.

✓ **Vopsirea pieselor in camp electrostatic:**

Vopsirea pieselor cu vopsea pulbere in camp electrostatic asigura produselor finite o calitate superioara, atat din punctul de vedere al rezistentei mecanice, cat si din cel al coroziunii si al aspectului comercial.

Operatiile tehnologice desfasurate in cadrul activitatii de vopsire in camp electrostatic sunt:

- Pregatirea suprafetelor

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



In cadrul tunelului pentru pregatirea suprafetei (confectionat in intregime din tabla de otel inox) au loc urmatoarele operatii tehnologice:

Etapa	Descriere	Timp tehnologic	Solutia chimica/ V bazine	Temperatura tehnologica
1	Degresare alcalina Bazin otel inox	2 minute	Apa recirculata+Dexclean L 390+Dexsurf 12 V bazin=3 mc	50-60°C
2	Spalare 1 Bazin otel inox	1 minut	Apa recirculata V bazin =2 mc	Ambientala
3	Spalare 2 Bazin otel inox	1 minut	Apa recirculata + apa demineralizata V bazin =2 mc	Ambientala
4	Spalare finala 3 Bazin otel inox	1 minut	Apa demineralizata V bazin =2 mc	Ambientala
5	Conversie Bazin otel inox	1 minut	Apa demineralizata+ZIRCASIL 18+Dexadd 75/Dexbond SZR500 V bazin =2 mc	Ambientala
6	Spalare finala 4 Bazin otel inox	1 minut	Apa demineralizata V bazin =2 mc	Ambientala
7	Super-pasivare Bazin otel inox	50 secunde	Apa demineralizata + E-CLPS 1700 V bazin =1 mc	Ambientala

• **V total bazine= 14 mc**

In vederea pulverizarii cu vopsea pulbere, piesele trebuie pregatite, prin spalare interioara a resturilor rezultate din prelucrarea acestora.

Dupa aceasta etapa, piesele sunt agatate pe lantul transportor, de unde intra in tunelul de pregatire a suprafetelor, prin etape de spalare exterioara.

Tratarea efectiva a piesei se face in mai multe treceri, corespunzatoare fiecărei etape in parte si prin pulverizarea lichidului pe piesa.

• **Vopsirea cu pulberi in camp electrostatic**

Piesele asezate pe dispozitivele de agatare, suspendate pe conveior, trec prin cabina de pulverizare si vor fi vopsite manual cu pulberea pulverizata de un pistol manual in incinta cabinei.

• **Polimerizarea vopselei pulbere**

Polimerizarea se realizeaza intr-un cuptor stationar de polimerizare, cu incalzire cu gaz, piesele vopsite in cabina de pulverizare ajungand in cuptor suspendate de caruciorul transportor.

Polimerizarea vopselei pulbere are loc la temperaturi cuprinse intre 160-200°C, in functie de tipul pulberii si de diagrama de coacere.

Timpul de polimerizare este functie de graficul timp-temperatura specific fiecărei vopsele.

Dupa iesirea pieselor din cuptorul de polimerizare, piesele se vor raci in aer liber, ele urmand a se descarca manual de pe caruciorul transportor.

• **Testarea pieselor** pe dispozitivul Ateq prin verificare cu ceas comparator si cu aer comprimat, 0.6 bari, pentru a verifica daca pierde aer.

• **CTC si ambalare piese pentru livrare.**

Produsele metalice finite sunt ambalate in folie plastic cu bule, sac VCI, folosindu-se separatoare de carton, in kit carton cu capac carton, pe palet lemn, banda PP. Acestea sunt transportate cu stivuitorul catre zonele de livrare si livrate catre diferiti beneficiari.

In **Hala productie sudura si vopsire** a fost amenajat un spatiu inchis tip vopsitorie si statie de tratare ape reziduale in suprafata de 343 mp (49mx7m), respectiv 1 linie de vopsitorie cu

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022

Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.

Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



pulbere in camp electrostatic si 1 statie de tratare ape reziduale, zone de sudura cu roboti, posturi de sudura manuala, posturi de imersie rezervoare, post de spalare interioara rezervoare, zone CTC si zona ambalare.

In spatiul inchis tip vopsitorie se vopsesc urmatoarele produse: rezervoare motociclete client BMW, rezervoare ulei client Haulotte, tija metalica de autodeschidere client Renault si carlig de siguranta client PSA.

c) In Laboratorul din corpul administrativ se desfasoara urmatoarele activitati:

- masurare cote piese, verificarea pieselor cu ajutorul masinii de masurat 3D in coordonate CMM model COORD3;
- teste pentrare sudura;
- teste curatare;
- test de alcalinitate libera sau totala, utilizand acid sulfuric 0,1 N, metilorange si fenoftaleina, pentru apa de spalare din zona de degresare alcalina;
- test de absorbtie pentru apa de spalare din zona de conversie, utilizand acid clorhidric si fenoftaleina, si pentru apa de spalare din zona super pasivare.

5. Produsele și subprodusele obținute:

- incuietori, balamale, carlige de siguranta, opritoare usi, tije de autodeschidere - aprox. 3.500.000 buc. / an;
- rezervoare combustibil - aprox. 25.000 buc. / an.
- rezervoare ulei hidraulic - aprox. 1200 buc. / an.
- CNC - aprox. 200 buc. machete de control / an
- Strung - 2.500 bucati bucsi pentru rezervoare si diverse/an.

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați

Unitatea este racordata la rețeaua de energie electrica existenta in zona, conform Contractului de furnizare a energiei electrice nr. 4517AK/17.08.2021 +Act aditional nr. 1, incheiat cu S.C. ENEL ENERGIE MUNTENIA S.A.

Incalzirea Halelor C3 si C2 se realizeaza cu ajutorul a doua centrale termice, de tip Ferroli PEGASUS, cu puterea termica 153 kW fiecare, alimentate cu gaze naturale.

Pentru evacuarea si dispersia gazelor arse in atmosfera, centralele termice sunt dotate cu cate un cos metalic, cu caracteristicile: $H_1 = H_2 = 5$ m si $D_{n1} = D_{n2} = 200$ mm.

Incalzirea Corpului administrativ se realizeaza cu ajutorul a doua unitati electrice de climatizare, tip Mitsubishi.

Incalzirea Halei de productie cu destinatia "vopsitorie si sudura" se realizeaza cu ajutorul a 4 tuburi radiante tip Infra Schwank model D 30U, functionale cu gaze naturale.

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare)

Nu este cazul.

8. Programul de funcționare

- Hala C3: 8 orex3 schimburi /zi; 5zile/saptamana; ocazional sambata;
- Hala C2: 8 orex2 schimburi /zi; 5zile/saptamana; ocazional sambata;
- Hala C1: 8 orex2 schimburi /zi; 5zile/saptamana; ocazional sambata;
- Hala productie sudura-vopsitorie:
 - vopsitorie: 8 ore/zi; 5zile/ saptamana, 1schimb/zi; ocazional sambata;
 - sudura roboti si sudura manuala: 8 orex3 schimburi/zi; 5zile/saptamana; ocazional sambata.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Instalatiile pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu:

➤ AER

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



- a) doua cosuri de evacuare si dispersie in atmosfera a gazelor de ardere rezultate de la doua centrale termice, de tip Ferroli PEGASUS, cu putere termica de 153 kW, fiecare, alimentate cu gaze naturale. Caracteristici cosuri: $H_1 = H_2 = 5$ m si $D_{n1} = D_{n2} = 200$ mm;
- b) patru cosuri de evacuare si dispersie in atmosfera a gazelor de ardere rezultate de la patru tuburi radiante, care incalzesc hala productie sudura-vopsire, de tip Infra Schwank D30U, cu debit de 2,9 Nmc/h fiecare, functionale cu gaze naturale. Caracteristici cosuri: $L_1 = L_2 = L_3 = L_4 = 5$ m si $D_1 = D_2 = D_3 = D_4 = 110$ mm (cosurile de evacuare sunt montate la o inaltime de 6 m fata de sol);
- c) instalatie de exhaustare pentru evacuarea si dispersia in atmosfera a gazelor rezultate in urma procesului de sudura, formata din: ansamblu de hote si sistem tubulatura, ventilator prevazut cu convertizor de frecventa, de capacitate 21.000 mc/h, si cos metalic de evacuare si dispersie a noxelor in atmosfera **(V7)**, cu caracteristicile: $H = 3,3$ m, $D = 800$ mm (cosul de evacuare este montat la o inaltime de 5,2 m fata de sol);
- d) instalatie de exhaustare pentru evacuarea si dispersia in atmosfera a poluantilor si aerosolilor proveniti de la linia de vopsire in camp electrostatic si de la statia de tratare ape uzate tehnologice, prevazuta cu:
- doua cosuri de inox **(V1-I si V1-II)**, etanse, izolate termic, cu caracteristicile: $H_1 = H_2 = 5$ m si $D_{n1} = D_{n2} = 300$ mm, pentru evacuarea si dispersia in atmosfera a vaporilor rezultati in urma proceselor tehnologice ce se desfasoara in tunelul de pregatire a suprafetelor inainte de vopsire, *Zona degresare* (cosurile sunt montate la o inaltime de 3 m fata de sol);
 - cos din inox **(V2)**, etans, izolat termic, de evacuare in atmosfera a gazelor arse, cu caracteristicile: $H = 6$ m, $D = 140$ mm, aferent arzatorului functional cu gaze naturale, din cadrul tunelului de pregatire a suprafetelor inainte de vopsire, *Zona pregatire suprafete pentru procesul de vopsire* (cosul este montat la o inaltime de 3 m fata de sol);
 - cos din inox **(V3)**, etans, izolat termic, de evacuare in atmosfera a gazelor arse, cu caracteristicile: $H = 5$ m, $D = 200$ mm, aferent arzatorului functional cu gaze naturale, din cadrul tunelului de pregatire a suprafetelor inainte de vopsire, *Zona uscare* (cosul este montat la o inaltime de 3 m fata de sol);
 - cos din inox **(V4)**, etans, izolat termic, de evacuare in atmosfera a gazelor arse, cu caracteristicile: $H = 5$ m, $D = 200$ mm, aferent cuptorului de polimerizare, dupa vopsire, functional cu gaze naturale (cosul este montat la o inaltime de 3 m fata de sol);
 - doua cosuri -hote metalice **(V6-I si V6-II)**, din tabla zincata spiro, cu caracteristicile: $H_1 = H_2 = 6$ m si $D_{n1} = D_{n2} = 400$ mm, de evacuare suplimentara a noxelor tehnologice, montate la intrarea si iesirea din cuptorul de polimerizare, dupa vopsire (cosurile sunt montate la o inaltime de 3 m fata de sol);
 - cos **(V5)** de evacuare si dispersie in atmosfera a gazelor si aerosolilor proveniti de la Statia de tratare a apelor uzate tehnologice, cu caracteristicile: $H = 5$ m, $D = 200$ mm (cosul este montat la o inaltime de 3 m fata de sol);
 - instalatie de filtrare aferenta cabinei de vopsire in camp electrostatic, compusa din:
 - filtre primare Nordson - 2 x 3 buc.;
 - filtre finale Nordson - 2 x 2 buc.;
 - sistem curatare automata a cartuselor filtrante - 1 set;
 - buncar pe role, sub filtre, pentru recuperarea vopselei - 2 buc.;
 - senzor nivel pulbere in rezervor - 2 buc.;
 - gura alimentare cu pulbere - 2 buc.;
 - oprire automata a pulverizarii in lipsa ventilatiei - 1 set;
 - sistem de sitare, recuperare si recirculare automata a vopselelor pulbere - 1 set.
 - 1 exhaustare mobila cu filtrare.

Masuri pentru prevenirea impurificarii aerului

- Gazele rezultate din instalatiile de productie trebuie sa fie evacuate in atmosfera prin intermediul cosului.

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10. 2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.

Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



- *Inaltimea cosului (diferenta dintre altitudinea debuseului cu aer liber si altitudinea medie de la sol la punctul luat in considerare) exprimata in metri se determina, pe de o parte in functie de nivelul emisiilor de poluanti in atmosfera, si pe de alta parte in functie de existenta obstacolelor susceptibile sa jeneze dispersia gazelor si de mediul din jurul instalatiei.*

➤ **APA UZATA**

- Apele uzate menajere sunt colectate in 5 bazine vidanjabile, vidanjate periodic de catre un operator autorizat, executate subteran, din beton armat hidroizolat, astfel:
 - un bazin ($V = 45$ mc) pentru container grupuri sanitaredin hala cu destinatia "vopsitorie si sudura" si corpul administrativ;
 - 2 bazine (2×40 mc), un bazin ($V = 15$ mc) pentru corpurile C2 si C3 (partea utilizata de S.C. Aka Automotiv S.R.L.);
 - un bazin ($V = 60$ mc) pentru corpul C3, partea utilizata de chirasul Takosan Automotiv S.R.L.
- Apele uzate tehnologice epurate sunt colectate intr-un bazin vidanjabil, executat subteran din beton armat hidroizolat, cu capacitatea de 19,98 mc, vidanajat periodic de catre un operator autorizat cu care societatea are incheiat contract.
- Apele pluviale de pe hala de productie cu destinatia „vopsitorie si sudura” si corpul administrativ sunt colectate printr-o conducta din PVC – KG, Dn = 225 mm, L = 30 m si evacuate intr-un bazin de retentie executat ingropat, din beton armat, cu capacitatea de 35,87 mc. Din bazinul de retentie, apele pluviale vor fi preluate cu pompe mobile si utilizate pentru irigarea spatiilor verzi. Apele pluviale de pe corpurile C1, C2 si C3 sunt dirijate catre spatiile verzi.
- Statie de tratare a apelor uzate tehnologice, rezultate in urma desfasurarii activitatii de vopsire cu vopsea pulbere in camp electrostatic a pieselor, cu capacitatea de tratare de 1 mc/h apa uzata.

Masuri pentru prevenirea impurificarii apei

- *Planul retelelor de colectare trebuie sa prezinte sectoarele colectate, punctele de bransament, vizitare, portiunile inguste, posturile de prelevare, masurare, vane manuale si automate etc. Acest plan trebuie sa fie pus la dispozitia autoritatii de mediu si a serviciilor pentru stingerea incendiilor si prim ajutor.*
- *Reziduurile apoase evacuate de pe platforma nu trebuie sa fie susceptibile de a degrada retelele de canalizare si nu trebuie sa contina substante care sa ingreuneze buna functionare a lucrarilor de tratare.*

➤ **SOL**

- spatii de stocare temporara a materiilor prime, materialelor auxiliare si produselor finite;
- platforma betonata prevazuta cu containere metalice pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor tehnologice.

Masuri pentru prevenirea impurificarii solului

- *Incarcarile si descarcarile de materiale si deseuri trebuie sa aiba loc in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor prin scurgeri.*
- *Deseurile vor fi depozitate astfel incat sa se previna orice contaminare a solului si a apei.*
- *Stocarea tuturor produselor sau deseurilor solide sau lichide susceptibile sa provoace poluarea mediului se va face pe soluri impermeabile mentinute in buna stare si care garanteaza imposibilitatea infiltrarii poluantilor in sol.*
- *Curatarea platformei se va face cu materiale adsorbante / absorbante, ecologice (cu structura celulozica sau turba), reducandu-se in acest mod consumul de apa pentru spalari si eliminand in acelasi timp riscul de a ajunge produsele petroliere in sol/subsol.*

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- Hala metalica formata din 2 corpuri: corp administrativ si hala productie cu destinatia «vopsitorie si sudura» piese autovehicule.
- Hala C3, in care se desfasoara activitati de productie piese autovehicule si spatii administrative (Sc totala = 2160 mp, din care 2140,5 mp sunt utilizati de S.C. Aka Automotiv S.R.L., iar 19,5 mp sunt inchiriatii societatii comerciale Takosan Automotiv S.R.L.).
- Hala C2, in care se desfasoara activitati de productie piese autovehicule, spatii administrative si spatii de stocare materie prima si produs finit (Sc= 2050 mp si inaltimea la coama de 4,2 m).
- Hala C1, cu Sc= 2050 mp, cu destinatia de spatiu de stocare temporara a materiilor prime, materialelor auxiliare si produselor finit, si laborator teste (104,7 mp).
- Doua vestiare container pentru barbati si femei, pe platforma betonata in incinta societatii.
- Spatii stocare temporara deseuri, prevazute cu containere metalice.
- Europubela pentru colectarea temporara a deseurilor menajere in vederea eliminarii lor la depozitul autorizat de deseuri menajere.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

✓ **Emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor gazosi (gaz natural) nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei:**

Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)
-doua cosuri de evacuare si dispersie in atmosfera a gazelor de ardere rezultate de la doua centrale termice, de tip Ferroli PEGASUS, cu putere termica de 153 kW, fiecare, alimentate cu gaze natural; caracteristici cosuri: H1 = H2 = 5 m si Dn1 = Dn2 = 200 mm; -cos din inox (V2), etans, izolat termic, de evacuare in atmosfera a gazelor arse, cu caracteristicile: H= 6 m, D=140 mm, aferent arzatorului functional cu gaze naturale, din cadrul tunelului de pregatire a suprafetelor inainte de vopsire, Zona pregatire suprafete pentru procesul de vopsire; -cos din inox (V3), etans, izolat termic, de evacuare in atmosfera a gazelor arse, cu caracteristicile: H= 5 m, D=200 mm, aferent arzatorului functional cu gaze naturale, din cadrul tunelului de pregatire a suprafetelor inainte de vopsire, Zona uscare; -cos din inox (V4), etans, izolat termic, de evacuare in atmosfera a gazelor arse, cu caracteristicile: H= 5 m, D=200 mm, aferent cuptorului de polimerizare, dupa vopsire, functional cu gaze naturale;	Monoxide de carbon CO	100
	Oxizi de sulf (exprimati in SO2)	35
	Oxizi de azot (exprimati in NO2)	350
	Pulberi	5

✓ **Emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii proceselor tehnologice nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei:**

Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie
- instalatie de exhaustare pentru evacuarea si dispersia in atmosfera a gazelor rezultate in urma procesului de		

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.

Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie
sudura, formata din: ansamblu de hote si sistem tubulatura, ventilator prevazut cu convertizor de frecventa, de capacitate 21000 mc/h, si cos metalic de evacuare si dispersie a noxelor in atmosfera (V7), cu caracteristicile: H = 3,3 m, D = 800 mm.	Pulberi totale	50 mg/mc
- cos (V5) de evacuare si dispersie in atmosfera a gazelor si aerosolilor proveniti de la Statia de tratare a apelor uzate tehnologice, cu caracteristicile: H = 5 m, D = 200 m;	Substante anorganice sub forma de gaze sau vapori - Compusi clorurati, cu exceptia clorurii de cianogen si a fosgenului (exprimati in acid clorhidric)	30 mg/mc
<ul style="list-style-type: none"> doua cosuri de inox (V1-I si V1-II), etanse, izolate termic, cu caracteristicile: $H_1 = H_2 = 5$ m si $D_{n1} = D_{n2} = 300$ mm, pentru evacuarea si dispersia in atmosfera a vaporilor rezultati in urma proceselor tehnologice ce se desfasoara in tunelul de pregatire a suprafetelor inainte de vopsire, Zona degresare; doua cosuri -hote metalice (V6-I si V6-II), din tabla zincata spiro, cu caracteristicile: $H_1 = H_2 = 6$ m si $D_{n1} = D_{n2} = 400$ mm, de evacuare suplimentara a noxelor tehnologice, montate la intrarea si iesirea din cuptorul de polimerizare, dupa vopsire; 	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2	100 mg/Nmc

CALITATEA AERULUI

✓ **Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:**

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita
SO2	1 h	350 µg/mc
NO2	1 h	200 µg/mc
Particule in suspensie -PM10	1 zi	50 µg/mc
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc

✓ **Alte condiții de funcționare decit cele normale:**

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decit cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

APA UZATA

✓ **Indicatorii de calitate ai apelor uzate vidanjate de pe amplasament, se vor incadra in limite maxime admise, stabilite conform NTPA – 002/2005 aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare, corelate cu prevederile impuse de catre operatorul statiei de epurare cu care vidanjorul are contract.**

Autorizație de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022

Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.

Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



SOL:

✓ **Valorile concentratiilor indicatorilor poluanti specifici activitatii, prezenti in perimetrul societatii, nu vor depasi limitele prevazute in ordinul M.A.P.P.M. nr. 756/1997.**

ZGOMOT:

✓ **Activitatea de pe amplasament nu trebuie sa produca zgomote care sa depaseasca limitele prevazute in SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.**

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor.

- a) Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze nivelul poluantilor în aer:
- CO, SO₂, NO_x, pulberi, rezultati in urma procesului de ardere a combustibilului gazos – **puncte de monitorizare:** cosuri de evacuare noxe in atmosfera – **2 cosuri aferente centralelor termice, V2, V3 si V4 – anual** (conform Capitolului II, punctul 3 – AER emisii);
 - Pulberi totale - **punct de monitorizare:** cos de evacuare noxe in atmosfera - **V7 – anual** (conform Capitolului II, punctul 3 – AER emisii);
 - Substante anorganice sub forma de gaze sau vapori - Compusi clorurati, cu exceptia clorurii de cianogen si a fosgenului (exprimati in acid clorhidric) - **punct de monitorizare:** cos de evacuare noxe in atmosfera – **V5 – anual** (conform Capitolului II, punctul 3 – AER emisii);
 - Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2 - **puncte de monitorizare:** cosuri de evacuare noxe in atmosfera - **V1-I si V1-II, V6-I si V6-II – anual** (conform Capitolului II, punctul 3 – AER emisii).
- b) Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze nivelul poluantilor în aer (CO, SO₂, NO₂, pulberi in suspensie – PM₁₀) – **punct de monitorizare:** 1 punct la limita amplasamentului, spre zona locuita – **anual** (conform Capitolului II punctul 3 – Calitatea aerului).
- c) Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze **anual nivelul de zgomot**, 1 punct la limita amplasamentului, spre zona locuita, conform prevederilor SR 10 009/2017.

2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeuri produse, colectate, stocate temporar (tipuri, cantitati, mod de stocare temporara):

Nr. crt.	Cod deseuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deseuri conf. Deciziei 2000/532/CE	Sursa generatoare	Cantitate estimata (tone/an)	Stare fizica	Mod stocare temporara
1.	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	Intreaga unitate	25	solida	Europubela pe platforma betonata.
2.	15 01 01	Ambalaje hartie si carton	Intreaga unitate	15	solida	Container metalic pe platforma

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



Nr. crt.	Cod deseuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deseuri conf. Deciziei 2000/532/CE	Sursa generatoare	Cantitate estimata (tone/an)	Stare fizica	Mod stocare temporara
						betonata.
3.	15 01 02	Ambalaje plastice	Intreaga unitate	5	solida	Europubela pe platforma betonata
4.	15 01 03	Ambalaje lemn	Productie	250	solida	Platforma betonata
5.	16 01 17	Metale feroase	Productie	40	solida	Cotainer metalic pe platforma betonata
6.	12 01 01	Pilitura si span feros	Productie	6	solida	Cutii metalice pe platforma betonata
7.	12 01 03	Pilitura si span neferos	Productie	1	solida	Cutii metalice pe platforma betonata
8.	08 03 18	Deseuri cartuse pentru imprimante	Intreaga unitate	0,100	solida	Europubela pe platforma betonata
9.	20 01 36	DEEE altele decat ele specificate la 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	Intreaga unitate	0,300	solida	Europubela pe platforma betonata
10.	12 01 13	Deseuri de la sudura	Productie sudura	0,500	solida	Cutii metalice pe platforma betonata
11.	16 01 18	Metale neferoase	Productie	0,100	solida	Container metalic, platforma betonata
12.	20 01 40	Metale	Productie	1	solida	Container metalic, platforma betonata
13.	08 02 01	Deseuri de pulberi de acoperire	Productie - vopsea pudra	0,500	solida	Container metalic, platforma betonata
14.	20 01 39	Materiale plastice	Productie	2	solida	Container metalic, platforma betonata
15.	11 01 09*	Deseuri, namoluri si turte de filtrare cu continut de substante periculoase	Productie- Statia de tartare ape uzate tehnologice	20	solida	Recipient metalic, platforma betonata
16.	15 02 02*	Deseuri absorbanti,	Productie	10	solida	Recipient

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



Nr. crt.	Cod deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Sursa generatoare	Cantitate estimată (tone/an)	Stare fizică	Mod stocare temporară
		material filtrante, material de lustruire, îmbracaminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	Lucrări revizii utilaje			metalic, platforma betonată
17.	15 01 10*	Deseuri ambalaje care conțin reziduri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Producție	10	solidă	Platforma betonată, pe palet lemn
18.	12 01 09*	Emulsii și soluții de ungere uzate, fără halogeni	Producție-emulsie CNC și de la purjare compresoare	3	lichidă	Recipient metalic, platforma betonată
19.	12 01 12*	Ceruri și grăsimi uzate	Producție- CNC	0,100	solidă	Recipient metalic, platforma betonată
20.	11 01 16*	Rășini schimbătoare de ioni saturate sau uzate	Producție-rășini de la regeneratoare ioni	0,200	solidă	Recipient metalic, platforma betonată
21.	11 01 13*	Deseuri de degresare cu conținut de substanțe periculoase	Producție-Pregătire suprafețe, spălarea băi	10	lichidă	IBC, pe platforma betonată
22.	11 01 98*	Alte deșuri cu conținut de substanțe periculoase	Producție-Pregătire suprafețe, spălarea băi	30	lichidă	IBC, pe platforma betonată
23.	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de transmisie și ungere	Revizii utilaje	0,500	lichidă	Recipient metalic, platforma betonată
24.	13 01 10*	Uleiuri hidraulice	Revizii utilaje	0,500	lichidă	Recipient metalic, platforma betonată
25.	13 02 06*	Uleiuri sintetice de motor, de transmisie și de ungere	Revizii utilaje și compresoare	0,504	lichidă	Recipient metalic, platforma betonată
26.	03 01 01	Deseuri de scoarță și de plută	Producție	0,100	solidă	Container metalic pe platforma betonată.
27.	17 04 01	Cupru, bronz, alamă	Producție -	1	solidă	Cuții metalice

Autorizație de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuită în data de 06.10.2022
Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
Amplasament – comuna Calinești, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, județul Argeș.



Nr. crt.	Cod dese conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire dese conf. Deciziei 2000/532/CE	Sursa generatoare	Cantitate estimata (tone/an)	Stare fizica	Mod stocare temporara
			sudura			pe platforma betonata
28.	17 09 04	Amestecuri de deseuri de la constructii si demolari, altele cele decat specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03	Reabilitare hale	30	solida	Container metallic pe platforma betonata

2. Deseuri predate catre unitati economice autorizate:

Nr. crt.	Cod dese conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire dese conf. Deciziei 2000/532/CE	Sursa generatoare	Cantitate estimata (tone/an)	Stare fizica	Destinatie
1.	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	Intreaga unitate	25	solida	Unitati economice autorizate.
2.	15 01 01	Ambalaje hartie si carton	Intreaga unitate	15	solida	Unitati economice autorizate.
3.	15 01 02	Ambalaje plastice	Intreaga unitate	5	solida	Unitati economice autorizate.
4.	15 01 03	Ambalaje lemn	Productie	250	solida	Unitati economice autorizate.
5.	16 01 17	Metale feroase	Productie	40	solida	Unitati economice autorizate.
6.	12 01 01	Pilitura si span feros	Productie	6	solida	Unitati economice autorizate
7.	12 01 03	Pilitura si span neferos	Productie	1	solida	Unitati economice autorizate.
8.	08 03 18	Deseuri cartuse pentru imprimante	Intreaga unitate	0,100	solida	Unitati economice autorizate.
9.	20 01 36	DEEE altele decat ele specificate la 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	Intreaga unitate	0,300	solida	Unitati economice autorizate.
10.	12 01 13	Deseuri de la sudura	Productie sudura	0,500	solida	Unitati economice autorizate.
11.	16 01 18	Metale neferoase	Productie	0,100	solida	Unitati economice autorizate.
12.	20 01 40	Metale	Productie	1	solida	Unitati

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



						economice autorizate.
13.	08 02 01	Deseuri de pulberi de acoperire	Productie - vopsea pudra	0,500	solida	Unitati economice autorizate.
14.	20 01 39	Materiale plastice	Productie	2	solida	Unitati economice autorizate.
15.	11 01 09*	Deseuri, namoluri si turte de filtrare cu continut de substante periculoase	Productie- Statia de tartare ape uzate tehnologice	20	solida	Unitati economice autorizate.
16.	15 02 02*	Deseuri absorbanti, material filtrante, material de lustruire, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase	Productie Lucrari revizii utilaje	10	solida	Unitati economice autorizate.
17.	15 01 10*	Deseuri ambalaje care contin reziduri sau sunt contaminate cu substante periculoase	Productie	10	solida	Unitati economice autorizate.
18.	12 01 09*	Emulsii si solutii de ungere uzate, fara halogeni	Productie-emulsie CNC si de la purjare compresoare	3	lichida	Unitati economice autorizate.
19.	12 01 12*	Ceruri si grasimi uzate	Productie-CNC	0,100	solida	Unitati economice autorizate.
20.	11 01 16*	Rasini schimbatoare de ioni saturate sau uzate	Productie-rasini de la regeneratori ioni	0,200	solida	Unitati economice autorizate.
21.	11 01 13*	Deseuri de degresare cu continut de substante periculoase	Productie-Pregatire suprafete, spalare bai	10	lichida	Unitati economice autorizate.
22.	11 01 98*	Alte deseuri cu continut de substante periculoase	Productie-Pregatire suprafete, spalare bai	30	lichida	Unitati economice autorizate.
23.	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de transmisie si ungere	Revizie utilaje	0,500	lichida	Unitati economice autorizate.
24.	13 01 10*	Uleiuri hidraulice	Revizie utilaje	0,500	lichida	Unitati economice autorizate.
25.	13 02 06*	Uleiuri sintetice de motor, de transmisie si de ungere	Revizie utilaje si compresoare	0,504	lichida	Unitati economice autorizate.

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10. 2022
Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



26.	03 01 01	Deseuri de scoarta si de pluta	Productie	0,100	solida	Unitati economice autorizate.
27.	17 04 01	Cupru, bronz, alama	Productie - sudura	1	solida	Unitati economice autorizate.
28.	17 09 04	Amestecuri de deseuri de la constructii si demolari, altele cele decat specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03	Reabilitare hale	30	solida	Unitati economice autorizate.

Nota:

a) *Titularul activitatii are obligatia sa incheie contracte cu agenti economici autorizati, pentru preluarea tuturor tipurilor de deseuri rezultate din desfasurarea activitatii pe amplasament.*

b) *Titularul activitatii are obligatia evitarii producerii deșeurilor, insa in cazul in care aceasta nu poate fi evitata, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, eliminarea acestora, evitandu-se impactul asupra mediului.*

3. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit autorizat de deseuri menajere, pe baza de contract.

4. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul României. Deseurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

- pastrarea evidentei deșeurilor conform art. 48 din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor: tipul deșeurii și codul acestuia, secție/instalație, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectiva a deșeurilor, evitarea formarii de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agentii economici autorizati pentru valorificare;
- efectuarea transportului de deseuri in conformitate cu prevederile Hotărării Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

6. Ambalaje folosite / rezultate, modul de gospodărire

- ambalaje folosite pentru ambalarea produselor finite: ambalaje din carton, ambalaje de materiale plastice, ambalaje din lemn, ambalaje metalice – stocate temporar in spatiul de stocare temporara a materialelor auxiliare;
- deseuri de ambalaje rezultate din activitate (ambalaje din hartie/carton, ambalaje mase plastice, deseuri ambalaje din lemn) – se predau unităților de valorificare;
- recipiente metalici (butoaie metalice, containere metalice pentru stocare) – se reutilizeaza, iar cei deteriorati se predau unitatilor de eliminare / valorificare.

7. Monitorizarea gestiunii ambalajelor

Ținerea evidenței ambalajelor reutilizabile, conform Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completarile si modificarile ulterioare.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase

1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



Nr, crt.	Denumire comerciala	Utilizare	Clasificare	Fraze de pericol	Cantitati consumate (tone/luna)	Capacitate de stocare (tone)	Mod de stocare temporara
1	acid sulfuric 0.1N	laborator	corozive pentru metale iritarea pielii iritarea ochilor	H 290 H 315 H319	0,0004	0,005	bidon plastic 1 litru
2	acid clorhidric 0.1N	laborator	corozive pentru metale	H 290	0,0004	0,005	bidon plastic 1 litru
3	hidroxid de sodiu 0.1N	laborator	corozive pentru metale corodarea pielii	H 290 H 314	0,0004	0,001	bidon plastic 1 litru
4	acid azotic 65-70%	laborator	lichide oxidante corozive pentru metale toxicitate acuta, inhalare corodarea pielii lezarea grava a ochilor	H 272 H 290 H 331 H 314 H 318	0,00083	0,001	bidon plastic 1 litru
5	apa deionizata ultrapura	laborator	-	-	0,012	0,036	bidon plastic 1 litru
6	alcool etilic 96%	laborator	lichide inflamabile	H 225	0,00025	0,030	bidon plastic 1 litru
7	e-clps 1700	tunel pregatire suprafete	oral-toxicitate acuta iritarea pielii	H 302 H 314	0,075	0,175	bidon plastic 25 kg
8	dexclean L 390	tunel pregatire suprafete	nociv in caz de inghitire provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor	H 302 H 314	0,050	0,275	bidon plastic 25 kg
9	dexsurf 12	tunel pregatire suprafete	oral-toxicitate acuta corodarea/iritarea pielii iritatii/leziuni oculare grave toxicitate acvatica cronica	H 302 H 315 H 318 H 412	0,050	0,125	bidon plastic 25 kg
10	zircasil 18	tunel pregatire suprafete	cauzeaza lezarea severa a ochilor provoaca iritarea pielii	H 318 H 315	0,100	0,125	bidon plastic 25 kg
11	dexadd 75	tunel pregatire suprafete	corodarea/iritarea pielii iritatii/leziuni oculare grave	H 314 H 318	0,015	0,100	bidon plastic 25 kg
12	hidroxid de sodiu solutie	instalatie apa demi si regeneratori ioni	corodarea pielii coroziva pentru metale	H 314 H 290	0,001	0,025	bidon plastic 25 kg
13	rpi-4000 A_antiscalant	instalatie apa demi	-	-	0,010	0,025	bidon plastic 25 kg

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



Nr. crt.	Denumire comerciala	Utilizare	Clasificare	Fraze de pericol	Cantitati consumate (tone/luna)	Capacitate de stocare (tone)	Mod de stocare temporara
14	aqua-pac	instalatie apa demi	provoaca iritarea pielii provoaca iritarea grava a ochilor	H 315 H 319	0,225	0,375	bidon plastic 25 kg
15	acid clorhidric min.33%	statia de tratare	corodarea pielii si lezarea ochilor poate provoca iritarea cailor respiratorii poate fi coroziv pentru metale	H 314 H 335 H 290	0,150	0,125	bidon plastic 25 kg
16	d-2	statia de tratare	poate provoca efecte pe termen lung asupra mediului acvatic	H 413	0,020	0,260	bidon plastic 20 kg
17	alfiflock 61	statia de tratare	-	-	0,150	0,120	bidon plastic 30 kg
18	clorura ferica min.40%	statia de tratare	toxicitate acuta iritarea pielii sensibilizarea pielii lezarea grava a ochilor substanta coroziva pentru metale	H 302 H 315 H 317 H 318 H 290	0,300	0,570	bidon plastic 30 kg
19	hidroxid de calciu_var	statia de tratare	cauzeaza iritatii ale pielii cauzeaza vatamarea grava a ochilor poate cauza iritatii respiratorii	H 315 H 318 H 335	0,080	0,200	palet lemn, sac hartie 20 kg
20	swisscool Magnum UX550	emulsie pentru CNC	provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor	H 314	0,053	-	-
21	fett 190 EP	vaselina ghidaje pentru CNC	toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	H 411	0,000583	-	-
22	Safkool 6420	Emulsie CNC	nociv pentru mediul acvatic	H 412	0,053	-	bidon plastic 25L
23	Divinol Lithogrease 2B	Vaselina pentru rulmenti	-	-	0,001	-	butoi metallic 170L
24	Divinol Multitherm 2.460	Vaselina rulmenti rezistenta la apa/piscina	-	-	0,001	-	butoi metallic 170L
25	divinol HLP ISO 68	ulei lubrifiant_ utilaje	-	-	0,020	0,040	bidon plastic 20 l
26	divinol HLP ISO 32	ulei lubrifiant_ utilaje	-	-	0,020	0,040	bidon plastic 20 l
27	divinol multilight	ulei motor	-	-	0,020	0,040	bidon plastic 20 l

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



Nr, crt.	Denumire comerciala	Utilizare	Clasificare	Fraze de pericol	Cantitati consumate (tone/luna)	Capacitate de stocare (tone)	Mod de stocare temporara
	10W/40						
28	multicor DW 3 spezial light	agent anticoroziv_ linia L52	poate fi mortal in caz de inghitire si de patrundere in caile respiratorii	H 304	0,080	0,400	Butoi metalic 200 l
29	Roto Synthetic Fluid Ultra	Ulei compresor	poate fi mortal in caz de inghitire si de patrundere in caile respiratorii provoaca iritarea pielii poate provoca o reactie alergica a pielii provoaca o iritare grava a ochilor toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	H304 H315 H317 H319 H411 H412	0,004	-	bidon plastic 5 l
30	Shell Omala S4 WE 150	Ulei lubrifiant brate roboti	-	-	0,010	-	butoi plastic 150 l
31	Spray Full - service intretinere	Ulei lubrifiant	-	-	0,001	-	spray 400ml
32	turmogrease SKL 18	vaselina linia DOOR STOPPER	poate fi mortal in caz de inghitire si de patrundere in caile respiratorii; provoaca leziuni oculare grave toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	H 304 H 318 H 411	0,200	0,340	butoi metalic 170 kg
33	BECHEM High-Lub LM 2 EP	Substanță lubrifiantă strung	-	-	0,002	0,170	butoi metalic 170 kg
34	bonderite CNE-N	post spalare interioara rezervoare	nociv in caz de inghitire	H302	0,050	0,204	bidon plastic 34 kg
35	robacta reamer	produs sudura si lipire termica	provoaca leziuni oculare grave	H 318	0,005	0,030	bidon plastic 10 l
36	agent de racire pentru arzator	lichid de racire sistem sudura Fronius	lichid si vapori inflamabili	H 226	0,005	0,010	bidon plastic 5 l
37	Abiblu NF	solutie antistropi	-	-	0,010	0,040	bidon plastic 10 l
38	electrozi cu fir MOST SG2-	sarma sudura MIG	poate provoca o reactie alergica la	H 317H 351H	1,3	4	butoi carton 250 kg

Autorizatie de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



Nr. crt.	Denumire comerciala	Utilizare	Clasificare	Fraze de pericol	Cantitati consumate (tone/luna)	Capacitate de stocare (tone)	Mod de stocare temporara
	ITS	/TIG	nivelul pielii suspect ca ar cauza cancer cauzeaza deterioararea organelor prin expunere prelungita sau repetata	372			
39	enermix CX052	gaz sudura MIG 93%argon+ 5%dioxid de carbon+2% oxigen	contine gaze sub presiune; pericol de explozie in caz e incalzire	H 280	15 rastele(12 butelii =1944 mc/luna)	3 rastel metalic x 12 butelii metalice 112 mc	rastel metalic x 12 butelii metalice la exterior (10.8 mc/butelie)
40	Argon comprimat	gaz sudura TIG 100% argon	contine gaz sub presiune; pericol de explozie in caz e incalzire	H 280	11 butelii (=119 mc/luna)	12 butelii metalice 10,8 mc	butelii metalice 10,8 mc

2. Modul de gospodărire

- **ambalare:** cutii hartie/carton, bidoane plastic, butoaie metalice, butelii metalice, paleti din lemn, etc.;
- **transport:** transportul substantelor si preparatelor chimice se realizeaza cu ajutorul mijloacelor de transport ale furnizorilor;
- **depozitare:** stocarea substantelor chimice existente pe amplasament se realizeaza in conditii specifice, in recipienti inchisi si etichetati. Acesti recipienti sunt depozitati in cadrul spatiului de stocare temporara a materiilor prime. Pentru aceste produse se tine o evidenta stricta a stocurilor si a consumurilor;
- **folosire/comercializare:** substantele chimice sunt folosite in cadrul activitatilor desfasurate pe amplasament.

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase

Gestiunea ambalajelor si a deșeurilor de ambalaje se face in conformitate cu legislatia in vigoare, in speta Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completarile si modificarile ulterioare, care reglementează gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje în vederea prevenirii sau reducerii impactului asupra mediului.

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident

Instalația intră sub incidența Directivei SEVESO la limita superioară a cantităților relevante de substanțe periculoase (cu Raport de securitate) – nu este cazul.

Instalația intră sub incidența Directivei SEVESO la limita inferioară a cantităților relevante de substanțe periculoase (cu Politică de Prevenire a Accidentelor Majore) – nu este cazul.

Instalații de stocare a substanțelor periculoase – nu este cazul.

Pericole și consecințe ale accidentelor majore identificate – nu este cazul.

Sisteme de siguranță existente – nu este cazul.

Autorizație de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06.10.2022
 Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
 Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase

- se vor respecta normele impuse prin legislația în vigoare privind manipularea, depozitarea și transportul acestora;
- se va ține evidența cantităților utilizate și a modului de gospodărire a substanțelor periculoase utilizate, cu înregistrare într-un registru cu regim special, care se va pune la dispoziția persoanelor împuternicite cu inspecția în situația unor verificări;
- se va respecta regulamentul de exploatare al instalațiilor cu arii periculoase de explozie și a celor de depozitare/vehiculare substanțe chimice și periculoase.

VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților

Nu este cazul.

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

1. Raportari SIM

Nr. crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	Statistica deșeurilor: Chestionar GD PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri	anual	pana la 15 martie	Chestionar 4 PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri
2.	Raportare ambalaje conform Ordin MMP nr.794/2012 cu modificările și completările ulterioare – Anexa 1	anual	25 februarie anul în curs pentru anul precedent	Anexa 1
3.	Raportare privind gestionarea uleiurilor uzate	anual	30 aprilie, conform O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor.	Chestionar 2.1 Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA
4.	Gestiunea substanțelor și preparatelor chimice periculoase.	anual	-	-

2. Alte raportari:

- Se va anunța GNM - Comisariatul Județean Argeș și APM Argeș despre orice eveniment sau accident cu impact negativ asupra mediului, imediat de la producerea acestora.
- Anual** - nivelul de emisii pentru fiecare poluant.
- Anual** - nivelul de imisii pentru fiecare poluant.
- Anual** – nivelul de zgomot.
- Anual** – pana la 25 februarie – se vor raporta anexele prevazute in Ordinul nr. 794/2012, privind modul de raportare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.
- Anual** - gestiunea substanțelor și preparatelor chimice periculoase.
- Anual** - situația gestiunii deșeurilor conform art.48, alin. (1) din OUG 92/2021 (formular stabilit de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul A.P.M. Arges).
- Anual** (pana la 30 aprilie) - evidenta gestiunii uleiurilor uzate conform prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.
- Evenimente sau accidente cu impact negativ asupra mediului, imediat de la producerea acestora.

Autorizație de Mediu nr. 96 din 20.08.2019 revizuita in data de 06-10-2022
Titular activitate – S.C. AKA AUTOMOTIV S.R.L.
Amplasament – comuna Calinesti, sat Valeni – Podgoria, nr. 364 A, judetul Arges.



Titularul activității are obligația:

➤ Informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.

Prezenta autorizație de mediu își pastrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală, conform prevederilor Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.

Titularul va solicita obținerea vizei anuale, în fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile, înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține, conform art. 5 alin. (4) din Procedura de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, aprobată prin Ordinul 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.

Prezenta autorizație de mediu conține 39 (trezeci și nouă) pagini și a fost emisă în 3 (trei) exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU



p. Șef serviciu
Avize, acorduri, autorizații,
ecolog Georgeta - Denisa MARIA

p. Șef serviciu
Monitorizare și Laboratoare,
ing. Vicentiu Alin Ion PATRU

Intocmit,
ing. Ecaterina COSTACHE