



MINISTERUL MEDIULUI,
APELOR ȘI PĂDURILOR



AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU
PROTECȚIA MEDIULUI

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

Nr. 3779 din 02.07.2026
Către: FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L

AUTORIZAȚIA DE MEDIU Nr. 145 din 02.07.2026 emisă pentru activitatea „Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule - cod CAEN 2932”, desfășurată în com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU



Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații
ecolog Georgeta Denisa MARIA



MINISTERUL MEDIULUI,
APELOR ȘI PĂDURILOR



AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU
PROTECȚIA MEDIULUI

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 145 din 04.07.2024

Titularul activității: FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L

Adresa: com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș

Locația activității: com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș
Argeș. Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev. 1
2932	Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule	229	3430	Producția de piese și accesorii pentru autovehicule și motoare de autovehicule

Emisă de: APM Argeș

Temeiul legal

Ca urmare a cererii adresate de FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L , cu sediul în com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș înregistrată la APM Argeș cu nr. 3779 din 12.02.2024, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG nr.43 din 16 ianuarie 2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a HG nr.1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a Legii nr.219/2019 pentru modificarea și completarea art.16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195 privind protecția mediului, a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare,

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

Strada Egalității , nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod poștal 110 049

Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200; e- mail: office@apmag.anpm.ro; website:;http://apmag.anpm.ro;

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru **FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L.**, cu punctul de lucru din com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.

Documentația conține:

- Fișă de prezentare și declarație, întocmită de titular;
- Decizie etapa de încadrare nr.248/13.05.2022 emisă de APM Argeș pentru proiectul : "Hală producție și depozitare, anexe, drumuri incinta, împrejmuire și racordare la utilități", în comuna Căteasca, sat Cătanele, tarla 9, parcela 74, jud.Argeș;
- Proces verbal de receptie la terminarea lucrărilor nr.794/28.12.2023;
- și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
- Certificat de Inregistrare Cod Unic de Inregistrare 34128056, eliberat de ORC de pe lângă Tribunalul Argeș;
- Certificat constatator din 11.01.2024 eliberat de ORC de pe lângă Tribunalul Ilfov. conform căruia societatea indeplinește condițiile de funcționare specifice fiecărei autorități publice (Legea 359/2004, cu modificările și completările ulterioare);
- Act de comasare, încheiere de autentificare nr.2069/25.08.2021;
- Contract de vânzare-cumpărare, încheiere de autentificare nr.1794/15.07.2021;
- Extras de carte funciara 84733/16.12.2021;
- Autorizație de Gospodărire a Apelor nr.83/22.04.2024, emisă de Administrația Bazinală de Apă Argeș - Vedea, cu termen de valabilitate 31.03.2029;
- Aviz ISU 39/22/SU -AG din 11.04.2022;
- Contract prestări servicii de salubritate nr.54/19.01.2022, încheiat cu SC Financiar Urban SA;
- Contract de vânzare-cumpărare deseuri, încheiat cu SC METALCONF COLECT RECYCLING SRL;
- Contract de prestari servicii nr.1193/25.04.2024, încheiat cu RIAN CONSULT SRL;
- Fișă tehnice cu date de securitate pentru substanțele și preparatele chimice utilizate în activitate;
- Plan de încadrare în zonă și de situație;

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- Respectarea celor prevăzute în textul acesteia precum și anunțarea APM Argeș la apariția noilor modificări ale activității.
- Nemodificarea prin reactualizare a conținutului contractelor, autorizațiilor și avizelor anexate în sensul afectării factorilor de mediu.
- Colectarea deșeurilor și eliminarea lor în condițiile neafectării mediului.
- Introducerea evidenței gestiunii deșeurilor conform OUG 92/2021 - tipul deșeurilor și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare.
- Colectarea selectivă a deșeurilor generate și asigurarea eliminării lor în condițiile neafectării mediului.
- Colectarea deșeurilor reciclabile, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile către agenți economici autorizați pentru procesare.
- Folosirea de mijloace de transport adecvate naturii deșeurilor transportate pentru a nu permite imprăștierea acestora și eliminarea de noxe.
- Neabandonarea deșeurilor pe traseu, folosirea de trasee cât mai scurte și cu risc cât mai redus pentru populație și mediu.
- Interzicerea arderii deșeurilor de orice tip în locuri neautorizate.

Autorizație de mediu nr. 145 din 04.07.2024
Titular activitate - **FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L.**
Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



- j) Evitarea formării stocurilor de deseuri ce urmează să fie valorificate, precum și de produse rezultate în urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezintă riscuri de incendiu față de vecinătăți.
- k) Titularul actului de reglementare este răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligația să aplice atât măsurile de protecție a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricăror lucrări/bunuri/dotări/servicii/instalații de trebuință pentru neafectarea oamenilor și a mediului înconjurător.
- l) Sub sancțiunile prevăzute de legislația de mediu în vigoare și sub controlul respectării condițiilor legale și parametrilor de funcționare, titularul actului de reglementare - actului autorității competente pentru protecția mediului - are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru ca exercitarea activității pe amplasament să se realizeze, conform legii, astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației.
- m) În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul, neputându-se prevala de necunoașterea legii, are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi; în sensul acestei obligații, interpretarea și aplicarea prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare nu trebuie să aducă atingere principiului stabilității și securității raporturilor juridice și nici principiului *tempus regit actum* - timpul guvernează actul.
- n) Titularul activității are obligația a se îngriji de valabilitatea contractelor, pentru a opera activitatea conform cerințelor legale.
- o) În cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmele produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „poluatorul plătește”.
- p) Informarea APM Argeș și a populației din zonă în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, în maxim o oră de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu amendamentele ulterioare;
- Legea nr.219/2019 pentru modificarea și completarea art.16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195 privind protecția mediului;
- Ordin nr. 1150/2020 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;
- Decizia Comisiei 2000/532/CE din 3 mai 2000 de înlocuire a Deciziei 94/3/CE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul art.1 lit.(a) din Directiva 75/442/CEE a Consiliului privind deșeurile și a Directivei 94/904/CE a Consiliului de stabilire a unei liste de deșuri periculoase în temeiul art.1 alin.(4) din Directiva 91/689/CEE a Consiliului privind deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare ;
- SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Legea nr.105/2006 pentru aprobarea OUG nr.196/2005 privind Fondul de mediu, cu amendamentele ulterioare;
- OUG nr.92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, condiții tehnice privind protecția atmosferei;
- Legea nr.104/2011, privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordin 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- Legea Nr. 188/2018 din 18 iulie 2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere;

Autorizație de mediu nr. 195 din 06.07.2025
 Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L.
 Amplasament - com. Câteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr.19/2008, cu amendamentele ulterioare;
- H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediul, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordin nr.119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare;

Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la APM Arges obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Autorizația emisă de APM Arges reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu, de autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr.554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

I. Activitatea autorizată

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Obiectivul este amplasat în intravilanul com. Cateasca, sat. catanele, nr.250, clădirea C2, jud. Arges.

Terenul în suprafața de 21.330 mp se află la sud de satul Catanele, în teritoriul administrativ al comunei Cateasca; adiacent "strazii Dacia", care face legătura între Fabrica Dacia și DJ503, cu acces facil la autostrada A1.

Vecinatati:

- La SV: terenuri arabile
- La NE: str. Dacia
- La NV: teren arabil
- La SE: teren arabil

Coordonatele STEREO 70 ale amplasamentului sunt:

Nr. Crt.	Coordonate pct. de contur	
	X(m)	Y(m)
1	366035.175	499203.462
2	366028.497	499218.617
5	366019.720	499234.296
8	366011.361	499258.274
10	365988.612	499306.820
13	365985.676	499313.066
15	365979.251	499326.789

Autorizație de mediu nr. 155 din 04.07.2024

Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L.
Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



16	365818.092	499247.279
14	365829.625	499236.076
11	365834.871	499230.980
12	365875.730	499191.288
9	365874.327	499190.595
6	365898.506	499166.578
7	365912.565	499152.613

Funcțiunea principală este constituită din spații de producție și depozitare, unde se realizează componente auto. Pe latura de NE a clădirii este amenajată o zonă supraetajată ce va cuprinde la parter o zonă socială cu vestiare, grupuri sanitare și cantină pentru muncitori, precum și un laborator și o zonă de mentenanță; iar la etaj spații de birouri și grupuri sanitare.

Pe latura de NV, adosat halei este construită o anexă tehnologică (un corp de clădire de înălțime mai mică, ~6.60m), și alăturat acesteia, în aer liber sunt poziționate silozuri.

Dotări:

- hală de producție pentru componentele auto și anexe aferente (Sdesfasurata = 11486 mp);
- foraj de alimentare cu apă în scop igienico-sanitar (H = 100 m);
- rezervor de înmagazinare a apei (V = 2000 l);
- sistem de alimentare și evacuare a apei;
- stație de epurare mecano-biologică (Qzi = 11,4 mc/zi);
- separator de hidrocarburi (V = 40 mc);
- bazin de retenție ape epurate (V = 1200 mc);

Utilaje din dotare:

	Utilaj	Cantitate
Productie	Masini de Injecție	
	Mașină de injecție 130T	1
	Mașină de injecție 180T	3
	Mașină de injecție 230T	1
	Mașină de injecție 280T	1
	Mașină de injecție 350T	2
	Mașină de injecție 450T	2
	Mașină de injecție 550T	1
	Mașină de injecție 680T	1
	Mașină de injecție 1300T	2
	Mașină de injecție 2300T	1
	Mașină de injecție 2000T	1
	Robot - 130T	1
	Robot - 180T	3
	Robot - 230T	1
	Robot - 280T	1
	Robot - 350T	2
	Robot - 450T	2
	Robot - 550T	1

Autorizație de mediu nr. 145 din 04.07.2024
 Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L.
 Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



	Utilaj	Cantitate
	Robot - 680T	1
	Robot - 680T	1
	Robot - 1300T	2
	Robot - 2300T	1
	Robot - 2000T	1
	Sistem de stocare interoperational	1
	Cantar	1
Instalatii electrice	Generator(1030KVA)+Instalare	1
	Instalatie de iluminare	1
	Trafo 2* 1600KVA -3200KVA +köşk+AG/OG kablolama	1
Instalatie materie prima	Sistem de alimentare și uscare a materiei prime	1
	Sistem de transfer automat al materiei prime	1
Accesorii masini injectie	Termoregulator	19
Macarale	Macara cu capacitate de 40+20 tone + calea fasciculului	2
	Macara cu capacitate de 32+16 tone	2
	Compresor (75KW)/VSD	2
Instalatie racire	AOY 644 2E9126E311 (termoconvector)	1
	Aoy 600 CHILLER	1
	Aoy 500 CHILLER	1
Echipamente de laborator	Calorimetru	1
	Cuptor de laborator	1
	Brat de masurare 3D cu parpator si scanner	1
	MASINA TRACTIUNE	1
	Analizor flux de topire	1
	SPECTOFOTOMETRU	2
	TERMOBALANTA	1
	Cantar de precizie	1
	Machte de control	
	Dispozitive Poka-Yoke	
Tool Shop	Strung	1
	Frezarea	1
	Lapidare	1
	EDM (eroziune)	1
	Aparat sudura laser	1
IT	Echipamente IT	1

Autorizație de mediu nr. 155 din 06.07.2025
 Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L
 Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



2. Materii prime, auxiliare, combustibili si ambalaje folosite, mod de depozitare, cantitati :

In timpul proceselor de productie sunt utilizate materii prime sub forma de granule si componente sau organe de asamblare achizitionate de la terti.

Nr. crt.	Denumire	Consum estimat	Capacitate de stocare pe amplasament	Mod de ambalare
Materii prime				
1	Polipropilena - PP- (diferite sortimente - simple sau cu adaos de fibra de sticla sau pudra de talc)	35 tone / saptamana	170 tone	Saci de plastic de 25kg (50 saci / palet), Octabina de aprox 1000kg 4 Silozuri de cca 40 tone
2	Acrylonitril Butadien Stiren (ABS) simplu sau in combinatie cu Polycarbonat (PC- ABS) (diferite sortimente - simple sau cu adaos de fibra de sticla sau pudra de talc):	5 tone / saptamana	25 tone	Saci de plastic de 25kg (max 50 saci / palet), Octabina de aprox 1000kg
3	Poliamide - PA6 / PA 6.6 (diferite sortimente - simple sau cu adaos de fibra de sticla)	14 tone / saptamana	70 tone	Saci de plastic de 25kg (max 50 saci / palet)
4	Polietilena de inalta densitate - HDPE - (diferite sortimente - simple sau cu adaos de fibra de sticla)	9 tone / saptamana	45 tone	Saci de plastic de 25kg (max 50 saci / palet), Octabina de aprox 1000kg
5	Colorant pentru plastic- (diferite sortimente si culori)	50 kg / saptamana	250 kg	Saci de plastic de 5 sau kg
Materiale Auxiliare				
6	Ambalaje returnabile din plastic - (diferite marimi si culori)	2000 buc / saptamana	3000 buc	-
7	Folie stretch pentru ambalare - (role de diferite marimi)	50 buc / saptamana	300 buc	-
8	Paleti din plastic - (diferite marimi si culori)	200 buc / saptamana	500 buc	-

> Substante chimice

In timpul proceselor de productie dar si a operatiilor de mentananta se pot utiliza:

Nr. crt.	Denumire	Operatia	Consum	Capacitate de stocare pe amplasament	Mod de ambalare
1	Adeziv distribuit cu robot	Proces de asamblare	30 kg / saptamana	150 kg	Cutii metalice de 10 sau 20kg
2	Ulei hidraulic	Existent in masinile de injectie, poate fi schimbat numai in timpul operatiilor de mentananta	numai in cazul interventiilor de mentananta	Nu se stocheaza	Butoi metalic de 200 litri. Rezervor plastic in container 1000 litri.
3	Vaselina, uleiuri de ungere si degresare, uleiuri de protectie, agenti de curatare	operatii de mentananta	numai in cazul interventiilor de mentananta	Nu se stocheaza.	Cutii metalice sau tuburi spray.

Autorizație de mediu nr. 145 din 07.07.2024
 Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L
 Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



3. Utilități (apă, canal, energie):

Sursa de apă

Sursa de apă în scop igienico-sanitar o va constitui acviferul de adâncime exploatat prin intermediul a unui foraj. Forajul captează acviferul cantonat în depozitele corespunzătoare corpului de apă de adâncime ROAG12.

Sursa de apă pentru instalațiile de stins incendiu (hidranți interiori, hidranți exteriori și sprinklere) va fi gospodăria de apă pentru incendiu existentă aferentă Halelor Martur.

> Instalații de captare

Captarea apei în scop igienico-sanitar se face printr-un foraj executat în incintă, cu $H=100$ m, $D_n=180$ și 225 mm, echipat cu o electropompa submersibilă ($Q_p=4/8$ m³/h, $H_p=90$ m).

Captarea apei pentru instalațiile de stins incendiu (hidranți interiori, hidranți exteriori și sprinklere) este realizată prin intermediul a două foraje existente pe amplasamentul S.C.MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L. **Aduciunea apei**

Aduciunea apei de la forajul propus la rezervorul de înmagazinare se face prin pompare, printr-o conductă PEHD ($D_n=63$ mm, $L=4$ m).

Aduciunea apei de la forajele existente la rezervoarele de înmagazinare existente se face prin pompare, printr-o conductă PEHD ($D_n=63$ mm, $L=275$ m).

> Înmagazinarea apei

Înmagazinarea apei folosite în scop menajer se face într-un rezervor de $V=2000$ l, amplasat lângă foraj.

Înmagazinarea apei pentru stocarea rezervei de incendiu se face într-un rezervor existent pe amplasamentul S.C.MARTUR AUTOMOTIVE SEATING AND INTERIORS S.R.L., îngropat ($V=1000$ mc).

Distributia apei

a) Retea exterioară de alimentare cu apă

Aduciunea de la foraj este din PEHD D_n 63 mm cu o lungime de 106 m.

Reteaua este executată cu țevi din polietilenă de înaltă densitate PEHD, izolate și montate în pământ la adâncimea de -1.0 m, sub cota terenului amenajat.

b) Reteaua exterioară de apă pentru hidranți exteriori

- debit: 20 l/s
- presiune max: 6 bar
- timp teoretic (normat) de funcționare: 180 minute
- rază de acțiune a hidranților exteriori 120 m.

c) Reteaua exterioară de apă pentru hidranți interiori

Lungimea totală a rețelei de apă are aproximativ 20 m cu diametru, PEHD SDR11 PN 10 Ø75.

Debitul de stingere pentru hidranți interiori va fi asigurat de la gospodăria de apă proprie existentă formată dintr-un rezervor de 1000 mc și stația de pompare aferentă HALELOR MARTUR.

d) Reteaua exterioară de apă pentru sprinklere

Lungimea totală a rețelei de apă are aproximativ 10 m cu diametru, PEHD SDR11 PN 10 Ø225 mm.

Debitul de stingere cu sprinklere va fi asigurat de la gospodăria de apă proprie existentă formată dintr-un rezervor de 1000 mc și stația de pompare aferentă HALELOR MARTUR.

> Modul de folosire a apei

Apă este utilizată pentru alimentarea hidranților exteriori, hidranților interiori, pentru consum igienico-sanitar la dusurile, grupurile sanitare și oficiile din hală de producție și pentru întreținerea spațiilor verzi.

• Norme de apă

- Personal muncitori: $q_{sp} = 50$ l/persoana zi; 220 muncitori
- Personal birouri: $q_{sp} = 20$ l/persoana zi; 20 personal birouri
- Program de funcționare: 24 h/zi, 280 zile/an
- Suprafața spațiilor verzi: 3300 m², $q_{sp} = 2$ l/m²/zi

• Rezerva totală intangibilă pentru incendiu, debitul de refacere a rezervei intangibile de incendiu

- Rezerva hidranți interiori și exterior, $V_{Ri} = 218,52$ m³

Autorizație de mediu nr. 145 din 01.07.2024

Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L.
Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



- Debit de refacere a rezervei intangibile de incendiu pentru hidranti interior si exteriori, $Q_{refi} = 11,09 \text{ m}^3/\text{h}$ ($3,08 \text{ l/s}$)
- Rezerva intangibila pentru stins incendii va fi asigurata din rezervorul existentent in cadrul parcului industrial MARTUR, de 1000 m^3 .

EVACUAREA APELOR UZATE

> Categoriile de ape evacuate

In urma activitatii desfasurate in incinta unitatii, vor rezulta urmatoarele categorii de ape uzate:

- ⇒ Ape uzate menajere provenite de la grupurile sanitare, dusuri si oficii in hala de productie ;
- ⇒ Ape pluviale potential impurificate cu hidrocarburi colectate de pe platformele carosabile si pietonale ;
- ⇒ Ape pluviale potential conventional curate colectate de pe acoperisul halei de productie;

a) Evacuarea apelor uzate menajere

Colectarea apelor uzate menajere provenite din hala de productie sunt evacuate intr-o retea de canalizare din conducta PVC - KG, lungimea totala a retelei de canalizare menajera este de cca.220m. Apele uzate menajere sunt epurate cu ajutorul unei statii de epurare monobloc SEB 60000 BET .

b) Evacuarea apelor pluviale

Apele pluviale de pe acoperisurile halelor sunt colectate intr-un sistem exterior de canalizare din PVC -KG , lungimea totala a retelei de canalizare pluviala este de cca.260m.

Apele pluviale potential impurificate sunt colectate intr- o retea de canalizare de canalizare din PVC - KG , lungimea totala a retelei este de cca.520m si preepurate cu ajutorul unui separator de hidrocarburi.

> Instalatii de epurare

a) Statia de epurare

Pentru epurarea apelor uzate menajere rezultate in cadrul obiectivului a fost realizata o statie epurare ape uzate menajere mecano-biologica, din tuburi de beton armat cu urmatoarele caracteristici tehnice:

- debit $Q_{zi} = 11,4 \text{ mc/zi}$
- volumoxidare $V_{ox} = 8 \text{ mc}$
- volumomogenizare $V_o = 7 \text{ mc}$
- volum sedimentare finala $V_{sed} = 5 \text{ mc}$
- CBO 5 = $2,9 \text{ kg/zi}$
- materii in suspensie - 35 mg/dmc
- CCCO-Cr - 125 mg/l

b) Separatorul de hidrocarburi

Pentru epurarea apelor pluviale colectate de pe platformele carosabile si pietonale, potential impurificate cu hidrocarburi, s-a montat un separator tip SH-TN100-m-40-3-6.23-By1000.

Receptorul apelor evacuate

Ansamblul apelor pluviale epurate si apele pluviale conventional curate sunt evacuate intr-un bazin de retentive din beton armat, cu $V = 1200 \text{ mc}$.

Din bazinul de retentie, ansamblul apelor vor fi evacuate printr-o conducta PEHD ($L = \text{cca.}110 \text{ m}$) cu ajutorul a 2 electropompe in canalul ANIF paralel cu str.Dacia, iar de aici vor fi evacuate in raul Neajlovel.

In zona gurii de evacuare, pe o lungime de 10 m , canalul este recalibrat in canalul de conducere din Amenajarea Cev7 din Amenajarea pentru desecare " Austrada Bucuresti - Pitesti", cod 175 aflat in administrarea ANIF Filiala de imbunatatiri funciare Arges.

Alimentarea cu energie electrica

Energia electrica este furnizata de catre ENGIE Romania SA , prin racordarea la reseaua existenta pe amplasamentul Martur Automotive . In zona exista ca si sursa de energie electrica subterana si doua posturi de transformare in avenlopa metalica PT 2 x 1600 KV.

Illuminatul spatiului se face natural si artificial ; ventilarea - naturala prin usi .

Autorizație de mediu nr. 145 din 04.07.2024
 Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L
 Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



Incalzirea halei de productie

Incalzirea spatiului de productie se realizeaza cu ajutorul sistemelor de incalzire tip aeroterma, la partea superioara a spatiului. Distributia conductelor de alimentare cu agent termic este realizata prin intermediul conductelor de otel Dn= 250mm, izolate astfel incat sa impiedice pierderea energiei.

Pentru prepararea agentului termic ce alimenteaza aerotermele este prevazuta o centrala termica Thermostats, ce deserveste ha la cu o putere instalata de 1300 kw, cu functionare gaze naturale, cu coș aferent cu H=11,5 m și Dn = 600mm.

Incalzirea spatiilor administrative se face cu ventiloconvectoare montate in plafonul fals. Pentru colectarea eventualelor pulberi din interiorul halei sunt prevazute instalatii de ventilare si evacuare aer viciat, instalatie de exhaustare constituita din tubulatura metalica si ventilatoare de acoperis.

4. Descrierea principalelor faze ale activității:

Etapele fluxului tehnologic sunt:

➤ Achizitionarea componentelor si materiilor prime

- ⇒ Echipamente existente utilizate si localizare: N/A
- ⇒ Echipamente noi utilizate si localizare: Stivuitor electric, cantare electronice, rafturi metalice, situate in interiorul depozitului de materii prime, silozuri metalice pentru stocare granule de material plastic situate pe lateral in exteriorul fabricii, trenulet electric, AGV, in interiorul fabricii, etc.
- ⇒ Descrierea etapei: In functie de programul de fabricatie stabilit in urma cererii clientilor, se vor lansa comenzi catre furnizorii de materii prime sub forma de granule (P/E, PP, ABS, PC-ABS, sau coloranti, etc) si componente in conformitate cu specificatiile clientilor interni sau externi, se vor aproviziona cantitatile comandate, se vor verifica documentatia de insotire si certificatele de conformitate in conformitate cu specificatiile clientilor. In urma receptiei cantitative si/sau calitative marfa se va stoca in zonele special amenajate din Magazia de receptie sau in silozurile dedicate stocarii de granule de plastic ce vor fi situate in exteriorul cladirii aproape de zona uscatoare si a sistemului de alimentare centralizat. De aici in baza comenzilor interne generate in urma analizei programului de fabricatie, materia prima si componentele se vor transporta catre zona de uscare/ distribuire centralizata sau catre liniile de asamblare.

➤ Operațiunea de Uscare

- ⇒ Echipamente existente utilizate si localizare: N/A
- ⇒ Echipamente noi utilizate si localizare: alimentatoare, dozatoare, uscatoare, situate in interiorul halei de productie in zona de uscare si alimentare centralizata.
- ⇒ Descrierea etapei: - granulele de P/E, PP, ABS, PC-ABS, etc vor fi amestecate cu alte tipuri de materiale sau coloranti (daca este cazul) si introduse prin aspirare in rezervoarele de uscare unde se vor stoca timpul si la temperatura stabilita in documentatie, pentru a atinge umiditatea specificata tehnologic.

➤ Producerea de piese finite sau semifinite prin injectie de plastic (exemplu: carter scaun sau corp panou de usa)

- ⇒ Echipamente existente utilizate si localizare: N/A
- ⇒ Echipamente noi utilizate si localizare: Sitem automat de alimentare centralizat, masini de injectie material plastic dotate cu roboti si dispozitive de temperare matrite, benzi transportoare, imprimante de etichete.
- ⇒ Descrierea etapei: - granulele de P/E, PP, ABS, PC-ABS, etc vor fi amestecate si uscate conform

Autorizație de mediu nr. 145 din 04.07.2026
Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L.
Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



specificatiei sunt transportate cu ajutorul sistemului centralizat de alimentare la masinile de injectie stabilite, si incarcate in buncarele masinilor dotate cu aspiratoare. De aici vor intra in masina de injectie propriu-zisa si unde este adus la temperatura de topire si impins cu presiune in matrita de injectie.

Matrita la temperatura optima de functionare va fi inchisa si mentinuta inchisa prin forta de inchidere a masinii. Materialul topit injectat va umple cavitatea (sau cavitatile) matritei, va fi mentinut sub presiune pana la solidificarea si racirea piesei, cu ajutorul circuitelor de racire cu apa ale masinii/matritei. Cand piesa s-a racit conform specificatiei tehnice, masina deschide matrita si piesa sau piesele vor fi extrase cu ajutorul robotului cu care este dotata masina. Piesele se vor pune pe banda transportoare, de catre robot sau operator, vor fi verificate de catre operator si transmise catre operatia urmatoare sau in stoc daca sunt semifinite, sau controlate, etichetate si ambalate, daca sunt piese finite.

➤ **Asamblarea componentelor (linia de asamblare)**

- ⇒ Echipamente existente utilizate si localizare: N/A
- ⇒ Echipamente noi utilizate si localizare: Dispozitive de asamblare, Masini de sudura cu ultrasunete, dispozitive de verificare si control, imprimante pentru etichete.
- ⇒ Descrierea etapei: piesele obtinute din injectie si/ sau aprovizionate din magazia de componente si semifinite, se vor instala si fixa in dispozitivele de asamblare, se vor introduce in masina de sudare daca este cazul pentru sudura cu ultrasunete. Daca nu, asamblarea se va face automat sau manual cu mijloace de asamblare (surubelnite, dispozitive de clipsare, pistol distribuire adeziv, etc) de catre operator in conformitate cu specificatia si cu instructiunile de asamblare, se controleaza si se stabileste conformitatea lor. Piesele conforme se vor eticheta cu etichete cod de bare generate de imprimantele speciale si vor fi transmise catre ambalare.

➤ **Ambalarea și livrarea produselor**

- ⇒ Echipamente existente utilizate si localizare: N/A
- ⇒ Echipamente noi utilizate si localizare: Imprimante pentru etichete
- ⇒ Descrierea etapei: Piesele declarate conforme in urma controlului final vor fi ambalate conform specificatiilor clientilor, si etichetate cu etichetele generate de imprimante. Se paleteaza si se livreaza catre magazia de produse finite sau catre camionul de transport catre clienti

➤ **Operațiunea de Uscare**

- ⇒ Echipamente existente utilizate si localizare: N/A.
- ⇒ Echipamente noi utilizate si localizare: alimentatoare, dozatoare, uscatoare, situate in interiorul halei de productie in zona de uscare a alimentare centralizata.
- ⇒ Descrierea etapei: granulele de P/E, PP, ABS, PC-ABS, etc sunt amestecate cu alte tipuri de materiale sau coloranti (daca este cazul) si introduse prin aspirare in rezervoarele de uscare unde se stocheaza timpul si la temperatura stabilita in documentatie, pentru a atinge umiditatea specificata tehnologic.

5. Produse și subproduse obținute - cantități, destinația:

Client Client	Client Final (OEM)	Produs finit livrat catre Clienti	Produse / Componente obtinute prin procesul de injectie	Volum maxim anual (buc)	Volum saptaminal (buc)
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	HJD FSC 6W Bară de torsiune din plastic	240.464	5010
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	Distanțiere frontală HJD FS ExtTrack	509.091	10606
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru	HJD FS Distanțiere din spate a căii extinse	483.413	10071

Autorizație de mediu nr. 145 din 07.07.2021
 Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L
 Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



Client Client	Client Final (OEM)	Produs finit livrat catreClienti	Produse / Componente obtinute prin procesul de injectie	Volum maxim anual (buc)	Volum saptaminal (buc)
		scaune			
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	HJD FSC 6W LHD PLASTIC CARTER EXT	180.339	3757
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	HJD FSC 6W LHD Carter din plastic Ext W HB	47.824	996
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	HJD FSC 4W LHD PLASTIC CARTER EXT	189.740	3953
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	HJD FSC 4W LHD Carter din plastic Ext W HB	48.884	1018
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	HJD FSC 6W HA MÂNER LH	236.554	4928
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	HJD FSB MÂNER RECLINEER LH	250.153	5212
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	HJD FSB MÂNER DREPT	248.087	5168
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	HJD FSB CAPACĂ MÂNER RACLINAR	506.082	10543
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	HJD FSC HA MÂNER CAP	239.213	4984
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	HJD FSC 6W HA MÂNER DR	9.920	207
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	HJD FSC 6W RHD PLASTIC CARTER EXT	9.538	199
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	HJD FSC 4W RHD PLASTIC CARTER EXT	17.125	357
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	HJD FSC 4W RHD PLASTIC CARTER EXT W HB	302	6
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	HJD FSC 6W Bară de torsiune din plastic	470	10
P1310 Headliner	Dacia	Garnisaj interior	garnisaj pavilion	126.000	2625
P1310 Headliner	Dacia	Garnisaj interior	garnisaj pavilion	126.000	2625
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	FSB Mâner recliner LH	175.000	3646

Autorizație de mediu nr. 155 din 07-07-2024
 Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L.
 Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



Client Client	Client Final (OEM)	Produs finit livrat catreClienti	Produse / Componente obtinute prin procesul de injectie	Volum maxim anual (buc)	Volum saptaminal (buc)
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	FSB Mâner înclinabil la dreapta	175.000	3646
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	FSC 6W HA Mâner LH	135.309	2819
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	Știftul axei centrale supramultat	108.247	2255
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	Capac mâner recliner XJX FS LH	175.000	3646
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	XJX FS Capac pentru mâner reclinabil la dreapta	175.000	3646
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	Capac mâner FSC HA LH	87.500	1823
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	FSC 6W HA Mâner dreapta	14.000	292
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	MESA DE PICNIC CADRU PLASTIC	30.000	625
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	HABĂ PLASTIC MESA DE PICNIC	30.000	625
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	SUPPORT PLASTIC MESA DE PICNIC	60.000	1250
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	Distanțiere tub spate HJD FSC 6W	350.000	7292
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	Bară de torsiune FSC 6W din plastic	175.000	3646
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	FSC 6W LH Carter din plastic Extern LH	157.388	3279
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	Tufa centrală din plastic	111.856	2330
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	CENTURĂ DE SIGURANȚĂ EXIT LAMA PLASTIC	175.000	3646
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	GHID CUREA DE ZABARE PLASTIC RH	175.000	3646
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	GHID CUREA DE ZABARE PLASTIC LH	175.000	3646

Autorizație de mediu nr. 175 din 04.07.2026

Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L
Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



Client Client	Client Final (OEM)	Produs finit livrat catreClienti	Produse / Componente obtinute prin procesul de injectie	Volum maxim anual (buc)	Volum saptaminal (buc)
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	CAPACĂ DIN PLASTIC CENTURĂ DE SIGURANȚĂ	175.000	3646
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	BUSCĂ	288.660	6014
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	OPRITOR GHID CUREA	175.000	3646
Martur Romania	Dacia	Component din plastic pentru scaune	tiftul axei centrale supramultat	191.753	3995
Martur Romania	Dacia	Component Plastic pentru tetiere	Tetiera centrala din plastic	89.840	1872
Martur Romania	Dacia	Component Plastic pentru tetiere	Tetiera laterala din plastic	214.463	4468
Martur Romania	Volkswagen	Component Plastic pentru tetiere	ID BUZZ Inserție exterioară al 2-lea rând	99.484	2073
Ford Craiova	Ford	Garnisaj interior din material plastic, asamblat	Capac motor ștergător	52.055	1084
Ford Craiova	Ford		Trim pentru hayon	40.025	834
Ford Craiova	Ford		CAROSERIE LATERALĂ VAN RH _ Transportor principal (A100)	50.000	1042
Ford Craiova	Ford		GARNIERE LATERALĂ CAROSERIE B.KOMBI RH_Carrier principal	3.080	64
Ford Craiova	Ford		CAROSERIE VAN LH_MainCarrier (A200)	50.000	1042
Ford Craiova	Ford		„COPERIE LATERALĂ B.KOMBI LH_MainCarrie (A400)	3.080	64
Ford Craiova	Ford		Cadrul centurii de siguranță	94.140	1961
Ford Craiova	Ford		GARNIERE LATERALĂ CAROSERIE KOMBI LH (cu zgârieturi transversale)_Suport principal (A800)	43.990	916
Ford Craiova	Ford		„Deschideți capacul de depozitare 1 (A800)”	43.990	916
Ford Craiova	Ford		„Deschideți capacul de depozitare 2 (A800)”	43.990	916
Ford Craiova	Ford		COPIE LATERALĂ CAROSERIE KOMBI RH (A1000)	43.990	916
Ford Craiova	Ford		„Deschideți capacul de depozitare 1 RH (A1000)”	43.990	916
Ford Craiova	Ford		„Suport separator RH (A1000)”	43.990	916
Ford Craiova	Ford		„Capac exterior (sertar ascuns) (A1000)”	43.990	916
Ford Craiova	Ford		„Mâner (sertar ascuns) (A1000)”	43.990	916

Autorizație de mediu nr. 145 din 04.07.2026
Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L
Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



Client Client	Client Final (OEM)	Produs finit livrat catreClienti	Produse / Componente obtinute prin procesul de injectie	Volum maxim anual (buc)	Volum saptaminal (buc)	
Ford Craiova	Ford		„Coș (sertar ascuns) (A1000)”	43.990	916	
Ford Craiova	Ford		StrikerBezel dreapta (copertă)	43.990	916	
Ford Craiova	Ford		Atacant rama stânga (copertă)	43.990	916	
Ford Craiova	Ford	Garnisaj interior din material plastic, asamblat	ScowlTrimLh-Rh	194.000	4042	
Ford Craiova	Ford		„Placă de rătăcire glisantă VAN DREAPTA	49.930	1040	
Ford Craiova	Ford		„Placă de rătăcire glisantă VAN STÂNGA	49.930	1040	
Ford Craiova	Ford		PLACĂ DE CURSĂ CULISANTE KOMBI RH	47.070	981	
Ford Craiova	Ford		PLĂCĂ DE CURSĂ KOMBI LH	42.026	876	
Ford Craiova	Ford		PLACĂ DE CURSĂ CULISANTE KOMBI LH NSLD	5.044	105	
Ford Craiova	Ford		„Senzor de ploaie Decupaj mic”	43.970	916	
Ford Craiova	Ford		„Senzor de ploaie Decupaj mic”	43.970	916	
Ford Craiova	Ford		„Senzor de ploaie Decupaj mare”	53.053	1105	
Ford Craiova	Ford		„Senzor de ploaie Decupaj mare”	53.053	1105	
Ford Craiova	Ford		TRIM TRANSVERSAL KOMBI LIFTGATE	43.851	914	
Ford Craiova	Ford		UȘĂ DE MARFĂ KOMBI TRIM TRANSVERSĂ	4.692	98	
Ford Craiova	Ford		UȘĂ DE MARFĂ VAN TIM TRANSVERSAL - CAPAC POT	48.456	1010	
Ford Craiova	Ford		CAPAC TRIM TRANSVERSAL - PENTRU lift	43.851	914	
Ford Craiova	Ford		CAPAC TRIM TRANSVERSAL - PENTRU UȘĂ DE MARFĂ	53.149	1107	
Ford Craiova	Ford		Trim canal de cablare (RHS)	388.000	8083	
Ford Craiova	Ford		Component plastic pentru garnisaj interior	Modul Suport inferior LHD	88.332	1840
Ford Craiova	Ford			Modul Suport Inferior RHD	18.368	383
Martur Romania	Ford		Component din plastic pentru scaune	PANOU SPATE din PLASTIC	30.287	631
Martur Romania	Ford		Component din plastic pentru scaune	Curea de eliberare pentru recliner Ramă dreapta	22.493	469
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	Curea de eliberare pentru recliner Ramă LH	7.795	162	

Autorizație de mediu nr. 145 din 04.07.2026
Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L.
Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



Client Client	Client Final (OEM)	Produs finit livrat catreClienti	Produse / Componente obtinute prin procesul de injectie	Volum maxim anual (buc)	Volum saptaminal (buc)
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	ADAPTATOR CUREA PLASTIC	30.287	631
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	Capac suportpentru recliner RH	30.287	631
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	Capac suportpentru recliner LH	30.287	631
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	Pin de localizareBucșă din plastic	60.575	1262
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	Bloc de oprirepernă	60.575	1262
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	VEGA DE PERNĂ ÎNCOPERIRE PLASTIC RH	60.575	1262
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	CUSHION LINK ACOPERIE PLASTIC LH	60.575	1262
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	PERNE DE ÎNCHISARE INDICATOR PLASTIC	30.287	631
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	CARCASA INDICATOR DE ÎNCHIDERE PERNEA D.A	22.493	469
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	CARCASA INDICATOR DE ÎNCHIDERE PERNEA LH	7.795	162
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	PernăSuspensie Mat	30.287	631
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	Panoul din spate Capac Bowden din plastic + supramulare EPDM	60.575	1262
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	Dop pentru recliner din plastic	60.575	1262
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	REAR_SEAT_OUTER_VALANCE_40%_RH	52.704	1098
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	REAR_SEAT_OUTER_VALANCE_%60_LH	52.704	1098
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	CAPAC BLOCARE SPATAR RH	52.704	1098
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	CAPAC BLOCARE SPATAR LH	52.704	1098

Autorizație de mediu nr. 175 din 01.07.2026
 Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L.
 Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



Client Client	Client Final (OEM)	Produs finit livrat catreClienti	Produse / Componente obtinute prin procesul de injectie	Volum maxim anual (buc)	Volum saptamana- nal (buc)
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	CAPAC DE PROTECTIE PLS RH	52.704	1098
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	CAPAC DE PROTECTIE PLS LH	52.704	1098
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	V769 TETIERA F&D (O/B) CAPAC INTERIOR DE PLASTIC_LH	30.287	631
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	V769 F&D TETIERA (O/B) CAPAC INTERIOR PLASTIC_RH	30.287	631
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	V769 TETIERA F&D (O/B) CAPAC EXTERIOR PLASTIC_LH	30.287	631
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	V769 F&D TETIERA (O/B) CAPAC EXTERIOR PLASTIC_RH	30.287	631
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	CAPAC METAL CU CAUCIUC-LH	30.287	631
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	CAPAC METAL CU CAUCIUC-RH	30.287	631
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	CLIC CU ÎNCĂLCĂRII PLASTICE	60.000	1250
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	PIN INDICATOR	60.000	1250
Martur Romania	Ford	Component din plastic pentru scaune	CAPACĂ PLASTIC PIN	120.000	2500
Martur Romania	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	INSERT	189.868	3956
Martur Romania	Volkswagen	Componente din plastic pentru tetiere	INSERT față	165.840	3455
Martur Romania	Volkswagen	Componente din plastic pentru tetiere	Insert al 2-lea rând în centru	254.600	5304
Martur Romania	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	Introduce	190.294	3964
Martur Romania	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	CrossSlider	190.294	3964
Martur Romania	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	SUPORT TIJA	380.588	7929

Autorizație de mediu nr. 175 din 04.07.2024
Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L
Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



Client Client	Client Final (OEM)	Produs finit livrat catreClienti	Produse / Componente obtinute prin procesul de injectie	Volum maxim anual (buc)	Volum saptaminal (buc)
Martur Romania	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	Carcasă pentru buton	190.294	3964
Martur Romania	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	Buton	190.294	3964
Martur Romania	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	Bară transversală	190.294	3964
Martur Romania	Stellantis	Componente din plastic pentru tetiere	Carcasa frontala	390.309	8131
Martur Romania	Stellantis	Componente din plastic pentru tetiere	Carcasă pentru buton FR	390.309	8131
Martur Romania	Stellantis	Componente din plastic pentru tetiere	Butonul FR	390.309	8131
Martur Romania	Stellantis	Componente din plastic pentru tetiere	Slider FR	390.309	8131
Martur Romania	Stellantis	Componente din plastic pentru tetiere	Axis-locker	390.309	8131
Martur Romania	Stellantis	Componente din plastic pentru tetiere	Capac pentru tija	241.000	5021
Martur Romania	Stellantis	Componente din plastic pentru tetiere	Coperta frontală	241.000	5021
Martur Romania	Stellantis	Componente din plastic pentru tetiere	Carcasa butonului RR	241.000	5021
Martur Romania	Stellantis	Componente din plastic pentru tetiere	Butonul RR	241.000	5021
Martur Romania	Stellantis	Componente din plastic pentru tetiere	Buton interior	241.000	5021
Martur Romania	Stellantis	Componente din plastic pentru tetiere	Capac spate	241.000	5021
Martur Romania	Stellantis	Componente din plastic pentru tetiere	Capacul Inferior	241.000	5021
Skoda Cehia	Skoda	Cotiera pentru Consola Centrala asamblata	Umspritzung (Injectionmolding)	160.493	3344
Skoda Cehia	Skoda		Stuetzfuss carrierarmrest(supportfoot)	160.493	3344
Skoda Cehia	Skoda		Enriegelunglinks control disk left	160.493	3344
Skoda Cehia	Skoda		Blende oben Cover	160.493	3344

Autorizație de mediu nr. 145 din 07.07.2026
Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L
Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



Client Client	Client Final (OEM)	Produs finit livrat catreClienti	Produse / Componente obtinute prin procesul de injectie	Volum maxim anual (buc)	Volum saptaminal (buc)
Skoda Cehia	Skoda		MAL Polsterträger MAR FoampadCarrier	160.493	3344
Skoda Cehia	Skoda		Abdeckungvorneunten	160.493	3344
Skoda Cehia	Skoda		TraegerAbdeckungunten	160.493	3344
Skoda Cehia	Skoda		Abdeckunghintenoben	160.493	3344
Skoda Cehia	Skoda		BuchseDrehlagerbushing big	641.972	13374
Skoda Cehia	Skoda		BuchseTrägerbushingsmall	320.986	6687
Skoda Cehia	Skoda		Daempfung Damper	160.493	3344
Magna Cehia	Skoda	Cotiera spate asamblata	CUP HOLDER (GETRÄNKEHALTER)	118.741	2474
Magna Cehia	Skoda		RECORDING CUPHOLDER (AUFNAHME CUPHOLDER)	118.741	2474
Magna Cehia	Skoda		COVER PANEL (ABDECKBLENDE)	118.741	2474
Magna Cehia	Skoda		COVER CAP (ABDECKKAPPE)	118.741	2474
Magna Cehia	Skoda		LOCKING ELEMENT RIGHT (RASTELEMENT RECHTS)	118.741	2474
Magna Cehia	Skoda		LOCKING ELEMENT LEFT (RASTELEMENT LINKS)	118.741	2474
Magna Cehia	Skoda		CRUSH LOCK HOLDER	237.482	4948
Martur Romania	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	Plastic Insert	137.094	2856
AdientGermany	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	FOAM SUPPORT PLASTIC	308.126	6419
AdientGermany	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	SUPPORT LEG	308.126	6419
AdientGermany	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	LowerCoverLowversion	58.843	1226
AdientGermany	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	LowerCoverHigh NAR version	249.283	5193
AdientGermany	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	Handle	249.283	5193
AdientGermany	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	outerwasher	1.232.506	25677
AdientGermany	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	innerwasher	616.253	12839

Autorizație de mediu nr. 175 din 01.07.2026
Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L
Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



Client Client	Client Final (OEM)	Produs finit livrat catreClienti	Produse / Componente obtinute prin procesul de injectie	Volum maxim anual (buc)	Volum saptaminal (buc)	
AdientGermany	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	Safety cam	249.283	5193	
AdientGermany	Audi	Componente din plastic pentru tetiere	Swivel arm	249.283	5193	
Ford Craiova	Ford	Panou (Garnisaj interior) de usa fata asamblat	Main Carrier 1	194.000	4042	
Ford Craiova	Ford		MapPocket	194.000	4042	
Ford Craiova	Ford		Hard Armrest	85.360	1778	
Ford Craiova	Ford		Pull Cap Handle	194.000	4042	
Ford Craiova	Ford		Main CarrierReinforcement	194.000	4042	
Ford Craiova	Ford		ScrewCover Rh-Lh	194.000	4042	
Ford Craiova	Ford		Pelvic Side Impact Bolster	194.000	4042	
Ford Craiova	Ford		SwitchBezelCarrierLh-Rh	194.000	4042	
Ford Craiova	Ford		SwitchBezel 1 (4 way) Lh	20.655	430	
Ford Craiova	Ford		SwitchBezel 2 (2way/w/o mirror adj) Lh	2.684	56	
Ford Craiova	Ford		SwitchBezel 3 Lh	874	18	
Ford Craiova	Ford		SwitchBezel 4 (1row pass/1way) Lh	57.959	1207	
Ford Craiova	Ford		SwitchBezel 5 (2nd Rowswitchbezel) Rh	14.829	309	
Ford Craiova	Ford		SwitchBezel 1 (4 way) Rh	20.655	430	
Ford Craiova	Ford		SwitchBezel 2 (2way/w/o mirror adj) Rh	2.684	56	
Ford Craiova	Ford		SwitchBezel 3 Rh	874	18	
Ford Craiova	Ford		SwitchBezel 4 (1row pass/1way) Rh	57.959	1207	
Ford Craiova	Ford		SwitchBezel 5 (2nd Rowswitchbezel) Lh	14.829	309	
Ford Craiova	Ford		MirrorCover	194.000	4042	
Ford Craiova	Ford		Pull Cap HandleScrewCover Rh-Lh	194.000	4042	
Ford Craiova	Ford		MoldedSpeakerBracket (RH)	194.000	4042	
Ford Craiova	Ford		Panou (Garnisaj interior) de usa spate asamblat	SLD DoorTrimreleasehandlecoverLh-Rh	10.166	212
Ford	Ford			Main Carrier 1	78.400	1633

Autorizație de mediu nr. 145 din 04.07.2024
 Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L
 Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



Client Client	Client Final (OEM)	Produs finit livrat catreClienti	Produse / Componente obtinute prin procesul de injectie	Volum maxim anual (buc)	Volum saptaminal (buc)
Craiova					
Ford Craiova	Ford		MapPocket	78.400	1633
Ford Craiova	Ford		Armrest (Switchbezelcarrier)	78.400	1633
Ford Craiova	Ford		SwitchBezel	51.662	1076
Ford Craiova	Ford		SeatbeltCoverSupport	42.303	881
Ford Craiova	Ford		Seat BeltCover	42.303	881
Ford Craiova	Ford	garnitura pavilion asamblata	Headliner Locator	97.000	2021
Ford Craiova	Ford		BulkheadCoverSupport	66.928	1394
Ford Craiova	Ford		SpeakerGrill	77.742	1620
Ford Craiova	Ford		SpeakerGrillSupport	77.742	1620
AU336 Headrest	Audi		Componente din plastic pentru tetiere	Insert	151.650
AU336 Headrest	Audi	Insert 2nd row centre		254.600	5304

Combustibili utilizati

- racordare la rețeaua națională de gaz , prin intermediul rețelei Martur Automotive , consum stabilit prin analizoare , pentru încălzirea halei de producție și clădirii de birouri.
- Rezervor motorina cu pompa integrată cu capacitate de 1 tona - stocare motorina pentru generator .
- GPL - gaz (butelii propan de 250 de litri)- 2 buc, pentru funcționarea echipamentului de laborator, calorimetru.

6. Program de funcționare: 5 zile/săptămână, 24 h/zi, 280 zile/an;

7. Datele referitoare la centralele termice

Încălzirea spațiului de producție se realizează cu ajutorul sistemelor de încălzire tip aeroterma, la partea superioară a spațiului. Distribuția conductelor de alimentare cu agent termic este realizată prin intermediul conductelor de oțel Dn= 250mm, izolate astfel încât să împiedice pierderea energiei.

Pentru prepararea agentului termic ce alimentează aerotermele este prevăzută o centrală termică Thermostats, ce deservește ha la cu o putere instalată de 1300 kw, cu funcționare gaze naturale, cu coș aferent cu H=11,5 m și Dn = 600mm.

Încălzirea spațiilor administrative se face cu ventiloconvectoare montate în plafonul fals. Pentru colectarea eventualelor pulberi din interiorul halei sunt prevăzute instalații de ventilație și evacuare aer viciat, instalație de exhaustare constituită din tubulatură metalică și ventilatoare de acoperis.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. Dotări și măsuri pentru protecția mediului:

AER:

- coș cu H=11,5 m și Dn = 600mm aferent centralei termice Thermostats;

Autorizație de mediu nr. 145 din 04.07.2024

Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L
Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



- pentru colectarea eventualelor pulberi din interiorul halei sunt prevazute instalatii de ventilare si evacuare aer viciat, instalatie de exhaustare constituita din tubulatura metalica si ventilatoare de acoperis;

APĂ:

- separator de hidrocarburi;
- statie de epurare;
- bazin de retentie executat din beton armat, V=1200 mc;

SOL:

- pubele pentru colectarea deseurilor municipale amestecate;
- spațiu special amenajat, prevăzut cu paltformă betonată, dotată cu containere pentru stocarea temporară a deșeurilor generate din activitate;
- platforme, alei din beton pentru accesul si parcare a autovehiculelor;

2. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător, nivel de zgomot:

2.1 AER - Emisii

Valorile-limită de emisie (mg/Nm³) pentru instalații medii de ardere noi, altele decât motoare și turbine cu gaz prevăzute în legea nr. 188/2018:

Nr. crt.	Instalație tehnologica	Denumire sursă de emisie	Indicator	Limita admisibila (mg/Nmc)
1.	centrala termica Thermostats	cos evacuare gaze arse H=11,5 m și Dn = 600mm	NO _x	100

2.2 APĂ:

Indicatorii de calitate ai apelor evacuate , in sectiunea iesire bazin final de retentive se vor incadra in limitele maxime admise prevazute de NTPA 001/2002, aprobat prin HG. nr.188/2002 cu modificarile si completarile ulterioare.

Nr. crt.	Indicator de calitate	Limita max.admisă (mg/l)
1	pH	6,5-8,5
2	Materii totale in suspensie	60
3	Reziduu filtrate la 105°C	2000
4	CBO5	25
5	CCO - Cr	125
6	Substante extractibile	20
7	Detergent	0,5
8	Produs petrolier	5(fara irizatii)

Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele maxime admise si prevazute de NTPA-001 aprobat prin HG. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare, emisiile provenite din arderea

2.1 SOL: respectarea Ordinului nr.756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluării mediului.

2.2 ZGOMOT: încadrarea în limitele de zgomot (SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant).

Autorizație de mediu nr. 145 din 04.07.2024
 Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L
 Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



Alte condiții de funcționare decit cele normale:

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decât cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

- **Factorul de mediu AER (emisii)** - o dată la 3 ani, în conformitate cu Legea nr. 188/2018 se vor efectua buletine de analiză pentru indicatorul prevăzut la Capitolului II pct.2 (2.1. - AER emisii) - coș aferent centralei termice;

- **Factorul de mediu apă – semestrial** se vor efectua buletine de analiză de către un laborator acreditat pentru indicatorii prevăzuți la Capitolului II pct.2 (2.2 – APA;) – punctul de recoltare – secțiune ieșire bazin final de retenție;

1. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

- se va anunța GNM - Comisariatul Județean Argeș și APM Argeș despre orice poluare accidentală ;
- cele solicitate de APM Argeș în baza OUG nr. 195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului;
- situația gestiunii deșeurilor - anual.

Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
Statistica deșeurilor: Chestionar PRODES - completat de producătorii de deșeuri	Anual	15 martie anul în curs pentru anul precedent	Chestionar 4: GD- PRODES
Raportare ambalaje conform Ordin MMP nr.794/2012 - Anexa 1	Anual	25 februarie anul în curs pentru anul precedent	Anexa 1
Inventar local de emisii conf.ordin 3299/2012	conform termenului transmis de APM Argeș	Anual	SIM - PA F2

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeuri produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de depozitare)

Nr. crt.	Cod deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Instalație/ secție	Cantitatea generată estimată/lună	Mod de stocare temporară
1	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	Întreaga unitate	20 mc/lună	Containere așezate pe platforma betonată acoperită.
2	15 01 01	Ambalaje din hartie și carton	Întreaga unitate	400 kg/lună	Containere așezate pe platforma betonată

Autorizație de mediu nr. 175 din 07.07.2021

Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L.
Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



Nr. crt.	Cod deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Instalație/secție	Cantitatea generată estimată/lună	Mod de stocare temporară
3	15 01 02	Ambalaje din materiale plastice	Intreaga unitate	300 kg/luna	Containere asezate pe platforma betonata acoperita.
4	15 01 03	Ambalaje din lemn	Intreaga unitate	250 kg/luna	Platforma betonata acoperita.
5	15 01 04	Ambalaje metalice	Intreaga unitate	10 kg/luna	Containere asezate pe platforma betonata acoperita.
6	17 02 03	Materiale plastice	Productie	1,5 tone/luna	Containere asezate pe platforma betonata acoperita.
7	16 01 07*	Filtre de ulei	Productie	20 kg/luna	Containere asezate pe platforma betonata acoperita.
8	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (spray, galeti de vopsea lavabila sau de ulei)	Productie	500 kg/luna	Containere asezate pe platforma betonata acoperita.
9	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtru de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase	Productie	100 kg/luna	Containere asezate pe platforma betonata acoperita.
10	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	Productie	50 kg/luna	Containere asezate pe platforma betonata acoperita.
11	07 02 13	Deseuri de materiale plastice	Productie	0,5 tone/luna	Containere asezate pe platforma betonata acoperita.
12	08 03 18	Deșeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17	Productia	10 kg/luna	Containere asezate pe platforma betonata acoperita.
13	13 01 10*	Uleiuri hidraulice minerale neclorurate	Productie	50 kg/luna	Butoaie metalice sezate pe platforma betonata.

Autorizație de mediu nr. 145 din 04.07.2024
 Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L.
 Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



Nr. crt.	Cod deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Instalație/secție	Cantitatea generată estimată/lună	Mod de stocare temporară
14	12 01 09*	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	Producție	1 tona/lună	Butoaie metalice sezate pe platforma betonată.
15	20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	Întreaga unitate	2 kg/lună	Containere așezate pe platforma betonată acoperită.
16	08 03 17*	deșeuri de tonere de imprimare cu conținut de substanțe periculoase	Birouri	25kg/an	Ambalaj carton
17	16 06 01*	baterii cu plumb	Atelier service	2kg/lună	Containere așezate pe platforma betonată
18	16 01 17	metale feroase	mentenanță	25kg/lună	Ambalaje metalice cu roți
19	16 01 18	metale neferoase	mentenanță	25kg/lună	Ambalaje metalice cu roți
20	20 01 35*	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele menționate la 20 01 21 și 20 01 23, cu conținut de componente periculoase (1)	Întreaga unitate	15kg/an	Cutii plastic
21	20 01 36	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	Întreaga unitate	10kg/an	Ambalaje de plastic și/sau ambalaje de carton
22	04 02 09	deșeuri de la materialele compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri)	Produs semifinit rezultat din pavilioane din fibra de sticlă	-	Container plastic așezat pe platforma betonată

2. Deșeuri valorificate/eliminate

Nr. crt.	Cod deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate estimată	Mod de valorificare/eliminare
1	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	Întreaga unitate	20 mc/lună	agenți economici autorizați
2	15 01 01	Ambalaje din hartie și carton	Întreaga unitate	400 kg/lună	agenți economici

Autorizație de mediu nr. 155 din 04.07.2024
 Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L.
 Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



					autorizati
3	15 01 02	Ambalaje din materiale plastice	Intreaga unitate	300 kg/luna	agenți economici autorizati
4	15 01 03	Ambalaje din lemn	Intreaga unitate	250 kg/luna	agenți economici autorizati
5	15 01 04	Ambalaje metalice	Intreaga unitate	10 kg/luna	agenți economici autorizati
6	17 02 03	Materiale plastice	Productie	1,5 tone/luna	agenți economici autorizati
7	16 01 07*	Filtre de ulei	Productie	20 kg/luna	agenți economici autorizati
8	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (spray, galeti de vopsea lavabila sau de ulei)	Productie	500 kg/luna	agenți economici autorizati
9	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtru de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, îmbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase	Productie	100 kg/luna	agenți economici autorizati
10	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	Productie	50 kg/luna	agenți economici autorizati
11	07 02 13	Deseuri de materiale plastice	Productie	0,5 tone/luna	agenți economici autorizati
12	08 03 18	Deșeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17	Productia	10 kg/luna	agenți economici autorizati
13	13 01 10*	Uleiuri hidraulice minerale neclorurate	Productie	50 kg/luna	agenți economici autorizati
14	12 01 09*	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	Productie	1 tona/luna	agenți economici autorizati
15	20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	Intreaga unitate	2 kg/luna	agenți economici autorizati
16	08 03 17*	deșeuri de tonere de imprimare cu conținut de substanțe periculoase	Birouri	25kg/an	agenți economici autorizati
17	16 06 01*	baterii cu plumb	Atelier service	2kg/luna	agenți economici autorizati
18	16 01 17	metale feroase	mentenanta	25kg/luna	agenți economici autorizati

Autorizație de mediu nr. 145 din 07.07.2024
Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L
Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



19	16 01 18	metale neferoase	mentenanta	25kg/luna	agenți economici autorizati
20	20 01 35*	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele menționate la 20 01 21 și 20 01 23, cu conținut de componente periculoase (1)	Intreaga unitate	15kg/an	agenți economici autorizati
21	20 01 36	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	Intreaga unitate	10kg/an	agenți economici autorizati
22	04 02 09	deșeuri de la materialele compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri)	Produs semifinit rezultat din pavilioane din fibra de sticla	-	agenți economici autorizati

3. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

- deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit autorizat de deșeuri menajere.

4. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

- se va ține evidența lunară a deșeurilor generate, cu raportare anuală la APM Argeș;
- situația gestiunii deșeurilor colectate/generate conform OUG nr. 92/2021: tipul deșeurii și codul acestuia, secție/instalație, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare.

5. Gestiunea ambalajelor:

Cutii carton pentru ambalarea	se achizitioneaza se stocheaza, in hala, in zona destinata	100 cutii/luna
Paleti lemn	se achizitioneaza se stocheaza, in hala, in zona destinata	100 paleti / luna
Folie, blistere plastic	se achizitioneaza se stocheaza, in hala, in zona destinata	500 kg/luna
scotch	se achizitioneaza se stocheaza, in hala, in zona destinata	30 role / luna
etichete	se achizitioneaza se stocheaza, in hala, in zona destinata	1000 buc / luna

Gestiunea ambalajelor si a deseurilor de ambalaje se face in conformitate cu legislatia in vigoare, in speta Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completarile si modificarile ulterioare, care reglementează gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje în vederea prevenirii sau reducerii impactului asupra mediului.

Deseurile de ambalaje periculoase si nepericuloase, rezultate din ambalarea materiei prime/auxiliare, se colecteaza in spatii inchise (container) si se predau spre valorificare către unități autorizate in valorificare/eliminare.

Se mai folosesc pentru ambalarea produselor finite si cutii si paleti din lemn, cu ajutorul carora se livreaza produsele finite.

Autorizație de mediu nr. 145 din 04.07.2024
 Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L
 Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.



V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase

Denumirea substanței / preparatului	Utilizare	Mod ambalare	Cantitate utilizata	Fraze de pericol
Curatitor	Mentenanța utilaje	Tub metalic spay	24 buc / luna	H222, H229, H315, H336, H411
Decapant	Mentenanța utilaje	Tub metalic spay	20 buc / luna	H222, H229, H302, H304, H315, H3189, H335, H336, H411
Lubrefiant	Mentenanța utilaje	Tub metalic spay	10 buc / luna	H400, H411

Modul de gospodărire :

- conform Regulamentului 1907/2006 REACH, privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice, producătorii/utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze substanțele chimice conform Fișelor cu Date de Securitate;
- ambalarea și etichetarea substanțelor și amestecurilor se realizează potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr.1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr.1.907/2006, ale Hotărârii Guvernului nr.1408/2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase și ale Hotărârii Guvernului nr.937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a preparatelor periculoase;

Titularul activității are obligația:

- Informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală, conform prevederilor Legii nr.219/2019 pentru modificarea și completarea art.16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195 privind protecția mediului.

Titularul va solicita obținerea vizei anuale în fiecare an cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține conform art. 5 alin. (4) din Procedura de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu aprobată prin Ordinul nr.1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.

Prezenta autorizație de mediu conține 28 pagini și a fost emisă în 3 (trei) exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU



Șef serviciu
Avize, acorduri, autorizații,
ecolog Georgeta Denisa MARIA

Șef serviciu
Monitorizare și Laboratoare
ing. Vicențiu Alin Ion PĂTRU

Întocmit,
ing.Cristina Ileana MICU

Autorizație de mediu nr. 115 din 07.07.2020
Titular activitate - FOMPAK AUTOMOTIVE PLASTICS AND INTERIORS S.R.L
Amplasament - com. Căteasca, sat. Cătanele, nr.250, clădirea C2, jud. Argeș.