

Pagina Introdactivă

FORMULAR DE SOLICITARE

**INTOCMIT PENTRU REVIZUIREA AUTORIZATIEI INTREGRATE DE
MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019**

**Titular: S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala
Poiana Lacului**

**Amplasament: Comuna Poiana Lacului, sat Poiana Lacului, strada
Dealul Negrii, nr. 1, judetul Arges**

Elaborator: ing. Mariana IONESCU – expert nivel principal

- Telefon/fax/e-mail:0722/260364,0248/661031, ionescumariana22@yahoo.com.
- Numele persoanei de contact: ing. Mariana IONESCU.
- Certificat de atestare Seria RGX nr. 481/02.03.2023

2024

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare ale titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita revizuirea Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisa de Agentia pentru Protectia Mediului Arges:

Numele instalatiei si amplasamentul:

✓ Activitatea de fabricare spume poliuretanic este incadrata, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, la Anexa I, pct. 4.1. „*Producerea compuşilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).*”

desfasurate in Comuna Poiana Lacului, sat Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, judetul Arges.

Numele solicitantului

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Sediul social:

• Comuna Poiana Lacului, sat Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, judetul Arges.

• RO35673220

• J3/334/18.02.2016

Activitatea sau activitatile conform Legii 278/2013, privind emisiile industriale

Anexa1, punctul:

- 4.1. „*Producerea compuşilor chimici organici, cum sunt: h)materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).*”

Activitati desfasurate pe amplasament:

➤ „*Fabricarea placilor, foliilor, tuburilor si profilelor din material plastic (>= 1 t/zi)*” – cod CAEN 2221

➤ „*Depozitari (stocare motorina in rezervoare metalice, supraterane, pentru uz propriu)*” – cod CAEN 5210

Activități direct legate de fluxul tehnologic:

- Aproxionarea si depozitarea cu materie prima.
- Stocarea temporara produselor finite.

Activități anexe:

- Activități administrative și de întreținere a instalațiilor.
- Producerea energiei termice în centrale termice.
- Gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate. tratarea apelor tehnologice uzate.
- Producere aer comprimat in instalatia de compresoare.
- Activitati de intretinere, reparatii si administrative.

Numele si prenumele reprezentantului societatii: Liviu IONITA – Director S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului

Persoana imputernicita sa reprezinte titularul activitatii pe tot parcursul derularii procedurii de revizuire a autorizatiei integrate de mediu: Elena Toader – Coordonator HSE, telefon: 0372/473 203; e-mail: elena.toader@adient.com, www.adient.com

In numele firmei mai sus mentionate, solicitam, prin prezenta, revizuirea Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisa de Agentia pentru Protectia Mediului Arges, conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate/operatorul instalatiei isi asuma raspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informatiilor furnizate autoritatii competente pentru protectia mediului, in vederea analizarii si demararii procedurii de autorizare.

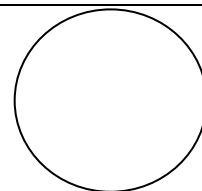
Nume si Prenume: Liviu IONITA

Functia: Reprezentant legal

Director S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului

Semnatura si stampila:

Data: 2024



GLOSAR DE TERMENI

(An)	Referința la un punct de emisie în aer
(Ln)	Referința la un punct de emisie în apă
(Wn)	Referința la sursa de deșeuri
AEM	Agenția Europeană de Mediu
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BPEO	Cea Mai Bună Opțiune de Mediu Practicabilă
BREF	Documentul de Referință BAT
CCC	Centrul Comun de Cercetare
CE	Comisia Europeană
COV	Compuși Organici Volatili
EIONet	Rețeaua Europeană de Informații și Observații
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit și Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistică
EWC	Codul European al Deșeurilor
EWC	Catalogul European al Deșeurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Întrebări frecvente
IPPC	Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării
NACE	Nomenclatorul Activităților Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare - Procese
ONG	Organizații Non Guvernamentale
Program de conformare	Programul de măsuri a căror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM

Program de modernizare	Program de măsuri pe care operatorul îl identifică în cadrul Sistemului de Management de Mediu
SCASO	Substanțe care afectează stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeană
VLEs	Valorile Limită de Emisie
PB	Producere biodiesel
BV	Bazin vidanjabil
HP	Hala productie
Rsupr	Rezervoare supraterane
Rsubt	Rezervoare subterane
CMA	Concentratie maxima admisa

CUPRINS

0.	MOTIVELE CARE STAU LA BAZA SOLICITĂRII REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019
1.	REZUMAT NETEHNIC
1.1	DESCRIERE - O DESCRIERE SUCCINTĂ A ACTIVITĂȚILOR, SCOPUL LOR, PRODUSELE, INSTALAȚIILE IMPLICATE
1.2	CONDIȚII PREZENTE IN AMPLASAMENT
2.	TEHNICI
2.1	TEHNICI DE MANAGEMENT
2.2	INTRĂRI DE MATERIALE
2.2.1	SELECȚIA MATERIILOR PRIME
2.2.1.1	CERINȚELE BAT
2.2.2	AUDITUL MINIMIZĂRII DEȘEURILOR (MINIMIZAREA CONSUMULUI MATERIILOR PRIME)
2.2.3	UTILIZAREA APEI
2.2.3.1	CONSUMUL DE APA
2.2.3.2	COMPARAREA CU LIMITELE EXISTENTE
2.2.3.3	CERINȚELE BAT PENTRU UTILIZAREA APEI
2.2.3.4	SISTEME DE DRENAJ
2.2.3.5	RECIRCULAREA APEI
2.3	PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI ȘI REDUCERI
2.3.1	DESCRIERILE PROCESELOR
2.4	EMISII ÎN APE SUBTERANE
2.5	TEHNOLOGII ALTERNATIVE STUDIAȚE PE PARCURSUL ANALIZEI / EVALUĂRII BAT
2.6	MANEVRAREA DEȘEURILOR
2.6.1	SURSE DE DEȘEURI
2.6.2	EVIDENTA DEȘEURILOR
2.6.3	ZONE DE DEPOZITARE
2.6.4	CERINȚE SPECIALE DE DEPOZITARE
2.7	RECUPERAREA SAU ELIMINAREA DEȘEURILOR
2.8	ENERGIE
2.8.1	CERINȚE ENERGETICE DE BAZĂ
2.9	ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR
2.9.1	CONTROLUL ACTIVITĂȚILOR CARE PREZINTĂ PERICOLE DE ACCIDENTE MAJORE ÎN CARE SUNT IMPLICAT SUBSTANȚE PERICULOASE – SEVESO
2.9.2	PLAN DE MANAGEMENT AL ACCIDENTELOR
2.9.3	TEHNICI DE PREVENIRE
2.10	ZGOMOT ȘI VIBRAȚII
2.10.1	RECEPTORI
2.10.2	INTRETINERE
2.10.3	LIMITE

2.11	MONITORIZAREA
2.11.1	MONITORIZAREA EMISIILOR
2.12	DEZAFECTAREA
2.12.1	MĂSURI DE PREVENIRE LUATE ÎNCĂ DIN FAZA DE PROIECTARE
2.12.2	PLANUL DE ÎNCHIDERE A INSTALAȚIEI
2.12.3	STRUCTURI SUBTERANE
2.12.4	STRUCTURI SUPRATERANE
2.12.5	LAGUNE
2.12.6	DEPOZITE DE DEȘEURI
2.13	SELECTAREA AMPLASAMENTULUI
3.	LIMITE DE EMISII
3.1	EMISII ÎN AER ASOCIATE UTILIZĂRII BĂT-URILOR
3.2	EMISII DE SOLVENȚI
3.3	EMISII DE DIOXID DE CARBON DE LA UTILIZAREA ENERGIEI
3.4	EMISII ÎN APĂ UZATA
4.	IMPACT
4.1	EVALUAREA IMPACTULUI EMISIILOR ASUPRA MEDIULUI
4.2	LOCALIZAREA RECEPTORILOR, A SURSELOR DE EMISII ȘI A PUNCTELOR DE MONITORIZARE
4.3	REZUMATUL EVALUĂRII IMPACTULUI EVACUĂRIILOR
4.4	MANAGEMENTUL DEȘEURILOR
4.5	HABITATE
4.6	PROGRAMUL DE CONFORMARE ȘI DE MODERNIZARE

INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 6 AL DIRECTIVEI IED

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IED	DA (Anexa 1 punct 4.1 din Legea 278 / 2013)	DA	
2	Taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației a fost achitată	Copie OP	-	
3	Formularul de solicitare	DA	-	
4	Dovada plății Taxelor corespunzătoare	Copie OP	-	
5	Rezumat netehnic	Secțiunea 1	Secțiunea 1	
6	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, cu marcarea punctelor de emisie în toate mediile	-	-	
7	Raportul de amplasament	DA	Anexat	
8	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	-	-	
9	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	DA	-	
10	Organigrama instalației	-	-	
11	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Anexat la Raport de amplasament	-	
12	Suprafețe construite / betonate și suprafețe libere / verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare	Raport de amplasament	
13	Locația instalației	Formularul de solicitare Secțiunea 1.2.	-	
14	Locațiile (părțile din instalație) cu emanații de mirosuri	Formularul de solicitare Secțiunea 2.3.6.	-	
15	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, dacă există emisii ale substanțelor din lista prioritară, în apele subterane	Raport de amplasament	-	
16	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea zgomot	Secțiunea 2.10	
17	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunea 2.11.	Secțiunea 2.11	
18	Puncte propuse pentru monitorizare / automonitorizare	Secțiunea 2.11.	Secțiunea 2.11	
19	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 4	Secțiunea 4	
20	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricărui rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	Raportul de amplasament	
21	Copii ale oricărui lucrări de modelare realizate	-	-	
22	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Nu este cazul	-	
23	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Nu este cazul	-	
24	Raportul de audit - pentru instalațiile existente	Nu este cazul	-	
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalațiile noi	Nu este cazul	-	
25	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	-	-	
26	Copie a anunțului public	-	-	

0. MOTIVELE CARE STAU LA BAZA SOLICITĂRII REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019, RESPECTIV:

⇒ Achiziționarea și amplasarea în interiorul spațiului de producție existent, a unei noi linii de producție, în vederea diversificării paletei de produse finite obținute de societate, respectiv reperi auto din spume poliuretane flexibile (cotiere, tetiere), obținute prin procedeul de turnare în matriță, și anume:

- montarea unei instalații de turnare K2, cu cap robot de turnare și 1 pistol aplicare agent demulant, prevăzut cu rezervoare de lucru pentru polioliol și pentru diisocianat MDI/TDI, cu o capacitate maximă de turnare de 8000 piese /24 h. Instalația este prevăzută cu un sistem de exhaustare (POI 3) realizat din 4 hote din tablă cu absorbție, prevăzute fiecare cu tubulatură tip spiro din tablă galvanizată, cu diametru cuprins între 260 mm -300 mm, conectate la o tubulatură principală cu diametru 630 mm și înălțimea 8 m. Tubulatură principală este conectată la ventilatorul din exterior, antiex, cu caracteristicile: debit = 15000 mc /h și presiune = 1000 Pa. Acționarea ventilatorului este făcută de un variator frecvențial pentru a putea varia turatia în funcție de capacitatea de utilizare a utilajului.
- instalarea unui rezervor suplimentar de inox pentru producția zilnică, cu un volum de 3,4 m³;
- instalarea a doi roboți pentru suflare antiaderent pe instalația de turnare HENNEKE.

Lucrările realizate sunt conectate la sistemele de utilități și la sistemele rutiere ale fabricii existente.

⇒ Amplasarea unui cort pentru stocarea ambalajelor din plastic - structura metalică demontabilă amplasată pe platforma betonată, acoperită cu prelată, cu suprafața S=289,43 mp.

⇒ Amplasarea în secția de retus, sub conveior, a unui sistem de exhaustare pentru reținerea prafului rezultat în urma operațiilor de debavurare produs finit, constituit din următoarele elemente:

- cuva realizată din tablă zincată, situată sub masa conveiorului, pentru preluarea gravitațională a bucatilor mici spuma, care pot trece prin orificiile benzilor de transport;
- sistem preluare particule și elemente mici de produs finit din cuva, confecționat din tablă zincată;
- sistem flexibil realizat din poliuretan armat cu fibră metalică, pentru continuarea traseului de evacuare particule de praf până în zona motorului (ventilatorului) situat în exteriorul halei de producție;
- sistem electric exhaustare compus din motor electric (1,5 kW și cca 2000 m³/h) și sac etans pentru colectare praf.

⇒ Modificări legislative din punct de vedere al protecției mediului.

SECȚIUNEA 1.

1. REZUMAT NETEHNIC

Această secțiune trebuie să fie cât mai succintă, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permițând în același timp o prezentare suficientă a activităților. Este oportunitatea dumneavoastră de a spune evaluatorului cât de bine vă desfășurați activitatea și îmbunătățirile pe care intenționați să le faceți. Este preferabil să completați această secțiune după ce ați elaborat întreaga documentație de solicitare, deoarece veți ști ce să rezumați. Rezumatul ar trebui să includă:

1.1. DESCRIERE - O descriere succintă a activităților, scopul lor, produsele, instalațiile implicate

a) Instalatia de fabricare spume poliuretanică este încadrată, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, la Anexa I, pct. 4.1, "Producerea compuşilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)".

Activitatea de producție care se desfășoară pe amplasament are ca scop producția de repere auto din spume poliuretanică flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi, spatate, cotiere, tetiere).

Produsele sunt fabricate în instalațiile automate: Hennecke, Kraus Maffei și Instalației de turnare K2.

□ Profilul de activitate al unității economice:

- „Fabricarea placilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic (≥ 1 t/zi)” – cod CAEN 2221.
- “Depozitari (4 rezervoare pentru stocare motorina folosită pentru uz intern)” – cod CAEN 5210

□ Dotari:

Terenul cu o suprafață de 20590,00 m² pe care este situată fabrica, este amplasat în intravilanul comunei Poiana Lacului, județul Argeș, în partea de vest, fiind înconjurat de pădure și activități industriale (depozit Conpet).

În imediata apropiere se află DN 67B legătura spre municipiul Pitești, orașele Topoloveni, Curtea de Argeș, Câmpulung, Drăgășani. Folosința actuală a terenului: zona curți-construcții (zona industrială).

Terenul este utilizat pentru desfășurarea activităților industriale proprii profilului, respectiv producția de repere auto din spume poliuretanică flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi, spatate, cotiere, tetiere) și este prevăzut cu următoarele construcții:

- **Hala de producție și depozitare (C2)**, cu spații pentru producție, depozitare, facilități tehnologice, mentenanță, control dimensional, sala de mese, vestiare, grupuri sanitare, anexa tehnică, compresoare, centrala de detecție și semnalizare incendii, $S_c=3575$ mp.
- **Hala de depozitare și magazie esantioane (hala C3)**, $S_c=724$ mp, regim de înălțime – Parter, în care sunt stocate containere pentru depozitare, utilaje și piese de schimb necesare desfășurării activității și esantioane de produse finite. Hala este echipată cu hidranți interiori de incendiu.
- **Corp administrativ (C1)**, clădire P+1E, $S_c=255$ mp, în care se află birouri, grupuri sanitare, arhivă.
- **Corp de clădire pentru depozit produse finite (hala C5)** – spume poliuretanică: șezuturi, spatate, cotiere, tetiere, care cuprinde și 2 anexe, $S_c = S_d = 3961$ mp, volum de depozitare = 27000 mc, regim de înălțime depozit – Parter, anexă – Etaj parțial. Funcțiunea principală a halei – ambalare și depozitare produse finite,

funcțiunea secundară – livrare produse finite.

- **Gara rutiera** din metal, cu forma dreptunghiulară și dimensiuni exterioare de 20 x 5 m. Accesul se realizează printr-o ușă auto cu deschidere pe tavan și înălțimea +5,00 m, cu pardoseala din beton armat cu plasa dublă, pe un strat de 30 cm din balast stabilizat cu ciment și beton de egalizare de 5 cm prevăzut cu hidroizolație. Fundațiile sunt realizate în așa fel încât să se realizeze o încălț de retenție de 25 mc, prevăzută cu pante de scurgere către o basă colectoare.
- **Cort pentru stocare temporară a ambalajelor din plastic, hartie și carton** - structură metalică demontabilă amplasată pe platformă betonată, acoperită cu prelată, cu suprafața $S=289,43$ mp.
- **Conveior acoperit**, amplasat la înălțime – clădire P, $S_c=466$ mp.
- **Conveior**, $S_c=594$ mp.
- **Camera pompe pentru sprinklere și hidranți** $S_c=97$ mp.
- **Rezervoare stocare temporară motorină folosită pentru uz intern** - 4 rezervoare metalice, verticale, supraterane, cu pereți dubli de protecție, cu capacitatea:
 - 2 rezervoare cu $V1 = V2 = 900$ litri;
 - 2 rezervoare cu $V3 = V4 = 130$ litri.
- **Rezervor de apă pentru incendiu**, metalic, suprateran, izolat termic, vertical, $V=760$ m³, prevăzut cu vane automate de alimentare care asigură reumplerea automată cu apă. La partea dinspre casa pompelor, rezervorul este dotat cu următoarele racorduri : două conducte Dn 250 mm, pentru alimentarea pompelor de sprinklere, două conducte Dn 150 mm pentru alimentarea pompelor de hidranți , o conductă de testare Dn 200, o conductă de preaplin Dn 150, o conductă de golire Dn 100 cu vană de închidere Dn 100, o conductă Dn 50 pentru recircularea apei.
- **Separatoare de hidrocarburi și deznisipator**, cu capacitatea de separare de 80 l/s, pentru epurarea apelor pluviale posibil impurificate colectate de pe platformele carosabile.
- **Stație de epurare pentru ape uzate menajere**, monobloc cu epurare biologică cu nitrificare/denitrificare.
- **Camera centrală termică (C4)** cu $S_c = 83$ mp, în care este amplasată centrala termică, prevăzută cu două cazane de apă caldă cu $P_t=970$ kW fiecare (P_t totală = 1940 kW), funcțională cu gaze naturale (cu un consum total de 302 Nmc/h). Apa caldă este utilizată ca agent de încălzire pentru instalația de încălzire, cât și la bateriile de încălzire ale centralelor de tratare a aerului, aerotermelor și ventilatoarelor.
- Centrala termică cu $P_t=40$ kW amplasată în blocul administrativ.
- În corpul administrativ sunt montate: 2 panouri solare, 2 pompe de căldură aer – apă (5 kW fiecare) și un boiler electric de 5 kW .
- **Două platforme betonate**, împrejmuite cu gard metalic, cu $S_1=S_2=100$ mp, pentru stocarea temporară și selectivă a deșeurilor nepericuloase.
- **Două platforme betonate**, împrejmuite cu gard metalic, cu $S_1=50$ mp, $S_2=100$ mp, pentru stocarea temporară și selectivă a deșeurilor periculoase.
- **Spațiu de stocare temporară deșeurilor tehnologice**, platformă betonată deschisă pe toate laturile, acoperită, cu $S_c = 145$ mp, în vederea stocării temporare a deșeurilor tehnologice, H_{max} coama = 5,95 m față de cota ± 0.00 , cu următoarele caracteristici constructive: fundații izolate sub stalpi, și grindă soclu, stalpi din profile metalice HEA 200, grinzi din profile metalice IPE 200, închiderile exterioare - panouri de plasa bordurată, învelitoare table cutată T45, grosime table 0,6mm, vopsită electrostatic, culoare RAL 9006, jgheaburi și

burlane din tabla, vopsite in camp electrostatic.

- **Depozit pentru stocarea temporara a agentului demulant**, cu S = 80 mp.
- **Cabina poarta (C6)** – cladire P, Sc=6 mp.
- **Platforme tehnologice si copertine**, Sc=Sd=290 mp.
- **Parcare persoane cu handicap**, Sc=116 mp.
- **Post de transformare propriu de 1000 kVA.**
- **Alei carosabile.**
- **Imprejmuire teren.**

□ **Componenta instalatiilor de fabricare spume poliuretanic:**

a) **Instalatia HENNECKE**

Instalatia este prevăzută cu rezervoare de lucru pentru polioliol si pentru diisocianat MDI/TDI. Rezervoarele de lucru se alimenteaza automat din traseele tehnologice.

Pe traseul instalatiei Hennecke se afla 36 de suportji pentru matrite, iar pe acestea sunt montate matritele pentru turnare. Aceste matrite sunt incalzite cu un circuit propriu de incalzire cu rezistente electrice. Pe suprafata matritei se aplica agentul demulant, apoi se pun insertiile metalice si textile. Pe baza unui program de turnare specific pentru fiecare reper, un robot toarna in fiecare matrita cantitatile prescrise de polioliol si diisocianat, pe traseul stabilit. Dupa turnare, matrita se inchide. In matrita inchisa are loc reactia de sinteza a poliuretanului. Caruselul este in miscare continua.

Instalatia Hennecke este o masina automata de turnare a spumelor poliuretanic in matrite, fiind compusa din:

- 1 robot pentru injectat materia prima in matrite;
- 1 pistol aplicare agent demulant;
- 36 de portmatrite;
- 6 sisteme de incalzire electrica a matritelor (putere 30 kW/fiecare).

Intregul procesul de dozare a substantelor, de inchiderea matritelor este complet automat si se face intr-un timp bine stabilit, totul fiind comandat si controlat electronic (gestionare de catre PLC -uri).

b) **Instalatia KRAUS MAFFEI**

Instalatia este prevăzută cu rezervoare de lucru pentru polioliol si pentru diisocianat MDI/TDI. Rezervoarele de lucru se alimenteaza automat din traseele tehnologice.

Pe traseul instalatiei Kraus Maffei se afla 26 de suportji pentru matrite, iar pe acestea sunt montate matritele pentru turnare. Aceste matrite sunt incalzite cu un circuit propriu de incalzire cu rezistente electrice. Pe suprafata matritei se aplica agentul demulant, apoi se pun insertiile metalice si textile. Pe baza unui program de turnare specific pentru fiecare reper, un robot toarna in fiecare matrita cantitatile prescrise de polioliol si diisocianat MDI/TDI, pe traseul stabilit. Dupa turnare, matrita se inchide. In matrita inchisa are loc reactia de sinteza a poliuretanului. Caruselul este in miscare continua.

Instalatia Kraus Maffei este o masina automata de turnare a spumelor poliuretanic in matrite, fiind compusa din:

- 1 robot pentru injectat materia prima in matrite,
- 1 pistol aplicare agent demulant;

- 26 de portmatrite;
- 6 sisteme de incalzire electrica a matritelor (putere 30 kW/fiecare).

Intregul procesul de dozare a substanțelor, de inchiderea matritelor este complet automat si se face intr-un timp bine stabilit, totul fiind comandat si controlat electronic (gestionare de către PLC -uri).

c) Instalatiei de turnare K2 pentru obtinere de cotiere si tetiere:

Se executa cu ajutorul Instalatiei de turnare K2. Materia prima, respectiv chimicalele, ajung de la ferma de rezervoare in rezervoarele de zi ale masinii de dozare. Fiecare materie prima ajunge in rezervoare separate, astfel: izocianatul in rezervorul de zi de izocianat, respectiv polioliul in rezervorul de zi de polioliol. Masina de dozare are un program care comanda motoarele si pompele acesteia, pentru a trimite polioliul si izocianatul catre robotul de turnare, cu un anumit debit si o anumita presiune.

Materia prima pompata ajunge, pe cai separate, la capul de turnare al robotului liniar. Acest robot este unul ce functioneaza liniar, cu o miscare inainte si una de retragere si poarta in terminalul acestuia o scula ce se numeste cap turnare. Materia prima ajunge in capul de turnare in acelasi timp cu presiuni si debite diferite, unde se amesteca si este impinsa in matrita.

Intregul procesul de dozare a substanțelor, de inchiderea matritelor este complet automat si se face intr-un timp bine stabilit, totul fiind comandat si controlat electronic (gestionare de către PLC -uri).

Robotul are in fata o portmatrita pe care este asezata o matrita in care este impinsa spuma poliuretanică (cele doua materii prime amestecate formeaza spuma poliuretanică). Portmatrita este asezata pe un utilaj ce se numeste carusel. Pe acest carusel sunt asezate portmatrite, pregatite cu aplicarea unui agent demulant inainte de turnare.

Spuma poliuretanică ajunsa in matrite incepe sa creasca, sa fie supusa reactiei chimice. Caruselul, care este unul rotativ, are deja portmatrita inchisa si aduce in fata robotului urmatoarea portmatrita.

□ Etapele procesului de productie repere auto din spume poliuretanică flexibile obținute prin procedeul de turnare în matrită sunt urmatoarele:

1. Aprovizionarea cu materii prime si auxiliare

Materiile prime (polioliul si metilen difenil diizocianat – MDI, respectiv TDI - toluen defenil diizocianat) de baza se descarca din cisterne in gara auto cu ajutorul unor pompe, în rezervoarele de materii prime din depozitul de materii prime, denumit TANK FARM, ce se afla in cadrul halei de productie si depozitare si este prevazut cu cuva de retentie cu V=458 mc.

Aici se găsesc urmatoarele rezervoare cilindrice, dintre care:

✓ **Compartimentul 1:**

- 1 rezervor izocianat MDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 54,9 tone;
- 1 rezervor izocianat TDI capacitate 44,7 mc, respectiv 54,9 tone.

✓ **Compartimentul 2:**

- 1 rezervor Polioliol pt MDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;
- 1 rezervor Polioliol pt TDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;
- 1 rezervor Polioliol CPP capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;
- 3 rezervoare pentru productia zilnica capacitate 3 mc fiecare, respectiv 9,18 tone;
- 1 rezervor Polioliol capacitate 27 mc, respectiv 27,54 tone.

✓ **Compartimentul 3:**

- 1 rezervor izocianat capacitate 27 mc, respectiv 32,94 tone.

Cuva de retentie realizata din beton C25/30TS3 S2 cu grad de impermeabilitate P8-P10, armature OB37 PC52. Zidul despartitor este turnat din beton C25/30 RS3 S2 cu grad de impermeabilitate P8-P10, grosime 25 cm, iar de la cota +2,75 pana la planseu, este constructie zidita din BCA, grinzi portante transversal si longitudinale 25 cm x 25 cm.

Imbinarea /etanseizarea cu peretii verticali a cuvei de retentie este realizata prin cordon bituminos expandabil- care este un cordon bentonitic expandabil cu aditivi de cristalizare pentru etansarea rosturilor. Pentru prevenirea fisurilor intre rosturile de dilatare s-au luat masuri suplimentare de impermeabilizare, folosindu-se un mortar elastic.

Finisajul este realizat utilizand Macon Latex, care este un latex din rasini sintetice SBR (styrene-butadiene-ruber) proiectat pentru a fi utilizat in amestecurile cimentoase (sape, mortare) pentru marirea aderenței, a gradului de impermeabilizare, marirea rezistentei mecanice la abraziune si a durabilitatii.

Bazin (cuva) de retentie compartiment 1 pentru Izocianat TDI +MDI = 116 mc capacitate stocare.

Bazin (cuva) de retentie compartiment 2 pentru Polioliol TDI+MDI = 304 mc capacitate stocare.

Bazin (cuva) de retentie compartiment 3 pentru ISO = 38 mc capacitate stocare.

Capacitate totala cuva retentie = 458 mc.

Echipare rezervoare Polioliol:

- senzor de nivel maxim;
- radar citire cantitate;
- valve automata;
- valve manuala;
- senzor temperatura.

Echipare rezervoare Izocianat:

- senzor de nivel maxim;
- radar citire cantitate;
- valva automata;
- valva manuala;
- senzor detector presiune;
- senzor temperatura;
- senzor de umiditate +filtru silicagel;
- senzor presiune Brake Down;
- sistem de retur in cisterna al vaporilor din rezervor.

Pompe descarcare materii prime:

- Izocianat – 2 buc., tip: Antrenare magnetica, debit: 356 l/min
- Polioliol – 3 buc., tip: Antrenare mecanica cu surub, debit: 356 l/min

Pompe de transfer materii prime:

- Polioliol – 3 buc., tip: Antrenare mecanica cu surub, debit: 100 l/min, senzor debit, senzor presiune.
- Izocianat – 2 buc., tip: Antrenare magnetica, debit: 50 l /min, senzor debit, senzor presiune.

Pompe de transfer Scrap:

- Polioliol: - 1 buc., tip: Antrenare Mecanica cu surub, debit: 100 l/min, senzor debit, senzor presiune

–Izocianat – 1 buc., tip: Antrenare magnetica, debit: 50 l/min, sensor debit, sensor presiune.

După descărcarea în rezervoare, materiile prime care nu intră în proces sunt recirculate (pentru a nu se coagula — instalație de amestecare — agitare). Rezervoarele de depozitare sunt la presiune atmosferică. Celelalte materii prime (utilizate pentru pregătirea poliolului) sunt livrate în ambalaje originale de la furnizori (rezervoare IBC de 1 mc și butoaie metalice de 200 litri). Fiecare substanță chimică este poziționată pe cuve de retenție pe amplasament bine definit și etichetat.

2. Pregătirea Poliolului

Amestecurile de polioli se fabrică, la temperaturi cuprinse între 120-145°C prin introducerea esalonată a materiilor prime. Ordinea introducerii materiilor prime este specificată în fișa de fabricație și se face în două etape:

a) Etapa de pre – amestecare: constă în amestecul următoarelor substanțe chimice (Tegoamin Deoa 85, EP-K-101, Dabco BL 11, Dabco 33 LV, Rokopoll M1170) în anumite procentaje stabilite prin procedura internă într-o cuvă de inox.

Procesul de dozare a substanțelor este complet automat, amestecarea se face cu ajutorul unui sistem automat de agitare și un timp bine stabilit; întregul proces este comandat și controlat electronic (gestionare de către un PLC).

b) Etapa de amestecare

Odată realizat amestecul în etapa anterioară, se conectează recipientul (cuvă de inox) la utilajul de amestecare, unde se amestecă poliolul bază, plus amestecul realizat din etapa de pre – amestecare; această operație se face cu ajutorul unui sistem automat de agitare un timp bine stabilit - rezultatul final fiind poliolul de lucru. Întregul proces de dozare este comandat și controlat electronic (gestionare de către un PLC).

Poliolul de lucru (rezultat) este folosit apoi ca materie primă de bază pentru fabricarea spumelor poliuretanică pentru industria de automobile.

3. Turnarea reperelor

a. Șezuturi și spatere:

Se execută pe cele două instalații existente, respectiv:

Instalația HENNECKE - o mașină automată de turnare a spumelor poliuretanică în matrite, fiind compusă din:

- 1 robot pentru injectat materia primă în matrite;
- 1 pistol aplicare aplicare agent demulant;
- 36 de portmatrite;
- 6 sisteme de încălzire electrică a matritelor (putere 30 kW/fiecare).

Instalația KRAUS MAFFEI - o mașină automată de turnare a spumelor poliuretanică în matrite, fiind compusă din:

- 1 robot pentru injectat materia primă în matrite,
- 1 pistol aplicare agent demulant;
- 26 de portmatrite;
- 6 sisteme de încălzire electrică a matritelor (putere 30 kW/fiecare).

Întregul proces de dozare a substanțelor, de închiderea matritelor este complet automat și se face într-un timp bine stabilit, totul fiind comandat și controlat electronic (gestionare de către PLC -uri).

b. Cotiere și tetiere:

Se execută cu ajutorul **Instalației de turnare K2**.

4. Scoaterea (demularea) reperelor. Matritele se deschid automat in zona de scoatere a reperelor turnate si operatorii scot reperatele.

Piesa formata in interiorul matritei este apoi demulata de catre operator si pusa pe conveiorul de maturare. Apoi se aseaza in matrita insertiile metalice, aprovizionate din depozitul de materii prime. La acest tip de turnare se aplica retus, in cazul in care sunt scurgeri de spuma.

5. Spargerea celulelor.

Reperul scos din matriță, se introduce între rolele unui spărgător de celule (scoaterea aerului din reper) sau intr-un spărgător cu vid pentru a sparge celulele inchise, cu scopul de a evita contractia acestuia.

6. Debavurarea reperelor se executa manual.

7. Retușarea reperelor se face pentru reperatele cu aspect neconform (prin polizare).

8. Controlul final se realizeaza pentru fiecare reper.

9. Ambalarea. Reperatele conforme sunt ambalate conform cerinței clientului in saci de polietilena.

10. Depozitarea se face in depozite si magazii special amenajate, de unde se livrează produsele.

Produsele finite realizate sunt transportate de pe linia de turnare in Hala depozit cu ajutorul unui Conveior. Dupa producerea spumelor poliuretanic pentru industria auto, ele au nevoie de o perioada determinata de maturare, aceasta desfasurandu-se pe parcursul transportului cu un conveior aerian, sustinut pe stalpi metalici.

Conveiorul ajunge cu produsul finit in Hala depozit, compartimentul 1 de incendiu, zona de ambalare. Conveiorul are sistem de detectie si sistem automat de stingere a incendiilor cu apa pulverizata tip sprinkler.

□ **Capacitatea instalației: 465 tone/an repere auto din spume poliuretanic flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi, spatate, cotiere, tetiere).**

□ **Programul de lucru al S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului:**

Programul de lucru al S.C. S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este de:

✓ 8 ore / zi, 3 schimburi/zi, 5 zile pe saptamana, aproximativ 260 zile pe an;

cu un personal angajat format din 183 salariatii, din care 23 personal Tesa si 160 muncitori.

1.2. Condiții prezente in amplasament

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului detine in concesiune in sat Poiana Lacului, comuna Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, judet Arges **un teren cu suprafata de 20 590,0 mp**, conform:

- Protocolului de transfer bunuri imobile, incheiat la data de 29.03.2016, incheiat intre S.C. JOHNSON CONTROLS ROMANIA S.R.L. – Sucursala Poiana Lacului si S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. – Sucursala Poiana Lacului, autentificat cu nr. 489/29.03.2016 de BIN Beanga Steluta Leontina din Bucuresti.
- Contractului de concesiune nr. 10/08.10.2007 + Act aditional nr. 1/20.01.2012 + Act aditional nr. 2/31.03.2016, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.
- Contractului de concesiune nr. 51133/19.05.2014, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.
- Actului aditional nr. 1/28.09.2016 la Contractul de concesiune nr. 5133/19.05.2014, incheiat cu Consiliul

Local al comunei Poiana Lacului.

Activitatea principală care se desfășoară pe amplasamentul din comuna Poiana Lacului, sat Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, județul Argeș este producția de repere auto din spume poliuretanic flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță.

Obiectivul analizat se afla în partea vestică a intravilanului comunei Poiana Lacului, județul Argeș, bazin hidrografic Argeș, pe malul stâng al râului Cotmeana, în zona aferentă corpului de apă subteran freatic ROAG09, caracterizat conform Ordinului nr. 621 / 2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru corpurile de apă subterane din România.

Conform STAS 4273-1983: lucrările se încadrează din punct de vedere al apariției împotriva inundațiilor în Clasa a IV-a de importanță, iar conform STAS 4068/87 și trebuie să fie aparată pentru un debit de calcul cu probabilitatea de depășire de 5%.

Accesul rutier actual la amplasamentul S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului se face din DN 67B care face legătura dintre municipiul Pitești și Dragășani. Căile de acces sunt dimensionate ca să reziste la circulația pentru trafic greu și au o lățime care să permită trecerea autospeciilor.

Fiecare construcție sau compartiment este prevăzut cu cai de evacuare a persoanelor, dimensionate astfel încât persoanele de la locurile de muncă să ajungă în timpul cel mai scurt, și în deplină siguranță în exterior.

Amplasamentul S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este înconjurat de pădure pe o rază de 500 m și activități industriale (depozitarea petrolului) și are următoarele vecinătăți:

- **NORD:** pădure;
- **EST:** pădure;
- **SUD:** pădure;
- **VEST:** S.C. CONPET S.A.- Stația de pompare Poiana Lacului (la aprox 50 m).

Distanța față de cea mai apropiată zonă locuită este de aproximativ 500 m.

Terenul cu o suprafață de 20590 m² pe care este situată fabrica, este amplasat în intravilanul comunei Poiana Lacului, județul Argeș, în partea de vest, fiind înconjurat de pădure și activități industriale (depozitarea Conpet). În imediata apropiere se află DN 67B legătura spre municipiul Pitești, orașele Topoloveni, Curtea de Argeș, Câmpulung, Drăgășani. Folosința actuală a terenului: zona curți-construcții (zona industrială).

Zona amplasamentului este localizată într-un areal a cărui valoare de vârf a accelerației terenului este de 0,20 g (la mijlocul intervalului, între zona cu cea mai mică valoare a accelerației terenului la cutremur de pe teritoriul României - 0,08g caracteristică podișului Transilvaniei și cea mai mare valoare, caracteristică zonei Vrancea.), interval mediu de recurență (IMR 50 ani) și cu o perioadă de colț $T_c=0,7$ secunde (Normativ P 100/2006).

Stratificația terenului până la adâncimea maximă de 5,50 m și mai mult este uniformă și are o capacitate portantă bună. Stabilitatea terenului este bună și corespunde din punct de vedere geotehnic.

2. TEHNICI

2.1. Tehnici de management

Societatea are o politică de mediu declarată, și manifestă receptivitate în privința cerințelor de protecția mediului.

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului are implementate și certificate

următoarele sisteme de management standardizate conform cerințelor:

- ISO / TS 16949:2009, detinand Certificat nr. 0183726, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH
- BS OHSAS 18001:2007, detinand Certificat nr. 01 213 72080/170, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH
- ISO 14001:2004, detinand Certificat nr. 01 104 72080/170, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH

Societatea are implementate proceduri operaționale de sistem pentru toate aspectele.

2.2. Intrări de materiale

2.2.1. Selecția materiilor prime

Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite – cantități estimative lunare consumate:

- Amestec de izomeri MDI și polimeri MDI -ONGRONAT TR4120 MDI – 15 tone;
- DIIZOCIANAT DE m-TOLILIDEN (TDI) ONGRONAT 1080 – 45 tone;
- CARADOL SP22-40N – 52 tone;
- SPECFLEX NC 632 – 65 tone;
- MC2802 – 25 tone;
- Polyether polyol, Glycerine ROKOPOL M 1170 – 0,7 tone;
- Ethanol, 2,2'-iminobis-TEGOAMIN DEOA 85 – 1,2 tone;
- 2-dimethylaminoethyl DABCO BL-11 – 0,1 tone;
- Catalizator poliuretanic DABCO EG – 0,22 tone;
- Plymer acid DABCO BA100 – 0,06 tone;
- Hidrocarbons GORAPUR LK 8901-11-3B – 4,2 tone;
- Hidrocarburi CHEM TREND PU - 7108M- pasta – 0,04 tone;
- Emulsion of polyethers GORAPUR LH 5260 – 0,04 tone;
- TEGOSTAB B8734 LF2 – 0,2 tone;
- Dimethylamino/propyl/amino/ propan JEFFCAT ZR50 – 0,12 tone;
- Polyurethane Catalyst JEFFCAT LED 103 – 0,03 tone;
- Lipici Acrilat. / CR (policloropren, Cloropren cauciuc). SIMALFA 3031White weiss – 0,1 tone;
- Tegostab B8738 LF2 – 1,2 tone;
- Niaux Silicone L3556 S – 0,5 tone;
- Motorina standard euro diesel 5 – 0,1 tone;
- Amoniac anhidru – 0,01 tone;
- Printink ink Mek 9175-4 – inlocuit cu A-188 – 0,001 tone;
- Ulei Wurth HLP 46 – 0,04 tone;
- Ulei SUPERLA 240 – 0,02 tone;
- JAM 2005 (SB) CLEANER – 0,01 tone;
- JAM 1002 BLUE SPOT – 0,004 tone;
- ACMOS 22 9123 – 0,330 tone;
- Kaser Sigma – 0,02 tone;
- Shell Omala 220 – 0,02 tone;
- Gorapur LK 8443 B – 4,5 tone.

De asemenea se folosesc o serie de materiale auxiliare precum ambalaje saci, folie, materiale de curatare matrice, armaturi metalice, diverse repere de plastic componente pentru structura scaune spuma.

Utilități:

Apa, energie electrică, energie termica, gaze, producere aer comprimat in instalatia de compresoare.

2.2.2. Minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

În cadrul societății ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului există preocupare pentru reducerea cantității de deșeuri prin:

- minimizarea consumului de materiale și utilități utilizate, prin acțiuni de implementare a tehnologiilor conform BAT, realizate sau în curs de realizare.

Societatea gestionează corect valorificarea sau reciclarea deșeurilor, în condiții de siguranță, prin agenți economici autorizați. Colectarea selectivă a deșeurilor la sursă și stocarea temporară a lor permite ca o mare parte din acestea să fie reutilizabile sau reciclate de către societăți autorizate.

2.2.3. Utilizarea apei

Alimentarea cu apă a obiectivului se realizează în scop igienico-sanitar și pentru asigurarea rezervei de incendiu. **Nu se folosește apa în procesul tehnologic.**

a) Sursa de apă

Necesarul de apă este asigurat din rețeaua de distribuție OL Zn Dn 150 mm a comunei Poiana Lacului. Punctul de bransare este în căminul CV1 aflat la circa 3 m de carosabilul soselei, lângă castelul de apă.

Bransamentul pentru alimentarea cu apă este realizat din conductă PEHD (Dn = 160 mm, L = 8 m) până la căminul apometru (CAp). De aici, apa este transportată la căminul CV2, amplasat pe latura vestică a platformei printr-o conductă PEHD (Dn = 160 mm, L = 700 m).

b) Inmagazinarea apei

Pentru rezerva de incendiu, inmagazinarea apei se realizează într-un rezervor cilindric, metalic, suprateran (Vutil = 760 mc). Din acest rezervor este asigurată rezerva de apă pentru instalația de sprinklere (V = 578 mc), sistemul de hidranți interiori (V = 1,5 mc) și sistemul de hidrant exterior (V = 171 mc).

Rezervorul de incendiu este prevăzut cu vane automate de alimentare care asigură reumplerea automată cu apă. Rezervorul de apă este alimentat de la căminul de apometru situat lângă drum, printr-o conductă cu Ø=110 mm.

Corpul rezervorului este format din plăci de oțel galvanizat cu dimensiunea de 1250*2500 mm, plus jumătăți sau sferturi. Grosimea plăcilor este cuprinsă între 2-8 mm. Izolația termică este aplicată în interiorul rezervorului și este alcătuită din plăci de polistiren de grosime 50 mm și panouri sandwich din poliuretan cu grosime de 50 mm.

Pentru intervenții, în caz de urgență, rezervorul de apă este dotat și cu un racord tip A (DN 100) pentru alimentarea pompelor mobile ale pompierilor, care este plasat într-un loc ușor accesibil. Diametrul rezervorului este de 10,70 m, înălțimea de 9,90 m. Volumul util al rezervorului este de 760 mc.

La partea dinspre casa pompelor, rezervorul este dotat cu următoarele racorduri: două conducte Dn 250, pentru alimentarea pompelor de sprinklere, două conducte Dn 150 pentru alimentarea pompelor de hidranți, o conductă de testare Dn 200, o conductă de preaplin Dn 150, o conductă de golire Dn 100 cu vană de închidere Dn 100, o conductă Dn 50 pentru recircularea apei.

c) Distributia apei

Din căminul CV2, apa este distribuită la presiunea rețelei comunale către clădirea corpului administrativ și hala de producție, printr-o conductă PEHD (Dn = 32-110 mm, L = circa 100 m). Rezervorul de apă este alimentat de la căminul de apometru situat lângă drum, printr-o conductă PEHD Dn 110 mm. Din rezervor, apa este pompată în rețeaua de alimentare a hidranților exteriori, interiori, prin conducte PEHD, Dn 160 mm, Lcca. = 700 m și instalația

de sprinklere prin conducte PEHD Dn 280 mm, L = 140 m.

Camera pompelor este o constructie adiacenta rezervorului si este echipata cu:

- ⇒ o pompă principală cu motor diesel pentru sistemul de sprinklere cu debit 6600 l/min la 8 bar presiune de lucru;
- ⇒ o pompă de rezervă cu motor diesel pentru sistemul de sprinklere cu debit 6600 l/min la 8 bar presiune de lucru;
- ⇒ o pompă pilot pentru sistemul de sprinklere cu debit de 180 l/min și presiune de lucru 9 bar;
- ⇒ o pompă principală cu motor diesel pentru sistemul de hidranți 2100 l/min la 6 bar presiune de lucru;
- ⇒ o pompă de rezervă cu motor diesel pentru sistemul de hidranți cu debit 2100 l/min la 6 bar presiune de lucru;
- ⇒ o pompă pilot pentru sistemul de hidranți cu debit de 180 l/min și presiune de lucru 7 bar.

Presiunea necesară și debitul necesar în sistemul de sprinkler și hidranți sunt asigurate de echipamentele de pompare.

d) Modul de folosire al apei:

Necesar apa in scop igienico - sanitar

- ✓ Qn mediu zilnic = 24,915 mc/zi (0,288 l/s);
- ✓ Qn max zilnic = 32,39 mc/zi (0,374 l/s);
- ✓ V anual mediu = 6478 mc.

Cerinta de apa in scop igienico - sanitar

- ✓ Qn mediu zilnic = 27,406 mc/zi (0,317 l/s);
- ✓ Qn max zilnic = 35,628 mc/zi (0,412 l/s);
- ✓ V anual mediu = 7126 mc.

e) Contorizarea volumelor de apa prelevate:

Un debitmetru Dn 125 mm montat in caminul de apometru.

2.3. Principalele activități și reduceri

2.3.1. Descrierile proceselor

Principalele activitati sunt prezentate la punctul 1.1.

Categoria de activitate conform Anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

4.1.h „Producerea compușilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe bază de celuloză)”

Profilul de activitate al unitatii economice:

„Fabricarea placilor, foliilor, tuburilor si profilelor din material plastic (≥ 1 t/zi)” – cod CAEN 2221

„Depozitari (stocare motorina in rezervoare metalice, supraterane, pentru uz propriu)” – cod CAEN 5210

Activități direct legate de fluxul tehnologic:

- Aprovizionarea si depozitarea cu materie prima.
- Stocarea temporara produselor finite.

Activități anexe:

- Activități administrative și de întreținere a instalațiilor.

- Producerea energiei termice în centrale termice.
- Gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate. tratarea apelor tehnologice uzate.
- Producere aer comprimat in instalatia de compresoare.
- Activitati de intretinere, reparatii si administrative.

2.3.2. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer

Emisiile in atmosfera sunt legate de instalatiile de fabricare spume poliuretanic flexibile, pentru industria auto prin turnare în matrițe, clasificate ca fiind sezuturi si spatate scaune fata si scaune spate, cotiere si tetiere – produse in instalatiile Hennecke si Kraus Maffei, Instalatia de turnare K2, de zona de stocare materii prime denumita TANK FARM, care se afla in cadrul halei de productie si depozitare si este prevazut cu cuva de retentie cu V=458 mc, producerea agentului termic si a apei calde.

Sursele generatoare de emisii in atmosfera:

- **emisii dirijate de la arderea gazului natural**, la centralele termice de producere a agentului termic de incalzire a spatiilor si a apei calde menajere;
- **emisii dirijate provenite din cadrul instalatiilor de fabricare spume poliuretanic flexibile**, pentru industria auto prin turnare în matrițe, clasificate ca fiind sezuturi si spatate scaune fata si scaune spate, cotiere si tetiere, avand ca sursa procesele tehnologice de pe flux:
 - Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2, substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 3 (TDI/MDI);
 - Pulberi totale.

Instalațiile pentru reținerea, evacuarea si dispersia poluanților in atmosfera, existente pe amplasament:

In scopul limitarii emisiilor de gaze si particule de praf poluante, provenite de la sursele existente pe amplasament, vor fi urmarite masurile necesare pentru ca acestea sa fie verificate tehnic, sa funcționeze la parametrii normali, iar evacuarea emisiilor de gaze de proces si a particulelor de praf sa se realizeze prin intermediul unor instalatii de retinere si dispersie, respectiv:

- ⇒ Instalatie de exhaustare prin hote amplasata in zona echipamentului tehnologic – instalatie de tratament accesorii auto prin pulverizare cu solutii UV, existenta in Hala C5 de depozitare produse finite. Substantele sunt captate in filtre demontabile cu sisteme de curatare prin purjare periodica, iar admisia aerului proaspat se realizeaza prin grilele si golurile existente in usi.
- ⇒ Trape automate de evacuare a fumului si gazelor fierbinti, aferente Halei de productie si depozitare (C2) si Halei de depozitare si magazie esantioane C3, cu actionare dubla, manuala si automata, cu suprafata activa de minim 1% din suprafata protejata, amplasate in luminatoarele din acoperisul constructiei.

Fiecare masina si utilaj din cadrul liniilor de fabricatie in care se utilizeaza substante chimice sunt dotate cu cabine de izolare si exhaustoare, astfel:

- ✓ Cabina de izolare si Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 7 m, sectiunea 400 mm x 800 mm, **aferent robotului de turnare**, pentru fiecare linie de productie in parte: **Henneke (POI1) si Krauss Maffei (POI2)**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 3300 mc la 1460 rotatii pe minut; puterea nominala a motorului fiind de 30 kW (Sistem de exhaustare HK, KM).
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu filtre de carton si un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile cu H = 12 m, diametrul = 600 mm, existent in **zona de aplicare a agentului demulant**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 2700 mc la 1460 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 22 kW.

- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile $H = 8$ m, sectiunea 400 mm x 800 mm **afereant caruselului de turnare**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 4200 mc la 1450 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 25 kW.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile $H = 4$ m, diametru = 400 mm afereant cabinei de izolare in care sunt amplasate **rezervoarele de zi pentru materiile prime**.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile $H = 7$ m, diametru = 250 mm, **afereant bancului pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice**.
- ✓ Sistem de exhaustare afereant linie de productie **K2 (POI 3)** realizat din:
 - 4 hote din tabla cu absortie, prevazute fiecare cu tubulatura tip spiro din tabla galvanizata, cu diametru cuprins intre 260 mm - 300 mm, conectate la o tubulatura principala cu diamnetru 630 mm si inaltimea 8 m. Tubulatura principala este conectata la ventilatorul din exterior, antiex, cu caracteristicile: debit = 15000 mc /h si presiune = 1000 Pa. Actionarea ventilatorului este facuta de un variator frecvential pentru a putea varia turatia in functie de capacitatea de utilizare a utilajului.
- ✓ Sistem de exhaustare pentru retinerea prafului rezultat in urma operatiilor de debavurare produs finit, constituit din urmatoarele elemente:
 - cuva realizata din tabla zincata, situata sub masa conveiorului, pentru preluarea gravitacionala a bucatilor mici spuma, care pot trece prin orificiile benzilor de transport;
 - sistem preluare particule si elemente mici de produs finit din cuva, confectionat din tabla zincata;
 - sistem flexibil realizat din poliuretan armat cu fibra metalica, pentru continuarea traseului de evacuare particule de praf pana in zona motorului (ventilatorului) situat in exteriorul halei de productie;
 - sistem electric exhaustare compus din motor electric ($1,5$ kW si cca 2000 m³/h) si sac etans pentru colectare praf.

Alte instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu:

- ⇒ doua cosuri metalice (cate unul pentru fiecare cazan) cu caracteristicile: $H_1 = 15$ m si $D_1 = 400$ mm, $H_2 = 15$ m si $D_2 = 400$ mm, afereante celor doua cazane de producere apa calda cu $P_t = 970$ kW fiecare (P_t totala = 1940 kW) ale centralei termice functionala cu gaze naturale, montata in hala de productie;
- ⇒ cos metalic cu caracteristicile: $H = 2,5$ m si $D = 110$ mm afereant centralei termice cu $P_t = 40$ kW, cu tiraj fortat, functionala cu gaze naturale, montata in corpul administrativ.

2.3.3 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și în canalizare

Sursele de emisie sunt:

- **activitățile igienico – sanitare**, de unde rezultă ape menajere;
- **acoperișuri si platforme betonate**, de pe care se adună ape meteorice.

a) Apele uzate menajere care rezulta de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea de canalizare menajera PVC-KG, $D_n = 160-200$ mm, $L = 264,2$ m si sunt transportate gravitacional catre statia de pompare amplasata langa statia de epurare.

Statia de pompare este compusa dintr-un gratar rar pentru retinerea materialelor solide grosiere si doua pompe toculator, $Q = 40$ mc/h. Din statia de pompare apele sunt pompate in statia de epurare.

Statia de epurare este amplasata la limita incintei in zona de NE avand coordonatele STEREO 70:

X=366209,977, Y=479093,922

Cota superioara de amplasare a statiei este la nivelul terenului natural din zona de amplasare. Intrarea apei uzate in statie se realizeaza gravitational.

Statia de epurare este o instalatie monobloc de epurare biologica cu nitrificare/denitrificare. Statia este un bazin din polipropilena, compartimentat in zone si sectiuni cu conditii specifice de epurare a apelor uzate, respectiv:

- compartiment pre-epurare mecanica prevazuta cu cos de filtrare pentru retinerea materialelor grosiere;
- camera de fermentare anaeroba a namolului;
- camera de denitrificare;
- camera de aerare, nitrificare si oxidare a substantelor organice;
- camera de separare (decantare secundara).

Statia este echipata cu:

- ⇒ suflanta furnizare aer;
- ⇒ sistem de aerare cu bule fine;
- ⇒ sistem hidropneumatic pentru recircularea namolului activ;
- ⇒ tablou automatizare.

Statia este montata intr-o cuva din beton armat cu dimensiunile interioare: 5,50 x 5,50 x 3,00 m. Cuva este umpluta cu nisip stabilizat.

Schema de epurare aleasa corespunde debitelor caracteristice de ape uzate si concentratiilor indicatorilor avuti in vedere pentru acestea, si urmărește în mod special reținerea materiilor în suspensie, eliminarea substanțelor organice biodegradabile (exprimate prin CBO5) și eliminarea compușilor azotului și fosforului.

Procesul tehnologic incepe cu treapta de pretratatare mecanica, in care materialele grosiere sunt retinute pe sita-cos prevazuta imediat sub tubulatura de admisie in bioreactor. Apa uzata astfel pretratata trece spre treapta de epurare biologica.

Elementul de baza al statiei compacte pentru epurarea apelor uzate este un bioreactor biologic care integreaza intr-un bazin o camera de activare (in care au loc procesele de indepartare a fosforului si azotului cu ajutorul nemolului activat ce contine bacterii aerobe, anaerobe si anoxice capabile sa realizeze procesul de epurare) si o camera pentru separarea namolului activat de apa epurata.

Camera pentru activare este impartita in zone si sectiuni in care se asigura conditiile speciale pentru tratamentul biologic, astfel: zona de fermentare – anaeroba, zona pentru denitrificare- anoxica si zona de nitrificare-aeroba. Zonele comunica intre ele prin treceri si scurgeri. Din camera de separare, namolul activat este recirculat in primul compartiment al bioreactorului cu ajutorul unui air- lift. Omogenizarea, circularea si recircularea amestecului activat se obtine cu ajutorul unei suflante de aer.

b) Apele pluviale de pe acoperisurile cladirilor si platforma betonata a incintei, sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC, Dn = 200-400 mm, Ltot. = 438 m, sunt trecute prin doua separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) si evacuate intr-un camin, de unde impreuna cu apele uzate menajere, epurate, sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.

c) Receptorul apelor evacuate

Apele uzate menajere epurate, impreuna cu apele pluviale epurate sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.

2.3.4 Controlul emisiilor fugitive în aer

Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea nr. 104/15.06.2011 privind calitatea aerului înconjurător, respectiv: SO₂, Particule în suspensie (PM10), CO, NO_x sub forma de oxizi de azot.

2.3.5 Controlul emisiilor fugitive în apa de suprafață, în canalizare și în ape subterane

Nu se efectuează.

2.3.6. Miros

Pe teritoriul S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului nu pot să apară emisii de gaze generatoare de miros, întrucât activitatea are loc în hale închise și acoperite, aflate în zona industrială a comunei.

Nu există sesizări care reclamă poluarea cu mirosuri în zona de impact.

2.4. Emisii în ape subterane

Ca urmare a activităților desfășurate pe amplasament pot apărea emisii fugitive în apele subterane sub forma de pierderi și scurgeri.

Sursele acestor emisii sunt reprezentate de:

- controlul operational incorect la colectorul de ape pluviale;
- controlul operational incorect la cuvele de retenție;
- controlul operational incorect al transportului intern, care conduce la pierderi accidentale în canalizarea societății.

Tehnicile implementate în vederea prevenirii unor astfel de poluări sunt următoarele:

- supravegherea stării tehnice a cuvelor de retenție;
- identificarea și localizarea scurgerilor;
- remedierea fisurilor în pereții cuvelor de retenție

Având în vedere existența suprafețelor betonate, riscul de poluare este extrem de scăzut.

2.5. Tehnologii alternative studiate

Nu au fost studiate tehnologii alternative.

2.6. Manevrarea deșeurilor

Sursele de deșuri sunt reprezentate de activitățile desfășurate pe amplasament. Deșeurile sunt industriale și menajere și se prezintă sub formă solidă, lichidă și semilichidă.

Din punct de vedere al pericolozității, deșeurile rezultate sunt deșuri nepericuloase și periculoase.

Getionarea deșeurilor cuprinde: colectarea, transportul intern, tratarea, stocarea temporară și evacuarea sau valorificarea prin intermediul firmelor specializate, pe baza de contract/comandă.

Evidența deșeurilor cuprinde o serie de informații referitoare la cantitate, natură, origine, destinație, frecvența de colectare, modul de transport.

Deșeurile sunt colectate în unități de colectare adecvate: recipiente metalice, cubitainere, butoaie metalice,

ambalaje de plastic sau sticla, saci, etc.

Stocarea temporara se realizeaza in zone speciale de deseuri industriale si menajere. Deseurile nu sufera tratare pe amplasamentul societatii, ele sunt eliminate de pe amplasament cu ajutorul firmelor specializate, fara tratarea lor.

2.7. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Deșeurile generate în platforma S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului se încadrează în următoarele **categorii**:

⇒ **DEȘEURI MENAJERE**

⇒ **DEȘEURI TEHNOLOGICE PERICULOASE SI NEPERICULOASE**

În cadrul societății nu există depozite definitive de deșeuri, ci numai spații de stocare temporara a acestora.

Stocarea temporară organizată a deșeurilor se realizează în cadrul unor spații din platforma industrială S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului, iar destinația finală a deșeurilor stocate este:

- predarea deșeurilor prin vânzare către terți autorizați în valorificarea lor;
- eliminarea deșeurilor menajere prin depozitarea finală a acestora la un depozit de deseuri menajere autorizat.

2.8. Energie

Energia electrică este asigurată din rețeaua publică, prin intermediul unui transformator propriu de 1000 kVA, prin cabluri de 1 kV. Energia electrică este folosită atât în procesele tehnologice cât și la iluminat.

Energia termică este asigurată de centralele termice ale societății.

Gazele naturale sunt furnizate din sistemul de alimentare și distribuție zonal.

Aplicarea celor mai bune tehnici disponibile pentru utilizarea eficientă a energiei și de reducere a consumului de agent termic a determinat societatea să implementeze măsuri și tehnologii eficiente energetic, astfel:

- izolarea echipamentelor de proces acolo unde se impune;
- sisteme contabile pentru fiecare unitate de proces;
- audit energetic cerut de actele de reglementare, optimizarea utilizării căldurii;
- folosirea de centrale termice cu eficiență maximă.

Pentru zona în care se aplică, eficiența energetică a instalațiilor este BAT.

2.9. Accidentele și consecințele lor

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului are elaborate următoarele planuri, studii și scenarii în care sunt prevăzute activitățile, măsurile și responsabilitățile pentru situațiile de urgență sau poluări accidentale:

- Politică de prevenire a accidentelor majore, întocmită în conformitate cu Legea 59 /2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.
- Notificare întocmită în conformitate cu prevederile Ordinului Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor nr. 1175/2019/39/2020 privind aprobarea Procedurii de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase.

- Scenariu de interventie in caz de incendiu
- Plan de interventie in caz de incendiu
- Plan de protectie si interventie la dezastre
- Plan pentru prevenirea si combaterea poluarilor accidentale pentru folosintele de apa si pentru cele ce utilizeaza uleiuri industriale Studiu de evaluare a riscului in caz de accident chimic si cutremur
- Date privind interventia rapida/prevenirea si managementul situatiilor de urgenta, siguranta instalatiei.

Unitatea intra sub incidenta prevederilor DIRECTIVEI SEVESO, transpusa prin Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, ca obiectiv SEVESO „la nivel inferior”.

2.10. Zgomot și vibrații

Nu este cazul producerii disconfortului fonic la receptorii sensibili aflatii in vecinatatea obiectivului.

Sursele de zgomot sunt reprezentate de liniile de fabricatie si de mijloacele de transport intern si transportul extern de aprovizionare cu materii prime.

Echipamentele generatoare de zgomot si vibratii sunt situate in interiorul halelor de productie si depozitare.

Limitarea zgomotului generat de transporturile de materii prime s-a realizat prin aplicarea urmatoarelor masuri:

- închiderea usilor incintei (sunt montate usi perdele cu inchidere automata, cu senzori la toate sectiile din cadrul societatii);
- reducerea livrarilor si/sau buna gestionare a perioadelor de livrare : livrari in intervalul h 7,00 – h15,00);
- masuri tehnice de control al zgomotului, atunci când este necesar, respectiv instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoarele mari: covoare de cauciuc (amortizoare) pe suprafata de pozitionare a ventilatoarelor,
- exercitarea unei mentenante adecvate a echipamentelor, a caror deteriorare poate conduce la cresterea zgomotului
- amplasarea deschiderilor halelor de productie s-a realizat spre drumul de acces interior pe platforma industrială
- impunerea de limite de viteza mijloacelor auto pe caile de acces, de 5 km/h.

Monitorizarea nivelului de zgomot s-a realizat spre limita amplasamentului. Zona este amplasata suficient de departe, cca. 500 m de localitatea Poiana Lacului, astfel incat nivelul zgomotului, situat sub limita maxima admisibila < 65 dB(A), nu reprezinta un factor de disconfort pentru rezidenti.

2.11. Monitorizarea

Pana in prezent societatea monitorizeaza factorii de mediu aer, apa uzata, zgomot, in punctele de monitorizare si cu frecventa prevazute in Autorizatia integrata de mediu 3 din 07.05.2019, eliberata de A.P.M. Arges.

Sunt prelevate:

- probe pentru apa uzata menajera si pluviala;
- probe pentru aer (emisii si imisii);
- probe pentru sol;
- probe pentru zgomot.

2.12. Dezafectarea

Nu există instalații în curs de dezafectare și demolare.

Activitățile se desfășoară cu asigurarea măsurilor de reducere a impactului asupra mediului și reducere a riscului pentru sănătatea persoanelor.

2.13. Selectarea amplasamentului

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului detine in concesiune in sat Poiana Lacului, comuna Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, judet Arges **un teren cu suprafata de 20 590,0 mp**, conform:

- Protocolului de transfer bunuri imobile, incheiat la data de 29.03.2016, incheiat intre S.C. JOHNSON CONTROLS ROMANIA S.R.L. – Sucursala Poiana Lacului si S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. – Sucursala Poiana Lacului, autentificat cu nr. 489/29.03.2016 de BIN Beanga Steluta Leontina din Bucuresti.
- Contractului de concesiune nr. 10/08.10.2007 + Act aditional nr. 1/20.01.2012 + Act aditional nr. 2/31.03.2016, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.
- Contractului de concesiune nr. 51133/19.05.2014, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.
- Actului aditional nr. 1/28.09.2016 la Contractul de concesiune nr. 5133/19.05.2014, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.

Activitatea principală care se desfășoară pe amplasamentul din comuna Poiana Lacului, sat Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, județul Arges este producția de repere auto din spume poliuretane flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță.

Obiectivul analizat se afla in partea vestica a intravilanului comunei Poiana Lacului, judetul Arges, bazin hidrografic Arges, pe malul stang al raului Cotmeana, in zona aferenta corpului de apa subteran freatic ROAG09, caracterizat conform Ordinului nr. 621 / 2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru corpurile de ape subterane din Romania.

Conform STAS 4273-1983: lucrarile se incadreaza din punct de vedere al apararii impotriva inundatiilor in Clasa a IV-a de importanta, iar conform STAS 4068/87 si trebuie sa fie aparata pentru un debit de calcul cu probabilitatea de depasire de 5%.

Accesul rutier actual la amplasamentul S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului se face din DN 67B care face legatura dintre municipiul Pitesti si Dragasani. Caila de acces sunt dimensionate ca sa reziste la circulatia pentru trafic greu si au o latime care sa permita trecerea autospecialelor.

Fiecare constructie sau compartiment este prevazut cu cai de evacuare a persoanelor, dimensionate astfel incat persoanele de la locurile de munca sa ajunga in timpul cel mai scurt, si in deplina siguranta in exterior.

Amplasamentul S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este inconjurat de padure pe o raza de 500 m si activitati industriale (depozitarea petrolului) si are urmatoarele vecinatati:

- **NORD:** padure;
- **EST:** padure;
- **SUD:** padure;
- **VEST:** S.C. CONPET S.A.- Statia de pompare Poiana Lacului (la aprox 50 m).

Distanța fata de cea mai apropiată zona locuită este de aproximativ 500 m.

Terenul cu o suprafață de 20590 m² pe care este situată fabrica, este amplasat în intravilanul comunei Poiana Lacului, județul Argeș, în partea de vest, fiind înconjurat de pădure și activități industriale (depozit Conpet). În imediata apropiere se află DN 67B legătura spre municipiul Pitești, orașele Topoloveni, Curtea de Argeș, Câmpulung, Drăgășani. Folosința actuală a terenului: zona curți-construcții (zona industrială).

Zona amplasamentului este localizată într-un areal a cărui valoare de vârf a accelerației terenului este de 0,20 g (la mijlocul intervalului, între zona cu cea mai mică valoare a accelerației terenului la cutremur de pe teritoriul României - 0,08g caracteristică podișului Transilvaniei și cea mai mare valoare, caracteristică zonei Vrancea.), interval mediu de recurență (IMR 50 ani) și cu o perioadă de colț Tc=0,7 secunde (Normativ P 100/2006).

Stratificația terenului până la adâncimea maximă de 5,50 m și mai mult este uniformă și are o capacitate portantă bună. Stabilitatea terenului este bună și corespunde din punct de vedere geotehnic.

3. LIMITE DE EMISII**3.1. Monitorizarea emisiilor în aer de pe întreg amplasamentul IED:**

a) Conform Autorizației integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisă de A.P.M. Argeș, a fost adoptat următorul plan de monitorizare a aerului:

□ EMISII DIN SURSE PUNCTIFORME

✓ În condiții normale de funcționare emisiile în aer, rezultate în urma desfășurării procesului de ardere a combustibililor gazoși (gaz natural) nu vor depăși valorile limita de emisie ale poluanților specifici stabilite în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un conținut de O ₂ de 3% în gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecvența de monitorizare
1.	Două cosuri metalice de evacuare gaze arse în atmosferă (cate unul pentru fiecare cazan), cu caracteristicile: H1 = 15 m și D1 = 400 mm, H2 = 15 m și D2 = 400 mm, aferente centralei termice funcțională cu combustibil gazos (gaze naturale), prevăzută cu două cazane de apă caldă cu Pt = 970 kW fiecare (Pt totală = 1940 kW).	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimați în SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimați în NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	ANUAL

✓ Emisii rezultate din procesul tehnologic:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecvența de monitorizare
1.	Cos metalic aferent cabinei de izolare și sistemului de exhaustare de la robotul de turnare, cu H = 7 m și S = 0,4 x 0,8 mp.	Substanțe organice sub formă de gaze, vapori sau pulberi	100	SEMESTRIAL
2.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de			

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de monitorizare
	exhaustare prevazut cu filtre de carton existent in zona de aplicare a agentului demulant, cu H = 12 m si D = 0,6 m.	clasa 2.		
3.	Cos metalic aferent sistemului de exhaustare de la caruselul de turnare, cu H = 8 m si S = 0,4 x 0,8 mp.	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi	150	
4.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la cabina de izolare in care sunt amplasate rezervoarele de zi pentru materiile prime, cu H = 4 m si D = 0,4 m.	clasa 3.		
5.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la bancul pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice, cu H = 7 m si D = 0,25 m.	Pulberi totale	50	

NOTA:

✓ **Operatorul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.**

CALITATEA AERULUI

✓ Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
SO ₂	1 h	350 µg/mc	ANUAL	1 punct la limita nordica a amplasamentului
NO ₂ si NO _x	1 h	200 µg/mc		
Particule in suspensie – PM ₁₀	1 zi	50 µg/mc		
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc		

Condiții de realizare a monitorizării:

- realizarea a trei măsurători, în zile diferite;
- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

NOTA:

1) **Masuratorile pentru determinarea concentratiilor de substante poluante din aer se efectueaza reprezentativ.**

2) **Titularul activitatii are obligatia de a anunta imediat autoritatea competenta pentru protecția mediului la producerea unor avarii, accidente, incidente, etc..**

3) **Titularul activitatii are obligatia de a monitoriza emisiile de poluanți în aerul înconjurător, utilizând metodele și echipamentele stabilite în conformitate cu prevederile legislației de mediu in vigoare, și transmite rezultatele A.P.M. Arges si G.N.M. – C.J. Arges.**

4) **Titularul activitatii are obligatia sa informeze A.P.M. Arges si G.N.M. – C.J. Arges, în cazul înregistrării depășirii valorilor-limită impuse prin autorizatia integrata de mediu.**

b) Monitorizarea emisiilor in aer rezultate in urma desfasurarii activitatilor pe intreg amplasamentul IED:

Instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților in atmosfera, existente pe amplasament:

In scopul limitarii emisiilor de gaze și particule de praf poluante, provenite de la sursele existente pe amplasament, vor fi urmarite masurile necesare pentru ca acestea sa fie verificate tehnic, sa funcționeze la parametri normali, iar evacuarea emisiilor de gaze de proces și a particulelor de praf sa se realizeze prin intermediul unor instalatii de reținere și dispersie, respectiv:

- ⇒ Instalatie de exhaustare prin hote amplasata in zona echipamentului tehnologic – instalatie de tratament accesorii auto prin pulverizare cu solutii UV, existenta in Hala C5 de depozitare produse finite. Substantele sunt captate in filtre demontabile cu sisteme de curatare prin purjare periodica, iar admisia aerului proaspat se realizeaza prin grilele și golurile existente in usi.
- ⇒ Trape automate de evacuare a fumului și gazelor fierbinti, aferente Halei de productie și depozitare (C2) și Halei de depozitare și magazie esantioane C3, cu actionare dubla, manuala și automata, cu suprafata activa de minim 1% din suprafata protejata, amplasate in luminatoarele din acoperisul constructiei.

Fiecare masina și utilaj din cadrul liniilor de fabricatie in care se utilizeaza substante chimice sunt dotate cu cabine de izolare și exhaustoare, astfel:

- ✓ Cabina de izolare și Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 7 m, sectiunea 400 mm x 800 mm, **aferent robotului de turnare**, pentru fiecare linie de productie in parte: **Henneke (POI1) și Krauss Maffei (POI2)**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 3300 mc la 1460 rotatii pe minut; puterea nominala a motorului fiind de 30 kW (Sistem de exhaustare HK, KM).
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu filtre de carton și un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile cu H = 12 m, diametrul = 600 mm, existent in **zona de aplicare a agentului demulant**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 2700 mc la 1460 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 22 kW.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 8 m, sectiunea 400 mm x 800 mm **aferent caruselului de turnare**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 4200 mc la 1450 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 25 kW.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 4 m, diametru = 400 mm aferent cabinei de izolare in care sunt amplasate **rezervoarele de zi pentru materiile prime**.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 7 m, diametru = 250 mm, **aferent bancului pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice**.
- ✓ Sistem de exhaustare aferent linie de productie **K2 (POI 3)** realizat din:
 - 4 hote din tabla cu absortie, prevazute fiecare cu tubulatura tip spiro din tabla galvanizata, cu diametru cuprins intre 260 mm -300 mm, conectate la o tubulatura principala cu diametru 630 mm și inaltimea 8 m. Tubulatura principala este conectata la ventilatorul din exterior, antiex, cu caracteristicile: debit = 15000 mc /h și presiune = 1000 Pa. Actionarea ventilatorului este facuta de un variator frecvential pentru a putea varia turatia in functie de capacitatea de utilizare a utilajului.

- ✓ Sistem de exhaustare pentru retinerea prafului rezultat in urma operatiilor de debavurare produs finit, constituit din urmatoarele elemente:
- cuva realizata din tabla zincata, situata sub masa conveiorului, pentru preluarea gravitacionala a bucatilor mici spuma, care pot trece prin orificiile benzilor de transport;
 - sistem preluare particule si elemente mici de produs finit din cuva, confectionat din tabla zincata;
 - sistem flexibil realizat din poliuretan armat cu fibra metalica, pentru continuarea traseului de evacuare particule de praf pana in zona motorului (ventilatorului) situat in exteriorul halei de productie;
 - sistem electric exhaustare compus din motor electric (1,5 kW si cca 2000 m³/h) si sac etans pentru colectare praf.

Alte instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu:

- ⇒ doua cosuri metalice (cate unul pentru fiecare cazan) cu caracteristicile: H1 = 15 m si D1 = 400 mm, H2 = 15 m si D2 = 400 mm, aferente celor doua cazane de producere apa calda cu Pt = 970 kW fiecare (Pt totala = 1940 kW) ale centralei termice functionala cu gaze naturale, montata in hala de productie;
- ⇒ cos metalic cu caracteristicile: H = 2,5 m si D = 110 mm aferent centralei termice cu Pt = 40 kW, cu tiraj forat, functionala cu gaze naturale, montata in corpul administrativ.

□ Propunere de monitorizare

- ✓ În condiții normale de funcționare emisiile in aer, rezultate in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor gazosi (gaz natural) nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
1.	Doua cosuri metalice de evacuare gaze arse in atmosfera (cate unul pentru fiecare cazan), cu caracteristicile: H1 = 15 m si D1 = 400 mm, H2 = 15 m si D2 = 400 mm, aferente centralei termice functionala cu combustibil gazos (gaze naturale), prevazuta cu doua cazane de apa calda cu Pt = 970 kW fiecare (Pt totala = 1940 kW).	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	ANUAL

✓ Emisii rezultate din procesul tehnologic:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de monitorizare
1.	Cos metalic aferent cabinei de izolare si sistemului de exhaustare de la robotul de turnare, cu H = 7 m si S = 0,4 x 0,8 mp, pentru fiecare linie de productie in parte: Henneke (POI 1) si Krauss Maffei (POI 2).	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.	100	SEMESTRIAL
2.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare prevazut cu filtre de carton			

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de monitorizare
	existent in zona de aplicare a agentului demulant, cu H = 12 m si D = 0,6 m.	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 3. Pulberi totale	150 50	
3.	Cos metalic aferent sistemului de exhaustare de la caruselul de turnare, cu H = 8 m si S = 0,4 x 0,8 mp.			
4.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la cabina de izolare in care sunt amplasate rezervoarele de zi pentru materiile prime, cu H = 4 m si D = 0,4 m.			
5.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la bancul pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice, cu H = 7 m si D = 0,25 m.			
6.	Tubulatura principala, aferenta sistemului de exhaustare al linie de productie K2 (POI 3) , cu H = 8 m si D = 0,63 m.			

NOTA:

✓ **Operatorul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.**

CALITATEA AERULUI

✓ Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
SO ₂	1 h	350 µg/mc	ANUAL	1 punct la limita nordica a amplasamentului
NO ₂ si NO _x	1 h	200 µg/mc		
Particule in suspensie – PM ₁₀	1 zi	50 µg/mc		
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc		

 Rapoarte de incercare efectuate de catre laborator acreditat RENAR

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, eliberata de A.P.M. Arges, operatorul a realizat prin laboratoare autorizate masuratori ale emisiilor punctiforme si fugitive in aer, fiind intocmite urmatoarele rapoarte de incercare:

- Raport de incercare nr. 1602/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1603/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1604/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1605/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1606/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.

- Raport de incercare nr. 1607/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1608/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1609/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3700/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3701/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3702/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3703/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3704/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3705/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.

CONCLUZII: Rezultatele măsurătorilor la emisiile în aer, prezentate mai sus și anexate în copie la documentația tehnică, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită de emisie în aer pentru toate sursele punctiforme și fugitive. Măsurătorile sunt efectuate prin laboratoare autorizate și acreditate în acest sens, anual, pentru toate coșurile de evacuare de la centralele termice și semestrial pentru emisiile rezultate din procesele tehnologice.

3.2. Monitorizarea emisiilor în apa uzată evacuată (menajera epurată și pluvială preepurată) de pe întreg amplasamentul IED:

a) Conform Autorizației integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisă de A.P.M. Argeș, a fost adoptat următorul plan de monitorizare a apei uzate evacuate:

✓ Indicatorii de calitate ai apelor menajere epurate, **în secțiunea ieșire stație de epurare – camin de monitorizare**, se vor încadra în următoarele limite maxime admise stabilite conform prevederilor NTPA 001, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare:

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Limita admisă	Metoda de analiză	Frecvența de monitorizare
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5	SR IS 10523/97	SEMESTRIAL
2.	Materii totale în suspensie	mg/dm ³	60	SR EN 872/2005	
3.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O ₂ /dm ³	25	SR EN 1899-1/2003	
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O ₂ /dm ³	125	SR ISO 6060/96	
5.	Fosfor total	mg/dm ³	2	SR EN ISO 6878/2005	
6.	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/dm ³	20	SR 7587-96	
7.	Detergenți	mg/dm ³	0,5	RS EN 903/2003	
8.	NH ₄ ⁺	mg/dm ³	3	SR EN ISO 13395:2002	
9.	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/dm ³	1000	STAS 9187-84	

* Alți indicatori de calitate nespecificați se vor încadra în limitele prevăzute de NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare.

✓ Indicatorii de calitate ai apelor pluviale epurate de separatoarele de hidrocarburi, **în secțiunea ieșire separator – camin de monitorizare**, se vor încadra în următoarele limite maxime admise:

Nr. crt.	Indicator	U.M	Concentratii maxime admise	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
1.	Materii totale in suspensie	mg/l	60	SR EN 872/2005	SEMESTRIAL
2.	Substante extractibile	mg/l	20	SR 7587-96	
3.	Produs petrolier	mg/l	5 (fara irizatii)	SR 7877/1-95 SR 7877/2-95	

* Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare.

b) Monitorizarea emisiilor in apa uzata evacuata (menajera epurata si pluviala preepurata) de pe intreg amplasamentul IED:

Sursele de poluanti pentru ape, locul de evacuare sau emisarul

Sursa de ape uzate, poluantii emisi	Tipul de ape uzate rezultate	Modul de epurare	Punctul de evacuare/ Locul de evacuare sau emisarul
Ape uzate menajere Apele de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea de canalizare menajera PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m si sunt transportate gravitational catre statia de pompare amplasata langa statia de epurare.	Ape uzate menajere	Epurare biologica cu nitrificare/ denitrificare.	Evacuarea finala a apelor uzate menajere epurate si a apelor pluviale se realizeaza printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia. Emisarul pentru apele uzate epurate este valea necadastrata, afluent de dreapta al paraului Lipia.
Ape pluviale	De pe acoperisuri si platforme	Trecute prin doua separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) si evacuate intr-un camin	

Propunere de monitorizare

✓ Indicatorii de calitate ai apelor menajere epurate, **in sectiunea iesire statie de epurare – camin de monitorizare**, se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise stabilite conform prevederilor NTPA 001, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare, si conform Autorizatiei de gospodarire a apelor nr. 101/23.03.2022, valabila pana la data de 31.03.2027, eliberata de Administratia Bazinala de Apa Arges-Vedea:

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Limita admisa	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5	SR IS 10523/97	SEMESTRIAL
2.	Materii totale in suspensie	mg/dm ³	60	SR EN 872/2005	
3.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O ₂ /dm ³	25	SR EN 1899-1/2003	
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O ₂ /dm ³	125	SR ISO 6060/96	
5.	Fosfor total	mg/dm ³	2	SR EN ISO 6878/2005	
6.	Substante extractibile cu solventi organici	mg/dm ³	20	SR 7587-96	

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Limita admisa	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
7.	Detergenti	mg/dm ³	0,5	RS EN 903/2003	
8.	NH4 ⁺	mg/dm ³	3	SR EN ISO 13395:2002	
9.	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/dm ³	2000	STAS 9187-84	

* **Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare.**

✓ Indicatorii de calitate ai apelor pluviale epurate de separatoarele de hidrocarburi, **in sectiunea iesire separator – camin de monitorizare**, se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise:

Nr. crt.	Indicator	U.M	Concentratii maxime admise	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5	SR IS 10523/97	SEMESTRIAL
2.	Materii totale in suspensie	mg/l	60	SR EN 872/2005	
3.	Produs petrolier	mg/l	5 (fara irizatii)	SR 7877/1-95 SR 7877/2-95	

* **Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare.**

NOTA - frecventa de monitorizare a indicatorilor de calitate specifici apelor uzate este stabilita de Administratia Bazinala de Apa Arges Vedea, respectiv: Semestrial, pentru toti indicatorii autorizati.

Rapoarte de incercare efectuate de catre laborator acreditat RENAR

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisa de A.P.M. Arges, operatorul a realizat prin laboratoare autorizate masuratori ale emisiilor in apa uzata, fiind intocmite urmatoarele rapoarte de incercare:

- Raport de incercari/Analize nr. 30285AUC/14.03.2023, realizat de LABORATOR DE MEDIU BIOSOL S.R.L.
- Raport de incercari/Analize nr. 30286AUC/16.03.2023, realizat de LABORATOR DE MEDIU BIOSOL S.R.L.
- Raport de incercare nr. PI2311741/11.12.2023, realizat de S.C. ALS Life Sciences Romania S.R.L. Laborator pentru Mediu.
- Raport de incercare nr. PI2311742/8.12.2023, realizat de S.C. ALS Life Sciences Romania S.R.L. Laborator pentru Mediu

CONCLUZII: Rezultatele măsurătorilor emisiilor în apa uzata, prezentate mai sus si anexate in copie la documentatia tehnica necesara revizuirii autorizatiei integrate de mediu, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită la emisie în apa uzata. Măsurătorile sunt efectuate prin laboratoare autorizate și acreditate în acest sens, semestrial, in sectiunea iesire - statie de epurare pentru apele uzate menajere epurate si in sectiunea iesire separator – camin de monitorizare pentru apele pluviale.

Măsuri prevăzute pentru prevenirea și reducerea emisiilor in apa:

Pentru diminuarea impactului asupra apelor subterane si de suprafata vor fi respectate urmatoarele masuri:

- vor fi respectate prevederile celor mai bune tehnici disponibile (B.A.T.), conform O.M. nr.169/02.03.2004, pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;

- se vor exploata constructiile si instalatiile de captare, aductiune, folosire, evacuare si epurare a apelor uzate, precum si dispozitivele de masurare a debitelor si volumelor de apa in conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare;
- nu vor fi utilizate in procesul de productie substante periculoase si compusi ai acestora cuprinse in lista I din H.G. 1038/2010 cu modificarile si completarile ulterioare;
- instalatiile de epurare vor fi exploatate in conformitate cu regulamentele de exploatare astfel ca, la evacuare in emisar indicatorii de calitate sa se incadreze in limitele maxime autorizate;
- vor fi luate toate masurile necesare, astfel ca prin activitatea desfasurata sa nu modifice parametrii de caracterizare ai **corpului de apa subterana ROAG 09**;
- se va tine evidenta volumelor de apa prelevate si evacuate, pe categorii de folosinta;
- potrivit principiului **“poluatorul plateste”**, in cazul producerii unui prejudiciu (poluarea surselor de apa de suprafata sau subterane), titularul va suporta costul pentru repararea prejudiciului si inlaturarea urmarilor produse de acesta , restabilind conditiile anterioare producerii prejudiciului .
- titularul de activitate trebuie sa detina mijloacele si materialele necesare in caz de poluari accidentale si sa actioneze in conformitate cu prevederile planului de prevenire si combatere a poluarilor accidentale;
- nu vor fi spalate obiecte, produse, ambalaje, materiale care pot produce impurificarea apelor de suprafata;
- este interzisa executia de lucrari in interiorul zonelor de protectie cu regim sever si cu regim de restrictie care sunt interzise prin H.G. nr. 930/2005, art. 21-29;
- va fi intretinuta albia firului de vale in aval de zona de evacuare, pentru protejarea faunei si florei acvatice a receptorului in aval, precum si pentru asigurarea sectiunii de curgere a apelor;
- nu vor fi deversate in apele de suprafata si subterane, ape uzate, fecaloid menajere, substante petroliere, substante prioritare/prioritar periculoase;
- nu vor fi aruncate sau depozitate pe maluri, in albiile raurilor si in zonele umede si de coasta deseuri de orice fel si sa nu introduca in ape substante explozive, tensiune electrica, substante prioritare/prioritar periculoase.
- se interzice evacuarea în cursurile de apa a oricarui tip de ape uzate;
- se interzice spalarea în cursuri de apa si pe malurile acestora a vehiculelor, a altor utilaje si agregate mecanice, precum si a ambalajelor sau obiectelor care contin substante periculoase;
- se interzice evacuarea de ape uzate neepurate sau insuficient epurate in apele de suprafata;
- se interzice evacuarea de ape uzate epurate si/sau neepurate în apele subterane sau pe terenuri;
- mentinerea la fata locului a unui stoc de materiale depoluante pentru apa si sol;
- se interzice utilizarea de canale deschise de orice fel pentru evacuarile ori scurgerile de ape fecaloid - menajere sau în continut periculos;
- aplicarea - în caz de necesitate - a măsurilor de prevenire și combatere a poluării accidentale conform prevederilor legislației în vigoare.

3.3. Monitorizarea factorului de mediu sol

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisa de A.P.M. Arges, a fost adoptat urmatorul plan de monitorizare a solului:

✓ **Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.**

Loc de prelevare	Indicator analizat	Prag de alertă (mg/kg substanță uscată) (mai puțin sensibil)	Prag de intervenție (mg/kg substanță uscată) (mai puțin sensibil)
S1 - latura de vest	Sulfati	5.000	50.000
S2 – latura de nord	Plumb	250	1.000
S3 – latura de est	Hidrocarburi din petrol	1.000	2.000
S4 – latura de sud			

Conform Ordinului MAPPM nr.756/1997, la atingerea pragurilor de alerta ale agenților poluanți pentru factorul de mediu sol, titularul activității are obligația suplimentării monitorizării concentrațiilor poluanților și luarea măsurilor de reducere a acestora.

□ Măsuri prevăzute pentru prevenirea și reducerea emisiilor in sol:

- ⇒ Incarcarile si descarcarile de materiale si deseuri trebuie sa aiba loc in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor prin scurgeri.
- ⇒ Deseurile vor fi depozitate astfel incat sa se previna orice contaminare a solului si a apei.
- ⇒ Stocarea tuturor produselor sau deseurilor solide sau lichide susceptibile sa provoace poluarea mediului se va face pe soluri impermeabile mentinute in buna stare si care garanteaza imposibilitatea infiltrarii poluantilor in sol.
- ⇒ Zonele de depozitare vor fi marcate si semnalizate, cu precizarea capacitatii si a perioadei de depozitare a deseurilor.
- ⇒ Curatarea platformei se va face cu materiale adsorbante / absorbante, ecologice (cu structura celulozica sau turba), reducandu-se in acest mod consumul de apa pentru spalari si eliminand in acelasi timp riscul de a ajunge produsele petroliere in sol/subsol.
- ⇒ Intreaga platforma a instalatiei trebuie sa fie prevazuta cu guri de scurgere cu inchidere hidraulica, racordate la canalizare.
- ⇒ Se va verifica permanent starea tehnică a separatoarelor de hidrocarburi si a întregii instalații de epurare a apelor uzate, precum si a rețelelor de colectare ape uzate menajere si pluviale.
- ⇒ Personalul va fi bine instruit in legatura cu posibilele situatii de risc si privitor la cele mai bune tehnici ce trebuie aplicate in cadrul unitatii.

□ Rapoarte de incercare efectuate de catre laborator acreditat RENAR

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, eliberata de A.P.M. Arges, operatorul a realizat prin laboratoare autorizate masuratori ale emisiilor in sol, fiind intocmit urmatorul raport de incercare:

- Raport de incercare nr. 1610/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.

CONCLUZII: Rezultatele măsurătorilor prezentate mai sus si anexat in copie la documentatia tehnica, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri ale valorilor concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății.

3.4. Monitorizarea emisiilor de deșeuri

Programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate

Conform definiției din OUG nr. 92/2021 privind gestionarea deșeurilor, prevenirea reprezintă toate măsurile ce trebuie să fie luate înainte ca o substanță/ material/ produs să devină deșeu, în vederea reducerii:

- cantității de deșeuri, inclusiv prin reutilizarea produselor sau prelungirea duratei de viață a acestora;
- impactului negativ al deșeurilor generate asupra mediului și sănătății populației;

În lista privind ierarhia deșeurilor, prevenirea producerii deșeurilor este prioritară. Prevenirea are drept scop încurajarea gestionării deșeurilor în vederea reducerii efectelor negative ale acestora asupra mediului.

Gestionarea și monitorizarea deșeurilor rezultate din activitățile desfășurate pe amplasamentul analizat va urmări respectarea prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.

În gestionarea deșeurilor se urmărește să nu se pună în pericol sănătatea umană și fără să dăuneze mediului, în special:

- fără să genereze riscuri pentru aer, apă, sol, subsol, freatic, faună sau floră;
- fără să creeze disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
- fără să afecteze negativ peisajul sau zonele de interes special.

Deșeurile generate pe amplasamentul ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului, nu vor fi abandonate. Containerele pentru stocarea temporară a deșeurilor periculoase și nepericuloase generate din activitate, vor fi inscripționate, verificate periodic și în cazul constatării unei avarieri vor fi înlocuite.

De asemenea, deșeurile generate pe amplasament vor fi valorificate sau eliminate prin predarea către firme specializate, autorizate în valorificarea sau eliminarea deșeurilor.

Deșeurile menajere vor fi eliminate la un depozit ecologic autorizat, prin firmă specializată, autorizată în preluarea deșeurilor de acest tip.

Metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deșeurilor trebuie să nu pună în pericol sănătatea populației și a mediului, respectând în mod deosebit următoarele:

- să nu prezinte riscuri pentru apă, aer, sol, faună sau vegetație;
- să nu producă poluare fonică sau miros neplăcut;
- să nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.

Monitorizarea deșeurilor se va realiza pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.

Evidența deșeurilor va conține următoarele informații:

- Tipul deșeurilor
- Codul deșeurilor
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurilor din instalație
- Modul de stocare
- Data predării deșeurilor
- Cantitatea predata către transportator
- Date privind expedițiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor

Se vor respecta prevederile impuse prin O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare. Vor fi păstrate înregistrări privind transportul de deșuri: numele, specificul activității, autorizația de funcționare. Transportul deșeurilor, se realizează în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va efectua conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se vor gestiona conform prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare

NOTA:

⇒ **Titularul activității are obligația să încheie contracte cu agenți economici autorizați, pentru preluarea tuturor tipurilor de deșuri rezultate din desfasurarea activității pe amplasament.**

⇒ **Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, eliminarea acestora, evitându-se impactul asupra mediului.**

CONCLUZII:

Deșeurile provenite din activitatea analizată sunt evacuate controlat, fără a genera impact de mediu semnificativ asupra solului sau apei freactice prin stocări / depozități necorespunzătoare.

3.5. Monitorizarea tehnologică

Monitorizarea variabilelor de proces se realizează prin:

- verificarea permanentă a calității deșeurilor colectate, a materialelor auxiliare, subproduselor și produselor finite;
- monitorizarea eficientă a instalațiilor tehnologice;
- monitorizarea parametrilor fluxurilor tehnologice (temperaturi, presiuni, debite, concentrații); se va asigura înregistrarea datelor;
- monitorizarea consumurilor energetice și de utilități (curent electric, apă etc.);
- verificarea periodică a stării și funcționării instalațiilor în care se desfășoară activitatea; monitorizarea parametrilor ceruți de procesul tehnologic.

3.6. Monitorizarea post – închidere

În cazul încetării definitive a activității se vor realiza și se vor urmări următoarele:

- golirea și spălarea bazinelor și a conductelor;
- demolarea construcțiilor;
- dezafectarea utilajelor luându-se toate măsurile pentru prevenirea poluării solului, subsolului și apei.
- colectarea separată a deșeurilor rezultate din demolări și dezafectări de clădiri și instalații în vederea valorificării sau eliminării lor conform normelor legale, în funcție de categoria deșeurii;
- refacerea, după caz, a analizelor din Raportul de amplasament în vederea stabilirii condițiilor amplasamentului la încetarea activității.

4. IMPACT

4.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Impacturile potențiale pentru mediu, datorate activităților desfășurate pe amplasament sunt:

- riscul potențial minim de poluare a resurselor de apă;
- riscul potențial minim de poluare a solului;

- impactul minim asupra biodiversității:
 - impactul minim negativ și pozitiv asupra componentei de mediu peisaj;
 - impactul minim pozitiv și negativ asupra mediului social și economic.

Conform concluziilor investigațiilor realizate pe amplasament, rezulta ca nivelul de poluare asupra mediului datorat activității pentru factorii de mediu sol, aer, apă este redus.

Impactul asupra factorului de mediu APĂ:

Societatea S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului generează următoarele tipuri de ape uzate:

- ape menajere rezultate din activitățile igienico – sanitare;
- ape meteorice rezultate de pe acoperișuri și platforme betonate.

Apele uzate menajere epurate în stația de epurare și apele pluviale rezultate de pe întreaga platforma industrială, preepurate în separatoare de hidrocarburi, sunt evacuate final într-o văloaie naturală, apoi într-o vale necadastrată, afluent mal drept al paraului Lipia.

Indicatorii de calitate ai apelor evacuate de pe întreg amplasamentul, se vor încadra în limitele maxime admise de HG 188/2002 – NTPA 001 cu modificările și completările ulterioare, în consecință rezulta că funcționarea unității nu induce un impact semnificativ asupra factorului de mediu **APA**.

Impactul asupra factorului de mediu AER:

Activitatea ce se desfășoară în cadrul obiectivului induce în general o poluare nesemnificativă a atmosferei. Impactul procesului tehnologic asupra aerului este nesemnificativ, nefiind necesară luarea unor măsuri speciale în acest sens.

Impactul asupra factorului de mediu SOL și APĂ SUBTERANĂ:

Activitatea desfășurată de către societatea ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului nu este un poluator direct al solului/ subsolului. Riscul acestei poluări are un nivel redus;

Având în vedere faptul că, activitățile se desfășoară în spații închise, acoperite, prevăzute integral cu paviment din beton, substanțele chimice sunt stocate temporar în spații corespunzătoare fiecărui tip, rezulta că funcționarea unității nu induce un impact semnificativ asupra factorului **SOL**.

Impactul asupra VEGETAȚIEI:

Impactul asupra vegetației se manifestă preponderent prin emisiile de poluanți în atmosferă, care au o distribuție spațială în funcție de frecvența și viteza curenților atmosferici.

Emisiile provenite din activitatea ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului, nu au impact asupra vegetației.

Impactul asupra SĂNĂTĂȚII POPULAȚIEI:

Riscul indus de emisiile de poluanți din activitatea ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului asupra stării de sănătate a personalului și a populației din zona de impact este redus, deoarece nu s-au înregistrat depășiri ale limitelor normate pentru indicatorii de calitate pentru aer și apă uzată, iar amplasamentul este situat la cca. 500 m de cea mai apropiată locuință.

Impactul asupra BIODIVERSITĂȚII

Apele infestate, atmosfera plină de noxe sunt cele care conduc la degradarea ecosistemelor, a lanțului trofic

și a legăturilor firești dintre om și mediu Ținând cont de nivelul impactului ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului asupra solului, apei și aerului se estimează un impact ne semnificativ asupra biodiversității.

Data fiind interdependența cauzelor și efectelor poluării factorilor de mediu și în concordanță cu analiza efectelor asupra vegetației, faunei și sănătății populației se concluzionează că:

“Activitatea platformei S.C ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului prezintă un IMPACT INTEGRAT DE MEDIU NESEMNIFICATIV”.

4.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate hărți și planuri ale amplasamentului la scara corespunzătoare pentru a indica în mod vizibil localizările receptorilor, sursele și punctele de monitorizare în care au fost făcute măsurători pentru substanțele evacuate sau pentru impactul substanțelor evacuate din instalații. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, național sau internațional, în funcție de mărimea și natura instalației și de natura evacuărilor.

4.3. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor

Rezumatul evaluării impactului			
Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*		Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
Poluanți / factor de mediu	Nivel de poluare		
APA UZATA MENAJERA			
pH	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Materii totale in suspensie	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Reziduu filtrat la 105 °C	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Azot total	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Consum biochimic de oxigen la 5 zile CBO5	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Fosfor total	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Substante extractibile	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Detergenti sintetici biodegradabili	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
APE PLUVIALE			

Materii totale in suspensie	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Substante extractibile	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Produs petrolier	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
AER			
Procese tehnologice			
Pulberi totale	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Ardere combustibili			
Monoxid de carbon(CO)	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Oxizi de sulf (SO2)	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Oxizi de azot (NO2)	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Pulberi	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-

* **SCM se referă la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil.**

4.4. Managementului deșeurilor

Societatea ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului va implementa sistemul de gestiune a deșeurilor în conformitate cu legislația specifică.

Evidența deșeurilor se va ține în continuare în conformitate cu prevederile oug nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, aprobată prin Legea nr. 17/2023 și va fi disponibilă inspectorilor de mediu autorizați. Registrul de evidență trebuie să conțină un minimum de detalii referitoare la:

- cantitățile de deșeuri (în tone), pe categorii, eliminare/recuperate în afara amplasamentului;
- numele agentului și transportatorului de deșeuri și detaliile lor de autorizare (să includă detaliile instalației finale destinate eliminării/recuperării deșeurilor și caracterul său adecvat pentru acceptarea fluxului de deșeuri încredințate, să includă detaliile autorizației sale și autoritatea emitentă);
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi.

4.5. Habitate

Societatea comercială ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este amplasată în zonă rurală marginală, limitrofă zonelor agricole specifice vecinătăților.

Detalii se găsesc în Raportul de amplasament.

4.6. Programul de conformare si modernizare

Societatea va utiliza amplasamentul actual ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului și în viitor pentru desfășurarea activităților descrise în prezenta lucrare și în Raportul de amplasament.

Planul de măsuri obligatorii și programul de monitorizare trebuie să aibă în vedere recomandările prezentate în Raportul de Amplasament.

2. TEHNICI

2.1. Tehnici de management

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului are implementate și certificate următoarele sisteme de management standardizate conform cerințelor:

- ISO / TS 16949:2009, detinand Certificat nr. 0183726, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH
- BS OHSAS 18001:2007, detinand Certificat nr. 01 213 72080/170, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH
- ISO 14001:2004, detinand Certificat nr. 01 104 72080/170, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH

Societatea are implementate proceduri operaționale de sistem pentru toate aspectele, o politică de mediu declarată, și manifestă receptivitate în privința cerințelor de protecția mediului.

□ Definirea politicii de mediu

Responsabilitatea în implementarea politicilor securității muncii și de mediu revine **managementului de vârf**, care prin formarea culturii organizaționale a firmei induce în conștiința colectivă a angajaților sentimentul de responsabilitate operațională în scopul prevenirii accidentelor de muncă și a celor care pot produce efecte semnificative asupra mediului.

Persoanele responsabile cu protecția mediului, muncii și PSI în unitate realizează instructaje periodice cu șefii de secții și restul angajaților pentru prevenire și intervenție, precum și simulări de accident.

Obiectivul major al ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este acela de a derula o activitate sigură și profitabilă în domeniul producerii și comercializării de spume poliuretane flexibile, în acord cu angajamentul societății privind protejarea mediului, securitatea și sănătatea în muncă, cu Principiile Generale, Politicile, Standardele și Liniile directoare ale Grupului ADIENT, precum și prin politici și proceduri proprii, aplicabile pe teritoriul României și/sau în conformitate cu legislația internațională.

Angajamentul Managementului se concretizează prin următoarele direcții strategice de acțiune:

- adoptarea strategiei "zero defecte", "zero incidente de mediu" și "zero accidente de muncă" prin măsuri preventive / corective și îmbunătățire continuă;
- creșterea performanțelor prin dezvoltarea și modernizarea serviciilor și produselor;
- promovarea unei atitudini pro-active față de riscurile potențiale specifice care ar putea afecta mediul, sănătatea și securitatea muncii;
- asigurarea unui climat de lucru care să genereze o îmbunătățire continuă a eficienței proceselor de producție precum și prevenirea îmbolnăvirilor;
- motivarea, atragerea și atașamentul întregului personal la atingerea obiectivelor pe care și le propune;
- promovarea activităților de voluntariat prin implicarea tuturor angajaților în acțiuni de protejare a mediului, de păstrare a echilibrului natural;
- instruirea și pregătirea eficientă a personalului în vederea aplicării standardelor de calitate, mediu și securitate.

□ Planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor

- identificarea aspectelor de mediu care au sau pot avea un impact semnificativ asupra mediului și păstrarea acestor informații în banca de date;
- accesul la legislația de mediu și adaptarea obiectivelor de mediu și a țintelor la modificările acestora.

□ Implementarea procedurilor

- **structură și responsabilități:** există persoane desemnate prin decizii, cu responsabilități în controlul sistemului de management de mediu;
- **competență, instruire și conștientizare:** se identifică necesitatea de instruire pentru a se asigura că întreg personalul ce își aduce aportul în segmentele cu impact semnificativ asupra mediului au pregătirea necesară;
- **comunicare:** stabilirea și menținerea procedurilor de comunicare internă, la diferite nivele și funcții; de asemenea, proceduri privind întreținerea unui dialog cu părțile interesate din exterior, pentru a răspunde rezonabil la sesizările publicului interesat;
- **personalul implicat:** personalul implicat în procesele de producție contribuie la realizarea performanței de mediu prin observații și sugestii aduse la cunoștința șefului ierarhic;
- **documentare:** menținerea în format electronic a elementelor de fond ale sistemului de management de mediu;
- **eficiența procesului de control:** controlul adecvat al proceselor și a modurilor de operare (pornire, oprire, operații de rutină, condiții anormale) și identificarea indicatorilor cheie ai performanței (temperatură, compoziție), analiza condițiilor anormale de operare (cauze și urmărirea ca aceste condiții să nu revină);
- **programul de mentenanță:** stabilirea modului de realizare a mentenanței, sistemul de întreținere specific;
- **pregătirea cazurilor de urgență și răspuns:** identificarea potențialului de răspuns la accidente și situații de urgență și prevenirea impactului asupra mediului asociat cu acestea.

□ Controlul și corectarea acțiunilor

- **monitoring:** stabilirea procedurilor de monitoring și măsurare pentru poluanții evacuați în aer și în apă;
- **acțiune corectivă și preventivă:** stabilirea și menținerea procedurilor pentru investigarea neconformităților cu condițiile autorizației integrate și cu alte cerințe legale, reducerea impactului și inițierea procedurilor corective și preventive pentru diverse situații cu impact asupra mediului, apărute în procesul de producție;
- **audit:** realizarea auditărilor stabilite prin autorizația integrată de mediu și stabilirea unor programe de audit ale managementului de mediu rezultate din discuții cu personalul, inspecția condițiilor de operare, a echipamentelor, urmărirea rezultatelor auditului;
- **evaluarea conformării** – evaluarea periodică a cerințelor legale, revizuirea cerințelor cu legislația de mediu aplicabilă.

□ Managementul reviziilor

- revizuirea sistemului de management pentru adoptarea formei adecvate și eficiente.

□ Pregătirea unui raport regulat de mediu

- **anual** - conform cerințelor autorizației integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019.

Nota: In cadrul S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului Reprezentantul Managementului (functie solicitata de standardele ISO) va cumula functiile de Coordonator Mediu, Securitate si Sanatate in Munca si Sistem de Management Integrat.


Cerinte BAT

Activitatea in cadrul instalatiei	Cerinte BAT	Conformare (Da / Nu)	Actiuni necesare pentru conformare
0	1	2	3
a) Responsabil pentru protectia mediului desemnat pe instalatie			
Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului		Da	-
b) Proceduri de lucru scrise			
Exista proceduri de lucru scrise	Instructiuni scrise privind proceduri de lucru. Programe de management-raportări investiții mediu Evidență raportări.	Da	-
c) Training			
Personalul va fi instruit pentru exploatarea instalatiei Directorul executiv raspunde de instruirea angajatilor cu privire la normele de securitate si sanatate in munca.	Un plan (in scris) pentru activitati de instruire pe probleme de protectia mediului.	Da	Exista procedurile de exploatare a instalatiilor de fabricare spume poliuretanic flexibile si personalul S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este instruit cu privire la exploatarea acestor instalatii.
d) Inregistrari / evidente / monitoring			
e) Planuri de urgenta: Incendii			
Pentru instalatiile de fabricare repere auto din spume poliuretanic flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi si spatate) sunr elaborate: - Politica de prevenire a accidentelor majore; - Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale.	Plan (in scris) pentru prevenirea incendiilor. Instruirea personalului pentru actiune in caz de urgente.	Da	Organizarea apararii impotriva incendiilor este afisata la loc vizibil la fiecare punct de lucru; personalul este instruit periodic. Evidenta instruirilor pentru tot personalul angajat se pastreaza de catre responsabilul cu protectia mediului si este pus la dispozitia organelor de control la cerere.
f) Plan de urgenta: Risc de poluare			
S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului are elaborate	Politica de prevenire a accidentelor majore (PPAM).	Da	• Masurile de prevenire si combatere a poluarilor accidentale sunt afisate la loc vizibil la fiecare punct de

Activitatea in cadrul instalatiei	Cerinte BAT	Conformare (Da / Nu)	Actiuni necesare pentru conformare
0	1	2	3
<p>urmatoarele planuri pentru situatiile de urgenta sau poluari accidentale:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Notificare intocmita in conformitate cu prevederile Ordinului Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor nr. 1175/2019/39/2020 privind aprobarea Procedurii de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase. • Politica de prevenire a accidentelor majore (PPAM); • Plan pentru prevenirea si combaterea poluarilor accidentale pentru folosintele de apa. • Date privind interventia rapida/prevenirea si managementul situatiilor de urgenta, siguranta instalatiei. <p>Unitatea intra sub incidenta prevederilor DIRECTIVEI SEVESO, transpusa prin Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, ca obiectiv „la nivel inferior”.</p>	<p>Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale. Instruirea personalului pentru actiune in caz de urgente.</p>		<p>lucru.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Personalul este instruit periodic. • Evidenta instruirilor pentru tot personalul angajat se pastreaza de catre responsabilul cu protectia mediului si se va pune la dispozitia organelor de control la cerere.
g) Programe de intretinere/mentenanta			
<p>Programul de mentenanta a instalatiilor prevede masurile curente si planificate de intretinere a utilajelor, curatare periodica utilajelor si echipamentelor.</p>	<p>Implementarea programului de intretinere si reparatii care sa asigure mentinerea starii bune de functionare a echipamentelor si a curateniei in instalatii.</p>	<p>Da</p>	<p>Regulamentul de intretinere si exploatare a instalatiei si programul de intretinere curenta si planificata a celorlalte utilaje se pastreaza la fiecare punct de lucru; personalul este instruit periodic. Evidenta instruirilor pentru tot personalul angajat se pastreaza de catre responsabilul cu protectia mediului si este pus la dispozitia organelor de control la cerere.</p>

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
	Documentația de management și evidențele Pentru fiecare dintre următoarele elemente ale sistemului dumneavoastră de management dați informațiile solicitate.			
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	Nu	Societatea are o politică de mediu declarată, și manifestă receptivitate în privința cerințelor de protecția mediului. S.C.ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului are implementate și certificate următoarele sisteme de management standardizate conform cerințelor: <ul style="list-style-type: none"> • ISO / TS 16949:2009, detinand Certificat nr. 0183726, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH • BS OHSAS 18001:2007, detinand Certificat nr. 01 213 72080/170, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH • ISO 14001:2004, detinand Certificat nr. 01 104 72080/170, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH Societatea are implementate proceduri operaționale de sistem pentru toate aspectele.	Director General
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	Da	Programe de intretinere si reparatii anual	Director General
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	Da	Plan de revizii si reparatii	Director General
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	Da	Programul de monitorizare impus prin autorizatia de mediu	Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	Da	Registru de urmarire a consumurilor energetice (Program de monitorizare)	Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului

6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei/ acuratetei?	Da	Programul de monitorizare impus prin autorizația de mediu.	Director General, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale? Daca raspunsul de mai sus este DA , listati indicatorii dumneavoastra principali	Da	Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale pH, materii in suspensie, CBO ₅ , CCO-Cr, azot total, fosfor total, substante extractibile, reziduu filtrate la 105°C, Detergenti sintetici biodegradabili, Produs petrolier.	Director General, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
8	Instruire Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente: constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; constientizarea tuturor efectelor potientiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare; prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire	Da	Fișe individuale de instructaj pentru protecția muncii și PSI: - personalul se instruește lunar conform: - Legii Securității Muncii nr. 319/2006; - Norme metodologice de aplicare a prevederilor legii securității și sănătății în muncă - HG nr. 1048/2006 - Instrucțiuni de securitate a muncii pentru activități specifice din cadrul unității.	Director General, Director operațional, Șefi departamente, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului, Membrii personalului.
9	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Fișele postului care se regăsesc la Compartimentul Resurse Umane al societății	Director general Responsabil resurse umane
10	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	Da	Legislația de securitate și sănătate în muncă, situații de urgență și prim ajutor și legislația de mediu în vigoare aplicabilă. Standarde de instruire conform cerințelor.	Director general Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

11	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	Da	Reguli de ordine interioara Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale Instrucțiuni de lucru	Director general Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
12	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	Da	Controlul neconformitatilor Actiuni corective si preventive	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
13	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	Da	Audituri interne organizate de auditori interni si audit extern - auditori certificati.	Director general Echipe de audit intern Echipe de audit extern
14	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	Da	Se efectuează analiza de management de mediu conform cerințelor procedurii documentate	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
15	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu.	Da	Discutii in sedinte operative periodice si Biroul Tehnic, audituri interne conform programului anual si audit de supraveghere anual cu firma specializata.	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
16	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	Da	Se efectuează analiza de management de mediu conform cerințelor procedurii documentate	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
17	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IED: ●controlul schimbarii procesului in instalatie; ●proiectarea si inspectarea noilor	Da	-pentru modificările planificate în exploatarea instalației va fi informată autoritatea competentă pentru protecția mediului; - pentru modificările substanțiale se va solicita acordul de mediu.	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

	<p>instalatii, echipamente sau altor proiecte importante;</p> <ul style="list-style-type: none"> • aprobarea de capital; • alocarea de resurse; • planificarea si programarea; • includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; • politica de achizitii; • evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 			
18	<p>Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> • informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare • eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	Da	<p>Societatea va realiza Raportul anual de mediu si va completa Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați (registru EPRT) conform prevederilor care vor fi impuse prin autorizatia integrata de mediu.</p>	<p>Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului</p>
19	<p>Se fac rapoartari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?</p>	Nu	<p>Se va completa pagina Web a societății, cu actualele performanțe de mediu</p>	<p>Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului</p>

Cerinta caracteristica BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Politici	<p>Responsabil de mediu Afisate la locurile de munca</p>	<p>Politica in domeniul mediului</p>	<p>Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului</p>
Responsabilitati	<p>Individual la fiecare post de lucru Centralizat la biroul resurse umane</p>	<p>În fisele posturilor</p>	<p>Director general Responsabil resurse umane</p>
Tinte	<p>Departamentele din structura unitatii/Procese unitatii</p>	<p>Sunt definite in obiectivele de management</p>	<p>Director General</p>
Evidentele de intretinere	<p>Productie S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului</p>	<p>Identificarea conform codului fiecărui utilaj Fișe de Mentenanță Planuri de mentenanță</p>	<p>Director General, Director operațional, Șefi departamente, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului, Membrii personalului.</p>
Proceduri generale, proceduri de sistem si proceduri operationale	<p>On line pe Serverul dedicat SMI</p>	<p>Lista procedurilor SMI Codurile fiecărei proceduri sunt înscrise pe pagina de gardă a fiecărui document</p>	<p>Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului</p>

Cerinta caracteristica BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Registrele de monitorizare: analiza materii prime, analiza materii auxiliare, incercari pe flux, analiza produse finite, evidente livrari, monitorizare aspecte de mediu	Laborator, Productie, Mediu	Lista înregistrărilor din SMI Sistemul informatizat de gestionare a analizelor de laborator - LIMS	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului Sef Laborator
Rezultatele auditurilor	On line pe Serverul dedicat SMI	Dosarele auditurilor interne. Dosare pentru fiecare audit intern în care se regăsesc: - planul de desfășurare a auditului; - raportul de audit care include raportul de neconformități și acțiuni corective – preventive, evaluarea eficacității auditurilor anterioare; - evaluarea eficienței sistemului.	Director general Echipe de audit intern Echipe de audit extern Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
Rezultatele revizuirilor	Departamentele din structura unității	Controlul Documentelor	Director operațional, Șefi departamente, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Departamentele din structura unității	Sesizările sunt primite și înregistrate fie pe site-ul societății de unde se activează planurile de intervenție conform procedurii de sistem. Situații de urgență și capacitate de răspuns. Pana în prezent nu au fost înregistrate sesizări și incidente.	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
Evidentele privind instruirile	Departamentele din structura unității	Dosare personale de instruire. Dosare pentru fiecare instruire care conțin: - materialul care face obiectul instruirii; - chestionar de evaluare a instruirii; - evaluarea instruirii. Formulare înregistrări: Program anual de instruire Fise colective de instruire, Fise de Instruire Individuala	Director general Responsabil resurse umane Serviciu SSM, SU, Protectia mediului

2.2. Intrări de materiale

2.2.1. Selecția materiilor prime

Principalele materii prime utilizate in procesul tehnologic sunt **poliolul si amestecuri de izomeri MDI si TDI**. Pe langa acestea se utilizeaza o serie de alte substante chimice pentru pregatirea poliolului de lucru, curatatea materitelor, demulant, etc., respectiv:

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Operatia tehnologica la care este folosita
1.	Amestec de izomeri MDI si polimeri MDI - ONGRONAT TR4120 MDI	15	55,13	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza în Rezervor / buffer, Zona tancurilor, ferita de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit materii prime.	Proces linie turnare spuma in matrite.
2.	DIIZOCIANAT DE m-TOLILIDEN (TDI) ONGRONAT 1080	45	55,13	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza în Rezervor / buffer, Zona tancurilor, ferita de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit materii prime.	Proces linie turnare spuma in matrite
3.	CARADOL SP22-40N	52	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in Rezervor / buffer, din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	Proces linie turnare spuma in matrite.
4.	SPECFLEX NC 632	65	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in rezervor din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	Proces linie turnare spuma in matrite.
5.	MC2802	25	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in rezervor in Rezervor / buffer, din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	Proces linie turnare spuma in matrite.
6.	Polyether polyol, Glycerine ROKOPOL M 1170	0,7	12	Lichid	IBC-uri.	Se stocheaza în recipientele proprii, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit chimicale.	Proces linie turnare spuma in matrite.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substanței periculoase /Denumire comerciala	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Operatia tehnologica la care este folosita
7.	Ethanol, 2,2'-iminobis- TEGOAMIN DEOA 85	1,2	4,5	Lichid	Butoi metal.	Se stocheaza în recipien-tele proprii, departe de materialele incompatibile si bine etans, in zona depozit chimicale.	Proces linie turnare spuma in matrite.
8.	2-dimethylaminoethyl DABCO BL-11	0,1	2,3	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipientele proprii in zona depozit chimicale. Nu se va depozita lângă acizi si recipientele inchise ermetic	Proces linie turnare spuma in matrite.
9.	Catalizator poliuretanic DABCO EG	0,22	2,8	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic si departe de acizi, in zona depozit chimicale.	Proces linie turnare spuma in matrite.
10.	Plymer acid DABCO BA100	0,06	0,8	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic si departe de acizi, in zona depozit chimicale.	Proces linie turnare spuma in matrite.
11.	Hydrocarbons GORAPUR LK 8901-11-3B	4,2	8,4	Lichid	Butoaie metalice.	Se stocheaza în recipientele proprii, in zona depozit chimicale. Se vor lua măsuri împotriva încărcării electrostatice Vaporii pot forma împreună cu aerul amestecuri inflamabile.	Proces linie turnare spuma in matrite.
12.	Hydrocarburi CHEM TREND PU - 7108M- pasta	0,04	0,5	Solid	Butoi plastic.	Se stocheaza în recipientele proprii, in zona depozit chimicale. Se vor lua măsuri împotriva încărcării electrostatice Vaporii pot forma împreună cu aerul amestecuri inflamabile.	Proces linie turnare spuma in matrite.
13.	Emulsion of polyethers GORAPUR LH 5260	0,04	2,4	Lichid	Butoaie plastic.	Se stocheaza în recipientele proprii, care trebuiesc păstrate închise etanș și întrun loc răcoros, bine aerisit, in zona depozit chimicale. A se proteja de îngheț.	Proces linie turnare spuma in matrite.
14.	TEGOSTAB B8734 LF2	0,2	4	Lichid	Butoi	Se stochează în recipientele proprii in zona depozit chimicale.	Proces linie turnare spuma in matrite.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Operatia tehnologica la care este folosita
15.	Dimethylamino/propyl/ amino/ propan JEFFCAT ZR50	0,12	0,4	Lichid	Butoi	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic, in zona depozit chimicale.	Proces linie turnare spuma in matrite.
16.	Polyurethane Catalyst JEFFCAT LED 103	0,03	0,42	Lichid	Butoi plastic	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic, in zona depozit chimicale.	Proces linie turnare spuma in matrite.
17.	Lipici Acrilat. / CR (policloropren, Cloropren cauciuc). SIMALFA 3031White weiss	0,1	1	Solid	Cutie plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	Zona retus – reparare spume.
18.	Tegostab B8738 LF2	1,2	4	Lichid	Recipient metalic.	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	Mentenanta echipamente roboti turnare.
19.	Niax Silicone L3556 S	0,5	0,6	Solid	Recipient metalic.	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	Proces linie turnare spuma in matrite.
20.	Motorina standard euro diesel 5	0,1	1,680	Lichid	Rezervoare pompe.	Depozitul are centura de impantare.	Pompe statie de pompare central.
21.	Amoniac anhidru	0,01	0,2	Gaz	Ambalaje originale.	Depozitat in ambalaj original, in magazia mentenanta. Se evita caldura.	Neutralizant.
22.	Printink ink Mek 9175-4 – inlocuit cu A-188	0,001	0,08	Lichid	Bidon plastic.	Depozitat in ambalaj original, in depozitul de chimicale.	Proces linie turnare spuma in matrite.
23.	Ulei Wurth HLP 46	0,04	0,400	Lichid	Recipient metalic.	Recipiente originale, loc uscat si ventilat, inchis ermetic, in magazia mentenanta.	Mentenanta echipamente roboti turnare.
24.	Ulei SUPERLA 240	0,02	0,1	Lichid	Bidon plastic.	Recipiente originale, loc uscat si ventilat, inchis ermetic, in magazia mentenanta.	Mentenanta echipamente roboti turnare.
25.	JAM 2005 (SB) CLEANER	0,01	0,08	Lichid	Bidon plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	Mentenanta echipamente roboti turnare.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Operatia tehnologica la care este folosita
26.	JAM 1002 BLUE SPOT	0,004	0,072	Lichid	Bidon plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	Mentenanata echipamente roboti turnare.
27.	ACMOS 22 9123	0,330	0,720	Lichid	Butoi Metalic	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	Proces linie
28.	Kaser Sigma	0,02	0,02	Lichid	Bidon plastic	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanata si se va proteja impotriva inghetului.	Compresoare
29.	Shell Omala 220	0,02	0,02	Lichid	Bidon plastic	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanata si se va proteja impotriva inghetului.	Reductoare
30.	Gorapur LK 8443 B	4,5	4,9	Lichid	IBC Metalic	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	Proces linie turnare spuma in matrite.

De asemenea se folosesc o serie de materiale auxiliare precum ambalaje saci, folie, materiale de curatare matrice, armaturi metalice, diverse reperi de plastic componente pentru structura scaune spuma, respectiv:

Tipul materialului	Cantitate Utilizata in 12 luni	Unitate	Mod de ambalare	Operatia tehnologica la care este folosit
Bag-220x125 bag	6000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
X52 ASSEMBLED REAR CUSHI	108000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
B Surf Cloth FSC	35500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
B Surf Cloth FSB B Surf Cloth FSB	35500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PROCESS INSERT IRISBUS	975	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
HOOK TAPE HF3-15 50 MM L	258000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
HOOK TAPE MIGG18-70 MM	13500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
HOOK TAPE MIGG18-340 MM	13000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PCW.16GA 310MM	1390000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PCW.80MM 16 GAUGE STD	8280000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
WIRE,PAPER CVRD,STRAIGHT	546000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PCW 180MM (BLUE)	1185000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PCW.ATCH STRGT 240MM	100000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PCW.ATCH STRGT 260MM	189000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PCW.ATCH STRGT 320MM	231000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PCW.ATCH STRGT 340MM	123000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
540MM PCW STRAIGHT TAN	115000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
ARM.5010247473/A	4400	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
ARM.5010247467/D	4000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume

Tipul materialului	Cantitate Utilizata in 12 luni	Unitate	Mod de ambalare	Operatia tehnologica la care este folosit
ARM.5010280010/B	4200	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
ARM.5010280018/D	3200	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
TOILE POLYESTER	200	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PL.RENF.CART.2253/94B	3100	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PL.RENF.CART.1904/93D	5000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
Belt Joint Frame CADRU AGRAFARE	600	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
Insertion Textile INSERTIE TEXTIL TRICOT	300	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
UPPER TRIM WIRE RSB	185500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
LH TRIM WIRE RSB	377000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
TRIM WIRE RSC	45750	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSC TRIM RETENTION WIRE	69000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSB TRIM RETENTION WIRE	62000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSB TRIM RETENTION WIRE	69000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
WIRE.TRIMRENAULTX52	370500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
Renault X98 FSC foam lat	310800	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
BOLSTER SUPPORT WIRE	36000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PREFORMED 3D BACK WIRE	154000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PREFORMED 3D BACK WIRE	152650	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PREFORMED RSB 60 3D WIRE	78000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RSB VERTICAL TRIM WIRE	3000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RSC 3R TRIM WIRE	1500	buc	cutie	Proces productie-componente

Tipul materialului	Cantitate Utilizata in 12 luni	Unitate	Mod de ambalare	Operatia tehnologica la care este folosit
				pentru spume
PREFO 2D FSC WIRE	283250	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PREFO 2D FSC WIRE	286000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PREFO 2D FSB WIRE HO	111500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
Border Wire FSB	27500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSC rear trim wire	69375	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSC PES FLEECE	74000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RENAULT X98 FSC FOAM PAD	225400	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSB AIRBAG MESH	8000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RENAULT X52 FRONT SEAT C	600600	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSB Foam B-surface mesh	159600	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSB Foam B-surface surface-Mesh	3600	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RSC 60 2ND ROW REINFORCE	37100	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RSC 40 2ND ROW REINFORC	72000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RSB ARM INSERT BOTTOM	14000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RSC 3RD ROW REINFORCEMEN	1400	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSB REINFORCEMENT FLEECE	4000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RENAULT X52 FRONT SEAT B	57000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSB WITH AIR-BAG M0 REIN	547200	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSC UNWOVEN FLEECE	145200	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSB FLEECE	156200	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume

Tipul materialului	Cantitate Utilizata in 12 luni	Unitate	Mod de ambalare	Operatia tehnologica la care este folosit
Mesh mesh	38500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume

Toate materiile prime sunt achiziționate de la furnizori autorizați și există o evidență strictă a intrărilor și a stocurilor existente pe platformă. Materialele utilizate în cantități mici sunt ambalate în ambalajul furnizorului conform prescripțiilor specifice. Ambalajele de orice tip în care se depozitează substanțele chimice sunt închise.

Ambalajul substanțelor periculoase asigură stocarea și transportul în condiții de maximă securitate.

Depozitarea, descărcarea, încărcarea, manipularea, transportul și gestiunea substanțelor periculoase utilizate în cadrul societății se realizează conform instrucțiunilor specifice fiecărei substanțe, cu respectarea prescripțiilor "Normelor specifice de protecție a muncii la fabricarea, manipularea, transportul și depozitarea substanțelor periculoase în unitățile producătoare".

Amplasarea, construcția și amenajarea spațiilor de stocare destinate diverselor materiale sunt realizate în conformitate cu reglementările în vigoare, cu respectarea prevederilor specifice fiecărui produs, luându-se toate măsurile de prevenire a accidentelor, incendiilor și exploziilor.

Materiile prime (poliolul și metilen difenil diizocianat – MDI, respectiv TDI - toluen defenil diizocianat) de baza se descarcă din cisterne în gara auto cu ajutorul unor pompe, în rezervoarele de materii prime din depozitul de materii prime, denumit TANK FARM, ce se afla în cadrul halei de producție și depozitare constituit din:

○ **Compartimentul 1:**

- 1 rezervor izocianat MDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 54,9 tone;
- 1 rezervor izocianat TDI capacitate 44,7 mc, respectiv 54,9 tone.

○ **Compartimentul 2:**

- 1 rezervor Polioliol pt MDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;
- 1 rezervor Polioliol pt TDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;
- 1 rezervor Polioliol CPP capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;
- 3 rezervoare pentru producția zilnică capacitate 3 mc fiecare, respectiv 9,18 tone;
- 1 rezervor Polioliol capacitate 27 mc, respectiv 27,54 tone.

○ **Compartimentul 3:**

- 1 rezervor izocianat low emission capacitate 27 mc, respectiv 32,94 tone.

Spațiul de stocare denumit TANK FARM se afla în cadrul halei de producție și depozitare și este prevăzut cu cuva de retenție cu V=458 mc. Cuva de retenție este realizată din beton C25/30TS3 S2, cu grad de impermeabilitate P8-P10, armatură OB37 PC52 conform planșa armare din proiect.

Materialele auxiliare sunt stocate temporar în magazia de chimicale cu suprafața utilă de 152,2 mp, în spații bine ventilate, uscate, ferite de lumina, în ambalajul furnizorului, respectiv: IBC-uri, butoaie metalice, bidoane plastic, cutii, etc.

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului se incadreaza in categoria activitatilor care fac obiectul Legii nr. 59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, cu modificarile si completarile ulterioare, „La Nivel inferior”, (conform Notificarii întocmita de S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului).

In procesele tehnologice desfasurate pe amplasament se utilizeaza mai multe tipuri de substante chimice. Substantele si amestecurile chimice, folosite in celelalte procesele tehnologice mentionate anterior, sunt prezentate in tabelul urmator :

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
MATERII PRIME PENTRU PRODUCTIE											
1.	Amestec de izomeri MDI si polimeri MDI - ONGRONAT TR4120 MDI	26447-40-5 9016-87-9	15	17,116	55,13	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza în Rezervor / buffer, Zona tancurilor, ferita de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit materii prime.	H315 H317 H319 H332 H334 H335 H351 H373	Provoacă iritarea pielii. Poate provoca o reacție alergică a pielii. Provoacă o iritare gravă a ochilor. Nociv în caz de inhalare. Poate provoca simptome de alergje sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare. Poate provoca iritarea căilor respiratorii. Susceptibil de a provoca cancer. Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	Proces linie turnare spuma in matrite.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
2.	DIIZOCIANAT DE m-TOLILIDEN (TDI) ONGRONAT 1080	584-84-9	45	21,656	55,13	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza în Rezervor / buffer, Zona tancurilor, ferita de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit materii prime.	H315 H317 H319 H330 H334 H335 H351 H412	Provoacă iritarea pielii. Poate provoca o reacție alergică a pielii. Provoacă o iritare gravă a ochilor. Mortal în caz de inhalare. Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare. Poate provoca iritarea căilor respiratorii. Susceptibil de a provoca cancer: orală. Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Proces linie turnare spuma in matrite
3.	CARADOL SP22-40N	-	52	27,151	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in Rezervor / buffer, din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
4.	SPECFLEX NC 632	9082-00-2	65	27,474	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in rezervor din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
5.	MC2802	9082-00-2	25	13,977	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in rezervor in Rezervor / buffer, din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
6.	Polyether polyol, Glycerine ROKOPOL M 1170	9082-00-2	0,7	2,242	12	Lichid	IBC-uri.	Se stocheaza în recipientele proprii, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit chimicale.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
7.	Ethanol, 2,2'-iminobis- TEGOAMIN DEOA 85	111-42-2	1,2	2,359	4,5	Lichid	Butoi metal.	Se stocheaza în recipien-tele proprii, departe de materialele incompatibile si bine etans, in zona depozit chimicale.	H302 H315 H318 H361fd H373	Nociv în caz de înghițire. Provoacă iritarea pielii. Provoacă leziuni oculare grave. Susceptibil de a dăuna fertilității. Susceptibil de a dăuna fătului. Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	Proces linie turnare spuma in matrite.
8.	2-dimethylaminoethyl DABCO BL-11	3033-62-3	0,1	0,738	2,3	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipientele proprii in zona depozit chimicale. Nu se va depozita lângă acizi si recipientele inchise ermetic	H311 H302+ H332 H314	Toxic în contact cu pielea. Nociv în caz de înghițire sau inhalare Provoacă iritatiei ale pielii și lezarea ochilor. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor.	Proces linie turnare spuma in matrite.
9.	Catalizator poliuretanic DABCO EG	280-57-9	0,22	0,376	2,8	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic si departe de acizi, in zona depozit chimicale.	H302 H315 H318 H373	Nociv în caz de înghițire. Provoacă iritarea pielii. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	Proces linie turnare spuma in matrite.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
10.	Plymer acid DABCO BA100	-	0,06	0,560	0,8	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipiente proprii, închise ermetic și departe de acizi, în zona depozit chimicale.	-	-	Proces linie turnare spuma în matrite.
MATERII AUXILIARE PENTRU PRODUCTIE											
11.	Hidrocarboms GORAPUR LK 8901-11-3B	24653 8-76-1	4,2	5,930	8,4	Lichid	Butoaie metalice.	Se stocheaza în recipiente proprii, în zona depozit chimicale. Se vor lua măsuri împotriva încărcării electrostatice Vaporii pot forma împreună cu aerul amestecuri inflamabile.	H226 H304 H413	Lichid și vapori inflamabili. Poate fi mortal în caz de înghițire și de pătrundere în căile respiratoria. Poate provoca efecte nocive pe termen lung asupra mediului acvatic.	Proces linie turnare spuma în matrite.
12.	Hidrocarburi CHEM TREND PU - 7108M- pasta	927-241-2	0,04	0,323	0,5	Solid	Butoi plastic.	Se stocheaza în recipiente proprii, în zona depozit chimicale. Se vor lua măsuri împotriva încărcării electrostatice Vaporii pot forma împreună cu aerul amestecuri inflamabile.	H228 H412	Solid inflamabil, Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Proces linie turnare spuma în matrite.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
13.	Emulsion of polyethers GORAPUR LH 5260	2682-20-4	0,04	1,405	2,4	Lichid	Butoaie plastic.	Se stocheaza în recipientele proprii, care trebuiesc păstrate închise etanș și întrun loc răcoros, bine aerisit, in zona depozit chimicale. A se proteja de îngheț.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
14.	TEGOSTAB B8734 LF2	-	0,2	0,584	4	Lichid	Butoi	Se stochează în recipientele proprii in zona depozit chimicale.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
15.	Dimethylamino/ propyl/ amino/ propan JEFFCAT ZR50	266-587-2	0,12	0,296	0,4	Lichid	Butoi	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic, in zona depozit chimicale.	H302 H314 H318 H373	Nociv în caz de înghițire. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată în caz de înghițire.	Proces linie turnare spuma in matrite.
16.	Polyurethane Catalyst JEFFCAT LED 103	83016-70-0	0,03	0,260	0,42	Lichid	Butoi plastic	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic, in zona depozit chimicale.	H315 H318 H314 H302 H412	Provoacă iritarea pielii Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. Nociv în caz de înghițire. Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Proces linie turnare spuma in matrite.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
17.	Lipici Acrilat. / CR (policloropren, Cloropren cauciuc). SIMALFA 3031White weiss	-	0,1	0,320	1	Solid	Cutie plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	-	-	Zona retus – reparare spume.
18.	Tegostab B8738 LF2	-	1,2	2.028	4	Lichid	Recipient metalic.	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	-	-	Mentenanta echipamente roboti turnare.
19.	Niax Silicone L3556 S	61827-42-7	0,5	0,54	0,6	Solid	Recipient metalic.	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	H318	Provoacă leziuni oculare grave.	Proces linie turnare spuma in matrite.
20.	Motorina standard Euro diesel 5	649-224-00-6	0,1	1	1,680	Lichid	Rezervoar e pompe.	Depozitul are centura de impamantare.	H226 H332 H315 H304 H351 H373 H411	Lichide si gaze inflamabile. Periculos prin aspiratie Sensibilitate cutanata. Poate fi mortal în caz de înghițire și de pătrundere în căile respiratoria. Cancerigenitate Toxicitate specifica pentru unele organe tinta expunere repetata. Toxicitate pentru mediul acvatic.	Pompe statie de pompare central.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
21.	Amoniac anhidru	1336-21-6	0,01	0,05	0,2	Gaz	Ambalaje originale.	Depozitat in ambalaj original, in magazia mentenanta. Se evita caldura.	H290 H314 H335 H410	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. Poate provoca iritarea căilor respiratorii. Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Neutralizant.
22.	Printink ink Mek 9175-4 – inlocuit cu A-188	78-93-3	0,001	0,009	0,08	Lichid	Bidon plastic.	Depozitat in ambalaj original, in depozitul de chimicale.	H225 H319 H336	Lichid inflamabil Iritate oculara. Provoaca ameteli si somnolenta.	Proces linie turnare spuma in matrite.
23.	Ulei Wurth HLP 46	-	0,04	0,40	0,400	Lichid	Recipient metalic.	Recipiente originale, loc uscat si ventilat, inchis ermetic, in magazia mentenanta.	H304	Toxicitate pentru mediul acvatic.	Mentenanta echipamente roboti turnare.
24.	Ulei SUPERLA 240	8042-47-5	0,02	0,02	0,1	Lichid	Bidon plastic.	Recipiente originale, loc uscat si ventilat, inchis ermetic, in magazia mentenanta.	-	-	Mentenanta echipamente roboti turnare.
25.	JAM 2005 (SB) CLEANER	71-23-8	0,01	0,07	0,08	Lichid	Bidon plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	H225 H318 H336	Lichid și vapori foarte inflamabili. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca somnolență sau ameteli.	Mentenanta echipamente roboti turnare.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
26.	JAM 1002 BLUE SPOT	71-23-8	0,004	0,07	0,072	Lichid	Bidon plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	H225 H318 H336	Lichid și vapori foarte inflamabili. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca somnolență sau amețeli.	Mentenanța echipamente roboti turnare.
27.	ACMOS 22 9123	78330-21-9 55965-84-9	0,330	0,360	0,720	Lichid	Butoi Metalic	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	H319	Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Proces linie
28.	Kaser Sigma	1272/ 2008	0,02	0,02	0,02	Lichid	Bidon plastic	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanța si se va proteja impotriva inghetului.	-	-	Compresoare
29.	Shell Omala 220	-	0,02	0,02	0,02	Lichid	Bidon plastic	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanța si se va proteja impotriva inghetului.	-	-	Reductoare
30.	Gorapur LK 8443 B	24653 8-76-1	4,5	4,5	4,9	Lichid	IBC Metalic	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	H226; H304; H413	Lichid și vapori inflamabili. Poate provoca efecte nocive pe termen lung asupra mediului acvatic.	Proces linie turnare spuma in matrite.

Cerintele BAT

- Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință	Indicați grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung care sunt necesare pentru a stabili emisiile în mediu și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Nu Se respectă cerințele BAT Se monitorizeaza permanent emisiile conform cerințelor legislației de mediu privind emisiile industriale și legislație subsecventă.	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului	
Listati orice substituiți identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul	-	
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³⁾	Da, ne conformam pe deplin. Facturi, fișe de magazie, registru intrări	-	
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da, conformare completa, odată cu noile progrese înregistrate în acest domeniu.	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului	
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	Da, există evidența materiilor prime/stocate temporar.		

³⁾ Pentru întrebările de mai jos:

Dacă "Da, ne conformăm pe deplin" - faceți referințe la documentația care poate fi verificată pe amplasament.

Dacă "Nu, nu ne conformăm (sau doar în parte)" - indicați data la care va fi realizată pe deplin conformarea.

- Prevederile documentului de referință BAT pentru emisiile de la stocare:
- Materialele inflamabile vor fi depozitate în afara ariei proceselor și a ariei generale de depozitare. Măsurile de protecție pot fi un perete rezistent la foc, un sistem de sprinklere sau un sistem de monitorizare și semnalizare.
 - La depozitare se va ține seama de incompatibilitatea substanțelor. Substanțele periculoase se vor depozita separat de cele inflamabile. Separarea se va realiza printr-o distanță suficientă în combinație cu ziduri rezistente la foc.
 - Se recomandă ca aria de depozitare să fie prevăzută cu celule de depozitare.

- Este important ca podeaua zonei de depozitare sa fie rezistenta la actiunea coroziva a substantelor depozitate.
- Este important ca scurgerile accidentale sa nu ajunga pe sol sau la canalizare, asigurandu-se un sistem de colectare a scurgerilor (reborduri, suprafete in panta si dirijarea scurgerilor catre base colectoare etc).
- Pentru protectia impotriva focului, pentru depozite mici (< 10 t) se vor prevedea extinctoare .

Sunt respectate cerintele BAT/BREF, prin amenajarea pe amplasament a spatiilor de stocare substante chimice.

□ Cerintele BAT/BREF referitoare la utilizarea substantelor/preparatelor chimice periculoase, comparativ cu cele prevazute de tehnologia aflata pe amplasamentul ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului.

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>13.1. BAT Generic 3. BAT este să efectueze o evaluare a pierderilor și măsurarea lor, a clasifica componentele în ceea ce privește tipul întreținere și condițiile de proces pentru a identifica acele elemente cu cel mai mare potențial pentru pierderile fugitive. (vezi secțiunea 12.1.3.) precum și</p> <p>12.1.3. Emisiile fugitive evaluare și măsurare Stabilirea componentelor, crearea unei baze de date. În baza de date, componentii sunt clasificați funcție de condițiile de proces și întreținere pentru a identifica acele elemente care au potențialul cel mai mare în reducerea emisiilor fugitive și de a facilita aplicarea factorilor standard de pierderi accidentale. Experiența arată că o estimare derivată din aplicarea acestor factori pot conduce la o supraestimare a tuturor emisiilor fugitive ale instalației. O acuratețe în estimare este obținută dacă componentii accesibili sunt triați printr-o estimare tehnică, care identifică sursa scurgerii sau lipsa scurgerii în acord cu nivelul unui prag.</p> <p>Procentajul scurgerii versus componentii reținuți este aplicată pentru a îmbunătăți valabilitatea generală a emisiilor fugitive estimate. În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare. BAT pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive: 1. Implementarea unui program oficial de detecție a scurgerilor și de reparații, focusat pe conducte și echiparea punctelor de scurgere, aceasta furnizează o înaltă reducere a emisiilor și costurilor.</p>	<p>Situația în instalație Pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive există aparate de detecție a concentrației de TDI, izolarea dublă a punctelor cu risc înalt de scurgere (golirea rezervoarelor) și cuve de retenție a scurgerilor și de colectare a acestora; temperatura în incinta depozitelor este menținută la valoarea optimă; există instrumentație pentru a preveni supraumplerea rezervoarelor (indicatoare de nivel, alarmă la nivel maxim, cuve de retenție la rampa de descărcare, depozitul de TDI și polioli, țevi de umplere scufundate pentru a preveni stropirea, program de mentenanță a utilajelor și conductelor.</p> <p>Măsuri de prevenire a apariției riscurilor scurgerilor:</p> <ul style="list-style-type: none"> - descărcarea TDI se efectuează pe trasee separate utilizând furtunuri dedicate pentru TDI și care sunt prevăzute cu racorduri care nu se potrivesc pentru descărcarea altor materii prime; - descărcarea se face prin partea superioară a cisternei astfel încât să nu fie posibilă scurgerea TDI în cazul în care racordurile pentru descărcare nu sunt strânse corespunzător; - racordurile de descărcare a TDI lichid și de retur a vaporilor de TDI se blindează mecanic după terminarea operațiilor de descărcare; - pe circuitele de TDI sunt montate manometre de presiune pentru urmărirea parametrilor pe durata efectuării descărcării; - la descărcarea TDI este interzisă intrarea altor autovehicule de transport pe rampa de 	<p>Sistemele instalației pentru prevenirea și minimizarea emisiilor fugitive este BAT.</p>

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>2. Adoptarea următoarelor măsuri generale: izolarea dublă în punctele cu risc înalt de scurgere; prevenirea necesității deschiderii pentru rezervoare prin modificarea proiectului sau a modului de operare; sisteme de colectare închisă a efluentului, utilizarea rezervoarelor pentru stocarea și tratarea efluentului.</p> <p>În completare Bref Stocare pentru stocare, manipulare și transfer:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ stocarea presurizată (pentru substanțe foarte periculoase sau mirositoare); ➤ minimizarea temperaturii de stocare; ➤ instrumentație și proceduri pentru a preveni supraumplerea; ➤ sistem de reținere secundar, impermeabil cu o capacitate de 110% decât cea a rezervorului; ➤ recuperare COV (prin condensare, absorbție, adsorbție), înainte de recuperare sau distrugere prin combustie; ➤ monitorizarea continuă a nivelului de lichid și a schimbărilor de nivel; ➤ țevi de umplere a rezervorului sub suprafața lichidului; ➤ încărcarea pe la partea inferioară pentru a preveni stropirea; ➤ bariere și sisteme de blocare pentru a preveni deteriorarea echipamentului la mișcări accidentale sau circulația vehiculelor. 	<p>descărcare precum și descărcarea concomitentă a cisternelor de polioli;</p> <ul style="list-style-type: none"> - procesul de descărcare a TDI este urmărit pe toată durata de operatorul care efectuează descărcarea; - începerea descărcării se efectuează după completarea și îndeplinirea cerințelor prevăzute în Formularul pentru evidența descărcării materiilor prime; - manevrele pentru descărcarea TDI se efectuează conform instrucțiunilor pentru descărcarea TDI; - rezervoarele de depozitare TD au o capacitate mai mare decât întreaga cantitate înmagazinată într-o autocisternă; - rezervoare de depozitare și conductele de transport sunt curatate periodic; - este menținut intervalul de temperatură între 20°C- 35 °C în hala de depozitare și hala de spumare; - deșeurile de spumă poliuretanică sunt colectate și evacuate zilnic din spațiile de producție; - instalațiile și echipamentele electrice sunt exploatate și întreținute conform normativelor specifice; - nu se folosesc mijloace de încălzit improvizate sau defecte și nu sunt lasate în funcțiune fără supraveghere; - la sala de rezervoare componente TDI și polioli sunt luate măsuri astfel încât eventualele scurgeri să nu se poată răspândi în exterior; pentru curățirea acestora se folosește absorbant granulat, resturi de bumbac sau fibre naturale; materialul utilizat pentru curățire este stocat temporar în recipiente bine etichetate, iar pentru decontaminare se va folosi o soluție de apă (45%), alcool etilic (50%) și amoniac concentrat (5%), toate proporțiile în greutate; - recipientele sunt menținute închise pentru împiedicarea cristalizării produsului; - recipientele sunt amplasate departe de sursele de apă; - sunt efectuate periodic revizii la sistemul de ventilație, având în vedere emisiile rezultate în timpul procesului tehnologic; - este interzis accesul personalului în incinta 	

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situația în instalația S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanța cu cerințele BAT
	<p>robotului de turnare.</p> <p>Măsuri tehnice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - instalațiile de descărcare sunt amplasate corespunzător; - sunt efectuate verificări regulate de întreținere a conductelor către rezervorul de depozitare, a furtunurilor de descărcare și a dispozitivelor de etanșare; - izocianatului TDI se pastrează în rezervoare la o temperatură corespunzătoare. <p>Măsuri organizatorice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - este folosit echipamentul de protecție de către personalul societății; - se utilizează un recipient sub conexiunea furtunurilor de descărcare la conducta de transfer la rezervorul de stocare pentru captarea picăturilor; - se verifică starea garniturilor pentru o etanșare cât mai bună. 	
Ținerea evidenței consumurilor de chimicale	Titularul activității monitorizează materiile prime și materialele auxiliare utilizate.	Societatea se conformează prevederilor BAT.
Existența de proceduri pentru înlocuirea unor substanțe/preparate chimice cu altele mai puțin poluante.	Societatea are implementate Sisteme de management de mediu și proceduri aferente. Sunt întocmite proceduri pentru revizuirea sistematică, în concordanță cu noile progrese, a materiilor prime utilizate și propunerea unor mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.	Societatea se conformează prevederilor BAT.
Reducerea cantității de substanțe chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu întreținere sau refacere a soluției.	Se realizează revizii periodice ale sistemelor de producție.	Societatea se conformează prevederilor BAT.

2.2.2. Auditul minimizării deșeurilor (minimizarea consumului materiilor prime)

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
1.	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al	S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului are implementate și certificate următoarele	Șef Serviciu SSM, SU, Protecția mediului.

	documentului. Notă: Referire la H.G. nr. 856/2005	sisteme de management standardizate conform cerințelor: <ul style="list-style-type: none"> ▪ ISO / TS 16949:2009, detinand Certificat nr. 0183726, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH ▪ BS OHSAS 18001:2007, detinand Certificat nr. 01 213 72080/170, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH ▪ ISO 14001:2004, detinand Certificat nr. 01 104 72080/170, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH Societatea are implementate proceduri operaționale de sistem pentru toate aspectele. Sunt realizate audituri periodice. Se ține seama de recomandările documentului de referință, privind managementul deșeurilor. Se ține evidența deșeurilor în conformitate cu prevederile HG 856- 2002. Datele centralizate se vor transmite la APM Arges.	
2.	Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	Nu este cazul.	-
3.	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.	Se respectă cerințele BAT privind managementul deșeurilor.	Compartimente de producție Responsabil mediu
4.	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.	-	-
5.	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Dacă prin autorizația integrată de mediu se va solicita un audit, societatea se va conforma cerințelor acesteia.	Responsabilul cu protecția mediului

2.2.3. Utilizarea apei

2.2.3.1. Consumul de apa

Alimentarea cu apa a obiectivului se realizeaza in scop igienico-sanitar si pentru asigurarea rezervei de incendiu.
Nu se foloseste apa in procesul tehnologic.

a) Sursa de apa

Necesarul de apa este asigurat din rețeaua de distribuție OL Zn Dn 150 mm a comunei Poiana Lacului. Punctul de bransare este in caminul CV1 aflat la circa 3 m de carosabilul soselei, langa castelul de apa.

Bransamentul pentru alimentarea cu apa este realizat din conducta PEHD (Dn = 160 mm, L = 8 m) pana la caminul apometru (CAp). De aici, apa este transportata la caminul CV2, amplasat pe latura vestica a platformei printr-o conducta PEHD (Dn = 160 mm, L = 700 m).

b) Inmagazinarea apei

Pentru rezerva de incendiu, inmagazinarea apei se realizeaza intr-un rezervor cilindric, metalic, suprateran (Vutil = 760 mc). Din acest rezervor este asigurata rezerva de apa pentru instalatia de sprinklere (V = 578 mc), sistemul de hidranti interiori (V = 1,5 mc) si sistemul de hidrant exterior (V = 171 mc). Rezervorul de incendiu este prevazut cu vane automate de alimentare care asigura reumplerea automata cu apa. Rezervorul de apa este alimentat de la caminul de apometru situat langa drum, printr-o conducta cu $\varnothing=110$ mm.

Corpul rezervorului este format din plăci de oțel galvanizat cu dimensiunea de 1250*2500 mm, plus jumătăți sau sferturi. Grosimea plăcilor este curpinsă între 2-8 mm. Izolația termică este aplicată în interiorul rezervorului și este alcătuită din plăci de polistiren de grosime 50 mm și panouri sandwich din poliuretan cu grosime de 50 mm. Pentru intervenții, în caz de urgență, rezervorul de apă este dotat și cu un racord tip A (DN 100) pentru alimentarea pompelor mobile ale pompierilor, care este plasat într-un loc ușor accesibil. Diametrul rezervorului este de 10,70 m, înălțimea de 9,90 m. Volumul util al rezervorului este de 760 mc.

La partea dinspre casa pompelor, rezervorul este dotat cu urmatoarele racorduri: doua conducte Dn 250, pentru alimentarea pompelor de sprinklere, doua conducte Dn 150 pentru alimentarea pompelor de hidranti, o conducta de testare Dn 200, o conducta de preaplin Dn 150, o conducta de golire Dn 100 cu vana de inchidere Dn 100, o conducta Dn 50 pentru recircularea apei.

c) Distributia apei

Din caminul CV2, apa este distribuita la presiunea rețelei comunale catre cladirea corpului administrativ si hala de productie, printr-o conducta PEHD (Dn = 32-110 mm, L = circa 100 m). Rezervorul de apa este alimentat de la caminul de apometru situat langa drum, printr-o conducta PEHD Dn 110 mm. Din rezervor, apa este pompata in rețeaua de alimentare a hidranților exteriori, interiori, prin conducte PEHD, Dn 160 mm, Lcca. = 700 m si instalatia de sprinklere prin conducte PEHD Dn 280 mm, L = 140 m.

Camera pompelor este o constructie adiacenta rezervorului si este echipata cu:

- ⇒ o pompă principală cu motor diesel pentru sistemul de sprinklere cu debit 6600 l/min la 8 bar presiune de lucru;
- ⇒ o pompă de rezervă cu motor diesel pentru sistemul de sprinklere cu debit 6600 l/min la 8 bar presiune de lucru;
- ⇒ o pompă pilot pentru sistemul de sprinklere cu debit de 180 l/min și presiune de lucru 9 bar;
- ⇒ o pompă principală cu motor diesel pentru sistemul de hidranți 2100 l/min la 6 bar presiune de lucru;
- ⇒ o pompă de rezervă cu motor diesel pentru sistemul de hidranți cu debit 2100 l/min la 6 bar presiune de lucru;
- ⇒ o pompă pilot pentru sistemul de hidranți cu debit de 180 l/min și presiune de lucru 7 bar.

Presiunea necesară și debitul necesar în sistemul de sprinkler și hidranți sunt asigurate de echipamentele de pompare.

d) Modul de folosire al apei:

Necesar apa in scop igienico - sanitar

- ✓ Qn mediu zilnic = 24,915 mc/zi (0,288 l/s);
- ✓ Qn max zilnic = 32,39 mc/zi (0,374 l/s);
- ✓ V anual mediu = 6478 mc.

e) Cerinta de apa in scop igienico - sanitar

- ✓ Qn mediu zilnic = 27,406 mc/zi (0,317 l/s);
- ✓ Qn max zilnic = 35,628 mc/zi (0,412 l/s);
- ✓ V anual mediu = 7126 mc.

f) Contorizarea volumelor de apa prelevate:

Un debitmetru Dn 125 mm montat in caminul de apometru.

2.2.3.2. Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	Nu este cazul avand in vederea indeplinirea cerintelor BAT. Apa este folosita doar in scop igienico-sanitar si pentru asigurarea rezervei de incendiu. Nu se foloseste apa in procesul tehnologic.	Director general Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului.
Listați principalele recomandări ale acelu studiu și data până la care recomandările vor fi implementate. Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici.	Nu este cazul	Director general Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului.
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	Nu este cazul	-
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Respectarea recomandărilor BAT	-
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.	În funcție de cerințele autorizației integrate de mediu	Director general Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului.
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți	Numai dacă va fi cerut prin autorizația integrată de mediu	Director general Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului.

prezenta metodologia utilizată și că și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.		
--	--	--

2.2.3.3. Sisteme de drenaj

Sistemele de drenaj trebuie proiectate astfel încât să evite contaminarea apei de ploaie și de suprafață. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

■ **Apele rezultate din incinta sunt colectate astfel:**

a) Apele uzate menajere care rezulta de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea de canalizare menajera PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m si sunt transportate gravitational catre statia de pompare amplasata langa statia de epurare.

Statia de pompare este compusa dintr-un gratar rar pentru retinerea materialelor solide grosiere si doua pompe toculator, Q = 40 mc/h. Din statia de pompare apele sunt pompate in statia de epurare.

Statia de epurare este amplasata la limita incintei in zona de NE avand coordonatele STEREO 70: X=366209,977, Y=479093,922

Cota superioara de amplasare a statiei este la nivelul terenului natural din zona de amplasare. Intrarea apei uzate in statie se realizeaza gravitational.

Statia de epurare este o instalatie monobloc de epurare biologica cu nitrificare/denitrificare. Statia este un bazin din polipropilena, compartimentat in zone si sectiuni cu conditii specifice de epurare a apelor uzate, respectiv:

- compartiment pre-epurare mecanica prevazuta cu cos de filtrare pentru retinerea materialelor grosiere;
- camera de fermentare anaeroba a namolului;
- camera de denitrificare;
- camera de aerare, nitrificare si oxidare a substantelor organice;
- camera de separare (decantare secundara).

Statia este echipata cu:

- ⇒ suflanta furnizare aer;
- ⇒ sistem de aerare cu bule fine;
- ⇒ sistem hidropneumatic pentru recircularea namolului activ;
- ⇒ tablou automatizare.

Statia este montata intr-o cuva din beton armat cu dimensiunile interioare: 5,50 x 5,50 x 3,00 m. Cuva este umpluta cu nisip stabilizat.

Schema de epurare aleasa corespunde debitelor caracteristice de ape uzate si concentratiilor indicatorilor avuti in vedere pentru acestea, si urmărește în mod special reținerea materiilor în suspensie, eliminarea substanțelor organice biodegradabile (exprimate prin CBO5) și eliminarea compușilor azotului și fosforului.

Procesul tehnologic incepe cu treapta de pretratatare mecanica, in care materialele grosiere sunt retinute pe sita-cos prevazuta imediat sub tubulatura de admisie in bioreactor. Apa uzata astfel pretratata trece spre treapta de epurare biologica.

Elementul de baza al statiei compacte pentru epurarea apelor uzate este un bioreactor biologic care integreaza intr-un bazin o camera de activare (in care au loc procesele de indepartare a fosforului si azotului cu ajutorul

namolului activat ce contine bacterii aerobe, anaerobe si anoxice capabile sa realizeze procesul de epurare) si o camera pentru separarea namolului activat de apa epurata.

Camera pentru activare este impartita in zone si sectiuni in care se asigura conditiile speciale pentru tratamentul biologic, astfel: zona de fermentare – anaeroba, zona pentru denitrificare- anoxica si zona de nitrificare-aeroba. Zonele comunica intre ele prin treceri si scurgeri. Din camera de separare, namolul activat este recirculat in primul compartiment al bioreactorului cu ajutorul unui air- lift. Omogenizarea, circularea si recircularea amestecului activat se obtine cu ajutorul unei suflante de aer.

b) Apele pluviale de pe acoperisurile cladirilor si platforma betonata a incintei, sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC, Dn = 200-400 mm, Ltot. = 438 m, sunt trecute prin doua separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) si evacuate intr-un camin, de unde impreuna cu apele uzate menajere, epurate, sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.

c) Receptorul apelor evacuate

Apele uzate menajere epurate, impreuna cu apele pluviale epurate sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.

d) Debite evacuate:

- ape menajere:
 - Qu mediu zilnic = 24,915 mc/zi (0,288 l/s);
 - Qu max zilnic = 32,39 mc/zi (0,374 l/s);
 - **V anual mediu = 6478 mc.**
- ape pluviale:
 - Q pl = 115 l/s;

Apele tratate si epurate de statie, trebuie sa corespunda calitativ indicatorilor de calitate definiti de NTPA 001/2005.

Prevederi privind controlul emisiilor in apa cuprinse în documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007, au in vedere urmatoarele:

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>13.1. BAT Generic</p> <p>18. BAT este tratarea eficientă a apelor uzate (vezi sectiunea 12.1.18)</p> <p>Apa uzată poate fi tratată în instalații central sau în propria instalație.</p> <p>precum și</p> <p>12.1.18. Tratamentul apei uzate</p> <p>Există variate tehnici de tratare a apei uzate: biotratament, denitrificare, defosfatere, sedimentare,</p>	<p>Apele uzate menajere care rezulta de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea de canalizare menajera PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m si sunt transportate gravitational catre statia de pompare amplasata langa statia de epurare.</p> <p>Statia de pompare este compusa dintr-un gratar rar pentru retinerea materialelor solide grosiere si doua pompe toculator, Q = 40 mc/h. Din statia de pompare apele sunt pompate in statia de epurare.</p>	<p>S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este conforma cu prevederile BAT.</p>

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>flotație. Depinde de efluent și de compoziția sa, și de operațiile instalației pentru ca tehnicile cele mai adecvate să fie selectate pentru tratarea apelor reziduale. Cea mai mare parte a WWTP sunt procese aerobice cu nămol activ biologic. În jurul acestei facilități centrale sunt grupate un complex de preparate și operații subsecvențiale. Facilitățile pot fi instalații dedicate pe amplasamentul instalației de polimeri, o facilitate centrală în site-ul instalației de polimeri, sau un WWTP, extern, urban, conectate prin conducte sau un canal colector cu risc redus amonte de WWTP. Instalațiile centrale de tratare ape uzate sunt în mod normal echipate cu:</p> <p><i>rezervor de egalizare a volumelor, dacă nu este deja prevăzut de alte facilități în amonte stație de amestec, unde chimicalele de neutralizare și floculare sunt adăugate și amestecate(usual lapte de var, și/sau acizi minrali, sulfat feros) închise sau acoperite în cazul în care este necesar pentru a preveni emisia substanțelor mirositoare, captarea aerului și evacuarea la un sistem de reducere.</i></p>	<p>Stafia de epurare este o instalatie monobloc de epurare biologica cu nitrificare/denitrificare. Stafia este un bazin din polipropilena, compartimentat in zone si sectiuni cu conditii specifice de epurare a apelor uzate.</p> <p>Stafia este montata intr-o cuva din beton armat cu dimensiunile interioare: 5,50 x 5,50 x 3,00 m. Cuva este umpluta cu nisip stabilizat.</p> <p>Apele pluviale de pe acoperisurile cladirilor si platforma betonata a incintei, sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC, Dn = 200-400 mm, Ltot. = 438 m, sunt trecute prin doua separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) si evacuate intr-un camin, de unde impreuna cu apele uzate menajere, epurate, sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.</p> <p>Apele uzate menajere epurate, impreuna cu apele pluviale epurate sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.</p>	
<p>13.1. BAT Generic 10. BAT este utilizarea separată a sistemului de colectare a efluentului (a se vedea Secțiunea 12.1.8.), pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> - apa reziduală din proces; - apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție; - apa necontaminată. 	<p>Descrierea sistemului de evacuare a apelor uzate este prezentată mai sus.</p>	<p>Sistemul de evacuare ape uzate este BAT.</p>
<p>13.1. BAT Generic 9. BAT este prevenirea poluării apei prin proiectarea adecvată a conductelor și materialelor (vezi Secțiunea 12.1.8.) precum și 12.1.8. Prevenirea poluării apei</p> <p>Efluenții din proces și drenajele sau sistemul de canalizare sunt realizate din materiale rezistente la coroziune și proiectate să prevină scurgerile și de a reduce riscul pierderilor din conductele subterane.</p>	<p>Apele uzate menajere care rezulta de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea de canalizare menajera PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m si sunt transportate gravitacional catre statia de pompare amplasata langa statia de epurare.</p> <p>Apele pluviale de pe acoperisurile cladirilor si platforma betonata a incintei, sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi</p>	<p>Cerinta BAT indeplinita.</p>

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>Pentru a facilita controlul și repararea, sistemul de colectare a apei reziduale la instalațiile noi și sistemele modernizate sunt fie:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ conducte și pompe amplasate deasupra solului; ▪ conducte amplasate în canale accesibile pentru inspecție și reparații. <p>Măsurile pentru prevenirea poluării apei include sisteme de colectarea separată a efluenților pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ apa reziduală din proces; ▪ apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție; ▪ apa necontaminată. <p>În completare LVOC Bref secțiunea 6.3. <i>Poluarea prevenire și minimizare Prevenirea poluării apei subterane</i> este de importanță deosebită. BAT este:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. rezervoare de stocare și facilități de încărcare/descărcare proiectate să prevină scurgerile și pentru a evita poluarea solului și a apei, cauzate de scurgeri; 2. sisteme de detecție a supraumplerii (ex. alarme la nivel max. și întrerupere automată); 3. utilizarea materialelor de impermeabilizare a solului în procese cu drenaje la pompe; 4. descărcări neintenționate în sol și apa subterană; 5. facilități de colectare prin care scurgerile pot fi oprite (țevi de picurare, gropi de colectare); 6. echipament și proceduri de a asigura drenarea completa a echipamentului înainte de deschidere; 7. sistem de detecție și program de mentenanță a tuturor rezervoarelor (în special a celor subterane) și drenajelor; 8. monitorizarea calității apei subterane. 	<p>PVC, Dn = 200-400 mm, Ltot. = 438 m, sunt trecute prin doua separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) si evacuate intr-un camin, de unde impreuna cu apele uzate menajere, epurate, sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.</p>	

2.2.3.4. Recircularea apei

Apa trebuie recirculată în cadrul procesului din care rezultă, prin epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculată în altă parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei; pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apă din surse reciclate, trebuie identificate cerințele de

calitate a apei asociate fiecărei utilizări. Fluxurile de apă mai puțin contaminate, de ex. apele de răcire, trebuie păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.

- Pe amplasament **NU se recirculă apa. Gradul de recirculare – 0%.**

2.2.3.5. Alte tehnici de minimizare

Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai bună epurare convențională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apă proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera. Operatorul trebuie să identifice cazurile în care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continuă să scadă. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la stația de epurare. În final, ele vor putea înlocui complet stația de epurare, ducând la reducerea semnificativă a volumului efluentului. Concentrația efluentului rămâne totuși însemnată, dar, acolo unde este suficient de mic, și în particular acolo unde căldura reziduală este disponibilă pentru epurare ulterioară prin evaporare, poate fi realizat un sistem al cărui efluent poate fi redus la zero. Dacă este cazul, Operatorul trebuie să evalueze costurile și beneficiile utilizării acestui tip de epurare:

- Nu se utilizează tehnici specifice de minimizare a consumului de apă.

2.3. Principalele activități și reduceri

2.3.1. Descrierile proceselor

A. DESCRIEREA CONSTRUCTIILOR / INSTALATIILOR SI ECHIPAMENTELOR

A.1. Constructii existente pe amplasament:

- **Hala de productie si depozitare (C2)**, cu spatii pentru productie, depozitare, facilitati tehnologice, mentenanta, control dimensional, sala de mese, vestiare, grupuri sanitare, anexa tehnica, compresoare, centrala de detectie si semnalizare incendii, Sc=3575 mp.

Funcțiunile spațiilor halei de producție și depozitare (C2):

Nr. crt.	Denumire incapere	Suprafata utila (mp)	Volum (mc)
1.	DEPOZIT MATERII PRIME	258,7	1521,87
2.	BLENDING	96	700,24
3.	MT-LEX	7,7	-
4.	BENEFICIARE	9,00	-

Nr. crt.	Denumire incapere	Suprafata utila (mp)	Volum (mc)
5.	TDRI	12,6	-
6.	PRODUCTIE	1606,5	9520,505
7.	MAGAZIE CHIMICALE	152,20	876
8.	MAGAZIE COMPONENTE	203,0	1168,8
9.	LABORATOR SI CONTROL DIMENSIONAL	91,0	522,68
10.	MENTENANTA	58,4	335,8
11.	SALA DE MESE	63,3	363,83
12.	HOL	29,5	186,88
13.	WC FEMEI	29,0	153,21
14.	WC BARBATI	29,0	158,36
15.	VESTIAR FEMEI	17,4	97,91
16.	VESTIAR BARBATI	17,4	103,36
17.	MAGAZIE PIESE DE SCHIMB MENTENANTA Parter + Mezanin	44,9	249,68
18.	LOCATIE TEHNICA	29	159,00
19.	CAMERA CURATAT POMPE	18,0	96,0
20.	HALA REPARATII PRODUSE FINITE	573,3	3332,81
21.	BIROURI	23,0	-

- **Hala de depozitare si magazine esantioane (hala C3)**, $S_c=724$ mp, regim de inaltime – Parter, fundatii din b.a., zidarie din caramida, pereti exteriori neportanti din casete din tabla, stalpi si grinzi de hotel, panouri de invelitoare – tabla + vata minerala rigida. In hala sunt stocate containere pentru depozitare, utilaje si piese de schimb necesare desfasurarii activitatii si esantioane de produse finite. Hala este echipata cu hidranti interiori de incendiu.
- **Corp administrativ (C1)**, cladire P+1E, $S_c=255$ mp, in care se afla birouri, grupuri sanitare, arhiva.
- **Corp de cladire pentru depozit produse finite (hala C5)** – spume poliuretanic: șezuturi, spatate, cotiere, tetiere, care cuprinde si 2 anexe, $S_c = S_d = 3961$ mp, volum de depozitare = 27000 mc, regim de inaltime depozit – Parter, anexa – Etaj partial. Functiunea principala a halei – ambalare si depozitare produse finite, functiunea secundara – livrare produse finite.

Functiunile spatiilor halei de productie si depozitare (C5):

Nr. crt.	Denumire incapere	Suprafata utila (mp)	Volum (mc)
1.	HALA AMBALARE - DEPOZITARE PRODUSE FINITE 1	1266	

2.	HALA DEPOZITARE PRODUSE FINITE 2	2656,6	27000
3.	ANEXE: ANEXA 1 – Camera incarcare baterii electrostivuitoar; ANEXA 2 - Camera IT	49,7 28,7	

- **Gara rutiera** din metal, cu forma dreptunghiulara si dimensiuni exterioare de 20 x 5 m. Accesul se realizeaza printr-o usa auto cu deschidere pe tavan si inaltimea +5,00 m, cu pardoseala din beton armat cu plasa dubla, pe un strat de 30 cm din balast stabilizat cu ciment si beton de egalizare de 5 cm prevazut cu hidroizolatie. Fundatiile sunt realizate in asa fel incat s-a realizat o incinta de retentie de 25 mc, prevazuta cu pante de scurgere catre o baza colectoare.
- **Cort pentru stocare temporara a ambalajelor din plastic, din hartie si carton** - structura metalica demontabila amplasata pe platforma betonata, acoperita cu prelata, cu suprafata $S=289,43$ mp.
- **Conveior acoperit**, amplasat la inaltime – cladire P, $S_c=466$ mp. Constructie cu stalpi si grinzi metalice, cai de rulare din otel, lant de antrenare, caterpillar, etajere, motoare cu invertoare, sisteme de intindere lant.
- **Conveior**, $S_c=594$ mp.
- **Camera pompe pentru sprinklere si hidranti** $S_c=97$ mp.
- **Rezervor de apa pentru incendiu**, metalic, suprateran, izolat termic, vertical, $V=760$ m³. Rezervorul de apă este o structură metalică supraterană, situată în vecinătatea imobilului, având elemente de încălzire și indicatori de nivel. Acoperișul este construit din perete tip sandwich cu izolație termică, montat pe structura de traverse zincate.

Corpul rezervorului este format din plăci de oțel galvanizat cu dimensiunea de 1250x2500 mm, plus jumătăți sau sferturi. Grosimea plăcilor este curpinsă între 2-8 mm. Izolația termică este aplicată în interiorul rezervorului și este alcătuită din plăci de polistiren de grosime 50 mm și panouri sandwich din poliuretan cu grosime de 50 mm.

Pentru intervenții, în caz de urgență, rezervorul de apă este dotat și cu un racord tip A (DN 100) pentru alimentarea pompelor mobile ale pompierilor, care este plasat într-un loc ușor accesibil. Diametrul rezervorului este de 10,70 m, înălțimea de 9,90 m. Volumul util al rezervorului este de 760 mc.

Rezervorul este prevazut cu vane automate de alimentare care asigura reumplerea automata cu apa. La partea dinspre casa pompelor, rezervorul este dotat cu urmatoarele racorduri : doua conducte Dn 250 mm, pentru alimentarea pompelor de sprinklere, doua conducte Dn 150 mm pentru alimentarea pompelor de hidranti , o conducta de testare Dn 200, o conducta de preaplin Dn 150, o conducta de golire Dn 100 cu vana de inchidere Dn 100, o conducta Dn 50 pentru recircularea apei.

- **Rezervoare stocare temporara motorina folosita pentru uz intern** - 4 rezervoare metalice, verticale, supraterane, cu pereti dubli de protectie, cu capacitatea:

–2 rezervoare cu $V1 = V2 = 900$ litri;

–2 rezervoare cu $V3 = V4 = 130$ litri.

Motorina este livrata in butoaie metalice de 200 litri.

- **Separatoare de hidrocarburi si deznisipator**, cu capacitatea de separare de 80 l/s, pentru epurarea apelor pluviale posibil impurificate colectate de pe platformele carosabile.
- **Statie de epurare pentru ape uzate menajere**, monobloc cu epurare biologica cu nitrificare/denitrificare.

- ❑ **Camera centrala termica (C4)** cu $S_c = 83$ mp, in care este amplasat centrala termica, prevazuta cu doua cazane de apa calda cu $P_t = 970$ kW fiecare (P_t totala = 1940 kW), functionala cu gaze naturale (cu un consum total de 302 Nmc/h). Apa calda este utilizata ca agent de incalzire pentru instalatia de incalzire, cat si la bateriile de incalzire ale centralelor de tratare a aerului, aerotermelor si ventiloconvectoarelor.
- ❑ Centrala termica cu $P_t = 40$ kW amplasata in blocul administrativ.
- ❑ In corpul administrativ sunt montate: 2 panouri solare, 2 pompe de caldura aer – apa (5 kW fiecare) si un boiler electric de 5 kW .
- ❑ **Doua platforme betonate**, imprejmuite cu gard metalic, cu $S_1 = S_2 = 100$ mp, pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor nepericuloase.
- ❑ **Doua platforme betonate**, imprejmuite cu gard metalic, cu $S_1 = 50$ mp, $S_2 = 100$ mp, pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor periculoase.
- ❑ **Spatiu de stocare temporara deseuri tehnologice**, platforma betonata deschisa pe toate laturile, acoperita, cu $S_c = 145$ mp, in vederea stocari temporare a deseurilor tehnologice, H_{max} coama = 5,95 m fata de cota ± 0.00 , cu urmatoarele caracteristici constructive: fundatii izolate sub stalpi, si grinda soclu, stalpi din profile metalice HEA 200, grinzi din profile metalice IPE 200, inchiderile exterioare - panouri de plasa bordurata, invelitoare table cutata T45, grosime table 0,6mm, vopsita electrostatic, culoare RAL 9006, jgheaburi si burlane din tabla, vopsite in camp electrostatic.
- ❑ **Depozit pentru stocarea temporara a agentului demulant**, cu $S = 80$ mp.
- ❑ **Cabina poarta (C6)** – cladire P, $S_c = 6$ mp.
- ❑ **Platforme tehnologice si copertine**, $S_c = S_d = 290$ mp.
- ❑ **Parcare persoane cu handicap**, $S_c = 116$ mp.
- ❑ **Post de transformare propriu de 1000 kVA.**
- ❑ **Alei carosabile.**
- ❑ **Imprejmuire teren.**

A.2. Utilaje, instalatii, masini, aparate aferente tuturor activitatilor desfasurate pe amplasament:

a) Hala de productie C2 este echipata cu:

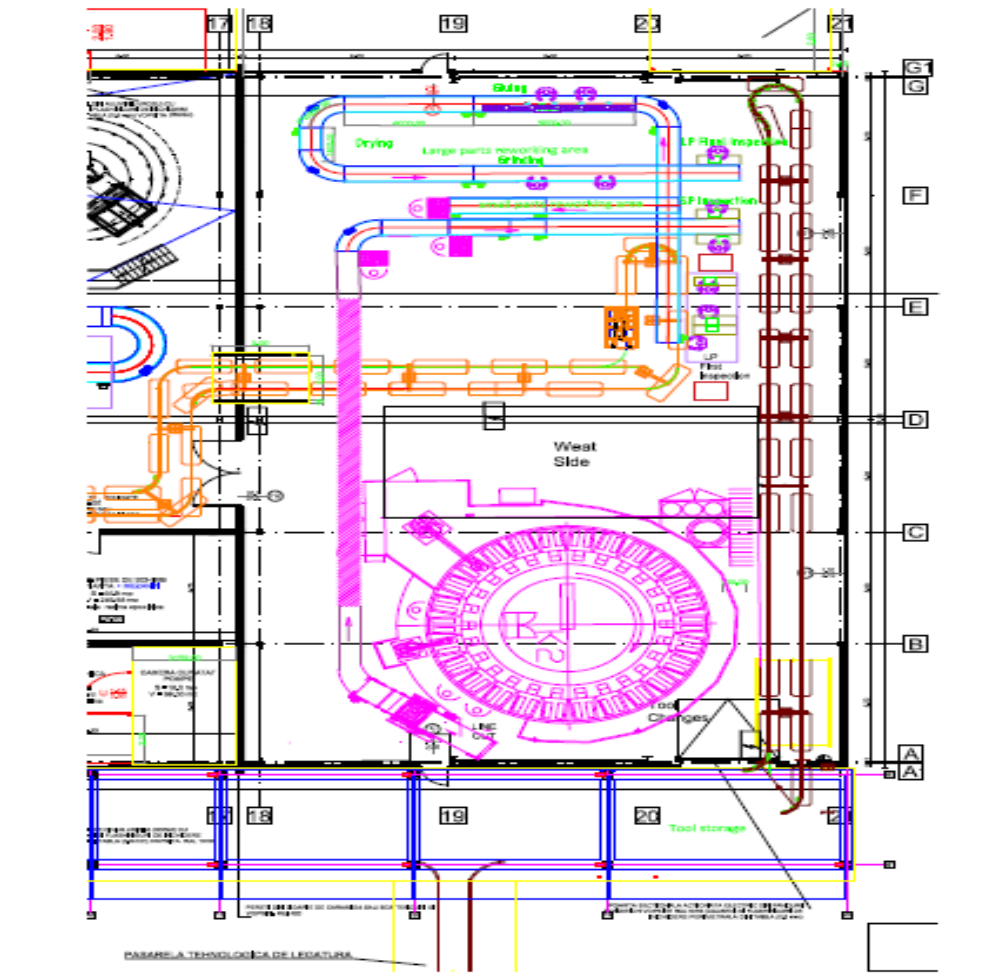
- ⇒ instalatie de turnare HENNECKE cu 1 cap robot turnare si 1 pistol aplicare agent demulant, prevăzută cu rezervoare de lucru pentru polioliol si pentru diisocianat MDI/TDI;
- ⇒ instalatie de turnare KRAUS MAFFEI cu 1 cap robot turnare si 1 pistol aplicare agent demulant, prevăzută cu rezervoare de lucru pentru polioliol si pentru diisocianat MDI/TDI;
- ⇒ macara de ridicat si schimbat matrite;
- ⇒ aparat ZWICK pentru masurarea compresiunii si pentru identare – 2 buc.; titrator Metler Toledo pentru determinarea continutului de apa (amplasate in blending);
- ⇒ compresoare KAESER amplasate la exteriorul halei de productie;
- ⇒ sistem de ventilatie;

- ⇒ sistem de monitorizare nivel rezervoare materii prime;
- ⇒ conveior transport piese;
- ⇒ conveior maturare piese;
- ⇒ spargator de celule cu vid – 2 buc;
- ⇒ spargator de celule cu role – 2 buc;
- ⇒ echipament de preamestecare polioliol
- ⇒ echipament de amestecare polioliol;
- ⇒ electrostivuitoare – 3 buc;
- ⇒ rezervoare inox (2 x 44,7mc) pentru Isocianat MDI si TDI;
- ⇒ rezervoare inox (2 x 44,7mc) pentru Polioliol;
- ⇒ rezervoare inox pentru productia zilnica (3 x 3mc);
- ⇒ rezervoare inox “scrap” (1 x 27mc);
- ⇒ rezervor inox (1 x 27mc) pentru isocianat low emisió;
- ⇒ masina de taiat (masina de croit cu banda) cu panza verticala cu masa fixa;
- ⇒ benzi transportoare;
- ⇒ instalatie automata aplicare anti-zgomot;
- ⇒ laborator;
- ⇒ carucioare.

Pentru diversificarea paletei de produse finite obtinute de societate, respectiv reperi auto din spume poliuretanic flexibile (sezuturi si spatate), a fost achizitionata si amplasata in interiorul spatiului de productie existent, o noua linie de productie, in vederea obtinerii unor noi tipuri de reperi auto (cotiere, tetiere) prin procedeul de turnare în matriță, respectiv:

- montarea unei instalatii de turnare K2, cu cap robot de turnare si 1 pistol aplicare agent demulant, prevazut cu rezervoare de lucru pentru polioliol si pentru diisocianat MDI/TDI, cu o capacitate maxima de turnare de 8000 piese /24 h. Instalatia este prevazuta cu un sistem de exhaustare (POI 3) realizat din 4 hote din tabla cu absorție, prevazute fiecare cu tubulatura tip spiro din tabla galvanizata, cu diametru cuprins intre 260 mm -300 mm, conectate la o tubulatura principala cu diamnetru 630 mm si inaltimea 8 m. Tubulatura principala este conectata la ventilatorul din exterior, antiex, cu caracteristicile: debit = 15000 mc /h si presiune = 1000 Pa. Actionarea ventilatorului este facuta de un variator frecvential pentru a putea varia turatia in functie de capacitatea de utilizare a utilajului.
- instalarea unui rezervor suplimentar de inox pentru productia zilnica, cu un volum de 3,4 m³;
- instalarea a doi roboti pentru suflare antiaderent pe instalatia de turnare HENNEKE.

Lucrarile realizate sunt conectate la sistemele de utilitati si la sistemele rutiere ale fabricii existente.



INSTALATIE DE TURNARE K2

Capacitatea instalatiei de turnare K2, propusa prin proiect, cu cap robot de turnare si 1 pistol aplicare agent demulant, prevazut cu rezervoare de lucru pentru polioli si pentru diisocianat MDI/TDI, este de 8000 piese (cotiere, tetiere) /24 h, respectiv 176000 piese/luna.

Activitatea de productie care se va desfasura pe amplasament cu ajutorul instalatie de turnare K2, cu cap robot de turnare si 1 pistol aplicare agent demulant, prevazut cu rezervoare de lucru pentru polioli si pentru diisocianat MDI/TDI, cu o capacitate maxima de turnare de 8000 piese /24 h, are ca scop producția de repere auto din spume poliuretactice flexibile obținute prin procedeul de turnare în matriță (cotiere, tetiere).

Echipare rezervoare Polioli:

- senzor de nivel maxim;
- radar citire cantitate;
- valve automata;
- valve manuala;
- senzor temperatura.

Echipare rezervoare Izocianat:

- senzor de nivel maxim;
- radar citire cantitate;
- valva automata;
- valva manuala;
- senzor detector presiune;
- senzor temperatura;
- senzor de umiditate +filtru silicagel;
- senzor presiune Brake Down;
- sistem de retur in cisterna al vaporilor din rezervor.

Pompe descarcare materii prime:

- Izocianat – 2 buc., tip: Antrenare magnetica, debit: 356 l/min;
- Polioliol – 3 buc., tip: Antrenare mecanica cu surub, debit: 356 l/min.

Pompe de transfer materii prime:

- Polioliol – 3 buc., tip: Antrenare mecanica cu surub, debit: 100 l/min, sensor debit, sensor presiune.
- Izocianat – 2 buc., tip: Antrenare magnetica, debit: 50 l/min, sensor debit, sensor presiune.

Pompe de transfer Scrap:

- Polioliol: - 1 buc., tip: Antrenare Mecanica cu surub, debit: 100 l/min, senzor debit, senzor presiune;
- Izocianat – 1 buc., tip: Antrenare magnetica, debit: 50 l/min, sensor debit, sensor presiune.

Spatiul de stocare denumit TANK FARM se afla in cadrul halei de productie si depozitare si este prevazut cu **cuva de retentie cu V=458 mc.**

Cuva de retentie este realizata din beton C25/30TS3 S2, cu grad de impermeabilitate P8-P10, armature OB37 PC52 conform plansa armare din proiect.

Zidul despartitor este turnat din beton C25/30 RS3 S2, cu grad de impermeabilitate P8-P10, grosime 25cm, de la cota +2.75 pana la planseu constructia este zidita din BCA, grinzi portante transversal si longitudinale 25cmx25cm.

Imbinarea /etanseizarea cu peretii verticali s - a realizat prin cordon bituminous expandabil, care este un cordon bentonitic expandabil cu aditivi de cristalizare pentru etansarea rosturilor. Pentru prevenirea fisurilor intre rosturile de dilatare s-au luat masuri suplimentare de impermeabilizare, folosindu - se un mortar elastic, mortarul EMACO S 88.

Finisajul a fost realizat utilizand Macon Latex, care este un latex din rasini sintetice SBR (styrene-butadiene-ruber), proiectat pentru a fi utilizat in amestecurile cimentoase (sape, mortare) pentru marirea aderenței, a gradului de impermeabilizare, marirea rezistentei mecanice la abraziune si a durabilitatii.

In hala de productie si hala de depozitare a fost montata o instalatie automata de stingere a incendiilor tip sprinkler.

b) Instalatia de aer comprimat

Instalația de aer comprimat este o componentă foarte importantă a procesului de fabricație, deoarece majoritatea echipamentelor utilizate sunt acționate pneumatic. În acest scop, fabrica dispune de un sistem de producere și distribuție a aerului comprimat ce îndeplinește criteriile stricte de flexibilitate și eficiență.

Aerul comprimat este asigurat de cate un compresor pentru fiecare linie, cu urmatoarele caracteristici:

- ⇒ compresor cu surub BSD83, vas de expansiune 2 mc, uscator microfiltru si separator apa/ulei pentru sistemul de purjare automata. Acest compresor are un debit de 8,3 mc/min;
- ⇒ compresorul BSD 83 este un compresor dotat cu motor Siemens cu standard de eficienta IE4, cu standard de eficienta maxima;
- ⇒ compresor cu surub ASD47, cu caracteristicile: Producator- Kaeser, presiune maxima de lucru: 8 bar, cantitate aer eliberat: 5,5 m³/min, puterea electrica instalata 30 kW.

c) Instalatii termice:

In hala de producție este montata:

- ⇒ centrala termica, prevazuta cu doua cazane de apa calda cu Pt = 970 kW fiecare (Pt totala = 1940 kW), functionala cu gaze naturale (cu un consum total maxim de 302 Nmc/h). Apa calda preparata se va utiliza ca agent de incalzire pentru instalatia de incalzire, cat si la bateriile de incalzire ale centralelor de tratare a aerului, aerotermelor si ventilconvectoarelor, prevazuta cu doua cosuri metalice (cate unul pentru fiecare cazan) cu caracteristicile: H1 = 15 m si D1 = 400 mm, H2 = 15 m si D2 = 400 mm;
- ⇒ In corpul administrativ sunt montate:
- ⇒ o centrala termica cu Pt = 40 kW, cu tiraj fortat, functionala cu gaze naturale, prevazuta cu cos metalic cu caracteristicile: H = 2,5 m si D = 110 mm;
- ⇒ 2 panouri solare;
- ⇒ 2 pompe de căldură aer – apa (5 kW fiecare);
- ⇒ 1 boiler electric de 5 kW.

d) Instalatii de exhaustare aer viciat

- ⇒ Instalatie de exhaustare prin hote amplasata in zona echipamentului tehnologic – instalatie de tratament accesorii auto prin pulverizare cu solutii UV, existenta in Hala C5 de depozitare produse finite. Substantele sunt captate in filtre demontabile cu sisteme de curatare prin purjare periodica, iar admisia aerului proaspat se realizeaza prin grilele si golurile existente in usi.
- ⇒ Trape automate de evacuare a fumului si gazelor fierbinti, aferente Halei de productie si depozitare (C2) si Halei de depozitare si magazine esantioane C3, cu actionare dubla, manuala si automata, cu suprafata activa de minim 1% din suprafata protejata, amplasate in luminatoarele din acoperisul constructiei.

Fiecare masina si utilaj din cadrul liniilor de fabricatie in care se utilizeaza substante chimice sunt dotate cu cabine de izolare si exhaustoare, astfel:

- ✓ Cabina de izolare si Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 7 m, sectiunea 400 mm x 800 mm, **aferent robotului de turnare**, pentru fiecare linie de productie in parte: **Henneke (POI1) si Krauss Maffei (POI2)**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 3300 mc la 1460 rotatii pe minut; puterea nominala a motorului fiind de 30 kW (Sistem de exhaustare HK, KM).
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu filtre de carton si un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile cu H = 12 m, diametrul = 600 mm, existent in **zona de aplicare a agentului demulant**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 2700 mc la 1460 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 22 kW.

- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 8 m, sectiunea 400 mm x 800 mm **afereent caruselului de turnare**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 4200 mc la 1450 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 25 kW.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 4 m, diametru = 400 mm afereent cabinei de izolare in care sunt amplasate **rezervoarele de zi pentru materiile prime**.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 7 m, diametru = 250 mm, afereent bancului pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice.
- ✓ Sistem de exhaustare afereent linie de productie **K2 (POI 3)** realizat din:
 - 4 hote din tabla cu absortie, prevazute fiecare cu tubulatura tip spiro din tabla galvanizata, cu diametru cuprins intre 260 mm - 300 mm, conectate la o tubulatura principala cu diamnetru 630 mm si inaltimea 8 m. Tubulatura principala este conectata la ventilatorul din exterior, antiex, cu caracteristicile: debit = 15000 mc /h si presiune = 1000 Pa. Actionarea ventilatorului este facuta de un variator frecvential pentru a putea varia turatia in functie de capacitatea de utilizare a utilajului.
- ✓ Sistem de exhaustare pentru retinerea prafului rezultat in urma operatiilor de debavurare produs finit, constituit din urmatoarele elemente:
 - cuva realizata din tabla zincata, situata sub masa conveiorului, pentru preluarea gravitacionala a bucatilor mici spuma, care pot trece prin orificiile benzilor de transport;
 - sistem preluare particule si elemente mici de produs finit din cuva, confectionat din tabla zincata;
 - sistem flexibil realizat din poliuretan armat cu fibra metalica, pentru continuarea traseului de evacuare particule de praf pana in zona motorului (ventilatorului) situat in exteriorul halei de productie;
 - sistem electric exhaustare compus din motor electric (1,5 kW si cca 2000 m3/h) si sac etans pentru colectare praf.

e) Alte dotari:

- ⇒ sistem de alimentare cu apa si canalizare;
- ⇒ statia de epurare ape uzate menajere - instalatie monobloc de epurare biologica cu nitrificare/denitrificare. Statia de epurare este un bazin din polipropilena, compartimentat in zone si sectiuni cu conditii specifice de epurare a apelor uzate, respectiv:
 - compartiment pre-epurare mecanica prevazuta cu cos de filtrare pentru retinerea materialelor grosiere;
 - camera de fermentare anaeroba a namolului;
 - camera de denitrificare;
 - camera de aerare, nitrificare si oxidare a substantelor organice;
 - camera de separare (decantare secundara).

Statia este echipata cu:

- suflanta furnizare aer;
- sistem de aerare cu bule fine;
- sistem hidropneumatic pentru recircularea namolului activ;

- tablou automatizare.

Statia este montata intr-o cuva din beton armat cu dimensiunile interioare: 5,50 x 5,50 x 3,00 m. Cuva este umpluta cu nisip stabilizat.

- ⇒ 2 separatoare de hidrocarburi, Q = 80 l/s fiecare;
- ⇒ statie de pompare apa compusa dintr-un gratar rar pentru retinerea materialelor solide grosiere si doua pompe tocat, Q = 40 mc/h. Din statia de pompare apele sunt pompate in statia de epurare;
- ⇒ spatii servicii si imprejmuire cu stalpi metalici si panouri din plasa de sarma bordurata si zincata.

Pentru interventia la incendiu, pe amplasament este amenajata o gospodarie de apa pentru incendiu, cu rezerva de apa de 760 mc, statie de pompare, 2 pompe diesel pentru hidranti cu debitul de 2100 l/min, 2 pompe diesel pentru instalatia de sprinklere cu debitul de 6600 l/min, o pompa pilot pentru sistemul de hidranti cu debitul de 180 l/min o pompa pilot pentru sistemul de sprinklere cu debitul de 180 l/min. In hala de productie este realizat un sistem de stingere cu apa pulverizata tip sprinkler, extins si de-a lungul conveiorului exterior de maturare spuma.

Fiecare constructie este prevazuta cu vane de inchidere, montate astfel incat, in cazul unei avarii sa nu se inchida functionarea a mai mult de 5 hidranti.

Pe amplasament se folosesc stingatoare cu pulberi P6 sau echivalente si P50 cu pulbere pentru incendii din clasa A, B si C, sau echivalente cu acestea, stingatoare G3 si G5.

B. DESCRIEREA PROCESELOR DE PRODUCTIE

Activitatea de productie care se desfasoara pe amplasament are ca scop producția de repere auto din spume poliuretanic flexibile obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi, spatate, cotiere si tetiere). Produsele sunt fabricate in instalatia automata Hennecke, in instalatia Kraus Maffei, precum si in instalatia de turnare K2.

Categoria de activitate conform Anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

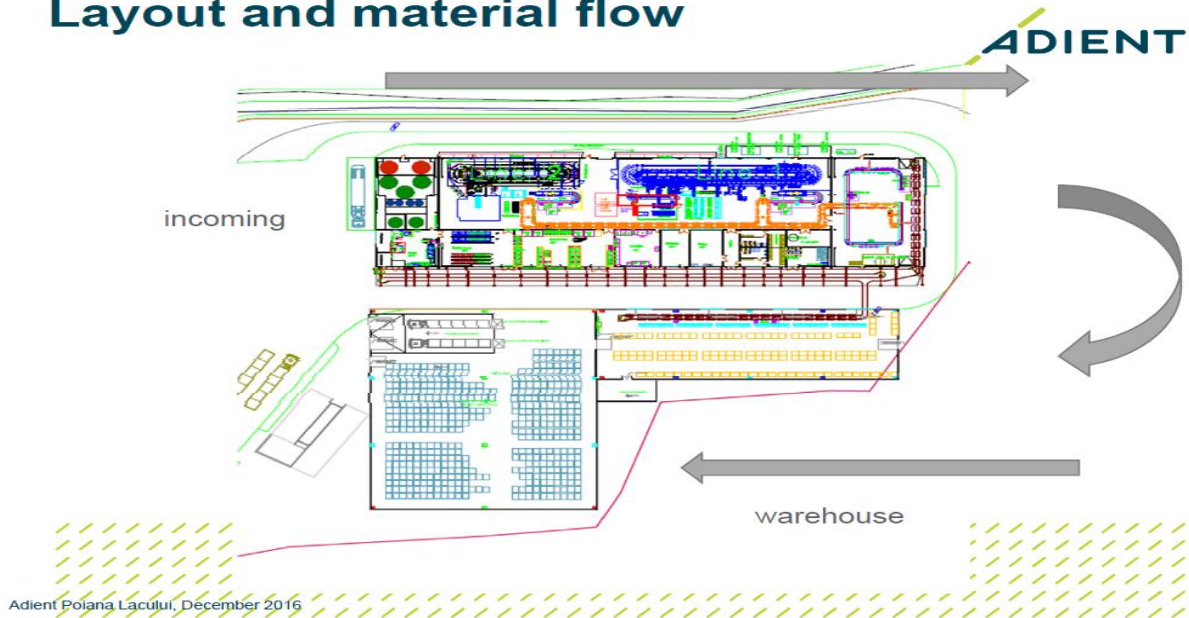
- 4.1.h „*Producerea compușilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe bază de celuloză)*” .

Capacitatea instalației IED existenta pe amplasament este de: 465 tone/an repere auto din spume poliuretanic flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi, spatate, cotiere si tetiere).

Profilul de activitate al unitatii economice:

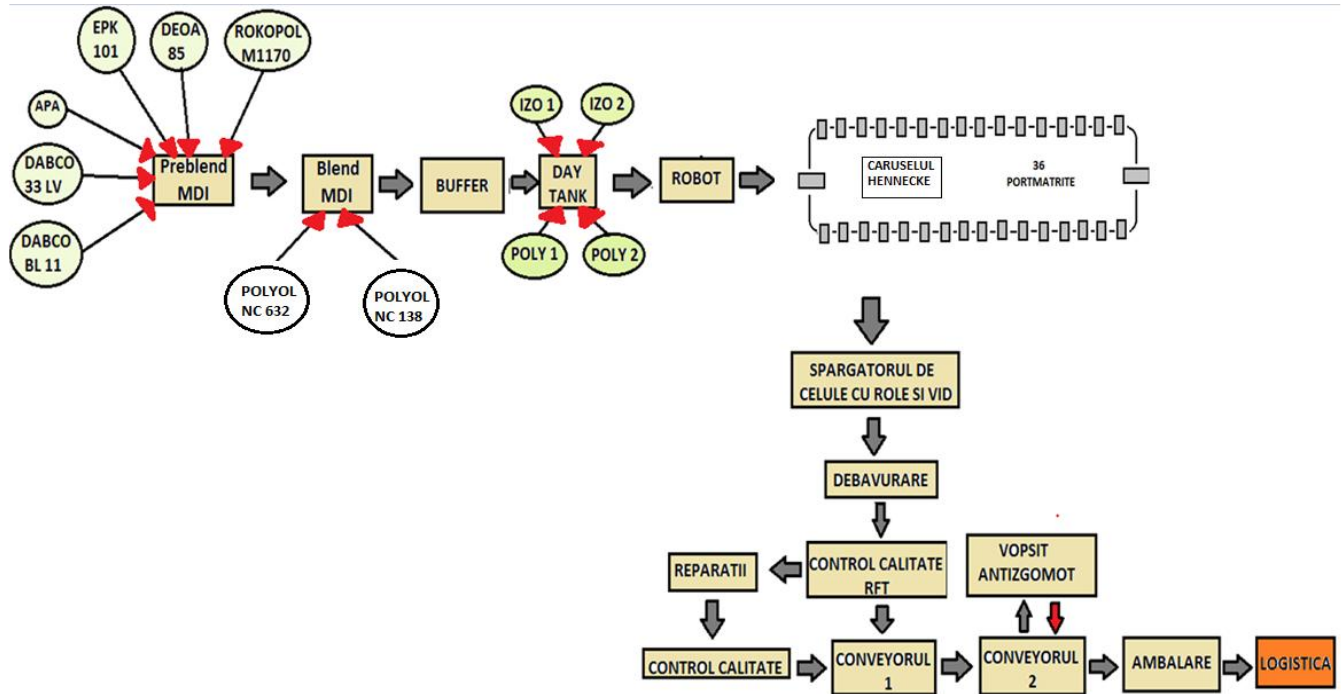
- „*Fabricarea placilor, foliilor, tuburilor si profilelor din material plastic (>= 1 t/zi)*” – cod CAEN 2221.
- “*Depozitari (4 rezervoare pentru stocare motorina folosita pentru uz intern)*” – cod CAEN 5210

Layout and material flow



A.1. Etapele procesului de producție repere auto din spume poliuretanic flexibile obținute prin procedeul de turnare în matrită sunt următoarele:

FLUXUL DE PRODUCTIE



1. Aprovizionarea cu materii prime si auxiliare

Materiile prime (poliolul si metilen difenil diizocianat – MDI, respectiv TDI - toluen defenil diizocianat) de baza se descarță din cisterne in gara auto cu ajutorul unor pompe, în rezervoarele de materii prime din depozitul de materii prime, denumit TANK FARM, ce se afla in cadrul halei de productie si depozitare si este prevazut cu cuva de retentie cu V=458 mc.

Aici se găsesc urmatoarele rezervoare cilindrice, dintre care:

○ **Compartimentul 1:**

- 1 rezervor izocianat MDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 54,9 tone;
- 1 rezervor izocianat TDI capacitate 44,7 mc, respectiv 54,9 tone.

○ **Compartimentul 2:**

- 1 rezervor Poliol pt MDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;
- 1 rezervor Poliol pt TDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;
- 1 rezervor Poliol CPP capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;
- 3 rezervoare pentru productia zilnica capacitate 3 mc fiecare, respectiv 9,18 tone;
- 1 rezervor Poliol capacitate 27 mc, respectiv 27,54 tone.

○ **Compartimentul 3:**

- 1 rezervor izocianat capacitate 27 mc, respectiv 32,94 tone.

Cuva de retentie realizata din beton C25/30TS3 S2 cu grad de impermeabilitate P8-P10, armature OB37 PC52. Zidul despartitor este turnat din beton C25/30 RS3 S2 cu grad de impermeabilitate P8-P10, grosime 25 cm, iar de la cota +2,75 pana la planseu, este constructie zidita din BCA, grinzi portante transversal si longitudinale 25 cm x 25 cm.

Imbinarea /etanseizarea cu peretii verticali a cuvei de retentie este realizata prin cordon bituminous expandabil-care este un cordon bentonitic expandabil cu aditivi de cristalizare pentru etansarea rosturilor. Pentru prevenirea fisurilor intre rosturile de dilatare s-au luat masuri suplimentare de impermeabilizare, folosindu-se un mortar elastic.

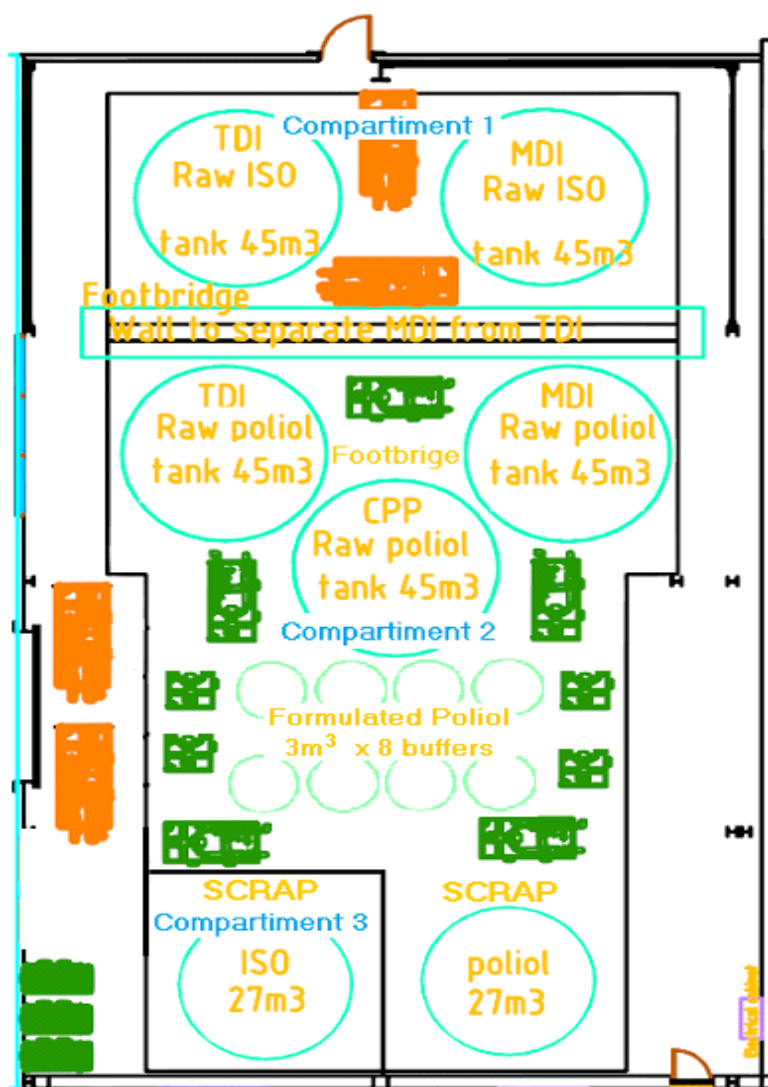
Finisajul este realizat utilizand Macon Latex, care este un latex din rasini sintetice SBR (styrene-butadiene-ruber) proiectat pentru a fi utilizat in amestecurile cimentoase (sape, mortare) pentru marirea aderenței, a gradului de impermeabilizare, marirea rezistentei mecanice la abraziune si a durabilitatii.

Bazin (cuva) de retentie compartiment 1 pentru Izocianat TDI +MDI = 116 mc capacitate stocare.

Bazin (cuva) de retentie compartiment 2 pentru Poliol TDI+MDI = 304 mc capacitate stocare.

Bazin (cuva) de retentie compartiment 3 pentru ISO = 38 mc capacitate stocare.

Capacitate totala cuva retentie = 458 mc.

**Echipare rezervoare Polioliol:**

- senzor de nivel maxim;
- radar citire cantitate;
- valve automata;
- valve manuala;
- senzor temperatura.

Echipare rezervoare Izocianat:

- senzor de nivel maxim;
- radar citire cantitate;
- valva automata;
- valva manuala;
- senzor detector presiune;
- senzor temperatura;

- senzor de umiditate + filtru silicagel;
- senzor presiune Brake Down;
- sistem de retur in cisterna al vaporilor din rezervor.

Pompe descarcare materii prime:

- Izocianat – 2 buc., tip: Antrenare magnetica, debit: 356 l/min
- Polioliol – 3 buc., tip: Antrenare mecanica cu surub, debit: 356 l/min

Pompe de transfer materii prime:

- Polioliol – 3 buc., tip: Antrenare mecanica cu surub, debit: 100 l/min, sensor debit, sensor presiune.
- Izocianat – 2 buc., tip: Antrenare magnetica, debit: 50 l/min, sensor debit, sensor presiune.

Pompe de transfer Scrap:

- Polioliol: - 1 buc., tip: Antrenare Mecanica cu surub, debit: 100 l/min, sensor debit, sensor presiune
- Izocianat – 1 buc., tip: Antrenare magnetica, debit: 50 l/min, sensor debit, sensor presiune.

După descărcarea în rezervoare, materiile prime care nu intră în proces sunt recirculate (pentru a nu se coagula — instalație de amestecare — agitare). Rezervoarele de depozitare sunt la presiune atmosferică. Celelalte materii prime (utilizate pentru pregătirea polioliolului) sunt livrate în ambalaje originale de la furnizori (rezervoare IBC de 1 mc și butoaie metalice de 200 litri). Fiecare substanță chimică este poziționată pe cuve de retenție pe amplasament bine definit și etichetat.

2. Pregătirea Polioliolului

Amestecurile de poliolioli se fabrică, la temperaturi cuprinse între 120-145°C prin introducerea esalonată a materiilor prime. Ordinea introducerii materiilor prime este specificată în fișa de fabricație și se face în două etape:

a) Etapa de pre – amestecare: constă în amestecul următoarelor substanțe chimice (Tegoamin Deoa 85, EP-K-101, Dabco BL 11, Dabco 33 LV, Rokopoll M1170) în anumite procentaje stabilite prin procedura internă într-o cuvă de inox.

Procesul de dozare a substanțelor este complet automat, amestecarea se face cu ajutorul unui sistem automat de agitare și un timp bine stabilit; întregul proces este comandat și controlat electronic (gestionare de către un PLC).

b) Etapa de amestecare

Odată realizat amestecul în etapa anterioară, se conectează recipientul (cuvă de inox) la utilajul de amestecare, unde se amestecă polioliolul bază, plus amestecul realizat din etapa de pre – amestecare; această operație se face cu ajutorul unui sistem automat de agitare un timp bine stabilit - rezultatul final fiind polioliolul de lucru.

Întregul proces de dozare este comandat și controlat electronic (gestionare de către un PLC).

Polioliolul de lucru (rezultat) este folosit apoi ca materie primă de bază pentru fabricarea spumelor poliuretanică pentru industria de automobile.

3. Turnarea reperelor**Șezuturi și spatere**

Se execută pe cele două instalații existente, respectiv:

a) Instalația HENNECKE

Instalatia este prevăzută cu rezervoare de lucru pentru polioli și pentru diisocianat MDI/TDI. Rezervoarele de lucru se alimentează automat din traseele tehnologice.

Pe traseul instalatiei Hennecke se afla 36 de suporturi pentru matrite, iar pe acestea sunt montate matritele pentru turnare. Aceste matrite sunt încălzite cu un circuit propriu de încălzire cu rezistențe electrice. Pe suprafața matritei se aplică agentul demulant, apoi se pun insertiile metalice și textile. Pe baza unui program de turnare specific pentru fiecare reper, un robot toarna în fiecare matrita cantitățile prescrise de polioli și diisocianat, pe traseul stabilit. După turnare, matrita se închide. În matrita închisă are loc reacția de sinteză a poliuretanului. Caruselul este în mișcare continuă.

Instalatia Hennecke este o mașină automată de turnare a spumelor poliuretanică în matrite, fiind compusă din:

- 1 robot pentru injectat materia primă în matrite;
- 1 pistol aplicare agent demulant;
- 36 de portmatrite;
- 6 sisteme de încălzire electrică a matritelor (putere 30 kW/fiecare).

Întregul proces de dozare a substanțelor, de închiderea matritelor este complet automat și se face într-un timp bine stabilit, totul fiind comandat și controlat electronic (gestionare de către PLC -uri).

b) Instalatia KRAUS MAFFEI

Instalatia este prevăzută cu rezervoare de lucru pentru polioli și pentru diisocianat MDI/TDI. Rezervoarele de lucru se alimentează automat din traseele tehnologice.

Pe traseul instalatiei Kraus Maffei se afla 26 de suporturi pentru matrite, iar pe acestea sunt montate matritele pentru turnare. Aceste matrite sunt încălzite cu un circuit propriu de încălzire cu rezistențe electrice. Pe suprafața matritei se aplică agentul demulant, apoi se pun insertiile metalice și textile.

Pe baza unui program de turnare specific pentru fiecare reper, un robot toarna în fiecare matrita cantitățile prescrise de polioli și diisocianat MDI/TDI, pe traseul stabilit. După turnare, matrita se închide. În matrita închisă are loc reacția de sinteză a poliuretanului. Caruselul este în mișcare continuă.

Instalatia Kraus Maffei este o mașină automată de turnare a spumelor poliuretanică în matrite, fiind compusă din:

- 1 robot pentru injectat materia primă în matrite,
- 1 pistol aplicare agent demulant;
- 26 de portmatrite;
- 6 sisteme de încălzire electrică a matritelor (putere 30 kW/fiecare).

Întregul proces de dozare a substanțelor, de închiderea matritelor este complet automat și se face într-un timp bine stabilit, totul fiind comandat și controlat electronic (gestionare de către PLC -uri).

c) Instalatiei de turnare K2 pentru obtinere de cotiere si tetiere:

Se execută cu ajutorul Instalatiei de turnare K2. Materia primă, respectiv chimicalele, ajung de la ferma de rezervoare în rezervoarele de zi ale mașinii de dozare.

Fiecare materie primă ajunge în rezervoare separate, astfel: izocianatul în rezervorul de zi de izocianat, respectiv polioliul în rezervorul de zi de polioli. Mașina de dozare are un program care comandă motoarele și pompele acesteia, pentru a trimite polioliul și izocianatul către robotul de turnare, cu un anumit debit și o anumită presiune.

Materia prima pompata ajunge, pe cai separate, la capul de turnare al robotului liniar. Acest robot este unul ce functioneaza liniar, cu o miscare inainte si una de retragere si poarta in terminalul acestuia o scula ce se numeste cap turnare.

Materia prima ajunge in capul de turnare in acelasi timp cu presiuni si debite diferite, unde se amesteca si este impinsa in matrita.

Intregul procesul de dozare a substanțelor, de inchiderea matritelor este complet automat si se face intr-un timp bine stabilit, totul fiind comandat si controlat electronic (gestionare de către PLC -uri).

Robotul are in fata o portmatrita pe care este asezata o matrita in care este impinsa spuma poliuretanică (cele doua materii prime amestecate formeaza spuma poliuretanică).

Portmatrita este asezata pe un utilaj ce se numeste carusel. Pe acest carusel sunt asezate portmatrite, pregatite cu aplicarea unui agent demulant inainte de turnare.

Spuma poliuretanică ajunsa in matrite incepe sa creasca, sa fie supusa reactiei chimice. Caruselul, care este unul rotativ, are deja portmatrita inchisa si aduce in fata robotului urmatoarea portmatrita.

4. Scoaterea (demularea) reperelor. Matritele se deschid automat in zona de scoatere a reperelor turnate si operatorii scot reperele.

Piesa formata in interiorul matritei este apoi demulata de catre operator si pusa pe conveiorul de maturare. Apoi se aseaza in matrita insertiile metalice, aprovizionate din depozitul de materii prime. La acest tip de turnare se aplica retus, in cazul in care sunt scurgeri de spuma.

5. Spargerea celulelor.

Reperul scos din matrită, se introduce între rolele unui spărgător de celule (scoaterea aerului din reper) sau intr-un spărgător cu vid pentru a sparge celulele inchise, cu scopul de a evita contractia acestuia.

6. Debavurarea reperelor se executa manual.

7. Retușarea reperelor se face pentru reperele cu aspect neconform (prin polizare).

8. Controlul final se realizeaza pentru fiecare reper.

9. Ambalarea. Reperele conforme sunt ambalate conform cerinței clientului in saci de polietilena.

10. Depozitarea se face in depozite si magazii special amenajate, de unde se livrează produsele.

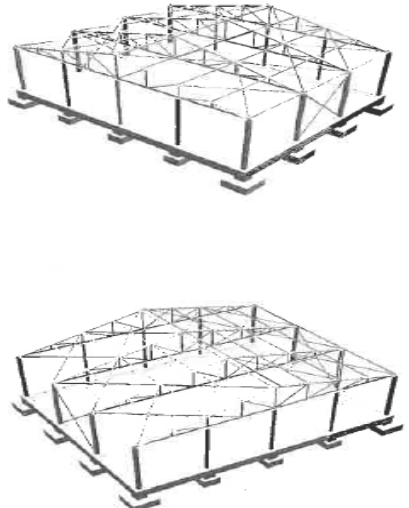
Produsele finite realizate sunt transportate de pe linia de turnare in Hala depozit cu ajutorul unui Conveior.


Dupa producerea spumelor poliuretanică pentru industria auto, ele au nevoie de o perioada determinata de maturare, aceasta desfasurandu-se pe parcursul transportului cu un conveior aerian, sustinut pe stalpi metalici.

Conveiorul ajunge cu produsul finit in Hala depozit, compartimentul 1 de incendiu, zona de ambalare. Conveiorul are sistem de detectie si sistem automat de stingere a incendiilor cu apa pulverizata tip sprinkler.

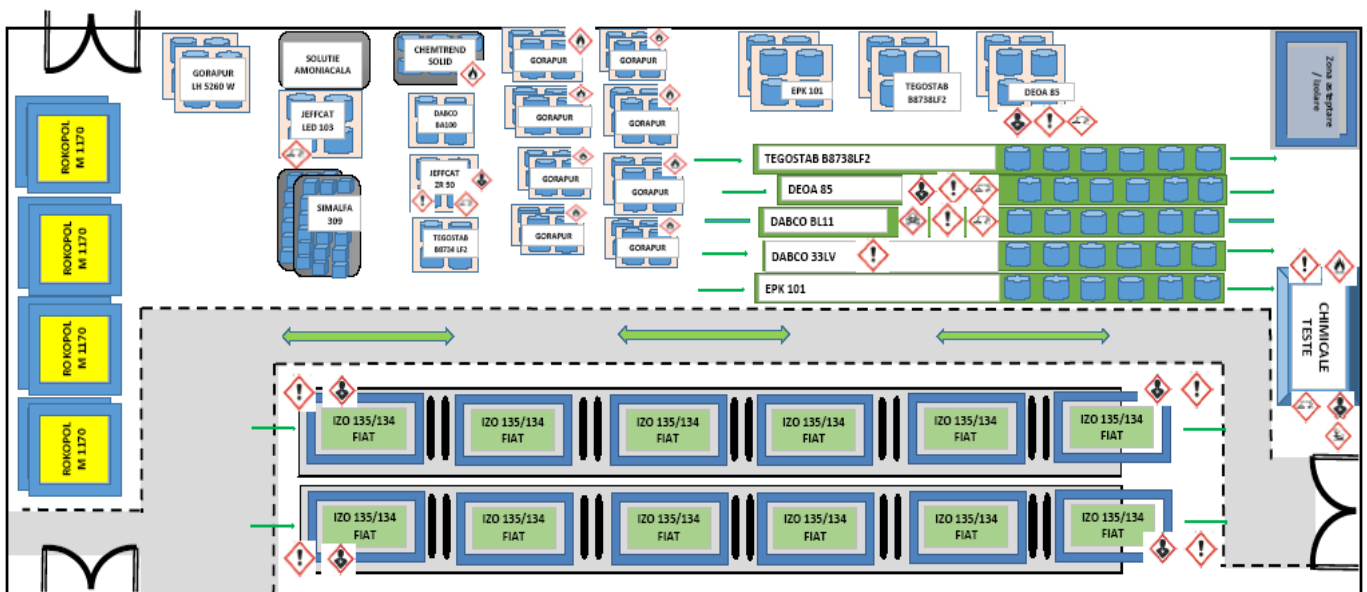
CORT STOCARE AMBALAJE DIN PLASTIC SI HARTIE / CARTON

Extras de materiale							
Nume	Masa [kg]	Suprafata [m 2]	Volum [m 3]				
Rezultate totale :	11304.94	289.43	1.44E+00				
C.S.S	Material	Masa unitara [kg/m]	Lungime [m]	Masa [kg]	Suprafata [m 2]	Densitate volum [kg/m 3]	Volum [m 3]
DIAG MONT - 2LT (L60X5; 10)	S 235	9.14	94.381	862.4	44.001	7850	1.10E-01
PANA - IPE 120	S 235	10.36	130	1347.06	61.756	7850	1.72E-01
CV - SHS80/80/6 3	S 235	14.21	23.491	333.78	7.134	7850	4.25E-02
STALP - 2L caseta (RSEA200/200/16)	S 235	97.34	32	3114.88	50.435	7850	3.97E-01
CO - L60X5	S 235	4.57	118.64	542.03	27.655	7850	6.90E-02
STALP FRONTON - 2L caseta (L(CSN)140/12)	S 235	60.87	24	1220.83	26.259	7850	1.58E-01
TALPASUPERIOARA - 2LT (L(CSN)140/14; 10)	S 235	58.88	65.97	3883.96	72.179	7850	4.95E-01
TOTAL HALA 13001 KG (estimat cu table guseu si suduri)							
BETON C20/25 FUNDATII			27 MC				
BETON C20/25 PLACA SUPTOR PARDOSEALA			33 MC				
ARMATURA FUNDATII			2275 KG				
ARMATURA PLACA PLASA SUDATA Ø6/100			25 BUC				


MAGAZIE COMPONENTE CHIMICE

	LAYOUT MAGAZIE COMPONENTE CHIMICE (cantitati maxime admise)
	Formular

Rev/Data : 2.0/19-decembrie-2017



A.2. Procese auxiliare

○ Sistem/dispozitiv de evacuare a fumului și gazelor fierbinți:

Hala de producție C2, Hala de depozitare și magazie esanțioane C3 și Hala depozitare produse finite C5 sunt dotate cu trape de evacuare a fumului și gazelor fierbinți cu dubla acționare, manuală și automată, cu o arie de 1% din aria spațiilor. Dispozitivele sunt amplasate în luminatoarele din acoperișul fiecărei construcții.

Trapele sunt conectate la centrala de comandă automată de închidere în caz de vânt și ploaie. În caz de urgență, acestea sunt deschise automat de fuzibilul setat la 93 de grade. Manual se deschid prin acționarea buteliilor de aer comprimat.

○ Instalația de aer comprimat

Instalația de aer comprimat este o componentă foarte importantă a procesului de fabricație, deoarece majoritatea echipamentelor utilizate sunt acționate pneumatic. În acest scop, fabrica dispune de un sistem de producere și distribuție a aerului comprimat ce îndeplinește criteriile stricte de flexibilitate și eficiență.

Aerul comprimat este asigurat de câte un compresor pentru fiecare linie, cu următoarele caracteristici:

- compresor cu surub BSD83, vas de expansiune 2 mc, uscător microfiltru și separator apă/ulei pentru sistemul de purjare automată. Acest compresor are un debit de 8,3 mc/min;
- compresorul BSD 83 este un compresor dotat cu motor Siemens cu standard de eficiență IE4, cu standard de eficiență maximă;
- compresor cu surub ASD47, cu caracteristicile: Producător- Kaeser, presiune maximă de lucru: 8 bar, cantitate aer eliberat: 5,5 m³/min, puterea electrică instalată 30 kW.

○ Producerea agentului termic

Prepararea agentului termic pentru încălzire se realizează în centrala termică aflată la sud de clădire. Se utilizează două cazane de apă caldă cu puterea de 970 kW /cazan și pentru amandouă cazanele puterea fiind de 1940 kW, care funcționează pe gaz natural, cu un consum total maxim de 302 Nmc/h. Apa caldă preparată se utilizează ca agent de încălzire pentru instalația de încălzire cât și la bateriile de încălzire ale centralelor de tratare a aerului, aerotermelor și ventiloconvectoarelor.

Ferestrele sălii cazanelor sunt în număr suficient și dispuse astfel încât să ofere o bună iluminare și ventilație naturală, însumând o suprafață totală corespunzătoare a 5% din volumul încăperii. Automatizarea asigură funcționarea celor două cazane în cascada.

Fiecare cazan este prevăzut cu următoarele elemente de siguranță: supape de siguranță, limitatoare de temperatură la suprapresiune, lipsă gaz, etc.

Canalele de fum sunt executate din oțel inoxidabil și izolate, acestea aflându-se în continuarea cazanului. Pentru evacuarea gazelor de ardere, centrala este prevăzută cu câte un coș de fum cu diametrul de Ø400 mm – pentru fiecare cazan, montat pe exteriorul clădirii.

Traseele de conducte sunt amplasate astfel încât să se asigure circulația și exploatarea în condiții de siguranță a instalației. Conductele utilizate sunt din oțel STAS 404/2.

Pompele de circulație a agentului termic sunt pompe cu variator de turație cu funcționare independente de automatizare.

În corpul administrativ sunt montate :

- 1 centrala termică murală P = 40 kW, cu tiraj forțat, funcțională cu gaze naturale;
- 2 panouri solare;
- 2 pompe de căldură aer – apă (5 kW fiecare);
- 1 boiler electric de 5 kW.

Transportul agentului termic între centralele termice și hala de producție, anexe tehnice, corp administrativ se face prin intermediul conductelor de oțel izolate. Conductele sunt montate aparent și canale termice.

Sistemul de încălzire este prevăzut cu calorifere care utilizează agent termic apă caldă 90°/70° C și conducte tur - retur de la centrala termică către toate clădirile din incintă. Conductele interioară sunt din cupru cu izolație, montate în principal deasupra ușilor pietonale la 2,20 m. Pe aceste conducte sunt montate vase de aerisire cu robinete de golire.

C. CERINTELE BAT PENTRU REDUCEREA POLUARII

Prevederi cuprinse în documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007:

Prevederile documentului de referință BAT	Situația în instalația S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanța cu cerințele BAT
<p>13.1. BAT Generic</p> <p>1. BAT este implementarea și aderarea la un sistem de management de mediu precum și 12.1.1. Instrumentele sistemului de management de mediu</p> <p>Un sistem de management de mediu (EMS), pentru instalațiile IPPC pot conține următoarele componente:</p> <p>a. definirea unei politici de mediu;</p> <p>b. planificarea și stabilirea procedurilor necesare;</p> <p>c. implementarea procedurilor acordând o atenție particulară următoarelor:</p> <p><i>structură și responsabilități</i> <i>formare, sensibilizare și competență</i> <i>comunicare</i> <i>implicarea angajaților</i> <i>documentația</i> <i>eficiența procesului de control</i> <i>programe de mentenanță</i> <i>pregătirea situațiilor de urgență și răspuns</i></p>	<p>S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului are implementate și certificate următoarele sisteme de management standardizate conform cerințelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ ISO / TS 16949:2009, detinând Certificat nr. 0183726, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH ▪ BS OHSAS 18001:2007, detinând Certificat nr. 01 213 72080/170, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH ▪ ISO 14001:2004, detinând Certificat nr. 01 104 72080/170, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH <p>Societatea are implementate proceduri operaționale de sistem pentru toate aspectele.</p>	<p>S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este conformă cu prevederile BAT.</p>

<p><i>garantarea respectării legislației de mediu</i></p> <p>d.analiza performanței și acțiuni corective, punând accentul pe:</p> <p><i>monitorizare și măsurare</i></p> <p><i>acțiuni corective și preventive</i></p> <p><i>un audit independent (unde este practicabil) sau intern, care să determine unde sistemul de management nu este conform cu angajamentele planificate și a fost corect implementat și menținut ;</i></p> <p>e. revederea managementului;</p> <p>f. pregătirea unui raport periodic de mediu;</p> <p>g. luarea în considerare, la sfârșitul perioadei de viață a instalației , a unui plan de dezafectare; dezvoltarea tehnologiilor curate.</p>		
<p>13.1. BAT Generic 1. BAT este reducerea emisiilor fugitive prin proiectarea echipamentelor avansate. precum și</p> <p>12.1.1. Proiectarea echipamentului</p> <p>utilizarea de robineti cu membrană sau cu etanșare dublă, sau un echipament cu eficiență egală. Robinetii cu membrană sunt în special recomandați pentru medii foarte toxice;</p> <p>pompe cu comandă magnetică sau carcasate, sau pompe cu etanșare dublă și barieră de lichid;</p> <p>compresoare cu comandă magnetică sau carcasate, sau compresoare cu etanșare dublă și barieră de lichid;</p> <p>agitatoare cu comandă magnetică sau carcasate, sau agitatoare cu etanșare dublă și barieră de lichid;</p> <p>minimizarea numărului de flanșe;</p> <p>etanșarea cu garnituri eficiente;</p> <p>sistem închis de prelevare probe;</p> <p>drenarea efluenților contaminați în sistem închis;</p> <p>colectarea aerisirilor.</p>	<p>Substanța cea mai periculoasă utilizată în instalație este toluendiizicianat (TDI). Pentru traseele de TDI (din cisterne in gara auto in rezervoarele de TDI din depozit, de la rezervoarele de TDI la capul de spumare) se folosesc robineti cu bilă, de regulă cu posibilitatea de închidere dublă și dispozitive care să asigure eliminarea unor pierderi necontrolate.</p> <p>Decărcarea TDI din cisternele auto se face în circuit închis, prin pompare. Volumul de aer dislocuit din tancurile de stocare TDI este introdus printr-o conductă special destinată în cisterna de transport, ceea ce împiedică impurificarea aerului atmosferic cu vapori.</p> <p>Rezervoarele de stocare materii prime (Spatiul de stocare denumit TANK FARM din cadrul halei de productie si depozitare) sunt amplasate intr-o cuva de retentie cu capacitatea de 458 mc, realizata din beton C25/30TS3 S2 cu grad de impermeabilitate P8-P10, armature OB37 PC52. Zidul despartitor este turnat din beton C25/30 RS3 S2 cu grad de impermeabilitate P8-P10, grosime 25 cm, iar de la cota +2,75 pana la planseu, este constructie zidita din BCA, grinzi portante transversal si longitudinale 25 cm x 25 cm.</p> <p>Imbinarea /etanșezarea cu peretii verticali a</p>	<p>Echipamentele instalației pentru reducerea emisiilor fugitive sunt BAT.</p>

	<p>cuvei de retentie este realizata prin cordon bituminos expandabil, care este un cordon bentonitic expandabil cu aditivi de cristalizare pentru etansarea rosturilor. Pentru prevenirea fisurilor intre rosturile de dilatare s-au luat masuri suplimentare de impermeabilizare, folosindu-se un mortar elastic.</p> <p>In hala de productie si hala de depozitare este montata o instalatie automata de stingere a incendiilor tip sprinkler.</p> <p>Rezervoarele de Polioliol sunt echipate cu: senzor de nivel maxim, radar citire cantitate, valve automata, valve manuala, senzor temperatura.</p> <p>Rezervoarele de Izocianat sunt echipate cu: senzor de nivel maxim, radar citire cantitate, valva automata, valva manuala, senzor detector presiune, senzor temperatura, senzor de umiditate +filtru silicagel, senzor presiune Brake Down, sistem de retur in cisterna al vaporilor din rezervor.</p>	
<p>13.1. BAT Generic 6. BAT este de a minimiza opririle și pornirile instalației (a se vedea secțiunea 12.1.6) pentru a evita emisiile de vârf și de a reduce consumul total (ex. energie, monomeri pe tona de produs) precum și 12.1.6. Minimizarea opririlor și pornirilor în instalație Prin stabilitatea îmbunătățită a operării (asistată de calculator sisteme de monitorizare și control) și echipamente fiabile, nevoia de oprire și de pornire a instalației este redus la minimum. Opririle de urgență pot fi evitate prin identificarea în timp util a condițiilor de deviere, urmată de aplicarea controlului în aval.</p>	<p>S-au luat următoarele măsuri care previn oprirea și pornirea frecventă a utilajului de spumare:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ în timpul spumării, instalația de spumare este condusă automat de un software care oprește imediat procesul de spumare în cazul unor variații mai mari de 10% sau în cazul opririi totale a unui circuit de materie primă sau aditiv. Pentru variații mai mici, instalația generează alarme optice și acustice și efectuează oprirea automată după un timp de câteva secunde, dacă alarma nu este înșușită și acceptată de către operatorul ce urmărește procesul de spumare; ▪ secvența de deschidere a circuitelor de materii prime este stabilită astfel încât polioliolul se deschide primul, iar la oprire se închide ultimul astfel încât de fiecare dată la oprire și pornire este asigurat un exces de polioliol pentru evitarea apariției blocurilor 	<p>Cerință BAT îndeplinită.</p>

	<p>cu potențial de autoaprindere;</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ înainte de pornire se parcurge lista de verificări prin care se controlează dacă în rezervoarele de materii prime cantitățile necesare pentru realizarea producției sunt suficiente; ▪ pe durata spumării se verifică periodic corespondența indicațiilor de dozare pentru materiile prime; ▪ se efectuează periodic verificarea corectitudinii dozării materiilor prime și în cazul unor abateri neacceptate se efectuează o nouă calibrare; ▪ instruirea personalului de la spumare pentru semnalarea imediată a incidentelor apărute în timpul producerii blocurilor lungi (colaps, crăpături, contracții, creșteri foarte mari în înălțime, fumegare); ▪ înainte de începerea spumării se întocmește planul de producție pe care se semnalează schimbările de tipuri și locul în care se efectuează acestea. 	
<p>13.1. BAT Generic 7. BAT este de a securiza conținutul reactorului în cazul opririlor de urgență (ex. utilizarea sistemului de reținere de siguranță - a se vedea secțiunea 12.1.7.) precum și 12.1.7. Sistem de reținere de siguranță. Emisiile în timpul opririlor și pornirilor instalațiilor sunt trimise la un sistem de izolare pentru evitarea emisiilor în mediu. Materialele colectate, care pot fi monomeri nereacționați, solvenți, polimeri, etc. sunt reciclate, dacă este posibil sau utilizate drept combustibil, ex. în caz de polimeri de calitate nedefinit. 8. BAT este reciclarea materialului reținut de la BAT 7 sau utilizarea lui drept combustibil.</p>	<p>În cazul opririlor accidentale componenții ce nu mai pot fi utilizați sunt colectați și eliminați conform codului de deșeuri.</p>	<p>Operațiunea este BAT.</p>
<p>13.1. BAT Generic 16. BAT este utilizarea sistemului de turnare în instalațiile cu multiproducte, cu materii prime și produse lichide (a se vedea secțiunea 12.1.6.) precum și 12.1.6 Minimizarea opririi și pornirii instalației Prin implementarea stabilității operației (asistată</p>	<p>Toate debitele de substanțe utilizate la formarea amestecului de spumare sunt supravegheate de detectori de presiune maximă, orice funcționare anormală conducând la oprirea instalației. Materiile prime (poliolul și metilen difenil diizocianat – MDI, respectiv TDI - toluen</p>	<p>Sistemul este BAT.</p>

prin sistemul de monitorizare și control pe calculator) și reabilitarea echipamentului oprirea și pornirea instalației este redusă la minim. Situațiile de urgență pot fi evitate prin identificarea în timp util a condițiilor contradictorii, urmată de aplicarea opririi controlate a procesului.

defenil diizocianat) de baza se descarcă din cisterne în gara auto cu ajutorul unor pompe, în rezervoarele de materii prime din depozitul de materii prime. Aici se găsesc: 5 rezervoare cilindrice dintre care:

Compartimentul 1:

-1 rezervor izocianat MDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 54,9 tone;

-1 rezervor izocianat TDI capacitate 44,7 mc, respectiv 54,9 tone.

Compartimentul 2:

-1 rezervor Polioli pt MDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;

-1 rezervor Polioli pt TDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;

-1 rezervor Polioli CPP capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;

-3 rezervoare pentru producția zilnică capacitate 3 mc fiecare, respectiv 9,18 tone;

-1 rezervor Polioli capacitate 27 mc, respectiv 27,54 tone.

Compartimentul 3:

-1 rezervor izocianat capacitate 27 mc, respectiv 32,94 tone.

După descărcarea în rezervoare, materiile prime care nu intră în proces sunt recirculate (pentru a nu se coagula - instalație de amestecare - agitare). Rezervoarele de depozitare sunt la presiune atmosferică.

Celelalte materii prime (utilizate pentru pregătirea polioliului) sunt livrate în ambalaje originale de la furnizori (rezervoare IBC de 1 mc și butoaie metalice de 200 litri).

Fiecare substanță chimică este poziționată pe cuve de retenție pe amplasament bine definit și etichetat.

Procesul de dozare a substanțelor este complet automat, amestecarea se face cu ajutorul unui sistem automat de agitare și un timp bine stabilit; întregul proces este comandat și controlat electronic (gestionare de către un PLC).

D. PRODUSELE SI SUBPRODUSELE OBTINUTE- CANTITATI ESTIMATE:

Produsele rezultate sunt repere auto din spume poliuretanic flexibile obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi, spatate, cotiere, tetiere). Produsele sunt fabricate in instalatiile automate: Hennecke, Kraus Maffei si instalatia de turnare K2.

Capacități de producție:

■ **465 tone/an repere auto** din spume poliuretanic flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi, spatate, cotiere, tetiere).

Programul de functionare

Programul de lucru al S.C. S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este de:

- 8 ore / zi, 3 schimburi/zi, 5 zile pe saptamana, aproximativ 260 zile pe an;

cu un personal angajat format din 183 salariați, din care 23 personal Tesa si 160 muncitori.

E. ACTIVITATI DE FURNIZARE A UTILITATILOR PE AMPLASAMENT

1) Alimentarea cu apa

Alimentarea cu apa a obiectivului se realizeaza in scop igienico-sanitar si pentru asigurarea rezervei de incendiu. **Nu se foloseste apa in procesul tehnologic.**

a. Sursa de apa

Necesarul de apa este asigurat din rețeaua de distribuție OL Zn Dn 150 mm a comunei Poiana Lacului. Punctul de bransare este in caminul CV1 aflat la circa 3 m de carosabilul soselei, langa castelul de apa.

Bransamentul pentru alimentarea cu apa este realizat din conducta PEHD (Dn = 160 mm, L = 8 m) pana la caminul apometru (CAp). De aici, apa este transportata la caminul CV2, amplasat pe latura vestica a platformei printr-o conducta PEHD (Dn = 160 mm, L = 700 m).

b. Inmagazinarea apei

Pentru rezerva de incendiu, inmagazinarea apei se realizeaza intr-un rezervor cilindric, metalic, suprateran (Vutil = 760 mc). Din acest rezervor este asigurata rezerva de apa pentru instalatia de sprinklere (V = 578 mc), sistemul de hidranti interiori (V = 1,5 mc) si sistemul de hidrant exterior (V = 171 mc). Rezervorul de incendiu este prevazut cu vane automate de alimentare care asigura reumplerea automata cu apa. Rezervorul de apa este alimentat de la caminul de apometru situat langa drum, printr-o conducta cu Ø=110 mm.

Corpul rezervorului este format din plăci de oțel galvanizat cu dimensiunea de 1250*2500 mm, plus jumătăți sau sferturi. Grosimea plăcilor este curpinsă între 2-8 mm. Izolația termică este aplicată în interiorul rezervorului și este alcătuită din plăci de polistiren de grosime 50 mm și panouri sandwich din poliuretan cu grosime de 50 mm. Pentru intervenții, în caz de urgență, rezervorul de apă este dotat și cu un racord tip A (DN 100) pentru alimentarea pompelor mobile ale pompierilor, care este plasat într-un loc ușor accesibil. Diametrul rezervorului este de 10,70 m, înălțimea de 9,90 m. Volumul util al rezervorului este de 760 mc.

La partea dinspre casa pompelor, rezervorul este dotat cu urmatoarele racorduri: doua conducte Dn 250, pentru alimentarea pompelor de sprinklere, doua conducte Dn 150 pentru alimentarea pompelor de hidranti, o conducta de

testare Dn 200, o conducta de preaplin Dn 150, o conducta de golire Dn 100 cu vana de inchidere Dn 100, o conducta Dn 50 pentru recircularea apei.

c. Distributia apei

Din caminul CV2, apa este distribuita la presiunea rețelei comunale catre cladirea corpului administrativ si hala de productie, printr-o conducta PEHD (Dn = 32-110 mm, L = circa 100 m). Rezervorul de apa este alimentat de la caminul de apometru situat langa drum, printr-o conducta PEHD Dn 110 mm. Din rezervor, apa este pompata in rețeaua de alimentare a hidranților exteriori, interiori, prin conducte PEHD, Dn 160 mm, Lcca. = 700 m si instalatia de sprinklere prin conducte PEHD Dn 280 mm, L = 140 m.

Camera pompelor este o constructie adiacenta rezervorului si este echipata cu:

- ⇒ o pompă principală cu motor diesel pentru sistemul de sprinklere cu debit 6600 l/min la 8 bar presiune de lucru;
- ⇒ o pompă de rezervă cu motor diesel pentru sistemul de sprinklere cu debit 6600 l/min la 8 bar presiune de lucru;
- ⇒ o pompă pilot pentru sistemul de sprinklere cu debit de 180 l/min și presiune de lucru 9 bar;
- ⇒ o pompă principală cu motor diesel pentru sistemul de hidranți 2100 l/min la 6 bar presiune de lucru;
- ⇒ o pompă de rezervă cu motor diesel pentru sistemul de hidranți cu debit 2100 l/min la 6 bar presiune de lucru;
- ⇒ o pompă pilot pentru sistemul de hidranți cu debit de 180 l/min și presiune de lucru 7 bar.

Presiunea necesară și debitul necesar în sistemul de sprinkler și hidranți sunt asigurate de echipamentele de pompare.

d. Modul de folosire al apei:

Necesar apa in scop igienico - sanitar

- ✓ Qn mediu zilnic = 24,915 mc/zi (0,288 l/s);
- ✓ Qn max zilnic = 32,39 mc/zi (0,374 l/s);
- ✓ V anual mediu = 6478 mc.

Cerinta de apa in scop igienico - sanitar

- ✓ Qn mediu zilnic = 27,406 mc/zi (0,317 l/s);
- ✓ Qn max zilnic = 35,628 mc/zi (0,412 l/s);
- ✓ V anual mediu = 7126 mc.

e. Contorizarea volumelor de apa prelevate:

Un debitmetru Dn 125 mm montat in caminul de apometru.

2) Evacuarea /epurarea apelor uzate

a) **Apele uzate menajere** care rezulta de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o rețea de canalizare menajera PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m si sunt transportate gravitational catre statia de pompare amplasata langa statia de epurare.

Statia de pompare este compusa dintr-un gratar rar pentru retinerea materialelor solide grosiere si doua pompe toicator, Q = 40 mc/h. Din statia de pompare apele sunt pompate in statia de epurare.

Statia de epurare este amplasata la limita incintei in zona de NE avand coordonatele STEREO 70: X=366209,977, Y=479093,922

Cota superioara de amplasare a statiei este la nivelul terenului natural din zona de amplasare. Intrarea apei uzate in statie se realizeaza gravitational.

Statia de epurare este o instalatie monobloc de epurare biologica cu nitrificare/denitrificare. Statia este un bazin din polipropilena, compartimentat in zone si sectiuni cu conditii specifice de epurare a apelor uzate, respectiv:

- compartiment pre-epurare mecanica prevazuta cu cos de filtrare pentru retinerea materialelor grosiere;
- camera de fermentare anaeroba a namolului;
- camera de denitrificare;
- camera de aerare, nitrificare si oxidare a substantelor organice;
- camera de separare (decantare secundara).

Statia este echipata cu:

- ⇒ suflanta furnizare aer;
- ⇒ sistem de aerare cu bule fine;
- ⇒ sistem hidropneumatic pentru recircularea namolului activ;
- ⇒ tablou automatizare.

Statia este montata intr-o cuva din beton armat cu dimensiunile interioare: 5,50 x 5,50 x 3,00 m. Cuva este umpluta cu nisip stabilizat.

Schema de epurare aleasa corespunde debitelor caracteristice de ape uzate si concentratiilor indicatorilor avuti in vedere pentru acestea, si urmărește în mod special reținerea materiilor în suspensie, eliminarea substanțelor organice biodegradabile (exprimate prin CBO5) și eliminarea compușilor azotului și fosforului.

Procesul tehnologic incepe cu treapta de pretratatare mecanica, in care materialele grosiere sunt retinute pe sita-cos prevazuta imediat sub tubulatura de admisie in bioreactor. Apa uzata astfel pretratata trece spre treapta de epurare biologica.

Elementul de baza al statiei compacte pentru epurarea apelor uzate este un bioreactor biologic care integreaza intr-un bazin o camera de activare (in care au loc procesele de indepartare a fosforului si azotului cu ajutorul nemolului activat ce contine bacterii aerobe, anaerobe si anoxice capabile sa realizeze procesul de epurare) si o camera pentru separarea namolului activat de apa epurata.

Camera pentru activare este impartita in zone si sectiuni in care se asigura conditiile speciale pentru tratamentul biologic, astfel: zona de fermentare – anaeroba, zona pentru denitrificare- anoxica si zona de nitrificare-aeroba. Zonele comunica intre ele prin treceri si scurgeri. Din camera de separare, namolul activat este recirculat in primul compartiment al bioreactorului cu ajutorul unui air- lift. Omogenizarea, circularea si recircularea amestecului activat se obtine cu ajutorul unei suflante de aer.

b) Apele pluviale de pe acoperisurile cladirilor si platforma betonata a incintei, sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC, Dn = 200-400 mm, Ltot. = 438 m, sunt trecute prin doua separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) si evacuate intr-un camin, de unde impreuna cu apele uzate menajere, epurate, sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.

c) Receptorul apelor evacuate

Apele uzate menajere epurate, impreuna cu apele pluviale epurate sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.

d) Debite evacuate:

- ape menajere:
 - Qu mediu zilnic = 24,915 mc/zi (0,288 l/s);
 - Qu max zilnic = 32,39 mc/zi (0,374 l/s);
 - **V anual mediu = 6478 mc.**
- ape pluviale:
 - Q pl = 115 l/s;

Apele tratate si epurate de statie, trebuie sa corespunda calitativ indicatorilor de calitate definiti de NTPA 001/2005.

Sursele de poluanti pentru ape, locul de evacuare sau emisarul

Sursa de ape uzate, poluantii emisi	Tipul de ape uzate rezultate	Modul de epurare	Punctul de evacuare/ Locul de evacuare sau emisarul
Ape uzate menajere Apele de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea de canalizare menajera PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m si sunt transportate gravitational catre statia de pompare amplasata langa statia de epurare.	Ape uzate menajere	Epurare biologica cu nitrificare/ denitrificare.	Evacuarea finala a apelor uzate menajere epurate si a apelor pluviale se realizeaza printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia. Emisarul pentru apele uzate epurate este valea necadastrata, afluent de dreapta al paraului Lipia.
Ape pluviale	De pe acoperisuri si platforme	Trecute prin doua separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) si evacuate intr-un camin	

Prevederi privind controlul emisiilor in apa cuprinse în documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007, au in vedere urmatoarele:

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>13.1. BAT Generic</p> <p>18. BAT este tratarea eficientă a apelor uzate (vezi sectiunea 12.1.18)</p> <p>Apa uzată poate fi tratată în instalații central sau în propria instalație.</p> <p>precum și</p> <p>12.1.18. Tratamentul apei uzate</p>	<p>Apele uzate menajere care rezulta de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea de canalizare menajera PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m si sunt transportate gravitational catre statia de pompare amplasata langa statia de epurare.</p> <p>Statia de pompare este compusa dintr-un gratar rar pentru retinerea materialelor solide grosiere si doua pompe toculator, Q = 40</p>	<p>S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului <u>este conforma cu prevederile BAT.</u></p>

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>Există variate tehnici de tratare a apei uzate: biotratament, denitrificare, defosfatere, sedimentare, flotație. Depinde de efluent și de compoziția sa, și de operațiile instalației pentru ca tehnicile cele mai adecvate să fie selectate pentru tratarea apelor reziduale. Cea mai mare parte a WWTP sunt procese aerobice cu nămol activ biologic. În jurul acestei facilități centrale sunt grupate un complex de preparate și operații subsecvențiale. Facilitățile pot fi instalații dedicate pe amplasamentul instalației de polimeri, o facilitate centrală în site-ul instalației de polimeri, sau un WWTP, extern, urban, conectate prin conducte sau un canal colector cu risc redus amonte de WWTP. Instalațiile centrale de tratare apei uzate sunt în mod normal echipate cu:</p> <p><i>rezervor de egalizare a volumelor, dacă nu este deja prevăzut de alte facilități în amonte</i></p> <p><i>stație de amestec, unde chimicalele de neutralizare și floculare sunt adăugate și amestecate (usual lapte de var, și/sau acizi minerali, sulfat ferros) închise sau acoperite în cazul în care este necesar pentru a preveni emisia substanțelor mirositoare, captarea aerului și evacuarea la un sistem de reducere.</i></p>	<p>mc/h. Din stația de pompare apele sunt pompate în stația de epurare.</p> <p>Stația de epurare este o instalație monobloc de epurare biologică cu nitrificare/denitrificare. Stația este un bazin din polipropilenă, compartimentat în zone și secțiuni cu condiții specifice de epurare a apelor uzate.</p> <p>Stația este montată într-o cuvă din beton armat cu dimensiunile interioare: 5,50 x 5,50 x 3,00 m. Cuvă este umplută cu nisip stabilizat.</p> <p>Apele pluviale de pe acoperisurile clădirilor și platforma betonată a incintei, sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC, Dn = 200-400 mm, Ltot. = 438 m, sunt trecute prin două separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) și evacuate într-un camin, de unde împreună cu apele uzate menajere, epurate, sunt evacuate printr-o conductă PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, într-o vâșcă naturală, apoi într-o vale necadastrată, afluent mal drept al paraului Lipia.</p> <p>Apele uzate menajere epurate, împreună cu apele pluviale epurate sunt evacuate printr-o conductă PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, într-o vâșcă naturală, apoi într-o vale necadastrată, afluent mal drept al paraului Lipia.</p>	
<p>13.1. BAT Generic 10. BAT este utilizarea separată a sistemului de colectare a efluentului (a se vedea Secțiunea 12.1.8.), pentru: apa reziduală din proces; apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție; apa necontaminată.</p>	<p>Descrierea sistemului de evacuare a apelor uzate este prezentată mai sus.</p>	<p>Sistemul de evacuare apei uzate este BAT.</p>
<p>13.1. BAT Generic 9. BAT este prevenirea poluării apei prin proiectarea adecvată a conductelor și materialelor (vezi Secțiunea 12.1.8.) precum și 12.1.8. Prevenirea poluării apei Efluenții din proces și drenajele sau sistemul de</p>	<p>Apele uzate menajere care rezultă de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o rețea de canalizare menajeră PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m și sunt transportate gravitațional către stația de pompare amplasată lângă stația de epurare.</p> <p>Apele pluviale de pe acoperisurile clădirilor</p>	<p>Cerinta BAT indeplinita.</p>

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>canalizare sunt realizate din materiale rezistente la coroziune și proiectate să prevină scurgerile și de a reduce riscul pierderilor din conductele subterane. Pentru a facilita controlul și repararea, sistemul de colectare a apei reziduale la instalațiile noi și sistemele modernizate sunt fie:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ conducte și pompe amplasate deasupra solului; ▪ conducte amplasate în canale accesibile pentru inspecție și reparații. <p>Măsurile pentru prevenirea poluării apei include sisteme de colectarea separată a efluenților pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ apa reziduală din proces; ▪ apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție; ▪ apa necontaminată. <p>În completare LVOC Bref secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare Prevenirea poluării apei subterane este de importanță deosebită. BAT este:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. rezervoare de stocare și facilități de încărcare/descărcare proiectate să prevină scurgerile și pentru a evita poluarea solului și a apei, cauzate de scurgeri; 2. sisteme de detecție a supraumplerii (ex. alarme la nivel max. și întrerupere automată); 3. utilizarea materialelor de impermeabilizare a solului în procese cu drenaje la pompe; 4. descărcări neintenționate în sol și apa subterană; 5. facilități de colectare prin care scurgerile pot fi oprite (tăvi de picurare, gropi de colectare); 6. echipament și proceduri de a asigura drenarea completa a echipamentului înainte de deschidere; 7. sistem de detecție și program de mentenanță a tuturor rezervoarelor (în special a celor subterane) și drenajelor; 8. monitorizarea calității apei subterane. 	<p>și platforma betonată a incintei, sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC, Dn = 200-400 mm, Ltot. = 438 m, sunt trecute prin două separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) și evacuate într-un camin, de unde împreună cu apele uzate menajere, epurate, sunt evacuate printr-o conductă PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, într-o vâșcă naturală, apoi într-o vale necadastrată, afluent mal drept al paraului Lipia.</p>	

3) **Alimentare cu energie electrica:**

Alimentarea cu energie electrica: se realizeaza din sistemul energetic national, prin intermediul unui transformator propriu de 1000 kVA, prin cabluri de 1 kV. Energia electrica este folosita atat in procesele tehnologice cat si la iluminat.

Pentru distributia interioara sunt prevazute:

- tablou general;
- tablouri secundare cu intrerupatoare automate si disjunctoare.

Toate acestea asigura protectia la scurtcircuit, la suprasarcina si la curenti de defect (protectii diferentiale).

Iluminatul general este asigurat cu corpuri de iluminat fluorescente si incandescente. In spatiile de productie si de depozitare, toate corpurile de iluminat sunt de tip etans, IP65, echipate cu dispersor.

Circuitele de iluminat sunt realizate cu cabluri a caror manta este cu intarziere la propagarea flacarii. Tuburile de protectie sunt din PVC cu intarziere la propagarea flacarii. Pentru protectia de trasnet sunt utilizate elemente de captare tip PDA, montate pe acoperisul cladirilor, pe catarge telescopice.

Toate prizele sunt prevazute cu contact de protectie, iar in zonele tehnice sunt montate prize cu grad de protectie sporit tip IP 44. Pe amplasament sunt instalate sisteme de detectie si alarmare la incendiu.

Fiecare circuit este protejat la plecarea din tablou prin dispozitive de protectie, disjunctoare sau sigurante fuzibile, impotriva supracurentilor datorare suprasarcinilor sau scurtcircuitelor.

Echipamentele tehnologice sunt alimentate in general prin racord fix sau pentru puteri mici prin prize tripolare.

Pentru protectia impotriva tensiunilor atmosferice se are in vedere legarea tuturor elementelor metalice la prizele de pamant.

Prizele de pamant pentru protectia impotriva tensiunilor atmosferice sunt executate separat si rezistenta de dispersie a acestora nu depaseste valoarea de 10 Ω , conform STAS 12604.

Priza de pamant a instalatiei electrice a carei rezistenta de dispersie nu are voie sa depaseasca 4 Ω , este executata separat, respectand distanta normata pentru aceasta situatie.

Daca priza de pamant este comuna cu instalatia de paratrasnet in conditiile respectarii prevederilor normativului I7, se va executa o priza de pamant comuna cu rezistenta de dispersie de maxim 1 Ω .

Amplasamentul are un tablou electric general de unde se alimenteaza tablourile electrice secundare prin cabluri pozate aparat sau ingropat.

In ateliere sunt urmatoarele instalatii electrice:

- instalatie electrica de iluminat general;
- instalatie electrica de forta;
- instalatie de protectie impotriva electrocutarilor;
- instalatie de paratrăsnet.

Consumul specific de energie determinat prin raportarea consumului total anual la productia anuala este de circa 3331 MW/an.

✚ Cerinte BAT privind reducerea consumului energetic (in completare LVOC Bref, sectiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare)

BAT pentru eficiența energetică este o combinație sau o selecție a următoarelor tehnici:

- ⇒ recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor;
- ⇒ minimizarea consumului de apa si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei;
- ⇒ izolatia buna a cladirilor, conductelor, camerei de uscare si instalatiilor;
- ⇒ optimizarea fazelor pentru motoarelor cu comanda electronica;
- ⇒ utilizarea apelor de racire reziduale, care au o temperatura ridicata, pentru recuperarea caldurii;
- ⇒ aplicarea unor masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere (preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer, etc);
- ⇒ optimizarea eficientei instalatiilor de ardere prin reglarea excesului de aer, preincalzirea aerului/combustibilului;
- ⇒ minimizarea temperaturii apei de racire;
- ⇒ reducerea pierderilor de energie din gazele de ardere prin preincalzirea apei de alimentare si a aerului de ardere;
- ⇒ preincalzirea apei de alimentare a cazanelor cu abur;
- ⇒ izolarea termica corespunzatoare a circuitelor de abur, a utilajelor si echipamentelor care utilizeaza agenti de incalzire (abur primar, condens etc.), precum si a conductelor de transport abur;
- ⇒ prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii in sistemele incalzite cu abur;
- ⇒ pastrarea in stare curata a suprafetelor de schimb de caldura la schimbatoarele de caldura si la evaporatoare.
- ⇒ sisteme eficiente de control, reglare si alarmare a parametrilor relevanti (temperatura, presiune, debit, nivel) pentru a evita pierderile de lichide si gaze incalzite;
- ⇒ montarea majoritatii echipamentelor si utilajelor in aer liber evitandu-se necesitatea iluminarii artificiale a acestora;
- ⇒ controlul computerizat al arderii pentru reducerea emisiilor si cresterea performantelor energetice;
- ⇒ optimizarea consumului energetic (ex. prin izolarea echipamentelor de process);
- ⇒ punerea în aplicare a sistemelor contabile prin care atribuim complet costurile de energie pentru fiecare unitate de process;
- ⇒ angajarea frecventă a verificării energetice;
- ⇒ optimizarea integrării căldurii la nivel inter-proces și intra-proces (și dacă este posibil dincolo de limita de site-ul) utilizarea de surse de căldură ieftine;
- ⇒ utilizarea sistemelor de răcire numai când reutilizarea surselor de energie din process au fost în întregime exploatate;
- ⇒ adoptarea unui sistem combinat (Incălzire și Putere CHP), sisteme viabile economic și tehnic;
- ⇒ maximizeze utilizarea de energie folosita de instalatie, de exemplu administrarea sursei de curent electric ;
- ⇒ reducerea la minimum a energiei folosite;
- ⇒ reducerea la minimum a pierderilor de energie (curent) in procesele de fabricare spume poliuretanic;
- ⇒ maximizarea eficientei celorlalte consumuri, cum ar fi: aspirarea aerului si a altor motoare electrice, si a functionarii instalatiilor periferice si de reciclare ;
- ⇒ optimizarea aspirarii aerului si a incalzirii spatiului.

Toate consumurile echipamentelor pot fi inregistrate pe baza reala si clasificate in functie de tipul si utilizarea finala pe o baza specificata, cum ar fi lunar, zilnic, pe ora, etc. Intrarile pot fi de asemenea comparate si optimizate in functie de alte masuri de productie.

Masuri utilizate pe amplasament:

- ⇒ izolarea echipamentelor de process acolo unde se impune;

- ⇒ sisteme contabile pentru fiecare unitate de proces;
- ⇒ audit energetic cerut de actele de reglementare, optimizarea utilizării căldurii;
- ⇒ folosirea de centrale termice cu eficiența maximă.

Pentru zona în care se aplică, eficiența energetică a instalațiilor este BAT.

4) Instalații de stingere cu apă a incendiilor

Pentru intervenția la incendiu, pe amplasament există un sistem de alimentare cu apă, înmagazinare și distribuție către hidranții de incendiu exteriori și interiori.

Este amenajată o gospodărie de apă pentru incendiu, cu rezerva de apă de 760 mc, stație de pompare, 2 pompe diesel pentru hidranți cu debitul de 2100 l/min, 2 pompe diesel pentru instalația de sprinklere cu debitul de 6600 l/min, o pompa pilot pentru sistemul de hidranți cu debitul de 180 l/min o pompa pilot pentru sistemul de sprinklere cu debitul de 180 l/min.

Alimentarea cu apă se asigură de la rețeaua de alimentare cu apă a comunei, prin intermediul unui bransament din teava de polietilenă de înaltă densitate.

Intervenția din exterior se asigură prin intermediul unor hidranți exteriori supraterani, cu Dn = 100 mm, racordați la rețeaua de distribuție, aceștia fiind montați ancorați de blocuri de beton, pe un strat de nisip pentru a permite scurgerea apei.

Instalația interioară de alimentare cu apă a hidranților este realizată din teava din oțel zincat cu Dn 2". Hidranții interiori sunt echipați cu furtun plat tip C (Ø 52 mm) flexibil și dispozitive de refulare a apei sub formă de jet compact – tevi de refulare universale cu diametrul ajutorului final de 13 mm. Alimentarea cu apă a hidranților interiori se realizează de la inelul exterior de incendiu, prin intermediul câte unui bransament pentru fiecare clădire în parte, prevăzut cu cămin de vane.

În hala de producție este realizat un sistem de stingere cu apă pulverizată tip sprinkler, extins și de-a lungul conveierului exterior de maturare spuma.

Fiecare construcție este prevăzută cu vane de închidere, montate astfel încât, în cazul unei avarii să nu se închidă funcționarea a mai mult de 5 hidranți.

Pe amplasament se folosesc stingătoare cu pulberi P6 sau echivalente și P50 cu pulbere pentru incendii din clasa A, B și C, sau echivalente cu acestea, stingătoare G3 și G5.

5) Instalații de încălzire

Prepararea agentului termic pentru încălzire se realizează în centrala termică aflată la sud de clădire. Se utilizează două cazane de apă caldă cu puterea de 970 kW /cazan și pentru amandouă cazanele puterea fiind de 1940 kW, care funcționează pe gaz natural, cu un consum total maxim de 302 Nmc/h. Apa caldă preparată se utilizează ca agent de încălzire pentru instalația de încălzire cât și la bateriile de încălzire ale centralelor de tratare a aerului, aerotermelor și ventiloconvectoarelor.

Ferestrele sălii cazanelor sunt în număr suficient și dispuse astfel încât să ofere o bună iluminare și ventilație naturală, însumând o suprafață totală corespunzătoare a 5% din volumul încăperii. Automatizarea asigură funcționarea celor două cazane în cascada.

Fiecare cazan este prevăzut cu următoarele elemente de siguranță: supape de siguranță, limitatoare de temperatură la suprapresiune, lipsă gaz, etc.

Canalele de fum sunt executate din oțel inoxidabil și izolate, acestea aflându-se în continuarea cazanului. Pentru evacuarea gazelor de ardere, centrala este prevăzută cu două cosuri metalice (cate unul pentru fiecare cazan) cu caracteristicile: H1 = 15 m și D1 = 400 mm, H2 = 15 m și D2 = 400 mm, montate pe exteriorul clădirii.

Traseele de conducte sunt amplasate astfel încât să se asigure circulația și exploatarea în condiții de siguranță a instalației. Conducele utilizate sunt din oțel STAS 404/2.

Pompele de circulație a agentului termic sunt pompe cu variator de turație cu funcționare independente de automatizare.

În corpul administrativ sunt montate :

- 1 centrala termică murală P = 40 kW, cu tiraj forțat, funcțională cu gaze naturale, prevăzută cu cos metalic pentru evacuarea gazelor arse în atmosferă, cu caracteristicile: H = 2,5 m și D = 110 mm;
- 2 panouri solare;
- 2 pompe de căldură aer – apă (5 kW fiecare);
- 1 boiler electric de 5 kW.

Transportul agentului termic între centralele termice și hala de producție, anexe tehnice, corp administrativ se face prin intermediul conductelor de oțel izolate. Conducele sunt montate aparent și canale termice.

Sistemul de încălzire este prevăzut cu calorifere care utilizează agent termic apă caldă 90°/70° C și conducte tur - retur de la centrala termică către toate clădirile din incintă. Conducele interioară sunt din cupru cu izolație, montate în principal deasupra ușilor pietonale la 2,20 m. Pe aceste conducte sunt montate vase de aerisire cu robinete de golire.

6) Instalații de exhaustare aer viciat

- ⇒ Instalație de exhaustare prin hote amplasată în zona echipamentului tehnologic – instalație de tratament accesorii auto prin pulverizare cu soluții UV, existentă în Hala C5 de depozitare produse finite. Substanțele sunt captate în filtre demontabile cu sisteme de curățare prin purjare periodică, iar admisia aerului proaspăt se realizează prin grilele și golurile existente în usi.
- ⇒ Trape automate de evacuare a fumului și gazelor fierbinti, aferente Halei de producție și depozitare (C2) și Halei de depozitare și magazie esanțioane C3, cu acționare dublă, manuală și automată, cu suprafața activă de minim 1% din suprafața protejată, amplasate în luminatoarele din acoperișul construcției.

Fiecare mașină și utilaj din cadrul liniilor de fabricație în care se utilizează substanțe chimice sunt dotate cu cabine de izolare și exhaustoare, astfel:

- ✓ Cabina de izolare și Sistem de exhaustare prevăzut cu un cos metalic de dispersie noxe în atmosferă, cu caracteristicile H = 7 m, secțiunea 400 mm x 800 mm, **aferent robotului de turnare**, pentru fiecare linie de producție în parte: **Henneke (POI1) și Krauss Maffei (POI2)**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extracție al aerului viciat de 3300 mc la 1460 rotații pe minut; puterea nominală a motorului fiind de 30 kW (Sistem de exhaustare HK, KM).
- ✓ Sistem de exhaustare prevăzut cu filtre de carton și un cos metalic de dispersie noxe în atmosferă, cu caracteristicile cu H = 12 m, diametrul = 600 mm, existent în **zona de aplicare a agentului demulant**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extracție al aerului viciat de 2700 mc la 1460 rotații pe minut, puterea nominală a motorului fiind de 22 kW.

- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 8 m, sectiunea 400 mm x 800 mm **afereant caruselului de turnare**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 4200 mc la 1450 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 25 kW.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 4 m, diametru = 400 mm afereant cabinei de izolare in care sunt amplasate **rezervoarele de zi pentru materiile prime**.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 7 m, diametru = 250 mm, **afereant bancului pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice**.
- ✓ Sistem de exhaustare afereant linie de productie **K2 (POI 3)** realizat din:
 - 4 hote din tabla cu absortie, prevazute fiecare cu tubulatura tip spiro din tabla galvanizata, cu diametru cuprins intre 260 mm -300 mm, conectate la o tubulatura principala cu diametru 630 mm si inaltimea 8 m. Tubulatura principala este conectata la ventilatorul din exterior, antiex, cu caracteristicile: debit = 15000 mc /h si presiune = 1000 Pa. Actionarea ventilatorului este facuta de un variator frecvential pentru a putea varia turatia in functie de capacitatea de utilizare a utilajului.
- ✓ Sistem de exhaustare pentru retinerea prafului rezultat in urma operatiilor de debavurare produs finit, constituit din urmatoarele elemente:
 - cuva realizata din tabla zincata, situata sub masa conveiorului, pentru preluarea gravitacionala a bucatilor mici spuma, care pot trece prin orificiile benzilor de transport;
 - sistem preluare particule si elemente mici de produs finit din cuva, confectionat din tabla zincata;
 - sistem flexibil realizat din poliuretan armat cu fibra metalica, pentru continuarea traseului de evacuare particule de praf pana in zona motorului (ventilatorului) situat in exteriorul halei de productie;
 - sistem electric exhaustare compus din motor electric (1,5 kW si cca 2000 m3/h) si sac etans pentru colectare praf.

Prevederi BAT privind controlul emisiilor in aer cuprinse în documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007, au in vedere urmatoarele

Documentele de referință, care pot fi aplicate instalației:

- Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007 (POL);
- Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Industria Chimică Organică de mare volum, februarie 2003 (LVOC);
- Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Emisiile din stocare, iulie 2006 (ESB).

Producția de spume poliuretanică nu este cuprinsă în listele ilustrate în documentul de referință referitor la polimeri.

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
13.1. BAT Generic 1. BAT este reducerea emisiilor fugitive prin proiectarea echipamentelor avansate. precum și 12.1.1. Proiectarea echipamentului - utilizarea de robineti cu membrană sau cu	Substanța cea mai periculoasă utilizată în instalație este toluendiizicianat (TDI). Pentru traseele de TDI (de la rampa de descărcare la rezervoarele de TDI din depozit, de la rezervoarele de TDI la capul de spumare) se folosesc robineti cu bilă, de regulă cu	Echipamentele instalației pentru reducerea emisiilor fugitive sunt BAT.

<p>etanșare dublă, sau un echipament cu eficiență egală. Robineții cu membrană sunt în special recomandați pentru medii foarte toxice;</p> <ul style="list-style-type: none"> - pompe cu comandă magnetică sau carcasate, sau pompe cu etanșare dublă și barieră de lichid; - compresoare cu comandă magnetică sau carcasate, sau compresoare cu etanșare dublă și barieră de lichid; - agitatoare cu comandă magnetică sau carcasate, sau agitatoare cu etanșare dublă și barieră de lichid; - minimizarea numărului de flanșe; - etanșarea cu garnituri eficiente; - sistem închis de prelevare probe; - drenarea efluenților contaminați în sistem închis; - colectarea aerisirilor. 	<p>posibilitatea de închidere dublă și dispozitive care să asigure eliminarea unor pierderi necontrolate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - traseu retur vapori TDI din rezervor către cisternă, cu supape de sens; - traseu de încărcare TDI de la pompă la rezervor, cu ventile de închidere pe fiecare rezervor și după pompă, manometru, ventil de golire cisternă; - trasee de dozare TDI spre capul de spumare, cu două ventile de la fiecare rezervor, manometru, filtre între două ventile, pompă cu pistoane, etanșă; - supapă de siguranță, debitmetru și sonde de temperatură pe fiecare rezervor, traseu TDI retur de la robinetul pneumatic în rezervor, cu ventil de închidere pe fiecare rezervor. - Pentru traseele de polioli: - traseele de polioli către capul de spumare cu robinet de la fiecare rezervor, manometru, filtru între două ventile, supapă de siguranță, debitmetru și sonde de temperatură pentru fiecare tanc; - traseu polioli retur de la robinetul pneumatic în rezervor, cu ventil de închidere pe fiecare rezervor. - Pompele sunt de tip cu piston pentru TDI și cu șnec pentru polioli, având comandă automată și posibilitate de intervenție și manuală. Pe fiecare rezervor de TDI și polioli există indicator de nivel și senzor de nivel maxim. - Montajul utilajelor și conductelor s-a făcut astfel încât să fie minimizat numărul de flanșe. Etanșarea se face cu garnituri eficiente. Sistem închis de prelevare probe. Pentru drenarea scurgerilor există cuve de retenție la rampa de descărcare, depozitul de TDI și de polioli. Aparat mobil de măsurare pentru monitorizarea emisiilor de TDI. Sisteme de exhaustare în hala de producție cu ventilatoare ce colectează gazele de reacție (CO₂, urme de TDI) și le dirijează spre coșuri. 	
<p>13.1. BAT Generic 3. BAT este să efectueze o evaluare a pierderilor și măsurarea lor, a clasifica componentele în ceea ce privește tipul întreținere și condițiile de proces pentru a identifica acele elemente cu cel mai mare potențial pentru pierderile fugitive. (vezi secțiunea 12.1.3.)</p>	<p>Pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive există aparate de detecție a concentrației de TDI, izolarea dublă a punctelor cu risc înalt de scurgere (golirea rezervoarelor) și cuve de retenție a scurgerilor și de colectare a acestora; temperatura în incinta depozitelor este menținută la valoarea optimă; există</p>	<p>Sistemele instalației pentru prevenirea și minimizarea emisiilor fugitive este BAT.</p>

<p>precum și</p> <p>12.1.3. Emisiile fugitive evaluare și măsurare</p> <p>Stabilirea componentelor, crearea unei baze de date. În baza de date, componentii sunt clasificați funcție de condițiile de proces și întreținere pentru a identifica acele elemente care au potențialul cel mai mare în reducerea emisiilor fugitive și de a facilita aplicarea factorilor standard de pierdere accidentale. Experiența arată că o estimare derivată din aplicarea acestor factori pot conduce la o supraestimare a tuturor emisiilor fugitive ale instalației. O acuratețe în estimare este obținută dacă componentii accesibili sunt triați printr-o estimare tehnică, care identifică sursa scurgerii sau lipsa scurgerii în acord cu nivelul unui prag.</p> <p>Procentajul scurgerii versus componentii reținuți este aplicată pentru a îmbunătăți valabilitatea generală a emisiilor fugitive estimate.</p> <p>În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare.</p> <p>BAT pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Implementarea unui program oficial de detecție a scurgerilor și de reparații, focusat pe conducte și echiparea punctelor de scurgere, aceasta furnizează o înaltă reducere a emisiilor și costurilor. 2. Adoptarea următoarelor măsuri generale: <ul style="list-style-type: none"> - izolarea dublă în punctele cu risc înalt de scurgere; - prevenirea necesității deschiderii pentru rezervoare prin modificarea proiectului sau a modului de operare; - sisteme de colectare închisă a efluentului, utilizarea rezervoarelor pentru stocarea și tratarea efluentului. <p>În completare Bref Stocare pentru stocare, manipulare și transfer:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stocarea presurizată (pentru substanțe foarte periculoase sau mirositoare); - minimizarea temperaturii de stocare; - instrumentație și proceduri pentru a preveni supraumplerea; - sistem de reținere secundar, impermeabil cu o capacitate de 110% decât cea a rezervorului; - recuperare COV (prin condensare, absorbție, adsorbție), înainte de recuperare sau distrugere prin combustie; - monitorizarea continuă a nivelului de lichid și a 	<p>instrumentație pentru a preveni supraumplerea rezervoarelor (indicatoare de nivel, alarmă la nivel maxim, cuve de retenție la rampa de descărcare, depozitul de TDI și polioli, țevi de umplere scufundate pentru a preveni stropirea, program de mentenanță a utilajelor și conductelor.</p> <p>Măsuri de prevenire a apariției riscurilor scurgerilor:</p> <ul style="list-style-type: none"> - descărcarea TDI se efectuează pe trasee separate utilizând furtunuri dedicate pentru TDI și care sunt prevăzute cu racorduri care nu se potrivesc pentru descărcarea altor materii prime; - descărcarea se face prin partea superioară a cisternei astfel încât să nu fie posibilă scurgerea TDI în cazul în care racordurile pentru descărcare nu sunt strânse corespunzător; - racordurile de descărcare a TDI lichid și de retur a vaporilor de TDI se blindează mecanic după terminarea operațiilor de descărcare; - pe circuitele de TDI sunt montate manometre de presiune pentru urmărirea parametrilor pe durata efectuării descărcării; - la descărcarea TDI este interzisă intrarea altor autovehicule de transport pe rampa de descărcare precum și descărcarea concomitentă a cisternelor de polioli; - procesul de descărcare a TDI este urmărit pe toată durata de operatorul care efectuează descărcarea; - începerea descărcării se efectuează după completarea și îndeplinirea cerințelor prevăzute în Formularul pentru evidența descărcării materiilor prime; - manevrele pentru descărcarea TDI se efectuează conform instrucțiunilor pentru descărcarea TDI; - rezervoarele de depozitare TD au o capacitate mai mare decât întreaga cantitate înmagazinată într-o autocisternă; - rezervoare de depozitare și conductele de transport sunt curățate periodic; - este menținut intervalul de temperatură între 20°C- 35 °C în hala de depozitare și hala de spumare; - deșeurile de spumă poliuretanică sunt 	
---	---	--

<p>schimbărilor de nivel;</p> <ul style="list-style-type: none"> - țevi de umplere a rezervorului sub suprafața lichidului; - încărcarea pe la partea inferioară pentru a preveni stropirea; - bariere și sisteme de blocare pentru a preveni deteriorarea echipamentului la mișcări accidentale sau circulația vehiculelor. 	<p>colectate și evacuate zilnic din spațiile de producție;</p> <ul style="list-style-type: none"> - instalațiile și echipamentele electrice sunt exploatare și întreținute conform normativelor specifice; - nu se folosesc mijloace de încălzit improvizate sau defecte și nu sunt lasate în funcțiune fără supraveghere; - la sala de rezervoare componenți TDI și polioli se vor lua măsuri astfel încât eventualele scurgeri să nu se poată răspândi în exterior; pentru curățirea acestora se folosește absorbant granulat, resturi de bumbac sau fibre naturale; materialul utilizat pentru curățire este stocat temporar în recipiente bine etichetate, iar pentru decontaminare se va folosi o soluție de apă (45%), alcool etilic (50%) și amoniac concentrat (5%), toate proporțiile în greutate; - recipientele sunt menținute închise pentru împiedicarea cristalizării produsului; - recipientele sunt amplasate departe de sursele de apă; - sunt efectuate periodic revizii la sistemul de ventilație, având în vedere emisiile rezultate în timpul procesului tehnologic; - este interzis accesul personalului în incinta robotului de turnare. <p>Măsuri tehnice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - instalațiile de descărcare sunt amplasate corespunzător; - sunt efectuate verificări regulate de întreținere a conductelor către rezervorul de depozitare, a furtunurilor de descărcare și a dispozitivelor de etanșare; - izocianatul TDI se pastrează în rezervoare la o temperatură corespunzătoare. <p>Măsuri organizatorice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - este folosit echipamentul de protecție de către personalul societății; - se utilizează un recipient sub conexiunea furtunurilor de descărcare la conducta de transfer la rezervorul de stocare pentru captarea picăturilor; - se verifică starea garniturilor pentru o etanșare cât mai bună. 	
<p>13.1. BAT Generic 4.BAT este stabilirea și menținerea unui echipament de monitorizare și mentenanță (M&M)</p>	<p>Monitorizarea tehnologică constă în măsurarea și controlul permanent al parametrilor fizico-chimici și tehnici ai procesului de operare, în</p>	<p>Monitorizarea tehnologică este BAT.</p>

<p>și /sau a unui program de detecție a scurgerilor și reparații (LDAR) (a se vedea Secțiunea 12.1.4), bazat pe componentele unei baze de date în combinație cu măsurile de reducere a emisiilor fugitive (a se vedea Secțiunea 12.1.3). precum și</p> <p>12.1.3. Echipament de monitorizare și mentenanță Stabilirea componentelor și a bazei de date constituie baza pentru o monitorizare de rutină și programul de mentenanță sau programul de detecție a scurgerilor și de reparații. Componentii ratei de emisie sunt verificate utilizând un analizor de vapori organici. Componentii emiși sunt identificați pentru reparații și monitorizări viitoare. În timp, este posibil a construi o imagine de domenii prioritare și componente critice persistente care permite direcționarea eficientă a întreținerii la locul de muncă și/sau îmbunătățirea proiectului.</p> <p>12.1.4. Echipamente de monitorizare și reparații Stabilirea unei baze de date pentru stabilirea componentelor și a service-ului (M&M, program de detecție a scurgerilor și de reparații (LDAR). Rata de scurgere a componentelor este urmărită regulat, utilizând un analizor de vapori organici. Componentii scurgerilor sunt identificați pentru reparații și monitorizări viitoare).</p>	<p>conformitate cu prevederile standardelor de operare și a regulamentului de fabricație pentru asigurarea siguranței în funcționare. Rezultatele acestei monitorizări permit depistarea operativă a unor eventuale avarii sau funcționări anormale și stau la baza unor decizii privind aplicarea unor măsuri de oprire parțială sau totală a activității, în cadrul instituției sunt aprobate „Instrucțiuni Proprii de Securitate și Sănătate în Muncă” în care se specifică foarte clar monitorizarea specifică echipamentelor tehnice și a tehnologiilor din secția de producție. Utilizarea instalațiilor se face urmărind cu atenție parametrii de funcționare, verificând în prealabil pompele și conductele folosite la transvazare. Amestecătoarele și malaxoarele sunt prevăzute cu capacele de protecție existente, fixate solid deasupra părții superioare a vasului de amestec. Consumabilele, în această categorie intrând furtunele și colierele de fixare) sunt înlocuite ținând cont de presiunea de lucru și de lichidele ce se transvazează (izocianați, polioli și catalizatori). Mentenanța utilajelor este realizată conform programului anual de mentenanță aprobat, cu respectarea normativelor și se realizează de către firme specializate sau personalul propriu autorizat. De asemenea, lunar se realizează o verificare periodică a utilajelor, mijloacelor de transport concomitent cu respectarea programului de întreținere. Aparatele de măsură și control existente sunt verificate metrologic, de asemenea aceste buletine fiind disponibile la sediul societății.</p>	
<p>În completare LVOC Bref, secțiunea 13.5 – Cele Mai Bune Tehnic Disponibile BAT pentru emisiile în aer (pentru TDI):</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ BAT pentru gazele reziduale este tratarea cu scrubber (în particular pentru fosgen, acid clorhidric și COV) sau incinerarea termică pentru distrugerea compușilor organici și a oxizilor de azot. Concentrațiile scăzute pot fi tratate prin alte tehnici precum carbon activ. Oxizii de azot pot fi minimizați prin oxidare parțială. BAT este de altfel o combinație a metodelor de tratament. ■ Concentrația emisiilor asociate cu aceste tehnici sunt: <ul style="list-style-type: none"> - 0,5 mg/ m³ fosgen; - < 10 mg/m³ acid clorhidric; 	<p>Rezultatele măsurătorilor la emisiile în aer pentru compusi organici volatili sub forma de carbon organic total, prezentate în documentația tehnică, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită la emisia în aer pentru toate sursele punctiforme existente pe amplasament.</p> <p><u>Se propune respectarea BAT, respectiv C total < 20 mg/m³ (media orară).</u></p>	<p>Societatea se conformează prevederilor BAT.</p>

- Compușii organici măsurați ca și C total < 20 mg/m ³ (media orară), asociat cu tehnici de incinerare.		
--	--	--

7) Alimentarea cu gaze naturale:

Gazele naturale sunt furnizate de la rețeaua de gaze naturale existentă în zonă.

Consum total anual de gaze naturale este de 253405 Nmc/an.

8) Producerea aerului industrial în instalația de compresoare

Instalația de aer comprimat este o componentă foarte importantă a procesului de fabricație, deoarece majoritatea echipamentelor utilizate sunt acționate pneumatic. În acest scop, fabrica dispune de un sistem de producere și distribuție a aerului comprimat ce îndeplinește criteriile stricte de flexibilitate și eficiență.

Aerul comprimat este asigurat de câte un compresor pentru fiecare linie, cu următoarele caracteristici:

- compresor cu surub BSD83, vas de expansiune 2 mc, uscator microfiltru și separator apă/ulei pentru sistemul de purjare automată. Acest compresor are un debit de 8,3 mc/min;
- compresorul BSD 83 este un compresor dotat cu motor Siemens cu standard de eficiență IE4, cu standard de eficiență maximă;
- compresor cu surub ASD47, cu caracteristicile: Producător- Kaeser, presiune maximă de lucru: 8 bar, cantitate aer eliberat: 5,5 m³/min, puterea electrică instalată 30 kW.

9) Combustibili și carburanți utilizați

⇒ Motorina - 1200 litri/an.

Aceasta este stocată pe amplasament în 4 rezervoare metalice, verticale, supraterane, cu pereți dubli de protecție, cu capacitatea:

- 2 rezervoare cu V1 = V2 = 900 litri
- 2 rezervoare cu V3 = V4 = 130 litri

Motorina este livrată în butoaie metalice de 200 litri.

10) Informații privind producția și necesarul resurselor energetice

Producția		Resurse folosite în scopul asigurării producției		
Denumirea	Cantitatea anuală	Denumirea	Cantitatea anuală	Furnizor
Fabricarea placilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic (>= 1 t/zi) – cod CAEN 2221	Produsele și subproduse obținute sunt reperi auto din spume poliuretanic flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matrită (șezuturi, spatate, cotiere, tetiere): 465.000 tone/an.	petrol/ păcură	-	-
		Gaze naturale (maxim)	253405 Nmc	S.C. CEZ Vanzare S.A.
		Gaze petroliere lichefiate	-	-
		Cărbune	-	-
		Cocs de furnal	-	-
		Gaz de furnal	-	-

Producția		Resurse folosite în scopul asigurării producției		
Denumirea	Cantitatea anuală	Denumirea	Cantitatea anuală	Furnizor
		Gaze de rafinărie	-	-
		Benzine	-	-
		Energie electrică	33331 MW	SC CEZ Vanzare SA
		Energie termică	-	-
		Motorină	1200 litri	-
		Biogaz	-	-
		Apă brută	1887 mc	Reateaua de alimentarea cu apa a comunei.
		Apă demineralizată	-	-

2.4. Emisii în ape subterane

Ca urmare a activitatilor desfasurate pe amplasament pot aparea emisii fugitive in apele subterane sub forma de pierderi si scurgeri.

Sursele acestor emisii sunt reprezentate de:

- controlul operational incorect la colectorul de ape pluviale;
- controlul operational incorect la cuvele de retentie;
- controlul operational incorect al transportului intern, care conduce la pierderi accidentale in canalizarea societatii.

Tehnicile implementate in vederea prevenirii unor astfel de poluari sunt urmatoarele:

- supravegherea starii tehnice a cuvelor de retentie;
- identificarea si localizarea scurgerilor;
- remedierea fisurilor in peretii cuvelor de retentie.

Avand in vedere existenta suprafetelor betonate, riscul de poluare este extrem de scazut.

2.5. Tehnologii alternative studiate pe parcursul analizei/ evaluării BAT

Din punct de vedere al caracteristicile tehnice au fost luate in discutie alternative corespunzatoare procesului de fabricare a reperelor auto din spume poliuretanic flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi, spatate, cotiere si tetiere).

Alternativele studiate se pot referi la diferite aspecte, cum ar fi:

- un amplasament alternativ;
- alt moment de demarare a proiectului;
- măsuri de ameliorare a impactului;
- căi de acces, depozitare și manipulare;
- refacerea ecologică a zonei afectate, dupa încetarea activitatii.

În alegerea amplasamentului titularul a ales zona aceasta deoarece prezenta potențialul dorit pentru activitățile pe care urma sa le desfășoare.

Amplasamentul S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este inconjurat de padure pe o raza de 500 m si activitati industriale (depozitarea petrolului) si are urmatoarele vecinatati:

- **NORD:** padure;
- **EST:** padure;
- **SUD:** padure;
- **VEST:** S.C. CONPET S.A.- Statia de pompare Poiana Lacului (la aprox 50 m).

Amplasarea și funcționarea obiectivului se încadrează în planul general al zonei, față de care s-au analizat diferitele cerințe, cum ar fi:

- cerințele privind procesele tehnologice acceptate în zonă: în zona aleasa, pe o platforma pe care se desfășoară activități industriale;
- cerințele de distanțe de siguranță: distanța față de zone de locuit este de cca 500 m;
- căi de acces, transport: accesul in zona se realizeaza cu usurinta - exista in vecinatatea amplasamentului cai de comunicatii (accesul se realizeaza din DN 67B care face legatura dintre municipiul Pitesti si Dragasani;
- căi de intervenție în cazul unei situații deosebite: sunt asigurate de drumurile de acces la zona de producție;
- diminuarea riscurilor: constructiile sunt amenajate conform celor mai bune tehnici din domeniu, fiind astfel indeplinite cele mai bune măsuri de reducere a impactului asupra mediului;
- altă tehnologie utilizată: beneficiarul a considerat că tehnologia folosită este una dintre variantele care asigură un echilibru corect între protecția mediului și beneficiile economice. La implementarea tehnologiei de productie spume poliuretanic, titularul de activitate a avut în vedere cerințele documentului de referință privind reducerea consumului de substanțe periculoase;
- utilități: amplasamentul are asigurate ca utilități - gaze, energie electrica, telefonie, internet;
- forta de munca este suficienta in zona, cererea de locuri de munca fiind foarte importanta;
- amplasarea in spatiul propus si activitatea desfasurata nu determina impact semnificativ asupra mediului inconjurator, obiectivul fiind situat intr-o zona industrială;
- instalațiile de fabricare spume poliuretanic sunt performante și respectă standardele în domeniu;
- soluțiile tehnologice sunt soluții implementate de operator din considerente economice și vizează implicit protecția mediului.

S-au luat toate măsurile de diminuare a impactului în tehnologie, motiv pentru care nu se propune o alternativă la aceasta solutie adoptata.

Prin urmare nu s-au studiat alte alternative de amplasare, avand in vedere o infrastructura deja functionala, a amplasamentului S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului.

Capacitatea de producție a instalațiilor de fabricare spume poliuretanic a fost selectata avand in vedere urmatoarele argumente:

• RATIUNI DE ORDIN ECONOMIC

Argumentul cel mai important a constat in identificarea unui amplasament care se pretează la realizarea unei investiții complexe. Aici se realizeaza activitatea de fabricare repere auto din spume poliuretanic flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi, spatate, cotiere si tetiere), cerute de piață.

Un alt argument a fost prezența unei forte de muncă calificate, prin restrângerea activității multor obiective industriale din zonă.

• RATIUNI DE ORDIN TEHNIC

- existenta infrastructurii platformei industriale;
- existenta utilitatilor pe platforma industrială;

• **RATIUNI PRIVIND PROTECTIA MEDIULUI**

- instalatiile permit utilizarea rationala a resurselor de apa si energie;
- realizarea amenajarilor pentru depozitarea in conditii de siguranta a materiilor prime, auxiliare, depozitare produse finite;
- asigurarea unor infrastructuri de mediu pe amplasament functionale si adaptabile in contextul functionarii noii investitii;
- aplicarea de măsuri de reducere a consumului de apă necesară în proces, pentru încadrarea în recomandările celor mai bune tehnici disponibile;
- dotarea instalatiei cu sisteme de tratare și dispersie a emisiilor in aer.

In concluzie, alternativa aleasa este optima din punct de vedere al productivitatii si impactului produs asupra mediului.

2.6. Manevrarea deșeurilor

2.6.1. Surse de deșeuri

Referința deșeurilor	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform Decizie 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European si a Consiliului	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (tone/an)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
1.	Revizie si intretinere utilaje si echipamente	13 01 11*	Uleiuri hidraulice sintetice	0,5	Recipienti metalici, platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
2.	Producția de repere auto din spume poliuretanic flexibile	07 02 08*	Alte reziduuri din blazul coloanelor de reactie	5	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
3.	Materii prime perimate	07 02 04*	Alti solventi organici, solutii de spalare si solutii muma	2	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
4.	Ambalaje materii prime	15 01 01	Ambalaje de hârtie si carton	17	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
5.	Ambalare produse finite	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	0,5	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
6.	Producția de repere auto din spume poliuretanic flexibile	07 02 13	Deseuri de materiale plastice	104	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
7.	Ambalaje materii prime	15 01 03	Ambalaje de lemn	15	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
8.	Revizie si intretinere utilaje si echipamente	20 01 40	Metale	1	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
9.	Revizie si intretinere utilaje si echipamente	08 01 11*	Deseuri de vopsele si lacuri, cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	1	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

10.	Materii prime perimate	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	18	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
11.	Revizie si intretinere utilaje si echipamente	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, îmbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	5	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
12.	Intreaga unitate	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	55	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
13.	Laborator si produse din testare	16 05 06*	Deseuri de substante chimice de laborator constand din sau continand substante periculoase inclusiv amestecurile de substante chimice de laborator	1,5	Recipienti plastic, metal si sticla, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
14.	Truse medicale de acordare prim ajutor	16 05 09	Deseuri de substante chimice expirate, altele decat cele mentionate la 16.05.06, 16.05.07 sau 16.05.08	0,001	Recipienti plastic si sticla, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
15.	Statie de epurare ape uzate menajere	19 08 12	Namoluri de la epurarea biologica a apelor reziduale industriale, altele decat cele specificate la 19.08.11	0,5	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
16.	Imprimante	08 03 17*	Deseuri de tonere de imprimanta ce contin substante periculoase	0,01	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
17.	Imprimante	08 03 12*	Deseuri de cerneluri cu continut de substante periculoase	0,01	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

18.	Intretinere pompe	13 07 01*	Deseu ulei combustibil si combustibil diesel	0,10	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
19.	Ambalaje ale materiilor prime	15 01 04	Deseu ambalaje metalice	0,10	Platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
20.	Surse de iluminat	20 01 21*	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	0,02	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
21.	Intreaga unitate	20 01 01	Hartie si carton	0,05	Platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
22.	Inlocuire/defectiune echipamente	20 01 36	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	0,10	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
23.		16 02 14	echipamente casate, altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13		Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
24.	Mijloace de transport	20 01 33*	Baterii și acumulatori incluși în 16 06 01, 16 06 02 sau 16 06 03 și baterii și acumulatori nesortati conținând aceste baterii	0,02	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
25.	Zona spatii verzi	20 02 01	Deșeuri biodegradabile	0, 40	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
26.	Casari echipamente, depasire durata functionare	20 01 35*	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21 și 20 01 23 cu conținut de componente periculoși*6)	0,02	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
27.	Producția de repere auto din spume poliuretanic flexibile	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	0,10	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

28.	Revizie si intretinere utilaje si echipamente	16 01 18	Metale neferoase	1	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
29.	Reamenajare spatii functionale	17 09 04	Amestecuri de deșeuri de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03	0,1	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
30.	Mentenananta	16 06 01	Baterii cu plumb	0,3	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
31.	Mentenananta	16 06 02*	Baterii cu Ni-Cd		Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
32.	Mentenananta	16 06 03*	Baterii cu conținut de mercur		Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
33.	Mentenananta	16 06 05	Alte baterii și acumulatori		Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract

NOTA:

❖ **Titularul activității are obligația să încheie contracte cu agenți economici autorizați, pentru preluarea tuturor tipurilor de deșeuri rezultate din desfasurarea activității pe amplasament.**

❖ **Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, eliminarea acestora, evitându-se impactul asupra mediului.**

⇒ Depozitarea definitivă a deșeurilor - deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit autorizat de deșeuri menajere, pe baza de contract.

⇒ Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

⇒ Monitorizarea gestiunii deșeurilor

– pastrarea evidentei deșeurilor conform art. 48 din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare: tipul deșeurilor și codul acestuia, secție/instalație, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;

– colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare;

– efectuarea transportului de deșeuri în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Societatea AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului nu deține transformatoare / condensatori cu conținut de PCB.

Măsurile ce se vor întreprinde pentru minimizarea cantității de deșeuri produse sunt strâns legate de căutarea de soluții viabile pentru valorificarea deșeurilor.

2.6.2. Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalație	Conform O.U.G. nr. 92/2021 cu completările și modificările ulterioare, aprobată prin Legea nr. 17/2023.
Cantitate	DA
Natura	DA
Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	DA
Destinație (Obligația urmăririi - dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	DA
Frecvența de colectare	DA

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Modul de transport	DA
Metoda de tratare	-

2.6.3. Zone de stocare temporara

În cadrul societății AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului nu există depozite definitive de deșeuri ci numai spații de stocare temporara a acestora, respectiv:

- Doua platforme betonate**, imprejmuite cu gard metalic, cu $S_1=S_2=100$ mp, pentru stocarea temporara si selectiva a deșeurilor nepericuloase.
- Doua platforme betonate**, imprejmuite cu gard metalic, cu $S_1=50$ mp, $S_2=100$ mp, pentru stocarea temporara si selectiva a deșeurilor periculoase.
- Spatiu stocare temporara deșeuri tehnologice**, platforma betonata deschisa pe toate laturile, acoperita, cu $S_c = 145$ mp, in vederea stocari temporare a deșeurilor tehnologice, H_{max} coama = 5,95 m fata de cota ± 0.00 , cu urmatoarele caracteristici constructive: fundatii izolate sub stalpi, si grinda soclu, stalpi din profile metalice HEA 200, grinzi din profile metalice IPE 200, inchiderile exterioare - panouri de plasa bordurata, invelitoare table cutata T45, grosime table 0,6mm, vopsita electrostatic, culoare RAL 9006, jgheaburi si burlane din tabla, vopsite in camp electrostatic.

Zona de stocare temporara	Tipuri de deșeuri stocate temporar	Amenajarile existente ale zonei stocare temporara
Platforma centrala betonata	• Deșeuri menajere - cod 20 03 01	Pubele (5 buc) asezate pe platforma betonata
Platforma centrala betonata	• Deșeuri materiale plastice – cod 07 02 13 • Spuma poliuretan rebuturi – cod 15 01 02 • Spuma poliuretan marunta (ciuperca) si ambalaje plastic – cod 15 01 02	Saci de plastic amplasati in spatii inchise - 2 compartimente ingradite
Platforma centrala betonata	• Deșeuri reziduuri din blazul coloanelor de reactie (diisocianat MDI, polioliol)- cod 07 02 08* • Deșeuri solventi organici, solutii de spalare – cod 07 02 04* • Deșeuri ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase – cod 15 01 10*	Containere tip IBC, butoaie metalice, big-bag-uri pentru bidoane de 5l plastic - 1 compartiment ingradit

Zona de stocare temporara	Tipuri de deseuri stocate temporar	Amenajarile existente ale zonei stocare temporara
Platforma betonata, acoperita	<ul style="list-style-type: none"> • Deseuri ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase – cod 15 01 10* • Deseuri absorbanti, materiale filtrante, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase - cod 15 02 02* • Deseuri uleiuri hidraulice uzate – cod 13 01 11* • Deseuri vopsele si lacuri –cod 08 01 12 • Deseuri de tonere de imprimanta ce contin substante periculoase • Deseuri de cerneluri cu continut de substante periculoase • Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur • 20 01 33* baterii și acumulatori incluși în 16 06 01, 16 06 02 sau 16 06 03 • și baterii și acumulatori nesortati conținând aceste baterii • 20 01 35* echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele • specificate la 20 01 21 și 20 01 23 cu conținut de componente periculosi*6) 	Containere tip IBC, butoaie metalice amplasate in spatiu inchis pe platforma betonata
Platforma betonata, acoperita	<ul style="list-style-type: none"> • Deseuri ambalaje hartie si carton – cod 15 01 01 	Containere amplasate pe platforma betonata
Platforma betonata	<ul style="list-style-type: none"> • Deseuri ambalaje lemn - cod 15 01 03 • Deseuri metale – cod 20 01 40 • Deseu ambalaj fier • amestecuri de deșeurilor de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03 • deseuri biodegradabile 	Stive amplasate pe platforma betonata si containere metalice

Stocarea temporara a deșeurilor, pe tipuri de deșeurilor se realizează în conformitate cu:

- ↪ **Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 92/2021** – privind regimul deșeurilor, cu completarile și modificările ulterioare;
- ↪ **Legea nr. 17/2023** pentru aprobarea Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 92/2021 – privind regimul deșeurilor;
- ↪ **Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 74/17.07.2018** pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu;
- ↪ **Decizia 2000/532/CE** de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- ↪ **H.G. nr. 856/2002** – privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată și completată prin H.G. nr. 210/2007;

Stocarea temporară are în general, un caracter organizat, dar apar și situații de stocare temporara neorganizată. Spațiile neorganizate apar spontan, ca urmare a unor situații necaracteristice modului normal de desfășurare a proceselor de producție, cum este, spre exemplu, efectuarea unor reparații de utilaje și echipamente.

Aspectele de mediu ce pot să apară în desfășurarea diferitelor activități legate de gestiunea deșeurilor pe platforma AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacul sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Riscuri de mediu la colectarea și transportul deșeurilor

Activitate	Risc de mediu	Efect
Colectarea, sortarea și stocarea temporară a deșeurilor.	<ul style="list-style-type: none"> – Scurgeri accidentale de deșeuri din containere, – Infiltrații accidentale suspensii solide în sol. – Emisii substanțe sau vapori în aer. 	<ul style="list-style-type: none"> – Poluare sol, subsol, pânză freatică. – Poluare aer.
Transportul deșeurilor.	<ul style="list-style-type: none"> – Scurgeri accidentale de deșeuri din mijloacele de transport. 	<ul style="list-style-type: none"> – Poluare sol, subsol, pânza freatică. – Poluare aer.

Societatea are implementat managementul deșeurilor în conformitate cu:

- **Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 92/2021** – privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare;
- **Legea nr. 17/2023** pentru aprobarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 92/2021 – privind regimul deșeurilor;
- **Decizia 2000/532/CE** de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- **H.G. nr. 856/2002** – privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată și completată prin H.G. nr. 210/2007;
- **H.G. nr. 1061/2008** privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

concretizat prin:

- **Planul de gestionare a deșeurilor;**
- **Anchetă statistică – Gestiunea deșeurilor;**
- **Anchetă statistică privind cheltuielile de protecția mediului în întreprinderi, în care se află și domeniul deșeuri.**

Dintre obiectivele specifice de mediu, menite să prevină posibilitățile de poluare a solului, subsolului și pânzei freatice, amintim:

- valorificarea deșeurilor cu scopul reducerii cantităților de deșeuri stocate;
- instruirea personalului societății privind modul de gestionare a deșeurilor, conform reglementărilor în vigoare și a documentelor specifice Sistemului de Management de Mediu;
- îndepărtarea deșeurilor menajere și industriale nerecuperabile prin stocare în locuri special amenajate;
- menținerea curățeniei pe platformă;
- monitorizarea și evidența acțiunilor de gestionare a deșeurilor în “Fișe interne de gestionare a deșeurilor”.

2.6.4. Cerințe speciale de depozitare

(de ex. pentru deșeuri inflamabile, deșeuri sensibile la căldură sau la lumină, separarea deșeurilor incompatibile, deșeuri care se pot dizolva sau pot reacționa cu apa (care trebuie depozitate în spații acoperite). În acest sector, răspundeți la următoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie*	Este zona de depozitare acoperită (D/N) sau împrejmuită în întregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat și tratat înainte de evacuare (D/N)	Există protecție împotriva inundațiilor sau pătrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Deșeuri menajere	AA	D. I	-	-	D

*A Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite.

AA Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite.

B Aceste materiale este probabil să degaje praf și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de filtrare.

C Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

Respectarea cerintelor referitoare la gestionarea deșeurilor

O cerința BAT/BREF se refera la minimizarea cantitatilor de deseuri generate. Cantitatile de deseuri generate sunt controlate.

Oportunitatile de minimizare a generarii deșeurilor și recuperarea, reutilizarea și reciclarea materialelor reutilizabile au fost identificate, urmărindu – se realizarea acțiunilor:

- identificarea continua și punerea în practică a posibilitatilor de prevenire a generarii deșeurilor;
- participarea activă și angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea personalului;
- monitorizarea utilizării materialelor;
- analiza utilizării materiilor prime;
- evaluarea oportunitatii de reducere a deșeurilor prin:
 - schitarea procesului;
 - balanța de masă a materiilor.
 - reducerea cantitatilor de deseuri, care se trimit la eliminare/depozitare finală prin identificarea posibilitatilor de recuperare;
 - deshidratarea namolului de la stația de epurare.

Pe amplasamentul instalației IED nu s-au identificat probleme din punct de vedere al protecției mediului.

2.7. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Deșeurile generate în platforma S.C. AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului se încadrează în următoarele categorii:

⇒ **DEȘEURI MENAJERE**

⇒ **DEȘEURI TEHNOLOGICE PERICULOASE ȘI NEPERICULOASE**

În cadrul societății nu există depozite definitive de deșeuri, ci numai spații de stocare provizorie a acestora.

Stocarea temporară organizată a deșeurilor se realizează în cadrul unor spații din platforma industrială S.C. AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului, iar destinația finală a deșeurilor stocate este:

- predarea deșeurilor prin vânzare către terți autorizați în valorificarea lor;
- eliminarea deșeurilor menajere prin depozitarea finală a acestora la un depozit de deșuri menajere autorizat.

2.8. Energie

2.8.1. Cerințe energetice de bază

2.8.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum anual de energie		
	Furnizata	Primara	% din total
Electricitatea din rețeaua publică	33331 MW/an	-	-
Electricitate din alta sursă (*)	-	-	-
Abur/apa fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament	Societatea nu achiziționează abur sau aer fierbinte de la terți	-	-
Gaze	253405 Nmc /an	Nu se aplica	-
Petrol	NU	Nu se aplica	-
Carbune	NU	Nu se aplica	-
Altele (Operatorul/titularul activității trebuie să specifice)	NU	-	-

*) Specificați sursa și factorul de conversie de la energia furnizată la cea primară.

Alimentarea cu energie electrică: se realizează din sistemul energetic național, prin intermediul unui transformator propriu de 1000 kVA, prin cabluri de 1 kV. Energia electrică este folosită atât în procesele tehnologice cât și la iluminat.

Pentru distribuția interioară sunt prevăzute:

- tablou general;
- tablouri secundare cu întrerupătoare automate și disjunctoare.

Toate acestea asigură protecția la scurtcircuit, la suprasarcină și la curenți de defect (protecții diferențiale).

Iluminatul general este asigurat cu corpuri de iluminat fluorescente și incandescente. În spațiile de producție și de depozitare, toate corpurile de iluminat sunt de tip etans, IP65, echipate cu dispersor.

Circuitele de iluminat sunt realizate cu cabluri a căror manta este cu întârziere la propagarea flăcării. Tuburile de protecție sunt din PVC cu întârziere la propagarea flăcării. Pentru protecția de trăsnet sunt utilizate elemente de captare tip PDA, montate pe acoperișul clădirilor, pe catarge telescopice.

Toate prizele sunt prevăzute cu contact de protecție, iar în zonele tehnice sunt montate prize cu grad de protecție sporit tip IP 44. Pe amplasament sunt instalate sisteme de detecție și alarmare la incendiu.

Fiecare circuit este protejat la plecarea din tablou prin dispozitive de protecție, disjunctoare sau siguranțe fuzibile, împotriva supra-curenților datorate supra-sarcinilor sau scurtcircuitelor.

Echipamentele tehnologice sunt alimentate în general prin racord fix sau pentru puteri mici prin prize tripolare.

Pentru protecția împotriva tensiunilor atmosferice se are în vedere legarea tuturor elementelor metalice la prizele de pamant.

Prizele de pamant pentru protecția împotriva tensiunilor atmosferice sunt executate separat și rezistența de dispersie a acestora nu depășește valoarea de 10Ω , conform STAS 12604.

Priza de pamant a instalației electrice a carei rezistența de dispersie nu are voie să depășească 4Ω , este executată separat, respectând distanța normată pentru această situație.

Dacă priza de pamant este comună cu instalația de paratrăsnet în condițiile respectării prevederilor normativului I7, se va executa o priză de pamant comună cu rezistența de dispersie de maxim 1Ω .

Amplasamentul are un tablou electric general de unde se alimentează tablourile electrice secundare prin cabluri pozate apert sau îngropat.

În ateliere sunt următoarele instalații electrice:

- instalație electrică de iluminat general;
- instalație electrică de forță;
- instalație de protecție împotriva electrocutărilor;
- instalație de paratrăsnet.

Consumul specific de energie determinat prin raportarea consumului total anual la producția anuală este de circa 3331 MW/an.

✚ Cerințe BAT privind reducerea consumului energetic (în completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare)

BAT pentru eficiența energetică este o combinație sau o selecție a următoarelor tehnici:

- ⇒ recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor;
- ⇒ minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei;
- ⇒ izolația bună a clădirilor, conductelor, camerei de uscare și instalațiilor;
- ⇒ optimizarea fazelor pentru motoarelor cu comandă electronică;
- ⇒ utilizarea apelor de racire reziduale, care au o temperatură ridicată, pentru recuperarea căldurii;
- ⇒ aplicarea unor măsuri optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere (preîncalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer, etc.);
- ⇒ optimizarea eficienței instalațiilor de ardere prin reglarea excesului de aer, preîncalzirea aerului/combustibilului;
- ⇒ minimizarea temperaturii apei de racire;
- ⇒ reducerea pierderilor de energie din gazele de ardere prin preîncalzirea apei de alimentare și a aerului de ardere;
- ⇒ preîncalzirea apei de alimentare a cazanelor cu abur;
- ⇒ izolarea termică corespunzătoare a circuitelor de abur, a utilajelor și echipamentelor care utilizează agenți de încălzire (abur primar, condens etc.), precum și a conductelor de transport abur;
- ⇒ prevederea de metode de etansare și izolare pentru menținerea temperaturii în sistemele încălzite cu abur;
- ⇒ păstrarea în stare curată a suprafețelor de schimb de căldură la schimbatoarele de căldură și la evaporatoare.
- ⇒ sisteme eficiente de control, reglare și alarmare a parametrilor relevanți (temperatură, presiune, debit, nivel) pentru a evita pierderile de lichide și gaze încălzite;

- ⇒ montarea majoritatii echipamentelor si utilajelor in aer liber evitandu-se necesitatea iluminarii artificiale a acestora;
- ⇒ controlul computerizat al arderii pentru reducerea emisiilor si cresterea performantelor energetice;
- ⇒ optimizarea consumului energetic (ex. prin izolarea echipamentelor de process);
- ⇒ punerea în aplicare a sistemelor contabile prin care atribuim complet costurile de energie pentru fiecare unitate de process;
- ⇒ angajarea frecventă a verificării energetice;
- ⇒ optimizarea integrării căldurii la nivel inter-proces și intra-proces (și dacă este posibil dincolo de limita de site-ul) utilizarea de surse de căldură ieftine;
- ⇒ utilizarea sistemelor de răcire numai când reutilizarea surselor de energie din process au fost în întregime exploatate;
- ⇒ adoptarea unui sistem combinat (Incălzire și Putere CHP), sisteme viabile economic și tehnic;
- ⇒ maximizeze utilizarea de energie folosita de instalatie, de exemplu administrarea sursei de curent electric ;
- ⇒ reducerea la minimum a energiei folosite;
- ⇒ reducerea la minimum a pierderilor de energie (curent) in procesele de fabricare spume poliuretanic;
- ⇒ maximizarea eficientei celorlalte consumuri, cum ar fi: aspirarea aerului si a altor motoare electrice, si a functionarii instalatiilor periferice si de reciclare ;
- ⇒ optimizarea aspirarii aerului si a incalzirii spatiului.

Toate consumurile echipamentelor pot fi inregistrate pe baza reala si clasificate in functie de tipul si utilizarea finala pe o baza specificata, cum ar fi lunar, zilnic, pe ora, etc. Intrarile pot fi de asemenea comparate si optimizate in functie de alte masuri de productie.

Masuri utilizate pe amplasament:

- ⇒ izolarea echipamentelor de process acolo unde se impune;
- ⇒ sisteme contabile pentru fiecare unitate de proces;
- ⇒ audit energetic cerut de actele de reglementare, optimizarea utilizării căldurii;
- ⇒ folosirea de centrale termice cu eficienta maxima.

Pentru zona în care se aplică, eficiența energetică a instalațiilor este BAT.

2.8.1.2. Întreținere

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că aveți implementat un sistem documentat și faceți referire la acea documentație, astfel încât el să poată fi inspectat pe amplasament de către GNM/APM; sau
- 2) Declararea intenției de a implementa un astfel de sistem documentat și indicarea termenului până la care veți aplica un asemenea program, termen care trebuie să fie acoperit de perioada prevăzută în programul pentru conformare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă / aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Exista masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei pentru urmatoarele componente? (acolo unde este relevant):	DA/NU	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documente de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evapo-ratorului/condensatorului)	DA	-	Service autorizat – anual Instructiuni privind montarea variatoare de turatie electronice
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	DA	-	Verificari interne zilnice, intretinere obligatorie periodica si in timpul interventiilor la masini si utilaje/instalatii. Instructiuni privind reducerea pierderilor de aer comprimat
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	NU	-	-
Sistem distributie abur (scurgeri, izolatii);	DA	-	Verificari interne zilnice, intretinere obligatorie periodica si in timpul interventiilor la masini si utilaje/instalatii. Instructiuni privind intretinerea cazanelor de la centralele termice.
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	DA	-	Verificari conform Planului de reparatii, cu periodicitate determinata de modelul sistemului de incalzire.
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	NU	-	-
Intretinerea boilerelor de ex. optimizarea excesului de aer	NU	-	-
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie	-	-	Nu e cazul

2.8.1.3. Măsuri tehnice

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiență energetică sunt descrise în tabelul de mai jos

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau
- 2) Declararea intenției de conformare și indicarea termenului până la care o veți face în cadrul programului de conformare a activității analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă / aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați că următoarele măsuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenele prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite	Da	-	Permanent
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii – Izolarea halelor cu material rezistent la temperatură	Da	Este relevant.	Permanent
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și	Da	Este relevant.	Permanent, termostate caldura

gaze încălzite.			
Alte măsuri adecvate	-	X	-

2.8.1.4. Măsuri de service al clădirilor

Măsuri fundamentale pentru eficiență energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos:

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau
- 2) Declararea intenției de conformare și indicarea datei până la care o veți face în cadrul programului dumneavoastră de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați că următoarele măsuri de service al clădirilor sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică/aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Există o iluminare artificială adecvată și eficiență din punct de vedere energetic	Da	-	Desfasurator consum energie electrica. Permanent se fac monitorizari, reparatii si se vor realiza permanent investitiile pentru monitorizare.
Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: -Încălzirea spațiilor -Apă caldă -Controlul temperaturii -Ventilație -Controlul umidității	Da Da Da Da Nu	- - - - -	Corespunzătoare cerințelor tehnologice.

2.8.1.5. Eficiența energetică

În cadrul societății se urmăresc consumurile energetice (electric, apă, gaze, etc).

Instalația nu face parte din cele cuprinse în legislația pentru reducerea gazelor cu efect de seră.

2.8.1.5.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Informații despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date în tabelul de mai jos:

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că măsura este implementată, sau
- 2) Declararea intenției de a implementa măsura și indicarea termenului de aplicare a acesteia; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă / aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este utilizată aceasta tehnica utilizată în mod curent în instalație (DA/NU)	Dacă NU, explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
0	1	2
Recuperarea caldurii din diferite parti ale	Nu este cazul	-

proceselor		
Tehnici de deshidratare de mare eficiența pentru minimizarea energiei necesare uscării	Nu este cazul	-
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei	Da	-
Izolarea bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalație)	Da	-
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare	Da	-
Optimizarea fazelor pentru motoarelor cu comandă electronică	Da	-
Utilizarea apelor de racire reziduale, care au o temperatură ridicată, pentru recuperarea căldurii	Nu este cazul	-
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși aceasta trebuie protejată împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	Nu este cazul	-
Măsuri optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere	Da	-
Procesare continuă în loc de procese discontinue	Da	-
Valve automate	Da	-
Valve de returnare a condensului	Nu este cazul	-
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu este cazul	-
Altele	Nu este cazul	-

2.8.1.6. Alternative de furnizare a energiei

Informații despre tehnicile de furnizare eficientă a energiei sunt date în tabelul de mai jos.

Completați tabelul astfel:

- 1) Confirmați faptul că măsura este implementată, sau
- 2) Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
- 3) Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă / aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D / N)	Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Utilizarea unităților de co-generare;	N	Se utilizează energie numai din rețeaua de energie electrică națională.
Recuperarea energiei din deșeuri;	N	
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	N	

2.9. Accidentele și consecințele lor

2.9.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO

Unitatea intra sub incidenta prevederilor DIRECTIVEI SEVESO, transpusa prin Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, ca obiectiv SEVESO „la nivel inferior”.

	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor Legii nr. 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	NU
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor Legii nr. 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	DA	Dacă da, ați realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	DA

2.9.2. Plan de management al accidentelor

Planul de acțiune în caz de urgență, document tehnic - operativ cu ajutorul căruia se organizează și se conduc acțiunile de protecție și intervenție, cuprinde:

1. Organizarea obiectivului în caz de urgență:

- persoanele desemnate cu sarcini de urgență;
- sarcinile fiecărui element de conducere și a grupurilor de angajați;
- sistemele de comunicație.

2. Evaluarea de risc a amplasamentului:

- cantitățile de substanțe periculoase;
- locul de amplasare a substanțelor periculoase;
- proprietățile fiecărei substanțe periculoase;
- proceduri speciale de stingere a incendiilor.

3. Evaluarea riscului în zona potențială de influență:

- proprietățile fizico-chimice, toxicologice ale substanțelor periculoase,
- cantitățile vehiculate, depozitate de pe platformele din vecinătate;
- contactul cu alte amplasamente.

4. Proceduri de notificare și sisteme de comunicare:

- sisteme de alarmă;
- echipamente de comunicație;
- biroul central de raportare.

5. Echipamente și instalații pentru situațiile de urgență:

- echipamente pentru stingerea incendiilor;
- detectoare de gaze toxice, de incendiu și/sau explozie;
- măsurarea parametrilor meteorologici (cu posibilități de măsurare rapidă, transmitere și stocare de date);
- echipamente individuale de protecție.

6. Proceduri de revenire la funcționare normală.

7. Instruire și testare:

- cunoașterea proprietăților substanțelor chimice periculoase;
- proceduri de raportare a urgențelor;
- amplasarea echipamentelor de stingere a incendiilor;
- utilizarea echipamentelor de stingere a incendiilor;
- utilizarea echipamentelor de protecție;
- proceduri de evacuare.

8. Testări regulate ale organizării.**9. Reactualizarea planului de urgență.****10. Proceduri de răspuns la urgențe:**

- comunicație;
- servicii medicale;
- proceduri speciale pentru evacuările de substanțe toxice, inflamabile și/sau explozibile.

11. Manuale detaliate de operare:

- proceduri de urgență la porniri / opriri;
- analiza evenimentelor potențiale;
- răspuns la urgențe și acțiunile specifice pentru fiecare eveniment potențial.

Planificarea în cadrul urgenței cuprinde o serie de scenarii de accidente, ce servesc următoarelor scopuri:

- luarea tuturor măsurilor rațional posibil pentru reducerea probabilității de producere a accidentului și pentru limitarea consecințelor, eliminarea unui eventual efect de “domino”;
- stabilirea criteriilor de alertă;
- stabilirea locurilor și programului de monitorizare a factorilor de mediu posibil a fi afectate de poluanții evacuați pe durata evenimentului până la revenirea în starea de normalitate;
- stabilirea planurilor de acțiune, concrete, în vederea diminuării și eliminării daunelor.

În fiecare scenariu de accident tehnic, sunt necesare elementele:

- cauzele accidentului, cantitatea de poluant evacuat, starea fizică a poluantului, durata și rata evacuării, înălțimea sursei, viteza și temperatura poluantului emis;
- condițiile meteorologice caracteristice zonei;
- harta zonei și toate informațiile privind relieful, numărul și structura pe vârstă a locuitorilor, distanța de la instalație la zonele de locuit;
- modele și metode de estimare a parametrilor de emisie ai sursei, a câmpului de concentrații ale poluantului în atmosferă și a riscului pentru om și mediu.

Efectuarea din timp a analizelor de risc și siguranță, modelarea scăpărilor de poluanți în mediu - incluzând dinamica fluidelor, dispersia poluanților toxici, inflamabili și / sau explozivi, precizia și rapiditatea de transmitere a datelor meteorologice, dezvoltarea sistemului expert, vor da un răspuns rapid în cazul acestor evenimente.

Până în prezent, în societatea ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului nu au avut loc accidente soldate cu dezastre.

Obligațiile ce revin titularului de activitate în scopul conducerii acțiunii de intervenție de urgență pentru limitarea și înlăturarea cu maximă eficiență a urmărilor unor fenomene naturale sau accidentale, asupra salariaților, bunurilor materiale și mediului, sunt:

1. Inventarul substantelor si preparatelor periculoase prezente pe amplasament

- a) Titularul de activitate trebuie sa detina documente care ii permit sa cunoasca natura si riscurile substantelor si preparatelor periculoase prezente in instalatiile sale (cu precadere fisele cu date de securitate). Se vor actualiza, ori de cate ori este nevoie, inventarul si stocurile de substante si preparate periculoase prezente pe amplasament. Acest inventar va fi pus permanent la dispozitia serviciului de securitate al societatii.
- b) Operatorul va avea o situatie actualizata zilnic care indica natura si cantitatea maxima a produselor periculoase pe care le detine, cu un plan general de stocare anexat. Acesta situatie va fi pusa la dispozitia

autoritatii pentru protectia mediului, comisariatului judetean al garzii nationale de mediu si inspectoratului pentru situatii de urgenta.

2. Informatii preventive asupra efectului DOMINO

Pentru instalatiile sau grupurile de instalatii la care probabilitatea si posibilitatea producerii unui accident si consecintele acestuia sunt mai mari din cauza amplasarii acestora, precum si din cauza cantitatilor de substante periculoase prezente, titularul de activitate trebuie sa elaboreze proceduri privind colectarea, schimbul si diseminarea informatiilor catre personalul implicat asupra naturii si pericolului global de accident.

3. Supravegherea platformei industriale

- a) Platforma industrială va fi supravegheată în permanență.
- b) Platforma industrială va fi protejată împotriva intruziunilor.
- c) Responsabilul cu managementul securității va lua toate măsurile ca o persoană competentă în domeniul securității să poată fi alertată și să intervină rapid în locul în care este nevoie.

4. Accesul și circulația în interiorul obiectivului industrial

- a) Se vor lua măsuri pentru a evita lovirea sau deteriorarea instalațiilor, unităților de stocare sau anexele lor de către vehicule sau alte mașini. În special viteza de deplasare a vehiculelor va fi limitată în interiorul obiectivului la 10 km/h.
- b) Căile de circulație și acces trebuie să fie bine delimitate, curățite în permanență și eliberate de orice obiect care ar putea împiedica circulația. Aceste zone de circulație trebuie să fie amenajate astfel încât mașinile de pompieri să poată interveni fără dificultate.
- c) Vor exista cel puțin două cai de acces de prim ajutor, la distanță una față de cealaltă și plasate cât se poate de eficient pentru a evita expunerea lor la consecințele unui accident, accesibile din exterior pentru mijloacele de intervenție.

5. Cladiri și locații

Sala de control trebuie să fie protejată de riscurile de incendiu, explozie și toxice. Amplasarea clădirilor în care își desfășoară activitatea personalul de deservire a fost realizată la adăpost de riscurile de incendiu, explozie și toxice. În interiorul instalațiilor căile de circulație sunt amenajate și menținute libere, pentru a ușura circulația și evacuarea personalului ca și intervențiile de urgență în caz de accident.

6. Legarea la pământ a instalațiilor electrice

Instalațiile electrice trebuie realizate și întreținute conform normelor de protecția muncii românești în vigoare. Legarea la pământ a acestora este separată de cea de cea aferentă instalației de paratrăsnet.

Verificarea ansamblului instalației electrice se va face cel puțin o dată pe an, de o societate de specialitate, care va menționa explicit în raportul său, defectunile observate.

7. Protecția contra trăsnetelor

Dispozitivele de protecție contra fulgerelor trebuie să fie conforme cu normele românești în vigoare sau cu normele în vigoare din statele membre sau prezentând garanții de securitate în vigoare. Verificarea dispozitivelor de protecție contra fulgerelor trebuie verificată o dată la cinci ani.

8. Protecția contra seismelor

Instalațiile care prezintă un risc pentru mediu trebuie să fie protejate contra seismelor, conform dispozițiilor legale în vigoare.

9. Proceduri de exploatare destinate prevenirii accidentelor

Manipularea si operarea in conditii de risc a instalatiilor ar putea avea consecinte asupra securitatii publice si sanatatii populatiei. Fazele de pornire si oprire, functionare normala, mentenanta, fac obiectul unor proceduri de exploatare scrise, puse la dispozitia celor care lucreaza in instalatiile respective.

Aceste proceduri obligatorii prevad in special :

- modalitatile de operare ;
- frecventa verificarii dispozitivelor de securitate si de tratare a poluarii si de disconfort creat de instalatii ;
- instructiunile de intretinere si curatire, periodicitatea acestor operatii si obligatiile inainte de a incepe aceste operatii ;
- modalitatea de intretinere si utilizare a echipamentelor de reglare si a dispozitivelor de securitate.

Inainte de punerea in functiune a unor noi instalatii, se va face receptia tuturor lucrarilor realizate iar demarajul se va face in prezenta unei echipe de tehnicieni competenti.

10. Verificari periodice

- a) Instalatiile, aparatele si depozitele in care sunt stocate substante si preparate periculoase , ca si mijloacele de interventie in caz de pericol, fac obiectul unor verificari periodice.
- b) Titularul de activitate are obligatia de a asigura functionarea in bune conditii a sistemului de monitorizare si control al poluantilor pe raza de incidenta a activitatii desfasurate, in scopul prevenirii si evitarii riscurilor tehnologice si eliberarii accidentale de poluanti in mediu.
- c) Titularul de activitate are obligatia sa asiste persoanele imputernicite cu inspectia, punandu-le la dispozitie evidenta masuratorilor proprii, toate documentele relevante si sa le faciliteaza controlul activitatilor si prelevarea de probe.

11. Interdictia de foc

- a) Este interzisa aducerea focului sub orice forma in zonele cu risc de incendiu, explozie, in afara de interventiile ce fac obiectul unui permis de interventie.
- b) Se vor afisa si actualiza permanent instructiuni asupra modalitatii de aplicare a dispozitiilor prezentei autorizatii in apropierea locurilor periculoase sau telefoanelor, cat si in zonele de trecere cele mai frecventate de catre personal. In aceste instructiuni se va aminti interdictia de a fuma in halele cu risc si obligatia de a pastra libere caile de acces pentru interventii rapide.

12. Instruirea personalului

- a) Intreg personalul trebuie sa cunoasca si sa respecte politica de prevenire a accidentelor majore (PPAM), prevederile planurilor de urgenta interne si urgenta externa.
- b) Instruirea personalului privind siguranta instalatiilor si managementul situatiilor de urgenta se va face periodic. Se va respecta procedura privind instruirea, scolarizarea si/sau perfectionarea angajatilor si a colaboratorilor (dupa caz).
- c) Se vor elabora proceduri specifice penru a verifica nivelul de cunoastere de catre personal a riscurilor existente in instalatii.

13. Mentenanta si lucrari de reabilitare

- a) Orice lucrari de extindere, modificare sau intretinere a instalatiilor care ar putea prezenta un risc de incendiu fac obiectul unui « permis de lucru cu focul » eliberat de o persoana autorizata in acest sens.

Permisul trebuie sa mentioneze in principal :

- motivele eliberării permisului ;
 - durata valabilității ;
 - natura pericolelor ;
 - tipul materialului care poate fi utilizat ;
 - măsurile de prevenire, în special măsuratori ale aerului, riscurile de incendiu și explozie, asigurarea instalațiilor ;
 - măsurile de protecție care trebuie luate în special pentru protecția individuală, mijloacele de combatere (incendiu, etc.) puse la dispoziția personalului care va lucra.
- b) Orice lucrări sau intervenții sunt precedate, chiar înainte de începere, de o inspecție la fața locului pentru a verifica dacă măsurile stabilite sunt respectate.
 - c) La sfârșitul lucrărilor, se face recepția pentru a verifica dacă s-au executat corect, pentru evacuarea materialelor de șantier - se verifică amplasamentul corect al instalațiilor și se certifică acest lucru.
 - d) Anumite intervenții stabilite, de întreținere simplă și realizate de personalul propriu pot fi stabilite într-o procedură simplificată.
 - e) Orice agent din afara unității nu poate efectua lucrări decât după obținerea autorizației din partea unității. Autorizația va cuprinde criteriile de acceptare, de revocare și de controale realizate de unitate.
 - f) Punerea în funcțiune a unor unități noi este precedată de recepția lucrărilor care atestă că instalațiile sunt apte de funcționare.
 - g) Orice intervenție prin punct cald asupra conductelor care conțin combustibil nu poate fi efectuată decât după golirea completă a conductei respective.
 - h) La sfârșitul lucrărilor se face verificarea unei etanșeități perfecte a conductelor. Această verificare se face pe baza unei proceduri scrise. Verificarile și rezultatele lor sunt consemnate în scris.
 - i) Sudorii vor deține o atestare scrisă asupra aptitudinii profesionale specifice modului de asamblare pe care-l au de efectuat.

14. Lista elementelor importante pentru securitate

Titularul de activitate, ținând cont de PPAM, lista factorilor importanți pentru securitate. Acesta identifică, echipamentele, parametrii, regulamentele, instrucțiunile de lucru și instruirile personalului, cu scopul de a ține sub control instalațiile, în toate fazele de exploatare (funcționare normală, demaraj, situații accidentale...) susceptibile de a induce consecințe grave pentru om și mediu. Lista este actualizată permanent și pusă la dispoziția organelor competente de inspecție.

15. Domeniu de funcționare

Titularul de activitate stabilește, sub responsabilitatea sa, limitele de variație care determină siguranța în funcționare a instalațiilor. Instalațiile sunt echipate cu dispozitive de alarmă când parametrii depășesc plaja de funcționare în siguranță. Declansarea alarmei antrenează acțiuni automate sau manuale de corecție.

16. Echipamente importante pentru securitate

- a) Echipamentele trebuie să fie confecționate de manieră să reziste la acțiunea substanțelor și preparatelor manipulate și în mediul de funcționare al instalației (soc, coroziune, etc.).
- b) Orice defecțiune în sistemele de transmitere și tratare a informației trebuie detectată automat.
- c) Alimentarea și transmiterea comenzilor se realizează în « securitate pozitivă » (funcționare normală și în pana de curent). Acestea sunt controlate periodic și menținute în stare de funcționare după proceduri scrise.

17. Sisteme de alarmă și securizare a instalațiilor

Sistemele de alarma si securizare a instalatiilor permit, in caz de depasire a pragurilor critice prestabilite, de a alarma personalul de supraveghere in cazul unui accident si de a securiza instalatiile susceptibile a provoca consecinte grave asupra vecinatatilor si mediului. Dispozitivele de securizare a instalatiilor sunt independente de sistemele de comanda a instalatiei. Acestea functioneaza in « securitate pozitiva » (functionare normala si in pana de curent).

18. Supravegherea si detectarea zonelor de pericol

- a) Instalatiile susceptibile de a provoca consecinte grave pentru vecinatati si mediu trebuie sa fie echipate cu sisteme de detectie si alarma a caror plaja de de sensibilitate depinde de natura riscurilor ce pot aparea.
- b) Implantarea detectorilor este rezultatul unui studiu prealabil, permitand informarea rapida a personalului asupra oricarui incident si, luand in considerare natura, localizarea instalatiilor si conditiile meteo ,zonele din amplasament care pot fi afectate.
- c) Titularul de activitate face lista detectorilor existenti si determina operatiile de mentenanta destinate mentinerii eficacitatii lor in timp.
- d) Detectorii fiksi declanseaza, in caz de depasire a pragurilor:
 - dispozitive de alarma sonora si vizuala, destinate a alarma personalul ce asigura supravegherea instalatiilor;
 - sistemele de punere in siguranta a instalatiilor, dupa specificatiile exploatantului .
- e) Supravegherea unei zone de risc nu se realizeaza printr-un singur punct de detectie.
- f) In afara de detectorii fiksi, personalul dispune de detectori portativi, mentinuti in perfecta stare de functionare si accesibili in orice imprejurare.

19. Alimentarea electrica

Echipamentele si sistemele de securizare a instalatiilor trebuie sa functioneze si in cazul intreruperii curentului electric.

20. Utilitati destinate exploatarii instalatiilor

Titularul de activitate asigura in permanenta furnizarea sau accesul la utilitatile necesare functionarii echipamentelor de alarmare si a celor care concura la securizarea instalatiilor.

21. Etichetarea substantelor si preparatelor periculoase

- a) Butoaiile, rezervoarele si alte ambalaje, recipientii fiksi de stocare ai substantelor si preparatelor chimice periculoase cu un volum superior trebuie sa fie etichetate intr-o forma vizibila, cu numele exact al continutului, numarul CAS si simbolul de pericol, conform reglementarilor specifice.
- b) Ariile de stocare permanenta a recipientilor cu substante si preparate periculoase, se eticheteaza vizibil cu simbolurile de pericol.

22. Rezervoare

- a) Rezervoarele trebuie construite din materiale adaptate produselor ce sunt stocate, pentru a evita riscul unor reactii periculoase.
- b) Canalizarile trebuie instalate la adapost de socuri mecanice si sa prezinte toate garantiile de rezistenta la actiunile mecanice, fizice si chimice.

23. Reguli de compatibilitate in stocare

- a) Rezervoarele sau recipientele care contin produse incompatibile nu trebuie asociate aceleiasi retentii.

- b) Stocarea lichidelor inflamabile si a altor produse toxice, corozive sau periculoase pentru mediu nu este autorizata a se realiza sub nivelul solului, decat in rezervoare- fosa zidite, sau asimilate.
- c) Titularul de activitate se asigura ca volumele potientiale de retentie sa ramana disponibile in permanenta. Astfel, apele pluviale trebuie eliminate din acestea, de cate ori este necesar.

24. Transport, incarcare, descarcare

- a) Zonele de incarcare si descarcare a vehiculelor cisterna, de stocare si manipulare a produselor periculoase, solide sau lichide (sau lichefiate) trebuie sa fie etanse, construite din materiale ignifuge, echipate astfel incat sa poata prelua apele de spalare si produsele scurse accidental si care sa permita vidanizarea , in cazul unei eventuale scurgeri.
- b) Rezervoarele sunt echipate cu dispozitive care permit verificarea nivelului de umplere in orice moment si care impiedica deversarea in cursul umplerii lor. Dispozitivul de supraveghere este prevazut cu o alarma de nivel inalt. In lipsa unui astfel de dispozitiv, supravegherea vizuala se realizeaza de catre un operator, in imediata vecinatate a rezervorului care se incarca. Acest operator trebuie sa poata opri incarcarea in orice moment.

25. Eliminarea substantelor sau preparatelor periculoase

Eliminarea substantelor sau preparatelor periculoase recuperate in caz de accident urmeaza filierele proprii fiecarui tip de deșeu.

26. Intretinerea mijloacelor de interventie

- a) Mijloacele de interventie trebuie sa fie mentinute in stare buna , marcate si usor accesibile.
- b) Titularul de activitate trebuie sa fixeze un program de testare si control a acestora. Datele, modalitatile de control si observatiile constatate se inscriu intru-un registru care ramane la dispozitia Serviciului de Protectie Civila Judetean si organelor competente de control.

27. Protectia individuala a personalului de interventie

- a) Masti sau aparate respiratorii specifice gazelor sau emisiilor toxice ce pot rezulta in situatii de risc, sunt puse la dispozitia intregului personal de interventie si supraveghere sau care sta in interiorul zonelor toxice.
- b) Aceste mijloace de protectie individuala sunt accesibile in orice circumstanta, atat in interventii normale cat si accidentale. O rezerva de aparate respiratorii de interventie este asigurata in cel putin doua sectoare protejate ale amplasamentului si in sens opus directiei vantului.

28. Resurse de apa si spuma

- a) Operatorul trebuie sa se asigure ca detine un numar suficient de hidranti alimentati de la retea in stare de functionare permanenta.
- b) Reteaua de apa de incendiu trebuie sa fie strict rezervata cazurilor grave si exercitiilor de interventie, precum si operatiunilor de intretinere si evitarea a inghetarii.
- c) Operatorul se va asigura ca exista in orice moment substante emulsifiante in instalatie, in stare de functionare si in cantitati suficiente si corespunzatoare tipului de pericol.

29. Reguli de securitate

- interdictia de a folosi focul, neautorizat, in instalatiile care detin substante/preparate periculoase care pot fi la originea unui sinistru (incendiu, explozie..);
- procedurile de oprire in regim de urgenta si securizare a unei instalatii (electricitate, retele de fluide..);

- măsurile ce trebuie luate în caz de scurgere a unor substanțe periculoase, în canalizare și în particular, condițiile de evacuare a deșeurilor și apelor impurificate în caz de împrăștiere accidentală;
- mijloacele de stingere ce trebuie utilizate în caz de incendiu;
- procedura de alertă cu numerele de telefon a responsabilului și grupei de intervenție de pe platformă, în caz de sinistru;
- procedura de izolare a amplasamentului cu scopul de a preveni orice împrăștiere a poluării în receptori naturali.

30. Sistem de alertare internă

- O rețea de alertare internă a amplasamentului colectează alertările personalului de la posturile fixe și mobile, datele meteo disponibile ca și orice informație necesară gestionării alertării. Aceasta declanșează alarme specifice (sonore, vizuale și alte mijloace de comunicare) pentru a alerta persoanele prezente în amplasament asupra naturii și extinderii riscului.
- Posturile fixe care permit alertarea sunt repartizate pe tot amplasamentul.
- Una sau mai multe linii de comunicare internă (linii telefonice, rețea) sunt rezervate exclusiv gestionării alertei.

31. Informarea preventivă a populației care poate fi afectată de un accident major

- a) Titularul de activitate trebuie să informeze persoanele susceptibile să fie implicate într-un accident: (servicii publice, colectivități..) precum și populația învecinată amplasamentului asupra riscurilor unui eventual eveniment și regulile care trebuie respectate în asemenea situații.
- b) Aceste informații conțin:
 - numele titularului de activitate și coordonatele;
 - autoritatea de pe amplasament care furnizează informații;
 - denumirile comune sau, în cazul substanțelor periculoase cuprinse, denumirile generice sau categoria generală de pericolozitate a substanțelor și a preparatelor din obiectiv care ar putea duce la producerea unui accident major, indicându-se principalele lor caracteristici periculoase;
 - informații generale privind natura pericolelor, inclusiv efectele lor potențiale asupra populației și mediului;
 - informații corespunzătoare asupra modului în care populația afectată va fi avertizată și informată;
 - informații corespunzătoare asupra acțiunilor pe care trebuie să le întreprindă populația vizată și asupra comportamentului pe care trebuie să îl adopte în cazul în care se produce un eventual eveniment;
 - confirmarea faptului că titularul activității are obligația de a lua măsuri interne adecvate, în special menținerea legăturii cu serviciile de urgență, pentru a acționa în caz de evenimente și pentru a minimiza efectele acestora;
 - detalii asupra sursei de unde pot fi obținute informații suplimentare, sub rezerva cerințelor de confidențialitate stabilite potrivit legii.
- b) Titularul activității este obligat să rezolve pe niveluri de competență problemele de mediu, în funcție de amploarea acestora.
- c) Titularul activității este obligat să asigure monitorizarea tuturor indicatorilor de mediu.

2.9.3. Tehnici de prevenire

	Răspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substanțelor	A se vedea tabelul 2.2.1.
trebuie să existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a	Gestionarea substanțelor periculoase de

ne asigura că ele nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	către personal calificat, sunt implementate proceduri operaționale
depozitare adecvată	A se vedea tabelul 2.6.1.
alarme proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control	DA
bariere și reținerea conținutului	DA
cuve de retenție și bazine de decantare	DA
izolarea clădirilor	Există.
asigurarea preaplînului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. măsurarea nivelului, alarme independente de nivel înalt, întrerupătoare de nivel înalt și contorizarea încărcăturilor	Există.
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Există.
registre pentru evidența tuturor incidentelor, ratărilor, schimbărilor de procedură, evenimentelor anormale și constatările inspecțiilor de întreținere	Exista.
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a răspunde și a trage învățăminte din aceste incidente	DA
rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	Conform fișelor de post, atribuțiile și responsabilitățile sunt clar stabilite
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tură, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice	Există proceduri scrise, regulamente interne.
compoziția conținutului din colectoarele de retenție sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificată înainte de epurare sau eliminare	Se efectuează analize ale apelor uzate evacuate.
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarmă de nivel înalt sau cu senzor conectat la o pompă automată pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie să fie implementat un sistem pentru a asigura că nivelurile colectoarelor sunt mereu menținute la o valoare minimă	-
alarmele de nivel înalt nu trebuie folosite în mod obișnuit ca metodă primară de control al nivelului	-
ACȚIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Planurile de prevenire și combatere menționate.
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență	DA
echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare	-
izolarea scurgerilor și a apei folosite pentru stingerea incendiilor	DA
Alte tehnici specifice pentru sector	Nu este cazul.

SUBSTANTELE IDENTIFICATE, SIMBOL PERICOL, FRAZE DE PERICOL

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
MATERII PRIME PENTRU PRODUCTIE											
1.	Amestec de izomeri MDI si polimeri MDI -ONGRONAT TR4120 MDI	26447-40-5 9016-87-9	15	17,116	55,13	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza în Rezervor / buffer, Zona tancurilor, ferita de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit materii prime.	H315 H317 H319 H332 H334 H335 H351 H373	Provoacă iritarea pielii. Poate provoca o reacție alergică a pielii. Provoacă o iritare gravă a ochilor. Nociv în caz de inhalare. Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare. Poate provoca iritarea căilor respiratorii. Susceptibil de a provoca cancer. Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	Proces linie turnare spuma in matrite.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
2.	DIIZOCIANAT DE m-TOLILIDEN (TDI) ONGRONAT 1080	584-84-9	45	21,656	55,13	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza în Rezervor / buffer, Zona tancurilor, ferita de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit materii prime.	H315 H317 H319 H330 H334 H335 H351 H412	Provoacă iritarea pielii. Poate provoca o reacție alergică a pielii. Provoacă o iritare gravă a ochilor. Mortal în caz de inhalare. Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare. Poate provoca iritarea căilor respiratorii. Susceptibil de a provoca cancer: orală. Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Proces linie turnare spuma in matrite
3.	CARADOL SP22-40N	-	52	27,151	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in Rezervor / buffer, din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
4.	SPECFLEX NC 632	9082-00-2	65	27,474	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in rezervor din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
5.	MC2802	9082 - 00-2	25	13,977	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in rezervor in Rezervor / buffer, din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
6.	Polyether polyol, Glycerine ROKOPOL M 1170	9082- 00-2	0,7	2,242	12	Lichid	IBC-uri.	Se stocheaza în recipiente proprii, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit chimicale.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
7.	Ethanol, 2,2'-iminobis- TEGOAMIN DEOA 85	111- 42-2	1,2	2,359	4,5	Lichid	Butoi metal.	Se stocheaza în recipientele proprii, departe de materialele incompatibile si bine etans, in zona depozit chimicale.	H302 H315 H318 H361fd H373	Nociv în caz de înghițire. Provoacă iritarea pielii. Provoacă leziuni oculare grave. Susceptibil de a dăuna fertilității. Susceptibil de a dăuna fătului. Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	Proces linie turnare spuma in matrite.
8.	2- dimethylaminoethyl DABCO BL-11	3033- 62-3	0,1	0,738	2,3	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipiente proprii in zona depozit chimicale. Nu se va depozita lângă acizi si recipientele inchise ermetic	H311 H302+ H332 H314	Toxic în contact cu pielea. Nociv în caz de înghițire sau inhalare sau inhalare. Provoacă iritatiei ale pielii și lezarea ochilor. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor.	Proces linie turnare spuma in matrite.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
9.	Catalizator poliuretanic DABCO EG	280-57-9	0,22	0,376	2,8	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic și departe de acizi, în zona depozit chimicale.	H302 H315 H318 H373	Nociv în caz de înghițire. Provoacă iritarea pielii. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	Proces linie turnare spuma în matrite.
10.	Plymer acid DABCO BA100	-	0,06	0,560	0,8	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic și departe de acizi, în zona depozit chimicale.	-	-	Proces linie turnare spuma în matrite.
MATERII AUXILIARE PENTRU PRODUCTIE											
11.	Hidrocarbons GORAPUR LK 8901-11-3B	24653 8-76-1	4,2	5,930	8,4	Lichid	Butoaie metalice.	Se stocheaza în recipientele proprii, în zona depozit chimicale. Se vor lua măsuri împotriva încărcării electrostatice Vaporii pot forma împreună cu aerul amestecuri inflamabile.	H226 H304 H413	Lichid și vapori inflamabili. Poate fi mortal în caz de înghițire și de pătrundere în căile respiratoria. Poate provoca efecte nocive pe termen lung asupra mediului acvatic.	Proces linie turnare spuma în matrite.
12.	Hidrocarburi CHEM TREND PU - 7108M- pasta	927-241-2	0,04	0,323	0,5	Solid	Butoi plastic.	Se stocheaza în recipientele proprii, în zona depozit chimicale. Se vor lua măsuri împotriva încărcării electrostatice Vaporii pot forma împreună cu aerul amestecuri inflamabile.	H228 H412	Solid inflamabil, Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Proces linie turnare spuma în matrite.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
13.	Emulsion of polyethers GORAPUR LH 5260	2682-20-4	0,04	1,405	2,4	Lichid	Butoaie plastic.	Se stocheaza în recipientele proprii, care trebuiesc păstrate închise etanș și întrun loc răcoros, bine aerisit, in zona depozit chimicale. A se proteja de îngheț.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
14.	TEGOSTAB B8734 LF2	-	0,2	0,584	4	Lichid	Butoi	Se stochează în recipientele proprii in zona depozit chimicale.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
15.	Dimethylamino/propyl/ amino/ propan JEFFCAT ZR50	266-587-2	0,12	0,296	0,4	Lichid	Butoi	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic, in zona depozit chimicale.	H302 H314 H318 H373	Nociv în caz de înghițire. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată în caz de înghițire.	Proces linie turnare spuma in matrite.
16.	Polyurethane Catalyst JEFFCAT LED 103	83016-70-0	0,03	0,260	0,42	Lichid	Butoi plastic	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic, in zona depozit chimicale.	H315 H318 H314 H302 H412	Provoacă iritarea pielii Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. Nociv în caz de înghițire. Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Proces linie turnare spuma in matrite.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
17.	Lipici Acrilat. / CR (policloropren, Cloropren cauciuc). SIMALFA 3031White weiss	-	0,1	0,320	1	Solid	Cutie plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	-	-	Zona retus – reparare spume.
18.	Tegostab B8738 LF2	-	1,2	2.028	4	Lichid	Recipient metalic.	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	-	-	Mentenanta echipamente roboti turnare.
19.	Niax Silicone L3556 S	61827-42-7	0,5	0,54	0,6	Solid	Recipient metalic.	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	H318	Provoacă leziuni oculare grave.	Proces linie turnare spuma in matrite.
20.	Motorina standard Euro diesel 5	649-224-00-6	0,1	1	1,680	Lichid	Rezervoar e pompe.	Depozitul are centura de impamantare.	H226 H332 H315 H304 H351 H373 H411	Lichide si gaze inflamabile. Periculos prin aspiratie Sensibilitate cutanata. Poate fi mortal în caz de înghițire și de pătrundere în căile respiratoria. Cancerigenitate Toxicitate specifica pentru unele organe tinta expunere repetata. Toxicitate pentru mediul acvatic.	Pompe statie de pompare central.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
21.	Amoniac anhidru	1336-21-6	0,01	0,05	0,2	Gaz	Ambalaje originale.	Depozitat in ambalaj original, in magazia mentenanta. Se evita caldura.	H290 H314 H335 H410	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. Poate provoca iritarea căilor respiratorii. Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Neutralizant.
22.	Printink ink Mek 9175-4 – inlocuit cu A-188	78-93-3	0,001	0,009	0,08	Lichid	Bidon plastic.	Depozitat in ambalaj original, in depozitul de chimicale.	H225 H319 H336	Lichid inflamabil Iritate oculara. Provoaca ameteli si somnolenta.	Proces linie turnare spuma in matrite.
23.	Ulei Wurth HLP 46	-	0,04	0,40	0,400	Lichid	Recipient metalic.	Recipiente originale, loc uscat si ventilat, inchis ermetic, in magazia mentenanta.	H304	Toxicitate pentru mediul acvatic.	Mentenanta echipamente roboti turnare.
24.	Ulei SUPERLA 240	8042-47-5	0,02	0,02	0,1	Lichid	Bidon plastic.	Recipiente originale, loc uscat si ventilat, inchis ermetic, in magazia mentenanta.	-	-	Mentenanta echipamente roboti turnare.
25.	JAM 2005 (SB) CLEANER	71-23-8	0,01	0,07	0,08	Lichid	Bidon plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	H225 H318 H336	Lichid și vapori foarte inflamabili. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca somnolență sau amețeli.	Mentenanta echipamente roboti turnare.
26.	JAM 1002 BLUE SPOT	71-23-8	0,004	0,07	0,072	Lichid	Bidon plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	H225 H318 H336	Lichid și vapori foarte inflamabili. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca somnolență sau amețeli.	Mentenanta echipamente roboti turnare.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019

- FORMULAR DE SOLICITARE -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
27.	ACMOS 22 9123	78330-21-9 55965-84-9	0,330	0,360	0,720	Lichid	Butoi Metalic	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	H319	Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Proces linie
28.	Kaser Sigma	1272/2 008	0,02	0,02	0,02	Lichid	Bidon plastic	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	-	-	Compresoare
29.	Shell Omala 220	-	0,02	0,02	0,02	Lichid	Bidon plastic	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	-	-	Reductoare
30.	Gorapur LK 8443 B	24653 8-76-1	4,5	4,5	4,9	Lichid	IBC Metalic	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	H226; H304; H413	Lichid și vapori inflamabili. Poate provoca efecte nocive pe termen lung asupra mediului acvatic.	Proces linie turnare spuma in matrite.

2.9.4. Cerintele BAT de utilizare a substantelor/preparatelor chimice periculoase

- Materialele inflamabile vor fi depozitate in afara ariei proceselor si a ariei generale de depozitare. Masurile de protectie pot fi un perete rezistent la foc, un sistem de sprinklere sau un sistem de monitorizare si semnalizare.
- La depozitare se va tine seama de incompatibilitatea substantelor. Substantele periculoase se vor depozita separat de cele inflamabile. Separarea se va realiza printr-o distanta suficienta in combinatie cu ziduri rezistente la foc.
- Se recomanda ca aria de depozitare sa fie prevazuta cu celule de depozitare.
- Este important ca podeaua zonei de depozitare sa fie rezistenta la actiunea coroziva a substantelor depozitate.
- Este important ca scurgerile accidentale sa nu ajunga pe sol sau la canalizare, asigurandu-se un sistem de colectare a scurgerilor (reborduri, suprafete in panta si dirijarea scurgerilor catre base colectoare etc).
- Pentru protectia impotriva focului, pentru depozite mici (< 10 t) se vor prevedea extinctoare .

Sunt respectate cerintele BAT/BREF, prin amenajarea pe amplasament a spatiilor de stocare substante chimice.

Cerintele BAT/BREF referitoare la utilizarea substantelor/preparatelor chimice periculoase, comparativ cu cele prevazute de tehnologia aflata pe amplasamentul ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului.

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>13.1. BAT Generic 3. BAT este să efectueze o evaluare a pierderilor și măsurarea lor, a clasifica componentele în ceea ce privește tipul întreținere și condițiile de proces pentru a identifica acele elemente cu cel mai mare potențial pentru pierderile fugitive. (vezi secțiunea 12.1.3.) precum și</p> <p>12.1.3. Emisiile fugitive evaluare și măsurare Stabilirea componenților, crearea unei baze de date. În baza de date, componenții sunt clasificați funcție de condițiile de proces și întreținere pentru a identifica acele elemente care au potențialul cel mai mare în reducerea emisiilor fugitive și de a facilita aplicarea factorilor standard de pierderi accidentale. Experiența arată că o estimare derivată din aplicarea acestor factori pot conduce la o supraestimare a tuturor emisiilor fugitive ale instalației. O acuratețe în estimare este obținută dacă componenții accesibili sunt triați printr-o estimare tehnică, care identifică sursa scurgerii sau lipsa scurgerii în acord cu nivelul unui prag.</p> <p>Procentajul scurgerii versus componenții reținuți este aplicată pentru a îmbunătăți valabilitatea generală a</p>	<p>Situația în instalație Pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive există aparate de detecție a concentrației de TDI, izolarea dublă a punctelor cu risc înalt de scurgere (golirea rezervoarelor) și cuve de retenție a scurgerilor și de colectare a acestora; temperatura în incinta depozitelor este menținută la valoarea optimă; există instrumentație pentru a preveni supraumplerea rezervoarelor (indicatoare de nivel, alarmă la nivel maxim, cuve de retenție la rampa de descărcare, depozitul de TDI și polioli, țevi de umplere scufundate pentru a preveni stropirea, program de mentenanță a utilajelor și conductelor.</p> <p>Masuri de prevenire a apariției riscurilor scurgerilor:</p> <ul style="list-style-type: none"> - descărcarea TDI se efectuează pe trasee separate utilizând furtunuri dedicate pentru TDI și care sunt prevăzute cu racorduri care nu se potrivesc pentru descărcarea altor materii prime; - descărcarea se face prin partea superioară a cisternei astfel încât să nu fie posibilă scurgerea TDI în cazul în care racordurile pentru descărcare 	<p>Sistemele instalației pentru prevenirea și minimizarea emisiilor fugitive este BAT.</p>

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>emisii fugitive estimate.</p> <p>În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare.</p> <p>BAT pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive:</p> <p>1. Implementarea unui program oficial de detecție a scurgerilor și de reparații, focusat pe conducte și echiparea punctelor de scurgere, aceasta furnizează o înaltă reducere a emisiilor și costurilor.</p> <p>2. Adoptarea următoarelor măsuri generale:</p> <ul style="list-style-type: none"> izolarea dublă în punctele cu risc înalt de scurgere; prevenirea necesității deschiderii pentru rezervoare prin modificarea proiectului sau a modului de operare; sisteme de colectare închisă a efluentului, utilizarea rezervoarelor pentru stocarea și tratarea efluentului. <p>În completare Bref Stocare pentru stocare, manipulare și transfer:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ stocarea presurizată (pentru substanțe foarte periculoase sau mirositoare); ➤ minimizarea temperaturii de stocare; ➤ instrumentație și proceduri pentru a preveni supraumplerea; ➤ sistem de reținere secundar, impermeabil cu o capacitate de 110% decât cea a rezervorului; ➤ recuperare COV (prin condensare, absorbție, adsorbție), înainte de recuperare sau distrugere prin combustie; ➤ monitorizarea continuă a nivelului de lichid și a schimbărilor de nivel; ➤ țevi de umplere a rezervorului sub suprafața lichidului; ➤ încărcarea pe la partea inferioară pentru a preveni stropirea; ➤ bariere și sisteme de blocare pentru a preveni deteriorarea echipamentului la mișcări accidentale sau circulația vehiculelor. 	<p>nu sunt strânse corespunzător;</p> <ul style="list-style-type: none"> - racordurile de descărcare a TDI lichid și de retur a vaporilor de TDI se blindează mecanic după terminarea operațiilor de descărcare; - pe circuitele de TDI sunt montate manometre de presiune pentru urmărirea parametrilor pe durata efectuării descărcării; - la descărcarea TDI este interzisă intrarea altor autovehicule de transport pe rampa de descărcare precum și descărcarea concomitentă a cisternelor de polioli; - procesul de descărcare a TDI este urmărit pe toată durata de operatorul care efectuează descărcarea; - începerea descărcării se efectuează după completarea și îndeplinirea cerințelor prevăzute în Formularul pentru evidența descărcării materiilor prime; - manevrele pentru descărcarea TDI se efectuează conform instrucțiunilor pentru descărcarea TDI; - rezervoarele de depozitare TD au o capacitate mai mare decât întreaga cantitate înmagazinată într-o autocisternă; - rezervoare de depozitare și conductele de transport sunt curățate periodic; - este menținut intervalul de temperatură între 20°C- 35 °C în hala de depozitare și hala de spumare; - deșeurile de spumă poliuretanică sunt colectate și evacuate zilnic din spațiile de producție; - instalațiile și echipamentele electrice sunt exploatate și întreținute conform normativelor specifice; - nu se folosesc mijloace de încălzit improvizate sau defecte și nu sunt lasate în funcțiune fără supraveghere; - la sala de rezervoare componente TDI și polioli sunt luate măsuri astfel încât eventualele scurgeri să nu se poată răspândi în exterior; pentru curățirea acestora se folosește absorbant granulat, resturi de bumbac sau fibre naturale; materialul utilizat pentru curățire este stocat temporar în recipiente bine etichetate, iar pentru decontaminare se va folosi o soluție de apă (45%), alcool etilic (50%) și amoniac concentrat (5%), toate proporțiile în greutate; - recipientele sunt menținute închise pentru împiedicarea cristalizării produsului; 	

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
	<ul style="list-style-type: none"> - recipientele sunt amplasate departe de sursele de apă; - sunt efectuate periodic revizii la sistemul de ventilație, având în vedere emisiile rezultate în timpul procesului tehnologic; - este interzis accesul personalului în incinta robotului de turnare. <p>Măsuri tehnice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - instalațiile de descărcare sunt amplasate corespunzător; - sunt efectuate verificări regulate de întreținere a conductelor către rezervorul de depozitare, a furtunurilor de descărcare și a dispozitivelor de etanșare; - izocianatul TDI se pastreaza în rezervoare la o temperatură corespunzatoare. <p>Măsuri organizatorice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - este folosit echipamentul de protective de catre personalul societății; - se utilizeaza un recipient sub conexiunea furtunurilor de descărcare la conducta de transfer la rezervorul de stocare pentru captarea picăturilor; - se verifică starea garniturilor pentru o etanșare cât mai bună. 	
Tinerea evidentei consumurilor de chimicale	Titularul activitatii monitorizeaza materiile prime si materialelor auxiliare utilizate.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
Existenta de proceduri pentru inlocuirea unor substante/preparate chimice cu altele mai putin poluante.	Societatea are implementate Sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Sunt intocmite proceduri pentru revizuirea sistematica, in concordanta cu noile progrese, a materiilor prime utilizate si propunerea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
Reducerea cantității de substanțe chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu întreținere sau refacere a soluției.	Se realizeaza revizii periodice ale sistemelor de productie.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.

Toate materiile prime sunt achiziționate de la furnizori autorizați și există o evidență strictă a intrărilor și a stocurilor existente pe platformă.

Materialele utilizate în cantități mici sunt ambalate în ambalajul furnizorului conform prescripțiilor specifice. Ambalajele de orice tip în care se depozitează substanțele chimice sunt închise.

Ambalajul substanțelor periculoase asigură stocarea și transportul în condiții de maximă securitate.

Depozitarea, descărcarea, încărcarea, manipularea, transportul și gestiunea substanțelor periculoase utilizate în cadrul societății se realizează conform instrucțiunilor specifice fiecărei substanțe, cu respectarea prescripțiilor "Normelor specifice de protecție a muncii la fabricarea, manipularea, transportul și depozitarea substanțelor periculoase în unitățile producătoare".

Amplasarea, construcția și amenajarea spațiilor de stocare destinate diverselor materiale sunt realizate în conformitate cu reglementările în vigoare, cu respectarea prevederilor specifice fiecărui produs, luându-se toate măsurile de prevenire a accidentelor, incendiilor și exploziilor.

Integrarea României în structurile și procesele europene, necesitatea alinierii la normele și standardele internaționale, a creat obligativitatea abordării riscului, într-o nouă concepție, **managementul riscului**, ca parte integrantă din managementul obiectivului.

Managementul riscului reprezintă procesul de luare a deciziilor și implementare a acestora privitor la riscurile acceptabile sau tolerabile, și minimizarea sau modificarea acestora ca parte a unui ciclu repetitiv.

Situațiile de accident și / sau avarie caracterizate de creșterea valorilor concentrațiilor de poluanți în mediu, conduc la depășiri substanțiale a concentrațiilor maxime admisibile stipulate în normele în vigoare pentru protecția personalului, a populației și a factorilor de mediu.

În funcție de profilul fluxului tehnologic, de fiabilitatea echipamentelor, de sistemele de automatizare din dotare, de disciplina tehnologică, stările de avarie sunt mai mult sau mai puțin frecvente și persistente.

Este obligatorie implementarea "**Sistemelor de management al siguranței industriale, igienei muncii și a protecției mediului**" prin planuri sau programe de urgență. Aceste planuri fac parte din programele de management ale calității mediului, programe care derivă din managementul obiectivului.

Sistemul de management al evenimentelor se bazează pe o procedură, sau proceduri, fiind concretizat prin **Planul de prevenire a accidentelor majore și combatere a poluărilor accidentale**.

Sistemul de management al evenimentelor înglobează:

- siguranța industrială;
- protecția civilă;
- protecția și stingerea incendiilor;
- protecția mediului.

Sistemul informațional al activităților AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului la "răspuns în caz de urgență" este structurat în trei diviziuni:

- subsistemul de culegere, înregistrare și stocare a informațiilor;
- sistemul de transmisie a informațiilor pe nivele orizontale și verticale, între diferite puncte decizionale;
- subsistemul de prelucrare și valorificare a informațiilor.

Principalele cerințe, avute în vedere la stabilirea soluțiilor de informatizare, sunt:

- folosirea eficientă a tehnicii de calcul existente;
- folosirea la capacitate maximă a dotărilor existente în domeniul aparaturii de măsură și control;
- utilizarea eficientă a aparaturii de analize fizico - chimice din dotarea laboratorului platformei;
- organizarea de instruire pentru aprofundarea cunoașterii domeniului protecției mediului și eventual al informaticii.

Efectuarea din timp a analizelor de risc și siguranță, modelarea scăpărilor de poluanți în mediu - incluzând dinamica fluidelor, dispersia poluanților toxici, inflamabili și / sau explozivi, precizia și rapiditatea de transmitere a datelor meteorologice, dezvoltarea sistemului expert, vor da un răspuns rapid în cazul acestor evenimente.

2.10. Zgomot și vibrații**2.10.1.Receptori**

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătură cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația / sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Personalul care asigură operarea instalațiilor	Nivelul de zgomot se situează sub limitele normate	DA	-anual	Nivelul de zgomot se situează sub limitele normate	Norme Generale de protecția Muncii
Amplasamentul analizat se afla la o distanță de circa 500 m față de cea mai apropiată locuință.	Nivelul de zgomot se situează sub limitele normate	DA	-anual	Nivelul de zgomot se situează sub limitele normate	SR 10009/2017

2.10.2.Intretinere

	Da/Nu	Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor/măsurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da	-
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da	-

2.10.3.Limite

Receptor sensibil		Limite dB(A)		Nivelul zgomotului când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situației
Zona rezidențială sat Poiana Lacului, comuna Poiana Lacului	Zi	65	Fără trafic auto	59,8-61,7	- închiderea ușilor incintei (închidere automată cu senzori); - reducerea livrarilor și/sau buna gestionare a perioadelor de livrare: livrări în intervalul h7,00 – h15,00); - măsuri tehnice de control al zgomotului, atunci când este necesar, respectiv instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoare mari: covoare de cauciuc (amortizoare) pe suprafața de poziționare a ventilatoarelor, - exercitarea unei mentenanțe adecvate a
			Cu trafic auto	-	
	Noapte	65	Fără trafic auto	-	
			Cu trafic auto	-	
Zona rezidențială sat Poiana Lacului, comuna Poiana	Zi	65	Fără trafic auto	59,8-61,7	
			Cu trafic auto	-	

Lacului	Noapte	65	Fara trafic auto	-	echipamentelor, a caror deteriorare poate conduce la cresterea zgomotului - amplasarea deschiderilor halelor de productie s-a realizat spre drumul de acces interior pe platforma industrială - impunerea de limite de viteza mijloacelor auto pe caile de acces, de 5 km/h.
			Cu trafic auto	-	

Limitele admisibile ale nivelurilor de zgomot în mediul înconjurător sunt stabilite în funcție de caracteristicile activităților în aer liber sau din clădirile din zonele funcționale respective, considerate ca protejate sau ca sursă de zgomot. Astfel, conform SR 10009/2017, nivelul zgomotului nu va depăși $L_{chiv} = 65 \text{ dB(A)}$ și $C_z = 60 \text{ dB}$, iar vibrațiile vor varia în plaja de valori $1,8 - 4,5 \text{ mm/s}$.

Conform Ordinului Ministerului Sănătății nr. nr. 119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, pentru intervalul orar 7.00 – 23.00, se impune ca limită de zgomot (nivelul de presiune sonoră continuu, echivalent, ponderat (A) valoarea de 55 dB(A) , iar pentru intervalul orar 23.00 – 7.00 se impune ca limită de zgomot (nivelul de presiune sonoră continuu, echivalent, ponderat (A) valoarea de 45 dB(A)).

Nivelul zgomotului la sol și spre zonele învecinate va fi variabil, cu valori mai mici decât la sursa. Atenuarea naturală a zgomotului depinde mai ales de distanțele dintre sursa și receptori. Realizarea unei activități economice profitabile pe teritoriul localității va contribui la dezvoltarea economică și socială în zona.

Protecția lucrătorilor va fi realizată prin aplicarea măsurilor generale de protecția muncii și prin măsuri specifice. Măsurile de protecția muncii vor fi aplicate și în timpul lucrărilor de întreținere și reparații. În perioada de dezafectare, impactul va fi asemănător cu cel din perioada de construcție și montaj.

Pentru identificarea unui ipotetic grad de poluare a zgomotului de pe amplasament, societatea a va monitoriza factorul de mediu zgomot anual la limita amplasamentului printr-un laborator acreditat RENAR .

Cerinte BAT pentru minimizarea zgomotului produs de instalatie:

BAT este identificarea surselor semnificative de zgomot și a tintelor potențiale din comunitatea locală. BAT este reducerea zgomotului acolo unde impactul va fi unul considerabil prin aplicarea unor măsuri corespunzătoare de control:

- exploatarea eficientă a instalației prin:
 - închiderea ușilor halei;
 - livrările cu mijloace de transport pot avea, de asemenea, un impact local, putând fi administrate prin reducerea livrărilor și /sau bună gestionare a perioadei de livrare;

Reducerea zgomotului se poate realiza prin măsuri tehnice de control al zgomotului, atunci când este necesar, cum ar fi instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoare, utilizarea închiderilor acustice, atunci când este posibil.

Nivelul de zgomot exterior instalației este redus prin montarea utilajelor în hale și prin efectuarea livrărilor în timpul zilei. Zona locuită nu este influențată prin amplasarea halei.

Măsuri de diminuare a impactului

⇒ se vor prevedea măsuri tehnice, sociale și organizatorice de reducere a poluării, astfel încât zgomotul generat de instalație să se încadreze în valorile limita prevăzute de SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului

de zgomot din mediul ambiant. La limita zonei functionale a incintei industriale valoarea limita admisa va fi de 65 dB si pentru zona rezidentiala 50 dB(A) ;

- ⇒ nivelul de zgomot datorat activitațiilor de pe amplasament nu va depasi la limita receptorilor protejați valoarea de 50 dB (A) in timpul zilei, respectiv 40 dB (A) in timpul noptii, la o valoare a curbei de zgomot CZ 45 dB, respectiv CZ 35 dB, conform art.17 din Ord. MS nr.119/2014 pentru aprobarea normelor de igiena si recomandari privind mediul de viața al populației;
- ⇒ drumurile si aleile din incinta vor fi intretinute corespunzator;
- ⇒ instalatiile care produc zgomot si/sau vibratii vor fi echipate si exploatate astfel incat functionarea lor sa nu poata cauza zgomote transmise pe calea aerului sau prin medii solide susceptibile sa afecteze sanatatea sau siguranta populatiei;
- ⇒ este interzisa folosirea oricarui tip de aparat de comunicare pe cale acustica (sirene, alarme, difuzoare, etc.) care sa jeneze zonele invecinate, cu exceptia cazurilor de folosire a lor pentru prevenirea si/sau semnalarea incidentelor grave sau accidentelor;
- ⇒ in emisiile de zgomot provenite din activitate, nu trebuie sa existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibila la zgomot.

Rapoarte de incercare efectuate de catre laborator acreditat RENAR

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, eliberata de A.P.M. Arges, operatorul a realizat prin laboratoare autorizate determinari ale nivelului de zgomot, fiind intocmit urmatorul raport de incercare:

- Raport de incercare nr. 1611/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.

CONCLUZII:

Rezultatele determinarilor nivelului de zgomot, prezentate mai sus si anexate in copie la documentatia tehnica, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri ale nivelului de zgomot.

2.11. Monitorizare

2.11.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

a) Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisa de A.P.M. Arges, a fost adoptat urmatorul plan de monitorizare a apei uzate evacuate:

✓ Indicatorii de calitate ai apelor menajere epurate, **in sectiunea iesire statie de epurare – camin de monitorizare**, se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise stabilite conform prevederilor NTPA 001, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare:

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Limita admisa	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5	SR IS 10523/97	SEMESTRIAL
2.	Materii totale in suspensie	mg/dm ³	60	SR EN 872/2005	
3.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O ₂ /dm ³	25	SR EN 1899-1/2003	
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O ₂ /dm ³	125	SR ISO 6060/96	

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Limita admisa	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
5.	Fosfor total	mg/dm ³	2	SR EN ISO 6878/2005	
6.	Substante extractibile cu solventi organici	mg/dm ³	20	SR 7587-96	
7.	Detergenti	mg/dm ³	0,5	RS EN 903/2003	
8.	NH ₄ ⁺	mg/dm ³	3	SR EN ISO 13395:2002	
9.	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/dm ³	1000	STAS 9187-84	

* **Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare.**

✓ Indicatorii de calitate ai apelor pluviale epurate de separatoarele de hidrocarburi, **in sectiunea iesire separator – camin de monitorizare**, se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise:

Nr. crt.	Indicator	U.M	Concentratii maxime admise	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
1.	Materii totale in suspensie	mg/l	60	SR EN 872/2005	SEMESTRIAL
2.	Substante extractibile	mg/l	20	SR 7587-96	
3.	Produs petrolier	mg/l	5 (fara irizatii)	SR 7877/1-95 SR 7877/2-95	

* **Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare.**

b) Monitorizarea emisiilor in apa uzata evacuada (menajera epurata si pluviala preepurata) de pe intreg amplasamentul IED:

Sursele de poluanti pentru ape, locul de evacuare sau emisarul

Sursa de ape uzate, poluantii emisi	Tipul de ape uzate rezultate	Modul de epurare	Punctul de evacuare/ Locul de evacuare sau emisarul
Ape uzate menajere Apele de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea de canalizare menajera PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m si sunt transportate gravitational catre statia de pompare amplasata langa statia de epurare.	Ape uzate menajere	Epurare biologica cu nitrificare/ denitrificare.	Evacuarea finala a apelor uzate menajere epurate si a apelor pluviale se realizeaza printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia. Emisarul pentru apele uzate epurate este valea necadastrata, afluent de dreapta al paraului Lipia.
Ape pluviale	De pe acoperisuri si platforme	Trecute prin doua separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) si evacuate intr-un camin	

Propunere de monitorizare

✓ Indicatorii de calitate ai apelor menajere epurate, *in sectiunea iesire statie de epurare – camin de monitorizare*, se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise stabilite conform prevederilor NTPA 001, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare, si conform Autorizatiei de gospodarire a apelor nr. 101/23.03.2022, valabila pana la data de 31.03.2027, eliberata de Administratia Bazinala de Apa Arges-Vedea:

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Limita admisa	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5	SR IS 10523/97	SEMESTRIAL
2.	Materii totale in suspensie	mg/dm ³	60	SR EN 872/2005	
3.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O ₂ /dm ³	25	SR EN 1899-1/2003	
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O ₂ /dm ³	125	SR ISO 6060/96	
5.	Fosfor total	mg/dm ³	2	SR EN ISO 6878/2005	
6.	Substante extractibile cu solventi organici	mg/dm ³	20	SR 7587-96	
7.	Detergenti	mg/dm ³	0,5	RS EN 903/2003	
8.	NH ₄ ⁺	mg/dm ³	3	SR EN ISO 13395:2002	
9.	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/dm ³	2000	STAS 9187-84	

* *Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare.*

✓ Indicatorii de calitate ai apelor pluviale epurate de separatoarele de hidrocarburi, *in sectiunea iesire separator – camin de monitorizare*, se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise:

Nr. crt.	Indicator	U.M	Concentratii maxime admise	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5	SR IS 10523/97	SEMESTRIAL
2.	Materii totale in suspensie	mg/l	60	SR EN 872/2005	
3.	Produs petrolier	mg/l	5 (fara irizatii)	SR 7877/1-95 SR 7877/2-95	

* *Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare.*

NOTA - frecventa de monitorizare a indicatorilor de calitate specifici apelor uzate este stabilita de Administratia Bazinala de Apa Arges Vedea, respectiv: Semestrial, pentru toti indicatorii autorizati.

 Rapoarte de incercare efectuate de catre laborator acreditat RENAR

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisa de A.P.M. Arges, operatorul a realizat prin laboratoare autorizate masuratori ale emisiilor in apa uzata, fiind intocmite urmatoarele rapoarte de incercare:

- Raport de incercari/Analize nr. 30285AUC/14.03.2023, realizat de LABORATOR DE MEDIU BIOSOL S.R.L.
- Raport de incercari/Analize nr. 30286AUC/16.03.2023, realizat de LABORATOR DE MEDIU BIOSOL S.R.L.
- Raport de incercare nr. PI2311741/11.12.2023, realizat de S.C. ALS Life Sciences Romania S.R.L. Laborator pentru Mediu.
- Raport de incercare nr. PI2311742/8.12.2023, realizat de S.C. ALS Life Sciences Romania S.R.L. Laborator pentru Mediu

CONCLUZII: *Rezultatele măsurătorilor emisiilor în apa uzată, prezentate mai sus și anexate în copie la documentația tehnică necesară revizuirii autorizației integrate de mediu, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită la emisie în apa uzată. Măsurătorile sunt efectuate prin laboratoare autorizate și acreditate în acest sens, semestrial, în secțiunea iesire - stație de epurare pentru apele uzate menajere epurate și în secțiunea iesire separator – camin de monitorizare pentru apele pluviale.*

Măsuri prevăzute pentru prevenirea și reducerea emisiilor în apă:

Pentru diminuarea impactului asupra apelor subterane și de suprafață vor fi respectate următoarele măsuri:

- vor fi respectate prevederile celor mai bune tehnici disponibile (B.A.T.), conform O.M. nr.169/02.03.2004, pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;
- se vor exploata construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire, evacuare și epurare a apelor uzate, precum și dispozitivele de măsurare a debitelor și volumelor de apă în conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare;
- nu vor fi utilizate în procesul de producție substanțe periculoase și compuși ai acestora cuprinse în lista I din H.G. 1038/2010 cu modificările și completările ulterioare;
- instalațiile de epurare vor fi exploatate în conformitate cu regulamentele de exploatare astfel ca, la evacuare în emisar indicatorii de calitate să se încadreze în limitele maxime autorizate;
- vor fi luate toate măsurile necesare, astfel ca prin activitatea desfășurată să nu modifice parametrii de caracterizare ai **corpului de apă subterană ROAG 09**;
- se va ține evidența volumelor de apă prelevate și evacuate, pe categorii de folosință;
- potrivit principiului **“poluatorul plătește”**, în cazul producerii unui prejudiciu (poluarea surselor de apă de suprafață sau subterană), titularul va suporta costul pentru repararea prejudiciului și înlăturarea urmărilor produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului.
- titularul de activitate trebuie să dețină mijloacele și materialele necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
- nu vor fi spalate obiecte, produse, ambalaje, materiale care pot produce impurificarea apelor de suprafață;
- este interzisă executia de lucrări în interiorul zonelor de protecție cu regim sever și cu regim de restricție care sunt interzise prin H.G. nr. 930/2005, art. 21-29;
- va fi întreținută albia firului de vale în aval de zona de evacuare, pentru protejarea faunei și florei acvatice a receptorului în aval, precum și pentru asigurarea secțiunii de curgere a apelor;

- nu vor fi deversate în apele de suprafață și subterane, ape uzate, fecaloid menajere, substanțe petroliere, substanțe prioritare/prioritar periculoase;
- nu vor fi aruncate sau depozitate pe maluri, în albiile râurilor și în zonele umede și de coastă deseuri de orice fel și să nu introducă în ape substanțe explozive, tensiune electrică, substanțe prioritare/prioritar periculoase.
- se interzice evacuarea în cursurile de apă a oricărui tip de ape uzate;
- se interzice spălarea în cursuri de apă și pe malurile acestora a vehiculelor, a altor utilaje și agregate mecanice, precum și a ambalajelor sau obiectelor care conțin substanțe periculoase;
- se interzice evacuarea de ape uzate neepurate sau insuficient epurate în apele de suprafață;
- se interzice evacuarea de ape uzate epurate și/sau neepurate în apele subterane sau pe terenuri;
- menținerea la față a unui stoc de materiale depoluante pentru apă și sol;
- se interzice utilizarea de canale deschise de orice fel pentru evacuarile ori scurgerile de ape fecaloid - menajere sau în continut periculos;
- aplicarea - în caz de necesitate - a măsurilor de prevenire și combatere a poluării accidentale conform prevederilor legislației în vigoare.

2.11.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

a) Conform Autorizației integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisa de A.P.M. Argeș, a fost adoptat următorul plan de monitorizare a aerului:

EMISII DIN SURSE PUNCTIFORME

✓ În condiții normale de funcționare emisiile în aer, rezultate în urma desfășurării procesului de ardere a combustibililor gazoși (gaz natural) nu vor depăși valorile limita de emisie ale poluanților specifici stabilite în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O ₂ de 3% în gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecvența de monitorizare
1.	Două cosuri metalice de evacuare gaze arse în atmosferă (cate unul pentru fiecare cazan), cu caracteristicile: H ₁ = 15 m și D ₁ = 400 mm, H ₂ = 15 m și D ₂ = 400 mm, aferente centralei termice funcționala cu combustibil gazos (gaze naturale), prevăzută cu două cazane de apă caldă cu Pt = 970 kW fiecare (Pt totală = 1940 kW).	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimați în SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimați în NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	ANUAL

✓ **Emisii rezultate din procesul tehnologic:**

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de monitorizare
1.	Cos metalic aferent cabinei de izolare si sistemului de exhaustare de la robotul de turnare, cu H = 7 m si S = 0,4 x 0,8 mp.	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.	100	SEMESTRIAL
2.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare prevazut cu filtre de carton existent in zona de aplicare a agentului demulant, cu H = 12 m si D = 0,6 m.		150	
3.	Cos metalic aferent sistemului de exhaustare de la caruselul de turnare, cu H = 8 m si S = 0,4 x 0,8 mp.	Pulberi totale	50	
4.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la cabina de izolare in care sunt amplasate rezervoarele de zi pentru materiile prime, cu H = 4 m si D = 0,4 m.			
5.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la bancul pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice, cu H = 7 m si D = 0,25 m.			

NOTA:

Operatorul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

 CALITATEA AERULUI

✓ **Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:**

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
SO ₂	1 h	350 µg/mc	ANUAL	1 punct la limita nordica a amplasamentului
NO ₂ si NO _x	1 h	200 µg/mc		
Particule in suspensie – PM ₁₀	1 zi	50 µg/mc		
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc		

Condiții de realizare a monitorizării:

- realizarea a trei măsurători, în zile diferite;
- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

NOTA:

- **Masuratorile pentru determinarea concentratiilor de substante poluante din aer se efectueaza reprezentativ.**
- **Titularul activitatii are obligatia de a anunta imediat autoritatea competenta pentru protecția mediului la producerea unor avarii, accidente, incidente, etc..**
- **Titularul activitatii are obligatia de a monitoriza emisiile de poluanți în aerul înconjurător, utilizând metodele și echipamentele stabilite în conformitate cu prevederile legislatiei de mediu in vigoare, și transmite rezultatele A.P.M. Arges si G.N.M. – C.J. Arges.**
- **Titularul activitatii are obligatia sa informeze A.P.M. Arges si G.N.M. – C.J. Arges, în cazul înregistrării depășirii valorilor-limită impuse prin autorizatia integrata de mediu.**

b) Monitorizarea emisiilor in aer rezultate in urma desfasurarii activitatilor pe intreg amplasamentul IED: **Instalațiile pentru reținerea, evacuarea si dispersia poluanților in atmosfera, existente pe amplasament:**

In scopul limitarii emisiilor de gaze si particule de praf poluante, provenite de la sursele existente pe amplasament, vor fi urmarite masurile necesare pentru ca acestea sa fie verificate tehnic, sa funcționeze la parametrii normali, iar evacuarea emisiilor de gaze de proces si a particulelor de praf sa se realizeze prin intermediul unor instalatii de retinere si dispersie, respectiv:

- ⇒ Instalatie de exhaustare prin hote amplasata in zona echipamentului tehnologic – instalatie de tratament accesorii auto prin pulverizare cu solutii UV, existenta in Hala C5 de depozitare produse finite. Substantele sunt captate in filtre demontabile cu sisteme de curatare prin purjare periodica, iar admisia aerului proaspat se realizeaza prin grilele si golurile existente in usi.
- ⇒ Trape automate de evacuare a fumului si gazelor fierbinti, aferente Halei de productie si depozitare (C2) si Halei de depozitare si magazie esantioane C3, cu actionare dubla, manuala si automata, cu suprafata activa de minim 1% din suprafata protejata, amplasate in luminatoarele din acoperisul constructiei.

Fiecare masina si utilaj din cadrul liniilor de fabricatie in care se utilizeaza substante chimice sunt dotate cu cabine de izolare si exhaustoare, astfel:

- ✓ Cabina de izolare si Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 7 m, sectiunea 400 mm x 800 mm, **aferent robotului de turnare**, pentru fiecare linie de productie in parte: **Henneke (PO11) si Krauss Maffei (PO12)**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 3300 mc la 1460 rotatii pe minut; puterea nominala a motorului fiind de 30 kW (Sistem de exhaustare HK, KM).
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu filtre de carton si un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile cu H = 12 m, diametrul = 600 mm, existent in **zona de aplicare a agentului demulant**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 2700 mc la 1460 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 22 kW.

- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 8 m, sectiunea 400 mm x 800 mm **afereant caruselului de turnare**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 4200 mc la 1450 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 25 kW.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 4 m, diametru = 400 mm afereant cabinei de izolare in care sunt amplasate **rezervoarele de zi pentru materiile prime**.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 7 m, diametru = 250 mm, **afereant bancului pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice**.
- ✓ Sistem de exhaustare afereant linie de productie **K2 (POI 3)** realizat din:
 - 4 hote din tabla cu absorție, prevazute fiecare cu tubulatura tip spiro din tabla galvanizata, cu diametru cuprins intre 260 mm -300 mm, conectate la o tubulatura principala cu diametru 630 mm si inaltimea 8 m. Tubulatura principala este conectata la ventilatorul din exterior, antiex, cu caracteristicile: debit = 15000 mc /h si presiune = 1000 Pa. Actionarea ventilatorului este facuta de un variator frecvential pentru a putea varia turatia in functie de capacitatea de utilizare a utilajului.
- ✓ Sistem de exhaustare pentru retinerea prafului rezultat in urma operatiilor de debavurare produs finit, constituit din urmatoarele elemente:
 - cuva realizata din tabla zincata, situata sub masa conveierului, pentru preluarea gravitacionala a bucatilor mici spuma, care pot trece prin orificiile benzilor de transport;
 - sistem preluare particule si elemente mici de produs finit din cuva, confectionat din tabla zincata;
 - sistem flexibil realizat din poliuretan armat cu fibra metalica, pentru continuarea traseului de evacuare particule de praf pana in zona motorului (ventilatorului) situat in exteriorul halei de productie;
 - sistem electric exhaustare compus din motor electric (1,5 kW si cca 2000 m³/h) si sac etans pentru colectare praf.

Alte instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu:

- ⇒ doua cosuri metalice (cate unul pentru fiecare cazan) cu caracteristicile: H1 = 15 m si D1 = 400 mm, H2 = 15 m si D2 = 400 mm, afereante celor doua cazane de producere apa calda cu Pt = 970 kW fiecare (Pt totala = 1940 kW) ale centralei termice functionala cu gaze naturale, montata in hala de productie;
- ⇒ cos metalic cu caracteristicile: H = 2,5 m si D = 110 mm afereant centralei termice cu Pt = 40 kW, cu tiraj forat, functionala cu gaze naturale, montata in corpul administrativ.

 Propunere de monitorizare

✓ **În condiții normale de funcționare emisiile in aer, rezultate in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor gazosi (gaz natural) nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in tabelul de mai jos:**

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
1.	Doua cosuri metalice de evacuare gaze arse in atmosfera (cate unul pentru fiecare cazan), cu	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂	100 35	ANUAL

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O ₂ de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
	caracteristicile: H1 = 15 m si D1 = 400 mm, H2 = 15 m si D2 = 400 mm, aferente centralei termice funcționala cu combustibil gazos (gaze naturale), prevazuta cu doua cazane de apa calda cu Pt = 970 kW fiecare (Pt totala = 1940 kW).	Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	350 5	

✓ **Emisii rezultate din procesul tehnologic:**

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de monitorizare
1.	Cos metalic aferent cabinei de izolare si sistemului de exhaustare de la robotul de turnare, cu H = 7 m si S = 0,4 x 0,8 mp, pentru fiecare linie de productie in parte: Henneke (POI 1) si Krauss Maffei (POI 2).	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.	100	SEMESTRIAL
2.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare prevazut cu filtre de carton existent in zona de aplicare a agentului demulant, cu H = 12 m si D = 0,6 m.	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 3.	150	
3.	Cos metalic aferent sistemului de exhaustare de la caruselul de turnare, cu H = 8 m si S = 0,4 x 0,8 mp.			
4.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la cabina de izolare in care sunt amplasate rezervoarele de zi pentru materiile prime, cu H = 4 m si D = 0,4 m.	Pulberi totale	50	
5.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la bancul pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice, cu H = 7 m si D = 0,25 m.			
6.	Tubulatura principala, aferenta sistemului de exhaustare al linie de productie K2 (POI 3) , cu H = 8 m si D = 0,63 m.			

NOTA:

Operatorul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

CALITATEA AERULUI

✓ *Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:*

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
SO ₂	1 h	350 µg/mc	ANUAL	1 punct la limita nordica a amplasamentului
NO ₂ si NO _x	1 h	200 µg/mc		
Particule in suspensie – PM ₁₀	1 zi	50 µg/mc		
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc		

Rapoarte de incercare efectuate de catre laborator acreditat RENAR

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, eliberata de A.P.M. Arges, operatorul a realizat prin laboratoare autorizate masuratori ale emisiilor punctiforme si fugitive in aer, fiind intocmite urmatoarele rapoarte de incercare:

- Raport de incercare nr. 1602/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1603/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1604/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1605/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1606/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1607/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1608/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1609/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3700/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3701/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3702/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3703/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3704/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3705/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.

CONCLUZII: Rezultatele măsurătorilor la emisiile în aer, prezentate mai sus și anexate în copie la documentația tehnică, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită de emisie în aer pentru toate sursele punctiforme și fugitive. Măsurătorile sunt efectuate prin laboratoare autorizate și acreditate în acest sens, anual, pentru toate coșurile de evacuare de la centralele termice și semestrial pentru emisiile rezultate din procesele tehnologice.

2.11.3. Monitorizarea factorului de mediu sol

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisa de A.P.M. Arges, a fost adoptat urmatorul plan de monitorizare a solului:

✓ **Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.**

Loc de prelevare	Indicator analizat	Prag de alertă (mg/kg substanță uscată) (Mai puțin sensibil)	Prag de intervenție (mg/kg substanță uscată) (Mai puțin sensibil)
S1 - latura de vest	Sulfati	5.000	50.000
S2 – latura de nord	Plumb	250	1.000
S3 – latura de est	Hidrocarburi din petrol	1.000	2.000
S4 – latura de sud			

Conform Ordinului MAPPM nr.756/1997, la atingerea pragurilor de alerta ale agenților poluanți pentru factorul de mediu sol, titularul activității are obligația suplimentării monitorizării concentrațiilor poluanților și luarea măsurilor de reducere a acestora.

Măsuri prevăzute pentru prevenirea și reducerea emisiilor in sol:

- ⇒ Incarcarile si descarcarile de materiale si deseuri trebuie sa aiba loc in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor prin scurgeri.
- ⇒ Deseurile vor fi depozitate astfel incat sa se previna orice contaminare a solului si a apei.
- ⇒ Stocarea tuturor produselor sau deseurilor solide sau lichide susceptibile sa provoace poluarea mediului se va face pe soluri impermeabile mentinute in buna stare si care garanteaza imposibilitatea infiltrarii poluantilor in sol.
- ⇒ Zonele de depozitare vor fi marcate si semnalizate, cu precizarea capacitatii si a perioadei de depozitare a deseurilor.
- ⇒ Curatarea platformei se va face cu materiale adsorbante / absorbante, ecologice (cu structura celulozica sau turba), reducandu-se in acest mod consumul de apa pentru spalari si eliminand in acelasi timp riscul de a ajunge produsele petroliere in sol/subsol.
- ⇒ Intreaga platforma a instalatiei trebuie sa fie prevazuta cu guri de scurgere cu inchidere hidraulica, racordate la canalizare.
- ⇒ Se va verifica permanent starea tehnică a separatoarelor de hidrocarburi si a întregii instalații de epurare a apelor uzate, precum si a rețelelor de colectare ape uzate menajere si pluviale.
- ⇒ Personalul va fi bine instruit in legatura cu posibilele situatii de risc si privitor la cele mai bune tehnici ce trebuie aplicate in cadrul unitatii.

Rapoarte de incercare efectuate de catre laborator acreditat RENAR

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, eliberata de A.P.M. Arges, operatorul a realizat prin laboratoare autorizate masuratori ale emisiilor in sol, fiind intocmit urmatorul raport de incercare:

- Raport de incercare nr. 1610/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.

CONCLUZII: Rezultatele măsurătorilor prezentate mai sus și anexat în copie la documentația tehnică, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri ale valorilor concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății.

2.11.4. Monitorizarea emisiilor de deșeuri

Programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate

Conform definiției din OUG nr. 92/2021 privind gestionarea deșeurilor, prevenirea reprezintă toate măsurile ce trebuie să fie luate înainte ca o substanță/ material/ produs să devină deșeu, în vederea reducerii:

- ⇒ cantității de deșeuri, inclusiv prin reutilizarea produselor sau prelungirea duratei de viață a acestora;
- ⇒ impactului negativ al deșeurilor generate asupra mediului și sănătății populației;

În lista privind ierarhia deșeurilor, prevenirea producerii deșeurilor este prioritară. Prevenirea are drept scop încurajarea gestionării deșeurilor în vederea reducerii efectelor negative ale acestora asupra mediului.

Gestionarea și monitorizarea deșeurilor rezultate din activitățile desfășurate pe amplasamentul analizat va urmări respectarea prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.

În gestionarea deșeurilor se urmărește a nu se pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:

- fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, subsol, freatic, faună sau floră;
- fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
- fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.

Deșeurile generate pe amplasamentul ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului, nu vor fi abandonate. Containerele pentru stocarea temporară a deșeurilor periculoase și nepericuloase generate din activitate, vor fi inscripționate, verificate periodic și în cazul constatării unei avarieri vor fi înlocuite.

De asemenea, deșeurile generate pe amplasament vor fi valorificate sau eliminate prin predarea către firme specializate, autorizate în valorificarea sau eliminarea deșeurilor.

Deșeurile menajere vor fi eliminate la un depozit ecologic autorizat, prin firmă specializată, autorizată în preluarea deșeurilor de acest tip.

Metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deșeurilor trebuie să nu pună în pericol sănătatea populației și a mediului, respectând în mod deosebit următoarele:

- să nu prezinte riscuri pentru apă, aer, sol, fauna sau vegetație;
- să nu producă poluare fonică sau miros neplăcut;
- să nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.

Monitorizarea deșeurilor se va realiza pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.

Evidența deșeurilor va conține următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare

- Cantitatea produsa
- Data evacuării deseului din instalație
- Modul de stocare
- Data predării deseului
- Cantitatea predata către transportator
- Date privind expedițiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor

Se vor respecta prevederile impuse prin O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare. Vor fi păstrate înregistrări privind transportul de deșuri: numele, specificul activității, autorizația de funcționare. Transportul deșeurilor, se realizează în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va efectua conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se vor gestiona conform prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare

NOTA:

⇒ **Titularul activității are obligația să încheie contracte cu agenți economici autorizați, pentru preluarea tuturor tipurilor de deșuri rezultate din desfășurarea activității pe amplasament.**

⇒ **Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, eliminarea acestora, evitându-se impactul asupra mediului.**

CONCLUZII:

Deșeurile provenite din activitatea analizată sunt evacuate controlat, fără a genera impact de mediu semnificativ asupra solului sau apei freactice prin stocări / depozități necorespunzătoare.

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință în Producția Polimerilor, august 2007 (POL):

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situația în instalația S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanța cu cerințele BAT
<p>13.1. BAT Generic 15. BAT este reutilizarea potențialelor deșuri de la instalația de polimeri, (a se vedea secțiunea 12.1.15) precum și 12.1.15. Reutilizarea deșeurilor Măsuri integrate de proces ajută pentru a preveni sau reduce cantitatea de deșuri provenite de la o instalație de producere a polimerilor, care conține deșuri de solvent, ulei uzat, ceară și resturi, agenți de purificare și reziduuri de catalizatori. Deșeurile de solvenți și uleiuri pot fi utilizate acolo unde este posibil ca materie primă de cracare sau drept combustibil. În unele cazuri cerurile de polimer pot fi utilizate ca subprodus în industria</p>	<p>În vederea minimizării impactului produs asupra factorilor de mediu și a gradului de poluare produs prin stocarea temporară a deșeurilor, societatea are în vedere următoarele măsuri specifice cu caracter permanent:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prin controlul procesului de spumare se evită producerea deșeurilor la sursă; • prin calitatea materiilor prime și a sistemului de operare se reduc deșeurile în general • amplasarea spațiilor de stocare temporară a deșeurilor în locuri amenajate; • se asigură inspectarea periodică a stării fiecărui spațiu de stocare deșeu; • stocarea deșeurilor se realizează astfel încât să 	<p>Societatea se conformează prevederilor BAT.</p>

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>cerurilor. Rezduurile de polimer pot fi reciclate. Utilizarea agenților de purificare poate fi minimizată prin regenerare și extinderea duratei de viață. Tipic pentru generațiile noi de catalizatori este o eficiență suficient de mare ca reziduurile care rămân în polimer evitându-se astfel o fază de spălare și necesitatea de a elimina reziduurile de catalizator.</p> <p>Se consideră BAT:</p> <ul style="list-style-type: none"> - prevenirea producerii deșeurilor la sursă. 	<p>nu blocheze căile de acces în unitate;</p> <ul style="list-style-type: none"> • personalul operator respectă măsurile de igienă și normele de sănătate și securitate în muncă; • spațiile de stocare temporară a deșeurilor menajere și industriale ale societății sunt gestionate corespunzător reglementărilor; • cei care gestionează spațiile de stocare provizorie deșeurilor țin evidența stocului de deșeurii colectate, transportate, depozitate, valorificate, etc. și a cheltuielilor legate de gestiunea deșeurilor. 	

2.11.5. Monitorizarea zgomotului

În timpul desfășurării activităților pe amplasament, zgomotul va proveni de la funcționarea pompelor, ventilatoarelor și conveioarelor, traficul pe drumurile interioare.

Nivelul zgomotului va fi variabil, în funcție de producția realizată în diverse intervale de timp. Nivelul zgomotului nu va depăși $L_{chiv} = 65 \text{ dB(A)}$ și $C_z = 60 \text{ dB}$, iar vibrațiile vor varia în plaja de valori 1,8 – 4,5 mm/s (SR 10009/2017).

Conform Ordinului Ministerului Sănătății nr. nr. 119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, pentru intervalul orar 7.00 – 23.00, se impune ca limită de zgomot (nivelul de presiune sonoră continuu, echivalent, ponderat (A) valoarea de 55 dB(A), iar pentru intervalul orar 23.00 – 7.00 se impune ca limită de zgomot (nivelul de presiune sonoră continuu, echivalent, ponderat (A) valoarea de 45 dB(A).

Nivelul zgomotului la sol și spre zonele învecinate va fi variabil, cu valori mai mici decât la sursă. Atenuarea naturală a zgomotului depinde mai ales de distanțele dintre sursă și receptori.

Realizarea unei activități economice profitabile pe teritoriul localității va contribui la dezvoltarea economică și socială în zonă.

Protecția lucrătorilor va fi realizată prin aplicarea măsurilor generale de protecția muncii și prin măsuri specifice. Măsurile de protecția muncii vor fi aplicate și în timpul lucrărilor de întreținere și reparații.

În perioada de dezafectare, impactul va fi asemănător cu cel din perioada de construcție și montaj.

Pentru identificarea unui ipotetic grad de poluare a zgomotului de pe amplasament, societatea va monitoriza factorul de mediu zgomot la limita amplasamentului printr-un laborator acreditat RENAR.

Cerinte BAT pentru minimizarea zgomotului produs de instalatie:

BAT este identificarea surselor semnificative de zgomot și a tintelor potențiale din comunitatea locală. BAT este reducerea zgomotului acolo unde impactul va fi unul considerabil prin aplicarea unor măsuri corespunzătoare de control:

- exploatarea eficientă a instalației prin:
 - închiderea ușilor halei;

- livrarile cu mijloace de transport pot avea, de asemenea, un impact local, putand fi administrate prin reducerea livrarilor si /sau buna gestionare a perioadei de livrare;

Reducerea zgomotului se poate realiza prin masuri tehnice de control al zgomotului, atunci cand este necesar, cum ar fi instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoare, utilizarea inchiderilor acustice, atunci cand este posibil.

Nivelul de zgomot exterior instalatiei este redus prin montarea utilajelor in hale si prin efectuarea livrarilor in timpul zilei. Zona locuita nu este influentata prin amplasarea halei.

Masuri de diminuare a impactului

- ⇒ se vor prevedea masuri tehnice, sociale si organizatorice de reducere a poluarii, astfel incat zgomotul generat de instalatie sa se incadreze in valorile limita prevazute de SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant. La limita zonei functionale a incintei industriale valoarea limita admisa va fi de 65 dB si pentru zona rezidentiala 50 dB(A) ;
- ⇒ nivelul de zgomot datorat activitaților de pe amplasament nu va depasi la limita receptorilor protejați valoarea de 50 dB (A) in timpul zilei, respectiv 40 dB (A) in timpul noptii, la o valoare a curbei de zgomot CZ 45 dB, respectiv CZ 35 dB, conform art.17 din Ord. MS nr.119/2014 pentru aprobarea normelor de igiena si recomandari privind mediul de viața al populației;
- ⇒ drumurile si aleile din incinta vor fi intretinute corespunzator;
- ⇒ instalatiile care produc zgomot si/sau vibratii vor fi echipate si exploatate astfel incat functionarea lor sa nu poata cauza zgomote transmise pe calea aerului sau prin medii solide susceptibile sa afecteze sanatatea sau siguranta populatiei;
- ⇒ este interzisa folosirea oricarui tip de aparat de comunicare pe cale acustica (sirene, alarme, difuzoare, etc.) care sa jeneze zonele invecinate, cu exceptia cazurilor de folosire a lor pentru prevenirea si/sau semnalarea incidentelor grave sau accidentelor;
- ⇒ in emisiile de zgomot provenite din activitate, nu trebuie sa existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibila la zgomot.

Rapoarte de incercare efectuate de catre laborator acreditat RENAR

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, eliberata de A.P.M. Arges, operatorul a realizat prin laboratoare autorizate determinari ale nivelului de zgomot, fiind intocmit urmatorul raport de incercare:

- Raport de incercare nr. 1611/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.

CONCLUZII:

Rezultatele determinarilor nivelului de zgomot, prezentate mai sus si anexate in copie la documentatia tehnica, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri ale nivelului de zgomot.

2.11.6. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană și canalizare

Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană

Pana in prezent, nu s-a facut monitorizarea calitatii apei subterane.

Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare

Evacuarea finala a apelor uzate menajere epurate si a apelor pluviale se realizeaza printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia. Emisarul pentru apele uzate epurate este valea necadastrata, afluent de dreapta al paraului Lipia.

2.11.7. Monitorizarea mediului în afara amplasamentului instalației

- 1) Necesitatea monitorizării de mediu trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa uzata, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.
- 2) Monitorizarea mediului este solicitata atunci când:
 - există receptori vulnerabili;
 - emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) este în pericol de a fi depășit
 - operatorul dorește să justifice o concluzie BAT bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului
 - este necesară validarea modelării
- 3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:
 - apa de suprafață, când vor fi necesare prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate;
 - aer, inclusiv mirosurile;
 - contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;
 - evaluarea impactului asupra sănătății;
 - zgomot.

2.11.8. Monitorizarea impactului

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
AER		
Ardere combustibili gazosi		
CO - aer	Monitorizari anuale efectuate cu firme specializate	Nu s-au inregistrat depasiri
NOx - aer		
SO2 - aer		
Pulberi in suspensii - aer		
Proces tehnologic		
Pulberi totale	Monitorizari semestriale efectuate cu firme specializate	Nu s-au inregistrat depasiri
Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.		
Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 3.		
APA UZATA		
pH	Monitorizari semestriale efectuate cu firme specializate	Se vor incadra in limitele maxime admisibile, impuse de autorizatia integrata de mediu si autorizatia de gospodarie a apelor
Materii totale in suspensie		
Reziduu filtrat la 105 °C		
Azot total		
Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr		

Consum biochimic de oxigen la 5 zile CBO5		
Fosfor total		
Substante extractibile		
Detergenti sintetici biodegradabili		
pH		
Materii totale in suspensie		
Reziduu filtrat la 105 °C		
Azot total		
Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr		
Produs petrolier		
Deseuri	Gestionarea deșeurilor în conformitate cu normele în vigoare	Cantități/categoriile de deșuri generate, stocate, valorificate/eliminate
Nivel de zgomot	Monitorizări periodice firme specializate	Nu s-au înregistrat depășiri

În cazul în care monitorizarea factorilor de mediu este cerută, la formularea propunerilor, trebuie luate în considerare următoarele:

- poluanții care trebuie monitorizați, metodele standard de referință, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selecția punctelor de monitorizare, optimizarea abordării monitorizării;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate și eroarea generală de măsurare care rezultă;
- protocoale de asigurare a calității (AC) și de control al calității (CC), calibrarea și întreținerea echipamentelor, depozitarea probelor și urmărirea lanțului de custodie / audit;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea și analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informațiilor către Autoritatea de Reglementare.

2.11.9. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieți monitorizarea variabilelor de proces

Următoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieți măsurile luate sau pe care intenționați să le aplicați
<ul style="list-style-type: none"> • materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenită de la furnizor este necorespunzătoare; 	Se verifică calitatea materiei prime, conform buletinelor de analize eliberate de furnizori, a fișelor tehnice de securitate și a standardelor de calitate.
<ul style="list-style-type: none"> • eficiența instalației atunci când este importantă pentru mediu; 	<p>Eficiența instalației este dată de randamentul de producție, calitatea produsului finit.</p> <p>Eficiența termică este dată de randamentul de descompunere a gazului metan și de transformare al acestuia în energie termică.</p>
<ul style="list-style-type: none"> • consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat); 	Se monitorizează pe ansamblu unitate.
<ul style="list-style-type: none"> • calitatea fiecărei clase de deșuri generate. 	Deșeurile generate sunt stocate temporar și selectiv în spații special amenajate.

2.11.10. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală

- în timpul spumării instalațiile de spumare sunt conduse automat de un software care oprește imediat procesul de spumare în cazul unor variații mai mari de 10% sau în cazul
- opririi totale a unui circuit de materie primă sau aditiv. Pentru variații mai mici, instalația generează alarme optice și acustice și efectuează oprirea automată după un timp de 8 secunde dacă alarma nu este însușită și acceptată de către operatorul ce urmărește procesul de spumare;
- secvența de deschidere a circuitelor de materii prime este stabilită astfel încât poliulul se deschide primul, iar la oprire se închide ultimul astfel încât de fiecare dată la oprire și pornire este asigurat un exces de poliul pentru evitarea apariției blocurilor cu potențial de autoaprindere;
- înainte de pornire se parcurge lista de verificări prin care se controlează dacă în rezervoarele de materii prime cantitățile necesare pentru realizarea producției sunt suficiente;
- pe durata spumării se verifică periodic corespondența indicațiilor de dozare pentru materiile prime;
- se efectuează periodic verificarea corectitudinii dozării materiilor prime și în cazul unor abateri neacceptate se efectuează o nouă calibrare;
- instruirea personalului de la spumare pentru semnalarea imediată a incidentelor apărute în timpul producerii blocurilor lungi (colaps, crăpături, contracții, creșteri foarte mari în înălțime, fumegare);
- înainte de începerea spumării se întocmește planul de producție pe care se semnalează schimbările de tipuri și locul în care se efectuează acestea.

2.12. Dezafectarea

Activitatea de dezafectare va cuprinde:

- definirea zonelor care trebuie dezafectate;
- identificarea riscurilor pentru mediu și pentru angajați sau alte părți interesate și definirea metodelor de control;
- monitorizarea tehnologică;
- monitorizarea emisiilor și calitatii mediului în zonă;
- paza și supravegherea;
- reciclarea, valorificarea, depozitarea finală a deșeurilor rezultate.

2.12.1. Măsurile de prevenire luate încă din faza de proiectare

(Pentru o instalație nouă) descrieți modul în care au fost luate în considerare următoarele etape în faza de proiectare și de execuție a lucrărilor

- rezervoarele și conductele subterane sunt evitate atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Conductele de apă și canalizare, stație de epurare, separatoare de hidrocarburi: sunt realizate în construcție etanșă.

- este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;

Da. Înainte de demolare se vor curăța canalele apelor uzate menajere și canalele de evacuare a apelor pluviale

potential contaminate.

- lagunele și depozitele de deșeuri sunt concepute având în vedere eventuala lor golire și închidere;

Titularul de activitate are obligația să elimine toate tipurile de deșeuri existente pe amplasament la agenți economici autorizați, pe baza de contract.

- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu).

Da. Materialele re folosibile pot fi reutilizate în instalații similare. Molozul va fi depozitat în depozite de deșeuri inerte. Metalele vor fi reciclate. Materialele izolante vor fi depozitate funcție de codul acestora sau vor fi incinerate în instalații autorizate. Materialele plastice vor fi recuperate și dacă acest lucru nu este posibil vor fi depozitate sau incinerate în instalații autorizate.

2.12.2. Planul de închidere a instalației

Documentația pentru solicitarea revizuirii autorizației integrate nr. 3 din 07.05.2019 a instalațiilor noi și a celor existente trebuie să conțină un Plan de închidere a instalației.

Cele de mai jos pot alcătui fundamentul unui plan de închidere a instalației. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament și actualizat dacă circumstanțele se modifică. Orice revizuire trebuie trimisă Autorității de Reglementare.

La încetarea activităților cu impact asupra mediului, precum și la vânzarea pachet majoritar de acțiuni, vânzări de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, *este obligatorie solicitarea și obținerea avizului de mediu pentru stabilirea obligațiilor de mediu, potrivit articolului 10 din Ordonanța de Urgență nr. 195/2005.*

În termen de 60 zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile menționate mai sus, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public (O.U.G. nr. 195/2005, art. 10, alin. 1,2,3).

Plan de închidere/dezafectare

În cazul încetării definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, titularul activității trebuie să dezvolte un **plan de închidere** agreeat de autoritatea competentă pentru protecția mediului. Planul de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului tehnic general (pct. 18). În planul de închidere trebuie să fie incluse minimum următoarele:

- scurgerea sau spalarea conductelor și vaselor și golirea lor completă de orice conținut potențial periculos;
- depunerea la autoritatea competentă pentru protecția mediului a planurilor tuturor conductelor, instalațiilor și rezervoarelor subterane/suprafață;
- orice măsură de precauție specifică, necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament;
- testarea solului pentru a constata gradul de poluare cauzat de activitate și necesitatea remedierii lui în vederea redării zonei într-o stare satisfăcătoare.

Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare

mijloacele de asigurare a disponibilitatii acestor resurse, indiferent de situatia financiara a titularului autorizatiei.

Dezafectarea, demolarea instalatiei si constructiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare. Solicitarea si obtinerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiectele de dezafectare aferente activitatilor cu impact semnificativ asupra mediului.

In cazul inchiderii definitive a unei instalatii, operatorul va prezenta autoritatii de mediu, un dosar cu planul reactualizat al terenurilor aferente instalatiei si un memoriu asupra starii amplasamentului.

In cazul încetării definitive a activităților desfășurate în prezent de SC ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului se propune următorul Plan de închidere, ce include etapele prezentate în continuare:

I. Activități preliminare de elaborare a următoarelor documentații:

- ◆ ***proiecte tehnice de închidere și dezafectare a instalațiilor de pe platformă;***
- ◆ ***bilanțuri de mediu pentru încetarea definitivă a activităților societății;***

Proiectele tehnice și bilanțurile de mediu elaborate în faza preliminară închiderii vor include informații referitoare la:

- activitățile ce sunt prevăzute a fi realizate pentru închidere și durata estimată pentru realizarea acestora;
- metodele și tehnicile de demontare a utilajelor, echipamentelor și conductelor, precum și de demolare a construcțiilor;
- cantitățile de deșeuri produse datorită activităților de închidere și stabilirea metodelor de tratare și / sau eliminare;
- modul de asigurare a securității obiectivului;
- tipul de contaminare probabilă/posibilă, inclusiv lista substanțelor chimice utilizate pe amplasament;
- stabilirea exactă a locurilor de prelevare a probelor de sol, pentru determinarea prezenței contaminării;
- prezentarea amplasamentului și a terenurilor învecinate amplasamentului, cu menționarea dacă proprietarii amplasamentelor adiacente sunt sau au fost surse potențiale de contaminare;
- rezultatele oricăror investigații anterioare ale terenului din amplasament sau vecinătate;
- localizarea cursurilor de apă de suprafață, în special acolo unde acestea pot fi indirect afectate prin contaminarea apei subterane sau drenaje deschise din amplasament;
- informații hidrogeologice:
 - extinderea și utilizarea acviferelor din zonă; nivelul apei freactice; gradientul și direcția de curgere a apei subterane,
 - solurile și proprietățile solurilor (tipul de sol, porozitatea și conductivitatea hidraulică),
 - sursele de alimentare cu apă a comunității locale și localizarea fântânilor sau forajelor particulare sau industriale;
- costurile estimate ale activităților de închidere a obiectivului;
- posibila utilizare viitoare a amplasamentului.

II. Încetarea activităților productive

Se opresc treptat instalațiile tehnologice respectând procedurile specificate în regulamentele de funcționare ale instalațiilor și măsurile de securitate impuse pentru curățirea echipamentelor, conductelor, etc.

In aceasta situatie se procedeaza la oprirea instalatiilor tehnologice in ordinea urmatoare:

- ✓ liniile de fabricare spume poliuretanic;
- ✓ golirea rezervoarelor de stocare produse chimice;
- ✓ golirea depozitelor si incetarea activitatii de ambalare si expeditie produse finite;
- ✓ incetarea activitatii de productie in instalatiile auxiliare.

III. Activități de curățire a utilajelor și echipamentelor; evacuarea produselor și a deșeurilor rezultate

- ✓ Se vor goli complet și curăța / spăla vasele în care mai rămân materiale solide sau lichide. Substanțele recuperate din instalații se vor depozita temporar pe platformă, în depozitele existente. Lichidele / solidele recuperate se vor depozita în butoaie sau alte recipiente adecvate tipului de produs, care să asigure condițiile de etanșitate necesare.
- ✓ Produsele finite și materiile prime existente în depozite se vor elimina de pe amplasament până la epuizarea stocurilor, prin valorificarea de către firme specializate.
- ✓ După epuizarea stocurilor, se vor curăța toate vasele și clădirile care au servit drept depozite de materii prime sau produse finite.
- ✓ Se va ține o evidență strictă a materialelor stocate și / sau evacuate.
- ✓ Deșeurile nerecuperabile se vor elimina / valorifica numai prin firme specializate.

IV. Activități de conservare

- ✓ Clădirile re folosibile: clădiri administrative, spațiile de depozitare, etc., care datorită destinației pe care au avut-o nu pot afecta starea mediului și sănătatea factorului uman, se vor păstra ca atare pentru valorificare ulterioară, conform intereselor societății.
- ✓ Se va asigura conservarea (izolarea împotriva umidității, protejarea împotriva intemperiilor) și paza acestor clădiri.
- ✓ Conservarea unor echipamente și / sau instalații se va face pentru o perioadă definită de timp, perioadă ce se va stabili astfel încât, durata să nu afecteze stabilitatea fizică a acestora sau să permită degradarea.
- ✓ Conservarea implică toate acele măsuri de curățire și / sau inertizare cerute de specificul echipamentului conservat.

V. Activități de demontare utilaje, echipamente și instalații auxiliare

După finalizarea tuturor operațiilor de curățire și / sau conservare, se poate trece la eventuala demontare a utilajelor și echipamentelor:

- ✓ Demontarea propriu-zisă a utilajelor și echipamentelor se va face utilizând metode și tehnici în funcție de tipul, mărimea și destinația ulterioară a utilajului / echipamentului. Utilajele metalice de mărime relativ mică (pompe, ventilatoare, vase mai mici) se vor demonta ca atare și se vor depozita pe platformele betonate sau în depozitele existente.
- ✓ Utilajele și echipamentele care sunt în stare bună se vor valorifica ca atare, iar utilajele care nu se mai pot reutiliza vor fi valorificate prin vânzare la terți, ca fier vechi.
- ✓ Se va demonta aparatura AMC din instalații și, în măsura în care se asigură garanție viitoare, va fi valorificată.
- ✓ Se vor demonta conductele aferente instalațiilor, acestea urmând a fi valorificate, funcție de starea fizică, ca materiale și / sau ca deșeuri feroase / neferoase.
- ✓ Se vor demonta rezervoarele metalice de pe suportii pe care sunt amplasate, vor fi preluate cu o automacara și poziționate pe platforma unui mijloc de transport în vederea mutării. Suportii vor fi demontați, preluați și transportați împreună cu vasul. Vasele prevăzute cu izolație termică nu vor fi dizizolate, vor fi demontate, încărcate și transportate ca atare.
- ✓ Se vor demonta stația de epurare ape uzate menajere, sistemul de alimentare cu apă și sistemul de canalizare ape uzate. Lucrările vor consta în: golirea instalațiilor, demontarea conductelor de alimentare și evacuare, demontarea stației de epurare, preluarea de pe poziție a componentelor demontate și încărcarea acestora în mijloace de transport în vederea transportului acestora la noul amplasament.
- ✓ Se vor demonta instalațiile electrice. Materialele metalice rezultate la demontarea instalațiilor electrice (cabluri de cupru, Al, etc.) se vor depozita într-o încăpere închisă, până la valorificarea acestora la firmele specializate.

- ✓ Uleiurile uzate de la pompe, compresoare, ventilatoare și condensatoare vor fi stocate în butoaie metalice, ce vor fi stocate temporar în spațiul de stocare deseuri periculoase, urmând a fi valorificate printr-o firmă specializată pentru regenerarea lor.
- ✓ Utilajele metalice de mari dimensiuni se vor dezmembra, bucățile de metal rezultate depozitându-se temporar pe platforme betonate, până vor fi valorificate ca deșeuri metalice.

VI. Activități de demolare

- ✓ După golirea completă a halei de producție de utilaje, hala va fi demolată.
- ✓ Molozul rezultat se va depozita temporar pe platformele betonate ale societății, și va fi evacuat către un depozit de deșeuri nepericuloase, pentru depozitare finală.

VII. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului

- ✓ Pe platforma propriu-zisă, în locul unde s-a desfășurat activitatea de fabricare spume poliuretanică, se vor realiza investigații analitice privind poluarea solului și apei freactice. Poluanții investigați sunt cei specifici fabricației desfășurate pe amplasament. Metodele de testare utilizate pentru analizarea probelor de sol și apă subterană sunt conform standardelor specifice în vigoare.

În cazul în care se va constata poluarea semnificativă a solului cu poluanți puțin solubili, greu levigabili, se va excava solul de pe suprafața poluată și se va transporta la o haldă la depozitare finală.

Pentru poluanții ușor levigabili se va stabili un program de monitorizare pe termen lung atât pentru sol cât și pentru apa freatică.

- ✓ Suprafețele nepoluate, dar care nu mai au vegetație, se vor înnerva.
- ✓ Se va verifica întreaga rețea de canalizare, atât din punct de vedere funcțional, cât și din punct de vedere al poluanților acumulați în canale. Canalele se vor curăța, iar cele care vor fi găsite nefuncționale, se vor închide.
- ✓ Se va realiza o hartă exactă a canalizării rămășiță funcțională pe platformă.
- ✓ Lucrările se vor realiza numai cu firme specializate și personal calificat, dotat cu echipament specific de protecție și de lucru.

VIII. Monitorizarea mediului

În perioada lucrărilor de dezafectare a instalațiilor nu este necesară monitorizarea factorilor de mediu.

Monitorizarea mediului post închidere este necesară doar în situația în care se înregistrează depășiri ale indicatorilor de calitate specifici solului și panzei freactice.

Furnizați un Plan de Amplasament cu indicarea poziției tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane, sau a altor structuri. Identificați toate cursurile de apă, canalele către cursurile de apă sau acvifere. Identificați permeabilitatea structurilor subterane. Dacă toate aceste informații sunt prezentate în Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceți o referire la acesta.	A se vedea Planul rețelelor de alimentare și canalizare anexat la Raportul de Amplasament
---	---

2.12.3. Structuri subterane

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Stație de epurare mecano-biologică	Ape uzate menajere	Golirea și curățarea stației.

Separatoare de hidrocarburi pentru preepurarea apelor pluviale potential contaminate	Solide usoare	Golirea si curatarea separatoarelor de hidrocarburi.
--	---------------	--

2.12.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structură supraterană identificați materialele periculoase (de ex. izolațiile de azbest) pentru care ar putea fi necesară o atenție sporită la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importantă decât soluțiile, cu excepția cazului în care dezafectarea este iminentă.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
0	1	2
Corpuri cladiri administrative	Nu	Pericole potențiale în timpul demolării: cădere de la înălțime, cădere de materiale, prăbușire construcție, etc.
Hala de productie, hale de depozitare	Nu	Pericole potențiale în timpul demolării: cădere de la înălțime, cădere de materiale, prăbușire construcție, etc.
Cladiri activitati anexe	Nu	Pericole potențiale în timpul demolării: cădere de la înălțime, cădere de materiale, prăbușire construcție, etc.
Statia de tratare ape uzate	Conform fiselor de securitate	Nu
Liniile de fabricare spume poliuretanic	Conform fiselor de securitate	Nu

2.12.5. Lagune

Lagune	Nu
Identificați orice lagune	Nu este cazul
Care sunt poluanții / agenții de contaminare din apă?	-
Cum va fi eliminată apa?	-
Care sunt poluanții / agenții de contaminare din sediment / nămol?	-
Cum va fi eliminat sedimentul / nămolul?	-
Cât de adânc pătrunde contaminarea?	-
Cum va fi tratat solul contaminat de sub lagună?	-
Cum va fi tratată structura lagunei pentru recuperarea terenului?	-

2.12.6. Depozite de deșeuri

Nu sunt depozite definitive de deșeuri pe amplasament, cid oar spatii de stocare temporara a acestora. Deșeurile depozitate temporar se vor valorifica/elimina prin societăți autorizate.

Depozite de deșeuri	
Identificați metoda ce asigură că orice depozit de deșeuri de pe amplasament poate îndeplini condițiile echivalente de încetare a funcționării	
Spatii ingradite, prevazute cu platforme betonate, pentru	Se strâng deșeurile și se transportă către valorificare /

stocarea temporara si selectiva a deșeurilor tehnologice periculoase si nepericuloase	eliminare și se dezafectează platformele si spațiile inchise de stocare temporara.
Platformă betonată pentru pubele gunoi	Se strâng deșeurile, se elimină conform contract incheiat pentru un depozit de deseuri municipale autorizat și se dezafectează platforma

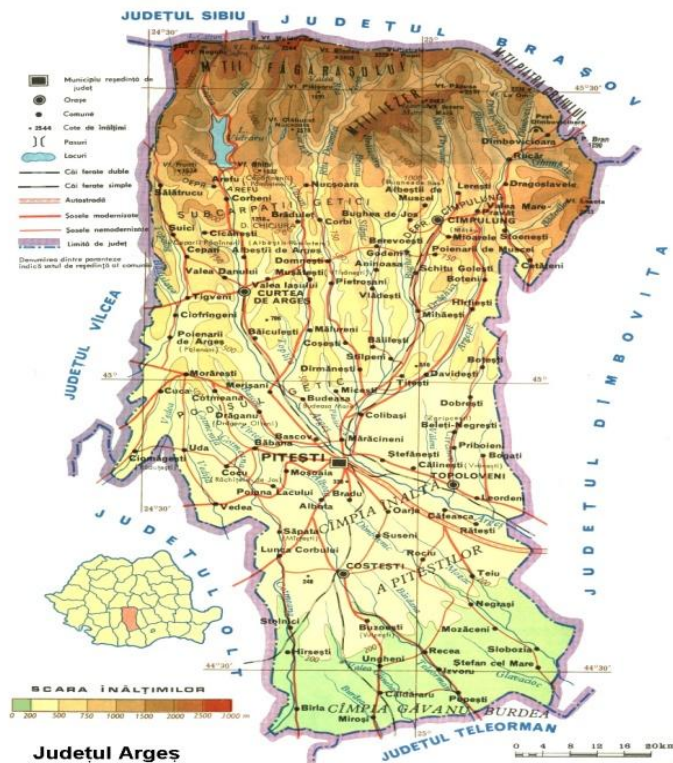
2.13. Selectarea amplasamentului

Comuna Poiana Lacului se află în partea centrală a județului Argeș, așezată între dealuri și podișuri piemontane pe terasa Cotmenei, la 18 km spre sud-vest de municipiul Pitești. Comuna are o suprafață de 58,5 km² și este formata din 13 sate (Catunași, Cepari, Dealu Orașului, Dealu Viilor, Dinculești, Gălețeanu, Gărdinești, Gâlcești, Metofu, Păduroi Deal, Păduroi Vale, Poiana Lacului, Sămara).

Comuna Poiana Lacului este o comună de tranziție între marile unități morfologice ale țării: Carpații Meridionali la Nord și Câmpia Română la Sud și conferă căilor de comunicație o importanță deosebită. Astfel calea rutieră cea mai importantă care traversează comuna de la est la vest este DN 67B Pitești – Drăgășani și drumurile județene DJ703A (Cocu-Albota) și DJ 679 Săpata.

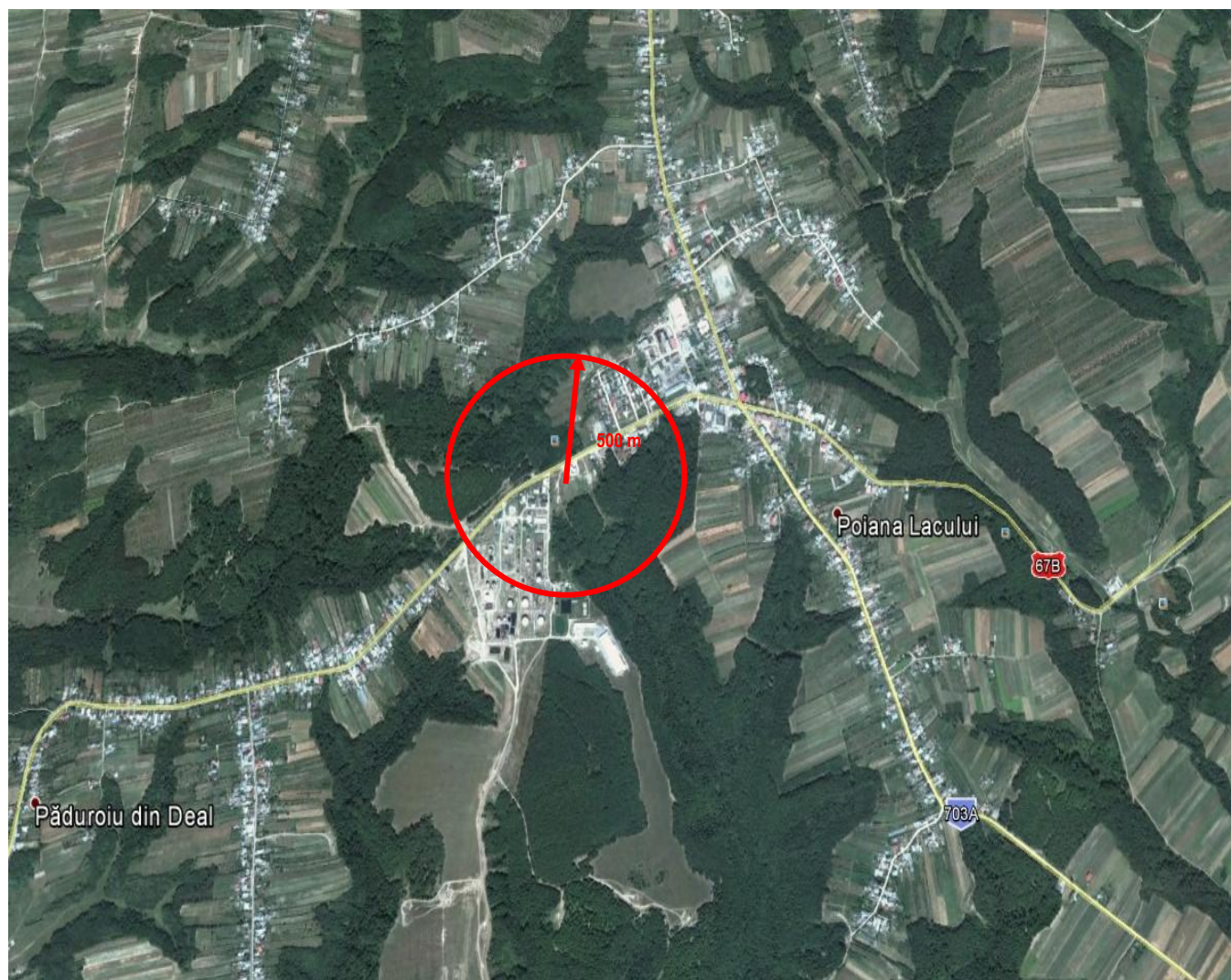
Din punct de vedere al delimitării geografice se disting următoarele vecinătăți:

- la Nord - comuna Băbana
- la Sud - comunele Vedea și Săpata
- la Est – comunele Moșoaia și Albota
- la Vest - comunele Cocu și Vedea



S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului detine in concesiune in sat Poiana Lacului, comuna Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, judet Arges **un teren cu suprafata de 20 590,0 mp**, conform:

- Protocolului de transfer bunuri imobile, incheiat la data de 29.03.2016, incheiat intre S.C. JOHNSON CONTROLS ROMANIA S.R.L. – Sucursala Poiana Lacului si S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. – Sucursala Poiana Lacului, autentificat cu nr. 489/29.03.2016 de BIN Beanga Steluta Leontina din Bucuresti.
- Contractului de concesiune nr. 10/08.10.2007 + Act aditional nr. 1/20.01.2012 + Act aditional nr. 2/31.03.2016, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.
- Contractului de concesiune nr. 51133/19.05.2014, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.
- Actului aditional nr. 1/28.09.2016 la Contractul de concesiune nr. 5133/19.05.2014, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.



PLAN DE INCADRARE IN ZONA

Activitatea principală care se desfășoară pe amplasamentul din comuna Poiana Lacului, sat Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, județul Argeș este producția de repere auto din spume poliuretanic flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță.

Obiectivul analizat se afla în partea vestica a intravilanului comunei Poiana Lacului, județul Argeș, bazin hidrografic Argeș, pe malul stâng al raului Cotmeana, în zona aferentă corpului de apă subteran freatic ROAG09, caracterizat conform Ordinului nr. 621 / 2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru corpurile de apă subterane din România.

Conform STAS 4273-1983: lucrările se încadrează din punct de vedere al apariției împotriva inundațiilor în Clasa a IV-a de importanță, iar conform STAS 4068/87 și trebuie să fie aparată pentru un debit de calcul cu probabilitatea de depășire de 5%.

Accesul rutier actual la amplasamentul S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului se face din DN 67B care face legătura dintre municipiul Pitești și Dragășani. Caile de acces sunt dimensionate ca să reziste la circulația pentru trafic greu și au o lățime care să permită trecerea autospecialelor.

Fiecare construcție sau compartiment este prevăzut cu cai de evacuare a persoanelor, dimensionate astfel încât persoanele de la locurile de muncă să ajungă în timpul cel mai scurt, și în deplină siguranță în exterior.

Amplasamentul S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este înconjurat de pădure pe o rază de 500 m și activități industriale (depozitarea petrolului) și are următoarele vecinătăți:

- **NORD:** pădure;
- **EST:** pădure;
- **SUD:** pădure;
- **VEST:** S.C. CONPET S.A.- Stația de pompare Poiana Lacului (la aprox 50 m).

Distanța față de cea mai apropiată zonă locuită este de aproximativ 500 m.

Terenul cu o suprafață de 20590 m² pe care este situată fabrica, este amplasat în intravilanul comunei Poiana Lacului, județul Argeș, în partea de vest, fiind înconjurat de pădure și activități industriale (depozit Conpet). În imediată apropiere se află DN 67B legătura spre municipiul Pitești, orașele Topoloveni, Curtea de Argeș, Câmpulung, Drăgășani. Folosința actuală a terenului: zona curți-construcții (zona industrială).

Zona amplasamentului este localizată într-un areal a cărui valoare de vârf a accelerației terenului este de 0,20 g (la mijlocul intervalului, între zona cu cea mai mică valoare a accelerației terenului la cutremur de pe teritoriul României - 0,08g caracteristică podișului Transilvaniei și cea mai mare valoare, caracteristică zonei Vrancea.), interval mediu de recurență (IMR 50 ani) și cu o perioadă de colț $T_c=0,7$ secunde (Normativ P 100/2006).

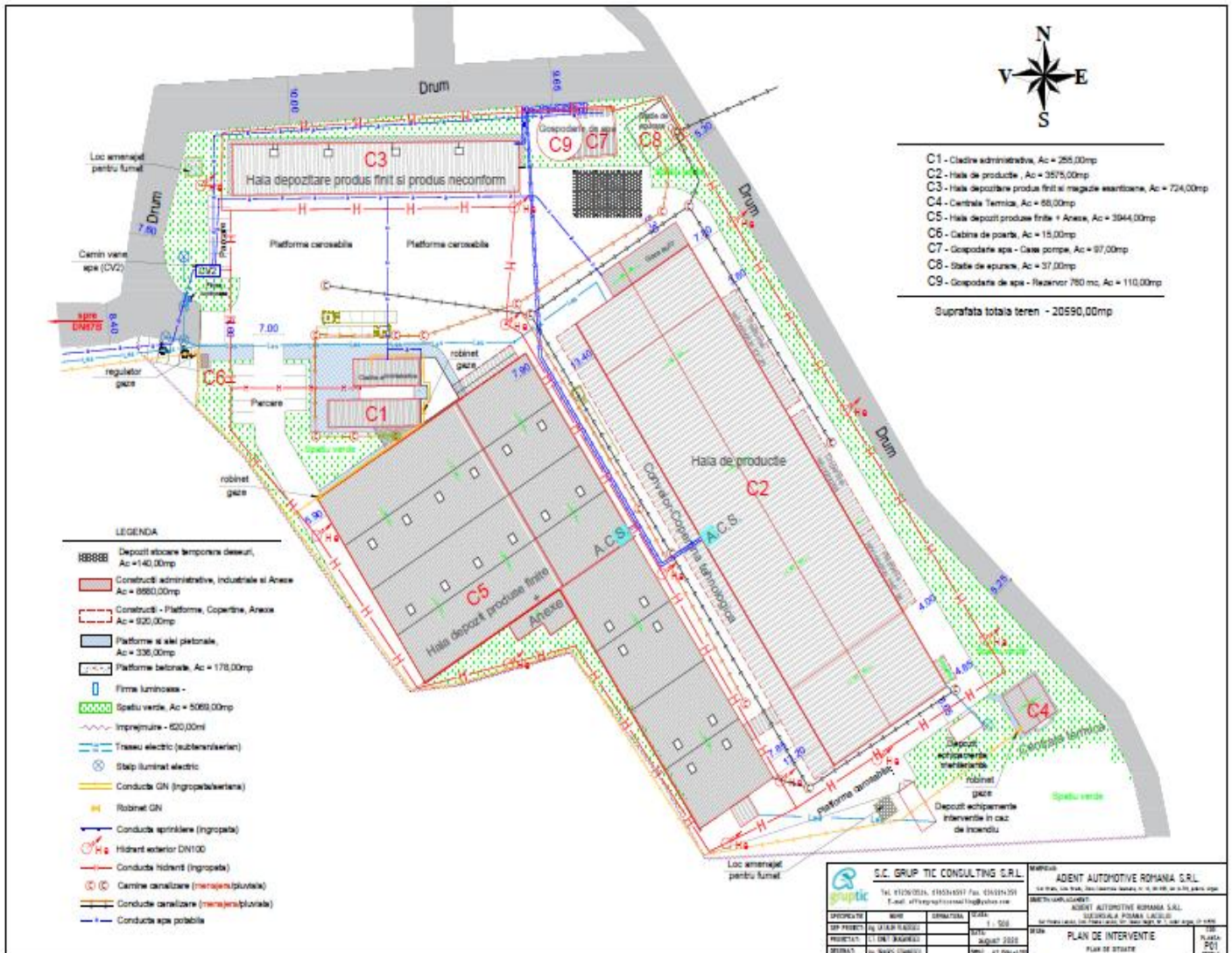
Stratificația terenului până la adâncimea maximă de 5,50 m și mai mult este uniformă și are o capacitate portantă bună. Stabilitatea terenului este bună și corespunde din punct de vedere geotehnic.

Societatea Comercială ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este o societate cu răspundere limitată, având sediul social în comuna Poiana Lacului, sat Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, județul Argeș.

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este înregistrată la Registrul Comerțului sub nr. J3/334/18.02.2016, în conformitate cu Certificatul de înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș la data de 10.05.2016, Cod Unic de Înregistrare 35673220/18.02.2016.

Terenul cu o suprafață de 20590 m² pe care este situată fabrica, este amplasat în intravilanul comunei Poiana Lacului, județul Argeș, în partea de vest, fiind înconjurat de pădure și activități industriale (depozit Conpet).

În imediata apropiere se află DN 67B legătura spre municipiul Pitești, orașele Topoloveni, Curtea de Argeș, Câmpulung, Drăgășani. Folosința actuală a terenului: zona curți-construcții (zona industrială).



PLAN DE SITUAȚIE

3. LIMITE DE EMISII

3.1. Monitorizarea emisiilor în aer de pe întreg amplasamentul IED:

a) Conform Autorizației integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisă de A.P.M. Argeș, a fost adoptat următorul plan de monitorizare a aerului:

□ **EMISII DIN SURSE PUNCTIFORME**

✓ În condiții normale de funcționare emisiile în aer, rezultate în urma desfășurării procesului de ardere a combustibililor gazoși (gaz natural) nu vor depăși valorile limita de emisie ale poluanților specifici stabilite în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O ₂ de 3% în gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecvența de monitorizare
1.	Două cosuri metalice de evacuare gaze arse în atmosferă (cate unul pentru fiecare cazan), cu caracteristicile: H ₁ = 15 m și D ₁ = 400 mm, H ₂ = 15 m și D ₂ = 400 mm, aferente centralei termice funcțională cu combustibil gazos (gaze naturale), prevăzută cu două cazane de apă caldă cu Pt = 970 kW fiecare (Pt totală = 1940 kW).	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimați în SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimați în NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	ANUAL

✓ **Emisii rezultate din procesul tehnologic:**

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecvența de monitorizare
1.	Cos metalic aferent cabinei de izolare și sistemului de exhaustare de la robotul de turnare, cu H = 7 m și S = 0,4 x 0,8 mp.	Substanțe organice sub formă de gaze, vapori sau pulberi clasă 2.	100	SEMESTRIAL
2.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare prevăzut cu filtre de carton existent în zona de aplicare a agentului demulant, cu H = 12 m și D = 0,6 m.		150	
3.	Cos metalic aferent sistemului de exhaustare de la caruselul de turnare, cu H = 8 m și S = 0,4 x 0,8 mp.	Substanțe organice sub formă de gaze, vapori sau pulberi clasă 3.	50	
4.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la cabina de izolare în care sunt amplasate rezervoarele de zi pentru materiile prime, cu H = 4 m și D = 0,4 m.			
5.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la bancul pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice, cu H = 7 m și D = 0,25 m.	Pulberi totale	50	

NOTA:

✓ **Operatorul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.**

CALITATEA AERULUI

✓ Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
SO ₂	1 h	350 µg/mc	ANUAL	1 punct la limita nordica a amplasamentului
NO ₂ si NO _x	1 h	200 µg/mc		
Particule in suspensie – PM ₁₀	1 zi	50 µg/mc		
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc		

Condiții de realizare a monitorizării:

- realizarea a trei măsurători, în zile diferite;
- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

NOTA:

- ⇒ **Masuratorile pentru determinarea concentratiilor de substante poluante din aer se efectueaza reprezentativ.**
- ⇒ **Titularul activitatii are obligatia de a anunta imediat autoritatea competenta pentru protecția mediului la producerea unor avarii, accidente, incidente, etc..**
- ⇒ **Titularul activitatii are obligatia de a monitoriza emisiile de poluanți în aerul înconjurător, utilizând metodele și echipamentele stabilite în conformitate cu prevederile legislației de mediu in vigoare, și transmite rezultatele A.P.M. Arges si G.N.M. – C.J. Arges.**
- ⇒ **Titularul activitatii are obligatia sa informeze A.P.M. Arges si G.N.M. – C.J. Arges, în cazul înregistrării depășirii valorilor-limită impuse prin autorizatia integrata de mediu.**

▪ **Monitorizarea emisiilor in aer rezultate in urma desfasurarii activitatilor pe intreg amplasamentul IED:**

Instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților in atmosfera, existente pe amplasament:

In scopul limitarii emisiilor de gaze si particule de praf poluante, provenite de la sursele existente pe amplasament, vor fi urmarite masurile necesare pentru ca acestea sa fie verificate tehnic, sa funcționeze la parametrii normali, iar evacuarea emisiilor de gaze de proces si a particulelor de praf sa se realizeze prin intermediul unor instalatii de retinere si dispersie, respectiv:

- ⇒ Instalatie de exhaustare prin hote amplasata in zona echipamentului tehnologic – instalatie de tratament accesorii auto prin pulverizare cu solutii UV, existenta in Hala C5 de depozitare produse finite. Substantele sunt captate in

filtre demontabile cu sisteme de curatare prin purjare periodica, iar admisia aerului proaspat se realizeaza prin grilele si golurile existente in usi.

- ⇒ Trape automate de evacuare a fumului si gazelor fierbinti, aferente Halei de productie si depozitare (C2) si Halei de depozitare si magazie esantioane C3, cu actionare dubla, manuala si automata, cu suprafata activa de minim 1% din suprafata protejata, amplasate in luminatoarele din acoperisul constructiei.

Fiecare masina si utilaj din cadrul liniilor de fabricatie in care se utilizeaza substante chimice sunt dotate cu cabine de izolare si exhaustoare, astfel:

- ✓ Cabina de izolare si Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile $H = 7$ m, sectiunea 400 mm x 800 mm, **aferent robotului de turnare**, pentru fiecare linie de productie in parte: **Henneke (POI1) si Krauss Maffei (POI2)**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 3300 mc la 1460 rotatii pe minut; puterea nominala a motorului fiind de 30 kW (Sistem de exhaustare HK, KM).
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu filtre de carton si un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile cu $H = 12$ m, diametrul = 600 mm, existent in **zona de aplicare a agentului demulant**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 2700 mc la 1460 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 22 kW.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile $H = 8$ m, sectiunea 400 mm x 800 mm **aferent caruselului de turnare**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 4200 mc la 1450 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 25 kW.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile $H = 4$ m, diametru = 400 mm aferent cabinei de izolare in care sunt amplasate **rezervoarele de zi pentru materiile prime**.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile $H = 7$ m, diametru = 250 mm, **aferent bancului pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice**.
- ✓ Sistem de exhaustare aferent linie de productie **K2 (POI 3)** realizat din:
 - 4 hote din tabla cu absortie, prevazute fiecare cu tubulatura tip spiro din tabla galvanizata, cu diametru cuprins intre 260 mm - 300 mm, conectate la o tubulatura principala cu diametru 630 mm si inaltimea 8 m. Tubulatura principala este conectata la ventilatorul din exterior, antiex, cu caracteristicile: debit = 15000 mc /h si presiune = 1000 Pa. Actionarea ventilatorului este facuta de un variator frecvential pentru a putea varia turatia in functie de capacitatea de utilizare a utilajului.
- ✓ Sistem de exhaustare pentru retinerea prafului rezultat in urma operatiilor de debavurare produs finit, constituit din urmatoarele elemente:
 - cuva realizata din tabla zincata, situata sub masa conveiorului, pentru preluarea gravitacionala a bucatilor mici spuma, care pot trece prin orificiile benzilor de transport;
 - sistem preluare particule si elemente mici de produs finit din cuva, confectionat din tabla zincata;
 - sistem flexibil realizat din poliuretan armat cu fibra metalica, pentru continuarea traseului de evacuare particule de praf pana in zona motorului (ventilatorului) situat in exteriorul halei de productie;
 - sistem electric exhaustare compus din motor electric ($1,5$ kW si cca 2000 m³/h) si sac etans pentru colectare praf.

Alte instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu:

⇒ doua cosuri metalice (cate unul pentru fiecare cazan) cu caracteristicile: H1 = 15 m si D1 = 400 mm, H2 = 15 m si D2 = 400 mm, aferente celor doua cazane de producere apa calda cu Pt = 970 kW fiecare (Pt totala = 1940 kW) ale centralei termice functionala cu gaze naturale, montata in hala de productie;

⇒ cos metalic cu caracteristicile: H = 2,5 m si D = 110 mm aferent centralei termice cu Pt = 40 kW, cu tiraj forat, functionala cu gaze naturale, montata in corpul administrativ.

Propunere de monitorizare

✓ În condiții normale de funcționare emisiile in aer, rezultate in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor gazosi (gaz natural) nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
1.	Doua cosuri metalice de evacuare gaze arse in atmosfera (cate unul pentru fiecare cazan), cu caracteristicile: H1 = 15 m si D1 = 400 mm, H2 = 15 m si D2 = 400 mm, aferente centralei termice functionala cu combustibil gazos (gaze naturale), prevazuta cu doua cazane de apa calda cu Pt = 970 kW fiecare (Pt totala = 1940 kW).	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	ANUAL

✓ Emisii rezultate din procesul tehnologic:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de monitorizare
1.	Cos metalic aferent cabinei de izolare si sistemului de exhaustare de la robotul de turnare, cu H = 7 m si S = 0,4 x 0,8 mp, pentru fiecare linie de productie in parte: Henneke (POI 1) si Krauss Maffei (POI 2).	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.	100	SEMESTRIAL
2.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare prevazut cu filtre de carton existent in zona de aplicare a agentului demulant, cu H = 12 m si D = 0,6 m.	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 3.	150	
3.	Cos metalic aferent sistemului de exhaustare de la caruselul de turnare, cu H = 8 m si S = 0,4 x 0,8 mp.			
4.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la cabina de izolare in care sunt amplasate rezervoarele de zi pentru	Pulberi totale	50	

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de monitorizare
	materiile prime, cu H = 4 m si D = 0,4 m.			
5.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la bancul pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice, cu H = 7 m si D = 0,25 m.			
6.	Tubulatura principala, aferenta sistemului de exhaustare al linie de productie K2 (POI 3) , cu H = 8 m si D = 0,63 m.			

NOTA:

✓ **Operatorul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.**

CALITATEA AERULUI

✓ Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
SO ₂	1 h	350 µg/mc	ANUAL	1 punct la limita nordica a amplasamentului
NO ₂ si NO _x	1 h	200 µg/mc		
Particule in suspensie – PM ₁₀	1 zi	50 µg/mc		
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc		

☐ Rapoarte de incercare efectuate de catre laborator acreditat RENAR

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, eliberata de A.P.M. Arges, operatorul a realizat prin laboratoare autorizate masuratori ale emisiilor punctiforme si fugitive in aer, fiind intocmite urmatoarele rapoarte de incercare:

- ☐ Raport de incercare nr. 1602/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- ☐ Raport de incercare nr. 1603/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- ☐ Raport de incercare nr. 1604/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- ☐ Raport de incercare nr. 1605/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- ☐ Raport de incercare nr. 1606/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- ☐ Raport de incercare nr. 1607/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- ☐ Raport de incercare nr. 1608/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- ☐ Raport de incercare nr. 1609/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- ☐ Raport de incercare nr. 3700/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- ☐ Raport de incercare nr. 3701/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- ☐ Raport de incercare nr. 3702/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.

- Raport de incercare nr. 3703/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3704/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3705/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.

CONCLUZII: Rezultatele măsurătorilor la emisiile în aer, prezentate mai sus și anexate în copie la documentația tehnică, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită de emisie în aer pentru toate sursele punctiforme și fugitive. Măsurătorile sunt efectuate prin laboratoare autorizate și acreditate în acest sens, anual, pentru toate coșurile de evacuare de la centralele termice și semestrial pentru emisiile rezultate din procesele tehnologice.

3.2. Monitorizarea emisiilor în apa uzată evacuată (menajera epurată și pluvială preepurată) de pe întreg amplasamentul IED:

a) Conform Autorizației integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisă de A.P.M. Argeș, a fost adoptat următorul plan de monitorizare a apei uzate evacuate:

✓ Indicatorii de calitate ai apelor menajere epurate, **în secțiunea ieșire stație de epurare – camin de monitorizare**, se vor încadra în următoarele limite maxime admise stabilite conform prevederilor NTPA 001, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare:

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Limita admisă	Metoda de analiză	Frecvența de monitorizare
1.	pH	unități pH	6,5 -8,5	SR IS 10523/97	SEMESTRIAL
2.	Materii totale în suspensie	mg/dm ³	60	SR EN 872/2005	
3.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O ₂ /dm ³	25	SR EN 1899-1/2003	
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O ₂ /dm ³	125	SR ISO 6060/96	
5.	Fosfor total	mg/dm ³	2	SR EN ISO 6878/2005	
6.	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/dm ³	20	SR 7587-96	
7.	Detergenți	mg/dm ³	0,5	RS EN 903/2003	
8.	NH ₄ ⁺	mg/dm ³	3	SR EN ISO 13395:2002	
9.	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/dm ³	1000	STAS 9187-84	

* Alți indicatori de calitate nespecificați se vor încadra în limitele prevăzute de NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare.

✓ Indicatorii de calitate ai apelor pluviale epurate de separatoarele de hidrocarburi, **în secțiunea ieșire separator – camin de monitorizare**, se vor încadra în următoarele limite maxime admise:

Nr. crt.	Indicator	U.M.	Concentrații maxime admise	Metoda de analiză	Frecvența de monitorizare
1.	Materii totale în suspensie	mg/l	60	SR EN 872/2005	

Nr. crt.	Indicator	U.M	Concentratii maxime admise	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
2.	Substante extractibile	mg/l	20	SR 7587-96	SEMESTRIAL
3.	Produs petrolier	mg/l	5 (fara irizatii)	SR 7877/1-95 SR 7877/2-95	

* Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare.

▪ **Monitorizarea emisiilor in apa uzata evacuada (menajera epurata si pluviala preepurata) de pe intreg amplasamentul IED:**

Sursele de poluanti pentru ape, locul de evacuare sau emisarul

Sursa de ape uzate, poluantii emisi	Tipul de ape uzate rezultate	Modul de epurare	Punctul de evacuare/ Locul de evacuare sau emisarul
Ape uzate menajere Apele de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea de canalizare menajera PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m si sunt transportate gravitational catre statia de pompare amplasata langa statia de epurare.	Ape uzate menajere	Epurare biologica cu nitrificare/ denitrificare.	Evacuarea finala a apelor uzate menajere epurate si a apelor pluviale se realizeaza printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia. Emisarul pentru apele uzate epurate este valea necadastrata, afluent de dreapta al paraului Lipia.
Ape pluviale	De pe acoperisuri si platforme	Trecute prin doua separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) si evacuate intr-un camin	

Propunere de monitorizare

✓ Indicatorii de calitate ai apelor menajere epurate, **in sectiunea iesire statie de epurare – camin de monitorizare**, se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise stabilite conform prevederilor NTPA 001, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare, si conform Autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 101/23.03.2022, valabila pana la data de 31.03.2027, eliberata de Administratia Bazinala de Apa Arges-Vedea:

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Limita admisa	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5	SR IS 10523/97	SEMESTRIAL
2.	Materii totale in suspensie	mg/dm ³	60	SR EN 872/2005	
3.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O ₂ /dm ³	25	SR EN 1899-1/2003	
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O ₂ /dm ³	125	SR ISO 6060/96	
5.	Fosfor total	mg/dm ³	2	SR EN ISO 6878/2005	

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Limita admisa	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
6.	Substante extractibile cu solventi organici	mg/dm ³	20	SR 7587-96	
7.	Detergenti	mg/dm ³	0,5	RS EN 903/2003	
8.	NH4 ⁺	mg/dm ³	3	SR EN ISO 13395:2002	
9.	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/dm ³	2000	STAS 9187-84	

* **Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare.**

✓ Indicatorii de calitate ai apelor pluviale epurate de separatoarele de hidrocarburi, **in sectiunea iesire separator – camin de monitorizare**, se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise:

Nr. crt.	Indicator	U.M	Concentratii maxime admise	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5	SR IS 10523/97	SEMESTRIAL
2.	Materii totale in suspensie	mg/l	60	SR EN 872/2005	
3.	Produs petrolier	mg/l	5 (fara irizatii)	SR 7877/1-95 SR 7877/2-95	

* **Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare.**

NOTA - frecventa de monitorizare a indicatorilor de calitate specifici apelor uzate este stabilita de Administratia Bazinala de Apa Arges Vedea, respectiv: **Semestrial**, pentru toti indicatorii autorizati.

Rapoarte de incercare efectuate de catre laborator acreditat RENAR

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisa de A.P.M. Arges, operatorul a realizat prin laboratoare autorizate masuratori ale emisiilor in apa uzata, fiind intocmite urmatoarele rapoarte de incercare:

- Raport de incercari/Analize nr. 30285AUC/14.03.2023, realizat de LABORATOR DE MEDIU BIOSOL S.R.L.
- Raport de incercari/Analize nr. 30286AUC/16.03.2023, realizat de LABORATOR DE MEDIU BIOSOL S.R.L.
- Raport de incercare nr. PI2311741/11.12.2023, realizat de S.C. ALS Life Sciences Romania S.R.L. Laborator pentru Mediu.
- Raport de incercare nr. PI2311742/8.12.2023, realizat de S.C. ALS Life Sciences Romania S.R.L. Laborator pentru Mediu

CONCLUZII: *Rezultatele măsurătorilor emisiilor în apa uzata, prezentate mai sus si anexate in copie la documentatia tehnica necesara revizuirii autorizatiei integrate de mediu, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită la emisie în apa uzata. Măsurătorile sunt efectuate prin laboratoare autorizate și acreditate în acest sens, semestrial, in sectiunea iesire - statie de epurare pentru apele uzate menajere epurate si in sectiunea iesire separator – camin de monitorizare pentru apele pluviale.*

Măsuri prevăzute pentru prevenirea și reducerea emisiilor in apa:

Pentru diminuarea impactului asupra apelor subterane si de suprafata vor fi respectate urmatoarele masuri:

- vor fi respectate prevederile celor mai bune tehnici disponibile (B.A.T.), conform O.M. nr.169/02.03.2004, pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;
- se vor exploata construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire, evacuare și epurare a apelor uzate, precum și dispozitivele de măsurare a debitelor și volumelor de apă în conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare;
- nu vor fi utilizate în procesul de producție substanțe periculoase și compuși ai acestora cuprinse în lista I din H.G. 1038/2010 cu modificările și completările ulterioare;
- instalațiile de epurare vor fi exploatate în conformitate cu regulamentele de exploatare astfel ca, la evacuare în emisar indicatorii de calitate să se încadreze în limitele maxime autorizate;
- vor fi luate toate măsurile necesare, astfel ca prin activitatea desfășurată să nu modifice parametrii de caracterizare ai **corpului de apă subterană ROAG 09**;
- se va ține evidența volumelor de apă prelevate și evacuate, pe categorii de folosință;
- potrivit principiului **“poluatorul plătește”**, în cazul producerii unui prejudiciu (poluarea surselor de apă de suprafață sau subterană), titularul va suporta costul pentru repararea prejudiciului și înlăturarea urmărilor produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului.
- titularul de activitate trebuie să dețină mijloacele și materialele necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
- nu vor fi spălate obiecte, produse, ambalaje, materiale care pot produce impurificarea apelor de suprafață;
- este interzisă executia de lucrări în interiorul zonelor de protecție cu regim sever și cu regim de restricție care sunt interzise prin H.G. nr. 930/2005, art. 21-29;
- va fi întreținută albia firului de vale în aval de zona de evacuare, pentru protejarea faunei și florei acvatice a receptorului în aval, precum și pentru asigurarea secțiunii de curgere a apelor;
- nu vor fi deversate în apele de suprafață și subterană, ape uzate, fecaloid menajere, substanțe petroliere, substanțe prioritare/prioritar periculoase;
- nu vor fi aruncate sau depozitate pe maluri, în albiile râurilor și în zonele umede și de coastă deseuri de orice fel și să nu introducă în ape substanțe explozive, tensiune electrică, substanțe prioritare/prioritar periculoase.
- se interzice evacuarea în cursurile de apă a oricărui tip de ape uzate;
- se interzice spălarea în cursuri de apă și pe malurile acestora a vehiculelor, a altor utilaje și agregate mecanice, precum și a ambalajelor sau obiectelor care conțin substanțe periculoase;
- se interzice evacuarea de ape uzate neepurate sau insuficient epurate în apele de suprafață;
- se interzice evacuarea de ape uzate epurate și/sau neepurate în apele subterană sau pe terenuri;
- menținerea la fața locului a unui stoc de materiale depoluante pentru apă și sol;
- se interzice utilizarea de canale deschise de orice fel pentru evacuarile ori scurgerile de ape fecaloid - menajere sau în continut periculos;

- aplicarea - în caz de necesitate - a măsurilor de prevenire și combatere a poluării accidentale conform prevederilor legislației în vigoare.

3.3. Monitorizarea factorului de mediu sol

Conform Autorizației integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisa de A.P.M. Arges, a fost adoptat urmatorul plan de monitorizare a solului:

✓ Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezenți în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.

Loc de prelevare	Indicator analizat	Prag de alertă (mg/kg substanță uscată) (mai puțin sensibil)	Prag de intervenție (mg/kg substanță uscată) (mai puțin sensibil)
S1 - latura de vest	Sulfati	5.000	50.000
S2 – latura de nord	Plumb	250	1.000
S3 – latura de est	Hidrocarburi din petrol	1.000	2.000
S4 – latura de sud			

Conform Ordinului MAPPM nr.756/1997, la atingerea pragurilor de alerta ale agenților poluanți pentru factorul de mediu sol, titularul activității are obligația suplimentării monitorizării concentrațiilor poluanților și luarea măsurilor de reducere a acestora.

Măsuri prevăzute pentru prevenirea și reducerea emisiilor in sol:

- ⇒ Incarcarile si descarcarile de materiale si deseuri trebuie sa aiba loc in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor prin scurgeri.
- ⇒ Deseurile vor fi depozitate astfel incat sa se previna orice contaminare a solului si a apei.
- ⇒ Stocarea tuturor produselor sau deseurilor solide sau lichide susceptibile sa provoace poluarea mediului se va face pe soluri impermeabile mentinute in buna stare si care garanteaza imposibilitatea infiltrarii poluantilor in sol.
- ⇒ Zonele de depozitare vor fi marcate si semnalizate, cu precizarea capacitatii si a perioadei de depozitare a deseurilor.
- ⇒ Curatarea platformei se va face cu materiale adsorbante / absorbante, ecologice (cu structura celulozica sau turba), reducandu-se in acest mod consumul de apa pentru spalari si eliminand in acelasi timp riscul de a ajunge produsele petroliere in sol/subsol.
- ⇒ Intreaga platforma a instalatiei trebuie sa fie prevazuta cu guri de scurgere cu inchidere hidraulica, racordate la canalizare.
- ⇒ Se va verifica permanent starea tehnică a separatoarelor de hidrocarburi si a întregii instalații de epurare a apelor uzate, precum si a rețelelor de colectare ape uzate menajere si pluviale.
- ⇒ Personalul va fi bine instruit in legatura cu posibilele situatii de risc si privitor la cele mai bune tehnici ce trebuie aplicate in cadrul unitatii.

Rapoarte de incercare efectuate de catre laborator acreditat RENAR

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, eliberata de A.P.M. Arges, operatorul a realizat prin laboratoare autorizate masuratori ale emisiilor in sol, fiind intocmit urmatorul raport de incercare:

- Raport de incercare nr. 1610/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.

CONCLUZII: Rezultatele măsurătorilor prezentate mai sus și anexat în copie la documentația tehnică, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri ale valorilor concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății.

3.4. Monitorizarea emisiilor de deșeuri

Programul de prevenire și reducere a cantităților de deseuri generate

Conform definiției din OUG nr. 92/2021 privind gestionarea deșeurilor, prevenirea reprezintă toate măsurile ce trebuie să fie luate înainte ca o substanță/ material/ produs să devină deșeu, în vederea reducerii:

- cantității de deseuri, inclusiv prin reutilizarea produselor sau prelungirea duratei de viață a acestora;
- impactului negativ al deșeurilor generate asupra mediului și sănătății populației;

În lista privind ierarhia deșeurilor, prevenirea producerii deșeurilor este prioritară. Prevenirea are drept scop încurajarea gestionării deșeurilor în vederea reducerii efectelor negative ale acestora asupra mediului.

Gestionarea și monitorizarea deșeurilor rezultate din activitățile desfășurate pe amplasamentul analizat va urmări respectarea prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.

În gestionarea deșeurilor se urmărește a nu se pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:

- fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, subsol, freatic, faună sau floră;
- fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
- fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.

Deșeurile generate pe amplasamentul ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului, nu vor fi abandonate. Containerele pentru stocarea temporară a deșeurilor periculoase și nepericuloase generate din activitate, vor fi inscripționate, verificate periodic și în cazul constatării unei avarieri vor fi înlocuite.

De asemenea, deșeurile generate pe amplasament vor fi valorificate sau eliminate prin predarea către firme specializate, autorizate în valorificarea sau eliminarea deșeurilor.

Deșeurile menajere vor fi eliminate la un depozit ecologic autorizat, prin firmă specializată, autorizată în preluarea deșeurilor de acest tip.

Metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deșeurilor trebuie să nu pună în pericol sănătatea populației și a mediului, respectând în mod deosebit următoarele:

- să nu prezinte riscuri pentru apă, aer, sol, faună sau vegetație;
- să nu producă poluare fonică sau miros neplăcut;
- să nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.

Monitorizarea deșeurilor se va realiza pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.

Evidența deșeurilor va conține următoarele informații:

- Tipul deseului
- Codul deseului
- Instalatia producatoare
- Cantitatea produsa
- Data evacuarii deseului din instalatie
- Modul de stocare
- Data predarii deseului
- Cantitatea predata catre transportator
- Date privind expeditiile
- Date privind orice amestecare a deseurilor

Se vor respecta prevederile impuse prin O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare. Vor fi păstrate înregistrări privind transportul de deșeuri: numele, specificul activității, autorizația de funcționare. Transportul deșeurilor, se realizează în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va efectua conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se vor gestiona conform prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare

NOTA:

⇒ ***Titularul activității are obligația să încheie contracte cu agenți economici autorizați, pentru preluarea tuturor tipurilor de deșeuri rezultate din desfășurarea activității pe amplasament.***

⇒ ***Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, eliminarea acestora, evitându-se impactul asupra mediului.***

CONCLUZII:

Deșeurile provenite din activitatea analizată sunt evacuate controlat, fără a genera impact de mediu semnificativ asupra solului sau apei freactice prin stocări / depozități necorespunzătoare.

3.5. Monitorizarea tehnologică

Monitorizarea variabilelor de proces se realizează prin:

- verificarea permanentă a calității deșeurilor colectate, a materialelor auxiliare, subproduselor și produselor finite;
- monitorizarea eficientă a instalațiilor tehnologice;
- monitorizarea parametrilor fluxurilor tehnologice (temperaturi, presiuni, debite, concentrații); se va asigura înregistrarea datelor;
- monitorizarea consumurilor energetice și de utilități (curent electric, apă etc.);
- verificarea periodică a stării și funcționării instalațiilor în care se desfășoară activitatea; monitorizarea parametrilor ceruți de procesul tehnologic.

3.6. Monitorizarea post – închidere

În cazul încetării definitive a activității se vor realiza și se vor urmări următoarele:

- golirea și spălarea bazinelor și a conductelor;

- demolarea construcțiilor;
- dezafectarea utilajelor luându-se toate măsurile pentru prevenirea poluării solului, subsolului și apei.
- colectarea separată a deșeurilor rezultate din demolări și dezafectări de clădiri și instalații în vederea valorificării sau eliminării lor conform normelor legale, în funcție de categoria deșeurilor;
- refacerea, după caz, a analizelor din Raportul de amplasament în vederea stabilirii condițiilor amplasamentului la încetarea activității.

4. IMPACT

4.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Impacturile potențiale pentru mediu, datorate activitatilor desfășurate pe amplasament sunt:

- riscul potențial minim de poluare a resurselor de apă;
- riscul potențial minim de poluare a solului;
- impactul minim asupra biodiversității:
 - impactul minim negativ și pozitiv asupra componentei de mediu peisaj;
 - impactul minim pozitiv și negativ asupra mediului social și economic.

Conform concluziilor investigațiilor realizate pe amplasament, rezulta ca nivelul de poluare asupra mediului datorat activității pentru factorii de mediu sol, aer, apă este redus.

Impactul asupra factorului de mediu APĂ:

Societatea S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului generează următoarele tipuri de ape uzate:

- ape menajere rezultate din activitățile igienico – sanitare;
- ape meteorice rezultate de pe acoperișuri și platforme betonate.

Apele uzate menajere epurate în stația de epurare și apele pluviale rezultate de pe întreaga platforma industrială, preepurate în separatoare de hidrocarburi, sunt evacuate final într-o viroagă naturală, apoi într-o vale necadastrată, afluent mal drept al paraului Lipia.

Indicatorii de calitate ai apelor evacuate de pe întreg amplasamentul, se vor încadra în limitele maxime admise de HG 188/2002 – NTPA 001 cu modificările și completările ulterioare, în consecință rezulta că funcționarea unității nu induce un impact semnificativ asupra factorului de mediu **APA**.

Impactul asupra factorului de mediu AER:

Activitatea ce se desfășoară în cadrul obiectivului induce în general o poluare nesemnificativă a atmosferei. Impactul procesului tehnologic asupra aerului este nesemnificativ, nefiind necesară luarea unor măsuri speciale în acest sens.

Impactul asupra factorului de mediu SOL și APĂ SUBTERANĂ:

Activitatea desfășurată de către societatea ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului nu este un poluator direct al solului/ subsolului. Riscul acestei poluări are un nivel redus;

Având în vedere faptul că activitățile se desfășoară în spații închise, acoperite, prevăzute integral cu paviment din beton, substanțele chimice sunt stocate temporar în spații corespunzătoare fiecărui tip, rezulta că funcționarea unității nu induce un impact semnificativ asupra factorului **SOL**.

Impactul asupra VEGETAȚIEI:

Impactul asupra vegetației se manifestă preponderent prin emisiile de poluanți în atmosferă, care au o distribuție spațială în funcție de frecvența și viteza curenților atmosferici.

Emisiile provenite din activitatea ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului, nu au impact asupra vegetației.

Impactul asupra SĂNĂȚĂII POPULAȚIEI:

Riscul indus de emisiile de poluanți din activitatea ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului asupra stării de sănătate a personalului și a populației din zona de impact este redus, deoarece nu s-au înregistrat depășiri ale limitelor normate pentru indicatorii de calitate pentru aer și apă uzată, iar amplasamentul este situat la cca. 500 m de cea mai apropiată locuință.

Impactul asupra BIODIVERSITĂȚII

Apele infestate, atmosfera plină de noxe sunt cele care conduc la degradarea ecosistemelor, a lanțului trofic și a legăturilor firești dintre om și mediu. Ținând cont de nivelul impactului ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului asupra solului, apei și aerului se estimează un impact nesemnificativ asupra biodiversității.

Data fiind interdependența cauzelor și efectelor poluării factorilor de mediu și în concordanță cu analiza efectelor asupra vegetației, faunei și sănătății populației se concluzionează că:

“Activitatea platformei S.C ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului prezintă un IMPACT INTEGRAT DE MEDIU NESEMNICATIV”.

4.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate hărți și planuri ale amplasamentului la scara corespunzătoare pentru a indica în mod vizibil localizarea receptorilor, sursele și punctele de monitorizare în care au fost făcute măsurători pentru substanțele evacuate sau pentru impactul substanțelor evacuate din instalații. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, național sau internațional, în funcție de mărimea și natura instalației și de natura evacuărilor.

4.3. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor

Rezumatul evaluării impactului			
Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*		Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
Poluanți / factor de mediu	Nivel de poluare		
APA UZATA MENAJERA			
pH	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Materii totale în suspensie	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-

Reziduu filtrat la 105 °C	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Azot total	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Consum biochimic de oxigen la 5 zile CBO5	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Fosfor total	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Substante extractibile	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Detergenți sintetici biodegradabili	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
APE PLUVIALE			
Materii totale in suspensie	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Substante extractibile	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Produs petrolier	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
AER			
Procese tehnologice			
Pulberi totale	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Ardere combustibili			
Monoxid de carbon(CO)	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Oxizi de sulf (SO2)	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Oxizi de azot (NO2)	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Pulberi	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-

* SCM se referă la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil.

4.4. Managementului deșeurilor

Societatea ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului va implementa sistemul de gestiune a deșeurilor în conformitate cu legislația specifică.

Evidența deșeurilor se va ține în continuare în conformitate cu prevederile oug nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, aprobată prin Legea nr. 17/2023 și va fi disponibilă inspectorilor de mediu autorizați. Registrul de evidență trebuie să conțină un minimum de detalii referitoare la:

- cantitățile de deșeuri (în tone), pe categorii, eliminate/recuperate în afara amplasamentului;
- numele agentului și transportatorului de deșeuri și detaliile lor de autorizare (să includă detaliile instalației finale destinate eliminării/recuperării deșeurilor și caracterul său adecvat pentru acceptarea fluxului de deșeuri încredințate, să includă detaliile autorizației sale și autoritatea emitentă);
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi.

4.5. Habitate

Societatea comercială ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este amplasată în zonă rurală marginală, limitrofă zonelor agricole specifice vecinătăților.

Detalii se găsesc în Raportul de amplasament.

4.6. Programul de conformare și modernizare

Societatea va utiliza amplasamentul actual ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului și în viitor pentru desfășurarea activităților descrise în prezenta lucrare și în Raportul de amplasament.

Planul de măsuri obligatorii și programul de monitorizare trebuie să aibă în vedere recomandările prezentate în Raportul de Amplasament.

Activitatea S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului produce un impact integrat de mediu nesemnificativ.

În concluzie:

Titular activitate,

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului

ELABORATOR

Ing. Mariana IONESCU – expert nivel principal

