

## MEMORIU DE PREZENTARE

### Intocmit pentru solicitarea si obtinerea acordului de mediu pentru proiectul:

### "INSTALARE LINIE CATAFOREZA"

**Amplasament:** comuna Darmanesti, sat Piscani, nr. cadastral 81002, judetul Arges, inscris in Cartea funciara nr. 81002 Darmanesti.

**Beneficiar:** GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.

Adresa titularului: Comuna Darmanesti, sat Piscani, Nr.1 A, Judetul Arges.

Nr. Oficiul Registrului Comertului: J3/1657/2004

Cod Unic de Inregistrare: RO 16814234

Telefon/Fax/Email: 0248606216/0248606215/beycelikgestamp.com.ro;

valentinvranceanu@beycelikgestamp.com.tr;

Reprezentant legal societate: Celik BARAN

Reprezentant mediul: Valentin VRANCEANU

**Elaborator:** ing. Mariana IONESCU – expert nivel principal

- Telefon/fax/e-mail:0722/260364,0248/661031, ionescumariana22@yahoo.com.
- Numele persoanei de contact: ing. Mariana IONESCU.
- Certificat de atestare Seria RGX nr. 481/02.03.2023

2024

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

<b>CUPRINS</b>
<b>I. Denumirea proiectului</b>
<b>II. Titular</b>
<b>III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect</b>
a) Rezumat al proiectului
b) Justificarea necesitatii proiectului
c) Valoarea investiției
d) Perioada de implementare propusă
e) Planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a folosi temporar (planuri de situație și amplasamente)
f) Descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri materiale de construcție și altele)
<b>IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare</b>
<b>V. Descrierea amplasării proiectului</b>
<b>VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului</b>
<b>A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu</b>
a) Protecția calității apelor
b) Protecția aerului
c) Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor
d) Protecția împotriva radiațiilor
e) Protecția solului și a subsolului
f) Protecția ecosistemelor terestre și acvatice
g) Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public
h) Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării, inclusiv eliminarea
i) Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase
<b>B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității</b>
<b>VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect</b>
<b>VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu</b>
<b>IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri / programe / strategii / documente de planificare</b>
<b>A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene</b>
<b>B. Planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul</b>
<b>X. Lucrări necesare organizării de șantier</b>
<b>XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției</b>
<b>XII. Anexe - piese desenate</b>
<b>XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, memoria va fi completată cu următoarele:</b>
<b>XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate</b>
<b>XV. Criteriile prevăzute în anexa nr. 3 la Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului se iau în considerare, dacă este cazul, în momentul compilării informațiilor conformitate cu punctele III – XIV</b>

ARM  
1998

## Asociația Română de Mediu 1998

Comisia de atestare a persoanelor fizice și juridice care  
elaborează studii de mediu



Certificat ISO 14001 nr. 20534Q/A/0001/UK/Ro



## CERTIFICAT DE ATESTARE

Seria RGX nr. 481/02.03.2023

Valabil până la data de 02.03.2026 cu respectarea condițiilor înscrise pe verso<sup>(1)</sup>

Se atestă doamna **Mariana IONESCU** cu domiciliul în Pitești, str. Pasaj Teiuleanu, nr. 1, bl. 48, sc. A, ap. 8, jud. Argeș, CNP 2680922035032, ca **expert atestat - nivel principal** pentru elaborarea următoarelor studii de mediu în domeniile de atestare acordate de Comisia de atestare conform Procesului verbal nr. 38 din data 02.03.2023: **RIM-1, RIM-2, RIM-5, RIM-6, RIM-9, RIM-10, RIM-11a, RIM-11b, RIM-11c, RIM-12, RIM-13a, RIM-13b; RA-1, RA-2, RA-5, RA-6, RA-8, RA-10, RA-11b, RA-11c, RA-13b; RM-1, RM-2, RM-5, RM-6, RM-9, RM-10, RM-11a, RM-11b, RM-11c, RM-12, RM-13a, RM-13b; BM-1, BM-2, BM-5, BM-6, BM-9, BM-10, BM-11a, BM-11b, BM-11c, BM-12, BM-13a, BM-13b; EA-----**

PREȘEDINTE

/prof. univ. dr. Rodica STĂNESCU



TIPUL DE STUDIU: (RIM) Raport privind impactul asupra mediului; (RA) Raport de amplasament; (RM) Raport de mediu; (RS) Raport de securitate; (BM) Bilanț de mediu; (EA) Studiu de evaluare adecvată; (EGCA) Evaluarea și gestionarea calității aerului; (EGZA) Evaluarea și gestionarea zgomotului ambiant; (EGSC) Evaluarea și gestionarea schimbărilor climatice; (MB) Monitorizarea biodiversității.

DOMENII DE ATESTARE: (1) Agricultură, silvicultură, piscicultură; (2) Industria extractivă; (3) Industria energetică; (4) Energie nucleară; (5) Producerea și prelucrarea metalelor; (6) Industria minerală și a materialelor de construcții; (7) Industria chimică; (8) Industria alimentară; (9) Industria textilă, a pielăriei, a lemnului și hârtiei; (10) Industria cauciucului: fabricarea și tratarea produselor pe bază de elastomeri; (11-a) Infrastructura de transport (aerian, rutier, feroviar, naval – inclusiv porturi); (11-b) Infrastructura de gestionare a deșeurilor; (11-c) Infrastructura de gospodărire a apelor; (12) Turism și agrement; (13-a) Alte domenii – telecomunicații; (13-b) Alte domenii – domeniile în care se dezvoltă proiectele enumerate la pct. 11 din anexa nr. 2 la Legea nr. 292/2018.

## I. DENUMIREA PROIECTULUI:

### “INSTALARE LINIE CATAFOREZA”

## II. TITULAR:

- a) Denumire titular: **GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**
- b) Adresa titularului: Comuna Darmanesti, sat Piscani, Nr.1 A, Judetul Arges.
- c) Nr. Oficiul Registrului Comertului: J3/1657/2004
- d) Cod Unic de Inregistrare: RO 16814234
- e) Telefon/Fax/ Email: 0248606216/ 0248606215/ beycelikgestamp.com.ro;  
valentinvranceanu@beycelikgestamp.com.tr;
- f) Reprezentant legal societate: Celik BARAN
- g) Reprezentant mediul: Valentin VRANCEANU

S.C. **GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L** este inregistrata la Registrul Comertului sub nr. J3/1657/2004, in conformitate cu Certificatului de inregistrare Seria B, nr. 4088644, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges, Cod Unic de Inregistrare RO 16814234.

## III. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE ÎNTREGULUI PROIECT:

### a) Un rezumat al proiectului:

Proiectul analizat prevede instalarea si punerea in functiune a unei Instalatii de vopsire cataforetica (CATA) sau linie de cataforeza, pe care beneficiarul doreste sa o achizitioneze, intr-o Hala de productie si depozitare existenta, cu suprafata construita la sol **Sc=17831 mp**, suprafata desfasurata **Sd=17831 mp**, regim de inaltime Parter inalt, inaltimea maxima H=15 m, realizata pe terenul cu suprafata totala de S=52216 mp (proprietatea beneficiarului S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L. conform Contractului de vanzare-cumparare incheiat cu S.C. RANERO BUSINESS VENTURE S.R.L. si autentificat sub nr. 3720/25.11.2021 de B.I.N. Pristavu Alexandra-Stefania), in baza Autorizatiei de construire nr. 09/30.03.2023 eliberata de primaria comunei Darmanesti, judetul Arges.

Terenul pe care urmeaza sa se realizeze investitia, cu suprafata totala de **S=52216 mp** (nr. cadastral 81002 / C.F. 81002 a localitatii Darmanesti, judetul Arges), situat in intravilanul comunei Darmanesti, sat Piscani, judetul Arges, este proprietatea beneficiarului S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L. conform Contractului de vanzare-cumparare incheiat cu S.C. RANERO BUSINESS VENTURE S.R.L. si autentificat sub nr. 3720/25.11.2021 de B.I.N. Pristavu Alexandra-Stefania.

### o Vecinatati:

- **Nord:** Drum Local – Drumul lui Fieraru (nr. cadastral 81850)
- **Vest:** terenuri proprietate privata
- **Sud:** Drum National Pitesti-Campulung DN 73
- **Est:** terenuri proprietate privata

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Accesul pe teren se va realiza din drumul national DN 73 Pitesti-Campulung, situat pe limita din partea sudica, prin intermediul cailor de acces propuse prin proiect. Accesul in cadrul subzonei functionale 3 (dotari sociale, agrement-loc de joaca), se va realiza din drumul local – Drumul lui Fieraru (nr. cadastral 81850) situat pe limita nordica a terenului.

⇒ *Regimul juridic al terenului cu S=52216 mp:*

- teren proprietate privata situat in comuna Darmanesti, sat Piscani, judetul Arges si are Cartea funciara nr. 81002 si nr. cadastral 81002;
- categoria de folosinta: curti constructii si arabil;
- imobil situat in zona cu terenuri agricole;

⇒ *Regimul economic:*

Funciune – zona mixta pentru industrie, depozitare, agrement si servicii, construita in 3 subzone functionale astfel:

- Subzona functionala 1 – industrie si depozitare, destinata constructiilor necesare pentru productie – asamblare, depozitare;
- Subzona functionala 2 – institutii si servicii birouri, in care vor fi permise doar constructii cu volume simple si reduse (fara desfasurarea activitatilor de productie / depozitare);
- Subzona functionala 3 – dotari sociale (cladire activitati sociale), agrement (locuri de joaca destinata angajatilor si ocazional persoanelor rezidente riverane). Terenul este liber de sarcini si servituti.

Se precizează că amplasamentul analizat face parte integrantă din zona studiată prin **Plan Urbanistic Zonal „Ridicare interdicție de construire, schimbare destinație și reglementare urbanistică în vederea construirii după aprobare PUZ: Hale de producție și depozitare, birouri, împrejmuire teren, inclusiv amenajare accesuri, alei și parcaje, spații verzi și alte dotări necesare”**, propus a se implementa în comuna Darmanesti, sat Piscani, judetul Arges, generat de imobilul cu nr. cadastral 81002, inscris in Cartea Funciara nr. 81002-comuna Darmanesti, **aprobat** prin HCL al Comunei Darmanesti, judetul Arges nr. 12/2023, **pentru** ridicarea interdicției de construire pe toata suprafata terenului studiat, schimbarea functiunii terenului din **«UTR 2 sat Piscani 2C2 - ca zona extinsa de-a lungul DN propusa pentru locuire si functiuni complementare (comert, dotari de invatamant, cultura, cult, bancar-financiar, sanatate si turism), cu interdicție temporara de construire pana elaborarea unui plan urbanistic zonal, conform P.U.G. aprobat al comunei Darmanesti, la care se adauga suprafetele terenurilor adiacente / invecinate terenului reglementat.»** in **U.T.R. – M (ID+IS)- Zona mixta pentru industrie, depozitare, agrement si servicii.**

Funciuni propuse prin P.U.Z. – R.L.U. si aprobate prin HCL al Comunei Darmanesti, judetul Arges nr. 12/2023: **U.T.R. – M (ID+IS) - Zona mixta pentru industrie, depozitare, agrement si servicii**, constituita in 3 subzone, astfel:

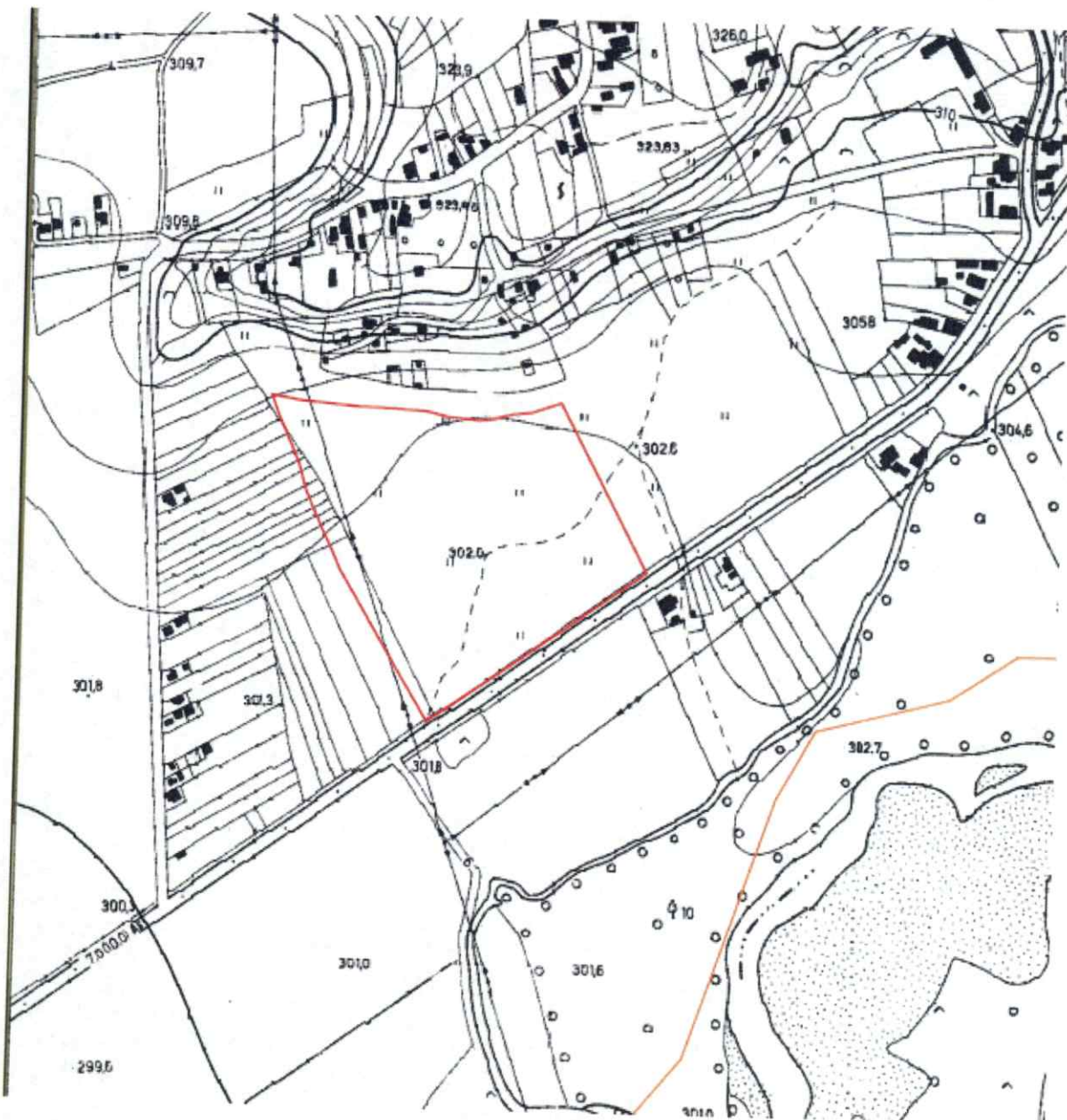
- *Subzona functionala 1 – industrie si depozitare* – amplasata in zona sud-vestica a parcelei, in suprafata de 32756,00 mp (63% din suprafata totala), destinata constructiilor necesare pentru productie – asamblare, depozitare;
- *Subzona functionala 2 – institutii si servicii birouri* – amplasata in zona sud-estica a parcelei, in suprafata de 14231,00 mp (27% din suprafata totala), in care vor fi permise doar constructii cu volume simple si reduse (fara desfasurarea activitatilor de productie / depozitare);
- *Subzona functionala 3 – dotari sociale (cladire activitati sociale), agrement (locuri de joaca destinata angajatilor si ocazional persoanelor rezidente riverane)*, amplasata in zona nord-vestica

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

a parcelei, in suprafata de 5229,00 mp (10% din suprafata totala). Terenul este liber de sarcini si servituti.

**Categoria actuală de folosință a terenului:** folosință mai puțin sensibilă.

**Categoria de folosință necesară pentru funcțiunile propuse conform proiectului - folosință mai puțin sensibilă a terenului** (conform prevederilor Ord. MAPPM nr.756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările și compleările ulterioare, art.8, lit.b).



**Plan de incadrare in zona**

o **Inventar coordonate STEREO 70 ale terenului studiat**

Plan situatie COORDONATE STEREO 70			
Nr. punct	X	Y	IE
1	492822.0	385355.1	81002

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Plan situatie COORDONATE STEREO 70			
Nr. punct	X	Y	IE
2	492829.5	385336.2	81002
3	492835.1	385324.2	81002
4	492846.9	385298.6	81002
5	492854.0	385274.7	81002
6	492858.3	385265.5	81002
7	492864.0	385253.3	81002
8	492868.2	385244.3	81002
9	492876.3	385228.6	81002
10	492884.7	385210.6	81002
11	492963.7	385085.7	81002
12	492967.1	385088.0	81002
13	492986.0	385100.5	81002
14	493154.3	385213.1	81002
15	493134.8	385248.0	81002
16	493079.2	385347.8	81002
17	493076.0	385353.5	81002
18	493050.3	385345.0	81002
19	493033.3	385343.2	81002
20	493015.6	385338.7	81002
21	493004.2	385337.6	81002
22	492977.9	385339.8	81002
23	492957.8	385344.3	81002
24	492930.7	385345.9	81002
25	492897.8	385347.0	81002
26	492847.1	385351.0	81002
27	492839.9	385352.1	81002
28	492822.0	385355.1	81002
<b>S totala=52216 mp</b>			

Pentru realizarea Halei de productie si depozitare, pe amplasamentul analizat, situat in comuna Darmanesti, sat Piscani, nr. cadastral 81002, judetul Arges, a fost eliberata de catre Agentia pentru Protectia Mediului Arges, Decizia etapei de incadrare nr. 337 din 20.05.2023 pentru proiectul "**Construire Hala de productie si depozitare, birouri, imprejmuire teren si inclusiv amenajare accesuri, alei si parcaje, spatii verzi si alte dotari necesare**".

**Componenta Liniei de vopsire cataforetica (CATA) sau linie de cataforeza**

- **4 bazine** (cuve) de degresare (**B<sub>1</sub>, B<sub>2</sub>, B<sub>3</sub>, B<sub>4</sub>**, cu  $V_{total\ degresare} = 59,7\ m^3$ );
- **9 bazine** (cuve) de spalare cu apa – 5 cuve de spalare cu apa de la retea si 4 cuve de spalare cu apa deionizata (**B<sub>5</sub>, B<sub>6</sub>, B<sub>10</sub>, B<sub>11</sub>, B<sub>15</sub>, B<sub>16</sub>, B<sub>18</sub>, B<sub>19</sub>, B<sub>24</sub>**, cu  $V_{total\ spalare} = 18,5 \times 9 = 166,5\ m^3$ );
- **2 bazine** (cuve) de decapare (**B<sub>7</sub>, B<sub>8</sub>**, cu  $V_{total\ decapare} = 18,5 \times 2 = 37\ m^3$ );
- **1 bazin** (cuva) neutralizare (**B<sub>9</sub>**, cu  $V\ neutralizare = 18,5\ m^3$ );
- **1 bazin** (cuva) activare (**B<sub>12</sub>**, cu  $V\ activare = 18,5\ m^3$ );
- **1 bazin** (cuva) fosfatare (**B<sub>13</sub>**, cu  $V\ fosfatare = 18,5\ m^3$ );

- 1 bazin (cuva) deoxidare ( $B_{14}$ , cu  $V$  deoxidare =  $18,5 \text{ m}^3$ );
- 1 bazin (cuva) pasivare ( $B_{17}$ , cu  $V$  pasivare =  $18,5 \text{ m}^3$ );
- 1 bazin (cuva) cataforeza complet accesoriata ( $B_{20}$ , cu  $V$  cataforeza =  $29,4 \text{ m}^3$ );
- 3 bazine (cuve) ultrafiltrare ( $B_{21}$ ,  $B_{22}$ ,  $B_{23}$ , cu  $V_{\text{total}}$  ultrafiltrare  $18,5 \times 3 = 55,5 \text{ m}^3$ );
- cuptor coacere piese la  $185 \text{ }^\circ\text{C}$ ;
- 1 instalatie anolit pentru fluidizare;
- poduri de service pentru cuve;
- celule de dializa tubulara cataforitica;
- 2 sisteme de transfer rack-uri;
- linie automata pentru transferul si spalarea elementelor;
- 2 sisteme de incarcare/descarcare conveior;
- sisteme de recirculare si filtrare cataforeza complete;
- 1 amestecator static din PVC diam. 2";
- 34 anozii;
- redresor 1200 A/400 V;
- 1 racitor 43KW,  $7/12^\circ\text{C}$ .

**Capacitatea utila a liniei de cataforeza va fi:**

- ✓ Volum cuve tratament chimic si cataforeza =  $59,7 + 37 + 18,5 + 18,5 + 18,5 + 18,5 + 18,5 + 29,4 + 55,5 = 274,1 \text{ m}^3$
- ✓ Volum cuve de spalare cu apa:  $166,5 \text{ m}^3$
- ✓ VOLUM TOTAL CUVE =  $440,6 \text{ m}^3$

Conform Legii ne 278/2013 privind emisiile industriale, obiectivul se incadreaza la punctul 2.6, capacitatea totala a cuvelor de tratare chimica si cataforeza fiind de  $274,1 \text{ m}^3$ , fata de 30 mc prevazuti de lege.

• **Pentru coacere cataforitica:**

- ⇒ cuptor coacere piese la  $185 \text{ }^\circ\text{C}$ ;
- ⇒ transportor aerian special pentru cuptor de coacere si accesorii;
- ⇒ tablou electric de comanda cu LCD;
- ⇒ cablu electric;
- ⇒ sisteme de supervizare instalatie cu LCD Siemens.

• **Alte instalatii**

- ⇒ Linie de masticare. Linia de asamblare compusa din 2 celule robotizate:
  - Celula robotizata sigilare si sertizare TOX
  - Celula robotizata sigilare CIP
- ⇒ Linie de asamblare pentru Battery Tray;
- ⇒ Instalatie de demineralizare prin schimb ionic ( $Q = 8 \text{ mc/h}$ ) - instalatia de preparare apa deionizata folosind principiul osmozei inverse;
- ⇒ Instalatie de neutralizare a apelor uzate tehnologice, cu capacitatea totala de  $4 \text{ mc/h}$ ;
- ⇒ Bazin vidanjabil ape uzate menajere;
- ⇒ Sistem de alimentare cu apa.



Responsabilitatea privind soluțiile tehnice propuse prin proiect revine proiectantului și constructorului în solidar cu beneficiarul (titularul) proiectului.

Se precizează că pe parcursul execuției lucrărilor aferente proiectului se vor adopta măsuri adecvate pentru circulația mijloacelor de transport și a utilajelor astfel încât să nu se producă alunecări sau surpări locale, cu obligația de a asigura curățarea roților autovehiculelor ce intră pe drumurile publice.

Proiectul va avea la bază următoarele premise:

- soluție viabilă din punct de vedere tehnico-financiar;
- încadrarea în PUG-ul aprobat;
- încadrarea în normele și normativele în vigoare.

În condițiile în care pe parcursul realizării proiectului, se vor adopta măsurile tehnice și organizatorice propuse pentru prevenirea/ reducerea poluării, a zgomotului și vibrațiilor, se apreciază că realizarea proiectului va avea un impact redus asupra mediului și a sănătății umane, per total complexitatea lucrării fiind una redusă, neputând fi asociați factori de risc semnificativi.

*Amplasamentul proiectului nu se afla situat în interiorul vreunei zone de importanță comunitară ROSCI sau ROSPA.*

*Amplasamentul aferent proiectului nu este inclus în listele de monumente istorice sau în zona de protecție ale acestora.*

*Pe amplasamentul propus pentru realizarea proiectului nu se află obiective incluse în patrimoniul cultural potrivit:*

- Listei monumentelor istorice actualizată, aprobată prin Ord. MCC nr. 2314/2004 cu modificările ulterioare;
- Repertoriului arheologic național prevăzut de OG nr.43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

Investiția nu constituie un factor perturbator din punct de vedere peisagistic, aceasta aducând un element structural nou în decorul industrial predominant.

În zona amplasamentului studiat nu se află arii de interes comunitar Natura 2000 și nici obiective protejate (zone sensibile).

***Conform Deciziei etapei de evaluare inițială nr. 8314 din 11.04.2024, eliberată de A.P.M. Argeș, proiectul propus intra sub incidența Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, la Anexa nr. 2, punctul 4, lit. b), alin. 3.e), "Producerea și prelucrarea metalelor: b) instalații pentru prelucrarea metalelor feroase: 3. acoperiri metalice de protecție prin topire - litera e) instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și a materialelor plastice prin procese chimice sau electrolitice".***

***Proiectul propus nu intra sub incidența art.28 din OUG nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare.***

***Proiectul propus nu intra sub incidența art. 48 și 54 din Legea Apelor nr. 107/1996 cu modificările și completările ulterioare.***

**b) Justificarea necesității proiectului**

Realizarea proiectului "INSTALARE LINIE CATAFOREZA", va asigura:

- satisfacerea cerintelor diverselor tipuri de industrie;
- respectarea exigentelor calitative impuse de legislatia in vigoare (HG nr. 188/2002 pentru aprobarea normelor privind conditiile de descaracare in mediul acvatic al apelor uzate, cu modificarile si completarile ulterioare precizate in HG nr. 352/2005 si NTPA 002/2005, OUG nr. 92/2021 privind regimul deeurilor cu completarile si modificarile ulterioare, aprobata prin Legea nr. 17/2023, Legea nr. 249/2015 privind modalitatile de gestionare a ambalajelor si a deeurilor de ambalaje cu completarile si modificarile ulterioare, Ordinul MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului, cu modificarile si completarile ulterioare, SR 10009/2017 – Acustica in constructii. Acustica urbana. Limite admisibile ale nivelului de zgomot, Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului inconjurator, cu modificarile si completarile ulterioare, etc.);
- asigurarea mai multe locuri de munca pentru populatia din zona.

Avantajele evidente ale unei astfel de dezvoltări sunt asigurate în primul rând de accesibilitatea tehnică și financiară la infrastructurile aflate în imediata proximitate (căi de comunicație, rețele de alimentare cu energie, apă, canalizare).

Pe amplasamentul aferent proiectului, nu au fost identificate elemente ale unor fenomene de instabilitate. Realizarea investitiei a avut în vedere respectarea urmatoarelor principii:

- ✓ asigurarea durabilitatii lucrarii prin alegerea judicioasa a materialelor menite sa elimine cauzele degradarilor premature;
- ✓ asigurarea costului redus si a unei perioade de executie cat mai scurta a lucrarilor;
- ✓ asigurarea aspectului estetic si a incadrarii armonioase în mediu prin alegerea judicioasa a dimensiunilor si a formei generale a structurii si a elementelor componente;
- ✓ asigurarea unui ritm de executie prin alegerea unor solutii si a unor tehnologii moderne si eficiente;
- ✓ asigurarea unei intretineri si exploatari cat mai economice.

Criteriile tehnice avute în vedere la stabilirea lucrarilor propuse sunt:

- ⇒ asigurarea exigentelor privind rezistenta si stabilitatea la sarcini statice, dinamice si seismice;
- ⇒ asigurarea exigentelor privind siguranta în exploatare;
- ⇒ asigurarea exigentelor privind siguranta circulatiei auto si pietonale;
- ⇒ asigurarea exigentelor privind scurgerea apelor;
- ⇒ asigurarea exigentelor privind sanatatea oamenilor si protectia mediului.

La stabilirea solutiilor s-a tinut seama de urmatoarele:

- posibilitatea de realizare si perioada de executie;
- posibilitati de aprovizionare locala cu materiale si utilitati;
- durata de exploatare;
- costul lucrarilor.

**c) Valoarea investitiei – 3,8 mil. €.**

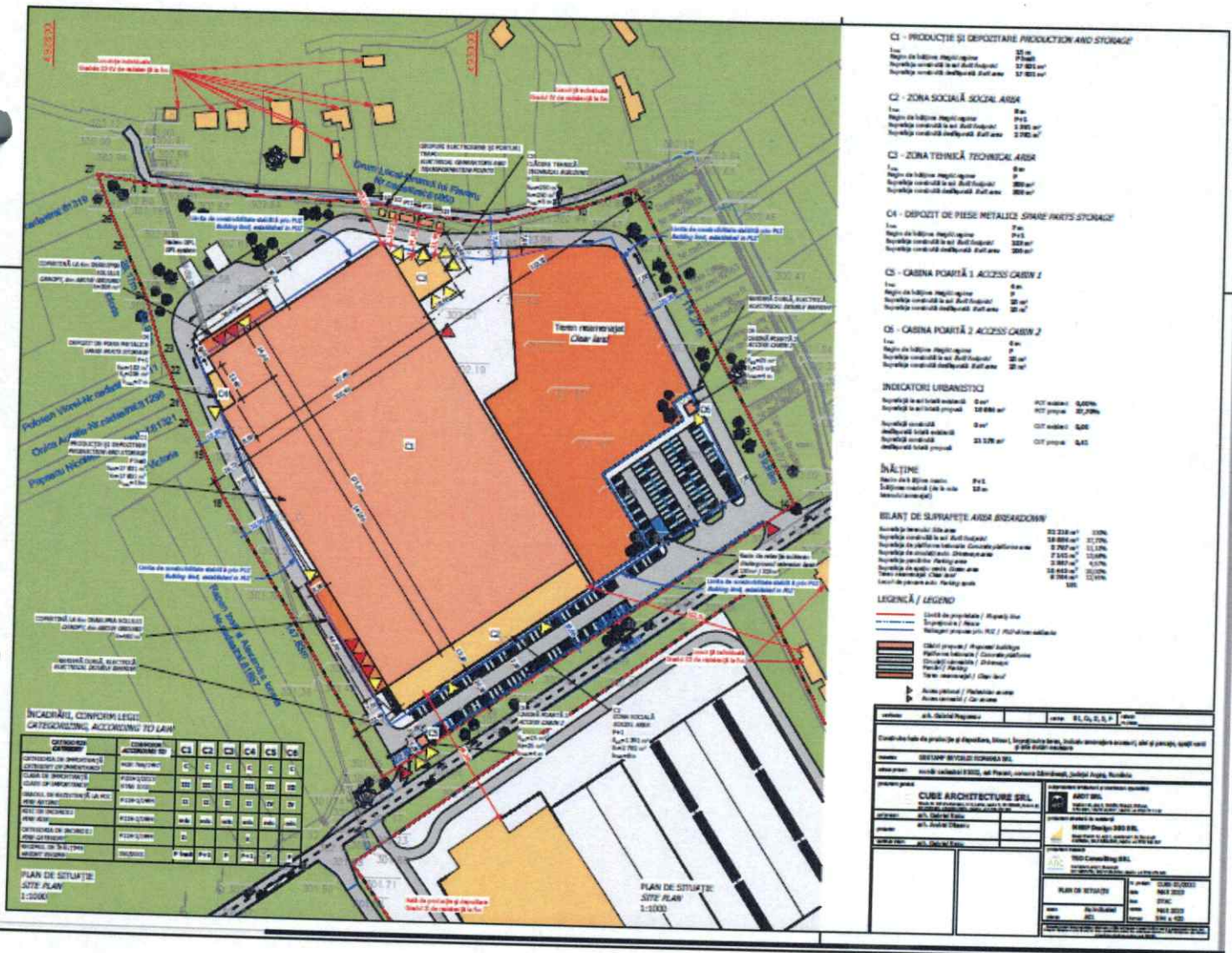
**d) Perioada de implementare propusa – circa 6 luni.**

**e) Planse reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafată de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente anexate).**

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

**f) O descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele).**

Proiectul analizat prevede instalarea și punerea în funcțiune a unei Instalații de vopsire cataforetica (CATA) sau linie de cataforeza, pe care beneficiarul dorește să o achiziționeze, într-o Hala de producție și depozitare existentă, cu suprafața construită la sol **Sc=17831 mp**, suprafața desfășurată **Sd=17831 mp**, regim de înălțime Parter înalt, înălțimea maximă H=15 m, realizată pe terenul cu suprafața totală de S=52216 mp (proprietatea beneficiarului S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L. conform Contractului de vânzare-cumpărare încheiat cu S.C. RANERO BUSINESS VENTURE S.R.L. și autentificat sub nr. 3720/25.11.2021 de B.I.N. Pristavu Alexandra-Stefania), în baza Autorizației de construire nr. 09/30.03.2023 eliberată de primăria comunei Darmanesti, județul Arges.



**Plan de situatie**

Pentru realizarea Halei de producție și depozitare, pe amplasamentul analizat situat în comuna Darmanesti, sat Piscani, nr. cadastral 81002, județul Arges, a fost eliberată de către Agenția pentru Protecția Mediului Arges, Decizia etapei de încadrare nr. 337 din 20.05.2023 pentru proiectul **"Construire Hala de producție și depozitare, birouri, imprejmuire teren și inclusiv amenajare accesuri, alei și parcaje, spații verzi și alte dotări necesare"**.

o **Vecinatati:**

- **Nord:** Drum Local – Drumul lui Fieraru (nr. cadastral 81850)
- **Vest:** terenuri proprietate privata
- **Sud:** Drum National Pitesti-Campulung DN 73
- **Est:** terenuri proprietate privata

Accesul pe teren se va realiza din drumul national DN 73 Pitesti-Campulung, situat pe limita din partea sudica, prin intermediul cailor de acces propuse prin proiect. Accesul in cadrul subzonei functionale 3 (dotari sociale, agrement-loc de joaca), se va realiza din drumul local – Drumul lui Fieraru (nr. cadastral 81850) situat pe limita nordica a terenului.

**A. Linia de vopsire cataforetica (CATA) sau linia de cataforeza**

GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L. reprezinta filiala din Romania a grupului de firme Gestamp Beycelik , parte a concernului turc Gestamp.

Conform Certificatului de inregistrare Seria B, nr. 4088644, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges, activitatea principal a societatii este: "Fabricarea altor masini si utilaje specifice n.c.a." – cod CAEN 2899.

La punctul de lucru din comuna Darmanesti, sat Piscani, nr. cadastral 81002, judetul Arges, beneficiarul va desfasura activitatea de acoperiri metalice prin cataforeza, respectiv: "Tratarea si acoperirea metalelor" – cod CAEN 2561.

Instalatia de vopsire cataforetica (CATA) sau linia de cataforeza propusa prin proiectul analizat, va fi incadrata, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, cu completarile si modificarile ulterioare, la **Anexa I, pct. 2.6, "Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice in care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc"**, intrucat volumul util proiectat al bailor de lucru aferente liniei de vopsire prin cataforeza va fi mai mare decat valoarea impusa prin prezenta lege.

**Componenta Liniei de vopsire cataforetica (CATA) sau linie de cataforeza**

- **4 bazine** (cuve) de degresare (**B<sub>1</sub>, B<sub>2</sub>, B<sub>3</sub>, B<sub>4</sub>**, cu  $V_{total}$  degresare = 59,7 m<sup>3</sup>);
- **9 bazine** (cuve) de spalare cu apa – 5 cuve de spalare cu apa de la retea si 4 cuve de spalare cu apa deionizata (**B<sub>5</sub>, B<sub>6</sub>, B<sub>10</sub>, B<sub>11</sub>, B<sub>15</sub>, B<sub>16</sub>, B<sub>18</sub>, B<sub>19</sub>, B<sub>24</sub>**, cu  $V_{total}$  spalare = 18,5 x 9 = 166,5 m<sup>3</sup>);
- **2 bazine** (cuve) de decapare (**B<sub>7</sub>, B<sub>8</sub>**, cu  $V_{total}$  decapare = 18,5 x 2 = 37 m<sup>3</sup>);
- **1 bazin** (cuva) neutralizare (**B<sub>9</sub>**, cu  $V$  neutralizare = 18,5 m<sup>3</sup>);
- **1 bazin** (cuva) activare (**B<sub>12</sub>**, cu  $V$  activare = 18,5 m<sup>3</sup>);
- **1 bazin** (cuva) fosfatare (**B<sub>13</sub>**, cu  $V$  fosfatare = 18,5 m<sup>3</sup>);
- **1 bazin** (cuva) deoxidare (**B<sub>14</sub>**, cu  $V$  deoxidare = 18,5 m<sup>3</sup>);
- **1 bazin** (cuva) pasivare (**B<sub>17</sub>**, cu  $V$  pasivare = 18,5 m<sup>3</sup>);
- **1 bazin** (cuva) cataforeza complet accesoriata (**B<sub>20</sub>**, cu  $V$  cataforeza = 29,4 m<sup>3</sup>);
- **3 bazine** (cuve) ultrafiltrare (**B<sub>21</sub>, B<sub>22</sub>, B<sub>23</sub>**, cu  $V_{total}$  ultrafiltrare 18,5 x 3 = 55,5 m<sup>3</sup>);
- **cuptor coacere** piese la 185 °C;
- 1 instalatie anolit pentru fluidizare;
- poduri de service pentru cuve;
- celule de dializa tubulara cataforitica;
- 2 sisteme de transfer rack-uri;
- linie automata pentru transferul si spalarea elementelor;

MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU  
PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –  
Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.

- 2 sisteme de incarcare/descarcare conveior;
- sisteme de recirculare si filtrare cataforeza complete;
- 1 amestecator static din PVC diam. 2";
- 34 anozii;
- redresor 1200 A/400 V;
- 1 racitor 43KW, 7/12°C.

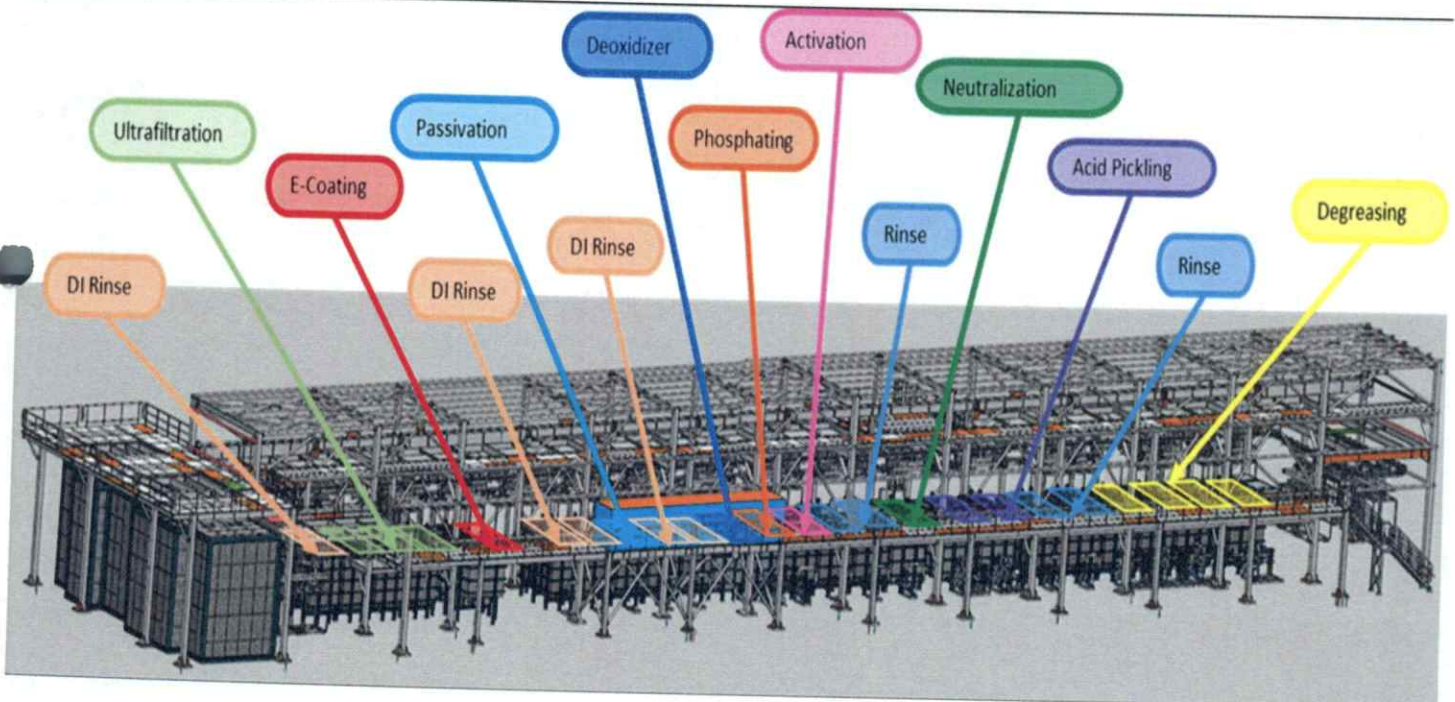
**Capacitatea utila a liniei de cataforeza va fi:**

- ✓ **Volum cuve tratament chimic si cataforeza** =  $59,7 + 37 + 18,5 + 18,5 + 18,5 + 18,5 + 18,5 + 29,4 + 55,5 = 274,1 \text{ m}^3$
- ✓ Volum cuve de spalare cu apa:  $166,5 \text{ m}^3$
- ✓ **VOLUM TOTAL CUVE** =  $440,6 \text{ m}^3$

**Conform Legii ne 278/2013 privind emisiile industriale, obiectivul se incadreaza la punctul 2.6, capacitatea totala a cuvelor de tratare chimica si cataforeza fiind de  $274,1 \text{ m}^3$ , fata de 30 mc prevazuti de lege.**

• **Pentru coacere cataforitica:**

- ⇒ cuptor coacere piese la  $185 \text{ }^\circ\text{C}$ ;
- ⇒ transportor aerian special pentru cuptor de coacere si accesorii;
- ⇒ tablou electric de comanda cu LCD;
- ⇒ cablu electric;
- ⇒ sisteme de supervizare instalatie cu LCD Siemens.



**Caracteristicile instalatiei de cataforeza**

- Tip: automatizata;
- Avansul: pas cu pas;

MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU  
PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -  
Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.

- Capacitate max a fiecarui rack: 2000 kg;
- Suprafata de tratare: 1000 mp/h;
- Piese tratate: fier, aluminiu.

#### Dimensiunea instalatiei

- Dimensiune bai: 2190 x 3840 x 2900 mm;
- Dimensiune baie cataforeza: 4800 x 2450 x 2900 mm;
- Dimensiuni max rack : 1650 x 1500 x 2060 mm;
- Productie: 8,2 elemente/h;
- Greutate max 2000 kg.

#### Surse energetice

- Energie electrica: tensiune 400 V, 50 Hz, trifazica;
- Aer comprimat: presiune 7-8 bar (minimum);
- Apa industriala: de la retea, presiune 3 bari.



Plan parter

#### FAZE ALE PROCESULUI DE VOPSIRE CATAFORETICA

Cataforeza reprezinta un fenomen de transport, care apare cand un curent electric strabate solutia unui electrolit in care se afla un dielectric (coloizi, suspensii). Acest fenomen se datoreaza diferentei de potential, care se stabileste la interfata dintre solutie si particula solida.

Tratarea si acoperirea suprafetelor de metal si plastic este reprezentata de procesele principale de vopsire cataforetica, respectiv procesul auxiliar de tratare a apelor tehnologice uzate in statia de tratare/neutralizare.

Acoperirea metalica a suprafetelor de metal si plastic este una din metodele de protectie a suprafetelor, utilizata pentru o gama larga de întrebuintari si domenii de activitate.

Scopul vopsirii cataforetice este obtinerea unui strat de protectie anticoroziva pe suprafata metalica a reperului, pentru a fi distribuit uniform, compact si neted.

Deplasarea particulelor si a maselor macromoleculare incarcate pozitiv spre catod poarta numele de cataforeza.

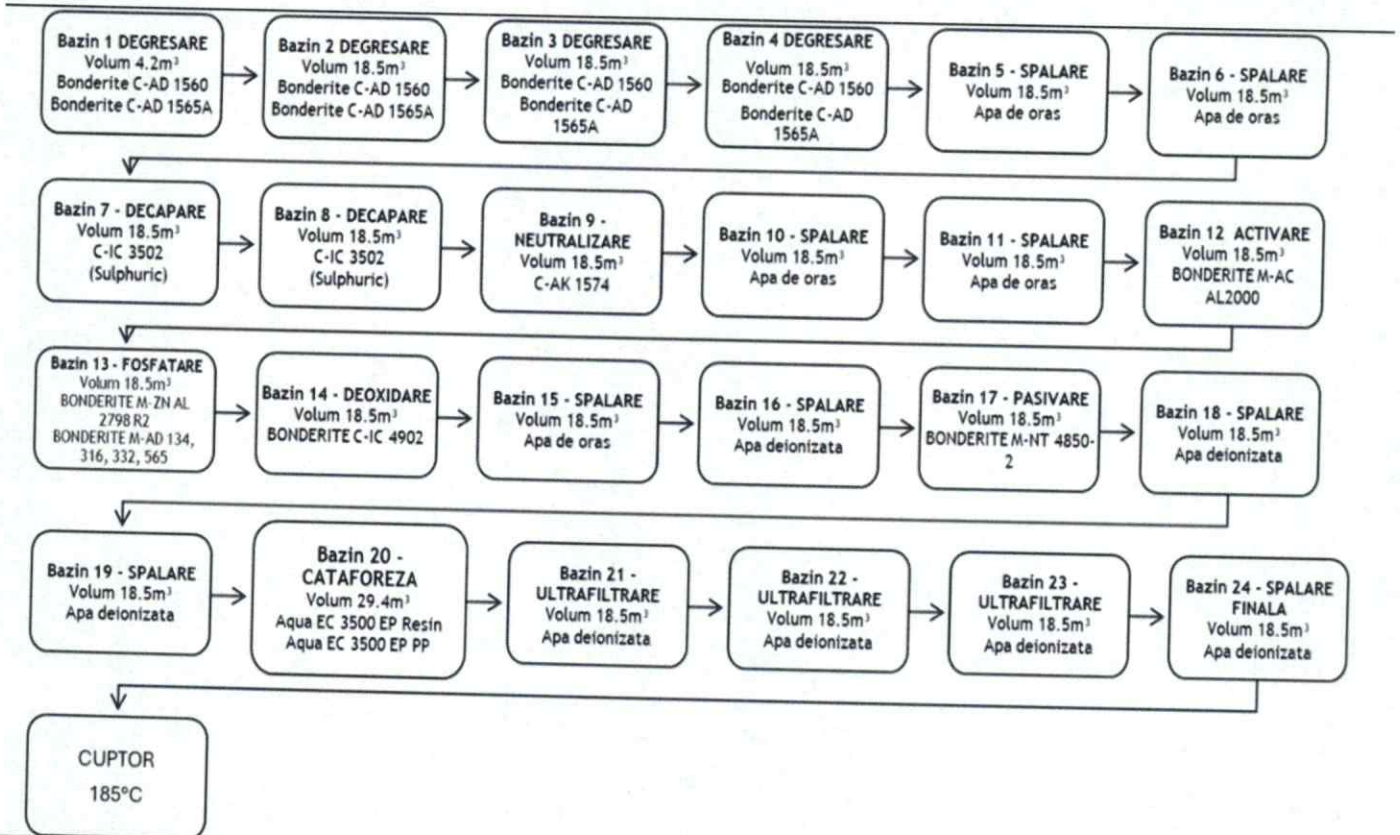
Pe linia de vopsire se va aplica procedeul de vopsire cataforetica, unde particulele si maselor macromoleculare incarcate pozitiv sunt reprezentate de diverse vopsele, iar catodul este reprezentat de piesele metalice supuse procesului de vopsire.

În mod automatizat, piesele ce urmeaza a fi acoperite, vor fi supuse tratamentului programat, prin introducerea succesiva în baile de tratament chimic si electrochimic, numite bai active sau bai de lucru si în bai de spalare, intercalate.

Linia de cataforeza reprezinta o linie tehnologica tipica pentru acoperirea metalica directa a reperelor metalice, cu urmatoarele faze:

1. Incarcare piese
2. Degresare chimica piese
3. Spalare 1 cu apa retea
4. Spalare 2 cu apa retea
5. Decapare 1
6. Decapare 2
7. Neutralizare
8. Spalare 3 cu apa retea
9. Spalare 4 cu apa retea
10. Activare
11. Fosfatare
12. Deoxidare
13. Spalare 5 cu apa retea
14. Spalare 6 cu apa DI (deionizata)
15. Pasivare
16. Spalare 7 cu apa DI (deionizata)
17. Spalare 8 cu apa DI (deionizata)
18. Imersie cataforetica
19. Clatire UF1
20. Clatire UF2
21. Clatire UF3
22. Spalare finala - clatire cu apa DI (deionizata)
23. Conservare (polimerizare prin coacere si uscare la 185°C)
24. Racire cu aer natural
25. Descarcare piese cu ajutorul bratelor de descarcare

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**



**Detalii privind fazele procesului tehnologic:**

Proces LINIA DE CATAFOREZA					
	Denumire baie	Volum baie (m³)	Denumire substanta	Timp (secunde)	Temperatura (°C)
Bazin 1	Degresare prin spray-ere	4,2	BONDERITE C-AD 1560	200	55-65 (60)
			BONDERITE C-AK 1565 A (make-up) C-AK 1565 -A (replenisher)		
Bazin 2	Degresare	18,5	BONDERITE C-AD 1560	300	55-65 (60)
			BONDERITE C-AK 1565 A (make-up) C-AK 1565 -A (replenisher)		
Bazin 3	Degresare	18,5	BONDERITE C-AD 1560	300	55-65 (60)
			BONDERITE C-AK 1565 A (make-up) C-AK 1565 -A (replenisher)		
Bazin 4	Degresare	18,5	BONDERITE C-AD 1560	300	55-65 (60)
			BONDERITE C-AK 1565 A (make-up) C-AK 1565 -A (replenisher)		
Bazin 5	Spalare 1	18,5	Apa de oras	60	RT (Temp. camerei)
Bazin 6	Spalare 2	18,5	Apa de oras	60	RT (Temp. camerei)
Bazin 7	Decapare	18,5	C-IC 3502 (Sulphuric)	60	RT (Temp. camerei)
Bazin 8	Decapare	18,5	C-IC 3502 (Sulphuric)	60	RT (Temp. camerei)



**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Proces LINIA DE CATAFOREZA					
	Denumire baie	Volum baie (m <sup>3</sup> )	Denumire substanta	Timp (secunde)	Temperatura (°C)
Bazin 9	Neutralizare	18,5	C-AK 1574	60	RT (Temp. camerei)
Bazin 10	Spalare	18,5	Apa de oras	60	RT (Temp. camerei)
Bazin 11	Spalare	18,5	Apa de oras	60	RT (Temp. camerei)
Bazin 12	Activare	18,5	BONDERITE M-AC AL2000	60	RT (Temp. camerei)
Bazin 13	Fosfatare	18,5	BONDERITE M-ZN AL 2798 R2	60	RT (Temp. camerei)
			BONDERITE M-AD 134		
			BONDERITE M-AD 316		
			BONDERITE M-AD 332		
			BONDERITE M-AD 565		
Bazin 14	Deoxidare	18,5	BONDERITE C-IC 4902	120	30
Bazin 15	Spalare 3	18,5	Apa de oras	60	RT (Temp. camerei)
Bazin 16	Spalare DI 4	18,5	Apa deionizata	60	RT (Temp. camerei)
Bazin 17	Pasivare	18,5	BONDERITE M-NT 4850-2	60	RT (Temp. camerei)
Bazin 18	Spalare DI 5	18,5	Apa deionizata	60	RT (Temp. camerei)
Bazin 19	Spalare DI 6	18,5	Apa deionizata	60	RT (Temp. camerei)
Bazin 20	Cataforeza	29,4	Aqua EC 3500 EP Resin	330	34
			Aqua EC 3500 EP Pigmentpaste		
Bazin 21	Ultrafiltrare	18,5	Rasina si pigment cu concentratie mai mica	90	RT (Temp. camerei)
Bazin 22	Ultrafiltrare	18,5	Rasina si pigment cu concentratie mai mica	90	RT (Temp. camerei)
Bazin 23	Ultrafiltrare	18,5	Rasina si pigment cu concentratie mai mica	90	RT (Temp. camerei)
Bazin 24	Spalare finala DI 7	18,5	Apa deionizata	60	RT (Temp. camerei)
	Cuptor coacere	-	-	3600	177

**Descrierea procesului tehnologic de vopsire cataforetica**

**• Manipularea pieselor, incarcarea**

Piese ce urmeaza a fi vopsite in cataforeza sunt incarcate automat (robot industrial) pe rack-uri (cadre metalice) in linia de asamblare, iar apoi cu ajutorul unor caruturi, rakurile sunt transportate in zona de incarcare si puse pe un conveior aerian. Conveiorul transporta rack-urile pana la cuvele din procesul chimic. Intreaga instalatie de cataforeza este automata, comandata de calculator si supravegheata de un tehnolog.

### • **Pretratarea pieselor**

#### Degresarea prin spray-ere (1 cuva)

Degresarea prin spray-ere este prima faza de pregatire chimica a pieselor din fluxul tehnologic, care are loc in solutie alcalina pe baza de hidroxid de sodiu si tetraborat de potasiu (denumirea comerciala Bonderite C-AK 1565), la temperatura de 60-70°C maxim.

Acest proces va inlatura uleiurile, lubrifiantii si alte particule fine de pe suprafata pieselor. Bazinul (cuva) este confectionat din otel inoxidabil de 4 mm grosime, izolat cu vata minerala cu grosimea de 50 mm, la exterior avand tabla din otel inoxidabil de 1,2 mm. Bazinul (cuva) are un volum de lichid de 4,2 m<sup>3</sup> si este prevazut cu usi culisante deasupra.

Echipamentele din dotarea cuvei sunt:

- Pompa de recirculare 115 m<sup>3</sup>/h;
- 122 duze de spray-ere;
- Conducte de alimentare cu apa de la retea dar si de la statia de apa deionizata, conducte care duc in bazinul de colectare ape ce urmeaza sa fie tratate;
- 2 pompe de dozaj;
- Schimbatoare de caldura pentru incalzirea lichidului din bazin;
- Filtre magnetice;
- Sensor de temperatura;
- Sensor de nivel;
- Guri de absorbtie vapori cu sistem de filtrare si exhaustare.

#### Degresarea prin imersie (3 cuve)

Degresare prin imersie (3 cuve) are loc in solutie alcalina pe baza de hidroxid de sodiu si tetraborat de potasiu (denumirea comerciala Bonderite C-AK 1565), la temperatura de 60-70° C maxim. Acest proces va inlatura uleiurile, lubrifiantii si alte particule fine de pe suprafata pieselor.

Vor fi 3 stagii de degresare prin imersie, volumul fiecărei cuve din cele 3 fiind de aproximativ 18,5 m<sup>3</sup>. Fiecare bazin (cuva) este confectionat din otel inoxidabil de 4 mm grosime, izolat cu vata minerala cu grosimea de 50 mm, la exterior avand tabla din otel inoxidabil de 1,2 mm.

Echipamentele din dotarea fiecărei cuve de degresare prin imersie sunt:

- Pompa de recirculare 100 m<sup>3</sup>/h;
- Duze de recirculare lichid;
- Conducte de alimentare cu apa de la retea dar si de la statia de apa deionizata, conducte care duc in bazinul de colectare ape ce urmeaza sa fie tratate;
- Schimbatoare de caldura pentru incalzirea lichidului din bazin;
- Filtre magnetice;
- Sensor de temperatura;
- Sensor de nivel;
- Guri de absorbtie vapori cu sistem de filtrare si exhaustare.

Pentru cele 4 stagii de degresare vor fi doua pompe de dozaj.

Solutiile de tratare au o durata de utilizare, in functie de consum si de cantitatea de ulei sau grasime de pe piesele de tratat.

Eficienta sistemelor de curatare apoasa depinde de tipul si concentratia substantelor chimice, efectul mecanic, temperatura si durata.

Solutiile concentrate epuizate de la degresare sunt colectate in bazine subterane de stocaj si apoi preluate de instalatia de neutralizare ape uzate in vederea tratarii acestora. In situatii speciale (defectiuni, mentenanta, etc), solutii concentrate epuizate sunt evacuate din bazinele de stocaj prin vidanjarie de o firma specializata in recuperarea si tratarea deseurilor periculoase, pe baza de contract/comanda.

Baile de degresare se omogenizeaza si se incalzesc printr-un sistem de pompe pentru circulatia solutiei de degresare, respectiv prin intermediul unui schimbator de caldura, alimentat cu apa calda, furnizata de cazanul boilerului din dotarea liniei de cataforeza.

Prepararea solutiei de degresare se realizeaza prin intermediul unui sistem de dozare, controlat prin PLC (panoul de comanda al liniei de cataforeza).

Uleiurile, grasimile si alti poluanti, antrenati de solutia de degresare de pe suprafata pieselor, sunt retinuti de un dispozitiv de dezuieiere prin intermediul unor filtre coalescente.

Deseurile colectate sunt trimise catre un rezervor de stocare, de unde sunt preluate de o firma specializata.

#### • **Spalarea pieselor cu apa de la retea de alimentare cu apa a comunei**

Spalare (2 cuve) la temperatura mediului ambiant. Spalarea se face in 2 stagii, volumul fiecărei cuve fiind de 18,5 m<sup>3</sup>. Fiecare bazin (cuva) este confectionat din otel inoxidabil de 4 mm grosime.

Echipamentele din dotarea fiecărei cuvei sunt:

- Pompa de recirculare 60 m<sup>3</sup>/h;
- Duze de recirculare lichid;
- Conducte de alimentare cu apa de la retea dar si de la statia de apa deionizata, conducte care duc in bazinul de colectare ape ce urmeaza sa fie tratate;
- Sensor de temperatura;
- Sensor de nivel;
- Supapa automata de incarcare cu apa;
- Senzor de pH;
- Senzor de conductivitate.

#### • **Decaparea acida**

Decaparea acida (2 cuve - doar pentru piese de otel) se realizeaza in 2 pasi, volumul fiecărei cuve fiind de 18,5 m<sup>3</sup>. Fiecare bazin (cuva) este confectionat din polipropilena cu peretii grosi de 20 mm.

Echipamentele din dotarea fiecărei cuve sunt :

- Pompa de recirculare 100 m<sup>3</sup>/h;
- Duze de recirculare lichid;
- Conducte de alimentare cu apa de la retea dar si de la statia de apa deionizata, conducte care duc in bazinul de colectare ape ce urmeaza sa fie tratate;
- Sensor de temperatura;
- Sensor de nivel;
- Supapa automata de incarcare cu apa;
- 2 pompe de dozaj.

#### • **Neutralizarea (pentru piese de otel)**

Bazin confectionat din PP cu grosimea de 20 mm.

Echipamentele din dotarea cuvei sunt:

- Pompa de recirculare 60 m<sup>3</sup>/h;
- duze de recirculare lichid;
- Conducte de alimentare cu apa de la retea dar si de la statia de apa deionizata, conducte care duc in bazinul de colectare ape ce urmeaza sa fie tratate;
- Sensor de temperatura;
- Sensor de nivel.

• **Spalarea pieselor cu apa de la reseaua de alimentare cu apa a comunei**

Spalare (2 cuve) la temperatura mediului ambiant. Spalarea se face in 2 stagii, volumul fiecărei cuve fiind de 18,5 m<sup>3</sup>. Fiecare bazin (cuva) este confectionat din otel inoxidabil de 4 mm grosime.

Echipamentele din dotarea fiecărei cuve sunt:

- Pompa de recirculare;
- Duze de recirculare lichid;
- Conducte de alimentare cu apa de la retea dar si de la statia de apa deionizata, conducte care duc in bazinul de colectare ape ce urmeaza sa fie tratate;
- Sensor de temperatura;
- Sensor de nivel;
- Supapa automata de incarcare cu apa.

• **Activarea (pentru piese de otel)**

Se face pentru a pregati piesele de otel pentru procesul urmatoar de fosfatare. Volumul cuvei este de 18,5 m<sup>3</sup> si este confectionata din tabla 4 mm de otel inoxidabil.

Echipamentele din dotarea cuvei sunt:

- Pompa de recirculare 100 m<sup>3</sup>/h;
- Duze de recirculare lichid;
- Conducte de alimentare cu apa de la retea dar si de la statia de apa deionizata, conducte care duc in bazinul de colectare ape ce urmeaza sa fie tratate;
- Pompa de dozaj;
- Sensor de temperatura;
- Sensor de nivel;
- Supapa automata de incarcare cu apa.

• **Fosfatarea (pentru piese de otel)**

Are loc intr-o solutie acida pe baza de fosfat de zinc la temperatura 55°C intr-un bazin (cuva) confectionat din otel inoxidabil cu volumul de 18,5 m<sup>3</sup>. Bazinul (cuva) este izolat cu vata minerala de 50 mm grosime, avand la exterior tabla din inox de 1,2 mm.

Echipamentele din dotarea cuvei sunt:

- Pompa de recirculare 100 m<sup>3</sup>/h;
- Duze de recirculare lichid;
- Conducte de alimentare cu apa de la retea dar si de la statia de apa deionizata, conducte care duc in bazinul de colectare ape ce urmeaza sa fie tratate;
- Schimbatoare de caldura pentru incalzirea lichidului din bazin;
- Filtre magnetice;
- Sensor de temperatura;
- Pompa de dozaj;

- Sensor de nivel;
- Guri de absorbtie vapori cu sistem de filtrare si exhaustare.

#### • **Deoxidarea**

Deoxidarea se face intr-o solutie acida denumita comercial Bonderite C-IC 4902 la temperatura 30°C, intr-un bazin (cuva) confectionat din otel inoxidabil, cu volumul de 18,5 m<sup>3</sup>. Bazinul (cuva) este izolata cu vata minerala de 50 mm grosime, avand la exterior tabla din inox de 1,2 mm.

Echipamentele din dotarea cuvei sunt:

- Pompa de recirculare 100 m<sup>3</sup>/h;
- duze de recirculare lichid;
- Conducte de alimentare cu apa de la retea dar si de la statia de apa deionizata, conducte care duc in bazinul de colectare ape ce urmeaza sa fie tratate;
- Schimbatoare de caldura pentru incalzirea lichidului din bazin;
- Filtre magnetice;
- Sensor de temperature;
- Sensor de nivel;
- Guri de absorbtie vapori cu sistem de filtrare si exhaustare.

#### • **Spalarea pieselor cu apa de la retea de alimentare cu apa a comunei**

Spalarea pieselor (1 cuva) cu apa de la retea de alimentare cu apa a comunei se face la temperatura mediului ambiant intr-un bazin de 18,5 m<sup>3</sup> confectionat din otel inoxidabil de 4 mm.

Echipamentele din dotarea cuvei sunt:

- Pompa de recirculare 60 m<sup>3</sup>/h;
- Duze de recirculare lichid;
- Conducte de alimentare cu apa de la retea dar si de la statia de apa deionizata, conducte care duc in bazinul de colectare ape ce urmeaza sa fie tratate;
- Schimbatoare de caldura pentru incalzirea lichidului din bazin;
- Filtre magnetice;
- Sensor de temperature;
- Sensor de nivel;
- Senzor de pH;
- Senzor de conductivitate.

#### • **Spalarea pieselor cu apa deionizata**

Spalarea pieselor (1 cuva) cu apa deionizata cu conductivitate sub 300 µS/cm, se face la temperatura mediului ambiant intr-un bazin de 18,5 m<sup>3</sup> confectionat din otel inoxidabil de 4 mm.

Echipamentele din dotarea cuvei sunt:

- Pompa de recirculare 60 m<sup>3</sup>/h;
- Duze de recirculare lichid;
- Conducte de alimentare cu apa de la retea dar si de la statia de apa deionizata, conducte care duc in bazinul de colectare ape ce urmeaza sa fie tratate;
- Schimbatoare de caldura pentru incalzirea lichidului din bazin;
- Filtre magnetice;
- Sensor de temperature;
- Sensor de nivel;

- Senzor de pH;
- Senzor de conductivitate.

#### • **Pasivarea**

Pasivarea pieselor se realizeaza intr-o bazin (1 cuva) cu volumul de 18,5 m<sup>3</sup>, avand in interior o solutie (denumire comerciala Bonderite M-NT 4850-2) bazata pe acid sulfuric (pentru indepartarea stratului de oxid ), fluor si saruri de titan pentru a crea un strat protector anticoroziv. Temperatura de lucru este temperatura mediului ambient.

Echipamentele din dotarea cuvei sunt:

- Pompa de recirculare 60 m<sup>3</sup>/h;
- Pompa de dozaj;
- Duze de recirculare lichid;
- Conducte de alimentare cu apa de la retea dar si de la statia de apa deionizata, conducte care duc in bazinul de colectare ape ce urmeaza sa fie tratate;
- Senzor de temperature;
- Senzor de nivel;
- Senzor de pH;
- Senzor de conductivitate.

#### • **Spalarea pieselor cu apa deionizata**

Spalarea pieselor cu apa deionizata (2 cuve) cu conductivitate sub 300 µS/cm, se face la temperatura mediului ambient in bazine de 18,5 m<sup>3</sup> fiecare, confectionate din otel inoxidabil de 4 mm.

Echipamentele din dotarea fiecărei cuve sunt:

- Pompa de recirculare 60 m<sup>3</sup>/h;
- Duze de recirculare lichid;
- Conducte de alimentare cu apa de la retea dar si de la statia de apa deionizata, conducte care duc in bazinul de colectare ape ce urmeaza sa fie tratate;
- Schimbatoare de caldura pentru incalzirea lichidului din bazin;
- Filtre magnetice;
- Senzor de temperature;
- Senzor de nivel;
- Senzor de pH;
- Senzor de conductivitate.

#### • **Imersie cataforetica**

Vopsirea cataforetica consta in imersia pieselor intr-o solutie vâscoasa speciala, obtinuta prin combinatia vopselei speciale cu solvenți si apa. Prin actionarea unui curent continuu in interiorul rezervorului de imersie, se formeaza un câmp electric si se realizeaza transferul ionilor din vopsea, pe suprafata pieselor, asigurând o depunere uniforma a peliculei pe intreaga piesa. Stratul protector depus are calitati deosebite prin faptul ca este aderent si asigura o uniformitate pe orice suprafata.

Cataforeza sau vopsirea cataforetica are loc intr-o bazin de PP cu grosimea de 20 mm, la o temperatura de aproximativ 33°C. Volumul cuvei este de 29,4 m<sup>3</sup>; racirea se realizeaza cu schimbatori de caldura. Bazinul are in imediata apropiere rezervoare de stocare vopsea, dotate cu sistem de recirculare a vopselei , pompe cu membrana si pompe filtru cu saci filtranti, sistemul anolitic, care asigura atat racirea si spalarea anozilor tubular, cat si neutralizarea sarcinilor negative desprinse.

Echipamente auxiliare:

- 2 pompe de recirculare 170 m<sup>3</sup>/h;
- Schimbatoare de caldura;
- Sistem de filtrare;
- Sistem de anoliti;
- Rezervor de rezerva cu sistem individual de recirculare (pentru cazuri de avarie);
- Anozii;
- 2 pompe de dozaj;
- Senzori temperatura;
- Senzori de nivel;
- Redresor;
- Debitmetru;
- Voltmetru.

Prepararea vopselei se efectueaza intr-un rezervor de pregatire, unde sunt pompate pasta/pigment, rasina/liant, solventi si apa deionizata.

Din rezervorul de pregatire, vopseaua este inmagazinata intr-un rezervor de stocare, conectat la instalatia de vopsire printr-o pompa de circulare a vopselei, filtre si schimbator de caldura. Din rezervorul de stocare, vopseaua este pompata in rezervorul de cataforeza prin intermediul unor conducte colectoare, prevazuta cu ejectoare. Ejectoarele sunt plasate, astfel incat sa se asigure o agitatie normala si continua a miscarii vopselei din interiorul rezervorului.

Din rezervorul de cataforeza, vopseaua este trimisa prin pompele de circulare in rezervorul de stocare. Inainte de a ajunge in rezervorul de stocare, vopseaua va fi filtrata si termoreglata. In timpul perioadei de reapaus, vopseaua este incalzita printr-un schimbator electric de caldura, de tip bobina ramforsata.

In timpul procesului de depunere a stratului de vopsea se formeaza elemente de acizi, care schimba valoarea pH - ului din rezervorul de vopsire. Pentru a compensa aceasta reactie, se monteaza in interiorul rezervorului celule de dializa, prin care se asigura scurgerea apei deionizate. Apa deionizata este preluata dintr-un rezervor cu capac si dozata prin dozimetru in rezervorul de cataforeza.

Celule de dializa sunt montate pe ambele parti ale rezervorului de cataforeza, in asa fel ca membrana acestora sa fie sub nivelul solutiei si s-o acopere. In interiorul acestor celule sunt montate anozii, care, in timpul formarii câmpului electrostatic, faciliteaza depunerea straturilor de vopsea pe suprafata pieselor, considerate catod.

Rezervorul de vopsea este protejat dintr-o structura de cadre din aluminiu vopsite. Ventilatia interioara este asigurata prin intermediul unui ventilator, care evacua emisiile de vopsea.

#### • Clatirea UF (Spalarea cu ultrafiltrat recirculabil)

Spalari cu ultrafiltrant (3 cuve) are rolul de a indeparta particulele in exces de pe suprafata pieselor. Ultrafiltratul este rezultat in urma trecerii solutiei din cataforeza prin membrane speciale de ultrafiltrare. Aceste spalari se fac in bazine cu volumul de 18,5 m<sup>3</sup> fiecare, confectionate din otel inoxidabil,

La spalarea in aceste bai in care se afla rasina si pigment cu concentratie mai mica, apare un al doilea strat de lac electroforetic, datorita imersiei.

Acest strat trebuie eliminat, datorita dispunerii lui incorecte, ca urmare a proportiei mici de particule solide. In rezervoare, piesele sunt imersate si pulverizate cu ultrafiltrat rezultat in urma treceri solutiei din

cataforeza prin membrane speciale de ultrafiltrare pentru eliminarea stratului depus mecanic și recuperarea lui. Astfel, se elimina/minimizeaza pierderile de produs și poluarea inutilă a spălării finale. Baia de cataforeza și bainele de spălare cu ultrafiltrat funcționează în circuit închis.

Bainele de spălare cu ultrafiltrat recirculabil nu se golesc, ele se regenerează în timpul lucrului prin dozare. În situații de accidente, există un traseu separat pentru recuperarea bailor de cataforeza și spălare cu ultrafiltrat recirculabil în vase de stocaj, excluzând probabilitatea de a ajunge în stația de tratare ape.

#### • **Spălarea după diverse faze, spălarea finală cu apă deionizată**

Piese care se tratează în soluții lichide trebuie în general să fie spălate/clătite înainte de a trece la următoarea etapă de tratare. Pe linia de vopsire cataforetică se efectuează spălări după operațiile de degresare, neutralizare, deoxidare, pasivare și clătirea cu ultrafiltrat. Prin aceasta se urmărește o reducere a impurificării bainei următoare.

Spălarea finală (1 cuvă) se face cu apă deionizată cu conductivitate sub  $300 \mu\text{S}/\text{cm}$ , la temperatura mediului ambiant într-un bazin de  $18,5 \text{ m}^3$ , confecționat din oțel inoxidabil de 4 mm.

Echipamentele din dotarea cuvei sunt:

- Pompa de recirculare  $60 \text{ m}^3/\text{h}$ ;
- Duze de recirculare lichid;
- Conducte de alimentare cu apă de la stația de apă deionizată, conducte care duc în bazinul de coletare ape ce urmează să fie tratate;
- Sensor de temperatură;
- Sensor de nivel;
- Senzor de pH;
- Senzor de conductivitate.

În cadrul vopsirii cataforetice se realizează:

- spălarea în cascada: apă curge dintr-o cuvă în altă în sens opus mișcării pieselor (spălări după operațiile de degresare, neutralizare, deoxidare, pasivare și clătirea cu ultrafiltrat recirculabil);
- tehnicile de spălare prin pulverizare (utilizarea bailor de spălare cu ultrafiltrat recirculabil în baia de cataforeza);
- utilizarea bailor de spălare pentru compensarea pierderilor din bainele de pregătire a suprafețelor (degresare prin pulverizare, neutralizare, deoxidare, pasivare);
- realizarea omogenizării bailor prin transfer de debite între baine;
- bainele de spălare se omogenizează cu ajutorul unor pompe de circulare;
- aplicarea tehnicii "buclă închisă" (baia de cataforeza și bainele de clătire cu ultrafiltrat funcționează în circuit închis);
- refacerea compoziției bailor prin folosirea bailor de spălare (baia de degresare prin pulverizare).

#### • **Conservare/Uscarea pieselor**

Ultima etapă de tratare este uscarea pieselor la temperaturi de  $185\text{...}200 \text{ }^\circ\text{C}$ . Piese spălate trec imediat într-un cuptor tunel obișnuit, unde sunt polimerizate, timp de 60 minute la  $177 \text{ }^\circ\text{C}$ . Aerul, încălzit de un schimbător de căldură, va fi distribuit prin intermediul unui sistem electric de ventilație printr-un spațiu de distribuție.



**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Spatiul de distributie a aerului este plasat pe podeaua inferioara a cuptorului, prevazuta cu orificii reglabile. Prin intermediul unui ventilator electric centrifugal va fi asigurat reinnoirea aerului din interiorul cuptorului.

Dupa iesirea din cuptor, piesele sunt racite la temperatura ambianta si apoi se descarca la punctul "descarcare".

Cuptorul de uscare este electric tip tunel, cu rezistenta electrica si ventilator, confectionat din tabla galvanizata de 1,2 mm interior si exterior, izolat la mijloc cu vata minerala de 100 mm grosime, iar temperatura in interior de maxim 220°C. In interiorul cuptorului, cadrele metalice cu piese vor fi transportate pe un conveior. Cuptorul este dotat cu usi la intrare si iesire actionate pneumatic in mod automat la intrarea pe conveior a rack-urilor (cadrele metalice cu piese).

### **Cerintele BAT pentru reducerea poluarii**

În conformitate cu documentele de referință BAT/BREF pentru tratamentul de suprafață al metalelor și materialelor plastice, se pune accentul pe următoarele aspecte principale:

- Înlocuirea tehnologiilor de tratamente superficiale care au la bază soluții, respectiv electroliți, foarte toxici cu alții mai puțin toxici.
- Aspecte economice (reducerea cantităților apelor de spălare a pieselor, minimalizarea cantităților de materii prime și reactivi, economia consumurilor de curent etc).
- Îmbunătățirea proceselor de denocvizare a apelor uzate rezultate din procesul de acoperire.

### **Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor**

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza GESTAMP BEYCELIK ROMANIA	Concordanta cu cerintele BAT
<b>5.1. BAT generale</b>		
<b>5.1.1. Tehnici de gestionare</b> <b>5.1.1.1. Gestionarea mediului</b> BAT trebuie implementate pentru a adera la Sistemul de Gestionare a Mediului (SGM), care include urmatoarele: <ul style="list-style-type: none"> <li>• definirea unei politici de mediu de catre conducerea executiva;</li> <li>• planificarea si stabilirea procedurilor;</li> <li>• implementarea procedurilor, acordandu-se o atentie deosebita urmatoarelor:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- structura si responsabilitatea</li> <li>- instruirea, constientizarea si competenta</li> <li>- comunicarea</li> <li>- implicarea angajatilor</li> <li>- documentarea</li> <li>- controlul eficient al proceselor</li> <li>- programele de intretinere</li> <li>- masurile care se impun in caz de urgenta si capacitatea de raspuns</li> <li>- respectarea legislatiei in domeniul protectiei mediului.</li> </ul> </li> <li>• verificarea performantei si adoptarea masurilor corective corespunzatoare, acordandu-se o atentie deosebita urmatoarelor:</li> </ul>	Sistemul de gestionare a mediului se va implementa la intrarea in functiune a noii instalatii IED.  Dupa realizarea investitiei, societatea isi va implementa politici de mediu, va planifica si stabili proceduri de mediu.	<b>DA</b>

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza GESTAMP BEYCELIK ROMANIA	Concordanta cu cerintele BAT
<p>– monitorizarea si masurarea;                      – masurile corective si preventive;                      – tinerea evidentei;                      – auditarea interna independenta (cand este posibil) pentru a se stabili daca sistemul de gestionare a mediului este sau nu conform cu masurile planificate si daca acesta a fost implementat si intretinut in mod corespunzator;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• revizuirea de catre conducerea executiva;</li> <li>• examinarea si validarea sistemului de gestionare si a procedurii de audit de catre un organism autorizat;</li> <li>• elaborarea si publicarea anuala a unei declaratii de mediu , in care sa se specifice toate aspectele semnificative de mediu ale instalatiei si care sa permita compararea de la an la an a rezultatelor cu obiectivele si tintele de mediu, precum si cu normele de referinta specifice sectorului;</li> <li>• implementarea si aderarea la un sistem voluntar, acceptat la nivel international cum ar fi EMAS sau ISO14001. Sistemele care nu sunt normalizate pot fi in principiu la fel de eficiente daca sunt corect proiectate si implementate.</li> </ul> <p>Sunt importante si alte caracteristici ale SGM:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• impactul asupra mediului din exploatarea si eventuala oprire definitiva a instalatiei</li> <li>• dezvoltarea si utilizarea unor tehnologii mai curate</li> <li>• atunci cand este fezabil, aplicarea cu regularitate a sistemului de analize comparative specifice sectorului, inclusiv in domeniul eficientei energetice si economisirii energiei, eficientei si economisirii apei, consumului de materii prime si alegerii materialelor de intrare, emisiilor in aer, deversarilor in apa si producerii deseurilor.</li> </ul>		
<p><b>5.1.1.2. Administrarea si intretinerea</b>                      BAT consta in implementarea unui program de administrare si intretinere care va include instruirea si masurile preventive pe care lucratorii trebuie sa la intreprinda pentru a diminua riscurile specifice.</p>	<p>Exista un program de intretinere a instalatiei, de asemenea un program de instruire a lucratorilor cu privire la masurile preventive necesare prevenirii riscurilor specifice.</p>	<p align="center">DA</p>
<p><b>5.1.1.3. Diminuarea efectelor de retratare</b>                      BAT este diminuarea impacturilor pe care actiunile de retratare le au asupra mediului prin intermediul unor sisteme de gestionare, care sa presupuna reevaluarea specificatiilor si controlul calitatii de catre client alaturi de operator.</p>	<p>Este important ca din activitate sa nu rezulte rebuturi care sa impuna actiuni de retratare.</p>	<p align="center">DA</p>
<p><b>5.1.1.4. Evaluarea instalatiei</b>                      BAT este stabilirea normelor de referinta (sau a valorilor de referinta) care permit monitorizarea instalatiei in permanenta, precum si in raport cu valorile de referinta externe. Domeniile</p>	<p>Instalatia va fi monitorizata in permanenta privind consumul de energie, consumul de apa si consumul de materii prime, aceste fiind importante in costurile de productie.</p>	<p align="center">DA</p>
	<p>Aceasta monitorizare va permite</p>	

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza GESTAMP BEYCELIK ROMANIA	Concordanta cu cerintele BAT
<p>esentiale pentru stabilirea valorilor de referinta sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• consumul de energie</li> <li>• consumul de apa</li> <li>• consumul de materii prime</li> </ul> <p>Inregistraea si monitorizarea consumului de utilitati, pe tipuri: electricitate gaze, etc. Detaliile si perioada de inregistrare, cum ar fi pe ora, pe tura de lucru, pe saptamana, pe mp sau in functie de alta masura vor fi stabilite in functie de dimensiunea procesului si de importanta relativa a masurii respective.</p> <p>BAT este optimizarea continua a consumului de intrari (materii prime si utilitati) in raport cu valorile de referinta. Sistemul de inregistrare a datelor va include:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• identificarea unei persoane sau a unor persoane responsabile cu evaluarea si manipularea datelor;</li> <li>• actiunile intreprinse pentru informarea responsabililor cu performanta instalatiei, inclusiv pentru alertarea agentilor economici, in mod rapid si eficient, in cazul abaterilor de la performanta normala;</li> <li>• alte investigatii care sa explice de ce s-au inregistrat abateri de la performanta normala, respectiv de la valorile de referinta externe.</li> </ul> <p><b>5.1.1.5. Optimizarea si controlul liniei tehnologice</b></p> <p>BAT este optimizarea fiecărei activitati in parte si a liniei tehnologice prin calcularea intrarilor si iesirilor teoretice si prin compararea cu cele obtinute efectiv.</p>	<p>compararea internă a valorilor parametrilor monitorizati si gasirea niselor de reducere a consumurilor. Datele sunt inregistrate de serviciul tehnic.</p> <p>Functionarea instalatiei va avea la baza un calcul teoretic a intrarilor si iesirilor, facut de specialistii firmei.</p>	<p align="center"><b>DA</b></p>
<p><b>5.1.2. Proiectarea, construirea si exploatarea instalatiei</b></p> <p>BAT este proiectarea, construirea si exploatarea instalatiei astfel incat sa se previna poluarea, prin identificarea pericolelor si a cailor, clasificarea riscurilor posibile si implementarea unui plan de actiune in trei etape, in vederea prevenirii poluarii:</p> <p><b>Etapa 1</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• asigurarea unor dimensiuni eficiente ale instalatiei;</li> <li>• izolarea zonelor identificate ca fiind supuse unui risc in urma scurgerii de substante chimice, prin utilizarea unor materiale corespunzatoare care sa asigure bariere impermeabile;</li> <li>• asigurarea stabilitatii liniilor tehnologice si a partilor componente (inclusiv a echipamentelor utilizate temporar).</li> </ul> <p><b>Etapa 2</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• asigurarea ca rezervoarele de stocare a materialelor cu risc sunt protejate prin utilizarea tehnicilor constructive, cum ar fi utilizarea unor rezervoare cu invelis dublu sau amplasarea acestora in zone inchise;</li> </ul>	<p>Proiectarea tehnologica s-a realizat de specialistii firmei, utilizandu-se experienta si cunostintele in domeniu.</p> <p>Scurgerile de substante periculoase vor fi dirijate catre instalatia de neutralizare ape uzate tehnologice. Suprafetele sunt protejate anticoroziv. In cadrul programului de intretinere vor fi verificate toate</p>	<p align="center"><b>DA</b></p>

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza GESTAMP BEYCELIK ROMANIA	Concordanta cu cerintele BAT
<ul style="list-style-type: none"> <li>• asigurarea ca liniile de exploatare se afla intr-o zona inchisa;</li> <li>• atunci cand solutiile sunt pompate de la un bazin la altul, asigurarea ca bazinele colectoare au o capacitate suficienta pentru a face fata cantitatii pompate;</li> <li>• asigurarea ca exista un sistem de identificare a scurgerilor, respectiv ca zonele inchise sunt verificate cu regularitate, in cadrul unui program de intretinere.</li> </ul> <p><b>Etapa 3</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• inspectia periodica si programele de testare;</li> <li>• planurile de urgenta in cazul accidentelor potentiale, care vor include:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- planul de urgenta interna in cazul accidentelor majore, daca este cazul;</li> <li>- procedurile de urgenta in cazul pierderilor de substante chimice si de ulei;</li> <li>- inspectiile zonelor de siguranta;</li> <li>- liniile directe din domeniul gestionarii deseurilor, pentru deseurile generate din activitatile de valorificare a pierderilor;</li> <li>- identificarea echipamentelor adecvate si asigurarea ca acestea sunt disponibile si in stare buna de functionare;</li> <li>- asigurarea ca personalul este constient in ceea ce priveste protectia mediului si ca acesta a fost instruit sa faca fata eventualelor pierderi si accidente;</li> <li>- identificarea rolurilor si responsabilitatilor persoanelor implicate.</li> </ul> </li> </ul>	<p>componentele instalatiei pentru prevenirea scurgerilor.</p> <p>Instalatia va fi supusa unei perioade de proba in care se vor testa retetele, eficienta vopsirii, functionarea utilajelor si vor fi remediate toate defectiunile.</p> <p>Se va realiza planul de urgenta in cazul scurgerii accidentale de substante periculoase.</p> <p>Personalul angajat va avea pregatirea corespunzatoare. Se va realiza instruirea personalului, inclusiv la firma furnizoare a echipamentului, atat din punct de vedere a tehnologiei, dar si din punct de vedere al protectiei muncii si a mediului.</p> <p>Stocarea separata a acizilor si a alcalilor: In hala industrială de productie – depozitare sunt prevazute locatii si spatii separate pentru fiecare categorie de acizi si alcali.</p>	<p align="center"><b>DA</b></p>
<p><b>5.1.2.1. Stocarea substantelor chimice si a pieselor de tratat/bazelor</b></p> <p>Urmatoarele aspecte au fost identificate ca fiind BAT:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• stocarea separata a acizilor si a alcalilor;</li> <li>• reducerea riscului de incendiu prin stocarea separata a substantelor chimice inflamabile si a agentilor oxidanti;</li> <li>• reducerea riscului de incendiu prin stocarea tuturor substantelor chimice combustibile spontan cad sunt umede, in conditii uscate, pentru a se evita utilizarea apei in actiunile de stingere a incendiilor;</li> <li>• evitarea contaminarii solurilor si a apelor prin pierderi sau scurgeri de substante chimice;</li> <li>• evitarea sau prevenirea corodarii recipientelor de stocare, a retelei de conducte, a sistemelor de livrare si a sistemelor de comanda de catre substante chimice sau aburi corozivi.</li> </ul> <p>In vederea prevenirii degradarii pieselor metalice se recomanda:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- scurtarea perioadei de stocare;</li> </ul>	<p>Reducerea riscului de incendiu prin stocarea separata a substantelor chimice inflamabile si a agentilor oxidanti: in hala industrială de productie – depozitare sunt prevazute locatii si spatii separate pentru substantele chimice inflamabile si a agentilor oxidanti.</p> <p>Evitarea contaminarii solurilor si a apelor prin pierderi sau scurgeri de substante chimice: in hala industrială de productie – depozitare sunt prevazute sifoane de podea pentru colectarea scurgerilor accidentale si posibilitati de evacuare prin pompare sau sifoane de pardoseala catre</p>	<p align="center"><b>DA</b></p>

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza GESTAMP BEYCELIK ROMANIA	Concordanta cu cerintele BAT
<p>-controlarea corozivitatii atmosferei de stocare prin verificarea umiditatii, temperaturii si compozitiei;                      -utilizarea unui bstrat anticoroziv si a unui ambalaj anticoroziv.</p>	<p>instalatia de neutralizare ape uzate tehnologice in vederea tratarii acestora.</p> <p>Prevenirea degradarii pieselor metalice prin aplicarea urmatoarelor masuri:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- scurtarea perioadei de stocare;</li> <li>- controlarea corozivitatii atmosferei de stocare prin verificarea umiditatii, temperaturii si compozitiei in magazii/depozite;</li> <li>- utilizarea ambalajelor anticorozive.</li> </ul> <p>Achiziționarea si utilizarea substanțelor si preparatelor chimice periculoase numai dupa obținerea avizelor si autorizațiilor cerute de lege, cu respectarea stricta a prevederilor reglementarilor legale in vigoare privind clasificarea, etichetarea, depozitarea, manipularea, transportul, ambalarea si gestionarea preparatelor chimice periculoase.</p> <p>Gospodarirea si gestionarea acizilor in conformitate legislatia in vigoare.</p> <p>Solicitarea de la producatori / importatori si pastrarea in mod obligatoriu in societate a Fiselor cu date de securitate ale substanțelor si preparatelor chimice achiziționate.</p> <p>Utilizarea de substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate in conformitate cu Regulamentul CE nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor de modificare si de abrogare a Directivelor 67/548/CEE si 1999/45/CE, precum si de modificare a Regulamentului CE nr. 1907/2006, cu modificarile si completarile ulterioare.</p> <p>Se va solicita furnizorului de substanțe chimice dovada</p>	

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

<b>Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice</b>	<b>Situatia in instalatia de cataforeza GESTAMP BEYCELIK ROMANIA</b>	<b>Concordanta cu cerintele BAT</b>
<p><b>5.1.3. Agitarea solutiilor de tratare</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• prin turbulenta hidraulica;</li> <li>• prin agitarea mecanica a pieselor de tratat;</li> <li>• prin sisteme de agitare cu aer la presiune scazuta.</li> </ul> <p>Nu este BATsa se utilizeze sisteme de agitare cu aer la presiune scazuta:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- solutiile incalzite in care efectul de racire prin evaporare creste necesarul energetic;</li> <li>- solutiilor cianurice;</li> <li>- solutiile care contin substante vizate, in acest caz sporind emisiile in aer (CrVI, solutii de acid clorhidric, acid fluorhidric).</li> </ul>	<p>preinregistrarii acestora la Agentia Europeana de substante chimice (ECHA) conform Regulamentului 1907/2006 (REACH).</p> <p>Instalatia de vopsire cataforeza: agitarea mecanica prin pompe de circulare, de tip centrifugal, cu elice cu pas mare si functionare pe verticala; corpul pompelor este realizat din fonta cenusie, iar arborele si elicea din otel inoxidabil. La instalatia de epurare ape uzate: omogenizarea bailor se realizeaza printr-un sistem de agitare - omogenizare, cu aer comprimat.</p>	DA
<p><b>5.1.5 Reducerea la minimum a cantitatilor de apa in cadrul proceselor</b></p> <p>BAT este reducerea consumului de apa prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• monitorizarea tuturor punctelor de consum de apa si materiale din cadrul unei instalatii, inregistrarea cu regularitate a informatiilor privind consumul si activitatea de control.</li> <li>• recuperarea apei din solutiile de clatire: <ul style="list-style-type: none"> <li>- se poate folosi apa reciclata pentru racire si pentru spalarea podelelor</li> <li>- "clatirea ecologica sau prescufundare" : unele pierderi prin antrenare din solutiile de tratare pot fi recuperate cu ajutorul unei singure statii de clatire in care sarja este cufundata inainte si dupa tratare. Procedeu poate fi aplicat la atacarea cu acizi sau degresare, la liniile de nichelare. Bazinul de ecoclatire poate fi folosit impreuna cu alte optiuni de reducere a consumului de apa;</li> <li>- "clatirea in cascada": apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor. In cazul clatirii in mai multe etape se obtineun grad ridicat de clatire cu ajutorul unei cantitati reduse de apa.</li> </ul> </li> <li>• evitarea nevoii de clatire intre activitati, prin utilizarea unor substante chimice compatibile (ex. utilizarea aceluasi acid la decaparea sau activarea bsuprafetei inainte de tratarea de acoperire pe baza de acid).</li> </ul> <p>BAT pentru consumul de apa, valoarea de referinta a apei deversate din proces este de 3-20 litri/mp.</p> <p><b>5.1.5.2. Reducerea solutiilor aderente</b></p>	<p>Se va realiza monitorizarea permanenta a consumului de apa, pentru realizarea analizelor comparative si pentru sistemul de gestionare a mediului.</p> <p>In cadrul vopsirii cataforetice se realizeaza:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• spalarea in cascada: apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor (spalari dupa). Pe linia de vopsire cataforetica se efectueaza spalari dupa operatiile de degresare, neutralizare, deoxidare, pasivare si spalari cu ultrafiltrat recirculabil. Prin aceasta se urmareste o reducere a impurificarii baii urmatoare.</li> <li>• tehnicile de spalare prin pulverizare (utilizarea bailor de spalare cu ultrafiltrat recirculabil in baia de cataforeza);</li> <li>• utilizarea bailor de spalare pentru compensarea pierderilor din baile de pregatire a suprafetelor;</li> <li>• realizarea omogenizarii bailor prin transfer de debite intre bai;</li> </ul>	DA  DA  DA



**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza GESTAMP BEYCELIK ROMANIA	Concordanta cu cerintele BAT
<ul style="list-style-type: none"> <li>• reducerea</li> <li>• reutilizarea, reciclarea, recuperarea</li> </ul> <p>Dintre acestea prioritare sunt prevenirea si reducerea tuturor pierderilor de materiale. Pierderea metalelor si a componentelor nemetalice poate fi prevenita sau redusa considerabil prin utilizarea BAT in procesele de productie. Metalele din namoluri pot fi recuperate intern.</p> <p><b>5.1.6.1.Prevenirea si reducerea</b>            BAT este prevenirea pierderii de materiale si alte materii prime, prin retinerea componentilor metalici si nemetalici. Acest lucru se realizeaza prin reducerea si gestionarea solutiilor antrenate si prin cresterea ratei de recuperare a solutiilor antrenate.            BAT este prevenirea pierderilor cauzate de dozari excesive, prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• monitorizarea concentratiei substantelor chimice utilizate in proces;</li> <li>• inregistrarea si utilizarea analizelor comparative;</li> <li>• raportarea abaterilor de la valorile de referinta catre persoana responsabila si luarea tuturor masurilor necesare pentru mentinerea solutiei in valorile limita.</li> </ul>	<p>Se monitorizeaza concentratia solutiilor din proces, se inregistreaza si se utilizeaza analize comparative.</p>	<p align="center"><b>DA</b></p>
<p><b>5.1.6.2.Reutilizarea</b>            BAT consta in recuperarea materialului anodic prin utilizarea urmatoarelor tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-recuperarea electrolitica, utilizata in special pentru metalele pretioase;</li> <li>-precipitarea. Compusii cromului VI sunt greu de precipitat fiind redusi la CrIII cu ajutorul bisulfidului de sodiu la pH 2,5. Flocularea (cu polimeri anionici) si precipitarea metalelor prin metoda de coprecipitare. Precipitarea cu hidroxid de sodiu. Din precipitare rezulta un amestec de apa si solide cunoscut sub denumirea de namol de precipitare. Dupa precipitarea metalelor dizolvate urmeaza separarea acestora de lichid prin: sedimentare statica, flotare sau filtrare.</li> </ul>	<p>Aplicarea tehnicii "bucla inchisa" (baia de cataforeza si baile de clatire cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis).</p>	<p align="center"><b>NU</b></p>
<p><b>5.1.6.3. Recuperarea materialelor si inchiderea circuitului.</b>            BAT este conservarea materialelor utilizate in proces prin readucerea apei din prima clatire in solutia de tratare.</p>	<p>Turtele de filtrare sunt valorificate prin societati autorizate</p>	<p align="center"><b>DA</b></p>
<p><b>5.1.6.4. Reciclarea si recuperarea</b>            BAT este:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• identificarea si separarea deseurilor si a apelor uzate fie in timpul procesului, fie in momentul tratarii apelor uzate pentru a facilita recuperarea si reutilizarea;</li> <li>• recuperarea si/sau recuperarea metalelor din apele uzate</li> <li>• reutilizarea materialelor la nivel extern, atunci cand</li> </ul>	<p>Turtele de filtrare sunt valorificate prin societati autorizate</p>	<p align="center"><b>DA</b></p>



**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza GESTAMP BEYCELIK ROMANIA	Concordanta cu cerintele BAT
<p>calitatea si cantitatea o permit (ex. suspensia de hidroxid de aluminiu);</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>recuperarea materialelor la nivel extern cum ar fi acidul fosforic si acidul cromic, solutiile uzate de gravare;</li> <li>recuperarea materialelor la nivel extern.</li> </ul>		
<p><b>5.1.7. Intretinerea generala a solutiilor utilizate in proces</b>            BAT este prelungirea duratei de viata a baii, precum si mentinerea calitatii de iesire, in special in cazul sistemelor operate in apropierea sau cu inchiderea circuitului de materiale, prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>determinarea parametrilor critici de control;</li> <li>mentinerea acestora in limitele acceptabile prevazute, prin indepartarea elementelor contaminate.</li> </ul>	<p>Se urmareste prelungirea duratei de viata a solutiilor, prin mentinerea lor in limitele acceptabile.</p>	<p align="center"><b>DA</b></p>
<p><b>5.1.8. Emisiile in apele uzate</b>  <b>5.1.8.1. Diminuarea fluxurilor si materialelor care necesita tratare</b>            BAT este reducerea consumului de apa in toate procesele. Exista insa situatii locale in care reducerea consumului de apa poate fi limitata de concentratia de anioni in crestere si dificil de tratat            BAT este eliminarea sau diminuarea consumului si pierderilor de materiale, in special a substantelor prioritar periculoase</p> <p><b>5.1.8.2. Testarea, identificarea si separarea fluxurilor cu probleme</b>            La schimbarea tipurilor si surselor de solutii chimice si inainte de folosirea in productie, BAT este sa se testeze impactul acestora asupra sistemelor existente (interne ) de tratare a apelor uzate. Daca testul indica un risc potential exista doua posibilitati:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>respingerea solutiei;</li> <li>modificarea sistemului de tratare a apelor uzate, astfel incat acesta sa poata face fata solutiei respective;</li> <li>BAT consta in identificarea, separarea si tratarea fluxurilor recunoscute ca fiind cu probleme atunci cand sunt combinate cu alte fluxuri cum ar fi: uleiurile si grasimile, cianura, nitritul, cromatii, agentii de complexare, cadmiul.</li> </ul> <p><b>5.1.8.3. Deversarea apelor uzate</b>            BAT consta in monitorizarea la deversare a apelor uzate            Deversarea poate fi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>continua cu:               <ul style="list-style-type: none"> <li>monitorizarea permanenta online a parametrilor cheie, cum ar fi pH</li> <li>verificarea manuala frecventa a parametrilor cheie cum ar fi pH, metale, cianura</li> <li>combinarea ambelor masuri de mai sus</li> </ul> </li> <li>discontinua , cu verificarea in prealabil a parametrilor</li> </ul>	<p>Se urmareste reducerea consumului de apa prin tehnicile aplicate.</p> <p>Se testeaza periodic impactul apelor de spalare ce ajung in receptor natural, inainte de inceperea productiei.</p> <p>Se va asigura monitorizarea emisiilor de poluanti dupa instalatia de neutralizare ape uzate tehnologice.            Datele se vor trece intr-un registru de evidenta.            Se vor respecta valorile impuse de autorizatia de gospodarie a apelor si de autorizatia integrata de mediu.</p>	<p align="center"><b>DA</b></p> <p align="center"><b>DA</b></p> <p align="center"><b>DA</b></p>

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza GESTAMP BEYCELIK ROMANIA	Concordanta cu cerintele BAT
<p>cheie, cum ar fi pH, metalele, cianura,</p> <p>BAT asociate cu valorile de emisii sunt preconizate pentru probe de amestecuri zilnice.</p>		
<p><b>5.1.10. Emisiile in aer</b></p> <p>Atunci cand se aplica masura de aspirare BAT este utilizarea tehnicilor descrise in vederea reducerii la minimum a cantitatilor de aer care urmeaza sa fie evacuat:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-sistemul cel mai utilizat este cu hote amplasate pe laturile zonei de intrare, pe bare anodice in cazul activitatilor de acoperire in stativ. Sistemele de aspirare pe o latura se aplica bazinelor cu latimea mai mica de 0,5 m, iar cele cu aspirare pe doua laturi la bazinele mai late de 0,5 m.</li> </ul> <p>Solutiile care necesita aspirarea: crom hexavalent, solutii de nichel cand este agitat cu aer, utilizarea anozilor insolubili, cand se formeaza hidrogen si /sau oxigen cu riscul producerii unei deflagratii, acidul clorhidric la concentratii si temperaturi mari (mai mari de 15<sup>o</sup>-18%), decaparea si striparea cu acid sulfuric la temperaturi mai mari de 60<sup>o</sup> C , decaparea cu solutii de acid fluorhidric, curatarea cu solutii apoase alcaline la temperaturi mai mari de 60<sup>o</sup> C.</p> <p><b>4.18.3. Volumul de aer aspirat se poate reduce prin :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- reducerea suprafetei libere de deasupra bazinelor</li> <li>- capac de protectie a suprafetei libere deasupra hotei aspirante, deplasabil cu ajutorul transportorului</li> <li>- sistemul de aspirare suflare – respectiv crearea unui flux de aer deasupra suprafetei bii</li> <li>- inchiderea liniei de acoperire – amplasarea in interiorul unei incinte . Din cauza volumului mare de aer necesar pentru prevenirea coroziunii nu se preconizeaza o economisire a energiei mai mare decat in alte tehnici</li> <li>- se pot folosi aditivi pentru suprimarea formarii de aerosoli, cum ar fi cromarea. Perfluorooctan sulfonat este folosit ca inhibitor de spuma si surfactant, in special in prevenirea formarii de aburi in cromarea electrolitica hexavalenta si baile alcaline non cianurice/zinc. In prezent face totusi</li> </ul>	<p>Vaporii produși în interiorul instalațiilor de vopsire și neutralizare sunt captati prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- hote de ventilatie ;</li> <li>- sisteme de dispersie fara echipament de depoluare.</li> </ul> <p>Baile calde (temperatura: 55 - 65 °C), respectiv baile degresare prin pulverizare, degresare, pasivare și cufundare cataforeza au hote de ventilatie și sistem de dispersie fara echipament de depoluare,</p> <p>Baile sunt in cadrul unor sisteme tip galerie, construite din oțel inoxidabil.</p> <p>Procesele au loc prin pulverizare, cu colectarea solutiilor in rezervoarele pe care sunt plasate galeriile de lucru ale liniei de vopsire cataforeza.</p> <p>Piesele spalate trec imediat intr-un cuptor tunel obisnuit, unde sunt polimerizate, timp de 16 minute la 185 °C. Aerul, incalzit de un schimbator de caldura, va fi distribuit prin intermediul unui sistem electric de ventilatie printr-un spatiu de distributie.</p> <p>Spatiul de distributie a aerului este plasat pe podeaua inferioara a cuptorului, prevazuta cu orificii reglabile. Prin intermediul unui ventilator electric centrifugal va fi asigurat reînnoirea aerului din interiorul cuptorului.</p> <p>Dupa iesirea din cuptor, piesele sunt racite la temperatura ambianta și apoi se descarca la punctul "descarcare"</p> <p>Emisiile de gaze provenite de la arzatorul boilerului de apa calda vor fi evacuate fortat printr-un cos de</p>	<p align="center"><b>Da</b></p> <p align="center"><b>DA</b></p>

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza GESTAMP BEYCELIK ROMANIA	Concordanta cu cerintele BAT
subiectul unor investigatii.	dispersie. Reducerea suprafetei libere de deasupra rezervoarelor prin asezarea partiala a galeriilor sectiunilor de lucru Sistemele de aspiratie fortata creaza un flux de aer deasupra rezervoarelor de solutii Procesul se desfasoara in interiorul galeriilor de lucru, plasate, la randul lor in interiorul haalei tehnologice de productie – depozitare.	
<p><b>5.1.12. Protejarea apelor subterane si inchiderea definitiva a unitatii</b></p> <p>BAT este protejarea apelor subterane si sprijinirea activitatilor de inchidere definitiva a unitatii prin urmatoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- eventuala inchidere definitiva a unitatii trebuie avuta in vedere inca din faza de proiectare sau de imbunatatire a instalatiei;</li> <li>- materialele trebuie dispuse in incinte inchise, conform proiectului de exploatare si pe baza tehnicilor de prevenire a accidentelor si de manipulare;</li> <li>- inregistrarea istoricului (in masura in care acesta este cunoscut) substantelor chimice prioritare si periculoase din instalatie precum si a locurilor unde acestea au fost utilizate si depozitate;</li> <li>- actualizarea acestora in fiecare an, conform SGM;</li> <li>- utilizarea informatiilor obtinute pentru sprijinirea activitatilor de inchidere a instalatiei, indepartarea echipamentelor, constructiilor si reziduurilor de pe amplasament;</li> <li>- intreprinderea actiunilor de remediere in cazul unei eventuale contaminari a apelor subterane sau a solurilor.</li> </ul>	Materialele sunt pastrate in incinta inchisa si exista planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale Sunt prevazute bazine de retentie, atat pe linia vopsire cataforeza, cat si in cadrul instalatiei de neutralizare ape uzate pentru colectarea scurgerilor accidentale La inchidere liniei de vopsire cataforeza se va reface raportul de amplasament si, daca se constata o crestere semnificativa a poluarii apei subterane si a solului, se vor intreprinde actiuni de remediere.	<b>Nu se cunoaste poluarea istorica a apei subterane</b>

**B. Alte instalatii prevazute prin proiect**

- ⇒ **Linie de masticare. Linia de asamblare compusa din 2 celule robotizate:**
  - *Celula robotizata sigilare si sertizare TOX*
  - *Celula robotizata sigilare CIP*
- ⇒ **Linie de asamblare pentru Battery Tray;**
- ⇒ **Instalatie de demineralizare prin schimb ionic (Q = 8 mc/h) - instalatia de preparare apa deionizata folosind principiul osmozei inverse;**
- ⇒ **Instalatie de neutralizare a apelor uzate tehnologice, cu capacitatea totala de 4 mc/h;**
- ⇒ **Bazin vidanjabil ape uzate menajere cu capacitatea de 100 mc;**
- ⇒ **Sistem de alimentare cu apa.**

**B1. Linie de masticare. Linia de asamblare compusa din 2 celule robotizate:**

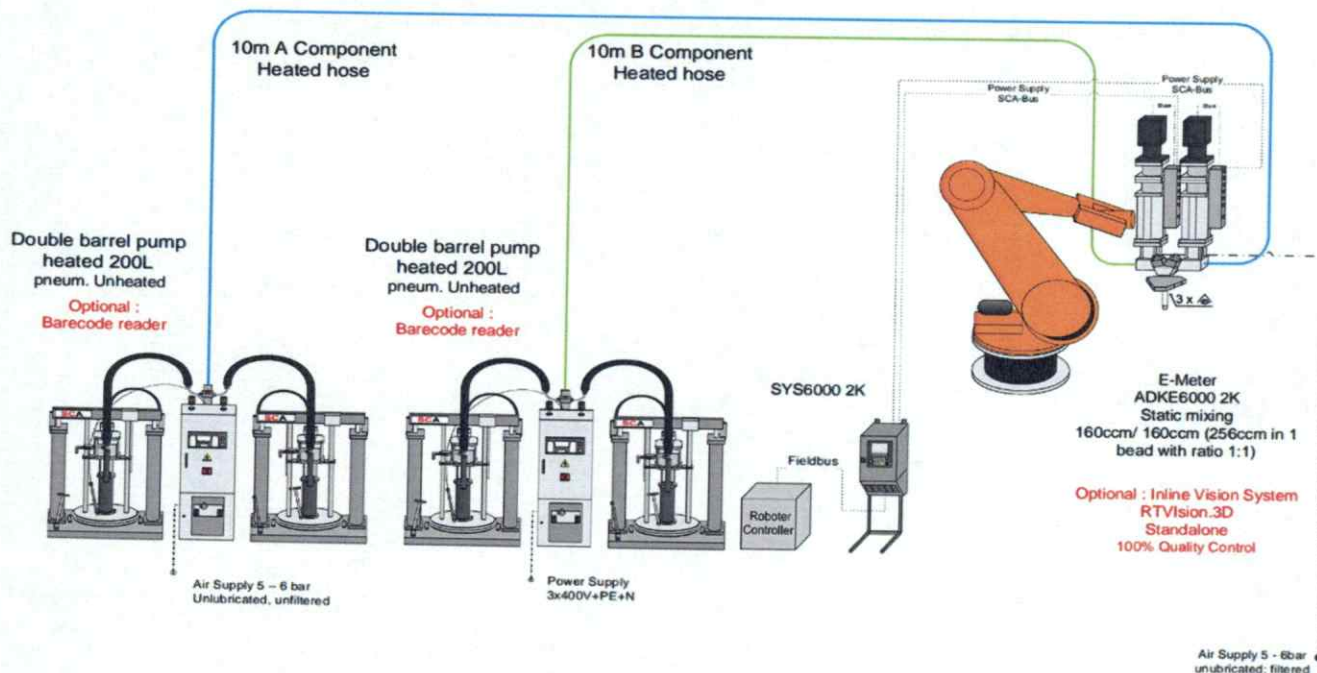
- Celula robotizata sigilare si sertizare TOX
- Celula robotizata sigilare CIP

Celula robotizata sigilare si sertizare TOX - postul de lucru este prevazut de un robot KUKA pentru manipulare si pozitionare piese. Piesa este pozitionata sub aplicator, care pompeaza mastic in forma circulara in zona care va urma sa fie sertizata la postul urmator.

Masticul ce va fi aplicat este de tip UNISEAL 167.6 cu urmatoarele proprietati:

- sigilant pompabil tixotrop ic gri;
- 55-65 secunde pentru 20 de grame cu un reometru castor-server la 550 kPa printr-un orificiu de 2,64 mm;
- densitate  $1.41 \pm 0.01$  kg/l;
- perioada de stocare 180 zile cand este stocat sub 27°C;
- dupa descrierea procesului: sigilant elastomeric cu spuma;
- ciclul de coacere: 171°C/minimum 10 minute; 205°C/30 minute maxim;
- extensiunea volumului: 150-250%;
- duritatea durometru: 150-250%;
- aderare la forfecare (galvanizat): 1000 kPa 0,75 mm linie de legatura.

Principiu de functionare si alimentare de la butoi pana la aplicatorul din robot:



Dupa aplicare mastic, robotul manipulator va pozitiona capacul superior sub utilajul de sertizare TOX, unde va fi pusa automat o saiba de aluminiu ce va fi sertizata in 4 puncte. Dupa confirmarea realizarii procesului, robotul manipulator v-a pozitiona piesa pe un conveyor cu banda.

Celula robotizata sigilare CIP - roboti in celula pentru aplicare mastic si manipulare, tip: KR180 R2900 -2 + KUKA Glue Tech 4.4; KR210 R2700-2; KR210 R2700-2. Masticul aplicat va fi de tip SZ1000 3M.

Inainte de aplicare mastic CIP piesele sunt testate la utilajul de etanseitate pentru verificare daca sunt scurgeri.

Dupa asezarea in utilajul de testare, piesa va fi acoperita automat de un capac, iar atunci pompa vacuum va porni sa creeze vid in interiorul piesei pana se va ajunge la presiune negativa = -35 mbar. Testarea se va face prin pomparea cu heliu pur 100% pana la atingerea valorii de 35 mbar.

Heliul este clasa 4.8 si este stocat in butelii la 200 bar.

Evacuarea heliului este evacuat cu ajutorul unei pompe in atmosfera, care ulterior va fi preluat de catre un sistem de exhaustare. Dupa aplicare, piesele sunt pozitionate pe un conveyor, dupa care vor fi mutate automat intr-o camera controlata termic la 23°C pentru o perioada de 2 h. La final de ciclu piesele sunt pozitionate in rack de catre robotul manipulator.

## **B2. Linie de asamblare pentru Battery Tray**

Pe linia de asamblare se vor suda profile de aluminiu pentru a fabrica cutia in care vor fi depozitate bateriile pentru vehiculele electrice. Linia de asamblare va fi formata din mai multe procese dupa cum urmeaza:

- 1) Celule robotizate pentru aplicare sudura MIG
- 2) Transportatoare automate
- 3) Roboti de manipulare
- 4) Statii de verificare prezenta componente
- 5) Statii de verificare cordon de sudura
- 6) Statii de retus MIG
- 7) Post de prelucrare aluminiu CNC
- 8) Statie de debavurare
- 9) Echipament de spalare
- 10) Utilaje de testare a etanseitatii
- 11) Celule robotizare pentru aplicare sudura hybrid laser – MIG
- 12) Post pentru aplicare rivet
- 13) Statia pentru aplicare suruburi
- 14) Statie de verificare geometrie
- 15) Statia de insurubare
- 16) Roboti cu baza mobila

### **1) Celule robotizate pentru aplicare sudura MIG:**

Pentru celulele de sudura MIG se vor folosi echipamentele de sudura SKS LSQ5 care au o capacitate de curent ajustabila pentru GMAW/MAG 15A / 14.8 V – 480A / 38V. Pentru a suda prin MIG se va folosi ca material aditional firul de la DRATEC din aluminiu cu diametru de 1,2 mm cu proprietatile ALSI5 4043.

Unitatile de sudura vor fi echipate cu sisteme de racire eChilly 1-s. Gazul de protectie este argon 100% clasa 4.8 imbutelit la 200bar.

Pentru curatarea tortelor de sudura se va folosi echipamentul auxiliar de la ABICOR BINZEL Torch Cleaning Station TCS Copact, care conform frecventei de curatare, torta se va curata automat de reziduri colmatate pe duza de ghidare a gazului.

Robotii folositi pentru aplicare sudura MIG:

Tip robot	Operatie tehnologica
KR8 R2100 - 2 arc HW - Master + TCP	Sudura cu arc
KR8 R2100 - 2 arc HW - Slave + TCP	Sudura cu arc

Tip robot	Operatie tehnologica
KP3-V2H-1000	Sudura cu arc
KR8 R2100 - 2 arc HW - Master + TCP	Sudura cu arc
KR8 R2100 - 2 arc HW - Slave + TCP	Sudura cu arc
KP3-V2H-1000	Sudura cu arc
KR8 R2100 - 2 arc HW - Master + TCP	Sudura cu arc
KR8 R2100 - 2 arc HW - Slave + TCP	Sudura cu arc
KP3-V2H-1500	Sudura cu arc
KR8 R2100 - 2 arc HW - Master + TCP	Sudura cu arc
KR8 R2100 - 2 arc HW - Slave + TCP	Sudura cu arc
KP3-V2H-1500	Sudura cu arc

Pe celulele de sudura MIG se produc subansamblele OP10, OP20, OP30, OP50, OP60.

2) Transportatoare automate

Pentru transferul pieselor dintr-un post in urmatorul, in linia de asamblare sunt transportatoare automate Tunkers pe lant continuu sau cu banda, in functie de proces. Viteza transportatoarelor este de 9,1 m/minut.

3) Roboti de manipulare:

3.a) Roboti de manipulare dublii

Pentru transerul de subansamble de la un post la urmatorul avem in linie roboti pentru manipulare KUKA.

Tip robot	Operatie tehnologica
KR300 R2700-2	Manipulare dubla
KR300 R2700-2	Manipulare dubla
KR300 R2700-2	Manipulare dubla
KR300 R2700-2	Manipulare dubla
KR300 R2700-2	Manipulare dubla
KR300 R2700-2	Manipulare dubla
KR300 R2700-2	Manipulare dubla

3b) Roboti de manipulare simpli

Tip robot	Operatie tehnologica
KR180 R2900-2	Manipulare simpla
KR240 R2900-2	Manipulare simpla
KR240 R2900-2	Manipulare simpla
KR210 R2700-2	Manipulare simpla
KR240 R2900-2	Manipulare simpla
KR240 R2900-2	Manipulare simpla
KR240 R2900-2	Manipulare simpla
KR240 R2900-2	Manipulare simpla
KR240 R2900-2	Manipulare simpla
KR210 R2700-2	Manipulare simpla

4) Statii de verificare prezenta componente

Camerele pentru confirmare componente vor fi COGNEX IS2000M-130-40-000 care verifica prezenta componente.

5) Statii de verificare cordon de sudura

Echipamentele Vitronic fac scanarea cordoanelor de sudura si comunica catre ecranul principal daca vreun cordon de sudura este neconform si evidentiaza zona exacta. Se folosesc camerele cu scanare laser VICT30 Sensor L2.

Robotii KUKA sunt echipati cu:

Tip robot	Operatie tehnologica
KR8 R2100 - 2 arc HW with accuracy - Master	Smart ray
KR8 R2100 - 2 arc HW with accuracy - Slave	Smart ray
KR8 R2100 - 2 arc HW with accuracy - Master	SmartRay
KR8 R2100 - 2 arc HW with accuracy - Slave	SmartRay
KP3-V2H-1500	SmartRay

6) Statii de retus MIG

Pentru celule de retus MIG se folosesc echipamentele de sudura SKS LSQ5 care au o capacitate de curent ajustabila pentru GMAW/MAG 15A / 14.8 V – 480A / 38V. Pentru a suda prin MIG se va folosi ca material aditional firul de la DRATEC din aluminiu cu diametru de 1.2mm cu proprietatile ALSI5 4043.

Unitatile de sudura vor fi echipate cu sisteme de racire eChilly 1-s. Gazul de protectie este argon 100% clasa 4.8.

7) Post de prelucrare aluminiu CNC

Utilajul folosit pentru prelucrare este un CNC in 4 axe de la LICON care va fi echipat cu urmatoarele accesorii:

- sistem de exhaustare cu filtru electrostatic;
- identificator de scule Balluff;
- ax de pozitionare standard HSK A63 12000/1min RPM;
- ecran tactil Siemens ITC2200 V3 de 22" cu TCU Integrat cu sistem de operare LINUX;
- magazie automata de stocare si schimbare a sculelor;
- centrul de comanda este Siemenes Sinumerik 840D SL.

CNC-ul in 4 axe de la LICON va folosi ca lichid de ungere si lichid de racire:

- ulei hidraulic HLPD 46 (DIN 51524)
- ulei CGLP 220
- lichid de racire FUCHS Renolin MPG 5 MIX 30 IDM
- lubrifiant FUCHS Ecocut Mikro Plus 20

8) Statie de debavurare

Statiile de debavurare sunt echipate cu roboti KUKA.

Tip robot	Operatie tehnologica
KR60-3 Master	Debavurare
KR60-3 Slave	Debavurare
KR60-3 Master	Debavurare

Tip robot	Operatie tehnologica
KR60-3 Slave	Debavurare

Ca aplicator pentru debavurare se foloseste de la RMK de diametru Ø119mm cod 575015. Pentru evacuarea prafului si a bavurilor de aluminiu se va folosi sistem de aspirat Delfin DG50EXPINERT-001 ATEX.

9) Echipament de spalare

Statia de spalare este structurata in:

- Zona de incarcare a pieselor
- Spalare sub presiune unde se aplica apa calda la 50° C cu detergent pentru degresare
- Clatire cu apa rece 15-20° C
- Uscare prin suflare aer cald la 40° C
- Descarcarea pieselor de catre robotul manipulator.

10) Utilaje de testare a etanseitatii

Dupa fabricarea cadrului de la cutia de baterii, acesta este testat intr-un echipament de verificare a etanseitatii. Echipamentul este integrat in interiorul unei cellule cu caracteristicile:

- volum intern: cca. 220 litri;
- volumul in timpul testarii se reduce la aprox. 25/30 litri.

Dupa asezarea cadrului in utilajul de testare, piesa va fi acoperita automat de un capac, iar atunci pompa vacuum va porni sa creeze vid in interiorul piesei pana ajunge la presiune negativa - 35 mbar. Testarea se va face prin pomparea de heliu pur 100% pana la atingerea valorii de 35 mbar.

Heliul este clasa 4.8 si va fi stocat in butelii la 200 bar. Evacuarea heliului se va realiza cu ajutorul unei pompe in atmosfera, care ulterior va fi preluat de catre un sistem de exhaustare.

11) Celule robotizare pentru aplicare sudura hybrid laser - MIG

Celulele sunt echipate cu roboti Kuka si distribuiti in 3 celule.

Tip robot	Operatie tehnologica
KR60-3 + KUKA Laser Tech 5.0 Master + TCP	Sudura cu laser
KR60-3 + KUKA Laser Tech 5.0 Master + TCP	Sudura cu laser
KR60-3 + KUKA Laser Tech 5.0 Slave + TCP	Sudura cu laser
KR60-3 + KUKA Laser Tech 5.0 Master + TCP	Sudura cu laser
KR60-3 + KUKA Laser Tech 5.0 Slave + TCP	Sudura cu laser

Echipamentul folosit pentru sudura hybrid este de la Fronis si se foloseste sursa TPS 500i. Aplicatorul pentru laser este WF 25i LaserHybrid 10kW/W, iar sursa pentru generarea undei laser este Trumpf Trudisk 8001, care poate genera unda laser pana la 8 kW.

Pentru a suda prin MIG se va folosi ca material aditional firul de la DRATEC din aluminiu cu diametru de 1,2 mm cu proprietatile ALS15 4043.

Pentru curatarea tortelor de sudura se va folosi echipamentul auxiliar de la ABICOR BINZEL Torch Cleaning Station TCS Copact, care conform frecventei de curatare, torta se va curata automat de reziduri colmatate pe duza de ghidare a gazului. Gazul de protectie este argon 100% clasa 4.8 imbutelit la 200 bar.



12) Post pentru aplicare nituri

Celula pentru aplicare nituri este echipata cu un robot KUKA care insereaza niturile pe pozitii. Aplicatorul este Honsel care insereaza nituri de 5 x 1.6 - 6.3 AL.

Tip robot	Operatie tehnologica
KR60-3	Nituire

13) Statia pentru aplicare suruburi

Statia pentru aplicare suruburi este formata din robotul de manipulare KUKA care preia suportii si ii pozitioneaza la aplicator tip Q-S 015.030.100.12, forta 130.4kN unde se insereaza suruburi prin nituire.

Tip robot	Operatie tehnologica
KR180 R2900-2	Inserare suruburi prin nituire

14) Statie de verificare geometrie piesa

Pe postul de masurare dimensional vor fi prezenti 3 roboti echipati cu sistem RMS (Robotic Measurement System), fiecare robot fiind dotat cu dispozitiv optic Helix EVO.

Tip robot	Operatie tehnologica
KR20 R1810 – 2	Masurare
KR20 R1810 – 2	Masurare
KR20 R1810 – 2	Masurare

Scannerele vor verifica geometria pieselor si le va declara ca fiind conforme sau neconforme, dupa caz. In caz de declarare piesa conforma un manipulator le va pune in rack pentru a putea pleca la urmatorul proces, iar pentru piesa neconforma manipulatorul le va pozitiona in rackul pentru piese suspecte.

15) Statia de insurubare

Dupa procesul de cataforeza, piesele sunt aduse in postul de insurubare unde li se vor aplica suruburi M6 si M8 in gaurile prevazute in interiorul cadrului.

Fiecare robot va avea cate un aplicator de suruburi (Gunmak Weber) pentru M6x13.5, respectiv M8x16.5, unde forta de strangere este de 7Nm.

Tip robot	Operatie tehnologica
KR210 R2700-2 Master	Insurubare
KR210 R2700-2 Slave	Insurubare

Tot in acest post se regaseste si robotul pentru aplicat piulite prizonier M6, unde forta de strangere este 25 kN.

Tip robot	Operatie tehnologica
KR210 R2700-2 Master	Introducere piulite

La finalul procesului piesele sunt mutate de catre un robot manipulator in rackul client.

16) Roboti cu baza mobila

In linia de asamblare sunt prezenti roboti cu baza mobila pentru manipulara pieselor dintr-un post in altul.

Tip robot	Operatie tehnologica
KL4000 with 4m travel	Manipulare piese
KL4000 with 6m travel	Manipulare piese
KL4000 with 4m travel	Manipulare piese

### **B.3. Instalatie de demineralizare prin schimb ionic (Q = 8 mc/h) - instalatia de preparare apa deionizata folosind principiul osmozei inverse**

#### **Instalatia de demineralizare prin schimb ionic (Q = 8 mc/h)**

Pentru deservirea liniilor de spalare si cataforeza se va monta o instalatia de preparare apa deionizata prin principiul osmozei inverse. Inainte de osmozare se folosesc rasini anionice si cationice pentru a reduce ionii nedoriti din apa. Astfel pentru instalatia de deionizare se folosesc urmatarii produse chimici:

Acid clorhidric (HCl 30%)
Antiscalant (Solutie apoasa de acid fosforic neutralizat)
Hidroxid de sodiu (NaOH)
Metabisulfit de sodiu (Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )

Capacitatea statiei va fi de 8 m<sup>3</sup>/h impreuna cu 2 bazine de stocaj de 10 m<sup>3</sup> fiecare.

a) Demineralizarea reprezinta capacitatea unor substante granulare insolubile, continand in structura lor granulara radicali acizi sau bazici, de a inlocui cationii sau anionii fixati de acesti radicali, cu ionii de acelasi semn din solutia cu care vin in contact. Acest schimb ionic duce la modificarea compozitiei ionice a apei, fara a modifica insa cantitatea de ioni aflata in sistemul solutie/schimbator.

b) Caracteristici tehnice:

Functionarea grupului de demineralizare consta in producerea apei demineralizate necesare pentru etajul final al tunelului de tratament, in scopul obtinerii celor mai bune performante din punct de vedere al tratamentului de suprafata al pieselor. Demineralizarea apei este facuta continuu: odata pulverizata pe piesele din interiorul tunelului, apa este reciclata si purificata incontinuu prin grupul de demineralizare. In acest fel, apa demineralizata de pe piese este pura constant, ceea ce asigura o calitate finala considerabila.

Grupul de demineralizare se compune din:

- coloane cu carbune activ, cu rasini anionice si cationice rezistente;
- aparat de regenerare a rasinilor;
- grup vane de control.

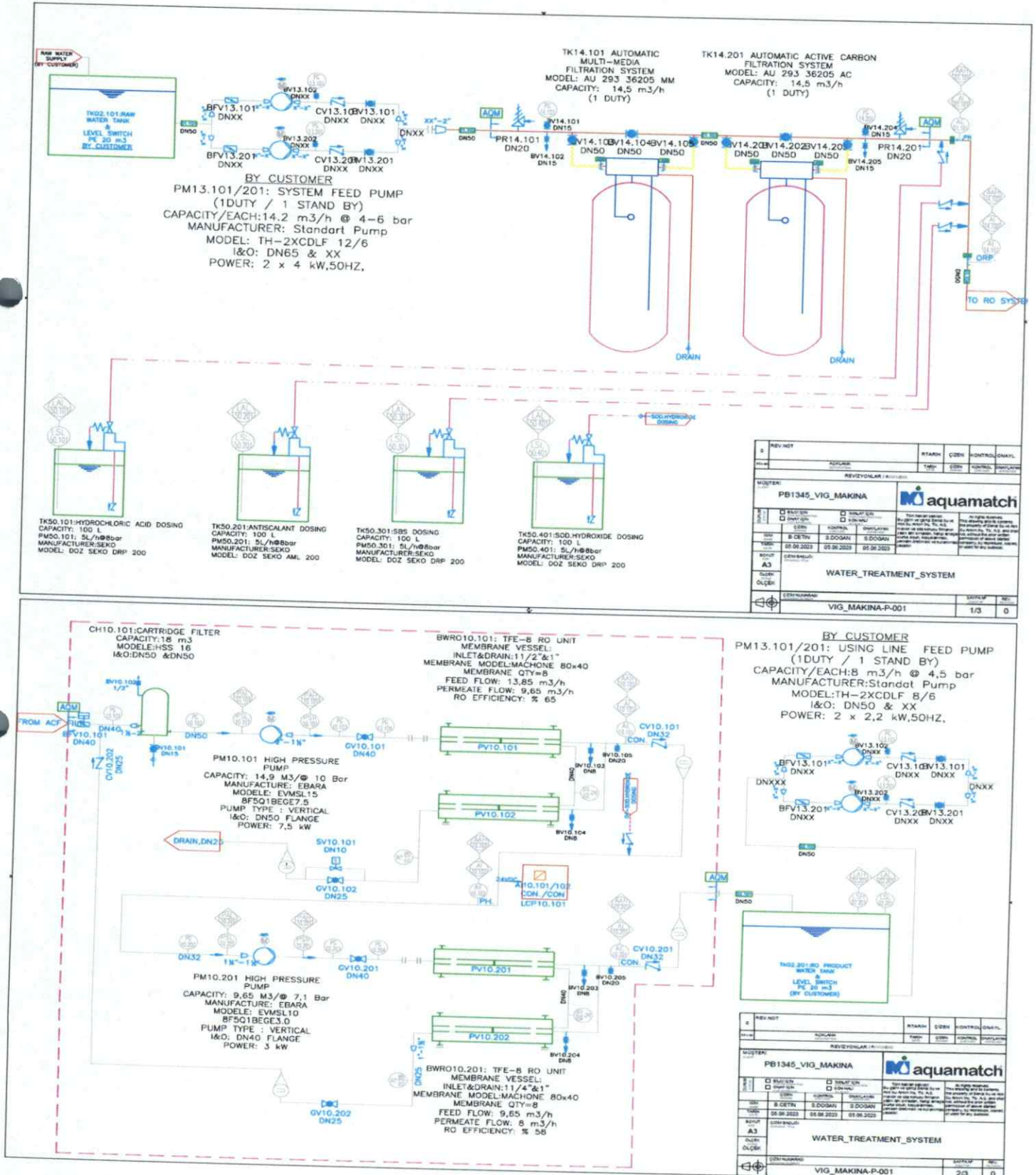
Apa care se gaseste in cuva de spalare a tunelului este trimisa cu ajutorul unei pompe in coloanele cu carbune activ (capacitate de filtrare de 14,5 mc/h), sau este supusa unui prim tratament constand in eliminarea tuturor substantelor tensioactive si organice. Daca aceste substante trec in rasini, durata de viata a acestora va fi redusa. Apa trece apoi in coloana cu rasini cationice si in final in cea cu rasini anionice.

In interiorul coloanei cu rasini cationice apa este purificata de toate substantele metalice, in timp ce in coloana cu rasini anionice este eliberata de toti anionii in suspensie.

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIC ROMANIA S.R.L.**

La acest nivel apa reprezinta caracteristici similare cu apa distilata. Apa purificata este controlata prin intermediul unei sonde, care masoara valoarea conductivitatii si deci o trimite in tunel pentru a fi pulverizata pe piese.

Regenerarea rasinilor imbogatite este facuta automat si este controlata printr-un programator electronic. Ciclul regenerarii este activat manual.



**Fazele regenerarii sunt urmatoarele:**

- spalarea in contra-curent
- trimiterea reactivilor
- deplasarea
- spalare finala

**Reactivii folositi sunt:**

- acid clorhidric in raport de aproximativ 80 g/l de rasina cationica.
- soda caustica in 100 % in raport de 80 g/l.

Spalarea in contra-curent a carbunilor activi se executa de cel putin o data sau de doua ori pe an, pentru a obtine un randament optim, se face manual, urmarind tabloul care indica vanele de inchis sau de deschis.

Este totodata necesara inlocuirea periodica a carbunilor activi inainte ca acestia sa-si piarda capacitatea de absorbtie. Ca titlu indicativ, un kg de carbune activ poate absorbi in jur de 0,5 kg de poluanti, (grasimi, tensio-activi, etc) exprimate in COD.

Afluxul regenerarii rasilor nu poate fi trimis direct la descarcare. Apa de spalare in contra-curent initial si a spalarii finale trebuie sa fie in prealabil neutralizata. Concentratiile regenerarii sunt stocate si trimise gradual la instalatia de neutralizare din cauza concentratiei semnificative a clorurilor si anionilor.

**c) Date tehnice:**

- aer comprimat : 60 l/h
- productia de apa demineralizata : 8 m<sup>3</sup>/h.

**d) Calitatea apei tratate:**

- pH cuprins intre 6,5 si 8,5
- conductibilitate inferioara la 10  $\mu$ s/cm.

**e) Componenta:**

1. Coloana metalica, protejata de o vopsea poliuretan la exterior si o vopsea epoxibituminoasa la interior, sas de incarcare si descarcare, sistem de drenaj, valve sferice de PVC pentru operatiile de spalare si spalare contra-curent.
2. Pompa centrifuga orizontala din otel inox.
3. Fluxmetru de citire instantanee a debitului.
4. Coloane de PRFV cu dispozitiv de distribuire superioara si tuburi de recuperare a apei demineralizate.
5. Supape pneumatice cu membrana de PVC.
6. Electrovane pilotate.
7. Ejector pentru regenerare.
8. Rezervoare de PE pentru stocarea reactivilor (sudura si acid clorhidric) necesari regenerarii.
9. Conductivimetru-indicator in aval de demineralizator.
10. Fluxmetru pentru lectura instantanee a debitului apei de regenerare.
11. Programator electronic pentru programarea diferitelor faze ale filtrarii si demineralizarii.
12. Tablou electric de comanda si control al aparatelor si automatismelor conforme cu normele CE.
13. Serie de tuburi, racorduri si cabluri de conexiune.

**Instalatia de productie apa osmozata**

**a)** Osmoza este un procedeu natural care apare ori de cate ori doua solutii apoase cu concentratii diferite de ioni (materii dizolvate in apa) sunt separate printr-o membrana semipermeabila. Datorita

fortelor de difuziune are loc un transfer de molecule dinspre solutia cu concentratia mai scazuta in ioni spre solutia cu concentratie mai ridicata de ioni, pana cand concentratiile celor doua solutii devin egale.

Osmoza inversa este un proces tehnic care aplica procedeul de osmoza in sens invers. Pe partea cu o concentratie de ioni ridicata (apa de intrare care trebuie filtrata) este aplicata o presiune care preseza moleculele de apa spre partea cu concentratie mai scazuta de ioni (apa de iesire filtrata).

Dedurizatorul este alcatuit, in principal, dintr-un rezervor care contine rasini schimbatoare de ioni, un tablou de comanda cu functii electrice si hidraulice, un vas in care se formeaza saramura necesara pentru regenerarea rasinilor, conducte si armaturi aferente.

In timpul functionarii, apa trece prin capul de comanda (valva hidraulica), patrunde in rezervorul cu rasini, eliberandu-se ionii de calciu si magneziu si imbogatindu-se cu ioni de sodiu. Cand rasina este saturata cu ioni de calciu si magneziu, nu mai poate realiza schimbul ionic asa incat apa isi pastreaza aceleasi caracteristici de duritate. In acest moment este necesara efectuarea procesului de regenerare a rasinilor.

In dedurizator, apa curata trece prin membrana, isi pierde presiunea si, adunandu-se in forma de spirala prin conducta centrala, curge liber in rezervorul de stocare apa osmozata.

Sistemele de osmoza inversa se bazeaza pe un proces ce se desfasoara in mai multe trepte de filtrare a apei, pentru a furniza in final o apa de cat mai buna calitate:

- ✓ prima treapta – filtrarea de sedimente la 5  $\mu\text{m}$ , care va indeparta din apa materiile in suspensie, rugina, etc.;
- ✓ treapta a doua – contine carbune activ – se elimina/reduc substantele organice;
- ✓ treapta a treia – filtrarea de sedimente finala de 1 $\mu\text{m}$ ;
- ✓ treapta a patra – membrana de osmoza inversa va elimina 95 - 98 % din saruri si substante dizolvate, bacterii, virusi;
- ✓ treapta a cincea – postfiltru din carbune activ pentru a retine eventualele urme de substante chimice, gust, miros din apa.

Echipamentele cu proces de osmoza inversa elimina peste 99 % din impuritatile organice si anorganice dizolvate in apa, elimina peste 99 % din impuritatile biologice (bacterii, virusi) din apa si asigura o calitate ideala a apei filtrate, independent de calitatea apei de intrare.

Productia de apa osmozata se face continuu si de asemenea in mod continuu se face si decontaminarea ei, functionarea grupului fiind complet automatizata.

#### **b) Caracateristici tehnice:**

Functionarea grupului de apa osmozata consta in producerea apei osmozate necesara pentru rampa finala a tunelului de tratare in scopul obtinerii celor mai bune performante din punct de vedere al tratamentului de suprafata al pieselor.

Producerea apei se face continuu: odata pulverizata pe piese in interiorul tunelului apa cade pe ultimul bac de clatire. In acest fel apa osmozata de pe piese este constant pura, ceea ce asigura o calitate finala considerabila.

Grupul de osmozare are in componenta:

- coloane de dedurizare
- sistem de osmoza inversa
- cuve de reumplere apa

Functionarea grupului este complet automatizata. Apa de repunere la nivel trece in coloanele de dublu schimb de tip volumetric pentru a fi demineralizata.

Osmozorul propriu-zis cuprinde o membrana osmotica de inalta performanta, cu pompa de alimentare, controloarele de debit si filtre de protectie de 5  $\mu$ .

#### **B.4. Instalatie de neutralizare a apelor uzate tehnologice, cu capacitatea totala de 4 mc/h**

##### **Statie de epurare**

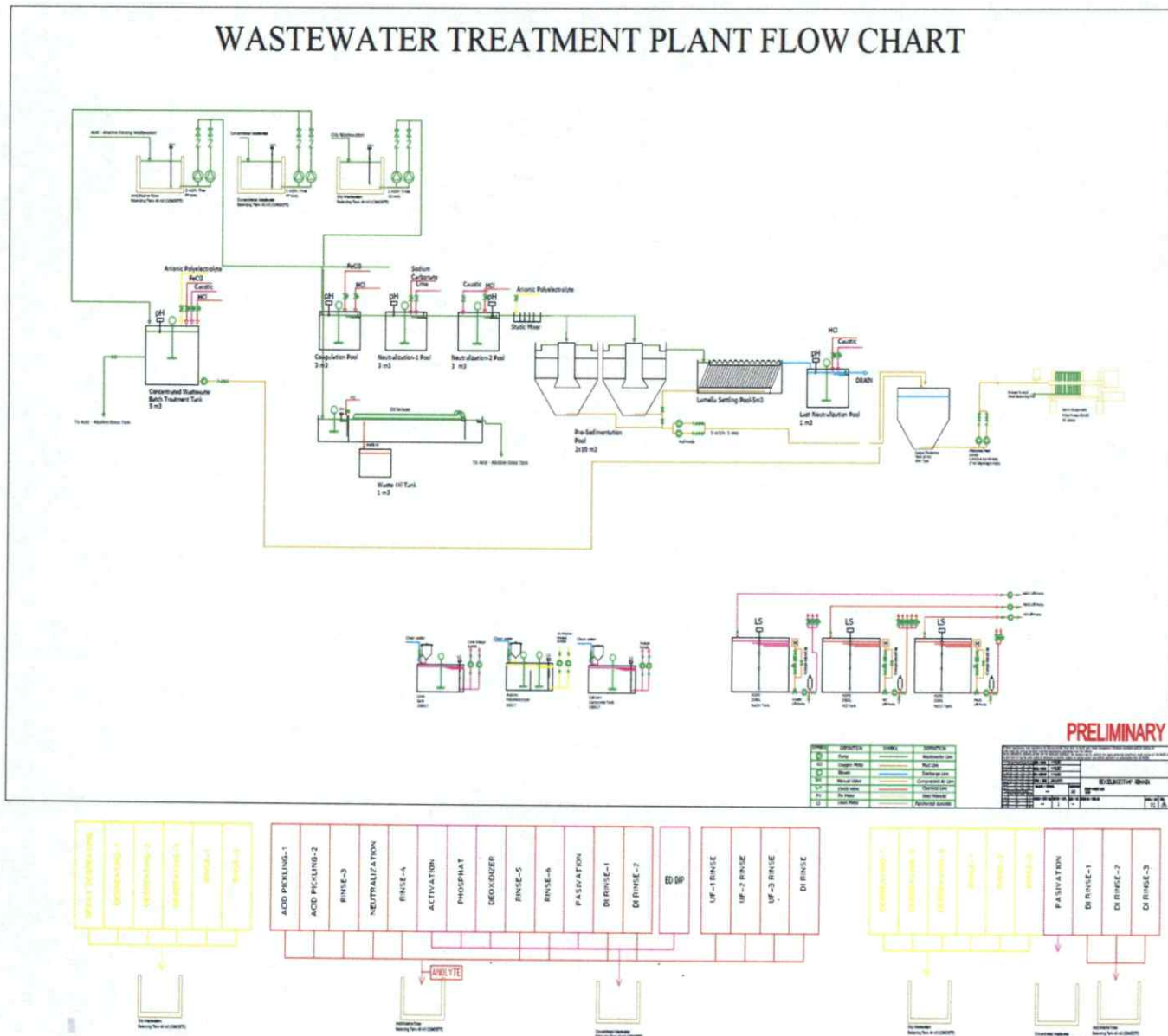
Tratarea / neutralizarea apelor tehnologice rezultate de la regenerarea si spalarea filtrelor statiei de tratare care va osmoza apa, apelor tehnologice din cuvele liniei de cataforeza, precum si apele uzate rezultate de la spalarea gazelor evacuate in atmosfera din cadrul liniei de cataforeza (scrubere umede), se va realiza in interiorul halei cu ajutorul unei statii de tratare/neutralizare ape industrial, cu capacitatea totala de 4 mc/h, care se compune din:

- 3 bazine subterane din beton cu volumul  $V=48$  mc fiecare (stocare ape acide/alcaline, ape uzate concentrate, ape uzate cu continut de uleiuri);
- instalatie completa de neutralizare acizi, sedimentare/separare uleiuri, colectare namol si evacuare apa tratata, compusa din 9 bazine de colectare cu volumul  $V=33$  mc fiecare ( $V_{total} = 300$  mc) aflate in exteriorul halei de productie. Din ultimul bazin, apa tratata va fi vidanjata de catre un operator autorizat cu care societatea va incheia contract.

*Descrierea procesului tehnologic de neutralizare ape uzate tehnologice rezultate de la regenerarea si spalarea filtrelor statiei de tratare care va osmoza apa, ape tehnologice rezultate din cuvele liniei de cataforeza, precum si apele uzate rezultate de la spalarea gazelor evacuate in atmosfera din cadrul liniei de cataforeza (scrubere umede).*

- ⇒ captare apa tehnologica din baile de spalare aferente instalatiei de cataforeza;
- ⇒ captare ape din baia de activare;
- ⇒ stocare ape intr-un vas colector de omogenizare;
- ⇒ transfer controlat al apei la statia de tratare/neutralizare;
- ⇒ introducerea apelor intr-un bazin de reactie unde se controleaza pH-ul. In acest vas se dozeaza clorura ferica pentru precipitarea metalelor si fosforului;
- ⇒ trecerea apelor intr-un bazin de reactie unde se dozeaza carbon activ pudra pentru a se reduce nivelul de COD (oxigen dizolvat);
- ⇒ introducerea intr-un vas de reactie unde se realizeaza dozarea de var si produs chimic alcalinizant;
- ⇒ floclare cu polielectrolit;
- ⇒ decantare sedimentare;
- ⇒ introducerea intr-un vas de reactie oxidare nitriti, sulfuri si aerare in acest vas se dozeaza hipoclorit de sodiu;
- ⇒ transfer cu ajutorul unei pompe intr-un bazin unde se realizeaza filtrarea si sterilizarea apei epurate pe un pat de nisip si hidroantracit;
- ⇒ filtrare pe un pat de carbon activ;
- ⇒ control final pH;
- ⇒ extragere de namoluri;
- ⇒ deshidratare namol cu ajutorul instalatiei de filtru presa;
- ⇒ colectarea deseului de namol (cod deseu 19 08 13\*) in IBC-uri cu capacitate de 1000 de litri.

## WASTEWATER TREATMENT PLANT FLOW CHART



Toate echipamentele stației de tratare/neutralizare sunt amplasate în zona special amenajată împrejmuită cu șanțuri de colectare a lichidelor în cazul unor scurgeri.

Substanțe chimice folosite pentru stația de tratare ape industriale sunt:

- Polielectrolit anionic
- Acid clorhidric 30%
- Clorura de fier III
- Hidroxid de sodiu
- Hidroxid de calciu
- Carbonat de sodiu

Proiectul va avea la bază următoarele premise:

- soluție viabilă din punct de vedere tehnico-financiar;
- îmbunătățirea calității vieții locuitorilor;
- încadrarea în PUG-ul aprobat;
- încadrarea în normele și normativele în vigoare.

În condițiile în care pe parcursul realizării proiectului, se vor adopta măsurile tehnice și organizatorice propuse pentru prevenirea/ reducerea poluării, a zgomotului și vibrațiilor, se apreciază că realizarea proiectului va avea un impact redus asupra mediului și a sănătății umane, per total complexitatea lucrării fiind una redusă, neputând fi asociați factori de risc semnificativi.

#### ❖ **Materii prime si materiale auxiliare**

În perioada de realizare a lucrărilor propuse prin proiect se vor utiliza materiale de construcții, energie și combustibili pentru utilajele de lucru și pentru autovehiculele de transport. Vor fi necesare următoarele materii prime si materiale auxiliare:

Subansamble tehnologice modulare

Materiale de construcții\*)

Energie electrică pentru funcționarea instalațiilor și echipamentelor pe perioada montării echipamentelor propuse a fi achiziționate

Apă

Combustibili pentru utilajele de lucru și pentru autovehiculele de transport materiale de construcții și deșeuri rezultate din construcții

Notă\*) - *Materialele de construcție utilizate:*

- nu se încadrează în categoria materialelor periculoase;
- vor fi certificate în domeniul calității;
- vor fi inofensive și vor prezenta caracteristici de calitate controlate, conforme cu normativele în vigoare;
- vor respecta cerințele aplicate lucrărilor de construcție, respectiv: rezistență mecanică și stabilitate; securitate în caz de incendiu; igienă, sănătate și protecția mediului; siguranță în exploatare; protecție contra zgomotului; economie de energie și izolare termică;
- vor respecta prevederile standardelor de produs în vigoare și Normativele P100-2013, NE 012-1-2007, NE 012-2-2010, NP 112-2014 și CR 2-1-1/2013.– *Materialele de construcție utilizate:*

Motorină pentru vehiculele și utilajele folosite la realizarea lucrărilor de construcții – montaj și pentru vehiculele de transport materiale de construcții și deșeuri rezultate din construcții. Motorina este o combinație complexă de hidrocarburi, formată din amestecuri de hidrocarburi cu 12-20 atomi de carbon în moleculă, obținută prin distilarea primară a petrolului.

*Clasificarea conform Directivei EC 67/548 sau 1999/45/EC*

- Nr. înregistrare RECH: 01-211948466-27-0115;
- Nr. Index: 649-224-00-6;
- Nr. EC-269-822-7;
- Nr. CAS-68334-30-5
- Fraze de pericol: H226,H304, H315,H332, H351,H414,H373,

Uleiuri de transmisie și uleiuri de motor. produse cu componente periculoase în sensul Regulamentului CE1272/2008 (CLP)

Cantitate	Denumire	Număr de identificare	Clasificare	Număr de înregistrare
40 -<50%	Distilat de petrol hidrotratată, ușor parafinic	CAS:64742-55-8 EC:265-158-7	H304	01-2119487077-29-xxxx
6,25-<10%	Uleiuri minerale sintetice parafinice puternic rafinate. Vîscozitate	CAS:Mixture EC: Mixture	H304	



Cantitate	Denumire	Număr de identificare	Clasificare	Număr de înregistrare
	40°C≤20cST			
0,5- <0,95%	C14-C18 alpha-olefinepoxide- produc reactive cu acidul boric	CAS: Polymer EC:939-580-3	H317	01-2119976364-28

Pe amplasamentul propus pentru realizarea proiectului de investiție:

- Nu se va realiza o gospodărie proprie de carburanți. Alimentarea cu combustibili a utilajelor și autovehiculelor care vor lucra în șantier se va realiza în stații de distribuție carburanți autorizate conform prevederilor legislației în vigoare.
- Nu se vor realiza lucrări de reparații la utilaje și autovehicule și nu se vor efectua schimburi de uleiuri. Aceste activități se vor realiza la operatori specializați, autorizați conform prevederilor legislației în vigoare.

*In perioada de functionare a obiectivului, respectiv de desfasurare a activitatii de vopsire prin cataforeza si productie a diferitelor piese si utilaje – subansamble pentru industria auto, vor fi necesare urmatoarele materii prime si materiale auxiliare:*

- substante chimice folosite in procesul de vopsire cataforetica, in procesul de neutralizare ape uzate industriale, precum si in intreaga activitate ce se va desfasura pe amplasamentul analizat;
- tabla, bare si profile din aluminiu;
- piese metalice obtinute de societate la punctul de lucru din comuna Darmanesti, sat Piscani, nr.1 A, judetul Arges;
- accesorii (suruburi, piulite, bucese, mastic pentru izolare si etansare, etc.);
- electrozi si sarma de sudura;
- ambalaje/ componente pentru ambalat: saci din plastic, folie, cutii din carton sau metal, paleti din lemn.

Operatorul va utiliza următoarele materii prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare.

Aprovizionarea cu materii prime si materiale auxiliare se va face astfel incat sa nu se creeze stocuri, care prin depreciere sa duca la formarea de deseuri. Toate materiile prime sunt achiziționate de la furnizori autorizați și există o evidență strictă a intrărilor și a stocurilor existente pe platformă.

Materialele utilizate în cantități mici sunt ambalate în ambalajul furnizorului conform prescripțiilor specifice. Ambalajele de orice tip în care se depozitează substanțele chimice sunt închise. Ambalajul substanțelor periculoase asigură stocarea și transportul în condiții de maximă securitate.

Materiile prime și produsele auxiliare ce vor fi vehiculate în cadrul platformei GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L. vor fi produse chimice, care prezintă posibile surse de risc prin declanșarea unor accidente din categoria accidentelor chimice posibil generatoare de risc pentru sănătatea operatorilor și mediu.

Depozitarea, descărcarea, încărcarea, manipularea, transportul și gestiunea substanțelor periculoase utilizate în cadrul societății se realizează conform instrucțiunilor specifice fiecărei substanțe, cu respectarea prescripțiilor "Normelor specifice de protecție a muncii la fabricarea, manipularea, transportul și depozitarea substanțelor periculoase în unitățile producătoare".

Amplasarea și amenajarea depozitelor și magaziilor destinate diverselor materiale sunt realizate în conformitate cu reglementările în vigoare, cu respectarea prevederilor specifice fiecărui produs, luându-se toate măsurile de prevenire a accidentelor, incendiilor și exploziilor.

Nr. crt	Subst. chimica	Denumire comerciala	Nr CAS	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima de stocare (tone)	Fraza de pericol	Caracterizare	Mod stocare	Temperatura stocare
1	Bonderite C-AD 1560	Ridosol 1560	68603-25-8	9.2	5	H318	Provoacă leziuni oculare grave.	Stocarea se va face in recipientul original , A se depozita la loc ferit de inghet.	Temperatura intre 0 °C-40°C
2	Bonderite C-AK 1565 A	Ridoline 1565A	1332-77-0; 215-575-5	9.64	5	H290 H318 H314 H361d	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă iritatii ale pielii și lezarea ochilor Susceptibil de a dăuna fătului	Stocarea se va face in recipientul original , A se depozita la loc ferit de inghet	Temperatura intre 0 °C-40°C
3	Bonderite M-NT 2040 R2	Alodine 2040 E-2	7064-93-9; 231-639-5; 17439-11-1; 241-460-4; 7664-39-3	4.58	5	H290 H318 H314 <b>H301</b> <b>H311</b> <b>H332</b>	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă iritatii ale pielii și lezarea ochilor Toxic în caz de înghițire Toxic în contact cu pielea Nociv în caz de inhalare	Stocarea se va face in recipientul original , Depozitarea se va face in incaperi racoroase , la loc ferit de inghet , într-un spatiu bine aerisit	Temperatura intre 0 °C-40°C
4	Bonderite M-AD 100	Pretreatment additive	7664-38-2; 231-633-2	0,46	1,5	H290 H318 H314 <b>H302</b>	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă iritatii ale pielii și lezarea ochilor Nociv în caz de înghițire	Stocarea se va face in recipientul original , Depozitarea se va face in incaperi racoroase , la loc ferit de inghet , bine ventilat , inchis ermetic	Temperatura intre 0 °C-40°C

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Nr. crt	Subst. chimica	Denumire comerciala	Nr CAS	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima de stocare (tone)	Fraza de pericol	Caracterizare	Mod stocare	Temperatura stocare
5	Bonderite C-IC 4902	Deoxidizer 4902	7664-93-9; 231-639-5; 7664-39-3	4.1	5	H290 H314 <b>H301</b> <b>H310</b> <b>H331</b> H318	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă iritatii ale pielii și lezarea ochilor Toxic în caz de înghițire Mortal în contact cu pielea Toxic în caz de inhalare Provoacă leziuni oculare grave.	Stocarea se va face în recipientul original , Depozitarea se va face în incapari racoroase , la loc ferit de îngheț , bine ventilat , închis ermetic	Temperatura între 0 °C-40°C
6	Bonderite C-AD2000	Phosphate Activator	7779-90-0; 231-944-3; 1174627-68-9; 1314-13-2; 215-222-5; 13463-41-7; 236-671-3; 2634-33-5; 220-120-9	0,21	5	H410	Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	Stocarea se va face în recipientul original , Depozitarea se va face în incapari racoroase , la loc ferit de îngheț , într-un spațiu bine aerisit	Temperatura între 0 °C-40°C
7	Bonderite M-NT 4850-2	-	12021-95-3; 234-666-0	1.55	5	H315 H319	Provoacă iritarea pielii Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Stocarea se va face în recipientul original , A se depozita la loc ferit de îngheț.	In curs de determinare

MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU  
 PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –  
 Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.

Nr. crt	Subst. chimica	Denumire comerciala	Nr CAS	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima de stocare (tone)	Fraza de pericol	Caracterizare	Mod stocare	Temperatura stocare
8	Aqua EC 3500 EP Resin	-	107-98-2	110	30	-	Neclasificat	Produsul trebuie folosit numai în zonele din care au fost îndepărtate toate corpurile de iluminat neprotejate și toate sursele de aprindere, A se feri de căldură, scântei și flăcări, A se păstra întotdeauna în recipiente fabricate din același material ca și recipientul original.	Temperatura între 0 °C- 20°C
9	Aqua EC 3500 EP Pigmentpaste	-	68919-76-6; 111-76-2; 126-86-3; 108-10-1	22	22	H412	Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Produsul trebuie folosit numai în zonele din care au fost îndepărtate toate corpurile de iluminat neprotejate și toate sursele de aprindere, A se feri de căldură, scântei și flăcări, A se păstra întotdeauna în recipiente fabricate din același material ca și recipientul original.	-
10	HCL	Acid clorhidric	7647-01-0	17.6	5	H290 H318 H314 H335	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă iritații ale pielii și lezarea ochilor	Stocarea se va face în recipientul original	Temperatura între 15 °C- 25°C

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Nr. crt	Subst. chimica	Denumire comerciala	Nr CAS	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima de stocare (tone)	Fraza de pericol	Caracterizare	Mod stocare	Temperatura stocare
11	Hidroxid de Sodiu	-	1310-73-2	0.53	5	H290 H318 H314	Poate provoca iritarea căilor respiratorii  Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă iritații ale pielii și lezarea ochilor	Stocarea se va face în recipientul original , A se depozita la loc ferit de îngheț.	Temperatura între 15 °C- 25°C
12	Thinner V0515	Electrocoat-solvent	1569-02-4;52125-53-8	0,34	0,5	H302 H331 H315 H319	Nociv în caz de înghițire Toxic în caz de inhalare Provoacă iritarea pielii Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Produsul trebuie folosit numai în zonele din care au fost îndepărtate toate corpurile de iluminat neprotejate și toate sursele de aprindere, A se feri de căldură, scântei și flăcări, A se păstra întotdeauna în recipiente fabricate din același material ca și recipientul original.	Temperatura între 0 °C- 20°C

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Nr. crt	Subst. chimica	Denumire comerciala	Nr CAS	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima de stocare (tone)	Fraza de pericol	Caracterizare	Mod stocare	Temperatura stocare
13	Additive H1764	PH-Regulator	64-19-7	0,115	1	H318 H314	Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă iritații ale pielii și lezarea ochilor	Produsul trebuie folosit numai în zonele din care au fost îndepărtate toate corpurile de iluminat neprotejate și toate sursele de aprindere, A se feri de căldură, scântei și flăcări, A se păstra întotdeauna în recipiente fabricate din același material ca și recipientul original.	Temperatura între 0 °C- 20°C
14	Additive H1665	Electrocoat-solvent	111-76-2	0,184	1	H331 H315 H319	Toxic în caz de inhalare Provoacă iritarea pielii Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Produsul trebuie folosit numai în zonele din care au fost îndepărtate toate corpurile de iluminat neprotejate și toate sursele de aprindere, A se feri de căldură, scântei și flăcări, A se păstra întotdeauna în recipiente fabricate din același material ca și recipientul original.	Temperatura între 0 °C- 20°C

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Nr. crt	Subst. chimica	Denumire comerciala	Nr CAS	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima de stocare (tone)	Fraza de pericol	Caracterizare	Mod stocare	Temperatura stocare
15	Additive H1939	Emulgator agent	104376-72-9	0,09	1	H412	Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Produsul trebuie folosit numai în zonele din care au fost îndepărtate toate corpurile de iluminat neprotejate și toate sursele de aprindere, A se feri de căldură, scântei și flăcări, A se păstra întotdeauna în recipiente fabricate din același material ca și recipientul original.	Temperatura între 0 °C- 20°C
16	Carbonat de sodiu	Soda	497-19-8	3,65	3	H319	Provoacă o iritare gravă a ochilor.	A se depozita într-un loc uscat	Temperatura între 15 °C- 25°C
17	FeCl III	Clorura de fier	7705-08-0	7,5	5	H290 H302 H315 H318 H317	Poate fi corosiv pentru metale Nociv în caz de înghițire Toxic în caz de inhalare Provoacă leziuni oculare grave Poate provoca o reacție alergică a pielii	A se depozita într-un loc uscat. Nu se va depozita în recipiente metalici	Conform etichetei
18	NaOH	Hidroxid de sodiu	-	0,2	1	H290 H318 H314	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă iritații ale pielii și lezarea ochilor	Stocarea se va face în recipientul original , Pastrati recipientul inchis etans	Temperatura între 15 °C- 25°C

Nr. crt	Subst. chimica	Denumire comerciala	Nr CAS	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima de stocare (tone)	Fraza de pericol	Caracterizare	Mod stocare	Temperatura stocare
19	Metabisulfid de sodiu	Disulfid de sodiu	7681-57-4	0,6	1	H302 H318	Nociv în caz de înghițire Provoacă leziuni oculare grave	A se depozita într-un loc uscat	Temperatura între 15 °C-25°C
20	Renoclean	Degresant	-	0,09	1	H227 H304 H315 H373 H411	Lichid combustibil Poate fi mortal dacă este înghițit și pătrunde în căile respiratorii Provoacă iritarea pielii. Poate provoca leziuni ale organelor prin expunere prelungită sau repetată. Toxic pentru mediul acvatic cu efecte de lungă durată.	A se depozita într-un loc uscat, bine aerisit și ferit de praf	Temperatura între 15 °C-25°C
21	Polielectrolit anionic	Floculant	-	3,3	3	-	Neclasificat	A se depozita într-un loc uscat, bine aerisit și ferit de praf	Temperatura între 15 °C-25°C
22	Antiscalant Genesys MP	Acid fosforos	-	0,3	1	H290 H302 H314	Poate fi corosiv pentru metale. Nociv în caz de înghițire Provoacă iritații ale pielii și lezarea ochilor	A se depozita într-un loc uscat, bine aerisit și ferit de praf	Temperatura de <=25°C
23	Ecocut mikro plus 20	-	-	0,2	0,2	-	Neclasificat	A se depozita într-un loc uscat, bine aerisit și ferit de praf	Temperatura între 15 °C-25°C
24	Renolin MPG 5 MIX 30 IDM	-	-	1,3	1	H302 H311 H331 H226	Nociv în caz de înghițire Toxic în contact cu pielea Toxic în caz de inhalare Lichid și vapori inflamabili	A se depozita într-un loc uscat, bine aerisit și ferit de praf	Temperatura între 15 °C-25°C



**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Nr. crt	Subst. chimica	Denumire comerciala	Nr CAS	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima de stocare (tone)	Fraza de pericol	Caracterizare	Mod stocare	Temperatura stocare
25	Renep CGLP 220	-	-	0.2	0,2	H319 H315	Provoacă o iritare gravă a ochilor Provoacă iritarea pielii	A se depozita într-un loc uscat, bine aerisit și ferit de praf	Temperatura între 15 °C- 25°C
26	HLPD 46	-	68988-45-4	0.9	1	-	Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung. Neclasificat	A se depozita într-un loc uscat, bine aerisit și ferit de praf	Temperatura între 15 °C- 25°C
27	Gaz petrolier lichefiat (GPL)	-	68476-85-7	variabila	23,15	H220 H280 H350 H340	Gaz extrem de inflamabil Gaz sub presiune Poate provoca cancer Poate provoca anomalii genetice	Rezervoare metalice, supratereane, cilindrice cu capacitatea de 4990 litri fiecare (8 bucati)	Temperatura mediului ambiant.

• **Masuri utilizate pe amplasament:**

- ✓ se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației;
- ✓ vor fi luate masuri corespunzătoare pentru ca, în caz de accident în funcționare pe raza instalației, să nu fie posibilă deversarea de materiale, care prin caracteristicile lor și prin cantități să provoace consecințe notabile asupra mediului natural receptor;
- ✓ în special, fiecare rețea de deversor lichid va fi echipată cu obturatoare astfel încât să împiedice orice poluare accidentală pe platforma. Aceste dispozitive vor fi menținute în stare de funcționare, semnalate și posibil de acționat local în orice situație;
- ✓ zonele de încărcare și descărcare, de stocare și manevrare a produselor periculoase sau poluante, solide sau lichide trebuie să fie protejate cu materiale rezistente la foc. Acestea trebuie să fie echipate astfel încât să poată prelua apele de spălare și produsele scurse accidental și să permită pomparea acestora în cazul unei eventuale scurgeri;
- ✓ transportul produselor în incinta amplasamentului trebuie efectuat astfel încât să se ia precauțiile necesare pentru a evita rasturnarea accidentală a ambalajelor cu conținut de substanțe periculoase;
- ✓ titularul proiectului are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului;
- ✓ se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale;
- ✓ titularul proiectului va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri;
- ✓ orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului;
- ✓ titularul proiectului va deține pe amplasament fișele cu date de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice;
- ✓ titularul proiectului va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării/înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conform Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

• **Cerintele BAT de utilizare a substanțelor/preparatelor chimice periculoase**

Prevederile documentului de referință BAT pentru emisiile de la stocare:

- materialele inflamabile vor fi depozitate în afara ariei proceselor și a ariei generale de depozitare (4.1.7.3). Măsurile de protecție pot fi un perete rezistent la foc, un sistem de sprinklere sau un sistem de monitorizare și semnalizare;
- la depozitare se va ține seama de incompatibilitatea substanțelor. Substanțele periculoase se vor depozita separat de cele inflamabile. Separarea se va realiza printr-o distanță suficientă în combinație cu ziduri rezistente la foc (4.1.7.4 și 5.1.2);
- se recomandă ca aria de depozitare să fie prevăzută cu celule de depozitare;
- este important ca podeaua zonei de depozitare să fie rezistentă la acțiunea corozivă a substanțelor depozitate ;

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**

**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**

**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

- este important ca scurgerile accidentale sa nu ajunga pe sol sau la canalizare, asigurandu-se un sistem de colectare a scurgerilor - 4.1.7.5 si 5.1.2. (reborduri, suprafete in panta si dirijarea scurgerilor catre baze colectoare etc) ;
- pentru protectia impotriva focului, pentru depozite mici (< 10 t) se vor prevedea extintoare (4.1.7.6).

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie de vopsire prin cataforeza folosita de S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.
1	Tinerea evidentei consumurilor de chimicale	Titularul proiectului va monitoriza materiile prime si materialelor auxiliare utilizate.
2	Existenta de proceduri pentru inlocuirea unor substante/preparate chimice cu altele mai putin poluante.	Vor fi implementate Sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Se vor intocmi proceduri pentru revizuirea sistematica, in concordanta cu noile progrese, a materiilor prime utilizate si propunerea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.
3	Evidentiarea consumurilor de chimicale/unitate de productie	Titularul de proiect va monitoriza materiile prime si materialelor auxiliare utilizate.
4	Prelungirea duratei de utilizare a solutiilor industriale, precum și menținerea calității acestora prin monitorizarea și întreținerea soluțiilor in limitele stabilite	Monitorizarea calitatii bailor de tratare.
5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reducerea la minimum a pierderilor de materii prime prin reținerea acestora in cuvele industriale.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dezuleiere pentru baia de degresare - Produsele tip uleiuri si hidrocarburi neemulsionabile sunt retinute de filtrele coalescente si colectate in rezervorul de deseuri.</li> <li>• Degresare prin imersie in solutie alcalina pe baza de hidroxid de sodiu si tetraborat de potasiu (denumirea comerciala Bonderite C-AK 1565), la temperatura de 60-70° C maxim.</li> <li>• Solutiile concentrate epuizate de la degresare sunt colectate in bazine subterane de stocaj si apoi preluate de instalatia de neutralizare ape uzate in vederea tratarii acestora. In situatii speciale (defectiuni, mentenanta, etc), solutii concentrate epuizate sunt evacuate din bazinele de stocaj prin vidanjare de o firma specializata in recuperarea si tratarea deeurilor periculoase, pe baza de contract/comanda.</li> </ul>
6	Prevenirea supradozajului in soluția băilor active	Dozarea materiilor prime se va face automat dupa retete prestabilite.
7	Folosirea de bazine cu clătiri multiple in contracurent și readucerea apei de clătit in cuva industrială	<p>In cadrul vopsirii cataforetice se realizeaza:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• spalarea in cascada: apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor (spalari dupa). Pe linia de vopsire cataforetica se efectueaza spalari dupa operatiile de degresare, neutralizare, deoxidare, pasivare si spalari cu ultrafiltrat recirculabil. Prin aceasta se urmareste o reducere a impurificarii baii urmatoare.</li> <li>• tehnicile de spalare prin pulverizare (utilizarea bailor de spalare cu ultrafiltrat recirculabil in baia de cataforeza);</li> <li>• utilizarea bailor de spalare pentru compensarea pierderilor din baile de pregatire a suprafetelor;</li> <li>• realizarea omogenizarii bailor prin transfer de debite intre bai;</li> <li>• baile de spalare se omogenizeaza cu ajutorul unor pompe de circulare ;</li> </ul>

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie de vopsire prin cataforeza folosita de S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• aplicarea tehnicii "bucla inchisa" (baia de cataforeza si baile de clatire cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis) ;</li> <li>• refacerea compozitiei bailor prin folosirea bailor de spalare (baia de degresare prin pulverizare).</li> </ul> <p>Consumul de apa va fi sub 20 litri/mp (cca. 5,35 litri/mp/etapa de spalare), avand in vedere ca BAT pentru consumul de apa este valoarea de referinta 3 - 20 litri/mp/etapa de spalare.</p>
8	Folosirea de tehnici pentru recuperarea materialelor din etapele de clătire	<ul style="list-style-type: none"> <li>• spalare 1 - Apa uzata cu resturi de degresant deversata din rezervorul de la spalarea 2 ;</li> <li>• aplicarea tehnicii "bucla inchisa" (baia de cataforeza si baile de clatire cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis).</li> </ul>
9	Reducerea cantității de substanțe chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu intretinere sau refacere a soluției.	Sunt prevazute revizii periodice ale sistemelor de productie, monitorizari ale calitatii bailor, sisteme de recuperare si reintroducere in proces ale solutiilor din bai, verificari ale sistemului electric pentru mentinerea parametrilor de proces (curent electric, temeperatura).
10	Operarea procesului in conformitate cu instructiunile și procedurile specifice acestei activități, folosirea unui personal calificat și instruit periodic pentru activitățile desfășurate.	Vor fi implementate Sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Se vor respecta instructiunile de lucru si regulamentele de exploatare.
11	Inlocuirea solventilor halogenati la degresare.	Tehnologia de degresare nu foloseste tricloretilena, percloretilena.

❖ **Racordarea la rețelele utilitare existente în zonă:**

**a) Alimentarea cu apa**

Asigurarea apei potabile se va realiza prin racordarea la rețeaua de alimentare cu apa existenta pe DN 73, in baza avizului administratorului rețelei.

Rețeaua din incinta este prevazuta cu gospodarie de apa, care va avea rolul de a asigura debitul necesar de apa pentru uz menajer, in scop tehnologic in cadrul liniei de vopsire cataforetica si o rezerva de apa necesara pentru stingerea incendiilor. Instalațiile interioare de distribuție a apei reci si a apei calde menajere sunt executate din conducte din PPR.

🚧 **Cerintele BAT referitoare la consumul de apa (5.1.5) au in vedere urmatoarele:**

➤ Cele mai mari volume de apa utilizate in procesele de acoperiri metalice si care devin ape uzate ce trebuie tratate, sunt asociate cu treptele de spalare care se realizeaza dupa principalele operatii tehnologice. Spalarea eficienta este insa esentiala pentru obtinerea unor produse de calitate corespunzatoare. In plus, avand in vedere imposibilitatea conectarii la sistemul centralizat de canalizare, respectiv la o statie de epurare municipala, este necesara acordarea unei atentii sporite epurarii apelor tehnologice. Minimizarea consumurilor de apa este deci esentiala. Cerintele BREF/BAT, in domeniul reducerii consumurilor de apa si evacuarii apelor uzate se refera prin urmare, pe de o parte la diminuarea consumului de apa (reducerea consumului de resurse) si implicit la reducerea apelor uzate care trebuie epurate (reducerea cantitatilor de reactivi, energie –ce se consuma in procesul de epurare).

➤ Monitorizarea tuturor punctelor de consum de apa si materiale din cadrul unei instalatii, inregistrarea cu regularitate a informatiilor privind consumul si activitatea de control. Informatiile sunt utilizate pentru realizarea analizelor comparative si pentru sistemul de gestionare a mediului.

➤ *Recuperarea apei din solutiile de clatire:*

- se poate folosi apa recirculata pentru racire si pentru spalarea podelelor;
- "clatirea ecologica sau prescufundare": unele pierderi prin antrenare din solutiile de tratare pot fi recuperate cu ajutorul unei singure statii de clatire in care sarja este cufundata inainte si dupa tratare. Procedul poate fi aplicat la atacarea cu acizi sau degresare, la liniile de nichelare. Bazinul de ecoclatire poate fi folosit impreuna cu alte optiuni de reducere a consumului de apa;
- "clatirea in cascada": apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor. In cazul clatirii in mai multe etape se obtineun grad ridicat de clatire cu ajutorul unei cantitati reduse de apa ;
- evitarea nevoii de clatire intre activitati, prin utilizarea unor substante chimice compatibile (ex. utilizarea aceluiasi acid la decaparea sau activarea suprafetei inainte de tratarea de acoperire pe baza de acid).

In cazul utilizarii unei combinatii de BAT pentru reducerea consumului de apa, valoarea de referinta a apei deversate din proces este de 3-40 l/mp suprafata acoperita.

➤ *Reducerea solutiilor aderente (5.1.5.2.)*

BAT pentru liniile noi este reducerea solutiilor aderente din clatirea precedenta prin utilizarea unui bazin ecologic de clatire.

➤ *Reducerea solutiilor antrenate (5.1.5.3.)*

BAT consta in utilizarea uneia sau mai multor tehnici pentru reducerea antrenarii materialelor dintr-o solutie de tratare.

La liniile cu stativ BAT este prevenirea antrenarii solutiilor de tratare prin:

- aranjarea pieselor de tratat astfel incat sa se evite retinerea de lichide din proces prin dispunerea stativelor la un anumit unghi de inclinare si prin dispunerea componentelor in forma de cupa cu fata in jos;
- cresterea timpului de picurare la retragerea stativelor;
- inspectarea si intretinerea cu regularitate a stativelor pentru a se evita eventualele fisuri care ar putea retine solutiile de tratare si pentru a se asigura ca straturile aplicate isi pastreaza proprietatile hidrofobe;
- montarea unor paliere de golire intre bazine, inclinate spre bazinul de tratare ;

Reducerea pierderilor prin antrenare este o masura primara eficienta pentru:

- reducerea la minim a pierderilor de substante chimice prin clatire;
- reducerea clatirilor necesare;
- reducerea cheltuielilor pentru materii prime;
- reducerea problemelor de calitate si intretinere a proceselor ulterioare;
- reducerea problemelor de mediu asociate apelor de clatire.

➤ *BAT este reducerea vascozitatii prin optimizarea proprietatilor solutiilor de tratare (5.15.,3.1.):*

- scaderea concentratiei de substante chimice;
- adaugarea aditivilor;
- asigurarea ca substantele chimice din proces nu depasesc valorile recomandate;
- asigurarea temperaturii optime de proces.

➤ *Recomandarile BREF/BAT se refera si la:*

- utilizarea unor reactivi pentru baile de acoperire mai puțin nocivi pentru mediu, astfel tratarea apelor uzate rezultate fiind mai facilă ;
- utilizarea unor anumiți factori de diluție necesari a fi obținuți după fiecare treaptă de spălare, în scopul îndeplinirii cerințelor de calitate pentru piesele spălate ;
- monitorizarea permanentă a consumului de apă, pentru realizarea analizelor comparative și pentru sistemul de gestionare a mediului;
- utilizarea sistemelor multiple de urmărire a consumurilor de apă, pe diverse faze ale procesului tehnologic ;
- spălări multiple prin imersie în contracurent ;
- reglarea debitului, prin folosirea debitmetrelor;
- implementarea tehnicii "buclă închisă" ("closed loop"), pentru recuperarea materiilor prime în traseul închis baia de cataforeza – baile de spălare cu ultrafiltrat recirculat;
- la degresarea chimică se vor folosi substanțe cu compoziție asemănătoare, pe baza de hidroxid de potasiu ;
- recomandările BREF/BAT (BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics, pagina 127) legate de consumurile de apă se referă la un debit de apă uzată tratată de 40 l/mp suprafață acoperită sau un consum de 40 l/mp-50 l/mp suprafață acoperită, respectiv consumul de apă - valoarea de referință: 3 - 20 l/mp/etapa de spălare. **Consumul de apă în instalația de vopsire cataforetică GESTAMP va fi de cca. 5,35 litri/mp suprafață acoperită/etapa de spălare.**

#### b) Evacuarea apelor uzate

Apele uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare sunt dirijate către un bazin vidanjabil, cu o capacitate de 100 mc, ce va fi vidanajat periodic de către un operator autorizat cu care societatea va încheia contract.

Din punct de vedere calitativ apele uzate menajere evacuate în bazine vidanjabile, vor respecta prevederile HG nr. 352/ 2005 privind modificarea și completarea HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate- NTPA 002-2005.

Canalizare ape uzate industriale -Instalație de neutralizare a apelor uzate tehnologice, cu capacitatea totală de 4 mc/h.

Tratarea / neutralizarea apelor tehnologice rezultate de la regenerarea și spălarea filtrelor stației de tratare care va osmoza apa, apelor tehnologice din cuvele liniei de cataforeza, precum și apele uzate rezultate de la spălarea gazelor evacuate în atmosferă din cadrul liniei de cataforeza (scrubere umede), se va realiza în interiorul halei cu ajutorul unei stații de tratare/neutralizare ape industriale, cu capacitatea totală de 4 mc/h, care se compune din:

- 3 bazine subterane din beton cu volumul  $V=48$  mc fiecare (stocare ape acide/alcaline, ape uzate concentrate, ape uzate cu conținut de uleiuri);
- instalație completă de neutralizare acizi, sedimentare/separare uleiuri, colectare namol și evacuare apă tratată, compusă din 9 bazine de colectare cu volumul  $V=33$  mc fiecare ( $V_{total} = 300$  mc) aflate în exteriorul halei de producție. Din ultimul bazin, apă tratată va fi vidanjată de către un operator autorizat cu care societatea va încheia contract.

*Descrierea procesului tehnologic de neutralizare ape tehnologice rezultate de la regenerarea și spălarea filtrelor stației de tratare care va osmoza apa, ape tehnologice din cuvele liniei de cataforeza, precum și apele uzate rezultate de la spălarea gazelor evacuate în atmosferă din cadrul liniei de cataforeza (scrubere umede).*

- ⇒ captare apa tehnologica din baile de spalare aferente instalatiei de cataforeza;
- ⇒ captare ape din baia de activare;
- ⇒ stocare ape intr-un vas colector de omogenizare;
- ⇒ transfer controlat al apei la statia de tratare/neutralizare;
- ⇒ introducerea apelor intr-un bazin de reactie unde se controleaza pH-ul. In acest vas se dozeaza clorura ferica pentru precipitarea metalelor si fosforului;
- ⇒ trecerea apelor intr-un bazin de reactie unde se dozeaza carbon activ pudra pentru a se reduce nivelul de COD (oxigen dizolvat);
- ⇒ introducerea intr-un vas de reactie unde se realizeaza dozarea de var si produs chimic alcalinizant;
- ⇒ floculare cu polielectrolit;
- ⇒ decantare sedimentare;
- ⇒ introducerea intr-un vas de reactie oxidare nitriti, sulfuri si aerare in acest vas se dozeaza hipoclorit de sodiu;
- ⇒ transfer cu ajutorul unei pompe intr-un bazin unde se realizeaza filtrarea si sterilizarea apei epurate pe un pat de nisip si hidroantracit;
- ⇒ filtrare pe un pat de carbon activ;
- ⇒ control final pH;
- ⇒ extragere de namoluri;
- ⇒ deshidratare namol cu ajutorul instalatiei de filtru presa;
- ⇒ colectarea deseului de namol (cod deseu 19 08 13\*) in IBC-uri cu capacitate de 1000 de litri si predarea lui la operatori economici autorizati pe baza de contract.

Toate echipamentele statiei de tratare/neutralizare sunt amplasate in zona special amenajata imprejmuita cu santuri de colectare a lichidelor in cazul unor scurgeri.

Substante chimice folosite pentru statia de tratare ape industriale sunt:

- Polielectrolit anionic
- Acid clorhidric 30%
- Clorura de fier III
- Hidroxid de sodiu
- Hidroxid de calciu
- Carbonat de sodiu

Reteaua de canalizare pluviala va fi separata de reseaua de canalizare a apelor uzate menajere. Apele pluviale de pe platforma betonata se vor dirija catre rigole colectoare, apoi catre separatoare de hidrocarburi, fiind colectate final intr-un bazin de retenție de 200 mc. Acesta asigură compensarea debitelor maxime din precipitații, evacuarea acestora în perioade mai lungi de timp și îmbunătățește calitatea apei prin sedimentare.

Proiectarea separatoarelor de hidrocarburi se va realiza conform standardelor SR EN 858 -1: „Principii de proiectare, performanță și încercări, marcare și mentinere a calitatii” și SR EN 858-2 „Alegerea dimensiunilor nominale, instalare, service și mentenanța care definește doua tipuri de reținere” - Clasa I - cu filtru coalescent- reține reziduuri sub 5 mg/l, în concordanță cu buletinul de analiză al SREN 858-1 și NTPA- 002/ 2005.

Apele pluviale de pe acoperis vor fi preluate de jgheaburi si burlane si dirijate liber la suprafata terenului.

**Cerinte BAT privind controlul emisiilor in apa, conform capitolelor din documentul de referinta au in vedere urmatoarele:**

➤ *Diminuarea fluxurilor si materialelor care necesita tratare (5.1.8.1.)*

BAT este reducerea consumului de apa in toate procesele. Exista insa situatii locale in care reducerea consumului de apa poate fi limitata de concentratia de anioni in crestere si dificil de tratat.

BAT este eliminarea sau diminuarea consumului si pierderilor de materiale, in special a substantelor prioritar periculoase.

➤ *Testarea, identificarea si separarea fluxurilor cu probleme (5.1.8.2.)*

La schimbarea tipurilor si surselor de solutii chimice si inainte de folosirea in productie, BAT este sa se testeze impactul acestora asupra sistemelor existente (interne) de tratare a apelor uzate. Daca testul indica un risc potential exista doua posibilitati:

- respingerea solutiei;
- modificarea sistemului de tratare a apelor uzate, astfel incat acesta sa poata face fata solutiei respective;
- BAT consta in identificarea, separarea si tratarea fluxurilor recunoscute ca fiind cu probleme atunci cand sunt combinate cu alte fluxuri cum ar fi: uleiurile si grasimile, cianura, nitritul, cromatii, agentii de complexare, cadmiul.

➤ *Deversarea apelor uzate(5.1.8.3.)*

BAT consta in monitorizarea la deversare a apelor uzate.

Deversarea poate fi:

⇒ continua cu:

- monitorizarea permanenta online a parametrilor cheie, cum ar fi pH;
- verificarea manuala frecventa a parametrilor cheie cum ar fi pH, metale;
- combinarea ambelor masuri de mai sus.

⇒ discontinua, cu verificarea in prealabil a parametrilor cheie, cum ar fi pH, metalele, cianura.

Ambele optiuni fac parte dintr-un sistem de gestionare in cazul in care efluentul nu se incadreaza in valorile limita, putandu-se intreprinde actiunile corespunzatoare. In acest caz, se pot utiliza alarme automate cu sisteme online sau verificari manuale.

BAT asociate cu valorile de emisii sunt preconizate pentru probe de amestecuri zilnice.

**c) Energia electrica**

In ceea ce priveste energia electrica, terenul este traversat de LEA 20 kV. Astfel se propune devierea LEA 20 kV, ce traverseaza terenul, astfel incat sa se poata utiliza eficient intreaga suprafata a terenului.

Pentru alimentarea cu energie electrica, se va realiza un post de transformare la reseaua de energie electrica din zona, dar si dotarea cladirilor cu panouri fotovoltaice.

Toate instalatiile de alimentare cu energie electrică vor fi dotate cu dispozitive de protecție. Nu se admit instalatii sau echipamente improvizate pentru incalzire, iar cele omologate nu vor fi lasate in functiune nesupravegheate.

**Cerinte BAT privind reducerea consumului energetic (Cap. 4.4 si 5.1.4 din documentul de referinta)**

Masurile si sistemele de economisire a energiei presupun utilizarea unor instrumente sau echipamente de exploatare capabile sa:



- maximizeze utilizarea de energie folosita de instalatie, de exemplu administrarea sursei de curent electric;
- reducerea la minimum a energiei folosite pentru incalzirea solutiilor de tratare;
- reducerea la minimum a pierderilor de energie (curent) in procesele electrochimice;
- reducerea la minimum a energiei folosite pentru racirea solutiilor de tratare;
- maximizarea eficientei celorlalte consumuri, cum ar fi: aspirarea aerului si a altor motoare electrice, si a functionarii instalatiilor periferice si de reciclare;
- optimizarea aspirarii aerului si a incalzirii spatiului.

Toate consumurile echipamentelor pot fi inregistrate pe baza reala si clasificate in functie de tipul si utilizarea finala pe o baza specificata, cum ar fi lunar, zilnic, pe ora, etc. Intrarile pot fi de asemenea comparate si optimizate in functie de alte masuri de productie.

#### **Masuri utilizate in instalatia de vopsire cataforetica:**

In tehnologia de vopsire cataforetica s-a optat pentru bai a caror temperatura sa nu depasesc 60-65°C, ceea ce reduce numarul de probleme de mediu ale activitatii de acoperiri metalice (evaporarea bailor, necesitatea montarii de sisteme de exhaustare etc).

Pentru functionarea optima a acestei tehnologii se urmareste:

- continutul optim al bailor pentru un consum minim de energie electrica;
- echipamente electrice cu un consum redus;
- controlul automatizat al temperaturii cuvelor de tratare si spalare;
- pornirea ventilatiei numai atunci cand este necesar;
- controlul automatizat al temperaturii cuptorului.

***Pentru zona în care se aplică, eficiența energetică a instalațiilor este BAT.***

#### **d) Energia termică**

Sistemul de incalzire al constructiilor propuse prin proiect va fi asigurat prin pompe de caldura aer-aer.

#### **e) Alimentare cu gaze naturale**

Clădirile nu vor fi racordate la o rețea de gaze naturale, deoarece aceasta nu exista in zona. Prepararea agentului termic pentru procesele industriale va fi realizată cu GPL/Propan, stocat în 8 rezervoare a cate 4990 litri fiecare (2 grupuri de cate 4 rezervoare de GPL/Propan).

#### **❖ Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției**

La finalul perioadei de realizare a proiectului, vehiculele si utilajele folosite vor fi retrase de pe amplasament. Platforma organizarii de santier va fi dezafectata, iar terenul va fi refacut pentru folosința anterioara.

Deseurile generate vor fi eliminate de pe amplasament si transportate de o firma autorizata catre un depozit conform. In timpul si la finalul lucrarilor de construcție - montaj, pe suprafețele din vecinatate se vor practica in continuare activitațile cu specificul existente inainte de demararea lucrarilor.

#### **❖ Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente:**

Accesul pe teren se realizeaza din drumul national DN 73 Pitesti-Campulung, situat pe limita din partea sudica, prin intermediul cailor de acces propuse prin proiect. Accesul in cadrul subzonei

functionale 3 (dotari sociale, agrement-loc de joaca), se va realiza din drumul local – Drumul lui Fieraru (nr. cadastral 81850) situat pe limita nordica a terenului.

Caile de acces sunt dimensionate ca sa reziste la circulatia pentru trafic greu si au o latime care sa permita trecerea autospeciadelor.

In perioada de executie, caile de acces sunt necesare pentru transportul componentelor si echipamentelor instalatiilor si a elementelor auxiliare ce se vor monta in interiorul halei de productie.

#### ❖ Resursele naturale folosite în construcție și funcționare

Nu este cazul. Nu vor fi folosite resurse naturale in perioada de realizare a amplasare in interiorul halei de productie existenta a Liniei de vopsire cataforetica, precum si a tuturor utilajelor, echipamentelor propuse prin proiect.

#### ❖ Metode folosite în construcție:

Tehnicile de montare a echipamentelor ce vor fi adoptate vor respecta cele mai bune tehnici în domeniu. Alături de resursele materiale, umane si financiare, resursele tehnologice vor deține un rol important în execuția lucrărilor prevazute prin proiect.

Lucrarile de executie se vor desfasura numai in limitele incintei detinute de titular.

Nu vor fi necesare masuri de protejare a vecinatatilor. Pentru prevenirea declansarii incendiilor, se va evita lucrul cu si in preajma surselor de foc.

Se vor respecta masurile de protectie pentru folosirea utilajelor cu actionare electrica. Se vor monta indicatoare de securitate conform standardelor.

Lucrarile de amplasare a Liniei de vopsire cataforetica, precum si a tuturor utilajelor, echipamentelor propuse prin proiect se vor realiza in mod obligatoriu cu firme specializate si cu personal calificat pentru astfel de lucrari.

In timpul execuție, beneficiarul si executantul vor lua toate masurile pentru respectarea normelor de protecția muncii in vigoare. Lucrarile de execuție nu vor afecta domeniul public pe perioada santierului.

La incheierea tuturor lucrarilor pentru care este utilizata organizarea de santier, se procedeaza la:

- retragerea autovehiculelor de transport si a celorlalte utilaje;
- dezafectarea organizarii de santier;
- refacerea terenului ocupat temporar, astfel încât sa fie pregatit pentru utilizarea din perioada anterioara organizarii de santier.

#### ❖ Planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară:

Lucrarile de realizare ale obiectivului parcurg urmatoarele faze:

- **Faza de organizare santier si amplasare a echipamentelor si instalatiilor**
  - A. pregatirea organizarii de santier;
  - B. amenajarea unui platou pentru depozitarea temporara a componentelor echipamentelor si a instalatiilor prevazute prin proiect;
  - C. amenajarea unei zone de amplasare a pubelelor;
  - D. amenajarea zonelor de lucru specifice noii functiuni;
  - E. racordarea la utilitati (alimentare apa, energie electrica);

- F. refacerea zonelor din interiorul amplasamentului folosite temporar pentru realizarea componentelor obiectivului;
- G. dezafectarea organizarii de santier si refacerea zonei respective.

- **Faza de punere in functiune**

- A. verificari, incercari si probe tehnologice;
- B. punerea in functiune.

Montarea instalatiilor si echipamentelor presupune transportul si manevrarea acestora cu solicitari ale capacitatii portante a terenului si se efectueaza in perioade fara precipitatii. In cadrul lucrarilor mentionate, se realizeaza si sistemul de comanda si control pentru conducerea, controlul si supravegherea functionarii echipamentelor si instalatiilor din dotare.

- **Faza de exploatare**

Durata lucrarilor de realizare a obiectivului este estimata la 6 luni. Se preconizeaza functionarea obiectivului pe durata de viata a echipamentelor si utilajelor. Aceasta este conditionata de valabilitatea autorizatiilor eliberate de institutiile de specialitate, de intretinerea si exploatarea corespunzatoare a instalatiilor si nu in ultimul rand de producerea unor evenimente ce pot conduce la intreruperea activitatii.

La incheierea duratei de exploatare, se va decide daca echipamentele si instalatiile vor fi inlocuite pentru a continua procesul tehnologic de acoperiri metalice prin cataforeza, sau daca ele vor fi demontate.

- **Faza de refacere si folosire ulterioara**

Daca se va decide dezafectarea obiectivului, vor fi executate urmatoarele lucrari:

- decuplarea de la utilitati a echipamentelor si a instalatiilor obiectivului;
- demontarea echipamentelor si a instalatiilor obiectivului;
- transportarea tuturor componentelor si deseurilor in afara amplasamentului;
- refacerea terenului astfel incat sa fie pregatit pentru utilizarea din perioada anterioara realizarii obiectivului.

Daca se va decide continuarea procesului tehnologic de acoperiri metalice prin cataforeza, vor fi necesare urmatoarele lucrari:

- verificarea tehnica a instalatiilor si echipamentelor obiectivului, precum si a utilitatilor;
- verificarea tehnica a platformelor pe care sunt amplasate echipamentele si instalatiile;
- consultarea proiectantilor si modernizarea instalatiilor si echipamentelor, componentelor, sistemelor sau refacerea constructiilor, dupa caz.

- ❖ **Relatia cu alte proiecte existente sau planificate:**

GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L. reprezinta filiala din Romania a grupului de firme Gestamp Beycelik, parte a concernului turc Gestamp.

Conform Certificatului de inregistrare Seria B, nr. 4088644, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges, activitatea principal a societatii este: "Fabricarea altor masini si utilaje specifice n.c.a." – cod CAEN 2899.

La punctul de lucru din comuna Darmanesti, sat Piscani, nr. cadastral 81002, judetul Arges, beneficiarul va desfasura activitatea de acoperiri metalice prin cataforeza, respectiv: "Tratarea si acoperirea metalelor" – cod CAEN 2561.

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**

PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -

Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.

GESTAMP BEYCELIK ROMANIA este specialista in fabricarea produselor metalice obtinute prin deformare plastica, metalurgia pulberilor (presare la rece) si fabricarea altor masini si utilaje specifice.

La punctul de lucru din Comuna Darmanesti, sat Piscani, Nr.1 A, Judetul Arges, societatea desfasoara activitatile:

- Fabricarea altor masini si utilaje specific n.c.a – cod CAEN 2899
- Operatiuni de mecanica- cod CAEN 2562
- Fabricarea produselor metalice obtinute prin deformare plastic; metalurgia pulberilor- cod CAEN 2550

in baza autorizatiei de mediu nr. 482 din 20.12.2012 revizuita, eliberata de APM Arges.

Societatea receptioneaza materii prime (flanuri/ decupe) in forma dreapta sau sub forma de sul (bobine), care sunt indoite prin stantare intr-un utilaj automat sau manual prin diferite procese si se asambleaza cu diverse accesorii.

Piese obtinute de societate la acest punct de lucru, vor fi asamblate in noua hala de productie propusa prin proiectul analizat, in vederea obtinerii de subansamble, ce vor fi folosite in industria auto.

Implementarea functiunilor propuse prin proiect raspunde urmatoarelor *cerinte functionale*:

- asigurarea spatiilor si cerintelor aferente desfășurării activităților, specifice funcțiilor propuse conform proiectului;
- asigurarea spațiilor necesare echipării tehnice a construcțiilor și funcționării în bune condițiuni a acestora.

Stabilirea *obiectivelor de protecție a mediului* asociate realizării proiectului de investiție au fost selectate și formulate ținând cont de:

- problemele de mediu relevante pentru proiect rezultate în urma analizării stării actuale a mediului;
- obiectivele și prioritățile proiectului de investiție.

Pentru propunerea listei de obiective relevante de mediu s-a verificat dacă cerințele privind implementarea funcțiilor propuse pe amplasament:

- corespund scopului, respectiv dacă pot fi utilizate ca „repere” pentru proiectul de investiție;
- sunt ușor de deosebit de obiectivele și indicatorii de dezvoltare din proiectul de investiție, deși este posibil ca unii să poată fi legați de aceștia;
- se adresează nevoilor, preocupărilor și așteptărilor factorilor interesați;
- pot fi revizuite pe măsură ce apar noi date privind situația de bază;
- sunt realiste și pot fi monitorizate în timpul și cu resursele disponibile.

Aspecte / Factori de mediu	Obiective de mediu
Aer	<p>Menținerea calității aerului in limitele concentrațiilor maxime admisibile prevăzute în legislația în vigoare .</p> <p>Valorile concentrațiilor substanțelor poluante in aerul ambiant trebuie sa nu depaseasca valorile limita, in conformitate cu legislația in vigoare (Legea nr. 104/2011 - privind calitatea aerului inconjurator) si STAS 12.574/87- privind concentrațiile maxime admisibile ale substanțelor poluante din atmosfera "Aer din zonele protejate".</p> <p>Beneficiarul proiectului se va asigura că toate operațiile de pe amplasament să se realizeze în așa tel încât emisiile și mirosurile să nu determine deteriorarea calității aerului, dincolo de limitele amplasamentului.</p> <p>Prevenirea/reducerea emisiilor de poluanți în atmosferă generate de activitățile de productie si depozitare, propuse a se desfășura pe amplasament.</p>

## MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU

PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –

Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.

Aspecte / Factori de mediu	Obiective de mediu
	Utilizarea celor mai bune tehnologii existente din punct de vedere economic și ecologic în deciziile investiționale; introducerea criteriilor de eco-eficiență în activitățile desfășurate pe amplasament.
Schimbări climatice	Implementarea obiectivelor propuse de <i>Strategia națională privind schimbările climatice și creșterea economică bazată pe emisii reduse de carbon</i> prin construcția unor clădiri eficiente din punct de vedere energetic, asigurând în același timp și modernizarea infrastructurii în zonă.
	Reducerea emisiilor de gaze cu efect de seră prin atingerea unui nivel crescut al eficienței energetice în clădirile propuse a se realiza pe amplasament.
	Stimularea utilizării mijloacelor de transport în comun
Energie	Îmbunătățirea eficienței energetice și a utilizării resurselor
	Luarea în considerare a <i>standardelor de eficiență energetică</i> pentru clădirile și serviciile propuse; respectarea prevederilor legislației privind performanța energetică.
Zgomot	Prevenirea/reducerea zgomotului și vibrațiilor în zonele sensibile. Dezvoltările ulterioare ale zonei vor lua în considerare compatibilitatea cu funcțiunile propuse, pentru a se asigura încadrarea zgomotului în limitele admisibile prevăzute în SR 10009 Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediu ambiant.
	Îmbunătățirea infrastructurii de transport în zona de acces - contribuie la reducerea zgomotului produs de traficul rutier.
Apa	Prevenirea poluării punctiforme și difuze a apei; menținerea calității și stării apelor de suprafață.
	Prevenirea deteriorării corpurilor de apă de suprafață și subterane.
	Reducerea consumului de resurse naturale raportat la suprafața construită.
Sol, subsol	Prevenirea poluării solului din surse punctiforme și difuze.
Deșeuri	Reducerea la minimum a producției de deșeuri.
	Realizarea colectării selective a deșeurilor; creșterea gradului de recuperare și reciclare a deșeurilor generate pe amplasament.
	Gestionarea deșeurilor rezultate din activitățile propuse pe amplasament ca urmare a realizării proiectului cu respectarea prevederilor OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.
Populație și sănătate publică	Asigurarea stării de sănătate a populației și a calității mediului prin implementarea de măsuri care să vizeze asigurarea dotărilor edilitare și de prevenire a poluării, inclusiv a poluării fonice.
	Revitalizarea zonei aferente proiectului prin diversificarea funcțiilor economice, îmbunătățirea dotării și echipării zonei.
Managementul riscurilor de mediu	Creșterea gradului de siguranță în condiții de riscuri naturale și antropice.
Sensibilizarea publicului cu privire la aspectele de mediu	Informarea publicului cu privire la proiectul de investiție și efectele sale probabile.
	Îmbunătățirea calității proiectului ca urmare a luării în calcul a observațiilor/ propunerilor justificate formulate de publicul interesat.
	Creșterea responsabilității publicului față de mediul înconjurător prin facilitarea accesului la informație și cunoaștere.
	Informarea/ consultarea publicului în vederea găsirii unor oportunități de diversificare a beneficiilor pentru comunitatea locală și de armonizare a măsurilor conservative cu interesele de dezvoltare.

Se precizează că proiectul de investiție propus a se realiza pe amplasament este important și relevant atât din punct de vedere socio-economic (din perspectiva unei impulsionări semnificative a

dinamicii locale), cât și din perspectiva de mediu prin integrarea măsurilor de prevenire / minimizare a impactului asupra mediului și asupra stării de sănătate a populației.

#### ❖ **Detalii privind alternativele care au fost luate în considerare pentru realizarea proiectului.**

Alternativele analizate au avut ca scop minimizarea impactului asupra mediului și asupra sănătății populației.

Pentru identificarea alternativelor s-a ținut seama de următoarele aspecte:

- Necesitatea implementării funcțiilor propuse, modalitatea sau procesul de implementare a acestora.
- Termenele și modul de implementare a investiției propuse.

Criteriile de evaluare avute în vedere pentru determinarea alternativei optime care să îndeplinească principiile dezvoltării durabile au ținut cont de:

- Efectele negative minime asupra mediului înconjurător.
- Promovarea unei soluții acceptabile din punct de vedere social.
- Realizarea soluției fezabile din punct de vedere economic.

Pentru identificarea alternativelor de realizare a obiectivului propus conform proiectului, opțiunile propuse au fost analizate din perspectiva următoarelor aspecte:

Aspect	Întrebări avute în vedere pentru compararea implicațiilor alternativelor studiate referitor la protecția mediului
Necesitate sau cerere	Se poate răspunde necesității sau cererii fără a implementa proiectul pe amplasamentul propus, respectiv opțiunea de a „nu face nimic”? Se poate renunța la proiectul de investiție? Se se poate renunța la dezvoltarea zonei, a infrastructurii tehnică-edilitare în zona propusă pentru realizarea proiectului ?
Modalitate sau proces	Se poate realiza proiectul de investiție altfel ? Există tehnologii sau metode care ar putea satisface aceeași necesitate aducând mai puține prejudicii mediului decât metodele propuse?
Amplasare	Ar putea fi ales un alt amplasament pentru proiectul de investiție?
Termene de implementare	Este posibil ca proiectul propus în zonă să fie conceput altfel, de exemplu să se desfășoare într-un interval mai îndelungat?

A fost luata in considerare alternativa de proiectare optimă din punct de vedere tehnic, economic și al protecției mediului pentru realizarea proiectului de investiție pe amplasamentul propus.

#### • **Alternativa „zero” (nerealizarea proiectului)**

S-a analizat si varianta evolutiei mediului in cazul neimplementarii planului, situatie nedorita de proprietarul amplasamentului, care doreste valorificarea acestuia.

Prin nerealizarea proiectului propus, zona analizata va contiua sa fie o zona nevalorificata la potential maxim, iar societatea nu-si va putea sporii productia.

#### • **Alternativa realizarii proiectului**

##### Alternative de realizare a proiectului (tehnologice)

Alternativele legate de proiect au constat, în principal, în analiza diferitelor soluții tehnologice eficiente din punct de vedere energetic și cu externalități cât mai reduse, în comparație cu o configurație "clasică" de realizare a investiției.

#### Alternative privind caracteristicile tehnice

Echipamentele propuse pentru acest proiect sunt fabricate prin cele mai noi tehnologii din domeniu, sunt certificate în conformitate cu standardele internaționale pentru asigurarea unui nivel înalt de securitate și au implementat o strategie de comandă și control pentru maximizarea eficienței producției de construcții metalice.

#### Alternativele privind metodele de execuție

Urmare a studierii mai multor alternative privind metodele de execuție ale lucrărilor propuse prin proiect, s-a optat pentru utilizarea de materiale și tehnici de construcții tradiționale, deși, detaliile finale depind de tehnologiile constructorului.

Soluțiile tehnice propuse sunt moderne și au ținut cont de:

- condițiile de mediu;
- tipul și natura lucrărilor existente;
- utilitatea tehnică, funcțională și de securitate a dezvoltării propuse pe amplasament;
- dotările, caracteristicile funcționale, geologice, hidrogeologice ale zonei;
- vecinătățile existente etc.

#### Concluzie

Având în vedere considerentele menționate anterior, precum și factorul socio-economic, se poate considera că prin realizarea proiectului analizat se pot atinge următoarele obiective:

- creșterea capacității de producție a societății;
- diversificarea paletei de produse finite obținute de societate, respectiv subansamble pentru industria auto;
- asigurarea mai multor locuri de muncă pentru populația din zonă.

#### ❖ **Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului**

Realizarea proiectului de investiție pe amplasamentul propus deschide cadrul pentru dezvoltarea în zonă a unor noi funcțiuni industriale.

#### ❖ **Alte autorizații cerute pentru proiect.**

- Avize emise de furnizorii de utilități și servicii;
- Punctul de vedere / Avizul de gospodărire a apelor, emis de Administrația Bazinală de Apa Argeș-Vedea;
- Avizul ISUJ Argeș. A fost obținut Avizul de securitate la incendiu nr. 19/23/SU-AG/28.02.2023, eliberat de Inspectoratul pentru Situații de Urgență "Cpt. Puica Nicolae" al județului Argeș, pentru construirea halei în care vor fi amplasate liniile tehnologice, echipamentele și utilajele propuse prin proiect.

#### **IV. DESCRIEREA LUCRĂRILOR DE DEMOLARE NECESARE:**

#### ❖ **Planul de execuție a lucrărilor de demolare, de refacere și folosire ulterioară a terenului:**

Nu este cazul.

#### ❖ **Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului:**

Nu este cazul.

#### ❖ **Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente, după caz:**

Accesul pe teren se realizeaza din drumul national DN 73 Pitesti-Campulung, situat pe limita din partea sudica, prin intermediul cailor de acces existente. Accesul in cadrul subzonei functionale 3 (dotari sociale, agrement-loc de joaca), se va realiza din drumul local – Drumul lui Fieraru (nr. cadastral 81850) situat pe limita nordica a terenului.

In perioada de executie, caile de acces sunt necesare pentru transportul componentelor si echipamentelor instalatiilor si a elementelor auxiliare ce se vor monta in interiorul halei de productie.

In perioada de funcționare, drumurile interne sunt necesare pentru accesul la hala de productie pentru operatiile de aprovizionare cu materiale si materii prime si auxiliare, intretinere, reparatii si evacuarea deseurilor.

❖ **Metode folosite în demolare**

Nu este cazul.

❖ **Detalii privind alternativele care au fost luate în considerare**

Nu este cazul.

❖ **Alte activități care pot apărea ca urmare a demolării (de exemplu, eliminarea deșeurilor)**

Nu este cazul.

**V. DESCRIEREA AMPLASĂRII PROIECTULUI:**

❖ **Distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare.**

Nu este cazul.

❖ **Localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare.**

Nu este cazul.

În zona de amplasament a proiectului nu se află obiective incluse în patrimoniul cultural potrivit:

- Listei monumentelor istorice actualizată, aprobată prin Ord. MCC nr. 2314/2004 cu modificările ulterioare;
- Repertoriului arheologic național prevăzut de OUG nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

Terenul pe care urmeaza sa se realizeze investitia, cu suprafata totala de **S=52216 mp** (nr. cadastral 81002 / C.F. 81002 a localitatii Darmanesti, judetul Arges), situat in intravilanul comunei Darmanesti, sat Piscani, judetul Arges, este proprietatea beneficiarului S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L. conform Contractului de vanzare-cumparare incheiat cu S.C. RANERO BUSINESS VENTURE S.R.L. si autentificat sub nr. 3720/25.11.2021 de B.I.N. Pristavu Alexandra-Stefania.



o **Vecinatati:**

- **Nord:** Drum Local – Drumul lui Fieraru (nr. cadastral 81850)
- **Vest:** terenuri proprietate privata
- **Sud:** Drum National Pitesti-Campulung DN 73
- **Est:** terenuri proprietate private

Linia de acoperiri metalice prin cataforeza pe care beneficiarul doreste sa o achizitioneze prin proiect, va fi amplasata intr-o Hala de productie si depozitare cu suprafata construita la sol  $S_c=17831$  mp, suprafata desfasurata  $S_d=17831$  mp, regim de inaltime Parter inalt, inaltimea maxima  $H=15$  m, realizata pe terenul cu suprafata totala de  $S=52216$  mp, in baza Autorizatiei de construire nr. 09/30.03.2023 eliberata de primaria comunei Darmanesti, judetul Arges.

Pentru realizarea Halei de productie si depozitare, pe amplasamentul analizat situat in comuna Darmanesti, sat Piscani, nr. cadastral 81002, judetul Arges, a fost eliberata de catre Agentia pentru Protectia Mediului Arges Decizia etapei de incadrare nr. 337 din 20.05.2023 pentru proiectul "**Construire Hala de productie si depozitare, birouri, imprejmuire teren si inclusiv amenajare accesuri, alei si parcaje, spatii verzi si alte dotari necesare**".

*Amplasamentul proiectului nu se afla situat in interiorul vreunei zone de importanta comunitara ROSCI sau ROSPA.*

*Amplasamentul aferent proiectului nu este inclus în listele de monumente istorice sau în zona de protecție ale acestora.*

*Pe amplasamentul propus pentru realizarea proiectului nu se află obiective incluse în patrimoniul cultural potrivit:*

- Listei monumentelor istorice actualizată, aprobată prin Ord. MCC nr. 2314/2004 cu modificările ulterioare;
- Repertoriului arheologic național prevăzut de OG nr.43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

Investitia nu constituie un factor perturbator din punct de vedere peisagistic, aceasta aducand un element structural nou in decorul industrial predominant.

In zona amplasamentului studiat nu se afla arii de interes comunitar Natura 2000 si nici obiective protejate (zone sensibile).

**VI. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, ÎN LIMITA INFORMAȚIILOR DISPONIBILE:**

**A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:**

**a) Protecția calității apelor:**

*Sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare*

**➤ În perioada executării lucrărilor de construcții**

- Deversări accidentale, necontrolate, de poluanți în apă- ape pluviale impurificate cu produse petroliere.

- Colectarea necorespunzătoare a apelor pluviale impurificate cu materii în suspensie și hidrocarburi petroliere provenite de pe platformele aferente căilor de acces și a parcării utilajelor de construcții utilizate la realizarea proiectului.

Execuția lucrărilor propuse prin proiect se va face astfel încât să se evite deteriorarea rețelelor de alimentare cu apă existente în vecinătatea amplasamentului aferent proiectului.

*Proiectul de investiție prevede în cadrul organizării de șantier adoptarea de măsuri specifice pentru prevenirea impactului potențial asupra calității apelor de suprafață și apelor subterane:*

- Depozitarea temporară a materialelor utilizate în construcții în incinta amplasamentului, în spațiile special amenajate în cadrul organizării de șantier.
- Depozitarea temporară a deșeurilor rezultate din construcții în incinta organizării de șantier, în spațiul special amenajat dotat cu containere specializate pentru colectarea selectivă a deșeurilor generate.
- Manipularea deșeurilor rezultate din construcții se va realiza astfel încât să se evite dizolvarea și antrenarea lor de către apele din precipitații.
- Lucrările de reparații și de întreținere a utilajelor din șantier se vor realiza în ateliere/service-uri specializate.
- Pe amplasamentul aferent organizării de șantier nu se vor amenaja depozite de combustibili.
- Amenajarea traseelor din incintă, astfel încât să nu se producă derapaje, noroi, băltire de apă, etc.
- Execuția lucrărilor se va realiza astfel încât să se evite deteriorarea rețelelor de alimentare cu apă, existente pe amplasamentul aferent proiectului și în vecinătatea acestuia.
- Aplicarea - în caz de necesitate - a măsurilor de prevenire și combatere a poluării accidentale conform prevederilor legislației în vigoare.

În condițiile adoptării măsurilor de prevenire/ reducere a impactului potențial nominalizate, se apreciază că în timpul realizării lucrărilor de construcție aferente proiectului *nu se va produce poluarea apelor de suprafață și subterane.*

*Impactul indirect susceptibil va fi redus și se va manifesta în perioada de executare a lucrărilor de construcții numai în cazul producerii unei poluări accidentale.*

#### ➤ În perioada de funcționare

##### **Alimentarea cu apă**

Asigurarea apei potabile se va realiza prin racordarea la rețeaua de alimentare cu apă existentă pe DN 73, în baza avizului administratorului rețelei.

Rețeaua din incintă este prevăzută cu gospodărie de apă, care va avea rolul de a asigura debitul necesar de apă pentru uz menajer, în scop tehnologic în cadrul liniei de vopsire cataforetică și o rezervă de apă necesară pentru stingerea incendiilor. Instalațiile interioare de distribuție a apei reci și a apei calde menajere sunt executate din conducte din PPR.

#### ➤ Cerintele BAT referitoare la consumul de apă (5.1.5) au în vedere următoarele:

➤ Cele mai mari volume de apă utilizate în procesele de acoperiri metalice și care devin ape uzate ce trebuie tratate, sunt asociate cu treptele de spălare care se realizează după principalele operații tehnologice. Spălarea eficientă este însă esențială pentru obținerea unor produse de calitate corespunzătoare. În plus, având în vedere imposibilitatea conectării la sistemul centralizat de canalizare, respectiv la o stație de epurare municipală, este necesară acordarea unei atenții sporite epurării apelor tehnologice. Minimizarea consumurilor de apă este deci esențială. Cerintele BREF/BAT, în domeniul reducerii consumurilor de apă și evacuării apelor uzate se referă prin urmare, pe de o parte la

diminuarea consumului de apa (reducerea consumului de resurse) si implicit la reducerea apelor uzate care trebuie epurate (reducerea cantitatilor de reactivi, energie –ce se consuma in procesul de epurare).

➤ Monitorizarea tuturor punctelor de consum de apa si materiale din cadrul unei instalatii, inregistrarea cu regularitate a informatiilor privind consumul si activitatea de control. Informatiile sunt utilizate pentru realizarea analizelor comparative si pentru sistemul de gestionare a mediului.

➤ *Recuperarea apei din solutiile de clatire:*

- se poate folosi apa recirculata pentru racire si pentru spalarea podelelor;
- "clatirea ecologica sau prescufundare": unele pierderi prin antrenare din solutiile de tratare pot fi recuperate cu ajutorul unei singure statii de clatire in care sarja este cufundata inainte si dupa tratare. Procedul poate fi aplicat la atacarea cu acizi sau degresare, la liniile de nichelare. Bazinul de ecoclatire poate fi folosit impreuna cu alte optiuni de reducere a consumului de apa;
- "clatirea in cascada": apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor. In cazul clatirii in mai multe etape se obtineun grad ridicat de clatire cu ajutorul unei cantitati reduse de apa ;
- evitarea nevoii de clatire intre activitati, prin utilizarea unor substante chimice compatibile (ex. utilizarea aceluiasi acid la decaparea sau activarea suprafetei inainte de tratarea de acoperire pe baza de acid).

In cazul utilizarii unei combinatii de BAT pentru reducerea consumului de apa, valoarea de referinta a apei deversate din proces este de 3-40 l/mp suprafata acoperita.

➤ *Reducerea solutiilor aderente (5.1.5.2.)*

BAT pentru liniile noi este reducerea solutiilor aderente din clatirea precedenta prin utilizarea unui bazin ecologic de clatire.

➤ *Reducerea solutiilor antrenate (5.1.5.3.)*

BAT consta in utilizarea uneia sau mai multor tehnici pentru reducerea antrenarii materialelor dintr-o solutie de tratare.

La liniile cu stativ BAT este prevenirea antrenarii solutiilor de tratare prin:

- aranjarea pieselor de tratat astfel incat sa se evite retinerea de lichide din proces prin dispunerea stativelor la un anumit unghi de inclinare si prin dispunerea componentelor in forma de cupa cu fata in jos;
- cresterea timpului de picurare la retragerea stativelor;
- inspectarea si intretinerea cu regularitate a stativelor pentru a se evita eventualele fisuri care ar putea retine solutiile de tratare si pentru a se asigura ca straturile aplicate isi pastreaza proprietatile hidrofobe;
- montarea unor paliere de golire intre bazine, inclinate spre bazinul de tratare ;

Reducerea pierderilor prin antrenare este o masura primara eficienta pentru:

- reducerea la minim a pierderilor de substante chimice prin clatire;
- reducerea clatirilor necesare;
- reducerea cheltuielilor pentru materii prime;
- reducerea problemelor de calitate si intretinere a proceselor ulterioare;
- reducerea problemelor de mediu asociate apelor de clatire.

➤ *BAT este reducera vascozitatii prin optimizarea proprietatilor solutiilor de tratare (5.15.,3.1.):*

- scaderea concentratiei de substante chimice;
- adaugarea aditivilor;
- asigurarea ca substantele chimice din proces nu depasesc valorile recomandate;

- asigurarea temperaturii optime de proces.

➤ *Recomandarile BREF/BAT se refera si la:*

- utilizarea unor reactivi pentru baile de acoperire mai putin nocivi pentru mediu, astfel tratatarea apelor uzate rezultate fiind mai facila ;
- utilizarea unor anumiti factori de dilutie necesari a fi obtinuti dupa fiecare treapta de spalare, in scopul indeplinirii cerintelor de calitate pentru piesele spalate ;
- monitorizarea permanenta a consumului de apa, pentru realizarea analizelor comparative si pentru sistemul de gestionare a mediului;
- utilizarea sistemelor multiple de urmarire a consumurilor de apa, pe diverse faze ale procesului tehnologic ;
- spalari multiple prin imersie în contracurent ;
- reglarea debitului, prin folosirea debitmetrelor;
- implementarea tehnica "bucla închisa" ("closed loop"), pentru recuperarea materiilor prime in traseul inchis baia de cataforeza – baile de spalare cu ultrafiltrat recirculat;
- la degresarea chimica se vor folosi substante cu compozitie asemanatoare, pe baza de hidroxid de potasiu ;
- recomandarile BREF/BAT (BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics, pagina 127) legate de *consumurile de apa* se refera la un *debit de apa uzata tratata de 40 l/mp suprafata acoperita sau un consum de 40 l/mp-50 l/mp suprafata acoperita*, respectiv consumul de apa - valoarea de referinta: 3 - 20 l/mp/etapa de spalare. **Consumul de apa in instalatia de vopsire cataforetica GESTAMP va fi de cca. 5,35 litri/mp suprafata acoperita/etapa de spalare.**

#### Evacuarea apelor uzate

Apele uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare sunt dirijate catre un bazin vidanjabil, cu o capacitate de 100 mc, ce va fi vidanajat periodic de catre un operator autorizat cu care societatea va incheia contract.

Din punct de vedere calitativ apele uzate menajere evacuate in bazin vidanjabil, vor respecta prevederile HG nr. 352/ 2005 privind modificarea și completarea HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate- NTPA 002-2005.

Canalizare ape uzate industriale -Instalatie de neutralizare a apelor uzate tehnologice, cu capacitatea totala de 4 mc/h.

Tratarea / neutralizarea apelor tehnologice rezultate de la regenerarea si spalarea filtrelor statiei de tratare care va osmoza apa, apelor tehnologice din cuvele liniei de cataforeza, precum si apele uzate rezultate de la spalarea gazelor evacuate in atmosfera din cadrul liniei de cataforeza (scrubere umede),se va realiza in interiorul halei cu ajutorul unei statii de tratare/neutralizare ape industriale, cu capacitatea totala de 4 mc/h, care se compune din:

- 3 bazine subterane din beton cu volumul  $V=48$  mc fiecare (stocare ape acide/alcaline, ape uzate concentrate, ape uzate cu continut de uleiuri);
- instalatie completa de neutralizare acizi, sedimentare/separare uleiuri, colectare namol si evacuare apa tratata, compusa din 9 bazine de colectare cu volumul  $V=33$  mc fiecare ( $V_{total} = 300$  mc) aflate in exteriorul halei de productie. Din ultimul bazin, apa tratata va fi vidanjata de catre un operator autorizat cu care societatea va incheia contract.

*Descrierea procesului tehnologic de neutralizare ape tehnologice rezultate de la regenerarea si spalarea filtrelor statiei de tratare care va osmoza apa, ape tehnologice din cuvele liniei de cataforeza, precum si*

apele uzate rezultate de la spalarea gazelor evacuate in atmosfera din cadrul liniei de cataforeza (scrubere umede).

- ⇒ captare apa tehnologica din baile de spalare aferente instalatiei de cataforeza;
- ⇒ captare ape din baia de activare;
- ⇒ stocare ape intr-un vas colector de omogenizare;
- ⇒ transfer controlat al apei la statia de tratare/neutralizare;
- ⇒ introducerea apelor intr-un bazin de reactie unde se controleaza pH-ul. In acest vas se dozeaza clorura ferica pentru precipitarea metalelor si fosforului;
- ⇒ trecerea apelor intr-un bazin de reactie unde se dozeaza carbon activ pudra pentru a se reduce nivelul de COD (oxigen dizolvat);
- ⇒ introducerea intr-un vas de reactie unde se realizeaza dozarea de var si produs chimic alcalinizant;
- ⇒ floclulare cu polielectrolit;
- ⇒ decantare sedimentare;
- ⇒ introducerea intr-un vas de reactie oxidare nitriti, sulfuri si aerare in acest vas se dozeaza hipoclorit de sodiu;
- ⇒ transfer cu ajutorul unei pompe intr-un bazin unde se realizeaza filtrarea si sterilizarea apei epurate pe un pat de nisip si hidroantracit;
- ⇒ filtrare pe un pat de carbon activ;
- ⇒ control final pH;
- ⇒ extragere de namoluri;
- ⇒ deshidratare namol cu ajutorul instalatiei de filtru presa;
- ⇒ colectarea deseului de namol (cod deseu 19 08 13\*) in IBC-uri cu capacitate de 1000 de litri si predarea lui la operatori economici autorizati pe baza de contract.

Toate echipamentele statiei de tratare/neutralizare sunt amplasate in zona special amenajata imprejmuita cu santuri de colectare a lichidelor in cazul unor scurgeri.

Substante chimice folosite pentru statia de tratare ape industriale sunt:

- Polielectrolit anionic
- Acid clorhidric 30%
- Clorura de fier III
- Hidroxid de sodiu
- Hidroxid de calciu
- Carbonat de sodiu

Reteaua de canalizare pluviala va fi separata de reseaua de canalizare a apelor uzate menajere. Apele pluviale de pe platforma betonata se vor dirija catre rigole colectoare, apoi catre separatoare de hidrocarburi, fiind colectate final intr-un bazin de retentie de 200 mc. Acesta asigura compensarea debitelor maxime din precipitati, evacuarea acestora in perioade mai lungi de timp si imbunatateste calitatea apei prin sedimentare.

Proiectarea separatoarelor de hidrocarburi se va realiza conform standardelor SR EN 858 -1: „Principii de proiectare, performanta si incercari, marcare si mentinere a calitatii” si SR EN 858-2 „Alegerea dimensiunilor nominale, instalare, service si mentenanta care defineste doua tipuri de retinere” - Clasa I - cu filtru coalescent- retine reziduuri sub 5 mg/l, in concordanta cu buletinul de analiza al SREN 858-1 si NTPA- 002/ 2005.

Apele pluviale de pe acoperis vor fi preluate de jgheaburi si burlane si dirijate liber la suprafata terenului.

**Cerinte BAT privind controlul emisiilor in apa, conform capitolelor din documentul de referinta au in vedere urmatoarele:**

➤ *Diminuarea fluxurilor si materialelor care necesita tratare (5.1.8.1.)*

BAT este reducerea consumului de apa in toate procesele. Exista insa situatii locale in care reducerea consumului de apa poate fi limitata de concentratia de anioni in crestere si dificil de tratat.

BAT este eliminarea sau diminuarea consumului si pierderilor de materiale, in special a substantelor prioritar periculoase.

➤ *Testarea, identificarea si separarea fluxurilor cu probleme (5.1.8.2.)*

La schimbarea tipurilor si surselor de solutii chimice si inainte de folosirea in productie, BAT este sa se testeze impactul acestora asupra sistemelor existente (interne) de tratare a apelor uzate. Daca testul indica un risc potential exista doua posibilitati:

- respingerea solutiei;
- modificarea sistemului de tratare a apelor uzate, astfel incat acesta sa poata face fata solutiei respective;
- BAT consta in identificarea, separarea si tratarea fluxurilor recunoscute ca fiind cu probleme atunci cand sunt combinate cu alte fluxuri cum ar fi: uleiurile si grasimile, cianura, nitritul, cromatii, agentii de complexare, cadmiul.

➤ *Deversarea apelor uzate(5.1.8.3.)*

BAT consta in monitorizarea la deversare a apelor uzate.

Deversarea poate fi:

⇒ continua cu:

- monitorizarea permanenta online a parametrilor cheie, cum ar fi pH;
- verificarea manuala frecventa a parametrilor cheie cum ar fi pH, metale;
- combinarea ambelor masuri de mai sus.

⇒ discontinua, cu verificarea in prealabil a parametrilor cheie, cum ar fi pH, metalele, cianura.

Ambele optiuni fac parte dintr-un sistem de gestionare in cazul in care efluentul nu se incadreaza in valorile limita, putandu-se intreprinde actiunile corespunzatoare. In acest caz, se pot utiliza alarme automate cu sisteme online sau verificari manuale.

BAT asociate cu valorile de emisii sunt preconizate pentru probe de amestecuri zilnice.

**Cerinte de evacuare :**

Parametrul	Niveluri de emisie asociate cu BAT		Valori maxime admise NTPA 002	Metoda de analiza
	Deversarile in reseaua publica de canalizare (RPC sau in apele de suprafata (AS))	Substante suplimentare ce trebuie determinate, numai in cazul deversarilor in apele de suprafata		
pH unit. pH	6,5-8,5	-	6,5-8,5	SR ISO 10523-97
Cr total mg/l	0,01 – 1,0	-	1,5	SR ISO 9174-98 SR EN 1233:2003
Nichel (Ni <sup>2+</sup> ) mg/l	0,2 – 2,1	-	1,0	STAS 7987-79 SR ISO 8288:2001

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Niveluri de emisie asociate cu BAT			Valori maxime	Metoda de analiza
Fier ionic total mg/l	0,06 - 1,5	5	-	-
Zinc (Zn <sup>2+</sup> ) mg/l	0,01 -1,3	0,5	1,0	STAS 8314-87; SR ISO 8288:2001
Fosfor total mg/l	-	1-2	5,0	STAS 10064-75
COD (CCO-Cr) mg/l	-	125	500	SR ISO 6060/96

**Propuneri de monitorizare a emisiilor în apa uzata**

➤ *Indicatorii de calitate ai apelor evacuate, se vor încadra în următoarele limite maxime admise stabilite conform prevederilor NTPA 002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare, respectiv:*

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Concentrație Maxima Admisa
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5
2.	Materii totale in suspensie	mg/dm <sup>3</sup>	350
3.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	300
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	500
5.	Fosfor total	mg/dm <sup>3</sup>	5
6.	Substante extractibile cu solventi organici	mg/dm <sup>3</sup>	30
7.	Azot amoniacal	mg/dm <sup>3</sup>	30
8.	Crom total	mg/dm <sup>3</sup>	1,5
9.	Mangan	mg/dm <sup>3</sup>	2
10.	Nichel	mg/dm <sup>3</sup>	1
11.	Zinc	mg/dm <sup>3</sup>	1
12.	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/dm <sup>3</sup>	1
13.	Detergenți sintetici biodegradabili	mg/dm <sup>3</sup>	25
14.	Clor rezidual liber	mg/dm <sup>3</sup>	0,5

**Măsurile prevăzute pentru prevenirea poluării apelor în perioada de funcționare:**

- ✓ este interzisă spălarea mijloacelor de transport și a utilajelor în apa de suprafață;
- ✓ este interzisă utilizarea mijloacelor de transport și a utilajelor cu defecțiuni, care ar putea fi generatoare de scurgeri accidentale de carburanți și/sau lubrifianți;
- ✓ deoarece singurele emisii în apa sunt cele accidentale, pentru a preveni aceste situații, beneficiarul proiectului va menține utilajele și echipamentele în stare corespunzătoare de funcționare, orice defecțiune va fi semnalată de personalul care le deservește și remediată în cadrul unităților de service specializate;
- ✓ schimburile de ulei la mijloacele de transport se vor face la operatori economici de profil, autorizați d.p.d.v. al protecției mediului și care preiau uleiurile uzate înlocuite;
- ✓ completarea lubrifianților la utilaje se face din bidoane metalice, prevăzute cu dop cu protecție la scurgere și cu foarte mare atenție pentru a se preveni scăpările în mediu;
- ✓ schimburile de baterii auto la mijloacele de transport se vor face la operatori economici de profil, autorizați d.p.d.v. al protecției mediului și care preiau bateriile uzate înlocuite;
- ✓ asigurarea funcționării instalației de canalizare din incinta amplasamentului, pentru apele uzate și pentru apele pluviale la parametrii proiectați;

- ✓ implementarea unui program de inspecții periodice a rețelei de canalizare pentru detectarea în timp util a disfuncționalităților și adoptarea măsurilor necesare pentru remediere;
- ✓ asigurarea funcționării instalației de preepurare a apelor pluviale (separatoare de hidrocarburi) la parametrii proiectați;
- ✓ aplicarea în caz de necesitate a măsurilor de prevenire și combatere a poluării accidentale conform prevederilor legislației în vigoare.

Lucrările care vor face obiectul exploatării și întreținerii rețelei de canalizare:

- ✓ Controlul periodic al rețelei - va urmări asigurarea funcționării corespunzătoare a acesteia și va consta în verificarea tehnică în vederea stabilirii măsurilor de mentenanță necesare.
- ✓ Spălarea și curățarea rețelei interne de canalizare.
- ✓ Desfundarea și curățarea rigolelor.

*Controlul exterior* - se va realiza prin parcurgerea la suprafață a traseelor canalelor - se vor desface capacele căminelor de vizitare și se va constata dacă:

- ✓ pavajul sau terenul din jurul căminelor și al gurilor de scurgere este uscat și dacă nu prezintă denivelări;
- ✓ grătarele/ capacele gurilor de scurgere sunt intacte și nu prezintă crăpături care să permită scurgeri/ infiltrații în cămine;

*Controlul interior al căminelor vizitabile* - se va realiza prin verificarea stării acestora și se va constata dacă:

- ✓ pereții căminelor de vizitare și ale gurilor de scurgere nu au suferit degradări;
- ✓ ramele capacelor și ale grătarelor sunt bine fixate;
- ✓ tuburile canalelor nu prezintă fisuri sau deformații;
- ✓ scurgerile prin rigolele căminelor se face normal și nu se produc depuneri care să necesite curățarea lor.

În cazul în care se constată defecțiuni se va izola tronsonul defect și se va interveni pentru reparație.

*În aceste condiții, se apreciază că impactul prognozat asupra calității apelor de suprafață și subterane în perioada de funcționare a obiectivului aferent proiectului va fi nesemnificativ.*

#### **b) Protecția aerului:**

**In perioada de construcții –montaj**, sursele de poluanți atmosferici sunt reprezentate de:

- autovehicule rutiere utilizate pentru transportul componentelor viitoarelor utilaje și echipamente, materialelor de construcție și montaj;
- activități de construcții – montaj

Cele două categorii de surse de poluanți nu sunt stationare și au un caracter temporar. Gazele de esapament de la vehiculele și utilajele acționate de motoarele cu ardere internă sunt specifici arderii benzinei sau motorinei și conțin:

- oxizi de azot (NO<sub>x</sub> și NO<sub>2</sub>);
- oxizi de carbon (CO și CO<sub>2</sub>);
- compusi organici volatili (metan și compusi non metanici);
- metale grele (cadmiu, cupru, crom, nichel, seleniu, zinc);
- poluanți organici persistenti.

Activitățile de construcții – montaj produc următoarele emisii de poluanți :

- manipularea materialelor și echipamentelor;



- operatii diverse caracteristice tipului de lucrari (curatare structuri metalice (emisii de pulberi cu continut de oxizi metalici);
- operatii de debitare (emisii de gaze de ardere (CO, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, pulberi totale));
- operatii de constructii, reparatii si finisaje (emisii de pulberi cu continut de ciment, nisip si ipsos);
- vopsire (emisii de COV).

Poluantii cu ponderea cea mai mare, generati de aceste surse, sunt pulberile cu un spectru dimensional larg. Aceste emisii vor avea un caracter fugitiv. Evacuarea se va face in atmosfera exterioara, in mod natural prin ferestre, usi si luminatoare.

Emisiilor vor aparea la intervale mari de timp si se vor manifesta pe perioade mici de timp, numai in cadrul reparatiilor, constructiilor si montajului. Vor fi luate masuri pentru limitarea emisiilor. Impactul asupra calitatii aerului si asupra climei este nesemnificativ.

In etapa de exploatare, sursele de poluanti atmosferice sunt reprezentate de:

- activitatea de acoperiri metalice prin cataforeza – vopsire cataforetica;
- activitatea de asamblare. Pe linia de asamblare se vor suda profile de aluminiu pentru a fabrica cutia in care vor fi depozitate bateriile pentru vehiculele electrice.

□ **Masuri ce se impun pentru pentru evacuarea și dispersia poluanților în atmosferă, respectiv pentru diminuarea impactului acestora asupra calitatii aerului**

- *Emisii rezultate din procesul tehnologic:*

Baile de degresare vor fi prevazute cu hote de aspiratie a vaporilor si ventilator extractor cu  $Q = 12000$  mc/h pentru linia de KTL si  $Q = 4500$  mc/h pentru linia de Pasivare cu pornire automata, care va extrage vaporii alcalini pe tot parcursul functionarii. Acestea vor extrage vaporii si ii vor recircula intr-un tub cilindric de decantare, unde datorita diferentei de temperatura, vor condensa. Suspensiile se vor depune in interiorul acestuia, iar apele uzate alcaline se vor scurge in statia de tratare/neutralizare ape uzate tehnologice.

Baile de acid pickling vor fi prevazuta cu o instalatie de spalare gaze (scruber umed) cu  $Q = 9000$  mc/h. Vaporii acizi vor fi aspirati pe cele patru laturi superioare ale cuvei prin intermediul a patru ventilatoare extractoare, dupa care vor fi introduse in tubul de decantare (pentru condensare si decantare), si apoi in abataj, unde, printr-un sistem alcatuit din pompa de recirculare si duze se va finaliza procesul de condensare a vaporilor de acizi. Dupa spalare, apa uzata acida rezultata va fi neutralizata cu o baza in neutralizator, dupa care va fi evacuata in statia de tratare/neutralizare ape uzate tehnologice.

Baia de fosfatare va fi prevazuta cu hote de aspiratie a vaporilor si ventilator extractor cu  $Q = 3000$  mc/h cu pornire automata, care va extrage vaporii.

Alte 2 ventilatoare vor fi montate pentru evacuare gaze si vapori din liniile KTL  $Q = 24000$  mc/h si pasivare  $Q = 5500$  mc/h.

Evacuarea se realizează cu ventilatoare de presiune medie, 1000 – 2000 Pa în punctul de lucru al ventilatorului, debite cuprinse între 15.000 – 35.000 mc/h, monoabsorbție, cu turbină cu palete curbe orientate înapoi și motor înafara curentului de aer. Ventilatoarele sunt acționate și automatizate cu convertizoare de frecvență.

Aerul este preluat de ventilatoarele generale exterioare care sunt automatizate cu ventilatoarele echipamentelor. Absorbțiile de soluții chimice sunt curățate, spălate și purificate cu echipament tip scruber, cu perdea de apă.

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**

**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**

**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Pentru zona de P1310, ventilația se realizează punctual, pe fiecare celulă în parte și pe fiecare rectificator, echilibrul debitului de aer fiind realizat cu clapete de debit manuale reglate și blocate din faza de P.I.F.

Pentru zona de Battery Tray ventilația se realizează în funcție de fiecare echipament în parte, atât general cât și local, incluzând în ventilația generală și evacuările de heliu industrial.

Compensările de aer se fac prin grile de dimensiuni 800x800 mm, in partea exterioară, fiind dotate cu plasă anti-insecte și anti-păsări, cu lamele anti-ploaie, iar la interior având lamele curbate la 45 grd în sus pentru a dirija debitul de aer.

➤ **În condiții normale de funcționare, emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii procesului tehnologic, nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici, stabilite in tabelul de mai jos:**

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Documentul de referinta	Frecventa de monitorizare
<b>Sectia Liniei de asamblare pentru Battery Tray</b>					
1.	- instalatie de exhaustare generala aferenta liniei de asamblare	Pulberi totale	50	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993	Semestrial
<b>Sectia Liniei de masticare</b>					
1.	- instalatie de exhaustare generala aferenta liniei de masticare	Pulberi totale	50	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993	Semestrial
<b>Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice in care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc (vopsire cataforetica)</b>					
1.	- instalatie de exhaustare (hota ventilatie si sistem de dispersie/ventilator) - zona de degresare aferenta instalatiei de cataforeza (CATA);	Vapori de hidroxid de sodiu Vapori de hidroxid de potasiu	- -	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics	Semestrial
2.	- instalatie de spalare gaze aferenta bailor de acid pickling: scruber umed cu perdea de apa, cu Q = 9000 mc/h, patru ventilatoare extractoare gaze, tub de decantare (pentru condensare si decantare vapori acizi), abataj, de unde, printr-un sistem alcatuit din pompa de recirculare si duze se va finaliza procesul de condensare a vaporilor de acizi;	Oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> )	10	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics	Semestrial
3.	- instalatie de exhaustare (hota ventilatie si sistem de dispersie /ventilator) - zona fosfatare aferenta instalatiei de cataforeza (CATA);	HCl Vapori de KOH Vapori de NaOH Vapori acid fosforic Oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> ) Oxizi de azot (NO <sub>2</sub> )	30 - - - 10 500	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics	Semestrial

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Documentul de referinta	Frecventa de monitorizare
		Ni si compusii sai, ca Ni Zn Pulberi	0,1 0,5 30	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993	
		Mn si compusii sai HF	5 5	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993	
4.	- instalatie de exhaustare aferenta Instalatie de cataforeza (CATA), evacuare noxe baia de vopsire cataforetica (acoperire electrochimica).	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2	100	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993	Semestrial
		Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 3	150	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993	Semestrial

**NOTA:**

- ⇒ Este interzisa evacuarea in atmosfera a urmatorilor poluanti: vapori KOH, vapori acid fosforic, vapori NaOH, vapori de acid clorhidric, vapori de acid sulfuric.
- ⇒ Operatorul are obligatia sa ia toate masurile ca in aceste conditii de functionare, emisiile din instalatie sa nu genereze deteriorarea calitatii aerului.

➤ *Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depasi valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:*

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita
SO <sub>2</sub>	24 h	125 µg/mc
NO <sub>2</sub> si NO <sub>x</sub>	1 h	200 µg/mc
HCl	zilnica	0,1 mg/mc
Crom (exprimat in CrO <sub>3</sub> )	zilnica	0,0015 mg/mc
Amoniac	zilnica	0,1 mg/mc
Acid sulfuric (aerosoli de SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> )	24 h	0,012 mg/mc

**Emisii in aer asociate cu BAT**

Emisii	Intervale de emisii pentru anumite instalatii (mg/Nmc)	Cateva tehnici utilizate in scopul indeplinirii cerintelor locale de mediu, asociate cu intervalele de emisii
Acid fluorhidric	< 0,1 -2	Scrubere cu alcalii
Acid clorhidric	< 0,3 -30	Scrubere umede
SO <sub>x</sub> sub forma de SO <sub>2</sub>	0,1 - 10	Turn in contracurent cu scrubere final alcalin
Cr (VI) si compusi sub forma de crom	< 0,01 -0,1	Inlocuirea Cr (VI) cu Cr (III) sau tehnici fara crom. Separator de picaturi Scrubere umede sau alcalii Filtru

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

<b>Emisii</b>	<b>Intervale de emisii pentru anumite instalatii (mg/Nmc)</b>	<b>Cateva tehnici utilizate in scopul indeplinirii cerintelor locale de mediu, asociate cu intervalele de emisii</b>
Ni si compusii sai	< 0,01 -0,1	Condensarea in schimbator de caldura Scruber umed sau alcalii Filtru
Amoniac sub forma de N - NH3	0,1-10	Scruber umed
Particule praf	<0,5 - 30	Scruber umed sau alcalin (pentru procese umede)

**Măsurile prevăzute pentru prevenirea poluării aerului în perioada de funcționare:**

- ✓ titularul de proiect are obligația să ia toate măsurile ca în condiții normale de funcționare, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului;
- ✓ in scopul limitarii emisiilor si particule poluante provenite de la sursele mentionate, vor fi urmarite masurile necesare pentru ca acestea sa fie verificate tehnic, sa funcționeze cu parametrii normali, iar evacuarea emisiilor sa se realizeze prin intermediul unor instalatii de retinere si dispersie;
- ✓ este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor mentionate prin prezentul document;
- ✓ vor fi luate toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz;
- ✓ echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților vor fi intretinute în stare optimă de funcționare;
- ✓ este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie;
- ✓ in cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, beneficiarul are următoarele obligații:
  - să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
  - să notifice în cel mai scurt timp: APM Argeș și GNM - Comisariatul Județean Argeș, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
  - să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.
- ✓ se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare /evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.);
- ✓ gazele rezultate din instalatiile de productie trebuie sa fie evacuate in atmosfera prin intermediul cosului;
- ✓ asigurarea unui management corect al deseurilor;
- ✓ curatarea zilnica a cailor de acces;
- ✓ utilizarea de echipamente si autovehicule cu reviziile facute la zi, astfel incat sa se evite pe cat posibil disconfortul creat de zgomotul acestora pe perioada de lucru;
- ✓ depozitarea de materiale utile trebuie realizata in sprijinul constituirii unor ecrane intre santier si zonele locuite;
- ✓ materialele se vor depozita si manipula în asa maniera încât sa reduca la minim nivelul de particule ce pot fi antrenate de curenții atmosferici.

### **c) Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor**

In perioadele de construcție - montaj, sursele de zgomot și vibrații sunt reprezentate de autovehiculele și utilajele folosite pentru activități de transport, construcție, montaj.

In perioada de funcționare, sursele de zgomot și vibrații sunt reprezentate de funcționarea utilajelor și echipamentelor propuse prin proiect, cu care se va dota spațiul de producție existent.

In timpul desfășurării activităților pe amplasament, nivelul zgomotului va fi variabil, în funcție de producția realizată în diverse intervale de timp. Nivelul zgomotului nu va depăși  $L_{eq} = 65$  dB(A) și  $C_z = 60$  dB, iar vibrațiile vor varia în plajă de valori 1,8 – 4,5 mm/s (SR 10009/2017).

Conform Ordinului Ministerului Sănătății nr. nr. 119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, pentru intervalul orar 7.<sup>00</sup> – 23.<sup>00</sup>, se impune ca limită de zgomot (nivelul de presiune sonoră continuu, echivalent, ponderat (A) valoarea de 55 dB(A), iar pentru intervalul orar 23.<sup>00</sup> – 7.<sup>00</sup> se impune ca limită de zgomot (nivelul de presiune sonoră continuu, echivalent, ponderat (A) valoarea de 45 dB(A).

Nivelul zgomotului la sol și spre zonele învecinate va fi variabil, cu valori mai mici decât la sursa.

Atenuarea naturală a zgomotului depinde mai ales de distanțele dintre sursa și receptori.

Realizarea unei activități economice profitabile pe teritoriul localității va contribui la dezvoltarea economică și socială în zona.

Protecția lucrătorilor va fi realizată prin aplicarea măsurilor generale de protecția muncii și prin măsuri specifice. Măsurile de protecția muncii vor fi aplicate și în timpul lucrărilor de întreținere și reparații.

Pentru identificarea unui ipotetic grad de poluare a zgomotului de pe amplasament, societatea va monitoriza factorul de mediu zgomot la limita amplasamentului printr-un laborator acreditat RENAR.

#### **□ Cerințe BAT pentru minimizarea zgomotului produs de instalație:**

BAT este identificarea surselor semnificative de zgomot și a tintelor potențiale din comunitatea locală. BAT este reducerea zgomotului acolo unde impactul va fi unul considerabil prin aplicarea unor măsuri corespunzătoare de control:

- exploatarea eficientă a instalației prin:
  - închiderea ușilor halei;
  - livrările cu mijloace de transport pot avea, de asemenea, un impact local, putând fi administrate prin reducerea livrărilor și /sau bună gestionare a perioadei de livrare;

Reducerea zgomotului se poate realiza prin măsuri tehnice de control al zgomotului, atunci când este necesar, cum ar fi instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoare, utilizarea închiderilor acustice, atunci când este posibil.

Nivelul de zgomot exterior instalației este redus prin montarea utilajelor în interiorul halei de producție existentă pe amplasament și prin efectuarea livrărilor în timpul zilei.

*In consecință, impactul direct al zgomotului și vibrațiilor, în timpul realizării investiției, va fi moderat advers și se va manifesta temporar, pe perioada de execuție a proiectului.*

*Impactul va fi reversibil - efectele vor înceta la terminarea lucrărilor propuse prin proiect.*

#### **Măsuri de diminuare a impactului asupra zgomotului**

- se vor prevedea măsuri tehnice, sociale și organizatorice de reducere a poluării, astfel încât zgomotul generat de instalație să se încadreze în valorile limită prevăzute de SR 10009/2017

Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant. La limita zonei functionale a incintei industriale valoarea limita admisa va fi de 65 dB si pentru zona rezidentiala 50 dB(A) ;

- nivelul de zgomot datorat activitatilor de pe amplasament nu va depasi la limita receptorilor protejati valoarea de 50 dB (A) in timpul zilei, respectiv 40 dB (A) in timpul noptii, la o valoare a curbei de zgomot CZ 45 dB, respectiv CZ 35 dB, conform art.17 din Ord. MS nr.119/2014 pentru aprobarea normelor de igiena si recomandari privind mediul de viata al populatiei;
- instalatiile care produc zgomot si/sau vibratii vor fi echipate si exploatate astfel incat functionarea lor sa nu poata cauza zgomote transmise pe calea aerului sau prin medii solide susceptibile sa afecteze sanatatea sau siguranta populatiei;
- este interzisa folosirea oricarui tip de aparat de comunicare pe cale acustica (sirene, alarme, difuzoare, etc.) care sa jeneze zonele invecinate, cu exceptia cazurilor de folosire a lor pentru prevenirea si/sau semnalarea incidentelor grave sau accidentelor;
- in emisiile de zgomot provenite din activitate, nu trebuie sa existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locatie sensibila la zgomot.

d) Protecția împotriva radiațiilor:

**Nu este cazul.** Realizarea proiectului analizat nu presupune utilizarea unor surse de radiații.

e) Protecția solului și a subsolului:

**Sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatică și de adâncime**

**I. Etapele de realizare a proiectului și dezafectare a obiectivului**

Sursele de poluanți pentru sol, subsol și ape freatică pot fi reprezentate de eventualele scurgeri accidentale de combustibil și/sau substanțe chimice folosite la utilajele și autovehiculele prezente pe santier.

**II. Etapa de exploatare**

Sursele potențiale de poluare a solului, subsolului și apei freatică sunt:

- gestionarea incorectă a deșeurilor colectate sau a celor provenite din activitatea de producție;
- gestionarea incorectă a substanțelor chimice periculoase.

In timpul exploatării obiectivului, nu rezulta poluanți care să afecteze calitatea solului. Intregul sistem de producție este închis, pe suprafețe betonate, fără riscuri de poluare a solului.

**Măsuri de prevenire a poluării solului ce vor fi implementate de societate**

- încărcările și descărcările de materiale și deșuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri;
- deșeurile vor fi depozitate astfel încât să se prevină orice contaminare a solului și a apei;
- stocarea tuturor produselor sau deșeurilor solide sau lichide susceptibile să provoace poluarea mediului se va face pe soluri impermeabile menținute în bună stare și care garantează imposibilitatea infiltrării poluanților în sol;
- zonele de depozitare vor fi marcate și semnalizate, cu precizarea capacității și a perioadei de depozitare a deșeurilor;
- curățarea platformei se va face cu materiale adsorbante / absorbante, ecologice (cu structura celulozică sau turbă), reducându-se în acest mod consumul de apă pentru spălări și eliminând în același timp riscul de a ajunge produsele petroliere în sol/subsol;
- întreaga platformă a instalației trebuie să fie prevăzută cu guri de scurgere cu închidere hidraulică, racordate la canalizare;

- se va verifica permanent starea tehnică a rețelilor de colectare ape uzate menajere și pluviale;
- personalul va fi bine instruit în legătura cu posibilele situații de risc și privitor la cele mai bune tehnici ce trebuie aplicate în cadrul unității;
- stocarea temporară selectivă a deșeurilor în spații amenajate, cu platforma betonată și acoperite, așezate pe bazine de retenție, dacă este cazul ;
- verificarea zilnică a stării recipientilor cu substanțe chimice;
- achiziția de produse neutralizante adecvate pentru controlul oricărei deversări accidentale și instruirea personalului cu privire la modul de utilizare.

Se apreciază că în condițiile respectării măsurilor de prevenire/ reducere a poluării prezentate, *impactul asupra calității solului și subsolului în perioada de funcționare a obiectivelor ca urmare a realizării proiectului va fi nesemnificativ.*

Prin respectarea tuturor măsurilor de organizare, funcționare a obiectivului, precum și a prevederilor din domeniul protecției mediului, protecției și securității muncii, poluările accidentale cu impact semnificativ asupra solului sunt evitate. Soluția proiectată și executată, precum și tehnologiile care sunt utilizate în exploatare conduc la diminuarea sau chiar eliminarea impactului direct asupra solului și subsolului.

***Obiectivul analizat nu are un impact asupra solului și subsolului, neexistând posibilitatea unor infiltratii în panza freatică, datorită caracteristicilor constructive: toate construcțiile sunt amplasate pe platforma betonată.***

Având în vedere faptul că, activitatea de vopsire cataforetică (CATA) se va desfășura în spațiu închis, acoperit, prevăzut integral cu paviment din beton, substanțele chimice vor fi stocate temporar în spații corespunzătoare fiecărui tip, rezultă că exploatarea instalațiilor și echipamentelor propuse prin proiect nu induce un impact semnificativ asupra factorului SOL.

**f) Protecția ecosistemelor terestre și acvatice:**

În zona amplasamentului studiat nu se află arii de interes comunitar Natura 2000 și nici obiective protejate (zone sensibile).

Pe amplasamentul aferent proiectului de investiție nu se află ecosisteme terestre și acvatice ce se impun a fi protejate.

**g) Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:**

**Identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional și altele**

Conform planului de situație și a documentației depuse, obiectivul are următoarele vecinătăți:

- **Nord:** Drum Local – Drumul lui Fieraru (nr. cadastral 81850)
- **Vest:** terenuri proprietate privată
- **Sud:** Drum Național Pitesti-Campulung DN 73
- **Est:** terenuri proprietate privată

**iar distanța dintre cea mai apropiată locuință și hală de producție și depozitare pe latura nordică a amplasamentului, este de 43,10 m.**

*Surse potențiale de impact asupra așezărilor umane:*

- Organizarea de șantier.
- Posibila apariție a unor ambuteiaje în trafic datorită autovehiculelor de mare tonaj care transportă materiale și deșeuri rezultate din construcții.
- Depozitarea necontrolată a deșeurilor rezultate din construcții - poate genera poluarea potențială a aerului și un impact estetic negativ.

*Măsurile adoptate pentru protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:*

- ⇒ Respectarea programului de lucru stabilit de constructor ( luni-vineri: orele 7,00-18,00 și sâmbăta:orele 7,00-12,00), cu informarea, respectiv cu luarea în considerare a propunerilor/ observațiilor formulate de publicul interesat.
- ⇒ Ecranarea zonelor de lucru prin instalarea de panouri protectoare și/sau plasă densă, umedă. Împrejmuirea șantierului pentru a se demarca perimetrele ce intră în responsabilitatea constructorului.
- ⇒ Aspirarea reziduurilor de praf și umezirea suprafețelor de lucru (se interzice măturarea acestora).
- ⇒ Mijloacele de transport care vor prelua deșeurile rezultate din construcții în vederea evacuării de pe amplasament vor fi acoperite cu prelate pentru prevenirea împrăștierei acestora.
- ⇒ Înaintea părăsirii incintei vehiculele ce transportă deșeuri din construcții vor fi curățate pentru a se evita murdărirea arterelor de circulație cu reziduuri din șantier.
- ⇒ Gestionarea corespunzătoare/ eficientă a deșeurilor din construcții pentru a nu periclita starea de sănătate a populației și a nu crea disconfort prin aspectul dezagregabil al acestora.
- ⇒ Umezirea suprafețelor de lucru și – în funcție de caz- a zonelor de depozitare pentru deșeurile rezultate din construcții.
- ⇒ Acoperirea temporară materialelor generatoare de praf. Îndepărtarea acoperirilor de protecție se va face doar pe porțiuni mici în timpul lucrărilor.
- ⇒ Predarea deșeurilor din construcții se va realiza periodic, pe bază de contract, către operatori autorizați pentru valorificarea/ eliminarea finală.
- ⇒ Utilizarea măsurilor de control a traficului, inclusiv scăderea vitezei, restricționarea și controlul accesului vehiculelor în șantier.
- ⇒ *Prevenirea riscului declanșării unor accidente sau avarii cu impact asupra sănătății populației și mediului înconjurător prin respectarea prescripțiilor tehnice de exploatare și de întreținere ale utilajelor/ echipamentelor utilizate în efectuarea lucrărilor de construcții conform instrucțiunilor din cărțile tehnice ale acestora și ale normativelor în vigoare privind protecția muncii și protecția împotriva incendiilor.*

Aceste măsuri de prevenire/reducere a impactului vor fi cuprinse în caietele de sarcini predate antreprenorului de lucrări/constructorului. Măsura cu efecte maxime este cea de folosire a unor utilaje și echipamente de lucru moderne, care înregistrează consumuri și emisii reduse de noxe în atmosferă, de gabarite relativ reduse, specifice punctului de lucru.

*În condițiile adoptării măsurilor tehnice și operaționale de prevenire/reducere nominalizate se apreciază că impactul direct, indirect, pe termen scurt asupra așezărilor umane și a obiectivelor de interes public, va fi redus.*



În cazul în care pe parcursul realizării proiectului de investiție se vor înregistra propuneri/ observații/ sesizări din partea publicului interesat, titularul proiectului și constructorul au obligația adoptării de măsuri suplimentare pentru reducerea disconfortului potențial produs ca urmare a lucrărilor desfășurate pe șantier.

Măsurile suplimentare adoptate vor fi aduse la cunoștința APM Arges și a persoanei/ persoanelor care a/au efectuat observații/ sesizări/reclamații.

In zona nu exista monumente istorice si de arhitectura sau alte zone asupra carora exista instituit un regim de restrictie sau zone de interes traditional.

#### **h) Patrimoniul cultural**

In zona nu exista monumente istorice si de arhitectura sau alte zone asupra carora exista instituit un regim de restrictie sau zone de interes traditional.

În cazul în care, în timpul executării lucrărilor de construcții se vor descoperi, cu totul întâmplător, valori culturale sau istorice titularul proiectului / antreprenorul lucrărilor de construcții, are obligația respectării prevederilor Legii nr. 422/2001, referitor la instituirea zonelor de protecție, raportarea descoperirilor către Ministerul Culturii și Identității Naționale – Direcția Județeană pentru Cultura Arges, respectiv solicitarea și obținerea autorizațiilor speciale de execuție a lucrărilor ce vizează conservarea valorilor culturale și istorice.

#### **i) Bunurile materiale ( altele decât patrimoniul cultural)**

Lucrările de construcții din cadrul organizării de șantier pot avea efecte indirecte asupra bunurilor materiale (diferite de patrimoniul cultural).

##### *Efecte posibile:*

- Daune produse infrastructurii: drumuri, rețele hidroedilitare, clădiri, utilități, etc, care pot determina întreruperi temporare ale anumitor servicii publice.
- Deranjarea temporară a zonelor rezidențiale și a altor receptori sensibili.
- Perturbarea traficului pe durata lucrărilor de construcții și în perioada de funcționare.

##### *Măsuri potențiale de prevenire/ reducere/ compensare*

- ⇒ Evitarea interferențelor cu alte infrastructuri.
- ⇒ Coordonarea lucrărilor la punctele de intersecție cu alți deținători de utilități (apă, rețele de electricitate, canalizare, telecomunicații, etc).
- ⇒ În cazul producerii unor daune, lucrările de reparații trebuie executate cât mai repede posibil, conform prevederilor *Planului de intervenție în caz de poluări accidentale, avarii*, elaborate de constructor pentru etapa de construcție.
- ⇒ Planificarea gestionării traficului. Se recomandă elaborarea unui plan detaliat al gestionării traficului pentru a reduce disconfortul și posibilele inconveniente.

#### **j) Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării, inclusiv eliminarea:**

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Gestionarea și monitorizarea deșeurilor rezultate pe amplasament în timpul realizării proiectului, precum și în timpul exploatării de către societatea GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L. se realizează în conformitate cu:

- ⇒ Ordonanța de urgent nr. **92/2021**, privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.
- ⇒ Legii nr. **249/2015** privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu.
- ⇒ Decizia **2000/532/CE** de stabilire a unei liste de deseuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului.
- ⇒ Hotărârea de Guvern nr. **856/2002** privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deseurile, inclusiv deseurile periculoase.
- ⇒ H.G. nr. **1061/2008** privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Nr. crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu	Sursa/proveniența	Mod de stocare temporară/valorificare/eliminare
<b>Etapă de construcții – montaj</b>				
1	Amestecuri metalice	17 04 07	-montajul echipamentelor și instalațiilor, prevăzute prin proiect; -activitatea de întreținere a utilajelor de la organizarea de șantier/amplasament.	containere pe platformă betonată/ firme specializate în valorificare și eliminarea acestora;
2	Ambalaje de hartie carton	15 01 01	activitățile de birou în cadrul organizării de șantier / amplasament	containere pe platformă betonată/ firme specializate în valorificare și eliminarea acestora;
3	Ambalaje de lemn	15 01 03	-activitatea curentă de pe șantier /amplasament	platformă betonată/ firme specializate în valorificare și eliminarea acestora;
4	Ambalaje de mase plastice	15 01 02	-activitatea curentă de pe șantier/amplasament	containere pe platformă betonată/ firme specializate în valorificare și eliminarea acestora;
5	Componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15	16 02 16	-activitatea curentă de pe șantier -montajul echipamentelor, instalațiilor și utilajelor / amplasament	containere pe platformă betonată/ firme specializate în valorificare și eliminarea acestora;
6	Ambalaje care conțin reziduuri sau care sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	-activități de manevrare, transport și depozitare provizorie /amplasament	containere dedicate pe platformă betonată/ firme specializate în valorificare și eliminarea acestora;
7	Absorbanti, materiale filtrante, altele decât cele specificate la 15 02 02*	15 02 03	-activități de mentenanță la echipamentele și instalațiile, prevăzute prin proiect;	containere pe platformă betonată/ firme specializate în valorificare și eliminarea acestora;
8	Deșeuri municipale amestecate	20 03 01	-activități de satisfacere a nevoilor domestice/ amplasament	europubele pe platformă betonată/firme specializate în valorificare și eliminarea acestora;

## MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU

PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –

Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Denumire deseuri	Cod deseuri	Sursa/provenienta	Mod de stocare temporara/valorificare/eliminarea
<b>Etapă de exploatare</b>				
1	Ambalaje de hartie carton	15 01 01	mentenanta/intreaga unitate	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
2	Ambalaje de mase plastice	15 01 02	mentenanta/intreaga unitate	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
3	Ambalaje de lemn	15 01 03	mentenanta/intreaga unitate	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
4	Ambalaje metalice	15 01 04	mentenanta/intreaga unitate	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
5	Hartie si carton	20 01 01	mentenanta/intreaga unitate	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
6	Metale feroase	16 01 17	mentenanta/intreaga unitate	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
7	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si imbracaminte de protectie ,altele decat cele specificate la 15 02 02	15 02 03	mentenanta/intreaga unitate	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
8	Ambalaje metalice care contin o matrita poroasa solida formata din materiale periculoase (de exemplu, azbest), inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune	15 01 11*	mentenanta/intreaga unitate	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
9	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	20 01 21*	mentenanta/intreaga unitate	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
10	Deșeuri de tonere de imprimare cu continut de substante periculoase	08 03 17*	mentenanta/intreaga unitate	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
11	Deșeuri de adezivi si de masticuri care contin solventi organici sau alte substante periculoase	08 04 09*	activitatea de productie	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
12	Deșeuri lichide apoase cu continut de adezivi si cleiuri care contin solventi organici sau alte substante periculoase (deseu	08 04 15*	activitatea de productie	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Nr. crt.	Denumire deseuri	Cod deseuri	Sursa/provenienta	Mod de stocare temporara/valorificare/eliminarea
	vopsea-diluant)			
13	Namoluri de la vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	08 01 13*	activitatea de acoperiri metalice (Cataforeza)	
14	Acizi de decapare	11 01 05*	activitatea de acoperiri metalice	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora
15	Namol rezidual cu continut de fosfat	11 01 08*	activitatea de acoperiri metalice	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora
16	Deseuri de degresare cu continut de substante periculoase	11 01 13*	activitatea de acoperiri metalice (Cataforeza)	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora
17	Ambalaje care contin reziduuri de substante periculoase sau sunt contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	mentenanta/intreaga unitate	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
18	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate in alta parte), materiale de lustruire si imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase	15 02 02*	mentenanta/intreaga unitate	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
19	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	12 01 09*	spatiu de productie	butoaie metalice pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
20	Uleiuri minerale neclorurate de motor de transmisie si ungere	13 02 05*	spatiu de productie	butoaie metalice pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
21	Uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10*	mentenanta/intreaga unitate	butoaie metalice pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
22	Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21 si 20 01 23 cu continut de componente periculosi*6)	20 01 35*	casari echipamente, depasire durata functionare	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
23	Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35	20 01 36	casari echipamente, depasire durata functionare	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
24	Namoluri de la separatoarele ulei/apa	13 05 02*	separator hidrocarburi	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Nr. crt.	Denumire deseuri	Cod deseuri	Sursa/provenienta	Mod de stocare temporara/valorificare/eliminarea
				acestora;
25	Namoluri cu continut de substante periculoase provenite din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale	19 08 13*	statie tratare ape	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
26	Rasini schimbatoare de ioni saturate sau uzate	19 09 05	deionizare apa	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora;
27	Deșeuri municipale amestecate	20 03 01	activitati de satisfacere a nevoilor domestice/ amplasament	europubele pe platforma betonata /firme specializate in valorificare si eliminarea acestora

Măsurile ce se vor întreprinde pentru minimizarea cantității de deșeuri produse sunt strâns legate de căutarea de soluții viabile pentru valorificarea deșeurilor.

### **Modul de gospodărire a deșeurilor**

Pentru realizarea eficienței și organizarea optimă a colectării și transportului deșeurilor și materialelor reciclabile se va avea în vedere alegerea unui sistem adecvat de colectare. Se recomandă colectarea de tip selectiv, în recipiente speciale alese în funcție de tipurile și cantitățile de deșeuri generate.

### **Programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate**

Conform definiției din Ordonanța de urgență nr. 92/2021, privind regimul deșeurilor, prevenirea reprezintă toate măsurile ce trebuie să fie luate înainte ca o substanță/ material/ produs să devină deșeu, în vederea reducerii:

- cantității de deșeuri, inclusiv prin reutilizarea produselor sau prelungirea duratei de viață a acestora;
- impactului negativ al deșeurilor generate asupra mediului și sănătății populației;

În lista privind ierarhia deșeurilor, prevenirea producerii deșeurilor este prioritară. Prevenirea are drept scop încurajarea gestionării deșeurilor în vederea reducerii efectelor negative ale acestora asupra mediului.

*Reducerea cantităților de deșeuri rezultate în urma realizării investiției se realizează prin:*

- Creșterea gradului de colectare selectivă a deșeurilor reciclabile în vederea refolosirii prin reutilizarea directă în activități de construcții sau indirectă tot ca materiale de construcție, sau valorificare prin reciclare/ valorificare energetică.
- Menținerea instalațiilor de încărcare/descărcare și transport deșeuri.
- Monitorizarea fluxului de deșeuri rezultate.
- Instruirea angajaților.

La finalizarea lucrărilor aferente proiectului, titularul proiectului va transmite la APM Argeș și GNM-CJ Argeș un raport privind modul de gestionare a deșeurilor rezultate, care va cuprinde informații referitoare la cantitățile de deșeuri rezultate cu precizarea modului de gestionare a acestora.

### **o Programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate**

Conform definiției din OUG nr. 92/2021 privind gestionarea deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare, prevenirea reprezintă toate măsurile ce trebuie să fie luate înainte ca o substanță/ material/ produs să devină deșeu, în vederea reducerii:

- cantității de deseuri, inclusiv prin reutilizarea produselor sau prelungirea duratei de viață a acestora;
- impactului negativ al deșeurilor generate asupra mediului și sănătății populației;

În lista privind ierarhia deșeurilor, prevenirea producerii deșeurilor este prioritară. Prevenirea are drept scop încurajarea gestionării deșeurilor în vederea reducerii efectelor negative ale acestora asupra mediului.

Reducerea cantităților de deseuri rezultate în urma finalizării investiției, se realizează prin:

- creșterea gradului de colectare selectivă a deșeurilor reciclabile în vederea refolosirii prin reutilizarea directă în activități de construcții sau indirectă tot ca materiale de construcție, sau valorificare prin reciclare/ valorificare energetică. Prin reutilizarea și reciclarea deșeurilor rezultate se reduce cantitatea de deseuri depozitate și implicit spațiul destinat depozitelor și se realizează o economie a materiilor prime și a materialelor utilizate în construcții;
  - mentenanța instalațiilor de încărcare/descărcare și transport deseuri.
  - monitorizarea fluxului de deseuri rezultate.
  - instruirea angajaților.
- o **Planul de gestionare a deșeurilor:** se va întocmi de beneficiarul proiectului și va consta în:
- Prezentarea lucrărilor aferente proiectului analizat.
  - Stabilirea obiectivelor și tintelor privind generarea deșeurilor.
  - Prognozarea privind generarea deșeurilor.
  - Stabilirea fluxurilor specifice pentru deseuri.
  - Evaluarea potențialelor tehnici privind gestionarea deșeurilor.
  - Calculul capacității necesare pentru gestiunea deșeurilor generate.
  - Evaluarea costurilor.

**k) Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:**

***Unitatea nu intra sub incidența prevederilor DIRECTIVEI SEVESO, transpusă prin Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, cu modificările și completările ulterioare.***

Integrarea României în structurile și procesele europene, necesitatea alinierii la normele și standardele internaționale, a creat obligativitatea abordării riscului, într-o nouă concepție, **managementul riscului**, ca parte integrantă din managementul obiectivului.

Managementul riscului reprezintă procesul de luare a deciziilor și implementare a acestora privitor la riscurile acceptabile sau tolerabile, și minimizarea sau modificarea acestora ca parte a unui ciclu repetitiv.

Situațiile de accident și / sau avarie caracterizate de creșterea valorilor concentrațiilor de poluanți în mediu, conduc la depășiri substanțiale a concentrațiilor maxime admisibile stipulate în normele în vigoare pentru protecția personalului, a populației și a factorilor de mediu.

În funcție de profilul fluxului tehnologic, de fiabilitatea echipamentelor, de sistemele de automatizare din dotare, de disciplina tehnologică, stările de avarie sunt mai mult sau mai puțin frecvente și persistente.

Este obligatorie implementarea "**Sistemelor de management al siguranței industriale, igienei muncii și a protecției mediului**" prin planuri sau programe de urgență. Aceste planuri fac parte din programele de management ale calității mediului, programe care derivă din managementul obiectivului.

Sistemul de management al evenimentelor se bazează pe o procedură, sau proceduri, fiind concretizat prin **Planul de prevenire a accidentelor majore și combatere a poluărilor accidentale.**

Sistemul de management al evenimentelor înglobează:

- siguranța industrială;
- protecția civilă;
- protecția și stingerea incendiilor;
- protecția mediului.

**Planul de acțiune în caz de urgență**, document tehnic - operativ cu ajutorul căruia se organizează și se conduc acțiunile de protecție și intervenție, cuprinde:

**1. Organizarea obiectivului în caz de urgență:**

- persoanele desemnate cu sarcini de urgență;
- sarcinile fiecărui element de conducere și a grupurilor de angajați;
- sistemele de comunicație.

**2. Evaluarea de risc a amplasamentului:**

- cantitățile de substanțe periculoase;
- locul de amplasare a substanțelor periculoase;
- proprietățile fiecărei substanțe periculoase;
- proceduri speciale de stingere a incendiilor.

**3. Evaluarea riscului în zona potențială de influență:**

- proprietățile fizico-chimice, toxicologice ale substanțelor periculoase,
- cantitățile vehiculate, depozitate de pe platformele din vecinătate;
- contactul cu alte amplasamente.

**4. Proceduri de notificare și sisteme de comunicare:**

- sisteme de alarmă;
- echipamente de comunicație;
- biroul central de raportare.

**5. Echipamente și instalații pentru situațiile de urgență:**

- echipamente pentru stingerea incendiilor;
- detectoare de gaze toxice, de incendiu și/sau explozie;
- măsurarea parametrilor meteorologici (cu posibilități de măsurare rapidă, transmitere și stocare de date);
- echipamente individuale de protecție.

**6. Proceduri de revenire la funcționare normală.**

**7. Instruire și testare:**

- cunoașterea proprietăților substanțelor chimice periculoase;
- proceduri de raportare a urgențelor;
- amplasarea echipamentelor de stingere a incendiilor;
- utilizarea echipamentelor de stingere a incendiilor;
- utilizarea echipamentelor de protecție;
- proceduri de evacuare.

## 8. Testări regulate ale organizării.

## 9. Reactualizarea planului de acțiune în caz de urgență.

## 10. Proceduri de răspuns la urgențe:

- comunicație;
- servicii medicale;
- proceduri speciale pentru evacuările de substanțe toxice, inflamabile și/sau explozibile.

## 11. Manuale detaliate de operare:

- proceduri de urgență la porniri / opriri;
- analiza evenimentelor potențiale;
- răspuns la urgențe și acțiunile specifice pentru fiecare eveniment potențial.

**Obligațiile ce revin titularului de proiect în scopul conducerii acțiunii de intervenție de urgență pentru limitarea și înlăturarea cu maximă eficiență a urmărilor unor fenomene naturale sau accidentale, asupra salariaților, bunurilor materiale și mediului, sunt:**

### a) Inventarul substantelor și preparatelor periculoase prezente pe amplasament

- ✓ Titularul de proiect trebuie să dețină documente care îi permit să cunoască natura și riscurile substantelor și preparatelor periculoase prezente în instalațiile sale (cu precădere fișele cu date de securitate). Se vor actualiza, ori de câte ori este nevoie, inventarul și stocurile de substanțe și preparate periculoase prezente pe amplasament. Acest inventar va fi pus permanent la dispoziția serviciului de securitate al societății.
- ✓ Operatorul va avea o situație actualizată zilnic care indică natura și cantitatea maximă a produselor periculoase pe care le deține, cu un plan general de stocare anexat. Acesta situație va fi pusă la dispoziția autorității pentru protecția mediului, comisariatului județean al gărzii naționale de mediu și inspectoratului pentru situații de urgență.

### b) Supravegherea platformei industriale

- ✓ Platforma industrială va fi supravegheată în permanență.
- ✓ Platforma industrială va fi protejată împotriva intruziunilor.
- ✓ Responsabilul cu managementul securității va lua toate măsurile ca o persoană competentă în domeniul securității să poată fi alertată și să intervină rapid în locul în care este nevoie.

### c) Accesul și circulația în interiorul obiectivului industrial

- ✓ Se vor lua măsuri pentru a evita lovirea sau deteriorarea instalațiilor, unităților de stocare sau anexele lor de către vehicule sau alte mașini. În special viteza de deplasare a vehiculelor va fi limitată în interiorul obiectivului la 10 km/h.
- ✓ Căile de circulație și acces trebuie să fie bine delimitate, curățate în permanență și eliberate de orice obiect care ar putea împiedica circulația. Aceste zone de circulație trebuie să fie amenajate astfel încât mașinile de pompieri să poată interveni fără dificultate.
- ✓ Vor exista cel puțin două cai de acces de prim ajutor, la distanță una față de cealaltă și plasate cât se poate de eficient pentru a evita expunerea lor la consecințele unui accident, accesibile din exterior pentru mijloacele de intervenție.

### d) Cladiri și locații



- ✓ Sala de control trebuie sa fie protejata de riscurile de incendiu, explozie si toxice. Amplasarea cladirilor in care isi desfasoara activitatea personalul de deservire a fost realizata la adapost de riscurile de incendiu, explozie si toxice. In interiorul instalatiilor caile de circulatie sunt amenajate si mentinute libere, pentru a usura circulatia si evacuarea personalului ca si interventiile de urgenta in caz de accident.

**e) Legarea la pamant a instalatiilor electrice**

- ✓ Instalatiile electrice trebuie realizate si intretinute conform normelor de protectia muncii romanesti in vigoare. Legarea la pamant a acestora este separata de cea de cea aferenta instalatiei de paratrasnet.
- ✓ Verificarea ansamblului instalatiei electrice se va face cel putin o data pe an, de o societate de specialitate, care va mentiona explicit in raportul sau, defectiunile observate.

**f) Protectia contra trasnetelor**

- ✓ Dispozitivele de protectie contra fulgerelor trebuie sa fie conforme cu normele romane in vigoare sau cu normele in vigoare din statele membre sau prezentand garantii de securitate in vigoare. Verificarea dispozitivelor de protectie contra fulgerelor trebuie verificata o data la cinci ani.

**g) Protectia contra seismelor**

- ✓ Instalatiile care prezenta un risc pentru mediu trebuie sa fie protejate contra seismelor, conform dispozitiilor legale in vigoare.

**h) Proceduri de exploatare destinate prevenirii accidentelor**

- ✓ Manipularea si operarea in conditii de risc a instalatiilor ar putea avea consecinte asupra securitatii publice si sanatatii populatiei. Fazele de pornire si oprire, functionare normala, mentenanta, fac obiectul unor proceduri de exploatare scrise, puse la dispozitia celor care lucreaza in instalatiile respective.
- ✓ Aceste proceduri obligatorii prevad in special :
  - modalitatile de operare ;
  - frecventa verificarii dispozitivelor de securitate si de tratare a poluarii si de disconfort creat de instalatii ;
  - instructiunile de intretinere si curatire, periodicitatea acestor operatii si obligatiile inainte de a incepe aceste operatii ;
  - modalitatea de intretinere si utilizare a echipamentelor de reglare si a dispozitivelor de securitate.
- ✓ Inainte de punerea in functiune a unor noi instalatii, se va face receptia tuturor lucrarilor realizate iar demarajul se va face in prezenta unei echipe de tehnicieni competenti.

**i) Verificari periodice**

- ✓ Instalatiile, aparatele si depozitele in care sunt stocate substante si preparate periculoase , ca si mijloacele de interventie in caz de pericol, fac obiectul unor verificari periodice.
- ✓ Titularul de proiect are obligatia de a asigura functionarea in bune conditii a sistemului de monitorizare si control al poluantilor pe raza de incidenta a activitatii desfasurate, in scopul prevenirii si evitarii riscurilor tehnologice si eliberarii accidentale de poluanti in mediu.

- ✓ Titularul de proiect are obligatia sa asiste persoanele imputernicite cu inspectia, punandu-le la dispozitie evidenta masuratorilor proprii, toate documentele relevante si sa le faciliteaza controlul activitatilor si prelevarea de probe.

**j) Interdictia de foc**

- ✓ Este interzisa aducerea focului sub orice forma in zonele cu risc de incendiu, explozie, in afara de interventiile ce fac obiectul unui permis de interventie.
- ✓ Se vor afisa si actualiza permanent instructiuni asupra modalitatii de aplicare a dispozitiilor prezentei autorizatii in apropierea locurilor periculoase sau telefoanelor, cat si in zonele de trecere cele mai frecventate de catre personal. In aceste instructiuni se va aminti interdictia de a fuma in halele cu risc si obligatia de a pastra libere caile de acces pentru interventii rapide.

**k) Instruirea personalului**

- ✓ Intreg personalul trebuie sa cunoasca si sa respecte politica de prevenire a accidentelor majore (PPAM), prevederile planurilor de urgenta interne si urgenta externa.
- ✓ Instruirea personalului privind siguranta instalatiilor si managementul situatiilor de urgenta se va face periodic. Se va respecta procedura privind instruirea, scolarizarea si/sau perfectionarea angajatilor si a colaboratorilor (dupa caz).
- ✓ Se vor elabora proceduri specifice penru a verifica nivelul de cunoastere de catre personal a riscurilor existente in instalatii.

**l) Mentenanta si lucrari de reabilitare**

- ✓ Orice lucrari de extindere, modificare sau intretinere a instalatiilor care ar putea prezenta un risc de incendiu fac obiectul unui « permis de lucru cu focul » eliberat de o persoana autorizata in acest sens.

**Permisul trebuie sa mentioneze in principal :**

- motivele eliberarii permisului ;
- durata valabilitatii ;
- natura pericolelor ;
- tipul materialului care poate fi utilizat ;
- masurile de prevenire, in special masuratori ale aerului, riscurile de incendiu si explozie, asigurarea instalatiilor ;
- masurile de protectie care trebuie luate in special pentru protectia individuala, mijloacele de combatere (incendiu, etc.) puse la dispozitia personalului care va lucra.
- ✓ Orice lucrari sau interventii sunt precedate, chiar inainte de incepere, de o inspectie la fata locului pentru a verifica daca masurile stabilite sunt respectate.
- ✓ La sfarsitul lucrarilor, se face receptia pentru a verifica daca s-au executat corect, pentru evacuarea materialelor de santier - se verifica amplasamentul corect al instalatiilor si se certifica acest lucru.
- ✓ Anumite interventii stabilite, de intretinere simpla si realizate de personalul propriu pot fi stabilite intr-o procedura simplificata.
- ✓ Punerea in functiune a unor unitati noi este precedata de receptia lucrarilor care atesta ca instalatiile sunt apte de functionare.

- ✓ Orice interventie prin punct cald asupra conductelor care contin combustibil nu poate fi efectuata decat dupa golirea completa a conductei respective.
- ✓ La sfarsitul lucrarilor se face verificarea unei etanseitati perfecte a conductelor. Aceasta verificare se face pe baza unei proceduri scrise. Verificarile si rezultatele lor sunt consemnate in scris.
- ✓ Sudorii vor detine o atestare scrisa asupra aptitudinii profesionale specifica modului de asamblare pe care-l au de efectuat.

**m) Lista elementelor importante pentru securitate**

- ✓ Titularul de proiect, stabileste, lista factorilor importanti pentru securitate. Acesta identifica, echipamentele, parametrii, regulamentele, instructiunile de lucru si instruirile personalului, cu scopul de a tine sub control instalatiile, in toate fazele de exploatare (functionare normala, demaraj, situatii accidentale...) susceptibile de a induce consecinte grave pentru om si mediu. Lista este actualizata permanent si pusa la dispozitia organelor competente de inspectie.

**n) Domeniu de functionare**

- ✓ Titularul de proiect stabileste, sub responsabilitatea sa, limitele de variatie care determina siguranta in functionare a instalatiilor. Instalatiile sunt echipate cu dispozitive de alarma cand parametrii depasesc plaja de functionare in siguranta. Declansarea alarmei antreneaza actiuni automate sau manuale de corectie.

**o) Echipamente importante pentru securitate**

- ✓ Echipamentele trebuie sa fie confectionate de maniera sa reziste la actiunea substantelor si preparatelor manipulate si in mediul de functionare al instalatiei (soc, coroziune, etc.).
- ✓ Orice defectiune in sistemele de de transmitere si tratare a informatiei trebuie detectata automat.
- ✓ Alimentarea si transmiterea comenzilor se realizeaza in « securitate pozitiva » (functionare normala si in pana de curent). Acestea sunt controlate periodic si mentinute in stare de functionare dupa proceduri scrise.

**p) Sisteme de alarma si securizare a instalatiilor**

- ✓ Sistemele de alarma si securizare a instalatiilor permit, in caz de depasire a pragurilor critice prestabilite, de a alarma personalul de supraveghere in cazul unui accident si de a securiza instalatiile susceptibile a provoca consecinte grave asupra vecinatatilor si mediului. Dispozitivele de securizare a instalatiilor sunt independente de sistemele de comanda a instalatiei. Acestea functioneaza in « securitate pozitiva » (functionare normala si in pana de curent).

**q) Supravegherea si detectarea zonelor de pericol**

- ✓ Instalatiile susceptibile de a provoca consecinte grave pentru vecinatati si mediu trebuie sa fie echipate cu sisteme de detectie si alarma a caror plaja de de sensibilitate depinde de natura riscurilor ce pot aparea.
- ✓ Implantarea detectorilor este rezultatul unui studiu prealabil, permitand informarea rapida a personalului asupra oricarui incident si, luand in considerare natura, localizarea instalatiilor si conditiile meteo, zonele din amplasament care pot fi afectate.
- ✓ Titularul de proiect face lista detectorilor existenti si determina operatiile de mentenanta destinate mentinerii eficacitatii lor in timp.
- ✓ Detectorii fiksi declanseaza, in caz de depasire a pragurilor:

- dispozitive de alarma sonora si vizuala, destinate a alarma personalul ce asigura supravegherea instalatiilor;
- sistemele de punere in siguranta a instalatiilor, dupa specificatiile exploatantului .

- ✓ Supravegherea unei zone de risc nu se realizeaza printr-un singur punct de detectie.
- ✓ In afara de detectorii fiksi, personalul dispune de detectori portativi, mentinuti in perfecta stare de functionare si accesibili in orice imprejurare.

**r) Alimentarea electrica**

- ✓ Echipamentele si sistemele de securizare a instalatiilor trebuie sa functioneze si in cazul intreruperii curentului electric.

**s) Utilitati destinate exploatarii instalatiilor**

- ✓ Titularul de proiect asigura in permanenta furnizarea sau accesul la utilitatile necesare functionarii echipamentelor de alarmare si a celor care concura la securizarea instalatiilor.

**t) Etichetarea substantelor si preparatelor periculoase**

- ✓ Butoaiile, recipientele si alte ambalaje, recipientii fiksi de stocare ai substantelor si preparatelor chimice periculoase cu un volum superior trebuie sa fie etichetate intr-o forma vizibila, cu numele exact al continutului, numarul CAS si simbolul de pericol, conform reglementarilor specifice.
- ✓ Ariile de stocare permanenta a recipientilor cu substante si preparate periculoase, se eticheteaza vizibil cu simbolurile de pericol.

**u) Recipiente**

- ✓ Recipientele trebuie construite din materiale adaptate produselor ce sunt stocate, pentru a evita riscul unor reactii periculoase.
- ✓ Canalizarile trebuie instalate la adapost de socuri mecanice si sa prezinte toate garantiile de rezistenta la actiunile mecanice, fizice si chimice.

**v) Reguli de compatibilitate in stocare**

- ✓ Recipientele care contin produse incompatibile nu trebuie asociate aceleiasi retentii.
- ✓ Stocarea lichidelor inflamabile si a altor produse toxice, corozive sau periculoase pentru mediu nu este autorizata a se realiza sub nivelul solului, decat in rezervoare- fosa zidite, sau asimilate.
- ✓ Titularul de proiect se asigura ca volumele potentiale de retentie sa ramana disponibile in permanenta. Astfel, apele pluviale trebuie eliminate din acestea, de cate ori este necesar.

**w) Eliminarea substantelor sau preparatelor periculoase**

- ✓ Eliminarea substantelor sau preparatelor periculoase recuperate in caz de accident urmeaza filierele proprii fiecarui tip de deșeu.

**x) Intretinerea mijloacelor de interventie**

- ✓ Mijloacele de interventie trebuie sa fie mentinute in stare buna , marcate si usor accesibile.
- ✓ Titularul de activitate trebuie sa fixeze un program de testare si control a acestora. Datele, modalitatile de control si observatiile constatate se inscriu intru-un registru care ramane la dispozitia Serviciului de Protectie Civila Judetean si organelor competente de control.

**y) Protectia individuala a personalului de interventie**

- ✓ Masti sau aparate respiratorii specifice gazelor sau emisiilor toxice ce pot rezulta in situatii de risc, sunt puse la dispozitia intregului personal de interventie si supraveghere sau care sta in interiorul zonelor toxice.
- ✓ Aceste mijloace de protectie individuala sunt accesibile in orice circumstanta, atat in interventii normale cat si accidentale. O rezerva de aparate respiratorii de interventie este asigurata in cel putin doua sectoare protejate ale amplasamentului si in sens opus directiei vantului.

**z) Resurse de apa si spuma**

- ✓ Operatorul trebuie sa se asigure ca detine un numar suficient de hidranti alimentati de la retea in stare de functionare permanenta.
- ✓ Reteaua de apa de incendiu trebuie sa fie strict rezervata cazurilor grave si exercitiilor de interventie, precum si operatiunilor de intretinere si evitarea inghetarii.
- ✓ Operatorul se va asigura ca exista in orice moment substante emulsifiante in instalatie, in stare de functionare si in cantitati suficiente si corespunzatoare tipului de pericol.

**aa) Reguli de securitate**

- ✓ interdictia de a folosi focul, neautorizat, in instalatiile care detin substante/preparate periculoase care pot fi la originea unui sinistru (incendiu, explozie..);
- ✓ procedurile de oprire in regim de urgenta si securizare a unei instalatii (electricitate, retele de fluide..);
- ✓ masurile ce trebuie luate in caz de scurgere a unor substante periculoase, in canalizare si in particular, conditiile de evacuare a deseurilor si apelor impurificate in caz de imprastiere accidentala;
- ✓ mijloacele de stingere ce trebuie utilizate in caz de incendiu;
- ✓ procedura de alerta cu numerele de telefon a responsabilului si grupei de interventie de pe platforma, in caz de sinistru;
- ✓ procedura de izolare a amplasamentului cu scopul de a preveni orice imprastiere a pouarii in receptorii naturali.

**bb) Informarea preventiva a populatiei care poate fi afectata de un accident major**

- ✓ Titularul de proiect trebuie sa informeze persoanele susceptibile a fi implicate intr-un accident: (servicii publice, colectivitati..) precum si populatia invecinata amplasamentului asupra riscurilor unui eventual eveniment si regulile care trebuiesc respectate in asemenea situatii.
- ✓ Aceste informatii contin:
  - numele titularului de activitate si coordonatele;
  - autoritatea de pe amplasament care furnizeaza informatii;
  - denumirile comune sau, in cazul substantelor periculoase cuprinse, denumirile generice sau categoria generala de pericolozitate a substantelor si a preparatelor din obiectiv care ar putea duce la producerea unui accident major, indicandu-se principalele lor caracteristici periculoase;
  - informatii generale privind natura pericolelor, inclusiv efectele lor potentiale asupra populatiei si mediului;
  - informatii corespunzatoare asupra modului in care populatia afectata va fi avertizata si informata;

- informații corespunzătoare asupra acțiunilor pe care trebuie să le întreprindă populația vizată și asupra comportamentului pe care trebuie să îl adopte în cazul în care se produce un eventual eveniment;
  - confirmarea faptului că titularul activității are obligația de a lua măsuri interne adecvate, în special menținerea legăturii cu serviciile de urgență, pentru a acționa în caz de evenimente și pentru a minimiza efectele acestora;
  - detalii asupra sursei de unde pot fi obținute informații suplimentare, sub rezerva cerințelor de confidențialitate stabilite potrivit legii.
- ✓ Titularul de proiect este obligat să rezolve pe niveluri de competență problemele de mediu, în funcție de amploarea acestora.
- ✓ Titularul de proiect este obligat să asigure monitorizarea tuturor indicatorilor de mediu.

**Substanțele periculoase și amestecurile periculoase vehiculate pe amplasament și care intră sub incidența legii nr.59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțele periculoase, sunt prezentate în continuare:**

Inventarul și clasificarea substanțelor periculoase și amestecurilor periculoase:

Nr. crt.	Denumire substanța periculoasă	Stare fizică	Capacitate maximă de stocare (tone)	Fraze de pericol	Caracterizare	Cantitatea relevantă din Anexa 1, partea 1 sau partea 2 din Legea 59/2016 Coloana 2 (tone)	Cantitatea relevantă din Anexa 1 partea 1 sau partea 2 din Legea 59/2016 Coloana 3 (tone)
1.	Bonderite C-AD 1560	Lichid	5	H318	Provoacă leziuni oculare grave.	Nu se încadrează	-
2.	Bonderite C-AK 1565 A	Lichid	5	H290 H318 H314 H361d	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă iritații ale pielii și lezarea ochilor Susceptibil de a dăuna fătului	Nu se încadrează	-
3.	Bonderite M-NT 2040 R2	Lichid	5	H290 H318 H314 H301 H311 H332	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă iritații ale pielii și lezarea ochilor Toxic în caz de înghițire Toxic în contact cu pielea Nociv în caz de inhalare	Partea 1 H2 50	Partea 1 H2 200
4.	Bonderite M-AD 100	Lichid	1,5	H290 H318 H314 H302	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă iritații ale pielii și lezarea ochilor Nociv în caz de înghițire	Nu se încadrează	-
5.	Bonderite C-IC 4902	Lichid		H290 H314 H301 H310 H331	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă iritații ale pielii și lezarea ochilor Toxic în caz de înghițire Mortal în contact cu pielea Toxic în caz de inhalare	Partea 1 H2 50	Partea 1 H2 200

## MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU

PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -

Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Denumire substanta periculoasa	Stare fizica	Capacitate maximă de stocare (tone)	Fraze de pericol	Caracterizare	Cantitatea relevantă din Anexa 1, partea 1 sau partea 2 din Legea 59/2016 Coloana 2 (tone)	Cantitatea relevantă din Anexa 1 partea 1 sau partea 2 din Legea 59/2016 Coloana 3 (tone)
			5	H318	Provoacă leziuni oculare grave.		
6.	Bonderite C-AD2000	Lichid	5	H410	Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	Partea 1 E1 100	Partea 1 E1 200
7.	Bonderite M-NT 4850-2	Lichid	5	H315 H319	Provoacă iritarea pielii Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Nu se încadrează	-
8.	Aqua EC 3500 EP Resin	Lichid	30	-	Neclasificat	-	-
9.	Aqua EC 3500 EP Pigmentpaste	Lichid	22	H412	Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Nu se încadrează	-
10	Acid clorhidric	Lichid	5	H290 H318 H314 H335	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă iritații ale pielii și lezarea ochilor Poate provoca iritarea căilor respiratorii	Nu se încadrează	-
11	Hidroxid de sodiu	Lichid	5	H290 H318 H314	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă iritații ale pielii și lezarea ochilor	Nu se încadrează	-
12	Thinner V0515	Lichid	0,5	H302 H331 H315 H319	Nociv în caz de înghițire Toxic în caz de inhalare Provoacă iritarea pielii Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Partea 1 H2 50	Partea 1 H2 200



Nr. crt.	Denumire substanta periculoasa	Stare fizica	Capacitate maximă de stocare (tone)	Fraze de pericol	Caracterizare	Cantitatea relevantă din Anexa 1, partea 1 sau partea 2 din Legea 59/2016 Coloana 2 (tone)	Cantitatea relevantă din Anexa 1 partea 1 sau partea 2 din Legea 59/2016 Coloana 3 (tone)
13	Additive H1764	Lichid	1	H318 H314	Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă iritații ale pielii și lezarea ochilor	Nu se încadrează	-
14	Additive H1665	Lichid	1	H331 H315 H319	Toxic în caz de inhalare Provoacă iritarea pielii Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Partea 1 H2 50	Partea 1 H2 200
15	Additive H1939	Lichid	1	H412	Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Nu se încadrează	-
16	Carbonat de sodiu	Solid	3	H319	Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Nu se încadrează	-
17	FeCl III	Solid	5	H290 H302 H315 H318 H317	Poate fi corosiv pentru metale Nociv în caz de înghițire Toxic în caz de inhalare Provoacă leziuni oculare grave Poate provoca o reacție alergică a pielii	Nu se încadrează	-
18	NaOH	Lichid	1	H290 H318 H314	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă iritații ale pielii și lezarea ochilor	Nu se încadrează	-
19	Metabisulfid de sodiu	Solid	1	H302 H318	Nociv în caz de înghițire Provoacă leziuni oculare grave	Nu se încadrează	-
20	Renoclean	Lichid	1	H227 H304 H315 H373	Lichid combustibil Poate fi mortal dacă este înghițit și pătrunde în căile respiratorii Provoacă iritarea pielii. Poate provoca leziuni ale organelor	Partea 1 E2 200	Partea 1 E2 500

MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU

PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA"

Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Denumire substanta periculoasa	Stare fizica	Capacitate maximă de stocare (tone)	Fraze de pericol	Caracterizare	Cantitatea relevantă din Anexa 1, partea 1 sau partea 2 din Legea 59/2016 Coloana 2 (tone)	Cantitatea relevantă din Anexa 1 partea 1 sau partea 2 din Legea 59/2016 Coloana 3 (tone)
21	Polielectrolit anionic	Solid	3	H411	prin expunere prelungită sau repetată. Toxic pentru mediul acvatic cu efecte de lungă durată. Neclasificat	-	-
22	Antiscalant Genesys MP	Lichid	1	H290 H302 H314	Poate fi corosiv pentru metale. Nociv în caz de înghițire Provoacă iritații ale pielii și lezarea ochilor	Nu se încadrează	
23	Ecocut mikro plus 20	Lichid	0,2	-	Neclasificat	-	-
24	Renolin MPG 5 MIX 30 IDM	Lichid	1	H302 H311 H331 H226 H319 H315	Nociv în caz de înghițire Toxic în contact cu pielea Toxic în caz de inhalare Lichid și vapori inflamabili Provoacă o iritare gravă a ochilor Provoacă iritarea pielii	Partea 1 H2 50 Partea 2 P5c 5.000	Partea 1 H2 200 Partea 2 P5c 50.000
25	Renep CGLP 220	Lichid	0,2	H412	Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Nu se încadrează	-
26	HLPD 46	Lichid	1	-	Neclasificat	-	-
27	GPL	Gaz lichefiat	23,5	H220 H280 H350 H340	Gaz extrem de inflamabil Gaz sub presiune Poate provoca cancer Poate provoca anomalii genetice	Partea 2 Pct. 18 50	Partea 2 Pct. 18 200

Coeficienți rezultați din aplicarea regulilor de însumare conform Legii nr. 59/2016, cu completările ulterioare sunt prezentați în continuare:

**Coeficienți rezultați din aplicarea regulilor de însumare conform Legii nr. 59/2016, cu completările ulterioare**

Coeficienți rezultați din aplicarea regulilor de însumare conform Legii nr. 59/2016, cu completările ulterioare										
1	Însumarea substanțelor periculoase enumerate în partea 2 care se încadrează în categoriile de toxicitate acută 1,2 sau 3 prin inhalare) sau STOT SE categoria 1 împreună cu substanțele periculoase care se încadrează în secțiunea H, de la H1 la H3 din partea 1.	5/50 +5/50 +0,5/50 +1/50 +1/50= <b>0,25</b>	5/200 +5/200 +0,5/200 +1/200 +1/200= <b>0,0625</b>	-	-	-	-	-	-	-
2	Însumarea substanțelor periculoase enumerate în partea 2 care sunt explozivi, gaze inflamabile, aerosoli inflamabili, gaze oxidante, lichide inflamabile, substanțe și amestecuri autoreactive, peroxizi organici, lichide și solide piroforice, lichide și solide oxidante, împreună cu substanțele periculoase care se încadrează la secțiunea P, de la P1 la P8 din partea 1.	-	1/5000 + 23,5/50= <b>0,4702</b>	1/50000+ 23,5/200= <b>0,1175</b>	-	-	-	-	-	-
3	Însumarea substanțelor periculoase enumerate în partea 2, care sunt încadrate ca periculoase pentru mediul acvatic, în categoriile Acut 1, Cronic1 sau Cronic 2, împreună cu substanțele periculoase care se încadrează la secțiunea E, de la E1 la E2 din partea 1	-	-	-	5/100 + 1/200= <b>0,055</b>	5/200 + 1/500= <b>0,027</b>	-	-	-	-
4	Însumarea substanțelor periculoase	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

<p>enumerare în partea 2, care sunt încadrate la O1, substanțe sau amestecuri cu frază de pericol EUH014 împreună cu substanțele periculoase care se încadrează la secțiunea O, de la O1 din partea 1.</p>	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<p>5 Însurarea substanțelor periculoase enumerate în partea 2, care sunt încadrate la O2, substanțe și amestecuri care în contact cu apa emit gaze inflamabile, categoria 1 împreună cu substanțele periculoase care se încadrează la secțiunea O, de la O2 din partea 1</p>	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<p>6 Însurarea substanțelor periculoase enumerate în partea 2, care sunt încadrate la O3, substanțe sau amestecuri cu frază de pericol EUH029 împreună cu substanțele periculoase care se încadrează la secțiunea O, de la O3 din partea 1.</p>	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**Coefficienți rezultați din aplicarea regulilor de însumare conform Legii nr. 59/2016, cu completările ulterioare au valori mai mici decât 1 atât pentru categoria de nivel superior cât și pentru categoria de nivel inferior.**  
**Amplasamentul analizat nu intră sub prevederile legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase cu completările ulterioare.**

### CONCLUZIE:

Amplasamentul supus analizei NU se incadreaza in inventarul judetean cu obiective SEVESO risc minor sau major. Avand in vedere calculul efectuat, amplasamentul S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L. situat in comuna Darmanesti, sat Piscani, nr. cadastral 81002, judetul Arges, inscris in Cartea funciara nr. 81002 Darmanesti nu se incadreaza nici la nivel inferior nici la nivel superior, deci nu face obiectul prevederilor Legii nr. 59 din 2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Toate materiile prime sunt achiziționate de la furnizori autorizați și va exista o evidență strictă a intrărilor și a stocurilor existente pe platformă.

Materialele utilizate în cantități mici vor fi ambalate în ambalajul furnizorului conform prescripțiilor specifice. Ambalajele de orice tip în care se depozitează substanțele chimice sunt închise.

Ambalajul substanțelor periculoase va asigura stocarea și transportul în condiții de maximă securitate.

Materiile prime și produsele auxiliare ce vor fi vehiculate în cadrul desfășurării sunt produse chimice, care prezintă posibile surse de risc prin declanșarea unor accidente din categoria accidentelor chimice posibil generatoare de risc pentru sănătatea operatorilor și mediu.

Depozitarea, descărcarea, încărcarea, manipularea, transportul și gestiunea substanțelor periculoase utilizate în cadrul societății se realizează conform instrucțiunilor specifice fiecărei substanțe, cu respectarea prescripțiilor "Normelor specifice de protecție a muncii la fabricarea, manipularea, transportul și depozitarea substanțelor periculoase în unitățile producătoare".

*Sistemul informațional al activităților GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L. la "răspuns în caz de urgență" este structurat în trei diviziuni:*

- subsistemul de culegere, înregistrare și stocare a informațiilor;
- sistemul de transmisie a informațiilor pe nivele orizontale și verticale, între diferite puncte decizionale;
- subsistemul de prelucrare și valorificare a informațiilor.

Principalele cerințe, avute în vedere la stabilirea soluțiilor de informatizare, sunt:

- folosirea eficientă a tehnicii de calcul existente;
- folosirea la capacitate maximă a dotărilor existente în domeniul aparaturii de măsură și control;
- utilizarea eficientă a aparaturii de analize fizico - chimice din dotarea laboratorului platformei;
- organizarea de instruirii pentru aprofundarea cunoașterii domeniului protecției mediului și eventual al informaticii.

În structura sistemului informațional trebuie avut în vedere următoarele criterii:

- ⇒ răspuns în situații de urgență în incinta platformei pentru protecția factorului uman și a factorilor de mediu;
- ⇒ răspuns în situații de urgență în afara platformei pentru protecția factorului uman și a factorilor de mediu.

Gestionarea scapărilor de uleiuri, combustibili și lubrefianți va îndeplini următoarele exigente:

- nu se admite prezența utilajelor și echipamentelor la care scurgerile de carburant, lubrifiant sau lichid hidraulic sunt evidente;
- se vor utiliza numai mijloace auto și utilitare, care corespund, din punct de vedere tehnic, normelor specifice;

- scurgerile de uleiuri si lubrifianti de la diverse echipamente vor fi prevenite prin sistemele de etansare sau chiar dubla etansare sau vor fi reținute in vase colectoare;
- schimbarea uleiurilor va fi executata in locuri special amenajate;
- nu se vor crea depozite de carburanti in cadrul organizarii de santier;
- nu se va realiza stocarea pe amplasamente a carburantilor necesari utilajelor;
- deseurile periculoase vor fi livrate operatorilor autorizați pe baza de contract si evidense stricte;
- stocarea temporara a tuturor materialelor pe amplasament se va realiza astfel incât sa se reduca riscul poluarii solului si a apei freatică;
- deseurile periculoase care fac obiectul transportului trebuie sa fie ambalate si etichetate corespunzator.

### **Cerintele BAT de utilizare a substantelor/preparatelor chimice periculoase**

Prevederile documentului de referinta BAT pentru emisiile de la stocare:

- materialele inflamabile vor fi depozitate in afara ariei proceselor si a ariei generale de depozitare (4.1.7.3). Masurile de protectie pot fi un perete rezistent la foc, un sistem de sprinklere sau un sistem de monitorizare si semnalizare;
- la depozitare se va tine seama de incompatibilitatea substantelor. Substantele periculoase se vor depozita separat de cele inflamabile. Separarea se va realiza printr- o distanta suficienta in combinatie cu ziduri rezistente la foc (4.1.7.4 si 5.1.2);
- se recomanda ca aria de depozitare sa fie prevazuta cu celule de depozitare;
- este important ca podeaua zonei de depozitare sa fie rezistenta la actiunea coroziva a substantelor depozitate ;
- este important ca scurgerile accidentale sa nu ajunga pe sol sau la canalizare, asigurandu-se un sistem de colectare a scurgerilor - 4.1.7.5 si 5.1.2. (reborduri, suprafete in panta si dirijarea scurgerilor catre baze colectoare etc) ;
- pentru protectia impotriva focului, pentru depozite mici (< 10 t) se vor prevedea extintoare (4.1.7.6).

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie de vopsire prin cataforeza folosita de S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.
1	Tinerea evidentei consumurilor de chimicale	Titularul proiectului va monitoriza materiile prime si materialelor auxiliare utilizate.
2	Existenta de proceduri pentru inlocuirea unor substante/preparate chimice cu altele mai putin poluante.	Vor fi implementate Sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Se vor intocmi proceduri pentru revizuirea sistematica, in concordanta cu noile progrese, a materiilor prime utilizate si propunerea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.
3	Evidentierea consumurilor de chimicale/unitate de productie	Titularul de proiect va monitoriza materiile prime si materialelor auxiliare utilizate.
4	Prelungirea duratei de utilizare a soluțiilor industriale, precum și menținerea calității acestora prin monitorizarea și întreținerea soluțiilor in limitele stabilite	Monitorizarea calitatii bailor de tratare.
5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reducerea la minimum a pierderilor de materii prime prin reținerea acestora in cuvele industriale.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dezuleiere pentru baia de degresare - Produsele tip uleiuri si hidrocarburi neemulsionabile sunt retinute de filtrele coalescente si colectate in rezervorul de deseuri.</li> <li>• Degresare prin imersie in solutie alcalina pe baza de hidroxid de sodiu si tetraborat de potasiu (denumirea comerciala Bonderite C-</li> </ul>

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie de vopsire prin cataforeza folosita de S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.
		<p>AK 1565), la temperatura de 60-70° C maxim.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Solutiile concentrate epuizate de la degresare sunt colectate in bazine subterane de stocaj si apoi preluate de instalatia de neutralizare ape uzate in vederea tratarii acestora. In situatii speciale (defectiuni, mentenanta, etc), solutii concentrate epuizate sunt evacuate din bazinele de stocaj prin vidanjare de o firma specializata in recuperarea si tratarea deseurilor periculoase, pe baza de contract/comanda.</li> </ul>
6	Prevenirea supradozajului in solutiile băilor active	Dozarea materiilor prime se va face automat dupa rețete prestabilite.
7	Folosirea de bazine cu clătiri multiple in contracurent și readucerea apei de clătit in cuva industrială	<p>In cadrul vopsirii cataforetice se realizeaza:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• spalarea in cascada: apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor (spalari dupa). Pe linia de vopsire cataforetica se efectueaza spalari dupa operatiile de degresare, neutralizare, deoxidare, pasivare si spalari cu ultrafiltrat recirculabil. Prin aceasta se urmareste o reducere a impurificarii baii urmatoare.</li> <li>• tehnicile de spalare prin pulverizare (utilizarea bailor de spalare cu ultrafiltrat recirculabil in baia de cataforeza);</li> <li>• utilizarea bailor de spalare pentru compensarea pierderilor din baile de pregatire a suprafetelor;</li> <li>• realizarea omogenizarii bailor prin transfer de debite intre bai;</li> <li>• baile de spalare se omogenizeaza cu ajutorul unor pompe de circulare ;</li> <li>• aplicarea tehnicii "bucla inchisa" (baia de cataforeza si baile de clatire cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis) ;</li> <li>• refacerea compozitiei bailor prin folosirea bailor de spalare (baia de degresare prin pulverizare).</li> </ul> <p>Consumul de apa va fi sub 20 litri/mp (cca. 5,35 litri/mp/etapa de spalare), avand in vedere ca BAT pentru consumul de apa este valoarea de referinta 3 - 20 litri/mp/etapa de spalare.</p>
8	Folosirea de tehnici pentru recuperarea materialelor din etapele de clătire	<ul style="list-style-type: none"> <li>• spalare 1 - Apa uzata cu resturi de degresant deversata din rezervorul de la spalarea 2 ;</li> <li>• aplicarea tehnicii "bucla inchisa" (baia de cataforeza si baile de clatire cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis).</li> </ul>
9	Reducerea cantității de substanțe chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu intretinere sau refacere a soluției.	Sunt prevazute revizii periodice ale sistemelor de productie, monitorizari ale calitatii bailor, sisteme de recuperare si reintroducere in proces ale solutiilor din bai, verificari ale sistemului electric pentru mentinerea parametrilor de proces (curent electric, temperatura).
10	Operarea procesului in conformitate cu instructiunile și procedurile specifice acestei activități, folosirea unui personal calificat și instruit periodic pentru activitățile desfășurate.	Vor fi implementate Sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Se vor respecta instructiunile de lucru si regulamentele de exploatare.
11	Inlocuirea solventilor halogenati la degresare.	Tehnologia de degresare nu foloseste tricloretilena, percloretilena.

**• Masuri utilizate pe amplasament:**

- ✓ se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației;
- ✓ vor fi luate masuri corespunzătoare pentru ca, în caz de accident în funcționare pe raza instalației, să nu fie posibilă deversarea de materiale, care prin caracteristicile lor și prin cantități să provoace consecințe notabile asupra mediului natural receptor;
- ✓ în special, fiecare rețea de deversor lichid va fi echipată cu obturatoare astfel încât să împiedice orice poluare accidentală pe platforma. Aceste dispozitive vor fi menținute în stare de funcționare, semnalate și posibil de acționat local în orice situație;
- ✓ zonele de încărcare și descărcare, de stocare și manevrare a produselor periculoase sau poluante, solide sau lichide trebuie să fie protejate cu materiale rezistente la foc. Acestea trebuie să fie echipate astfel încât să poată prelua apele de spălare și produsele scurse accidental și să permită pomparea acestora în cazul unei eventuale scurgeri;
- ✓ transportul produselor în incinta amplasamentului trebuie efectuat astfel încât să se ia precauțiile necesare pentru a evita rasturnarea accidentală a ambalajelor cu conținut de substanțe periculoase;
- ✓ titularul proiectului are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului;
- ✓ se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale;
- ✓ titularul proiectului va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri;
- ✓ orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului;
- ✓ titularul proiectului va deține pe amplasament fișele cu date de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice;
- ✓ titularul proiectului va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării/înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conform Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

**B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității.**

**Nu este cazul.** Nu vor fi folosite resurse naturale în perioada de realizare a proiectului prin instalarea și punerea în funcțiune a unor linii tehnologice, echipamente și utilaje industriale.

**VII. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT:**

*Evaluarea impactului potențial* are la bază condițiile și caracteristicile generale propuse pentru realizarea proiectului, caracteristicile mediului și prevederile legislative în vigoare. Acolo unde este posibil, fiecare efect este cuantificat prin:



- *Ni* - Nu sunt deduse forme de impact
- *Neglijabil* - Impactul este posibil dar se poate produce la un nivel nemăsurabil sau are efecte pentru o perioadă de timp foarte scurtă
- *Minor* - Impactul este sigur, dar se anticipează niveluri care se vor menține în limitele condițiilor de mediu existente sau va fi tolerat de populația umană
- *Moderat* - Impactul este prognozat la nivelul indezirabil (negativ) sau dezirabil (pozitiv) care pot determina modificări ale condițiilor actuale de mediu sau pot avea efecte asupra populației umane
- *Major* - Impactul este prognozat cu efecte semnificative, cu arie largă de manifestare sau cu perioadă lungă de acțiune asupra mediului sau a populației umane.

Scara de manifestare a impactului este de asemenea identificată, acolo unde este posibil:

- *Local* - Efectul se va produce doar în zona amplasamentului sau în cea riverană
- *Municipal* - Efectul se va manifesta pe o bună parte a localității sau în alte zone echivalente.

**Caracterizarea impactului potențial în perioada executării proiectului "INSTALARE LINIE CATAFOREZA", în comuna Darmanesti, sat Piscani, judetul Arges:**

Aspecte Factorul de mediu	Impact potențial	Măsuri de prevenire/ minimizare a impactului potențial
<b>Aer</b>	<p>Alterarea calității aerului ca urmare a executării lucrărilor de construcții și manevrarea deșeurilor din construcții</p> <p><i>Poluanți specifici:</i> pulberi sedimentabile și în suspensie.</p> <p>Transportul materialelor de construcții și a deșeurilor rezultate din construcții</p> <p><i>Poluanți specifici:</i> pulberi, NO<sub>x</sub>, COV, CO, benzen, etc.</p>	<p>Împrejmuirea suprafeței ocupate de organizarea de șantier cu materiale eficiente pentru reținerea pulberilor.</p> <p>Protejarea deșeurilor depozitate temporar în incinta amplasamentului pentru evitarea antrenării particulelor de praf în aer.</p> <p>Folosirea de utilaje moderne dotate cu motoare ale căror emisii vor respecta prevederile legislației în vigoare.</p> <p>Utilizarea de vehicule și utilaje circulante pe drumurile publice conforme cu standardele de emisii, cu reviziile tehnice realizate la zi; adaptarea limitei de viteză în interiorul și în exteriorul șantierului.</p> <p>Reducerea vitezei de circulație pe drumurile publice ale vehiculelor grele pentru transportul deșeurilor rezultate din construcții.</p> <p>Utilizarea apei sau a soluțiilor speciale care măresc eficiența apei în fixarea prafului la stropirea căilor de acces în/din șantier, a zonei de descărcare a deșeurilor.</p> <p>Controlul curățeniei pe carosabilul drumurilor utilizate în perioada de construcție.</p> <p>Diminuarea la minimum a înălțimii de descărcare a materialelor care pot genera emisii de particule. Stabilirea unui timp cât mai scurt de stocare a deșeurilor din construcții la locul de producere.</p> <p>Minimizarea, prin realizarea pe amplasament numai a lucrărilor strict necesare în ceea ce privește activitățile generatoare de praf: ex. tăierea materialelor, căderi de materiale, spargerea betonului, etc</p> <p>Curățarea roților vehiculelor la ieșirea din șantier pe drumurile publice.</p> <p>Oprirea motoarelor utilajelor în perioadele în care nu sunt implicate în activitate.</p> <p>Programarea activităților de construcții corelat cu caracteristicile elementelor climatice; întocmirea unor planuri adecvate pentru situații de urgență.</p> <p>Realizarea lucrărilor transport în perioade fără curenți importanți de</p>

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

<b>Aspecte Factorul de mediu</b>	<b>Impact potențial</b>	<b>Măsuri de prevenire/ minimizare a impactului potențial</b>
		aer și aplicarea unor măsuri suplimentare de minimizare a emisiilor: acoperirea cu prelate a mijloacelor de transport.
<p><i>Impactul direct asupra aerului va fi redus, se va manifesta în perioada de realizare a proiectului ca urmare a emisiilor de pulberi în suspensie și pulberi sedimentabile și de poluanți specifici rezultați din funcționarea utilajelor și a autovehiculelor de transport materiale/ deșeuri din construcții.</i></p>		
<b>Impactul prognozat asupra calității aerului în perioada de realizare a lucrărilor de construcții</b>		<b>Minor advers, local, pe durata de realizare a lucrărilor de construcții</b>
<b>Zgomot și vibrații</b>	<p>Disconfort produs de zgomot în timpul executării lucrărilor de construcții.</p> <p>Vibrațiile generate în etapa de construcție pot produce:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- afectarea mașinilor sau echipamentelor sensibile la vibrații;</li> <li>- perturbarea activităților din vecinătatea sursei de vibrații.</li> </ul>	<p>Respectarea programului de lucru stabilit.</p> <p>Se vor notifica vecinătățile.</p> <p>Realizarea lucrărilor de construcții cu respectarea tehnologiei stabilite și cu luarea în considerare a condițiilor climatice/meteorologice având în vedere faptul că diferențele de intensitate a vântului și termoclinele pot influența nivelul de zgomot prin refractarea undelor sonore.</p> <p>Folosirea de utilaje care să nu conducă în funcționare la depășirea nivelului de zgomot admis de normativele în vigoare. Se vor respecta prevederile standardelor referitoare la emisiile de zgomot în mediu 1756/2006 privind emisiile de zgomot în mediu produse de echipamentele destinate utilizării în exteriorul clădirilor.</p> <p>Echipamentele tehnice și utilajele folosite în construcții se vor supune verificării periodice în vederea respectării, în ceea ce privește nivelul de zgomot produs în funcționare, prescripțiilor tehnice înscrise în cărțile tehnice ale acestora.</p>
<p><i>Impactul direct al zgomotului asupra vecinătăților va fi redus și se va manifesta în perioada de realizare a lucrărilor de construcții ca urmare a funcționării utilajelor specifice.</i></p> <p>În condițiile în care suprafețele drumurilor sunt netede și bine întreținute, vibrațiile solului produse de trafic și de prăbușirea elementelor de construcții sunt considerate ca improbabile pentru cauzarea de vibrații perceptibile la nivelul proprietăților localizate în apropierea zonei aferente proiectului.</p>		
<b>Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor de construcții</b>		<b>Minor advers, local, pe durata de realizare a lucrărilor de construcții</b>
<b>Estetică și peisaj</b>  <b>Utilizarea terenului</b>	<p>Alterarea contextului vizual al peisajului în zonă.</p> <p>Efectele asupra structurii fizice și esteticii peisajului pot fi determinate de schimbările la scară și dimensiuni introduse prin structurile ce se construiesc comparativ cu caracteristicile peisajului existent (înălțime, dimensiuni în plan și omogenitate).</p>	<p>Împrejmuirea suprafeței ocupate de organizarea de șantier cu materiale atrăgătoare din punct de vedere estetic, vizual și eficiente pentru reținerea pulberilor.</p> <p>Amenajarea căilor de acces a mijloacelor auto și întreținerea acestora în condiții corespunzătoare pe toată durata executării lucrărilor în șantier.</p> <p>Accesul mijloacelor auto se va realiza numai în zonele amenajate în acest sens.</p>
<b>Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor de construcții</b>		<b>Minor advers, local, pe durata de realizare a lucrărilor de construcții</b>

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Aspecte Factorul de mediu	Impact potențial	Măsuri de prevenire/ minimizare a impactului potențial
<b>Deșeuri din construcții</b>	Alterarea condițiilor de mediu/poluarea potențială a solului prin depozitarea inadecvată/ necontrolată a deșeurilor rezultate din construcții	Elaborarea și implementarea unui program de reducere și minimizare a volumului de deșeuri generat care să includă asigurarea colectării selective a deșeurilor și evacuarea ritmică a acestora de pe amplasament prin predarea la operatori autorizați pentru colectarea și transportul în vederea valorificării/ eliminării finale. Este interzisă depozitarea necontrolată și/sau eliminarea deșeurilor pe amplasamentul aferent proiectului.
<b>Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor de construcție.</b>		<b>Minor advers, local, pe durata de realizare a lucrărilor de construcții.</b>
<b>Apa</b>	Alterarea calității apei ca urmare a executării lucrărilor de construcții în condiții necorespunzătoare.	<p>Nu va fi modificat regimul cantitativ al apelor de suprafață. Apreciem că realizarea acestui proiect nu constituie o presiune care să afecteze structura și funcționarea ecosistemului acvatic, respectiv o presiune cu efect cauzal asupra stării corpurilor de apă, prin urmare impactul generat de lucrări asupra factorului de mediu apă este nesemnificativ. Depozitarea deșeurilor generate din construcții în spațiile special amenajate în cadrul organizării de șantier.</p> <p>Manipularea deșeurilor rezultate din activitățile de construcții astfel încât să se evite dizolvarea și antrenarea lor de către apele de precipitații.</p> <p>Asigurarea măsurilor de protecție pentru evitarea afectării rețelelor de aducțiune/ de distribuție a apei din zonă.</p> <p>Aplicarea, în caz de necesitate, a tuturor măsurilor de prevenire și combatere a poluării accidentale conform prevederilor legislației în vigoare.</p> <p>Utilajele specifice folosite în execuție, vor avea revizia tehnică făcută (valabilă) și nu vor avea pierderi de carburanți și/sau de lubrefianți.</p> <p>Este interzisă:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Spălarea autovehiculelor/ utilajelor în zona de amplasament a proiectului.</li> <li>○ Spălarea pe amplasament a conductelor/ instalațiilor/ rezervoarelor golite de substanțele/ produsele conținute.</li> <li>○ Efectuarea de deversări/ descărcări de ape uzate, deșeuri lichide sau solide, carburanți sau emulsii pe terenuri sau în ape de suprafață sau subterane.</li> </ul> <p>Amenajarea traseelor din șantier se va realiza astfel încât să nu se producă derapaje, noroi, bălțire de apă, etc.</p>
<b>Impactul prognozat asupra calității apelor de suprafață și subterane în perioada de realizare a proiectului.</b>		<b>Ni- Nu sunt forme de impact Impact nesemnificativ</b>
<b>Solul și subsolul</b>	Poluarea solului prin depozitarea necontrolată a deșeurilor. Ocuparea temporară a solului cu materiale de construcții. Scurgeri accidentale de carburanți/ uleiuri de la	Verificarea zilnică a stării tehnice a utilajelor și echipamentelor. Asigurarea colectării selective a deșeurilor și a evacuării ritmice a acestora de pe amplasament. Depozitarea temporară a deșeurilor din construcții în incinta perimetrului organizării de șantier, în zonele special amenajate. Colectarea selectivă a deșeurilor de tip menajer, în zonele special amenajate în cadrul șantierului. Colectarea în sistem uscat, prin utilizarea de materiale absorbante, a

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

<b>Aspecte Factorul de mediu</b>	<b>Impact potențial</b>	<b>Măsuri de prevenire/ minimizare a impactului potențial</b>
	utilajele de construcție, ca urmare a funcționării necorespunzătoare ale acestora.	scurgerilor accidentale de carburanți/ uleiuri.
<b>Impactul prognozat asupra calității solului în perioada de realizare a lucrărilor propuse prin proiect.</b>		<b>Minor advers, local, pe durata de realizare a lucrărilor de construcții. Impact reversibil.</b>
<b>Energia</b>	Creșterea consumului de energie	Utilizarea distanțelor celor mai scurte pentru transportul deșeurilor de la locul de generare la locul de valorificare/ eliminare finală în vederea economisirii de energie și combustibili. Amplasarea organizării de șantier în apropierea zonelor de lucru.
<b>Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor de construcții</b>		<b>Nu sunt forme de impact -Impact nesemnificativ</b>
<b>Siguranța și sănătatea umană</b>	Posibilitatea producerii accidentelor de muncă în timpul realizării lucrărilor de construcții.	<p>Pentru evitarea oricăror situații de risc și accidente în timpul perioadei de execuție a lucrărilor de construcții, proiectul prevede:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Obligația constructorului de a respecta prescripțiile tehnice de exploatare și de întreținere prevăzute de normativele de exploatare ale utilajelor folosite.</li> <li>- Respectarea prevederilor HG nr. 80/2012 privind cerințele minime de securitate și sănătate în șantier.</li> </ul> <p>Înainte de deschiderea șantierului se va stabili un plan de securitate și sănătate al șantierului, care trebuie să cuprindă ansamblul de măsuri ce trebuie luate în vederea prevenirii riscurilor profesionale care pot apărea în timpul desfășurării activităților pe șantier.</p> <p>Pe toată durata realizării lucrărilor se vor respecta obligațiile generale ce revin în conformitate cu prevederile art. 10 din <i>Legea securității și sănătății în muncă nr. 186-XVI /2008</i>, în special în ceea ce privește:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- menținerea șantierului în ordine și într-o stare de curățenie corespunzătoare;</li> <li>- manipularea în condiții de securitate a diverselor încărcături;</li> <li>- întreținerea, controlul înainte de punerea în funcțiune și controlul periodic al echipamentelor de muncă utilizate, în scopul eliminării defecțiunilor care ar putea să afecteze securitatea și sănătatea lucrătorilor;</li> <li>- delimitarea și amenajarea zonelor de depozitare;</li> <li>- interacțiunile cu orice alt tip de activitate care se realizează în cadrul sau în apropierea șantierului.</li> </ul> <p>Instalarea unui sistem adecvat de iluminare și de marcaje de siguranță bine stabilite pentru intervalele orare când activitatea este întreruptă (în special în timpul nopții).</p> <p>Asigurarea, pentru siguranță și confort a conexiunilor temporare de acces pe rute ocolitoare.</p> <p>Asigurarea materialelor de protecție pentru personalul care lucrează în șantier, conform prevederilor legislației în vigoare.</p>
<b>Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor de construcții</b>		<b>Minor advers, local, pe durata de realizare a obiectivului aferent proiectului . Impact reversibil.</b>

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

<b>Aspecte Factorul de mediu</b>	<b>Impact potențial</b>	<b>Măsuri de prevenire/ minimizare a impactului potențial</b>
<b>Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public</b>	Posibila apariție a unor ambuteiaje în trafic datorită autovehiculelor de mare tonaj care transportă utilaje și deșeuri.	Gestionarea corespunzătoare/ eficientă a deșeurilor din construcții și a deșeurilor menajere pentru a nu periclita starea de sănătate a populației și a nu crea disconfort prin aspectul dezagreabil al acestora. Asigurarea de măsuri privind securitatea în folosirea echipamentelor.
<b>Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor de construcții</b>		<b>Minor advers, local, pe durata de realizare a obiectivului aferent proiectului . Impact reversibil.</b>
<b>Prevenirea riscului declanșării de accidente /avarii</b>	Posibilitatea apariției situațiilor de risc ca urmare a nerespectării instrucțiunilor tehnice de execuție a lucrărilor de construcții	Pentru evitarea oricăror situații de risc și accidente în timpul perioadei de construcție se va prevedea obligația constructorului de a respecta prescripțiile tehnice de exploatare și întreținere prevăzute de normativele de exploatare și în cărțile tehnice ale utilajelor folosite.
<b>Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor de construcții</b>		<b>Nu sunt forme de impact -impact nesemnificativ</b>
<b>Bunuri materiale (altele decât patrimoniul arhitectural)</b>	<i>Efecte posibile:</i> -Daune produse unor tipuri de infrastructură (drumuri, conducte de apă, canale de scurgere, clădiri, utilități, etc)  - Deranjarea temporară a zonelor rezidențiale.	Coordonarea lucrărilor în punctele de intersecție cu alți deținători de utilități (apă, rețele de electricitate și telecomunicații, etc.) În cazul producerii unor daune, lucrările de reparații trebuie executate cât mai repede posibil conform prevederilor <i>Planului de intervenție în caz de poluări accidentale, avarii</i> , elaborate de constructor. În cazul în care alți deținători de rețele de utilități solicită restricții pe durata execuției lucrărilor, acestea vor fi planificate conform unui calendar strict. Planificarea gestionării traficului. Se recomandă elaborarea unui plan detaliat al gestionării traficului pentru a reduce disconfortul și posibilele inconveniente.
<b>Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor de construcții</b>		<b>Minor advers, local, pe durata de realizare a proiectului Impact reversibil.</b>
<b>Peisaj</b>	Alterarea contextului vizual al peisajului. Efectele asupra structurii fizice și esteticii peisajului pot fi determinate de schimbările la scară și dimensiuni introduse prin structurile ce se construiesc comparativ cu caracteristicile peisajului existent	Împrejmuirea suprafeței ocupate de organizarea de șantier cu materiale atrăgătoare din punct de vedere estetic, vizual și eficiente pentru reținerea pulberilor. Amenajarea căilor de acces pentru mijloacele auto și întreținerea acestora în condiții corespunzătoare pe toată durata executării lucrărilor în șantier. Accesul mijloacelor auto se va realiza numai în zonele amenajate în acest sens.
<b>Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor de construcție</b>		<b>Minor advers, local, pe durata de realizare a proiectului Impact reversibil.</b>
<b>Impactul social</b>		Impactul asupra vecinătăților va fi resimțit în timpul executării lucrărilor de construcții datorită transportului de deșeuri generate pe amplasament. Impactul va fi temporar în zonele de acces ale drumurilor principale și adiacente, fiind însoțit de posibile întreruperi ale traficului rutier în zonă, respectiv de posibile riscuri privind siguranța publică.

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Aspecte Factorul de mediu	Impact potențial	Măsuri de prevenire/ minimizare a impactului potențial
Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor de construcție		Minor advers, local, pe durata de realizare a proiectului Impact reversibil.

### VIII. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI

□ **APA**

a) **BAT asociate cu valorile de emisii sunt preconizate pentru probe de amestecuri zilnice - Cerințe de evacuare :**

Parametrul	Niveluri de emisie asociate cu BAT		Valori maxime admise NTPA 002	Metoda de analiza
	Deversarile in rețeaua publica de canalizare (RPC sau in apele de suprafata (AS))	Substante suplimentare ce trebuie determinate, numai in cazul deversarilor in apele de suprafata		
pH unit. pH	6,5-8,5	-	6,5-8,5	SR ISO 10523-97
Cr total mg/l	0,01 – 1,0	-	1,5	SR ISO 9174-98 SR EN 1233:2003
Nichel (Ni <sup>2+</sup> ) mg/l	0,2 – 2,1	-	1,0	STAS 7987-79 SR ISO 8288:2001
Fier ionic total mg/l	0,06 - 1,5	5	-	-
Zinc (Zn <sup>2+</sup> ) mg/l	0,01 -1,3	0,5	1,0	STAS 8314-87; SR ISO 8288:2001
Fosfor total mg/l	-	1-2	5,0	STAS 10064-75
COD (CCO-Cr) mg/l	-	125	500	SR ISO 6060/96

b) **Propuneri de monitorizare a emisiilor în apa uzata**

➤ **Indicatorii de calitate ai apelor evacuate, se vor încadra in urmatoarele limite maxime admise stabilite conform prevederilor NTPA 002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare, respectiv:**

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Concentratie Maxima Admisa
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5
2.	Materii totale in suspensie	mg/dm <sup>3</sup>	350
3.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	300
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	500
5.	Fosfor total	mg/dm <sup>3</sup>	5
6.	Substante extractibile cu solventi organici	mg/dm <sup>3</sup>	30
7.	Azot amoniacal	mg/dm <sup>3</sup>	30
8.	Crom total	mg/dm <sup>3</sup>	1,5
9.	Mangan	mg/dm <sup>3</sup>	2

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Concentratie Maxima Admisa
10.	Nichel	mg/dm <sup>3</sup>	1
11.	Zinc	mg/dm <sup>3</sup>	1
12.	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/dm <sup>3</sup>	1
13.	Detergenți sintetici biodegradabili	mg/dm <sup>3</sup>	25
14.	Clor rezidual liber	mg/dm <sup>3</sup>	0,5

**c) Măsurile prevăzute pentru prevenirea poluării apelor în perioada de funcționare:**

- ✓ este interzisă spălarea mijloacelor de transport și a utilajelor în apa de suprafață;
- ✓ este interzisă utilizarea mijloacelor de transport și a utilajelor cu defectiuni, care ar putea fi generatoare de scurgeri accidentale de carburanți și/sau lubrifianți;
- ✓ deoarece singurele emisii în apa sunt cele accidentale, pentru a preveni aceste situații, beneficiarul proiectului va menține utilajele și echipamentele în stare corespunzătoare de funcționare, orice defecțiune va fi semnalată de personalul care le deservește și remediată în cadrul unităților de service specializate;
- ✓ schimburile de ulei la mijloacele de transport se vor face la operatori economici de profil, autorizați d.p.d.v. al protecției mediului și care preiau uleiurile uzate înlocuite;
- ✓ completarea lubrifianților la utilaje se face din bidoane metalice, prevăzute cu dop cu protecție la scurgere și cu foarte mare atenție pentru a se preveni scăpările în mediu;
- ✓ schimburile de baterii auto la mijloacele de transport se vor face la operatori economici de profil, autorizați d.p.d.v. al protecției mediului și care preiau bateriile uzate înlocuite;
- ✓ asigurarea funcționării instalației de canalizare din incinta amplasamentului, pentru apele uzate și pentru apele pluviale la parametri proiectați;
- ✓ implementarea unui program de inspecții periodice a rețelei de canalizare pentru detectarea în timp util a disfuncționalităților și adoptarea măsurilor necesare pentru remediere;
- ✓ asigurarea funcționării instalației de preepurare a apelor pluviale (separatoare de hidrocarburi) la parametri proiectați;
- ✓ aplicarea în caz de necesitate a măsurilor de prevenire și combatere a poluării accidentale conform prevederilor legislației în vigoare.

Lucrările care vor face obiectul exploatării și întreținerii rețelei de canalizare:

- ✓ Controlul periodic al rețelei - va urmări asigurarea funcționării corespunzătoare a acesteia și va consta în verificarea tehnică în vederea stabilirii măsurilor de mentenanță necesare.
- ✓ Spălarea și curățarea rețelei interne de canalizare.
- ✓ Desfundarea și curățarea rigolelor.

*Controlul exterior* - se va realiza prin parcurgerea la suprafață a traseelor canalelor - se vor desface capacele căminelor de vizitare și se va constata dacă:

- ✓ pavajul sau terenul din jurul căminelor și al gurilor de scurgere este uscat și dacă nu prezintă denivelări;
- ✓ grătarele/ capacele gurilor de scurgere sunt intacte și nu prezintă crăpături care să permită scurgeri/ infiltrații în cămine;

*Controlul interior al căminelor vizitabile* - se va realiza prin verificarea stării acestora și se va constata dacă:

- ✓ pereții căminelor de vizitare și ale gurilor de scurgere nu au suferit degradări;
- ✓ ramele capacelor și ale grătarelor sunt bine fixate;
- ✓ tuburile canalelor nu prezintă fisuri sau deformații;

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: - "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" -**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

- ✓ scurgerile prin rigolele căminelor se face normal și nu se produc depuneri care să necesite curățarea lor.

În cazul în care se constată defecțiuni se va izola tronsonul defect și se va interveni pentru reparație.

În aceste condiții, se apreciază că impactul prognozat asupra calității apelor de suprafață și subterane în perioada de funcționare a obiectivului aferent proiectului va fi nesemnificativ.

□ **AER**

**a) Emisii in aer asociate cu BAT**

Emisii	Intervale de emisii pentru anumite instalatii (mg/Nmc)	Cateva tehnici utilizate in scopul indeplinirii cerintelor locale de mediu, asociate cu intervalele de emisii
Acid fluorhidric	< 0,1 -2	Scrubere cu alcalii
Acid clorhidric	< 0,3 -30	Scrubere umede
SOx sub forma de SO2	0,1 - 10	Turn in contracurent cu scruber final alcalin
Cr (VI) si compusi sub forma de crom	< 0,01 -0,1	Inlocuirea Cr (VI) cu Cr (III) sau tehnici fara crom. Separator de picaturi Scruber umed sau alcalii Filtru
Ni si compusii sai	< 0,01 -0,1	Condensarea in schimbator de caldura Scruber umed sau alcalii Filtru
Amoniac sub forma de N - NH3	0,1-10	Scruber umed
Particule praf	<0,5 - 30	Scruber umed sau alcalin (pentru procese umede)

**b) În condiții normale de funcționare, emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii procesului tehnologic, nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici, stabilite in tabelul de mai jos:**

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Documentul de referinta	Frecventa de monitorizare
<b>Sectia Liniei de asamblare pentru Battery Tray</b>					
1.	- instalatie de exhaustare generala aferenta liniei de asamblare	Pulberi totale	50	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993	Semestrial
<b>Sectia Liniei de masticare</b>					
1.	- instalatie de exhaustare generala aferenta liniei de masticare	Pulberi totale	50	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993	Semestrial
<b>Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice in care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc (vopsire cataforetica)</b>					
1.	- instalatie de exhaustare (hota ventilatie si sistem de dispersie/ventilator) - zona de degresare aferenta instalatiei de cataforeza (CATA);	Vapori de hidroxid de sodiu  Vapori de hidroxid de potasiu	-  -	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics	Semestrial



**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Documentul de referinta	Frecventa de monitorizare
2.	- instalatie de spalare gaze aferenta bailor de acid pickling: scruber umed cu perdea de apa, cu Q = 9000 mc/h, patru ventilatoare extractoare gaze, tub de decantare (pentru condensare si decantare vapori acizi), abataj, de unde, printr-un sistem alcatuit din pompa de recirculare si duze se va finaliza procesul de condensare a vaporilor de acizi;	Oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> )	10	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics	Semestrial
3.	- instalatie de exhaustare (hota ventilatie si sistem de dispersie /ventilator) - zona fosfatare aferenta instalatiei de cataforeza (CATA);	HCl Vapori de KOH Vapori de NaOH Vapori acid fosforic Oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> ) Oxizi de azot (NO <sub>2</sub> ) Ni si compusii sai, ca Ni Zn Pulberi  Mn si compusii sai HF	30 - - - 10 500 0,1 0,5 30  5 5	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics  Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993	Semestrial
4.	- instalatie de exhaustare aferenta Instalatie de cataforeza (CATA), evacuare noxe baia de vopsire cataforetica (acoperire electrochimica).	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2	100	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993	Semestrial
		Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 3	150	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993	Semestrial

**NOTA:**

⇒ Este interzisa evacuarea in atmosfera a urmatorilor poluanti: vapori KOH, vapori acid fosforic, vapori NaOH, vapori de acid clorhidric, vapori de acid sulfuric.

⇒ Operatorul are obligatia sa ia toate masurile ca in aceste conditii de functionare, emisiile din instalatie sa nu genereze deteriorarea calitatii aerului.

➤ Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depasi valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita
SO <sub>2</sub>	24 h	125 µg/mc
NO <sub>2</sub> si NOx	1 h	200 µg/mc
HCl	zilnica	0,1 mg/mc
Crom (exprimat in CrO <sub>3</sub> )	zilnica	0,0015 mg/mc

**MEMORIU DE PREZENTARE pentru OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU**  
**PROIECT: – "INSTALARE LINIE CATAFOREZA" –**  
**Beneficiar: S.C. GESTAMP BEYCELIC ROMANIA S.R.L.**

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita
Amoniac	zilnica	0,1 mg/mc
Acid sulfuric (aerosoli de SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> )	24 h	0,012 mg/mc

**c) Măsurile prevăzute pentru prevenirea poluării aerului în perioada de funcționare:**

- ✓ titularul de proiect are obligația să ia toate măsurile ca în condiții normale de funcționare, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului;
- ✓ în scopul limitării emisiilor și particule poluante provenite de la sursele menționate, vor fi urmărite măsurile necesare pentru ca acestea să fie verificate tehnic, să funcționeze cu parametri normali, iar evacuarea emisiilor să se realizeze prin intermediul unor instalații de reținere și dispersie;
- ✓ este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor menționate prin prezentul document;
- ✓ vor fi luate toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz;
- ✓ echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților vor fi întreținute în stare optimă de funcționare;
- ✓ este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie;
- ✓ în cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, beneficiarul are următoarele obligații:
  - să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defectiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
  - să notifice în cel mai scurt timp: APM Argeș și GNM - Comisariatul Județean Argeș, în legătură cu defectiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
  - să reia activitatea în instalația la care s-a produs defectiunea, numai după remedierea acesteia.
- ✓ se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare /evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defectiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.);
- ✓ gazele rezultate din instalațiile de producție trebuie să fie evacuate în atmosfera prin intermediul cosului;
- ✓ asigurarea unui management corect al deșeurilor;
- ✓ curățarea zilnică a cailor de acces;
- ✓ utilizarea de echipamente și autovehicule cu reviziile făcute la zi, astfel încât să se evite pe cât posibil disconfortul creat de zgomotul acestora pe perioada de lucru;
- ✓ depozitarea de materiale utile trebuie realizată în sprijinul constituirii unor ecrane între santier și zonele locuite;
- ✓ materialele se vor depozita și manipula în așa manieră încât să reducă la minim nivelul de particule ce pot fi antrenate de curenții atmosferici.

**IX.LEGĂTURA CU ALTE ACTE NORMATIVE ȘI / SAU PLANURI / PROGRAME / STRATEGII / DOCUMENTE DE PLANIFICARE:**

- ❖ Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene: Directiva 2010/75/UE (IED) a

Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele).

Nu este cazul.

❖ Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat.

Nu este cazul.

## X. LUCRĂRI NECESARE ORGANIZĂRII DE ȘANTIER:

### ❖ Descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier

Organizarea de șantier cuprinde amenajări temporare pentru:

- depozitarea echipamentelor, pieselor, materialelor, pieselor de schimb;
- verificarea și pregătirea pentru transport și montaj a unor componente și echipamente;
- depozitarea temporară a deșeurilor de diferite categorii;
- spații necesare personalului tehnic (o cabină de șantier cu destinația birou);
- spații necesare personalului lucrator (o cabină de șantier cu destinația cazare muncitori și paza obiectiv);

### ❖ Descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier

Efectele asupra mediului în aria organizării de șantier decurg din:

- ocuparea spațiului de producție;
- amenajarea platformelor;
- depozitarea deșeurilor.

Durata impactului este limitată, până la terminarea lucrărilor și dezafectarea organizării de șantier, urmata de refacerea terenului.

### ❖ Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier

Pierderilor accidentale de carburanți pot apărea la staționarea utilajelor de construcții din rezervoarele sau din conductele de legătură ale acestora; în acest sens toate utilajele de construcții și transport folosite vor fi mai întâi atent verificate.

Totodată, se produce zgomot de la autovehicule și de la activități de depozitare, manevrare, reparații.

### ❖ Dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.

Se vor lua măsuri de verificare tehnică pentru a evita emisii mari datorate unor defecțiuni ale autovehiculelor și utilajelor de construcții.

Depozitarea materialelor si depozitarea deseurilor vor fi realizate astfel incat, acestea sa nu ajunga pe sol si sa nu fie sub influenta precipitatiilor, pentru a evita infiltratiile de poluanti in sol.

**XI. LUCRARI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTIȚIEI, ÎN CAZ DE ACCIDENTE ȘI/SAU LA ÎNCETAREA ACTIVITĂȚII, ÎN MĂSURA ÎN CARE ACESTE INFORMAȚII SUNT DISPONIBILE:**

⇒ **Lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității**

Asa cum s-a putut constata, lucrarile proiectate au un efect redus asupra mediului. In consecinta, nu sunt necesare lucrari de anvergura pentru refacerea mediului in zona studiata.

Lucrarile pentru refacerea si reabilitarea ecologica a mediului vor fi efectuate de executant si constau in:

- colectarea si evacuarea de pe amplasament a deseurilor rezultate din activitatea de executie;
- utilajele si mijloacele de transport vor fi verificate periodic, in ceea ce priveste nivelul de monoxid de carbon si concentratiile de emisii in gazele de esapament si vor fi puse in functiune numai dupa remedierea eventualelor defectiuni;
- la sfarsitul saptamanii se va efectua curatirea fronturilor de lucru, eliminandu-se toate deseurile.

⇒ **Aspecte referitoare la prevenirea si modul de raspuns pentru cazuri de poluare accidentale**

Pentru evitarea, prevenirea sau remedierea unor situatii generatoare de risc este obligatoriu sa se elaboreze un Plan de management de mediu parte a managementului general al unitatii, precum Planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale.

Se vor elabora regulamente interne ale societatii, regulamente de functionare a instalatiei, planuri si proceduri de actiune pentru cazuri de avarii.

Se va proceda la instruirea personalului in ceea ce priveste bunele practice de lucru in conformitate cu legislatia de mediu, normativele PSI si de securitate si sanatate in munca.

⇒ **Aspecte referitoare la dezafectarea investitiei - Functionarea obiectivului este pe o perioada nedeterminata.**

Titularul de proiect are obligatia ca in cazul incetarii definitive a activitatii sa ia masurile necesare pentru dezafectarea instalatiei, evitarea oricaror surse de poluare si de aducere a amplasamentului si a zonelor afectate intr-o stare care sa permita reutilizarea lor. Dezafectarea, demolarea instalatiei se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare.

Inchiderea definitiva a instalatiei se va realiza in conformitate cu planul de dezafectare a instalatiei si refacere a terenului, parte a documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate de mediu. Titularul activitatii are obligatia sa asigure resursele necesare pentru punerea in practica a planului de inchidere si sa declare mijloacele de asigurare a disponibilitatii acestor resurse, indiferent de situatia financiara.

In cazul incetarii activitatii si/sau schimbarii destinatiei terenului titularul are obligatia de a analiza calitatea factorilor de mediu pe amplasament pentru a constata gradul de poluare cauzat de activitate si necesitatea oricarei remedieri a amplasamentului.

**XII. ANEXE - PIESE DESENATE:**

- 1) Certificat de inregistrare Seria B, nr. 4088644, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges.

- 2) Contract de vanzare-cumparare incheiat cu S.C. RANERO BUSINESS VENTURE S.R.L. si autentificat sub nr. 3720/25.11.2021 de B.I.N. Pristavu Alexandra-Stefania.
- 3) Extras de carte funciara.
- 4) Planul de încadrare în zonă.
- 5) Planul de situație.
- 6) Decizia etapei de evaluare initiala, eliberata de A.P.M. Arges.

**XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, memoriul va fi completat cu următoarele:**

❖ **Descrierea succintă a proiectului și distanța față de aria naturală protejată de interes comunitar, precum și coordonatele geografice (Stereo 70) ale amplasamentului proiectului.**

**Nu este cazul.** In zona amplasamentului studiat nu se afla arii de interes comunitar Natura 2000 si nici obiective protejate (zone sensibile).

Mentionam faptul ca terenul care face obiectul prezentei documentatii nu este inclus in rețeaua ariilor protejate din Romania, Natura 2000, nici ca SIT de importanta comunitara si nici ca SIT de Importanta Avifaunistica, ceea ce rezulta ca proiectul propus nu intră sub incidența Ordonanței de Urgență nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice.

❖ **Numele și codul ariei naturale protejate de interes comunitar**  
**Nu este cazul.**

❖ **Prezența și efectivele/suprafețele acoperite de specii și habitate de interes comunitar în zona proiectului**  
**Nu este cazul.**

❖ **Se va preciza dacă proiectul propus nu are legătură directă cu sau nu este necesar pentru managementul conservării ariei naturale protejate de interes comunitar**  
**Nu este cazul.**

❖ **Se va estima impactul potențial al proiectului asupra speciilor și habitatelor din aria naturală protejată de interes comunitar**  
**Nu este cazul.**

❖ **Alte informații prevăzute în legislația în vigoare.**  
**Nu este cazul.**

**XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate:**

❖ **Localizarea proiectului:**

Obiectivul analizat se afla in comuna Darmanesti, sat Piscani, nr. cadastral 81002, judetul Arges, inregistrat in Cartea funciara nr. 81002 Darmanesti.

❖ **Indicarea stării ecologice/potențialului ecologic și starea chimică a corpului de apă de suprafață; pentru corpul de apă subteran se vor indica starea cantitativă și starea chimică a corpului de apă**

Nu este cazul.

❖ **Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apă identificat, cu precizarea excepțiilor aplicate și a termenelor aferente, după caz**

Nu este cazul.

XV. Criteriile prevăzute în anexa nr. 3 la Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului se iau în considerare, dacă este cazul, în momentul compilării informațiilor în conformitate cu punctele III – XIV – nu este cazul.

**Notă:** Memoriul de prezentare a fost întocmit pe baza informațiilor/ documentelor furnizate de proiectantul/titularul proiectului.

**ELABORATOR**

Ing. Mariana IONESCU – expert nivel principal

**BENEFICIAR**

**S.C. GESTAMP BEYCELIK ROMANIA S.R.L.**

