

MEMORIU DE PREZENTARE

Intocmit pentru solicitarea si obtinerea acordului de mediu pentru proiectul:

"CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"

Beneficiar: S.C. COMPONENTE AUTO S.A.

Sediul social: oras Topoloveni, strada Maximilian Popovici, nr. 59, judetul Arges

Nr. ORC: J03/136/04.03.1991

Cod unic de inregistrare: RO162657

Reprezentant legal: Caraivan Radu-Constantin - administrator

Responsabil Mediu: Alexandra FLOREA

Telefon: + 4 0248 607 125 int 155; + 4 0724 557 202

Fax: + 4 0248 607 140; + 4 0372 873 650

Email: alexandra.florea@catgroup.ro

Website: www.catgroup.ro

Elaborator: ing. Mariana IONESCU – expert nivel principal

- Telefon/fax/e-mail: 0722/260364, 0248/661031, ionescumariana22@yahoo.com.
- Numele persoanei de contact: ing. Mariana IONESCU.
- Certificat de atestare Seria RGX nr. 481/02.03.2023

2024

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
 ≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

CUPRINS
I. Denumirea proiectului
II. Titular
III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect
a) Rezumat al proiectului
b) Justificarea necesitatii proiectului
c) Valoarea investiției
d) Perioada de implementare propusă
e) Planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a folosită temporar (planuri de situație și amplasamente)
f) Descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele)
IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare
V. Descrierea amplasării proiectului
VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului
A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu
a) Protecția calității apelor
b) Protecția aerului
c) Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor
d) Protecția împotriva radiațiilor
e) Protecția solului și a subsolului
f) Protecția ecosistemelor terestre și acvatice
g) Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public
h) Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării, inclusiv eliminarea
i) Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase
B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității
VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect
VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu
IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri / programe / strategii / documente de planificare
A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene
B. Planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul
X. Lucrări necesare organizării de șantier
XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției
XII. Anexe - piese desenate
XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, memoria va fi completată cu următoarele:
XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate
XV. Criteriile prevăzute în anexa nr. 3 la Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului se iau în considerare, dacă este cazul, în momentul compilării informațiilor conformitate cu punctele III – XIV

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

I. DENUMIREA PROIECTULUI:

"CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"

II. TITULAR:

- a) Beneficiar: S.C. COMPONENTE AUTO S.A.
- b) Sediul social: oras Topoloveni, strada Maximilian Popovici, nr. 59, judetul Arges
- c) Nr. ORC: J03/136/04.03.1991
- d) Cod unic de inregistrare: RO162657
- e) Reprezentant legal: Caraivan Radu-Constantin - administrator
- f) Responsabil Mediu: Alexandra FLOREA
- g) Telefon: + 4 0248 607 125 int 155; + 4 0724 557 202
- h) Fax: + 4 0248 607 140; + 4 0372 873 650
- i) Email: alexandra.florea@catgroup.ro
- j) Website: www.catgroup.ro

Conform certificatului de inregistrare seria B, nr. 1386980, emis de ORC de pe langa Tribunalul Arges, S.C. **COMPONENTE AUTO S.A.** are ca obiect principal de activitate „*Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule*” – cod CAEN 2932.

III. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE ÎNTREGULUI PROIECT:

a) Un rezumat al proiectului:

Proiectul analizat prevede **conservarea** Liniei de Zincare Rame I cu V_{total} (cuve tratare+bai spalare) = 13,9 mc, din care V_{total} cuve tratare = 7,9 mc si **extinderea** Liniei de Zincare Rame II cu doua bai: o baie de pasivare neagra cu V=920 litri (0,92 mc) si o baie de spalare cu V=920 litri (0,92 mc).

COMPONENTE AUTO S.A. cu sediul social in oras Topoloveni, strada Maximilian Popovici, nr. 59, judetul Arges, este inregistrata la Oficiul Registrului Comertului sub nr. J03/136/1991, C.I.F. RO162657, Telefon: + 4 0248 607 125 int 155; + 4 0724 557 202; Fax: + 4 0248 607 140; + 4 0372 873 650; email: alexandra.florea@catgroup.ro; website: www.catgroup.ro; persoana de contact dna. Alexandra FLOREA – responsabil mediu.

Conform Certificatului de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria MO3, nr. 0398, societatea detine o suprafata totala de 59581,39 mp.

Obiectivul este amplasat in judetul Arges, orasul Topoloveni, str. Maximilian Popovici, nr.59, pe partea stanga a DN7 (Bucuresti-Pitesti), la cca. 200 m de malul drept al paraului Carcinov si cca. 400 m aval de podul de peste paraul Carcinov, cod cadastral X-1.021.01.00.00.0.

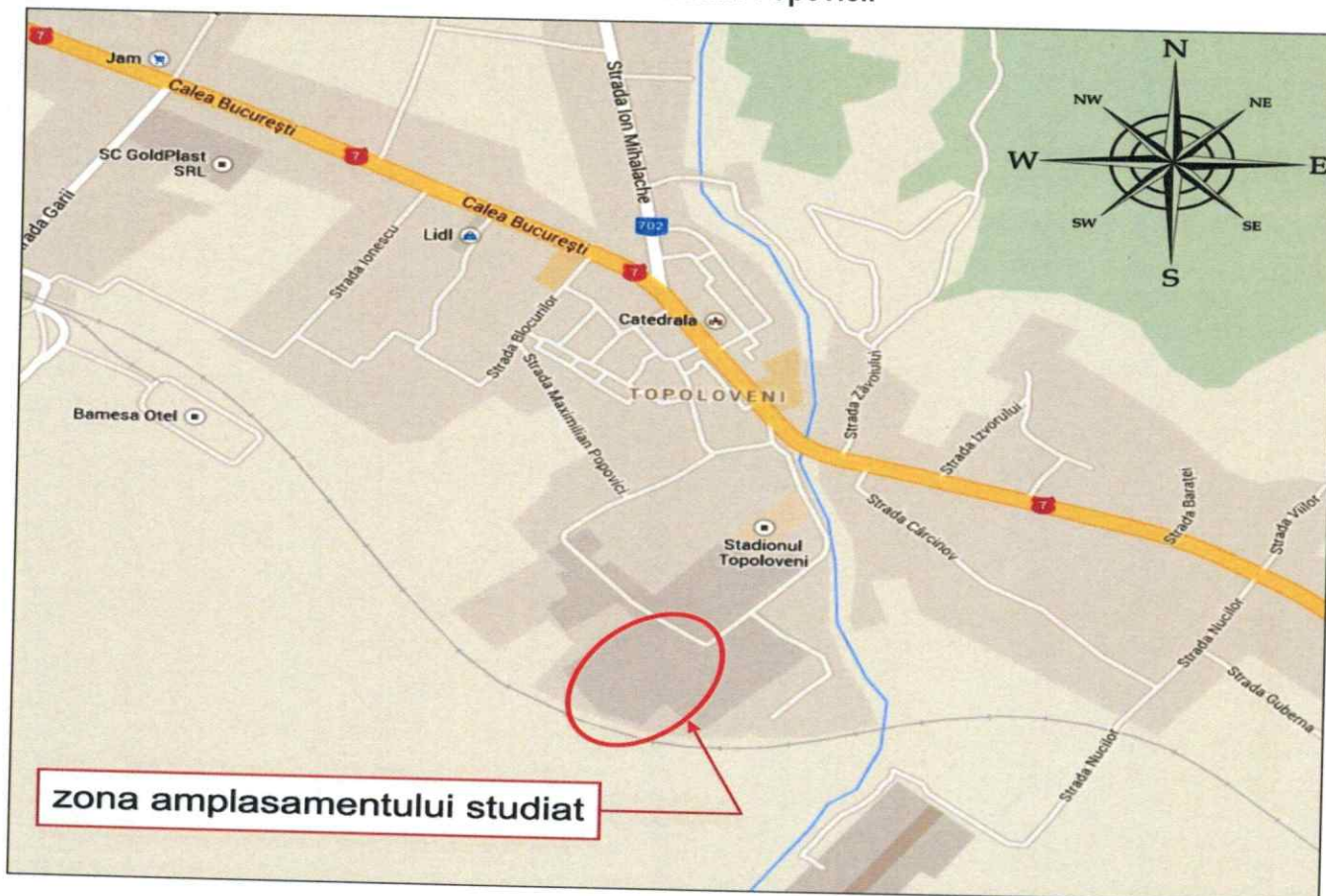
Vecinatatile amplasamentului sunt:

- N - proprietati particulare (terenuri arabile);
- E - domeniu public (Stadionul Topoloveni), str. Maximilian Popovici;
- S - strada Maximilian Popovici, S.C. Valahia 2000 S.R.L.;

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

- V - strada Maximilian Popovici, punct de lucru agricol Componente Auto SA (fosta S.C. Indagro Servcom S.R.L).

Accesul in zona - accesul se face din strada Maximilian Popovici.



Localizarea obiectivului

COMPONENTE AUTO S.A. are ca obiect principal de activitate „**Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule**” – cod CAEN 2932.

Conform certificatului constatator nr. 23805/03.05.2023, la punctul de lucru din orasul Topoloveni, Strada Maximilian Popovici, nr. 59, judetul Arges, se desfasoara activitatile:

- **Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule** – cod CAEN 2932
- **Tratarea si acoperirea metalelor** – cod CAEN 2561
- **Fabricarea altor produse din material plastic** – cod CAEN 2229
- **Depozitari** – cod CAEN 5210 (1 rezervor de stocare motorina si 4 rezervoare de stocare GPL)

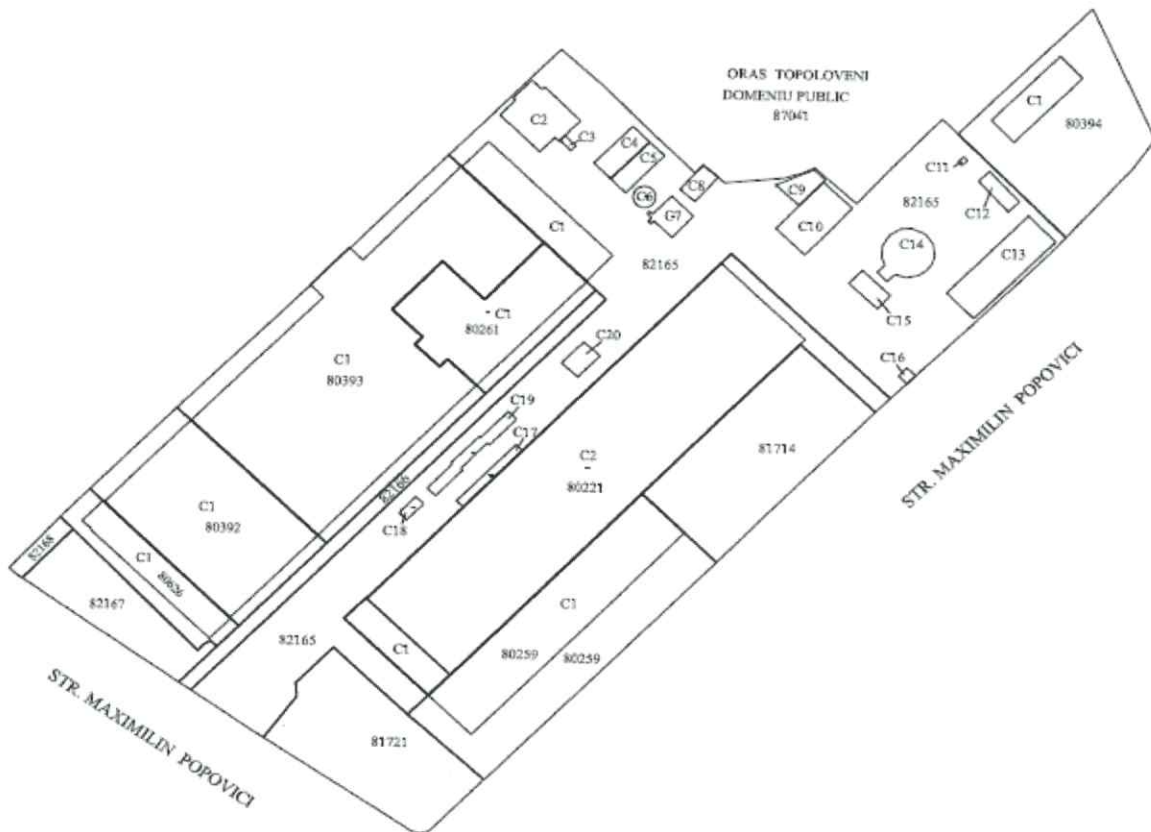
reglementate prin autorizatia de mediu nr. 331 din 09.08.2012 revizuita in data de 25.08.2023, emisa de Agentia pentru Protectia Mediului Arges.

COMPONENTE AUTO S.A. isi desfasoara activitatea pe amplasamentul proprietate particulara din intravilanul orasului Topoloveni, strada Maximilian Popovici, nr. 59, judetul Arges, **cu suprafata de 38652 mp**, conform Incheierilor OCPI Arges, BCPI Topoloveni, nr. 264/14.01.2014; 265/14.01.2014;

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

266/14.01.2014; 267/14.01.2014; 9468/05.12.2013; 9470/05.12.2013; 9473/05.12.2013;
9474/05.12.2013.

Din totalul suprafeței de 38652 mp, Componente Auto S.A. a închiriat societății Elemente Comanda Auto S.A. suprafața de 789 mp din „Hala prelucrări mecanice”, începând cu 02.09.2013, pe o perioadă de 10 ani, conform contractului de închiriere nr. 101/563 din 30.08.2013, prin care proprietarul îi asigură accesul chiriasei la toate utilitățile necesare desfășurării activității acesteia (apa, curent electric, aer comprimat, gaze naturale/propan).



Plan de situatie

Pentru desfășurarea activităților unitatea are în dotare următoarele spații de lucru:

1) Hala Prelucrări mecanice cu următoarele caracteristici constructive:

- suprafață construită de 8424 m² din care suprafața de 789 m² este închiriată de S.C. Elemente Comanda Auto S.A. prin contractul de închiriere cu nr. 101/563/30.08.2013 pentru desfășurarea activității de fabricație cric;
- stâlpi de beton, grinzi metalice, acoperis din tabla cutată termo și hidroizolantă;
- închideri din prefabricate din beton, tâmplărie metalică și geamuri profilat.

În cadrul Halei Prelucrări mecanice își desfășoară activitatea următoarele unități elementare de lucru:

- a) UEL Pivoti
- b) UEL Decoletaj
- c) UEL Zincare

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU

PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"

≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

2) Hala Forja si Tratament termic are suprafata de 5616 mp si este o constructie realizata din stalpi de beton si grinzi de beton, fiind inchisa cu panouri prefabricate si tabla cutata. Acoperisul halei este construit din elemente prefabricate termo si hidroizolate. Hala este prevazuta cu luminatoare dispuse transversal, avand 2 travee cu deschiderea de 18 m (36 m latime) si 26 intervale a 6 m (cu o lungime totala de 156 m).

In cadrul acestei hale isi desfasoara activitatea urmatoarele unitati elementare de lucru:

- a) UEL FTT(forja si tratament termic).
- b) UEL BAD.
- c) UEL EXTRUDARE.

3) Hala rotule are suprafata de 1791 mp si este o constructie realizata din stalpi si grinzi din beton, inchideri din zidarie si tamplarie metalica, cu acoperis din elemente prefabricate termo si hidroizolate. Hala este dotata cu pod rulant.

In cadrul acestei hale isi desfasoara activitatea unitatea elementara de lucru debitare. Debitarea se realizeaza la rece, utilizand prese mecanice tip ghilotina pentru repere mari si capete de bara, masini de debitat si instalatii de taiat si tesit.

4) UEL Mentenanta - asigura mentenanta utilajelor si a instalatiilor privind reparatiile accidentale si reparatiile curente, atat din punct de vedere electric cat si mecanic.

5) Cladirea aferenta centralei termice (Pt1 = 289 kW) este o constructie cu pereti din tabla pe stalpi de metal. Acoperisul este de tip usor fara plafon, realizat din tabla cutata cu cota platformelor la + 5 m. Pardoseala este din beton cu panta de scurgere spre sifonul de pardoseala. Usile si ferestrele sunt din tamplarie metalica, iar geamurile acestora permit iluminarea naturala pe timpul zilei. Cladirea centralei termice si Hala Rotule au suprafata de 1791 mp.

6) Cladirea aferenta celorlalte 4 centrale (centrala Pt2 = 289 kW, centrala Pt3 =221 kW respectiv cele 2 centrale de Pt4 = Pt5 =125 kW) se afla in imediata vecinatate a UEL-ului Zincare.

7) Depozitul de materii prime este o constructie metalica de tipul baraca extinsa, dotata cu un pod rulant cu deschiderea de 11,2 m si o sarcina de 1,6 tone. Constructia are pardoseala din beton. In aceasta magazie se stocheaza temporar materiile prime (oteluri inalt si slab aliate).

8) Pavilion administrativ isi desfasoara activitatea laboratoarele din cadrul compartimentului Inspecția Calitatii. Laboratoarele sunt compartimentate dupa specificul operatiilor executate.

9) Magazia de chimicale si magazia centrala de chimicale. Sunt amplasate in vecinatatea UEL Zincare. Incinta in care se gasesc cele doua magazine este utilizata atat pentru depozitarea substantelor chimice utilizate in procesele de zincare a reperelor din otel si de neutralizare a apelor de spalare rezultate din aceste procese (baze, acizi, saruri metalice si precursorii), cat si pentru stocarea substantelor chimice necesare in procesul de productie al societatii. Constructia este prevazuta cu pardoseala cu gresie antiacida, sistem de iluminare antiexplozie si este ventilata natural. Depozitarea se face separat in ambalajele originale, pe rafturi metalice, pe paleti de lemn sau direct pe pardoseala. Accesul este permis numai persoanelor autorizate.

10) Depozitul de deseuri periculoase/nepericuloase solide. Este situat in partea sud - est, langa gospodaria de apa recirculata.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

11) Magazie de materiale diverse. Este situata in partea de sud - est, in spatele gospodariei de apa recirculata. In aceasta magazie se depoziteaza ambalajele utilizate in societate si materialele de uz administrativ. Constructia este realizata din tabla si are pardoseala betonata.

12) Depozitul de produse finite. Constructia este amplasata in prelungirea Halei prelucrari mecanice. Produsele finite se depoziteaza pe verticala in containere metalice.

13) Depozit de deseuri lichide periculoase. Este situat in partea de sud - est, langa depozitul de lubrifianti, in zona fostului atelier de tamplarie. Stocarea temporara a deseurilor se realizeaza in recipiente asezati pe platforma betonata.

14) Depozit de lubrifianti (uleiuri si vaselina). Este situat langa depozitul de deseuri lichide periculoase. In cadrul depozitului, stocarea temporara a lubrifiantilor se realizeaza in butoaie cu capacitatea de 200 litri, amplasate pe platforma betonata.

15) Magazia de semifabricate productie si ambalaje. Este situata in continuarea halei tratament termic, vizavi de depozitul de deseuri periculoase lichide.

16) Magazia de piese schimb si rebut. Este amplasata in continuarea UEL-ului Debitare.

17) Magazia de oteluri. Este situata in partea de sud- est, in apropierea postului 2 de paza.

18) Instalatie de alimentare si utilizare GPL (4 recipiente).

Instalatia de distributie GPL (4 rezervoare) este montata pe amplasamentul beneficiarului, la o distanta de 10,7 m fata de hala 2 Tratamente termice, la 20,9 m fata de Hala 1 Atelier prelucrari si la 39,95 m fata de Elemente Comanda Auto S.A.

Volumul maxim de stocare GPL este de 80% din volumul recipientului, adica 4000 litri/recipient GPL. In exploatare, prin grija utilizatorului instalatiei, se va mentine permanent in recipient un volum de GPL faza lichida de minim 10% din volumul total al recipientului.

Instalatia GPL (4 recipiente) este utilizata atat de Componente Auto S.A., cat si de Elemente Comanda Auto S.A in procesul tehnologic (de vopsire in camp electrostatic) desfasurat in hala (suprafata de 789 m²) inchiriată de la Componente Auto S.A. pe o perioada de 10 ani, conform contractului de inchiriere nr. 101/563 din 30.08.2013.

19) Rezervorul de motorina inchiriat, cu capacitatea de 3700 litri, pentru stocarea temporara a motorinei folosita pentru alimentarea mijloacelor de transport ale societatii. Rezervorul este montat pe un radier din beton armat, executat deasupra unei fundatii din beton existenta, este cilindric, cu perete simplu si este prevazut cu cuva de retentie a scurgerilor accidentale, construita din tabla.

20) Sistem de panouri fotovoltaice constituit din:

- 880 bucati panouri fotovoltaice monocristaline – Longi, cu putere electrica de 450 W fiecare, putere electrica totala instalata = 396 kW, pentru productia de energie electrica folosita pentru consum propriu;
- 4 invertoare on grid tip GROWATT MAX 100 KTL3-X-LV.

21) Instalatii de epurare ape uzate:

- Statia de neutralizare ape reziduale (acido-alkaline si cu continut de metale ce provin de la zincare), compusa din: echipament de automatizare, bazine de neutralizare, bazin de ape neutre si 2 pompe de evacuare ape uzate tratate- neutralizate, inclusiv dotarile aferente la cota - 2,2 m, 3 rezervoare de

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

consum reactivi de neutralizare (capacitate 3x1 mc), rezervorul de preparare reactivi (1 mc) si rezervorul de reactivi (500 l), inclusiv dotarile aferente la cota +0,0 m.

- 2 decantoare din PVC de 15 mc fiecare, situate in interiorul UEL-ului Zincare, amplasate la intrare, pe partea dreapta, evacuarea apelor uzate facandu-se pe acelasi traseu de evacuare CV1- CV1- bis.
- Paturi de uscare a slamului rezultat dupa decantare ($V_{util} = 4 \times 25 \text{ m}$) - 4 paturi au fost dezafectate, creandu-se o zona de depozitare temporara a deseurilor, betonata si acoperita.
- 13 separatoare de grasimi si produs petrolier, din care 4 sunt in functiune (S3,S4,S5,S13) si 9 in conservare (S1,S2,S6,S7,S8,S9,S10,S11,S12)

22) Instalatia de recirculare

Instalatia de recirculare este alcatuita din:

- un turn de racire cu tiraj fortat;
- un bazin pentru colectarea apei calde ($V = 50 \text{ mc}$);
- o statie de pompare apa calda 2+1 pompe Ema ($Q_p = 3,5 \text{ l/s}$, $H_p = 30 \text{ mCA}$);
- o statie de pompare apa racita 2+1 pompe Cerna ($Q_p = 3 \text{ l/s}$, $H_p = 25 \text{ mCA}$);
- o retea de distributie principala tur - retur $D_n = 419 \text{ mm}$, $L = 200 \text{ m}$.

Pompele de apa calda functioneaza in paralel cu pompele de apa rece, cate una sau cate doua, in functie de necesitatile procesului tehnologic.

23) Alei carosabile.

24) Imprejmuire teren.

Proiectul analizat prevede **conservarea Liniei de Zincare Rame I** cu $V_{total} \text{ (cuve tratare+bai spalare)} = 13,9 \text{ mc}$, din care $V_{total} \text{ cuve tratare} = 7,9 \text{ mc}$ si **extinderea Liniei de Zincare Rame II** cu doua bai: o baie de pasivare neagra cu $V=920 \text{ litri (0,92 mc)}$ si o baie de spalare cu $V=920 \text{ litri (0,92 mc)}$.

Cuva Pasivare neagra (operatie ce are loc la temperatura de 40-50°C):

Caracteristici:

- Dimensiuni (mm): 2000 x 580 x 795 mm (L x l x H);
- Descriere: grosime pereți si fund 15 mm; bordura 100x25 mm; robinet golire d40 mm; 2 centuri metalice grunduite; izolație polistiren cu grosimea de 60mm acoperita cu placa PP de jur împrejurul cuvei.

Cuva spalare rece cu buzunar prea-plin (operatie ce are loc la temperatura camerei):

Caracteristici:

- Dimensiuni (mm): 2000 x 580 x 795 mm (LxlxH)
- Descriere: grosime pereți si fund 15mm; bordura 100x25mm; robinet golire d40mm; buzunar prea-plin cu ștuț țeava d50mm; înălțare PP de 200mm pentru sistem sprayere; sistem sprayere cu cate 5 duze pe o parte si robinet; 2 centuri metalice grunduite si acoperite cu profil PP tip U, sudat etanș pe corpul cuvei.

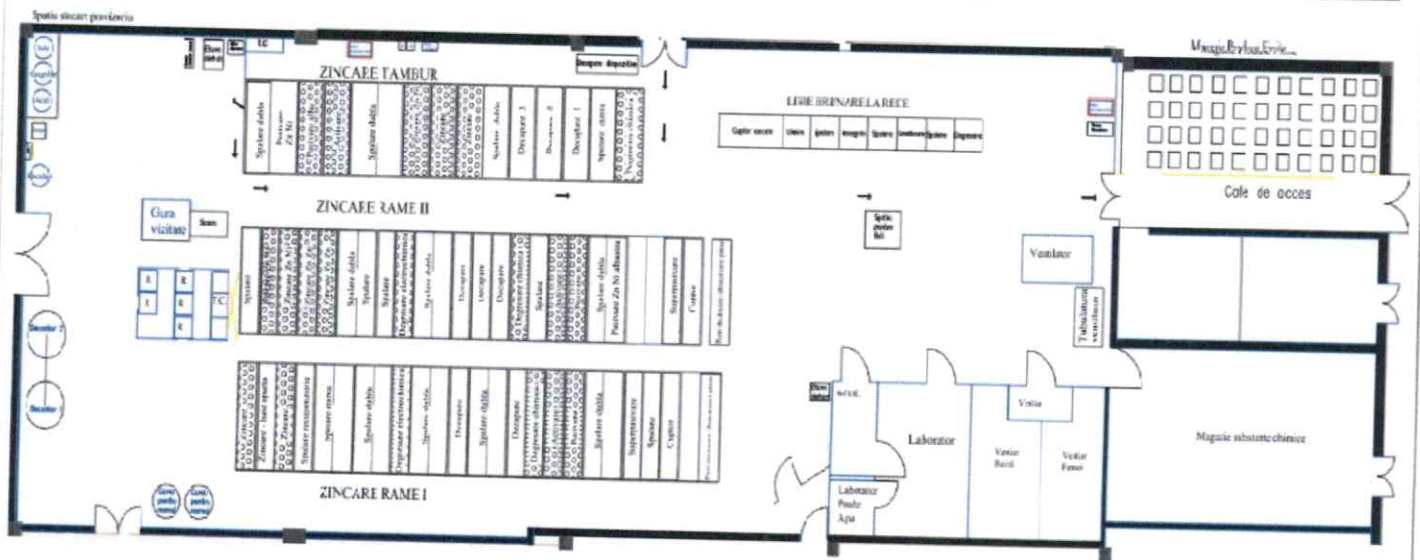
A. Situatia existenta

Capacitatea totala a cuvelor in care se realizeaza operatiile tehnologice:

Linia zincare Rame 1	Linia Zincare Rame 2	Linia tamburi	Linia brunare
Degresare chimica $V = 700 \text{ l}$	Degresare chimica $V = 600 \text{ l}$	Degresare chimica $V =$	Degresare chimica $V =$

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Linia zincare Rame 1	Linia Zincare Rame 2	Linia tamburi	Linia brunare
		600 l	170 l
Decapare 1 V = 700 l Decapare 2 V = 700 l	Decapare 1 V = 800 l Decapare 2 V = 800 l Decapare 3 V = 800 l	Decapare 1 V = 700 l Decapare 2 V = 700 l Decapare 3 V = 700 l	Conditionare V= 170 l
Degresare electrochimica V = 700 l	Degresare electrochimica V = 1000 l	Zincare 1 V = 1000 l Zincare 2 V = 1000 l Zincare 3 V = 1000 l	Innegrire V= 170 l
Zincare 1 V = 1000 l Zincare 2 V = 1000 l Zincare 3 V = 1000 l	Zincare 1 V = 1300 l Zincare 2 V = 1300 l Zincare 3 V = 1000 l Zincare 4 V = 1300 l	Activare V = 600 l	Uleiere V= 170 l
Activare V = 700 l	Activare V = 600 l	Pasivare V = 600 l Pasivare V = 600 l	Bai spalare (3 bai) V _{total} = 510 l
Pasivare V = 700 l	Pasivare V = 800 l Pasivare V = 800 l	Superpasivare V = 100 l	-
Superpasivare V = 700 l	Superpasivare V = 800 l	-	-
Bai spalare (5 bai) V _{total} = 6000 l	Bai spalare (5 bai) V _{total} = 6200 l	Bai spalare (4 bai) V _{total} = 4800 l	-



Situatia existenta

V_{total} (cuve tratare+bai spalare) = 13,9 mc (linia Rame 1)

V_{total} (cuve tratare+bai spalare) = 18,1 mc (linia Rame 2)

V_{total} (cuve tratare+bai spalare) = 12,4 mc (linia Tamburi)

V_{total} (cuve tratare + bai spalare) = 1,19 mc (linia Brunare)

V_{total} cuve tratare (linia Rame 1) = 7900 litri V_{total} (linia Rame 1) = 7,9 mc

V_{total} cuve tratare (linia Rame 2) = 11900 litri V_{total} (linia Rame 2) = 11,9 mc

V_{total} cuve tratare (linia Tamburi) = 7600 litri V_{total} (linia Tamburi) = 7,6 mc

V_{total} cuve tratare (linia Brunare) = 680 litri V_{total} (linia Brunare) = 0,68 mc

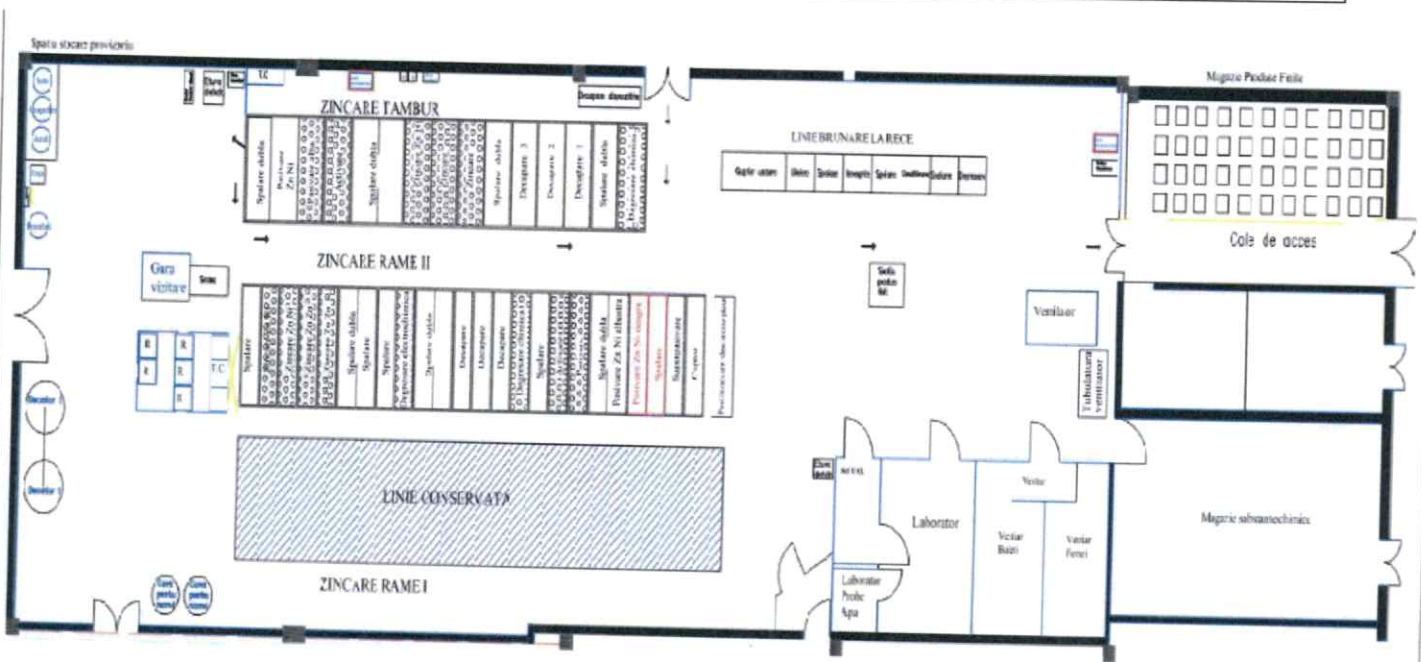
V_{total} existent cuve tratare = 28,08 mc

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

B. Situatia propusa

Capacitatea totala a cuvelor in care se vor realiza operatiile tehnologice:

Linia Zincare Rame 2	Linia tamburi	Linia brunare
Degresare chimica V = 600 l	Degresare chimica V = 600 l	Degresare chimica V= 170 l
Decapare 1 V = 800 l	Decapare 1 V = 700 l	Conditionare V = 170 l
Decapare 2 V = 800 l	Decapare 2 V = 700 l	
Decapare 3 V = 800 l	Decapare 3 V = 700 l	
Degresare electrochimica V = 1000 l	Zincare 1 V = 1000 l Zincare 2 V = 1000 l Zincare 3 V = 1000 l	Innegrire V = 170 l
Zincare 1 V = 1300 l Zincare 2 V = 1300 l Zincare 3 V = 1000 l Zincare 4 V = 1300 l	Activare V = 600 l	Uleiere V= 170 l
Activare V = 600 l	Pasivare V = 600 l Pasivare V = 600 l	Bai spalare (3 bai) V _{total} = 510 l
Pasivare V = 800 l Pasivare V = 800 l Pasivare V = 920 l	Superpasivare V = 100 l	-
Superpasivare V = 800 l	-	-
Bai spalare (5 bai existente +1 baie noua) V _{total} = 6200 l + 920 l = 7120 l	Bai spalare (4 bai) V _{total} = 4800 l	-



Situatia propusa

V_{total} (cuve tratare+bai spalare) = 18,1 mc +1,84 mc=19,94 mc (linia Rame 2)

V_{total} (cuve tratare+bai spalare) = 12,4 mc (linia Tamburi)

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU

PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"

≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

V_{total} (cuve tratare + bai spalare) = 1,19 mc (linia Brunare)

V_{total} cuve tratare (linia Rame 2) = 11900 + 920 l = 12820 l V_{total} (linia Rame 2) = 12,82 mc

V_{total} cuve tratare (linia Tamburi) = 7600 l V_{total} (linia Tamburi) = 7,6 mc

V_{total} cuve tratare (linia Brunare) = 680 l V_{total} (linia Brunare) = 0,68 mc

V_{total} propus cuve tratare = 21,1 mc

Linia de Zincare Rame I se va conserva, iar Linia de Zincare Rame II se va extinde cu doua bai, o baie de pasivare neagra si o baie de spalare.

Proiectul va avea la bază următoarele premize:

- soluție viabilă din punct de vedere tehnico-financiar;
- încadrarea în PUG-ul aprobat;
- încadrarea în normele și normativele în vigoare.

În condițiile în care pe parcursul realizării proiectului, se vor adopta măsurile tehnice și organizatorice propuse pentru prevenirea/ reducerea poluării, a zgomotului și vibrațiilor, se apreciază că realizarea proiectului va avea un impact redus asupra mediului și a sănătății umane, per total complexitatea lucrării fiind una redusă, neputând fi asociați factori de risc semnificativi.

Amplasamentul proiectului nu se afla situat in interiorul vreunei zone de importanta comunitara ROSCI sau ROSPA.

Amplasamentul aferent proiectului nu este inclus în listele de monumente istorice sau în zona de protecție ale acestora.

Pe amplasamentul propus pentru realizarea proiectului nu se află obiective incluse în patrimoniul cultural potrivit:

- Listei monumentelor istorice actualizată, aprobată prin Ord. MCC nr. 2314/2004 cu modificările ulterioare;
- Repertoriului arheologic național prevăzut de OG nr.43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

Investiția nu constituie un factor perturbator din punct de vedere peisagistic, aceasta aducând un element structural nou în decorul industrial predominant.

În zona amplasamentului studiat nu se afla arii de interes comunitar Natura 2000 și nici obiective protejate (zone sensibile).

Conform Deciziei etapei de evaluare initiala nr. 10043 din 29.04.2024, eliberata de A.P.M. Arges, proiectul propus intra sub incidenta Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, la Anexa nr. 2, punctul 13, lit. a) "Orice modificări sau extinderi, altele decât cele prevăzute la pct. 24 din anexa nr. 1, ale proiectelor prevăzute în anexa nr. 1 sau în prezenta anexă, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului."

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU

PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"

≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Proiectul propus nu intra sub incidenta art.28 din OUG nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 49/2011, cu modificarile si completarile ulterioare.

Proiectul propus nu intra sub incidenta art. 48 si 54 din Legea Apelor nr. 107/1996 cu modificarile si completarile ulterioare.

b) Justificarea necesității proiectului

Realizarea proiectului analizat, respectiv **conservarea Liniei de Zincare Rame I cu V_{total} (cuve tratare+bai spalare) = 13,9 mc, din care V_{total} cuve tratare = 7,9 mc si extinderea Liniei de Zincare Rame II cu doua bai: o baie de pasivare neagra cu $V=920$ litri (0,92 mc) si o baie de spalare cu $V=920$ litri (0,92 mc), va asigura:**

- satisfacerea cerintelor industriei auto privind realizarea reperelor metalice (piese si accesorii) pentru autovehicule si motoare de autovehicule;
- respectarea exigentelor calitative impuse de legislatia in vigoare (HG nr. 188/2002 pentru aprobarea normelor privind conditiile de descarcare in mediul acvatic al apelor uzate, cu modificarile si completarile ulterioare precizate in HG nr. 352/2005 si NTPA 002/2005, Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, HG nr. 856/2002 privind evidenta deșeurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificarile si completarile ulterioare, Legea nr. 249/2015 privind modalitatile de gestionare a ambalajelor si a deșeurilor de ambalaje, Ordinul MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului, cu modificarile si completarile ulterioare, STAS 10009/1988 – Acustica in constructii. Acustica urbana. Limite admisibile ale nivelului de zgomot, Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului inconjurator, cu modificarile si completarile ulterioare, etc.);
- minimizarea consumului de materii prime utilizate (inclusiv apa) si maximizarea eficientei energetice;
- utilizarea unor substante chimice mai putin periculoase;
- minimizarea cantitatilor rezultate de deșuri;
- prevenirea si reducerea impactului emisiilor asupra mediului.

Realizarea investitiei a avut în vedere respectarea urmatoarelor principii:

- ✓ asigurarea durabilitatii lucrarii prin alegerea judicioasa a materialelor menite sa elimine cauzele degradarilor premature;
- ✓ asigurarea costului redus si a unei perioade de executie cat mai scurta a lucrarilor;
- ✓ asigurarea unui ritm de executie prin alegerea unor solutii si a unor tehnologii moderne si eficiente;
- ✓ asigurarea unei intretineri si exploitari cat mai economice.

Criteriile tehnice avute în vedere la stabilirea lucrarilor propuse sunt:

- ⇒ asigurarea exigentelor privind rezistenta si stabilitatea la sarcini statice, dinamice si seismice;
- ⇒ asigurarea exigentelor privind siguranta în exploatare;
- ⇒ asigurarea exigentelor privind scurgerea apelor;
- ⇒ asigurarea exigentelor privind sanatatea oamenilor si protectia mediului.

La stabilirea solutiilor s-a tinut seama de urmatoarele:

- posibilitatea de realizare si perioada de executie;

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU

PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"

≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

- posibilitati de aprovizionare locala cu materiale si utilitati;
- durata de exploatare;
- costul lucrarilor.

c) Valoarea investiției – 4000 euro.

d) Perioada de implementare propusă – circa 2 saptamani, dupa obtinerea actului de reglementare emis de A.P.M. Arges.

e) Planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente anexate).

f) O descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele).

Proiectul analizat prevede **conservarea** Liniei de Zincare Rame I cu V_{total} (cuve tratare+bai spalare) = 13,9 mc, din care V_{total} cuve tratare = 7,9 mc si **extinderea** Liniei de Zincare Rame II cu doua bai: o baie de pasivare neagra cu $V=920$ litri (0,92 mc) si o baie de spalare cu $V=920$ litri (0,92 mc).

COMPONENTE AUTO S.A. cu sediul social in oras Topoloveni, strada Maximilian Popovici, nr. 59, judetul Arges, este inregistrata la Oficiul Registrului Comertului sub nr. J03/136/1991, C.I.F. RO162657, Telefon:+ 4 0248 607 125 int 155; + 4 0724 557 202; Fax: + 4 0248 607 140; + 4 0372 873 650; email: alexandra.florea@catgroup.ro; website: www.catgroup.ro; persoana de contact dna. Alexandra FLOREA – responsabil mediu.

Conform Certificatului de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria MO3, nr. 0398, societatea detine o suprafata totala de 59581,39 mp.

Obiectivul este amplasat in judetul Arges, orasul Topoloveni, str. Maximilian Popovici, nr.59, pe partea stanga a DN7 (Bucuresti-Pitesti), la cca. 200 m de malul drept al paraului Carcinov si cca. 400 m aval de podul de peste paraul Carcinov, cod cadastral X-1.021.01.00.00.0.

Vecinatatile amplasamentului sunt:

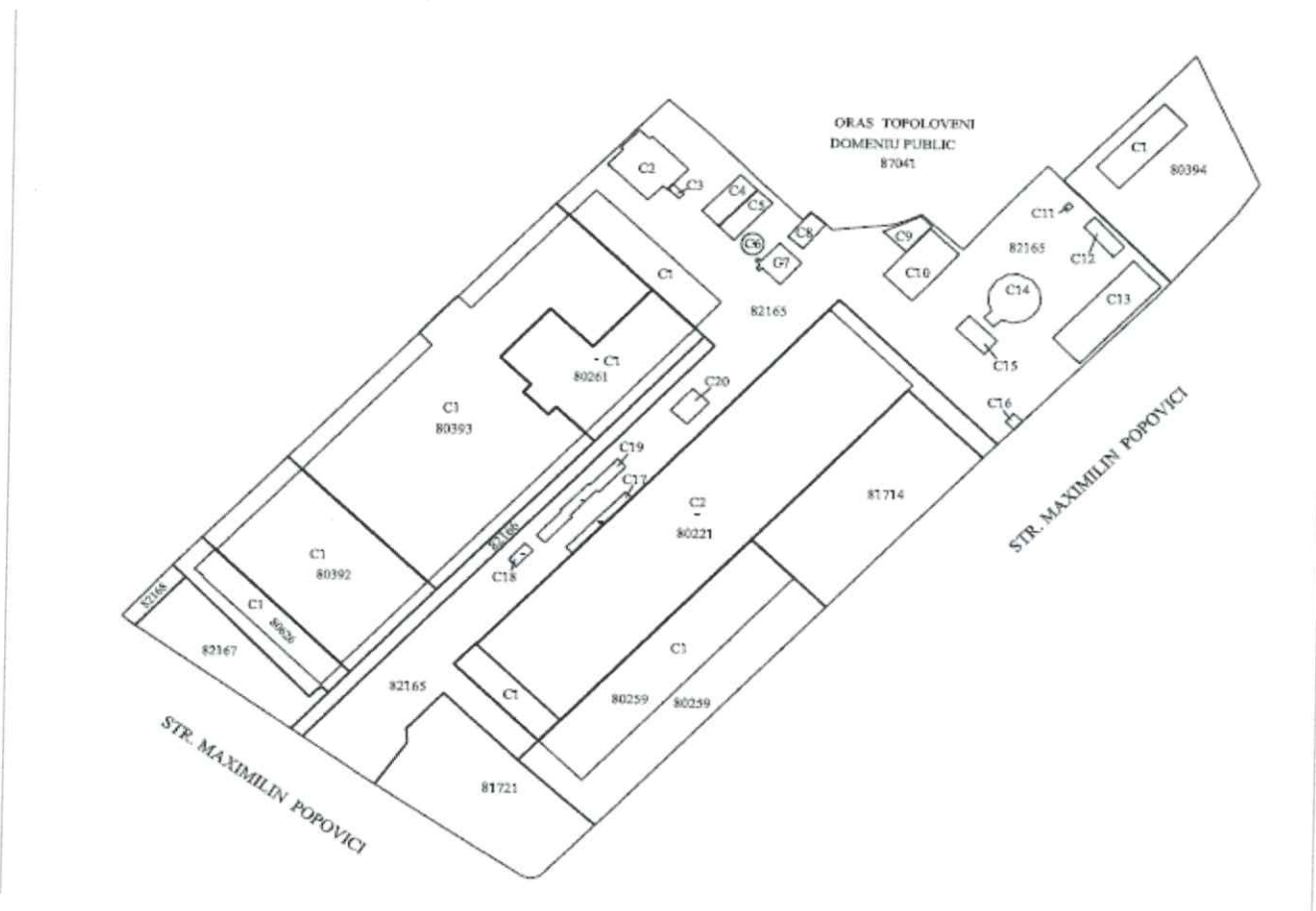
- N - proprietati particulare (terenuri arabile);
- E - domeniu public (Stadionul Topoloveni), str. Maximilian Popovici;
- S - strada Maximilian Popovici, S.C. Valahia 2000 S.R.L.;
- V - strada Maximilian Popovici, punct de lucru agricol Componente Auto SA (fosta S.C. Indagro Servcom S.R.L).

Accesul in zona - accesul se face din strada Maximilian Popovici.

COMPONENTE AUTO S.A. isi desfasoara activitatea pe amplasamentul proprietate particulara din intravilanul orasului Topoloveni, strada Maximilian Popovici, nr. 59, judetul Arges, **cu suprafata de 38652 mp**, conform Incheierilor OCPI Arges, BCPI Topoloveni, nr. 264/14.01.2014; 265/14.01.2014; 266/14.01.2014; 267/14.01.2014; 9468/05.12.2013; 9470/05.12.2013; 9473/05.12.2013; 9474/05.12.2013.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Din totalul suprafetei de 38652 mp, Componente Auto S.A. a inchiriat societatii Elemente Comanda Auto S.A. suprafata de 789 mp din „Hala prelucrari mecanice”, incepand cu 02.09.2013, pe o perioada de 10 ani, conform contractului de inchiriere nr. 101/563 din 30.08.2013, prin care proprietarul ii asigura accesul chiriasei la toate utilitatile necesare desfasurarii activitatii acesteia (apa, curent electric, aer comprimat, gaze naturale/propan).



Plan de situatie

Proiectul analizat prevede **conservarea** Liniei de Zincare Rame I cu V_{total} (cuve tratare+bai spalare) = 13,9 mc, din care V_{total} cuve tratare = 7,9 mc si **extinderea** Liniei de Zincare Rame II cu doua bai: o baie de pasivare neagra cu $V=920$ litri (0,92 mc) si o baie de spalare cu $V=920$ litri (0,92 mc).

Cuva Pasivare neagra (operatie ce are loc la temperatura de 40-50°C):

Caracteristici:

- Dimensiuni (mm): 2000 x 580 x 795 mm (L x l x H);
- Descriere: grosime pereți si fund 15 mm; bordura 100x25 mm; robinet golire d40 mm; 2 centuri metalice grunduite; izolație polistiren cu grosimea de 60mm acoperita cu placa PP de jur împrejurul cuvei.

Cuva spalare rece cu buzunar prea-plin (operatie ce are loc la temperatura camerei):

Caracteristici:

- Dimensiuni (mm): 2000 x 580 x 795 mm (LxlxH)

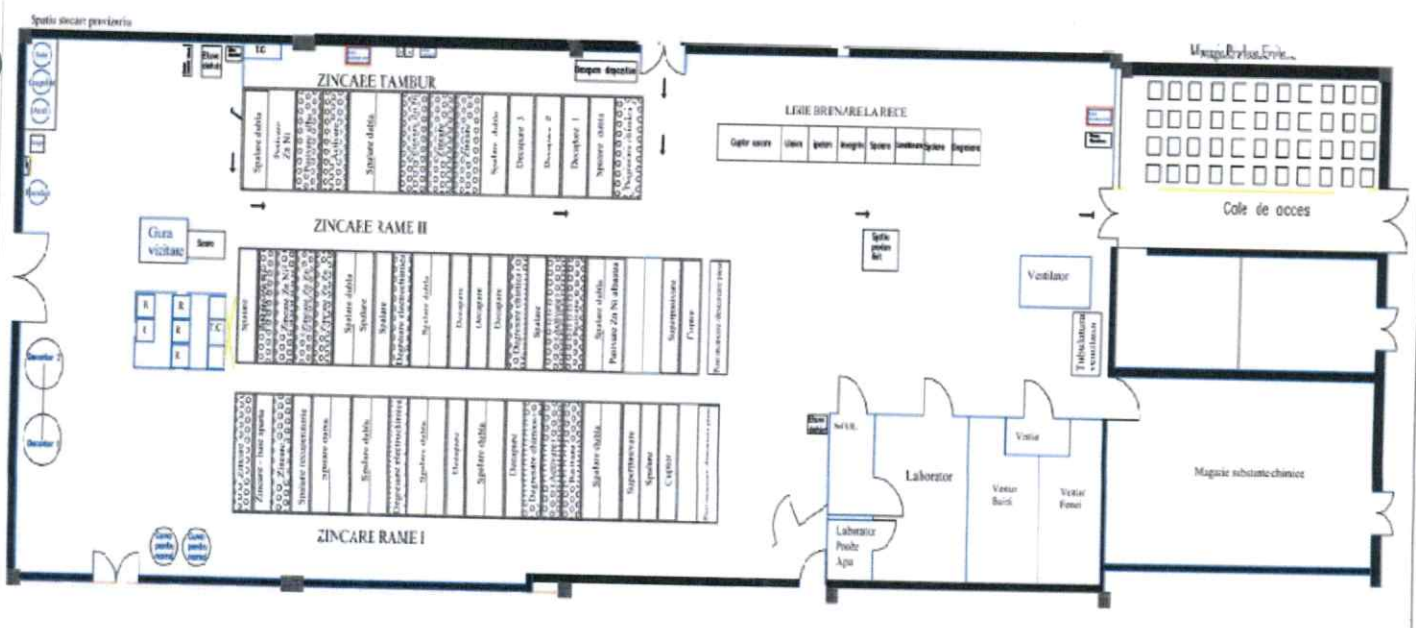
MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

- Descriere: grosime pereți si fund 15mm; bordura 100x25mm; robinet golire d40mm; buzunar prea-plin cu ștuț țeava d50mm; înălțare PP de 200mm pentru sistem sprayere; sistem sprayere cu cate 5 duze pe o parte si robinet; 2 centuri metalice grunduite si acoperite cu profil PP tip U, sudat etanș pe corpul cuvei.

C. Situatia existenta

Capacitatea totala a cuvelor in care se realizeaza operatiile tehnologice:

Linia zincare Rame 1	Linia Zincare Rame 2	Linia tamburi	Linia brunare
Degresare chimica V = 700 l	Degresare chimica V = 600 l	Degresare chimica V = 600 l	Degresare chimica V= 170 l
Decapare 1 V = 700 l Decapare 2 V = 700 l	Decapare 1 V = 800 l Decapare 2 V = 800 l Decapare 3 V = 800 l	Decapare 1 V = 700 l Decapare 2 V = 700 l Decapare 3 V = 700 l	Conditionare V= 170 l
Degresare electrochimica V = 700 l	Degresare electrochimica V = 1000 l	Zincare 1 V = 1000 l Zincare 2 V = 1000 l Zincare 3 V = 1000 l	Innegrire V= 170 l
Zincare 1 V = 1000 l Zincare 2 V = 1000 l Zincare 3 V = 1000 l	Zincare 1 V = 1300 l Zincare 2 V = 1300 l Zincare 3 V = 1000 l Zincare 4 V = 1300 l	Activare V = 600 l	Uleiare V= 170 l
Activare V = 700 l	Activare V = 600 l	Pasivare V = 600 l Pasivare V = 600 l	Bai spalare (3 bai) V _{total} = 510 l
Pasivare V = 700 l	Pasivare V = 800 l Pasivare V = 800 l	Superpasivare V = 100 l	-
Superpasivare V = 700 l	Superpasivare V = 800 l	-	-
Bai spalare (5 bai) V _{total} = 6000 l	Bai spalare (5 bai) V _{total} = 6200 l	Bai spalare (4 bai) V _{total} = 4800 l	-



Situatia existenta

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU

PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"

≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

V_{total} (cuve tratare+bai spalare) = 13,9 mc (linia Rame 1)

V_{total} (cuve tratare+bai spalare) = 18,1 mc (linia Rame 2)

V_{total} (cuve tratare+bai spalare) = 12,4 mc (linia Tamburi)

V_{total} (cuve tratare + bai spalare) = 1,19 mc (linia Brunare)

V_{total} cuve tratare (linia Rame 1) = 7900 litri V_{total} (linia Rame 1) = 7,9 mc

V_{total} cuve tratare (linia Rame 2) = 11900 litri V_{total} (linia Rame 2) = 11,9 mc

V_{total} cuve tratare (linia Tamburi) = 7600 litri V_{total} (linia Tamburi) = 7,6 mc

V_{total} cuve tratare (linia Brunare) = 680 litri V_{total} (linia Brunare) = 0,68 mc

V_{total} existent cuve tratare = 28,08 mc

D. Situatia propusa

Capacitatea totala a cuvelor in care se vor realiza operatiile tehnologice:

Linia Zincare Rame 2	Linia tamburi	Linia brunare
Degresare chimica V = 600 l	Degresare chimica V = 600 l	Degresare chimica V= 170 l
Decapare 1 V = 800 l	Decapare 1 V = 700 l	Conditionare V = 170 l
Decapare 2 V = 800 l	Decapare 2 V = 700 l	
Decapare 3 V = 800 l	Decapare 3 V = 700 l	
Degresare electrochimica V = 1000 l	Zincare 1 V = 1000 l	Innegrire V = 170 l
	Zincare 2 V = 1000 l	
	Zincare 3 V = 1000 l	
Zincare 1 V = 1300 l	Activare V = 600 l	Uleiere V= 170 l
Zincare 2 V = 1300 l		
Zincare 3 V = 1000 l		
Zincare 4 V = 1300 l		
Activare V = 600 l	Pasivare V = 600 l	Bai spalare (3 bai) V_{total} = 510 l
	Pasivare V = 600 l	
Pasivare V = 800 l	Superpasivare V = 100 l	-
Pasivare V = 800 l		
Pasivare V = 920 l		
Superpasivare V = 800 l	-	-
Bai spalare (5 bai existente +1 baie noua) V_{total} = 6200 l + 920 l = 7120 l	Bai spalare (4 bai) V_{total} = 4800 l	-

V_{total} (cuve tratare+bai spalare) = 18,1 mc +1,84 mc=19,94 mc (linia Rame 2)

V_{total} (cuve tratare+bai spalare) = 12,4 mc (linia Tamburi)

V_{total} (cuve tratare + bai spalare) = 1,19 mc (linia Brunare)

V_{total} cuve tratare (linia Rame 2) = 11900 +920 l= 12820 l V_{total} (linia Rame 2) = 12,82 mc

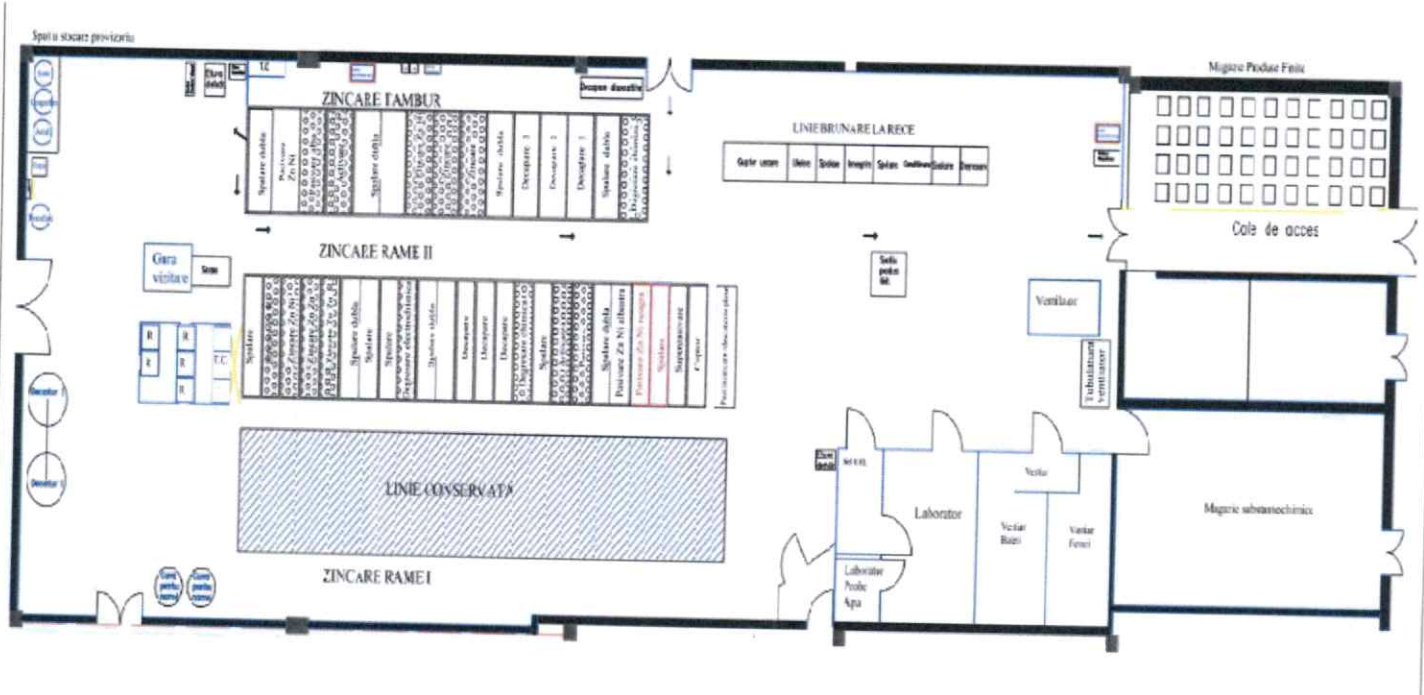
V_{total} cuve tratare (linia Tamburi) = 7600 l V_{total} (linia Tamburi) = 7,6 mc

V_{total} cuve tratare (linia Brunare) = 680 l V_{total} (linia Brunare) = 0,68 mc

V_{total} propus cuve tratare = 21,1 mc

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Linia de Zincare Rame I se va conserva, iar Linia de Zincare Rame II se va extinde cu doua bai, o baie de pasivare neagra si o baie de spalare.



Situatia propusa

- Proiectul va avea la bază următoarele premize:
- soluție viabilă din punct de vedere tehnico-financiar;
 - încadrarea în PUG-ul aprobat;
 - încadrarea în normele și normativele în vigoare.

În condițiile în care pe parcursul realizării proiectului, se vor adopta măsurile tehnice și organizatorice propuse pentru prevenirea/ reducerea poluării, a zgomotului și vibrațiilor, se apreciază că realizarea proiectului va avea un impact redus asupra mediului și a sănătății umane, per total complexitatea lucrării fiind una redusă, neputând fi asociați factori de risc semnificativi.

Investitia nu constituie un factor perturbator din punct de vedere peisagistic, aceasta aducand un element structural nou in decorul industrial predominant.

❖ Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament

COMPONENTE AUTO S.A. are ca obiect principal de activitate „**Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule**” – cod CAEN 2932.

Conform certificatului constatator nr. 23805/03.05.2023, la punctul de lucru din orasul Topoloveni, Strada Maximilian Popovici, nr. 59, judetul Arges, se desfasoara activitatile:

- Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932
- Tratarea si acoperirea metalelor – cod CAEN 2561
- Fabricarea altor produse din material plastic – cod CAEN 2229
- Depozitari – cod CAEN 5210 (1 rezervor de stocare motorina si 4 rezervoare de stocare GPL)

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

reglementate prin autorizatia de mediu nr. 331 din 09.08.2012 revizuita in data de 25.08.2023, emisa de Agentia pentru Protectia Mediului Arges.

Pentru desfasurarea activitatilor unitatea are in dotare urmatoarele spatii de lucru:

1) Hala Prelucrari mecanice cu următoarele caracteristici constructive:

- suprafață construită de 8424 m² din care suprafata de 789 m² este inchiriata de S.C. Elemente Comanda Auto S.A. prin contractul de inchiriere cu nr. 101/563/30.08.2013 pentru desfasurarea activitatii de fabricatie cric;
- stâlpi de beton, grinzi metalice, acoperis din tabla cutată termo si hidroizolantă;
- închideri din prefabricate din beton, tâmplărie metalică si geamuri profilat.

În cadrul Halei Prelucrari mecanice își desfășoară activitatea următoarele unități elementare de lucru:

- d) UEL Pivoti
- e) UEL Decoletaj
- f) UEL Zincare

2) Hala Forja si Tratament termic are suprafata de 5616 mp si este o constructie realizata din stalpi de beton si grinzi de beton, fiind inchisa cu panouri prefabricate si tabla cutata. Acoperisul halei este construit din elemente prefabricate termo si hidroizolate. Hala este prevazuta cu luminatoare dispuse transversal, avand 2 travee cu deschiderea de 18 m (36 m latime) si 26 intervale a 6 m (cu o lungime totala de 156 m).

In cadrul acestei hale isi desfasoara activitatea urmatoarele unitati elementare de lucru:

- d) UEL FTT(forja si tratament termic).
- e) UEL BAD.
- f) UEL EXTRUDARE.

3) Hala rotule are suprafata de 1791 mp si este o constructie realizata din stalpi si grinzi din beton, inchideri din zidarie si tamplarie metalica, cu acoperis din elemente prefabricate termo si hidroizolate. Hala este dotata cu pod rulant.

In cadrul acestei hale isi desfasoara activitatea unitatea elementara de lucru debitare. Debitarea se realizeaza la rece, utilizand prese mecanice tip ghilotina pentru repere mari si capete de bara, masini de debitat si instalatii de taiat si tesit.

4) UEL Mentenanta - asigura mentenanta utilajelor si a instalatiilor privind reparatiile accidentale si reparatiile curente, atat din punct de vedere electric cat si mecanic.

5) Cladirea aferenta centralei termice (Pt1 = 289 kW) este o constructie cu pereti din tabla pe stalpi de metal. Acoperisul este de tip usor fara plafon, realizat din tabla cutata cu cota platformelor la + 5 m. Pardoseala este din beton cu panta de scurgere spre sifonul de pardoseala. Usile si ferestrele sunt din tamplarie metalica, iar geamurile acestora permit iluminarea naturala pe timpul zilei. Cladirea centralei termice si Hala Rotule au suprafata de 1791 mp.

6) Cladirea aferenta celorlalte 4 centrale (centrala Pt2 = 289 kW, centrala Pt3 = 221 kW respectiv cele 2 centrale de Pt4 = Pt5 = 125 kW) se afla in imediata vecinatate a UEL-ului Zincare.

7) Depozitul de materii prime este o constructie metalica de tipul baraca extinsa, dotata cu un pod rulant cu deschiderea de 11,2 m si o sarcina de 1,6 tone. Constructia are pardoseala din beton. In aceasta magazie se stocheaza temporar materiile prime (oteluri inalt si slab aliate).

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU

PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"

≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

- 8) **Pavilion administrativ** isi desfasoara activitatea laboratoarele din cadrul compartimentului Inspecția Calitatii. Laboratoarele sunt compartimentate dupa specificul operatiilor executate.
- 9) **Magazia de chimicale si magazia centrala de chimicale.** Sunt amplasate in vecinatatea UEL Zincare. Incinta in care se gasesc cele doua magazine este utilizata atat pentru depozitarea substantelor chimice utilizate in procesele de zincare a reperelor din otel si de neutralizare a apelor de spalare rezultate din aceste procese (baze, acizi, saruri metalice si precursorii), cat si pentru stocarea substantelor chimice necesare in procesul de productie al societatii. Constructia este prevazuta cu pardoseala cu gresie antiacida, sistem de iluminare antiexplozie si este ventilata natural. Depozitarea se face separat in ambalajele originale, pe rafturi metalice, pe paleti de lemn sau direct pe pardoseala. Accesul este permis numai persoanelor autorizate.
- 10) **Depozitul de deseuri periculoase/nepericuloase solide.** Este situat in partea sud - est, langa gospodaria de apa recirculata.
- 11) **Magazie de materiale diverse.** Este situata in partea de sud - est, in spatele gospodariei de apa recirculata. In aceasta magazie se depoziteaza ambalajele utilizate in societate si materialele de uz administrativ. Constructia este realizata din tabla si are pardoseala betonata.
- 12) **Depozitul de produse finite.** Constructia este amplasata in prelungirea Halei prelucrari mecanice. Produsele finite se depoziteaza pe verticala in containere metalice.
- 13) **Depozit de deseuri lichide periculoase.** Este situat in partea de sud - est, langa depozitul de lubrifianti, in zona fostului atelier de tamplarie. Stocarea temporara a deseurilor se realizeaza in recipiente asezati pe platforma betonata.
- 14) **Depozit de lubrifianti (uleiuri si vaselina).** Este situat langa depozitul de deseuri lichide periculoase. In cadrul depozitului, stocarea temporara a lubrifiantilor se realizeaza in butoaie cu capacitatea de 200 litri, amplasate pe platforma betonata.
- 15) **Magazia de semifabricate productie si ambalaje.** Este situata in continuarea halei tratament termic, vizavi de depozitul de deseuri periculoase lichide.
- 16) **Magazia de piese schimb si rebut.** Este amplasata in continuarea UEL-ului Debitare.
- 17) **Magazia de oteluri.** Este situata in partea de sud- est, in apropierea postului 2 de paza.
- 18) **Instalatie de alimentare si utilizare GPL (4 recipiente).**
- Instalatia de distributie GPL (4 rezervoare) este montata pe amplasamentul beneficiarului, la o distanta de 10,7 m fata de hala 2 Tratament termice, la 20,9 m fata de Hala 1 Atelier prelucrari si la 39,95 m fata de Elemente Comanda Auto S.A.
- Volumul maxim de stocare GPL este de 80% din volumul recipientului, adica 4000 litri/recipient GPL. In exploatare, prin grija utilizatorului instalatiei, se va mentine permanent in recipient un volum de GPL faza lichida de minim 10% din volumul total al recipientului.
- Instalatia GPL (4 recipiente) este utilizata atat de Componente Auto S.A., cat si de Elemente Comanda Auto S.A in procesul tehnologic (de vopsire in camp electrostatic) desfasurat in hala (suprafata de 789 m2) inchiriată de la Componente Auto S.A. pe o perioada de 10 ani, conform contractului de inchiriere nr. 101/563 din 30.08.2013.
- 19) **Rezervorul de motorina** inchiriat, cu capacitatea de 3700 litri, pentru stocarea temporara a motorinei folosita pentru alimentarea mijloacelor de transport ale societatii. Rezervorul este montat pe un radier din beton armat, executat deasupra unei fundatii din beton existenta, este cilindric, cu perete simplu si este prevazut cu cuva de retentie a scurgerilor accidentale, construita din tabla.
- 20) **Sistem de panouri fotovoltaice constituit din:**

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

- 880 bucati panouri fotovoltaice monocristaline – Longi, cu putere electrica de 450 W fiecare, putere electrica totala instalata = 396 kW, pentru productia de energie electrica folosita pentru consum propriu;
- 4 invertoare on grid tip GROWATT MAX 100 KTL3-X-LV.

21) Instalatii de epurare ape uzate:

- Statia de neutralizare ape reziduale (acido-alkaline si cu continut de metale ce provin de la zincare), compusa din: echipament de automatizare, bazine de neutralizare, bazin de ape neutre si 2 pompe de evacuare ape uzate tratate- neutralizate, inclusiv dotarile aferente la cota - 2,2 m, 3 rezervoare de consum reactivi de neutralizare (capacitate 3x1 mc), rezervorul de preparare reactivi (1 mc) si rezervorul de reactivi (500 l), inclusiv dotarile aferente la cota +0,0 m.
- 2 decantoare din PVC de 15 mc fiecare, situate in interiorul UEL-ului Zincare, amplasate la intrare, pe partea dreapta, evacuarea apelor uzate facandu-se pe acelasi traseu de evacuare CV1- CV1- bis.
- Paturi de uscare a slamului rezultat dupa decantare ($V_{util} = 4 \times 25 \text{ m}$) - 4 paturi au fost dezafectate, creandu-se o zona de depozitare temporara a deseurilor, betonata si acoperita.
- 13 separatoare de grasimi si produs petrolier, din care 4 sunt in functiune (S3,S4,S5,S13) si 9 in conservare (S1,S2,S6,S7,S8,S9,S10,S11,S12)

22) Instalatia de recirculare

Instalatia de recirculare este alcatuita din:

- un turn de racire cu tiraj fortat;
- un bazin pentru colectarea apei calde ($V = 50 \text{ mc}$);
- o statie de pompare apa calda 2+1 pompe Ema ($Q_p = 3,5 \text{ l/s}$, $H_p = 30 \text{ mCA}$);
- o statie de pompare apa racita 2+1 pompe Cerna ($Q_p = 3 \text{ l/s}$, $H_p = 25 \text{ mCA}$);
- o retea de distributie principala tur - retur $D_n = 419 \text{ mm}$, $L = 200 \text{ m}$.

Pompele de apa calda functioneaza in paralel cu pompele de apa rece, cate una sau cate doua, in functie de necesitatile procesului tehnologic.

23) Alei carosabile.

24) Imprejmuire teren.

Din punct de vedere al fluxului tehnologic, fabricarea pieselor si subansamblelor auto urmaresc aceleasi operatii tehnologice si anume:

- forjare in matrita;
- prelucrari mecanice de degresare;
- tratamente termice;
- prelucrari mecanice de finisare;
- acoperiri de suprafata;
- montaj;
- conservare;
- ambalare.

a) Hala prelucrari mecanice

UEL Decoletaj si UEL Pivoti in care se realizeaza operatii de prelucrari mecanice, care constau in strunjiri, rectificari, frezari, gauriri si filetari.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

UEL Pipe Uzinate, executa piese pentru export prin operatii clasice de prelucrare pe strunguri clasice sau cu comanda numerica, masini de filetat si de gaurit. Spalarea pieselor se realizeaza cu o solutie apoasa de degresare la temperatura de 60°C, piesele fiind uscate cu aer cald obtinut cu ajutorul rezistentelor electrice.

UEL Pipe Montaj, se executa asamblarea si ambalarea produselor finite, atat pentru export cat si pentru piata interna.

UEL Zincare are in compunere trei linii de zincare si o linie de brunare. Liniile de zincare sunt urmatoarele :

- doua linii de zincare pe rame;
- linia de zincare in tamburi.

Liniile de zincare pe rame sunt semiautomate pentru acoperirea cu zinc a reperelor din otel.

✓ **Fluxul tehnologic pentru linia de zincare rame 1 include urmatoarele etape:**

- montarea pieselor pe dispozitive;
- degresare chimica in solutii alcaline cu continut de hidroxid de sodiu (Uniclean CL 13FB);
- spalare in cascada;
- decapare in solutii acide de acid clorhidric si cu adaos (Uniclean AG226);
- spalare in cascada;
- degresare electrochimica in solutii alcaline (Uniclean 66K);
- spalare in cascada;
- zincare in solutie alcalina cu continut de hidroxid de sodiu, utilizand electrozi de zinc solubili, agenti de baza si agenti de luciu, stabilizator;
- spalare in cascada;
- activare cu acid azotic;
- pasivare alba in solutii cromice (Ecotri NoCo);
- spalare in cascada;
- superpasivare in solutii cromice (Sealer 300 W);
- uscarea pieselor;
- demontarea pieselor de pe dispozitive;
- dehidrogenarea pieselor.

✓ **Fluxul tehnologic pentru linia de zincare rame 2 include urmatoarele etape:**

- montarea pieselor pe dispozitive;
- degresare chimica in solutii alcaline cu continut de hidroxid de sodiu (Uniclean CL 13FB);
- spalare in cascada;
- decapare in solutii acide de acid clorhidric si cu adaos (Uniclean AG226);
- spalare in cascada;
- degresare electrochimica in solutii alcaline (Uniclean 66K);
- spalare in cascada;
- zincare Zn-Zn in solutie alcalina cu continut de hidroxid de sodiu, utilizand electrozi de zinc solubili, agenti de baza si agenti de luciu, stabilizator;

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

- zincare Zn-Ni in solutie alcalina cu continut de hidroxid de sodiu, utilizand electrozi de zinc solubili, agenti de baza si agenti de luci, stabilizator;
- spalare in cascada;
- activare cu acid azotic;
- pasivare alba in solutii cromice (Ecotri NoCo);
- spalare in cascada;
- superpasivare in solutii cromice (Sealer 300 W);
- uscarea pieselor;
- demontarea pieselor de pe dispozitive;
- dehidrogenarea pieselor.

Degresarea se realizeaza prin procedee chimice, utilizand agenti de degresare patentati.

Utilizarea acestor agenti de degresare conduce la diminuarea temperaturii de lucru a baii si respectiv a consumului de energie, precum si prin reducerea volumului de solutie de degresare antrenata din baile active in baile de spalare cu efecte pozitive asupra incarcarii statiei de neutralizare si cantitatii de namol generate.

Solutiile de degresare se corecteaza pe baza analizelor de laborator, iar cand solutia se impurifica, se evacueaza in statia de neutralizare.

Decaparea se realizeaza prin procedee chimice, in solutie de acid clorhidric si solutie de decapare. Pe masura epuizarii, solutia de decapare se corecteaza prin adaos, cand continutul de metale din baie depaseste limitele tehnologice admise, solutia de decapare se considera epuizata si se evacueaza in statia de neutralizare.

Zincarea se realizeaza electrolitic, utilizand electroliti alcalini, care nu contin cianuri.

Operatia de pasivare a pieselor zincate are ca scop imbunatatirea aspectului si a proprietatilor anticorozive ale stratului depos.

Evacuarea completa a bailor se face la intervale foarte mari. Solutiile uzate prezinta impuritati metalice de la anodi si piese (Zn, Cr trivalent), substante organice provenite de la diverse adaosuri (agenti de luci) sau produci de descompunere a acestora, materii in suspensie (namol anodic).

Linia de zincare in tamburi este o linie manuala folosita pentru acoperirea cu zinc a reperelor din otel. Procesul tehnologic consta in:

- introducerea pieselor in tamburi;
- degresare chimica in solutii alcaline (Uniclean CL 13FB);
- spalare continua;
- decapare in solutii acide de acid clorhidric si cu adaos de (Uniclean AG226);
- spalare continua;
- zincare Zn-Zn in solutie alcalina cu continut de hidroxid de sodiu, utilizand electrozi de zinc solubili, agenti de aditivare, purificator, stabilizator;
- spalare continua;
- zincare Zn-Ni in solutie alcalina cu continut de hidroxid de sodiu, utilizand electrozi de zinc solubili, agenti de aditivare, purificator, stabilizator;
- spalare continua;

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

- activare cu acid azotic;
- pasivare ZnNi alba in solutii (TRIDUR ZNNI CLEAR);
- spalare continua;
- pasivare neagra in solutii(TRIDUR ZNNI H7)
- scoaterea pieselor din tamburi;
- superpasivare (TRIDUR FINISH 300).

Dehidrogenarea reperelor zincate se realizeaza intr-o etuva. Liniile sunt montate la nivelul incintei pardoselii, iar la subsol sunt montate rezervoarele de tratare a solutiilor uzate in care se realizeaza neutralizarea acestor solutii si sistemul de pompare a apelor uzate tratate catre decantor.

Bazinele sunt din material plastic - polipropilena, fiind prevazute cu instalatii locale de captare si evacuare a emisiilor de poluanti. Poluantii emisi sunt evacuati fortat in atmosfera prin intermediul unei tubulaturi cu Dn = 400 mm, cu ajutorul unui ventilator. Acest ventilator asigura si ventilatia generala a incintei.

Linia de brunare este o linie manuala folosita pentru brunarea reperelor de dimensiuni foarte mici. Procesul tehnologic consta in:

- introducerea pieselor in cos;
- degresarea pieselor (BLACKFAST 716);
- spalarea pieselor;
- conditionarea pieselor (BLACKFAST 551)
- spalarea pieselor;
- innegrirea pieselor (BLACKFAST 181)
- spalarea pieselor;
- uleiarea pieselor in emulsie BLACKFAST 925;
- uscarea pieselor prin suflare cu aer cald.

Brunarea este un proces chimic prin imersie ce are loc la temperatura mediului ambiant. Piese se introduc in baia de degresare chimica pentru indepartarea uleiului de suprafata, se spala in baia de spalare, apoi se introduc in baia de conditionare, se introduc in baia de innegrire apoi se spala, se conserva in emulsie, dupa care se sufla cu aer cald pentru uscarea suprafetelor.

Finisarea in negru, uniforma care se obtine prin acest procedeu are o grosime de 0,2 la 0,3 microni ce are mai mult o functie estetica, decorativa decat o functie de protectie.

Spalările din procesul de brunare sunt directionate printr-o conducta in statia de neutralizare din UEL. Substantele obtinute din baile de degresare, conditionare, innegrire, uleiare nu sunt directionate in statia de neutralizare, ci sunt predate ca deseuri lichide apoase de spalare.

In cadrul UEL Zincare exista un laborator propriu care urmareste permanent, atat concentratia bailor de proces, cat si neutralizarea solutiilor uzate si a apelor de spalare.

b) Hala forja, tratament termic si debitare

Se desfasoara operatii de tratament termic, forjare in matrita si debitare mecanica. Tratarea termica a pieselor se poate realiza prin tratamente de calire, revenire, recoarcere, nitrurare ionica si cementare in cuptoare cu incalzire pe gaz (capacitate de 150 kg/sarja) sau electrice (capacitate 200 kg/sarja) respectiv in bazine cu ulei de 3,5 m³ si 6 m³.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Cuptoarele de calire cu gaz sunt alimentate cu gaz petrolier lichefiat din cele 4 rezervoare supraterane amplasate pe amplasamentul societatii. Cuptoarele au sisteme de racire a mantalei si a camerelor de ardere. Calirea pieselor se realizeaza in ulei, cuptoarele fiind prevazute cu bazine de 3,5 mc si respectiv, 6 mc ulei. Zilnic, sunt efectuate teste pentru evaluarea calitatii uleiului si se fac completari in cazul scaderii nivelului de ulei.

Reperetele sunt sablate cu alicie intr-o instalatie cu tambur dotata cu sistem de captare – retinere a pulberilor tip filtru si sistem de recirculare a alicelor.

Forjarea presupune incalzirea electrica a semifabricatelor si forjarea in matrita. Incalzirea se realizeaza prin intermediul a 5 instalatii de incalzire cu curenti de inalta frecventa (CIF) la temperaturi de 890 – 1000 °C. Forjarea se face in matrita, utilizandu-se 3 maxi - prese de 630 tf si 2 maxi - prese de 700 tf.

Pentru debavurarea reperelor matritate, societatea detine prese de debavurat de 160 si 250 tf (5 buc).

Instalatiile de incalzire tip CIF sunt dotate cu manta de racire, iar matritele sunt unse periodic cu un amestec de grafit si vaselina, pentru a evita supraincalzirea.

Cuptorul vertical este dotat cu o hota de aspiratie rabatabila, cu tubulatura flexibila rezistenta la 200 °C, iar generatorul este dotat cu o hota de aspiratie cu doua ventilatoare axiale cu guri de aspiratie de la nivelul pardoselei.

Debitarea se realizeaza la rece, utilizand prese mecanice tip ghilotina pentru repere mari si capete de bara, masini de debitat si instalatii de taiat si tesit.

UEL Extrudare - aceasta activitate se desfasoara atat pe platforma Componente Auto S.A. cat si pe platforma societatii Elemente Comanda Auto S.A, str. Maximilian Popovici, nr. 59 - 60. Activitatea consta in prelucrarea prin deformare la rece a semifabricatelor.

c) Hala rotule

Pentru realizarea produselor se executa operatii de prelucrari mecanice prin aschiere pe masini unelte clasice.

Spalarea in scopul indepartarii suspensiilor si a hidrocarburilor (uleiuri) se realizeaza in solutii alcaline – solutie apoasa de degresare (FEROTIM), intr-un bazin de 1700 litri, care, dupa epuizare si impurificare, sunt colectate in cubitainere PVC si stocate temporar la depozitul de deseuri lichide periculoase si apoi date spre eliminare unitatilor autorizate. Bazinul se evacueaza lunar.

Pe acoperisul cladirii Rotule, a fost montat un sistem fotovoltaic, pentru productia de energie electrica ce va fi folosita pentru consum propriu, constituit din:

- 880 bucati panouri fotovoltaice monocristaline – Longi, cu putere electrica de 450 W fiecare, putere electrica totala instalata = 396 kW, pentru productia de energie electrica folosita pentru consum propriu;
- 4 invertoare on grid tip GROWATT MAX 100 KTL3-X-LV.

Sistemul fotovoltaic este alcatuit din panouri fotovoltaice care produc energia electrică în curent continuu (CC) și care, prin intermediul unor invertoare electronice transformă curentul continuu (cc) în curent alternativ (ca), cu caracteristicile de frecvență și tensiune impuse de operatorul de transport.

Sistemul fotovoltaic reprezinta una din sursele suplimentare de energie electrică ale beneficiarului.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Managementul eficient al acestei energii se realizeaza cu ajutorul sistemului informatic de gestionare integrate al sistemului fotovoltaic.

❖ **Descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea:**

Proiectul analizat prevede **conservarea** Liniei de Zincare Rame I cu V_{total} (cuve tratare+bai spalare) = 13,9 mc, din care V_{total} cuve tratare = 7,9 mc si **extinderea** Liniei de Zincare Rame II cu doua bai: o baie de pasivare neagra cu V=920 litri (0,92 mc) si o baie de spalare cu V=920 litri (0,92 mc).

Cuva Pasivare neagra (operatie ce are loc la temperatura de 40-50°C):

Caracteristici:

- Dimensiuni (mm): 2000 x 580 x 795 mm (L x l x H);
- Descriere: grosime pereți si fund 15 mm; bordura 100x25 mm; robinet golire d40 mm; 2 centuri metalice grunduite; izolație polistiren cu grosimea de 60mm acoperita cu placa PP de jur împrejurul cuvei.

Cuva spalare rece cu buzunar prea-plin (operatie ce are loc la temperatura camerei):

Caracteristici:

- Dimensiuni (mm): 2000 x 580 x 795 mm (LxlxH)
- Descriere: grosime pereți si fund 15mm; bordura 100x25mm; robinet golire d40mm; buzunar prea-plin cu ștuț țeava d50mm; înălțare PP de 200mm pentru sistem sprayere; sistem sprayere cu cate 5 duze pe o parte si robinet; 2 centuri metalice grunduite si acoperite cu profil PP tip U, sudat etanș pe corpul cuvei.

In urma realizarii proiectului, Linia de Zincare Rame I va fi conservata, iar fluxul tehnologic care se va realiza in cadrul Liniei de Zincare Rame II va include urmatoarele etape:

- montarea pieselor pe dispozitive;
- degresare chimica in solutii alcaline cu continut de hidroxid de sodiu (Uniclean CL 13FB);
- spalare in cascada;
- decapare in solutii acide de acid clorhidric si cu adaos (Uniclean AG226);
- spalare in cascada;
- degresare electrochimica in solutii alcaline (Uniclean 66K);
- spalare in cascada;
- zincare ZnZn in solutie alcalina cu continut de hidroxid de sodiu, utilizand electrozi de zinc solubili, agenti de baza si agenti de luciu, stabilizator;
- zincare ZnNi in solutie alcalina cu continut de hidroxid de sodiu, utilizand electrozi de zinc solubili, agenti de baza si agenti de luciu
- spalare in cascada;
- activare cu acid azotic;
- pasivare ZnZn alba in solutii (Ecotri NoCo);
- spalare in cascada;
- pasivare ZnNi alba in solutii (Ecotri NC)
- spalare in cascada;
- pasivare ZnNi neagra in solutii (TRIDUR ZNNI H7)

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

- spalare in cascada;
- superpasivare in solutii (Sealer 300 W);
- uscarea pieselor;
- demontarea pieselor de pe dispozitive;
- dehidrogenarea pieselor.

❖ Materii prime si materiale auxiliare

Substantele si preparatele chimice ce vor fi folosite in UEL Zincare

Denumire substanta	Fraze de pericol	Clasificare	Capacitate maxima stocare (tone)	Cantitate utilizata (tone/an)	Mod de depozitare si/sau ambalare
Acid clorhidric solutie min.32%	H314 H335 H290	-corosiv pentru metale -coroziv pentru piele -iritant pentru caile respiratorii	2	5,559	Se depoziteaza in recipientele proprii (cuburi IBC de 1000 litri), într-o zonă rece, bine ventilată, ferită de căldură, radiații UV, pe suprafețe rezistente la acid și prevăzute cu drenaj corespunzător și în absența substanțelor incompatibile.
Acid sulfuric	H290 H314	-poate fi corosiv pentru metale -provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor	0,4	0,086	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidoane de 60 litri), la rece. Se va păstra recipientul închis ermetic, într-un loc uscat și bine ventilat. Containerelor care sunt deschise vor fi închise cu grijă și vor fi depozitate vertical pentru a preveni scurgerile.
ECOTRI NOCO	H272 H332 H317 H411 H301 H331 H311 H300 H330 H310 H314 H318	-	0,015	0,527	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidoane de 25 kg), închise ermetic, într-un loc uscat și bine ventilat. Temperatura de depozitare între -5°C și 40°C.
PROTOLUX 3100 ADDITIVE	H290 H315 H319	-poate fi coroziv pentru metale -provoaca iritarea pielii -provoaca o iritare grava a ochilor	0,150	0,378	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidoane de 25 kg), închise ermetic, într-un loc uscat, rece și bine ventilat. Temperatura de depozitare între -5°C și 40°C.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Denumire substanta	Fraze de pericol	Clasificare	Capacitate maxima stocare (tone)	Cantitate utilizata (tone/an)	Mod de depozitare si/sau ambalare
PROTOLUX 3100 BRIGHTENER	-	-	0,150	0,190	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidoane de 25 kg), inchise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat. Temperatura de depozitare între -5°C si 40°C.
PROTOLUX MAINTENAN CE	H411	-toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	0,200	0,445	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidoane de 25 kg), inchise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat. Temperatura de depozitare între -5°C si 40°C.
PROTOLUX 3100 MAKE-UP	H411	-toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	0,150	0,575	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidoane de 25 kg), inchise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat. Temperatura de depozitare între -5°C si 40°C.
PROTOLUX MODIFIER (BF)	H302 H315 H319 H335	-nociv in caz de inghitire -provoaca iritarea pielii -provoaca o iritare grava a ochilor -poate provoca iritarea cailor respiratorii	0,150	0,136	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidoane de 25 kg), inchise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
SEALER 300 W	H318 H335	-provoaca leziuni oculare grave -poate provoca iritarea cailor respiratorii	0,150	0,250	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidon de 25 kg), inchise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat, la temperaturi cuprinse între 5°C si 40°C.
Soda caustica solida/perle	H290 H314	-poate fi coroziv pentru metale -provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor	0,4	2,225	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat si bine ventilat.
Sulfat feros	H302 H315 H319	-nociv in caz de inghitire -provoaca iritarea pielii -provoaca o iritare grava a ochilor	0,400	1,525	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), in locuri bine aerisite/ventilate, racoroase si uscate, departe de orice sursa de caldura si umiditate.
UNICLEAN 501 PART 2	H319 H317	-poate provoca o reactie alergica a pielii -provoaca o iritare grava a ochilor	0,150	0,138	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidon de 25 kg), inchise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
UNICLEAN AG 226	H302 H315 H318	-nociv in caz de inghitire -provoaca iritarea pielii -provoaca leziuni oculare grave	0,150	0,188	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidon de 25 kg), inchise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"

≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Denumire substanta	Fraze de pericol	Clasificare	Capacitate maxima stocare (tone)	Cantitate utilizata (tone/an)	Mod de depozitare si/sau ambalare
UNICLEAN CL 13 FB	H290 H314	-poate fi coroziv pentru metale -provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor	0,150	0,550	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
UNICLEAN EL 66 K	H290 H314	-poate fi coroziv pentru metale -provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor	0,150	0,300	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
ZINC METAL	-	-	0,500	0,975	Se depoziteaza pe suprafete betonate, sub forma de placi – 25 kg placa, in spatii uscate (lipsite de umiditate si condens).
Kuriflock 8723	-	-	0,050	0,025	Saci pe platforma betonata.
Reflectalloy ZNA 95 Brightener 3X	H412	Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	0,150	0,311	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
Reflectalloy ZNA 96 N 2X	H350i H400 H372	Poate provoca cancer prin inhalare, foarte toxic pentru mediul acvatic, provoaca leziuni ale organelor in caz de expunere prelungita sau repetata	0,150	1,163	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
Reflectalloy ZNA 97 Brightener 3X	-	-	0,150	0,401	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
ZINNI AL Universal LCD	H290 H315 H319	Poate fi corosiv pentru metale, provoaca iritarea pielii, provoaca o iritare grava a ochilor	0,150	0,969	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
Bath: Tridur ZNNI Clear	H319 H350i H360F H411	Provoaca o iritare grava a ochilor, poate provoca cancer prin inhalare, poate dauna fertilitatii, toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	0,100	0,257	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
Blackfast 181 chemical blacking solution	-	-	0,050	0,168	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
Blackfast 716 light alkaline	-	-	0,100	0,304	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Denumire substanta	Fraze de pericol	Clasificare	Capacitate maxima stocare (tone)	Cantitate utilizata (tone/an)	Mod de depozitare si/sau ambalare
degreaser					uscat, rece si bine ventilat.
Blackfast 551 conditioner	-	-	0,150	0,058	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
Blackfast 925W water based oil medium	-	-	0,150	0,078	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
Reflectalloy ZNA 93 Carrier	H290 H314 H317 H332	Poate fi corosiv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor, poate provoca o reactie alergica a pielii, nociv in caz de inhalare	0,150	0,143	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
Reflectalloy ZNA 94 Carrier	H319	Provoaca o iritare grava a ochilor	0,150	0,119	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
TRIDUR ZNNI H7	H290 H302 H311 H314 H318 H317 H412 H071	Poate fi coroziv pentru metale. Daunator daca este ingerat. Toxic prin contact cu pielea Provoacă arsuri grave ale pielii și leziuni oculare grave Poate provoca o reacție alergică a pielii. Nociv pentru organismele acvatice cu efecte de lungă durată. Coroziv pentru tractul respirator.	0,100	0,350	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidon de 25 kg), închise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
TRIDUR ZNNI H7 CORRECTOR	H272 H319	Poate agrava un incendiu; oxidant. Provoacă o iritare gravă a ochilor.	0,100	0,050	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidon de 25 kg), închise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
TRIDUR FINISH 300 PART A	H317 H411	Poate provoca o reacție alergică a pielii. Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	0,100	0,350	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidon de 25 kg), închise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Denumire substanta	Fraze de pericol	Clasificare	Capacitate maxima stocare (tone)	Cantitate utilizata (tone/an)	Mod de depozitare si/sau ambalare
TRIDUR FINISH 300 PART B	H317 H412	Poate provoca o reactie alergica a pielii. Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	0,100	0,050	Se depoziteaza in recipientele proprii (bidon de 25 kg), inchise ermetic, intr-un loc uscat, rece si bine ventilat.
TRIDUR FINISH 300 PART C	H318	Provoaca leziuni oculare grave.	0,100	0,050	Se depoziteaza in recipientele proprii (bidon de 25 kg), inchise ermetic, intr-un loc uscat, rece si bine ventilat.

Materialele auxiliare sunt stocate temporar in magazia de chimicale, in spatii bine ventilate, uscate, ferite de lumina, in ambalajul furnizorului, respectiv: IBC-uri, butoaie metalice, bidoane plastic, cutii, etc.

De asemenea se folosesc si materiale auxiliare precum ambalaje saci, folie, materiale de curatare matrice, armaturi metalice, diverse repere de plastic, etc.

❖ Racordarea la rețelele utilitare existente în zonă:

Lucrarile propuse prin proiectul supus analizei se vor conecta la sistemele de utilitati si la sistemele rutiere ale fabricii existente.

Alimentarea cu apa:

In cadrul obiectivului, apa este utilizata pentru:

- consumul menajer;
- consum tehnologic pentru spalare/clatire;
- pentru stingerea incendiilor.

• Sursa de apa

Sursa de apa o constituie subteranul de adancime exploatat prin intermediul unui foraj (H = 120 m, Q = 7 l/s, Nhs = - 20 m, Nhd = - 30 m), amplasat in zona nord - estica a incintei.

• Instalatii de captare

Forajul este echipat cu o pompa submersibila (Qp = 17 mc/h, Hp = 81 mCA). In jurul forajului este instituita zona de protectie sanitara (S=300 mp) prin imprejmuire cu gard din plasa de sarma.

• Instalatii de tratare

Pe amplasament exista o statie de dedurizare pentru apa de la centrala termica (Q = 1,25 l/s) - dezafectata.

• Aductiunea si inmagazinarea apei

Apa este pompata printr-o conducta metalica (Dn = 108 mm, L = 35 m) in rezervorul de inmagazinare din beton armat, semiingropat (V = 1000 mc).

• Distributia apei

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU

PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"

≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Din rezervor apa este pompata spre consumatori printr-o retea de tip inelar, realizata din conducta PEHD (Dn = 150 mm, Ltotala = 1375 m) - S.C. COMPONENTE AUTO S.A. (L = 1075 m), ECA si SRU (L = 300 m). Reteaua interioara este din conducta metalica (Dn = 89 – 150 mm, L = 1100 m).

Statia de pompare care asigura presiunea apei in retea este situata langa rezervorul de immagazinare si are in componenta urmatoarele:

- 2 pompe (Qp = 55 mc/h; Hp = 50 mCA);
- o pompa (Qp = 55 mc/h; Hp = 70 mCA) folosita in caz de incendiu;
- motopompa Cerna 150 (Qp = 3 l/s ; Hp = 25 mCA) utilizata in cazul caderilor de tensiune;
- o pompa AN 65-40 (Qp = 15 mc/h ; Hp = 27 mCA) care functioneaza alternativ cu o pompa Lotru 100 in zilele nelucratoare.

• *Instalatiile de recirculare sunt alcatuite din:*

- un turn de racire cu tiraj fortat;
- un bazin pentru colectarea apei calde (V = 50 mc);
- o statie de pompare apa calda cu 2 + 1 pompe EMA (Qp = 3,5 l/s ; Hp = 30 mCA);
- o statie de pompare apa racita cu 2 + 1 pompe Cerna 150 (Qp = 3 l/s ; Hp = 25 mCA);
- retea de distributie principala tur - retur (Dn = 419 mm, L = 200 m).

Pompele de apa calda functioneaza in paralel cu pompele de apa rece, cate una sau cate doua in functie de necesitatile procesului tehnologic.

• *Apa pentru stingerea incendiilor:*

- volumul intangibil de 500 mc este asigurat in rezervorul de immagazinare a apei (V = 1000 mc);
- timpul de refacere a volumului intangibil este de 24 ore;
- debitul necesar pentru refacerea rezervei de incendiu este de 5,5 l/s si se va asigura din sursa proprie prin reducerea consumului intern.

• *Modul de folosire al apei:*

Necesarul de apa:

Total	Scop menajer	Tehnologic
- Qn max.zi = 177,53 mc/zi (2,05 l/s);	45 mc/zi (0,52 l/s);	132,53 mc/zi (1,54 l/s);
- Qn med.zi = 142,03 mc/zi (1,64 l/s);	36 mc/zi (0,42 l/s);	106,03 mc/zi (1,22 l/s);
- Qn min.zi = 92,31 mc/zi (1,06 l/s);	23,4 mc/zi (0,27 l/s);	68,91 mc/zi (0,79 l/s);
- Vn med.anual = 36928 mc/an	9360 mc/an	27568 mc/an.

Cerinta de apa

Total	Scop menajer	Tehnologic
- Qs max.zi = 154,57 mc/zi (1,78 l/s);	50,79 mc/zi (0,58 l/s);	104,08 mc/zi (1,2 l/s);
- Qs med.zi = 123,66 mc/zi (1,43 l/s);	40,39 mc/zi (0,47 l/s);	83,27 mc/zi (0,96 l/s);
- Qs min.zi = 80,36 mc/zi (0,93 l/s);	26,25 mc/zi (0,3 l/s);	54,11 mc/zi (0,62 l/s);
- Vs med.anual = 32152 mc/an	10502 mc/an	21650 mc/an.

Functionarea folosintei de apa: 8 ore/zi, 5 zile/saptamana, 225 zile/an, gradul de recirculare interna a apei este de 65 %.

- *Instalatii de masurare a debitelor si volumelor de apa prelevate:* apometru tip ZENNER (Dn = 100 mm) montat pe conducta de refulare a apei din foraj.

Evacuarea apelor uzate

• **Retele de canalizare:**

Sistemul de canalizare este de tip divizor, existand doua retele de canalizare:

- retea de canalizare ape uzate;
- retea de canalizare ape pluviale.

a) Apele uzate menajere:

Apele uzate menajere de la S.C. COMPONENTE AUTO S.A. sunt colectate printr-o retea de canalizare de tip ramificat realizata din tuburi de beton (Dn = 200 - 300 mm, L = 1000 m) si evacuate in colectorul orasenesc (Dn = 700 mm) din strada Maximilian Popovici.

Apele uzate menajere de la S.C. ECA S.A. si S.C. SRU S.A. sunt colectate printr-o retea de tip ramificat din conducte OL (Dn = 100 - 200 mm, L = 300 m) intr-un camin din beton armat, ingropat, amplasat la limita nordica a incintei. Din camin apele uzate sunt pompate in canalizarea menajera a orasului cu o pompa S100G31T (Qp = 100 mc/h, Hp = 26 mCA).

b) Apele uzate tehnologice:

Apele uzate tehnologice provenite de la atelierul de acoperiri metalice sunt tratate in statia de neutralizare si evacuate prin pompare, prin intermediul a 2 pompe TIPO 132 CS 90 (Qp = 8,3 l/s, Hp = 22 mCA) in doua decantoare de ape uzate (V = 15 mc fiecare), amplasate in incinta atelierului de zincare. Din decantoare apele uzate sunt evacuate printr-o conducta din PP (Dn = 80 mm, L = 68 m) gravitational in canalizarea menajera si de aici in colectorul orasenesc.

Apele uzate tehnologice provenite de la masinile de spalat a pieselor si a produselor din halele de productie de la S.C. COMPONENTE AUTO S.A. sunt evacuate gravitational dupa ce au fost epurate local prin separatoare, in canalizarea menajera, printr-o retea de tuburi din beton (Dn = 200 mm, L = 40 m) si apoi in colectorul orasenesc.

Evacuarea apelor in colectorul orasenesc se face in baza contractului nr. 96600/19.04.2021 incheiat cu S.C. Apa Canal 2000 S.A.

c) Apele pluviale:

Apele pluviale de pe acoperisuri si de pe platformele betonate de la S.C. COMPONENTE AUTO S.A. sunt colectate printr-o retea de canalizare din tuburi din beton (Dn = 200 - 600 mm, L = 475 m) si evacuate gravitational in paraul Carcinov.

Apele pluviale din incinta veche, unde isi desfasoara activitatea S.C. ECA S.A. si S.C. SRU S.A. sunt evacuate printr-o retea OL si tuburi din beton (Dn = 150 - 300 mm, L = 350 m) in canalul marginal CF Bucuresti - Pitesti, care se descarca in paraul Carcinov.

d) Instalatii de epurare locala a apelor uzate de pe platforma societatii:

✓ **Statia de neutralizare ape reziduale** (acido - alcaline si cu continut de metale grele) ce provin de la atelierul de acoperiri metalice de suprafata (zincare), dotata cu:

- echipament de automatizare, bazinele de neutralizare, bazin de ape neutre si pompele de evacuare ape uzate tratate - neutralizate inclusiv dotarile aferente la cota - 2,2 m;
- rezervoarele de consum reactivi de neutralizare si rezervorul de preparare reactivi inclusiv dotarile aferente la cota + 0,0 m.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Apele neutralizate sunt evacuate in cele doua decantoare numai pe baza de buletin de analiza efectuat de laboratorul propriu si numai daca indicatorii de calitate specifici se incadreaza in limitele maxime admise.

✓ **Decantor pentru apele neutralizate** ($V_{util} = 90$ mc) neutilizat.

Din cele doua decantoare ($V=15$ mc fiecare) se preleveaza din nou probe in vederea determinarii indicatorilor de calitate in laboratorul propriu si numai daca indicatorii de calitate se incadreaza in limitele maxime admise apele uzate sunt evacuate gravitational in canalizarea menajera si de aici in conducta de canalizare a orasului.

✓ **Paturi de uscare a slamului rezultat dupa decantare** ($V_{util} = 4 \times 25$ mc) – 4 paturi, au fost dezafectate, creandu-se o zona de depozitare temporara a deseurilor, betonata si acoperita.

✓ **Separatoare de grasimi si produs petrolier:**

- in incinta noua - 11 separatoare de grasimi si produse petroliere, din care 3 sunt in conservare (S9, S10, S11) amplasate la iesirile din halele de productie;
- in incinta veche – 2 separatoare de grasimi si produs petrolier, din care unul este functional (S13) si unul in conservare (S12), primul fiind amplasat la iesirea din hala montaj si celalalt langa depozitul de span, de la limita de vest a incintei.

Preluarea, transportul si eliminarea/valorificarea deseurilor periculoase/nepericuloase este asigurata de catre un agent economic autorizat, pe baza de contract.

e) Debite si volume de apa evacuate autorizate:

▪ Debite de ape menajere si tehnologice:

Total	Scop menajer	Tehnologic
- $Q_{u \max.zi} = 154,57$ mc/zi (1,78 l/s);	50,49 mc/zi (0,58 l/s);	104,08 mc/zi (1,2 l/s);
- $Q_{u \text{ med.zi}} = 123,66$ mc/zi (1,43 l/s);	40,39 mc/zi (0,47 l/s);	83,27 mc/zi (0,96 l/s);
- $Q_{u \text{ min.zi}} = 80,36$ mc/zi (0,93 l/s);	26,25 mc/zi (0,3 l/s);	54,11 mc/zi (0,63 l/s);
- $V_{uzat \text{ med.anual}} = 32152$ mc/an	10502 mc/an	21650 mc/an.

▪ Debite de ape pluviale:

- incinta noua: $Q_p = 371,4$ l/s;
- incinta veche: $Q_p = 96$ l/s.

Apele pluviale sunt colectate de pe o suprafata totala de 4,395 ha.

Energie electrica

Energia electrică este asigurata de la rețeaua existenta in zona, conform Contractului pentru vanzare – cumparare de energie electrica nr. E16467E/05.07.2018, incheiat cu S.C. CEZ Vanzare S.A.

Energie termica

✓ Pentru incalzirea halei de tratamente termice a fost montata o centrala termica echipata cu un cazan tip PEGASUS – model 289 LN 2S, cu functionare pe gaze naturale, putere max./min. 289 kW. Asigurarea bunei functionari a instalatiei se va realiza prin intermediul vasului de expansiune inchis, cu perna de azot si membrana elastica, avand capacitatea de 200 litri Evacuarea gazelor arse se realizeaza prin cosul de fum al cazanului, avand diametrul $\varnothing = 350$ mm si inaltimea $H = 7$ m. Aceasta centrala este montata in cladirea fostei centrale termice.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU

PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"

≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

✓ Pentru incalzirea halei de prelucrare mecanica, au fost montate doua centrale termice echipate cu doua cazane: unul de tip PEGASUS F3N – 289 kW si altul de tip PEGASUS F3N – 221 kW, cu functionare pe gaze naturale. Fiecare cazan este dotat cu cate un vas de expansiune cu capacitatea de 200 litri fiecare, cu perna de azot. Evacuarea gazelor arse se realizeaza prin cosul de fum al fiecarui cazan, avand diametrul $\varnothing = 250$ mm si inaltimea $H = 6$ m. Aceste centrale sunt montate in hala Prelucrari mecanice, aflata in imediata vecinatate a UEL-ului Zincare. In aceeaasi incapere s-au montat 2 centrale mici, avand fiecare 125 kW, care deservesc incalzirii aceluiasi spatiu. Cele 2 centrale functioneaza cu gaz natural si sunt dotate cu sistem de control cu microprocesor.

Alimentarea cu aer

Aerul comprimat necesar desfasurarii activitatilor de productie este asigurat de patru compresoare Kaeser. Compressoarele Kaeser sunt dotate cu echipamente de filtrare si uscare a aerului, fara consumuri de ulei.

Alimentarea cu gaze petroliere lichefiate (GPL)

Instalatia de distributie GPL (4 rezervoare) este montata pe amplasamentul beneficiarului, la o distanta de 10,7 m fata de hala 2 Tratamente termice, la 20,9 m fata de Hala 1 Atelier prelucrari si la 39,95 m fata de Elemente Comanda Auto S.A.

Instalatia este echipata cu:

- 4 recipiente de stocare (3 cu capacitatea de 5.000 litri fiecare si unul cu capacitatea de 4990 litri), amplasate suprateran, pe platforma betonata, imprejmuita cu plasa de sarma, cu stalpi de teava de 2,0 m;
- sistem de conducte;
- consumatori.

Fiecare recipient de stocare este prevazut cu suporti pentru fixare pe platforma de beton armat. Recipientele sunt fixate rigid pe prezoarele din placa de beton, la capatul unde este montat grupul de serviciu, iar la celalalt capat sunt asigurate cu piulite impotriva rasturnarii.

Recipiente sunt separate cate doua, prin zid din caramida, sunt dotate cu reglatoare de presiune, limitatoare de presiune si se alimenteaza prin intermediul autocisternelor.

Rezervoarele sunt amplasate suprateran pe platforma betonata, imprejmuita cu plasa de sarma cu ochiuri de 50 mm, cu stalpi de teava de 2,0 m. Imprejmuirea este prevazuta cu doua porti de acces, cu incuietoare asigurate.

Conductele de alimentare si distributie G.P.L. – Propan comercial:

- Retea de distributie-conducte:
 - medie presiune, intre regulatorul treapta I si regulatorul treapta a II-a
 - joasa presiune, dupa regulatorul treapta a II-a
 - armaturi (robineti de incendiu, robineti de siguranta, robineti de serviciu)
 - produs vehiculat: GPL vapori
 - alte elemente de retea (fitinguri, robineti etc)
- Aparate de consum:
 - Arzator VG 2.160, P=160 kW;
 - Arzator VG 2.210, P=210 kW;
 - Arzator VG 3.290, P=290 kW.

Volumul maxim de stocare GPL este de 80% din volumul recipientului, adica 4000 litri/recipient GPL. In exploatare, prin grija utilizatorului instalatiei, se va mentine permanent in recipient un volum de GPL faza lichida de minim 10% din volumul total al recipientului.

❖ **Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției**

La finalul perioadei de realizare a proiectului, vehiculele si utilajele folosite vor fi retrase de pe amplasament. Platforma organizarii de santier va fi dezafectata, iar terenul va fi refacut pentru folosința anterioara.

Deseurile generate vor fi eliminate de pe amplasament si transportate de o firma autorizata catre un depozit conform. In timpul si la finalul lucrarilor de construcție - montaj, pe suprafețele din vecinatate se vor practica in continuare activitațile cu specificul existente inainte de demararea lucrarilor.

❖ **Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente:**

Accesul rutier actual la amplasamentul S.C. COMPONENTE AUTO S.A. se face din strada Maximilian Popovici. Caile de acces sunt dimensionate ca sa reziste la circulatia pentru trafic greu si au o latime care sa permita trecerea autospecialelor.

In perioada de executie, caile de acces sunt necesare pentru transportul componentelor si echipamentelor instalatiei si a elementelor auxiliare ce se vor monta in interiorul halei de productie.

❖ **Resursele naturale folosite în construcție și funcționare**

Nu este cazul. Nu vor fi folosite resurse naturale in perioada de extindere a Liniei de Zincare Rame II cu doua bai: o baie de pasivare neagra cu V=920 litri (0,92 mc) si o baie de spalare cu V=920 litri (0,92 mc).

❖ **Metode folosite în construcție:**

Tehnicile de montare a echipamentelor ce vor fi adoptate vor respecta cele mai bune tehnici în domeniu. Alături de resursele materiale, umane si financiare, resursele tehnologice vor deține un rol important în execuția lucrărilor prevazute prin proiect.

Lucrarile de executie se vor desfasura numai in limitele incintei detinute de titular.

Nu vor fi necesare masuri de protejare a vecinatatilor. Pentru prevenirea declansarii incendiilor, se va evita lucrul cu si in preajma surselor de foc.

Se vor respecta masurile de protectie pentru folosirea utilajelor cu actionare electrica. Se vor monta indicatoare de securitate conform standardelor.

Lucrarile prevazute prin proiect se vor realiza in mod obligatoriu cu firme specializate si cu personal calificat pentru astfel de lucrari.

In timpul execuției, beneficiarul si executantul vor lua toate masurile pentru respectarea normelor de protecția muncii in vigoare. Lucrarile de execuție nu vor afecta domeniul public pe perioada santierului.

La incheierea tuturor lucrarilor pentru care este utilizata organizarea de santier, se procedeaza la:

- retragerea autovehiculelor de transport si a celorlalte utilaje;
- dezafectarea organizarii de santier;

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

- refacerea terenului ocupat temporar, astfel încât sa fie pregătit pentru utilizarea din perioada anterioara organizarii de santier.

❖ **Planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară:**

Lucrarile de realizare ale obiectivului parcurg urmatoarele faze:

- **Faza de organizare santier si amplasare a echipamentelor si instalatiilor**

- A. pregătirea organizarii de santier;
- B. amenajarea unui platou pentru depozitarea temporara a componentelor echipamentelor;
- C. amenajarea unei zone de amplasare a pubelelor;
- D. amenajarea zonelor de lucru specifice;
- E. racordarea la utilitati (alimentare apa, energie electrica);
- F. refacerea zonelor din interiorul amplasamentului folosite temporar pentru realizarea componentelor obiectivului;
- G. dezafectarea organizarii de santier si refacerea zonei respective.

- **Faza de punere in functiune**

- A. verificari, incercari si probe tehnologice;
- B. punerea in functiune.

Montarea instalatiilor si echipamentelor presupune transportul si manevrarea acestora cu solicitari ale capacitații portante a terenului si se efectueaza in perioade fara precipitații. In cadrul lucrarilor menționate, se realizeaza si sistemul de comanda si control pentru conducerea, controlul si supravegherea funcționarii echipamentelor si instalatiilor din dotare.

- **Faza de exploatare**

Durata lucrarilor de realizare a obiectivului este estimata la 2 saptamani. Se preconizează funcționarea obiectivului pe durata de viata a echipamentelor si utilajelor. Aceasta este condiționată da valabilitatea autorizațiilor eliberate de instituțiile de specialitate, de întreținerea și exploatarea corespunzătoare a instalațiilor și nu în ultimul rând de producerea unor evenimente ce pot conduce la întreruperea activității.

La incheierea duratei de exploatare, se va decide daca echipamentele si instalatiile vor fi inlocuite pentru a continua procesele tehnologice de productie a reperelor metalice sau daca ele vor fi demontate.

- **Faza de refacere si folosire ulterioara**

Daca se va decide dezafectarea obiectivului, vor fi executate urmatoarele lucrari:

- decuplarea de la utilitati a echipamentelor si a instalațiilor obiectivului;
- demontarea echipamentelor si a instalațiilor obiectivului;
- transportarea tuturor componentelor si deseurilor in afara amplasamentului;
- refacerea terenului astfel încât sa fie pregătit pentru utilizarea din perioada anterioara realizarii obiectivului.

❖ **Relația cu alte proiecte existente sau planificate:**

Proiectul analizat prevede **conservarea** Liniei de Zincare Rame I cu V_{total} (cuve tratare+bai spalare) = 13,9 mc, din care V_{total} cuve tratare = 7,9 mc si **extinderea** Liniei de Zincare Rame II cu doua bai: o baie de pasivare neagra cu $V=920$ litri (0,92 mc) si o baie de spalare cu $V=920$ litri (0,92 mc).

COMPONENTE AUTO S.A. are ca obiect principal de activitate „*Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule*” – cod CAEN 2932.

Conform certificatului constatator nr. 23805/03.05.2023, la punctul de lucru din orasul Topoloveni, Strada Maximilian Popovici, nr. 59, judetul Arges, se desfasoara activitatile:

- *Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932*
- *Tratarea si acoperirea metalelor – cod CAEN 2561*
- *Fabricarea altor produse din material plastic – cod CAEN 2229*
- *Depozitari – cod CAEN 5210 (1 rezervor de stocare motorina si 4 rezervoare de stocare GPL)*

reglementate prin autorizatia de mediu nr. 331 din 09.08.2012 revizuita in data de 25.08.2023, emisa de Agentia pentru Protectia Mediului Arges.

❖ **Detalii privind alternativele care au fost luate în considerare.**

Alternativele relevante posibile, care au fost studiate pentru proiectul analizat, pot fi grupate in doua categorii: alternativa „zero” (nerealizarea proiectului) si alternativa realizarii proiectului.

● **Alternativa „zero” (nerealizarea proiectului)**

S-a analizat si varianta evolutiei mediului in cazul neimplementarii planului, situatie nedorita de proprietarul amplasamentului, care doreste valorificarea acestuia.

Prin nerealizarea proiectului propus, zona analizata va continua sa fie o zona nevalorificata la potential maxim, iar societatea nu-si va putea sporii productia.

● **Alternativa realizarii proiectului**

Alternative de realizare a proiectului (tehnologice)

Alternativele legate de proiect au constat, în principal, în analiza diferitelor solutii tehnologice eficiente din punct de vedere energetic și cu externalități cât mai reduse, în comparație cu o configurație „clasică” de realizare a investiției.

Alternative privind caracteristicile tehnice

Echipamentele propuse pentru acest proiect sunt fabricate prin cele mai noi tehnologii din domeniu, sunt certificate in conformitate cu standardele internaționale pentru asigurarea unui nivel inalt de securitate si au implementata o strategie de comanda si control pentru maximizarea eficientei productiei de constructii metalice.

Concluzie

Avand în vedere considerentele mentionate anterior, precum si factorul socio-economic, se poate considera ca prin realizarea proiectului analizat se pot atinge urmatoarele obiective:

- satisfacerea cerintelor industriei auto privind realizarea reperelor metalice (piese si accesorii) pentru autovehicule si motoare de autovehicule;
- minimizarea consumului de materii prime utilizate (inclusiv apa) si maximizarea eficientei energetice;
- utilizarea unor substante chimice mai putin periculoase;
- minimizarea cantitatilor rezultate de deseuri;
- prevenirea si reducerea impactului emisiilor asupra mediului.

- ❖ Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului
Nu este cazul.
- ❖ Alte autorizații cerute pentru proiect.
Nu este cazul.

IV. DESCRIEREA LUCRĂRILOR DE DEMOLARE NECESARE:

- ❖ Planul de execuție a lucrărilor de demolare, de refacere și folosire ulterioară a terenului:
Nu este cazul.
- ❖ Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului:
Nu este cazul.
- ❖ Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente, după caz:
Nu este cazul. Accesul se face din strada Maximilian Popovici
In perioada de executie, caile de acces sunt necesare pentru transportul componentelor si echipamentelor ce se vor monta in interiorul halei de productie existenta.
In perioada de funcționare, drumurile interne sunt necesare pentru accesul la hala de productie pentru operatiile de aprovizionare cu materiale si materii prime si auxiliare, intretinere, reparatii si evacuarea deseurilor.
- ❖ Metode folosite în demolare
Nu este cazul.
- ❖ Detalii privind alternativele care au fost luate în considerare
Nu este cazul.
- ❖ Alte activități care pot apărea ca urmare a demolării (de exemplu, eliminarea deșeurilor)
Nu este cazul.

V. DESCRIEREA AMPLASĂRII PROIECTULUI:

- ❖ Distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare.
Nu este cazul.
- ❖ Localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Nu este cazul.

COMPONENTE AUTO S.A. cu sediul social in oras Topoloveni, strada Maximilian Popovici, nr. 59, judetul Arges, este inregistrata la Oficiul Registrului Comertului sub nr. J03/136/1991, C.I.F. RO162657, Telefon:+ 4 0248 607 125 int 155; + 4 0724 557 202; Fax: + 4 0248 607 140; + 4 0372 873 650; email: alexandra.florea@catgroup.ro; website: www.catgroup.ro; persoana de contact dna. Alexandra FLOREA – responsabil mediu.

Obiectivul este amplasat in judetul Arges, orasul Topoloveni, str. Maximilian Popovici, nr.59, pe partea stanga a DN7 (Bucuresti-Pitesti), la cca. 200 m de malul drept al paraului Carcinov si cca. 400 m aval de podul de peste paraul Carcinov, cod cadastral X-1.021.01.00.00.0.

Vecinatatile amplasamentului sunt:

- N - proprietati particulare (terenuri arabile);
- E - domeniu public (Stadionul Topoloveni), str. Maximilian Popovici;
- S - strada Maximilian Popovici, S.C. Valahia 2000 S.R.L.;
- V - strada Maximilian Popovici, punct de lucru agricol Componente Auto SA (fosta S.C. Indagro Servcom S.R.L).

Amplasamentul proiectului nu se afla situat in interiorul vreunei zone de importanta comunitara ROSCI sau ROSPA.

Amplasamentul aferent proiectului nu este inclus în listele de monumente istorice sau în zona de protecție ale acestora.

Pe amplasamentul propus pentru realizarea proiectului nu se află obiective incluse în patrimoniul cultural potrivit:

- Listei monumentelor istorice actualizată, aprobată prin Ord. MCC nr. 2314/2004 cu modificările ulterioare;
- Repertoriului arheologic național prevăzut de OG nr.43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

Investitia nu constituie un factor perturbator din punct de vedere peisagistic, aceasta aducand un element structural nou in decorul industrial predominant.

In zona amplasamentului studiat nu se afla arii de interes comunitar Natura 2000 si nici obiective protejate (zone sensibile).

VI. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, ÎN LIMITA INFORMAȚIILOR DISPONIBILE:

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

a) Protecția calității apelor:

In perioadele de construcții - montaj a obiectivului, sursele de poluare a apei sunt:

- activitățile igienico-sanitare ale personalului : pH, materii in suspensii, CBO5, CCOCr, substante extractibile, azot amoniacal, fosfor total, sulfati, detergenti

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

- întreținerea și igienizarea spațiilor administrative aferente organizării de șantier: pH, materii în suspensii, Zn, Ni, Cr total, CBO₅, CCOCr, detergenți, substanțe extractibile, produse petroliere.

Apele uzate menajere de la S.C. COMPONENTE AUTO S.A. sunt colectate printr-o rețea de canalizare de tip ramificat realizată din tuburi de beton (Dn = 200 - 300 mm, L = 1000 m) și evacuate în colectorul orasenesc (Dn = 700 mm) din strada Maximilian Popovici.

In perioada de exploatare:

Apele uzate tehnologice:

Apele uzate tehnologice provenite de la atelierul de acoperiri metalice sunt tratate în stația de neutralizare și evacuate prin pompă, prin intermediul a 2 pompe TIPO 132 CS 90 (Q_p = 8,3 l/s, H_p = 22 mCA) în două decantoare de ape uzate (V = 15 mc fiecare), amplasate în incinta atelierului de zincare. Din decantoare apele uzate sunt evacuate printr-o conductă din PP (Dn = 80 mm, L = 68 m) gravitațional în canalizarea menajera și de aici în colectorul orasenesc.

Apele uzate tehnologice provenite de la mașinile de spălat a pieselor și a produselor din halele de producție de la S.C. COMPONENTE AUTO S.A. sunt evacuate gravitațional după ce au fost epurate local prin separatoare, în canalizarea menajera, printr-o rețea de tuburi din beton (Dn = 200 mm, L = 40 m) și apoi în colectorul orasenesc.

Evacuarea apelor în colectorul orasenesc se face în baza contractului nr. 96600/19.04.2021 încheiat cu S.C. Apa Canal 2000 S.A.

Apele pluviale:

Apele pluviale de pe acoperisuri și de pe platformele betonate de la S.C. COMPONENTE AUTO S.A. sunt colectate printr-o rețea de canalizare din tuburi din beton (Dn = 200 – 600 mm, L = 475 m) și evacuate gravitațional în paraul Carcinov.

Apele pluviale din incinta veche, unde își desfășoară activitatea S.C. ECA S.A. și S.C. SRU S.A. sunt evacuate printr-o rețea OL și tuburi din beton (Dn = 150 – 300 mm, L = 350 m) în canalul marginal CF București – Pitesti, care se descarcă în paraul Carcinov.

- **Stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute prin proiect**
Nu este cazul. Lucrările propuse se vor conecta la sistemele de utilități și la sistemele rutiere ale fabricii existente.

Instalații de epurare locală a apelor uzate de pe platforma societății:

- ✓ **Stația de neutralizare ape reziduale** (acido – alcaline și cu conținut de metale grele) ce provin de la atelierul de acoperiri metalice de suprafață (zincare), dotată cu:
 - echipament de automatizare, bazinele de neutralizare, bazin de ape neutre și pompele de evacuare ape uzate tratate – neutralizate inclusiv dotările aferente la cota – 2,2 m;
 - rezervoarele de consum reactivi de neutralizare și rezervorul de preparare reactivi inclusiv dotările aferente la cota + 0,0 m.

Apele neutralizate sunt evacuate în cele două decantoare numai pe baza de buletin de analiză efectuat de laboratorul propriu și numai dacă indicatorii de calitate specifici se încadrează în limitele maxime admise.

- ✓ **Decantor pentru apele neutralizate** (V_{util} = 90 mc) neutilizat.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Din cele doua decantoare ($V=15$ mc fiecare) se preleveaza din nou probe in vederea determinarii indicatorilor de calitate in laboratorul propriu si numai daca indicatorii de calitate se incadreaza in limitele maxime admise apele uzate sunt evacuate gravitational in canalizarea menajera si de aici in conducta de canalizare a orasului.

- ✓ **Paturi de uscare a slamului rezultat dupa decantare (V util = 4×25 mc) – 4 paturi, au fost dezafectate, creandu-se o zona de depozitare temporara a deseurilor, betonata si acoperita.**
- ✓ **Separatoare de grasimi si produs petrolier:**
 - in incinta noua - 11 separatoare de grasimi si produse petroliere, din care 3 sunt in conservare (S9, S10, S11) amplasate la iesirile din halele de productie;
 - in incinta veche – 2 separatoare de grasimi si produs petrolier, din care unul este functional (S13) si unul in conservare (S12), primul fiind amplasat la iesirea din hala montaj si celalalt langa depozitul de span, de la limita de vest a incintei.

MASURI PENTRU PREVENIREA IMPURIFICARII APEI

- sa asigure desfasurarea activitatii si a exploatarei instalatiilor existente pe amplasament in scopul evitarii deteriorarii calitatii corpului de apa subteran ROAG05 si a incadrarii valorilor concentratiilor tuturor indicatorilor de calitate autorizati in limitele maxime admise mentionate in prezentul act de reglementare de gospodarie a apelor;
- sa colecteze slamurile si uleiurile uzate in recipienti etansi si sa asigure eliminarea lor prin contracte incheiate cu firme specializate;
- sa tina evidenta volumelor de slam ridicate de firmele specializate intr-un registru special, care va fi pus la dispozitia organelor de control, conform prevederilor legale;
- sa tina evidenta zilnica a volumelor de apa prelevate, intr-un registru special, care va fi pus la dispozitia organelor de control, conform prevederilor legale;
- aparatul de masura a volumelor de apa utilizate va fi verificat metrologic, iar buletinul de verificare metrologica va fi prezentat, la solicitare, personalului cu atributii de control de gospodarie a apelor;
- sa asigure urmarirea continua prin analize de laborator a eficientei instalatiilor de preepurare si de tratare a apelor folosite in procesul de acoperiri metalice (zincare) si a incadrarii indicatorilor de calitate ai apelor evacuate in limitele autorizate, sa pastreze registrele cu rezultatele analizelor si sa le puna la dispozitia personalului imputernicit cu sarcini de inspectie si control si sa transmita rezultatele la ABAAV;
- sa exploateze corespunzator instalatiile de epurare locala, prin respectarea cu strictete a regulamentelor de exploatare si incadrarea indicatorilor de calitate ai apelor evacuate in limitele maxim admise autorizate;
- sa exploateze constructiile si instalatiile de captare, aductiune, distributie, canalizare, epurare si evacuare a apei, precum si dispozitivele de masurare a volumelor de apa in conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare, care face parte integranta din autorizatie;
- sa mentina in permanenta curatenie pe caile de acces pentru evitarea antrenarii gunoaielor in reseaua de canalizare pluviala;
- sa semnalizeze zona de protectie cu regim de restrictie, existenta in jurul forajului, conform prevederilor legale in vigoare;
- sa nu permita executia de lucrari in interiorul zonelor de protectie cu regim sever si cu regim de restrictie, care sunt interzise prin HG 930/2005, art. 21-29;

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

- sa reactualizeze ori de cate ori este necesar "Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale"; sa detina mijloacele si materialele necesare de interventie, operative, in caz de poluare accidentala si sa actioneze in conformitate cu prevederile acestuia;
- se interzice evacuarea apelor uzate neepurate in cursuri de apa de suprafata sau subterane;
- in caz de modificare a parametrilor de captat autorizati, modificari in sistemul de alimentare cu apa, canalizare si epurare, sa solicite emiterea autorizatiei modificatoare, in conformitate cu prevederile Ordinului AP nr. 891/2019, anexa 1, art.31 si sa transmita cerinta de apa actualizata dupa caz;
- sa solicite o noua autorizatie de gospodarire a apelor cu cel putin 30 de zile inainte de expirarea termenului de valabilitate.

CONCLUZII

Se pastreaza situatia existenta, a starii de calitate a apei, nu vor exista surse dirijate de poluare a apei, iar in caz de avarii, probabilitatea de poluare a apelor este extrem de redusa.

b) Protecția aerului:

In perioada de construcții –montaj, sursele de poluanți atmosferici sunt reprezentate de:

- autovehicule rutiere utilizate pentru transportul componentelor viitoarelor utilaje si echipamente, materialelor de construcție si montaj;
- activități de construcții – montaj

Cele doua categorii de surse de poluanti nu sunt stationare si au un caracter temporar. Gazele de esapament de la vehiculele si utilajele acționate de motoarele cu ardere interna sunt specifici arderii benzinei sau motorinei si conțin:

- oxizi de azot (NOx si NO₂);
- oxizi de carbon (CO si CO₂);
- compusi organici volatili (metan si compusi non metanici);
- metale grele (cadmiu, cupru, crom, nichel, seleniu, zinc);
- poluanți organici persistenti.

Activitatile de constructii – montaj produc urmatoarele emisii de poluanti :

- manipularea materialelor si echipamentelor;
- operatii diverse caracteristice tipului de lucrari (curatare structuri metalice (emisii de pulberi cu continut de oxizi metalici);
- operatii de debitare (emisii de gaze de ardere (CO, NOx, SO₂, pulberi totale));
- operatii de constructii, reparatii si finisaje (emisii de pulberi cu continut de ciment, nisip si ipsos);
- vopsire (emisi de COV).

Poluantii cu ponderea cea mai mare, generati de aceste surse, sunt pulberile cu un spectru dimensional larg. Aceste emisii vor avea un caracter fugitiv. Evacuarea se va face in atmosfera exterioara, in mod natural prin ferestre, usi si luminatoare.

Emisiilor vor aparea la intervale mari de timp si se vor manifesta pe perioade mici de timp, numai in cadrul reparatiilor, constructiilor si montajului. Vor fi luate masuri pentru limitarea emisiilor. Impactul asupra calității aerului si asupra climei este nesemnificativ.

In etapa de exploatare:

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Sursele specifice unitatii sunt reprezentate de baile pentru pregatirea si tratarea suprafetelor metalice prin electrodepunere.

Pierderile de substante din baile pentru acoperiri galvanice prin electrodepunere sunt generate de evolutia hidrogenului si oxigenului care se formeaza pe suprafata metalului sau a anozilor si catozilor. Bulele de gaz care se formeaza, antreneaza la suprafata libera cantitati considerabile de lichid care, prin spargere, genereaza in aerul de la suprafata baii, aerosoli fini de solutie. Numarul de bule este functie de temperatura de lucru, activitatea din baie, densitatea de curent.

Emisiile de compusi ai metalelor care se folosesc pentru electrodepunere apar deoarece numai o mica parte a curentului este utilizat pentru depunere, restul fiind consumat pentru evolutia hidrogenului la catod, ceea ce da nastere bulelor de gaz. Bulele suplimentare se formeaza la anod datorita evolutiei oxigenului.

O sursa suplimentara de poluanti atmosferici aferenta UEL Zincare este reprezentata de statia de neutralizare a apelor uzate provenite de la liniile de acoperiri metalice.

Linia de acoperiri metalice pe rame este prevazuta cu instalatii locale de captare – evacuare mecanica a aerului impurificat. Poluantii generati de activitatile din cadrul unitatii sunt in functie de substantele care se utilizeaza la fiecare baie din cadrul Liniei de Zincare Rame II, acestia fiind reprezentati de: particule cu diametre aerodinamice echivalente sub 10 μm , acid clorhidric, acid sulfuric, acid azotic (ca oxizi de azot), zinc, crom trivalent.

Sursele principale de poluanti din cadrul UEL Zincare sunt:

- Cos linia rame 2;
- Cos linia tamburi;
- Cos statie neutralizare.

- ✓ Instalatii de evacuare a poluantilor generati de liniile din UEL Zincare, cu urmatoarele caracteristici:
- debit de aer 18277 mc/h, conducta metalica de evacuare cu inaltimea de 12 m fata de nivelul solului si cu diametrul interior la varf de 0,7 m (linia de zincare pe rame 2);
 - conducta metalica de evacuare cu inaltimea de 7,5 m fata de nivelul solului si cu diametrul interior la varf de 0,7 m (linia zincare pe tamburi).

Statia de neutralizare ape reziduale (acido – alcaline si cu continut de metale) ce provin de la atelierul de acoperiri metalice de suprafata (zincare),

Instalatie de evacuare a poluantilor generati de la statia de neutralizare a apelor uzate cu următoarele caracteristici: debit de aer 15620 mc/h, un cos de evacuare noxe in atmosfera, cu înaltimea de 10 m față de nivelul solului si cu diametrul interior la vârful de 0,7 m.

Luand in considerare sursele de emisii, tipurile de poluanti si prevederile actelor de reglementare in domeniul calitatii aerului, se apreciaza ca impactul activitatilor din cadrul amplasamentului analizat asupra calitatii aerului ambiental este minor si se situeaza sub limitele prevazute de legislatia in vigoare pentru protectia receptorilor sensibili.

Activitatiile desfasurate induc in zona de impact o poluare atmosferica nesemnificativa.

Reglementarile ce trebuie respectate privind calitatea aerului sunt cuprinse in Legea nr. 104 din 15 iunie 2011 privind calitatea aerului inconjurator, cu modificarile si completarile ulterioare, iar prin respectarea acestora se apreciaza ca impactul asupra factorilor de mediu aer este neglijabil.

c) Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor

In perioadele de construcție - montaj, sursele de zgomot și vibrații sunt reprezentate de autovehiculele și utilajele folosite pentru activități de transport, construcție, montaj.

In perioada de funcționare, sursele de zgomot și vibrații sunt reprezentate de funcționarea utilajelor și echipamentelor propuse prin proiect, cu care se va dota spațiul de producție existent.

In timpul desfășurării activităților pe amplasament, nivelul zgomotului va fi variabil, în funcție de producția realizată în diverse intervale de timp. Nivelul zgomotului nu va depăși $L_{eq} = 65 \text{ dB(A)}$ și $C_z = 60 \text{ dB}$, iar vibrațiile vor varia în plaja de valori $1,8 - 4,5 \text{ mm/s}$ (SR 10009/2017).

Conform Ordinului Ministerului Sănătății nr. nr. 119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, pentru intervalul orar $7^{00} - 23^{00}$, se impune ca limită de zgomot (nivelul de presiune sonoră continuu, echivalent, ponderat (A) valoarea de 55 dB(A) , iar pentru intervalul orar $23^{00} - 7^{00}$ se impune ca limită de zgomot (nivelul de presiune sonoră continuu, echivalent, ponderat (A) valoarea de 45 dB(A) .

Nivelul zgomotului la sol și spre zonele învecinate va fi variabil, cu valori mai mici decât la sursă. Atenuarea naturală a zgomotului depinde mai ales de distanțele dintre sursă și receptori.

Realizarea unei activități economice profitabile pe teritoriul localității va contribui la dezvoltarea economică și socială în zonă. Protecția lucrătorilor va fi realizată prin aplicarea măsurilor generale de protecția muncii și prin măsuri specifice. Măsurile de protecția muncii vor fi aplicate și în timpul lucrărilor de întreținere și reparații.

Pentru identificarea unui ipotetic grad de poluare a zgomotului de pe amplasament, societatea va monitoriza factorul de mediu zgomot la limita amplasamentului printr-un laborator acreditat RENAR. Amplasamentul analizat se află în zona industrială a orașului Topoloveni, iar activitățile desfășurate pe platforma societății nu sunt cauzatoare de poluare fonică în zonă. Riscul de afectare a stării de sănătate a salariaților și a deteriorării mediului este redus.

Măsuri de diminuare a impactului asupra zgomotului

- se vor prevedea măsuri tehnice, sociale și organizatorice de reducere a poluării, astfel încât zgomotul generat de instalație să se încadreze în valorile limită prevăzute de SR 10009/2017 Acustică - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant. La limita zonei funcționale a incintei industriale valoarea limită admisă va fi de 65 dB și pentru zona rezidențială 50 dB(A) ;
- nivelul de zgomot datorat activităților de pe amplasament nu va depăși la limita receptorilor protejați valoarea de 50 dB (A) în timpul zilei, respectiv 40 dB (A) în timpul nopții, la o valoare a curbei de zgomot $CZ 45 \text{ dB}$, respectiv $CZ 35 \text{ dB}$, conform art.17 din Ord. MS nr.119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și recomandări privind mediul de viață al populației;
- instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi echipate și exploatate astfel încât funcționarea lor să nu poată cauza zgomote transmise pe calea aerului sau prin medii solide susceptibile să afecteze sănătatea sau siguranța populației;
- este interzisă folosirea oricărui tip de aparat de comunicare pe cale acustică (sirene, alarme, difuzoare, etc.) care să jeneze zonele învecinate, cu excepția cazurilor de folosire a lor pentru prevenirea și/sau semnalarea incidentelor grave sau accidentelor;
- în emisiile de zgomot provenite din activitate, nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

d) Protecția împotriva radiațiilor:

Nu este cazul. Realizarea proiectului analizat nu presupune utilizarea unor surse de radiații.

e) Protecția solului și a subsolului:

Sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatică și de adâncime

I. Etapele de construcție și dezafectare a obiectivului

Sursele de poluanți pentru sol, subsol și ape freatică pot fi reprezentate de eventualele scurgeri accidentale de combustibil și/sau substanțe chimice folosite la utilajele și autovehiculele prezente pe șantier.

II. Etapa de exploatare

Sursele potențiale de poluare a solului, subsolului și apei freatică sunt:

- gestionarea incorectă a deșeurilor colectate sau a celor provenite din activitatea de producție;
- gestionarea incorectă a substanțelor chimice periculoase.

În timpul exploatării obiectivului, nu rezultă poluanți care să afecteze calitatea solului. Întregul sistem de producție este închis, pe suprafețe betonate, fără riscuri de poluare a solului.

Măsuri de prevenire a poluării solului ce vor fi implementate de societate

- verificarea periodică a stării rețelei de canalizare, stației de neutralizare ape reziduale (acido – alcaline și cu conținut de metale grele) ce provin de la atelierul de acoperiri metalice de suprafață (zincare);
- stocarea temporară selectivă a deșeurilor în spații amenajate, cu platforma betonată și acoperite, așezate pe bazine de retenție, dacă este cazul ;
- verificarea zilnică a stării recipientilor cu substanțe chimice;
- achiziția de produse neutralizante adecvate pentru controlul oricărei deversări accidentale și instruirea personalului cu privire la modul de utilizare.

Obiectivul analizat nu va avea impact asupra solului și subsolului, neexistând posibilitatea unor infiltrații în panza freatică, datorită caracteristicilor constructive: toate construcțiile sunt amplasate pe platforma betonată.

f) Protecția ecosistemelor terestre și acvatice:

În zona amplasamentului studiat nu se află arii de interes comunitar Natura 2000 și nici obiective protejate (zone sensibile).

Pe amplasamentul aferent proiectului de investiție nu se află ecosisteme terestre și acvatice ce se impun a fi protejate.

g) Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:

Identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional și altele

Amplasamentul obiectivului se află într-o zonă a orașului Topoloveni, unde funcționează diferite societăți cu activități comerciale sau industriale.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Neavand niciun fel de sursa de poluare, consideram ca nu este afectata populatia din vecinatatea obiectivului.

Activitățile specifice desfășurate în cadrul obiectivului nu afectează așezările umane, astfel încât nu sunt necesare măsuri speciale pentru protecția acestora.

Măsuri prevăzute pentru prevenirea/diminuarea impactului asupra mediului și asupra sănătății populației:

- Asigurarea întreținerii corespunzătoare a utilajelor și a mijloacelor de transport, respectarea programului de verificare și de funcționare prevăzut, în vederea asigurării unui control al emisiilor de gaze de eșapament provenite de la acestea.
- Realizarea lucrărilor propuse prin proiect și a transportului de deșeuri, în perioade fără curenți importanți de aer și aplicarea unor măsuri suplimentare de minimizare a emisiilor: ex. stropirea căilor rutiere, acoperirea cu prelate a mijloacelor de transport.
- Soluțiile și tipurile de lucrări vor respecta standardele și normativele în vigoare pentru asigurarea exigențelor privind calitatea construcțiilor pe toată durata de existență normată a acestora. Respectarea prevederilor normativelor în vigoare cu privire la realizarea lucrărilor de investiție.
- Prevenirea riscului declanșării unor accidente sau avarii cu impact asupra sănătății populației și mediului înconjurător prin respectarea prescripțiilor tehnice de exploatare și întreținere ale utilajelor/ echipamentelor utilizate în efectuarea lucrărilor, conform instrucțiunilor din cărțile tehnice ale acestora și ale normativelor în vigoare privind protecția muncii și protecția împotriva incendiilor.

Aceste măsuri de prevenire/reducere a impactului vor fi cuprinse în caietele de sarcini predate antreprenorului de lucrări/constructorului.

Se apreciază că prin implementarea acestor măsuri, si tinand cont de distanta mare fata de zona locuita în timpul executării proiectului si functionarii investitiei, impactul direct asupra sanatatii populatiei va fi redus. Impactul direct asupra receptorilor sensibili din zona învecinata, ca urmare a masurilor tehnice si operationale ce vor fi adoptate, va fi redus si se va manifesta în special în perioada de functionare a obiectivului.

În cazul în care pe parcursul realizării proiectului se vor înregistra propuneri/ observații/ sesizări din partea publicului interesat, titularul proiectului și constructorul au obligația adoptării de măsuri suplimentare pentru reducerea disconfortului potențial produs ca urmare a lucrărilor desfășurate pe șantier. Măsurile suplimentare adoptate vor fi aduse la cunoștința APM Argeș și a persoanei/ persoanelor care a/au efectuat observații/ sesizări/reclamații.

In zona nu exista monumente istorice si de arhitectura sau alte zone asupra carora exista instituit un regim de restrictie sau zone de interes traditional.

h) Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploataării, inclusiv eliminarea:

Gestionarea și monitorizarea deșeurilor rezultate din activitatea desfășurată pe amplasamentul societății COMPONENTE AUTO S.A., din oraș Topoloveni, strada Maximilian Popovici, nr. 59, județul Argeș, va respecta următoarea legislație:

- O.U.G. 92/2021 – privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare;
- Legea nr. 17/2023 pentru aprobarea O.U.G. 92/2021 – privind regimul deșeurilor;

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU

PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"

≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

- Decizia 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European si a Consiliului;
- H.G. nr. 856/2002 – privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată și completată prin H.G. nr. 210/2007;
- H.G. nr. 1061/2008 – privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată și completată prin O.U.G. nr. 38/2016;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deșeuri de ambalaje;
- Legea nr. 51/2006 – Legea serviciilor comunitare de utilități publice, republicată în 2013, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 101/2006 – Legea serviciului de salubritate a localităților, republicată în 2014, modificată și completată de O.U.G. nr. 92/2007, Legea nr. 224/2008, Legea nr. 99/2014 și O.U.G. nr. 58/2016;

Etapa de constructii – montaj:

Nr. crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu	Sursa/proveniența	Mod de stocare temporară/valorificare/eliminare
1	Amestecuri metalice	17 04 07	-montajul echipamentelor prevazute prin proiect; -activitatea de intretinere a utilajelor de la organizarea de santier/amplasament.	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora
2	Ambalaje de hartie carton	15 01 01	activitațile de birou in cadrul organizarii de santier / amplasament	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora
3	Ambalaje de lemn	15 01 03	-activitatea curenta de pe santier /amplasament	platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora
4	Ambalaje de mase plastice	15 01 02	-activitatea curenta de pe santier/amplasament	containere pe plat forma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora
5	Componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15	16 02 16	-activitatea curenta de pe santier -montajul echipamentelor, instalatiilor si utilajelor / amplasament	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora
6	Ambalaje care contin reziduuri sau care sunt contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	-activitati de manevrare, transport si depozitare provizorie /amplasament	containere dedicate pe platforma betonata/ firme specia lizate in valorificare si eliminarea acestora
7	Absorbanti, materiale filtrante, altele decat cele specificate la 15 02 02*	15 02 03	-activitati de mentenanta la echipamentele prevazute prin proiect;	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora
8	Deșeuri municipale amestecate	20 03 01	-activitati de satisfacere a nevoilordomestice/ amplasament	europubele pe platforma beto nata/firme specia lizate in valorificare si eliminarea acestora

Etapa de exploatare

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Din activitățile desfășurate pe amplasamentul UEL Zincare sunt generate următoarele tipuri de deseuri:

Nr. crt.	Denumire deseu	Cod deseu	Stare fizica	Cantitate (tone/luna)	Mod de stocare temporara/valorificare/eliminare
1.	Deseuri municipale amestecate	20 03 01	solida	0,15	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora
2.	Ambalaje hartie – carton	15 01 01	solida	0,01	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora
3.	Ambalaje de materiale plastice	15 01 02	solida	0,01	platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora
4.	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	solida	0,04	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora
5.	Absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără alta specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminata cu substanțe periculoase	15 02 02*	solida	0,07	containere pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora
6.	Nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase	11 01 09*	solida	0,3	containere dedicate pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora
7.	Substanțe chimice de laborator constând din/sau conținând substanțe periculoase inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator	16 05 06*	Lichida/solida	0,001	containere dedicate pe platforma betonata/ firme specializate in valorificare si eliminarea acestora

Măsurile ce se vor întreprinde pentru minimizarea cantității de deșeuri produse sunt strâns legate de căutarea de soluții viabile pentru valorificarea deșeurilor.

i) Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:

Substanțele si preparatele chimice folosite in UEL Zincare:

Denumire substanta	Fraze de pericol	Clasificare	Capacitate maxima stocare (tone)	Cantitate utilizata (tone/an)	Mod de depozitare si/sau ambalare
Acid clorhidric solutie min.32%	H314 H335 H290	-corosiv pentru metale -coroziv pentru piele -iritant pentru caile respiratorii	2	5,559	Se depoziteaza in recipientele proprii (cuburi IBC de 1000 litri), într-o zonă rece, bine ventilată, ferită de căldură, radiații UV, pe suprafețe rezistente la acid și prevazute cu drenaj corespunzător și în absența substanțelor incompatibile.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"

≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Denumire substanta	Fraze de pericol	Clasificare	Capacitate maxima stocare (tone)	Cantitate utilizata (tone/an)	Mod de depozitare si/sau ambalare
Acid sulfuric	H290 H314	-poate fi corosiv pentru metale -provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor	0,4	0,086	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidoane de 60 litri), la rece. Se va păstra recipientul închis ermetic, într-un loc uscat și bine ventilat. Containerele care sunt deschise vor fi închise cu grija și vor fi depozitate vertical pentru a preveni scurgerile.
ECOTRI NOCO	H272 H332 H317 H411 H301 H331 H311 H300 H330 H310 H314 H318	-	0,015	0,527	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidoane de 25 kg), închise ermetic, într-un loc uscat și bine ventilat. Temperatura de depozitare între -5°C și 40°C.
PROTOLUX 3100 ADDITIVE	H290 H315 H319	-poate fi coroziv pentru metale -provoaca iritarea pielii -provoaca o iritare grava a ochilor	0,150	0,378	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidoane de 25 kg), închise ermetic, într-un loc uscat, rece și bine ventilat. Temperatura de depozitare între -5°C și 40°C.
PROTOLUX 3100 BRIGHTENER	-	-	0,150	0,190	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidoane de 25 kg), închise ermetic, într-un loc uscat, rece și bine ventilat. Temperatura de depozitare între -5°C și 40°C.
PROTOLUX MAINTENANANCE	H411	-toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	0,200	0,445	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidoane de 25 kg), închise ermetic, într-un loc uscat, rece și bine ventilat. Temperatura de depozitare între -5°C și 40°C.
PROTOLUX 3100 MAKE-UP	H411	-toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	0,150	0,575	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidoane de 25 kg), închise ermetic, într-un loc uscat, rece și bine ventilat. Temperatura de depozitare între -5°C și 40°C.
PROTOLUX MODIFIER (BF)	H302 H315 H319 H335	-nociv in caz de inghitire -provoaca iritarea pielii -provoaca o iritare grava a ochilor -poate provoca iritarea	0,150	0,136	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidoane de 25 kg), închise ermetic, într-un loc uscat, rece și bine ventilat.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Denumire substanta	Fraze de pericol	Clasificare	Capacitate maxima stocare (tone)	Cantitate utilizata (tone/an)	Mod de depozitare si/sau ambalare
		cailor respiratorii			
SEALER 300 W	H318 H335	-provoaca leziuni oculare grave -poate provoca iritarea cailor respiratorii	0,150	0,250	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidon de 25 kg), inchise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat, la temperaturi cuprinse între 5°C si 40°C.
Soda caustica solida/perle	H290 H314	-poate fi coroziv pentru metale -provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor	0,4	2,225	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat si bine ventilat.
Sulfat feros	H302 H315 H319	-nociv in caz de inghitire -provoaca iritarea pielii -provoaca o iritare grava a ochilor	0,400	1,525	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), in locuri bine aerisite/ventilate, racoroase si uscate, departe de orice sursa de caldura si umiditate.
UNICLEAN 501 PART 2	H319 H317	-poate provoca o reactie alergica a pielii -provoaca o iritare grava a ochilor	0,150	0,138	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidon de 25 kg), inchise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
UNICLEAN AG 226	H302 H315 H318	-nociv in caz de inghitire -provoaca iritarea pielii -provoaca leziuni oculare grave	0,150	0,188	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidon de 25 kg), inchise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
UNICLEAN CL 13 FB	H290 H314	-poate fi coroziv pentru metale -provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor	0,150	0,550	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
UNICLEAN EL 66 K	H290 H314	-poate fi coroziv pentru metale -provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor	0,150	0,300	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
ZINC METAL	-	-	0,500	0,975	Se depoziteaza pe suprafete betonate, sub forma de placi – 25 kg placa, in spatii uscate (lipsite de umiditate si condens).
Kuriflock 8723	-	-	0,050	0,025	Saci pe platforma betonata.
Reflectalloy ZNA 95 Brightener 3X	H412	Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	0,150	0,311	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
Reflectalloy ZNA 96 N 2X	H350i H400 H372	Poate provoca cancer prin inhalare, foarte toxic pentru mediul acvatic, provoaca leziuni ale organelor in caz	0,150	1,163	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Denumire substanta	Fraze de pericol	Clasificare	Capacitate maxima stocare (tone)	Cantitate utilizata (tone/an)	Mod de depozitare si/sau ambalare
		de expunere prelungita sau repetata			
Reflectalloy ZNA 97 Brightener 3X	-	-	0,150	0,401	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
ZINNI AL Universal LCD	H290 H315 H319	Poate fi corosiv pentru metale, provoaca iritarea pielii, provoaca o iritare grava a ochilor	0,150	0,969	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
Bath: Tridur ZNNI Clear	H319 H350i H360F H411	Provoaca o iritare grava a ochilor, poate provoca cancer prin inhalare, poate dauna fertilitatii, toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	0,100	0,257	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
Blackfast 181 chemical blacking solution	-	-	0,050	0,168	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
Blackfast 716 light alkaline degreaser	-	-	0,100	0,304	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
Blackfast 551 conditioner	-	-	0,150	0,058	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
Blackfast 925W water based oil medium	-	-	0,150	0,078	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
Reflectalloy ZNA 93 Carrier	H290 H314 H317 H332	Poate fi corosiv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor, poate provoca o reactie alergica a pielii, nociv in caz de inhalare	0,150	0,143	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
Reflectalloy ZNA 94 Carrier	H319	Provoaca o iritare grava a ochilor	0,150	0,119	Se depoziteaza în recipientele proprii (saci de 25 kg), într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
TRIDUR ZNNI H7	H290 H302 H311 H314 H318 H317 H412 H071	Poate fi coroziv pentru metale. Daunator daca este ingerat. Toxic prin contact cu pielea Provoacă arsuri grave ale pielii și leziuni oculare grave Poate provoca o reacție alergică a pielii.	0,100	0,350	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidon de 25 kg), inchise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Denumire substanta	Fraze de pericol	Clasificare	Capacitate maxima stocare (tone)	Cantitate utilizata (tone/an)	Mod de depozitare si/sau ambalare
		Nociv pentru organismele acvatice cu efecte de lungă durată. Coroziv pentru tractul respirator.			
TRIDUR ZNNI H7 CORRECTOR	H272 H319	Poate agrava un incendiu; oxidant. Provoacă o iritare gravă a ochilor.	0,100	0,050	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidon de 25 kg), inchise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
TRIDUR FINISH 300 PART A	H317 H411	Poate provoca o reacție alergică a pielii. Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	0,100	0,350	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidon de 25 kg), inchise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
TRIDUR FINISH 300 PART B	H317 H412	Poate provoca o reacție alergică a pielii. Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	0,100	0,050	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidon de 25 kg), inchise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat.
TRIDUR FINISH 300 PART C	H318	Provoacă leziuni oculare grave.	0,100	0,050	Se depoziteaza în recipientele proprii (bidon de 25 kg), inchise ermetic, într-un loc uscat, rece si bine ventilat.

Toate materiile prime sunt achiziționate de la furnizori autorizați și va exista o evidență strictă a intrărilor și a stocurilor existente pe platformă.

Materialele utilizate în cantități mici vor fi ambalate în ambalajul furnizorului conform prescripțiilor specifice. Ambalajele de orice tip în care se depozitează substanțele chimice sunt închise.

Ambalajul substanțelor periculoase va asigura stocarea și transportul în condiții de maximă securitate.

Materiile prime și produsele auxiliare ce vor fi vehiculate în cadrul desfășurării sunt produse chimice, care prezintă posibile surse de risc prin declanșarea unor accidente din categoria accidentelor chimice posibil generatoare de risc pentru sănătatea operatorilor și mediu.

Depozitarea, descărcarea, încărcarea, manipularea, transportul și gestiunea substanțelor periculoase utilizate în cadrul societății se realizează conform instrucțiunilor specifice fiecărei substanțe, cu respectarea prescripțiilor "Normelor specifice de protecție a muncii la fabricarea, manipularea, transportul și depozitarea substanțelor periculoase în unitățile producătoare".

B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității.

Nu este cazul. Nu vor fi folosite resurse naturale în perioada de realizare a lucrărilor prevăzute prin proiect.

VII. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT:

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU

PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"

≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Caracterizarea impactului potențial în perioada executării lucrărilor de realizare a proiectului, respectiv "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II", în orasul Topoloveni, strada Maximilian Popovici, nr. 59, judetul Arges:

Aspecte Factorul de mediu	Impact potențial	Măsuri de prevenire/ minimizare a impactului potențial
Aer	<p>Alterarea calității aerului ca urmare a executării lucrărilor propuse prin proiect.</p> <p><i>Poluanți specifici:</i> pulberi sedimentabile și în suspensie.</p> <p>Manevrarea materialelor de construcții și a deșeurilor rezultate.</p> <p><i>Poluanți specifici:</i> pulberi, NO_x, COV, CO, benzen, etc.</p>	<p>Minimizarea, prin realizarea pe amplasament numai a lucrărilor strict necesare în ceea ce privește activitățile generatoare de praf: ex. tăierea materialelor, căderi de materiale, etc.</p> <p>Oprirea motoarelor utilajelor în perioadele în care nu sunt implicate în activitate.</p> <p>Realizarea lucrărilor transport în perioade fără curenți importanți de aer și aplicarea unor măsuri suplimentare de minimizare a emisiilor: acoperirea cu prelate a mijloacelor de transport.</p>
<p><i>Impactul direct asupra aerului va fi redus, se va manifesta în perioada de realizare a proiectului de plan, ca urmare a emisiilor de pulberi în suspensie și pulberi sedimentabile și de poluanți specifici rezultați din funcționarea utilajelor și a autovehiculelor de transport materiale/ deșeuri.</i></p> <p><i>Impactul va fi perceptibil pe timpul realizării lucrărilor propuse prin proiect și va avea un caracter reversibil (impactul va înceta la terminarea lucrărilor).</i></p>		
Impactul prognozat asupra calității aerului în perioada de realizare a lucrărilor propuse prin proiect		Minor advers, local, pe durata de realizare a lucrărilor propuse prin proiect
Zgomot și vibrații	<p>Disconfort produs de zgomot în timpul executării lucrărilor prevazute prin proiect.</p> <p>Vibrațiile generate pot produce:</p> <ul style="list-style-type: none"> - deteriorarea fațadelor și /sau a structurii clădirilor; - afectarea mașinilor sau echipamentelor sensibile la vibrații; - disconfort pentru populație. 	<p>Respectarea programului de lucru stabilit.</p> <p>Realizarea lucrărilor cu respectarea tehnologiei stabilite și cu luarea în considerare a condițiilor climatice / meteorologice având în vedere faptul că diferențele de intensitate a vântului și termoclinele pot influența nivelul de zgomot prin refractarea undelor sonore.</p> <p>Folosirea de utilaje care să nu conducă, în funcționare, la depășirea nivelului de zgomot admis de normativele în vigoare. Se vor respecta prevederile standardelor referitoare la emisiile de zgomot în mediu 1756/2006 privind emisiile de zgomot în mediu produse de echipamentele destinate utilizării în exteriorul clădirii.</p>
<p><i>Impactul direct al zgomotului asupra vecinătăților va fi moderat advers și se va manifesta în perioada de realizare a lucrărilor propuse prin proiect, ca urmare a funcționării utilajelor specifice. Impactul va fi perceptibil pe timpul realizării lucrărilor și va avea un caracter reversibil (impactul va înceta la terminarea lucrărilor).</i></p>		

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Aspecte Factorul de mediu	Impact potențial	Măsuri de prevenire/ minimizare a impactului potențial
Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor propuse prin proiect		Moderat advers, local, pe durata de realizare a lucrărilor propuse prin proiect
Estetică și peisaj Utilizarea Terenului.	Alterarea contextului vizual al peisajului.	Intretinerea căilor de acces a mijloacelor auto în condiții corespunzătoare pe toată durata executării lucrărilor în șantier.
Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor propuse prin proiect		Ni - Nu sunt forme de impact Impact ne semnificativ
Deșeuri	Alterarea condițiilor de mediu/poluarea potențială a solului prin depozitarea inadecvată/ necontrolată a deșeurilor rezultate în urma realizării investiției.	Este interzisă depozitarea necontrolată și/sau eliminarea deșeurilor pe amplasamentul aferent proiectului.
Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor propuse prin proiect		Minor advers, local, pe durata de realizare a proiectului
Apa	Alterarea calității apei ca urmare a scaparilor accidentale de produse petroliere de la mijloacele de transport, precum și stocarea deșeurilor generate în condiții necorespunzătoare	Nu va fi modificat regimul cantitativ al apelor de suprafață. Apreciem că realizarea acestui proiect nu constituie o presiune care să afecteze structura și funcționarea ecosistemului acvatic, respectiv o presiune cu efect causal asupra stării corpurilor de apă, prin urmare impactul generat de lucrări asupra factorului de mediu apă este ne semnificativ. Depozitarea deșeurilor generate în spațiile special amenajate. Manipularea deșeurilor rezultate, astfel încât să se evite antrenarea lor de către apele de precipitații. Aplicarea, în caz de necesitate, a tuturor măsurilor de prevenire și combatere a poluării accidentale conform prevederilor legislației în vigoare. Utilajele specifice folosite în execuție, vor avea revizia tehnică făcută (valabilă) și nu vor avea pierderi de carburanți și/sau de lubrefianți. Este interzisă spălarea autovehiculelor/ utilajelor în zona de amplasament a proiectului de plan.
Impactul prognozat asupra calității apelor de suprafață și subterane în perioada de realizare a lucrărilor propuse prin proiect		Ni - Nu sunt forme de impact Impact ne semnificativ
Solul și subsolul	Poluarea solului prin depozitarea necontrolată a deșeurilor. Ocuparea temporară a	Verificarea zilnică a stării tehnice a utilajelor și echipamentelor Asigurarea colectării selective a deșeurilor și evacuării ritmice a acestora de pe amplasament. Depozitarea temporară a deșeurilor în zonele special amenajate.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Aspecte Factorul de mediu	Impact potențial	Măsuri de prevenire/ minimizare a impactului potențial
	solului cu materiale. Scurgeri accidentale de carburanți/ uleiuri de la utilajele de construcție, ca urmare a funcționării necorespunzătoare ale acestora.	Colectarea selectivă a deșeurilor de tip menajer, în zonele special amenajate. Colectarea în sistem uscat, prin utilizarea de materiale absorbante, a scurgerilor accidentale de carburanți/ uleiuri.
Impactul prognozat asupra calității solului în perioada de realizare a lucrărilor propuse prin proiect		Minor advers, local, pe durata de realizare a obiectivelor aferente proiectului de plan
Energia	Creșterea consumului de energie	Utilizarea distanțelor celor mai scurte pentru transportul deșeurilor de la locul de generare la locul de valorificare/ eliminare finală în vederea economisirii de energie și combustibili.
Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor propuse prin proiect		Nu sunt forme de impact - impact ne semnificativ
Siguranța și sănătatea umană	Posibilitatea producerii accidentelor de muncă în timpul realizării lucrărilor.	Pentru evitarea oricăror situații de risc și accidente în timpul perioadei de execuție a lucrărilor, proiectul prevede: <ul style="list-style-type: none"> - Obligația constructorului de a respecta prescripțiile tehnice de exploatare și de întreținere prevăzute de normativele de exploatare ale utilajelor folosite. - Respectarea prevederilor HG nr. 80/2012 privind cerințele minime de securitate și sănătate în șantier. Pe toată durata executării lucrărilor de realizare a lucrărilor aferente proiectului se vor respecta obligațiile generale ce revin în conformitate cu prevederile art. 10 din <i>Legea securității și sănătății în muncă nr. 186-XVI /2008</i> , în special în ceea ce privește: <ul style="list-style-type: none"> - manipularea în condiții de securitate a diverselor încărcături; - întreținerea, controlul înainte de punerea în funcțiune și controlul periodic al echipamentelor de muncă utilizate, în scopul eliminării defecțiunilor care ar putea să afecteze securitatea și sănătatea lucrătorilor; - delimitarea și amenajarea zonelor de depozitare; Asigurarea materialelor de protecție pentru personalul care lucrează, conform prevederilor legislației în vigoare.
Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor propuse prin proiect		Nu sunt forme de impact - impact ne semnificativ

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Aspecte Factorul de mediu	Impact potențial	Măsuri de prevenire/ minimizare a impactului potențial
Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public	Posibila apariție a unor ambuteiaje în trafic datorită autovehiculelor care transportă utilaje și deșeuri. Depozitarea necontrolată a deșeurilor rezultate poate genera un impact estetic negativ.	Gestionarea corespunzătoare/ eficientă a rezultate pentru a nu periclita starea de sănătate a populației și a nu crea disconfort prin aspectul dezagreabil al acestora. Asigurarea de măsuri privind securitatea în folosirea echipamentelor.
Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor propuse prin proiect		Minor advers, local, pe durata de realizare a proiectului
Prevenirea riscului declanșării unor accidente sau avarii	Posibilitatea apariției situațiilor de risc ca urmare a nerespectării instrucțiunilor tehnice de execuție a lucrărilor	Pentru evitarea oricăror situații de risc și accidente în timpul perioadei de execuție/ montaj, se va prevedea obligația constructorului de a respecta prescripțiile tehnice de exploatare și întreținere prevăzute de normativele de exploatare și în cărțile tehnice ale utilajelor folosite.
Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor propuse prin proiect		Nu sunt forme de impact -impact nesemnificativ
Biodiversitatea, flora și fauna		Delimitarea zonei de lucru, prin restrângerea la minim a suprafeței din incintă, prin interzicerea depozitării pe amplasament a oricăror deșeuri care pot avea impact potențial asupra calității solului și a apelor de suprafață și subterane. Adoptarea măsurilor specifice de prevenire/ reducere a poluării mediului înconjurător. Executarea lucrărilor propuse prin proiect cu respectarea celor mai bune tehnici. Utilizarea tehnologiilor de lucru conforme cu cele mai bune practici în domeniu. Monitorizarea implementării măsurilor propuse conform prevederilor proiectului.
Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor propuse prin proiect		Impact negativ nesemnificativ în condițiile adoptării măsurilor de prevenire/ reducerea impactului prezentate. <i>Impactul direct al realizării proiectului în zonă nu induce modificări fizice ale cadrului natural actual.</i> Nivelul impactului rezidual va corespunde impactului minim pe care proiectul îl poate genera, considerat nesemnificativ.
Valori materiale, patrimoniul cultural		Pe amplasamentul aferent proiectului nu au fost identificate valori materiale culturale sau istorice care să necesite protecție în faza de construcție și operare.
Impactul prognozat în perioada de realizare a lucrărilor propuse prin proiect		Nu sunt forme de impact- impact nesemnificativ

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
 ≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

VIII. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI

□ **APA**

✓ *Apele uzate menajere rezultate de la S.C. Componente Auto S.A. (74,7 %), apele uzate menajere rezultate de la S.C. ECA S.A. si S.C. SRU S.A. (11,3 %) si apele industriale rezultate de la sectia de acoperiri metalice (neutralizate in statia de neutralizare) si apele rezultate de la sala de mese (14%), evacuate in reseaua de canalizare a orasului Topoloveni, vor respecta concentratiile maxime admise in H.G. nr. 352/2005 care modifica si completeaza H.G. nr. 188/2002 – NTPA 002 si cele stabilite de S.C. APA CANAL 2000 S.A., respectiv:*

Categoria de ape uzate	Indicator	U.M	Concentratii maxime admise	Categoria de ape uzate	Indicator	Concentratii maxime admise
Ape uzate industriale (neutralizate in statia de neutralizare) si ape de la sala mese - camin de vizitare CV1-bis, situat la cca. 2 m de cabina poarta 2 (14%); Grupa II de Risc	pH	unitati pH	6,5 -8,5	Ape uzate menajere de la Componente Auto-CV3 situat in incinta societatii, in partea de sud la circa 10-12 m de centrala termica (74,7%); Ape uzate menajere de la ECA si SRU - CV2 situat in spatial verde, la cca. 7-8 m de limita de proprietate (11,3%); Grupa II de Risc	pH	6,5 -8,5
	Materii totale in suspensie	mg/l	350		Materii totale in suspensie	350
	Azot amoniacal (NH ⁴⁺)	mg/l	30		Azot amoniacal (NH ⁴⁺)	30
	Consum chimic de oxigen CCOCr	mg O ₂ /l	500		Fosfor total	5
	Fosfor total	mg/l	5		CCOCr	500
	Detergenti sintetici biodegradabili	mg/l	25		Detergenti	25
	Produs petrolier	mg/l	5		-	-
	Zinc (Zn ²⁺)	mg/l	1		-	-
	Nichel (Ni ²⁺)	mg/l	1		-	-
	Crom	mg/l	1,5		-	-

APA PLUVIALA

✓ *Limitele indicatorilor de calitate ai apelor pluviale evacuate in paraul Carcinov, vor respecta concentratiile maxime admise in H.G. nr. 352/2005 care modifica si completeaza H.G. nr. 188/2002 – NTPA 001 si limitele admise conform Autorizatiei de Gospodarire a Apelor nr. 300/13.12.2019, valabila pana la data de 31.12.2024, respectiv:*

Nr. crt.	Indicator	U.M	Concentratii maxime admise
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5
2.	Materii totale in suspensie	mg/l	60
3.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O ₂ /l	125
4.	Substante extractibile	mg/l	20
5.	Produs petrolier	mg/l	5 (fara irizatii)

NOTA:

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

✓ *Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA – 001, aprobat prin H.G. nr. 188/2002 cu modificarile si completarile ulterioare.*

✓ *Se interzice evacuarea in retea de canalizare a apelor uzate ce contin substante periculoase, prioritar/prioritar periculoase.*

APA SUBTERANA

✓ *Calitatea apei subterane preluata din forajul de monitorizare de langa platforma „Rotule”, va fi monitorizata anual la indicatorii Cr si Zn.*

MONITORIZAREA FACTORULUI DE MEDIU APA

- a) Monitorizarea emisiilor in apele uzate menajere si tehnologice evacuate, **puncte de monitorizare:**
- camin de vizitare CV1-bis, situat la cca. 2 m de cabina poarta 2, pentru apele uzate industriale (neutralizate in statia de neutralizare) si ape de la sala mese;
 - CV3 situat in incinta societatii, in partea de sud la circa 10-12 m de centrala termica, pentru apele uzate menajere de la Componente Auto si CV2 situat in spatiul verde, la cca. 7-8 m de limita de proprietate pentru apele uzate menajere de la ECA si SRU.

Frecventa de monitorizare – **semestrial** (pentru toti indicatorii de calitate mentionati la punctul 3 – Apa uzata). Analizele vor fi efectuate de catre un laborator autorizat RENAR.

- b) Monitorizarea emisiilor in apele pluviale evacuate, **punct de monitorizare** – inainte de evacuarea in paraul Carcinov – **semestrial**. Analizele vor fi efectuate de catre un laborator autorizat RENAR pentru toti indicatorii.

- c) Monitorizarea apei preluata din forajul de monitorizare de langa platform "Rotule" la indicatorii Cr si Zn, **punct de monitorizare** – foraj de monitorizare – **anual**.

□ **AER**

Sursele principale de poluanti din cadrul UEL Zincare sunt:

- Cos linia rame 2;
- Cos linia tamburi;
- Cos statie neutralizare.

Instalatii de evacuare a poluantilor generati de liniile din UEL Zincare, cu urmatoarele caracteristici:

- debit de aer 18277 mc/h, conducta metalica de evacuare cu inaltimea de 12 m fata de nivelul solului si cu diametrul interior la varf de 0,7 m (linia de zincare pe rame 2);
- conducta metalica de evacuare cu inaltimea de 7,5 m fata de nivelul solului si cu diametrul interior la varf de 0,7 m (linia zincare pe tamburi).

✓ *Emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii proceselor tehnologice desfasurate pe amplasament, nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei, respectiv:*

Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)
UEL Zincare - cos de evacuare noxe in atmosfera, cu inaltimea de 10 m față de nivelul	Pulberi totale	50

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)
solului si cu diametrul interior la vârful de 0,7 m, aferent statiei de neutralizare a apelor uzate; - conducta metalica de evacuare cu inaltimea de 12 m fata de nivelul solului si cu diametrul interior la varf de 0,7 m (linia de zincare pe rame 2); - conducta metalica de evacuare cu inaltimea de 7,5 m fata de nivelul solului si cu diametrul interior la varf de 0,7 m (linia zincare pe tambura);	COV sub forma de Carbon Organic Total	150

IX.LEGĂTURA CU ALTE ACTE NORMATIVE ȘI / SAU PLANURI / PROGRAME / STRATEGII / DOCUMENTE DE PLANIFICARE:

❖ Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene: Directiva 2010/75/UE (IED) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele).

Nu este cazul.

❖ Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat.

Nu este cazul.

X. LUCRĂRI NECESARE ORGANIZĂRII DE ȘANTIER:

❖ **Descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier**

Organizarea de șantier cuprinde amenajări temporare pentru:

- depozitarea echipamentelor, pieselor, materialelor, pieselor de schimb;
- verificarea și pregătirea pentru transport și montaj a unor componente și echipamente;
- depozitarea temporară a deșeurilor de diferite categorii;
- spații necesare personalului tehnic (o cabină de șantier cu destinația birou);
- spații necesare personalului lucrător (o cabină de șantier cu destinația cazare muncitori și paza obiectiv);

❖ **Descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier**

Efectele asupra mediului în aria organizării de șantier decurg din:

- ocuparea spațiului de producție;

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU

PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"

≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

- amenajarea platformelor;
- depozitarea deșeurilor.

Durata impactului este limitată, până la terminarea lucrărilor și dezafectarea organizării de șantier, urmata de refacerea terenului.

❖ Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier

Pierderilor accidentale de carburanți pot apărea la staționarea utilajelor de construcții din rezervoarele sau din conductele de legatură ale acestora; în acest sens toate utilajele de construcții și transport folosite vor fi mai întâi atent verificate.

Totodată, se produce zgomot de la autovehicule și de la activități de depozitare, manevrare, reparații.

❖ Dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.

Se vor lua măsuri de verificare tehnică pentru a evita emisii mari datorate unor defecțiuni ale autovehiculelor și utilajelor de construcții.

Depozitarea materialelor și depozitarea deșeurilor vor fi realizate astfel încât, acestea să nu ajungă pe sol și să nu fie sub influența precipitațiilor, pentru a evita infiltrațiile de poluanți în sol.

XI. LUCRĂRI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTIȚIEI, ÎN CAZ DE ACCIDENTE ȘI/SAU LA ÎNCETAREA ACTIVITĂȚII, ÎN MĂSURA ÎN CARE ACESTE INFORMAȚII SUNT DISPONIBILE:

⇒ *Lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității*

Așa cum s-a putut constata, lucrările proiectate au un efect redus asupra mediului. În consecință, nu sunt necesare lucrări de anvergură pentru refacerea mediului în zona studiată.

Lucrările pentru refacerea și reabilitarea ecologică a mediului vor fi efectuate de executant și constau în:

- colectarea și evacuarea de pe amplasament a deșeurilor rezultate din activitatea de execuție;
- utilajele și mijloacele de transport vor fi verificate periodic, în ceea ce privește nivelul de monoxid de carbon și concentrațiile de emisii în gazele de esapament și vor fi puse în funcțiune numai după remedierea eventualelor defecțiuni;
- la sfârșitul săptămânii se va efectua curățarea fronturilor de lucru, eliminându-se toate deșeurile.

⇒ *Aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale*

Pentru evitarea, prevenirea sau remedierea unor situații generatoare de risc este obligatoriu să se elaboreze un Plan de management de mediu parte a managementului general al unității, precum Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale.

Se vor elabora regulamente interne ale societății, regulamente de funcționare a instalației, planuri și proceduri de acțiune pentru cazuri de avarii.

Se va proceda la instruirea personalului în ceea ce privește bunele practici de lucru în conformitate cu legislația de mediu, normativele PSI și de securitate și sănătate în muncă.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

⇒ **Aspecte referitoare la dezafectarea investitiei – Functionarea obiectivului este pe o perioada nedeterminata.**

Titularul de proiect are obligatia ca in cazul incetarii definitive a activitatii sa ia masurile necesare pentru dezafectarea instalatiei, evitarea oricaror surse de poluare si de aducere a amplasamentului si a zonelor afectate intr-o stare care sa permita reutilizarea lor. Dezafectarea, demolarea instalatiei se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare.

Inchiderea definitiva a instalatiei se va realiza in conformitate cu planul de dezafectare a instalatiei si refacere a terenului, parte a documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate de mediu.

Titularul de proiect are obligatia sa asigure resursele necesare pentru punerea in practica a planului de inchidere si sa declare mijloacele de asigurare a disponibilitatii acestor resurse, indiferent de situatia financiara. In cazul incetarii activitatii si/sau schimbarii destinatiei terenului titularul are obligatia de a analiza calitatea factorilor de mediu pe amplasament pentru a constata gradul de poluare cauzat de activitate si necesitatea oricarei remedieri a amplasamentului.

XII. ANEXE - PIESE DESENATE:

- 1) planul de încadrare în zonă a obiectivului și planul de situație;
- 2) decizia etapei de evaluare initiala, eliberata de A.P.M. Arges;
- 3) certificat de inregistrare al societatii.

XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, memoriul va fi completat cu următoarele:

❖ **Descrierea succintă a proiectului și distanța față de aria naturală protejată de interes comunitar, precum și coordonatele geografice (Stereo 70) ale amplasamentului proiectului.**

Nu este cazul. In zona amplasamentului studiat nu se afla arii de interes comunitar Natura 2000 si nici obiective protejate (zone sensibile).

❖ **Numele și codul ariei naturale protejate de interes comunitar**

Nu este cazul.

❖ **Prezența și efectivele/suprafețele acoperite de specii și habitate de interes comunitar în zona proiectului**

Nu este cazul.

❖ **Se va preciza dacă proiectul propus nu are legătură directă cu sau nu este necesar pentru managementul conservării ariei naturale protejate de interes comunitar**

Nu este cazul.

MEMORIU DE PREZENTARE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU
PROIECT: "CONSERVARE LINIE DE ZINCARE RAME I SI PRELUNGIRE LINIE DE ZINCARE RAME II"
≈S.C. COMPONENTE AUTO S.A.≈

❖ Se va estima impactul potențial al proiectului asupra speciilor și habitatelor din aria naturală protejată de interes comunitar
Nu este cazul.

❖ Alte informații prevăzute în legislația în vigoare.
Nu este cazul.

XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate:

❖ **Localizarea proiectului:**

Obiectivul este amplasat în județul Argeș, orașul Topoloveni, str. Maximilian Popovici, nr.59, pe partea stângă a DN7 (București-Pitești), la cca. 200 m de malul drept al paraului Carcinov și cca. 400 m aval de podul de peste paraul Carcinov, cod cadastral X-1.021.01.00.00.0.

❖ **Indicarea stării ecologice/potențialului ecologic și starea chimică a corpului de apă de suprafață; pentru corpul de apă subteran se vor indica starea cantitativă și starea chimică a corpului de apă**

Nu este cazul.

❖ **Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apă identificat, cu precizarea excepțiilor aplicate și a termenelor aferente, după caz**

Nu este cazul.

XV. Criteriile prevăzute în anexa nr. 3 la Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului se iau în considerare, dacă este cazul, în momentul compilării informațiilor în conformitate cu punctele III – XIV – nu este cazul.

ELABORATOR

Ing. Mariana IONESCU – expert nivel principal

BENEFICIAR

S.C. COMPONENTE AUTO S.A



ROMÂNIA, JUDEȚUL ARGEȘ
PRIMARIA ORAȘ TOPOLOVENI
Strada Calea București, Nr 111, CP 115500
Tel. 0248/666259; Fax 0248/666469;
E-mail :primarie@topoloveni.cjarges.ro; topoloveni@yahoo.com
Operator de date cu caracter personal nr.3341.
Activitatea Primăriei orașului Topoloveni se supune prevederilor Regulamentului UE nr. 679/2016
privind prelucrarea datelor cu caracter personal

Serviciul Urbanism si Amenajarea Teritoriului, Cadastru, Fond Funciar, Mediu
Nr. 1698 din 19.02.2024

CATRE,

S.C. COMPONENTE AUTO S.A.

Adresa de corespondenta: oras Topoloveni, str. Maximilian Popovici, nr.59, judetul Arges

Urmare adresei dvs. nr.101/654/14.02.2024, inregistrata la Registratura Primariei Orasului Topoloveni sub nr.1555/14.02.2024, referitor la necesitatea obtinerii unei autorizatii de construire privind lucrarile de conservare linie de zincare I si prelungire linie de zincare rame II, **va comunicam faptul ca investitia propusa se poate realiza fara autorizatie de construire numai in situatia in care pentru realizarea acesteia nu sunt necesare lucrari de construire/desfiintare pentru care legea prevede emiterea autorizatiei de construire/desfiintare si cu respectarea prevederilor art.11 din Legea nr.50/1991 privind autorizarea executarii lucrarilor de constructii, cu modificarile si completarile ulterioare.**

Cu deosebita consideratie,



Red. R.I.M./2ex.

**INCADRARE IN ZONA
SECTIUNE ORTOFOTOPLAN - SC COMPONENTE AUTO SA
Oras Topoloveni, Strada Maximilian Popovici nr. 59,
Jud. Arges.**



Executant: P. F. MIHAI GHEORGHE
Aut. Seria RO-AG-F Nr. 0074 - Categoria B

GHEORGHE MIHAI Semnat digital de GHEORGHE MIHAI
Data: 2024.04.06 10:09:47 +03'00'

