

Memoriu tehnic necesar emiterii acordului de mediu

I Denumirea proiectului

“Platforma betonata montare incinerator H106”

II Titular SC Automobile Dacia SA , oras Mioveni, Str Uzinei nr 1, Jud Arges

II.1 Incadrarea proiectului în anexele la **Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului**

Anexa nr 2 LISTA

proiectelor pentru care trebuie stabilită necesitatea efectuării evaluării impactului asupra mediului

13.

a) Orice modificări sau extinderi, altele decât cele prevăzute la [pct. 24](#) din anexa nr. 1, ale proiectelor prevăzute în anexa [nr. 1](#) sau în prezenta anexă, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului

Incadrarea proiectului în prevederile [art. 48](#) și [54](#) din Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare.

Art. 48. - (1) Lucrările care se construiesc pe ape sau care au legătură cu apele – **nu este cazul**

Art. 54. - (1) Avizul de gospodărire a apelor se emite pentru proiecte de dezvoltare, modernizare, re tehnologizare pentru următoarele categorii de activități și lucrări:

a) lucrări de dezvoltare, modernizare sau re tehnologizare a unor procese tehnologice sau a unor instalații existente, chiar dacă prin realizarea acestora nu se modifică parametrii cantitativi și calitativi finali ai folosinței de apă, înscrisi în autorizația de gospodărire a apelor, pe baza căreia utilizatorul respectiv a funcționat înainte de începerea execuției unor astfel de lucrări;

nu este cazul

c) instalațiile de alimentare cu apă, canalizare și evacuare cu caracter provizoriu;

nu este cazul

h) reparații de drumuri și poduri

nu este cazul

II.2. Amplasamentul proiectului¹, inclusiv vecinătățile și adresa obiectivului (număr cadastral și număr carte funciară, după caz)

¹ Se va preciza distanța față de granițe pentru proiectele menționate în anexa [nr. I](#) la Convenția privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin [Legea nr. 22/2001](#), cu completările ulterioare, precum și poziția/distanța față de arii naturale protejate.

Terenul este situat în intravilanul orașului Mioveni, județul Arges, și este proprietatea SC Automobile Dacia SA, conform certificatului de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria M03 nr 2030 din 13.06.1995

Vecinatati :

V Cladire – H106 Hala Monobloc

N Cladire – Anvelopa compresor

S Cladire – Depozit Cauciucuri Extindere Montaj

E Cladire – Drum acces Hala Extindere Vopsitorie

Distante minime fata de vecinatati

N- 10m

S- 12m

E- 25m

V- 1m

II.3. Date de identificare a titularului/beneficiarului proiectului/ modificării:

a) denumirea titularului : AUTOMOBILE DACIA

b) adresa titularului, telefon,fax,adresa de e-mail :

Str Uzinei nr 1, oras Mioveni , jud Arges
Telefon 0 758 684903; Fax 0248/341918
e-mail : melania.nae@renault.com

c) reprezentanti legali /imputerniciti, cu date de identificare

BORDEANU Mihai-Dan - MD, Dacia Brand SEE & Country Head Romania

d) Sef Serv Mediu Renault Romania

Nae Melania - Telefon 0 758 684903;
e-mail : melania.nae@renault.com

II.4 Încadrarea în planurile de urbanism/amenajare a teritoriului aprobate/adoptate, în zonele de protecție prevăzute în acestea și/sau alte scheme/planuri/programe

Terenul este situat in intravilanul orasului Mioveni, judetul Arges, si este proprietatea SC Automobile Dacia SA, conform certificatului de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria M03 nr 2030 din 13.06.1995

II.5. Încadrarea în alte activități existente (dacă este cazul)

Nu este cazul

II.6. Bilanțul teritorial - suprafața totală, suprafața construită (clădiri, accese), suprafață spații verzi, număr de locuri de parcare (dacă este cazul)

Suprafata teren =80 MP

Suprafata construita Sc= 50 mp

Suprafata desfasurata = 50 mp

-regim de inaltime h=5.00 m, platforma cu fundatii din b.a. pe care se monteaza incineratorul

III Descrierea sumară a proiectului

a) Rezumat al proiectului

Se propune implantarea unui incinerator (regenerativ) de compusi organici volatili + roata concentratoare, in locul celui existent, in zona Vopsire Piese Plastice, avand ca scop reducerea emisiilor de compusi organici volatili din procesul actual de vopsire piese plastice 65 veh/h

Incineratorul va reduce emisiile de compusi organici volatili de la urmatoarele instalatii :

-etuva piese plastice,
-SAS de TENSION,
-cabine aplicare APRET / BAZA / LAC

Se va monta o structura metalica la H=5,00 m, pe care va fi montat incineratorul
Structura metalica se va fixa pe o platforma betonata nou construita cu o grosime de 25 cm si dimensiuni in plan 14,00x7,00 m.

Principalul obiectiv al oxidării termice regenerative este termodistrugerea componentelor organice volatile (COV) conținute în aer provenind de la linia de proces de producție RENAULT.

Termodistrucția implică oxidarea acestor componente. Este esențial în cazul în care temperatura gazului depășește o limită (800 ° C) pentru o anumită perioadă (> 0,6 s).

Una dintre caracteristicile cuptorului regenerativ, comparativ cu alte instalații cu același obiectiv, este reducerea căldurii necesare creșterii temperaturii gazului la valorile descrise mai sus.

DESCRIERE ROATA CONCENTRATOARE + OXIDATOR TERMIC REGENERATIV DIN PROCESUL VOPSIRE PIESE PLASTICE

Roata concentratoare:

Aerul incarcat cu solvent de la apret, baza si lac, printr-un ventilator centrifugal prevazut cu variator care regleaza debitul de aer din sistem, este trimis in roata concentratoare de zeolit, unde COV-urile sunt indepartate printr-un proces de adsorbție.

Un sistem de filtrare blocheaza prezenta de particule (praf, pulberi, etc.) in roata concentratoare.

Roata de zeolit se rotește cu o viteză constantă și într-una dintre secțiunile sale COV-urile adsorbite sunt îndepărtate folosind aer cald (desorbție).

Gazul de regenerare este, în primul rând, preîncălzit printr-un circuit special, acest sistem amestecă o parte din aerul cald provenit din by-pass-ul RTO.

Acest sistem face posibila eliminarea unuia dintre arzatoare si reducerea consumului de gaz.

Majoritatea roților cu zeolit funcționează în faza de adsorbție. Roțile noastre folosesc zeoliți A și B combinați pentru a obține performanțe majore de adsorbție.

90% din volumul de aer care intra in roata concentratoare este tratat si trece prin rotor unde este evacuat în atmosferă prin cosul final al incineratorului, iar 10% din volumul de aer care intra in roata concentratoare este trimis catre oxidatorul termic regenerativ (RTO).

Oxidatorul Termic Regenerativ:

Procesul de oxidare termică regenerativă permite purificarea COV. prin urmatoarea reactie:

V.O.C. + O₂ + Energia de activare CO₂ + H₂O + căldură

Această reacție are loc în camera de ardere, în condiții adecvate de temperatură, turbulență și timp de rezidență.

Preîncălzirea aerului de purificat are loc prin trecerea unor straturi de material ceramic, care sunt încălzite sau răcite în funcție de direcția fluxului de aer care trece prin acesta, acționând ca acumulatori de căldură.

Etapele sunt urmatoarele:

Aspirație

Aerul încărcat cu solvenți provenit de la SAS TENSION, ETUVA plus aerul de regenerare din roată (10%) sunt aspirate de ventilatorul principal și trimise la instalația de termoxidare regenerativă.

Aspirația este garantată de o buclă de reglare care acționează asupra variatorului de frecvență a ventilatorului. În acest fel, este întotdeauna posibil să aspiți debitul de aer corect, în conformitate cu condițiile dvs. de producție și cu debitul real de aer necesar.

Preîncălzire

Aerul de purificat trece vertical prin primul pat ceramic, încălzit în faza anterioară de aerul de evacuare.

Prin urmare, căldura este transferată din ceramică în aer, care atinge o temperatură apropiată de cea necesară oxidării COV, a cărui finalizare are loc în camera de ardere.

Oxidare termică

În camera de ardere temperatura optimă este garantată de prezența unui arzător care furnizează energie, în cazul în care cantitatea de COV prezente în emisie nu ar fi de natură să garanteze condiții autotermale, datorită căldurii generate în urma oxidării acestora. În camera de ardere se termină reacția de oxidare termică și deci avem purificarea emisiei.

Răcire

Gazele curățate trec vertical prin al doilea pat de masă ceramică, transferând căldură masei în sine și apoi sunt trimise în atmosferă prin coșul final.

Recuperare termică

La intervale regulate (90-120 sec), fluxul de aer este inversat, astfel incat sa se garanteze deplasarea caldurii între aerul de evacuare si cel de intrare, prin masa ceramica.

Faza de purjare

Pentru a evita trimiterea unei porțiuni de aer care nu este complet purificat în atmosferă la fiecare inversare a fluxului și pentru a crește eficiența de purificare, sistemul este echipat cu o a treia cameră care va reduce vârfurile la coș, crescând astfel eficiența de purificare. printr-un circuit special de purjare.

b) Justificarea necesitatii proiectului

Realizarea proiectului are în vedere noile evoluții legislative BAT BREF, aparute în 9.12.2020 -Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice.

Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile totale de COV provenite de la acoperirea altor suprafețe metalice și din material plastic sunt menționate în tabelul de mai jos -tabelul nr 9 din Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020

Tabelul 9

Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile totale de COV provenite de la acoperirea altor suprafețe metalice și din material plastic

Parametru	Proces	Unitate	BAT-AEL (Medie anuală)
Emisii totale de COV calculate prin bilanțul masic al solvenților	Acoperirea suprafețelor din material plastic	kg COV per kg din masa materiilor solide consumată	< 0,05-0,3

c) Valoarea investitiei

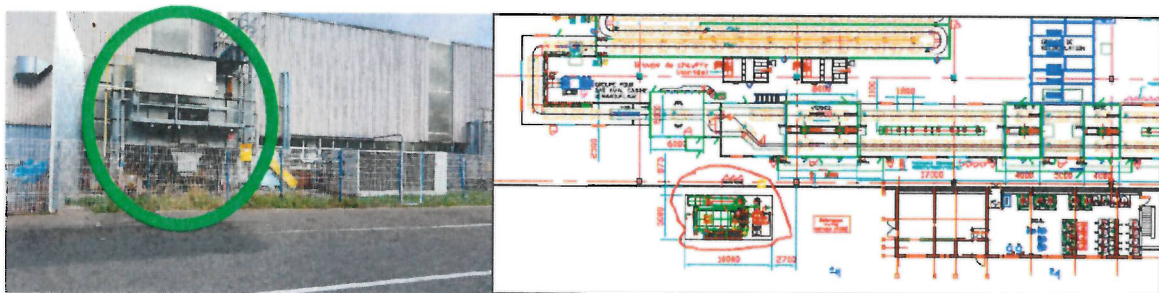
Descriere sumară a proiectului și a lucrărilor necesare pentru realizarea acestuia.

- Valoarea estimativă a lucrărilor 843 kEuro din care 843 kEuro pentru protecția mediului

d) Perioada de execuție propusă Anul 2024

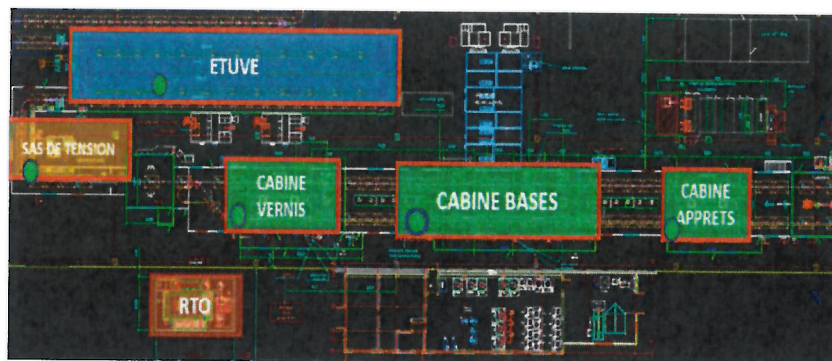
e) planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente);

Zona de implantare



Schema Flux Tehnologic cu fazele activitatii, cosuri care sunt racordate la incinerator si instalatiile de depoluare

● Cosuri racordate la incinerator



e) o descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele).

Se prezintă elementele specifice caracteristice proiectului propus:

- profilul și capacitățile de producție;

Incineratorul trateaza gazele cu continut de compusi organici volatili – 31500 Nm³/h, care provin din sursele de mai jos.

Denumire instalatie	Debite de aer extras si de tratat in incinerator
Etuva Piese Plastic	
Debit total de aer de tratat din etuva piese plastice	1500 Nm ³ /h
SAS de tension	
Debit total de aer de tratat din SAS	500 Nm ³ /h
Cabina aplicare APRET	
Debit total de aer de tratat din cabina apret	7000 Nm ³ /h
Cabina aplicare BAZA	
Debit total de aer de tratat din cabina baza	14500 Nm ³ /h
Cabina aplicare LAC	
Debit total de aer de tratat din cabina lac	8000Nm ³ /h
Debit total de aer tratat	31500 Nm³/h

- descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (după caz); Fluxurile tehnologice existente pe amplasament sunt :

Denumire linie /instalatie tehnologica proces	Observatii
1. Linie tehnologica pregatire piese plastice	
2. Instalatie tehnologica robotizata pentru flamaj	
3. Instalatie tehnologica robotizata pentru aplicare apret	
Cabina apret	Racordare la incinerator
4. Instalatie tehnologica robotizata pentru aplicare baza	
Cabina baza	Racordare la incinerator
5. Instalatie tehnologica robotizata pentru aplicare lac	

Cabina lac	Racordare la incinerator
6. SAS demarufare partiala Piese Plastice	
Cabina SAS	Racordare la incinerator (este inclus in volumul de aer de la lac)
7. Instalatie coacere ABV – Etuva Piese Plastice	
Etuva PP	Racordare la incinerator
8. Instalatie antiincendiu, detectie si stingere	
9. Structuri metalice cu platforme, sustinere instalatii si structuri metalice cu platforme amenajare posturi	
10. Dispozitive manutanta caroserii	
11. Instalatie finitie retus	

- descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea;

- extractie gaze incarcate cu compusi organici volatili de la lac, apret, baza
- transfer gaze incarcate cu compusi organici volatili in roata concentratoare
- transfer gaze provenite din roata concentratoare in Incinerator
- evacuare gaze fara compusi organici volatili in atmosfera (tratate pe zeoliti)
- transfer gaze incarcate cu compusi organici volatili din etuva in incinerator
- distrugere compusi organici volatili prin tratare termica
- evacuare aer tratat pe cosul incineratorului

- materiile prime, energia și combustibilii utilizați, cu modul de asigurare a acestora;

Energie electrică	Energia electrica, utilizata pentru procesul tehnologic și iluminat, se va asigura din rețeaua societății Automobile Dacia
Aer comprimat	Se va asigura din rețeaua existentă pe platforma Automobile Dacia, la parametrii conformi cu necesitățile liniei (presiune 5 bar, fara praf, ulei).
Gaz metan	Furnizat prin rețeaua Automobile Dacia
Filtre roata concentratoare	Se va asigura prin PHL mentenanța Automobile Dacia

- racordarea la rețelele utilitare existente în zonă;
- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției;
- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente;

Căile de acces în zonă sunt reprezentate prin drumurile uzinale existente .

În perioada de construcție căile de acces uzinale sunt necesare pentru transportul materialelor de construcție

În perioada de funcționare caile de acces interne sunt utilizate pentru accesul la utilaje în timpul operațiilor de exploatare, întreținere și reparații

- resursele naturale folosite în construcție și funcționare;
- metode folosite în construcție/demolare;
- planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară;
- relația cu alte proiecte existente sau planificate;
- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare;

- alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor);
- alte autorizații cerute pentru proiect

Studiul topografic vizat OCPI, studiul geotehnic conform CU nr 160/11 07 2024

IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare:

- planul de execuție a lucrărilor de demolare, de refacere și folosire ulterioară a terenului;
- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului;
- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente, după caz;
- metode folosite în demolare;
- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare;
- alte activități care pot apărea ca urmare a demolării (de exemplu, eliminarea deșeurilor).

V. Descrierea amplasării proiectului:

- distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența [Convenției](#) privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin [Legea nr. 22/2001](#), cu completările ulterioare;
- localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor [nr. 2.314/2004](#), cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului [nr. 43/2000](#) privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare;
- hărți, fotografiile ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale, și alte informații privind:
 - folosițele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia;

Regimul juridic :

Terenul este situat în intravilanul orașului Mioveni, județul Argeș, și este proprietatea SC Automobile Dacia SA, conform certificatului de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria M03 nr 2030 din 13.06.1995 înscris în cartea funciara nr 85789.

Regimul economic:

Folosința actuală; teren curți –construcții

Destinația stabilită prin documentațiile de urbanism și de amenajare a teritoriului aprobate : zona industrială

Regimul tehnic:

Terenul este situat în UTR2, subzona cu unități industriale, existente.

Echiparea cu utilități conform situației existente în zona : energie electrică, aer comprimat, gaze naturale

Bilanțul teritorial-suprafața totală, suprafața construită (clădiri accesibile), suprafața spațiilor verzi, număr de locuri de parcare (dacă este cazul)

Suprafața teren = 80 MP

Suprafața construită Sc = 50 mp

Suprafața desfasurată = 50 mp

-regim de înălțime h=5.00 m, platforma metalică pe care se montează incineratorul

- politici de zonare și de folosire a terenului;
- arealele sensibile;
- coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970;

- detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luată în considerare

VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile:

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

a) protecția calității apelor:

- sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul;

Nu este cazul

Retelele de canalizare

Nu este cazul

- stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute;

Nu este cazul

a) protecția aerului:

- sursele de poluanți pentru aer, poluanți, inclusiv surse de mirosuri;

Prezentarea volumelor de aer care se vor racorda la incinerator - date de intrare:

Denumire instalatie	Identificare cosuri actuale	Debite de aer extras si de tratat in incinerator	Concentratia COV in volumul de aer extras(echivalent COV) estimat
Cabine ABV Aplicare apret Aplicare baza Aplicare lac	C Apret C Baza C Lac	29 500 Nm ³ /h	842mg/Nm ³
Etuva + SAS de TENSION	C Etuva	2 000 Nm ³ /h	43mg/Nm ³
Debit total de aer tratat		31 500 Nm³/h	

Tip incinerator si caracteristici tehnice

Incinerator	Tip de incinerator	Incinerator de tip regenerativ RTO 3 + Roata concentratoare
	Tip de combustibil	Gaz natural cu PCI intre 9.30 si 9.40 kWh 0°C/Nm ³
Temperatura	Temperatura de incinerare	Cerință minimă de 815 ° C
Timp	Timpul de ședere în camera de ardere	Timpul de ședere în camera de ardere solicitat de Renault va fi de cel puțin 1 secundă.
Randament	Randamentul incineratorului de tip regenerativ RTO 3	Valoarea minimă care trebuie atinsă = 95%
	Randament tinta	Minim 99% pentru a garanta reducerea formaldehidelor

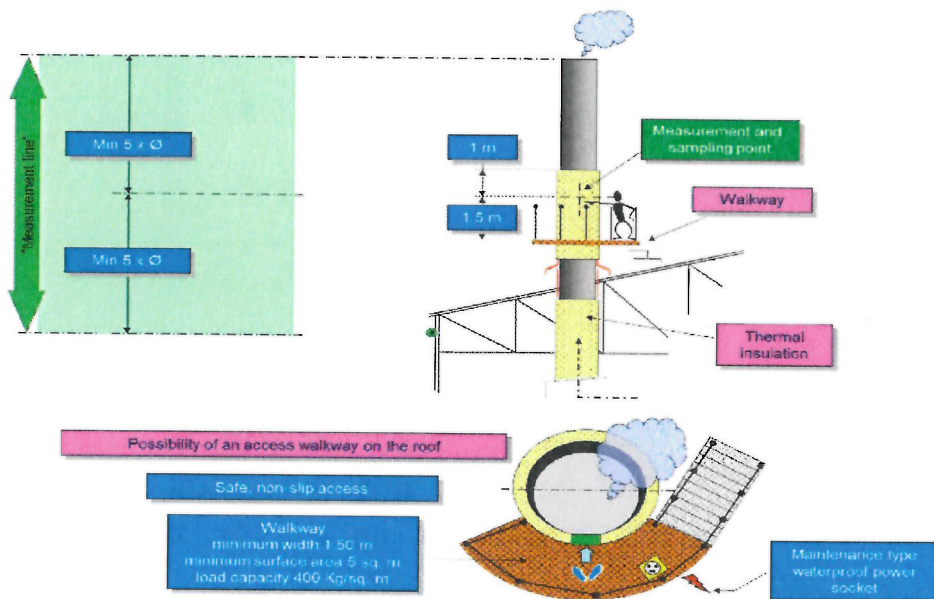
Cosul incineratorului -caracteristici tehnice

Inaltimea cosului	Minimum 5m deasupra obstacolului cel mai înalt pe o rază de 15m în jurul cosului de fum	
-------------------	---	--

Extremitatea cosului		<p>Configuratii interzise -palaria chinezeasca</p>
Izolare termica	La toate nivelurile accesibile personalului (inclusiv în timpul întreținerii sau măsurării)	
Viteza de evacuare a gazului	Viteza de evacuare a gazului la ieșirea din cos este de cel puțin 8 m / s	
Amplasarea orificiului de prelevare probe		1 punct de masurare aval si 1 punct de masurare amonte de incinerator
	Punctul de masurare va fi accesibil , cosul va fi echipat cu pasarela	
	ieșirea coșului de fum trebuie să respecte regulile definite de Renault	

Dotările și măsurile prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, se vor realiza conform prevederilor Ghidului tehnic Renault -concepția cosurilor pe siturile din afara Franței

ACCESSIBILITY OF MEASUREMENT POINT



Document: 105-GEN-003-03-EM
Date: 17/05/2016

Project:
Air Emissions – Chimney specifications
Measurement and sampling points

Number:
105-GEN-003-03-EM
Issue: A
RENAULT

Puncte de masurare	de	Pentru a putea măsura pe orificii de reglementare	Orificiile de măsurare vor respecta standardele NFX 13284-1 ET și XP 43-361 pentru măsurarea debitului de aer și a concentrației de particule
Puncte de masurare	de	Respectarea zonelor de măsurare de către organismele de măsurare	Orificiile de măsurare vor fi instalate: - pe colectorul din amonte și ieșirea incineratorului pentru; -verificarea funcționării corecte a incineratorului -controlul efectuat de catre organismul care efectueaza masuratorile de poluanti la cos și controlul evacuarilor din fiecare etuva