

RAPORT DE AMPLASAMENT

INTOCMIT PENTRU REVIZUIREA

AUTORIZATIEI INTREGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018

REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020

Titular: S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Amplasament: comuna Titesti, sat Valea Stanii, nr. 277, județul Argeș

Elaborator: ing. Mariana IONESCU – expert nivel principal

- Telefon/fax/e-mail:0722/260364,0248/661031, ionescumariana22@yahoo.com.
- Numele persoanei de contact: ing. Mariana IONESCU.
- Certificat de atestare Seria RGX nr. 481/02.03.2023

2024

ARM
1998

Asociația Română de Mediu 1998

Comisia de atestare a persoanelor fizice și juridice care
elaborează studii de mediu

Certificat ISO 14001 nr. 205340/A/0001/UK/Ro



CERTIFICAT DE ATESTARE

Seria RGX nr. 481/02.03.2023

Valabil până la data de 02.03.2026 cu respectarea condițiilor înscrise pe verso⁽¹⁾

Se atestă doamna **Mariana IONESCU** cu domiciliul în Pitești, str. Pasaj Teiuleanu, nr. 1, bl. 48, sc. A, ap. 8, jud. Argeș, CNP 2680922035032, ca **expert atestat - nivel principal** pentru elaborarea următoarelor studii de mediu în domeniile de atestare acordate de Comisia de atestare conform Procesului verbal nr. 38 din data 02.03.2023: **RIM-1, RIM-2, RIM-5, RIM-6, RIM-9, RIM-10, RIM-11a, RIM-11b, RIM-11c, RIM-12, RIM-13a, RIM-13b; RA-1, RA-2, RA-5, RA-6, RA-8, RA-10, RA-11b, RA-11c, RA-13b; RM-1, RM-2, RM-5, RM-6, RM-9, RM-10, RM-11a, RM-11b, RM-11c, RM-12, RM-13a, RM-13b; BM-1, BM-2, BM-5, BM-6, BM-9, BM-10, BM-11a, BM-11b, BM-11c, BM-12, BM-13a, BM-13b; EA-----**

PREȘEDINTE

/prof. univ. dr. Rodica STĂNESCU



TIPUL DE STUDIU: (RIM) Raport privind impactul asupra mediului; (RA) Raport de amplasament; (RM) Raport de mediu; (RS) Raport de securitate; (BM) Bilant de mediu; (EA) Studiu de evaluare adecvată; (EGCA) Evaluarea și gestionarea calității aerului; (EGZA) Evaluarea și gestionarea zgomotului ambient; (EGSC) Evaluarea și gestionarea schimbărilor climatice; (MB) Monitorizarea biodiversității.

DOMENII DE ATESTARE: (1) Agricultură, silvicultură, piscicultură; (2) Industria extractivă; (3) Industria energetică; (4) Energie nucleară; (5) Producerea și prelucrarea metalelor; (6) Industria minerală și a materialelor de construcții; (7) Industria chimică; (8) Industria alimentară; (9) Industria textilă, a pielăriei, a lemnului și hârtiei; (10) Industria cauciucului: fabricarea și tratarea produselor pe bază de elastomeri; (11-a) Infrastructura de transport (aerian, rutier, feroviar, naval – inclusiv porturi); (11-b) Infrastructura de gestionare a deșeurilor; (11-c) Infrastructura de gospodărire a apelor; (12) Turism și agrement; (13-a) Alte domenii – telecomunicații; (13-b) Alte domenii – domeniile în care se dezvoltă proiectele enumerate la pct. 11 din anexa nr. 2 la Legea nr. 292/2018.

CUPRINS

CAPITOLUL 1. INTRODUCERE	5
1.1. CONTEXT	5
1.2. OBIECTIVE	7
1.3. SCOP SI ABORDARE	8
CAPITOLUL 2. DESCRIEREA TERENULUI	10
2.1. LOCALIZAREA TERENULUI	10
2.2. DREPTUL DE PROPRIETATE ACTUAL	12
2.3. UTILIZAREA ACTUALA A TERENULUI	12
2.3.1. CATEGORIA DE ACTIVITATE SI OPERATORUL	12
2.3.2. CATEGORIA DE FOLOSINTA A TERENULUI	14
2.3.3. CONSTRUCTII SI INSTALATII	14
2.3.4. DESCRIEREA FLUXURILOR TEHNOLOGICE SI A INSTALATIILOR EXISTENTE PE AMPLASAMENT	25
2.4. FOLOSIREA TERENULUI DIN VECINĂȚĂȚI	60
2.5. MATERII PRIME SI AUXILIARE FOLOSITE PE AMPLASAMENT	60
2.5.1. MATERIILE PRIME, AUXILIARE, FOLOSITE – CANTITATI, MOD DE AMBALARE, DE STOCARE TEMPORARA	60
2.5.2. SUBSTANTELE IDENTIFICATE, SIMBOL PERICOL, FRAZE DE PERICOL	64
2.5.3. CERINTELE BAT DE UTILIZARE A SUBSTANTELOR / PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE	69
2.6. TOPOGRAFIE SI SCURGERE	73
2.7. GEOLOGIE	73
2.8. HIDROLOGIA	74
2.9. CONDITII CLIMATICE	76
2.10. AUTORIZATII CURENTE SI ANEXE	77
2.11. DETALII PRIVIND PLANUL DE SUPRAVEGHERE A CALITĂȚII AMPLASAMENTULUI	78
2.11.1. MONITORIZAREA FACTORILOR DE MEDIU - PROGRAM DE MONITORIZARE	79
2.12. INCIDENTE LEGATE DE POLUARE	98
2.13. VECINATATEA CU SPECII SAU HABITATE SENSIBILE SAU PROTEJATE	99
2.14. STAREA CLĂDIRILOR AFLATE PE AMPLASAMENT	102
2.15. RĂSPUNS DE URGENȚĂ	102
SUBSTANTELE IDENTIFICATE, SIMBOL PERICOL, FRAZE DE PERICOL	109
CAPITOLUL 3. ISTORICUL TERENULUI	114
CAPITOLUL 4. RECUNOAȘTEREA TERENULUI	114
4.1. PROBLEME IDENTIFICATE	114
4.2. DEȘEURI	117

4.3. DEPOZITE PROVIZORII DE DEȘEURI	120
4.4. INSTALAȚII DE EPURARE APE UZATE	122
4.5. ARIA INTERNĂ DE DEPOZITARE - DEPOZITE DE MATERII PRIME, AUXILIARE ȘI PRODUSE FINITE	125
4.6. SISTEMUL DE CANALIZARE	126
4.7. ALTE ZONE DE FOLOSIRE	129
4.7.1. SECȚII DE FABRICAȚIE	129
4.8. ALTE POSIBILIE IMPURIFICĂRI DIN FOLOSINȚA ANTERIOARĂ A TERENULUI	129
CAPITOLUL 5. INTERPRETARI ALE INFORMATIILOR SI RECOMANDARI	129
5.1. POLUAREA AERULUI	129
5.2. POLUAREA SOLULUI	130
5.3. POLUAREA APEI	130
5.4. NIVELUL DE ZGOMOT	133
5.5. IMPACTUL ASUPRA COMPONENTEI DE MEDIU BIODIVERSITATE	134
5.6. IMPACTUL ASUPRA ASEZARILOR UMANE	134
CAPITOLUL 6. JUSTIFICAREA INCADRARII ACTIVITATII (DUPA CAZ) IN PREVEDERILE ALTOR ACTE NORMATIVE NAȚIONALE CARE TRANSPUN LEGISLAȚIA COMUNITARA (SEVESO, COV, LCP, DIRECTIVA-CADRU APA, DIRECTIVA-CADRU AER, DIRECTIVA-CADRU A DESEURILOR ETC.)	135
CAPITOLUL 7. CONCLUZII SI RECOMANDARI	137
CAPITOLUL 8. ANEXE	142

CAPITOLUL 1. INTRODUCERE

1.1. CONTEXT

Acest raport a fost întocmit de:

Elaborator: ing. Mariana IONESCU – expert nivel principal

- Telefon/fax/e-mail:0722/260364,0248/661031, ionescumariana22@yahoo.com.
- Numele persoanei de contact: ing. Mariana IONESCU.
- Certificat de atestare Seria RGX nr. 481/02.03.2023

și are ca scop prezentarea stării amplasamentului pe care este situată societatea comerciala **PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.**, ale cărei date de identificare se prezintă în continuare:

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

<i>Adresă sediu:</i>	oras Mioveni, sat Clucereasa, strada Calea Campulung, nr. 55 A, județul Argeș.
<i>Adresă amplasament:</i>	comuna Titesti, sat Valea Stanii, nr. 277, județul Argeș
<i>C.I.F</i>	RO13632084
<i>Nr. O.R.C.</i>	J3/7/09.01.2001
<i>Reprezentati societate:</i>	Stanislas DELAYAT – administrator Stan Ion Catalin – Responsabil mediu
<i>Numărul de telefon, de fax și adresa de e-mail :</i>	Telefon: 0728/991574 Fax 0248208800 stanislas.delayat@piroux.com catalin.stan@piroux.com
<i>Categoria de activitate conform Legii 278/2013</i>	Instalatia de vopsire cataforetica (CATA) sau linia de cataforeza este incadrata este incadrata, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, la <u>Anexa I, pct. 2.6.</u> " <i>Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc.</i> "

precum si motivele care stau la baza solicitarii revizuirii Autorizatiei Integrate de Mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020, respectiv:

- ⇒ realizarea Halei nr. 4 cu destinatia de hala de productie confectii metalice, adiacenta la Hala 2, cu structura independenta, cu suprafata construita $S_c=4000,75$ mp, suprafata desfasurata $S_d=4109,25$ mp, regim de inaltime Parter, conform autorizatiei de construire nr. 55/13.10.2021 si a autorizatiei de construire nr. 64/31.10.2023 (modificare de tema - modificarea pozitiei la doua usi si la luminatoarele de pe invelitoare), eliberate de primaria comunei Titesti. Pentru realizarea proiectului „**Construire Hala 4 productie adiacenta la Hala 2, cu structura**

independenta” în comuna Titești, sat Valea Stăni, punct Bardicea, județul Argeș, A.P.M. Argeș a eliberat Decizia etapei de încadrare nr. 411/23.07.2020;

- ⇒ realizarea unui parc cu panouri fotovoltaice (Centrala Electrica Fotovoltaica – CEF Titești) cu puterea electrica maximal debitata **Pe=2 MW**, pentru consumul prioritar al societății, pe un teren cu suprafața S=10333 mp (39393 mp – suprafața disponibilă), la o distanță de circa 1500 m față de ultima locuință din satul Valea Stăni, conform autorizației de construire nr. 68/07.11.2023, eliberată de primăria comunei Titești. Pentru realizarea proiectului „**Realizare parc panouri fotovoltaice 2MW**” în comuna Titești, sat Valea Stăni, județul Argeș, A.P.M. Argeș a eliberat Decizia etapei de încadrare nr. 647/02.10.2023;
- ⇒ construire Centrala fotovoltaica cu **Pe=400 kWp**, pentru consumul prioritar al societății, pe terenul societății;
- ⇒ modificări legislative din punct de vedere al protecției mediului.

Raportul de amplasament este elaborat pentru a îndeplini cerințele de prevenire, reducere și control al poluării, conform Legii nr.278/24.10.2013 și oferă informații relevante, de sprijin pentru solicitarea de emitere a autorizației integrate de mediu.

Raportul a fost întocmit în conformitate cu prevederile din Ghidul Tehnic General pe baza datelor puse la dispoziție de beneficiar și a verificărilor din teren.

Analiza tehnologiei aplicate și a managementului activității desfășurate pe amplasament s-a făcut ținând seama de valorile de referință menționate în standardele de mediu și în documentele adoptate la nivel național privind cele mai bune tehnici disponibile în domeniu.

“**Instalațiile**” ce fac obiectul prezentului Raport de amplasament aparțin societății **PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.** cu punctul de lucru în comuna Titești, sat Valea Stăni, nr. 277, județul Argeș și sunt analizate ca o **unitate tehnică staționară** în care se realizează o activitate specificată în Anexa 1 a prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

La baza definirii societății comerciale **PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titești** ca unitate tehnică staționară și abordarea ei ca un tot unitar, a stat Ghidul tehnic general privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, aprobat prin Ordinul nr. 36/2004, care specifică următoarele:

“Unitatea tehnică poate însemna ceva care este autofuncțional, în sensul că unitatea – care poate consta din una sau mai multe componente care funcționează împreună – poate îndeplini activitatea sau activitățile proprii. Acolo unde există două sau mai multe asemenea unități pe același loc, aceste unități trebuie să fie privite ca o unitate tehnică singulară dacă ele realizează etape succesive dintr-o activitate industrială integrată”.

Profilul de activitate al unității economice:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev.2
2561	Tratarea și acoperirea metalelor
2562	Operațiuni de mecanică generală
2592	Fabricarea ambalajelor usoare din metal
2529	Producția de rezervoare, cisterne și containere metalice
3600	Captarea, tratarea și distribuția apei
3700	Colectarea și epurarea apelor uzate

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
2.(f)	Instalatii de tratare a suprafetelor din metal si din materiale plastice utilizând un procedeu chimic sau electrolitic

Activități direct legate de fluxul tehnologic:

- ▣ Aprovizionarea si depozitarea cu materie prima.
- ▣ Stocarea temporara produselor finite.

Activități anexe:

- ▣ Activități administrative și de întreținere a instalațiilor.
- ▣ Producerea energiei termice în centrale termice.
- ▣ Producere energie electrica cu ajutorul sistemului de panouri fotovoltaice cu $P_e=2MW$ si a Centralei fotovoltaice cu $P_e=400kWp$, amplasate pe sol pe structura metalica, pentru fixarea panourilor fotovoltaice.
- ▣ Gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate. tratarea apelor tehnologice uzate.
- ▣ Demineralizarea si dedurizarea apei brute.
- ▣ Producere apa osmozata.
- ▣ Producere aer comprimat in instalatia de compresoare.
- ▣ Activitati de intretinere, reparatii si administrative.

1.2. OBIECTIVE

Principalele obiective ale raportului de amplasament avute în vedere, în conformitate cu prevederile prevenirii, reducerii și controlului integrat al poluării sunt:

- să furnizeze informații despre utilizările anterioare și actuale ale terenului;
- să reactualizeze informațiile cu privire la activitățile de producție care se desfășoară în amplasament și a accidentelor majore și de poluare care au avut loc;
- să furnizeze informații despre caracteristicile terenului și despre vulnerabilitatea sa;
- să furnizeze dovezi despre investigațiile facute privind calitatea solului și subsolului, a calitatii apelor de suprafață și subterane din incinta și din zona riverana;
- să furnizeze informații despre locurile de depozitare materii prime și produse intermediare și finite, spațiile de stocare temporară de deseuri periculoase, nepericuloase și inerte;
- să furnizeze informații despre zonele contaminate;
- să furnizeze suficiente informații pentru a descrie interacțiunea factorilor de mediu.

Lucrarea reprezintă actuala adresă a amplasamentului, precum și eventualele surse de poluare și degradare a acestuia, dar și măsurile ce vor trebui luate pentru ca activitatea desfășurată de către S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. în comuna Titesti, sat Valea Stanii, nr. 277, județul Argeș, să îndeplinească toate condițiile necesare de funcționare.

Obiectivul documentației este de a oferi o vedere de ansamblu asupra tuturor activităților desfășurate pe amplasament, cu toate implicațiile pe care aceste activități le presupun, **in vederea revizuirii Autorizației Integrate de Mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020.**

1.3. SCOP SI ABORDARE

Scop

Se intenționează identificarea punctelor sensibile supuse unor eventuale poluări, gradul de afectare a factorilor de mediu, cauza acestor poluări, stabilirea punctelor de monitorizare, inclusiv pentru sol, ape subterane conform prevederilor Legii nr. 278/2013, măsurile necesare pentru ameliorare sau prevenire pentru viitor, precum și necesitatea monitorizării factorilor de mediu.

Raportul de amplasament reprezintă parte a documentației pe care societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. o va supune analizei în cadrul procedurii de revizuire a **Autorizației Integrate de Mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita în data de 13.08.2020.**

Acest raport oferă autorității competente de mediu, date asupra stării amplasamentului – inclusiv situația poluării (în cazul în care aceasta există), datorată desfasurării activităților de către societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Evaluarea amplasamentului s-a realizat luând în considerare documentele de referință BREF privind cele mai bune tehnici disponibile în domeniu, precum și legislația națională în vigoare și standardele de mediu:

- **Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile din domeniul tratării suprafețelor metalelor și materialelor plastice, august 2006;**
- **Documentul de referință BREF privind Principiile Generale de Monitorizare.**
- **Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Emisiile din stocare, iulie 2006 (ESB).**

Mod de abordare

Cadrul pentru culegerea datelor realizării acestui raport a fost împărțit în trei faze – *Faza 1a*, *Faza 1b* și *Faza 2* – fiecare fiind specifică altor obiective.

Faza 1a a acoperit următoarele obiective:

- analiza utilizărilor anterioare și actuale ale amplasamentului pentru a identifica existența unor posibile zone poluate;
- analiza informațiilor în raport cu condițiile de mediu de pe amplasament în vederea înțelegerii naturii, întinderii și comportamentului poluării ce ar putea fi depistată;
- obținerea de informații suficiente despre amplasament, care să permită dezvoltarea inițială a unui model conceptual al terenului și al împrejurimilor sale. Termenul de “model conceptual” se utilizează cu sensul de prezentare în imagini sau text, care descrie clar relațiile dintre toate elementele mediului, receptori și poluare care pot exista pe amplasament.

Obiectivul *Fazei 1b* al analizei condițiilor inițiale ale amplasamentului a fost acela de a îmbunătăți “modelul conceptual” elaborat în *Faza 1a*, și a aprofunda cunoașterea caracteristicilor amplasamentului și poluarea prezentă pe acesta. Această fază a continuat documentarea. Ea a presupus colectarea de noi informații despre natură, identificarea surselor de poluare și înțelegerea comportamentului și efectelor acestora.

Obiectivul Fazei 2 a fost culegerea de informații și date suplimentare rezultate din investigațiile în teren.

Raportul de amplasament a fost realizat în urma studiului datelor anterioare și actuale ale terenului.

În urma auditului efectuat a fost elaborat prezentul raport de amplasament, care este structurat, conform indicațiilor metodologice, în următoarele capitole:

Capitolul 1 – Prezentarea titularului de activitate și a societății care a întocmit raportul

Capitolul 2 – Descrierea terenului – descrierea utilizărilor actuale și decorul terenului

Capitolul 3 – Istoricul terenului – descrierea trecutului terenului

Capitolul 4 – Recunoașterea terenului – descrierea unor aspecte de mediu identificate ca făcând parte din descrierea terenului.

Capitolul 5 - Prezentarea surselor de poluare și rezultatul analizelor.

Capitolul 6 – Interpretarea datelor și recomandări pentru activitatea viitoare.

Raportul de amplasament este întocmit în conformitate cu prevederile următoarelor acte normative:

- **OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.**
- **Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.**
- **Ordinul nr. 1150/27.05.2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, cu completările și modificările ulterioare.**
- **Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu completările și modificările ulterioare.**
- **GHIDUL TEHNIC GENERAL pentru aplicarea prevederilor OUG 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, aprobată prin legea 645/2002, aprobat prin Ordinul MAAPM nr. 36 / 2004.**
- **O.M. nr. 818/2003, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare.**
- **O.M. nr.169/02.03.2004, pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană.**
- **Regulamentul (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.**
- **Legea Apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare.**
- **Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.**
- **Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător.**
- **SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.**
- **O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.**
- **H.G. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.**
- **Legea 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.**
- **Ordinul nr.794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje.**

- Decizia 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European si a Consiliului.
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deseurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul Romaniei.
- H.G. nr. 352/2005 privind modificarea si completarea H.G. nr. 188/2002.
- H.G.nr. 351/2005 privind aprobarea Programului de eliminare treptata a evacuarilor, emisiilor si pierderilor de substante prioritar periculoase, cu modificarile si completarile ulterioare.
- Ordinul nr. 621 din 7 iulie 2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.
- Ordinul nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igiena si sanatate publica privind modul de viata al populatiei, cu modificările și completările ulterioare.
- Hotararea de Guvern nr. 210/2007 - pentru modificarea si completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar in domeniul protectiei mediului.
- Ordinul Ministrului Apelor si Protectiei Mediului nr.161/2006 privind clasificarea calitatii apelor de suprafata.
- H.G. nr.140/2008 privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European si al Consiliului nr. 166/2006 – privind infiintarea Registrului European al Poluantilor Emisi si Transferati si modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE si 96/61/CE.
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul de Mediu aprobata prin Legea 105/2006, cu modificările și completările ulterioare.
- Legea nr. 123/2020 din 10 iulie 2020 pentru modificarea și completarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului (Legea mirosurilor).

Raportul de amplasament implică evaluarea riscului, prin determinarea surselor de poluare și a căilor de transfer (apă, aer) prin care componentele periculoase pot ajunge la țintele primare și secundare (sol, pânza freatică, biocenoză, populația din zonele critice). Luându-se în considerare caracteristicile procesului tehnologic, precum și amplasarea geografică și condițiile locale de mediu, se vor stabili, pe baza celor mai bune tehnici disponibile (BAT), funcție de valorile limită recomandate de BREF (BAT References Documents), procedurile pentru prevenirea, reducerea și controlul (monitorizarea) integrată a poluării.

CAPITOLUL 2. DESCRIEREA TERENULUI

2.1. LOCALIZAREA TERENULUI

Obiectivul este amplasat in intravilanul comunei Titesti, sat Valea Stanii, judetul Arges, pe partea dreapta a DN 73 Pitesti-Campulung, pe drumul judetean Mioveni – Davidesti D73D, la aproximativ 750 m de malul drept al paraului Argesel (cod cadastral X – 1.017.08.10.00.0), bazinul hidrografic al raului Arges (cod cadastral X -1.000.00.00.0.0.).

Terenu in suprafata totala de 53200 mp, pe care sunt pozitionate halele de productie si obiectivele conexe (apartine societatii PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L., conform actului de dezmembrare cu incheiere de autentificare nr. 906/01.09.2016), este de tip intravilan si este delimitat de urmatoarele vecinatati:

↖ **la nord:** drum, canal;

2.2. DREPTUL DE PROPRIETATE ACTUAL

În prezent, Parcul Industrial este proprietatea S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L., societate română cu capital privat, cu sediul în sat Clucereasa, oraș Mioveni, Calea Campulung, nr. 55A, județul Argeș, înregistrată la Registrul Comerțului Argeș cu certificatul de înregistrare seria B, nr. 1386941, J03/7/2001, având CUI RO 13632084.

Societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. deține un teren în suprafața totală de 53200 mp situat în tarlăua 9, parcela 277, nr. cadastral 81306, conform actului de dezmembrare cu încheiere de autentificare nr. 906/01.09.2016.

2.3. UTILIZAREA ACTUALĂ A TERENULUI

Construcțiile existente pe amplasament au fost edificate în baza autorizațiilor de construire:

- ✓ nr.105/07.12.2015 pentru Construire hala parter înalt, două cabine poartă, zona servicii, împrejmuire, emisă de Primăria comunei Titesti;
- ✓ nr 24/04.05.2017 pentru Construire hala producție și cataforeza, cabina poartă și zona servicii, emisă de Primăria comunei Titesti;
- ✓ nr.77/11.012.2018 pentru Construire Hala 3 producție, emisă de Primăria comunei Titesti;
- ✓ nr. 55/13.10.2021 și nr. 64/31.10.2023 (modificare de temă - modificarea poziției la două uși și la luminatoarele de pe învelitoare), pentru Construire Hala 4 producție adiacentă la Hala 2, cu structură independentă, emise de Primăria comunei Titesti;
- ✓ nr. 68/07.11.2023 pentru realizare Parc panouri fotovoltaice (Centrala Electrică Fotovoltaică – CEF Titesti) cu puterea electrică maximal debitată $P_e=2$ MW, emisă de Primăria comunei Titesti.

2.3.1. CATEGORIA DE ACTIVITATE ȘI OPERATORUL

Obiectivul Directivei 96/61/CE este realizarea unui sistem integrat pentru prevenirea și controlul poluării provenite de la activitățile specificate în Anexa I a Directivei 96/61/CE.

a) Incadrare conform Anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu completările și modificările ulterioare.

În conformitate cu Legea nr. 278/2013, **Anexa nr.1, alin. 2. Producția și prelucrarea metalelor, pct. 2.6. „Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc”** și a faptului că volumul util al bailor de lucru – linia de vopsire cataforeza este **90,5 mc**, mai mare decât valoarea impusă, rezultă că prezenta lege se aplică activităților desfășurate pe amplasamentul secției vopsitorie cataforeza, situată în Hala de producție și cataforeza nr. 2 de pe amplasamentul S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. din comuna Titesti, sat Valea Stăni, nr. 277, județul Argeș.

Instalației de vopsire cataforetică (CATA) sau linia de cataforeza **este încadrată**, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, **la Anexa I, pct. 2.6, "Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc".**

Activitatea desfășurată de societate pe amplasamentul din comuna Titesti, sat Valea Stăni, nr. 277, județul Argeș **nu se încadrează în Anexa nr. 7, partea a 2-a, punctul 8, „Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor(5), țesăturilor, filmului și hârtiei (> 5).”,** întrucât consumul anual de solvent folosit este de **maxim 1,8 tone.**

b) Profilul de activitate al unitatii economice (clasificarea activităților din economia națională CAEN):

- Tratarea și acoperirea metalelor – **cod CAEN 2561**
- Operațiuni de mecanică generală – **cod CAEN 2562**
- Fabricarea ambalajelor ușoare din metal – **cod CAEN 2592**
- Producția de rezervoare, cisterne și containere metalice – **cod CAEN 2529**
- Captarea, tratarea și distribuția apei – **cod CAEN 3600**
- Colectarea și epurarea apelor uzate – **cod CAEN 3700**

Sistemul de alimentare cu apă ce aparține S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L., punct de lucru Titesti, asigură, prin stația de pompare SP1, necesarul de apă al S.C. HAULOTTE ROMANIA S.R.L., respectiv apă necesară la halele societății PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L., punct de lucru Titesti, preia și apele uzate menajere epurate, rezultate de pe platforma industrială S.C. HAULOTTE ROMANIA S.R.L., ele fiind colectate în bazinul de retenție, de unde sunt evacuate, prin pompare, în canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel - perimetru Valea Stăni.

Activități auxiliare:

- Aprovizionarea și depozitarea cu materie primă.
- Depozitarea produselor finite.
- Stocarea temporară a produselor finite.
- Activități administrative și de întreținere a instalațiilor.
- Producerea energiei termice în centrale termice.
- Producere energie electrică cu ajutorul sistemului de panouri fotovoltaice cu $P_e = 2$ MW și a Centralei fotovoltaice cu $P_e = 400$ kWp, amplasate pe sol pe structura metalică, pentru fixarea panourilor fotovoltaice.
- Gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate, tratarea apelor tehnologice uzate.
- Demineralizarea și dedurizarea apei brute.
- Producere apă osmozată.
- Producere aer comprimat în instalația de compresoare.
- Activități de întreținere, reparații și administrative.

c) Incadrare conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați:

- Instalații de tratare a suprafețelor din metal și din materiale plastice utilizând un procedeu chimic sau electrolitic – **cod EPRTR 2.(f)**

Operatorul instalației este S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. cu sediul social în oraș Mioveni, sat Clucereasa, strada Calea Campulung, nr. 55 A, județul Argeș.

2.3.2. CATEGORIA DE FOLOSINTA A TERENULUI

Conform in scrisului in cartea funciara, terenul este situat in intravilanul comunei Titesti, sat Valea Stanii si se incadreaza in categoria de folosinta curti constructii (suprafata de 52 272 mp) si categoria de folosinta drum (suprafata de 928 mp).

2.3.3. CONSTRUCTII SI INSTALATII

A. CONSTRUCTII EXISTENTE PE MPLASAMENT

1. Hala nr. 1 cu Sc = 9712,30 mp si Sd = 9912,30 mp

Hala de productie nr. 1 este o constructie cu regim de inaltime parter inalt, cu zona de administratie, birouri servicii de P + 1 (Sc = 200,00 mp si Sd = 400,00 mp, inglobata in interiorul halei).

Funcțiunea Halei nr.1 este urmatoarea:

- zona de productie in suprafata totala de 7200 mp – trei travei cu latimea de 20 m si lungimea de 120 m;
- zona de logistica in suprafata totala de 2500 mp – o travee cu latimea de 20 m si lungimea de 120 m.

2. Hala nr. 2 cu Sc = 3000 mp, Sd = 3229,50 mp

Hala de productie si cataforeza nr. 2 este o constructie cu regim de inaltime parter inalt, cu zona de administratie, birouri servicii, inglobata in interiorul halei, cu fundatii izolate la stalpi, structura, stalpi si rigle metalice si inchideri cu panouri multistratificate, 6 cm grosime la pereti si 8 cm grosime la invelitoare.

Funcțiunea Halei nr. 2 este urmatoarea:

- zona de productie in suprafata totala de 750 mp, din care se scade suprafata aferenta zonei de birouri si vestiare;
- zona de cataforeza suprafata de 750 mp.

3. Hala nr. 3, Sc= 3000 mp, Sd= 3229,50 mp

Hala de productie, constructia cu regim de inaltime parter, cu o zona de P+1 pentru vestiare si birouri, inglobata in interiorul halei, cu fundatii izolate din beton armat, structura din profile metalice HEA, inchideri si invelitoare din panouri multistratificate, sarpanta metalica, rigle metalice, invelitoare panouri multistrat si panouri luminator din policarbonat.

Activitati ce se desfasoara in Hala nr 3 sunt:

- operatiuni de mecanica generala;
- activitatea de ambalare (expeditie).

4. Hala nr. 4, Sc= 4000,75 mp, Sd= 4109,25 mp

Hala cu destinatia de hala de productie confectii metalice si operatiuni de mecanica generala, adiacenta la Hala 2, cu structura independenta, cu regim de inaltime Parter. Hala are structura de rezistenta: fundatii izolate la stalpi, structura, stalpi si rigle metalice si inchideri cu panouri multistratificate 6 cm grosime la pereti si 8 cm grosime la invelitoare. Peretele comun cu hala 2 cataforeza are rezistenta la foc EI 180°.

Activitati ce se desfasoara in Hala nr 4 sunt:

- operatiuni de mecanica generala (pliere piese metalice), productie confectii metalice prin sudare cu ajutorul aparatelor de sudura mig-mag si a robotilor de sudura;
- activitatea de ambalare (expeditie).

5. Parc panouri fotovoltaice cu $P_e = 2$ MW

Conform autorizatiei de construire nr. 68/07.11.2023, eliberata de primaria comunei Titesti, societatea a realizat un parc cu panouri fotovoltaice (Centrala Electrica Fotovoltaica – CEF Titesti) cu puterea electrica maximal debitata $P_e=2$ MW, pentru consumul prioritar al societatii, pe un teren cu suprafata $S=10333$ mp (39393 mp – suprafata disponibila), la o distanta de circa 1500 m fata de ultima locuinta din satul Valea Stanii.

Pentru realizarea proiectului „**Realizare parc panouri fotovoltaice 2MW**” în comuna Titesti, sat Valea Stanii, judetul Arges, A.P.M. Arges a eliberat Decizia etapei de incadrare nr. 647/02.10.2023

Împrejmuirea parcului este realizată din plasă sudată bordurată zincată, vopsită în câmp electrostatic, montată pe stâlpi metalici zincati vopsiti în câmp electrostatic, cu secțiunea 80x40x5 mm. Stâlpii sunt încastrați în fundații de beton simplu C20/25, cu dimensiuni de 40x40 cm, la o adâncime de 1,00 m sau direct în sol fără beton. Gardul din plasa are înălțimea de $h=2$ m.

Parcul cu panouri fotovoltaice reprezinta un sistem de obtinere a energiei electrice utilizand energia solara pentru consumul prioritar al societatii.

Instalatia solara – fotovoltaica pentru obtinere de energie electrica cuprinde 6 parti principale:

- Sursa de producere a energiei electrice prin conversia energiei solare – sistemul de panouri solare.
- Unitatea de invertoare care realizeaza transformarea tensiunii electrice continue (aprox. 1 kV) produsa de sistemul de panouri fotovoltaice in tensiune alternativa joasa (0,4 / 0,8 kV).
- Echipamente de transformare (transformator electric (0,4 sau 0,8 / 20 kV) a tensiunii electrice joase continute la iesirea din invertoare in tensiune electrica alternativa de medietensiune (20 kV).
- Echipamente de conectare si masurare prin care energia electrica produsa de sistemul de panouri fotovoltaice este transferata de sistemul de distributie al energiei electrice existent (20 kV).
- Instalatii electrice de racordare a sistemului solar-fotovoltaic la reseaua electrica de distributie existenta (20 kV).
- Dotari suplimentare: iluminat exterior, supraveghere video, instalatie de paratrasnet si priza de pamant, etc.
- Puterea maxima=5400 Pa pe fata si 2400 Pa pe spate.

Echipamentele principale ale Parcului fotovoltaic sunt urmatoarele:

- a. Campul de panouri fotovoltaice.
- b. Invertoarele de retea (on-grid) si sistemul de monitorizare / operare al instalatiei.
- c. Structura metalica pentru fixarea panourilor fotovoltaice, otel tratat.
- d. Cabluri electrice si accesorii (DC si AC), cabluri de comunicatie, sistemul de impamantare.

a. **Campul de panouri fotovoltaice.**

Panourile fotovoltaice sunt monocristaline 144 de celule si au dimensiunea de 2278 x 1134 x 35 mm, greutate 27,5 kg. Tipul de panou fotovoltaic este produs de LONGI / Canadian Solar, si are puterea instalata de **550-565 Wp**, de tip **monocristalin**, cu o eficienta de 21,9% în conditii STC, si a carui performanta nu scade sub 80% dupa 25 de ani de functionare.

Numarul de panouri fotovoltaice al instalatiei este de 4000 bucati de 550-565 W, de unde reiese o putere total instalata de circa 2000 kWp, energia produsă de acestea fiind preluata de invertoare, care sunt conectate la punctul de transformare nou cu putere de 2500 KVA.

Panourile fotovoltaice sunt montate pe structură metalică realizată din oțel zincat. Profilele folosite corespund normelor NEN10147, cu o rezistență ridicată la factorii externi de coroziune.

Panourile fotovoltaice sunt grupate in stringuri, avand o putere instalata de 11,4 kWp si sunt prevazute cu cutii de conexiuni electrice speciale prin care se poate asigura legatura, protectia cat si deconectarea si reconectarea seriilor de panouri cu invertoarele aferente.

Sistemul de panouri fotovoltaice este compus din 200 de stringuri, fiecare string avand cate 20 de panouri (module). Panourile fotovoltaice sunt conectate in serii, fiecare panou are prevazut un sistem de cuplare a cablurilor incorporat.

*Instalatia fotovoltaica cu puterea instalata de 2000 kWp (2 MW) va genera anual o energie totala de aproximativ **2510 MWh/an.***

b. Invertoarele de retea (on-grid) si sistemul de monitorizare/operare al centralei

Invertoarele centralei sunt de tipul SUN 2000-215 KTL KVA, de tipul „string inverter”. Numarul de invertoare = 10 bucati de 2150 kVA fiecare.

Invertorul converteste energia produsa de câmpul de panouri fotovoltaice în energie de curent alternativ compatibila cu reseaua electrica prin PTAB la MT. Legatura din acesta si reseaua interna MT a beneficiarului se face prin intermediul unui tablou electric de conexiuni AC intermediar aflat in PTAB, care este conectat apoi în reseaua de MT prin LES conectare in statia electrica Mioveni (LES apartine beneficiarului).

Unitatea de invertoare este componenta sistemului prin care se realizeaza transformarea tensiunii electrice continue (aprox. 1 kV) produse de sistemul de panouri fotovoltaice in tensiune alternativa joasa (aprox. 0,8 kV) de aceeasi frecventa cu cea a rețelei electrice de distributie a energiei. Invertoarele sunt distribuite in stringuri, avand fiecare putere instalata de 215 kVA (aprox. 200 kW) si conecteaza cate 20 de stringuri, fiecare avand inserate 20 de panouri fotovoltaice.

Invertorul nu necesita o alimentare a serviciilor interne proprii, având ventilatie naturala, acesta se va alimenta pe durata noptii din tabloul electric, în sens invers, daca va fi nevoie, consumul pe timp de noapte fiind de 10 W.

Invertorul va respecta cerintele si normele tehnice în vigoare ale operatorului de distributie din zona beneficiarului (DEO) (parametrii energetici si de calitate, protectie la insularizare, etc.).

Având gradul de protectie IP67 acesta se poate monta în mediul exterior, pe suporti metalici speciali, lângă panourile fotovoltaice sau în spatiul tehnic PTAB în care se afla tabloul electric general al beneficiarului.

Interactionarea cu reseaua electrica MT interna a consumatorului si cu reseaua de distributie locala:

- Limitarea puterii active - invertorul poate limita puterea activa produsa si injectata in reseaua electrica, la comanda operatorului, preluând datele de consum de la accesorii optionale;
- Injectarea de putere reactiva - invertorul poate produce, sau consuma, putere reactiva la comanda operatorului sau dupa o curba caracteristica prestabilita;
- Recuplarea dupa un defect - dupa disparitia unui defect produs in retea, invertorul poate porni la puterea maxima rapid sau la 10% din puterea nominala pe minut pâna ajunge la puterea maxima produsa;

→ Protecția la insularizare - această funcție detectează formarea insularizării instalației fotovoltaice pe durata sau după un defect și deconectează invertorul de la rețea.

c. Sistemul de monitorizare / operare al centralei

Invertorul va avea un display cu indicatoare LED. Pentru a transmite informațiile colectate local spre o interfață de comunicare care poate fi interogată de către un operator al centralei fotovoltaice, invertorul permite o comunicație pe RS485 până la HUAWEI M 3100 data logger amplasat în tabloul electric de conexiune. Tabloul general are instalat și un smart meter ce furnizează date despre consumul instantaneu pe timp de zi și noapte. Acest logger are capacitatea de a transmite prin Internet datele colectate către portalul producătorului.

Acest portal permite accesul la un tool online de analiză a comportamentului stringurilor de panouri care poate ajuta în atingerea unei eficiențe sporite în procesul de O&M al centralei, asigurând o mentenanță proactivă și un cost redus de operare.

Prin informațiile primite pe portal, se propune o interfață de utilizator inovatoare și funcții de optimizare pentru a corespunde solicitărilor fiecărui client.

Avantaje:

- informația disponibilă întotdeauna pentru fiecare dispozitiv conectat;
- structura inovativă de afișare a informației pentru un management optim;
- analiză compresivă a informațiilor înregistrate, care salvează timp și reduce pierderile de energie.

d. Structura metalică pentru fixarea panourilor fotovoltaice

Panourile fotovoltaice sunt fixate pe o structură metalică de oțel galvanizat, proiectată pentru centrale fotovoltaice cu fixare pe teren prin fundare la 150 cm prin bătăie cu mașina dedicată. Înclinare la 27 grade pe direcția SUD tip industrial. La așezarea câmpului de panouri fotovoltaice s-a ținut cont de caracteristicile terenului, orientarea față de axa N-S și înclinarea acestuia.

e. Cabluri electrice și accesorii (DC și AC), cabluri de comunicație, tablouri electrice de conexiune, sistemul de împământare;

Echipamentele de transformare sunt componentele sistemului prin care se realizează ridicarea nivelului tensiunii electrice alternative (3~800 V; 50 Hz) obținută la bornele de ieșire ale invertoarelor, la nivelul tensiunii alternative a rețelei electrice de distribuție existentă (3~20 V; 50 Hz). Echipamentele de transformare sunt formate din:

- celula de transformator de joasă tensiune (0,8 kV);
- transformatorul electric 0,8 / 20 kV, 2500 kVA;

Echipamente de conectare și măsurare sunt acele echipamente prin care energia electrică produsă de sistemul de panouri fotovoltaice este transferată de sistemul de distribuție al energiei electrice existente (20 kV).

Echipamente de conectare și măsurare sunt formate din:

- 1 bucată celulă de transformator de medie tensiune (20 kV) modulară, cu izolație în SF6, echipată cu separator de sarcină, prevăzută cu bobină de declanșare, combinată cu siguranțe fuzibile 63 A / 20 kV și clemă de legare la pământ;
- 1 bucată celulă de măsură de medie tensiune (20 kV) modulară, echipată cu contor de energie electrică.

Cabluri electrice și accesorii (DC și AC):

- ✓ Curent continuu - cabluri solare de 6 mm² rezistente UV care sunt pozate pe structura metalica pe care se fixează panourile fotovoltaice, în tuburi riflate si canale de cabluri speciale pentru protectia de cabluri electrice.
- ✓ Curent alternativ - cabluri de aluminiu, dimensionate la capacitatea centralei;
- ✓ Cabluri de comunicatie - cabluri de tip ethernet, STP si fibra optica.

Tabloul electric de conexiune a invertoarelor inglobat in PTAB

Legatura dintre invertoare si rețeaua electrica de MT a Beneficiarului, respectiv tabloul electric general unde se va conecta centrala fotovoltaica, se va face prin intermediul unui tablou electric de conexiuni MT. Acesta este folosit pentru a colecta puterea produsa de invertoare, permite separarea centralei fotovoltaice în cazul unei mentenante, si o va proteja în cazul unei avarii din rețeaua electrica de distributie.

Sistemul de împământare

A fost montata o instalatie de împământare compusa dintr-un conductor de AL de 8 mm² pozat pe structura. La acest conductor au fost racordate toate modulele de structură pe care sunt amplasate panourile fotovoltaice, invertorul si tabloul electric. Instalatia de împământare respecta normativele si standardele în vigoare si are o valoare de maxim 4 ohm, având în vedere ca la această instalatie nu se racordeaza o protectie suplimentară împotriva descincarilor atmosferice.

6. Centrala Fotovoltaica cu Pe = 400 kWp

Echipamentele principale ale Centralei fotovoltaice sunt urmatoarele:

- a. Campul de panouri fotovoltaice.
- b. Invertoarele de rețea (on-grid) si sistemul de monitorizare / operare al instalatiei.
- c. Structura metalica pentru fixarea panourilor fotovoltaice.
- d. Cabluri electrice si accesorii (DC si AC), cabluri de comunicatie, sistemul de împământare.

a. Campul de panouri fotovoltaice.

Panourile fotovoltaice sunt monocristaline 132 de celule si au dimensiunea de 1940 x 1048 x 35 mm, greutate 22,5 kg. Tipul de panou fotovoltaic este produs de Canadian Solar, si are puterea instalata de **415Wp**, de tip **monocristalin**, cu o eficienta de 20,9% în conditii STC, si a carui performanta nu scade sub 80% dupa 25 de ani de functionare.

Numarul de panouri fotovoltaice al instalatiei este de 960 bucati de 415 W, de unde reiese o putere total instalata de 400 kWp.

*Instalatia fotovoltaica cu puterea instalata de 400 kWp va genera anual o energie totala de aproximativ **510 MWh/an.***

b. Invertoarele de rețea (on-grid) si sistemul de monitorizare/operare al centralei

Invertoarele centralei sunt de tipul SUNNY TRIPOWER CORE2, de tipul „string inverter”. Numarul de invertoare = 4 bucati de 110 kVA fiecare.

Invertorul converteste energia produsa de câmpul de panouri fotovoltaice în energie de curent alternativ compatibila cu rețeaua electrica. Legatura din acesta si rețeaua interna a beneficiarului se face prin intermediul unui tablou electric de conexiuni AC intermediar, care este conectat apoi în tablou electric general al beneficiarului.

Invertorul nu necesita o alimentare a serviciilor interne proprii, având ventilatie naturala, acesta se va alimenta pe durata noptii din tabloul electric, în sens invers, daca va fi nevoie, consumul pe timp de noapte fiind de 1 W.

Invertorul va respecta cerintele si normele tehnice în vigoare ale operatorului de distributie din zona beneficiarului (parametrii energetici si de calitate, protectie la insularizare, etc.).

Având gradul de protectie IP67 acesta se poate monta în mediul exterior, pe suporti metalici speciali, lângă panourile fotovoltaice sau în spatiul tehnic în care se afla tabloul electric general al beneficiarului.

Interactionarea cu rețeaua electrică internă a consumatorului si cu rețeaua de distributie locală:

- Limitarea puterii active - invertorul poate limita puterea activa produsa si injectata in rețeaua electrica, la comanda operatorului, preluând datele de consum de la accesorii optionale;
- Injectarea de putere reactiva - invertorul poate produce, sau consuma, putere reactiva la comanda operatorului sau dupa o curba caracteristica prestabilita;
- Recuplarea dupa un defect - dupa disparitia unui defect produs in rețea, invertorul poate porni la puterea maxima rapid sau la 10% din puterea nominala pe minut pâna ajunge la puterea maxima produsa;
- Protectia la insularizare - aceasta functie detecteaza formarea insularizarii instalatiei fotovoltaice pe durata sau dupa un defect si deconecteaza invertorul de la rețea.

c. Sistemul de monitorizare / operare al centralei

Invertorul va avea un display cu indicatoare LED. Pentru a transmite informatiile colectate local spre o interfață de comunicare care poate fi interogată de către un operator al centralei fotovoltaice, invertorul permite o comunicare pe RS485 pâna la SMA data logger amplasat în tabloul electric de conexiune. Tabloul general are instalat si un smart meter ce furnizeaza date despre consumul instantaneu pe timp de zi si noapte. Acest logger are capacitatea de a transmite prin Internet datele colectate catre portalul producatorului.

Acest portal permite accesul la un tool online de analiza a comportamentului stringurilor de panouri care poate ajuta în atingerea unei eficiente sporite în procesul de O&M al centralei, asigurând o mentenanta proactiva si un cost redus de operare.

Prin informatiile primite pe portal, se propune o interfata de utilizator inovatoare si functii optimizare pentru a corespunde solicitarilor fiecarui client.

Avantaje:

- informatia disponibila intotdeauna pentru fiecare dispozitiv conectat;
- structura inovativa de afisare a informatiei pentru un management optim;
- analiza compresiva a informatiilor înregistrate, care salveaza timp si reduce pierderile de energie.

d. Structura metalică pentru fixarea panourilor fotovoltaice

Panourile fotovoltaice sunt fixate pe o structură metalica de otel galvanizat, proiectata pentru centrale fotovoltaice cu fixare pe teren prin fundare la 150 cm prin bataie cu masina dedicate. Înclinare la 27 grade pe directia SUD tip industrial. La asezarea campului de panouri fotovoltaice s-a tinut cont de caracteristicile terenului, orientarea fata de axa N-S si înclinarea acestuia.

e. Cabluri electrice și accesorii (DC și AC), cabluri de comunicare, tablouri electrice de conexiune, sistemul de împământare;

Cabluri electrice și accesorii (DC și AC):

- ✓ Curent continuu - cabluri solare de 6 mm² rezistente UV care sunt pozate pe structura metalica pe care se fixează panourile fotovoltaice, în tuburi riflate si canale de cabluri speciale pentru protectia de cabluri electrice.
- ✓ Curent alternativ - cabluri de aluminiu, dimensionate la capacitatea centralei;
- ✓ Cabluri de comunicatie - cabluri de tip ethernet, STP si fibra optica.

Tabloul electric de conexiune a inverterului:

Legatura dintre inverter si rețeaua electrica internă a beneficiarului, respectiv tabloul electric general unde se va conecta centrala fotovoltaica, este facuta prin intermediul unui tablou electric de conexiuni. Acesta este folosit pentru a colecta puterea produsa de inverteoare, si permite separarea centralei fotovoltaice în cazul unei mentenante, si o va proteja în cazul unei avarii din rețeaua electrica de distributie.

Sistemul de împământare

A fost montata o instalatie de împământare compusa dintr-un conductor de CU de 16 mm² pozat pe structura. Sunt realizate împământari dedicate fiecarui inverter precum si pentru tabloul general de camp. La aceste conductoare platbanda sunt racordate toate modulele de structura pe care sunt amplasate panourile fotovoltaice, inverterul si tabloul electric.

Instalatia de împământare respecta normativele si standardele în vigoare si are o valoare de maxim 4 ohm, având în vedere ca la aceasta instalatie nu se racordeaza o protectie suplimentara împotriva descarcarilor atmosferice.

7. Doua cabine paza, S= 16 mp (8 mp fiecare cabina).

Cabinele sunt amplasate pe dala betonata, au structura din tamplarie PVC pe structura metalica, invelitoare din panou multistrat de 80 mm grosime.

8. Platforme tehnologice, alei carosabile, imprejmuire teren.

B. INSTALATII

☐ In Hala nr. 1:

Activitatea principala desfasurata in Hala 1 este sudarea in presiune a pieselor de caroserie pentru autoturismul Dacia. Piese componente ce se vor suda prin presiune sunt transportate de pe platforma Dacia in containere metalice specifice cu mijloace de transport auto tip TIR.

Hala nr. 1 este dotata cu:

- prese de sertizare si 2 roboti pentru montare piese;
- aparate de sudura prin presiune;
- rețea de aer comprimat constituita din 2 compresoare cu puterea de 36 kW fiecare;
- instalatie de racire cu apa, constituita din:
 - instalatie de racire a apei in sistemul cu turn in circuit inchis cu puterea de racire care sa asigure temperatura de intrare: 27 – 31 °C, temperatura bulb umed 22 °C, rezistenta de incalzire;
 - instalatia de distributie agent de racire pentru toate aparatele de sudura in circuit inchis.
- motostivuitoare.

☐ In Hala nr. 2:

➤ Instalatie de vopsire cataforetica

Scopul vopsirii cataforetice este obtinerea unui strat de protectie anticoroziva pe suprafata metalica a reperului, pentru a fi distribuit uniform, compact si neted.

Tratarea si acoperirea metalelor este reprezentata de procesele principale de vopsire cataforetica, respectiv procesul auxiliar de tratare a apelor tehnologice uzate in statia de tratare.



LINEA CATAFORESI A CARRI

Caracteristicile instalatiei de cataforeza

- ✓ Tip: automatizata
- ✓ Avansul: discontinuu, 1 balans la fiecare 3 minute
- ✓ Capacitate max a fiecarui element: 600 kg+element
- ✓ Suprafata de tratare: 1000 mp/h, max. 50 mp / element
- ✓ Sistem de tratare: vertical
- ✓ Piese tratate: fier, aluminiu, fonta

Dimensiunea instalatiei:

- ✓ Sectiune de trecere: 1400 x 1800 x 1700 mm+ H element
- ✓ Dimensiuni max element: 1200 x 1600 x H = 1600 mm
- ✓ Productie: 20 elemente/h
- ✓ Greutate max 600 kg + element

Surse energetice

- ✓ Energie electrica: tensiune 400 V, 50 Hz, trifazica
- ✓ Energie termica: gaz metan pentru cuptor
 - Presiune gaz metan necesara
 - Min. 20÷30 mbar
 - Max. 40 mbar
- ✓ Aer comprimat: presiune 7-8 bar (minimum)
- ✓ Apa industrială: de la rețea, presiune 3 bari

Componenta liniei de cataforeza

- ↻ 12 cuve de pre – tratare prevazute cu filtre (Vt = 78 mc);
- ↻ 6 cuve de spalare cu apa (Vt = 37,2 mc);
- ↻ 1 cuva cataforeza (V = 12,5 mc) complet accesoriata;
- ↻ 5 poduri de service pentru cuve;
- ↻ 1 linie automata pentru transferul si spalarea elementelor;
- ↻ 1 instalatie de ultrafiltrare completa 1500 l/h;
- ↻ 1 instalatie anolit pentru fluidizare;

- ↪ 1 sistem de re-circulare si filtrare cataforeza complete;
- ↪ 1 amestecator static din PVC diam. 2";
- ↪ 20 celule de dializa tubulara cataforitica;
- ↪ redresor 600 A/350 V;
- ↪ 1 racitor 40.000 fr/h;
- ↪ 2 cuve de spalare UF (2 pcs).

➤ **Pentru coacere cataforitica:**

- cuptor coacere piese cu injector pe gaz;
- transportor aerian special pentru cuptor de coacere si accesorii;
- tablou electric de comanda cu LCD;
- cablu electric;
- sisteme de supervizare instalatie cu LCD Siemens;
- ventilatoare reciclare aer.

➤ **Pentru dozarea automata a produselor:**

- sistem de ungere;
- cale de expulzare;
- tava de ungere din fier 4 mm in zona de pre-tratament cu dimensiunea: 40 x 5 x 7 h (capacitate 130 mc);
- 1 rezervor cataforeza (15 mc);
- sisteme de dozare produci chimici, pompe de dozare;
- transport.

➤ **Alte instalatii existente in Hala nr. 2**

- instalatii de tratare a apei utilizata in procesul tehnologic (linie cataforeza – Hala nr. 2), este tratata prin urmatoarele instalatii de tratare:
 - 1 instalatie de productie apa demineralizata (Q = 3 mc/h) utilizata in etajul final al tunelului de tratament;
 - 1 instalatie de productie apa osmozata (dedurizare si osmoza inversa) (Q = 2 mc/h) pentru fazele de tratament: activare, fosfatare, vopsire cataforetica;
 - 1 instalatie de dedurizare a apei de racire pentru aparatele de sudura sub presiune.

□ **In Hala nr. 3:**

In Hala 3 este se desfasoara activitati de pliere piese metalice (operatiuni de mecanica generala) si activitati de ambalare produse finite (expeditie) si este dotata cu:

- fierastrau debitat teava;
- masina de gaurit;
- masini pliaj tabla tip Bystronic;
- masina pliaj tabla True Bend;
- utilaje pentru indoit teava;
- utilaj curatire tabla, tip Costa.

□ **In Hala nr. 4:**

In Hala 4 este se desfasoara activitati de operatiuni de mecanica generala (pliere piese metalice), productie confectii metalice prin sudare cu ajutorul aparatelor de sudura mig-mag si a robotilor de sudura si activitati de ambalare produse finite (expeditie) si este dotata cu:

- fierastrau debitat teava;
- masini de gaurit;
- masini pliaj tabla;

- utilaje pentru indoit teava;
- utilaje curățire tabla;
- roboți de sudură;
- aparate de sudură prin presiune.

Alte dotari existente pe amplasament:

- Posturi TRAFU:
 - 1 post TRAFU cu puterea de 2500 kVA aferent parcului fotovoltaic de 2 MW;
 - 2 posturi TRAFU cu putere de 1000 kVA fiecare;
 - 1 post TRAFU cu puterea de 900 kVA.
- Sistem de alimentare cu apă și canalizare;
- Gospodăria de alimentare cu apă:
 - foraj alimentare cu apă (H = 125 m, diametru coloană de exploatare = 180 mm), amplasat în colțul nord-estic al incintei. Forajul are izolație prin cimentare și argilă compactată straturile acvifere existente până la adâncimea de 40,00 m. Debitul maxim de exploatare este de 6,33 l/s. Forajul debitează artezian un debit de 5 l/s. Forajul este exploatat artezian sau prin pompă, fiind echipat cu electropompă submersibilă (Q_{max.} = 6,3 l/s, H = 30 mCA);
 - rezervoare înmagazinare apă: 2 rezervoare pentru înmagazinare apă (R1) din polistif (V = 40 mc fiecare), montate semiîngropat în vecinătatea forajului și 1 rezervor (R2) metalic (V = 120 mc), montat suprateran în partea vestică a halei 1.
 - stații pompare apă;
- Instalație de tratare fizico-chimică a apelor uzate tehnologice rezultate din linia de cataforeză (Q = 6 mc/h), montată în hală de producție nr. 2;
- Bazin de retenție - construcție din beton (V_{util} = 3250 mc, V_{brut} = 11200 mc) executat în partea vestică a incintei Haulotte, pentru colectarea apelor uzate menajere epurate, a apelor tehnologice neutralizate și a apelor pluviale preepurate în separatoare de hidrocarburi;
- Foraje de observație: pentru monitorizarea calității acviferului freatic și verificarea influenței activității obiectivului asupra acestuia pe platforma au fost executate 2 foraje de observație, cu H = 10 m fiecare, D_n coloană = 75 mm fiecare, unul amonte în colțul nord-estic al halei nr. 2 și unul aval, în colțul sud-vestic al halei nr. 2.
- Rezervoare stocare gaze folosite pentru operațiile de sudură:
 - 1 rezervor stocare CO₂ - capacitate 3300 litri, presiune de lucru 15 bari
 - 1 rezervor stocare Argon - capacitate 6000 litri, presiune de lucru 11,5 bari.
- 3 stații de epurare ape menajere:
 - 1 stația de epurare mecano-biologică (pentru Hală nr. 1), de tip Criber Ful Control (50 – 60 l.e., Q_{zi max.} = 9 mc/zi);
 - 2 stații de epurare (una pentru Hală nr. 2 și una pentru Hală nr. 3), de tip BIO GTT P (20 – 30 l.e., Q_{zi max.} = 4,5 mc/zi); sunt bazine din poliester armat cu fibră de sticlă;
- Separatoare de hidrocarburi, cu Q = 10 l/s fiecare;
- Rețea de preluare ape pluviale;
- Spații servicii și împrejmuire cu stalpi metalici și panouri din plasa de sarmă bordurată și zincată.

Instalații termice:

- Hala 1

- 3 generatoare de aer cald functionale, cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu $P_t = 250$ kW fiecare, prevazute cu cate un cos metalic de evacuare gaze arse, cu caracteristicile: $H = 8$ m si $D_n = 0,13$ m;
- o centrala termica functionala cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului administrativ, cu $P_t = 32$ kW, cu tiraj fortat.

➤ Hala 2

- un generator de aer cald functional cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu $P_t = 250$ kW, prevazut cu cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: $H = 8$ m si $D_n = 0,13$ m;
- o centrala termica functionala cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului administrativ, cu $P_t = 55$ kW, prevazuta cu cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: $H = 2$ m si $D_n = 0,2$ m;
- doua centrale termice functionale cu gaze naturale, pentru producere apa calda in cadrul instalatiei de vopsire cataforetica, cu $P_t = 1060$ kW fiecare, prevazute cu cate un cos metalic de evacuare gaze arse, cu caracteristicile: $H = 11$ m si $D_n = 0,13$ m (instalatii de ardere existente, puse in functiune inainte de 20 decembrie 2018, conform Autorizatie de construire nr. 24/04.05.2017 (Hala nr. 2), eliberata de primaria comunei Titesti).

➤ Hala 3

- un generator de aer cald functional cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu $P_t = 250$ kW, prevazut cu cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: $H = 8$ m si $D_n = 0,13$ m;
- o centrala termica functionala cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului administrativ, cu $P_t = 24$ kW, cu tiraj fortat.

➤ Hala 4

- doua generatoare de aer cald functionale cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu $P_t = 320$ kW fiecare, prevazute fiecare cu cate un cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: $H_1 = H_2 = 3$ m si $D_1 = D_2 = 0,3$ m, montate pe peretele exterior al halei.

Instalatia de aer comprimat

Instalatia de compresoare produce aerul comprimat necesar proceselor tehnologice de baza. In exploatare, instalatia utilizeaza aer, ulei si apa de racire.

Instalatia de compresoare este alcatuita din: 2 compresoare ALUP, tip Largo 37+ (presiune maxima de lucru 8,5 bar), 2 microfiltre ALUP tip G505 si C505 (presiune maxima de lucru 16 bar), amplasate intr-o hala atasata halei de cataforeza.

Pentru prevenirea si stingerea incendiilor, Parcul Industrial are in dotare urmatoarele:

- 25 hidranti interiori in Hala 1;
- 16 hidranti exteriori Hala 1;
- 4 hidranti exteriori Hala 2;
- 7 hidranti interiori in Hala 2;
- 3 hidranti exteriori Hala 3;
- 8 hidranti interiori (parter) si 1 la etaj in Hala 3;
- 17 hidranti interiori in Hala 4;
- 2 pichete P.S.I dotate conform normelor in vigoare.

Masuri specifice pentru prevenirea incendiilor

- asigurarea sistemului de mentinere constanta a temperaturii de evacuare a gazelor;
- utilizarea numai a sculelor care nu produc scantei;

- intretinerea in perfecta stare de functionare a instalatiilor si utilajelor;
- verificarea si curatirea utilajelor;
- se va asigura o ventilatie corespunzatoare a spatiilor;
- se vor mentine etanseitatile traseului de alimentare cu gaze naturale;
- caile de acces vor fi libere si curatate permanent;
- verificarea periodica a instalatiilor de stingere a incendiilor;
- cunoasterea de catre tot personalul a masurilor de prevenire si stingere a incendiilor.

➤ **Programul de functionare**

Programul de lucru al S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L este de: 8 ore / zi, 2 schimburi/zi, 5 zile pe saptamana, aproximativ 260 zile pe an; cu un personal angajat format din 141 salariati, din care 30 personal Tesa si 111 operatori.

2.3.4.DESCRIEREA FLUXURILOR TEHNOLOGICE SI A INSTALATIILOR EXISTENTE PE AMPLASAMENT

A. DESCRIEREA PROCESELOR DE PRODUCTIE

A1) Tratarea si acoperirea metalelor (activitate desfasurata in Hala nr. 2) – cod CAEN 2561

Tratarea si acoperirea metalelor este reprezentata de procesele principale de vopsire cataforetica, respectiv procesul auxiliar de tratare a apelor tehnologice uzate in statia de tratare.

➤ **Instalatia de vopsire cataforetica (CATA) sau Linia de cataforeza**

Scopul vopsirii cataforetice este obtinerea unui strat de protectie anticoroziva pe suprafata metalica a reperului, pentru a fi distribuit uniform, compact si neted.

Linia de cataforeza are in componenta:

- instalatie de vopsire cataforetica **cu capacitatea de 1000 mp/h**, compusa din 12 cuve pre-tratare cu filtre, **Volum total cuve pre-tratare = 78 mc**, 6 cuve de spalare cu apa, **Volum total cuve de spalare cu apa = 37,2 mc** si o cuva cataforeza cu **Volum cuva cataforeza = 12,5 mc**;
- cuptor uscare piese;
- instalatii pentru producere apa demineralizata, apa osmozata, neutralizare ape uzate.

Capacitatea utila a liniei de cataforeza este de:

- **Volum cuve tratament chimic si cataforeza: 90,5 mc**
- **Volum cuve de spalare cu apa: 37,2 mc**
- **VOLUM TOTAL CUVE = 127,7 mc**

Conform Legii ne 278/2013 privind emisiile industriale, obiectivul se incadreaza la Anexa nr. 1, punctul 2.6, capacitatea totala a cuvelor de tratare fiind de 90,5mc, fata de 30 mc prevazuti de lege.

Cataforeza reprezinta un fenomen de transport, care apare cand un curent electric strabate solutia unui electrolit in care se afla un dielectric (coloizi, suspensii). Acest fenomen se datoreaza diferentei de potential, care se stabileste la interfata dintre solutie si particula solida. Deplasarea particulelor si a maselor macromoleculare incarcate pozitiv spre catod poarta numele de cataforeza. Pe linia de vopsire se aplica

procedeul de vopsire cataforetica, unde particulele si masele macromoleculare incarcate pozitiv sunt reprezentate de diverse vopsele, iar catodul este reprezentat de piesele metalice supuse procesului de vopsire. in mod automatizat, piesele ce urmeaza a fi acoperite sunt supuse tratamentului programat, prin introducerea succesiva in baie de tratament chimic si electrochimic, numite bai active sau bai de lucru si in bai de spalare, intercalate.

Scopul vopsirii cataforetice este obtinerea unui strat de protectie anticoroziva pe suprafata metalica a reperului, pentru a fi distribuit uniform, compact si neted.

Linia de cataforeza reprezinta o linie tehnologica tipica pentru acoperirea metalica directa a reperelor metalice, cu urmatoarele faze

Nr. cuva (baie)	Denumire cuva (baie)	Substante utilizate	Operatia tehnologica	Volum cuva (baie) -mc-
1	Predegresare	Bonderite C-AC 7163 si Bonderite C-AD 1580	Degresare piese prin absperisie, timp = 2,5 min, temperatura = 50-60 °C	6,2
2	Predegresare	Bonderite C-AC 7163 si Bonderite C-AD 1580	Degresare piese prin absperisie, timp = 2,5 min, temperatura = 50-60 °C	6,2
3	Degresare	Bonderite C-AC 7163 si Bonderite C-AD 1580	Degresare piese prin imersie, timp = 2,5 min, temperatura = 50-60 °C	6,2
4	Degresare	Bonderite C-AC 7163 si Bonderite C-AD 1580	Degresare piese prin imersie, timp = 2,5 min, temperatura = 50-60 °C	6,2
5	Degresare	Bonderite C-AC 7163 si Bonderite C-AD 1580	Degresare piese prin imersie, timp = 2,5 min, temperatura = 50-60 °C	6,2
6	Degresare	Bonderite C-AC 7163 si Bonderite C-AD 1580	Degresare piese prin imersie, timp = 2,5 min, temperatura = 50-60 °C	6,2
7	Spalare	Apa potabila	Spalare prin imersie, timp = 1min, temperatura ambientala.	6,2
8	Spalare	Apa potabila	Spalare prin imersie, timp = 1min, temperatura ambientala.	6,2
9	Activare	Apa osmozata si BONDERITE M-AC 50 CF	Activare prin imersie, timp = 2 min, temperatura ambientala.	6,2
10	Fosfatare	BONDERITE M-ZN 958 CF/17, BONDERITE M-ZN 9520M, BONDERITE M-ZN 958 CF, BONDERITE M-AD 40110, BONDERITE M-AD NI 111	Fosfatare la temperatura = 50-60 °C, timp = 2,5 min.	8
11	Fosfatare	BONDERITE M-ZN 958 CF/17, BONDERITE M-ZN 9520M, BONDERITE M-ZN 958 CF, BONDERITE M-AD 40110, BONDERITE M-AD NI 111	Fosfatare la temperatura = 50-60 °C, timp = 2,5 min.	8
12	Spalare	Apa osmozata	Spalare prin imersie, timp = 1min, la temperatura ambientala.	6,2
13	Spalare	Apa osmozata	Spalare prin imersie, timp = 1min, la temperatura	6,2

Nr. cuva (baie)	Denumire cuva (baie)	Substante utilizate	Operatia tehnologica	Volum cuva (baie) -mc-
			ambientala.	
14	Pasivare	BONDERITE M-PT 54 NC si BONDERITE M-AD 80	Pasivare prin imersie, timp = 1min, la temperatura ambientala.	6,2
15	Spalare	Apa demineralizata	Spalare prin imersie, timp = 1min, la temperatura ambientala.	6,2
16	Cataforeza	CATIONIC ADDITIVE NA 114E, CATIONIC ADDITIVE NA 101E, KATHON LXE BIOCIDE, CATIONIC PASTE CP471A, POWERCRON 693 RESIN, CATIONIC ADDITIVE CA 708 B	Acoperire electrochimica, timp = 2,5 min, temperatura = 32-38 °C.	12,5
17	Spalare cu ultrafiltrat	H2O, CATIONIC ADDITIVE NA 114E, CATIONIC ADDITIVE NA 101E	Spalare prin imersie, timp = 45 sec., la temperatura ambientala.	6,2
18	Spalare cu ultrafiltrat	H2O, CATIONIC ADDITIVE NA 114E, CATIONIC ADDITIVE NA 101E	Spalare prin imersie, timp = 45 sec., la temperatura ambientala.	6,2
19	Spalare	Apa osmozata	Spalare prin imersie, timp = 1min, la temperatura ambientala.	6,2

Mai departe, piesele intra in cuptorul de coacere pentru o perioada de 16 minute, la o temperatura de 180 - 220 °C

Caracteristici cuptor:

TIP CANOPPY - combustibil utilizat gaz metan, camera de combustie de 500 000 kcal/h.

Din cuptor, piesele sunt racite intr-un tunel electric de racire. Racirea se realizeaza prin ventilatie, care este asigurata de 4 ventilatoare de 5,5 kW.

- descarcare de pe banda transport;
- depozitare temporara;
- curatare carlige prindere;
- reintroducere carlige pe conveioare banda transport.

Descrierea procesului tehnologic de vopsire cataforetica

❖ Manipularea pieselor

Piesele de tratat sunt încarcate manual în suportii (cadre). Cadrele sunt fixate de barele catodice, barele sunt fixate pe grinda, iar grinda se deplaseaza la anumite intervale de timp deasupra bailor de tratare.

❖ Pretratarea pieselor

Degresarea cu solutie alcalina

Piesele de tratat sunt introduse în solutia de tratare timp de câteva minute. Solutia este alcalina si de obicei se foloseste la temperaturi de 50 – 60 °C, datorita efectului superior de curatare. Principalele componente ale sistemului de curatare apoasa sunt solutiile alcaline si agentii de complexare sau de

inmuiere. Sistemele de clătire cu soluție apoasă funcționează fie prin formarea de emulsii instabile (numite și sisteme cu emulsie slabă) sau emulsii stabile.

Temperatura în bainele de degresare este 50 – 60 °C. Bainele sunt prevăzute cu hote de aspirație a vaporilor pe cele patru laturi ale bailor și ventilatoare cu pornire automată, care extrag vaporii alcalini pe tot parcursul producției. Ele extrag vaporii și îi recirculă într-un tub cilindric de decantare, unde, datorită diferenței de temperatură, condensează. Suspensiile se depun în interiorul acestuia, iar apele uzate alcaline se scurg la stația de tratare ape uzate.

Aerul filtrat se evacuează în atmosferă printr-un cos de dispersie.

Soluțiile concentrate epuizate de la degresare sunt colectate în bazinele de stocaj și apoi preluate prin vidanjare de o firmă specializată în recuperarea și tratarea deșeurilor periculoase, pe baza de contract/comandă.

Bainele de degresare se omogenizează și se încălzesc printr-un sistem de pompe de recirculare, respectiv prin trecerea soluțiilor printr-un schimbător de căldură.

❖ Fosfatarea

Procesul are loc la temperatura de 50 – 60 °C, timp = 2,5 min. Ca și în cazul bailor de degresare, vaporii rezultați sunt de natură alcalină și evacuați pe baza aceluși etape de colectare, transport, tratare și evacuare în stația de tratare ape uzate.

Aerul filtrat se evacuează în atmosferă printr-un cos de dispersie.

Baia de fosfatare nu se golește, ea se regenerează în timpul lucrului prin dozare.

Baia de fosfatare se omogenizează și se încălzește printr-un sistem de pompe de recirculare, respectiv prin trecerea soluțiilor printr-un schimbător de căldură.

❖ Tratarea pieselor - Vopsirea cataforetică

Temperatura în baia de cataforeză este 32 – 38 °C, timp = 2,5 min.

Baia de cataforeză nu se golește, ea se regenerează în timpul lucrului prin dozare.

Vopsirea cataforetică constă în imersia pieselor într-o soluție vâscoasă specială, obținută prin combinația vopselei speciale cu solvenți și apă. Prin acționarea unui curent continuu în interiorul rezervorului de imersie, se formează un câmp electric și se realizează transferul ionilor din vopsea, pe suprafața pieselor, asigurând o depunere uniformă a peliculei pe întreaga piesă.

Stratul protector depus are calități deosebite prin faptul că este aderent și asigură o uniformitate pe orice suprafață.

Prepararea vopselei se efectuează într-un rezervor de pregătire, unde sunt pompate pasta/pigment, rasina/liant, solvenți și apă deionizată.

Din rezervorul de pregătire, vopseaua este înmagazinată într-un rezervor de stocare, conectat la instalația de vopsire printr-o pompă de circulare a vopselei, filtre și schimbător de căldură.

Din rezervorul de stocare, vopseaua este pompată în rezervorul de cataforeză prin intermediul unor conducte colectoare, prevăzută cu ejectoare. Ejectoarele sunt plasate, astfel încât să se asigure o agitare normală și continuă a miscării vopselei din interiorul rezervorului.

Din rezervorul de cataforeză, vopseaua este trimisă prin pompele de circulare în rezervorul de stocare. Înainte de a ajunge în rezervorul de stocare, vopseaua va fi filtrată și termoreglată.

Vopseaua este filtrata prin filtre sac cu carcasa metalica. Racirea vopselei se realizeaza prin intermediul unui schimbator de caldura, alimentat cu apa rece la 7...12 °C.

In timpul perioadei de reapaus, vopseaua este incalzita printr-un schimbator electric de caldura, de tip bobina ramforsata.

In timpul procesului de depunere a stratului de vopsea se formeaza elemente de acizi, care schimba valoarea pH - ului din rezervorul de vopsire. Pentru a compensa aceasta reactie, se monteaza in interiorul rezervorului celule de dializa, prin care se asigura scurgerea apei deionizate. Apa deionizata este preluata dintr-un rezervor cu capac si dozata prin dozimetre in rezervorul de cataforeza. Celule de dializa sunt montate pe ambele parti ale rezervorului de cataforeza, in asa fel ca membrana acestora sa fie sub nivelul solutiei si s-o acopere. In interiorul acestor celule sunt montate anodi, care, in timpul formarii câmpului electrostatic, faciliteaza depunerea straturilor de vopsea pe suprafata pieselor, considerate catod.

Rezervorul de vopsea este protejat dintr-o structura de cadre din aluminiu vopsite. Ventilatia interioara este asigurata prin intermediul unui ventilator, care evacuaza emisiile de vopsea.

❖ Spalarea cu ultrafiltrat recirculabil

Baile au aceeasi compozitie cu cea de cataforeza.

La spalarea in aceste bai, apare un al doilea strat de lac electroforetic, datorita imersiei.

Acest strat trebuie eliminat, datorita dispunerii lui incorecte, ca urmare a proportiei mici de particule solide. In aceasta cuva, piesele sunt imersate si pulverizate cu ultrafiltrat rezultat in urma treceri solutiei din cataforeza prin membrane speciale de ultrafiltrare, pentru eliminarea stratului depus mecanic si recuperarea lui. Astfel, se elimina/minimizeaza pierderile de produs si poluarea inutila a spalarii finale. Baia de cataforeza si cele doua bai de spalare cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis.

Baile de spalare cu ultrafiltrat recirculabil nu se golesc, ele se regenereaza in timpul lucrului prin dozare.

In situatii de accidente, exista un traseu separat pentru recuperarea bailor de cataforeza si spalare cu ultrafiltrat recirculabil in vase de stocaj, excluzand probabilitatea de a ajunge in statia de tratare ape.

❖ Spalarea dupa diverse faze

Piesele care se trateaza in solutii lichide trebuie, in general, sa fie spalate/clatite inainte de a trece la urmatoarea etapa de tratare. Prin aceasta se urmareste o reducere a impurificarii bailor urmatoare.

In instalatia de cataforeza se realizeaza:

- spalarea in cascada: apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor (spalari dupa degresare, spalari dupa fosfatate, spalari cu ultrafiltrat recirculabil);
- tehnicile de spalare prin pulverizare (utilizarea bailor de spalare cu ultrafiltrat recirculabil in baia de cataforeza);
- utilizarea bailor de spalare pentru compensarea pierderilor din baile de pregatire a suprafetelor (degresare);
- realizarea omogenizarii bailor prin transfer de debite intre bai;
- baile de spalare se omogenizeaza cu ajutorul unei turbosuflete, care produce aer comprimat introdus printr-un sistem de conducte la baza cuvelor; asigurandu-se o curatire mecanica a pieselor;
- aplicarea tehnicii "bucla inchisa" (baia de cataforeza si cele doua bai de spalare cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis);
- refacerea compozitiei bailor prin folosirea bailor de spalare (baile de degresare).

❖ Uscarea pieselor

Ultima etapa de tratare este uscarea pieselor la temperaturi de 180-220 °C. Piesele spalate trec imediat intr-un cuptor tunel obisnuit, unde sunt polimerizate, timp de 16 minute la 180-220 °C. Dupa iesirea din cuptor, piesele sunt trecute printr-un tunel de racire la temperatura ambianta si apoi se descarca la punctul "descarcare".

Detalii privind fazele procesului tehnologic:

Nr. crt.	Faza de proces	Scopul operatiei	Compozitia bii	Parametrii tehnologici urmariti
Manipularea pieselor				
1.	Alimentare si transport	Incarcare si transport conveioare pe linia de cataforeza	-	-
Pretratarea pieselor				
2.	Degresare piese	Eliminarea urmelor de amprente, ulei, grasimi Permite ca decapa rea ulterioara sa fie ferita de contaminari organice. Faciliteaza uniformitatea stratului fosfat	Produse usor alcaline, la care se adauga un tensio activ compatibil cu degresarea	Alcalinitatea Tensiunea superficiala Temperatura Impuritatile
Spalari piese				
3.	Spalare	Permite eliminarea resturilor de degresant alcalin de pe suprafata si interiorul pieselor	Apa bruta	Alcalinitate totala temperatura pH
Pretratari piese				
4.	Activare	Pregatire suprafata tabla pentru fosfatare	Apa osmozata	Alcalinitate totala temperatura pH
5.	Fosfatare	Depunere strat de cristale de zinc pentru uniformizare si aderenta stratului de vopsea	Produse usor acide Apa osmozata	Aciditate totala Aciditate libera pH Temperatura Continut Zn Materii suspensie Grosime de strat
Spalari piese				
6.	Spalare	Recuperare produsi fosfatare si clatiri inainte de cataforeza	Apa potabila	Aciditate totala temperatura pH
Tratarea (vopsirea cataforetica) a pieselor				
7.	Cataforeza	Depunere strat vopsea protectie anticoroziva	Rasina/liant Pasta/pigment Acid Solventi Apa osmozata	Extract sec/conc Conductivitate pH Temperatura

Nr. crt.	Faza de proces	Scopul operatiei	Compozitia bii	Parametrii tehnologici urmariti
8.	Spalare cu ultrafiltrat recirculabil 1 si 2	Recuperare vopsea depusa mecanic	Apa bruta Solventi	pH Conductivitatea Presiuni intrare si iesire
Spalare finala				
9.	Spalare finala	Recuperare/clatire finala	Apa potabila	-
Uscare				
10.	Coacere si uscare	Polimerizarea stratului de vopsea si racire la temperatura ambianta	-	-
Descarcare				
11.	Descarcare piese	Preluarea de pe conveior si stocare	-	-

Cerintele BAT pentru reducerea poluarii

În conformitate cu documentele de referință BAT/BREF pentru tratamentul de suprafață al metalelor și materialelor plastice, se pune accentul pe următoarele aspecte principale:

- Înlocuirea tehnologiilor de tratamente superficiale care au la bază soluții, respectiv electroliți, foarte toxici cu alții mai puțin toxici.
- Aspecte economice (reducerea cantităților apelor de spălare a pieselor, minimalizarea cantităților de materii prime și reactivi, economia consumurilor de curent etc).
- Îmbunătățirea proceselor de denocivizare a apelor uzate rezultate din procesul de acoperire.

Prevederile documentului de referință BAT în tratamentul de suprafață a metalelor”

Prevederile documentului de referință BAT în tratamentul de suprafață a metalelor și materialelor plastice	Situația în instalația de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanța cu cerințele BAT
5.1. BAT generale		
5.1.1. Tehnici de gestionare 5.1.1.1. Gestionarea mediului BAT trebuie implementate pentru a adera la Sistemul de Gestionare a Mediului (SGM), care include următoarele: <ul style="list-style-type: none"> • definirea unei politici de mediu de către conducerea executivă; • planificarea și stabilirea procedurilor; • implementarea procedurilor, acordându-se o atenție deosebită următoarelor: <ul style="list-style-type: none"> - structura și responsabilitatea - instruirea, conștientizarea și competența - comunicarea - implicarea angajaților - documentarea - controlul eficient al proceselor - programele de întreținere - măsurile care se impun în caz de urgență și capacitatea de răspuns 	Sistemul de gestionare a mediului este implementat din momentul intrării în funcțiune a instalației IED. S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. este certificat ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 eliberate de S.C. RINA SIMTEX S.R.L. și SR ISO/TS 16949:2016, eliberat de CISQ AUTOMOTIVE.	DA

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>-respectarea legislatiei in domeniul protectiei mediului.</p> <ul style="list-style-type: none"> • verificarea performantei si adoptarea masurilor corective corespunzatoare, acordandu-se o atentie deosebita urmatoarelor: <ul style="list-style-type: none"> - monitorizarea si masurarea - masurile corective si preventive - tinerea evidentei - auditarea interna independenta (cand este posibil) pentru a se stabili daca sistemul de gestionare a mediului este sau nu conform cu masurile planificate si daca acesta a fost implementat si intretinut in mod corespunzator • revizuirea de catre conducerea executiva; • examinarea si validarea sistemului de gestionare si a procedurii de audit de catre un organism autorizat; • elaborarea si publicarea anuala a unei declaratii de mediu , in care sa se specifice toate aspectele semnificative de mediu ale instalatiei si care sa permita compararea de la an la an a rezultatelor cu obiectivele si tintele de mediu, precum si cu normele de referinta specifice sectorului; • implementarea si aderarea la un sistem voluntar, acceptat la nivel international cum ar fi EMAS sau ISO14001. Sistemele care nu sunt normalizate pot fi in principiu la fel de eficiente daca sunt corect proiectate si implementate. <p>Sunt importante si alte caracteristici ale SGM:</p> <ul style="list-style-type: none"> • impactul asupra mediului din exploatarea si eventuala oprire definitiva a instalatiei • dezvoltarea si utilizarea unor tehnologii mai curate • atunci cand este fezabil, aplicarea cu regularitate a sistemului de analize comparative specifice sectorului, inclusiv in domeniul eficientei energetice si economisirii energiei, eficientei si economisirii apei, consumului de materii prime si alegerii materialelor de intrare, emisiilor in aer, deversarilor in apa si producerii deșeurilor. <p>5.1.1.2. Administrarea si intretinerea BAT consta in implementarea unui program de administrare si intretinere care va include instruirea si masurile preventive pe care lucratorii trebuie sa la intreprinda pentru a diminua riscurile specifice.</p> <p>5.1.1.3. Diminuarea efectelor de retratare BAT este diminuarea impacturilor pe care actiunile de retratare le au asupra mediului prin intermediul unor sisteme de gestionare, care sa presupuna reevaluarea</p>	<p>Exista un program de intretinere a instalatiei, de asemenea exista un program de instruire a lucratorilor cu privire la masurile preventive necesare prevenirii riscurilor specifice.</p> <p>Este important ca din activitate sa nu rezulte rebuturi care sa impuna actiuni de retratare.</p>	<p>DA</p> <p>DA</p>

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>specificatiilor si controlul calitatii de catre client alaturi de operator.</p> <p>5.1.1.4. Evaluarea instalatiei BAT este stabilirea normelor de referinta (sau a valorilor de referinta) care permit monitorizarea instalatiei in permanenta, precum si in raport cu valorile de referinta externe. Domeniile esentiale pentru stabilirea valorilor de referinta sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • consumul de energie • consumul de apa • consumul de materii prime <p>Inregistraea si monitorizarea consumului de utilitati, pe tipuri: electricitate gaze, etc. Detaliile si perioada de inregistrare, cum ar fi pe ora, pe tura de lucru, pe saptamana, pe mp sau in functie de alta masura vor fi stabilite in functie de dimensiunea procesului si de importanta relativa a masurii respective.</p> <p>BAT este optimizarea continua a consumului de intrari (materii prime si utilitati) in raport cu valorile de referinta. Sistemul de inregistrare a datelor va include:</p> <ul style="list-style-type: none"> • identificarea unei persoane sau a unor persoane responsabile cu evaluarea si manipularea datelor; • actiunile intreprinse pentru informarea responsabililor cu performanta instalatiei, inclusiv pentru alertarea agentilor economici, in mod rapid si eficient, in cazul abaterilor de la performanta normala; • alte investigatii care sa explice de ce s-au inregistrat abateri de la performanta normala, respectiv de la valorile de referinta externe. <p>5.1.1.5. Optimizarea si controlul liniei tehnologice BAT este optimizarea fiecarei activitati in parte si a liniei tehnologice prin calcularea intrarilor si iesirilor teoretice si prin compararea cu cele obtinute efectiv.</p>	<p>Instalatia este monitorizata in permanenta privind consumul de energie, consumul de apa si consumul de materii prime, aceste fiind importante in costurile de productie.</p> <p>Aceasta monitorizare va permite compararea interna a valorilor parametrilor monitorizati si gasirea niselor de reducere a consumurilor.</p> <p>Datele sunt inregistrate de serviciul tehnic.</p> <p>Functionarea instalatiei are la baza un calcul teoretic a intrarilor si iesirilor, facut de specialistii firmei.</p>	<p>DA</p> <p>DA</p>
<p>5.1.2. Proiectarea, construirea si exploatarea instalatiei BAT este proiectarea, construirea si exploatarea instalatiei astfel incat sa se previna poluarea, prin identificarea pericolelor si a cailor, clasificarea riscurilor posibile si implementarea unui plan de actiune in trei etape, in vederea prevenirii poluarii:</p> <p>Etapa1</p> <ul style="list-style-type: none"> • asigurarea unor dimensiuni eficiente ale instalatiei; • izolarea zonelor identificate ca fiind supuse unui risc in urma scurgerii de substante chimice, prin utilizarea unor materiale corespunzatoare care sa asigure bariere impermeabile; • asigurarea stabilitatii liniilor tehnologice si a partilor 	<p>Proiectarea tehnologica s-a realizat de specialistii firmei, utilizandu-se experienta si cunostintele in domeniu.</p>	<p>DA</p>

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>componente (inclusiv a echipamentelor utilizate temporar).</p> <p>Etapa 2</p> <ul style="list-style-type: none"> • asigurarea ca rezervoarele de stocare a materialelor cu risc sunt protejate prin utilizarea tehnicilor constructive, cum ar fi utilizarea unor rezervoare cu invelis dublu sau amplasarea acestora in zone inchise; • asigurarea ca liniile de exploatare se afla intr-o zona inchisa; • atunci cand solutiile sunt pompate de la un bazin la altul, asigurarea ca bazinele colectoare au o capacitate suficienta pentru a face fata cantitatii pompate; • asigurarea ca exista un sistem de identificare a scurgerilor, respectiv ca zonele inchise sunt verificate cu regularitate, in cadrul unui program de intretinere. 	<p>Scurgerile de substante periculoase sunt dirijeze catre instalatia de neutralizare. Suprafetele sunt protejate anticoroziv. In cadrul programului de intretinere sunt verificate toate componentele instalatiei pentru prevenirea scurgerilor.</p>	<p>DA</p>
<p>Etapa 3</p> <ul style="list-style-type: none"> • inspectia periodica si programele de testare • planurile de urgenta in cazul accidentelor potentiale, care vor include: <ul style="list-style-type: none"> - planul de urgenta interna in cazul accidentelor majore, daca este cazul; - procedurile de urgenta in cazul pierderilor de substante chimice si de ulei; - inspectiile zonelor de siguranta; - liniile directe din domeniul gestionarii deseurilor, pentru deseurile generate din activitatile de valorificare a pierderilor; - identificarea echipamentelor adecvate si asigurarea ca acestea sunt disponibile si in stare buna de functionare; - asigurarea ca personalul este constient in ceea ce priveste protectia mediului si ca acesta a fost instruit sa faca fata eventualelor pierderi si accidente; - identificarea rolurilor si responsabilitatilor persoanelor implicate. 	<p>Instalatia a fost supusa unei perioade de proba in care s-au testat retele, eficienta vopsirii, functionarea utilajelor si vor fi remediate toate defectiunile.</p> <p>A fost realizat planul de urgenta in cazul scurgerii accidentale de substante periculoase.</p> <p>Personalul angajat are pregatirea corespunzatoare.</p> <p>Se realizeaza instruirea personalului, inclusiv la firma furnizoare a echipamentului, atat din punct de vedere a tehnologiei, dar si din punct de vedere al protectiei muncii si a mediului.</p>	<p>DA</p>
<p>5.1.2.1. Stocarea substantelor chimice si a pieselor de tratat/bazelor</p> <p>Urmatoarele aspecte au fost identificate ca fiind BAT:</p> <ul style="list-style-type: none"> • stocarea separata a acizilor si a alcalilor; • reducerea riscului de incendiu prin stocarea separata a substantelor chimice inflamabile si a agentilor oxidanti; • reducerea riscului de incendiu prin stocarea tuturor substantelor chimice combustibile spontan cad sunt 	<p>Stocarea separata a acizilor si a alcalilor: In hala industriala de productie – depozitare sunt prevazute locatii separate pentru fiecare categorie de acizi si alcali. Stocarea substantelor chimice se realizeaza in</p>	<p>DA</p>

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>umede, in conditii uscate, pentru a se evita utilizarea apei in actiunile de stingere a incendiilor;</p> <ul style="list-style-type: none"> • evitarea contaminarii solurilor si a apelor prin pierderi sau scurgeri de substante chimice; • evitarea sau prevenirea corodarii recipientelor de stocare, a retelei de conducte, a sistemelor de livrare si a sistemelor de comanda de catre substante chimice sau aburi corozivi. <p>In vederea prevenirii degradarii pieselor metalice se recomanda:</p> <ul style="list-style-type: none"> - scurtarea perioadei de stocare; - controlarea corozivitatii atmosferei de stocare prin verificarea umiditatii, temperaturii si compozitiei; - utilizarea unui bstrat anticoroziv si a unui ambalaj anticoroziv. <p>5.1.3. Agitarea solutiilor de tratare</p> <ul style="list-style-type: none"> • prin turbulenta hidraulica; • prin agitarea mecanica a pieselor de tratat; • prin sisteme de agitare cu aer la presiune scazuta. <p>Nu este BATsa se utilizeze sisteme de agitare cu aer la presiune scazuta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - solutiile incalzite in care efectul de racire prin evaporare creste necesarul energetic; - solutiilor cianurice; - solutiile care contin substante vizate, in acest caz sporind emisiile in aer (CrVI, solutii de acid clorhidric, acid fluorhidric). 	<p>recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.</p> <p>Reducerea riscului de incendiu prin stocarea separata a substantelor chimice inflamabile si a agentilor oxidanti: in hala industrială de productie – depozitare sunt prevazute locatii pentru substantelor chimice inflamabile si a agentilor oxidanti.</p> <p>Evitarea contaminarii solurilor si a apelor prin pierderi sau scurgeri de substante chimice : in hala industrială de productie – depozitare sunt prevazute bazine de retentie, sifoane de podea pentru colectarea scurgerilor accidentale si posibilitati de evacuare prin pompare sau sifoane de pardoseala catre instalatia de epurare ape uzate in vederea tratarii.</p> <p>Prevenirea degradarii pieselor metalice prin aplicarea urmatoarelor masuri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - scurtarea perioadei de stocare - controlarea corozivitatii atmosferei; de stocare prin verificarea umiditatii, temperaturii si compozitiei in magazii/depozite; - utilizarea ambalajelor anticorozive. <p>Achiziționarea si utilizarea substanțelor si preparatelor chimice periculoase numai dupa obținerea avizelor si autorizațiilor cerute de lege, cu respectarea stricta a prevederilor reglementarilor legale in vigoare privind clasificarea, etichetarea, depozitarea, manipularea, transportul, ambalarea si gestionarea preparatelor chimice periculoase</p> <p>Gospodarirea si gestionarea acizilor in conformitate cu OUG 121/2006 privind regimul juridic al precursorilor de droguri.</p> <p>Solicitarea de la producatori /</p>	<p>DA</p>

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
	<p>importatori si pastrarea in mod obligatoriu in societate a Fiselor de securitate ale substanțelor si preparatelor chimice achiziționate</p> <p>Utilizarea de substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate in conformitate cu HG 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea, etichetarea substanțelor si preparatelor chimice periculoase</p> <p>Se va solicita furnizorului de substanțe chimice dovada preinregistrării acestora la Agenția Europeană de substanțe chimice (ECHA) conform Regulamentului 1907/2006 (REACH).</p> <p>Instalatia de vopsire cataforeza : agitarea mecanica prin pompe de circulare, de tip centrifugal, cu elice cu pas mare si functionare pe verticala; corpul pompelor este realizat din fonta cenusie, iar arborele si elicea din oțel inoxidabil.</p> <p>La instalatia de epurare ape uzate: omogenizarea bailor se realizeaza printr-un sistem de agitare – omogenizare, cu aer comprimat.</p>	
<p>5.1.5 Reducerea la minimum a cantitatilor de apa in cadrul proceselor</p> <p>BAT este reducerea consumului de apa prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • monitorizarea tuturor punctelor de consum de apa si materiale din cadrul unei instalatii, inregistrarea cu regularitate a informatiilor privind consumul si activitatea de control. • recuperarea apei din solutiile de clatire: <ul style="list-style-type: none"> - se poate folosi apa reciclata pentru racire si pentru spalarea podelelor; - “clatirea ecologica sau prescufundare” : unele pierderi prin antrenare din solutiile de tratare pot fi recuperate cu ajutorul unei singure statii de clatire in care sarja este cufundata inainte si dupa tratare. Procedeu poate fi aplicat la atacarea cu acizi sau degresare, la liniile de nichelare. Bazinul de ecoclatire poate fi folosit impreuna cu alte optiuni de reducere a consumului de apa; - “clatirea in cascada”: apa curge dintr-o cuva in 	<p>Este realizata monitorizarea permanenta a consumului de apa, pentru realizarea analizelor comparative si pentru sistemul de gestionare a mediului.</p> <p>In cadrul vopsirii cataforetice se realizeaza:</p> <ul style="list-style-type: none"> • spalarea in cascada: apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor (spalari dupa degresarea prin pulverizare, spalari dupa degresarea, fosfatare, pasivare, spalari cu ultrafiltrat recirculabil). Prin aceasta se urmareste o reducere a impurificarii baii urmatoare; • tehnicile de spalare prin pulverizare (utilizarea bailor de spalare cu ultrafiltrat recirculabil in baia de cataforeza); 	<p style="text-align: center;">DA</p> <p style="text-align: center;">DA</p>

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>alta in sens opus miscarii pieselor. In cazul clatirii in mai multe etape se obtineun grad ridicat de clatire cu ajutorul unei cantitati reduse de apa.</p> <ul style="list-style-type: none"> • evitarea nevoii de clatire intre activitati, prin utilizarea unor substante chimice compatibile (ex. utilizarea aceluiasi acid la decaparea sau activarea bsuprafetei inainte de tratarea de acoperire pe baza de acid). <p>BAT pentru consumul de apa, valoarea de referinta a apei deversate din proces este de 3-20 l/mp.</p> <p>5.1.5.2. Reducerea solutiilor aderente BAT pentru liniile noi este reducerea solutiilor aderente din clatirea precedenta prin utilizarea unui bazin ecologic de clatire.</p> <p>5.1.5.3. Reducerea solutiilor antrenate BAT consta in utilizarea uneia sau mai multor tehnici pentru reducerea antrenarii materialelor dintr-o solutie de tratare. La liniile cu stativ BAT este prevenirea antrenarii solutiilor de tratare prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> - aranjarea pieselor de tratat astfel incat sa se evite retinerea de lichide din proces prin dispunerea stativelor la un anumit unghi de inclinare si prin dispunerea componentelor in forma de cupa cu fata in jos; - cresterea timpului de picurare la retragerea stativelor; - inspectarea si intretinerea cu regularitate a stativelor pentru a se evita eventualele fisuri care ar putea retine solutiile de tratare si pentru a se asigura ca straturile aplicate isi pastreaza proprietatile hidrofobe; - montarea unor paliere de golire intre bazine, inclinate spre bazinul de tratare. <p>Reducerea pierderilor prin antrenare este o masura primara eficienta pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> • reducerea la minim a pierderilor de substante chimice prin clatire; • reducerea clatirilor necesare; • reducerea cheltuielilor pentru materii prime; • reducerea problemelor de calitate si intretinere a proceselor ulterioare; • reducerea problemelor de mediu asociate apelor de clatire. <p>5.15.3.1. BAT este reducerea vascozitatii prin optimizarea proprietatilor solutiilor de tratare:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • utilizarea bailor de spalare pentru compensarea pierderilor din baile de pregatire a suprafetelor; • realizarea omogenizarii bailor prin transfer de debite intre bai; • baile de spalare se omogenizeaza cu ajutorul unor pompe de circulare; • aplicarea tehnicii "bucla inchisa" (baia de cataforeza si baile de clatire cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis). <p>Consumul de apa folosit in cadrul instalatiei de cataforeza este sub 20 l/mp, respectiv cca. 5,35 l / mp / etapa de spalare (BAT pentru consumul de apa este de 3 - 20 l/mp/etapa de spalare).</p> <p>Scaderea concentratiei de substante chimice.</p> <p>Asigurarea ca substantele chimice din proces nu depasesc valorile recomandate.</p> <p>Asigurarea ca temperatura este optimizata conform procesului (60 °C).</p> <p>Mentinerea etansa a sistemului de inchidere - deschidere a capacelor bazinelor de tratare, preparare reactiv si corectie pH de la instalatia de epurare ape uzate pentru evitarea degajarilor de emisii acizi, floculant,</p>	<p>DA</p> <p>DA</p> <p>DA</p> <p>DA</p>

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<ul style="list-style-type: none"> • scaderea concentratiei de substante chimice; • adaugarea agentilor de inmuier; • asigurarea ca substantele chimice din proces nu depasesc valorile recomandate; • asigurarea ca temperatura este optimizata conform proesului. 	coagulant si $\text{Ca}(\text{OH})_2$ in atmosfera de lucru.	
<p>5.1.6. Recuperarea materialelor si gestionarea deseurilor BAT este:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prevenirea; • reducerea; • reutilizarea, reciclarea, recuperarea. <p>Dintre acestea prioritare sunt prevenirea si reducerea tuturor pierderilor de materiale. Pierderea metalelor si a componentelor nemetalice poate fi prevenita sau redusa considerabil prin utilizarea BAT in procesele de productie. Metalele din namoluri pot fi recuperate intern.</p>	Se respecta ierarhia: prevenire, reducere, reutilizare	DA
<p>5.1.6.1.Prevenirea si reducerea BAT este prevenirea pierderii de materiale si alte materii prime, prin retinerea componentilor metalici si nemetalici. Acest lucru se realizeaza prin reducerea si gestionarea solutiilor antrenate si prin cresterea ratei de recuperare a solutiilor antrenate. BAT este prevenirea pierderilor cauzate de dozari excesive, prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • monitorizarea concentratiei substantelor chimice utilizate in proces; • inregistrarea si utilizarea analizelor comparative; • raportarea abaterilor de la valorile de referinta catre persoana responsabila si luarea tuturor masurilor necesare pentru mentinerea solutiei in valorile limita. 	Se monitorizeaza concentratia solutiilor din proces, se inregistreaza si se utilizeaza analize comparative.	DA
<p>5.1.6.2.Reutilizarea BAT consta in recuperarea materialului anodic prin utilizarea urmatoarelor tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> - recuperarea electrolitica, utilizata in special pentru metalele pretioase; - precipitarea. Compusii cromului VI sunt greu de precipitat fiind reduși la CrIII cu ajutorul bisulfidului de sodiu la pH 2,5. Flocularea (cu polimeri anionici) si precipitarea metalelor prin metoda de coprecipitare. Precipitarea cu hidroxid de sodiu. Din precipitare rezulta un amestec de apa si solide cunoscut sub denumirea de namol de precipitare. Dupa precipitarea metalelor dizolvate urmeaza separarea acestora de lichid prin: sedimentare statica, flotare sau filtrare. 		NU

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>5.1.6.3. Recuperarea materialelor si inchiderea circuitului. BAT este conservarea materialelor utilizate in proces prin readucerea apei din prima clatire in solutia de tratare.</p> <p>5.1.6.4. Reciclarea si recuperarea BAT este:</p> <ul style="list-style-type: none"> • identificarea si separarea deseurilor si a apelor uzate fie in timpul procesului, fie in momentul tratarii apelor uzate pentru a facilita recuperarea si reutilizarea; • recuperarea si/sau recuperarea metalelor din apele uzate; • reutilizarea materialelor la nivel extern, atunci cand calitatea si cantitatea o permit (ex. suspensia de hidroxid de aluminiu); • recuperarea materialelor la nivel extern cum ar fi acidul fosforic si acidul cromic, solutiile uzate de gravare; • recuperarea materialelor la nivel extern. 	<p>Aplicarea tehnicii "bucla inchisa" (baia de cataforeza si baile de clatire cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis).</p> <p>Turtele de filtrare sunt valorificate prin societati autorizate</p>	<p>DA</p> <p>DA</p>
<p>5.1.7. Intretinerea generala a solutiilor utilizate in proces BAT este prelungirea duratei de viata a baii, precum si mentinerea calitatii de iesire, in special in cazul sistemelor operate in apropierea sau cu inchiderea circuitului de materiale, prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • determinarea parametrilor critici de control; • mentinerea acestora in limitele acceptabile prevazute; prin indepartarea elementelor contaminate. 	<p>Se urmareste prelungirea duratei de viata a solutiilor, prin mentinerea lor in limitele acceptabile.</p>	<p>DA</p>
<p>5.1.8. Emisiile in apele uzate 5.1.8.1. Diminuarea fluxurilor si materialelor care necesita tratare BAT este reducerea consumului de apa in toate procesele. Exista insa situatii locale in care reducerea consumului de apa poate fi limitata de concentratia de anioni in crestere si dificil de tratat.</p> <p>BAT este eliminarea sau diminuarea consumului si pierderilor de materiale, in special a substantelor prioritar periculoase.</p> <p>5.1.8.2. Testarea, identificarea si separarea fluxurilor cu probleme La schimbarea tipurilor si surselor de solutii chimice si inainte de folosirea in productie, BAT este sa se testeze impactul acestora asupra sistemelor existente (interne) de tratare a apelor uzate. Daca testul indica un risc potential exista doua posibilitati:</p>	<p>Se urmareste reducerea consumului de apa prin tehnicile aplicate.</p> <p>Se testeaza periodic impactul apelor de spalare ce ajung in receptor natural, inainte de inceperea productiei.</p>	<p>DA</p> <p>DA</p>

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<ul style="list-style-type: none"> • respingerea solutiei; • modificarea sistemului de tratare a apelor uzate, astfel incat acesta sa poata face fata solutiei respective. <p>BAT consta in identificarea, separarea si tratarea fluxurilor recunoscute ca fiind cu probleme atunci cand sunt combinate cu alte fluxuri cum ar fi: uleiurile si grasimile, cianura, nitritul, cromatii, agentii de complexare, cadmiul.</p> <p>5.1.8.3. Deversarea apelor uzate BAT consta in monitorizarea la deversare a apelor uzate Deversarea poate fi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • continua cu: <ul style="list-style-type: none"> - monitorizarea permanenta online a parametrilor cheie, cum ar fi pH; - verificarea manuala frecventa a parametrilor cheie cum ar fi pH, metale, cianura; - combinarea ambelor masuri de mai sus. • discontinua , cu verificarea in prealabil a parametrilor cheie, cum at fi pH, metalele, cianura. <p>BAT asociate cu valorile de emisii sunt preconizate pentru probe de amestecuri zilnice.</p>	<p>Se asigura monitorizarea emisiilor de poluanti dupa instalatia de tratare ape uzate tehnologice. Datele se trec intr-un registru de evidenta. Se respecta valorile impuse de autorizatia de gospodarie a apelor si de autorizatia integrata de mediu.</p>	DA
<p>5.1.10. Emisiile in aer Atunci cand se aplica masura de aspirare BAT este utilizarea tehnicilor descrise in vederea reducerii la minimum a cantitatilor de aer care urmeaza sa fie evacuat:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sistemul cel mai utilizat este cu hote amplasate pe laturile zonei de intrare, pe bare anodice in cazul activitatilor de acoperire in stativ. Sistemele de aspirare pe o latura se aplica bazinelor cu latimea mai mica de 0,5 m, iar cele cu aspirare pe doua laturu la bazinele mai late de 0,5 m; <p>Solutiile care necesita aspirarea: crom hexavalent, solutii de nichel cand este agitat cu aer, utilizarea anozilor insolubili, cand se formeaza hidrogen si /sau oxigen cu riscul producerii unei deflagratii, acidul clorhidric la concentratii si temperaturi mari (mai mari de 15 0 -18%), decaparea si striparea cu acid sulfuric la temperaturi mai mari de 60 °C , decaparea cu solutii de acid fluorhidric, curatarea cu solutii apoase alcaline la temperaturi mai mari de 60 °C.</p>	<p>Vaporii produși în interiorul instalațiilor de vopsire și neutralizare sunt captati prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> - hote de ventilatie; - sisteme de dispersie fara echipament de depoluare. <p>Baile calde (temperatura : 60 °C), respectiv : baile de predegresare, degresare, fosfatare și cufundare cataforeza (temperatura: 32-38 °C) au hote de ventilatie și sistem de dispersie fara echipament de depoluare</p> <p>Baile sunt în cadrul unor sisteme tip galerie, construite din otel inoxidabil.</p> <p>Procesele au loc prin pulverizare, cu colectarea solutiilor în rezervoarele pe care sunt plasate galeriile de lucru ale liniei de vopsire cataforeza.</p> <p>Cuptorul polimerizare vopsire este incalzit cu aer cald (temperatura : 180 -220°C), produs într-o camera de ardere și distribuit cu ajutorul unui</p>	DA

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>4.18.3.Volumul de aer aspirat se poate reduce prin :</p> <ul style="list-style-type: none"> - reducerea suprafetei libere de deasupra bazinelor - capac de protectie a suprafetei libere deasupra hotei aspirante, deplasabil cu ajutorul transportorului; - sistemul de aspirare suflare – respectiv crearea unui flux de aer deasupra suprafetei baii; - inchiderea liniei de acoperire – amplasarea in interiorul unei incinte . Din cauza volumului mare de aer necesar pentru prevenirea coroziunii nu se preconizeaza o economisire a energiei mai mare decat in alte tehnici; - se pot folosi aditivi pentru suprimarea formarii de aerosoli, cum ar fi cromarea. Perfluorooctan sulfonat este folosit ca inhibitor de spuma si surfactant, in special in prevenirea formarii de aburi in cromarea electrolitica hexavalenta si baile alcaline non cianurice/zinc. In prezent face totusi subiectul unor investigatii. 	<p>sistem electric de ventilatie, iar emisiile de gaze provenite de la arzatorul boilerului de apa calda si sunt evacuate forat printr-un cos de dispersie.</p> <p>Spatiul de distributie a aerului este plasat pe podeaua inferioara a cuptorului, prevazuta cu orificii reglabile. Prin intermediul unui ventilator electric centrifugal va fi asigurat renoirea aerului din interiorul cuptorului.</p> <p>Dupa iesirea din cuptor, piesele sunt racite la temperatura ambianta si apoi se descarca la punctul “descarcare”.</p> <p>Emisiile de gaze provenite de la arzatorul boilerului de apa calda vor fi evacuate forat printr-un cos de dispersie.</p> <p>Reducerea suprafetei libere de deasupra rezervoarelor prin asezarea partiala a galeriilor sectiunilor de lucru</p> <p>Sistemele de aspiratie forata creaza un flux de aer deasupra rezervoarelor de solutii.</p> <p>Procesul se desfasoara in interiorul galeriilor de lucru, plasate, la randul lor in interiorul haalei tehnologice de productie – depozitare.</p>	<p>DA</p>
<p>5.1.12. Protejarea apelor subterane si inchiderea definitiva a unitatii</p> <p>BAT este protejarea apelor subterane si sprijinirea activitatilor de inchidere definitiva a unitatii prin urmatoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - eventuala inchidere definitiva a unitatii trebuie avuta in vedere inca din faza de proiectare sau de imbunatatire a instalatiei; - materialele trebuie dispuse in incinte inchise, conform proiectului de exploatare si pe baza tehnicilor de prevenire a accidentelor si de manipulare; - inregistrarea istoricului (in masura in care acesta este cunoscut) substantelor chimice prioritare si periculoase din instalatie precum si a locurilor unde acestea au fost utilizate si depozitate; - actualizarea acestora in fiecare an, conform 	<p>Nu se folosesc rezervoare ingropate.</p> <p>Materialele sunt pastrate in incinta inchisa si exista planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale</p> <p>Sunt prevazute bazine de retentie, atat pe linia vopsire cataforeza, cat si in cadrul instalatiei de epurare ape uzate pentru colectarea scurgerilor accidentale</p> <p>La inchiderea liniei de vopsire cataforeza se va reface raportul de amplasament si, daca se constata o crestere semnificativa a poluarii apei subterane si a solului, se vor intreprinde actiuni de remediere.</p>	<p>Nu se cunoaste poluarea istorica a apei subterane</p>

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
SGM; - utilizarea informatiilor obtinute pentru sprijinirea activitatilor de inchidere a instalatiei, indepartarea echipamentelor, constructiilor si reziduurilor de pe amplasament; - intreprinderea actiunilor de remediere in cazul unei eventuale contaminari a apelor subterane sau a solurilor.		

A2) Operatiuni de mecanica generala, fabricarea ambalajelor usoare din metal, productia de rezervoare metalice (cod CAEN: 2562, 2592, 2529) - Compartimentul INDOIRE TABLA, Compartimentul DEBITARE UZINAJ si INDOIRE TEAVA, Compartimentul UZINAJ CNC, Compartiment SUDURA SERIE, Compartiment MENTENANTA (activitati desfasurate in Hala nr. 1):

Activitatea principala desfasurata in Hala 1 este sudarea in presiune a pieselor de caroserie pentru autoturismul Dacia. Piese componente ce se vor suda prin presiune sunt transportate de pe platforma Dacia in containere metalice specifice cu mijloace de transport auto tip TIR.

Piese sunt transportate cu motostivuitoare in zona de asteptare, de unde, in functie de programarea productiei, sunt deplasate catre liniile de montaj. Montarea se realizeaza prin sertizare cu ajutorul preselor de sertizare si a robotilor.

Sudura se realizeaza cu aparate de sudura prin presiune, impartite pe liniile de productie.

Dupa efectuarea operatiilor de sudura si sertizare, piesele sunt transportate in zona de asteptare, de unde se incarca in auto, cu destinatia PIROUX MIOVENI diversi clienti, pentru operatii de protectie a suprafetei sau direct la depozitele din reseaua Dacia.

Aparatele de sudura necesita retea de aer comprimat si racire cu apa.

Aerul comprimat este asigurat de 2 compresoare cu puterea de 36 kW.

Agentul de racire este apa, care va asigura o temperatura de 28-30 °C si care este recirculata de o statie de pompare de cca. 15 kW, printr-un turn de racire in circuit inchis cu puterea termica de aprox. 1 MW.

Instalatia de racire este dimensionata pentru toate aparatele de sudura existente in hala si cuprinde:

- *Instalatie de racire a apei in sistemul cu turn in circuit inchis cu puterea de racire care sa asigure:*
 - temperatura de intrare: 27 – 31 °C;
 - temperatura bulb umed 22 °C;
 - rezistenta de incalzire.

Statie de tratare a apei.

- debitul necesar 0.8 mc/h pentru fiecare aparat de sudura
- pompa recirculare cu debitul de 170 mc/h.
- instalatie de automatizare.

- *Instalatia de distributie:*

Este necesara distributia de agent de racire pentru toate aparatele de sudura in circuit inchis. In zona portalurilor, sunt prevazute cuple pentru racordarea aparatelor de sudura in functie de pozitia fiecarui aparat. Instalatia este executata din teava PVC Dn 150 mm, si este sustinuta de suportul montat deasupra portalurilor in paralel cu instalatia electrica.

A3) Operatiuni de mecanica generala (pliere piese metalice) si activitati de ambalare / expeditie (cod CAEN: 2562) (activitati desfasurate in Hala nr. 3 si Hala nr. 4):

Operatiunile de mecanica generala cuprind: debitarea teava, indoire teava si tabla uzinaj piese metalice precum si sudura MIG/MAG.

Piese metalice rezultate din procesul de productie al S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. sunt transportate in Hala nr. 3, in vederea ambalarii pe paleti de lemn, cutii de lemn sau cutii de carton, dupa care sunt incarcate in mijloace de transport auto si expediate la beneficiarii societatii.

A4) ACTIVITATI AUXILIARE**1. Aprovizionare si depozitare materie prima****2. Depozitare produse finite**

Activitatea se desfasoara in spatii inchise. Depozitarea produselor finite se face si in containere metalice sau in cutii de carton speciale.

3. Captarea, tratarea si distributia apei – cod CAEN 3600

Sistemul de alimentare cu apa ce apartine S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Punct de lucru Titesti, asigura prin statia de pompare SP1, necesarul de apa al S.C. HAULOTTE ROMANIA S.R.L., respectiv hala confectii metalice si hala cataforeza ale S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Gospodaria de apa (foraj, rezervoare de inmagazinare R1 si statia de pompare SP1) deserveste ambele societati.

4. Colectarea si epurarea apelor uzate – cod CAEN 3700

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Punct de lucru Titesti preia apele uzate menajere epurate, rezultate de pe platforma industrială S.C. HAULOTTE ROMANIA S.R.L., ele fiind colectate in bazinul de retentie, de unde sunt evacuate prin pompare, in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii.

5. Tratare ape tehnologice uzate

Apele uzate tehnologice rezultate in urma desfasurarii activitatii de vopsire prin cataforeza (ape tehnologice rezultate de la regenerarea si spalarea filtrelor statiei de tratare care va osmoza apa, ape tehnologice din cuvele liniei de cataforeza), vor fi trecute printr-o statie de epurare fizico-chimica, cu capacitatea totala de 4 mc/h.

Faze de tratament:

- captare apa tehnologica din baile de spalare aferente instalatiei de cataforeza;
- captare ape din baia de activare;
- stocare ape intr-un vas colector de omogenizare;
- transfer controlat al apei la statia de epurare;
- introducerea apelor intr-un bazin de reactie, unde se controleaza pH-ul, in acest vas se dozeaza clorura ferica pentru precipitare metale si fosfor;
- trecerea apelor intr-un bazin de reactie, unde se dozeaza carbon activ pudra pentru a se reduce nivelul de COD (oxigen dizolvat);
- introducerea intr-un vas de reactie, unde se realizeaza dozare de var si produs chimic alcalinizant;
- floclulare cu polielectrolit;
- decantare sedimentare;
- introducerea intr-un vas de reactie oxidare nitriti, sulfuri si aerare, in acest vas se dozeaza hipoclorit de sodiu;

- transfer cu ajutorul unei pompe într-un bazin unde se realizează filtrarea și sterilizarea apei epurate pe un pat de nisip și hidroantracit;
- filtrare pe un pat de carbon activ;
- control final PH + dozare de acid sulfuric;
- extragere de namoluri;
- deshidratare namol cu ajutorul instalației de filtru presă;
- colectarea deșeurilor de namol cod deșeu 19 08 14 în ibc-uri cu capacitate de 1000 litri.

Preepurare apa brută prin demineralizare și osmoza inversă

Apa utilizată în procesul de producție va fi tratată printr-o:

- instalație de demineralizare - $Q = 3$ mc/h;
- instalație de producere apă osmozată (dedurizare și osmoza inversă) - $Q = 2$ mc/h.

➤ ***Instalația de demineralizare ($Q = 3$ mc/h), pentru tratarea apei utilizată în procesul de producție:***

Demineralizarea reprezintă capacitatea unor substanțe granulare insolubile, conținând în structura lor granulară, radicali acizi sau bazici, de a înlocui cationii sau anionii fixați de acești radicali, cu ioni de același semn din soluția cu care vin în contact. Acest schimb ionic duce la modificarea compoziției ionice a apei, fără a modifica însă cantitatea de ioni aflată în sistemul soluție/schimbător.

Funcționarea grupului de demineralizare constă în producerea apei demineralizate necesare pentru etajul final al tunelului de tratament, în scopul obținerii celor mai bune performanțe din punct de vedere al tratamentului de suprafață al pieselor.

Demineralizarea apei este realizată continuu: odată pulverizată pe piesele din interiorul tunelului, apa este recirculată și purificată încontinuu prin grupul de demineralizare.

Grupul de demineralizare se compune din:

- coloane cu carbune activ, cu rasini anionice și cationice rezistente;
- aparat de regenerare a rasinilor;
- grup vene de control.

Apa din cuva de spălare a tunelului este trimisă cu ajutorul unei pompe în coloanele cu carbuni activi, sau este supusă unui prim tratament, constând în eliminarea tuturor substanțelor tensioactive și organice. Apa trece apoi în coloana cu rasini cationice și în final în cea cu rasini anionice.

În interiorul coloanei cu rasini cationice apa este purificată de toate substanțele metalice, în timp ce în coloana cu rasini anionice este eliberată de toți anionii în suspensie.

Regenerarea rasinilor îmbogățite este realizată automat, fazele regenerării fiind următoarele:

- spălarea în contra-curent;
- trimiterea reactivilor;
- deplasarea;
- spălare finală.

Reactivii folosiți sunt: acid clorhidric în raport de aproximativ 80 g/l de rasina cationică, soda caustică 30 % în raport de 80 g/l.

➤ ***Instalație de producere apă osmozată (dedurizare și osmoza inversă) – $Q = 2$ mc/h, pentru tratarea apei utilizată în procesul de producție.***

Osmoza este un procedeu natural care apare ori de câte ori două soluții apoase cu concentrații diferite de ioni (materii dizolvate în apă) sunt separate printr-o membrană semipermeabilă. Datorită forțelor de

difuziune are loc un transfer de molecule dinspre solutia cu concentratia mai scazuta in ioni spre solutia cu concentratie mai ridicata de ioni, pana cand concentratiile celor doua solutii devin egale.

Osmoza inversa este un proces tehnic care aplica procedeul de osmoza in sens invers. Pe partea cu o concentratie de ioni ridicata (apa de intrare care trebuie filtrata) este aplicata o presiune care preseaza moleculele de apa spre partea cu concentratie mai scazuta de ioni (apa de iesire filtrata).

Sistemele de osmoza inversa se bazeaza pe un proces ce se desfasoara in mai multe trepte de filtrare a apei, pentru a furniza in final o apa de cat mai buna calitate:

- prima treapta - filtrarea de sedimente la 5 μm , care va indeparta din apa, materiile in suspensie, rugina, etc.;
- treapta a doua - contine carbune activ - se elimina/reduc substantele organice;
- treapta a treia - filtrarea de sedimente finala de 1 μm ;
- treapta a patra - membrana de osmoza inversa va elimina 95 -98 % din saruri si substante dizolvate, bacterii, virusi;
- treapta a cincea - postfiltru din carbune activ pentru a retine eventualele urme de substante chimice, gust, miros din apa.

Productia de apa osmozata si decontaminarea acesteia se realizeaza continuu, functionarea grupului fiind complet automatizata.

Grupul de osmozare are in componenta:

- sistem de dozare produse protectie membrane;
- sistem de osmoza inversa;
- cuve de reumplere apa ($V= 10 \text{ mc}$).

Functionarea grupului este complet automatizata.

6. Instalatia de aer comprimat

Instalatia de compresoare produce aerul comprimat necesar proceselor tehnologice de baza. In exploatare, instalatia utilizeaza aer, ulei si apa de racire.

Instalatia de compresoare este alcatuita din: 2 compresoare ALUP, tip Largo 37+ (presiune maxima de lucru 8,5 bar), 2 microfiltre ALUP tip G505 si C505 (presiune maxima de lucru 16 bar), amplasate intr-o hala atasata halei de cataforeza.

7. Productia de energie electrica cu ajutorul CEF de 2 MW (Sistem de panouri fotovoltaice) si a Centralei fotovoltaice cu puterea instalata de 400 kWp

Promovarea producerii energiei electrice din surse regenerabile de energie (ESRE) reprezintă un imperativ al perioadei actuale motivat de: protecția mediului, creșterea independenței energetice față de importuri prin diversificarea surselor de aprovizionare cu energie, precum și motive de ordin economic și de coeziune socială.

Directiva 2001/77/CE a Parlamentului și Consiliului European privind promovarea energiei electrice produse din surse de energie regenerabile pe piața internă, reprezintă prima acțiune concretă a Uniunii Europene de atingere a obligațiilor de reducere a emisiilor cu gaze cu efect de seră la care s-au angajat prin ratificarea Protocolului de la Kyoto.

România a fost printre primele țări candidate la Uniunea Europeana care a transpus în legislația proprie prevederile Directivei 2001/77/CE (HG nr. 443/2003, cu modificarea din HG 958/2005) și a stabilit ținta orientativă pentru anul 2012 de 33%, reprezentând ponderea E-SRE din consumul intern brut de energie electrică.

A fost realizat un parc cu panouri fotovoltaice (Centrala Electrica Fotovoltaica – CEF Titesti) cu puterea electrica maximal debitata $P_e=2$ MW, pentru consumul prioritar al societatii, pe un teren cu suprafata $S=10333$ mp (39393 mp – suprafata disponibila), la o distanta de circa 1500 m fata de ultima locuinta din satul Valea Stanii, conform autorizatiei de construire nr. 68/07.11.2023, eliberata de primaria comunei Titesti. Pentru realizarea proiectului „Realizare parc panouri fotovoltaice 2MW” în comuna Titesti, sat Valea Stanii, judetul Arges, A.P.M. Arges a eliberat Decizia etapei de incadrare nr. 647/02.10.2023.

Panourile sunt racordate grupat prin intermediul invertoarelor la o serie de cutii de distributie, care se racordeaza la randul lor in tablourile de distributie aferente postului de transformare din dotarea parcului fotovoltaic.

Aceste panouri convertesc lumina atat din fata, cat si din spatele panoului, au pierderi mai mici la umbrire si la incalzire, produc mai multa energie si au rezistenta mecanica superioara.

Structura metalică de susținere a panourilor este montată pe pilonii realizati tot din oțel zincat. Piloni sunt fixati prin batere în pământ până la o cotă de maxim 2,5 m, pe care au fost amplasate panouri fotovoltaice.

Panourile fotovoltaice sunt monocristaline 144 de celule si au dimensiunea de 2278 x 1134 x 35 mm, greutate 27,5 kg. Tipul de panou fotovoltaic este produs de LONGI / Canadian Solar, si are puterea instalata de **550-565 Wp**, de tip **monocristalin**, cu o eficienta de 21,9% în conditii STC, si a carui performanta nu scade sub 80% dupa 25 de ani de functionare.

Numarul de panouri fotovoltaice al instalatiei este de 4000 bucati de 550-565 W, de unde reiese o putere total instalata de circa 2000 kWp, energia produsă de acestea fiind preluata de invertoare, care sunt conectate la punctul de transformare nou cu putere de 2500 KVA.

Panourile fotovoltaice sunt montate pe structură metalică realizată din oțel zincat. Profilele folosite corespund normelor NEN10147, cu o rezistență ridicată la factorii externi de coroziune.

Panourile fotovoltaice sunt grupate in stringuri, avand o putere instalata de 11,4 kWp si sunt prevazute cu cutii de conexiuni electrice speciale prin care se poate asigura legatura, protectia cat si deconectarea si reconectarea seriilor de panouri cu invertoarele aferente.

Sistemul de panouri fotovoltaice este compus din 200 de stringuri, fiecare string avand cate 20 de panouri (module). Panourile fotovoltaice sunt conectate in serii, fiecare panou are prevazut un sistem de cuplare a cablurilor incorporat.

*Instalatia fotovoltaica cu puterea instalata de 2000 kWp (2 MW) va genera anual o energie totala de aproximativ **2510 MWh/an.***

Unitatea de invertoare este componenta sistemului prin care se realizeaza transformarea tensiunii electrice continue (aprox. 1 kV) produse de sistemul de panouri fotovoltaice in tensiune alternativa joasa (aprox. 0,8 kV) de aceeasi frecventa cu cea a rețelei electrice de distributie a energiei. Invertoarele sunt distribuite in stringuri, avand fiecare putere instalata de 215 kVA (aprox. 200 kW) si conecteaza cate 20 de stringuri, fiecare avand inserate 20 de panouri fotovoltaice.

Echipamentele de transformare sunt componentele sistemului prin care se realizeaza ridicarea nivelului tensiunii electrice alternative (3~800 V; 50 Hz) obtinuta la bornele de iesire ale invertoarelor, la nivelul tensiunii alternative a rețelei electrice de distributie existenta (3~20 V; 50 Hz). Echipamentele de transformare sunt formate din:

- celula de transformator de joasa tensiune (0,8 kV);
- transformatorul electric 0,8 / 20 kV, 2500 kVA;

Echipamente de conectare si masurare sunt acele echipamente prin care energia electrica produsa de sistemul de panouri fotovoltaice este transferata de sistemul de distributie al energiei electrice existent (20 kV).

Echipamente de conectare si masurare sunt formate din:

- 1 bucata celula de transformator de medie tensiune (20 kV) modulara, cu izolatie in SF6, echipata cu separator de sarcina, prevazut cu bobina de declansare, combinat cu sigurante fuzibile 63 A / 20 kV si clema de legare la pamant;
- 1 bucata celula de masura de medie tensiune (20 kV) modulara, echipata cu contoar de energie electrica.

Împrejmuirea parcului este realizată din plasă sudată bordurată zincată, vopsită în câmp electrostatic, montată pe stâlpi metalici zincăți vopsiți în câmp electrostatic, cu secțiunea 80x40x5 mm. Stâlpii sunt încastrați în fundații de beton simplu C20/25, cu dimensiuni de 40x40 cm, la o adâncime de 1,00 m sau direct în sol fără beton. Gardul din plasa are înălțimea de h=2 m.

Pentru realizarea proiectului „**Realizare parc panouri fotovoltaice 2MW**” în comuna Titesti, sat Valea Stanii, judetul Arges, A.P.M. Arges a eliberat Decizia etapei de incadrare nr. 647/02.10.2023

Parcul cu panouri fotovoltaice reprezinta un sistem de obtinere a energiei electrice utilizand energia solara pentru consumul prioritar al societatii.

De asemenea a fost montata pe sol o Centrala fotovoltaica cu puterea instalata de 400 kWp, care va genera anual o energie totala de aproximativ 510 MWh/an, compusa din:

- Campul de panouri fotovoltaice.
- Invertoarele de retea (on-grid) si sistemul de monitorizare / operare al instalatiei.
- Structura metalica pentru fixarea panourilor fotovoltaice.
- Cabluri electrice si accesorii (DC si AC), cabluri de comunicatie, sistemul de impamantare.

Panourile fotovoltaice sunt monocristaline 132 de celule si au dimensiunea de 1940 x 1048 x 35 mm, greutate 22,5 kg. Tipul de panou fotovoltaic este produs de Canadian Solar, si are puterea instalata de **415Wp**, de tip **monocristalin**, cu o eficienta de 20,9% în conditii STC, si a carui performanta nu scade sub 80% dupa 25 de ani de functionare.

Panourile fotovoltaice sunt fixate pe o structură metalica de otel galvanizat, proiectata pentru centrale fotovoltaice cu fixare pe teren prin fundare la 150 cm prin bataie cu masina dedicate. Înclinare la 27 grade pe directia SUD tip industrial. La asezarea campului de panouri fotovoltaice s-a tinut cont de caracteristicile terenului, orientarea fata de axa N-S si înclinarea acestuia.

Numarul de panouri fotovoltaice al instalatiei este de 960 bucati de 415 W, de unde reiese o putere total instalata de 400 kWp.

Invertoarele centralei sunt de tipul SUNNY TRIPOWER CORE2, de tipul „string inverter”. Numarul de invertoare = 4 bucati de 110 kW fiecare. Invertorul converteste energia produsa de câmpul de panouri fotovoltaice în energie de curent alternativ compatibila cu rețeaua electrica.

Legatura din acesta si rețeaua interna a beneficiarului se face prin intermediul unui tablou electric de conexiuni AC intermediar, care este conectat apoi în tablou electric general al beneficiarului.

Invertorul nu necesita o alimentare a serviciilor interne proprii, având ventilatie naturala, acesta se va alimenta pe durata noptii din tabloul electric, în sens invers, daca va fi nevoie, consumul pe timp de noapte fiind de 1 W. Invertorul va avea un display cu indicatoare LED. Pentru a transmite informatile colectate local spre o interfață de comunicare care poate fi interogată de catre un operator al centralei fotovoltaice, invertorul permite o comunicatie pe RS485 pâna la SMA data logger amplasat în tabloul electric de conexiune.

Tabloul general are instalat si un smart meter ce furnizeaza date despre consumul instantaneu pe timp de zi si noapte. Acest logger are capacitatea de a transmite prin Internet datele colectate catre portalul producatorului.

Acest portal permite accesul la un tool online de analiza a comportamentului stringurilor de panouri care poate ajuta în atingerea unei eficiente sporite în procesul de O&M al centralei, asigurând o mentenanta proactiva si un cost redus de operare.

Prin informatiile primite pe portal, se propune o interfata de utilizator inovatoare si functii optimizare pentru a corespunde solicitarilor fiecarui client.

Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate

- a) Vor fi luate masuri corespunzatoare pentru ca, in caz de accident in functionare pe raza instalatiei, sa nu fie posibila deversarea de materiale, care prin caracteristicile lor si prin cantitati sa provoace consecinte notabile asupra mediului natural receptor.
- b) In special, fiecare retea de deversor lichid va fi echipata cu obturatoare astfel incat sa impiedice orice poluare accidentala pe platforma. Aceste dispozitive vor fi mentinute in stare de functionare, semnalate si posibil de actionat local in orice situatie.
- c) Rezervoarele de stocare fixe sau mobile si amplasate in locuri fixe, precum si zonele de traversare trebuie prevazute cu capacitati de retentie al carei volum sa fie cel putin egal cu cea mai mare din cele doua valori prezentate mai jos:
 - 100 % din capacitatea celui mai mare rezervor ;
 - 50 % din capacitatea insumata a rezervoarelor.
- d) Pentru stocarea in recipiente de capacitate individuala inferioara sau egala cu 250 litri, capacitatea cuvei de retentie trebuie sa fie cel putin egala cu :
 - in cazul lichidelor inflamabile, cu exceptia lubrifiantilor – 50% din capacitatea recipientului;
 - in celelalte cazuri – 20% din capacitatea totala a recipientului, fara a fi mai mica de 800 litri sau decat capacitatea totala cand aceasta este mai mica de 800 litri.
- e) Cuvele de retentie, precum canalele de transport al produselor periculoase si retelele de colectare a deversarilor, trebuie sa fie etanse si sa reziste la actiunea fizica si chimica a fluidelor pe care le-ar putea contine. La fel si pentru dispozitivele de obturare asociate care trebuie tinute inchise. Rezervoarele sau recipientele care contin produse incompatibile nu trebuie montate in aceeasi cuva de retentie.
- f) Zonele de incarcare si descarcare, de stocare si manevrare a produselor periculoase sau poluante, solide sau lichide trebuie sa fie protejate cu materiale rezistente la foc. Acestea trebuie sa fie echipate astfel incat sa poata prelua apele de spalare si produsele scurse accidental si sa permita pomparea acestora in cazul unei eventuale scurgeri.
- g) Transportul produselor in incinta amplasamentului trebuie efectuat astfel incat sa se ia precautiile necesare pentru a evita rasturnarea accidentala a ambalajelor cu continut de substante periculoase.

B. PRODUSELE SI SUBPRODUSELE OBTINUTE- CANTITATI ESTIMATE:

- Repere si piese metalice – circa 4 milioane bucati/an.

C. ACTIVITATI DE FURNIZARE A UTILITATILOR PE AMPLASAMENT

1) Alimentarea cu apa

Modul de alimentare cu apă și evacuare a apelor uzate și pluviale este reglementat prin Autorizatia de gospodariere a apelor nr. 83/10.03.2020, valabila pana la data de 30.01.2025, eliberata de Administratia Bazinala de Apa Arges-Vedea.

a) Sursa de apa:

Necesarul de apa al societatii este asigurat din subteranul de adancime (corp de apa ROAG12), printr-un foraj (H = 125 m, diametru coloana de exploatare = 180 mm), amplasat in coltul nord-estic al incintei. Forajul are izolatie prin cimentare si argila compactata straturile acvifere existente pana la adancimea de 40,00 m. Debitul maxim de exploatare este de 6,33 l/s. Forajul debiteaza artezian un debit de 5 l/s.

b) Instalatii de captare:

Forajul este exploatat artezian sau prin pompare, fiind echipat cu electropompa submersibila (Qmax. = 6,3 l/s, H = 30 mCA).

c) Inmagazinarea apei

- 2 rezervoare (R1) din polstif (V = 40 mc fiecare), montate semiingropat in vecinatatea forajului;
- un rezervor (R2) metalic (V = 120 mc), montat suprateran in partea vestica a halei 1.

d) Aductiunea apei

Aductiunea apei la rezervoarele de inmagazinare, R1, se realizeaza la presiunea forajului (artezian) sau prin pompare prin conducta PEHD (Dn = 110 mm, L = 29 m).

Aductiunea apei la rezervorul de inmagazinare, R2, se realizeaza prin pompare, prin conducta PEHD (Dn = 90 mm, L = 90 m).

e) Distributia apei la halele de productie PIROUX:

Distributia apei pentru consum curent (menajer si tehnologic si completare in instalatiile de recirculare) si refacerea rezervei de incendiu se realizeaza prin pompare, printr-o retea exterioara de distributie (L = 420 m), executata din conducta PEHD (Dn = 50-63 mm).

Statia de pompare SP1, amplasata langa rezervoarele R1, este echipata cu 3 electropompe (Qp = 10 l/s, Hp = 45 mCA) si recipient hidrofor.

Prin statia de pompare SP1 este alimentata cu apa si gospodaria cu apa a Haulotte Raomania.

Distributia apei pentru incendiu se realizeaza prin pompare, printr-o retea de distributie (L = 1200 m), executata din conducta PEHD (Dn = 110-140 mm).

Statia de pompare SP2, amplasata langa rezervorul R2, este echipata cu 4 electropompe (Q = 12-39 mc/h, Hp = 44-32,5 mCA).

f) Instalatii de racire si recirculare a apei:

Aparatele de sudura sub presiune din Hala nr. 1, sunt racite printr-o instalatie compusa din:

- turn de racire cu circuit inchis;
- pompa de recirculare (Q = 170 mc/h);
- instalatie de automatizare;
- retea tur-retur (Dn = 150 mm).

Gradul de recirculare este de 97%.

g) Instalatii de tratare a apei:

Apa utilizata in procesul tehnologic (linie cataforeza – Hala nr. 2), este tratata prin urmatoarele instalatii de tratare :

- o statie de demineralizare (Q = 3 mc/h) a apei utilizate in etajul final al tunelului de tratament;

- instalatie de producere apa osmozata (dedurizare si osmoza inversa) ($Q = 2$ mc/h) pentru fazele de tratament: activare, fosfatare, vopsire cataforetica;
- instalatie de dedurizare a apei de racire pentru aparatele de sudura sub presiune.

h) Apa pentru stingerea incendiilor:

- volum intangibil de incendiu ($V = 116$ mv) este asigurat in rezervorul de inmagazinare R2 ($V=120$ mc);
- debitul de apa necesar ($Q=1,343$ l/s) pentru refacerea rezervei de incendiu este asigurat din foraj.

i) Debitetele si volumele cerintei de apa sunt:

↪ Necesarul de apa:

	Total	HAULOTTE	PIROUX	
			Menajer	Tehnologic
Q zi max.; mc/zi (l/s)	2778,6 (32,16)	50,6 (0585)	10,0 (0,116)	2718 (31,458)
Q zi med.; mc/zi (l/s)	2294,1 (26,552)	27,7 (0,32)	8,4 (0,097)	2258 (26,134)
V an med.; mc	596466	7202	2184	587080

↪ Cerinta de apa:

	Total	HAULOTTE	PIROUX	
			Menajer	Tehnologic
Q zi max.; mc/zi (l/s)	197 (2,28)	55,7 (0,644)	11,3 (0,13)	130 (1,504)
Q zi med.; mc/zi (l/s)	147,9 (1,711)	30,5 (0,353)	9,4 (0,108)	108 (1,25)
Q zi min.; mc/zi (l/s)	122 (1,412)	20,0 (0,231)	6,0 (0,069)	96 (1,111)
V an med.; mc	38454	8005	2444	28020

Timpul de functionare al folosintei de apa : 260 zile/an, 24 ore/zi.

j) Instalatii de masurare a volumelor de apa prelevate:

- un debitmetru montat in cabina forajului.

Cerintele BAT referitoare la consumul de apa (5.1.5) au in vedere urmatoarele:

- Cele mai mari volume de apa utilizate in procesele de acoperiri metalice si care devin ape uzate ce trebuie tratate, sunt asociate cu treptele de spalare care se realizeaza dupa principalele operatii tehnologice. Spalarea eficienta este inasa esentiala pentru obtinerea unor produse de calitate corespunzatoare. In plus, avand in vedere imposibilitatea conectarii la sistemul centralizat de canalizare, respectiv la o statie de epurare municipala, este necesara acordarea unei atentii sporite epurarii apelor tehnologice. Minimizarea consumurilor de apa este deci esentiala. Cerintele BREF/BAT, in domeniul reducerii consumurilor de apa si evacuarii apelor uzate se refera prin urmare, pe de o parte la diminuarea consumului de apa (reducerea consumului de resurse) si implicit la reducerea apelor uzate care trebuie epurate (reducerea cantitatilor de reactivi, energie –ce se consuma in procesul de epurare).
- Monitorizarea tuturor punctelor de consum de apa si materiale din cadrul unei instalatii, inregistrarea cu regularitate a informatiilor privind consumul si activitatea de control. Informatiile sunt utilizate pentru realizarea analizelor comparative si pentru sistemul de gestionare a mediului.
- Recuperarea apei din solutiile de clatire:
 - se poate folosi apa recirculata pentru racire si pentru spalarea podelelor;
 - "clatirea ecologica sau prescufundare": unele pierderi prin antrenare din solutiile de tratare pot fi recuperate cu ajutorul unei singure statii de clatire in care sarja este cufundata inainte si dupa tratare. Procedeu poate fi aplicat la atacarea cu acizi sau degresare, la liniile de nichelare. Bazinul de ecoclatire poate fi folosit impreuna cu alte optiuni de reducere a consumului de apa;

- "clătirea în cascada": apa curge dintr-o cuva în alta în sens opus mișcării pieselor. În cazul clătirii în mai multe etape se obține un grad ridicat de clătire cu ajutorul unei cantități reduse de apă ;
- evitarea nevoii de clătire între activități, prin utilizarea unor substanțe chimice compatibile (ex. utilizarea aceluiași acid la decaparea sau activarea suprafeței înainte de tratarea de acoperire pe baza de acid).

În cazul utilizării unei combinații de BAT pentru reducerea consumului de apă, valoarea de referință a apei deversate din proces este de 3-20 l/mp suprafața acoperită.

➤ Reducerea soluțiilor aderente (5.1.5.2.)

BAT pentru liniile noi este reducerea soluțiilor aderente din clătirea precedentă prin utilizarea unui bazin ecologic de clătire.

➤ Reducerea soluțiilor antrenate (5.1.5.3.)

BAT constă în utilizarea uneia sau mai multor tehnici pentru reducerea antrenării materialelor dintr-o soluție de tratare.

La liniile cu stativ BAT este prevenirea antrenării soluțiilor de tratare prin:

- aranjarea pieselor de tratat astfel încât să se evite reținerea de lichide din proces prin dispunerea stativelor la un anumit unghi de înclinare și prin dispunerea componentelor în formă de cupă cu fața în jos;
- creșterea timpului de picurare la retragerea stativelor;
- inspectarea și întreținerea cu regularitate a stativelor pentru a se evita eventualele fisuri care ar putea reține soluțiile de tratare și pentru a se asigura că straturile aplicate își păstrează proprietățile hidrofobe;
- montarea unor paliere de golire între bazine, înclinate spre bazinul de tratare.

Reducerea pierderilor prin antrenare este o măsură primară eficientă pentru:

- reducerea la minim a pierderilor de substanțe chimice prin clătire ;
- reducerea clătirilor necesare ;
- reducerea cheltuielilor pentru materii prime ;
- reducerea problemelor de calitate și întreținere a proceselor ulterioare ;
- reducerea problemelor de mediu asociate apelor de clătire.

➤ BAT este reducerea vascozității prin optimizarea proprietăților soluțiilor de tratare (5.15.,3.1.):

- scăderea concentrației de substanțe chimice ;
- adăugarea aditivilor ;
- asigurarea ca substanțele chimice din proces nu depășesc valorile recomandate ;
- asigurarea temperaturii optime de proces.

➤ Recomandările BREF/BAT se referă și la:

- Utilizarea unor reactivi pentru baine de acoperire mai puțin nocivi pentru mediu, astfel tratamentul apelor uzate rezultate fiind mai facilă.
- Utilizarea unor anumiți factori de diluție necesari a fi obținuți după fiecare treaptă de spălare, în scopul îndeplinirii cerințelor de calitate pentru piesele spălate.
- Folosirea de trepte de spălare în contracurent.
- Monitorizarea consumurilor de apă pe fiecare linie de alimentare cu apă a bailor de spălare.
- Recomandările BREF/BAT (BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics, pagina 127) legate de consumurile de apă se referă la un debit de apă uzată tratată de 40 l/mp suprafața acoperită sau un consum de 40 l/mp-50 l/mp suprafața acoperită, respectiv consumul de apă - valoarea de referință: 3 - 20 l/mp/etapa de spălare. **Consumul de apă folosit în cadrul instalației de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. este sub 20 l/mp, respectiv cca. 5,35 l / mp / etapa de spălare (BAT pentru consumul de apă este de 3 - 20 l/mp/etapa de spălare).**

2) Evacuarea apelor uzate

Rețele de canalizare a apelor uzate:

➤ HALA nr. 1

▪ **Apele uzate** menajere sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 160 mm, L = 30 m) și transportate într-o stație de epurare mecano-biologică. Apele epurate sunt evacuate în canalizarea pluvială.

▪ **Apele pluviale** cazute pe platformele carosabile sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 110 m) și transportate într-un separator de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Apele epurate sunt evacuate în colectorul general.

▪ **Apele pluviale** cazute pe acoperiș sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 230 m) și evacuate în colectorul general.

➤ HALA nr. 2

▪ **Apele uzate menajere** sunt colectate printr-o rețea exterioară de canalizare executată din tubulatură PVC-KG (Dn = 160-200 mm, L = 80 m), sunt epurate într-o stație de epurare mecano-biologică și apoi evacuate în colectorul general unitar (Dn = 400 mm) prin tubulatură PVC (Dn = 200 mm, L = 20 m).

▪ **Apele uzate tehnologice** sunt epurate într-o instalație de tratare și apoi evacuate în același colector general prin tubulatură PVC (Dn = 200 mm, L = 70 m).

▪ **Apele pluviale** cazute pe acoperișuri sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tubulatură PVC-KG (Dn = 300 mm, L = 250 m) și evacuate în același colectorul general.

▪ **Apele pluviale** cazute în zona parcarii sunt colectate printr-o rețea formată dintr-o rigolă executată pe latura sudică a halei, continuată cu tubulatură PVC-KG (Dn = 300 mm, L = 100 m) până la separatorul de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Din separator, apele sunt evacuate în același colector general prin tubulatură PVC (Dn = 300 mm, L = 30 m).

➤ HALA nr. 3

▪ **Apele uzate menajere** sunt colectate printr-o rețea exterioară de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 160 mm, L = 30 m), sunt epurate într-o stație de epurare mecano-biologică și apoi evacuate în canalizarea pluvială.

▪ **Apele pluviale** cazute pe acoperișuri sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 300 m) și evacuate în același colectorul general.

▪ **Apele pluviale** cazute pe platformele carosabile sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 110 m) și transportate într-un separator de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Din separator, apele sunt evacuate în același colector general.

➤ **Apele uzate menajere epurate și apele pluviale colectate din incinta PIROUX**, sunt transportate printr-un colector general (Dn = 400 mm, L = 500 m), într-un bazin de retenție (V = 3250 mc).

➤ Stații de epurare

a) **Stația de epurare mecano-biologică (pentru Hala nr. 1)**, de tip Criber Ful Control (50 – 60 l.e., Qzi max. = 9 mc/zi) are în componența:

- un rezervor cilindric din PAFS, împărțit în două compartimente cu următoarele funcțiuni:
 - un compartiment pentru decantare primară și denitrificare;
 - un reactor biologic cu funcționare în sistem SBR (Reactor cu Dozare Secvențială);
- sistem de aerare și instalație de evacuare apă și namol activ pe principiul air-lift.

b) **Doa stații de epurare (una pentru Hala nr. 2 și una pentru Hala nr. 3)**, de tip BIO GTT P (20 – 30 l.e., Qzi max. = 4,5 mc/zi) sunt bazine din poliester armat cu fibră de sticlă, compartimentate în:

- un compartiment pentru epurare mecanica si denitrificare;
- un compartiment biologic si decantare secundara (principiu de epurare SBR).

Cele doua statii sunt echipate fiecare cu:

- pompa pentru alimentare compartiment biologic si evacuare apa epurata;
- pompa pentru recirculare namol;
- turbina pentru asigurarea aerului necesar procesului biologic;
- tablou electric si automatizare.

c) Instalatie de tratare fizico-chimica a apelor uzate tehnologice rezultate din linia de cataforeza ($Q = 6 \text{ mc/h}$). Instalatia este montata in hala de productie nr. 2, si asigura epurarea apelor uzate rezultate de la regenerarea si spalarea filtrelor celor doua instalatii de tratare a apei (demineralizare si osmoza inversa) si apelor uzate rezultate din cuvele liniei de cataforeza (cuve spalare, cuva activare).

Instalatia este compusa din:

- bazine de omogenizare;
- bazin de reactie, unde dupa verificarea si reglarea pH – lui se dozeaza clorura ferica pentru precipitarea metalelor si a fosforului;
- bazin de reactie, unde se dozeaza carbon activ pentru reducerea CCO – Cr;
- bazin de reactie, unde se realizeaza dozare de var si produs chimic alcalinizant si floclare prin aport de polielectrolit;
- bazin sedimentare;
- bazin de reactie nitriti, sulfuri si aerare;
- bazin filtrare si sterilizare pe pat de nisip si hidroantracit;
- filtru cu carbune activ;
- bazin pentru control final si reglare pH;
- statie pentru preparare si dozare reactivi;
- conducte de legatura intre obiectele instalatiei;
- filtru presa cu placi, echipat cu pompa de alimentare cu namol si pompa pentru evacuarea fractiunii lichide (supernatantului) in bazinul de floclare;
- 2 debitmetre montate pe cele 2 linii de ape uzate care intra in bazinul de reactie;
- tablou de automatizare.

d) Bazinul de retentie este o constructie din beton ($V_{\text{util}} = 3250 \text{ mc}$, $V_{\text{brut}} = 11200 \text{ mc}$) executat in partea vestica a incintei Haulotte. Evacuarea apei din bazin se realizeaza prin pompare cu ajutorul a 3 electropompe ($Q = 100 \text{ l/s}$, $H = 6 \text{ mCA}$).

e) Receptorul apelor evacuate

Din bazinul de retentie, apele sunt evacuate prin pompare, prin 3 conducte PVC ($2 \times D_n = 800 \text{ mm}$ si $1 \times 600 \text{ mm}$), pe trei trepte de nivel, in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii, in baza Contractului de prestari servicii in amenajarile de imbunatatiri funciare nr. 03.03.07./29.03.2017, incheiat cu A.N.I.F. Filiala Teritoriala de Imbunatatiri Funciare Arges-Dambovita.

Canalul Cev4 debuseaza in raul Argesel la circa 600 m amonte de podul de pe DN 73D. Conform precizarilor ANIF, debitul de dimensionare al canalului Cev4, pentru asigurarea de 1% este de $5,5 \text{ mc/s}$.

Codul corpului de apa la evacuare: RW10.1.17.8.10_B2 – Argesel: localitatea Namaiesti – confluenta Targului.

f) Debite de ape evacuate:

→ **Ape uzate epurate**

	Total	HAULOTTE	PIROUX	
			Menajer	Tehnologic
Q zi max. mc/zi (l/s)	141,6 (2,458)	24,0 (0,417)	10,0 (0,116)	109 (1,892)
Q zi med. mc/zi (l/s)	118,1 (2,05)	8,4	7,1 (0,097)	91 (1,58)
Q orar max. mc/h (l/s)	9,6 (2,666)	2,5 (0,694)	1,1 (0,305)	6 (1,666)
V an med. mc	30706	5200	1846	23660

Timpul de functionare este permanent 260 zile/an, 24 ore/zi .

→ *Ape pluviale*

S.C. HAULOTTE ROMANIA S.R.L.

- Qc total = 854,7 l/s pentru suprafata (S = 7,9 ha) si intensitatea ploii de calcul de 180 l/s/ha.

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

- Qc total = 378,18 l/s pentru suprafata (S = 5,32 ha) si intensitatea ploii de calcul de 180 l/s/ha.

3) Foraje de observatie

Amplasamentul obiectivului este situat in zona corpului de apa subterana **ROAG 05** caracterizat prin valorile de prag stabilite in Ordinul ministrului delegat pentru ape, paduri si piscicultura nr. 621/2014 anexele 1 si 2.

Pentru monitorizarea calitatii acviferului freatic si verificarea influentei activitatii obiectivului asupra acestuia pe platforma au fost executate 2 foraje de observatie, cu H = 10 m fiecare, Dn coloana = 75 mm fiecare, unul amonte in coltul nordic-estic al halei nr. 2 si unul aval, in coltul sud-vestic al halei nr. 2.

Cerinte BAT privind controlul emisiilor in apa, conform capitolelor din documentul de referinta au in vedere urmatoarele:

- Diminuarea fluxurilor si materialelor care necesita tratare (5.1.8.1.)

BAT este reducerea consumului de apa in toate procesele. Exista insa situatii locale in care reducerea consumului de apa poate fi limitata de concentratia de anioni in crestere si dificil de tratat.

BAT este eliminarea sau diminuarea consumului si pierderilor de materiale, in special a substantelor prioritar periculoase.

- Testarea, identificarea si separarea fluxurilor cu probleme (5.1.8.2.)

La schimbarea tipurilor si surselor de solutii chimice si inainte de folosirea in productie, BAT este sa se testeze impactul acestora asupra sistemelor existente (interne) de tratare a apelor uzate. Daca testul indica un risc potential exista doua posibilitati:

- respingerea solutiei;
- modificarea sistemului de tratare a apelor uzate, astfel incat acesta sa poata face fata solutiei respective;
- BAT consta in identificarea, separarea si tratarea fluxurilor recunoscute ca fiind cu probleme atunci cand sunt combinate cu alte fluxuri cum ar fi: uleiurile si grasimile, cianura, nitritul, cromatii, agentii de complexare, cadmiul.

- Deversarea apelor uzate(5.1.8.3.)

BAT consta in monitorizarea la deversare a apelor uzate.

Deversarea poate fi:

✚ continua cu:

- monitorizarea permanenta online a parametrilor cheie, cum ar fi pH;
- verificarea manuala frecventa a parametrilor cheie cum ar fi pH, metale;
- combinarea ambelor masuri de mai sus.

✚ discontinua, cu verificarea in prealabil a parametrilor cheie, cum at fi pH, metalele, cianura.

Ambele optiuni fac parte dintr-un sistem de gestionare in cazul in care efluentul nu se incadreaza in valorile limita, putandu-se intreprinde actiunile corespunzatoare. In acest caz, se pot utiliza alarme automate cu sisteme online sau verificari manuale.

BAT asociate cu valorile de emisii sunt preconizate pentru probe de amestecuri zilnice.

Cerințe de evacuare

Niveluri de emisie asociate cu BAT			Valori maxime admise NTPA 001
Parametrul	Deversarile in rețeaua publica de canalizare (RPC sau in apele de suprafata (AS))	Substante suplimentare ce trebuie determinate, numai in cazul deversarilor in apele de suprafata	
pH unit. pH	6,5-8,5	-	6,5-8,5
Cr total mg/l	0,01 – 1,0	-	1
Nichel (Ni ²⁺) mg/l	0,2 – 2,1	-	0,5
Fier ionic total mg/l	0,06 - 1,5	5	5,0
Zinc (Zn ²⁺) mg/l	0,01 -1,3	0,5	0,5
Fosfor total mg/l	-	1-2	1,0
COD (CCO-Cr) mg/l	-	125	125

Situatia existenta in instalatie

- Se urmareste reducerea consumului de apa prin spalarea cu apa in cascada, spalare prin pulverizare, aplicarea tehnicii “bucla inchisa”, refacerea compozitiei bailor prin folosirea bailor de spalare.
- Se va testa eficienta statiei de tratare, inainte de inceperea productiei.
- Se va monitoriza calitatea apelor evacuate, iar in cazul in care nu corespund cerintelor impuse prin actele de reglementare se va opri productia si va fi controlat procesul de tratare.
- Datele se vor inregistra intr-o baza de date/ registru de evidenta.
- Deversarea apelor in pr. Neajlovel se va face numai dupa verificarea calitatii apelor din bazinul final de retentie.
- Consumul de apa folosit in cadrul instalatiei de cataforeza este sub 20 l/mp, respectiv cca. 5,35 l / mp / etapa de spalare (BAT pentru consumul de apa este de 3 - 20 l/mp/etapa de spalare).

4) Alimentarea cu energie electrica

Alimentarea cu energie electrica a obiectivului se realizeaza:

- a. din rețeaua nationala, fiind este furnizata de catre S.C. GDF CEZ Vanzare S.A, pe baza de contract;
- b. cu ajutorul Parcului de panouri fotovoltaice (Centrala Electrica Fotovoltaica – CEF Titesti) cu puterea electrica maximal debitata **Pe=2 MW**, amplasat, pe un teren cu suprafata S=10333 mp (39393 mp – suprafata disponibila), la o distanta de circa 1500 m fata de ultima locuinta din satul Valea Stanii, conform autorizatiei de construire nr. 68/07.11.2023, eliberata de primaria comunei Titesti. *Instalatia fotovoltaica cu puterea instalată de 2000 kWp va genera anual o energie totala de aproximativ 2510 MWh/an;*
- c. cu ajutorul Centralei Fotovoltaice cu Pe = 400 kWp, constituita din panouri fotovoltaice, monocristaline (132 de celule si au dimensiunea de 1940 x 1048 x 35 mm, greutate 22,5 kg), cu puterea instalata de 415Wp fiecare. Numarul de panouri fotovoltaice al instalatiei este de 960 bucati de 415 W, de unde

reiese o putere total instalata de 400 kWp. *Instalatia fotovoltaica cu puterea instalata de 400 kWp va genera anual o energie totala de aproximativ 510 MWh/an.*

Energia electrica este folosita atat in procesele tehnologice cat si la iluminat.

Toate instalatiile de alimentare cu energie electrică sunt dotate cu dispozitive de protecție. Nu se admit instalatii sau echipamente improvizate pentru incalzire, iar cele omologate nu vor fi lasate in functiune nesupravegheate.

Pentru distributia interioara sunt prevazute:

- tablou general;
- tablouri secundare cu intrerupatoare automate si disjunctoare.

Toate acestea asigura protectia la scurtcircuit, la suprasarcina si la curenti de defect (protectii diferentiale).

Iluminatul general este asigurat cu corpuri de iluminat fluorescente si incandescente. In spatiile de productie si de depozitare, toate corpurile de iluminat sunt de tip etans, echipate cu dispersor.

Circuitele de iluminat sunt realizate cu cabluri a caror manta este cu intarziere la propagarea flacarii. Tuburile de protectie sunt din PVC cu intarziere la propagarea flacarii. Pentru protectia de trasnet sunt utilizate elemente de captare tip PDA, montate pe acoperisul cladirilor, pe catarge telescopice.

Toate prizele sunt prevazute cu contact de protectie, iar in zonele tehnice sunt montate prize cu grad de protectie sporit tip IP 44. Pe amplasament sunt instalate sisteme de detectie si alarmare la incendiu.

Fiecare circuit este protejat la plecarea din tablou prin dispozitive de protectie, disjunctoare sau sigurante fuzibile, impotriva supracurentilor datorare suprasarcinilor sau scurtcircuitelor.

Echipamentele tehnologice sunt alimentate in general prin racord fix sau pentru puteri mici prin prize tripolare. Pentru protecția impotriva tensiunilor atmosferice se are in vedere legarea tuturor elementelor metalice la prizele de pamant.

Prizele de pamant pentru protecția impotriva tensiunilor atmosferice sunt executate separat si rezistenta de dispersie a acestora nu depaseste valoarea de 10 Ω , conform STAS 12604.

Priza de pamant a instalației electrice a carei rezistenta de dispersie nu are voie sa depaseasca 4 Ω , este executata separat, respectând distanta normata pentru aceasta situatie.

Daca priza de pamant este comuna cu instalatia de paratrasnet in conditiile respectarii prevederilor normativului I7, se va executa o priza de pamant comuna cu rezistenta de dispersie de maxim 1 Ω .

Amplasamentul are un tablou electric general de unde se alimenteaza tablourile electrice secundare prin cabluri pozate aparet sau ingropat.

In hale sunt urmatoarele instalatii electrice:

- instalatie electrica de iluminat general;
- instalatie electrica de forta;
- instalatie de protectie impotriva electrocutarilor;
- instalatie de paratrăsnet.

Consumul anual de energie electrica este de cca. 3000 MW/an.

Cerinte BAT privind reducerea consumului energetic (Cap. 4.4 si 5.1.4 din documentul de referinta)

Masurile si sistemele de economisire a energiei presupun utilizarea unor instrumente sau echipamente de exploatare capabile sa:

- recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor;

- minimizarea consumului de apa si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei;
- izolatia buna a cladirilor, conductelor, camerei de uscare si instalatiilor;
- optimizarea fazelor pentru motoarelor cu comanda electronica;
- utilizarea apelor de racire reziduale, care au o temperatura ridicata, pentru recuperarea caldurii;
- aplicarea unor masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere (preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer, etc);
- optimizarea eficientei instalatiilor de ardere prin reglarea excesului de aer, preincalzirea aerului/combustibilului;
- minimizarea temperaturii apei de racire;
- reducerea pierderilor de energie din gazele de ardere prin preincalzirea apei de alimentare si a aerului de ardere;
- preincalzirea apei de alimentare a cazanelor cu abur;
- izolarea termica corespunzatoare a circuitelor de abur, a utilajelor si echipamentelor care utilizeaza agenti de incalzire (abur primar, condens etc.), precum si a conductelor de transport abur;
- prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii in sistemele incalzite cu abur;
- pastrarea in stare curata a suprafetelor de schimb de caldura la schimbatoarele de caldura si la evaporatoare.
- sisteme eficiente de control, reglare si alarmare a parametrilor relevanti (temperatura, presiune, debit, nivel) pentru a evita pierderile de lichide si gaze incalzite;
- montarea majoritatii echipamentelor si utilajelor in aer liber evitandu-se necesitatea iluminarii artificiale a acestora;
- controlul computerizat al arderii pentru reducerea emisiilor si cresterea performantelor energetice;
- optimizarea consumului energetic (ex. prin izolarea echipamentelor de process);
- punerea în aplicare a sistemelor contabile prin care atribuim complet costurile de energie pentru fiecare unitate de process;
- angajarea frecventă a verificării energetice;
- optimizarea integrării căldurii la nivel inter-proces și intra-proces (și dacă este posibil dincolo de limita de site-ul) utilizarea de surse de căldură ieftine;
- utilizarea sistemelor de răcire numai când reutilizarea surselor de energie din process au fost în întregime exploatate;
- adoptarea unui sistem combinat (Incălzire și Putere CHP), sisteme viabile economic și tehnic;
- maximizeze utilizarea de energie folosita de instalatie, de exemplu administrarea sursei de curent electric ;
- reducerea la minimum a energiei folosite;
- reducerea la minimum a pierderilor de energie (curent) in procesele de vopsire cataforetica;
- maximizarea eficientei celorlalte consumuri, cum ar fi: aspirarea aerului si a altor motoare electrice, si a functionarii instalatiilor periferice si de reciclare ;
- optimizarea aspirarii aerului si a incalzirii spatiului.

Toate consumurile echipamentelor pot fi inregistrate pe baza reala si clasificate in functie de tipul si utilizarea finala pe o baza specificata, cum ar fi lunar, zilnic, pe ora, etc. Intrarile pot fi de asemenea comparate si optimizate in functie de alte masuri de productie.

Masuri utilizate in instalatia de vopsire cataforetica:

In tehnologia de vopsire cataforetica s-a optat pentru bai a caror temperatura sa nu depasesc 50-60 °C, ceea ce reduce numarul de probleme de mediu ale activitatii de acoperiri metalice (evaporarea bailor, necesitatea montarii de sisteme de exhaustare etc).

Pentru functionarea optima a acestei tehnologii se urmareste:

- continutul optim al bailor pentru un consum minim de energie electrica;
- echipamente electrice cu un consum redus;
- controlul automatizat al temperaturii cuvelor de tratare si spalare;
- pornirea ventilatiei numai atunci cand este necesar;
- controlul automatizat al temperaturii cuptorului.

Pentru zona în care se aplică, eficiența energetică a instalațiilor este BAT.

5) Alimentarea cu energie termica

Energia termica si apa calda sunt asigurate cu ajutorul:

➤ Hala 1

- 3 generatoare de aer cald functionale, cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu Pt = 250 kW fiecare, prevazute cu cate un cos metalic de evacuare gaze arse, cu caracteristicile: H= 8 m si Dn = 0,13 m;
- o centrala termica functionala cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului administrativ, cu Pt= 32 kW, cu tiraj fortat.

➤ Hala 2

- un generator de aer cald functional cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu Pt = 250 kW, prevazut cu cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: H = 8 m si Dn = 0,13 m;
- o centrala termica functionala cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului administrativ, cu Pt = 55 kW, prevazuta cu cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: H = 2 m si Dn = 0,2 m;
- doua centrale termice functionale cu gaze naturale, pentru producere apa calda in cadrul instalatiei de vopsire cataforetica, cu Pt= 1060 kW fiecare, prevazute cu cate un cos metalic de evacuare gaze arse, cu caracteristicile: H= 11 m si Dn = 0,13 m (instalații de ardere existente, puse în funcțiune înainte de 20 decembrie 2018, conform Autorizație de construire nr. 24/04.05.2017 (Hala nr. 2), eliberata de primaria comunei Titesti).

➤ Hala 3

- un generator de aer cald functional cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu Pt = 250 kW, prevazut cu cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: H= 8 m si Dn = 0,13 m;
- o centrala termica functionala cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului administrativ, cu Pt= 24 kW, cu tiraj fortat.

➤ Hala 4

- doua generatoare de aer cald functionale cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu Pt = 320 kW fiecare, prevazute fiecare cu cate un cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: H1= H2= 3 m si D1= D2= 0,3 m, montate pe peretele exterior al halei.

6) Instalatii ventilatie

Nr. crt.	Instalatia aferenta sursei	Denumire (tip) sursa	Vgaze (m/s)	Qgaze (mc/h)	Hcos (m)	D (m)
1.	Centrala termica functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr. 2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	11	0,13
2.	Centrala termica functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr. 2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	11	0,13
3.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13

Nr. crt.	Instalatia aferenta sursei	Denumire (tip) sursa	Vgaze (m/s)	Qgaze (mc/h)	Hcos (m)	D (m)
	spatiului de productie din hala nr.1.					
4.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
5.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
6.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.2.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
7.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.3.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
8.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	3	0,3
9.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	3	0,3
10.	Cuptor tratament (polimerizare) si uscare – linia cataforeza (CATA), prevazut cu arzator functional cu gaze naturale, cu Pt = 500000 kcal/h	Cos metalic, cilindric	0,6	4500	5	0,13
		Cos metalic, cilindric	0,6	4500	5	0,13
11.	Linia cataforeza (CATA) – evacuare noxe baile de predegresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
12.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
13.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
14.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baia de fosfatere	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
15.	Instalatie exhaustare – linia cataforeza (CATA), proces tehnologic vopsire cataforetica propriu-zisa	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15

Pe amplasament exista urmatoarele instalatii pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

a) Linia de vopsire cataforetica CATA (Hala nr. 2):

Instalatia de vopsire cataforetica este prevazuta cu 4 ventilatoare (1 ventilator la baile de predegresare, 2 ventilatoare la baile de degresare si 1 ventilator la baia de fosfatere), cu Q = 9000 mc/h fiecare, prevazute fiecare cu cos de evacuare noxe in atmosfera.

b) Hala nr. 1 – operatiuni de mecanica generala (Compartiment SUDURA SERIE):

- 5 instalatii mobile de exhaustare prevazute cu sisteme performante de purificare a aerului in interiorul halei;
- 6 trape echipate cu statie meteo care da comanda automata de inchidere -deschidere a acestora in functie de conditiile meteorologice , montate pe acoperisul halei.

7) Alimentarea cu gaze

Alimentarea cu gaze naturale se realizeaza prin bransament individual la limita proprietății, prin punctul de reglare măsură amplasat pe conducta de distribuție gaze naturale.

Consumul anual de gaze naturale este de cca. 700 000 mc.

Pentru operatiile de sudura se utilizeaza urmatoarele gaze: CO₂ si Argon, ele fiind stocate in butelii individuale, amplasate pe suprafata betonata prevazuta cu gard de protectie din plasa bordurata (rezervor CO₂ - capacitate 3300 litri, presiune de lucru 15 bari si rezervor Argon - capacitate 6000 litri, presiune de lucru 11,5 bari).

2.4. FOLOSIREA TERENULUI DIN VECINĂȚI

Folosintele actuale ale terenului din imprejurimi

Obiectivul este amplasat in intravilanul satului Valea Stanii, comuna Titesti, judetul Arges, pe partea dreapta a DN 73 Pitesti-Campulung, pe drumul judetean Mioveni – Davidesti D73D, la aproximativ 750 m de malul drept al paraului Argesel. Distanța dintre perimetrul obiectivului si prima casa este de cca. 730 m (spre vest).

Terenul in suprafata totala de 53200 mp, pe care sunt pozitionate halele de productie si obiectivele conexe (apartine societatii PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L., conform actului de dezmembrare cu incheiere de autentificare nr. 906/01.09.2016), este de tip intravilan si este delimitat de urmatoarele vecinatati:

- ↻ **la nord:** drum, canal;
- ↻ **la sud:** DN 73D;
- ↻ **la est:** S.C. Cortubi S.R.L.;
- ↻ **la vest:** S.C. Haulotte/drum.

Accesul la Parcul Industrial se face din drumul national DN 73 pe DN73 D.

2.5. MATERII PRIME SI AUXILIARE FOLOSITE PE AMPLASAMENT

2.5.1. MATERIILE PRIME, AUXILIARE, FOLOSITE – CANTITATI, MOD DE AMBALARE, DE STOCARE TEMPORARA

Operatorul va utiliza următoarele materii prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare.

a) *Materii prime si materiale auxiliare folosite in desfasurarea activitatilor din Hala nr.1:*

Principalele materii prime/utilizari	Inventarul complet al materialelor (cantitativ si calitativ)
Compartiment SUDURA SERIE / SUDURA DACIA	
Teava de diverse dimensiuni	300 t/an
Tabla de diverse dimensiuni	400 t/an
Sarma sudura de diverse dimensiuni	40 t/an
Gaze: Argon si CO ₂	25000 mc/an, respectiv 10000 mc/an
Compartiment MENTENANTA	
Diverse tipuri de lubrifiant	0,5 t/an
Diverse tipuri de uleiuri de ungere	0,5 t/an

In functie de natura lor, acestea sunt depozitate in diverse magazii si depozite, de unde sunt preluate pentru aprovizionarea compartimentelor de productie.

b) Materii prime si materiale auxiliare folosite in desfasurarea activitatilor din Hala 2:

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Fraze de pericol	Mod de depozitare si/sau ambalare
INSTALATIA DE VOPSIRE CATAFORETICA (CATA) SAU LINIA DE CATAFOREZA						
CA107E-Q4	2	0,35	0,1	0,45	H319	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
CATIONIC ADDITIVE NA 101E (solvent 100%)	1,8	0,35	0,1	0,45	H302 H312 H332 H315 H319	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BIOCIDE	0,15	0,05	0	0,05	H314 H318 H317 H412	Se stocheaza în recipientele proprii A se tine departe de apa, acizi si baze.
CATIONIC PASTE CP471A	13	1	0,6	1,6	H372 H373 H336	Ambalaje metalice de 200 l, etanse, asezate pe bacuri de retentie.
POWERCRON 693 RESIN	70	5	4,44	9,44	H301 H311 H314 H315 H318 H319 H412	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE C-AK 7163	10	1,39	1,3	1,69	H290 H302 H314 H315 H319	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE C-AD 1580	4	1,1	0,15	1,25	H302 H318	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AC 50 CF	0,350	0,1	0,007	0,107	H315 H319	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-ZN 958 CF/17	6	1,35	0	1,35	H302 H314 H334 H317 H341 H350i H360D H372 H400 H410 H411 H412 H290	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-	1	1,32	0	1,32	H302	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU

≈RAPORT DE AMPLASAMENT≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazine (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Fraze de pericol	Mod de depozitare si/sau ambalare
AD 134					H400	uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD 339 L	2,2	1	0	1	H302 H314	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD NI 111	0,250	0,07	0,1	0,17	H290 H314 H334 H317 H350i H372 H400 H410	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE C-MC 181	0,300	0,12	0	0,12	H290 H314	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD 80 L	0,050	0,062	0,001	0,063	H319	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-PT 54 NC	0,250	0,16	0,022	0,182	H302 H314	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
ACID CLORHIDRIC 32%	0,150	0,12	0	0,12	H314 H335 H290	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
HIDROXID DE SODIU 32%	6	0,12	0	0,12	H314 H290	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-ZN 958 MU	0,1	0	0,066	0,066	H290 H314 H317 H334 H341 H350i H360D H372 H411	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
ACID SULFAMIC	0,2	0,1	0,010	0,101	H315 H319 H412	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile
STATIE TRATARE APE UZATE TEHNOLOGICE						
ACID SULFURIC 40%	6,2	1	0	1	H290 H314	Se stocheaza in IBC din plastic asezat pe vas de retentie.

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU

≈RAPORT DE AMPLASAMENT≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazine (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Fraze de pericol	Mod de depozitare si/sau ambalare
					H318	
COLORURA FERICA 40%	16	1,5	0	1,5	H302 H315 H317 H318 H290	Se stocheaza in IBC din plastic asezat pe vas de retentie.
BONDERITE S-PD 982	0,060	0,05	0	0,05	-	Se stocheaza in saci plastic asezati pe vas de retentie.
VAR HIDRATAT	8	1,5	0	1,5	H315 H318 H335	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.
CARBUNE ACTIV PRAF	7,5	1,2	0	1,2	-	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.
CARBUNE ACTIV GRANULAT	4,8	1,2	0	1,2	-	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.

c) Materii prime si materiale auxiliare folosite in desfasurarea activitatilor din Hala 3:

Principalele materii prime/utilizari	Inventarul complet al materialelor (cantitativ si calitativ)
Compartimentul INDOIRE TABLA, Compartimentul DEBITARE UZINAJ si INDOIRE TEAVA, Compartimentul UZINAJ CNC, Compartiment expeditie	
Teava de diverse dimensiuni	250 t/an
Tabla de diverse dimensiuni	350 t/an
Ambalaje lemn/plastic/carton	200 t an
Compartiment MENTENANTA	
Diverse tipuri de lubrifiant	0,150 t/an
Diverse tipuri de uleiuri de ungere	0,5 t/an

d) Materii prime si materiale auxiliare folosite in desfasurarea activitatilor din Hala 4:

Principalele materii prime/utilizari	Inventarul complet al materialelor (cantitativ si calitativ)
Compartimentul INDOIRE TABLA, Compartimentul DEBITARE UZINAJ si INDOIRE TEAVA, Compartiment sudura mig/mag -robot, Compartiment expeditie	
Teava de diverse dimensiuni	250 t/an
Tabla de diverse dimensiuni	350 t/an
Sarma sudura de diverse dimensiuni	20 t/an
Gaze : Argon si CO2	10000 m ³ /an, respectiv 5000 m ³ /an
Ambalaje lemn/plastic/carton	100 t an
Compartiment MENTENANTA	
Diverse tipuri de lubrifiant	0,150 t/an
Diverse tipuri de uleiuri de ungere	0,5 t/an

2.5.2. SUBSTANTELE IDENTIFICATE, SIMBOL PERICOL, FRAZE DE PERICOL

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
INSTALATIA DE VOPSIRE CATAFORETICA (CATA) SAU LINIA DE CATAFOREZA								
CA107E-Q4	2	0,35	0,1	0,45	1-fenoxipropan-2-ol	H319	Provoacă o iritare gravă a ochilor	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retenție, ferite de lumina directă și departe de materialele incompatibile.
CATIONIC ADDITIVE NA 101E (solvent 100%)	1,8	0,35	0,1	0,45	2-butoxietanol	H302 H312 H332 H315 H319	Nociv în caz de înghitire, nociv în contact cu pielea, nociv în caz de inhalare, provoacă o iritare gravă a ochilor.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retenție, ferite de lumina directă și departe de materialele incompatibile.
BIOCIDE	0,15	0,05	0	0,05	5 clor-2 metil – 4 izotiazolin – 3 ona 2 metil-2H izotiazol-3 ona	H314 H318 H317 H412	Provoacă arsuri grave ale pielii, și lezarea ochilor, poate provoca o reacție alergică a pielii, nociv pentru mediul acvatic.	Se stocheaza în recipientele proprii A se ține departe de apă, acizi și baze.
CATIONIC PASTE CP471A	13	1	0,6	1,6	1 metoxi-2 propanol, 3-butoxiopropan-2-ol	H372 H373 H336	Toxic, nociv, iritant pentru piele și ochi, nociv pentru organismele acvatice.	Ambalaje metalice de 200 l, etanșe, așezate pe bacuri de retenție.
POWERCRON 693 RESIN	70	5	4,44	9,44	polyaminomethyletil	H301 H311 H314 H315 H318 H319 H412	Toxic în caz de înghitire, și în contact cu pielea, provoacă arsuri grave ale pielii, și lezarea ochilor, provoacă leziuni oculare grave, nociv pentru mediul acvatic.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retenție, ferite de lumina directă și departe de materialele incompatibile.
BONDERITE C-AK 7163	10	1,39	1,3	1,69	Hidroxid de potasiu, ortofosfat de tripotasiu, pirofosfat de tetrapotasiu	H290 H302 H314	Coroziv, provoacă arsuri grave.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retenție, ferite de lumina

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU

≈RAPORT DE AMPLASAMENT≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazine (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
						H315 H319		directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE C-AD 1580	4	1,1	0,15	1,25	Bloc-copolimer terpene EO/PO, dodecanol, etoxilat, propoxilat, alcool gras etoxilat C13.	H302 H318	Nociv in caz de inghitire, iritant, risc de leziuni ocular grave.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AC 50 CF	0,350	0,1	0,007	0,107	Bis fosfonat de tetrasodiu, sulfoxid de titan	H315 H319	Iritant pentru ochi si pentru piele.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-ZN 958 CF/17	6	1,35	0	1,35	Acid fosforic Diazotat de nichel Bis(dihidrogen fosfat) de zinc Bis(dihidrogen fosfat) de mangan	H302 H314 H334 H317 H341 H350i H360D H372 H400 H410 H411 H412 H290	Toxicitate acuta Corodarea pielii Sensibilizarea cailor respiratorii Mutagenitate asupra celulelor germinale Cancerigenitate Toxic pentru reproducere F. toxic pentru mediul acvatic, coroziv pentru metale.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD 134	1	1,32	0	1,32	Azotit de sodiu, azotat de sodiu	H302 H400	Nociv in caz de inghitire, pericol acut pentru mediul acvatic.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-	2,2	1	0	1	Difluorura dipotasica	H302	Nociv in caz de inghitire, provoaca	Se stocheaza în recipientele

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU

≈RAPORT DE AMPLASAMENT≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazine (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
AD 339 L						H314	arsuri grave ale pielii, si lezarea ochilor	proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD NI 111	0,250	0,07	0,1	0,17	Bis(dihidrogenofosfat) de nichel	H290 H314 H334 H317 H350i H372 H400 H410	Coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii, provoaca leziuni grave oculare, poate provoca cancer prin inhalare, poate dauna fatului, f. toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE C-MC 181	0,300	0,12	0	0,12	Acid fosforic, acid azotic	H290 H314	Poate fi coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD 80 L	0,050	0,062	0,001	0,063	Carbonat de sodiu	H319	Provoaca o iritare grava a ochilor.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-PT 54 NC	0,250	0,16	0,022	0,182	Hexafluorozirconat de dihidrogen Hexafluorozirconat de amoniu	H302 H314	Nociv in caz de inghitire, provoaca arsuri grave ale pielii, si lezarea ochilor	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
ACID CLORHIDRIC	0,150	0,12	0	0,12	Acid clorhidric min. 32%	H314 H335	Lichid coroziv care fumega in contact cu aerul, provoaca arsuri grave ale	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU

≈RAPORT DE AMPLASAMENT≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
32%						H290	pielii si lezarea ochilor, iritant pentru caile respiratorii, poate fi coroziv pentru metale..	bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
HIDROXID DE SODIU 32%	6	0,12	0	0,12	Hidroxid de sodiu solutie	H314 H290	Provoaca arsuri grave ale pielii, si lezarea ochilor, poate fi coroziv pentru metale.	Se stocheaza în recipiente proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-ZN 958 MU	0,1	0	0,066	0,066	Diazotat de nichel Acid fosforic Sulfat de bis-hidroxilamoniu	H290 H314 H317 H334 H341 H350i H360D H372 H411	Poate fi coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii, provoaca leziuni grave oculare, poate provoca cancer prin inhalare, poate dauna fatului, toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Se stocheaza în recipiente proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
ACID SULFAMIC	0,2	0,1	0,010	0,101	Acid sulfamic	H315 H319 H412	Provoacă iritarea pielii. Provoacă o iritare gravă a ochilor. Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Se stocheaza în recipiente proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile
STATIE TRATARE APE UZATE TEHNOLOGICE								
ACID SULFURIC 40%	6,2	1	0	1	Acid sulfuric si apa	H290 H314 H318	Cauzeaza arsuri severe, poate fi coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor.	Se stocheaza in IBC din plastic asezat pe vas de retentie.
CLORURA FERICA 40%	16	1,5	0	1,5	Solutie de clorura ferica	H302 H315 H317 H318	Nociv in caz de inghitire, provoaca leziuni ocular grave, poate fi coroziv pentru metale.	Se stocheaza in IBC din plastic asezat pe vas de retentie.

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU

≈RAPORT DE AMPLASAMENT≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazine (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
						H290		
BONDERITE S-PD 982	0,060	0,05	0	0,05	Floculanti organici	-	Substanta nu este periculoasa	Se stocheaza in saci plastic asezati pe vas de retentie.
VAR HIDRATAT	8	1,5	0	1,5	Hidroxid de calciu	H315 H318 H335	Cauzeaza iritatii ale pielii, vatamarea grava a ochilor, poate cauza iritatii respiratorii.	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.
CARBUNE ACTIV PRAF	7,5	1,2	0	1,2	Carbune activ	-	-	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.
CARBUNE ACTIV GRANULAT	4,8	1,2	0	1,2	Carbune activ	-	-	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.

2.5.3.CERINTELE BAT DE UTILIZARE A SUBSTANTELOR / PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE

În funcție de natura lor, acestea sunt depozitate în diverse magazine și depozite, de unde sunt preluate pentru aprovizionarea compartimentelor de producție.

Toate materiile prime sunt achiziționate de la furnizori autorizați și există o evidență strictă a intrărilor și a stocurilor existente pe platformă. Materialele utilizate în cantități mici vor fi ambalate în ambalajul furnizorului conform prescripțiilor specifice. Ambalajele de orice tip în care se depozitează substanțele chimice sunt închise. Ambalajul substanțelor periculoase va asigura stocarea și transportul în condiții de maximă securitate.

Materiile prime și produsele auxiliare ce sunt vehiculate în cadrul desfășurării sunt produse chimice, care prezintă posibile surse de risc prin declanșarea unor accidente din categoria accidentelor chimice posibil generatoare de risc pentru sănătatea operatorilor și mediu.

Depozitarea, descărcarea, încărcarea, manipularea, transportul și gestiunea substanțelor periculoase utilizate în cadrul societății se realizează conform instrucțiunilor specifice fiecărei substanțe, cu respectarea prescripțiilor "Normelor specifice de protecție a muncii la fabricarea, manipularea, transportul și depozitarea substanțelor periculoase în unitățile producătoare".

Sistemul informațional al activităților PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titeste la "răspuns în caz de urgență" este structurat în trei diviziuni:

- subsistemul de culegere, înregistrare și stocare a informațiilor;
- sistemul de transmisie a informațiilor pe nivele orizontale și verticale, între diferite puncte decizionale;
- subsistemul de prelucrare și valorificare a informațiilor.

Principalele cerințe, avute în vedere la stabilirea soluțiilor de informatizare, sunt:

- folosirea eficientă a tehnicii de calcul existente;
- folosirea la capacitate maximă a dotărilor existente în domeniul aparaturii de măsură și control;
- utilizarea eficientă a aparaturii de analize fizico - chimice din dotarea laboratorului platformei;
- organizarea de instruirii pentru aprofundarea cunoașterii domeniului protecției mediului și eventual al informaticii.

În structura sistemului informațional trebuie avut în vedere următoarele criterii:

- ⇒ răspuns în situații de urgență *în incinta platformei* pentru protecția factorului uman și a factorilor de mediu;
- ⇒ răspuns în situații de urgență *în afara platformei* pentru protecția factorului uman și a factorilor de mediu.

Gestionarea scapărilor de uleiuri, combustibili și lubrifianți va îndeplini următoarele exigente:

- nu se admite prezența utilajelor și echipamentelor la care scurgerile de carburant, lubrifiant sau lichid hidraulic sunt evidente;
- se vor utiliza numai mijloace auto și utilitare, care corespund, din punct de vedere tehnic, normelor specifice;
- scurgerile de uleiuri și lubrifianți de la diverse echipamente vor fi prevenite prin sistemele de etansare sau chiar dubla etansare sau vor fi reținute în vase colectoare;
- schimbarea uleiurilor va fi executată în locuri special amenajate;
- nu se vor crea depozite de carburanți în cadrul organizării de șantier;
- nu se va realiza stocarea pe amplasamente a carburanților necesari utilajelor;
- deseurile periculoase vor fi livrate operatorilor autorizați pe baza de contract și evidense stricte;

- stocarea temporara a tuturor materialelor pe amplasament se va realiza astfel încât sa se reduca riscul poluarii solului si a apei freatică;
- deseurile periculoase care fac obiectul transportului trebuie sa fie ambalate si etichetate corespunzator.

Cerintele BAT de utilizare a substantelor/preparatelor chimice periculoase

Prevederile documentului de referinta BAT pentru emisiile de la stocare:

- materialele inflamabile vor fi depozitate in afara ariei proceselor si a ariei generale de depozitare (4.1.7.3). Masurile de protectie pot fi un perete rezistent la foc, un sistem de sprinklere sau un sistem de monitorizare si semnalizare;
- la depozitare se va tine seama de incompatibilitatea substantelor. Substantele periculoase se vor depozita separat de cele inflamabile. Separarea se va realiza printr- o distanta suficienta in combinatie cu ziduri rezistente la foc (4.1.7.4 si 5.1.2);
- se recomanda ca aria de depozitare sa fie prevazuta cu celule de depozitare;
- este important ca podeaua zonei de depozitare sa fie rezistenta la actiunea coroziva a substantelor depozitate ;
- este important ca scurgerile accidentale sa nu ajunga pe sol sau la canalizare, asigurandu-se un sistem de colectare a scurgerilor - 4.1.7.5 si 5.1.2. (reborduri, suprafete in panta si dirijarea scurgerilor catre base colectoare etc) ;
- pentru protectia impotriva focului, pentru depozite mici (< 10 t) se vor prevedea extinctoare (4.1.7.6).

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie de vopsire prin cataforeza folosita de S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti	Conformare cu cerintele BAT
1	Tinerea evidentei consumurilor de chimicale.	Titularul activitatii monitorizeaza materiile prime si materialele auxiliare utilizate.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
2	Existenta de proceduri pentru inlocuirea unor substante/preparate chimice cu altele mai putin poluante.	Sunt implementate Sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Se vor intocmi proceduri pentru revizuirea sistematica, in concordanta cu noile progrese, a materiilor prime utilizate si propunerea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
3	Evidentiarea consumurilor de chimicale/unitate de productie.	Titularul monitorizeaza materiile prime si materialele auxiliare utilizate.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
4	Prelungirea duratei de utilizare a soluțiilor industriale, precum și menținerea calității acestora prin monitorizarea și întreținerea soluțiilor in limitele stabilite.	Monitorizarea calitatii bailor de tratare.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
5	Reducerea la minimum a pierderilor de materii prime prin reținerea acestora in cuvele industriale.	<ul style="list-style-type: none"> • Dezuleiere pentru baia de degresare - Produsele tip uleiuri si hidrocarburi neemulsionabile sunt retinute de filtrele coalescente si colectate in rezervorul de deseuri. • Degresare piese prin imersie in solutie Bonderite C-AC 7163 si Bonderite C-AD 1580, timp = 2,5 min, 	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie de vopsire prin cataforeza folosita de S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti	Conformare cu cerintele BAT
		temperatura = 50-60 °C. <ul style="list-style-type: none"> • Solutiile concentrate epuizate de la degresare sunt colectate in bazine subterane de stocaj si apoi preluate de instalatia de neutralizare ape uzate in vederea tratarii acestora. In situatii speciale (defectiuni, mentenanta, etc), solutii concentrate epuizate sunt evacuate din bazinele de stocaj prin vidanjare de o firma specializata in recuperarea si tratarea deseurilor periculoase, pe baza de contract/comanda. 	
6	Prevenirea supradozajului in soluția băilor active	Dozarea materiilor prime se face automat dupa rețete prestabilite.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
7	Folosirea de bazine cu clătiri multiple in contracurent și readucerea apei de clătit in cuva industrială	In cadrul vopsirii cataforetice se realizeaza: <ul style="list-style-type: none"> • spalarea in cascada: apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor (spalari dupa). Pe linia de vopsire cataforetica se efectueaza spalari dupa operatiile de degresare, fosfatare, pasivare si spalari cu ultrafiltrat recirculabil. Prin aceasta se urmareste o reducere a impurificarii baii urmatoare. • tehnicile de spalare prin pulverizare (utilizarea bailor de spalare cu ultrafiltrat recirculabil in baia de cataforeza); • utilizarea bailor de spalare pentru compensarea pierderilor din baile de pregatire a suprafetelor; • realizarea omogenizarii bailor prin transfer de debite intre bai; • baile de spalare se omogenizeaza cu ajutorul unor pompe de circulare ; • aplicarea tehnicii "bucla inchisa" (baia de cataforeza si baile de clatire cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis) ; • refacerea compozitiei bailor prin folosirea bailor de spalare (baia de degresare prin pulverizare). Consumul de apa este sub 20 litri/mp (cca. 5,35 litri/mp/etapa de spalare), avand in vedere ca BAT pentru consumul de apa este valoarea de referinta 3 - 20 litri/mp/etapa de spalare.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
8	Folosirea de tehnici pentru recuperarea materialelor din etapele de clătire	<ul style="list-style-type: none"> • spalare 1 - Apa uzata cu resturi de degresant deversata din rezervorul de la spalarea 2 ; • aplicarea tehnicii "bucla inchisa" (baia de cataforeza si baile de clatire cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis). 	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
9	Reducerea cantității de substanțe chimice prin	Sunt prevazute revizii periodice ale sistemelor de productie, monitorizari ale calitatii bailor, sisteme de	Societatea se conformeaza

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie de vopsire prin cataforeza folosita de S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti	Conformare cu cerintele BAT
	utilizarea de sisteme durabile cu intretinere sau refacere a soluției.	recuperare si reintroducere in proces ale solutiilor din bai, verificari ale sistemului electric pentru mentinerea parametrilor de proces (curent electric, temperatura).	prevederilor BAT.
10	Operarea procesului in conformitate cu instructiunile și procedurile specifice acestei activități, folosirea unui personal calificat și instruit periodic pentru activitățile desfășurate.	Sunt implementate Sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Se vor respecta instructiunile de lucru si regulamentele de exploatare.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
11	Inlocuirea solventilor halogenati la degresare.	Tehnologia de degresare nu foloseste tricloretilena, percloretilena.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.

• **Masuri utilizate pe amplasament:**

- ✓ se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației;
- ✓ vor fi luate masuri corespunzatoare pentru ca, in caz de accident in functionare pe raza instalatiei, sa nu fie posibila deversarea de materiale, care prin caracteristicile lor si prin cantitati sa provoace consecinte notabile asupra mediului natural receptor;
- ✓ in special, fiecare retea de deversor lichid este echipata cu obturatoare astfel incat sa impiedice orice poluare accidentala pe platforma. Aceste dispozitive vor fi mentinute in stare de functionare, semnalate si posibil de actionat local in orice situatie;
- ✓ zonele de incarcare si descarcare, de stocare si manevrare a produselor periculoase sau poluante, solide sau lichide trebuie sa fie protejate cu materiale rezistente la foc. Acestea trebuie sa fie echipate astfel incat sa poata prelua apele de spalare si produsele scurse accidental si sa permita pomparea acestora in cazul unei eventuale scurgeri;
- ✓ transportul produselor in incinta amplasamentului trebuie efectuat astfel incat sa se ia precautiile necesare pentru a evita rasturnarea accidentala a ambalajelor cu continut de substante periculoase;
- ✓ titularul activitatii are obligatia mentinerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului;
- ✓ se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale;
- ✓ titularul activitatii va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri;
- ✓ orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului;
- ✓ titularul activitatii va deține pe amplasament fișele cu date de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice;
- ✓ titularul activitatii va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării/înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conform Regulamentului

1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

2.6. TOPOGRAFIE SI SCURGERE

Teritoriul comunei Titesti face parte, ca și Campia Romana, din cele mai noi unitati geologice ale tarii. Trecutul acestei campii este destul de îndepărtat prin fundamentul cristalin, mai vechi chiar decât al unei bune parti din Carpati.

Evoluția Campiei Romane începe prin blocul rigid al fundamentului ce se afla la adâncimi foarte mari și se conturează treptat prin diferite etape sau faze de eroziune și de acumulare a sedimentelor marine, lacustre și continentale, ce s-au suprapus în etaje diferite, până a ajuns la nivelul cel mai extins de vârstă cuaternară pe care ne aflăm astăzi.

Terenul este plan, fără denivelări importante, stabil, fără forme sau urme de degradare prin alunecare.

Amplasamentul Parcului Industrial nu se afla în zona inundabilă.

Amplasamentul este dotat cu rețea de canalizare de ape menajere, tehnologice și pluviale.

Apele uzate tehnologice epurate, apele uzate menajere epurate și apele pluviale vor fi evacuate printr-un colector final executat din tubulatură PVC-KG (Dn= 400 mm, L= 500 m) în bazinul de retenție (V= 3250 mc) existent.

Din bazinul de retenție apele sunt evacuate prin pompă, printr-o conductă PVC (Dn= 300 mm) în canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel- perimetrul Valea Stanii în baza contractului nr. 08.11.013/17.11.2008 încheiat cu A.N.I.F- Filiala Teritorială Arges- Dambovită.

Codul corpului de apă la evacuare: RW10.1.17.8.10_B2- Argesel: localitatea Namaești- confluența cu râul Targului.

2.7. GEOLOGIE

Zona studiată este situată pe raza comunei Titesti, în partea central-sudică a României, la nord de Municipiul Pitești, între Carpații Meridionali și Dunăre, în nord-vestul Munteniei, aflându-se amonte de confluența cu râul Targului. Zona studiată face parte din unitatea majoră de relief-Podisul Getic, la contactul dintre subunitățile acestuia și anume: Podisul Candesti și Dealurile Argesului.

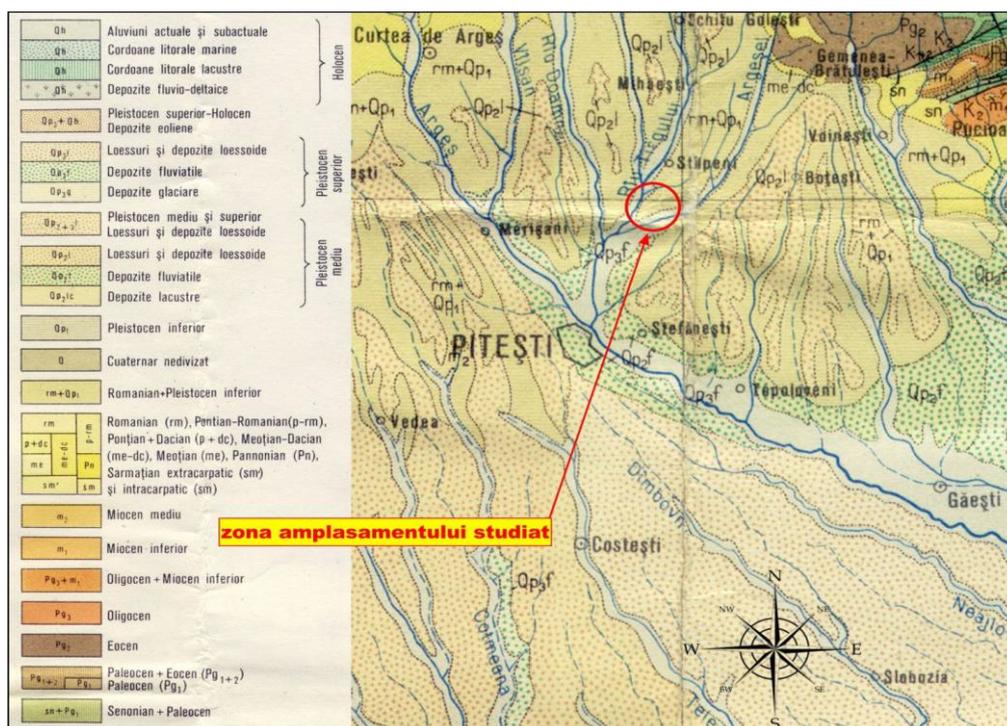
Geologic, amplasamentul face parte din unitatea geotectonică numită Depresiunea Getică, iar morfostructural din sectorul Muscele.

Din formațiunile de acoperire se cunosc cele aparținând ciclurilor de sedimentare permian-triassic, jurasic mediu-barremian, albian-senonian și tortonian-cuaternar. Dintre acestea, ultimul ciclu de sedimentare cuprinde, în partea sa superioară, formațiunile care interesează în această zonă.

Cuaternarul este formațiunea cea mai nouă și cuprinde depozite foarte variate, alcătuite predominant din nisipuri medii și grosiere cu elemente de pietris, nisipuri fine, nisipuri argiloase, argile, argile loessoide și argile nisipoase.

Cuaternarul începe cu un complex psamo-pelitic, predominant nisipos, cu lentile de pietrisuri marunte și intercalatii subțiri de argile. În partea nordică și nord-estică, acest complex litologic prezintă schimbări faciale accentuate. În acest sens, aici se constată că intercalatiile de nisipuri și pietrisuri capătă o pondere mai mare în detrimentul fracțiunii pelitice.

Din punct de vedere geomorfologic, zona studiată se afla situată la contactul dintre zona dealurilor înalte ale podisului Arges și Campia înaltă a Piteștiului.

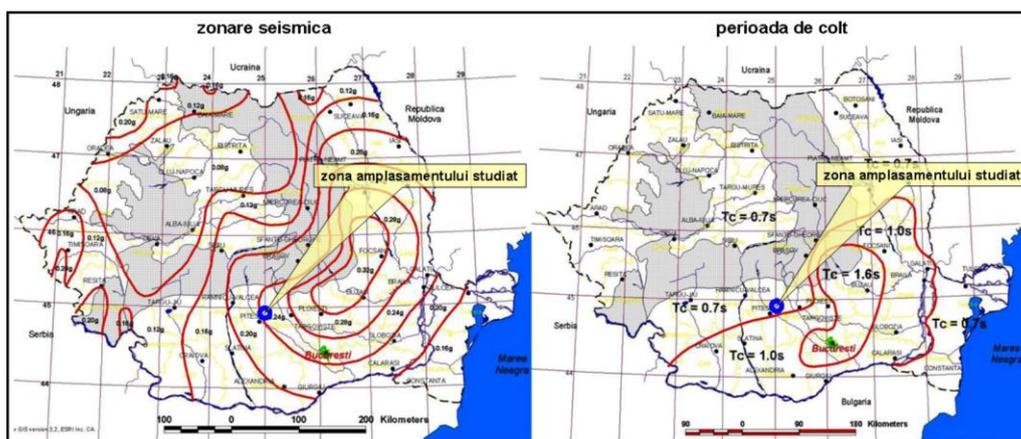


Harta geologie

Seismicitate

Conform normativului P100-1/2006 perimetrul analizat corespunde zonei de calcul, având următorii parametri:

- perioada de control (colt) a spectrului de raspuns, $T_c = 0,7$ s;
- valoarea de varf a acceleratiei terenului pentru proiectare, a_g pentru cutremure având intervalul mediu de recurenta IMR = 100 ani, $a_g = 0,20$ g.



Harta seismicitate

2.8. HIDROLOGIA

Hidrologic, perimetrul se afla in bazinul hidrografic al raului Doamnei (cod cadastral X - 1.017.00.00.00.0.) pe malul drept al paraului Argesel (cod cadastral X-1.17.8.10). Densitatea rețelei hidrografice este de 0,35 km/km² iar scurgerea medie lichida este de 3 – 5 l/s/km².

Caracteristici hidrologice ale paraului Argesel:

- lungime: 80 km
- suprafata bazin 232 km²

- altitudine medie 781 m
- coeficient de sinuozitate 1,32
- panta medie 20 ‰

Debite maxime cu diverse probabilitati de depasire

- debit cu asigurare 0,1% - 635 mc/s
- debit cu asigurare 0,5 % - 450 mc/s
- debit cu asigurare 1% - 370 mc/s
- debit cu asigurare 2% - 290 mc/s
- debit cu asigurare 5% - 200 mc/s
- debit cu asigurare 10% - 135 mc/s

In zona, in urma cercetarilor hidrogeologice, au fost puse in evidenta doua orizonturi acvifere:

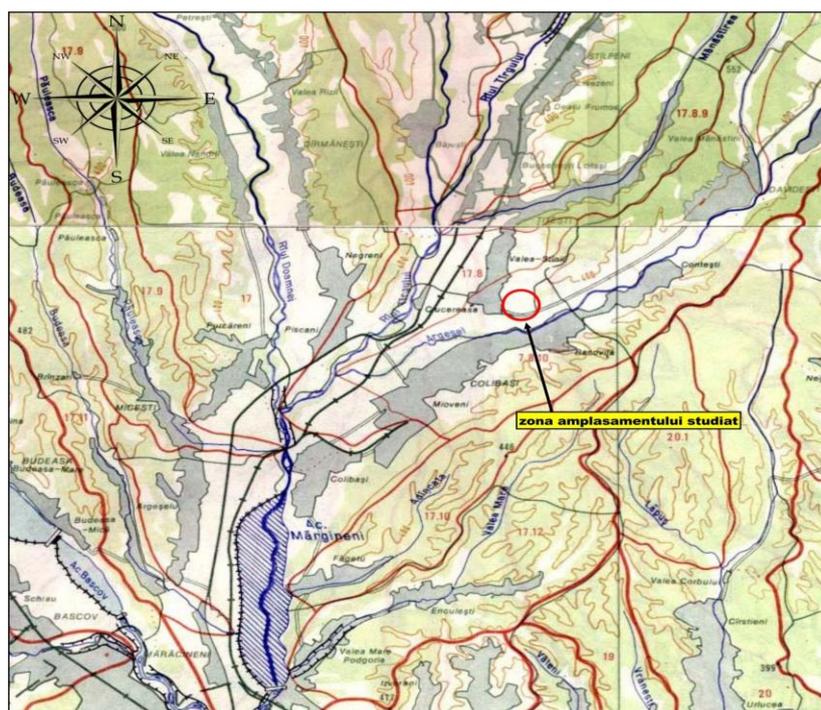
- Acviferul freatic (cu nivel liber);
- Acvifere de adancime (acvifere sub presiune).

Acviferele freactice sunt cantonate in formatiunile poros permeabile ale Vaii Manastirii. Constructia litologica este data in special de pietrisuri si bolovanisuri intr-o masa de nisipuri diferite. Grosimea lor este redusa, in general sub 1 m, cu dezvoltare discontinua. Acviferele freactice se dezvolta si pe versanti, in zona de dezagregare, avand grosimi mici. Acviferul freatic este direct dependent de regimul precipitatiilor. Datorita dependentei debitelor de regimul pluviometric si posibilitatii de contaminare, acestea nu pot fi luate in calcul pentru captare in vederea asigurarii debitului de apa necesar al localitatii, totodata, pentru instituirea perimetrelor de protectie sanitara sunt necesare suprafete foarte mari de teren.

Acviferele de adancime - acest complex a fost pus in evidenta de forajele de explorare – exploatare si cele cu caracter doar de exploatare, cu adancimi cuprinse intre 50 si 250 m, in sistem uscat sau hydraulic.

Clasa de importanta

Conform STAS 4273 – 83, privind incadrarea constructiilor hidrotehnice in clasa de importanta, lucrarile de alimentare cu apa proiectate se incadreaza in clasa a -IV-a de importanta, (constructii de importanta redusa).



Harta hidrologie

2.9. CONDITII CLIMATICE

Arealul în care este localizat amplasamentul este caracterizat de o climă temperat - continentală, aflându-se în apropierea meridianului de 25 grade est și a paralelei de 45 grade nord.

Regimul climatic se caracterizeaza prin amplitudini termice mari, determinate de racirea puternica din timpul iernii ca urmare a patrunderii maselor de aer arctic si de incalzirile excesive din timpul verii ce au loc in cursul invaziilor de aer tropical.

Iarna circulatia atmosferica este mai intensa, iar contrastul termic al diferitelor mase de aer este mai mare. De aceea temperatura aerului prezinta diferentieri diurne importante fata de celelalte anotimpuri. Cele mai mici variatii de la o zi la alta se observa de obicei vara.

Disponerea în trepte a reliefului joacă rolul principal în conturarea tipurilor de climă ce apar în județul Argeș. Un alt factor important este orientarea generală spre sud a întregului relief: munții din nord totodată joacă rolul de barieră în calea unor influențe legate de circulația generală a atmosferei.

Climatologic se înregistrează următoarele caracteristici:

- ⇒ temperatura medie anuală: 10°C;
- ⇒ temperatura medie cea mai ridicată: 21°C (iulie);
- ⇒ temperatura medie cea mai scăzută: 2°C (ianuarie);
- ⇒ precipitații medii anuale: 700 mm;
- ⇒ excedent de precipitații: octombrie – aprilie;
- ⇒ deficit de umiditate necompensat: august – septembrie;
- ⇒ indice de umiditate: 35%;
- ⇒ nr. de zile cu vânt puternic: 58 zile (11 m/s);
- ⇒ lunile cu cel mai mult calm: decembrie (12 zile) și ianuarie (11 zile);
- ⇒ valorile anuale ale nebulozității indică un număr de 110 zile senine și 120 zile acoperite;
- ⇒ nr. zile de îngheț: 117 de pe an (25 zile cu temperaturi sub -10°C);
- ⇒ 72 de zile de vară, calde.

Regimul eolian: vânturile predominante sunt frecvente dinspre NV și V în perioada ianuarie – februarie, iar vitezele cele mai mari le au vânturile dinspre E.

Temperatura aerului

Repartiția și regimul temperaturii aerului poartă amprenta influenței poziției geografice și reliefului. Comuna Titesti este expusa influenței circulației maselor de aer din sectorul mediteranean, care, în anotimpul cald al anului, condiționează încălzirile puternice din zilele cu regim termic de tip tropical, în general fiind între 10-30 zile tropicale cu veri moderate.

Datorita pozitiei pe care o are in partea central-vestica a judetului, altitudinii in general sub 600 m, comuna Titesti face parte din provincia cu clima continentală excesiva.

Clima perimetrului cercetat este continental-excesiva si se caracterizeaza prin amplitudini termice mari, determinate de racirea puternica din timpul iernii ca urmare a patrunderii maselor de aer arctic si de incalzirile excesive din timpul verii ce au loc in cursul invaziilor de aer tropical, avand urmatoarele caracteristici:

- ⇒ t ° medie anuala: + 9,7° C;
- ⇒ t ° minima absoluta: - 20,0° C;
- ⇒ t ° maxima absoluta: + 38,4° C.

Regimul precipitațiilor și umiditatea relativă

Precipitațiile medii anuale se situează între 660 mm și 700 mm, cu maxime în luna iunie de cca. 230 mm și minime în perioada rece a anului de cca. 120 mm.

Stratul de zăpadă este în medie de 40-50 de zile, cu grosimea de 35-40 cm, iar în timpul iernii numărul mediu al zilelor cu ninsoare este de 20-22. Apariția primului strat de zăpadă este legată de regimul circulației generale a maselor de aer.

Umiditatea aerului are importanță în reglarea proceselor evapotranspirației și în formare norilor și ceții. Datele arată că umiditatea atmosferică este în medie de 68%, cea mai mică valoare înregistrându-se în luna iulie, ca urmare a creșterii temperaturilor aerului și cea mai mare valoare în luna ianuarie, datorită condițiilor atmosferice specifice.

Regimul eolian

În condițiile geografice cunoscute ale Comunei Titesti, orografia locală introduce modificări esențiale în "câmpul vântului", interpune în calea vânturilor dominante obstacole orografice care să producă reorientări, canalizări aeriene.

Un factor important în depoluarea locală, prin transportul aerian al poluanților, îl reprezintă curenții convectivi ascendenți. Formarea și intensificarea accentuată a acestora în timpul zilei, vara, este favorizată de valorile scăzute ale nebulozității, de însorirea și încălzirea puternică a solului și, în final, de realizarea unei stratificări termice instabile (gradienti termici verticali foarte mari) și a transportului convectiv al poluanților.

Tectonica și seismicitatea zonei

Din punct de vedere al seismicității, amplasamentul se încadrează conform SR 11100/1 – 93 în microzona teritorială de intensitate 8,1 pe scara MKS pentru perioada de revenire de 50 ani, iar parametri seismici conform normativului P100-2 I 2006 privind zonarea teritoriului României sunt: accelerația terenului: $a_g = 0,20 \text{ g}$ și perioada de control (colț): $T_c = 0,70 \text{ sec}$.

2.10. AUTORIZAȚII CURENTE SI ANEXE

- **Autorizație integrată de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuită în data de 13.08.2020.**
- Certificat de înregistrare, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș, Cod Unic de Înregistrare 13632084/11.01.2001.
- Certificat constatator nr. 42647/16.09.2016, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș, care atestă că s-a înregistrat declarația pe propria răspundere, conform căreia firma îndeplinește condițiile de funcționare, specifice fiecărei autorități publice (Legea 359/2004 cu modificările și completările ulterioare).
- Act de dezmembrare, Încheiere de autentificare nr. 906/01.09.2016, eliberat de B.I.N. Mihailescu Oana – Andreea.
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 83/10.03.2020, valabilă până la data de 30.01.2025, eliberată de Administrația Bazinală de Apă Argeș-Vedea.
- Acord de mediu nr. 13/23.11.2015, eliberat de A.P.M. Argeș pentru proiectul „Construire hala parter înalt, două cabine poartă, zona servicii, împrejmuire” în comuna Titesti, sat Valea Stînii, nr. 277, județul Argeș.
- Acord de mediu nr. 14/27.04.2017, eliberat de A.P.M. Argeș pentru proiectul „Construire hala producție și cataforeza, cabina poartă și zona servicii” în comuna Titesti, sat Valea Stînii, nr. 277, județul Argeș.
- Decizie etapă de încadrare nr. 761/22.11.2018, emisă de A.P.M. Argeș, pentru proiectul “Construire Hala 3 producție în sat Valea Stînii, comuna Titesti, T9, P277, județul Argeș”.

- Autorizație de construire nr. 105/07.12.2015 (Hala nr. 1), eliberată de primăria comunei Titesti.
- Autorizație de construire nr. 24/04.05.2017 (Hala nr. 2), eliberată de primăria comunei Titesti.
- Autorizație de construire nr. 77/11.012.2018 (Hala nr. 3), eliberată de primăria comunei Titesti.
- Certificate ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 eliberate de S.C. RINA SIMTEX S.R.L.
- Certificat SR ISO/TS 16949:2016, eliberat de CISQ AUTOMOTIVE.
- Autorizație de securitate la incendiu nr. 254/19/SU-AG/29.10.2019, eliberată de I.S.U. Cpt. Puica Nicolae al județului Arges.
- Plan de închidere, întocmit de S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.
- Plan de prevenire și combatere a poluarilor accidentale, întocmit de S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Copii xerox ale actelor prezentate mai sus sunt prezentate în **ANEXE**.

2.11. DETALII PRIVIND PLANUL DE SUPRAVEGHERE A CALITĂȚII AMPLASAMENTULUI

Societatea acordă o atenție deosebită problemelor de protecția mediului, existând un responsabil cu protecția mediului, care asigură interfața între problemele de emisie a poluanților și funcționarea nemijlocită a instalațiilor tehnologice.

Activitatea de protecția mediului este urmărită în toate sectoarele de activitate ale unității.

Societatea măsoară și monitorizează în mod sistematic caracteristicile principale ale evacuărilor sale în mediu. Se fac analize periodice în incinta platformei, conform prevederilor **Autorizației integrate de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita în data de 13.08.2020**, emisă de A.P.M. Arges.

Societatea deține "Planul de monitorizare al factorilor de mediu", care prezintă factorii de mediu monitorizați, punctele de monitorizare, precum și frecvențele de prelevare probe.

Atribuțiile personalului societății PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Punct de lucru Titesti privind îndeplinirea măsurilor curente de protecția mediului.

În societate sunt stabilite atribuții pentru reducerea riscului de poluare și sunt incluse, printre celelalte obligații de serviciu, în Fișa postului, după cum urmează:

Director general – asigură aplicarea măsurilor pentru prevenirea și combaterea poluării mediului. Aprobă normele interne privind disciplina ecologică.

Șefii secțiilor de producție - răspund de aplicarea măsurilor de protecția mediului, în conformitate cu legile în vigoare și participă la întocmirea Programului de măsuri pentru evitarea poluării mediului, aplică măsurile necesare pentru evitarea poluării mediului, controlează din punct de vedere calitativ evacuările pe fluxul tehnologic.

Responsabilul cu protecția mediului – are nominalizate în fișa postului însărcinările ce îi revin, după cum urmează:

- urmărește și controlează modul de respectare a legislației de mediu în vigoare, stabilind cu secția de producție, măsuri pentru încadrarea în prevederile legale;
- are în vedere ca societatea să dețină toate avizele, acordurile și autorizațiile, care definesc calitatea mediului și asigură autorizarea funcționării din acest punct de vedere, în conformitate cu prevederile legale;
- urmărește debitele și indicii de calitate a apelor uzate, vidanjate. Interpretează rezultatele analizelor de laborator.
- urmărește promovarea unor lucrări noi de investiții pentru protecția mediului;

- urmărește cheltuielile pentru protecția mediului;
- verifică modul de calcul al penalităților pentru neîncadrarea în prevederile legale și verifică prin probe simultane parametri de calitate în baza cărora se percep penalitățile, etc.

Prin această structură organizatorică se asigură controlul continuu al factorilor de mediu pe societate.

2.11.1. MONITORIZAREA FACTORILOR DE MEDIU - PROGRAM DE MONITORIZARE

A. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN APA UZATA SI APA SUBTERANA

a) Sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul

Sursa de ape uzate, poluanții emisi	Tipul de ape uzate rezultate	Modul de epurare	Punctul de evacuare/ Locul de evacuare sau emisarul
Ape uzate tehnologice Instalatia de vopsire cataforetica Apele ape uzate de spalare din procesul de vopsire cataforetica (ape diluate) Ape uzate concentrate din procesul de vopsire cataforetica Solutii rezultate de la regenerarea filtrelor instalatiilor de demineralizare.	Ape de spalare dupa degresare Ape uzate dupa vopsire Ape uzate dupa regenerare filtre	Epurarea mecanica si chimica in instalatia de tratare fizico-chimica a apelor uzate tehnologice rezultate din linia de cataforeza (Q = 6 mc/h).	Bazin de retentie (Vutil = 3250 mc, Vbrut = 11200 mc) executat in partea vestica a incintei Haulotte. Evacuarea apei din bazin se realizeaza prin pompare cu ajutorul a 3 electropompe (Q = 100 l/s, H = 6 mCA) in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii.
Ape uzate menajere Apele de la grupurile sanitare sunt colectate in canalizarea menajera	Ape uzate menajere	Epurare mecano-biologica in instalatie existenta pe amplasament.	Canalizare menajera a incintei, bazin de retentie final, canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii.
Ape pluviale impurificate cu hidrocarburi	De pe platforme carosabile	Epurare locala in separator de hidrocarburi existente pe amplasament.	Canalizare pluviala a incintei, bazin de retentie final, canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii
Ape pluviale neimpurificate	De pe acoperisuri	Fara epurare	Canalizare pluviala a incintei, bazin de retentie final, canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii

b) Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020, emisa de A.P.M. Arges, a fost adoptat urmatorul plan de monitorizare a apei uzate evacuate:

- ✓ Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație și în autorizația de gospodărire a apelor.
- ✓ Indicatorii de calitate ai apelor evacuate, **in sectiunea gura de evacuare in canalul Cev4** se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise stabilite conform prevederilor NTPA 001. Aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare, si conform Autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 83/10.03.2020, valabila pana la data de 30.01.2025, eliberata de Administratia Bazinala de Apa Arges-Vedea:

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Concentratie Maxima Admisa	
			Camin final Incinta PIROUX	Iesire statie tratare
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5	6,5 -8,5
2.	Materii totale in suspensie	mg/dm ³	60	-
3.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O ₂ /dm ³	25	-
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O ₂ /dm ³	125	125
5.	Fosfor total	mg/dm ³	2	-
6.	Substante extractibile cu solventi organici	mg/dm ³	20	-
7.	Azot total	mg/dm ³	15	-
8.	Crom total	mg/dm ³	-	1,0
9.	Mangan	mg/dm ³	-	1,0
10.	Nichel	mg/dm ³	-	0,5
11.	Fier total ionic	mg/dm ³	-	5,0
12.	Zinc	mg/dm ³	-	0,5
13.	Sulfuri	mg/dm ³	-	0,5
14.	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/dm ³	2000	-
15.	Produs petrolier	mg/dm ³	5	-

* Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001.

Concentrații maxime admise pentru apa subterană – 2 foraje de observatie, unul amonte in coltul nordic-estic al halei nr. 2 si unul in aval, in coltul sud-vestic al halei nr. 2.

Pentru aprecierea calitatii apei freatice, in vederea urmaririi evolutiei chimismului apei din subteran, vor fi monitorizati, urmatorii indicatori de calitate: **plumb, nichel, cupru, zinc, crom, mangan.**

Valorile concentratiilor nu vor depasi valorile de prag ale corpului de apa subterana ROAG 05, stabilite prin Ordinul nr. 621/2014. Anexa nr. 2, respectiv:

	Crom	Nichel	Cupru	Zinc	Plumb	Mangan
Ordin nr. 621/2014	0,05 mg/l	0,02 mg/l	0,1 mg/l	5 mg/l	0,02 mg/l	-

c) Au fost prelevate probe pentru apa uzata epurata – iesire Bazin de retentie (Vutil = 3250 mc, Vbrut = 11200 mc) in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii, conform Rapoartelor de incercari, efectuate de catre laborator acreditat RENAR, anexate la prezentul document.

NOTA - frecventa de monitorizare a indicatorilor de calitate specifici apelor uzate este stabilita de Administratia Bazinala de Apa Arges Vedea, respectiv:

Punctul de prelevare a probei	Categoria apei	Poluanti analizati	Frecventa de prelevare probe si analiza poluanti	Metoda de analiza
Camin final Incinta Piroux – camin CP2	Ape uzate menajere epurate in cele trei statii de epurare si ape pluviale preepurate in	pH Materii totale in suspensie Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	Semestrial	

Punctul de prelevare a probei	Categoria apei	Poluanți analizați	Frecvența de prelevare probe și analiza poluanți	Metoda de analiza
	separatoarele de hidrocarburi, evacuate în secțiunea gura de evacuare, în canalul Cev4 ce debusează în raul Argesel	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr Fosfor total Azot total Substanțe extractibile cu solvenți organici Reziduu filtrat la 105 °C Produs petrolier		Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare
lesire stație tratare ape uzate tehnologice	Ape uzate tehnologice epurate	pH Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr Sulfuri Zinc Fier total ionic Nichel Crom total Mangan	Trimestrial	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare
Bazin de retenție	Ape uzate epurate de pe întreaga platformă industrială	pH Materii totale în suspensie Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5) Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr Fosfor total Substanțe extractibile cu solvenți organici Azot total Crom total Mangan Nichel Fier total ionic Zinc Sulfuri Reziduu filtrat la 105 °C Produs petrolier	Anual	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare

d) Monitorizarea pânzei freatiche:

Loc de prelevare	Indicator de calitate	Frecvență	Metodă de analiză
F1 - foraj de alimentare cu apă situat în amonte în colțul nordic-estic al halei nr. 2 F2 - foraj de alimentare cu	Plumb	Semestrial	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare
	Nichel	Semestrial	
	Cupru	Semestrial	

Loc de prelevare	Indicator de calitate	Frecvență	Metodă de analiză
apă situat în aval, în colțul sud-vestic al halei nr. 2	Zinc	Semestrial	
	Crom	Semestrial	
	Mangan	Semestrial	

- Se va realiza analiza calitativa a apei subterane, printr-un laborator acreditat RENAR, pentru urmarirea evolutiei chimismului acesteia.

CONCLUZII: *Rezultatele măsurătorilor emisiilor în apa uzată, prezentate în Rapoartele de încercare efectuate de către laborator acreditat RENAR și anexate în copie la documentația tehnică necesară revizuirii autorizației integrate de mediu, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită la emisie în apa uzată evacuată și apa subterană de pe întreg amplasamentul analizat.*

□ Măsuri prevăzute pentru prevenirea și reducerea emisiilor în apă:

Pentru diminuarea impactului asupra apelor subterane și de suprafață vor fi respectate următoarele măsuri:

- vor fi respectate prevederile celor mai bune tehnici disponibile (B.A.T.), conform O.M. nr.169/02.03.2004, pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;
- se vor exploata construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire, evacuare și epurare a apelor uzate, precum și dispozitivele de măsurare a debitelor și volumelor de apă în conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare;
- nu vor fi utilizate în procesul de producție substanțe periculoase și compuși ai acestora cuprinși în lista I din H.G. 1038/2010 cu modificările și completările ulterioare;
- instalațiile de epurare vor fi exploatate în conformitate cu regulamentele de exploatare astfel ca, la evacuare în emisar indicatorii de calitate să se încadreze în limitele maxime autorizate;
- se va ține evidența volumelor de apă prelevate și evacuate, pe categorii de folosință;
- potrivit principiului "**poluatorul plătește**", în cazul producerii unui prejudiciu (poluarea surselor de apă de suprafață sau subterană), titularul va suporta costul pentru repararea prejudiciului și înlăturarea urmărilor produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului.
- titularul de activitate trebuie să dețină mijloacele și materialele necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
- nu vor fi spalate obiecte, produse, ambalaje, materiale care pot produce impurificarea apelor de suprafață;
- este interzisă executia de lucrări în interiorul zonelor de protecție cu regim sever și cu regim de restricție care sunt interzise prin H.G. nr. 930/2005, art. 21-29;
- nu vor fi deversate în apele de suprafață și subterană, ape uzate, fecaloid menajere, substanțe petroliere, substanțe prioritare/prioritar periculoase;
- nu vor fi aruncate sau depozitate pe maluri, în albiile raurilor și în zonele umede și de coastă deseuri de orice fel și să nu introducă în ape substanțe explozive, tensiune electrică, substanțe prioritare/prioritar periculoase.
- se interzice evacuarea în cursurile de apă a oricărui tip de ape uzate;
- se interzice spălarea în cursuri de apă și pe malurile acestora a vehiculelor, a altor utilaje și agregate mecanice, precum și a ambalajelor sau obiectelor care contin substanțe periculoase;
- se interzice evacuarea de ape uzate neepurate sau insuficient epurate în apele de suprafață;

- se interzice evacuarea de ape uzate epurate și/sau neepurate în apele subterane sau pe terenuri;
- menținerea la fața locului a unui stoc de materiale depoluante pentru apa și sol;
- se interzice utilizarea de canale deschise de orice fel pentru evacuarile ori scurgerile de ape fecaloide - menajere sau în continut periculos;
- aplicarea - în caz de necesitate - a măsurilor de prevenire și combatere a poluării accidentale conform prevederilor legislației în vigoare.

B. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN AER

a) Conform Autorizației integrate de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuită în data de 13.08.2020, emisă de A.P.M. Argeș, emisă de A.P.M. Argeș, a fost adoptat următorul plan de monitorizare a aerului:

□ EMISII DIN SURSE PUNCTIFORME

- În condiții normale de funcționare, emisiile în aer rezultate în urma desfășurării procesului de ardere a combustibililor gazoși (gaz natural), nu vor depăși valorile limita de emisie ale poluanților specifici, stabilite în tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993 - condiții tehnice privind protecția atmosferei, respectiv:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un conținut de O ₂ de 3% în gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecvența de monitorizare
1.	Cos metalic, cilindric, aferent centralei termice funcțională cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existentă în hala nr.2, pentru preparare apă caldă – linia cataforeza, cu caracteristicile: H = 11 m și Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimați în SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimați în NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
2.	Cos metalic, cilindric, aferent centralei termice funcțională cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existentă în hala nr.2, pentru preparare apă caldă – linia cataforeza, cu caracteristicile: H = 11 m și Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimați în SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimați în NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
3.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, funcțional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru încălzirea spațiului de producție din hala nr.1, cu caracteristicile: H = 8 m și Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimați în SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimați în NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU

≈RAPORT DE AMPLASAMENT≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
4.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
5.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
6.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.2, cu caracteristicile: H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
7.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.3, cu caracteristicile: H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
8.	2 cosuri metalice, cilindrice, aferente cuptorului de tratament (polimerizare) si uscare – linia cataforeza (CATA), prevazut cu arzator functional cu gaze naturale, cu Pt = 500000 kcal/h, cu caracteristicile: H = 5 m si Dn = 0,13 m fiecare.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual

Nota:

➤ Conform prevederilor Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere, **începând cu data de 1 ianuarie 2030, emisiile în aer de NO_x**, provenite în urma desfășurării procesului de ardere a combustibililor gazoși (gaz natural), în cadrul celor două centrale termice, existente în Hala nr. 2, cu Pt₁ = Pt₂ = 1060 kW (instalații medii de ardere existente, puse în funcțiune înainte de 20 decembrie 2018), **nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie** prevăzute în tabelul nr. 1 din Partea 1 - Valorile-limită de emisie pentru instalațiile medii de ardere existente, a Anexei nr. 2 - Valorile-limită de emisie, din prezenta lege, **respectiv – 250 mg/Nmc.**

➤ Conform prevederilor Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere, Anexa nr. 3 - Monitorizarea emisiilor și evaluarea conformării, Partea 1 - Monitorizarea emisiilor de către operator, punctul 3, **începând cu data de 1 ianuarie 2030, măsurătorile** realizate în cadrul celor două centrale termice, existente în Hala nr. 2, cu Pt₁ = Pt₂ = 1060 kW (instalații medii de ardere existente, puse în funcțiune înainte de 20 decembrie 2018) **sunt necesare numai pentru poluanții NO_x și CO**, cu o frecvență **anuala**.

➤ În condiții normale de funcționare, emisiile în aer rezultate în urma desfășurării procesului tehnologic, nu vor depăși valorile limita de emisie ale poluanților specifici, stabilite în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecvența de monitorizare	Documentul de referință
1.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalației de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baie de predegresare, cu H = 11 m și D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics
2.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalației de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baie de degresare, cu H = 11 m și D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics
3.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalației de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baie de degresare, cu H = 11 m și D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics
4.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalației de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baia de fosfatate, cu H = 11 m și D = 0,15 m.	HCl Vapori de KOH Vapori de NaOH Vapori acid fosforic Oxizi de sulf (SO ₂) Oxizi de azot (NO ₂) Ni și compusii săi, ca Ni Zn	30 - - - 10 500 0,1 0,5	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de conitorizare	Documentul de referinta
		Pulberi	30		
		Mn si compusii sai HF	5 5		Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993
5.	1 cos metalic, cilindric, aferent Instalatie de cataforeza (CATA), evacuare noxe baia de vopsire cataforetica (acoperire electrochimica), cu H = 11 m si D = 0,15 m.	Substante organice sub forma de gaze,vapori sau pulberi clasa 2	100	Semestrial	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993
		Substante organice sub forma de gaze,vapori sau pulberi clasa 3	150	Semestrial	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993

NOTA:

- *Este interzisa evacuarea in atmosfera a urmatorilor poluanti: vapori KOH, vapori acid fosforic, vapori NaOH.*
- *Operatorul are obligatia sa ia toate masurile ca in aceste conditii de functionare, emisiile din instalatie sa nu genereze deteriorarea calitatii aerului.*
- *La efectuarea masuratorilor pentru emisiile efluentilor gazoși se vor determina și debitele masice, continutul in umiditate, viteza și temperatura gazelor.*
- *Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.*
- *Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalculat pentru condiții standard, 273,15 K și 101,3 kPa.*

□ **CALITATEA AERULUI**

✓ Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
SO ₂	1 h	350 µg/mc	SEMESTRIAL	I ₁ – limita vestica I ₂ – limita sud - estica
NO ₂ si NO _x	1 h	200 µg/mc		
Particule in suspensie – PM ₁₀	1 zi	50 µg/mc		
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc		

✓ Conform Standardul de calitate pentru aerul ambiental nr. 12574/1987, concentratia maxima admisibila pentru acid azotic si acid clorhidric va fi urmatoarea:

Indicator	Perioada de mediere (medie de scurta durata)	Concentratie maxima admisa mg/mc	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
Acid azotic	30 min	0,1	SEMESTRIAL	I ₁ – limita vestica I ₂ – limita sud - estica
Acid clorhidric	zilnica	0,1		

Condiții de realizare a monitorizării:

- realizarea a trei măsurători, în zile diferite;
- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

NOTA:

- 1) *Masuratorile pentru determinarea concentratiilor de substante poluante din aer se efectueaza reprezentativ.*
- 2) *Titularul activitatii are obligatia de a anunta imediat autoritatea competenta pentru protecția mediului la producerea unor avarii, accidente, incidente, etc..*
- 3) *Titularul activitatii are obligatia de a monitoriza emisiile de poluanți în aerul înconjurător, utilizând metodele și echipamentele stabilite în conformitate cu prevederile legislației de mediu in vigoare, și transmite rezultatele A.P.M. Arges si G.N.M. – C.J. Arges.*
- 4) *Titularul activitatii are obligatia sa informeze A.P.M. Arges si G.N.M. – C.J. Arges, în cazul înregistrării depășirii valorilor-limită impuse prin autorizatia integrata de mediu.*

b) Monitorizarea emisiilor in aer rezultate in urma desfasurarii activitatilor pe intreg amplasamentul IED:**□ Instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în atmosfera, existente pe amplasament:**

În scopul limitării emisiilor de gaze și particule de praf poluante, provenite de la sursele existente pe amplasament, vor fi urmărite măsurile necesare pentru ca acestea să fie verificate tehnic, să funcționeze la parametri normali, iar evacuarea emisiilor de gaze de proces și a particulelor de praf să se realizeze prin intermediul unor instalații de reținere și dispersie, respectiv:

Nr. crt.	Instalația aferentă sursei	Denumire (tip) sursa	Vgaze (m/s)	Qgaze (mc/h)	Hcos (m)	D (m)
1.	Centrala termică funcțională cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existentă în hala nr. 2, pentru preparare apă caldă – linia cataforeza.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	11	0,13
2.	Centrala termică funcțională cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existentă în hala nr. 2, pentru preparare apă caldă – linia cataforeza.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	11	0,13
3.	Generator de aer cald, funcțional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru încălzirea spațiului de producție din hala nr.1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
4.	Generator de aer cald, funcțional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru încălzirea spațiului de producție din hala nr.1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13

Nr. crt.	Instalatia aferenta sursei	Denumire (tip) sursa	Vgaze (m/s)	Qgaze (mc/h)	Hcos (m)	D (m)
5.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
6.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.2.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
7.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.3.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
8.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	3	0,3
9.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	3	0,3
10.	Cuptor tratament (polimerizare) si uscare – linia cataforeza (CATA), prevazut cu arzator functional cu gaze naturale, cu Pt = 500000 kcal/h	Cos metalic, cilindric	0,6	4500	5	0,13
		Cos metalic, cilindric	0,6	4500	5	0,13
11.	Linia cataforeza (CATA) – evacuare noxe baile de predegresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
12.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
13.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
14.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baia de fosfatare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
15.	Instalatie exhaustare – linia cataforeza (CATA), proces tehnologic vopsire cataforetica propriu-zisa	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15

Pe amplasament exista urmatoarele instalatii pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

a. Linia de vopsire cataforetica CATA (Hala nr. 2):

Instalatia de vopsire cataforetica este prevazuta cu 4 ventilatoare (1 ventilator la baile de predegresare, 2 ventilatoare la baile de degresare si 1 ventilator la baia de fosfatare), cu Q = 9000 mc/h fiecare, prevazute fiecare cu cos de evacuare noxe in atmosfera.

b. Hala nr. 1 – operatiuni de mecanica generala (Compartiment SUDURA SERIE):

- 5 instalatii mobile de exhaustare prevazute cu sisteme performante de purificare a aerului in interiorul halei;
- 6 trape echipate cu statie meteo care da comanda automata de inchidere -deschidere a acestora in functie de conditiile meteorologice , montate pe acoperisul halei.

□ **Surse suplimentare de monitorizare a aerului fata de cele prevazute in autorizatia integrata de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020, eliberata de A.P.M. Arges (program de monitorizare propus suplimentar):**

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
1.	2 cosuri metalice, cilindrice, aferente celor doua generatoare de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW fiecare, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4, cu caracteristicile:H = 3 m si Dn = 0,3 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual

□ **Propunere de monitorizare**

EMISII DIN SURSE PUNCTIFORME

➤ În condiții normale de funcționare, emisiile în aer rezultate în urma desfășurării procesului de ardere a combustibililor gazoși (gaz natural), nu vor depăși valorile limita de emisie ale poluanților specifici, stabilite în tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993 - condiții tehnice privind protecția atmosferei, respectiv:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
1.	Cos metalic, cilindric, aferent centralei termice functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr.2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza, cu caracteristicile:H = 11 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
2.	Cos metalic, cilindric, aferent centralei termice functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr.2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza, cu caracteristicile:H = 11 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
3.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂	100 35 350	Anual

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
	productie din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Pulberi	5	
4.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
5.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
6.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.2, cu caracteristicile: H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
7.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.3, cu caracteristicile: H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
8.	2 cosuri metalice, cilindrice, aferente cuptorului de tratament (polimerizare) si uscare – linia cataforeza (CATA), prevazut cu arzator functional cu gaze naturale, cu Pt = 500000 kcal/h, cu	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
	caracteristicile: H = 5 m si Dn = 0,13 m fiecare.			
9.	2 cosuri metalice, cilindrice, aferente celor doua generatoare de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW fiecare, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4, cu caracteristicile:H = 3 m si Dn = 0,3 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual

Nota:

➤ Conform prevederilor Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere, **incepând cu data de 1 ianuarie 2030, emisiile în aer de NO_x**, provenite în urma desfășurării procesului de ardere a combustibililor gazoși (gaz natural), în cadrul celor două centrale termice, existente în Hala nr. 2, cu Pt₁ = Pt₂ = 1060 kW (instalații medii de ardere existente, puse în funcțiune înainte de 20 decembrie 2018), **nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie** prevăzute în tabelul nr. 1 din Partea 1 - Valorile-limită de emisie pentru instalațiile medii de ardere existente, a Anexei nr. 2 - Valorile-limită de emisie, din prezenta lege, **respectiv – 250 mg/Nmc.**

➤ Conform prevederilor Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere, Anexa nr. 3 - *Monitorizarea emisiilor și evaluarea conformării*, Partea 1 - *Monitorizarea emisiilor de către operator*, punctul 3, **incepând cu data de 1 ianuarie 2030, măsurătorile** realizate în cadrul celor două centrale termice, existente în Hala nr. 2, cu Pt₁ = Pt₂ = 1060 kW (instalații medii de ardere existente, puse în funcțiune înainte de 20 decembrie 2018) **sunt necesare numai pentru poluanții NO_x și CO**, cu o frecvență anuală.

➤ În condiții normale de funcționare, emisiile în aer rezultate în urma desfășurării procesului tehnologic, nu vor depăși valorile limită de emisie ale poluanților specifici, stabilite în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de conitorizare	Documentul de referinta
1.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalatiei de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de predegresare, cu H = 11 m si D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de conitorizare	Documentul de referinta
2.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalatiei de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare, cu H = 11 m si D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics
3.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalatiei de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare, cu H = 11 m si D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics
4.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalatiei de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baia de fosfatare, cu H = 11 m si D = 0,15 m.	HCl Vapori de KOH Vapori de NaOH Vapori acid fosforic Oxizi de sulf (SO ₂) Oxizi de azot (NO ₂) Ni si compusii sai, ca Ni Zn Pulberi Mn si compusii sai HF	30 - - - 10 500 0,1 0,5 30 5 5	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993
5.	1 cos metalic, cilindric, aferent Instalatie de cataforeza (CATA), evacuare noxe baia de vopsire cataforetica (acoperire electrochimica), cu H = 11 m si D = 0,15 m.	Substante organice sub forma de gaze,vapori sau pulberi clasa 2	100	Semestrial	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993
		Substante organice sub forma de gaze,vapori sau pulberi clasa 3	150	Semestrial	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993

NOTA:

- *Este interzisa evacuarea in atmosfera a urmatoilor poluanti: vapori KOH, vapori acid fosforic, vapori NaOH.*
- *Operatorul are obligatia sa ia toate masurile ca in aceste conditii de functionare, emisiile din instalatie sa nu genereze deteriorarea calitatii aerului.*
- *La efectuarea masuratorilor pentru emisiile efluentilor gazoși se vor determina și debitele masice, continutul in umiditate, viteza și temperatura gazelor.*
- *Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.*

- Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalculat pentru condiții standard, 273,15 K și 101,3 kPa.

CALITATEA AERULUI

✓ Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
SO ₂	1 h	350 μg/mc	SEMESTRIAL	I ₁ – limita vestica I ₂ – limita sud - estica
NO ₂ si NO _x	1 h	200 μg/mc		
Particule in suspensie – PM ₁₀	1 zi	50 μg/mc		
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc		

✓ Conform Standardul de calitate pentru aerul ambiental nr. 12574/1987, concentratia maxima admisibila pentru acid azotic si acid clorhidric va fi urmatoarea:

Indicator	Perioada de mediere (medie de scurta durata)	Concentratie maxima admisa mg/mc	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
Acid azotic	30 min	0,1	SEMESTRIAL	I ₁ – limita vestica I ₂ – limita sud - estica
Acid clorhidric	zilnica	0,1		

Condiții de realizare a monitorizării:

- realizarea a trei măsurători, în zile diferite;
- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

NOTA:

- 1) Măsurătorile pentru determinarea concentrațiilor de substanțe poluante din aer se efectuează reprezentativ.
- 2) Titularul activității are obligația de a anunța imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului la producerea unor avarii, accidente, incidente, etc..
- 3) Titularul activității are obligația de a monitoriza emisiile de poluanți în aerul înconjurător, utilizând metodele și echipamentele stabilite în conformitate cu prevederile legislației de mediu în vigoare, și transmite rezultatele A.P.M. Arges și G.N.M. – C.J. Arges.
- 4) Titularul activității are obligația să informeze A.P.M. Arges și G.N.M. – C.J. Arges, în cazul înregistrării depășirii valorilor-limită impuse prin autorizația integrată de mediu.

CONCLUZII: Rezultatele măsurătorilor la emisiile în aer, prezentate în Rapoartele de încercare și anexate în copie la documentația tehnică, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită de emisie în aer pentru toate sursele punctiforme și fugitive. Măsurătorile sunt efectuate prin

laboratoare autorizate și acreditate în acest sens, anual, pentru toate coșurile de evacuare de la centralele termice și semestrial pentru emisiile rezultate din procesele tehnologice.

C. MONITORIZAREA FACTORULUI DE MEDIU SOL

Conform Autorizației integrate de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuită în data de 13.08.2020, emisă de A.P.M. Argeș, a fost adoptat următorul plan de monitorizare a solului:

✓ Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.

Loc de prelevare	Indicator	Valori normale mg/Kg substanta uscata	Prag de alerta mg/Kg substanta uscata	Praguri de interventie mg/Kg substanta uscata	Frecvență	Metoda de analiză
S1 – in zona Halei 2 de vopsire cataforetica	Plumb	20	250	1000	1 data la 10 ani	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare
	Nichel	20	200	500		
	Crom	30	300	600		
S2 – zona bazinului de retentie	Cupru	20	250	500	(conform art. 16 din Legea nr. 278/2013)	
	Zinc	100	700	1500		
	Hidrocarburi din petrol	<100	1000	2000		

Conform Ordinului MAPPM nr.756/1997, la atingerea pragurilor de alerta ale agenților poluanți pentru factorul de mediu sol, titularul activității are obligația suplimentării monitorizării concentrațiilor poluanților și luarea măsurilor de reducere a acestora.

Măsurile prevăzute pentru prevenirea și reducerea emisiilor în sol:

- ⇒ Incarcările și descarcările de materiale și deseuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri.
- ⇒ Deseurile vor fi depozitate astfel încât să se prevină orice contaminare a solului și a apei.
- ⇒ Stocarea tuturor produselor sau deșeurilor solide sau lichide susceptibile să provoace poluarea mediului se va face pe soluri impermeabile menținute în bună stare și care garantează imposibilitatea infiltrării poluanților în sol.
- ⇒ Zonele de depozitare vor fi marcate și semnalizate, cu precizarea capacității și a perioadei de depozitare a deșeurilor.
- ⇒ Curățarea platformei se va face cu materiale adsorbante / absorbante, ecologice (cu structură celulozică sau turbă), reducându-se în acest mod consumul de apă pentru spălări și eliminând în același timp riscul de a ajunge produsele petroliere în sol/subsol.
- ⇒ Întreaga platformă a instalației trebuie să fie prevăzută cu guri de scurgere cu închidere hidraulică, racordate la canalizare.
- ⇒ Se va verifica permanent starea tehnică a separatoarelor de hidrocarburi și a întregii instalații de epurare a apelor uzate, precum și a rețelelor de colectare ape uzate menajere și pluviale.
- ⇒ Personalul va fi bine instruit în legătură cu posibilele situații de risc și privitor la cele mai bune tehnici ce trebuie aplicate în cadrul unității.

D. MONITORIZAREA EMISIILOR DE DEȘEURI

Programul de prevenire și reducere a cantităților de deseuri generate

Conform definiției din OUG nr. 92/2021 privind gestionarea deșeurilor, prevenirea reprezintă toate măsurile ce trebuie să fie luate înainte ca o substanță/ material/ produs să devină deșeu, în vederea reducerii:

- cantității de deseuri, inclusiv prin reutilizarea produselor sau prelungirea duratei de viață a acestora;
- impactului negativ al deșeurilor generate asupra mediului și sănătății populației;

În lista privind ierarhia deșeurilor, prevenirea producerii deșeurilor este prioritară. Prevenirea are drept scop încurajarea gestionării deșeurilor în vederea reducerii efectelor negative ale acestora asupra mediului.

Gestionarea și monitorizarea deșeurilor rezultate din activitățile desfășurate pe amplasamentul analizat va urmări respectarea prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.

În gestionarea deșeurilor se urmărește a nu se pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:

- fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, subsol, freatic, faună sau floră;
- fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
- fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.

Deșeurile generate pe amplasamentul PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti, nu vor fi abandonate. Containerele pentru stocarea temporară a deșeurilor periculoase și nepericuloase generate din activitate, vor fi inscripționate, verificate periodic și în cazul constatării unei avarieri vor fi înlocuite.

De asemenea, deșeurile generate pe amplasament vor fi valorificate sau eliminate prin predarea către firme specializate, autorizate în valorificarea sau eliminarea deșeurilor.

Deșeurile menajere vor fi eliminate la un depozit ecologic autorizat, prin firmă specializată, autorizată în preluarea deșeurilor de acest tip.

Metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deșeurilor trebuie să nu pună în pericol sănătatea populației și a mediului, respectând în mod deosebit următoarele:

- să nu prezinte riscuri pentru apă, aer, sol, faună sau vegetație;
- să nu producă poluare fonică sau miros neplăcut;
- să nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.

Monitorizarea deșeurilor se va realiza pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.

Evidența deșeurilor va conține următoarele informații:

- Tipul deșeurilor
- Codul deșeurilor
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurilor din instalație
- Modul de stocare
- Data predării deșeurilor
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expedițiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor

Măsuri prevăzute pentru reducerea cantităților de deseuri generate:

RAPORT DE AMPLASAMENT (R.A.)

În vederea minimizării impactului produs asupra factorilor de mediu și a gradului de poluare produs prin stocarea temporară a deșeurilor, societatea are în vedere următoarele măsuri specifice cu caracter permanent:

- prin calitatea materiilor prime și a sistemului de operare se reduc deșeurile în general;
- amplasarea spațiilor de stocare temporară a deșeurilor în locuri amenajate;
- se asigură inspectarea periodică a stării fiecărui spațiu de stocare deșeu;
- stocarea deșeurilor se realizează astfel încât să nu blocheze căile de acces în unitate;
- personalul operator respectă măsurile de igienă și normele de sănătate și securitate în muncă;
- spațiile de stocare temporară a deșeurilor menajere și industriale ale societății sunt gestionate corespunzător reglementărilor;
- cei care gestionează spațiile de stocare provizorie deșeurilor țin evidența stocului de deșeurii colectate, transportate, depozitate, valorificate, etc. și a cheltuielilor legate de gestiunea deșeurilor.

Se vor respecta prevederile impuse prin O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare. Vor fi păstrate înregistrări privind transportul de deșeurii: numele, specificul activității, autorizația de funcționare. Transportul deșeurilor, se realizează în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va efectua conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se vor gestiona conform prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

NOTA:

⇒ ***Titularul activității are obligația să încheie contracte cu agenți economici autorizați, pentru preluarea tuturor tipurilor de deșeurii rezultate din desfășurarea activității pe amplasament.***

⇒ ***Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, eliminarea acestora, evitându-se impactul asupra mediului.***

CONCLUZII:

Deșeurile provenite din activitatea analizată sunt evacuate controlat, fără a genera impact de mediu semnificativ asupra solului sau apei freatică prin stocări / depozitări necorespunzătoare.

E. MONITORIZAREA ZGOMOTULUI

În timpul desfășurării activităților pe amplasament, zgomotul va proveni de la funcționarea pompelor, ventilatoarelor și conveioarelor, traficul pe drumurile interioare.

Nivelul zgomotului va fi variabil, în funcție de producția realizată în diverse intervale de timp. Nivelul zgomotului nu va depăși $L_{eq} = 65$ dB(A) și $C_z = 60$ dB, iar vibrațiile vor varia în plaja de valori 1,8 – 4,5 mm/s (SR 10009/2017).

Conform Ordinului Ministerului Sănătății nr. nr. 119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, pentru intervalul orar 7.00 – 23.00, se impune ca limită de zgomot (nivelul de presiune sonoră continuu, echivalent, ponderat (A) valoarea de 55 dB(A), iar pentru intervalul orar 23.00 – 7.00 se impune ca limită de zgomot (nivelul de presiune sonoră continuu, echivalent, ponderat (A) valoarea de 45 dB(A).

Nivelul zgomotului la sol și spre zonele învecinate va fi variabil, cu valori mai mici decât la sursă. Atenuarea naturală a zgomotului depinde mai ales de distanțele dintre sursă și receptori.

Realizarea unei activități economice profitabile pe teritoriul localității va contribui la dezvoltarea economică și socială în zonă.

Protecția lucrătorilor va fi realizată prin aplicarea măsurilor generale de protecția muncii și prin măsuri specifice. Măsurile de protecția muncii vor fi aplicate și în timpul lucrărilor de întreținere și reparații.

În perioada de dezafectare, impactul va fi asemănător cu cel din perioada de construcție și montaj.

Pentru identificarea unui ipotetic grad de poluare a zgomotului de pe amplasament, societatea va monitoriza factorul de mediu zgomot la limita amplasamentului printr-un laborator acreditat RENAR.

□ Cerințe BAT pentru minimizarea zgomotului produs de instalație:

BAT este identificarea surselor semnificative de zgomot și a tintelor potențiale din comunitatea locală. BAT este reducerea zgomotului acolo unde impactul va fi unul considerabil prin aplicarea unor măsuri corespunzătoare de control:

- exploatarea eficientă a instalației prin:
 - închiderea ușilor halelor;
 - livrările cu mijloace de transport pot avea, de asemenea, un impact local, putând fi administrate prin reducerea livrărilor și/sau bună gestionare a perioadei de livrare;

Reducerea zgomotului se poate realiza prin măsuri tehnice de control al zgomotului, atunci când este necesar, cum ar fi instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoare, utilizarea închiderilor acustice, atunci când este posibil.

Nivelul de zgomot exterior instalației este redus prin montarea utilajelor în hale și prin efectuarea livrărilor în timpul zilei. Zona locuită nu este influențată de activitatea desfășurată pe amplasament, ca urmare a amplasării halelor de producție la distanță suficient de mare de locuințe.

□ Măsuri de diminuare a impactului

- ⇒ se vor prevedea măsuri tehnice, sociale și organizatorice de reducere a poluării, astfel încât zgomotul generat de instalație să se încadreze în valorile limită prevăzute de SR 10009/2017 Acustică - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant. La limita zonei funcționale a incintei industriale valoarea limită admisă va fi de 65 dB și pentru zona rezidențială 50 dB(A);
- ⇒ nivelul de zgomot datorat activităților de pe amplasament nu va depăși la limita receptorilor protejați valoarea de 50 dB (A) în timpul zilei, respectiv 40 dB (A) în timpul nopții, la o valoare a curbei de zgomot CZ 45 dB, respectiv CZ 35 dB, conform art.17 din Ord. MS nr.119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și recomandări privind mediul de viață al populației;
- ⇒ drumurile și aleile din incintă vor fi întreținute corespunzător;
- ⇒ instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi echipate și exploatate astfel încât funcționarea lor să nu poată cauza zgomote transmise pe calea aerului sau prin medii solide susceptibile să afecteze sănătatea sau siguranța populației;
- ⇒ este interzisă folosirea oricărui tip de aparat de comunicare pe cale acustică (sirene, alarme, difuzoare, etc.) care să jeneze zonele învecinate, cu excepția cazurilor de folosire a lor pentru prevenirea și/sau semnalarea incidentelor grave sau accidentelor;
- ⇒ în emisiile de zgomot provenite din activitate, nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

2.12. INCIDENTE LEGATE DE POLUARE

Pana in anul 2009, amplasamentul pe care este pozitionat obiectivul a fost integrat unui teren proprietate particulara, pe care s-au desfasurat lucrari agricole.

Obiectivul Parc industrial logistic ALLIANCE a fost realizat conform Autorizatiei de construire 15 din 18.05.2009; societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. a realizat un sistem de alimentare cu apa (captare, aductiune, inmagazinare si retea de distributie) care sa asigure necesarul de apa al viitoarelor investitii si un sistem de canalizare unitar (retele de canalizare, bazin de retentie si statie de pompare).

In perioada 2009 – pana in prezent nu s-au inregistrat incidente de mediu cu privire la emisii accidentale sau accidente majore.

In perioada 2009 – pana in prezent nu s-au inregistrat incidente de mediu cu privire la emisii accidentale sau accidente majore, rezultate din functionarea necorespunzatoare a echipamentelor de depoluare specifice utilajelor/echipamentelor sau evacuari accidentale ale functionarii necorespunzatoare a statiei de tratare ape tehnologice uzate

Pana in prezent nu au fost facute suspendari sau anulari de avize si autorizatii in conformitate cu procesele verbale intocmite la sediul societatii cu ocazia efectuarii controalelor institutiilor abilitate (Agentia de Protectia Mediului Arges, Garda Nationala de Mediu – Comisariatul Judetean Arges, Administratia Bazinala de Apa Arges Vedea).

De asemenea, in urma desfasurarii activitatii, amplasamentul analizat nu a inregistrat sesizari cu privire la o posibila deteriorare a factorilor de mediu, sesizari din partea vecinilor societatii (locuitorilor din vecinatatea societatii sau a agentilor economici).

Se consideră că probabilitatea de manifestare a riscului este minimizată prin măsurile stricte impuse la nivelul organizației: Securitatea obiectivului este strict asigurată prin:

- ⇒ este restricționat accesul în incintă și se face identificarea eventualilor vizitatori și scopul vizitei pe amplasamentul bazei de producție (există o procedură specifică);
- ⇒ se asigură iluminatul pe întregul amplasament și pe căile de acces;
- ⇒ paza obiectivului este asigurată non-stop de personalul angajat, în scopul prevenirii producerii unor accidente ca urmare a intrării persoanelor străine pe amplasament;
- ⇒ protecția rețelelor electrice și a corpurilor de iluminat exterioare și interioare s-a realizat în faza de construcție. Rețelele electrice vor fi periodic verificate și întreținute de o firmă specializată;
- ⇒ gospodărirea internă corespunzătoare este considerată o necesitate pentru diminuarea riscului de accident;
- ⇒ materialele inflamabile, sunt păstrate conform normativelor specifice;
- ⇒ căile de evacuare și acces sunt permanent ținute libere;
- ⇒ nu se creează depozite haotice pentru deșeurile rezultate din activitățile de întreținere/reparații a mijloacelor auto proprii, acestea constituind deseori cauze pentru producerea de incendiu;
- ⇒ instalațiile vor fi periodic verificate, ca și echipamentele de întreținere și intervenție;
- ⇒ se păstrează permanent legătura cu echipele externe de intervenție, în special corpul de pompieri și protecția civilă;
- ⇒ probele de etanșeitate și presiune ale instalației conform normelor legale;
- ⇒ întreaga instalație este supravegheată prin sistemul computerizat;

- ⇒ pardoselile sunt de tip special, rezistente la coroziunea mediilor vehiculate;
- ⇒ utilajele cu un potențial risc de afectare a mediului au fost prevăzute cu sisteme și echipamente ce garantează eliminarea oricărui pericol generat de exploatare (funcționare). Ele vor fi verificate periodic;
- ⇒ materialele și deșeurile periculoase sunt stocate temporar în încăperi special amenajate, închise sau în rezervoare dotate cu sistem de siguranță a etanșeității;
- ⇒ pardoseala spațiilor de stocare este din materiale speciale, rezistente la acțiunea substanțelor periculoase.
- ⇒ întreținerea permanentă a echipamentelor de intervenție în caz de incendiu (hidranți, extincatoare, lopeți, găleți, nisip etc.);
- ⇒ în caz de accident se iau următoarele măsuri:
 - în caz de accident minor se realizează intervenția locală cu resurse proprii și sunt informate autoritățile responsabile. Intervenția se face de personalul instruit din unitate, responsabilitățile fiecăruia fiind bine definite;
 - în caz de autosesizare a unui accident, transmiterea informației autorităților competente se realizează telefonic de persoana responsabilă cu siguranța, protecția mediului, muncii și PSI în unitate.

În privința pregătirii angajaților se fac următoarele precizări:

- pregătirea angajaților se face în primul rând la angajare și se urmărește expunerea situației prezente în organizație privind pericolul producerii unor accidente grave ca urmare a unor neglijențe minore;
- după angajare, se face instruirea periodică a acestora, după o programă bine stabilită, urmărindu-se în special formarea deprinderilor în manipularea echipamentului de intervenție în caz de accident.

Un program de instrucțiuni speciale vor fi realizate:

- înainte de punerea în funcțiune a unor amenajări noi;
- pentru angajați noi;
- în cazul unor modificări ale proceselor;
- în cazul utilizării unor substanțe noi;
- înainte de opriri majore ale instalației sau la scoaterea ei din funcțiune;
- în cazul unor activități care prezintă pericole deosebite;
- după accidente sau emisii semnificative;
- în cazul intrării în vigoare de noi prevederi legale.

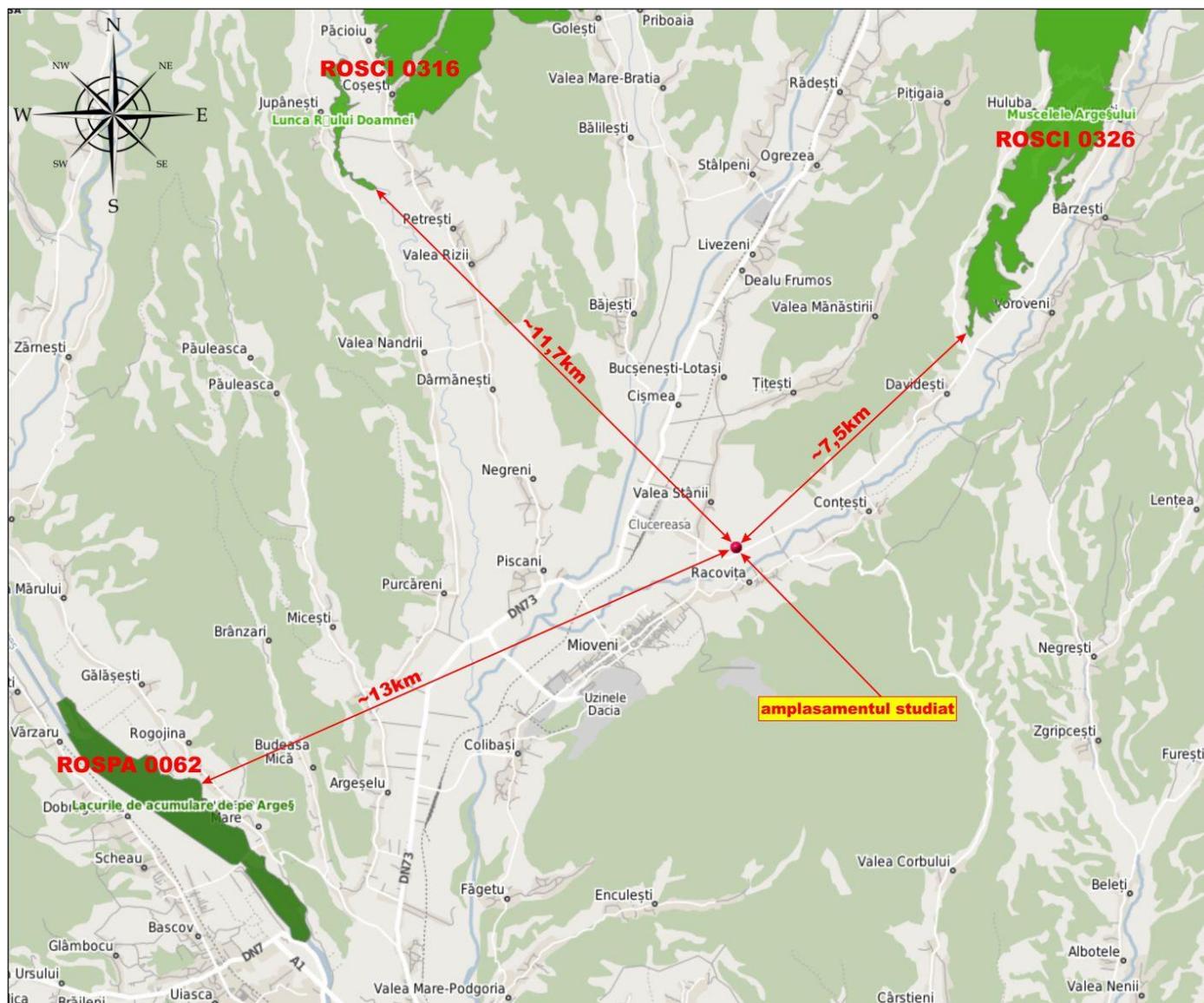
Conform art. 22, (1) operatorii au obligația să numească la nivelul amplasamentului un responsabil în domeniul managementului securității.

În cadrul S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. există o persoană desemnată cu aplicarea și conformarea la prevederile legislației referitoare la substanțe periculoase și normele de aplicare.

2.13. VECINATATEA CU SPECII SAU HABITATE SENSIBILE SAU PROTEJATE

În zona amplasamentului studiat nu se afla arii de interes comunitar Natura 2000 și nici obiective protejate (zone sensibile).

Amplasamentul **nu intra sub incidența art. 28 din OUG nr. 57/2007**, privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare.



Amplasamentul terenului fata de limitele siturilor Natura 2000

Rețeaua "Natura 2000" reprezintă principalul instrument al Uniunii Europene pentru conservarea naturii în statele membre. Natura 2000 reprezintă o rețea de zone desemnate de pe teritoriul Uniunii Europene în cadrul căreia sunt conservate specii și habitate vulnerabile la nivelul întregului continent. Programul Natura 2000 are la bază două Directive ale Uniunii Europene denumite generic Directiva Păsări și Directiva Habitare, directive transpuse în legislația națională prin OUG nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată prin Legea 49/2011. La ora actuală, rețeaua Natura 2000, formată din Arii Speciale de Conservare (SCAs) desemnate pentru protecția speciilor și habitatelor amenințate, listate în anexele Directivei Habitare și Arii de Protecție Specială Avifaunistică (SPA) desemnate pentru protecția speciilor de păsări sălbatice în baza Directivei Păsări, acoperă aproximativ 20% din teritoriul Uniunii Europene.

Trebuie menționat faptul că până la validarea Ariilor Speciale de Conservare, aceste zone propuse pentru rețeaua Natura 2000 sunt etichetate ca Situri de Importanță Comunitară. Siturile de Importanță Comunitară și Ariile de Protecție Specială, incluse în rețeaua Natura 2000, acoperă 17% din suprafața României. Datorită capitalului natural deosebit de valoros pe care îl deține România (două bioregioni noi pentru rețeaua ecologică, populații mari și viabile de carnivore mari, habitate neantropizate etc.) și având în vedere faptul că țara noastră conservă o biodiversitate mult mai ridicată în raport cu alte state membre ale Uniunii Europene, aportul României la rețeaua Natura 2000 este unul semnificativ.

Obiectivul principal al rețelei Europene de zone protejate NATURA 2000 - desemnate pe baza Directivei Păsări respectiv Directivei Habitate - este ca aceste zone să asigure pe termen lung „statutul de conservare favorabilă” a speciilor pentru fiecare sit în parte care a fost desemnat.

Deși definiția exactă a termenului „statut de conservare favorabilă” nu este bine definit, România va trebui să raporteze periodic către Comunitatea Europeană, cu privire la îndeplinirea acestui obiectiv. Singurul indicator obiectiv și cantitativ cu privire la statutul unei specii într-o anumită zonă este mărimea populației respectiv schimbarea mărimii populațiilor. Este deci esențial ca impactul unor investiții asupra acelor specii pentru care zona a fost desemnată ca sit Natura 2000, să fie evaluat complet prin metode științifice. În majoritatea cazurilor impactul poate fi minimizat sau sensibil micșorat prin selectarea atentă și implementarea corectă a metodelor de diminuare a impactului.

Distantele de la perimetrul obiectivului până la cele mai apropiate arii naturale protejate, sunt de:

- cca. 7,5 km fata de limita sudica a sitului Natura 2000 ROSCI 0326 Muscelele Argesului;
- cca. 11,7 km fata de limita sudica a sitului Natura 2000 ROSCI 0316 Lunca Raului Doamnei;
- cca. 13 km fata de limita nord-vestica a sitului Natura 2000 ROSPA 0062 Lacurile de acumulare de pe Arges.

Strict in jurul amplasamentului, biocenoza nu cuprinde nici o specie vegetala sau animala protejata prin reglementarile legale in vigoare. De asemenea, pe amplasament sau in vecinatatea acestuia nu exista arii protejate din ratiuni istorice sau culturale.

Flora si fauna domestica existente sunt corespunzatoare zonei in care comuna este situata. In zona cresc ierburi perene naturale, cu valoare nutritiva ridicata, precum si furaje de semanatura ca ovazul, orzul, trifoiul, lucerna, etc.

In tot mai multe gospodariise gasesc bolti de vita de vie si chiar teren, nu prea mare, destinat culturii vitei de vie, indeosebi soiuri care nu au nevoie sa fie stropite. Foarte putine gospodarii au vita de soiuri nobile. In cadrul comunei Titesti sunt intalnite animale si pasari domestice, ca de pilda bovine, ovine, porcine, cabaline, si pasari ca gaina, curca, gasca, rata . Sunt conditii bune si pentru apicultura.

Flora si fauna salbatica sunt bogat si variat reprezentate pe teritoriul comunei Titesti, judetul Arges. Astfel, pe teritoriul comunei gasim specii ca teiul, salcamul, plopul, pluta, rugul, macesul, ciresul, parul si marul salbatic; pe vai, feriga, curpenul, vascul, calinul, macesul, porumbarul, zmeura, catina, trestia, s.a, iar in zavoi aninul, rachita, salcia alba. In culturile agricole intalnim palamida, volbura, mohorul, pirul, bradisorul, rapita si macul salbatic.

Referitor la fauna salbatica, unele specii de animale sunt reprezentate bogat pe teritoriul comunei Titesti. Sunt intalnite animale carnivore precum vulpea, viezurele, dihorul, nevastuica; erbivore: caprioara, , mistretul; rozatoare: iepuri, diferiti soareci si sobolani; insectivore: ariciul, cartita, chitoranii. Mai sunt sunt intalnite broastele (broasca de lac si broasca raioasa), reptile (soparle, gusteri).

Sunt intalnite si numeroase pasari cum sunt: cucul, pupaza, grangurul, graurul, mierla, privighetoarea si turturica, ciocarlia, gugustiucul, randunica, vrabia, ciocarlanulm sticletele, pitigoiul, codobatura, ciocanitoarea, gaita, cotofana, barza, stancute. Dintre pasarile rapitoare putem aminti cioara, uliul, huhurezul, bufnita, cucuveaua, corbul. Printre numeroase si variate specii de insecte, sunt intalnite mai frecvent ragaoacea, croitorasul, furnica, lacusta, greierul, carabusul, cosasul, numeroase specii de fluturi, viespea, bondarul negru si galben, paianjeni, trantorul, urechelnita, omida paroasa, omida paroasa, omida verde (cotarul), coropisnita.

Obiectivul analizat nu afecteaza peisajul, conductele de canalizare și alimentară cu apă, rețelele de energie electrică fiind amplasate subteran, fără a avea vreun impact asupra peisajului. Toate construcțiile sunt realizate conform normelor urbanistice legale.

2.14. STAREA CLĂDIRILOR AFLATE PE AMPLASAMENT

Clasa de agresivitate asupra construcțiilor poate fi stabilită în raport de efectele combinate dintre umiditatea atmosferică și gazele din diferitele grupe de agresivitate, și sunt cele prezentate în tabelul de mai jos:

Clasa de agresivitate	Umiditatea relativă (%)	Caracteristicile gazelor agresive
I. Agresivitate foarte slabă	< 60	grupa A
II. Agresivitate slabă	a) 61 - 75 b) < 60	grupa A grupa B
III. Agresivitate medie	a) > 75 b) 61 - 75 c) < 60	grupa A grupa B grupa C
IV. Agresivitate puternică	> 75	grupa A și grupa B

Degradarea materialelor, ca urmare a impactului diferit al claselor de agresivitate asupra construcțiilor, poate include pierderi sau mărimi de masă, schimbarea porozității, modificarea proprietăților optice ale suprafeței, schimbarea culorii.

Evidența degradării poate fi determinată prin studii asupra clădirilor sau prin expunerea unor probe de materiale în condiții identice de poluare a mediului cu cele în care se află clădirea supusă studiului. **Aspectul general al amplasamentului este îngrijit, starea actuală a clădirilor este foarte bună.**

2.15. RĂSPUNS DE URGENȚĂ

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. are elaborate următoarele planuri, studii și scenarii în care sunt prevăzute activitățile, măsurile și responsabilitățile pentru situațiile de urgență sau poluări accidentale :

- Scenariu de intervenție în caz de incendiu
- Plan de intervenție în caz de incendiu
- Plan de protecție și intervenție la dezastre
- Plan pentru prevenirea și combaterea poluărilor accidentale pentru folosințele de apă și pentru cele ce utilizează uleiuri industriale. Studiu de evaluare a riscului în caz de accident chimic și cutremur
- Date privind intervenția rapidă/prevenirea și managementul situațiilor de urgență, siguranța instalației.

Unitatea **NU** intra sub incidența prevederilor **DIRECTIVEI SEVESO**, transpusă prin Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Obligațiile ce revin titularului de activitate în scopul conducerii acțiunii de intervenție de urgență pentru limitarea și înlăturarea cu maximă eficiență a urmărilor unor fenomene naturale sau accidentale, asupra salariaților, bunurilor materiale și mediului, sunt:

a) Inventarul substanțelor și preparatelor periculoase prezente pe amplasament

- ✓ Titularul de activitate trebuie să dețină documente care îi permit să cunoască natura și riscurile substanțelor și preparatelor periculoase prezente în instalațiile sale (cu precădere fișele cu date de securitate). Se vor actualiza, ori de câte ori este nevoie, inventarul și stocurile de substanțe și preparate periculoase prezente pe amplasament. Acest inventar va fi pus permanent la dispoziția serviciului de securitate al societății.

- ✓ Operatorul va avea o situație actualizată zilnic care indică natura și cantitatea maximă a produselor periculoase pe care le deține, cu un plan general de stocare anexat. Această situație va fi pusă la dispoziția autorității pentru protecția mediului, comisariatului județean al gărzii naționale de mediu și inspectoratului pentru situații de urgență.

b) Informații preventive asupra efectului domino

- ✓ Pentru instalațiile sau grupurile de instalații la care probabilitatea și posibilitatea producerii unui accident și consecințele acestuia sunt mai mari din cauza amplasării acestora, precum și din cauza cantităților de substanțe periculoase prezente, titularul de activitate trebuie să elaboreze proceduri privind colectarea, schimbul și diseminarea informațiilor către personalul implicat asupra naturii și pericolului global de accident.

c) Supravegherea platformei industriale

- ✓ Platforma industrială va fi supravegheată în permanență.
- ✓ Platforma industrială va fi protejată împotriva intruziunilor.
- ✓ Responsabilul cu managementul securității va lua toate măsurile ca o persoană competentă în domeniul securității să poată fi alertată și să intervină rapid în locul în care este nevoie.

d) Accesul și circulația în interiorul obiectivului industrial

- ✓ Se vor lua măsuri pentru a evita lovirea sau deteriorarea instalațiilor, unităților de stocare sau anexele lor de către vehicule sau alte mașini. În special viteza de deplasare a vehiculelor va fi limitată în interiorul obiectivului la 10 km/h.
- ✓ Căile de circulație și acces trebuie să fie bine delimitate, curățite în permanență și eliberate de orice obiect care ar putea împiedica circulația. Aceste zone de circulație trebuie să fie amenajate astfel încât mașinile de pompieri să poată interveni fără dificultate.
- ✓ Vor exista cel puțin două cai de acces de prim ajutor, la distanță una față de cealaltă și plasate cât se poate de eficient pentru a evita expunerea lor la consecințele unui accident, accesibile din exterior pentru mijloacele de intervenție.

e) Cladiri și locații

- ✓ Sala de control trebuie să fie protejată de riscurile de incendiu, explozie și toxice. Amplasarea clădirilor în care își desfășoară activitatea personalul de deservire a fost realizată la adăpost de riscurile de incendiu, explozie și toxice. În interiorul instalațiilor căile de circulație sunt amenajate și menținute libere, pentru a ușura circulația și evacuarea personalului ca și intervențiile de urgență în caz de accident.

f) Legarea la pământ a instalațiilor electrice

- ✓ Instalațiile electrice trebuie realizate și întreținute conform normelor de protecția muncii românești în vigoare. Legarea la pământ a acestora este separată de cea de cea aferentă instalației de paratrăsnet.
- ✓ Verificarea ansamblului instalației electrice se va face cel puțin o dată pe an, de o societate de specialitate, care va menționa explicit în raportul său, defectiunile observate.

g) Protecția contra trăsnetelor

- ✓ Dispozitivele de protecție contra fulgerelor trebuie să fie conforme cu normele românești în vigoare sau cu normele în vigoare din statele membre sau prezentând garanții de securitate în vigoare. Verificarea dispozitivelor de protecție contra fulgerelor trebuie verificată o dată la cinci ani.

h) Protectia contra seismelor

- ✓ Instalatiile care prezenta un risc pentru mediu trebuie sa fie protejate contra seismelor, conform dispozitiilor legale in vigoare.

i) Proceduri de exploatare destinate prevenirii accidentelor

- ✓ Manipularea si operarea in conditii de risc a instalatiilor ar putea avea consecinte asupra securitatii publice si sanatatii populatiei. Fazele de pornire si oprire, functionare normala, mentenanta, fac obiectul unor proceduri de exploatare scrise, puse la dispozitia celor care lucreaza in instalatiile respective.
- ✓ Aceste proceduri obligatorii prevad in special :
 - modalitatile de operare ;
 - frecventa verificarii dispozitivelor de securitate si de tratare a poluarii si de disconfort creat de instalatii ;
 - instructiunile de intretinere si curatire, periodicitatea acestor operatii si obligatiile inainte de a incepe aceste operatii ;
 - modalitatea de intretinere si utilizare a echipamentelor de reglare si a dispozitivelor de securitate.
- ✓ Inainte de punerea in functiune a unor noi instalatii, se va face receptia tuturor lucrarilor realizate iar demarajul se va face in prezenta unei echipe de tehnicieni competenti.

j) Verificari periodice

- ✓ Instalatiile, aparatele si depozitele in care sunt stocate substante si preparate periculoase , ca si mijloacele de interventie in caz de pericol, fac obiectul unor verificari periodice.
- ✓ Titularul de activitate are obligatia de a asigura functionarea in bune conditii a sistemului de monitorizare si control al poluantilor pe raza de incidenta a activitatii desfasurate, in scopul prevenirii si evitarii riscurilor tehnologice si eliberarii accidentale de poluanti in mediu.
- ✓ Titularul de activitate are obligatia sa asiste persoanele imputernicite cu inspectia, punandu-le la dispozitie evidenta masuratorilor proprii, toate documentele relevante si sa le faciliteaza controlul activitatilor si prelevarea de probe.

k) Interdictia de foc

- ✓ Este interzisa aducerea focului sub orice forma in zonele cu risc de incendiu, explozie, in afara de interventiile ce fac obiectul unui permis de interventie.
- ✓ Se vor afisa si actualiza permanent instructiuni asupra modalitatii de aplicare a dispozitiilor prezentei autorizatii in apropierea locurilor periculoase sau telefoanelor, cat si in zonele de trecere cele mai frecventate de catre personal. In aceste instructiuni se va aminti interdictia de a fuma in halele cu risc si obligatia de a pastra libere caile de acces pentru interventii rapide.

l) Instruirea personalului

- ✓ Instruirea personalului privind siguranta instalatiilor si managementul situatiilor de urgenta se va face periodic. Se va respecta procedura privind instruirea, scolarizarea si/sau perfectionarea angajatilor si a colaboratorilor (dupa caz).
- ✓ Se vor elabora proceduri specifice penru a verifica nivelul de cunoastere de catre personal a riscurilor existente in instalatii.

m) Mentenanta si lucrari de reabilitare

- ✓ Orice lucrari de extindere, modificare sau intretinere a instalatiilor care ar putea prezenta un risc de incendiu fac obiectul unui « permis de lucru cu focul » eliberat de o persoana autorizata in acest sens.

Permisul trebuie sa mentioneze in principal :

- motivele eliberarii permisului ;
 - durata valabilitatii ;
 - natura pericolelor ;
 - tipul materialului care poate fi utilizat ;
 - masurile de prevenire, in special masuratori ale aerului, riscurile de incendiu si explozie, asigurarea instalatiilor ;
 - masurile de protectie care trebuie luate in special pentru protectia individuala, mijloacele de combatere (incendiu, etc.) puse la dispozitia personalului care va lucra.
- ✓ Orice lucrari sau interventii sunt precedate, chiar inainte de incepere, de o inspectie la fata locului pentru a verifica daca masurile stabilite sunt respectate.
 - ✓ La sfarsitul lucrarilor, se face receptia pentru a verifica daca s-au executat corect, pentru evacuarea materialelor de santier - se verifica amplasamentul corect al instalatiilor si se certifica acest lucru.
 - ✓ Anumite interventii stabilite, de intretinere simpla si realizate de personalul propriu pot fi stabilite intr-o procedura simplificata.
 - ✓ Orice agent din afara unitatii nu poate efectua lucrari decat dupa obtinerea autorizatiei din partea unitatii. Autorizatia va cuprinde criteriile de acceptare, de revocare si de controale realizate de unitate.
 - ✓ Punerea in functiune a unor unitati noi este precedata de receptia lucrarilor care atesta ca instalatiile sunt apte de functionare.
 - ✓ Orice interventie prin punct cald asupra conductelor care contin combustibil nu poate fi efectuata decat dupa golirea completa a conductei respective.
 - ✓ La sfarsitul lucrarilor se face verificarea unei etanseitati perfecte a conductelor. Aceasta verificare se face pe baza unei proceduri scrise. Verificarile si rezultatele lor sunt consemnate in scris.
 - ✓ Sudorii vor detine o atestare scrisa asupra aptitudinii profesionale specifica modului de asamblare pe care-l au de efectuat.

n) Lista elementelor importante pentru securitate

- ✓ Titularul de activitate, stabileste, lista factorilor importanti pentru securitate. Acesta identifica, echipamentele, parametrii, regulamentele, instructiunile de lucru si instruirile personalului, cu scopul de a tine sub control instalatiile, in toate fazele de exploatare (functionare normala, demaraj, situatii accidentale...) susceptibile de a induce consecinte grave pentru om si mediu. Lista este actualizata permanent si pusa la dispozitia organelor competente de inspectie.

o) Domeniu de functionare

- ✓ Titularul de activitate stabileste, sub responsabilitatea sa, limitele de variatie care determina siguranta in functionare a instalatiilor. Instalatiile sunt echipate cu dispozitive de alarma cand parametrii depasesc plaja de functionare in siguranta. Declansarea alarmei antreneaza actiuni automate sau manuale de corectie.

p) Echipamente importante pentru securitate

- ✓ Echipamentele trebuie sa fie confectionate de maniera sa reziste la actiunea substantelor si preparatelor manipulate si in mediul de functionare al instalatiei (soc, coroziune, etc.).
- ✓ Orice defectiune in sistemele de de transmitere si tratare a informatiei trebuie detectata automat.

- ✓ Alimentarea și transmiterea comenzilor se realizează în « securitate pozitivă » (funcționare normală și în pană de curent). Acestea sunt controlate periodic și menținute în stare de funcționare după proceduri scrise.

q) Sisteme de alarma și securizare a instalațiilor

- ✓ Sistemele de alarma și securizare a instalațiilor permit, în caz de depășire a pragurilor critice prestabilite, de a alarma personalul de supraveghere în cazul unui accident și de a securiza instalațiile susceptibile să provoace consecințe grave asupra vecinătăților și mediului. Dispozitivele de securizare a instalațiilor sunt independente de sistemele de comandă a instalației. Acestea funcționează în « securitate pozitivă » (funcționare normală și în pană de curent).

r) Supravegherea și detectarea zonelor de pericol

- ✓ Instalațiile susceptibile să provoace consecințe grave pentru vecinătăți și mediu trebuie să fie echipate cu sisteme de detecție și alarma a căror plajă de sensibilitate depinde de natura riscurilor ce pot apărea.
- ✓ Implantarea detectorilor este rezultatul unui studiu prealabil, permițând informarea rapidă a personalului asupra oricărui incident și, luând în considerare natura, localizarea instalațiilor și condițiile meteo, zonele din amplasament care pot fi afectate.
- ✓ Titularul de activitate face lista detectorilor existenți și determină operațiile de mentenanță destinate menținerii eficacității lor în timp.
- ✓ Detectorii fiși declanșează, în caz de depășire a pragurilor:
 - dispozitive de alarma sonoră și vizuală, destinate să alarmeze personalul ce asigură supravegherea instalațiilor;
 - sistemele de punere în siguranță a instalațiilor, după specificațiile exploatatantului.
- ✓ Supravegherea unei zone de risc nu se realizează printr-un singur punct de detecție.
- ✓ În afara de detectorii fiși, personalul dispune de detectori portativi, menținuți în perfectă stare de funcționare și accesibili în orice împrejurare.

s) Alimentarea electrică

- ✓ Echipamentele și sistemele de securizare a instalațiilor trebuie să funcționeze și în cazul întreruperii curentului electric.

t) Utilități destinate exploatarea instalațiilor

- ✓ Titularul de activitate asigură în permanență furnizarea sau accesul la utilitățile necesare funcționării echipamentelor de alarmare și a celor care concurează la securizarea instalațiilor.

u) Etichetarea substanțelor și preparatelor periculoase

- ✓ Butoaiile, rezervoarele și alte ambalaje, recipientii fiși de stocare ai substanțelor și preparatelor chimice periculoase cu un volum superior trebuie să fie etichetate într-o formă vizibilă, cu numele exact al conținutului, numărul CAS și simbolul de pericol, conform reglementărilor specifice.
- ✓ Ariile de stocare permanentă a recipientilor cu substanțe și preparate periculoase, se etichetează vizibil cu simbolurile de pericol.

v) Rezervoare

- ✓ Rezervoarele trebuie construite din materiale adaptate produselor ce sunt stocate, pentru a evita riscul unor reacții periculoase.

- ✓ Canalizarile trebuie instalate la adăpost de socuri mecanice și să prezinte toate garanțiile de rezistență la acțiunile mecanice, fizice și chimice.

w) Reguli de compatibilitate în stocare

- ✓ Rezervoarele sau recipientele care conțin produse incompatibile nu trebuie asociate aceleiași rețenții.
- ✓ Stocarea lichidelor inflamabile și a altor produse toxice, corozive sau periculoase pentru mediu nu este autorizată să se realizeze sub nivelul solului, decât în rezervoare- fosa zidite, sau asimilate.
- ✓ Titularul de activitate se asigură că volumele potențiale de rețenție să rămână disponibile în permanență. Astfel, apele pluviale trebuie eliminate din acestea, de câte ori este necesar.

x) Transport, încărcare, descărcare

- ✓ Zonele de încărcare și descărcare a vehiculelor cisternă, de stocare și manipulare a produselor periculoase, solide sau lichide (sau lichificate) trebuie să fie etanșe, construite din materiale ignifuge, echipate astfel încât să poată prelua apele de spălare și produsele scurse accidental și care să permită vidanșarea, în cazul unei eventuale scurgeri.
- ✓ Rezervoarele sunt echipate cu dispozitive care permit verificarea nivelului de umplere în orice moment și care împiedică deversarea în cursul umplerii lor. Dispozitivul de supraveghere este prevăzut cu o alarmă de nivel înalt. În lipsa unui astfel de dispozitiv, supravegherea vizuală se realizează de către un operator, în imediată vecinătate a rezervorului care se încarcă. Acest operator trebuie să poată opri încărcarea în orice moment.

y) Eliminarea substanțelor sau preparatelor periculoase

- ✓ Eliminarea substanțelor sau preparatelor periculoase recuperate în caz de accident urmează filierele proprii fiecărui tip de deșeu.

z) Intreținerea mijloacelor de intervenție

- ✓ Mijloacele de intervenție trebuie să fie menținute în stare bună, marcate și ușor accesibile.
- ✓ Titularul de activitate trebuie să fixeze un program de testare și control a acestora. Datele, modalitățile de control și observațiile constatate se înregistrează într-un registru care rămâne la dispoziția Serviciului de Protecție Civilă Județean și organelor competente de control.

aa) Protecția individuală a personalului de intervenție

- ✓ Masti sau aparate respiratorii specifice gazelor sau emisiilor toxice ce pot rezulta în situații de risc, sunt puse la dispoziția întregului personal de intervenție și supraveghere sau care stă în interiorul zonelor toxice.
- ✓ Aceste mijloace de protecție individuală sunt accesibile în orice circumstanță, atât în intervenții normale cât și accidentale. O rezervă de aparate respiratorii de intervenție este asigurată în cel puțin două sectoare protejate ale amplasamentului și în sens opus direcției vântului.

bb) Resurse de apă și spumă

- ✓ Operatorul trebuie să se asigure că deține un număr suficient de hidranți alimentați de la rețea în stare de funcționare permanentă.
- ✓ Rețeaua de apă de incendiu trebuie să fie strict rezervată cazurilor grave și exercițiilor de intervenție, precum și operațiilor de întreținere și evitarea înghețării.
- ✓ Operatorul se va asigura că există în orice moment substanțe emulsifiante în instalație, în stare de funcționare și în cantități suficiente și corespunzătoare tipului de pericol.

cc) Reguli de securitate

- ✓ interdicția de a folosi focul, neautorizat, în instalațiile care dețin substanțe/preparate periculoase care pot fi la originea unui sinistru (incendiu, explozie..);

- ✓ procedurile de oprire in regim de urgenta si securizare a unei instalatii (electricitate, retele de fluide..);
- ✓ masurile ce trebuie luate in caz de scurgere a unor substante periculoase, in canalizare si in particular, conditiile de evacuare a deseurilor si apelor impurificate in caz de imprastiere accidentala;
- ✓ mijloacele de stingere ce trebuie utilizate in caz de incendiu;
- ✓ procedura de alerta cu numerele de telefon a responsabilului si grupei de interventie de pe platforma, in caz de sinistru;
- ✓ procedura de izolare a amplasamentului cu scopul de a preveni orice imprastiere a pouarii in receptorii naturali.

dd) Sistem de alertare interna

- ✓ O retea de alertare interna a amplasamentului colecteaza alertarile personalului de la posturile fixe si mobile, datele meteo disponibile ca si orice informatie necesara gestionarii alertarii. Aceasta declanseaza alarme specifice (sonore, vizuale si alte mijloace de comunicare) pentru a alerta persoanele prezente in amplasament asupra naturii si extinderii riscului.
- ✓ Posturile fixe care permit alertarea sunt repartizate pe tot amplasamentul.
- ✓ Una sau mai multe linii de comunicare interna (linii telefonice, retea) sunt rezervate exclusiv gestionarii alertei.

ee) Informarea preventiva a populatiei care poate fi afectata de un accident major

- ✓ Titularul de activitate trebuie sa informeze persoanele susceptibile a fi implicate intr-un accident: (servicii publice, colectivitati..) precum si populatia invecinata amplasamentului asupra riscurilor unui eventual eveniment si regulile care trebuiesc respectate in asemenea situatii.
- ✓ Aceste informatii contin:
 - numele titularului de activitate si coordonatele;
 - autoritatea de pe amplasament care furnizeaza informatii;
 - denumirile comune sau, în cazul substanțelor periculoase cuprinse, denumirile generice sau categoria generală de pericolozitate a substanțelor și a preparatelor din obiectiv care ar putea duce la producerea unui accident major, indicându-se principalele lor caracteristici periculoase;
 - informații generale privind natura pericolelor, inclusiv efectele lor potențiale asupra populației și mediului;
 - informații corespunzătoare asupra modului în care populația afectată va fi avertizată și informată;
 - informații corespunzătoare asupra acțiunilor pe care trebuie să le întreprindă populația vizată și asupra comportamentului pe care trebuie să îl adopte în cazul în care se produce un eventual eveniment;
 - confirmarea faptului că titularul activității are obligația de a lua măsuri interne adecvate, în special menținerea legăturii cu serviciile de urgență, pentru a acționa în caz de evenimente și pentru a minimiza efectele acestora;
 - detalii asupra sursei de unde pot fi obținute informații suplimentare, sub rezerva cerințelor de confidențialitate stabilite potrivit legii.
- ✓ Titularul activității este obligat sa rezolve pe niveluri de competenta problemele de mediu, in functie de amploarea acestora.
- ✓ Titularul activității este obligat sa asigure monitorizarea tuturor indicatorilor de mediu.

Până în prezent, în societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti nu au avut loc accidente soldate cu dezastre.

SUBSTANTELE IDENTIFICATE, SIMBOL PERICOL, FRAZE DE PERICOL

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
INSTALATIA DE VOPSIRE CATAFORETICA (CATA) SAU LINIA DE CATAFOREZA								
CA107E-Q4	2	0,35	0,1	0,45	1-fenoxipropan-2-ol	H319	Provoacă o iritare gravă a ochilor	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retenție, ferite de lumina directă și departe de materialele incompatibile.
CATIONIC ADDITIVE NA 101E (solvent 100%)	1,8	0,35	0,1	0,45	2-butoxietanol	H302 H312 H332 H315 H319	Nociv în caz de înghitire, nociv în contact cu pielea, nociv în caz de inhalare, provoacă o iritare gravă a ochilor.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retenție, ferite de lumina directă și departe de materialele incompatibile.
BIOCIDE	0,15	0,05	0	0,05	5 clor-2 metil – 4 izotiazolin – 3 ona 2 metil-2H izotiazol-3 ona	H314 H318 H317 H412	Provoacă arsuri grave ale pielii, și lezarea ochilor, poate provoca o reacție alergică a pielii, nociv pentru mediul acvatic.	Se stocheaza în recipientele proprii A se ține departe de apă, acizi și baze.
CATIONIC PASTE CP471A	13	1	0,6	1,6	1 metoxi-2 propanol, 3-butoxipropan-2-ol	H372 H373 H336	Toxic, nociv, iritant pentru piele și ochi, nociv pentru organismele acvatice.	Ambalaje metalice de 200 l, etanșe, așezate pe bacuri de retenție.
POWERCRON 693 RESIN	70	5	4,44	9,44	polyaminomethyletil	H301 H311 H314 H315 H318 H319 H412	Toxic în caz de înghitire, și în contact cu pielea, provoacă arsuri grave ale pielii, și lezarea ochilor, provoacă leziuni oculare grave, nociv pentru mediul acvatic.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retenție, ferite de lumina directă și departe de materialele incompatibile.
BONDERITE C-	10	1,39	1,3	1,69	Hidroxid de potasiu,	H290	Coroziv, provoacă arsuri grave.	Se stocheaza în recipientele

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU

≈RAPORT DE AMPLASAMENT≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
AK 7163					ortofosfat de tripotasiu, pirofosfat de tetrapotasiu	H302 H314 H315 H319		proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE C-AD 1580	4	1,1	0,15	1,25	Bloc-copolimer terpene EO/PO, dodecanol, etoxilat, propoxilat, alcool gras etoxilat C13.	H302 H318	Nociv in caz de inghitire, iritant, risc de leziuni oculare grave.	Se stocheaza în recipiente proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AC 50 CF	0,350	0,1	0,007	0,107	Bis fosfonat de tetrasodiu, sulfoxid de titan	H315 H319	Iritant pentru ochi si pentru piele.	Se stocheaza în recipiente proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-ZN 958 CF/17	6	1,35	0	1,35	Acid fosforic Diazotat de nichel Bis(dihidrogen fosfat) de zinc Bis(dihidrogen fosfat) de mangan	H302 H314 H334 H317 H341 H350i H360D H372 H400 H410 H411 H412 H290	Toxicitate acuta Corodarea pielii Sensibilizarea cailor respiratorii Mutagenitate asupra celulelor germinale Cancerigenitate Toxic pentru reproducere F. toxic pentru mediul acvatic, coroziv pentru metale.	Se stocheaza în recipiente proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD 134	1	1,32	0	1,32	Azotit de sodiu, azotat de sodiu	H302 H400	Nociv in caz de inghitire, pericol acut pentru mediul acvatic.	Se stocheaza în recipiente proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU

≈RAPORT DE AMPLASAMENT≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
								lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD 339 L	2,2	1	0	1	Difluorura dipotasica	H302 H314	Nociv in caz de inghitire, provoaca arsuri grave ale pielii, si lezarea ochilor	Se stocheaza în recipiente proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD NI 111	0,250	0,07	0,1	0,17	Bis(dihidrogenofosfat) de nichel	H290 H314 H334 H317 H350i H372 H400 H410	Coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii, provoaca leziuni grave oculare, poate provoca cancer prin inhalare, poate dauna fatului, f. toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Se stocheaza în recipiente proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE C-MC 181	0,300	0,12	0	0,12	Acid fosforic, acid azotic	H290 H314	Poate fi coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor.	Se stocheaza în recipiente proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD 80 L	0,050	0,062	0,001	0,063	Carbonat de sodiu	H319	Provoaca o iritare grava a ochilor.	Se stocheaza în recipiente proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-PT 54 NC	0,250	0,16	0,022	0,182	Hexafluorozirconat de dihidrogen Hexafluorozirconat de amoniu	H302 H314	Nociv in caz de inghitire, provoaca arsuri grave ale pielii, si lezarea ochilor	Se stocheaza în recipiente proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU

≈RAPORT DE AMPLASAMENT≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
ACID CLORHIDRIC 32%	0,150	0,12	0	0,12	Acid clorhidric min. 32%	H314 H335 H290	Lichid coroziv care fumeaza in contact cu aerul, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor, iritant pentru caile respiratorii, poate fi coroziv pentru metale..	Se stocheaza în recipiente proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
HIDROXID DE SODIU 32%	6	0,12	0	0,12	Hidroxid de sodiu solutie	H314 H290	Provoaca arsuri grave ale pielii, si lezarea ochilor, poate fi coroziv pentru metale.	Se stocheaza în recipiente proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-ZN 958 MU	0,1	0	0,066	0,066	Diazotat de nichel Acid fosforic Sulfat de bis-hidroxilamoniu	H290 H314 H317 H334 H341 H350i H360D H372 H411	Poate fi coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii, provoaca leziuni grave oculare, poate provoca cancer prin inhalare, poate dauna fatului, toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Se stocheaza în recipiente proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
ACID SULFAMIC	0,2	0,1	0,010	0,101	Acid sulfamic	H315 H319 H412	Provoacă iritarea pielii. Provoacă o iritare gravă a ochilor. Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Se stocheaza în recipiente proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile
STATIE TRATARE APE UZATE TEHNOLOGICE								
ACID SULFURIC 40%	6,2	1	0	1	Acid sulfuric si apa	H290 H314 H318	Cauzeaza arsuri severe, poate fi coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor.	Se stocheaza in IBC din plastic asezat pe vas de retentie.

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU

≈RAPORT DE AMPLASAMENT≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
CLORURA FERICA 40%	16	1,5	0	1,5	Solutie de clorura ferica	H302 H315 H317 H318 H290	Nociv in caz de inghitire, provoaca leziuni oculare grave, poate fi coroziv pentru metale.	Se stocheaza in IBC din plastic asezat pe vas de retentie.
BONDERITE S-PD 982	0,060	0,05	0	0,05	Floculanti organici	-	Substanta nu este periculoasa	Se stocheaza in saci plastic asezati pe vas de retentie.
VAR HIDRATAT	8	1,5	0	1,5	Hidroxid de calciu	H315 H318 H335	Cauzeaza iritatii ale pielii, vatamarea grava a ochilor, poate cauza iritatii respiratorii.	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.
CARBUNE ACTIV PRAF	7,5	1,2	0	1,2	Carbune activ	-	-	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.
CARBUNE ACTIV GRANULAT	4,8	1,2	0	1,2	Carbune activ	-	-	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.

CAPITOLUL 3. ISTORICUL TERENULUI

Societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. s-a infiintat in anul 2001.

Initial, terenul pe care este amplasat Parcul Industrial a fost teren agricol. Parcul industrial a fost realizat conform autorizatiei de construire 15 din 18.05.2009. Societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. a realizat un sistem de alimentare cu apa (captare, aductiune, inmagazinare si retea de distributie), care sa asigure necesarul de apa al viitoarelor investitii si un sistem de canalizare unitar (reteza de canalizare, bazin de retentie si statie de pompare).

In anul 2015 a fost construita Hala nr. 1 in cadrul careia activitatea principala este sudarea in presiune a pieselor de caroserie pentru autoturismul Dacia.

In anul 2016, S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. a hotarat sa-si extinda activitatea, investind in construirea unei hale de productie si cataforeza, cabina de paza si zona de servicii.

In anul 2018, societatea a construit Hala nr. 3, in cadrul careia se desfasoara activitati de pliere piese metalice (operatiuni de mecanica generala) si activitati de ambalare (expeditie).

In anul 2024, societatea a realizat:

⇒ construirea **Halei nr. 4 cu destinatia de hala de productie confectii metalice, adiacenta la Hala 2, cu structura independenta**, cu suprafata construita $S_c=4000,75$ mp, suprafata desfasurata $S_d=4109,25$ mp, regim de inaltime Parter, conform autorizatiei de construire nr. 55/13.10.2021 si a autorizatiei de construire nr. 64/31.10.2023 (modificare de tema - modificarea pozitiei la doua usi si la luminatoarele de pe invelitoare), eliberate de primaria comunei Titesti. Pentru realizarea proiectului „**Construire Hala 4 productie adiacenta la Hala 2, cu structura independenta**” în comuna Titesti, sat Valea Stanii, punct Bardicea, judetul Arges, A.P.M. Arges a eliberat Decizia etapei de incadrare nr. 411/23.07.2020;

⇒ amplasarea unui parc cu panouri fotovoltaice (Centrala Electrica Fotovoltaica – CEF Titesti) cu puterea electrica maximal debitata **Pe=2 MW**, pentru consumul prioritar al societatii, pe un teren cu suprafata $S=10333$ mp (39393 mp – suprafata disponibila), la o distanta de circa 1500 m fata de ultima locuinta din satul Valea Stanii, conform autorizatiei de construire nr. 68/07.11.2023, eliberata de primaria comunei Titesti. Pentru realizarea proiectului „**Realizare parc panouri fotovoltaice 2MW**” în comuna Titesti, sat Valea Stanii, judetul Arges, A.P.M. Arges a eliberat Decizia etapei de incadrare nr. 647/02.10.2023;

⇒ amplasarea unei Centrale fotovoltaice cu **Pe=400 kWp**, pentru consumul prioritar al societatii, pe terenul societatii;

Conform actului de dezmembrare cu incheiere de autentificare nr. 906/01.09.2016, societatea detine un teren cu suprafata totala de 53200 mp, pe care sunt amplasate birourile administrative, halele de productie, centrale fotovoltaice, cai de acces si utilitati.

Pana in prezent, in urma desfasurarii activitatii, amplasamentul analizat nu a inregistrat sesizari cu privire la o posibila deteriorare a factorilor de mediu, sesizari din partea vecinilor societatii (locuitorilor din vecinatatea societatii sau a agentilor economici).

CAPITOLUL 4. RECUNOAȘTEREA TERENULUI

4.1. PROBLEME IDENTIFICATE

În urma analizei efectuate asupra activității desfășurate în cadrul societății PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti a rezultat că potențialele surse de poluare a solului sunt substanțele chimice și periculoase vehiculate pe amplasament.

Căile prin care poluanții pot pătrunde în sol și subteran sunt:

- ✓ **scurgeri accidentale** de la echipamentele instalațiilor, rezervoare, conducte și/sau canalizare industrială datorate neetanșeităților la îmbinări sau spargerii / fisurării / perforării etc.;
- ✓ **deversări accidentale** de produse în timpul manipulării, operării normale / opririlor accidentale a instalațiilor, încărcării rezervoarelor;
- ✓ **practici operaționale necorespunzătoare** în timpul prelevării probelor, curățirii echipamentelor, rezervoarelor și a altor utilaje, drenării apelor meteorice din cuvele rezervoarelor etc.
- ✓ **infiltrării** diferitelor substanțe depuse pe sol o dată cu apele meteorice.

Direcțiile de dezvoltare a analizei și detalierea investigațiile acoperă:

- deșeurile;
- stocare temporară de deșeuri;
- depozitele de materii prime, auxiliare și produse finite;
- sistemul de canalizare.

Ca urmare a aderării României la Uniunea Europeană și a necesității implementării legislației de mediu comunitare, societatea a trebuit să facă demersurile pentru obținerea autorizației integrate de mediu, intrând sub incidența Directivei IED, respectiv instalația este încadrabilă, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, la Anexa I, pct. **2.6.**, "**Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc**".

Problemele identificate pentru realizarea conformării cu prevederile legislative privind emisiile industriale, respectiv concluziile documentului de referință BAT în tratamentul de suprafață a metalelor și materialelor plastice se referă la:

a) Respectarea valorilor limita de emisie stipulate în actele de reglementare obținute anterior (Autorizația Integrată de Mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuită în data de 13.08.2020), pentru indicatorii ce vor fi monitorizați la aer, apă, sol, zgomot, ca și condiție de bază pentru prevenirea impactului negativ pe care-l va avea activitatea asupra amplasamentului și vecinătăților.

b) Respectarea cerințelor BAT/BREF referitoare la consumuri de materii prime și auxiliare, apă, gaz și energie.

Pentru instalația încadrabilă (instalația de acoperiri metalice prin cataforeză), au fost luate în considerare tipul de materii prime semnificative pentru BREF/BAT, consumuri de energie electrică, gaze naturale, apă brută.

Conform prevederilor BREF/BAT, consumul de degresant pe mp de suprafață acoperită variază larg, între: 0,2 t/100.000 mp - 9 t/100.000 mp.

DEGRESANT: În cazul CATA, consumul de degresant alcalin (Bonderite C-AK-7163 și Bonderite C-AD-1580) este de 1,95 t/100.000 mp < BREF/BAT = 9 t/100.000 mp.

c) Respectarea cerințelor de management pentru instalație

Lucrările de întreținere și reparații se execută în cadrul atelierului de mentenanță al S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti. Responsabilul cu protecția mediului asigură managementul Autorizației Integrate de Mediu.

Toate monitorizarile și rezultatele acestora sunt urmărite și verificate de responsabilul de mediu. Monitorizarile și automonitorizarile sunt efectuate de laboratoare acreditate RENAR.

Unitatea este condusă de un director al grupului Piroux și 5 directori de resort, departamentele de producție sunt conduse de șefi de departamente.

Parametrii de proces ai instalatiei sunt urmariti de Directia de productie si Compartimentul Performanta atelier.

Lucrarurile de intretinere si reparatii se executa de atelierele de mentenanta din cadrul S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Responsabilul cu protectia mediului asigura managementul Autorizatiei Integrate de Mediu.

Toate monitorizarile si rezultatele acestora sunt urmarite si verificate de responsabilul de mediu.

Monitorizarile si automonitorizarile sunt efectuate de laboratoare acreditate RENAR si de laboratorul propriu.

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. este certificat ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 eliberate de S.C. RINA SIMTEX S.R.L. si SR ISO/TS 16949:2016, eliberat de CISQ AUTOMOTIVE.

d) Măsuri de diminuare a impactului:

- ⇒ aplicarea BAT pentru reducerea emisiilor fugitive prin proiectarea echipamentelor avansate:
 - utilizarea de robineti cu membrană sau cu etanșare dublă, sau un echipament cu eficiență egală. Robineti cu membrană sunt în special recomandați pentru medii foarte toxice;
 - pompe cu comandă magnetică sau carcasate, sau pompe cu etanșare dublă și barieră de lichid;
 - compresoare cu comandă magnetică sau carcasate, sau compresoare cu etanșare dublă și barieră de lichid;
 - minimizarea numărului de flanșe;
 - etanșarea cu garnituri eficiente;
 - sistem închis de prelevare probe;
 - drenarea efluenților contaminați în sistem închis;
 - colectarea aerisirilor.
- ⇒ implementarea unui program oficial de detecție a scurgerilor și de reparații, centrat pe conducte și echiparea punctelor de scurgere, furnizează o înaltă reducere a emisiilor și a costurilor;
- ⇒ toate echipamentele de reducere vor trebui întreținute, conform celor mai bune tehnici disponibile în domeniu;
- ⇒ minimizarea opririlor și pornirilor în instalația de cataforeza;
- ⇒ utilizarea eficientă a energiei termice, izolarea termică a încăperilor de lucru, izolarea conductelor de transport a agentului termic;
- ⇒ verificarea anuală a eficienței arderii, verificarea aportului de oxigen pentru arderea completă a compușilor din combustibil;
- ⇒ măsurătorile efectuate la sursele de evacuare din Hala nr. 2 – Vopsire cataforetica se încadrează în limita prevăzută în legislația de mediu in vigoare. Determinările se efectuează semestrial;
- ⇒ limitarea preventivă a emisiilor de la autovehicule se va face prin condițiile tehnice impuse la omologarea în vederea înscrierii în circulație și prin inspecții tehnice periodice efectuate pe toată durata de utilizare a acestora.

e) Respectarea cerintelor referitoare la gestionarea deșeurilor

O cerinta BAT/BREF se refera la minimizarea cantitatilor de deseuri generate. Cantitatile de deseuri generate sunt controlate.

Oportunitatile de minimizare a generarii deșeurilor si recuperarea, reutilizarea si reciclarea materialelor reutilizabile au fost identificate, urmarindu – se realizarea actiunilor:

- identificarea continua si punerea în practica a posibilitatilor de prevenire a generarii deșeurilor;
- participarea activa si angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea personalului;
- monitorizarea utilizarii materialelor;
- analiza utilizarii materiilor prime;
- evaluarea oportunitatii de reducere a deșeurilor prin:
 - schitarea procesului;
 - balanta de masa a materiilor.
 - reducerea cantitatilor de deseuri, care se trimit la eliminare/depozitare finala prin identificarea posibilitatilor de recuperare;
 - deshidratarea namolului de la statiile de epurare.

Pe amplasamentul instalatiei IED nu s-au identificat probleme din punct de vedere al protectiei mediului.

4.2. DEȘEURI

Gestionarea și monitorizarea deșeurilor rezultate din activitatea desfășurata pe amplasamentul societatii S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti respectă următoarea legislație:

- ☞ **Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 92/2021** – privind regimul deșeurilor, cu completarile si modificarile ulterioare;
- ☞ **Legea nr. 17/2023** pentru aprobarea Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 92/2021 – privind regimul deșeurilor;
- ☞ **Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 74/17.07.2018** pentru modificarea si completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje si a Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu;
- ☞ **Decizia 2000/532/CE** de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European si a Consiliului;
- ☞ **H.G. nr. 856/2002** – privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată și completată prin H.G. nr. 210/2007;
- ☞ **H.G. nr. 1061/2008** – privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- ☞ **Ordinul M.M.G.A. nr. 757/2004** – pentru aprobarea Normativului tehnic privind depozitarea deșeurilor, modificat prin Ordinul nr. 1.230/2005;
- ☞ **Legea nr. 249/2015** privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată și completată prin O.U.G. nr. 38/2016;
- ☞ **Ordinul nr. 794/2012** privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deșeuri de ambalaje;
- ☞ **Legea nr. 51/2006** – Legea serviciilor comunitare de utilități publice, republicată în 2013, cu modificările și completările ulterioare;
- ☞ **Legea nr. 101/2006** – Legea serviciului de salubritate a localităților, republicată în 2014, modificată și completată de O.U.G. nr. 92/2007, Legea nr. 224/2008, Legea nr. 99/2014 și O.U.G. nr. 58/2016

și toate normativele care decurg din acestea.

Tipuri de deșuri periculoase si nepericuloase produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de stocare temporara):

Nr. crt.	Cod deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Instalatia/sectia	Cantitate generata estimata	Starea fizica	Mod de stocare temporara
1.	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	Întreaga unitate	30 t/an	solida	Europubele
2.	12 01 01	Pilitura si span feros	Spatiu productie	15 t/an	solida	Bena metalica
3.	16 01 17	Metale feroase	Spatiu productie	200 t/an	solida	Bena metalica
4.	15 01 03	Ambalaje de lemn	Spatiu de productie	15 t/an	solida	Bena metalica
5.	15 01 01	Ambalaje de hartie si carton	Din activitatea logistica	25 t/an	solida	Bena metalica
6.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	Spatiu de productie	10 t/an	solida	Bena metalica
7.	08 01 12	Deseuri de vopsele si lacuri, altele decat cele specificate la 08 01 11	Spatiu productie	4 t/an	lichida	Containere speciale
8.	11 01 14	Deseuri de degresare, altele decat cele specificate la 11 01 13*	Instalatie cataforeza	200 t/an	lichida	Containere speciale
9.	08 01 13*	Namoluri de la vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	Instalatie cataforeza	0,2 t/an	lichida	Containere speciale
10.	08 01 14	Namoluri de la vopsele sau lacuri, altele decât cele specificate la 08 01 13*	Instalatie cataforeza	1 t/an	lichida	Containere speciale
11.	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor de transmisie si ungere	Spatiu de productie	1 t/an	lichida	Containere speciale de plastic
12.	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorurate	Spatiu productie	0,5 t/an	solida	Containere speciale din plastic
13.	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate in alta parte), materiale de lustruire, îmbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	Spatiu productie	10 t/an	solida	Containere speciale
14.	12 01 09*	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	Spatiu productie	0,5 t/an	lichida	Containere speciale
15.	16 01 07*	Filtre de ulei	Spatiu productie	1 t/an	solida	Containere speciale
16.	16 01 03	Anvelope scoase din uz	Spatiu de productie	0,5 t/an	solida	Containere speciale
17.	16 01 19	Materiale plastice	Spatiu de	0,5 t/an	solida	Containere

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU

≈RAPORT DE AMPLASAMENT≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Cod deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Instalatia/sectia	Cantitate generata estimata	Starea fizica	Mod de stocare temporara
			productie			speciale
18.	19 12 04	Materiale plastice si de cauciuc	Din activitatea de mentenanta	0,5 t/an	solida	Containere speciale
19.	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri de substante periculoase sau sunt contaminate cu substante periculoase	Din activitatea de mentenanta	6 t/an	solida	Containere speciale
20.	08 04 10	Deseuri de adezivi si cleiuri altele decat cele specificate la 08 04 09*	Spatiu de productie	25 t/an	solida	Containere speciale
21.	11 01 08*	Namoluri cu continut de fosfati	Instalatia de cataforeza	20 t/an	lichida	Container metalic
22.	20 01 36	Echipamente electrice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35	Intreaga intreprindere	1 t/an	lichida	Containere speciale
23.	13 01 05*	Emulsii neclorurate	Spatiu de productie	0,5 t/an	lichida	Containere speciale
24.	13 05 02*	Namoluri de la separatoarele ulei/apa	Decantor de nisip	1 t/an	solida	Container metalic
25.	13 05 06*	Ulei de la separatoarele ulei/apa	Separator hidrocarburi	1 t/an	lichida	Vidanjabil
26.	19 08 10*	Amestecuri de grasimi si uleiuri de la separarea ulei/apa, altele decat cele specificate la 19 08 09	Separator hidrocarburi.	1 t/an	lichid	Vidanjabil
27.	19 08 14	Namoluri provenite de la alte procese de epurare a apelor reziduale industriale altele decat cele specificate la 19 08 13	Statie tratare ape	200 t/an	solida	Containere speciale
28.	19 09 05	Rasini schimbatoare de ioni saturate sau uzate	Demineralizare ape	1 t/an	solida	Containere speciale
29.	16 02 14	Echipamente casate, altele decat cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13	Intreaga intreprindere	1 t /an	lichida	Containere speciale
30.	16 01 18	Metale neferoase	Din activitatea de mentenanta	1 t/an	solida	Containere speciale
31.	20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	Spatiu productie	0,5 t/an	solida	Bena metalica

NOTA:

❖ Titularul activitatii are obligatia sa incheie contracte cu agenti economici autorizati, pentru preluarea tuturor tipurilor de deseuri rezultate din desfasurarea activitatii pe amplasament.

❖ **Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, eliminarea acestora, evitându-se impactul asupra mediului.**

⇒ *Depozitarea definitivă a deșeurilor - deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit autorizat de deseuri menajere, pe baza de contract.*

⇒ *Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului*

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

⇒ *Monitorizarea gestiunii deșeurilor*

- pastrarea evidentei deșeurilor conform art. 48 din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare: tipul deșeurii și codul acestuia, secția/instalație, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare;
- efectuarea transportului de deseuri în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti nu deține transformatoare / condensatori cu conținut de PCB.

Măsurile ce se vor întreprinde pentru minimizarea cantității de deșeuri produse sunt strâns legate de căutarea de soluții viabile pentru valorificarea deșeurilor.

4.3. DEPOZITE PROVIZORII DE DEȘEURI

În cadrul societății PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti nu există depozite definitive de deșeuri ci numai depozite de stocare provizorie a acestora.

Stocarea temporară a deșeurilor, pe tipuri de deșeuri se realizează în conformitate cu:

- ↻ **Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 92/2021** – privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare;
- ↻ **Legea nr. 17/2023** pentru aprobarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 92/2021 – privind regimul deșeurilor;
- ↻ **Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 74/17.07.2018** pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu;
- ↻ **Decizia 2000/532/CE** de stabilire a unei liste de deseuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- ↻ **H.G. nr. 856/2002** – privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată și completată prin H.G. nr. 210/2007;

Stocarea temporară are în general, un caracter organizat, dar apar și situații de stocare temporară neorganizată. Spațiile neorganizate apar spontan, ca urmare a unor situații necaracteristice modului normal

de desfășurare a proceselor de producție, cum este, spre exemplu, efectuarea unor reparații de utilaje și echipamente.

Aspectele de mediu ce pot să apară în desfășurarea diferitelor activități legate de gestiunea deșeurilor pe platforma PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titești sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Riscuri de mediu la colectarea și transportul deșeurilor

Activitate	Risc de mediu	Efect
Colectarea, sortarea și stocarea temporară a deșeurilor.	<ul style="list-style-type: none"> – Scurgeri accidentale de deșeuri din containere, – Infiltrații accidentale suspensii solide în sol. – Emisii substanțe sau vapori în aer. 	<ul style="list-style-type: none"> – Poluare sol, subsol, pânză freatică. – Poluare aer.
Transportul deșeurilor.	<ul style="list-style-type: none"> – Scurgeri accidentale de deșeuri din mijloacele de transport. 	<ul style="list-style-type: none"> – Poluare sol, subsol, pânza freatică. – Poluare aer.

Societatea are implementat managementul deșeurilor în conformitate cu:

- **Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 92/2021** – privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare;
- **Legea nr. 17/2023** pentru aprobarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 92/2021 – privind regimul deșeurilor;
- **Decizia 2000/532/CE** de stabilire a unei liste de deseuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- **H.G. nr. 856/2002** – privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată și completată prin H.G. nr. 210/2007;
- **H.G. nr. 1061/2008** privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

concretizat prin:

- **Planul de gestionare a deșeurilor;**
- **Anchetă statistică – Gestiunea deșeurilor;**
- **Anchetă statistică privind cheltuielile de protecția mediului în întreprinderi, în care se află și domeniul deșeuri.**

Dintre obiectivele specifice de mediu, menite să prevină posibilitățile de poluare a solului, subsolului și pânzei freatice, amintim:

- valorificarea deșeurilor cu scopul reducerii cantităților de deșeuri stocate;
- instruirea personalului societății privind modul de gestionare a deșeurilor, conform reglementărilor în vigoare și a documentelor specifice Sistemului de Management de Mediu;
- îndepărtarea deșeurilor menajere și industriale nerecuperabile prin stocare în locuri special amenajate;
- menținerea curățeniei pe platformă;
- monitorizarea și evidența acțiunilor de gestionare a deșeurilor în “Fișe interne de gestionare a deșeurilor”.

4.4. INSTALAȚII DE EPURARE APE UZATE

Pe platforma PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti exista urmatoarele instalatii de epurare ape uzate menajere, ape tehnologice provenite din procesul de vopsire prin cataforeza, ape pluviale potential contaminate:

a) **Statia de epurare mecano-biologica (pentru Hala nr. 1)**, de tip Criber Ful Control (50 – 60 l.e., Qzi max. = 9 mc/zi) are in componenta:

- un rezervor cilindric din PAFS, impartit in doua compartimente cu urmatoarele functiuni:
 - un compartiment pentru decantare primara si denitrificare;
 - un reactor biologic cu functionare in sistem SBR (Reactor cu Dozare Secventiala);
- sistem de aerare si instalatie de evacuare apa si namol activ pe principiul air-lift.

Caracteristici ale statiei de epurare 50 - 60 l.e.

Bioreactor

- Incarcarea hidraulica zilnica: 6,0 – 9,0 mc/zi
- incarcare organica zilnica: 2400 – 3600 CBO₅/zi
- dimensiuni (dxh) (fara extensie): 3,0 x 2,3 m

Suflanta aer

- puterea: 550 W

Tablou de automatizare

Descrierea procesului biomecanic de epurare a apelor uzate menajere

Ministația de epurare Full Control este un sistem monobloc. Toate cele 5 etape (alimentare, aerare, decantare, evacuare, recirculare nămol) au loc în interiorul aceluiași bazin dublu compartimentat (decantor și cameră de aerare), care poate avea formă orizontală sau verticală. Circulația apei pe parcursul celor 5 etape se face cu ajutorul air-lift-urilor antrenate de o suflantă, cu ajutorul căreia se face și introducerea aerului.

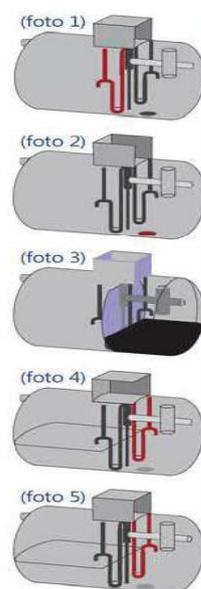
• Etapa 1 – **alimentare** (foto 1): O cantitate predeterminată de apă uzată este preluată din bazinul de decantare cu ajutorul unui air-lift și se introduce în bazinul de aerare unde se amestecă cu nămolul activ rămas din ciclul precedent. Datorită formei speciale a air-liftului, numai apa decantată (fără solide și fără grăsimi) este transferată în bazinul de aerare.

• Etapa 2 – **aerare** (foto 2): Apa uzată este aerată în intervale regulate și bine definite. Prin oprirea și pornirea aerării au loc procesele de nitrificare-denitrificare, ceea ce duce la o eliminare cât mai eficientă a compușilor organici ai azotului. Distribuția aerului în masa apei se face cu ajutorul unor membrane de cauciuc cu perforații fine. Datorită dimensiunii mici a bulelor de aer introduse, o mare cantitate de oxigen poate fi dizolvată în apă. Cu ajutorul acestui oxigen, microorganismele (prezente în nămolul activ) vor decompune substanța organică (pe care o utilizează ca sursă de hrană) și se vor înmulți.

• Etapa 3 – **decantare** (foto 3): În această etapă se oprește toată instalația, lăsând timp suficient pentru sedimentarea flocoanelor de nămol care se vor depune pe fundul bazinului. În acest fel, în partea superioară a bazinului ia naștere o zonă cu apă limpede, epurată.

• Etapa 4 – **evacuare** (foto 4): Apa epurată decantată se evacuează în cantitate determinată tot cu ajutorul unui air-lift, numai din partea superioară a camerei.

• Etapa 5 – **recirculare nămol** (foto 5): Datorită faptului că nămolul activ se va înmulți, o parte din acesta este recirculat din bazinul de aerare în decantor.



b) **Doua statii de epurare (una pentru Hala nr. 2 si una pentru Hala nr. 3)**, de tip BIO GTT P (20 – 30 l.e., Qzi max. = 4,5 mc/zi) sunt bazine din poliester armat cu fibra de sticla, compartimentate in:

- un compartiment pentru epurare mecanica si denitrificare;
- un compartiment biologic si decantare secundara (principiu de epurare SBR).

Cele doua statii sunt echipate fiecare cu:

- pompa pentru alimentare compartiment biologic si evacuare apa epurata;
- pompa pentru recirculare namol;

- turbina pentru asigurarea aerului necesar procesului biologic;
- tablou electric si automatizare.

Descrierea procesului biomecanic de epurare a apelor uzate menajere

▪ Pretratarea mecanica

Pretratarea mecanica consta intr-un cos, detasabil, ca parte integranta a bioreactorului. Cosul serveste ca un gratar rar pentru retinerea materialelor mari, care nu sunt biodegradabile (materiale plastice, cauciuc, etc) dar si ca un rezervor pentru materialele tot de dimensiuni mari care se degradeaza mai incet (hartie, resturi organice). Continutul cosului este permanent maruntit (transformat in pasta) hidropneumatic, apoi amestecat cu namolul activat, pentru asigurarea degradarii resturilor mari organice.

▪ Tratamentul biologic

Treapta de epurare biologica este alcatuita din bioreactor si decantor secundar.

Bioreactorul este impartit in zone si sectiuni cu conditii speciale pentru tratamentul biologic:

- o zona pentru eliminarea pe cale biologica a fosforului in care se asigura un mediu anaerob pentru dezvoltarea bacteriilor capabile sa inglobeze in tesutul lor celular ortofosfatii, polifosfatii si fosforul legat organic.
- o zona pentru denitrificare (eliminarea azotului din apa uzata) in care se asigura un mediu anoxic si eliminarea azotului existent in apa pe cale biologica, in conditii de lipsa a oxigenului dizolvat, in urmatoarele elemente: azot liber, bioxid de carbon si apa, concomitent cu consumul de carbon organic. Bacteriile raspunzatoare de transformarea substantelor anorganice de tipul azotatilor si azotitilor in elementele mai sus prezentate sunt bacterii heterotrofe anoxice, ce extrag oxigenul legat chimic din azotiti si azotati, folosindu-l ca sursa de energie, si se hranesc cu substanta organica prezenta in apa.
- o zona pentru nitrificare (transformarea amoniului in azotati) in care se asigura un mediu aerob prin insuflarea de aer cu ajutorul unor dispozitive de insuflare si a unei suflante. Bacteriile raspunzatoare de transformarea amoniului in azotiti si apoi in azotati sunt bacterii autotrofe aerobe.

Decantorul secundar are rol de separare gravitacionala a apei epurate de namolul activat produs in bioreactor. Zonele comunica prin treceri, scurgeri si prin cai pentru circulatie interna si recirculare, astfel proiectate pentru a asigura randamentul optim al procesului.

Pentru pastrarea unei concentratii constante de namol in bioreactor se face o recirculare externa de namol activat din decantorul secundar in bioreactor si o recirculare interna a namolului activat aflat in suspensie din zona de nitrificare in zona pentru denitrificare, pentru asigurarea unui mediu anoxic si a azotatilor necesari procesului de denitrificare.

Amestecarea, circularea si recircularea amestecului activat se obtine cu ajutorul unei suflante de aer sub presiune – singurul echipament in miscare al acestei tehnologii.

Epurarea apelor uzate cu ajutorul instalatiilor de epurare compacte sau asamblate la beneficiar (din bazine prefabricate) se realizeaza prin procese biologice, in cadrul carora se foloseste namol activat in suspensie.

Tratamentul apei are la baza procese de nitrificare, denitrificare, si procese de reducere pe cale biologica a fosforului, fara a fi nevoie de adaos de substante chimice.

Separarea apei rezultate de namolul in suspensie are loc in zona de decantare.

Instalatia reactioneaza in mod automat pe parcursul unei zile, in functie de fluxul de apa uzata influenta in statie. Namolul in exces din instalatie este stabilizat aerob: fiind inodor si non-toxic, poate fi folosit ca

ingrasamant natural. Bazinul este acoperit cu capac din polipropilena, peste care se poate aplica un strat de gazon fals.

Statia de epurare nu necesita un control permanent. Functionarea este automata din momentul pornirii statiei, fiind necesare doar controale periodice.

Descrierea procesului tehnologic de epurare

Procesul incepe prin alimentarea statiei cu apa menajera omogenizata din bazinul de omogenizare, in care sunt colectate apele menajere de la grupurile din cladire si cele provenite din zona bucatariei, dupa o prealabila preepurare printr-un separator de grasimi.

Aceasta etapa este realizata prin intermediul celor doua pompe cu toculator, automatizate si corelate in functie de nivelul apei dintre bazin si statie.

Elementul de baza al statiei compacte pentru epurarea apelor uzate este un bioreactor biologic, care integreaza intr-un bazin o camera de activare (in care au loc procese de indepartare a azotului si fosforului cu ajutorul namolului activat ce contine bacterii aerobe, anaerobe si anoxice, capabile sa realizeze procesul de epurare), si o camera pentru separarea namolului activat de apa epurata.

Camera pentru activare este impartita in zone si sectiuni in care se asigura conditiile speciale pentru tratamentul biologic, de exemplu: zona de fermentare – anaeroba, zona pentru denitrificare - anoxica si zona pentru nitrificare - aeroba.

Zonele comunica intre ele prin treceri si scurgeri. Din camera de separare, namolul activat este recirculat in primul compartiment al bioreactorului cu ajutorul unui air-lift.

Omogenizarea, circularea si recircularea amestecului activat se obtine cu ajutorul unei suflante de aer, acesta fiind singurul echipament electro-mecanic al acestei tehnologii.

Operare si intretinere

Statia de epurare este complet automatizata, singurele operatiuni de intretinere necesare fiind evacuarea namolului produs (se face anual, de catre o firma specializata, in conformitate cu legislatia in vigoare) si inlaturarea materialelor grosiere din gratarul cos (intervalul de timp se stabileste prin inspectie vizuala).

Namolul este stabilizat din punct de vedere biologic si poate fi folosit in agricultura cu avizul organelor sanitare.

Atingerea parametrilor optimi din punct de vedere calitativ si cantitativ dureaza aproximativ 30 de zile de la data terminarii lucrarilor de constructii, montaj si instalare, in momentul in care se va asigura de catre beneficiar incarcarea instalatiei de epurare cu ape uzate la minim 25% din capacitatea pentru care a fost dimensionata instalatia.

Dupa punerea in functiune, singurele cheltuieli vor fi cele cu energia electrica, deoarece statia de epurare nu necesita adaos de reactivi chimici.

c) Instalatie de tratare fizico-chimica a apelor uzate tehnologice rezultate din linia de cataforeza (Q = 6 mc/h). Instalatia este montata in hala de productie nr. 2, si asigura epurarea apelor uzate rezultate de la regenerarea si spalarea filtrelor celor doua instalatii de tratare a apei (demineralizare si osmoza inversa) si apelor uzate rezultate din cuvele liniei de cataforeza (cuve spalare, cuva activare).

Instalatia este compusa din:

- bazine de omogenizare;
- bazin de reactie, unde dupa verificarea si reglarea pH – lui se dozeaza clorura ferica pentru precipitarea metalelor si a fosforului;
- bazin de reactie, unde se dozeaza carbon activ pentru reducerea CCO – Cr;

- bazin de reactie, unde se realizeaza dozare de var si produs chimic alcalinizant si floclare prin aport de polielectrolit;
- bazin sedimentare;
- bazin de reactie nitriti, sulfuri si aerare;
- bazin filtrare si sterilizare pe pat de nisip si hidroantracit;
- filtru cu carbune activ;
- bazin pentru control final si reglare pH;
- statie pentru preparare si dozare reactivi;
- conducte de legatura intre obiectele instalatiei;
- filtru presa cu placi, echipat cu pompa de alimentare cu namol si pompa pentru evacuarea fractiunii lichide (supernatantului) in bazinul de floclare;
- 2 debitmetre montate pe cele 2 linii de ape uzate care intra in bazinul de reactie;
- tablou de automatizare.

d) Decantor de nisip

- Pozitionat pe amplasament in partea de nord-vest, amonte de separatoarele de hidrocarburi;
- Decantorul realizeaza o decantare a solidelor grele intr-o etapa de filtrare premergatoare etapei de decantare solide usoare si uleiuri din separatorul de hidrocarburi.

e) Separatoare de uleiuri (hidrocarburi)

- Pozitionate pe amplasament in partea de nord-vest
- separatoarele de hidrocarburi sunt Aqua Clean, tip V- PEHD CL1, sunt pozitionate subteran, de forma sferica (Dn 1300 mm si inaltime h=1.780 mm, capacitate de stocare V=2.660 l), realizeaza o decantarea a solidelor usoare si o retinere a hidrocarburilor prin intermediul unui filtru coalescent 3D.

f) Filtru bazin retentie

- Pozitionat pe amplasament, pe suprafata apelor de ploaie, in cadrul bazinului de retentie (V=3250 mc)
- Realizeaza filtrarea apelor pluviale, care spala amplasamentul (platforme, cai acces, etc), cu posibile incarcari de hidrocarburi.
- Filtrul este reprezentat de o suprafata de material cu efect absorbant (grosimea de 20 cm), care permite retinerea hidrocarburilor.

4.5. ARIA INTERNĂ DE DEPOZITARE - DEPOZITE DE MATERII PRIME, AUXILIARE ȘI PRODUSE FINITE

Specificul activităților desfășurate în cadrul societății impune ca materiile prime, auxiliare și produsele finite să fie depozitate fie în spații special amenajate, pentru produse solide, sau în rezervoare de depozitare/cubitaînere, pentru produsele lichide.

Societatea are în dotare spații special amenajate pentru depozitarea organizată a materiilor prime. Aceste spații sunt în totalitate betonate și acoperite, neconstituind surse de poluare ale solului / subsolului în condiții normale de funcționare.

Spațiile de stocare materii prime, auxiliare și produse finite existente pe amplasamentul societății PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti sunt:

- **Hale de productie si depozitare**, cu spatii pentru productie, depozitare, facilitati tehnologice, mentenanta, control dimensional, sala de mese, vestiare, grupuri sanitare.
- **Rezervoare inmagazinare apa:** 2 rezervoare pentru inmagazinare apa (R1) din polstif (V = 40 mc fiecare), montate semiingropat in vecinatatea forajului si 1 rezervor (R2) metalic (V = 120 mc), montat suprateran in partea vestica a halei 1;

- **Platforme tehnologice**, spatii de stocare temporara deseuri generate din activitate;
- **Bazin de retentie** - constructie din beton ($V_{util} = 3250$ mc, $V_{brut} = 11200$ mc) executat in partea vestica a incintei Haulotte, pentru colectarea apelor uzate menajere epurate, a apelor tehnologice neutralizate si a apelor pluviale preepurate in separatoare de hidrocarburi;
- Rezervoare stocare gaze folosite pentru operatiile de sudura:
 - 1 rezervor stocare CO₂ - capacitate 3300 litri, presiune de lucru 15 bari
 - 1 rezervor stocare Argon - capacitate 6000 litri, presiune de lucru 11,5 bari.

Scaparile accidentale se colecteaza cu ajutorul unor absorbanti, care se depoziteaza in recipienti de plastic, de 1 mc, cu capac. Cubitainerele sunt depozitate in spatiul de stocare temporara a deseurilor.

Substantele chimice cu risc crescut la manipulare si transvazare sunt asezate pe vase de retentie pentru a putea colecta eventualele scapari accidentale.

Produsele finite sunt depozitate in interiorul halei de productie, pe suprafata betonata pentru protejarea lor. Produsele sunt ambalate in folie de polietilena, daca este cazul si depozitate pe podea, stivuite pe rastel sau paleti de lemn si nu prezinta un risc de poluare a solului.

Deseurile rezultate din fluxurile de productie sunt depozitate in containere, pubele sau spatii betonate si valorificate ulterior prin firme specializate.

Depozitarea, descărcarea, încărcarea, manipularea, transportul și gestiunea substanțelor toxice și periculoase utilizate în secția de fabricație și laboratorul societății se realizează conform instrucțiunilor specifice fiecărui produs / substanțe, cu respectarea prescripțiilor “Normelor specifice de protecție a muncii la fabricarea, manipularea, transportul și depozitarea substanțelor periculoase în unitățile producătoare”.

În prezent acestea sunt stocate în conformitate cu reglementările în vigoare, cu respectarea prevederilor specifice fiecărui produs, luându-se toate măsurile de prevenire a accidentelor, incendiilor și exploziilor, în spații aferente locului în care sunt utilizate.

Evidența intrării și circulației substanțelor toxice și periculoase se ține în registre speciale conform legislației în vigoare. Utilizarea și păstrarea substanțelor toxice se face în conformitate cu legislația specifică acestor tipuri de materiale.

Din prezentarea modului de stocare / depozitare și a dotărilor prevăzute pentru depozitele de materii prime, auxiliare și a produselor finite se apreciază că:

- Societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti, dispune de spații corespunzătoare pentru depozitare, acestea fiind conforme cu cerințele impuse produselor depozitate și indicațiilor BREF.
- Gradul de poluare indus factorilor de mediu sol și pânză freatică, prin stocare / depozitare materii prime, auxiliare, finite, substanțe toxice și periculoase, este redus deoarece depozitele respectă condițiile de construcție și exploatare, în vigoare.
- Substantele încadrate în categoria substanțelor periculoase, sunt stocate în rezervoare metalice prevazute cu cuva de retentie, de construcție conformă indicațiilor BREF.

Posibilitatea poluării apare doar în cazul unui eveniment care s-ar produce ca urmare a nerespectării normelor de transport, manipulare și depozitare a produselor vehiculate.

4.6. SISTEMUL DE CANALIZARE

Sistemul de canalizare al platformei cuprinde:

- canalizare menajeră;

- canalizare ape tehnologice provenite din procesul de cataforeza;
- canalizare pluvială;

Apele rezultate din incinta sunt colectate astfel:

Rețele de canalizare a apelor uzate:

➤ **HALA nr. 1**

▪ **Apele uzate** menajere sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 160 mm, L = 30 m) și transportate într-o stație de epurare mecano-biologică. Apele epurate sunt evacuate în canalizarea pluvială.

▪ **Apele pluviale** cazute pe platformele carosabile sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 110 m) și transportate într-un separator de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Apele epurate sunt evacuate în colectorul general.

▪ **Apele pluviale** cazute pe acoperisuri sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 230 m) și evacuate în colectorul general.

➤ **HALA nr. 2**

▪ **Apele uzate menajere** sunt colectate printr-o rețea exterioară de canalizare executată din tubulatură PVC-KG (Dn = 160-200 mm, L = 80 m), sunt epurate într-o stație de epurare mecano-biologică și apoi evacuate în colectorul general unitar (Dn = 400 mm) prin tubulatură PVC (Dn = 200 mm, L = 20 m).

▪ **Apele uzate tehnologice** sunt epurate într-o instalație de tratare și apoi evacuate în același colector general prin tubulatură PVC (Dn = 200 mm, L = 70 m).

▪ **Apele pluviale** cazute pe acoperisuri sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tubulatură PVC-KG (Dn = 300 mm, L = 250 m) și evacuate în același colectorul general.

▪ **Apele pluviale** cazute în zona parcarii sunt colectate printr-o rețea formată dintr-o rigolă executată pe latura sudică a halei, continuată cu tubulatură PVC-KG (Dn = 300 mm, L = 100 m) până la separatorul de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Din separator, apele sunt evacuate în același colector general prin tubulatură PVC (Dn = 300 mm, L = 30 m).

➤ **HALA nr. 3**

▪ **Apele uzate menajere** sunt colectate printr-o rețea exterioară de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 160 mm, L = 30 m), sunt epurate într-o stație de epurare mecano-biologică și apoi evacuate în canalizarea pluvială.

▪ **Apele pluviale** cazute pe acoperisuri sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 300 m) și evacuate în același colectorul general.

▪ **Apele pluviale** cazute pe platformele carosabile sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 110 m) și transportate într-un separator de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Din separator, apele sunt evacuate în același colector general.

➤ **Apele uzate menajere epurate și apele pluviale colectate din incinta PIROUX**, sunt transportate printr-un colector general (Dn = 400 mm, L = 500 m), într-un bazin de retenție (V = 3250 mc).

➤ **Stații de epurare**

⇒ **Stația de epurare mecano-biologică (pentru Hala nr. 1)**, de tip Criber Ful Control (50 – 60 l.e., Q_{zi} max. = 9 mc/zi) are în componență:

- un rezervor cilindric din PAFS, împărțit în două compartimente cu următoarele funcțiuni:
 - un compartiment pentru decantare primară și denitrificare;
 - un reactor biologic cu funcționare în sistem SBR (Reactor cu Dozare Secvențială);

- sistem de aerare si instalatie de evacuare apa si namol activ pe principiul air-lift.
- ⇒ **Doua statii de epurare (una pentru Hala nr. 2 si una pentru Hala nr. 3)**, de tip BIO GTT P (20 – 30 l.e., Qzi max. = 4,5 mc/zi) sunt bazine din poliester armat cu fibra de sticla, compartimentate in:
 - un compartiment pentru epurare mecanica si denitrificare;
 - un compartiment biologic si decantare secundara (principiu de epurare SBR).

Cele doua statii sunt echipate fiecare cu:

- pompa pentru alimentare compartiment biologic si evacuare apa epurata;
 - pompa pentru recirculare namol;
 - turbina pentru asigurarea aerului necesar procesului biologic;
 - tablou electric si automatizare.
- ⇒ **Instalatie de tratare fizico-chimica a apelor uzate tehnologice rezultate din linia de cataforeza** (Q = 6 mc/h). Instalatia este montata in hala de productie nr. 2, si asigura epurarea apelor uzate rezultate de la regenerarea si spalarea filtrelor celor doua instalatii de tratare a apei (demineralizare si osmoza inversa) si apelor uzate rezultate din cuvele liniei de cataforeza (cuve spalare, cuva activare).

Instalatia este compusa din:

- bazine de omogenizare;
 - bazin de reactie, unde dupa verificarea si reglarea pH – lui se dozeaza clorura ferica pentru precipitarea metalelor si a fosforului;
 - bazin de reactie, unde se dozeaza carbon activ pentru reducerea CCO – Cr;
 - bazin de reactie, unde se realizeaza dozare de var si produs chimic alcalinizant si floclare prin aport de polielectrolit;
 - bazin sedimentare;
 - bazin de reactie nitriti, sulfuri si aerare;
 - bazin filtrare si sterilizare pe pat de nisip si hidroantracit;
 - filtru cu carbune activ;
 - bazin pentru control final si reglare pH;
 - statie pentru preparare si dozare reactivi;
 - conducte de legatura intre obiectele instalatiei;
 - filtru presa cu placi, echipat cu pompa de alimentare cu namol si pompa pentru evacuarea fractiunii lichide (supernatantului) in bazinul de floclare;
 - 2 debitmetre montate pe cele 2 linii de ape uzate care intra in bazinul de reactie;
 - tablou de automatizare.
- ⇒ **Bazinul de retentie** este o constructie din beton (Vutil = 3250 mc, Vbrut = 11200 mc) executat in partea vestica a incintei Haulotte. Evacuarea apei din bazin se realizeaza prin pompare cu ajutorul a 3 electropompe (Q = 100 l/s, H = 6 mCA).

⇒ **Receptorul apelor evacuate**

Din bazinul de retentie, apele sunt evacuate prin pompare, prin 3 conducte PVC (2xDn = 800 mm si 1x600 mm), pe trei trepte de nivel, in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii, in baza Contractului de prestari servicii in amenajarile de imbunatatiri funciare nr. 03.03.07./29.03.2017, incheiat cu A.N.I.F. Filiala Teritoriala de Imbunatatiri Funciare Arges-Dambovita.

Canalul Cev4 debuseaza in raul Argesel la circa 600 m amonte de podul de pe DN 73D. Conform precizarilor ANIF, debitul de dimensionare al canalului Cev4, pentru asigurarea de 1% este de 5,5 mc/s.

Codul corpului de apa la evacuare: RW10.1.17.8.10_B2 – Argesel: localitatea Namaiesti – confluenta Targului.

Apele tratate și epurate de stație, trebuie să corespundă calitativ indicatorilor de calitate definiți de NTPA 001/2005.

Evitarea eventualele accidente soldate cu poluarea solului, subsolului și a pânzei freatice se face prin următoarele măsuri:

- se urmărește periodic fenomenul de coroziune;
- se urmărește prezența depunerilor în canalizări și cămine și se iau măsuri de îndepărtare a acestor depuneri;
- calitatea apelor uzate evacuate este supravegheată printr-un sistem de monitoring, fiind controlată prin analize de laborator de către laboratoare acreditate.
- coordonarea activității de supraveghere a calității apelor evacuate este asigurată de către managementul societății prin responsabilul cu protecția mediului, care dispune măsurile ce se impun pentru respectare parametrilor normali de evacuare.

4.7. ALTE ZONE DE FOLOSIRE

4.7.1. SECȚII DE FABRICAȚIE

Pe amplasament nu există alte unități funcționale potențial **poluatoare ale solului / subsolului**, fata de cele prezentate anterior.

4.8. ALTE POSIBILIE IMPURIFICĂRI DIN FOLOSINȚA ANTERIOARĂ A TERENULUI

Terenul din amplasament a fost folosit pentru agricultură și, în prezent, pentru realizarea pieselor și reperelor metalice pentru industria auto.

Investigațiile analitice realizate în amplasament au vizat atât poluanții specifici activității actuale, cât și tipuri de poluanți care puteau proveni din activități anterioare.

Nu au fost identificate alte posibilități de poluare din folosința anterioară a terenului.

CAPITOLUL 5. INTERPRETARI ALE INFORMATIILOR SI RECOMANDARI

În urma analizelor efectuate pentru emisiile și imisiile în atmosferă, se constată că nu sunt depășiri față de limitele stabilite prin autorizația integrată de mediu.

Indicatorii de calitate monitorizați pentru apele menajere, pluviale și tehnologice se încadrează în limitele prevăzute de NTPA 001/2005.

Se recomandă urmărirea permanentă a parametrilor stației de tratare ape tehnologice uzate, în vederea atingerii unei funcționări liniare, astfel încât să nu se înregistreze depășiri ale valorilor admise la evacuare pentru indicatorii de calitate ai apei tratate.

Nivelul echivalent de zgomot nu depășește limita maxim admisibilă în punctele de măsurare (cu respectarea cerințelor prevăzute în SR 10009/2017).

5.1. POLUAREA AERULUI

Emisiile în atmosferă sunt legate de instalațiile de: vopsire prin cataforeza, producere a agentului termic și a apei calde.

Reducând consumul de energie se reduc și emisiile în atmosferă. Pentru a reduce consumul de energie, dar și emisiile în atmosferă, următoarele măsuri sunt considerate BAT:

- instalatia de vopsire prin cataforeza trebuie sa functioneze in parametrii optimi ;
- folosirea de cazane noi cu consum redus ;
- controlul emisiei de NOx de la cazane prin controlul conditiilor de ardere si prin folosirea de arzatoare cu emisie redusa de NOx

Avand in vedere faptul ca, valorile concentratiilor emisiilor si imisiilor in atmosfera nu depasesc concentratiile maxime admisibile, conform Autorizatiei Integrate de Mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020, rezulta ca functionarea unitatii nu induce un impact semnificativ asupra factorului AER.

5.2. POLUAREA SOLULUI

In timpul exploatarei obiectivului, nu rezulta poluanti care sa afecteze calitatea solului. Intregul sistem de productie este inchis, pe suprafete betonate, fara riscuri de poluare a solului.

Posibile surse de poluare a solului pe amplasamentul studiat sunt reprezentate de:

- deversari de ape uzate in sol datorita defectiunilor la retelele de canalizare;
- gestionarea incorecta a deeurilor colectate sau a celor provenite din activitatea de productie;
- gestionarea incorecta a substantelor chimice periculoase.

Masuri de prevenire a poluarii solului implementate de societate

- verificarea periodica a starii retelei de canalizare, statiilor de tratare ape uzate menajere, instalatia de neutralizare ape uzate tehnologice si constructiilor/instalatiilor de epurare;
- depozitarea selectiva a deeurilor in spatii amenajate, cu platforma betonata si acoperite, asezate pe bazine de retentie, daca este cazul;
- verificarea zilnica a starii recipientilor cu substante chimice;
- achizitia de produse neutralizante adecvate pentru controlul oricarei deversari accidentale si instruirea personalului cu privire la modul de utilizare.

Avand in vedere faptul ca, activitatile se desfasoara in spatii inchise, acoperite, prevazute integral cu paviment din beton, substantele chimice sunt stocate temporar in spatii corespunzatoare fiecarui tip, rezulta ca functionarea unitatii nu induce un impact semnificativ asupra factorului SOL.

5.3. POLUAREA APEI

Surse potentiale de poluare ale apelor

- functionarea necorespunzatoare a statiei de tratare a apelor tehnologice uzate si a statiilor de epurare ape uzate menajere;
- tratarea incorecta a apelor uzate tehnologice in statia de neutralizare;
- gestionarea incorecta a deeurilor rezultate din activitati (depozitarea acestora in vecinatatea apelor de suprafata, sau platforme nebetonate, neacoperite);
- gestionarea incorecta a apelor pluviale de pe platforma (evacuarea necontrolata de ape pluviale, potential impurificate cu hidrocarburi, in apa de suprafata).

Categorii de ape evacuate din incinta societatii:

HALA nr. 1

- **Apele uzate** menajere sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 160 mm, L = 30 m) si transportate intr-o statie de epurare mecano-biologica. Apele epurate sunt evacuate in canalizarea pluviala.

▪ **Apele pluviale** cazute pe platformele carosabile sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 110 m) si transportate intr-un separator de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Apele epurate sunt evacuate in colectorul general.

▪ **Apele pluviale** cazute pe acoperis sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 230 m) si evacuate in colectorul general.

➤ **HALA nr. 2**

▪ **Apele uzate menajere** sunt colectate printr-o retea exterioara de canalizare executata din tubulatura PVC-KG (Dn = 160-200 mm, L = 80 m), sunt epurate intr-o statie de epurare mecano-biologica si apoi evacuate in colectorul general unitar (Dn = 400 mm) prin tubulatura PVC (Dn = 200 mm, L = 20 m).

▪ **Apele uzate tehnologice** sunt epurate intr-o instalatie de tratare si apoi evacuate in acelasi colector general prin tubulatura PVC (Dn = 200 mm, L = 70 m).

▪ **Apele pluviale** cazute pe acoperisuri sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tubulatura PVC-KG (Dn = 300 mm, L = 250 m) si evacuate in acelasi colectorul general.

▪ **Apele pluviale** cazute in zona parcarii sunt colectate printr-o retea formata dintr-o rigola executata pe latura sudica a halei, continuata cu tubulatura PVC-KG (Dn = 300 mm, L = 100 m) pana la separatorul de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Din separator, apele sunt evacuate in acelasi colector general prin tubulatura PVC (Dn = 300 mm, L = 30 m).

➤ **HALA nr. 3**

▪ **Apele uzate menajere** sunt colectate printr-o retea exterioara de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 160 mm, L = 30 m), sunt epurate intr-o statie de epurare mecano-biologica si apoi evacuate in canalizarea pluviala.

▪ **Apele pluviale** cazute pe acoperisuri sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 300 m) si evacuate in acelasi colectorul general.

▪ **Apele pluviale** cazute pe platformele carosabile sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 110 m) si transportate intr-un separator de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Din separator, apele sunt evacuate in acelasi colector general.

➤ **Apele uzate menajere epurate si apele pluviale colectate din incinta PIROUX**, sunt transportate printr-un colector general (Dn = 400 mm, L = 500 m), intr-un bazin de retentie (V = 3250 mc).

➤ **Statii de epurare**

⇒ **Statia de epurare mecano-biologica (pentru Hala nr. 1)**, de tip Criber Ful Control (50 – 60 l.e., Qzi max. = 9 mc/zi) are in componenta:

- un rezervor cilindric din PAFS, impartit in doua compartimente cu urmatoarele functiuni:
 - un compartiment pentru decantare primara si denitrificare;
 - un reactor biologic cu functionare in sistem SBR (Reactor cu Dozare Secventiala);
- sistem de aerare si instalatie de evacuare apa si namol activ pe principiul air-lift.

⇒ **Doua statii de epurare (una pentru Hala nr. 2 si una pentru Hala nr. 3)**, de tip BIO GTT P (20 – 30 l.e., Qzi max. = 4,5 mc/zi) sunt bazine din poliester armat cu fibra de sticla, compartimentate in:

- un compartiment pentru epurare mecanica si denitrificare;
- un compartiment biologic si decantare secundara (principiu de epurare SBR).

Cele doua statii sunt echipate fiecare cu:

- pompa pentru alimentare compartiment biologic si evacuare apa epurata;
- pompa pentru recirculare namol;
- turbina pentru asigurarea aerului necesar procesului biologic;

- tablou electric si automatizare.

⇒ **Instalatie de tratare fizico-chimica a apelor uzate tehnologice rezultate din linia de cataforeza** (Q = 6 mc/h). Instalatia este montata in hala de productie nr. 2, si asigura epurarea apelor uzate rezultate de la regenerarea si spalarea filtrelor celor doua instalatii de tratare a apei (demineralizare si osmoza inversa) si apelor uzate rezultate din cuvele liniei de cataforeza (cuve spalare, cuva activare).

Instalatia este compusa din:

- bazine de omogenizare;
- bazin de reactie, unde dupa verificarea si reglarea pH – lui se dozeaza clorura ferica pentru precipitarea metalelor si a fosforului;
- bazin de reactie, unde se dozeaza carbon activ pentru reducerea CCO – Cr;
- bazin de reactie, unde se realizeaza dozare de var si produs chimic alcalinizant si floclare prin aport de polielectrolit;
- bazin sedimentare;
- bazin de reactie nitriti, sulfuri si aerare;
- bazin filtrare si sterilizare pe pat de nisip si hidroantracit;
- filtru cu carbune activ;
- bazin pentru control final si reglare pH;
- statie pentru preparare si dozare reactivi;
- conducte de legatura intre obiectele instalatiei;
- filtru presa cu placi, echipat cu pompa de alimentare cu namol si pompa pentru evacuarea fractiunii lichide (supernatantului) in bazinul de floclare;
- 2 debitmetre montate pe cele 2 linii de ape uzate care intra in bazinul de reactie;
- tablou de automatizare.

⇒ **Bazinul de retentie** este o constructie din beton ($V_{util} = 3250$ mc, $V_{brut} = 11200$ mc) executat in partea vestica a incintei Haulotte. Evacuarea apei din bazin se realizeaza prin pompare cu ajutorul a 3 electropompe (Q = 100 l/s, H = 6 mCA).

⇒ **Receptorul apelor evacuate**

Din bazinul de retentie, apele sunt evacuate prin pompare, prin 3 conducte PVC (2xDn = 800 mm si 1x600 mm), pe trei trepte de nivel, in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii, in baza Contractului de prestari servicii in amenajarile de imbunatatiri funciare nr. 03.03.07./29.03.2017, incheiat cu A.N.I.F. Filiala Teritoriala de Imbunatatiri Funciare Arges-Dambovita.

Canalul Cev4 debuseaza in raul Argesel la circa 600 m amonte de podul de pe DN 73D. Conform precizarilor ANIF, debitul de dimensionare al canalului Cev4, pentru asigurarea de 1% este de 5,5 mc/s.

Codul corpului de apa la evacuare: RW10.1.17.8.10_B2 – Argesel: localitatea Namaiesti – confluenta Targului.

Apele tratate si epurate de statie, trebuie sa corespunda calitativ indicatorilor de calitate definiti de NTPA 001/2005.

Evitarea eventualele accidente soldate cu poluarea solului, subsolului și a pânzei freatice se face prin următoarele măsuri:

- se urmărește periodic fenomenul de coroziune;
- se urmărește prezența depunerilor în canalizări și cămine și se iau măsuri de îndepărtare a acestor depuneri;
- calitatea apelor uzate evacuate este supravegheată printr-un sistem de monitoring, fiind controlată prin analize de laborator de către laboratoare acreditate.

- coordonarea activității de supraveghere a calității apelor evacuate este asigurată de către managementul societății prin responsabilul cu protecția mediului, care dispune măsurile ce se impun pentru respectare parametrilor normali de evacuare.

În ceea ce privește eventualele pierderi, se au în vedere următoarele:

- apele uzate menajere, să nu conțină cantități mari de poluanți;
- sistemul de colectare a acestora va fi bine întreținut și în continuare, făcând improbabilă apariția de exfiltratii;
- se va menține curatenia riguroasă pe platformele din jurul halelor.

În acest fel, se înalță riscul de patrundere a apelor uzate în apa freatică.

Aprecieri privind calitatea apelor uzate:

Indicatorii de calitate ce vor fi monitorizați pentru apele uzate menajere, apele uzate tehnologice rezultate din activitatea de vopsire cataforetică și apele pluviale se vor încadra în limitele prevăzute de NTPA – 001/2005, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare, în consecință **rezulta ca funcționarea unității nu induce un impact semnificativ asupra factorului de mediu APA.**

Apele subterane

Obiectivul este amplasat în intravilanul comunei Titesti, sat Valea Stăni, județul Argeș, pe partea dreaptă a DN 73 Pitesti-Campulung, pe drumul județean Mioveni – Davidesti D73D, la aproximativ 750 m de malul drept al paraului Argesel (cod cadastral X – 1.017.08.10.00.0), bazinul hidrografic al râului Argeș (cod cadastral X -1.000.00.00.00.0.).

Conform planului de management al bazinului hidrografic Argeș Vede, teritoriul administrativ al comunei Titesti se suprapune pe zona unui corp de apă subterană freatică (ROAG05).

Corpul de apă subterană ROAG05 – Lunca și terasele râului Argeș

Corpul de apă subterană freatică este de tip poros permeabil și se dezvoltă în depozitele de vârstă cuaternară din lunca și terasele râului Argeș.

Acviferul freatic din lunca și terasele râului Argeș prezintă un grad ridicat de vulnerabilitate pe cursul superior al râului, nefiind protejat de un strat acoperitor impermeabil sau semipermeabil.

În cursul mediu și inferior, sectoarele în care acviferul freatic este protejat alternează cu sectoare neprotejate, în funcție de condițiile morfo-hidrografice ale albiei râului și de panta lui de scurgere. În aceste două sectoare se poate considera că acviferul este parțial protejat împotriva poluării, prin existența unui strat de argile, silturi argiloase sau nisipuri siltice, care nu depășesc 4-5 m grosime, decât pe unele terase mai înalte.

Surse punctiforme de poluare, fără a afecta esențial acviferul freatic, sunt depozitele menajere neamenajate, precum și poluările industriale.

5.4. NIVELUL DE ZGOMOT

Sursele de zgomot:

- funcționarea mașinilor/instalațiilor și echipamentelor;
- circulația internă și externă, pe amplasamentul societății, a mijloacelor auto de aprovizionare;
- funcționarea pompelor și ventilatoarelor.

Nivelul de zgomot rezultat în urma desfășurării activității, conform Ordinului Ministerului Sanatatii Nr. 119 din 4 februarie 2014, pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, prevede:

- ✓ în perioada zilei, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (AeqT), măsurat la exteriorul incintei conform standardului SR ISO 1996/2-08, la 1,5 m înălțime față de sol, să nu depășească 55 dB și curba de zgomot Cz 50;
- ✓ în perioada nopții, între orele 23,00 - 7,00, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (LAeqT), măsurat la exteriorul incintei conform standardului SR ISO 1996/2-08, la 1,5 m înălțime față de sol, să nu depășească 45 dB și, respectiv, curba de zgomot Cz 40.

Măsuri de reducere a poluării sonore in perioada operationala:

Măsurile curente aplicate de reducere a poluării sonore pot fi încadrate în două categorii:

- de reducere a nivelului de zgomot la sursă;
- de protecție a receptorului.

Măsuri luate prin proiectul tehnic pentru asigurarea izolării acustice a spațiilor și vecinătăților la zgomot aerian sunt:

- a) construcțiile existente pe amplasament sunt realizate și exploatate astfel încât, prin funcționare, să nu genereze zgomote sau vibrații susceptibile de a afecta sănătatea sau liniștea vecinătăților;
- b) în interiorul incintei este interzisă folosirea oricărei forme de avertizare acustică (sirene, claxoane, megafoane, etc.) care poate deranja vecinătățile, cu excepția folosirii acestor mijloace sub cazuri determinate de prevenirea sau semnalarea unui accident sau incident grav.

BAT constă în identificarea surselor semnificative de zgomot și a oricăror receptori de sensibilitate din apropiere. Unde zgomotul poate avea impact, BAT constă în utilizarea tehnicilor de bună practică precum închiderea ușilor platformei, reducerea debitelor și/sau în utilizarea sistemelor tehnologice de control precum amortizoare de zgomot sau ventilatoare de dimensiuni mari.

5.5. IMPACTUL ASUPRA COMPONENTEI DE MEDIU BIODIVERSITATE

Amplasamentul instalației IED nu se află în interiorul și în vecinătatea ariilor naturale protejate declarate prin acte normative.

Mentionăm faptul că terenul care face obiectul prezentei documentații **nu este inclus** în rețeaua ariilor protejate din România, Natura 2000, nici ca SIT de importanță comunitară și nici ca SIT de importanță Avifaunistică, ceea ce rezultă că proiectul propus nu intră sub incidența Ordonanței de Urgență nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice.

Distanțele până la cele mai apropiate arii protejate sunt:

- cca. 7,5 km față de limita sudică a sitului Natura 2000 ROSCI0326 Muscelele Argesului;
- cca. 11,7 km față de limita sudică a sitului Natura 2000 ROSCI0316 Lunca Raului Doamnei;
- cca. 13 km față de limita nord-vestică a sitului Natura 2000 ROSPA0062 Lacurile de acumulare de pe Arges.

5.6. IMPACTUL ASUPRA ASEZARILOR UMANE

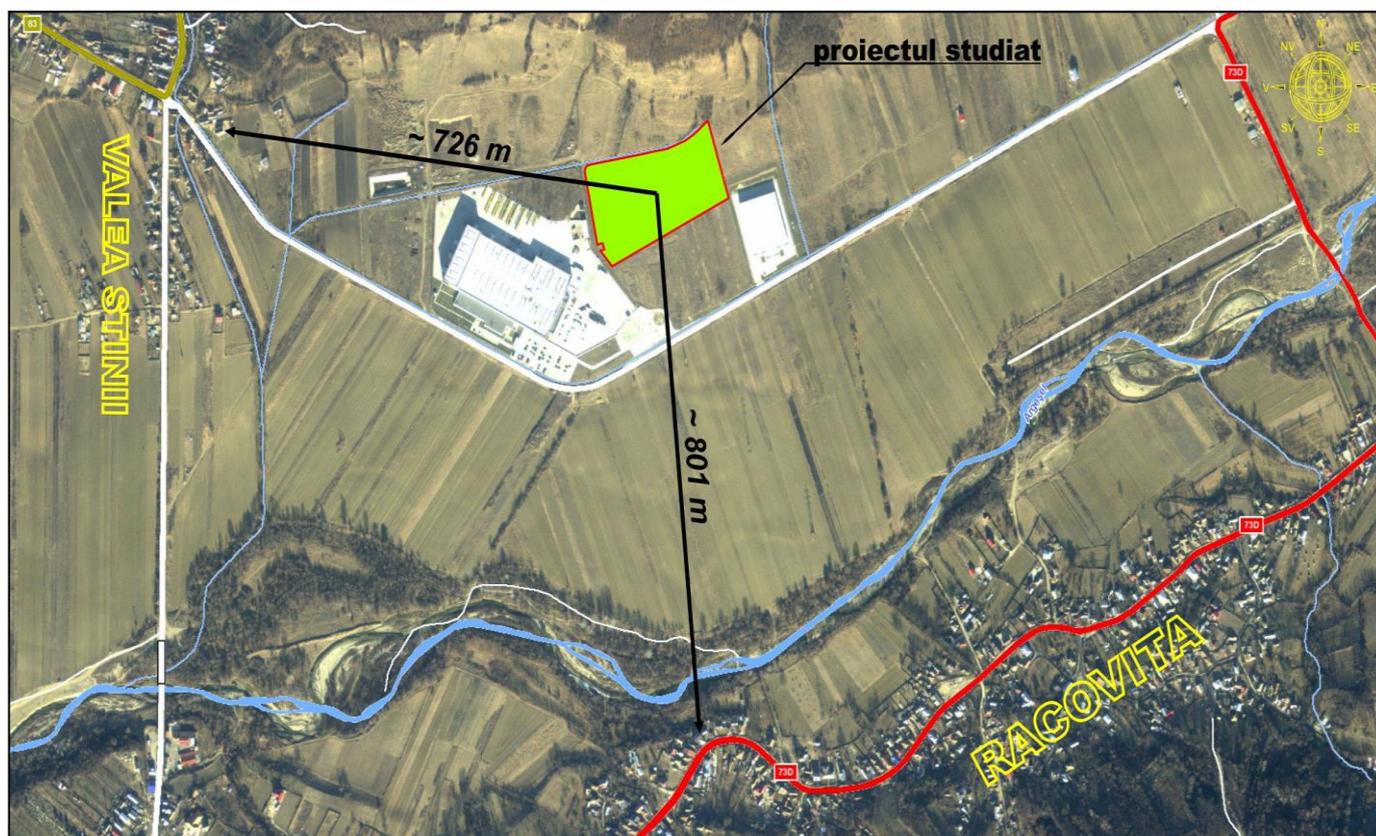
Amplasamentul obiectivului este situat în intravilanul comunei Titești, în zona industrială, distanță dintre perimetrul obiectivului și prima casă fiind de cca. 730 m (spre vest).

Impactul general asupra populației este considerat redus și, raportat la situația existentă, va fi un impact pozitiv, prin crearea de noi locuri de muncă.

Distantele dintre amplasamentul analizat și cele mai apropiate locuințe sunt următoarele:

~ 726 m față de cea mai apropiată locuință din localitatea Valea Stăniilor, situată la vest de amplasament;

~ 801 m față de cea mai apropiată locuință din localitatea Racovița, situată la sud de amplasament.



Distanta fata de locuinte

CAPITOLUL 6. JUSTIFICAREA INCADRĂRII ACTIVITĂȚII (DUPA CAZ) ÎN PREVEDERILE ALTOR ACTE NORMATIVE NAȚIONALE CARE TRANSPUN LEGISLAȚIA COMUNITARĂ (SEVESO, COV, LCP, DIRECTIVA-CADRU APA, DIRECTIVA-CADRU AER, DIRECTIVA-CADRU A DESEURILOR ETC.)

A) Directiva SEVESO

Prevederile Directivei 96/82/CE privind controlul accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase (SEVESO II) au fost transpuse în legislația națională prin HG nr.804/2007 privind controlul activităților care prezintă risc de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, abrogată prin Legea nr. 59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțele periculoase și Ordinul Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor nr. 1175/2019/39/2020 privind aprobarea Procedurii de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase, etc.

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. nu se încadrează în categoria activităților care fac obiectul Legii nr. 59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

B) Directiva COV

Generarea de COV este reglementata atât la nivel european prin **Directiva 1999/13/EC** privind reducerea emisiilor de compusi organici volatili datorate utilizării solvenților organici în anumite activități și instalații, cât și la nivel național prin **Legea 278/2013** privind emisiile industriale

Aceste reglementări au ca scop prevenirea și reducerea efectelor directe sau indirecte ale emisiilor de compusi organici volatili (COV) în mediu, în special în aer, precum și ale potențialelor riscuri ale acestora pentru sănătatea umană și pentru calitatea mediului și reprezintă principalul instrument de diminuare a emisiilor industriale de COV.

Activitatea desfășurată pe amplasamentul S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti **nu se încadrează** sub incidența Legii nr. 278/2013, Anexa 7, Partea a 2-a.

C) Directiva LCP

Prevederile Directivei 2001/80/CE privind limitarea emisiilor de poluanți în aer proveniți de la instalațiile mari de ardere (Directiva LCP) au fost transpuse în legislația națională prin **Legea nr. 278/2013** privind stabilirea unor măsuri pentru limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalațiile mari de ardere.

Agentul termic pentru încălzirea spațiilor funcționale se produce cu ajutorul unor centrale termice funcționale cu gaze naturale.

Activitatea desfășurată pe amplasamentul S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti **nu intra în categoria instalațiilor mari de ardere.**

D) Directiva – Cadru Apa

Directiva – cadru privind apa a fost transpusă în legislația națională prin **Legea nr. 310/2004** pentru modificarea și completarea Legii apelor nr.107/1996. Implementarea proiectului se va face astfel încât să respecte prevederile din **Legea apelor nr.107/1996** cu modificările și completările ulterioare, prin realizarea unui management corect al apelor uzate în perioada de funcționare, precum și prevenirea scurgerilor de poluanți pe sol astfel încât să nu existe efecte asupra apelor subterane.

E) Directiva – Cadru Aer

Activitățile desfășurate pe amplasament nu afectează calitatea aerului, având doar influența temporară locală, în perioada de exploatare.

F) Directiva – Cadru Deseuri

Tehnicile care sunt implementate pentru colectarea, stocarea temporară și eliminarea deșeurilor vor respecta cerințele de bază menționate în legea cadru, respectiv:

- deșeurile vor fi predate, pe baza de contract, exclusiv unor colectori sau unor operatori autorizați;
- va fi păstrată evidența tipurilor și cantităților tuturor categoriilor de deșeuri generate pe amplasamente;
- este implementat și operat un sistem de colectare separată, care să prevină amestecarea deșeurilor periculoase cu deșeuri nepericuloase și care va permite valorificarea acestora.

Deșeurile periculoase și nepericuloase vor fi livrate pe baza de contract și evidențe stricte operatorilor autorizați. Stocarea temporară a tuturor materialelor pe amplasament se realizează astfel încât să se reducă riscul poluării solului și a apei freactice.

Deșeurile rezultate în urma activităților de întreținere a utilajelor, instalațiilor și echipamentelor nu vor fi stocate temporar pe sol. Acestea vor fi colectate în recipiente speciale și eliminate de pe amplasament.

CAPITOLUL 7. CONCLUZII SI RECOMANDARI

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti aplica in cadrul proceselor de productie, tehnologii, care ii permit :

- obtinerea unor produse de calitate
- asigurarea eficientei economice si a economiilor de resurse
- prevenirea poluarii mediului

CONCLUZII:

□ Unitatea a implementat cele mai bune tehnici disponibile:

- Consumurile de apa energie, gaz natural si materii prime raportate la unitatea de suprafata sau produs corespund prevederilor BREF/BAT.
- Amenajarea zonelor de depozitare pentru substante periculoase, depozitarea separata a substantelor toxice de cele inflamabile, asigurarea posibilitatii de colectare a scaparilor accidentale si asigurarea mijloacelor de prevenire si stingere a incendiilor corespund prevederilor BREF/BAT.
- Agitarea solutiilor de tratare prin omogenizarea cu ajutorul unei turbosuflante cu aer si incalzire acestora prin intermediul pompelor de recirculare asigura curatirea mecanica a pieselor, recuperarea produsilor chimici din baile active corespund cu prevederile BREF/BAT.
- Reducerea la minimum a cantitatilor de apa în cadrul proceselor prin urmarirea consumurilor de apa, realizarea de spalari multiple prin imersie în contracurent, reglarea debitului prin folosirea debitmetrelor, minimizarea consumului de apa in operatiile de spalare din cadrul procesului de vopsire prin cataforeza < BREF/BAT = 20 l/mp/etapa de spalare corespunde prevederilor BREF/BAT.
- Reducerea solutiilor antrenate prin mentinerea pieselor un timp suficient pentru picurarea solutiilor, verificarea stativelor, utilizarea de solutii cu concentratii minime, care asigura functionalitatea procesului corespund cerintelor BREF/BAT.
- Reciclarea si recuperarea materialelor, care se realizeaza prin filtrarea continutului bailor de vopsire cataforetica, conservarea materialelor utilizate in proces prin readucerea apei din prima si a doua clatire (spalare) in solutia de tratare corespund cerintelor BREF/BAT.
- Intretinerea generala a solutiilor utilizate in proces prin filtrarea permanenta a solutiilor din baile de spalare cu ultrafiltrat recirculabil si indepartarea elementelor contaminate prelungeste durata de viata a solutiilor, mentine concentratiile specifice în limite acceptabile pentru desfasurarea proceselor si asigura respectarea exigentelor BREF/BAT.
- Inlocuirea directa a unei substante cu una mai putin periculoasa, înlocuirea unei substante cu mai multe substante sau cu alte metode determina eliminarea riscurilor de poluare ale apei si aerului respecta cerintele BREF/BAT.
- Prelungirea duratei de viata a solutiilor se realizeaza la baile de degresare si decapare, prin compensarea pierderilor. In felul acesta se respecta prevederile BREF/BAT.
- Efluentul statiei de tratare ape uzate tehnologice se incadreaza in limitele prevazute in autorizatia de gospodarie a apelor si autorizatia de mediu.
- Nivelul de zgomot nu depaseste limita maxima admisibila in punctele de masurare, pe perimetrul amplasamentului.

- Pentru evitarea poluarii solului și apelor subterane este necesară menținerea în bună stare a sistemului de canalizare, stației de tratare ape uzate tehnologice și ape uzate menajere, precum și instalațiilor/construcțiilor de epurare (bazin retenție și separator hidrocarburi).
- În vederea asigurării protecției mediului se impune monitorizarea periodică a mediului de către laboratoarele de analiză acreditate RENAR, pentru factorii de mediu apă, aer, sol și zgomot

RECOMANDĂRI

a) Factorul de mediu APĂ

- Respectarea prevederilor autorizației de gospodărire a apelor.
- Economisirea apei conform cerințelor BAT.
- Monitorizarea permanentă a parametrilor de evacuare a apelor uzate epurate, evacuate de pe intru amplasamentul.
- Depunerile de la separatoarele de produse petroliere precum și produsul petrolier separat vor fi colectate și transportate în locuri speciale pentru stocarea/neutralizarea acestui tip de deșeu.

b) Factorul de mediu AER

- Monitorizarea permanentă a emisiilor din sursele dirijate și încadrarea în valorile limită la emisie stabilite de autoritatea de mediu.
- Automonitorizarea se va efectua utilizând proceduri de analiză standardizate validate, cu aparatură verificată metrologic.

c) Factorul de mediu SOL – SUBSOL

- Gestiunea corespunzătoare a deșeurilor – colectare pe fracțiuni separate a deșeurilor menajere, conform O.U.G. nr. 92/2021 cu modificările și completările ulterioare.
- Colectarea separată în recipiente corespunzătoare a deșeurilor tehnologice.
- Asigurarea corespunzătoare a depozitelor de chimicale.
- Asigurarea mijloacelor de intervenție în caz de incidente cu preparate și substanțe chimice.
- Se vor respecta regulamentele de exploatare existente în cadrul instalației.

Efectele funcționării obiectivului asupra mediului se încadrează în limite admisibile, funcționarea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titestă nu produce un impact semnificativ asupra calității mediului.

Având în vedere condițiile de amplasament, procesul tehnologic, calitatea echipamentelor, instalațiilor și materialelor ce sunt utilizate, împreună cu măsurile prevăzute pentru evitarea afectării factorilor de mediu, apreciem că poate fi revizuită Autorizația Integrată de Mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuită în data de 13.08.2020.

DEFINIȚII

Autorizație de mediu

“Act tehnico-juridic eliberat în scris de autoritățile competente pentru protecția mediului, prin care sunt stabilite condițiile și/sau parametrii de funcționare a unei activități existente sau pentru punerea în funcțiune a unei activități noi pentru care anterior a fost emis acord de mediu”.

Autorizatie integrata de mediu

“Actul tehnico-juridic emis de autoritățile competente potrivit dispozițiilor legale în vigoare, care acordă dreptul de a exploata în totalitate sau în parte o instalație, în anumite condiții care să garanteze că instalația corespunde prevederilor prezentei Legi (278/2013 privind emisiile industriale). Autorizația poate fi emisă pentru una sau mai multe instalații sau pentru părți ale acestora, situate pe același amplasament și exploatate de același operator.”

Cele mai bune tehnici disponibile

“Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru reducerea globală a emisiilor și a impactului asupra mediului în întregul său”.

Colectare

Stringerea, sortarea și/sau regruparea (stocarea temporară) deșeurilor în vederea transportării lor”.

Deseuri

“Orice substanță sau obiect din categoriile stabilite de legislația specifică privind regimul deșeurilor, pe care detinatorul îl aruncă, are intenția sau are obligația de a-l arunca”.

Deseuri periculoase

“Deseurile încadrate generic, conform legislației specifice privind regimul deșeurilor, în aceste tipuri sau categorii de deseuri și care au cel puțin un constituent sau proprietate care face ca acestea să fie periculoase”.

Detinator

“Producătorul de deseuri sau persoana fizică ori juridică ce are în posesie deseuri”.

Deteriorarea mediului

“Alterarea caracteristicilor fizico-chimice și structurale ale componentelor naturale ale mediului, reducerea diversității sau productivității biologice a ecosistemelor naturale și antropizate, afectarea mediului natural cu efecte asupra calității vieții, cauzate, în principal, de poluarea apei, atmosferei și solului, supraexploatarea resurselor, gospodărirea și valorificarea lor deficitară, ca și amenajarea corespunzătoare a teritoriului”.

Efluent

“Orice formă de deversare în mediu, emisie punctuală sau difuză, inclusiv prin scurgere, jeturi, injecție, inoculare, depozitare, vidanjare sau vaporizare”.

Eliminare

„Orice operațiune care nu este o operațiune de valorificare, chiar și în cazul în care una dintre consecințele secundare ale acesteia ar fi recuperarea de substanțe sau de energie, conform definiției prevăzute în Anexa 1 din OUG nr. 92/2021 cu modificările și completările ulterioare, privind regimul deșeurilor”.

Emisie

“Evacuarea directă sau indirectă, prin surse punctuale sau difuze ale instalației, de substanțe, vibrații, ori de zgomot în aer, apă sau sol”.

Evaluarea impactului asupra mediului

“Proces menit sa identifice, sa descrie si sa stabileasca, in functie de fiecare caz si in conformitate cu legislatia in vigoare, efectele directe si indirecte, sinergice, cumulative, principale si secundare ale unui proiect asupra sanatatii oamenilor si mediului”.

Gestionare

“Colectarea, transportul, valorificarea si eliminarea deseurilor, inclusiv supravegherea zonelor de depozitare dupa inchiderea acestora”.

Impact de mediu

“Modificarea negativa considerabila a caracteristicilor fizice, chimice sau structurale ale componentelor mediului natural; diminuarea diversitatii biologice; modificarea negativa considerabila a productivitatii ecosistemelor naturale si antropizate; deteriorarea echilibrului ecologic, reducerea considerabila a calitatii vietii sau deteriorarea structurilor antropizate, cauzata in principal de poluarea apelor, a aerului si a solului; supraexploatarea resurselor naturale, gestionarea, folosirea sau planificarea teritoriala necorespunzatoare a acestora”.

Mediu

“Ansamblul de conditii si elemente naturale ale Terrei: aerul, apa, solul, subsolul, aspectele caracteristice ale peisajului, toate straturile atmosferice, toate materiile organice si anorganice, precum si fiintele vii, sistemele naturale in interactiune, cuprinzind elementele enumerate anterior, inclusiv valorile materiale si spirituale, calitatea vietii si conditiile care pot influenta bunastarea si sanatatea omului”.

Prejudiciu

“Efect cuantificabil in cost al daunelor asupra sanatatii oamenilor, bunurilor sau mediului, provocat de poluanti, activitati daunatoare, accidente ecologice sau fenomene naturale periculoase”.

Poluant

“Orice substanta, lichida, gazoasa sau sub forma de vapori ori de energie (radiatie electromagnetica, ionizanta, termica, fonica sau vibratii) care, introdusa in mediu, modifica echilibrul constituentilor acestora si al organismelor vii si aduce daune bunurilor materiale” .

Poluare

“Concentratii de poluanti in mediu care depasesc valorile naturale”.

Prag de alerta

“Concentratii de poluanti in apa, aer, sol sau emisii/evacuari care au rolul de a avertiza autoritatile competente asupra unui impact potential asupra mediului si care determina declansarea unei monitorizari suplimentare si/sau reducerea concentratiilor de poluanti in emisii/evacuari”.

Poluare potential semnificativa

“Concentratii de poluanti in mediu care depasesc pragurile de alerta prevazute in reglementarile privind evaluarea poluarii mediului. Aceste valori definesc pragul poluarii la care autoritatile competente considera ca un amplasament poate avea un impact asupra mediului si stabilesc necesitatea unor studii suplimentare”.

Prag de interventie

“Concentratii de poluanti in aer, apa sol sau emisii/evacuari la care autoritatile competente vor dispune executarea studiilor de evaluare a riscului si reducerea concentratiilor de poluanti din emisii/evacuari”.

Poluare semnificativa

“Concentratii de poluanti in mediu ce depasesc pragurile de interventie prevazute in reglementarile privind evaluarea poluarii mediului”.

Poluare antropica

“Poluare a aerului rezultata din activitati umane”.

Poluare de fond a atmosferei

“Poluare existenta in zonele in care nu se manifesta direct influenta surselor de poluare”.

Poluare naturala

“Poluare a aerului rezultata din activitati naturale”.

Potential de poluare

“Nivel posibil al poluarii, caracteristic unei zone date, variabil in functie de conditiile meteorologice si orografice, care poate fi atins in prezenta unei surse de poluare de o anumita intensitate; se defineste in mai multe moduri, functie de intensitatea emisiilor”.

Producator

“Orice persoana fizica sau juridica din a carei activitate rezulta deseuri (producator initial) si/sau care a efectuat operatiuni de pretratate, amestec sau alte operatiuni asupra deseurilor, ceea ce determina schimbarea naturii sau compozitiei acestora”.

Prag de actiune

“Concentratie minima a unui poluant in aer la care apar primele efecte decelabile asupra omului si mediului inconjurator”.

Protectie a aerului

“Actiune de prevenire si/sau de reducere a poluarii aerului prin masuri tehnice si legislative”.

Reciclare

“Operatiuni de prelucrare intr-un proces de productie a deseurilor pentru scopul initial sau pentru alte scopuri”.

Sursa de poluare

“Loc, proces sau activitate care genereaza poluanti”.

Titularul activitatii

“Persoana fizica sau juridica raspunzatoare legal pentru desfasurarea unei activitati, prin drepturi de proprietate, concesiune sau alta forma de imputernicire legala asupra dreptului de folosinta a amplasamentului si/sau instalatiilor supuse procedurii de autorizare”.

Valorificare

“Orice operatiune (dezmembrare, sortare, taiere, maruntire, presare, balotare, topire-turnare, etc.) efectuata asupra unui deseou prin procedee industriale, in vederea transformarii sale intr-o materie prima secundara sau sursa de energie”.

Zona poluata

“Teritoriu in care se evidentiaza concentratii de poluanti peste concentratia maxima admisibila”.

Surse de informare

- Date tehnice obtinute de la beneficiar
- Investigatii efectuate pe amplasament.

CAPITOLUL 8. ANEXE

BENEFICIAR,

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

ELABORATOR

Ing. Mariana IONESCU – expert nivel principal

