



Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor
Agenția Națională pentru Protecția Mediului
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ



Nr.11616/

CĂTRE:

S.C. SMART PLAST SOLUTIONS S.R.L.,
orașul Mioveni, cartier Clucereasa, str. Depozitelor, nr. 1A, camera 8, jud. Argeș,

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZATIA DE MEDIU** nr. 170 din 11.08.2020 revizuită în 15.10.2020, revizuită în data de 10.12.2021, revizuită în data de 08.08.2022, emisă pentru activitățile: „**Fabricarea altor produse din material plastic – cod CAEN 2229; Fabricarea de dispozitive, aparate și instrumente medicale și stomatologice - cod CAEN 3250; Fabricarea altor produse manufacturiere - cod CAEN 3290**”, desfășurată în punctul de lucru din orașul Mioveni, cartier Clucereasa, str. Depozitelor, nr. 1A, județul Argeș;

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena **SURDU**



p. Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Georgeta Denisa **MARIA**

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,

Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200;

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>;

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor
Agenția Națională pentru Protecția Mediului
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES



AUTORIZAȚIE DE MEDIU
Nr. 170 din 11.08.2020 revizuită în data de 15.10.2020
revizuită în data de 10.12.2021
revizuită în data de 08.08.2022

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. SMART PLAST SOLUTIONS S.R.L.** cu sediul în orașul Mioveni, cartier Clucereasa, str. Depozitelor, nr. 1A, camera 8, jud. Argeș, tel.0752 098 537, 0768 678 395, 0348 430392, e-mail: madalina.isbasescu@deltainvest.ro, înregistrată la APM Argeș cu numărul 11616/05.05.2022,

în urma analizării documentelor transmise și a verificării efectuate,
în baza HG nr. 43/16.01.2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a HG nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, OUG nr. 86/2014 privind stabilirea unor măsuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor din subordine, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, și a Ord. MMDD 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu cu completările și modificările ulterioare,

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU REVIZUITĂ

pentru funcționarea: S.C. SMART PLAST SOLUTIONS S.R.L. pe amplasamentul din orașul Mioveni, cartier Clucereasa, str. Depozitelor, nr. 1A, jud. Argeș
care prevede: „Fabricarea altor produse din material plastic – cod CAEN 2229; Fabricarea de dispozitive, aparate și instrumente medicale și stomatologice - cod CAEN 3250; Fabricarea altor produse manufacturiere - cod CAEN 3290”.

Revizuirea autorizației de mediu s-a realizat:

- în baza autorizației de mediu nr. 170 din 11.08.2020 revizuită în data de 15.10.2020 revizuită în data de 10.12.2021 (în original);
- în urma evaluării condițiilor de operare: modificare dotări (suprafață zonă depozitare), utilaje pentru desfășurarea activității; încheierea de contracte noi de prestări servicii;

Documentația conține:

- Fișa de prezentare și declarație, elaborată de **S.C. SMART PLAST SOLUTIONS S.R.L.**, și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
- Certificat de înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș, cod unic nr. 32578720/12.12.2013;
 - Certificat constatator eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș la data: 04.09.2020;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,
Tel : 0248/213099; 0348/401992; Fax : 0248/213200; 0348 401 993
E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>;



Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Hotararea AGA nr. 2/06.03.2014 privind modificarea statutului societatii, incheiere de autentificare nr. 485/06.03.2014;
- Contract nr. SPS 0899/27.03.2019 pentru implementarea obligatiilor privind raspunderea extinsa a producatorului, incheiat cu S.C. FINANCIAR RECICLYNG S.A. + Anexe;
- Contract de furnizare energie electrica la clientii finali nr.RTC 349/04.07.2019, incheiat cu SC Renovatio Trading S.R.L. + Anexe;
- Contract de vanzare-cumparare deșeuri reciclabile nr. 042/21.09.2015+Anexa nr.1, incheiat cu S.C. STADY PRODUCT JR S.R.L.;
- Contract nr. 948/17.04.2015 pentru prestari servicii de salubritate pentru utilizatori agenți economici, incheiat cu S.C. Financiar Urban S.R.L.+Act adițional nr.01;
- Contract de vânzare gaze naturale nr.312/28.01.2016, incheiat cu S.C. PREMIER ENERGY S.R.L.;
- Contract de prestari servicii de macinare a rebuturilor nr.DF3311.1/16.12.2019, incheiat cu S.C. DELTA INVEST S.R.L.;
- Contract pentru furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr.198/04.06.2015, incheiat cu S.C. Servicii Edilitare pentru Comunitate Mioveni S.R.L.;
- Contract de vanzare-cumparare nr. 467/25.11.2016 pentru preluarea deșeuri, incheiat cu S.C. PROFI MAX ENERGY S.R.L. + Anexa nr.1;
- Contract de vanzare-cumparare deșeuri reciclabile nr. 186/30.03.2015, incheiat cu SC Vrancart S.A. + Anexa nr.1;
- Contract de prestari servicii preluare deșeuri periculoase și nepericuloase nr. 231/02.06.2021, incheiat cu SC EXPERT BROKER BUSINEEE S.R.L. + Acte adiționale nr.1,2+Anexa nr.1, 2;
- Contract de prestari servicii pentru valorificarea deșeurilor plastice nereciclabile nr, SPS0765/12.07.2018, incheiat cu S.C. Metalconf Colect Recycling S.R.L. + Anexa nr.2;
- Contract de prestari servicii pentru valorificarea deșeurilor plastice nereciclabile nr, SPS0766/12.07.2018, incheiat cu S.C. Metalconf Colect Recycling S.R.L. + Anexa nr.1;
- Contract de prestări servicii nr.231 din 02.06.2021, încheiat cu EXPERT BROKER BUSINESS S.R.L.;
- Contract de vânzare-cumpărare nr.SPS1104 din 29.09.2020, încheiat cu SHIBEL INTER PLAST S.R.L.;
- Raport de încercare aer emisii, nr. 3/1/PAER din 14.01.2022;
- Raport de încercare nivel de zgomot, nr. 3/2/PAER din 14.01.2022;
- Plan de amplasament și delimitare a imobilului;
- Plan de încadrare în zonă.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse :

- respectarea celor prevăzute în textul acesteia precum și anunțarea APM Arges la apariția unor modificări ale activității;
- evidenței gestiunii deșeurilor conform HG 856/2002 – tipul deșeurii și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectivă a deșeurilor și eliminarea lor în condițiile neafectării mediului;
- informarea APM Arges și a populației din zonă în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, în maxim o ora de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate;
- se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității;
- igienizarea și salubritatea permanenta a zonelor aferente obiectivului;
- se interzice depozitare, chiar și temporara a deșeurilor de orice fel, direct pe sol;
- **predarea în scopul valorificării/eliminării a deșeurilor colectate se va face doar către unități autorizate din punct de vedere al mediului pentru aceasta activitate;**



- se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului;
- se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații;
- titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implica schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la APM Arges obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Activitatea pentru care s-a solicitat autorizație de mediu societății **se va desfășura în conformitate cu prevederile următoare:**

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- HG. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia;
- Legea nr. 265/2006 privind aprobarea OUG. nr.195/2005, cu completările și modificările ulterioare;
- Ordinul MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emiterie a autorizației de mediu;
- Ordinul MMAP 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;
- Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului;
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, condiții tehnice privind protecția atmosferei.
- Legea nr. 104/2011 privind protecția atmosferei;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate;
- Ord.756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului
- SR 10009/2017 Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu amendamentele ulterioare;
- HG Nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu amendamentele ulterioare;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeurii în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului pentru clasificarea și încadrarea deșeurilor periculoase și nepericuloase;
- O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și a recomandărilor privind modul de viață al populației;
- H.G nr.878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul, cu amendamentele ulterioare;
- OUG nr. 74/2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul de mediu;



- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;

Autorizația emisă de APM Arges reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu, de autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

I. Activitatea autorizată: Fabricarea altor produse din material plastic – cod CAEN 2229; Fabricarea de dispozitive, aparate și instrumente medicale și stomatologice - cod CAEN3250; Fabricarea altor produse manufacturiere - cod CAEN 3290

1. Dotări (instalații, utilaje):

Aria construită 13 355 mp; Aria desfășurată 13 876 mp;

Hala de producție – 8160 mp și cuprinde: zona producție asamblare, zona producție mașini de injecție, zona mentenanță matrite, zona control CTC, zona matrite, zona mori, zona livrare repere finite;

Zona depozitare – 1188 mp: depozitul produse finite, materii prime și ambalaje, camera ACS, biroul de gestiune 71 mp);

Zona administrativă este dispusă pe 2 niveluri – parter și etaj.

Hala de producție : construcție dezvoltată pe un nivel general la parter (cota +/-0.00) astfel:

- Parter: - Spațiu de producție cu SC = 7490,66 mp, ce cuprinde: zona producție asamblare, zona producție mașini injecție, zona mentenanță matrite, zona control CTC matrite, zona mori, zona livrare repere finite
- Camera albă, S = 591,66 mp, din care suprafața de 200 mp pentru activitatea de fabricare masti (Fabricarea altor produse manufacturiere – cod CAEN 3290)
- Birou de gestiune, S = 77,68 mp

Zona administrativă: construcție dezvoltată pe două nivele parter (cota +/-0.00) și etaj (cota 3.65) astfel:

- Parter: sală mese: S=86,32 mp; sală mese: S=29,18 mp; hol: S=21,43mp; traning: S=47,05 mp; birou operativ: S=54,75 mp; magazie: S=8 mp; showroom + casa scării: S=53,15 mp; vestiare femei: S=50,02 mp; dușuri femei: S=10.6 mp; dușuri bărbați: S=7.2 mp; vestiare bărbați: S=44.5 mp; grupuri sanitare femei: S=10.5 mp; grupuri sanitare barbati: S=10.8 mp; centrala termica: S=52.4 mp, hol-43.30 mp
- Etaj: grupuri sanitare barbati: S=6,20 mp; grupuri sanitare femei: S=3.88 mp; SAS: S=3,15 mp; arhivă: 3,16 mp; birou financiar: S=35,25 mp; hol: S=33,50 mp; secretariat: S=11,68 mp; birou director general: S=34,67 mp; sala de ședințe: S=47,00 mp; casa scării: S=5,70 mp; showroom: 167,21 mp; sală de reuniuni: 95,40 mp; cameră materiale: S=5,33 mp; grupuri sanitare: 22,49 mp; cameră servere + hol: 19,30mp.

Rezervor ingropat (apa incendiu) are suprafața de 513, 60 mp.

Dotari constructii pentru activitatea de fabricare măști

- Activitatea este desfășurată într-o încăperă cu suprafața de 200 mp;

Dotari constructii pentru activitatea de producție viziere

- Activitatea de producție viziere se desfășoară în secția producție care are suprafața de 6516 mp. În această secție sunt produse mai multe repere din material plastic, printre care și coroana pentru viziere.

Conform contract chirie, SC Smart Plast Solutions a cedat suprafața de 4251 mp către Farplas & Smart Solutions SA



2.1.4 Dotari si utilaje:

- echipamentele aferente proiectului de investitii sunt:

- a) 29 mașini de injectie mase plastice robotizate cu instalatiile auxiliare aferente:
 - masini de injectie E-MAC 170/50 T - 6 buc
 - masini de injectie E-MAC 440/100 T- 4 buc.;
 - masini de injectie E-MAC 740/180 T- 4 buc.;
 - masini de injectie E-MOTION 740/220 T- 3 BUC.;
 - masini de injectie E-MOTION 940/280T – 4 buc;
 - masini de injectie E-MOTION 1640/380T – 2 buc.;
 - masini de injectie E-MOTION 2440/500T – 2 buc.
 - masini de injectie E-MOTION 3440/500T – 2 buc.
 - masini de injectie Arburg Allrounder 630S 2500-1300 250T-2 buc
- b) Alte dotari cu echipamente:
 - masini tip schib- ambalat Flow Pack Masina de ambalat GSP 55 EVO BB, seria G2584-2589 – 6 buc;
 - masina de ambalat semiautomata cu tunel termocontract serie 52057-52066- 10 buc;
 - Masina ambalat, Serie G2584- 2589/2015 7 BUC
 - masina pentru lipit manuala – 10 buc;
 - masa centrala inox- 13 buc;
 - moara C17.31 sv, Wanner, Serie nr.150503-150506 – 4 buc;
 - moara D25.50 s, Wanner, Serie nr.150507-150508 – 2 buc;
 - moara pt macinat PIOVAN -1buc;
 - uscator cu aer uscat Koch KKT 55 – 3 buc;
 - recipient uscare Koch TB/10 100 litri – 3 buc.;
 - uscatoare ENGEL – 4 BUC
 - compresor mobil; Compresor eco air model d50 Rotary Screw 7882- 1 buc
 - statie de compresoare – 1 buc
 - masina tampografiat Tampo Print, an fabricatie nov 1994, serie 100/39, 250 kg;
 - masina tampografiat Tampo Print, an fabricatie sept 1989, serie 131-537, 190 kg;
 - masina tampografiat Comec, 2016, KP-08-5c, 11748;
 - cuptor pt masina de tampografiat Comec, 2016, MT3-300, 11749;
 - Sistem centralizat transport material Koch Technik ENGEL
 - Sistem centralizat racire matrite: 600kW la max 12 grade Celsius iesire apa (35 grade ambient), Oni ENGEL
 - Sistem centralizat racire masini injectie: 100kW la max 22 grade Celsius iesire apa (35 grade ambient), Oni ENGEL
 - Instalatie tubulara racire masini, Oni ENGEL
 - Pod rulant bigrinda ABUS tip ZLK 8 to x 18.000mm, Numar/An fabricatie 9207/2015
 - Pod rulant bigrinda ABUS tip ZLK 16 to x 18.000mm, Numar/An fabricatie 9206/2015
 - 1 Post Trafo 2500 KwA tip BK 72-26 serie 4915/2015
 - 1 centru de frezare VMC-1260L cu accesorii incluse
 - Masina de frezat Hurco 900 CNC EDM 8126-26144
 - Masina semiautomata de infoliat 1 BUC
 - Tunel de termocontractie
 - 3 alimentator + palnie
 - 3 alimentator compact 608 Koch material granulat
 - 3 Termoregulator Tool Temp TT-137B
 - 4 buc Aparat de termostat Tempro Plus D-standard Wittmann
 - 1 Grup hidraulic 4 KW/1400RPM;16 L/MIN; VOLUM 40 LITRI



- Echipament de paletizare
- Robot Viper 20-RC 300 ENGEL 2 BUC
- Robot Viper 20-RC200 ENGEL 1 BUC
- Robot Viper 12-RC300 ENGEL 11 BUC
- Robot Viper 12-RC200 ENGEL 2 BUC
- Robot Viper 6-RC300 ENGEL 8 BUC
- Robot Viper 6-RC200 ENGEL 2 BUC
- Robot Viper 40-RC 300
- Masina de masurat in coordonate 3D EXTREME 500 CNC Aberlink cu optionale
- Masina de masurat in coordonate 3D-CNC CRT AS 9166
- Masina de masurat – surface measure 606
- Masina de masurat Non Contact Quick Vision Active 404 cu TP
- Matrite
- Dozator de culoare ENGEL 27 BUC
- 9 AC-uri tip caseta Skytek Mideea 18000Btu/h-5 buc, 12000 Btu/h-1 buc, 24000 Btu/h-3 buc
- 2 cantare industrial U-3000 KG
- Cantar balanta 4 buc
- Cantar mic 3 buc
- ELECTROSTIVUITOR STILL = FV-X16 = 4 BUC
- MOTOSTIVUITOR STILL = R70-40T = 1 BUC
- MOTOSTIVUITOT MOBILIFT = 1400T = 1 BUC
- LIZA MANUALA = 4 BUC

Utilaje primite in chirie de la Delta Invest:

- IMM 008-250T Molding machine Arburg
- IMM 024-250t Molding machine Arburg
- Robot Viper 40-RC 300
- Robot Viper 20-RC 300 ENGEL
- masina de injectie Engel Duo 1000t -1 buc
- masina de injectie Victory 350t – 1 buc

Dotari si utilaje pentru activitatea de fabricare măști („Fabricarea altor produse manufacturiere - cod CAEN 3290”).

- Mașina produs extrudat - 1 buc;
- Masina asamblare masti - 1 buc;
- Masina pentru electrostatic - 1 buc;
- Masina test masti - 1 buc;
- Masina ambalare - 1 buc;

Dotari utilaje pentru activitatea de fabricare viziere („Fabricarea de dispozitive, aparate si instrumente medicale si stomatologice - cod CAEN 3250”)

- Mașina de injectie E-MOTION 50 tone - 1 buc.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare:

Materii prime:

- Acrilonitril Butadien Stiren (ABS): 75186 kg
- Poliamida: 18175 kg
- Poliacetal (POM): 1000 kg
- Polipropilena: 77325 kg
- Polipropilena cu talc: 487739 kg
- General Purpose Polystyrene (GPPS): 44000 kg



- Elastomeri termoplastici (TPE/TPV/TPU): 7439 kg;
- Biopolimer BIOCOMP IM23068 + SmartFill: 2200 kg

La mașinile de tampografiat sunt următoarele consumuri anuale:

- diluant = 500 l;
- tampon = 40 buc;
- cerneala = 20 l;
- clișeu = 100 buc.

Materii auxiliare:

Nr. crt	Denumire	Compozitie	Cantitate tone/luna	Destinatie
1	LUBRIFIN T 90 EP 2 Amestec Ulei de transmisie	Lubricating oils (petroleum), C24-50, solvent-extd., dewaxed, hydrogenated Amines, C12-14-tert- alkyl***	0.200	Productie
2	TEXACO HYDRAULIC OIL AW 46	Ulei mineral ultrarafinat (C15-C50)	0.300	Productie
3	URS Colorant; Materiale in legatură cu cerneala de tipar; Cerneluri tipografice.	Solvent naphtha (petroleum), light arom. acetat de n-butil ciclohexanona (R)-p-menta-1,8-diena	0.010	Productie
4	ZUSATZMITTEL A Colorant; Materiale in legatură cu cerneala de tipar; Cerneluri tipografice.	Solvent naphtha (petroleum), light arom. ciclohexanona acetat de n-butil acetat de 2-metoxi-1- metiletil	0.010	Productie
5	TP 219 Colorant; Materiale in legatură cu cerneala de tipar; Cerneluri tipografice.	Toluene diisocyanate, oligomeric reaction products with 2,2'-oxydiethanol and propylidenetrimethanol acetat de n-butil diizocianat de m-toliliden	0.001	Productie



6	TP 218/60-HD-NT Colorant	-butoxietil acetat acetat de 2-metoxi-1-metiletil Isopropylidenediphenol, oligomeric reaction products with 1-chloro-2,3-epoxypropane ciclohexanona xilen	0.006	Productie
7	Verti Cling (DS 342) Degresant	DIPENTENE PROPAN BUTAN DODECILBENZENSULFO NAT DE IZOPROPANOL AMINĂ PROPYLENE GLYCOL MONOBUTYL ETHER COCAMIDE DEA (INCI)	0.100	Productie
8	Rubio Clean 2002 500 ml	Hidrocarboni, C6-C7, n- alcani, izoalcani ciclic, < 5% n-hexan Dioxid de carbon	0.600	Productie
9	100VR1450 Solvent organic sau amestec de solvenți	4-hidroxi-4-metilpentan-2- unu 2-butoxietil acetat acetat de n butil 2-etoxi-1-metiletil acetat	0.050	productie
10	100VR1433 vopsea Imprimare (tampografie)	poliizocianat aromatic n-butil acetat poliizocianat aromatic n-butil acetat	0,050	productie
11	Polipropilenă copolimerizată cu etilenă	1-propen polimerizat cu etilenă	22.000	Productie
12	STYRON™ 678E Clear Polystyrene	Stiren, polimeri Ulei mineral alb (petrol)	2,750	productie



13	Braskem Inspire 364 PolyPropylene Resin polipropilenă - plastic	Polipropilenă-copolimer	4,125	productie
14	Super Cast 10 rasina	Alcool benzilic Produs de reactie 3-aminometil-3,5,5-trimetilciclohexila mina si 4,4'isopropilendife nol, produs de reactie oligomer cu 1 – cloro-2,3- epoxipropan Trimetilhexane- 1,6- diamine	0.600	Productie
15	Chem-Aqua 8500 Tratare turnuri de răcire.	HIDROXID DE SODIU SULFAT DE ZINC MONOHIDRAT TOLILTRIAZOL ACID FOSFONIC 1- DI HIDROXIETILDEN	0.050	Productie
16	MB 215 Produs chimic pentru tratarea apei. Produs biocid.	AMESTEC DE: 5-CLORO-2-METILIZOTIAZOLIN-3(2H)- ONĂ ȘI 2-METILIZOTIAZOLIN-3(2H)-ONĂ (3:1)	0.05	Productie
17	CBD 92 Tratare turnuri de răcire. Dispersant	Nu este periculos	0.050	Productie
18	Ultra Purge™ PC Agent curățare	Nu exista ingrediente periculoase	0.180	Productie



19.	NILENE E**KT	Nu este periculos	24,00	Productie
20.	ISOFIL	Nu este clasificat ca periculos	47,00	Productie
21.	TP 300/79-NT colorant cerneluri tipografice	Acetat de 2=metoxi-1-metiletil ciclohexanona	0,050	Productie
22.	VM 1 cerneluri tipografice. Materiale in legatura cu cerneala de tipar; colorant.	Solvent naphta (petroleum)	0,050	Productie
23.	Rivolta K.S.P. 305 Protect	Hydrocarbons, low viscous Hydrocarbons, low viscous	0,02	Productie
24.	DYNA PURGE D2	polimeri cu greutate moleculară ridicată clasificați ca nepericuloși în OSHA Hazard	0,1	Productie
25.	DYNA PURGE C	polimeri cu greutate moleculară ridicată clasificați ca nepericuloși în OSHA Hazard	0,05	Productie
26..	INNOPOL CS 3-9230 KAR BU	Acest produs pe bază de polipropilenă conține stabilizatori, aditivi, materie prima colorata in masa și umplutură	3,6	Productie
27.	INNOPOL CS 2-3120 KAR YU	Acest produs pe bază de polipropilenă conține stabilizatori, aditivi, masterbatch de culoare și umplutură	3	productie
28.	INNOPOL CS 2-3120 KAR GU	Acest produs pe bază de polipropilenă conține stabilizatori, aditivi, masterbatch de culoare și umplutură.	2	productie



29.	Aérosol OLTEC LUB PF 820 aerosoli	1,1,1,2-Tetrafluoroethane (R 134a) 1-Propane,1,1,2,3,3,3,- hexafluoro-,oxidized, polymd.	0.050	productie
-----	---	--	-------	-----------

Materii prime si auxiliare pentru fabricare masti

Nr. crt	Denumire	Compozitie	Cantitate tone/luna	Destinatie
1	Spunbond	100% polipropilena	4	Productie
2	Meltblown	100% polipropilena	2	Productie
3	LUBRIFIN MF 32	Lubricating oils (petroleum), C24-50, solvent-extd., dewaxed, hydrogenated*** Lubricating oils (petroleum), C18-40, solvent-dewaxed hydrocracked distillate-based***	0.010	Productie

Pentru o producție de 20.000.000 măști/an sunt necesare:

- 1) 20 t spunblown alb;
- 2) 20 t de spunblown colorat;
- 3) 20 t de meltblown;
- 4) 8 t de sârmă plastificată;
- 5) 8 t elastic;
- 6) 2 t ambalaj material plastic;
- 7) 15 t ambalaj carton pentru 50 buc;
- 8) 6 t ambalaj carton pentru ambalarea cutiilor mici.

Materii prime si auxiliare pentru activitatea de producție viziere:

1. granulele de poliamida;
2. rulouri și foi de film din poliester Melinex® FS1.

Decupare folie de protecție - se realizeaza de o firmă externă.

Cantități necesare pentru 1 vizieră:

- 1 coroana 50 gr;
- 1 vizor 0.024 kg;
- Banda elastica 14 cm;
- Banda buretata 14 cm;

Cantitati necesare la 500 viziere produse/luna:

Nr. crt	Denumire	Compozitie	Cantitate tone/luna	Destinatie



1	P/E TIPLIN K035	polipropilena	0.025	Productie
2	Rulouri și foi de film din poliester Melinex® FS1	poliester	0.012	Productie

Materii auxiliare:

- Banda buretata
- Banda elastica

Nr. crt	Denumire	Compozitie	Cantitate tone/luna	Destinatie
1	Banda buretata	EPDM	0.001	Productie
2	Banda elastica	72% Polyester 28% Latex	0.001	Productie

3. Utilități – apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume) :

- alimentarea cu apă se va realiza prin bransament la rețeaua de alimentare cu apă existentă în zona;

- evacuarea apelor uzate menajere se va face în rețeaua de canalizare menajeră a orașului Mioveni, conform contract nr.198/04.06.2015 încheiat cu Serviciul Edilitare pentru Comunitate Mioveni;

- apele pluviale colectate de pe învelișuri vor fi preluate printr-un sistem de jgheaburi și burlane și descărcate la rețeaua exterioară de canalizare pluvială. Apele pluviale de pe suprafața parcarilor și zonele betonate vor fi preluate cu ajutorul unor guri de scurgere cu grătare carosabile pentru trafic greu, apoi direcționate către rigola drumului DN73;

- alimentarea cu energie electrică se va face din postul de transformare propriu; în caz de avarie sau la întreruperea sistemului principal și de aceea vor fi alimentați și din generatorul propriu al ansamblului (grup motor-generator), respectiv 2 generatoare de putere 2 x 80 kW pentru alimentarea grupului de pompare și sala serverelor.

Incalzirea spațiilor de birouri și laboratoare se realizează cu sistem de calorifere bransate la centrala pe gaze. Se folosesc două centrale termice tip ELL 420:

- tip gaz natural, serie de fabricație A12U02433, Anul 2015, Putere nominală 420/350 kW, Randament 97.0%, Presiune nominală 1.5 bar, Fluid de lucru: apă.
- tip gaz natural, serie de fabricație A12U02432, Anul 2015, Putere nominală 420/350kW, Randament 96.8%, Presiune nominală 1.5 bar, Fluid de lucru: apă.

Pentru asigurarea necesarului de putere electrică sunt montate 2 transformatoare de 1250KVA, 20/0,4 KV. Aceste transformatoare debitează necesarul de putere într-un tablou electric general de distribuție joasă tensiune – TGBT din care mai departe se realizează tablouri electrice de distribuție locală, respectiv ghene electrice pentru alimentare utilaje.

Agentul de răcire (apa răcită 7/12 C) este preparat în agregatul de preparare apă răcită-CHILLER, cu capacitate de 230KW – montat în exterior.

4. Descrierea principalelor faze ale activității :

Fabricarea produselor din materiale plastice destinate sectorului bunurilor de larg consum presupune parcurgerea următoarelor faze de fabricație:

- aprovizionare cu materie primă - materia primă sunt granulele de masă plastică, care sunt ambalate în saci de plastic sau octabine.

- uscare - În vederea procesării, materia primă este uscată în 10 uscătoare, marca Wittman, Koch-technik și Labotek încălzite electric.



- alimentare cu material - de la uscator, materia prima este dirijata cu ajutorul unei instalatii automate, prin aspirare, catre masina de injectie.

- injectie mase plastice - granulele sunt incalzite cu ajutorul unor rezistente electrice in masina de injectie, fiind impinse cu o presiune de 100 barr in matrita, rezultind piesa finita. Racirea piesei se face in matrita, aceasta fiind racita cu apa recirculata printr-un sistem de racire.

Rebuturile de calitate, care rezulta in urma procesului de injectie sunt regranulate (macinate) si reintroduse in procesul de injectie. Deșeul de material plastic este predat la colector.

Pentru unele repere se face si o asamblare cu accesorii. Acestea sunt cumparate in cutii de plastic sau carton. Cartonul si sacii de material plastic, rezultati in procesul tehnologic sunt depozitati in containere speciale si predate catre agenti autorizati in acest sens.

- ambalare - operatorul ambaleaza piesa finita in punga din plastic, in cutii de carton sau plastic. Cutiile de carton sau plastic sunt puse pe paleti de lemn sau plastic. Cutiile de carton pentru piese finite sunt cumparate de catre S.C. Smart Plast Solutions S.R.L. și sunt initial depozitate in magazie pe stative metalice. Cutiile de plastic si paletii de plastic fac obiectul unui circuit intre clienti si S.C. Smart Plast Solutions S.R.L si sunt depozitate in zone special desemnate din cadrul S.C. Smart Plast Solutions S.R.L..

- depozitare – cutiile plastic sau carton, cu piesele finite, aranjate pe paleti, sunt depozitate in magazie, pe stative metalice speciale, in vederea livrării

- livrare – piesele finite sunt livrate la clienti, ambalate in folie, carton si asezate pe palet, in funcție de cerință.

Fabricarea măștilor medicale presupune parcurgerea urmatoarelor faze:

- aprovizionare cu materie prima - materiile prima sunt:

- spunblown - materiale din 100% polipropilenă filată alb / verde medical / albastru medical

- meltblown – material din 100% polipropilena, filtrant anti-praf si antivirus.

- societatea are posibilitatea sa produca acest material filtrant cu ajutorul unei masini de extrudare, iar aparatul electrostatic imbunătățește calitatea filtrului.

- asamblarea măștii. Maska este produsa de mașina de asamblare. Se atașează sârma și elasticul.

- testarea - sunt testate de o masina de control pentru eficiența filtrării in % și rezistență la respirație in apa.

- ambalare. Se face automat cu mașina specială, in folie, cate 10 bucati. In cutie sunt 50 masti, cate 10 in 5 pachete.

- depozitare - sunt depozitate in depozit pe stative metalice

- livrare - se livreaza la client ambalate in folie si cutii de carton. In functie de cerinte, cutiile pot fi pe paletii de lemn.

Fabricarea vizierelor presupune parcurgerea urmatoarelor faze:

- aprovizionare cu materie prima - materiile prime sunt granulele de masa plastica care sunt ambalate in saci de plastic sau octabine.

- uscare - In vederea procesarii, materia prima este uscata in 10 uscatoare, marca Wittman, Koch-technik si Labotek incalzite electric.

- alimentare cu material - de la uscator, materia prima este dirijata cu ajutorul unei instalatii automate, prin aspirare, catre masina de injectie.

- injectie mase plastice - granulele sunt incalzite cu ajutorul unor rezistente electrice in masina de injectie, fiind impinse cu o presiune de 100 barr in matrita, rezultind piesa finita. Racirea piesei se face in matrita, aceasta fiind răcită cu apa recirculata printr-un sistem de racire. Rebuturile de calitate, care rezulta in urma procesului de injectie sunt regranulate (măcinate) și reintroduse in procesul de injectie.

- atașare banda - pe coroana se atașează banda buretata.



- ambalare – se ambalează următoarele piese: coroana, vizorul, banda elastica si instructiunile de asamblare. Operatorul ambaleaza in punga din plastic, in cutii de carton. Cutiile de carton sunt puse pe paleti de lemn.
- depozitare – cutiile de carton, cu produsele finite, aranjate pe paleți, sunt depozitate in magazine, pe stative metalice speciale, în vederea livrării
- livrare – produsele finite sunt livrate la clienti, ambalate in folie, carton și așezate pe palet, in functie de cerință.

5. *Produsele obținute*: produse injectate din materiale plastice destinate sectorului bunurilor de larg consum, măști și viziere medicale de protecție, produse HORECA.

6. *Datele referitoare la centralele termice*: 2 centrale termice tip ELL 420:

- tip gaz natural, serie de fabricație A12U02433, anul 2015, putere nominala 420/350 kW, randament 97.0%, coș cu dimensiunile: H=13 m, Dint.=250 mm;
- tip gaz natural, serie de fabricatie A12U02432, anul 2015, putere nominala 420/350kW, randament 96.8%, coș cu dimensiunile: H=13 m, Dint.=250 mm.

7. *Programul de funcționare*: 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 365 zile/an;

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. **Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):**

- *factorul de mediu – sol*:

- activitățile de producție se desfășoară în spații închise;
- deșeurile menajere și cele tehnologice sunt colectate pe categorii și eliminate/valorificate corespunzător;

- *zgomot*: activitățile se desfășoară în spații închise.

2. **Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului :**

– drumuri de acces și platforme betonate;

- containere metalice pentru colectarea deșeurilor menajere și asimilabile;

3. **Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediu și permise în condiții:**

AER: valorile *emisiilor* de noxe rezultate in urma arderii combustibilului gazos de la centralele termice nu vor depasi limitele maxime pentru poluanți prevazuți in Ordinului MAPPM 462/1993 astfel:

- monoxid de carbon (CO)	100 mg/mcN
- oxizi de azot (NO _x)	350 mg/mcn
- oxizi de sulf (SO _x)	35 mg/mcN
- pulberi	5 mg/mcN

APA: apele uzate menajere acceptate la deversarea in rețeaua publica de canalizare oraseneasca se vor incadra în valorile stabilite conform prevederilor NTPA 002/2002 aprobat prin HG nr. 188/2002 cu modificarile si completarile ulterioare.

SOL: respectarea Ordinului nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluării mediului.

ZGOMOT: nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de SR 10009/2017 Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant



III. Monitorizarea mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

- *factorul de mediu - ZGOMOT*: – punct de masurare - limita amplasamentului (spre zona locuita);

frecvența - anual;

- *factorul de mediu – AER*: emisii - la coșurile de evacuare de la centralele termice (în timpul funcționării) - **anual** se vor efectua buletine de analiză pentru indicatorii prevăzuți la Cap. II.pct.3.

2. **Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate :**

- cele solicitate de APM Arges in baza OUG nr. 195/2005, aprobata de Legea nr. 265/2006 privind protectia mediului: conform Cap. III pct. 1;

- situația gestiunii deșeurilor colectate / rezultate: cantitatea de deșeuri, sursa – proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor și termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Arges; raportarea se va face **anual**;

- situatia deșeurilor de ambalaje - **anual, pana la 25 februarie**, in conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri.	anual	31 martie	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri.
2.	Anexa 1 – producător produs ambalat	anual	28 februarie	Anexa 1 – producător produs ambalat

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor:

1. *Deșeuri produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de depozitare)*

Deșeuri nepericuloase și periculoase:

Nr. crt.	Cod deșeu Conf.Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Denumire deșeu	Instalație/ secție	Cantitatea generată estimată/ lună	Stare fizică	Mod de stocare temporară
1	20 03 01	Deșeu menajer	Intreaga unitate	20 mc	solida	Tarcuri platforma betonata
2	15 01 01	Deșeurile de ambalaj carton	Intreaga unitate	0.5 tone	solida	Tarcuri platforma betonata
3	15 01 02	Deșeurile de ambalaj plastic	Intreaga unitate	0.3 tone	solida	Tarcuri platforma betonata
4	15 01 03	Deșeurile de ambalaj lemn	Productia	0.5 tone	solida	Tarcuri platforma betonata
5	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante	Productie	0.100 tone	Solid	Secție interior
6	07 02 13	Deșeu material plastic	Productie	8 tone	Solida	Tarcuri platforma betonata
7	07 02 13	Deșeu cauciuc	Productie	0.100 tone	solida	Secție interior
8	17 04 05	Deșeu fier	Productie	0.5 tone	solida	Tarcuri platforma betonata
9	16 01 07*	Deșeu filtre ulei	Productie	0.050 tone		Tarcuri platforma betonata
10	15 01 10*	Deșeu de ambalaje care conti reziduuri sau sunt contaminate (spray,	Productia	0.025 tone	solida	Tarcuri platforma betonata



		galeți de vopsea lavabilă sau de ulei)				
11	15 02 02*	Deseuri absorbanti, material filtrante(inclusiv filtru de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase	Productia	0.030 tone	solida	Tarcuri platforma betonata
12	08 03 18	Deseuri de tonere	Productia	0.006 tone	solida	Secție interior
13	08 01 11*	Deseurile de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	Productia	0.020 tone	solida	Secție interior
14	13 01 10*	ulei uzat	Productie	0.100 tone	Lichida	Tarcuri platforma betonata
15	13 02 05*	Ulei uzat	Productie	0.100 tone	Lichida	Tarcuri platforma betonata
16	16 06 02*	baterii cu Ni-Cd	Productie	0.002 tone	Solida	Secție interior
17	16 06 04	Baterii alcaline	Productie	0.001 tone	solida	Secție interior
18	16 02 16	Deseuri de cabluri	Productie	0.030 tone	solida	Secție interior
19	20 01 36	DEEE (tastatura, mouse, sursa)	Toata firma	0.030 tone	solida	Secție interior
20	20 01 21*	Tuburi fluorescente	Toata firma	0.030 tone	solida	Secție interior
21	20 01 39	Deșeu material plastic	Productie	0,5 tone	solida	Tarcuri platforma betonata
22	04 02 22	Deșeuri de fibre textile procesate	Productie	0,1 tone	solida	Tarcuri platforma betonata
23	13 01 05*	Deșeuri emulsii neclorurate	Productie	0,1 tone	lichida	Tarcuri platforma betonata

2. Deșeuri nepericuloase și periculoase valorificate/eliminate:

Nr. crt.	Cod deșeu conform Deciziei Comisiei 2000/532/CUE	Denumire deșeu	Instalație /secție	Cantitatea generata estimata	Stare fizica	Mod de valorificare /eliminare
1	20 03 01	Deșeu menajer	Intreaga unitate	20 mc	solida	Unități autorizate pentru eliminare
2	15 01 01	Deșeurile de ambalaj carton	Intreaga unitate	0.5 tone	solida	Unități autorizate pentru valorificare
3	15 01 02	Deșeurile de ambalaj plastic	Intreaga unitate	0.3 tone	solida	Unități autorizate pentru valorificare



4	15 01 03	Deșeurile de ambalaj lemn	Productia	0.5 tone	solida	Unități autorizate pentru valorificare
5	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante	Productie	0.100 tone	Solid	Unități autorizate pentru valorificare
6.	07 02 13	Deseu material plastic	Productie	8 tone	Solida	Unități autorizate pentru valorificare
7.	07 02 13	Deseu cauciuc	Productie	0.100 tone	solida	Unități autorizate pentru valorificare
8.	17 04 05	Deseu fier	Productie	0.5 tone	solida	Unități autorizate pentru valorificare
9.	16 01 07*	Deseu filtre ulei	Productie	0.050 tone		Unități autorizate pentru valorificare
10	15 01 10*	Deseu de ambalaje care conti reziduuri sau sunt contaminate (spray, găleți de vopsea lavabila sau de ulei)	Productie	0.025 tone	solida	- // -
11	15 02 02*	Deseuri absorbanti, material filtrante(inclusiv filtru de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase	Productie	0.030 tone	solida	- // -
12	08 03 18	Deseuri de tonere	Productie	0.006 tone	solida	- // -
13	08 01 11*	Deseurile de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	Productie	0.020 tone	solida	- // -
14	13 01 10*	ulei uzat	Productie	0.100 tone	Lichida	- // -
15	13 02 05*	Ulei uzat	Productie	0.100 tone	Lichida	- // -
16	16 06 02*	baterii cu Ni-Cd	Productie	0.002 tone	Solida	- // -
17	16 06 04	Baterii alcaline	Productie	0.00 1tone	solida	- // -
18	16 02 16	Deseuri de cabluri	Productie	0.030 tone	solida	- // -
19	20 01 36	DEEE (tastatura, mouse, sursa)	Toata firma	0.030 tone	solida	- // -
20	20 01 21*	Tuburi fluorescente	Toata firma	0.030 tone	solida	- // -
21	20 01 39	Deșeu material plastic	Productie	0,5 tone	solida	- // -
22	04 02 22	Deșeuri de fibre textile procesate	Productie	0.1 tone	solida	- // -
23	13 01 05*	Deșeuri emulsii neclorurate	Productie	0.1 tone	Lichida	- // -

3. Modul de transport al deșeurilor

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

4. Depozitarea definitiva a deșeurilor



Deșeurile menajere sunt eliminate în conformitate cu legislația în vigoare. Deșeurile rezultate în urma desfășurării activității sunt preluate conform contractelor încheiate cu firme autorizate în acest sens.

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Situația gestiunii deșeurilor generate conform HG. nr. 856/2002 – privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile se va ține lunar.

V. Substanțe și amestecuri periculoase comercializate/transportate (categorii, cantități):

Nr. crt	Denumire	Compoziție	Fraze pericol/precauție	Cantitate tone/luna	Destinație
1	URS Colorant; Materiale în legătură cu cerneala de tipar; Cerneluri tipografice.	Solvent naphtha (petroleum), light arom. acetat de n-butyl ciclohexanona (R)-p-menta-1,8-diena	H226 H335 H336 H304 H411	0.003	Productie
2	ZUSATZMITTEL A Colorant; Materiale în legătură cu cerneala de tipar; Cerneluri tipografice.	Solvent naphtha (petroleum), light arom. ciclohexanona acetat de n-butyl acetat de 2-metoxi-1-metiletil	H226 H335 H336 H304 H411	0.003	Prod
3	TP 219 Colorant; Materiale în legătură cu cerneala de tipar; Cerneluri tipografice.	Toluene diisocyanate, oligomeric reaction products with 2,2'-oxydiethanol and propylidenetrimethanol acetat de n-butyl diizocianat de m-toliliden	H226 H332 H319 H334 H317 H336	0.003	Productie
4	Verti Cling (DS 342) Degresant	dipentene propan butan dodecilbenzensulfonat de izopropanol amină propylene glycol monobutyl ether cocamide dea (inci)	H222 H315 H317 H319 H411 H229	0.01	Productie
5	Rubio Clean 2002 500 ml	Hidrocarburi, C6-C7, n-alcani, izoalcani ciclici, < 5% n-hexan Dioxid de carbon	H222, H229, H315, H336 H411	0.02	Productie
6	100VR1450 Solvent organic sau amestec de solvenți	4-hidroxi-4-metilpentan-2-unu 2-butoxiethyl acetat acetat de n-butyl 2-etoxi-1-metiletil acetat	H226 H336	0.100	productie
7	100VR1433 vopsea Imprimare (tampografie)	poliizocianat aromatic n-butyl acetat poliizocianat aromatic n-butyl acetat	H226, H319, H317, H336	Nu e cazul	productie



8	TP 218/60-HD-NT Colorant;	butoxietil acetat acetat de 2-metoxi-1 metiletil isopropilene diphenol	H226 , H318 , H317, H412	0,006	productie
9	Super Cast 10 rasina	Alcool benzylic produs de reactive 3 aminometil-3,5,5- trimetilciclohexilamina si 4,4 isopropilendifenol	H314 , H318 , H317, H412	0,6	productie
10	Chem-Aqua 8500 tratate turnuri de racire	Hidroxid de sodiu, sulfat de zinc acid fosfonic-1 di hidroxitilden	H314 , H441 , H318, P301+P330+P331	0,050	productie
11	MB 215 produs biocid, produs chimic pentru tratatarea apei	Amestec de 5-cloro-2- metilizotiadolin-3(2h)	H314 , H317, H411 P301+P330+P331	0,050	productie
12	TP 300/79-NT colorant Materiale in legatură cu cerneala de tipar; Cerneluri tipografice.	Amestec de: acetat de 2-metoxi- 1 metiletilciclohexanona solvent naphta 2-botoxietil acetat naphta (petroleum) aluminiu pudra	H226, H228, H304, H312, H302, H335,H336	0,050	productie
13	DRY PROTECT aerosol	Amestec de:methylal, butan, propan, mono-C16-24-alkyl 1,4 bis	H222, H229	0,050	productie
14	VM 1 Cerneluri tipografice. Materiale in legatură cu cerneala de tipar; colorant	Solvent naphta (petroleum)	H226, H335, H336, H304, H411,	0,050	productie

Modul de gospodărire :

- **Ambalare:** in ambalajele originale, pungi/saci, cutii de carton, plastic și metal, așezate pe paleți de lemn sau plastic.
- **Transport:** cu mijloacele de transport ale distribuitorilor;
- **Depozitare:** depozit logistică;
- **Folosire:** in procesul de injectie și procesul de producție.

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase : conform prevederilor Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si deseurilor de ambalaje, cu modificarile si completarile ulterioare.

Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident : conform prevederilor legale în vigoare.

Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:conform Regulamentului 1907/2006 REACH, producatorii/utilizatorii de substante chimice sun obligati sa gestioneze substantele chimice conform Fiselor cu Date de securitate intocmite in conformitate cu Anexa I a regulamentului nr. 453/2010.

Titularul autorizației de mediu are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Argeș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor



