



Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor
Agenția Națională pentru Protecția Mediului



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Nr. 18433/12.10.2023

CĂTRE:

VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.,

municipiul Pitești, str. Gavana II, Bloc C14, scara B, etaj 2, ap.8, județul Argeș,

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr. 178 din 25.11.2022** revizuită în data de **12.10.2023**, emisă pentru activitățile: „*Fabricare mobila n.c.a. – cod CAEN 3109; Prelucrarea si fasonarea sticlei plate – cod CAEN 2312; Fabricarea articolelor din fire metalice; fabricarea de lanțuri și arcuri – cod CAEN 2593; Fabricarea de mobila pentru birouri și magazine – cod CAEN 3101; Fabricarea de mobila pentru bucătării – cod CAEN 3102; Fabricarea de saltele și somiere – cod CAEN 3103*”, desfășurate în punctul de lucru din comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, județul Argeș.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena **SURDU**



Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Georgeta Denisa **MARIA**

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,

Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200;

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>;

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 178 din 25.11.2022

revizuită în data de 12.10.2023

Ca urmare a cererii adresate de **VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.** cu sediul în municipiul Pitești, str. Gavana II, Bloc C14, scara B, etaj 2, ap.8, județul Argeș, tel.: 0724 026 408, 0744 4495275, e-mail: venusbclmobclass@yahoo.com, cristlivmob@yahoo.com, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Argeș sub nr. 18433/16.08.2023,

în urma analizării documentelor transmise și a verificării efectuate,

în baza HG nr. 43/16.01.2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a Hotărârii Guvernului nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, a OUG nr. 96/2012, privind stabilirea unor măsuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, a HG 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor aflate în subordinea acesteia, a OUG 195/2005, privind protecția mediului, aprobată prin Legea 226/2013 cu modificările și completările ulterioare și a Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007 privind aprobarea procedurii de autorizare a activităților cu impact semnificativ asupra mediului, cu completările și modificările ulterioare,

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU REVIZUITĂ

pentru funcționarea: **VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.**, în comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Argeș;

care prevede: „*Fabricarea de mobilă n.c.a.- cod CAEN 3109; Prelucrarea și fasonarea sticlei plate – cod CAEN 2312; Fabricarea articolelor din fire metalice; Fabricarea de lanțuri și arcuri – cod CAEN 2593; Fabricarea de mobila pentru birouri și magazine – cod CAEN 3101; Fabricarea de mobila pentru bucătării – cod CAEN 3102; Fabricarea de saltele și somiere – cod CAEN 3103*”

Motivele revizuirii:

- achiziționarea unui utilaj nou DISTILATOR pentru reciclare solvenți inflamabili și neinflamabili amplasat în secția de vopsire – finisaj;
- utilizarea în procesele tehnologice a unor noi tipuri de substanțe și preparare chimice periculoase;
- generare noi coduri de deseuri;
- modificare contracte eliminare/valorificare deseuri nepericuloase și periculoase.

Documentația conține:

Fișa de prezentare și declarație întocmită de S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:



- Certificat de înregistrare seria nr.2197786, nr.de ordine J03/307/24.03.2010, Cod Unic de înregistrare 26699540 din data de 25.03.2010, emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș;
- Certificat constatator din 30.06.2022 emis de O.N.R.C. de pe lângă Tribunalul Argeș, în temeiul Legii nr. 359/2004, care atesta ca s-a înregistrat declarația pe propria răspundere conform căreia firma îndeplinește condițiile de funcționare, specifice pentru fiecare autoritate publică, pentru activitățile declarate;
- Act de alipire pentru teren cu încheierea de autentificare nr.1241/16.08.2018;
- Contract de vânzare-cumpărare pentru teren și imobile cu încheierea de autentificare nr.906/20.04.2021, încheiat cu S.C. Muntenia Asset Management S.A;
- Contract de prestări servicii colectare, transport, valorificare deșeurilor nr.1348 din 13.07.2023, încheiat cu S.C. RECOM WASTE RECYCLING & MANAGEMENT S.R.L.;
- Autorizația de mediu nr. 178 din 25.11.2022, emisă de APM Argeș (în original);
- Autorizație de construire nr.349/19.10.2017, pentru „Spațiu de producție și prezentare mobilier”, emisă de Primăria comunei Bascov;
- Autorizație de construire nr.447/17.12.2019, pentru „Construire spațiu de producție și prezentare mobilier” emisă de Primăria comunei Bascov;
- Autorizație de construire nr.48/16.03.2021, emisă de Primăria comunei Bascov;
- Autorizație de construire nr.307/20.09.2017, emisă de Primăria comunei Bascov;
- Autorizație de construire nr.385/27.11.2018, pentru „Extindere prin supraetajare corp 3 la spațiul de producție și prezentare mobilier” emisă de Primăria comunei Bascov;
- Raport de încercare zgomot ambiental exterior nr.2895/11.11.2022;
- Raport de încercare zgomot ambiental exterior nr.2891/11.11.2022;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr.82569/02.08.2018, încheiat cu APA CANAL 2000 S.A.;
- Raport de încercare ape uzate nr. 2246 din 01.11.2022;
- Raport de încercare aer nr. 2884 din 11.11.2022;
- Raport de încercare aer nr. 2887 din 11.11.2022;
- Raport de încercare aer pulberi nr. 2888 din 11.11.2022;
- Raport de încercare aer nr. 2889 din 11.11.2022;
- Raport de încercare pulberi în suspensie nr. 2893 din 11.11.2022;
- Raport de încercare pulberi sedimentabile nr. 2892 din 11.11.2022
- Contract de furnizare deșeurilor lemni nr. 9912.21/15.03.2021, încheiat cu EGGER ROMANIA S.R.L. Rădăuți+Anexa nr.1, 2, 3;
- Contract de vânzare-cumpărare gaze naturale nr.3008033709 din 12.12.2017, încheiat cu ENGIE România S.A.;
- Contract de colectare deșeurilor nr.52 din 28.05.2014, încheiat cu S.C. GEOMA PGM HOLDYNG S.R.L.+Act adițional 257/31.05.2019;
- Contract de vânzare-cumpărare materiale reciclabile sortate nr.1/04.01.2021, încheiat cu GLOBAL PLAST COLLECT S.R.L.;
- Contract de prestare a serviciului de salubritate nr. 679/01.01.2021, încheiat cu S.C. SALUBRIS S.A.;
- Contract de prestări servicii preluare deșeurilor de sticlă și oglinzi nr.299/30.05.2022, încheiat cu REPIAST PRODPIAST S.R.L.;
- Plan de situație și plan de încadrare în zonă;
- Fișe cu date de securitate pentru substanțele folosite.

Autorizație de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuită în 2.10.2023
 titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
 amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Argeș



Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții:

- a) In cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul in mod semnificativ, fara a aduce atingere prevederilor Ordonanței de urgenta a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea si repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările si completările ulterioare, operatorul are următoarele obligații:
 - sa informeze imediat autoritatea competenta pentru protecția mediului si autoritatea competenta pentru inspecție si control la nivel local;
 - sa ia imediat masurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului si prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
 - sa ia orice masuri suplimentare, considerate adecvate si impuse de autoritatea competenta pentru protecția mediului si autoritatea competenta pentru inspecție si control la nivel local, pe care acestea le considera necesare, in vederea limitării consecințelor asupra mediului si a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.
- b) In cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suporta costul pentru repararea prejudiciului si înlătura urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „poluatorul plătește”.
- c) Respectarea celor prevăzute in textul acesteia precum si anunțarea A.P.M. Argeș la apariția noilor modificări ale activității.
- d) Nemodificarea prin reactualizare a conținutului contractelor, autorizațiilor si avizelor anexate in sensul afectării factorilor de mediu.
- e) Introducerea evidentei gestiunii deșeurilor conform O.U.G. nr. 92/2021, art.48 – tipul deșeurilor si codul acestuia, cantitatea produsa, modul de stocare, transport si eliminare.
- f) Colectarea selectiva a deșeurilor generate si asigurarea eliminării lor in condițiile neafectării mediului.
- g) Folosirea de mijloace de transport adecvate naturii deșeurilor transportate pentru a nu permite imprastierea acestora si eliminarea de noxe.
- h) Deșeurile trimise in afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizata pentru astfel de activitati cu deșeuri; deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de recuperare/eliminare fara a afecta in sens negativ mediul si in conformitate cu legislația si protocoalele nationale. Transportul deșeurilor conform Hotărârii Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- i) Respectarea prevederilor H.G. nr. 621/23.06.2005 cu modificările și completările ulterioare, privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje: - colectarea acestora, - predarea ambalajelor reutilizabile operatorilor economici care produc produse ambalate în respectivele ambalaje, eliminarea ambalajelor deteriorate către unitățile autorizate pentru valorificare.
- j) Evitarea formarii stocurilor de deșeuri ce urmează sa fie valorificate, precum si de produse rezultate in urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezintă riscuri de incendiu fata de vecinatati.
- k) Respectarea prevederilor OUG nr. 92/2021, privind regimul deșeurilor si anume: colectarea deșeurilor reciclabile, evitarea formarii de stocuri, predarea lor agenților economici autorizați pentru valorificare.
- l) Interzicerea arderii deșeurilor de orice tip in locuri neautorizate.

Autorizație de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuita in 12.10.2023
titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Argeș



- m) Respectarea prevederilor Legii nr. 105/2006 pentru aprobarea OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, completata si modificata prin Legea nr. 292/2007.
- n) Informarea A.P.M. Argeş si a populaţiei din zona in caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, imediat de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate.
- o) *Titularul activităţii are obligaţia obţinerii celorlalte avize, acorduri, autorizaţii, după caz, ale autorităţilor competente, potrivit legii;*

Titularul activităţii este obligat să solicite si să obţină stabilirea obligaţiilor de mediu în situaţia în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acţiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare sau în alte situaţii care implică schimbarea titularului activităţii, precum şi în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activităţii, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atesta încheierea uneia din procedurile menţionate mai sus, să transmită în scris la A.P.M. Argeş obligaţiile asumate privind protecţia mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Activitatea pentru care s-a solicitat autorizaţie de mediu se va desfăşura in conformitate cu prevederile legale următoare:

- HG. nr. 1000/2012 privind reorganizarea şi funcţionarea Agenţiei Naţionale pentru Protecţia Mediului şi a instituţiilor publice aflate în subordinea acesteia;
- O.U.G. nr. 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările şi completările ulterioare;
- Legea nr. 265/2006 privind aprobarea OUG nr.195/2005, cu completările şi modificările ulterioare;
- Ordinul MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizaţiei de mediu;
- Ordinul MMAP 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizaţiei de mediu şi autorizaţiei integrate de mediu cu modificarile şi completările ulterioare;
- Legea nr. 655/2001 pentru aprobarea OUG nr.243/2000, privind protecţia atmosferei;
- O.U.G. nr.196/2005, privind Fondul pentru Mediu, modificată şi aprobată prin Legea nr.105/2006;
- Legea nr. 104/2011, privind calitatea aerului înconjurător, cu amendamentele ulterioare;
- OUG nr. 92/2021, privind regimul deşeurilor, cu completările şi modificările ulterioare;
- H.G. nr. 856/2002, privind evidenţa gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei cuprinzând deşeurile, inclusiv deşeurile periculoase;
- H.G. nr. 188/2002, privind aprobarea unor norme privind condiţiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată şi completată prin HG. nr. 352/2005, H.G. nr.210/2007;
- H.G. nr. 352/2005, privind modificarea şi completarea H.G. nr. 188/2002;
- H.G. nr. 351/2005, privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor şi pierderilor de substanţe prioritare periculoase, cu modificările şi completările ulterioare;
- Legea apelor nr. 107/1996, modificată de Legea nr. 310/2004;
- Ordinul MAPPM nr. 462/1993, condiţiile tehnice privind protecţia atmosferei;
- Ordinul MAPPM nr.756/1997, pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- Ordinul nr. 31/2019 privind aprobarea Ordonanţei de urgenţă a Guvernului nr. 74/2018 pentru modificarea şi completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deşeurilor, a Legii nr.

Autorizație de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuita in /2.10.2023
titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Arges



- 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu;
- H.G. nr. 878/2005, privind accesul publicului la informația privind mediu;
 - Legea nr. 307/2006, privind apărarea împotriva incendiilor;
 - H.G. nr. 1061/2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
 - O.U.G. nr. 68/2007 - privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului.
 - Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;
 - Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deseuri de ambalaje;
 - Decizia Comisiei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului pentru clasificarea și încadrarea deșeurilor periculoase și nepericuloase.
 - SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
 - Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului;

Autorizația emisă de APM Argeș reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu, de autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător titularul de activitate.

I. Activitatea autorizată: Fabricarea de mobilă n.c.a.- cod CAEN 3109; Prelucrarea și fasonarea sticlei plate – cod CAEN 2312; Fabricarea articolelor din fire metalice; fabricarea de lanțuri și arcuri – cod CAEN 2593; Fabricarea de mobila pentru birouri și magazine – cod CAEN 3101; Fabricarea de mobila pentru bucătării – cod CAEN 3102; Fabricarea de saltele și somiere – cod CAEN 3103

1. Dotări (instalații, utilaje mijloace de transport utilizate in activitate)

Spatiile de productie si prezentare mobila sunt amplasate pe un teren situat in intravilanul comunei Bascov, sat Bascov, strada Paisesti, nr.136, judetul Arges.

Terenul fabricii de mobila apartine S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L. si este format din doua loturi, avand urmatoarele suprafete:

- un lot cu suprafata de 10417,0 mp;
- un lot cu suprafata de 3763,0 mp.

Vecinătățile terenului cu suprafața de 10417,0 mp sunt:

- N – Popescu Maria;
- V – Gamana Nicolae si atelier productie mobilier;
- S - S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.;
- E – statie carburanti si b-dul N. Balcescu.

Vecinătățile terenului cu suprafața de 3763,0 mp sunt:

- N – S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
- S – canal
- E – B-dul N. Balcescu (str. Paisesti)
- V – Gamana Nicolae

Constructii

Constructii existente pe terenul cu suprafata S = 10417.0 mp

Autorizatie de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuita in 12.10.2023
titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Arges



Imobil cu suprafata desfasurata de 7 854 mp. Imobilul este o constructie cu regim de inaltime P+2E, $H_{\text{streasina}(\min)} = 5,95$ m, $H_{\text{coama}(\max)} = 12,80$ m. Functiunile constructiei sunt: spatiu de productie, spatii de expunere.

Constructie - regim de inaltime: parter + 2 etaje

$H_{\text{cornisa}} = 5,95$ m, $H_{\text{coama}(\max)} = 12,80$ m

Suprafata construita la sol = 4 941,50 mp

Suprafata construita desfasurata = 7 854,00 mp

Suprafata utila = 7 370,60 mp

Imprejmuiiri = 175,10 ml

Suprafata construita soclu imprejmuiiri = 43,80 mp

Numar locuri de parcare = 27

Suprafata pavaje carosabile, pietonale = 3 750,50 mp

Suprafata totala spatii verzi amenajate = 495,50 mp

Descrierea functionala

Spatiu de productie este structurat astfel:

- ✓ zona de depozitare a materiei prime
- ✓ zona de productie mobilier in serie
- ✓ zona de productie mobilier la comanda
- ✓ zona de finisari mobilier
- ✓ zona de tapiterie si productie saltele
- ✓ zona de croitorie
- ✓ zona de prelucrare si imprimare sticla
- ✓ zona de livrare a produselor finite
- ✓ zona de mentenanta
- ✓ zona anexelor tehnice
- ✓ zona administrativa si a grupului social

Spatiu de prezentare este compus din:

- ✓ zona de expunere si vanzare mobilier
- ✓ zona administrativa si a grupului sanitar

Organizarea spatial-functionala si suprafetele utile

Parter ($\pm 0,00$)

P01	Acces etaj (casa scarii 1, ax 12-13)	22,70
P02	Atelier reparatii mobilier	417,50
P03	Acces etaj (casa scarii 2, ax 7-8)	25,60
P04	Acces etaj (casa scarii 3, ax 1-2)	36,00
P05	Depozit materii prime	362,50
P06	Atelier mobilier de serie	887,20
P07	Atelier mentenanta	102,00
P08	Atelier mobila la comanda	786,80
P09	Atelier finisari	535,80
P10	Atelier tapiterie, saltele	565,50
P11	Atelier mentenanta	88,50
P12	Zona expeditie produs finit	649,00
P13	Birouri	56,00
P14	Birou	31,50

Autorizatie de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuita in 12.10.2023
 titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
 amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Argeș



P15	Grup sanitar	18,60
P16	Camera pt. mat. Curatenie	6,85
P17	Camera compresor	14,65
P18	Camera tablou general de distributie	5,60
TOTAL mp		4689,60

Etaj 1 (+4,50 m)

E01	Spatiu expozitional	564,90
E02	Atelier croitorie	512,00
E03	Grup sanitar	21,50
E04	Camera pt. mat. Curatenie	7,50
E05	Atelier prelucrare sticla	411,50
E06	Atelier imprimare sticla	,439,00
TOTAL		1956,40

Etaj 1 (+3,30 m)

E05	Birou	31,80
E06	Birou	24,40
E07	Birou	24,90
E08	Birou	18,85
E09	Grup sanitar barbati	13,15
E10	Grup sanitar femei	13,15
E11	Vestiar barbati	37,70
E12	Vestiar femei	36,80
E13	Sala de mese	65,70
TOTAL		276,40 mp

Etaj 2 (+8,50)

E201	Casa scarii	23,40
E202	Birouri	424,80
TOTAL		448,20

TOTAL SUPRAFATA UTILA = 7370,60 mp

Organizarea curtii

- Accese carosabile si de pietoni:

- accesul si iesirea din incinta se fac prin doua cai de acces, una pentru public si una pentru public si pentru aprovizionare din strada Paisesti (DN), pe latura nord-estica a proprietatii
- suprafata carosabila si a platformelor amenajate pt. investitie: 3750,50 mp
- suprafata totala spatii verzi amenajate: 495,50 mp

Locuri de parcare: 27, din care 2 locuri pentru persoane cu deficianta locomotorie.

Constructii existente pe terenul cu suprafata S = 3763,0 mp

Imobilul este o constructie cu regim de inaltime P+2E partial, $H_{STREASINA(min)} = 11,20$ m; $H_{ATIC(max)} = 12,55$ m.

Autorizatie de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuita in 12.10.2023
 titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
 amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Arges



Funcțiunile construcției sunt: spațiu de producție mobilier și spațiu de prezentare mobilier.

Construcție - regim de înălțime: P+2E parțial

$H_{STREASINA(min)} = 11,20$ m; $H_{ATIC(max)} = 12,55$ m

Suprafața construită la sol = 2.177,25 mp

Suprafața construită desfășurată = 2.701,25 mp

Suprafața utilă = 2.546,35 mp

Volum construit = 13.585,0 mc

Imprejmuiri = 110,00 ml

Suprafața construită soclu imprejmuiri = 43,80 mp

Număr locuri de parcare = 10

Suprafața pavaje carosabile, pietonale = 816,55 mp

Suprafața totală spații verzi amenajate = 753,00 mp

P.O.T. = 58,20%

CUT = 0,72

Descrierea funcțională

Spațiul de producție propus poate funcționa atât ca anexa a spațiului de producție mobilier, amplasat pe lotul învecinat pe latura nordică (AC Nr.349 / 19.10.2017), cât și independent.

Spațiul de producție este structurat astfel:

- zona de vopsire-finisare;
- zona de prelucrare sticlă;
- zona de imprimare;
- zona de depozitare vopseluri ecologice;
- zona de livrare a produselor finite;
- zona anexelor tehnice;
- zona administrativă și a grupului social;

Spațiul de prezentare:

- zona de expunere și vânzare mobilier (parter și etaj);
- zona administrativă și a grupului social.

Organizarea spațial-funcțională și suprafețele utile

Parter : SPAȚIU DE PRODUCȚIE

[± 0,00]

P01	ATELIER DEBITARE PAL,MDF	242.00MP
P02	ATELIER VOPSITORIE-FINISARE PIESE DE MOBILIER	824.30MP
P03	ATELIER PRELUCRARE STICLA	254.70MP
P04	ATELIER IMPRIMARE STICLA	91.50MP
P05	DEPOZIT VOPSEA	43.10MP
P06	SPAȚIU LIVRARE PRODUSE FINITE	255.80MP
P07	HOL ACCES ANGAJATI	13.70MP
P08	BIROU	23.20MP
P09	SPAȚIU TAMPON-EXPEDITIE PRODUS FINIT	22.35MP
P10	CAMERA COMPRESOR	20.50MP

Autorizație de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuită în 12.10.2023
titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Arges



P11	CAMERA TABLOU DISTRIBUTIE	15.05MP
P12	CENTRALA TERMICA	19.80MP
	TOTAL	1 826.00MP

Parter: SPATIU DE PREZENTARE

[± 0,00]

P'01	ACCES-CASA SCARI	23.20MP
P'02	SPATIU EXPOZITIONAL	173.90MP
P'03	GRUP SANITAR	6.90MP
	TOTAL	204.00MP

Etaj partial: GRUP SOCIAL

[+2,40]

Ep1	CORIDOR	22.20MP
Ep2	VESTIAR BARBATI	14.80MP
Ep3	GRUP SANITAR BARBATI	13.60MP
Ep4	VESTIAR FEMEI	10.50MP
Ep5	GRUP SANITAR FEMEI	8.70MP
	TOTAL	69.80MP

ETAJ 1: SPATIU DE PREZENTARE

[+3.60]

E1-01	ACCES-CASA SCARI	23.20MP
E1-02	SPATIU EXPOZITIONAL	218.20MP
	TOTAL	241.40MP

ETAJ 2: SPATIU ADMINISTRATIV

[+7.20]

E2-01	ACCES-CASA SCARI	23.20MP
E2-02	SECRETARIAT	34.40MP
E2-03	BIROU 1	24.70MP
E2-04	BIROU 2	24.70MP
E2-05	BIROU 3	22.50MP
E2-06	BIROU 4	20.15MP
E2-07	SALA SEDINTE	54.25MP
E2-08	CORIDOR	16.80MP
E2-09	GRUP SANITAR	12.50MP
	TOTAL	232.20MP
	TOTAL SUPRAFATA UTILA	2574.40

- accesul si iesirea din incinta se vor face prin realizarea unei cai de acces pentru public din strada Păișești (DN) pe latura nord-estica a proprietății conform planului de situatie.
- suprafata carosabila si a platformelor amenajate ptr. investitie: 950,00 mp.
- suprafata totala spatii verzi amenajate: 90,00 mp.

Locuri de parcare: 9 din care 1 loc pentru persoane cu deficiente locomotorie

Autorizatie de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuita in 42.10.2023
titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Arges*



Instalatii si utilaje folosite

Utilaje de prelucrare aflate in imobilul amplasat pe terenul cu suprafata $S = 10417 \text{ mp}$

- centru de croire cu comanda numerica;
- masina aplicat cant;
- centru de gaurit si frezat cu comanda numerica;
- centru de gaurit cu comanda numerica;
- centru de gaurit vertical cu comanda numerica;
- circular manual;
- masina de indreptat;
- freza M.N.F.;
- masina de matlasat-uneste stofa, vatelina TNT;
- masina de arcuri;
- masina de ambalat.
- Compresor cu surub si uscator cu refrigerante- tip KAESER;
- Instalatia de exhaustare pentru aspirare rumegus printr-un sistem de tubulatura suspendata, prevăzut cu baterie de saci filtranti;

Centru de croire cu comanda numerica

Centrul de croire este conceput pentru utilizare în prelucrări tip debitare pentru prelucrarea panouri din pal melaminat si MDF, coala cu coala sau pana la cinci coli suprapuse pentru un randament sporit.

Acest utilaj executa dimensionarea pieselor ce vor fi folosite pentru constructia de ansambluri de mobilier

Este dotat cu sisteme de siguranta de ultima generatie pentru protectia operatorului sau a personalului auxiliar, ce ar putea activa in preajma acestuia

Masina aplicat cant

Are rolul de a aplica un cant din ABS pe lateralele vizibile ale pieselor, cu rol de protectie si estetic.

Este dotata cu elemente de siguranță pentru oprirea mașinii de urgență în cazul interventiei operatorului in zonele de prelucrare sau in cazul unor defectiuni.

Centru de gaurit si frezat cu comanda numerica

Aceasta masina va face prelucrarile de suprafata si canturi prin gauri tehnologice sau de imbinare si realizarea de contururi neregulate prin formatizare.

Este dotat cu elemente de siguranță pentru oprirea mașinii de urgență în cazul interventiei operatorului in zonele de prelucrare (covoare cu senzori de presiune) sau in cazul unor defectiuni.

Centru de gaurit cu comanda numerica

Aceasta masina va face prelucrarile de suprafata si canturi prin gauri tehnologice sau de imbinare.

Este dotat cu elemente de siguranță pentru oprirea mașinii de urgență în cazul interventiei operatorului in zonele de prelucrare (covoare cu senzori de presiune) sau in cazul unor defectiuni.

Centru de gaurit vertical cu comanda numerica

Aceasta masina va face prelucrarile de suprafata si canturi prin gauri tehnologice sau de imbinare, pozitia de prelucrare a piesei fiind verticala.

Este dotat cu elemente de siguranță pentru oprirea mașinii de urgență în cazul interventiei operatorului in zonele de prelucrare sau in cazul unor defectiuni.

Circular manual



Aceasta masina debiteaza panouri din pal melaminat si MDF, cu masa mobila, deplasarea colii de material sau a pieselor pe masa se face cu ajutorul operatorilor.

Este dotat cu elemente de siguranță pentru oprirea mașinii de urgență.

Masina de indreptat

Acest utilaj are rolul de a uniformiza laturile elementelor din lemn folosite la constructia elementelor pentru tapiterie.

Freza M.N.F

Denumirea acestei masini este masina normala de frezat si are rolul de a realiza diverse tipuri de imbinari pentru elementele din lemn.

Masina de matlasat

Acest utilaj uneste trei componente: stofa, vatelina, TNT si se obtine stofa matlasata pentru saltele.

Masina de arcuri

Acest utilaj confectioneaza arcuri pentru saltele.

Masina de Ambalat

Aceasta masina ambaleaza cu folie pretensionata produsul finit prin orbitare in jurul piesei.

Compresor cu șurub și uscător cu refrigerare

Compresorul este tip KAESER si are rolul de a produce si trata aerul comprimat necesar functionarii utilajelor

Instalatia de exhaustare

Instalatia de exhaustare functioneaza in ambele hale, unde se desfasoara activitatea de fabricarea a mobilei.

Aceasta are rolul de a aspira rumegusul rezultat in urma prelucrării materiei prime lemnoase (lemn, PAL, MDF, PFL) de la utilaje printr-un sistem de tubulatura suspendata. Acesta este colectat in doua silozuri de depozitare amplasate in exteriorul fabricii, aerul aspirat impreuna cu rumegusul fiind filtrat si reintrodus in fabrica. Filtrarea se face cu ajutorul bateriei de saci filtranti (textili) care este pozitionata in interiorul silozurilor de depozitare.

In momentul in care silozurile sunt pline, se descarca cu ajutorul unui extractor, aflat in componenta silozului in container si se trimite la reciclat.

Utilaje de prelucrare aflate in imobilul amplasat pe terenul cu suprafata $S = 3763,0 \text{ mp}$

Linie tehnologica pentru prelucrarea sticlei plane

Masa automata de taiat sticla plana - are rolul de a taia sticla plana conform specificatiilor

Masina pentru prelucrat cant drept - cu acest utilaj se slefuiesc canturile sticlei debitate.

Masina de găurit verticala - realizeaza gaurile tehnologice in sticla, pentru montarea in cadrul piesei de sticla accesorii necesare montajului si exploatarei produsului finit (balamale, manere).

Masina de spalat sticla – verticala - ajuta la curatarea produsului finit de resturi (praf de sticla) si substante folosite in timpul prelucrării.

Linie de prelucrare a panourilor din MDF in vederea finisării prin vopsire

Celula automata de prelucrare de tip nesting - utilaj cu alimentare si evacuare automata ajuta la incarcarea materiei prime dintr-o stiva de MDF, prelucrarea si evacuarea pieselor din masina.

Aceasta masina va face prelucrarile de suprafata si canturi prin gauri tehnologice sau de imbinare si realizarea de contururi neregulate prin formatizare si profilare.

Este dotat cu elemente de siguranță pentru oprirea mașinii de urgență în cazul interventiei operatorului in zonele de prelucrare (bariere cu fotocelule) sau in cazul unor defectiuni.

Masina automata de slefuit canturi - slefuieste pe canturi panourile prelucrate

Masina de slefuit cu perii



Acest utilaj are rolul de a slefui zonele profilate de pe suprafata panourilor, zone ce nu pot fi acoperite de utilajele prezentate anterior. Beneficii: slefuirea zonelor profilate cu ajutorul periiilor, reducand la minim slefuirea manuala, slefuire care se face inainte si dupa aplicarea grundului.

Bancuri de slefuire manuala

La aceste dispozitive se slefuiesc manual zonele neacoperite ale panourilor care nu pot fi facute de masini. Beneficii: slefuirea manuala a panourilor in diferite faze pentru a acoperii zonele neslefuite de masini si colectarea prafului rezultat pentru a nu intra in suspensie si a se depune pe piesele aflate la uscat in cadrul sectiei de finisaj.

Instalatie de aspiratie, filtrare si stocare deseuri

Aceasta instalatie are rolul de a colecta si stoca deseurile rezultate in urma prelucrarilor mecanice a panourilor de pal melaminat si MDF.

Beneficii: colectarea si stocarea deseurilor rezultate in urma prelucrarii, in vederea valorificarii prin folosirea acestora ca si combustibil pentru incalzirea agentului termic necesar functionarii sectiei de finisaj, cat si pentru incalzirea celorlalte spatii de productie.

Linie tehnologica de vopsire (finisare)

Aceasta linie tehnologica este compusa din urmatoarele subansamble:

- banda transportoare
- desprafuitor
- robot de pulverizare automat
- tunel de uscare cu aer cald multilevel
- tunel de uscare cu aer cald liniar
- tunel de uscare cu lămpi UV
- transportor cu banda

si asigura fazele de grunduire si finisaj prin vopsire si lacuire a fronturilor prelucrate din MDF.

Cuptorul de linie ECOGEL ALD este alcătuit din zone modulare și este disponibil în mai multe lungimi, în funcție de cerințele de lucru.

Mașina este alcătuită dintr-o structură din oțel pe care sunt montate profile modulare de susținere a panourilor de izolare de tip „sandwich”, în timp ce zonele laterale sunt prevăzute cu uși demontabile care pot să fie îndepărtate, permițând inspecția interiorului.

Sistemul de ventilare este alcătuit dintr-un grup de admisie și un ventilator de evacuare; debitul aerului poate fi reglat în sistem manual sau automat (pneumatic sau electronic).

Această mașină a fost realizată pentru a fi utilizată împreună cu un transportor.

Principalele componente ale mașinii sunt:

- Cuptorul
- Sistemul de ventilare
- Sistemul de încălzire și reglare a temperaturii aerului
- Transportorul

Date tehnice

Debitul de aer al ventilatorului de admisie = 4000 mc/h

Puterea ventilatorului de admisie = 2,2 kW

Debitul de aer al ventilatorului de evacuare = 5000 mc/h

Puterea ventilatorului de evacuare = 1,5 kW

Puterea bateriei radiante = 54000 kcal/h

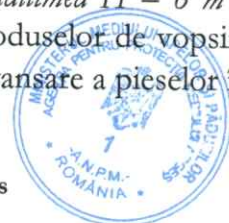
Puterea fiecărei lămpi TL = 40/140 W

Pentru evacuarea aerului, la sistemul de ventilare este atasat un cos de evacuare cu inaltimea $H = 6$ m si diametrul de 300 mm. Acest cuptor se utilizează pentru procesul de uscare a produselor de vopsire și folosește un flux de aer lamelar cald, orientat în direcția opusă sensului de avansare a pieselor în

Autorizatie de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuita in 12.10.2023

titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.

amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Arges



lucru. Sistemul de ventilare este alcătuit dintr-un ventilator de admisie, prevăzut cu filtre cu cartușe cu eficiență crescută, o baterie radiantă cu reglarea automată a temperaturii și un ventilator de evacuare. Pentru o eficacitate mai mare a procesului de gelificare, există posibilitatea de a prevedea o serie de lămpi TL.

Sistemul electronic de pulverizare MITO a fost proiectat pentru a asigura obținerea unor condiții optime de finisare, la cele mai înalte standarde de calitate. Caracteristicile sale permit:

- recuperarea produsului care nu a fost aplicat pe piesele în lucru;
- reducerea substanțială a emisiilor de solvenți și a resturilor solide în atmosferă;
- o viteză de producție mai mare față de alte aparate în măsură să ofere același nivel de calitate a produsului finit;

- o creștere a raportului produs pulverizat / produs aplicat pe piesele în lucru.

Mașina este inclusă într-o cabină echipată cu suprafețe din sticlă.

Sistemul de ghidaj al pistoalelor este alcătuit dintr-un vagonet tras de chingi dințate, acționat de motor fără perii, cu curent continuu.

Controlul electronic al vitezei și al accelerărilor / încetărilor permite pulverizarea optimă a panourilor.

Sistemul original de pulverizare „BACK SPRAY” permite omogenitatea perfectă de aplicare între bord și plan.

Sistemul de transport, cu bandă continuă permite recuperarea produsului pulverizat pe banda respectivă și este prevăzut cu un sistem brevetat pentru curățare și uscare.

Instalația de epurare este alcătuită dintr-o serie de filtre uscate, conținute în vase dispuse alături și dedesubtul zonei de pulverizare.

Banda continuă pe care se depune cea mai mare parte a produsului care nu a fost aplicat pe piesele în lucru permite reducerea ulterioară a resturilor solide și a solvenților pulverizați în exterior.

Principalele părți componente ale mașinii sunt:

- Instalația de ventilare a aerului
- Instalația de epurare a aerului, cos de evacuare
- Instalația de alimentare și distribuție a produsului
- Sistemul de manipulare și acționare a pistoalelor
- Transportorul cu bandă
- Instalația electro-logică
- Instalația pneumatică

Instalația de ventilare și epurare a aerului

- Capacitate ventilatorului de tur = 8000 mc/h
- Puterea ventilatoare de tur = 2x1,5 kW
- Debitul aerului de descărcare = 8000 mc/h
- Puterea ventilatorului de descărcare = 4 kW

La aceasta instalație, este atasat un cos de evacuare cu înălțimea $H = 6$ m și diametrul de 480 mm.

Cuptorul cu ventilare longitudinală PIEFFE-VL asigură o flexibilitatea imensă a caracteristicilor, concentrându-le într-un spațiu redus.

Principalele componente ale mașinii sunt:

- grup talere
- sistemul de comandă-manipulare talere
- instalația de ventilare
- instalația de comandă și control
- instalația pneumatică



- instalația de hiperfiltrare (la cerere)

Date tehnice

Lungime taler = 7600 mm

Lungime cabină = 9200 mm

Lățimea cabină = 3550 mm

Înălțime cabină = 2386 mm

Grosime maximă piese:

- 4 talere = 150 mm

- 5 talere = 87 mm

- 6 talere = 50 mm

Putere motor de ridicare = 5.5 kW

Putere motor talere = 0,75 kW

Putere motor intrare-ieșire = 0,37 kW

Putere motor intrare-ieșire = 3 kW

Putere ventilator de descărcare = 1.5 kW

Cu hiperfiltru:

Debit aer hiperfiltru = 4000 mc/h

Descărcare aer = 3500 mc/h

Recirculare aer = 9000 mc/h

Putere termică = 140000 kcal/h

Fără hiperfiltru:

Debit aer extern = 4000 mc/h

Descărcare aer = 3500 mc/h

Recirculare aer = 9000 mc/h

Putere termică = 140000 kcal/h

La instalația de ventilare, este atasat un cos de evacuare cu înălțimea $H = 6$ m și diametrul de 300 mm.

Masina de periat superioara și inferioara Smartclean este utilizată pentru curățarea panourilor plate și profilate în cadrul liniilor și/sau în afara liniilor de prelucrare.

Aceasta poate efectua operații de curățare a părții superioare și inferioare a panourilor plate și/sau profilate. Construcția mecanică modulară permite realizarea unei game ample de mașini de periat, care satisfac toate exigențele impuse de tehnicile de periat pentru piesele de prelucrat.

Descrierea configurației utilajului

Sistemul de curățare este format din:

A) Transportor cu bandă

B) Platforma cu role de presare

C) Grup perie superioara

Optionale:

D) Bara antistatică superioara

E) Bara suflanta liniara superioara

F) Bara suflanta liniara inferioara

Gurile de aspirare ale mașinii de periat Smartclean sunt anexate la instalația de exhaustare, ce funcționează în ambele hale, unde se desfășoară activitatea de fabricarea a mobilei.

Masina de lacuit pentru margini este un utilaj de aplicare a grundului și a finisajului pentru marginile de panouri

Format dintr-un transportor cu rețea din oțel cu pivoti de conectare realizați din material tratat, foarte rezistent, asamblați pe suport tip ac.

Material antiuzura, cu rezistență ridicată la razele UV și la sistemul de transport.

Autorizație de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuită în 12.10.2023
titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Argeș



Lant de transport, care, în partea inferioara, este sustinut de ghidaje speciale din material plastic, cu coeficient redus de frecare.

Transportor cu motor controlat de invertor, cu viteza reglabila de la tabloul electric.

Ridicarea si coborârea electronica a barei de presiune superioara, cu posibilitate de executare manuala, cu ajutorul volantului.

Ghidaj lateral pentru transportarea panourilor.

Descrierea utilajului

Sistemul de lacuit cu rol este format din:

- A) Transportor
- B) Grup de lacuit cu role
- C) Grup cuptor UV (cu doua lampi)
- D) Grup disc de slefuit UM1-UM2
- E) Grup de slefuire cu band
- F) Grup inert
- G) Grup de netezire
- H) Grup cuptor UV
- I) Grup perie sus-jos
- L) Grup de prelucrare a muchiilor
- M) Grup masina de slefuit corner
- N) Grup raclete cu role

Specificatii tehnice grup de operare cu disc de slefuit UM1-UM2

Putere motor = 1,5/2,2 kW

Tensiune = 400 V / 50 Hz

Turatii motor = 400 (15Hz) - 2000 (75Hz)

Consum de aer comprimat = 647 NI/min.

Consum de aer aspirat* = 848 mc/h

Diametru gura de aspirare = 100 mm

Latime max. Prelucrabila = 80 mm

Capacitate de înclinare**= 360°

Dimensiune disc de slefuit = 200 x 50-90 mm

Presiune max. = 5 bari

Viteza ridicata de 30 m/sec

Transportorul cu bandă TN NEW este alcătuit din următoarele elemente:

- Brațul de tracțiune: cuprinde sistemul de motorizare a benzii transportoare și rola de tracțiune;

- Șasiul: cuprinde rolele de retur și sistemul de tensionare a benzii și constituie un suport adecvat benzii în sine, precum și elementelor transportorului.

Șasiul este montat pe ambele brațe, dedesubtul cărora se află picioarele de susținere reglabile în înălțime; în orice caz, există posibilitatea dotării transportorului cu roți pentru a-l muta manual.

Sistemul motorizat al benzii este alcătuit dintr-un grup motor-reductor, comandat de invertor, care comandă mișcarea rolei de tracțiune printr-o serie de lanțuri și pinioane.

Reglarea vitezei de transport prin invertor permite totodată calibrarea-echilibrarea avansării părților în lucru, în funcție exigențele de producție.

Transportorul TN NEW/RBT a fost conceput cu aceleași caracteristici precum transportorul cu bandă TN NEW; banda utilizată este prevăzută cu una sau două fâșii roșii care delimitează zona de încărcare a părților în lucru.



Transportorul se oprește automat, pentru intervalul de timp reglabil cu ajutorul unui temporizator, cu scopul de a crea spațiul necesar între două seturi ulterioare privind părțile în lucru.

Date tehnice

Viteza benzii: m/min. 1,56÷11,2

m/min. 3,72÷26,9

m/min. 3,49÷59,3

Puterea instalată: Kw 0,25

Kw 0,55

Kw 1,1

Lățime bandă transportoare: mm 1300

Transportorul cu eclise este alcătuit dintr-un șasiu pe care sunt montate două lanțuri paralele de care sunt fixate barele de rotire de transport.

Lanțurile sunt comandate de un grup motor-reductor, cu viteza reglată de inverter, printr-o serie de pinioane și lanțuri de transmisie.

Șasiul este montat pe picioarele de susținere, dedesubtul cărora sunt prezente picioarele de susținere reglabile în înălțime.

La intrarea și ieșirea transportorului există posibilitatea montării unui element, ce poate fi ridicat, cu scopul de a înlesni intervențiile asupra liniei.

Această mașină a fost realizată pentru a fi utilizată împreună cu cuptoarele cu raze UV, hotele cu raze IR, cuptoarele în linie și hotele de răcire.

Date tehnice

Viteză eclise = 1,14 ÷ 62,9 m/min

Distanță eclise = 57,15 - 114,3 mm

Diametru eclise = 25 mm

Puterea totală instalată = 0,75 kW

Cuptorul UV-R este o soluție inovatoare de tipul „plug & play”. O mașină compactă care integrează într-un singur modul toate elementele procesului: sistemul transportor, lămpile UV și panoul electric.

Automatul programabil de tip PLC, avansat și ușor de utilizat, permite o gestionare eficientă a tuturor funcțiilor.

Integrând în construcția mașinii progresul științific inovator al proiectării tehnice și de software, cuptorul UV-R este în măsură să asigure o reducere consistentă a costurilor operaționale, datorită următoarelor caracteristici:

- Consum mai mic de energie (până la 30% față de cuptoarele tradiționale), reducerea volumului de aer evacuat și a puterii de răcire necesare;

- Eliminarea pierderilor legate de pauzele de producție;

- Standarde calitative ridicate de dispunere-integrare. Cuptorul UV-R este un produs ecologic durabil, deoarece ajută la economisirea energetică se traduce printr-un impact de mediu scăzut în termeni de emisii a CO₂;

- Configurarea mai bună reduce posibilitatea deteriorării membranei de tip film.

Principalele părți componente ale mașinii sunt enumerate mai jos:

- Transportor

- Grup de lămpi

- Transformatoare

- Ventilatoare

- Panou electric



- Interfață operat

Date tehnice - cuptorul UV-R cu 2 module

Cuptor:

Număr de lămpi = 2

Puterea lămpilor (80 W/cmp) = 11,4 kW

(100 W/cmp) = 14,3 kW

(120 W/cmp) = 17,2 kW

Puterea ventilatorului de descărcare = 0,55x2 kW

Debitul aerului de descărcare = 2400 mc/h

Consumul aerului comprimat = 8 NI/ciclu

La cuptorul cu 2 module sunt atasate 2 cosuri de evacuare, fiecare cu înălțimea de 6 m și diametrul de 200 mm.

Transportor:

Viteza de transport = 1,25÷21,25 m/min

Puterea motorului transportor = 0,37 kW

Viteza de transport = 2,5÷42,5 m/min

Puterea motorului transportor = 0,75 kW

Caracteristici generale:

Lungimea minimă a pieselor de prelucrat = 300 mm

Grosimea maximă a pieselor de prelucrat = 70 mm

Lățimea maximă a pieselor de prelucrat = 1300 mm

Sistem presurizat pentru finisaj (vopsire manuala)

Acest sistem este compus din:

-camera de vopsire manuala presurizata

-zona de presurizare pentru linia tehnologica de vopsire

-sistem de presurizare cu baterie de incalzire termoventilanta

Are rolul de a asigura mediul necesar vopsirii fronturilor MDF in serii mici, atunci cand se solicita o anumita nuanta ce nu se utilizeaza pe scara larga in productia de serie, precum si pentru obtinerea unor combinatii de vopsele pentru testare

DISTILATOR pentru reciclare solventi inflamabili si ne-inflamabili

Caracteristici:

-Volumul total al boilerului : 43 litri

-Capacitate de incarcare : 30 litri

-Diametrul interior al boilerului :320 mm - panoul electric si ecranul de control: 230 V - 50

1-IZ Cablu electric: monofazic + impamantare Putere maxima: 2040 W

Principiul de functionare

Distilatorul asigura reciclarea si reutilizarea diluantilor si solventilor de curatare. Printr-un proces de distilare simplu se separa reziduurile (rasini, polimeri, pigmenti, uleiuri, etc.) de solventul original. Amestecul se aduce la temperatura de fierbere cu ajutorul unei camasi de incalzire plina cu ulei diatermic, incalzit de element electric. Vaporii sunt apoi trimisi spre un condensator racit cu aer sau apa. Solventul condensat este apoi colectat intr-un rezervor pentru a fi reutilizat.

Caracteristicile solventului nu sunt alterate de procesul acesta de distilare, care se poate repeta de mai multe ori la rand.

Timp de distilare: 3,30 - 4,30 ore

Autorizatie de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuita in 12.10.2023

titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.

amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Arges



Temperatura de lucru : 50 - 180 °c

Presiune de lucru : la presiunea atmosferica

Recipient condensare de vapori : recipient inox, racit cu aer;

Dispozitive de siguranță

- Termostat de siguranță conectat la un senzor din interiorul uleiului diatermic reglat la o temperatură fixă care intervine în cazul funcționării defectuoase a termostatului de lucru.
- Termostat de siguranță la ieseirea solventului care măsoară temperatura distilatului care curge. În cazul funcționării defectuoase a condensatorului (ventilatorul nu funcționează corespunzător), distilatul va fi la o temperatură mai mare decât temperatura setată pe termostatul de siguranță, caz în care instalația se oprește automat.
- Capacul cazanului acționează ca supapă de suprapresiune de siguranță, fiind blocat de un dispozitiv de închidere a capacului cu arc care se deschide la 0, 1 bari de suprapresiune.

Distilatorul folosește saci "RecBag" pentru reziduurile după distilare (capacitatea unui sac este de 30 litri), permite obținerea unei concentrări ridicate a contaminanților solizi (vopsele, pigmenți, rășini, polimeri, cerneluri etc.), cu un randament ridicat de distilare. Aceasta înseamnă pentru a obține un reziduu de proces cu conținut foarte scăzut de solventi; acest reziduu, conținut în interiorul sacului, este ușor și rapid de evacuat, evitând orice contact cu amestecul de distilat și orice curățare a cazanului.

Distilatorul este prevăzut cu un ansamblu de lentile cu stergător pentru o inspecție ușoară în interiorul boilerului în timpul procesului de distilare și permitând o a doua încărcare fără a deschide capacul.

Linie de imprimare

Aceasta este o mașină pentru imprimare digitală (plotter) care poate imprima pe diverse suporturi, atât pe PAL melaminat cât și pe MDF sau sticlă plană.

Mijloace de transport

S.C. Venus Bclmob Class dispune de următoarele mijloace de transport:

- turism Dacia Logan MCV;
- turism Audi A6;
- turism Ford Fiesta;
- autoutilitara Opel Combo;
- autoutilitara Peugeot Boxer;
- autoutilitara Mercedes Sprinter
- autoutilitara Citroen Jumper;
- autoutilitara Renault Master;
- autoutilitara Volkswagen Crafter;
- autoutilitara Iveco Daily;
- auto TIR - cap tractor+remorcă Mercedes;

2. Materii prime, auxiliare, combustibili și ambalaje folosite, mod de depozitare, cantități

- PAL nemelaminat = 500 foi/lună;
- PAL melaminat = 2 000 foi/lună;
- MDF = 2 200 mp/lună;
- Scândura = 20 mc/lună;
- Cant cu adeziv = 30 000 ml/lună;
- Burete = 2 tone/lună;

Autorizație de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuită în 12.10.2023
titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Argeș



- Stofa = 2 000 ml/luna;
- Fier (sârmă pentru confecționat arcuri) = 10 tone/luna;
- Folie stretch (pentru ambalat produse finite) = 200 kg/luna;
- Sticla (geam d=4mm; d=6mm; oglinda d=4mm)= 500 mp/luna;
- Materiale pentru vopsire (pe baza de apa): izolanț, grund, lac = 800 kg/luna;
- Adeziv granulat pentru cant PVC – Jowatherm 284.70 = 500 kg/luna;
- Adeziv pentru saltele și tapiterie - Zelukleber P 4910 = 20 kg/luna;

3. Utilități: apă, canalizare, energie

Alimentarea cu apă în scop potabil, menajer și tehnologic se face din rețeaua publică de alimentare cu apă conform contractului de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și canalizare nr. 82569 din 02.08.2018, încheiat cu S.C. Apa Canal 2000 S.A. În scop tehnologic, apa este folosită în mașina de spălat a sticlei plate, atât la pregătirea sticlei pentru imprimare, cât și la curățarea elementelor din sticlă, ce urmează a fi livrate către client. Apa este recirculată, deci nu va exista o evacuare frecventă a apei uzate.

Evacuarea apelor uzate:

Evacuarea apelor

De pe amplasamentul societății, se vor evacua ape uzate menajere (de la grupurile sanitare), ape uzate tehnologic (rezultate de la mașina de spălare a sticlei) și ape pluviale.

Apele uzate tehnologic (rezultate de la mașina de spălare a sticlei) și apele uzate menajere sunt evacuate în rețeaua de canalizare a municipiului Pitești, prin intermediul sistemului de canalizare existent pe amplasament. Pentru preluarea apelor uzate menajere, societatea Venus Bclmob Class S.R.L. a încheiat contractul de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și canalizare nr. 82569 din 02.08.2018, încheiat cu S.C. APA CANAL 2000 S.A.

Apele pluviale, colectate de pe acoperișurile halelor, sunt preluate de rigolele amenajate pe amplasamentul terenului, apoi sunt evacuate în canalul betonat, situat la sud de amplasament, cu evacuare în sistemul de canalizare al orașului.

Energia electrică: este asigurată de la rețeaua de distribuție națională din zonă conform contractului pentru vânzare-cumpărare de energie electrică la clienții eligibili CEZ Practic nr. E15940E302 din 30.03.2018, încheiat cu S.C. CEZ Vanzare S.A.

Energia termică: Alimentarea cu gaze naturale este asigurată din rețeaua națională, conform contractului de vânzare-cumpărare gaze naturale nr. 3008033709 din data semnării 12.12.2017, încheiat cu S.C. ENGIE Romania S.A.

Incalzirea spațiilor și producerea apei calde

Incalzirea spațiilor și producerea apei calde în imobilul amplasat pe terenul cu suprafața $S = 10417.0$ mp se face prin intermediul a 10 centrale termice, repartizate astfel:

- 6 centrale termice, tip IMMERGAS VICTRIX PRO 120 2ERP, cu funcționare pe baza de combustibil gazos, ce asigură încălzirea halei de producție;
- 2 centrale termice, tip IMMERGAS VICTRIX PRO 120 ERP, cu funcționare pe baza de combustibil gazos, ce asigură încălzirea showroom-ului;

Centralele tip IMMERGAS VICTRIX PRO 120 2ERP sunt centrale murale, cu tiraj forțat, cu camere de ardere deschise (în condensatie), având următoarele date tehnice:

- debitul caloric nominal: 114,1 kW (98109 kcal/h)
- putere utilă nominală: 111,0 kW (95460 kcal/h)
- presiune max. de funcționare la circuitul de încălzire: 4,4 bar
- temperatura max. de funcționare în circuitul de încălzire: 90°C



- diametru cos de evacuare gaze arse: 80 mm;
- 2 cazane, tip EMTAS EK3G-120, cu functionare pe baza de combustibil solid (deseuri din lemn: pal, scandura, rumegus), ce asigura incalzirea halei de productie dotate fiecare cu cate un cos cu diametrul $\varnothing = 220$ mm și înălțimea $H = 7$ m.

Incalzirea spatiilor si producerea apei calde in imobilul amplasat pe terenul cu suprafata $S = 3763,0$ mp

Sursele de incalzire si de producere a apei calde, sunt reprezentate de:

- cazanul pe combustibil gazos Thermostahl ENERSAVE ENP 500-500 kW, dotat cu arzatorul pe gaz tip FBR GAS P 70/2 DN 40 (406-754 kW);
- o baterie de termoventilare pe apa, tip COIMAGROUP, model TH-30, cu o putere calorica de cca. 210.000 kcal/h si un debit de reintegrare aer de 30.000 mc/h. Functioneaza cu agent termic (apa fierbinte) si are un ventilator electric pentru transportul aerului incalzit. Coșul de evacuare a fumului de la cazanul cu functionare pe baza de combustibil gazos are diametrul de 450 mm si o inaltime de cca. 15 m.

Dotari impotriva incendiilor

Pentru stingerea incendiilor, imobilul amplasat pe terenul cu suprafata $S = 10417,0$ mp este dotat cu:

- 30 stingatoare tip P9;
- 5 stingatoare tip P100;
- 5 hidranti exteriori (4 amplasati suprateran si unul amplasat subteran);
- 23 hidranti interiori.

Pentru stingerea incendiilor, imobilul amplasat pe terenul cu suprafata $S = 3763,0$ mp este dotat cu 12 stingatoare tip P9

- sistem de supraveghere video.

4. Descrierea principalelor faze ale activității

Principalele etape ale procesului tehnologic sunt:

Procesul tehnologic pentru fabricarea mobilei se desfasoara dupa urmatoarele etape:

- aprovizionare materii prime;
- proiectare mobilier;
- debitare pal melaminat cu fierastrai mecanice circulare si centru de croire cu comanda numerica;
- cantuire cu masini de aplicat cant cu comanda numerica;
- prelucrari mecanice;
- asamblare mobilier;
- transfer mobilier in depozit;
- livrare catre magazine.

Debitarea reprezinta grupul de operatii prin care se obtin piese (repere), prevazute cu adaos de prelucrare necesar prelucrarilor ulterioare.

Finisarea reprezinta etapa prin care suprafetele sunt acoperite cu pelicule de lacuri, vopsele sau folii de materiale plastice.

Montarea mobilei reprezinta etapa prin care se asambleaza partile componente, se poate realiza prin incleiere fixare cu suruburi si cuie, montare accesorii. Asamblarea elementelor prin incleiere, datorita proprietatilor lor adezive au rolul de a imbina supafetele dintre doua piese.

Proces tehnologic vopsire mobila

Prin acest proces tehnologic se prelucreaza fronturile de mobilier din MDF (usi, fete de sertar, etc).



La centrul de prelucrare de tip nesting se vor dimensiona gauri si freza fronturile din MDF, ce urmeaza a fi vopsite.

In sectorul de finisaj, elementele produse la nesting urmeaza procesul tehnologic de pregatire a suprafetelor si finisarea acestora prin vopsire dupa cum urmeaza:

- masina de slefuit cu perii face slefuirea de suprafata a pieselor cu profile pronuntate
- masina de calibrat si slefuit face o uniformizare a grosimii pieselor, dupa care face slefuirea de suprafata

- masina de slefuit canturi va slefui zonele laterale ale piesei ce nu au putut fi slefuite la operatiile anterioare

- bancurile pentru slefuire manuala sunt bancuri suport aspirate, unde se fac retusuri la zonele neacoperite de utilaje

- linia de vopsire automata - in aceasta zona vor intra piesele pentru acoperire cu izolan, grund si lac (fiecare aplicare fiind efectuata in treceri separate), urmand sa fie uscate in tunelurile cu diferite grade si tehnologii de uscare (tot in cadrul acestei linii).

La final, piesa este pregatita pentru a se relua ciclul de slefuire-acoperire.

In sectorul de finisaj, acest ciclu este reluat de fiecare data cand se aplica un nou strat de acoperire.

La imprimanta se fac printuri decorative, atat pe sticla cat si pe elemente din MDF (dupa ce acestea au fost pregatite, in prealabil, prin slefuire si aplicarea straturilor protectoare de izolan si grund.

Proces tehnologic prelucrare sticla plata

Procesul tehnologic de prelucrare a sticlei cuprinde: debitarea, prelucrarea canturilor prin slefuire, pentru ca elementele rezultate sa nu aiba muchii taioase, gaurirea pentru elemente de fixare si accesorii si, la final, spalarea elementelor prelucrate.

Prin acest proces tehnologic, se prelucreaza sticla plana si oglinda.

Proces tehnologic fabricare saltele

Confectionarea saltelelor incepe cu fabricarea arcurilor din sarma de otel carbon si confectionarea plaselor din arcuri.

In zona de montaj se asambleaza elementele saltelei: plasa de arcuri, pasla dura, poliuretanul si stofa matlasata cu vatelina.

Dupa asamblarea elementelor, salteaua ajunge la cusut, unde se vor imbina elementele de stofa matlasata impreuna cu o banda ce are dublu rol: estetic si functional (prin unirea elementelor).

Urmatoarea etapa este verificarea calitatii si ambalarea saltelei.

5. Produsele si subprodusele obtinute obtinute:

Tipuri de mobilier – dulapuri, cuiere, mese, scaune, mobilier, etc.;

Produse finite: usi pentru mobilier, oglinzi decorative si elemente suport pentru imprimare (sticla decorativa pentru bucatarii, pereti si elemente de mobilier).

Produsele finite: saltele ortopedice si superortopedice (care au suportul elastic de la interior confectionat din arcuri de tip bonnell) si saltele memory foam, cu interiorul integral din poliuretan.

6. Date despre centrala termică proprie: 8 centrale termice, repartizate astfel:

- 6 centrale termice, tip IMMERGAS VICTRIX PRO 120 2ERP, cu functionare pe baza de combustibil gazos, ce asigura incalzirea halei de productie;
- 2 centrale termice, tip IMMERGAS VICTRIX PRO 120 ERP, cu functionare pe baza de combustibil gazos, ce asigura incalzirea showroom-ului;

Autorizatie de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuita in 12.10.2023
titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Arges



- 2 cazane, tip EMTAS EK3G-120, cu functionare pe baza de combustibil solid (deseuri din lemn: pal, scândura, rumegus), ce asigura incalzirea halei de productie.
- Centralele tip IMMERGAS VICTRIX PRO 120 2ERP sunt centrale murale, cu tiraj forat, cu camere de ardere deschise (in condensatie); diametru coș de evacuare gaze arse: 80 mm;
- cazanul pe combustibil gazos Thermostahl ENERSAVE ENP 500-500 kW, dotat cu arzatorul pe gaz tip FBR GAS P 70/2 DN 40 (406-754 kW); cosul de evacuare a fumului de la cazanul cu functionare pe baza de combustibil gazos are diametrul de 450 mm si o inaltime de cca. 15 m.

7. Program de funcționare: 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, 260 zile/an;

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecția mediului

1. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu

AER: coș de evacuare cu înălțimea $H = 6$ m și diametrul de 300 mm, aferent cuptorului de linie ECOGEL ALD, dotat cu un sistem de ventilare;

- coș de evacuare cu înălțimea $H = 6$ m și diametrul de 480 mm, aferent sistemului electronic de pulverizare MITO, dotat cu o instalație de ventilare a aerului;

- coș de evacuare cu înălțimea $H = 6$ m și diametrul de 300 mm, aferent cuptorului cu ventilare longitudinală PIEFFE-VL, dotat cu o instalație de ventilare a aerului;

- 2 coșuri de evacuare, fiecare cu înălțimea de 6 m și diametrul de 200 mm, aferente cuptorului UV-R cu 2 module;

- coș de evacuare a fumului cu diametrul de 450 mm și o înălțime de cca. 15 m, aferent cazanului tip Thermostahl ENERSAVE ENP 500-500 kW funcționează pe baza de combustibil gazos;

- 2 coșuri de evacuare, fiecare cu înălțimea de $H = 7$ m, diametrul $\varnothing = 220$ mm, aferente cazanelor tip EMTAS EK3G-120, cu functionare pe baza de combustibil solid;

- 8 coșuri de evacuare aferente centralelor murale tip IMMERGAS VICTRIX PRO 120 2ERP, cu diametrul $\varnothing = 80$ mm;

- instalație de exhaustare ce funcționează în ambele hale, unde se desfășoară activitatea de fabricarea a mobilei are rolul de a aspira rumegusul rezultat în urma prelucrării materiei prime lemnoase (lemn, PAL, MDF, PFL) de la utilaje printr-un sistem de tubulatură suspendată. Acesta este colectat în două silozuri de depozitare amplasate în exteriorul fabricii, aerul aspirat împreună cu rumegusul fiind filtrat și reintrodus în fabrică. Filtrarea se face cu ajutorul bateriei de saci filtranți (textili) care este poziționată în interiorul silozurilor de depozitare. În momentul în care silozurile sunt pline, se descarcă cu ajutorul unui extractor, aflat în componenta silozului în container și se trimite la reciclat.

SOL: spații închise și betonate pentru desfășurarea activității;

- întreaga suprafață a incintei este betonată;

- pubele pentru stocarea temporară a deșeurilor menajere.

2. Dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- platformă betonată și spații amenajate pentru stocarea temporară a produsului finit, a deșeurilor rezultate din activitate;

- spații închise, acoperite și betonate, pentru desfășurarea activității;

3. Concentrații de poluanți admise la evacuare în mediul înconjurător, nivel de zgomot

APA UZATA:



Apele uzate menajere rezultate, vor respecta concentrațiile maxime admise în H.G. nr. 352/2005 care modifica și completează H.G. nr. 188/2002 – NTPA 002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților.

ZGOMOT:

Activitățile de pe amplasament nu trebuie să producă zgomote care să depășească limitele prevăzute în SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant. Toate utilajele și instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi menținute în stare bună de funcționare.

AER:

Valorile limită de *emisie* ale poluanților specifici rezultați în urma desfășurării proceselor tehnologice de pe amplasament, nu vor depăși limitele maxime admise pentru poluanți prevăzuți în Ord. MAPPM 462/1993.

	Poluanți	Valorile limită de emisie conform Ord. MAPPM 462/1993
- coș de evacuare cu înălțimea H = 6 m și diametrul de 300 mm, aferent cuptorului de linie ECOGEL ALD, dotat cu un sistem de ventilație;	- pulberi; - monoxid de carbon (CO); - oxizi de sulf (SO _x); - oxizi de azot (NO _x); - substanțe organice sub forma de gaze, vapori, pulberi - clasa 2 (COV-uri - subst. organice sub forma de particule); - substanțe organice sub forma de gaze, vapori, pulberi - clasa 3 (COV-uri - subst. organice sub forma de particule)	5 mg/mcN 100 mg/mcN 35 mg/mcN 350 mg/mcN 100 mg/mcN 150 mg/mcN
coș de evacuare cu înălțimea H = 6 m și diametrul de 300 mm, aferent cuptorului cu ventilație longitudinală PIEFFE-VL, dotat cu o instalație de ventilație a aerului	- pulberi (din procesul tehnologic); - substanțe organice sub forma de gaze, vapori, pulberi - clasa 2 (COV-uri - subst. organice sub forma de particule); - substanțe organice sub forma de gaze, vapori, pulberi - clasa 3 (COV-uri - subst. organice sub forma de particule);	50 mg/mcN 100 mg/mcN 150 mg/mcN
coș de evacuare cu înălțimea H = 6 m și diametrul de 480 mm, aferent sistemului electronic de pulverizare MITO, dotat cu o	- pulberi (din procesul tehnologic) - substanțe organice sub forma de gaze, vapori, pulberi - clasa	50 mg/mcN 100 mg/mcN



instalație de ventilare a aerului	2 (COV-uri - subst. organice sub forma de particule); - substante organice sub forma de gaze,vapori, pulberi - clasa 3 (COV-uri - subst. organice sub forma de particule);	150 mg/mcN
2 coșuri de evacuare, fiecare cu înălțimea de 6 m și diametrul de 200 mm, aferente cuptorului UV-R cu 2 module	- substante organice sub forma de gaze,vapori, pulberi - clasa 2 (COV-uri - subst. organice sub forma de particule); - substante organice sub forma de gaze,vapori, pulberi - clasa 3 (COV-uri - subst. organice sub forma de particule);	100 mg/mcN 150 mg/mcN
- coș de evacuare a fumului cu diametrul de 450 mm și o înălțime de cca. 15 m, aferent cazanului tip Thermostahl ENERSAVE ENP 500-500 kW funcționează pe baza de combustibil gazos	- pulberi - monoxid de carbon (CO) - oxizi de sulf (SO _x) - oxizi de azot (NO _x)	5 mg/mcN 100 mg/mcN 35 mg/mcN 350 mg/mcN
2 coșuri de evacuare, fiecare cu înălțimea de H = 7 m, diametrul Ø = 220 mm, aferente cazanelor tip EMTAS EK3G-120, cu funcționare pe baza de combustibil solid;	monoxid de carbon (CO) oxizi de azot (Nox) oxizi de sulf (SO _x) pulberi	250 mg/mcN 500 mg/mcN 2000 mg/mcN 100 mg/mcN

AER - ambiental (imisii)

Concentrațiile poluanților evacuați în aerul atmosferă se vor încadra în limitele impuse prin Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, după cum urmează:

Poluant	Perioada de mediere	U.M.	V.L.E.
Pulberi în suspensie (PM10)	24 ore	µg/mc	50

III. Monitorizarea mediului

- Indicatori fizico – chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența



- titularul de activitate are obligația sa monitorizeze nivelul poluanților în aer (pulberi în suspensie - (PM10) – **punct de monitorizare**: la limita amplasamentului, un punct, spre cea mai apropiată zonă locuită – **anual** (conform Capitolului II pct.3 (2.3)) – **AER - imisii**).

- titularul de activitate are obligația să monitorizeze nivelul poluanților în **emisie - anual** se vor realiza buletine de analiză privind emisiile rezultate din procesele tehnologice de pe amplasament și se vor transmite la APM Argeș – Serviciul Monitorizare și Laboratoare; **punct de monitorizare – coșurile aferente instalațiilor** (conform Capitolului II pct.3) – **AER - emisii**.

- titularul de activitate are obligația sa monitorizeze **anual nivelul de zgomot**: se vor efectua măsuratori către zona locuită. Măsurătorile se vor efectua cu utilajele în funcțiune. *Rezultatele determinarilor vor fi transmise la APM Argeș și GNM – CJ Argeș*; Stabilirea numărului și amplasării punctelor de prelevare pentru măsurarea nivelului de zgomot exterior se va face în conformitate cu prevederile SR 6161-1/2022 *Acustica în construcții Partea 1: Determinarea nivelului de zgomot în construcții civile și în localități urbane Metode de determinare*.

2. Date ce vor fi raportate la A.P.M. Argeș și periodicitatea

- cele solicitate de APM Argeș în baza OUG nr. 195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului: **conform Cap. III pct. 1 (AER - emisii, imisii și ZGOMOT)** din prezenta autorizație de mediu;
- se va anunța GNM – Comisariatul Județean Argeș și APM Argeș despre orice poluare accidentală;
- situația gestiunii deșeurilor colectate/rezultate: cantitatea de deșeuri, sursa – proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor și termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Argeș. Raportarea se va face **anual - până la 15 martie**;
- Chestionar TRATARE – completat de tratatorii de deșeuri - Chestionar 5: GD-TRATARE, **anual până la 15 martie**;
- Chestionar 4: GD PRODDDES - completat de producătorii de deșeuri - **anual până la 15 martie**;
- Raportare ambalaje conform Ordin MMP nr.794/2012 cu modificările și completările ulterioare – Anexa 1, - **până la 25 februarie anul în curs pentru anul precedent**;

Titularul de activitate are obligația de a răspunde în termen oricărui solicitări de raportare ale APM Argeș.

- raportare completare on-line în cadrul aplicației „SIM-PA-F2”- inventare locale de emisii, conform Ordinului 3299/2012 – la solicitarea APM Argeș;
- introducerea datelor în aplicațiile SIM (introducerea datelor în aplicațiile SIM (Sistemul Integrat de Mediu) accesând link-ul: <http://raportare.anpm.ro>):

Nr. crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	Statistica deșeurilor: Chestionar TRATARE – completat de tratatorii de deșeuri.	anual	15 martie	Chestionar 5: GD-TRATARE
2.	Statistica deșeurilor: Chestionar PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri	anual	15 martie	Chestionar 4: GD PRODDDES - completat de

Autorizație de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuită în 12.10.2023
titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Argeș



	PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri			PRODDDES - completat de producătorii de deșeuri
3.	Raportare ambalaje conform Ordin MMP nr.794/2012, Anexa 1	anual	până la 25 februarie	Anexa 1

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și ambalajelor

1. Deșeuri produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de depozitare)

Deșeuri nepericuloase

Nr. crt.	Cod deșeu Conf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Sursa/proveniența	Starea fizică	Cantitate estimată	Stocare temporară
1.	20 03 01	deșeuri municipale amestecate	întreaga unitate, angajați	solidă	24 mc/an	europubele
2.	03 01 05	Rumegus, talas, aschii, resturi de placa aglomerata din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	desfășurarea activității	solidă	3,895 t/an	Saci și butoaie metalice pe platforma betonată
3.	15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton	desfășurarea activității	solidă	2,177 t/an	europubele
4.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	desfășurarea activității	solidă	1,209 t/an	europubele
5.	20 01 11	Materiale textile	producție saltele	solida	10 kg/an	europubela
6.	17 04 05	Deșeuri de fier și oțel	producție arcuri	solida	1,297 t/an	Butoaie metalice pe platforma betonată
7.	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	linia de vopsire a mobilei	solida	100 buc./luna	Butoaie metalice pe platforma betonată
8.	16 01 20	sticlă	Prelucrare sticlă	solida	300 kg/luna	Container metalic



Nr. Crt.	Cod deșeu Conf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Sursa/proveniența	Stare fizică	Cantitate estimată	Mod de valorificare/eliminare
1.	20 03 01	deșeuri municipale amestecate	întreaga unitate, angajați	solidă	24 mc/an	unități autorizate pentru eliminare
2.	03 01 05	deșeuri de rumegus, talas, aschii, resturi de placa aglomerata din lemn si furnir, altele decat cele specificate la 03 01 04	desfășurarea activității	solidă	3,895 t/an	unități autorizate pentru valorificare
3.	15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton	desfășurarea activității	solidă	2,177 t/an	unități autorizate pentru valorificare
4.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	desfășurarea activității	solidă	1,209 t/an	unități autorizate pentru valorificare/eliminare
5.	20 01 11	Materiale textile	productie saltele	solidă	10 kg/an	autorizate pentru valorificare/eliminare
6.	17 04 05	Deseuri de fier si oțel	productie arcuri	solidă	1,297 t/an	autorizate pentru valorificare/eliminare
7.	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	linia de vopsire a mobilei	solidă	80 buc./luna	autorizate pentru valorificare/eliminare
8.	16 01 20	sticlă	Prelucrare sticlă	solidă	300 kg/lună	autorizate pentru valorificare/eliminare
9.	10 01 01	Cenușă de vatră,	Cazane ce	solidă	variabilă	se împrăștie pe

Autorizație de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuită în 12.10.2023
titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Argeș

Nr. Crt.	Cod deșeu Conf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Sursa/proveniența	Stare fizică	Cantitate estimată	Mod de valorificare/eliminare
		zgură și praf de cazan (cu excepția prafului de cazan specificat la 10 01 04)	asigura incalzirea halei de productie			terenurile agricole ale titularului
10.	20 01 26*	Uleiuri si grasimi, altele	vopsire	Pasta lichida	3 kg/luna	unități autorizate pentru valorificare
11.	08 01 11*	Deseuri de vopseluri si lacuri cu continut de solventi organici sau alte subst.periculoase	vopsire	solida	15 kg/luna	unități autorizate pentru valorificare
12.	08 05 01*	Deseuri de izocianati	vopsire	solida	15 kg/luna	unități autorizate pentru valorificare
13.	08 04 09*	Deseuri de adezivi si materiale de etansare care contin solventi organici sau alte subst.periculoase	vopsire	solida	15 kg/luna	unități autorizate pentru valorificare
14.	16 05 04*	Butelii de gaze sub presiune (inclusiv haloni) cu continut de subst.periculoase	vopsire	solida	15 kg/luna	unități autorizate pentru valorificare
15.	08 04 10	Deseuri de adezivi si cleiuri altele decat cele specificate la 08 04 09*	vopsire	solida	15 kg/luna	unități autorizate pentru valorificare
16.	20 01 29*	Detergenti cu continut de subst.periculoase	spalare	solida	15 kg/luna	unități autorizate pentru valorificare

Autorizație de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuită în 12.10.2023
titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Argeș



Nota:

- a) *Titularul activității are obligația sa încheie contracte cu agenți economici autorizați, pentru preluarea tuturor tipurilor de deșeuri rezultate din desfășurarea activității pe amplasament.*
- b) *Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, eliminarea acestora, evitându-se impactul asupra mediului.*

3. Modul de transport al deșeurilor

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

4. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit autorizat de deșeuri menajere, pe baza de contract.

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

- a) *ținerea evidenței deșeurilor produse, conform OUG nr. 92/2021: Art. 48 - tipul deșeurii și codul acestuia, secție/instalație, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;*
- b) *colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare;*

Colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare

6. Ambalaje folosite și rezultate – tipuri și cantități, modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):

- ambalaje rezultate: ambalaje de lemn, recipiente metalice, folie, hârtie-carton, se stochează temporar pe amplasament și se valorifică prin unități autorizate;
- ținerea evidenței ambalajelor utilizate în desfășurarea activității;
- marcarea / inscripționarea pe ambalajele reutilizabile a sintagmei “ambalaj reutilizabil”.

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

- a) *ținerea evidenței deșeurilor produse, conform O.U.G. nr. 92/2021: art.48, tipul deșeurii și codul acestuia, secție/instalație, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;*
- b) *colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare;*

V. Substanțe și amestecuri periculoase utilizate (categorii, cantități):

Nr. crt.	Denumire substanta	Stare fizica	Cantitati utilizate estimate	Clasificare/ Fraze de pericol	Mod se stocare temporara
1.	Zelukleber P 4910	lichidă	20 l/luna	H 411, H225 H 225, H 315, H 336	recipient metalic in depozit vopsea
2.	Aqualight Top 25 – White	lichidă	70 l/luna	 H 280, H 281	recipient metalic in depozit vopsea
3.	Aqualight Top 30	lichidă	90 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient metalic in depozit vopsea
4.	Aquastar UV Füller	lichidă	85 l/luna	H 280, H 281	recipient metalic in

Autorizație de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuită în 12.10.2023
titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Argeș



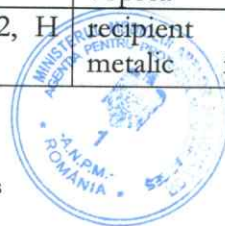
					depozit vopsea
5.	ARTI-Isolierfüller SE	lichidă	90 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient metalic in depozit vopsea
6.	Artipur - Hardner	lichidă	75 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient metalic in depozit vopsea
7.	Artistar-Beize – Aquatopstar - H\00E4rter	lichidă	80 l/luna	H 280, H 281	recipient metalic in depozit vopsea
8.	Laqva Prime - White	lichidă	90 l/luna	H 225, H 315, H 304	recipient metalic in depozit vopsea
9.	Laqva Prime	lichidă	90 l/luna	H 411, H225	recipient metalic in depozit vopsea
10.	Thinner for Poliurethane Coatings - Medium Evaporation Rate	lichidă	85 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient metalic in depozit vopsea
11.	Interflon Grease MP2/3 Lubrifiant	Lichid pasta	85 l/luna	H 302	recipient metalic in depozit vopsea
12.	PU HARDENER TH0780/00 vopsea	lichidă	90 l/luna	H 225, H 312, H 304	recipient metalic in depozit vopsea
13.	THINNER REACTIVE vopsea	lichidă	90 l/luna	H 225, H312, H 322, H 304	recipient metalic in depozit vopsea
14.	PE BASECOAT BY SPRAY UV WHITE vopsea	lichidă	90 l/luna	H 225, H 312, H 322, H 304	recipient metalic in depozit vopsea
15.	COLOR MAT CONVERTERWHITE, 5 GLOSS vopsea	Lichid pasta	65 l/luna	H 225, H 312, H 322, H 304	recipient metalic in depozit vopsea
16.	COLOR MAT CONVERTERNEUTRAL, 5 GLOSS	Lichid pasta	65 l/luna	H 225, H 312, H 322, H 304, H 336	recipient metalic in depozit vopsea
17.	PU HARDENER	lichidă	90 l/luna	H 312, H 322, H	recipient vopsea

Autorizatie de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuita in 12.10.2023
titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Arges



	NON YELLOWING vopsea			304, H 335, H 336	metalic in depozit vopsea
18.	HARDENER vopsea	lichidă	65 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient in metalic depozit vopsea
19.	PU BASECOAT HIGH BUILD WHITE vopsea	lichidă	65 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient in metalic depozit vopsea
20.	ACRYLIC TOPCOAT CLEAR I-IXD TECHNOLOGY vopsea	lichidă	65 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient in metalic depozit vopsea
21.	THINNER FOR PU-MEDIUM vopsea	lichidă	65 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient in metalic depozit vopsea
22.	THINNER FOR vopsea	lichidă	65 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient in metalic depozit vopsea
23.	THINNER FOR STAINS-FAST vopsea	lichidă	70 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient in metalic depozit vopsea
24.	EFFECT FLASH-SILVER vopsea	lichidă	70 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient in metalic depozit vopsea
25.	UV-CURING ACRYLIC TOP COAT-HIGH GLOSS TRANSPARENT voăsea	lichidă	70 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient in metalic depozit vopsea
26.	WELLBOND W 115 adezivi pe baza de elastomeri sintetici vopsea	lichidă	70 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient in metalic depozit vopsea
27.	HHS 2000 500 ML lubrifiant	lichidă	70 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient in metalic depozit vopsea
28.	JOWATHERM 280.30 Adeziv/aditivi	solid	70 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient in metalic depozit vopsea
29.	TERMOKOL 2006	solid	70 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient in metalic

Autorizatie de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuita in 12.10.2023
titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Arges



	Adeziv pentru aplicare cant si invelire				depozit vopsea
30.	TERMOKOL 2006 Adeziv pentru aplicare cant si invelire	solid	20 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient metalic in depozit vopsea
31.	T-REX Adeziv montaj transparent	solid	20 l/luna	H 312, H 322, H 304	recipient metalic in depozit vopsea
32.	Degripant WURTH 400 ml	solid	20 l/luna	H 312, H 322, H 304, H 412	recipient metalic in depozit vopsea
33.	Solutie curatare masini CANT LP305/98	solid	20 l/luna	H 312, H 322, H 304, H 411	recipient metalic in depozit vopsea

Modul de gospodărire :

- Ambalare : nu este cazul.
- Transport : cu mijloace distribuitorilor;
- Depozitare : depozit vopsea;
- Folosire: in procesul de pregatire și vopsire a mobilei.

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase : ambalajele / cutiile se vor elimina/valorifica prin unități autorizate in acest sens.

Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

- se va tine evidenta substantelor chimice conform Regulamentului 1907/2006 – REACH, utilizatorii de substante chimice sunt obligati sa gestioneze substantele chimice conform Fiselor cu Date de securitate intocmite in conformitate cu Anexa I a regulamentului 830/2015 de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).
- se vor respecta normele impuse prin legislația în vigoare privind manipularea, depozitarea și transportul acestora;
- se va ține evidența cantităților utilizate și a modului de gospodărire a substanțelor periculoase utilizate, cu înregistrare într-un registru cu regim special, care se va pune la dispoziția persoanelor împuternicite cu inspecția în situația unor verificări;

Titularul activității are obligația:

Titularul autorizației de mediu are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Argeș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor art. 15 al OUG nr. 195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Se va solicita revizuirea autorizației de mediu pentru orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizații.

Titularul actului de reglementare este răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligația să aplice atât măsurile de protejare a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricăror

Autorizație de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuita in 12.10.2023

titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.

amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Arges



Titularul actului de reglementare este **răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligația să aplice atât măsurile de protejare a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricăror lucrări/bunuri/dotări/servicii/instalații de trebuință pentru neafectarea oamenilor și a mediului înconjurător.**

Sub sancțiunile prevăzute de legislația de mediu în vigoare și sub controlul respectării condițiilor legale și parametrilor de funcționare, titularul actului de reglementare - actului autorității competente pentru protecția mediului - are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru ca proiectul să se realizeze, conform legii, astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației.

Prezenta autorizație își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală, conform prevederilor Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.

Titularul va solicita obținerea vizei anuale, în fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile, înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține, conform art. 5 alin. (4) din Procedura de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, aprobată prin Ordinul nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu cu modificările și completările ulterioare.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

Prezenta autorizație de mediu conține 34 (treizecișipatru) pagini și a fost emisă în 3 (trei) exemplare.

**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU**



**Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Georgeta-Denisa MARIA**

**Șef Serviciu
Monitorizare și Laboratoare
ing. Vicențiu Ion Alin PĂTRU**

**Întocmit,
ing. Nelu STAN**

Autorizație de Mediu nr. 178 din 25.11.2022 revizuită în 12.10.2023
titular activitate: S.C. VENUS BCLMOB CLASS S.R.L.
amplasament: comuna Bascov, sat Bascov, strada Păișești, nr.136, jud. Arges