



Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor
Agenția Națională pentru Protecția Mediului



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

Nr. 17071/ 02.11.2022

CĂTRE:

S.C. FAURECIA ROMANIA S.R.L. TALMACIU- sucursala Căteasca
în comuna Căteasca, satul Căteasca, nr.287, jud. Argeș,

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZATIA DE MEDIU nr.41 din data de 06.04.2017** revizuită în data de 26.01.2021 revizuită în data de 02.11.2022, emisă pentru activitatea: – „Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule – cod CAEN 2932”, desfășurată în comuna Căteasca, satul Căteasca, nr.287, județul Argeș.

DIRECTOR EXECUTIV,
Ing. Cristiana Elena **SURDU**



p. Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Georgeta Denisa **MARIA**

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,

Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200;

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>;

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor
Agencia Națională pentru Protecția Mediului



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Nr. 41 din 06.04.2017 revizuită în data de 26.01.2021

revizuită în data de 02.11.2022

Ca urmare a cererii adresate în vederea revizuirii Autorizației de mediu nr.41 din 06.04.2017 revizuită în data de 26.01.2021, de către **FAURECIA ROMANIA S.R.L. TALMACIU - sucursala Căteasca**, cu sediul în comuna Căteasca, satul Căteasca, nr.287, jud. Argeș, tel. 0374 416 523, 0748 166 201, e-mail: stefan.gherna@faurecia.com, ramona.dragut@forvia.com, înregistrată la APM Argeș cu nr.17071/30.06.2022,

în urma analizarii documentelor transmise și parcurgerii etapelor procedurale,

în baza HG nr. 43/16.01.2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Padurilor, a HG. nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, OUG nr. 86/2014 privind stabilirea unor măsuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor din subordine, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, a Legii 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din OUG 195/2005, privind protecția mediului – aprobată prin Legea 226/2013 cu modificările și completările ulterioare și a Ord. MMDD 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu cu completările și modificările ulterioare:

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU REVIZUITĂ

pentru funcționarea: **FAURECIA ROMANIA S.R.L. TALMACIU- sucursala Căteasca**, punct de lucru în comuna Căteasca, satul Căteasca, nr.287, jud. Argeș,

- care prevede: secție fabricare piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule,

Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1	NFR	SNAP
2932	Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule	229	3420	Producția de piese și accesorii pentru autovehicule și motoare de autovehicule	-	-

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
Activitatea nu intra sub incidența H.G. nr.140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicare prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,
 Tel : 0248/213099; 0348/401992; 0746/248597; Fax : 0248/213200; 0348 401 993
 E-mail: office@arpmag.anpm.ro; <http://arpmag.anpm.ro>;



Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Revizuirea autorizației de mediu s-a realizat:

- în baza Autorizației de mediu nr. **41 din 06.04.2017 revizuită în data de 26.01.2021** (în original);
- în urma evaluării condițiilor de operare: dotări (utilaje) noi pentru desfășurarea activității: mașini de cusut, mașini edge folding, mese de asamblare; încheierea de contracte noi pentru desfășurarea activității.
- în baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 – privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare;
- în baza Ordinului MMDD nr. 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza Legii 219/2019 pentru modificarea și completarea art.16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului;
- în baza Autorizației de gospodărire a apelor nr.416 din 13.11.2020, valabilă până la 30.10.2025;

Documentația conține:

Fișă de prezentare și declarație, întocmită de *FAURECIA ROMANIA SRL TĂLMACIU, SUCURSALA CĂTEASCA* și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de Înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș la data de 22.12.2016, Cod Unic de Înregistrare 36861222, nr.de ordine în registrul comerțului: J3/2077/21.12.2016;
- Certificat constatator din 22.12.2016, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș, în temeiul art.17 alin.(1) lit.b) din Legea 359/2004, care atestă că s-a înregistrat declarația pe propria răspundere conform careia firma îndeplinește condițiile de funcționare, specifice pentru fiecare autoritate publică, pentru activitatea declarată;
- Contract de închiriere nr. 421 din 22.11.2016, încheiat între FAURECIA ROMANIA SRL TALMACIU SUCURSALA CATEASCA și CTPark Alpha S.R.L.;
- Contract de vânzare-cumpărare deșeuri reciclabile nr.272/01.02.2017, încheiat cu SC APISORELIA S.R.L.+Acte adiționale nr.1, 2, 3, 4, 5, 6;
- Contract prestari servicii preluare deșeuri nr. 3291/21.12.2016, încheiat cu S.C. APISORELIA S.R.L.;
- Anexa nr.1 la Contract prestari servicii preluare deșeuri nr. 3291/21.12.2016, încheiat cu SC APISORELIA SRL;
- Contract prestari servicii de salubritate nr. 3365/09.11.2020, încheiat cu S.C. SALUBRIS S.A.;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 416/13.11.2020, emisă de ABA Argeș-Vedea;
- Raport de încercare probă apă uzată și pluvială nr.1166/04.05.2022.
- Plan de încadrare în zonă și plan de situație.

Prezentă autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- respectarea celor prevăzute în textul acesteia precum și anunțarea APM Arges la apariția unor noi modificări ale activității;
- nemodificarea prin reactualizare a conținutului contractelor, autorizațiilor și avizelor anexate în sensul afectării factorilor de mediu;
- se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații ;
- respectarea prevederilor OUG nr.92/2021, privind regimul deșeurilor cu modificările și completările ulterioare
- actualizarea contractelor de preluare a tuturor tipurilor de deșeuri în situația expirării acestora;
- colectarea selectivă a deșeurilor și depozitarea lor în condițiile neafectării factorilor de mediu
- igienizarea și salubritatea permanentă a zonelor aferente obiectivului;
- **sa depoziteze deșeurile colectate numai pe platforma betonată, în containere/recipiente separate și etichetate pentru fiecare tip de deșeu;**



- se interzice depozitarea chiar și temporară a deșeurilor de orice fel, direct pe sol, ce pot genera impact asupra factorilor de mediu;
- transportul deșeurilor nepericuloase va fi însoțit de formularul de încărcare - descărcare, conform HG. nr. 1061/2008- anexa nr. 3;
- **predarea în scopul valorificării/ eliminării a deșeurilor colectate se va face doar către unități autorizate din punct de vedere al mediului pentru aceasta activitate;**
- evidența gestiunii deșeurilor conform OUG nr.92/2021, art.48 – tipul deșeurilor și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare.
- se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului ;
- respectarea prevederilor HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României
- este interzis transportul cu mijlocul auto propriu al altor tipuri de deșeurii decât cele pentru care este autorizat;
- folosirea de mijloace de transport adecvate naturii deșeurilor pentru a nu permite împrăștierea acestora pe traseu;
- se interzice arderea deșeurilor de orice tip în locuri neautorizate;
- aveți obligația să țineți evidența lunară a deșeurilor colectate, pe tipuri de deșeurii, conform prevederilor HG. nr. 856/2002. Evidența deșeurilor colectate o veți raporta la APM Arges, până la data de 10 ale lunii, pentru luna anterioară și cumulată de la începutul anului;
- operatorii economici care efectuează operații de colectare și transport de deșeurii au obligația să livreze și să transporte deșeurile numai la instalații autorizate pentru efectuarea operațiilor de sortare, tratare, reciclare și depozitare cu respectarea prevederilor art. 20;
- *respectarea prevederilor OUG 196/2005, privind Fondul pentru mediu cu completările și modificările ulterioare;*
- informarea APM Arges și a populației din zonă în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, în maxim o ora de la producerea acestora și suportarea prejudiciilor cauzate.
- Gestionarea deșeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:
 - a) fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
 - b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
 - c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.
- conform Legii 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare operatorii economici deținători de ambalaje folosite și/sau de deșeurii de ambalaje din comerț și industrie au obligația:
 - să predea deșeurile de ambalaje secundare și deșeurile de ambalaje pentru transport către colectori desemnați de o organizație prevăzută la art. 16 alin. (5) lit. b); sau
 - să asigure reciclarea, iar în cazul în care nu pot fi reciclate, valorificarea acestora prin alte metode, prin contracte încheiate cu operatori economici autorizați pentru desfășurarea operațiilor respective, precum și raportarea datelor potrivit obligațiilor de raportare ale producătorului prevăzute la art. 17 alin. (1).
- Să evite formarea de stocuri de deșeurii care urmează să fie valorificate, precum și de produse rezultate în urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care să prezinte riscuri asupra sănătății populației;
- Operatorii economici care desfășoară operațiuni de valorificare a deșeurilor, prevăzute în anexa nr. 3, se înscriu la Ministerul Economiei.
- Persoanele juridice care dețin autorizație de mediu au obligația să desemneze o persoană, din rândul angajaților proprii, care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor sau să delege această obligație unei terțe persoane.



- Respectarea prevederilor Ordinului nr. 739/2017 privind aprobarea procedurii de înregistrare a operatorilor economici care nu se supun autorizării de mediu conform prevederilor Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicată, cu modificările și completările ulterioare, solicitând la Agenția Națională pentru Protecția Mediului înregistrarea în Registrul național al operatorilor economici pentru activitatea de transport deșeurilor nepericuloase.

- Operatorii economici autorizați care preiau prin achiziție ambalaje folosite de la populație prin puncte de colectare sau stațiile de sortare autorizate care preiau deșeurile de la operatorii de salubritate au obligația să notifice desfășurarea activității asociației de dezvoltare intercomunitară sau, după caz, unității administrativ-teritoriale/subdiviziunii administrativ-teritoriale a municipiilor de pe raza teritorială unde își desfășoară activitatea și să raporteze trimestrial acesteia cantitățile de deșeurile de ambalaje colectate de la persoanele fizice.

- Operatorii economici colectori autorizați care preiau prin achiziție deșeurile de ambalaje de la populație de la locul de generare a acestora au obligația să se înregistreze la nivelul asociației de dezvoltare intercomunitară sau, după caz, al unității administrativ-teritoriale/subdiviziunii administrativ-teritoriale a municipiilor unde desfășoară activitatea și să raporteze trimestrial acestora cantitățile de deșeurile de ambalaje colectate de la persoanele fizice.

- În cazul achiziției ambalajelor de la populație conform prevederilor alin. (8) și (9), operatorii economici autorizați au obligația să țină o evidență și să raporteze distinct cantitățile achiziționate”

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- OUG nr.195/2005 – privind protecția mediului aprobată prin Legea 265/2006, cu amendamentele ulterioare;
- Ord. MMDD nr.1798/2007, privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu amendamentele ulterioare;
- Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului;
- Ordin nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.
- SR 10009/2017: Acustica - Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- OUG 196/2005 privind Fondul de mediu, cu modificările și completările ulterioare, aprobată prin Legea 105/2006;
- Ordin Nr. 1422/2016 din 29 noiembrie 2016 pentru aprobarea Procedurii de înscriere la Ministerul Economiei, Comerțului și Relațiilor cu Mediul de Afaceri a operatorilor economici care desfășoară operațiuni de valorificare a deșeurilor;
- Ord. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- Ordinul nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și a recomandărilor privind modul de viață al populației;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje cu modificările și completările ulterioare;
- Ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje;
- OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor cu modificările și completările ulterioare;
- OUG 74/2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu;
- Decizia Comisiei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeurile în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;



- HG. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- HOTĂRÂRE Nr. 870 din 6 noiembrie 2013 privind aprobarea Strategiei naționale de gestionare a deșeurilor 2014 – 2020;
- Ordinul 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- Ordinul Nr. 739/2017 din 11 mai 2017 privind aprobarea Procedurii de înregistrare a operatorilor economici care nu se supun autorizării de mediu conform prevederilor Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor;
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- HG nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

I. Activitatea autorizată

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Faurecia Romania S.R.L. Talmaciu - sucursala Cateasca își desfășoară activitatea în spațiul ce aparține CTP INVEST BUCHAREST S.R.L, situat în sat Căteasca, comuna Căteasca, județul Argeș.

Activitatea de producție se desfășoară în hala de producție, cu structura metalică „FAURECIA PIT 1A” cu următorul bilanț de suprafețe:

- arie construita hala 14 650 mp;
- arie construita 19 mp;
- arie construita hala+cabina poarta - 14 668 mp
- arie desfasurata hala+cabina poarta – 14 668 mp
- inaltimea maxima față de cota 0,00 +13,20 m

Noua extensie a halei existente „FAURECIA PIT 1B” are următoarele suprafețe:

- Arie construita 7 578 mp;
- arie desfasurata 7 578 mp;
- inaltimea maxima fata de cota 0,00 +13,20 m

Bilanț teritorial total:

S teren = 42 914 mp;

Aconstruita hală = 22 228 mp;

Arie construita hala + cabina poarta 22 246 mp ;

Arie desfasurata hala+ cabina poarta 22 246 mp ;

Suprafață platforme - 10 617 mp ;

- suprafata spatii verzi neamenajate – 8 583 mp;

Numarul de locuri de parcare: 120 amenajate la nivelul solului.

Din punct de vedere al spațiilor, construcția este alcătuită astfel:

Ariile construite pe funcțiuni ale clădirii, în ansamblu, sunt următoarele:

-Arie zona productie : 10 579.3 mp + 5 962.8 mp = 16 542,1 mp.



- Arie zona administrativa : 1 802 mp + 698.2 mp = 2 500,2 mp.
- Arie zona de depozitare — receptie/expeditie marfa = 1 650 mp + 928.5 mp = 2 578.5 mp.
- Arie camere tehnice = 655.8 mp.
- V=289 094 mc.

Societatea are in dotare urmatoarele masini si instalatii principale:

Nr. crt.	Denumire masini/utilaje	Cantitate (buc)
1	Masini de cusut	89
2	Cabina de aplicare lipici este doata cu filtre in tavan	14
3	Tubulaturi	14
4	Cuptor uscare cu functionare pe electricitate si pneumatic, nu are o capacitatea de uscare	15
5	Generator aer cald	10
6	Racitoare	3
7	Pistoale aplicare lipici	40
8	Masini edge folding	61
9	Mese asamblare	109
10	Surubelnite	20
11	Masini de taiat PVC	3
12	Masina skiving	2
13	Mese de marcat	5
14	Masina de taiat piele	2
15	Masina subtiere piele	3
16	Masina de aplicare lipici	4
17	Incalzitor lipici	4
18	Masina de laminare	2
19	Masina de decupare	3
20	Masina de calcat piese	2
21	Feoane mici	40
22	Masina de imprimat logo airbag	2
23	Plasma	3
24	Membrana	5
25	Cuptor preincalzire ce functioneaza cu electricitate si pneumatic	7
26	Compresor	6
27	Generator	5
28	Presă balotat forta de 30 de tone si functioneaza electric si hidraulic	1
29	Robot de frezare	1
30	Robot antigomot	1
31	Statie de control final	2
32	Statie de sudura piese plastic	3
33	Pistoale de capsare	4
34	Matrite	19
35	Capsare automata	4
36	Stivuitoar	4



37	Trenulet	4
38	Lisa electrica	4
39	Lise manuale	6
40	Centrale termice	3
41	Statie de clorinarea apei	1
42	Statie de epurarea apei	1
43	Bazin apa pentru irigatii cu capacitate de 800L	1
44	Bazin apa pentru uz intern cu capacitate de 300L	1
45	Bazin apa pentru sprinklere cu capacitate de 8000mc	1
46	Bazin apa pentru hidranti cu capacitate de 5000mc	1

Utilajele și mașinile utilizate în fluxul tehnologic au următoarea amplasare:

- hala de producție inițială: cabine de aplicare lipici, tubulatură, cuptor uscare, răcitoare, pistoale aplicare lipici, mașini edge folding, mese de asamblare, șurubelnițe, robot de flamare a pieselor, feoane mici, membrana, cuptor preîncalzire, compresor, generator, presă balotat deșeuri, stivuior, trenuleț, lisa electrica, lise manuale, centrale termice.

Lângă hala de producție sunt amplasate: stație de clorinarea apei, stație de epurarea apei, bazin apa pentru irigații cu capacitate de 800 l, bazin apa pentru uz intern cu capacitate de 300 l, bazin apa pentru sprinklere cu capacitate de 8000 mc, bazin apa pentru hidranti cu capacitate de 5000 mc,

- extensia halei existente: mașini de taiat PVC, masina de skiving, mese de marcat, mașina de tăiat piele, mașina subțiere piele, mașina de aplicat lipici, mașini de cusut, încălzitor lipici, mașina de laminare, mașina de decupare, masina de calcat piese, masina de imprimat logo airbag, plasma, stivuior, trenuleț, lisa electrica, lise manuale.

- bazin apa pentru drenare cu capacitate de 800 l.

- grup electrogen este localizat în partea de est (spre București).

Caracteristicile grupului electrogen:

Producator	Kohler-SDMO
Model	V550C2
Clasa de performanta	G3 (maxim)
Putere electrica:	
- in regim de avarie	550 kVA 440 kW
- in regim continuu	500 kVA 400 kW

Date tehnice motor Volvo TAD 1641

Model	VOLVO
Tip	TAD1641GE
Putere maxima motor	485 kW / 660 CP
Turatie motor	1500 rpm
Cilindree	1 612 L
Sistem de racire	radiator si ventilator mecanic



Tipul agentului de racire	etilen - glicol
Capacitate sistem de racire	60 L
Capacitate baie de ulei	48 L
Sistem de pornire	cu demaror electric
Debit esapament evacuat	1533 L/s
Temperatura gazelor de esapament	455 °C
Debit de aer admis	633 L/s

Date tehnice alternator Kohler-SDMO KH02450T

Model	Kohler-SDMO KH02450T
Cuplaj	Direct

Date tehnice privind unele utilaje necesare desfășurării activității pe amplasament:

- ✓ Cabina aplicare lipici: este o camera cu filtre (echipament ca o cutie de metal), in care se pulverizeaza lipiciul, prevazut cu hota exterioara;
- ✓ Tunel de uscare:este o camera cu 3 incaperi (nu sunt separate de perete). Uscarea pieselor se face cu aer cald, care este introdus in camera prin 3 tubulaturi de textil. Temperatura in tunel este constanta, iar sistemul pentru temperatura este blocat;
- ✓ Cuptor de preincalzire piese:o cutie de metal inchisa ermetic cu usa unde se introduce cate o piesa pentru reactivarea lipiciului; Reactivarea lipiciului se face cu aer cald. Temperatura in camera este constanta, iar sistemul de marire / microrare este blocat;
- ✓ Masina aplicare lipici:lipiciul este sub forma solida se baga intr-un recipient unde se incalzeste. Lipiciul ajunge in masina printr-un furtun (masina are un recipient unde colecteaza lipiciul). Dupa ce recipientul masinii este plin cu lipici acesta incepe sa se prelinga pe tamburi. Masina este legata la sistemul de extractive;
- ✓ Presa: este o camera cu vacuum cu uşă. In interiorul masinii sunt doua matrițe pe care se pun piesele, una sus si alta jos, pentru a asigura presiunea de lipire si presarea uniforma a pieselor;
- ✓ Masina cusut functionala: este o masina cu doua pedale. Prin actionarea pedalelor acul incepe sa se miște si va face coaserea a doua piese sau mai multe;
- ✓ Masina cusut decorativa: este o masina cu doua pedale. Prin acționarea pedalelor acul incepe sa se miste si va face o cusatura de desing pe fata piesei.
- ✓ Masina sudura ultrasonic: masina automata care functioneaza cu electricitate si aer. Se va actiona prin apasarea unui buton de start si va face unirea a doua piese de plastic. Sudura se face plastic pe plastic.
- ✓ Decupare manuala: dispozitiv cu actionare manuala a unui maner de urcare sau coborare care va decupa partea de la maner a piesei;
- ✓ Membrana: o masa care are deasupra o membrana. Pe masa se aseza piesa iar operatorul va cobora membrana. Prin cobararea membrane se va actiona sistemul de racire cu aer si va face vid pentru racire piesă;
- ✓ Presa verticala cu membrana: o masina cu doua platouri. Partea de sus este mobile, iar partea de jos este fixa. Operatorul va aseza piesele pe platoul de jos, va actiona prin apasare buton prin cobararea platoului se va actiona sistemul de racire cu aer si va face vid pentru racire piesei.



2. Materii prime, mod de depozitare, cantități;

Nr. Crt.	Materii prime/auxiliare	Cantitatea estimat/ lună
1.	P V C	500 tone
2.	Piele tăbăcită	15 tone
3.	Materiale plastice	12 tone
4.	Lipici	440 kg
5.	Adeziv	2 tone
6.	Șuruburi	10 kg
7.	Elemente metalice-plăci	30 kg
8.	Ace de cusut	1 kg
9.	Ață	50 kg
10.	Ulei de uns mașina de cusut	10 kg
11.	Detergenți	100 kg
12.	Absorbanti, materiale filtrante-folosite pentru revizii	50 kg
13.	Echipamente de protecție-halate de unica folosință	50 kg
14.	Folie-pentru ambalare produse	50 kg
15.	Hârtie/carton	200 kg

3. Utilitati: apa, canalizare, energie

Energie electrică

Alimentarea cu energie electrica este asigurata de proprietar, respectiv SC CTP INVEST BUCHAREST S.R.L. conform Contractului de racordare nr. 3200028652 din 04.02.2016, incheiat intre SC CTP INVEST BUCHAREST S.R.L. si SC CEZ DISTRIBUTIE S.A.

Gaze naturale

Instalatia de alimentare cu gaze naturale este asigurata de proprietar, respectiv SC CTP INVEST BUCHAREST S.R.L., prin intermediul bransamentului existent si a instalatiilor de utilizare gaze naturale, din fiecare hala.

Furnizarea gazului se face de catre PREMIER ENERGY S.R.L. pe baza de contract de vanzare gaze naturale, nr. 1463/02.06.2016 incheiat intre SC CTP INVEST BUCHAREST S.R.L. si PREMIER ENERGY S.R.L.

Energie termică

Instalatiile de incalzire a halei de productie sunt asigurate de proprietar, respectiv SC CTP INVEST BUCHAREST S.R.L, prin intermediul instalatiilor de gaze naturale care deservesc incalzirea acesteia. SC CTP INVEST BUCHAREST SRL a pus la dispozitie Faurecia Romania S.R.L. Talmaciu - sucursala Cateasca, 3 centrale termice murale cu puterea totală de 100 kW cu funcționare pe gaze naturale, prevăzute cu câte un coș de evacuare a gazelor arse, in total 3 coșuri de evacuare.

Alimentare cu apă

Sursa de apă

Necesarul de apa al obiectivului este asigurat din subteranul freatic și de adâncime, prin intermediul a 11 foraje, din care:

- forajul (F1) cu adâncimea de 165 m, folosit pentru asigurarea apei necesare consumului curent a obiectivului PIT 1(A+B) – clădirea FAURECIA;

- forajele (F2-F7) cu adâncimea de 65 m, utilizate pentru asigurarea/refacerea rezervei de incendiu;



- forajele (F8-F9) cu adâncimea de 60 folosite pentru asigurarea apei necesare consumului curent a obiectivului PIT 3 – clădirea OPSAN;

- forajul (F10) cu adâncimea de 60 m, folosit pentru asigurarea apei necesare consumului curent a obiectivului PIT 2A – clădirea ARCTIC;

- forajul (F11) cu adâncimea de 60 m, utilizat pentru asigurarea/refacerea rezervei de incendiu;

Forajele sunt echipate cu electropompe submersibile iar în jurul lor sunt instituite zone de protecție, asigurate prin împrejmuire cu gard din plasă de sârmă (h=2 m), cu excepția forajului F5, care are asigurată zona de protecție prin betonare.

În scop potabil se folosește apa imbuteliată în recipiente tip PET.

Aducțiunea apei

- Aducțiunea apei de la forajul F1 la rezervorul V1 = 3 mc este realizată din conducte PEHD, Dn = 40 mm, cu lungimea de 25 m.

- Aducțiunea de la forajele F2-F7 la rezervoarele de stocare rezerva incendiu este realizată din conducte PEHD, Dn = 63 mm, cu lungimea de 1 000 m.

- Aducțiunea apei de la cele 2 foraje F8 și F9, este realizată din conducta PEHD, Dn 63 mm, L= 55 m;

- Aducțiunea apei de la forajul F10 este realizată din conducte PEHD, Dn = 50 mm, cu L= 65 m.

- Aducțiunea apei de la forajul F11 este realizată din conducte PEHD, Dn = 50 mm, L= 145 m.

Instalații de tratare a apei

Apa se folosește în scopuri igienico-sanitare fără instalații de tratare, pentru igienizarea spațiilor și asigurarea/refacerea rezervei de incendiu. Pentru consum se pune la dispoziția salariaților apa din comerț imbuteliată în recipiente tip PET.

Instalații de înmagazinare a apei

- înmagazinarea apei de consum pentru obiectivul PIT 1(A+B) este stocată într-un rezervor tampon din polietilena cu V1 = 3 mc ce asigură necesarul pentru consumul curent (menajer și igienizarea spațiilor), prevăzut cu instalație de pompare cuplată cu un recipient de hidrofor cu volumul de 500 l.

- înmagazinarea apei de consum pentru obiectivul PIT 2A se face într-un rezervor tampon din polietilena cu V2 = 2 mc ce asigură necesarul pentru consumul curent (menajer și igienizarea spațiilor), prevăzut cu instalație de pompare cuplată cu un recipient de hidrofor cu volumul de 200 l. --

- înmagazinarea apei de consum pentru obiectivul PIT 3 se face într-un rezervor tampon din polietilena cu V3 = 2 mc ce asigură necesarul pentru consumul curent (menajer și igienizarea spațiilor), prevăzut cu instalație de pompare cuplată cu un recipient de hidrofor cu volumul de 300 l.

Distribuția apei

- rețeaua de distribuție a apei la obiectivul PIT 1(A+B) este executată din conducte PEHD, Dn = 40 mm, cu lungimea de cca 190 m.

- rețeaua de distribuție a apei la obiectivul PIT 2A este executată din conducte PEHD, Dn = 20 mm, cu lungimea totală, L=190 m.

- rețeaua de distribuție a apei la obiectivul PIT 3 este executată din conducte PEHD, Dn = 90 mm, cu lungimea totală, L=320 m.

Instalații pentru stingerea incendiilor

Pentru stingerea unui eventual incendiu obiectivele sunt prevăzute cu instalații de hidranți interiori și exteriori, respectiv instalație de sprinklere.

Rezerva intangibilă de incendiu este constituită în trei rezervoare de apă, supraterane, metalice, cu capacitatea V4=360 mc (pentru instalația de hidranți interiori și exteriori), V5=800 mc și V6=210 mc (pentru instalația de sprinklere) – ce aparțin S.C. CT PARK OMEGA S.R.L..

Sisteme de hidranți și sprinklere.

- rețeaua de alimentare cu apă a sistemului de hidranți pentru obiectivul PIT 1(A+B) este executată din conducte PEHD, Dn = 200 mm, cu lungimea totală, L=1 150 m.

- rețeaua de alimentare cu apă a sistemului de sprinklere pentru obiectivul PIT 1(A+B) este executată din conducte PEHD, Dn = 250 mm, cu lungimea totală, L=500 m.



- rețeaua de alimentare cu apă a sistemului de hidranți pentru obiectivul PIT 2A este executată din conducte PEHD, Dn = 160 mm, cu lungimea totală, L= 960 m.
 - rețeaua de alimentare cu apă a sistemului de sprinklere pentru obiectivul PIT 2A este executată din conducte PEHD, Dn = 250 mm, cu lungimea totală, L= 660 m.
 - rețeaua de alimentare cu apă a sistemului de hidranți pentru obiectivul PIT 3 este executată din conducte PEHD, Dn = 110-160 mm, cu lungimea totală, L=240 m.
- Obiectivul PIT 3 nu este prevăzut cu sisteme de sprinklere.

Modul de folosire al apei

a) Necesarul total de apă

Debite, volum anuale	menajer	igienizat spatii	total(mc/zi)	total(l/s)
Qmed (mc/zi)	32,52	4,00	36,52	0,4227
Qmax (mc/zi)	39,02	4,80	43,82	0,5072
Qmin (mc/zi)	26,02	3,20	29,22	0,3381
Qorarmax (mc/h)	2,114	0,260	2,374	0,6594

b) Cerința totală de apă

Debite, volum anuale	menajer	igienizat spatii	total(mc/zi)	total(l/s)
Qmed (mc/zi)	36,49	4,49	40,98	0,4743
Qmax (mc/zi)	43,78	5,39	49,17	0,5691
Qmin (mc/zi)	29,19	3,59	32,78	0,3794
Qorarmax (mc/h)	2,372	0,292	2,663	0,7398

Van mediu = 10 654 mc. Functionarea este permanentă: 260 zile/an, 24 ore/zi, 5 zile/săptămână.

Evacuarea apelor

Tipuri de ape evacuate: a) ape menajere;
b) ape pluviale

a) ape menajere;

Reteaua totala de canalizate menajera este executata din conducte PVC-KG cu diametre Dn 110 - 200mm si cu lungimea totala de cca. 400

Apa provenită de la pierderile accidentale din statia de pompare este colectata in basa si pompată in rețeaua interioara de canalizate printr-o conducta din PVC cu diametrul Dn = 110 mm si L = 25 m.

- apele uzate menajere de la grupurile sanitare de la hala si cabina poarta aferente obiectivului PIT 1(A+B) sunt pompate cu ajutorul 2 (1A + 1R) pompe tocatôr cu Q=7,2 mc/h si H=7 mCA, catre o statie de epunre mecano-biologica SE1 tip NovoPur B cu capacitatea Q = 37,50 mc/zi, iar apoi sunt evacuate intr-un bazin de retentie, etans, din beton armat, cu capacitatea V=935 mc, dupa care sunt evacuate prin pompare in caanalul de conducere Cev1, existent pe latura sudica a amplasamentului.

- apele uzate menajere de la grupurile sanitare din hala de depozitare - PIT 2A sunt trecute printr-o statie de epurare mecano-biologica SE2 tip SEPP 20000 cu capacitatea Q=5,7 mc/zi, dupa care sunt colectate intr-un bazin de retentie cu capacitatea V = 1 800 mc prin intermediul unei conducte executata din PVC cu diametrul Dn = 160-200 mm, cu lungimea de cca. 60 m, dupa care sunt evacuate prin pompare in canalul de conducere Cev1, existent pe latura sudica a amplasamentului.

- apele uzate menajere de la grupurile sanitare de la cabina poartă - PIT 2A sunt trecute printr-o ministatie de epurare SE3 tip Biosistem Complex 5 cu capacitatea Q = 0,9 mc/zi, dupa care sunt colectate intr-un bazin de retenție cu V = 1 800 mc prin intermediul unei conducte executata din PVC



cu lungimea de cca. 2 m, după care sunt evacuate prin pompare în canalul de conducere Cev1, existent existent pe latura sudică a amplasamentului.

- apele uzate menajere de la grupurile sanitare de la hala de producție - PIT 3 sunt trecute printr-o stație de epurare mecano-biologică SE4 tip NovoPur 842 cu capacitatea $Q = 6,30$ mc/zi, după care sunt deversate în rețeaua de canalizare ape pluviale curate (de pe acoperisuri), iar apoi sunt deversate în rețeaua de canalizare ape pluviale a obiectivului PIT 2A

b) ape pluviale

- apele pluviale colectate de pe acoperisul obiectivului PIT 1A sunt preluate de o rețea de canalizare executată din tuburi din PVC cu diametrul $D_n = 200-400$ mm și lungimea $L = 170$ m și sunt colectate în bazinul de retenție cu capacitatea $V = 935$ mc.

- apele pluviale de pe platformele betonate și apele provenite de la igienizarea spațiilor de lucru, aferente obiectivului PIT 1A, potențial a fi impurificate cu hidrocarburi, sunt colectate printr-o rețea de canalizare cu lungimea $L = 260$ m, executată din rigole și din tuburi PVC-KG cu diametrul $D_n = 160-400$ mm, sunt trecute printr-un separator de hidrocarburi SH 1 cu capacitatea $Q = 40$ l/s și apoi sunt colectate în bazinul de retenție cu capacitatea $V = 935$ mc.

- apele pluviale colectate de pe acoperisul obiectivului PIT 1B sunt preluate de o rețea de canalizare executată din conducte PVC-KG și PAFSIN cu diametre $D_n = 160-800$ mm și lungimea $L = 261$ m și colectate în bazinul de retenție cu capacitatea $V = 935$ mc.

- apele pluviale de pe platformele betonate, aferente obiectivului PIT 1B, potențial a fi impurificate cu hidrocarburi, sunt colectate printr-o rețea de canalizare cu lungimea $L = 70$ m, executată din tuburi PVC-KG cu diametrul $D_n = 160$ mm, sunt trecute prin separatorul de hidrocarburi SH 1 cu capacitatea $Q = 40$ l/s și apoi sunt colectate în bazinul de retenție cu capacitatea $V = 935$ mc.

- apele pluviale colectate de pe acoperisul obiectivului PIT 2A sunt preluate și conduse direct către bazinul de retenție, cu capacitatea $V = 1\ 800$ mc.

Rețeaua de canalizare ape pluviale conventional curate este realizată din conducte PVC cu diametrul $D_n = 500$ mm și lungimea $L = 300$ m.

- apele pluviale de pe platformele betonate aferente obiectivului PIT 2A sunt colectate prin intermediul unor rigole prefabricate cu lungimea totală de cca. 150 m, trecute printr-un separator de hidrocarburi SH 2 cu capacitatea de 65 l/s, iar apoi sunt colectate în bazinul de retenție, etanș, din beton armat, cu capacitatea $V = 1\ 800$ mc.

- apele pluviale din zona de staționare aferente obiectivului PIT 2A sunt colectate prin intermediul unor rigole prefabricate cu lungimea totală de cca. 150 m, trecute printr-un separator de hidrocarburi SH 3 cu capacitatea de 350 l/s, iar apoi sunt colectate în bazinul de retenție, etans, din beton armat, cu capacitatea $V = 1\ 800$ mc.

Rețeaua de canalizare ape pluviale posibil impurificate este realizată din conducte PVC-KG cu diametrul $D_n = 200-400$ mm și lungimea totală $L = 750$ m.

- apele pluviale colectate de pe acoperisul obiectivului PIT 3 sunt deversate în rețeaua de canalizare a obiectivului PIT 2A.

Rețeaua de canalizare ape pluviale conventional curate este realizată din conducte PVC cu diametrul $D_n = 160-630$ mm și lungimea $L = 400$ m.

- apele pluviale de pe platformele aferente obiectivului PIT 3 sunt colectate și deversate în rețeaua de canalizare pluvială a obiectivului PIT 2A și trecute prin separatorul de hidrocarburi SH3, aferent obiectivului PIT 2A.

Rețeaua de canalizare ape pluviale posibil impurificate este realizată din conducte PVC-KG cu diametrul $D_n = 200-600$ mm și lungimea totală $L = 500$ m.



Evacuarea apelor din bazinele de retenție

Apele pluviale și uzate epurate colectate în bazinul de retenție capacitatea $V = 935$ mc sunt deversate prin pompă în canalul de conducere Cev 1 din amenajarea de desecare Autostrada București-Pitești, existent pe latura sudică a amplasamentului (care deșeuzează în pârâul Neajlovel), prin intermediul unei conducte din PVC cu diametrul $D_n = 160$ mm și lungimea $L = 127$ m. Apele pluviale și uzate epurate colectate în bazinul de retenție capacitatea $V = 1\ 800$ mc sunt evacuate prin pompă în canalul de conducere Cev 1 din amenajarea de desecare Autostrada București-Pitești, existent pe latura sudică a amplasamentului (care deșeuzează în pârâul Neajlovel), prin intermediul unei conducte din PE cu diametrul $D_n = 160$ mm și lungimea $L \approx 120$ m. Conducta de evacuare subtraversează DJ 508 Căteasca-Teiu.

Debite și volume de apă evacuate:

Debite de ape uzate :

- Quzzi max = 49,17 mc/zi (0,5691 l/s);
- Quzzi med = 40,98 mc/zi (0,027 l/s);
- Quzzi min = 32,78 mc/zi (0,3794 l/s);
- Quzorar max = 2,663 mc/h (0,7398 l/s);
- Van med = 10 654 mc.

Debite de ape pluviale:

- debitul de apă pluvială de pe suprafața construită – 575,45 l/s;
 - debitul de apă pluvială de pe suprafața platformei betonate – 378,08 l/s;
 - debitul de apă pluvială de pe suprafața dalată cu intercalații de spațiu verde – 75,38 l/s;
- Debit total ape pluviale – 1 027,91 l/s.

4. Descrierea principalelor faze ale activității

Activitatea desfășurată în cadrul Faurecia Romania S.R.L. Sucursala Cateasca, constă în taierea și coaserea de materiale textile, PVC și piele, precum și asamblarea acestora în vederea obținerii de subcomponente ale habitaculului unui autovehicul (fabricarea de repere de tapițerie pentru interioare de mașini) reprezentate de medalioane de uși, cotiera centrală și borduri IP.

Procesul de producție din cadrul Faurecia Romania S.R.L. Sucursala Cateasca constă în următoarele faze:

- Lectra;
- Skiving (subtiere);
- Teseo;
- Laminare;
- Coasere PLA, PVC, coasere PLA Piele, coasere XFA, coasere L560, coasere IPD 952, MY18, G70, Tesla, X540, X590, L460, L461, L462, L663, C84, P5,
- Covering G70;
- Covering XFA;
- Covering IP D952;
- Covering CC D952;
- Covering L 560;
- Covering L460, L461, L462;
- Covering C84;
- Covering D41;
- Covering P5;
- Covering D34;
- Covering L663;



Fazele principale ale procesului tehnologic din cadrul Faurecia Romania SRL Sucursala Cateasca sunt in urmatoarele:

LECTRA:

- Materialul PVC venit in role este intins pe masa de la brio. Materialul care a fost intins pe masa este transportat catre masina de taiere.

Materialul este taiat in forma dorita pe fiecare proiect in parte, din acest proces rezultand piesele semifinitele pentru cusut și resturile de PVC.

Piese semifinite sunt asezate pe referinta și culoare in cutii de plastic. Cutiile cu piese sunt asezate pe rafturi. Resturile de PVC sunt sortate intr-un căruț compartimentat și este dus la zona de deseuri unde sunt balotate pe tipul de deșeu.

SKIVING (SUBTIERE):

- Piese rezultate din taiere trec prin procesul de subtiere (pe spatele pieselor este un burete pentru ca piesele sa fie cusute ușor se subțiaza o parte din piesa. Dupa care piesele sunt asezate in cutii de plastic și asezate in rafturi pentru a merge mai departe in liniile de coasere.

TESEO:

- Bucatile de piele vin pe suport de lemn numiti cai. Se ia pielea de pe suportul de lemn se intinde pe o masa unde se marcheaza defectele naturale sau defecte aparute in urma procesului tehnologic. Dupa terminarea procesului de marcare, pielea este intinsa pe masa masinii dupa care piesele sunt taiate in forma dorita. Dupa ce piesele au fost taiate, se ambaleaza in cutii de plastic și sunt asezate in rafturi. Resturile de piele sunt asezate in cutii de carton și vandute ca subprodus in afara tarii.

VERSALIS:

- Bucatile de piele vin pe suport de lemn numiti cai. Se ia pielea de pe suportul de lemn se intinde pe o masa unde se marcheaza defectele naturale sau defecte aparute in urma procesului tehnologic. Dupa terminarea procesului de marcare, pielea este intinsa pe masa masinii după care piesele sunt taiate in forma dorita. Dupa ce piesele au fost taiate, se ambaleaza in cutii de plastic și sunt asezate in rafturi. Resturile de piele sunt asezate in cutii de carton și vandute ca subprodus in afara țării.

LAMINARE:

- Piese de pielere zultate din procesul de taiere sunt splituite (pe spatele pieselor de piele este un puf care face piesa de piele sa fie mai groasa, pentru a putea fi cusuta se splituiește – se barbiereste – piesa).

Dupa procesul de splituire se aplica pe spatele piesei și pe spatele buretelui un lipici. Lipiciul se aplica cu ajutorul unei masini. Lipiciul este sub forma solida se baga intr-un recipient, se incalzeste, iar lipiciul curge pe tamburi.

Masina este legata la sistemul de extractie. Dupa ce pe piesa și pe burete este aplicat lipici, ambele (piesa de piele și burete) sunt impreunate și se trec printr-un laminator (este o masina cu doi tamburi calzi, care prin presare și incalzire reactiveaza lipiciul și lipeste buretele de piesa de piele), piesele sunt controlate și asezate in cutii de plastic.

Cutiile sunt puse in raft, trebuie sa astepte 24 de ore sa se răceasca, dupa care se decupeaza surplusul de material (piesa se aseaza in masina peste piesa se pune un support metalic cu forma pe care dorim sa decupam piesa).

Piese decupate sunt cusute, asezate in cutii de plastic și livrate la furnizor.

COASERE: X74, R8, D34, PLA PVC/PIELE, L560, X540, X590, HJD, XFA, FORD, B10, LJC, BMW, L663, BX726, C519, C84

- Piese pentru HJD, LJC, PLA PVC, PLA Piele care rezulta din procesul de taiere sunt ulterior cusute, ambalate in cutii de plastic și livrate catre furnizor. Piese pentru X74, R8, D34, L560, X540, X590, BMW, L663, C519, C84 care rezulta din procesul de taiere sunt ulterior cusute, ambalate in cutii de plastic și livrate catre procesul de covering (asamblare).



COVERING: : X74, R8, D34, PLA PVC/PIELE, L560, X540, X590, HJD, XFA, FORD, B10, L663, BX726, C519, C84

- Procesele de covering sunt cele de asamblare a unor piese de plastic. Pe acest complex se lipeste un ornament din PVC / Piele printr-un proces de pulverizare adeziv care are loc in camera cu filtre (echipamentca o cutie in care se pulverizeaza lipiciul, prevazut cu sistem de extractie); ansamblul astfel obtinut se usuca in cuptor si apoi tot acest sandwich se introduce intr-o camera cu vacuum (o matrita pe care se pun piesele, deasupra careia se afla o alta matrita), pentru a asigura presiunea de lipire si presarea uniforma a pieselor. Ulterior, acest complex se va trece si printr-un proces mecanic.

Piesele astfel ezultate se ambaleaza in cutii de plastic si se livreaza la furnizor.

Materia prima este transportata cu mijloace auto, este descarcata pe platforme special amenajate unde se depoziteaza in spatii special destinate acestui scop, prevazute cu rastele.

Produsele finite sunt depozitate in spatii amenajate langa culoarul de acces auto, din interiorul halei de productie, de unde sunt preluate, ambalate si incarcate in mijloacele de transport.

In cadrul halei de productie noua se vor desfasura activitati de productie componente auto de habitacul - tapiserii pentru portiere - procesul principal fiind cel de taiere, coasere, lipire si asamblare cu ajutorul utilajelor speciale și manual.

Activitățile de baza sunt:

- procesul de taiere
- procesul de coasere
- procesul de tapisare (acoperire, învelire, lipire)
- procesul de asamblare

Spatiu de receptie si expeditie este situat in ultima deschidere, materia prima si produsele finite sunt depozitate pe pardoseala.

Materia prima soseste in TIR- uri, este stocata in zona de receptie, trece in zona de productie prin cele 4 procese principale amintite mai sus si iese in zona de expeditie pentru a fi preluata de TIR si transportata.

Materiile prime sunt: role de PVC si piele naturală.

Ambele materiale vin ambalate in cutii de carton pe paleti din lemn, adezivul este ambalat in containere metalice.

Piese aduse din exterior/ Componente:

- piese mici din material plastic
- PVC si piele.
- piese metalice ca: nituri, suruburi ,elemente de ranforsare.

Resturile rezultate se vor sorta pe categorii si se vor gestiona in mod corespunzator.

Ambalajele in care soseste materia prima sunt in general din carton.

Ambalajele in care sunt trimise produsele catre clienti sunt din materiale plastice 100% reciclabile. In exterior se va prevedea 5 containere si 4 compactoare pentru resturile de materiale.

5. Produse și subproduse obținute – cantități, destinația:

Produsele rezultate sunt: medalioane de uși -100 000 buc /zi; planșa bord - 80 buc/zi; medalioane de uși din piese plastic - 468 buc/zi și cotieră centrală - 468 buc/lună.

6. Date referitoare la centrala termica proprie: - 3 centrale termice de 100 kW, cu functionare pe gaze naturale, ce apartin CTPark Alpha SRL.

7. Alte date specifice activității (coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedură de autorizare): nu este cazul.

8. Program de funcționare: 250 zile/an, 5 zile/săptămână, 24 ore/zi (2 schimburi/zi, 1/schimb/noapte, 8 ore/schimb).



II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

- factorul de mediu – aer:

- 3 coșuri evacuare gaze arse aferente celor 3 centrale termice murale cu funcționare pe gaz metan de 100 kW pentru încălzirea birourilor și a halei;
- camere cu filtre aferente cabinelor aplicare lipici, evacuate printr-un sistem de tubulatură metalică $H=15$ m, $Dn=450$ mm și patru coșuri de evacuare de pe acoperiș:
 - 2 în direcția spre Pitești
 - 2 în direcția spre București

Dimensiunea extractoarelor dinspre Pitești sunt: $h = 270$ cm / diametru = 130 cm (deschidere ieșire turbină)

Dimensiunea extractoarelor dinspre București sunt: $h = 186$ cm (înălțime platforma)/lungime = lățime = 120 cm (corpul turbinei)/diametru turbina = 100 cm (deschidere ieșire turbină)

- factorul de mediu – apă:

- separator de hidrocarburi SH 1 cu o capacitate de $Q = 40$ l/s;
- separator de hidrocarburi SH 2 cu o capacitate de $Q = 65$ l/s;
- separator de hidrocarburi SH 3 cu o capacitate de $Q = 350$ l/s;
- stație de epurare mecano-biologică SE1 tip NovoPur B cu capacitatea $Q = 37,50$ mc/zi;
- stație de epurare mecano-biologică SE4 tip NovoPur 842 cu capacitatea $Q = 6,30$ mc/zi;
- stație de epurare mecano-biologică SE4 tip NovoPur 842 cu capacitatea $Q = 6,30$ mc/zi;
- bazinul de retenție, etanș, din beton armat, cu capacitatea $V = 1\ 800$ mc.
- bazinul de retenție, etanș, din beton armat, cu capacitatea $V = 935$ mc.

- factorul de mediu – sol:

- activitățile de producție se desfășoară în spații închise, cu pardoseala din beton, impermeabilizată;
- materiile prime, materialele auxiliare, pecum și produsele finite sunt depozitate în spații închise, betonate, sau pe platforma betonată;
- întreținerea și alimentarea cu carburanți a mijloacelor de transport se face în unități specializate în afara amplasamentului
- deșeurile menajere și cele tehnologice sunt colectate pe categorii și eliminate/ valorificate corespunzător;
- platforma betonată;

Zgomot: activitățile se desfășoară în spații închise, la mare distanță de așezările umane; nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de SR 10009/2017: acustică - Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;

2. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediu și permise în condiții:

APA:

a) indicatorii de calitate ai apelor epurate vor respecta prevederile Autorizația de gospodărire a apelor nr.416 din 13.11.2020 și anume în secțiunea ieșire bazin final de retenție se vor încadra în următoarele limite maxime admise, stabilite prevederilor NTPA 001 aprobat prin HG. nr. 188/2002 cu modificările și completările ulterioare:

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Concentrație maximă admisă
1	pH	Unit. pH	6,5-8,5
2	Materii totale în suspensii	mg/l	60



3	Consumul chimic de oxigen CCO-Cr	mg/l	125
4	Consumul biochimic de oxigen CBO 5	mg/l	25
5	NH ₄	mg/l	3
6	Fosfor total	mg/l	2
7	Detergenti	mg/l	0,5
8	Reziduu filtrat la 105 ⁰ C	mg/l	1000
9.	Subst. Extractibile cu solventi organici	mg/l	20
10.	Produs petrolier	mg/l	5 (fara irizații)

Alti indicatori de calitate nespecificati se vor încadra in limitele prevazute in NTPA 001.

AER: aerul este filtrat in camerele unde se executa operatiile de covering, dupa care este exhaustat printr-o tubulatura pe acoperișul cladirii prin intermediul a patru coșuri, două cu h = 270 cm / diametru = 130 cm (deschidere iesire turbina) si două cu h = 186 cm (inaltime platforma)/lungime = lățime = 120 cm (corpul turbinei)/diametru turbina = 100 cm (deschidere iesire turbina) pentru următorii indicatori: *substanțe organice sub formă de gaze, vapori sau pulberi.*

Clasa 2-a	UM (mg/mc)	100
Clasa 3-a	UM (mg/mc)	150

ZGOMOT: Nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de SR 10009/2017: acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;

III. Monitorizarea mediului:

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

factorul de mediu - apa:

- **semestrial** se vor realiza buletine de analiza si se vor transmite la APM Argeș pentru **indicatorii de calitate ai apelor evacuate; punct de prelevare: secțiunea ieșire bazin final de retenție;**

factorul de mediu - aer:

- **anual** – emisii la surse dirijate conform ORD. 462/1993, pentru indicatorii: *substanțe organice sub formă de gaze, vapori sau pulberi*, **punct de prelevare:** cele 4 coșuri de pe acoperișul clădirii (în timpul funcționării);

2. Date ce vor fi raportate autoritatii teritoriale pentru protectia mediului, periodicitatea:

- cele solicitate de APM Arges in baza OUG nr. 195/2005, aprobata de Legea nr. 265/2006 privind protectia mediului din **prezenta Autorizație de mediu** conform **Cap. III pct. 1;**

- evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, se vor anunța la GNM – Comisariatul Județean Argeș și APM Argeș, **imediat producerii lor;**

- situația gestiunii deșeurilor colectate / rezultate: tipul si codul acestuia, cantitatea colectata / produsa, stocata temporar, modul de stocare, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu), eliminare (conform formular stabilit prin HG 856/2002 - privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase si prelucrat pentru a cuprinde toate categoriile de deseuri de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul A.P.M. Argeș) – **anual, până la data de 15 martie anul curent pentru anul precedent .**

- se vor raporta anexele prevăzute în Ordinul 794/2012 privind modul de raportare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje – **anual, până pe 25 februarie;**

- Raportare în SIM „Inventarul local de emisii” la solicitarea APM Argeș conform ORD 3299/2012;

- introducerea datelor in aplicatiile SIM (Sistemul Integrat de Mediu) accesand link-ul:
<http://raportare.anpm.ro;>



Nr. crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	Statistica deșeurilor: Chestionar PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri	anual	15 martie	Chestionar 4: GD PRODDDES - completat de producătorii de deșeuri
2.	Raportare ambalaje conform Ordin MMP nr.794/2012, Anexa 1	anual	până la 25 februarie	Anexa 1 – producător produs ambalat

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și ambalajelor:

1. Deșeuri generate (tipuri, cantități, mod de depozitare):

1.1. Deșeuri nepericuloase

Nr. crt.	Cod deșeu conform Deciziei comisiei 2000/532/CE	Denumire deșeu Deciziei comisiei 2000/532/CE	Instalație /secție	Cantitatea generată estimată	Stare fizică	Mod de stocare temporară
1.	20 03 01	Deșeuri municipale amestecate	Întreaga unitate	90 mc/luna	Solida	europubela
2.	04 01 08	Deșeuri de piele naturală cu conținut de crom	Proces de producție	6 000 kg/luna	Solida	container
3.	04 02 22	Deșeuri materiale compozite cu conținut PVC, ațe	Proces de producție	30 000 kg/luna	solida	container
4.	17 02 02	Deșeuri sticlă	Întreaga unitate	1000 kg/luna	solida	Container metalic
5.	17 04 05	Deșeu metale (ace)	Proces de producție	1000 kg/luna	solida	Cutie metal
6.	19 08 05	Namoluri de la stațiile de epurare	Epurare ape uzate	90 kg/luna	solida	Container metalic
7.	15 01 01	Deșeuri de ambalaje hartie și carton (role carton)	Întreaga unitate	20 000 kg/luna	solida	Precontainer metalic
8.	15 01 02	ambalaje de materiale plastice (folie polietilena, mașină de tăiat Lectra)	Proces de producție	5 000 kg/luna	solida	Prescontainer metalic
9.	15 01 03	ambalaje de lemn (europaleti)	Proces de producție	10 000 kg/luna	solida	Container metal



1.2. Deșeuri periculoase

Nr. crt.	Cod deșeu conform Deciziei comisiei 2000/532/CE	Denumire deșeu Deciziei comisiei 2000/532/CE	Instalație /secție	Cantitatea generată estimată	Stare fizică	Mod de stocare temporară
1	13 02 05 *	uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	Operațiile de reparatii ale utilajelor și echipamentelor	4 t/luna	semilichida	Butoaie metalice
2.	15 02 02 *	Deseuri materiale absorbante, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbracaminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	Operațiile de reparatii ale utilajelor și echipamentelor: Proces de producție	15 t/luna	solida	Container plastic
3.	15 01 10*	ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Ambalaje ale materiilor prime	4 t/luna	solida	Container pe platforma betonată Retentie
4	08 04 09*	Deseu adeziv și cleiuri cu conținut de solvent sau alte substanțe periculoase	Proces de producție	16 t/luna	semilichidă	Container metalic
5.	07 06 01*	Detergenți și materiale de curățenie	Igienizare	4 t/luna	lichida	Cubitaînere
6.	20 01 35 *	Echipamente electrice și electronice casate	Proces de producție	4 t/luna	solida	Cubitaînere
7.	08 01 11 *	deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau	Proces de producție	11 t/luna	semilichida	Butoaie metalice



		alte substanțe periculoase				
8.	13 05 02 *	nămoluri de la separatoarele ulei/apă	Separator produs petrolier	0,1 t/ an	semilichida	Butoaie metalice
9.	20 01 21*	Tuburi florecente si alte deseuri cu continut de mercur	Întreaga unitate	0.1 t/luna	solidă	Container plastic

2 Deșeuri valorificate/eliminate:

Nr. crt.	Cod deșeu conform Deciziei comisiei 2014/955/CE	Denumire deșeu conform Deciziei comisiei 2014/955/CE	Instalație /secție	Cantitatea generată estimată	Stare fizică	Mod de valorificare /eliminare
1	20 03 01	Deșeuri municipale amestecate	Întreaga unitate	90 mc/luna	solida	Unități autorizate pentru eliminare
2	04 01 08	Deseuri de piele naturala cu continut de crom	Proces de productie	6 000 kg/luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
3	04 02 22	Deseuri materiale compozite cu continut PVC, ate	Proces de productie	30 000 kg/luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
4	17 02 02	Deseuri sticla	Întreaga unitate	1000 kg/luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
5	17 04 05	Deseuri metale (ace)	Proces de productie	1000 kg/luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
6	19 08 05	Namol de la statile de epurare	Epurare ape uzate	90 kg/luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
7	15 01 01	Deșeu de role carton, ambalaje hartie-carton	Intreaga unitate	20 000 kg/luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
8	15 01 02	Ambalaje materiale	Proces de productie	5 000 kg/luna	solida	Unități autorizate



		plastic, folie stretch, folie polietilena				pentru valorificare
9	15 01 03	ambalaje de lemn (paleti)	Proces de productie	10 000 kg/luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
10.	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	Operatiile de reparatii ale utilajelor și echipamentelor	4 t/luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
11.	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbracaminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	Operatiile de reparatii ale utilajelor și echipamentelor; proces de productie	15 t/luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
12.	15 01 10*	ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Ambalaje ale materiilor prime	4 t/luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
13.	08 04 09 *	Deșeu adeziv și cleiuri cu conținut de solvent sau alte substanțe periculoase	Procese de productie	16 t/luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
14.	07 06 01*	Detergenți și materiale de curățenie	igienizare	4 t/luna	solida	Unități autorizate pentru valorificare
15.	20 01 35*	echipamente electrice și electronice casate, cu conținut de componente periculoși)	Proces de productie	4 t/lună	solida	Unități autorizate pentru valorificare
16.	20 01 21 *	Tuburi fluorescente și alte deseuri cu conținut de mercur	Proces de productie	0,1 t/luna	lichida	Unități autorizate pentru valorificare
17.	08 01 11 *	deșeuri de	Proces de	1 t/luna	semilichida	Unități



		vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	producție			autorizate pentru valorificare
18.	13 05 02 *	nămoluri de la separatoarele ulei/apă	Separator produs petrolier	0,1 t/an	semilichida	Unități autorizate pentru valorificare

Notă:

- a) Titularul activității are obligația să încheie contracte cu agenți economici autorizați, pentru preluarea tuturor tipurilor de deșeuri rezultate din desfășurarea activității pe amplasament.
- b) Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, eliminarea acestora, evitându-se impactul asupra mediului.

3. Modul de transport al deșeurilor

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

4. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate în conformitate cu legislația în vigoare. Deșeurile rezultate în urma desfășurării activității sunt preluate conform contractelor încheiate cu firme autorizate în acest sens.

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

- ținerea evidenței deșeurilor produse, conform H.G. nr. 856/2002: tipul deșeurii și codul acestuia, secție/instalație, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare;
- evidența gestiunii deșeurilor generate conform HG. nr. 856/2002 se va ține **lunar**;

6. Ambalaje folosite / rezultate, modul de gospodărire

- hartie/carton pentru ambalarea produselor – cca. 200 kg/lună;
- folie - pentru ambalarea produselor – cca. 50 kg/lună;

Ambalajele, în care au fost stocate materialele destinate activității atelierului de confecții huse auto, după despachetare, sunt stocate în depozitele temporare de deșeuri – special amenajate - după care, periodic, sunt predate – pe baza de contract cu societăți autorizate.

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.



V. Substanțe și amestecuri periculoase comercializate/transportate (categorii, cantități).

Nr. Crt.	Denumirea substanței	Nr. CAS	Compoziția chimică/ stare fizică	Fraze pericol	Clasificarea	Incarcare SEVESO		Capac.max de depozitare	Ambalajul
						Col 2	Col 3		
1	Vaselina aderenta PTFE – 500ml.	109-66-0 78-78-4	Amestec format din pentan, extract de portocal dulce și izopentan. Aerosoli	F+/N H317; H315	Extrem de inflamabil; Periculos pentru mediu; Nociv ;	Col 2 10t	Col 3 50t	10kg≈ 0.01 t	Recipient sub presiune 0.5 l
2	Soluție de curățare pentru montaj(degrasant)-600ml	64742-48-9 124-38-9	Amestec format din fracție naftă și dioxid de carbon	F+ H304:	Extrem de inflamabil; Nociv.	Col2 10t	Col 3 50t	12 kg≈0,012 t	Recipient sub presiune 0.6 l
3	Degripant Truck Magic – protecție anticoraziva – 500ml	64742-81-0 649-275-00	Amestec format din fracție naftă, kerosen și distilate parafinice ușoare	F+ H304; H336	Extrem de inflamabil; Periculos pentru mediu; Nociv.	Col2 10t	Col 3 50t	15 kg≈0,015 t	Recipient sub presiune 0.5 l
4	Spray lubrifiant alb - 300ml	64742-49-0	Amestec format din fracție naftă	F+ H411; H225	Extrem de inflamabil; Periculos pentru mediu; Iritant.	Col2 10t	Col 3 50t	20kg≈0,02t	Recipient sub presiune 0.3 l

- tuburi oxigen – cca 10 tuburi/an

Fraze de pericol - H270 – Poate provoca și agravează un incendiu, oxidant, H280 - Contine un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire.

- Butelii GPL – cca. 2 buc./an.

Fraze de pericol - H220: Gaze inflamabile de categoria de pericol 1, H280 - conține un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire.

Sunt depozitate în magazie, fără expunere la soare și intemperii.

Modul de gospodărire:

- ambalare: containere metalice, saci, cutii, bidoane, etc.;
- transport: aprovizionarea cu substanțe chimice se face de către distribuitori autorizați;
- depozitare: în incintă, în spațiile/instalațiile special amenajate.

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: conform prevederilor Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;

Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: conform Regulamentului 1907/2006 REACH, producătorii/utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze substanțele chimice conform Fișelor cu Date de securitate întocmite în conformitate cu regulamentul nr. 830/2015.



Titularul activității are obligația:

- Informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.
- Se va solicita revizuirea autorizației de mediu pentru orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizații

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul, neputându-se prevala de necunoașterea legii, are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi; în sensul acestei obligații, interpretarea și aplicarea prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare nu trebuie să aducă atingere principiului stabilității și securității raporturilor juridice și nici principiului *tempus regit actum* - timpul guvernează actul.

Titularul activității are obligația a se îngriji de valabilitatea contractelor, pentru a opera activitatea conform cerințelor legale.

Titularul activității este **răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune** ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligația să aplice atât măsurile de protejare a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricaror lucrări/bunuri/dotări/servicii/instalații de trebuință pentru **neafectarea oamenilor și a mediului înconjurător**.

in cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și a înlătura urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului **"poluatorul plătește"**.

Sub sancțiunile prevăzute de legislația de mediu în vigoare și sub controlul respectării condițiilor legale și parametrilor de funcționare, titularul actului de reglementare - actului autorității competente pentru protecția mediului - are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru ca exercitarea activității pe amplasament să se realizeze, conform legii, astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală, conform prevederilor Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului;

Titularul va solicita obtinerea vizei anuale, in fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile, înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține, conform art. 5 alin. (4) din Procedura de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației



integrate de mediu, aprobată prin Ordinul 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

Prezenta autorizație de mediu conține 25 (douăzeci și cinci) file și s-a emis în trei exemplare.

**Director Executiv,
ing. Cristiana Elena SURDU**



**p. Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog Georgeta-Denisa MARIA**

**p. Șef Serviciu
Monitorizare și Laboratoare
ing. Vicențiu ion Alin PĂTRU**

**Întocmit,
ing. Nelu STAN**