



Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor  
Agenția Națională pentru Protecția Mediului



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Nr. 8543 / 13.09.2022

Către,

**S.C. ARDACO TEHNIC METAL S.R.L.**  
municipiul Câmpulung, str. Valea Bărbușii nr. 1, județul Argeș

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr. 476 din 20.12.2012**, revizuită la data de **13.09.2022**, pentru activitatea „**Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice - cod CAEN 2511**”, desfășurată în municipiul Câmpulung, str. Valea Bărbușii nr. 1, județul Argeș.

**DIRECTOR EXECUTIV,**  
ing. **Cristiana Elena SURDU**



p. Șef Serviciu  
Avize, Acorduri, Autorizații,  
ecolog **Georgeta-Denisa MARIA**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES**  
Strada Egalității , nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099;  
Fax 0248 213 200; 0248401993

E-mail: [office@apmag.anpm.ro](mailto:office@apmag.anpm.ro); <http://apmag.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

AUTORIZAȚIE DE MEDIU  
Nr. 476 din 20.12.2012  
revizuită la 13.11.2017  
revizuită la data de 15.10.2019  
revizuită la data de... 13.09.2022

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. ARDACO TEHNIC METAL S.R.L.** cu sediul în municipiul Câmpulung, str. Valea Bărbușii nr. 1, județul Argeș, înregistrată la A.P.M. Argeș cu nr. 8543/28.03.2022,

în urma analizării documentelor transmise și a verificării efectuate,

în baza HG nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului Apelor și Pădurilor, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu amendamentele ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului – aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008 și a Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu, se emite:

AUTORIZATIA DE MEDIU

pentru funcționarea: **S.C. ARDACO TEHNIC METAL S.R.L.** în municipiul Câmpulung, str. Valea Bărbușii nr. 1, jud. Argeș;

care prevede:

- Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice - cod CAEN 2511;

date de contact: tel.: 0752/036026, adresa de e-mail: office@ardacometal.ro;

în scopul: spații de producție – construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice;

Revizuirea autorizației de mediu s-a realizat în baza:

- Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art.16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului;
- Autorizației de mediu nr. 476 din 20.12.2012 revizuită la data de 15.10.2019;
- Introducerii în fluxul tehnologic a unei cabine de vopsire-uscare Bell 40 în scopul de a vopsi piesele și construcțiile metalice provenite din producția proprie. Cabina de vopsit este amplasată într-un imobil existent și anume construcția C9 (suprafața de 121 mp);
- Demolării construcțiilor C5 (S= 26 mp) și C6 (S= 37 mp), conform autorizației de desființare nr. 22 din 02.04.2021 emisă de Primăria municipiului Câmpulung;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES  
Strada Egalității , nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049, Tel. 0248 213 099;  
Fax 0248 213 200; 0248401993

E-mail: office@apmag.anpm.ro; http://apmag.anpm.ro



- Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu;
- Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului cu modificările și completările ulterioare.

**Documentația conține:**

- fișa de prezentare și declarație, elaborată de SC APOMAR CONSULTING 2000 SRL;
- Certificat de înregistrare, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe langa Tribunalul Arges la data de 23.02.2011, Cod Unic de Inregistrare 14762430/19.07.2002, nr. de ordine in registrul comerțului: J03/498/16.07.2002;
- Certificat constatator nr. 44072/21.10.2011, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe langă Tribunalul Arges, care atesta ca s-a înregistrat declaratia pe propria raspundere, conform căreia firma indeplineste conditiile de functionare, specifice fiecărei autoritati publice (Legea 359/2004 cu modificările și completările ulterioare).
- Contract de vânzare, încheiere de autentificare nr. 1644/02.08.2018;
- Contract de vânzare-cumpărare, încheiere de autentificare nr. 1089/11.11.2004;
- Autorizatia de mediu nr. 476/20.12.2012 revizuită la 15.10.2019 emisă de APM Argeș pentru activitatea desfășurată de S.C. ARDACO TEHNIC METAL S.R.L.;
- Decizia etapei de incadrare nr. 92/02.03.2022 emisă de APM Argeș pentru proiectul „Amplasare cabină de vopsire-uscare Bell 40 in imobil existent (C9)”;
- Autorizație de desființare nr. 22/02.04.2021 emisă de Primăria municipiului Câmpulung;
- Autorizație de securitate la incendiu nr. 881/17/SU-AG din 29.12.2017 emisă de ISU Argeș;
- Contract de prestări servicii nr. 1918/06.01.2017, incheiat cu S.C. RIAN CONSULT SRL+act adițional;
- Contract abonament nr. 78/06.08.2019 de furnizare/prestare a serviciilor de alimentare cu apă, canalizare, colectare, transport și stocare deșeuri menajere, incheiat cu SC Edilul CGA SA;
- Contract de prestări servicii de salubritate nr. 638/14.01.2022 incheiat cu SC FINANCIAR URBAN SRL;
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 11/04.01.2022 incheiat cu SC REMAT ARGES SA.;
- Contract pentru vânzare-cumpărare de energie electrică nr. E17035E din 28.09.2018, incheiat cu CEZ Vânzare SA;
- Raport de încercare nr. 5876/20.12.2021, emis de SC Givaroli Impex SRL - zgomot;
- Declarația conformității nr. 0512/20.12.2021 emisă de SC Givaroli Impex SRL;
- Raport de încercare nr. 5874/20.12.2021, emis de SC Givaroli Impex SRL –parametri fizici la instalația de sablare;
- Raport de încercare nr. 5875/20.12.2021, emis de SC Givaroli Impex SRL –pulberi aferente instalației de sablare;
- Fișe cu date de securitate;
- Plan de încadrare în zonă și de situație.

**Documentația care a stat la baza obținerii autorizației de mediu nr. 476 din 20.12.2012 revizuită la data de 15.10.2019 conține:**

Fisa de prezentare si declaratie intocmita de S.C. ARDACO TEHNIC METAL S.R.L. și

Autorizație de Mediu nr. 476/20.12.2012 revizuită la 13.09.....2022  
 amplasament: municipiul Câmpulung, str. Valea Bărbușii nr. 1, județul Argeș  
 titular activitate: SC ARDACO TEHNIC METAL SRL



următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges la data de 23.02.2011, Cod Unic de Inregistrare 14762430/19.07.2002.
- Certificat constatator nr. 44072/21.10.2011, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langă Tribunalul Arges, care atesta ca s-a înregistrat declaratia pe propria raspundere, conform căreia firma indeplineste conditiile de functionare, specifice fiecărei autoritati publice (Legea 359/2004 cu modificările și completările ulterioare).
- Contract de vânzare-cumpărare, încheiere de autentificare nr. 1089/11.11.2004;
- Contract de vânzare (pentru terenul cu S=8103 mp), încheiere de autentificare nr. 1644/02.08.2018;
- Autorizatia de mediu nr. 476/13.11.2017 emisă de APM Argeș.
- Contract pentru vânzare-cumpărare de energie electrică nr. E17035E din 28.09.2018, incheiat cu CEZ Vânzare SA;
- Raport de încercare (pulberi aferente instalației de sablare cu alice) nr. 1484/29.03.2019, emis de SC Givaroli Impex SRL;
- Raport de încercare nr. 1483/29.03.2019, emis de SC Givaroli Impex SRL;
- Raport de încercare (zgomot) nr. 1482/29.03.2019, emis de SC Givaroli Impex SRL;
- Contract abonament nr. 37/22.02.2012 de furnizare/prestare a serviciilor de alimentare cu apă, canalizare, colectare, transport și stocare deșeuri menajere, incheiat cu SC Edilul CGA SA;
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 06/ianuarie 2019, încheiat cu SC REMAT Argeș SA;
- Contract de prestări servicii nr. 1918/06.01.2017, incheiat cu S.C. RIAN CONSULT SRL+act adițional.
- Fișe cu date de securitate;
- Plan de încadrare în zonă și de situație.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții:

a) In cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul in mod semnificativ, fara a aduce atingere prevederilor Ordonanței de urgenta a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea si repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările si completările ulterioare, operatorul are următoarele obligații:

- sa informeze imediat autoritatea competenta pentru protecția mediului si autoritatea competenta pentru inspectie si control la nivel local;
- sa ia imediat masurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului si prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
- sa ia orice masuri suplimentare, considerate adecvate si impuse de autoritatea competenta pentru protecția mediului si autoritatea competenta pentru inspectie si control la nivel local, pe care acestea le considera necesare, in vederea limitării consecințelor asupra mediului si a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.

b) In cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suporta costul pentru repararea prejudiciului si înlătura urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „poluatorul plătește”.

c) Respectarea celor prevăzute in textul acesteia precum si anunțarea A.P.M. Argeș la

Autorizatie de Mediu nr. 476/20.12.2012 revizuită la 13.09.2022  
amplasament: municipiul Câmpulung, str. Valea Bărbușii nr. 1, județul Argeș  
titular activitate: SC ARDACO TEHNIC METAL SRL



aparitia noilor modificări ale activității.

- d) Nemodificarea prin reactualizare a conținutului contractelor, autorizațiilor și avizelor anexate în sensul afectării factorilor de mediu.
- e) Introducerea evidentei gestiunii deșeurilor conform H.G. nr. 856/2002 – tipul deșeurilor și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare.
- f) Colectarea selectivă a deșeurilor generate și asigurarea eliminării lor în condițiile neafectării mediului.
- g) Deșeurile trimise în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată pentru astfel de activități cu deșeurii; deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de recuperare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu legislația și protocoalele naționale. Transportul deșeurilor conform Hotărârii Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- h) Evitarea formării stocurilor de deșeurii ce urmează să fie valorificate, precum și de produse rezultate în urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezintă riscuri de incendiu față de vecinătăți.
- i) Interzicerea arderii deșeurilor de orice tip în locuri neautorizate.
- j) Respectarea prevederilor Legii nr. 105/2006 pentru aprobarea OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, completată și modificată prin Legea nr. 292/2007.
- k) Informarea A.P.M. Argeș și a populației din zonă în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, imediat de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate.
- l) Titularul activității are obligația obținerii celorlalte avize, acorduri, autorizații, după caz, ale autorităților competente, potrivit legii;
- m) Operatorul economic are obligația să anunțe Agenției pentru Protecția Mediului Argeș în cel mai scurt timp orice accident sau incident susceptibil, prin consecințele lui directe sau evoluția lui previzibilă, să aducă daune mediului, efectele acestuia și modul de remediere ulterior, suportarea prejudiciilor cauzate;
- n) Respectarea condițiilor prevăzute în actele de reglementare emise de alte autorități.

Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la A.P.M. Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

**Activitatea pentru care s-a solicitat autorizație de mediu se va desfășura în conformitate cu prevederile legale următoare:**

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 cu amendamentele ulterioare;
- Ordin nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emisie a autorizației de mediu, cu amendamentele ulterioare;

Autorizație de Mediu nr. 476/20.12.2012 revizuită la 13.09.....2022  
amplasament: municipiul Câmpulung, str. Valea Bărbușii nr. 1, județul Argeș  
titular activitate: SC ARDACO TEHNIC METAL SRL



- Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului
- Ordinul nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, condiții tehnice privind protecția atmosferei.
- Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului înconjurător.
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate.
- N.T.P.A 002/2002, privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale locatorilor, aprobată prin HG 188/2002 modificată și completată prin HG 352/2005.
- Legea Apelor nr.107/1996 modificată și aprobată de Legea nr.310/2004.
- Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.
- SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu amendamentele ulterioare.
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu amendamentele ulterioare.
- OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18.12.2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului.
- Legea nr. 249/2015 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completările și modificările ulterioare.
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje.
- Ordin nr.119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.
- Regulament CE nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului CE nr. 1907/2006, cu modificările și completările ulterioare.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009.
- H.G. nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul.

**În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.**

**Autorizația de mediu emisă de A.P.M. Arges reglementează activitatea numai**

Autorizație de Mediu nr. 476/20.12.2012 revizuită la 13.09.....2022  
 amplasament: municipiul Câmpulung, str. Valea Bârbușii nr. 1, județul Argeș  
 titular activitate: SC ARDACO TEHNIC METAL SRL



din punct de vedere al protecției factorilor de mediu. De autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

## I. Activitatea autorizată:

### 1.1 Dotări:

Pentru desfășurarea activităților, societatea detine două terenuri:

- un teren în suprafața totală de 8062 mp pe care sunt amplasate următoarele construcții:
  - C1 (hala producție + birouri) cu S= 439,9 mp;
  - C2 (hala producție) cu S= 377 mp;
  - C3 (hala producție) cu S= 162,5 mp;
  - CC1 (hala producție + birouri), P+1E, cu S= 1400 mp;
  - magazie, cu S= 384 mp.
- un teren în suprafața totală de 8103 mp pe care sunt amplasate următoarele construcții:
  - C1 (hala producție prelucrări mecanice) cu S= 368 mp;
  - C2 (anexa hala producție) cu S= 12 mp;
  - C3 (hala producție prelucrări mecanice) cu S= 312 mp;
  - C4 cu S= 105 mp;
  - C8 cu S= 155 mp;
  - C9 cu S= 123 mp (cabina vopsire).

### Instalații și utilaje:

În hala nouă (CC1, S= 1400 mp), se regăsesc următoarele utilaje:

- aparat sudură GLC 553- 2 buc;
- aparat sudură GLC 453- 4 buc;
- mașina debitat cu panza;
- presa ABKANT Baykal;
- instalație debitare cu plasmă Akyapak;
- cabina sablare - 2 buc.;
- macara pod rulant ABUS – 2 buc.

În hala veche (C1= 439,9 mp) se regăsesc următoarele utilaje:

- ghilotina mare;
- instalație debitare plasmă Hypertherm;
- ferăstrău debitare profile aluminiu;
- presa 100 tf;
- presa 40 tf;
- presa 16 tf;
- polizor cu bandă;
- ghilotina mică;
- compresor Kaesser cu butelie înmagazinare de 5000 l.

În halele de prelucrări mecanice (C1 și C3) se regăsesc următoarele utilaje:

- strung universal SN;
- strung universal Weiller Condor;
- mașina filetat;
- mașina gaurit;
- freza FU 36 - 2 buc.;

Autorizație de Mediu nr. 476/20.12.2012 revizuită la 13.09.2022  
amplasament: municipiul Câmpulung, str. Valea Bârbușii nr. 1, județul Argeș  
titular activitate: SC ARDACO TEHNIC METAL SRL



- polizor cu banda;
- Centru CNC Akira Seiki;
- strung CNC Leadwel;
- compresor ATLAS-Copco.

In cladirea C9 este amplasata cabina de vopsit.

Cabina Bell 40 ARDACO TM – Caracteristici tehnice

- dimensiuni L x l x h = 13 m x 5 m x 5 m;
- volumul camerei de vopsire: 325 mp;
- putere electrica instalata: 20 kW;
- temperatura maxima a fluxului de aer transportat: 130 °C;
- temperatura maxima de lucru in mediul din interiorul cabinei: 60 °C;
- debit max 40.000 mc/h;
- debit minim de lucru (recomandat) 37 000 mc/h;
- puterea termica instalata (baterii apa calda): 4 BAC x 120 kW;
- viteza de circulatie a aerului in zona de vopsire: cca 0,4 m/s;
- viteza de circulatie a aerului in cabina in timpul uscarii: cca 0,2 m/s.

Structura cabinei de vopsit este impartita in 3 sectiuni:

- Traseul de introducere a aerului de compensare necesar in timpul vopsirii;
- Camera de vopsire;
- Traseul de evacuare a noxelor (COV-uri) si de retinere la filtre a particulelor de vopsea.

Intreg ansamblul cabinei de vopsire este format din camera de vopsire propriu-zisa si sistemul de ventilare, filtrare si incalzire care este atasat la camera de vopsire.

Cabina de vopsit este dotata cu:

- F1 - Filtru primar - filtru din carton tip labirint cu capacitate mare de stocare de 10 – 15 kg/mp), care are rolul de a prelua particule mari de vopsea;
- F2 - Filtru secundar - filtru sintetic tip Paint Stop pentru retinerea particulelor fine de vopsea;
- Camera de aspiratie - este formata dintr-un plenum cu racord la gura de aspirare a ventilatorului, care are fata spre interiorul camerei prevazuta cu doua rame metalice in care se fixeaza filtrele de vopsea (F1 si F2);
- Ventilator centrifugal mono-aspirant PRESTUR 802 T4 15 kW ATEX 2IIG Ex-e;
- Tubulatura de evacuare - la gura de evacuare a ventilatorului este atasata o tubulatura rectangulara cu H=10 m si D=250 mm, care va forma traseul pentru evacuarea aerului cu noxe;
- D2-DAMPERUL 2 - asigura controlul fluxului de aer cu continut de COV - In componenta acestui traseu tubular exista si o piesa de deviatie spre un “by pas” - traseul de recirculare partiala.

Alte utilaje: tablouri electrice (general si in fiecare sectie), scule de mana (masini de gaurit, masini de polizat) bancuri de lucru dotate cu menghine, truse de chei, stative si dulapuri pt scule si materiale, truse de chei, aparate sudura electrice, aparat taiere metal cu oxiacetilena,





motostivuator, transpaleti, centrala termica pe lemne, centrala pe energie electrica, compresor aer tehnologic.

#### Mijloace de transport

- 4 autoturisme;
- o camionetă.

#### Vecinatati:

- Nord - str. Valea Barbusii;
- Sud – proprietate privata;
- Est – drum acces si S.C Grabolab CNC S.R.L.;
- Vest – drum acces si proprietati private.

### **2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare:**

Nr. crt.	Materii prime si auxiliare	UM	Cantitati anuale (estimate)	Modul de stocare temporara
1.	Tabla	t	1200 t/an	spatii de productie, platforma betonata
2.	Platbanda	t		
3.	Profile laminate	t		
4.	Europrofile	t		
5.	Bare	t		
6.	Tevi rotunde/rectangulare	t		
7.	cornier	t		
8.	electrozi, sarma sudura	t	~ 6 t/an	rafturi metalice
9.	suruburi, alte organe de asamblare	t	~0.3 t/an	rafturi metalice
10.	gaze sudura(oxigen, cargon, CO <sub>2</sub> )	butelii	~480 butelii/an	rastel metalic
11.	vopsea	kg	~ 15000 kg/an	platforma betonata
12.	grund	kg	~200 kg/an	platforma betonata
13.	diluant	l	~1000 l/an	platforma betonata
14.	emulsii si uleiuri pentru utilaje	kg	~600 kg/an	platforma betonata
15.	scule si consumabile pentru utilaje	kg	~200 kg/an	rafturi metalice

### **3. Utilități – apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):**

#### **Alimentarea cu apă:**

Alimentarea cu apa folosita in scop potabil si igienico - sanitar, se realizeaza din rețeaua municipiului Câmpulung

In procesul tehnologic nu se utilizeaza apa.

#### **Evacuarea apelor uzate:**

Apele uzate menajere sunt evacuate in rețeaua de canalizare a municipiului Campulung.

Apele pluviale de pe acoperisurile cladirilor sunt colectate prin burlane si se scurg liber la suprafata terenului.

In urma desfasurarii activitatii societatii nu rezulta ape uzate tehnologice.

**Energia electrică** este asigurata de la rețeaua de distribuție din zona.

#### **Energia termică:**

Pentru incalzirea spatiilor de productie si prepararea apei calde se foloseste o centrala



termică cu funcționare pe combustibil solid (lemn) și o centrală electrică pentru încălzirea birourilor.

Cabina de vopsire - uscare este prevăzută cu 4 baterii de încălzire de 120 kW și cu un traseu tubular de tip "By Pas" realizat între "evacuare" și baterii.

Fluxul de aer este încălzit prin bateria de apă caldă BAC 480 (480 kW) și impropat în permanentă, astfel încât, la fiecare ciclu/trecere prin camera, aerul proaspăt introdus să reprezinte 15 % - 20% din amestec.

#### 4. **Descrierea principalelor faze ale activității:**

Activitățile desfășurate în cadrul obiectivului sunt specifice producției de confecții metalice și parti componente ale structurilor metalice.

Activitatea se desfășoară în 4 secții principale, conform fluxului tehnologic, și anume:

- Sectia debitare este prima pe fluxul tehnologic: materia primă de la furnizori (tabla, profile, laminate, tevi) este supusă operațiilor de debitare.

- Sectia sudura: materia primă (adică semifabricatele) este supusă operației de asamblare prin sudare. În prealabil, o parte din semifabricate sunt sablate cu alicie din oțel într-o cabină specială acționată manual. După sablare și/sau sudura piesele merg mai departe pe flux fie la galvanizare (la terți), fie la prelucrări ulterioare sau asamblare.

- Sectia prese: semifabricatele provenite direct de la debitare sunt prelucrate, executându-se operații de stantare, gaurire, presare, montaj.

- Sectia prelucrări mecanice: semifabricatele provenite din celelalte secții sunt prelucrate prin strunjire, frezare, gaurire, alezare, filetare.

- Funcționarea Cabinei de vopsire - uscare

Cabina vopsire-uscare Bell 40 este amplasată în scopul de a vopsi piesele și construcțiile metalice provenite din producția proprie și este dotată cu un sistem de introducere a aerului și cu un sistem de evacuare a aerului cu noxe în timpul vopsirii, prevăzută cu filtre pentru reținerea particulelor de vopsea.

Cabina de vopsit TM poate fi utilizată în două regimuri de funcționare, astfel:

I. Funcționare în regim de cabină de vopsit;

II. Funcționare în regim de cabină de uscare.

#### Circuitul I. Funcționarea instalației în regim de Cabină de vopsit

- după introducerea pieselor pentru vopsit în camera de vopsire, ușa mare a cabinei de vopsit se închide, pentru a nu aspira aerul cu praf în interior;

- damperle D1 și D2 sunt comutate pe poziția DESCHIS;

- damperul D3 este comutat pe poziția INCHIS;

- se porneste ventilatorul;

- aerul din exterior este antrenat prin Gura de admisie și D1 către Prefiltru, unde cea mai mare parte a particulelor peste 3 μm sunt reținute;

- fluxul de aer ajunge în BAC (bateriile de apă caldă, 4 x 120 kW), iar dacă aerul este rece, centrala termică va furniza agent termic pentru încălzirea acestuia;

- fluxul de aer va ajunge în continuare în camera de egalizare, care este separată de camera de vopsire prin FA (filtru de aer din plafon);

- aerul care trece prin FA (filtru de aer din plafon) va suporta o nouă filtrare și va fi distribuit în camera de vopsire uniform, cu viteză mică;

- în camera de vopsire, viteză fluxului de aer va ajunge la o viteză de cca. 0,4 m/s și va antrena emisiile de COV și particulele fine de vopsea din zona de vopsire către zona filtrelor



de vopsea amplasate la fata unui Plenum special construit pentru a putea fixa in el ramele de vopsea si pentru a crea o camera de aspiratie pentru ventilatorul PRESTUR 802 T4 15KW Ex-e 2IIG ATEX;

- prin aspirarea amestecului de COV-Aer format in camera de vopsire in timpul lucrului si introducerea simultan a aerului proaspat, concentratia COV-Aer este impiedicata sa ajunga la concentratii care ar putea depasi limita maxim admisa de  $\frac{1}{4}$  x LEL (Lower Explosive Limit).

#### Circuitul II. Functionarea instalatiei in regim de Cabina de uscare

Pentru ca instalatia de ventilare a cabinei de vopsit realizata in configuratia actuala sa functioneze si in regim de "Cabina de uscare", damperele D1, D2 si D3 trebuie sa fie corespunzator pregatite si reglate.

In perioadele reci si pentru a usca mai rapid suprafetele proaspat vopsite, este nevoie ca aerul din cabina sa fie incalzit pana la temperatura de uscare propusa in fisa tehnica a vopselei aplicate.

In timpul uscarii vopselurilor aplicate, fluxul de aer este incalzit prin bateria de apa calda BAC 480 (480 kW) si improspatat in permanenta, astfel incat, la fiecare ciclu/trecere prin camera, aerul proaspat introdus sa reprezinte 15 % - 20% din amestec.

#### **5. Produsele obținute:**

- produse: piese si reperi destinate industriei constructiilor de masini, structuri hale industriale, structuri cantare industriale, etc.
- subproduse: resturile metalice rezultate din activitatea de debitare sunt utilizate in procesul de productie.

**6. Programul de funcționare:** 2 schimburi (16 ore/zi), 5 zile/saptamana, 240 zile/an;

**7. Alte date specifice activității** (coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedură de autorizare): -

#### **8. Datele referitoare la centrala termică proprie:**

- centrala termică, cu functionare pe combustibil solid (lemn) pentru incalzirea spatiilor de productie si prepararea apei calde dotata cu un cos din inox cu perete dublu, pentru evacuarea gazelor, cu urmatoarele caracteristici: H= 8 m si Dn int = 150 mm, P= 100 kW.
- centrala electrica pentru incalzirea birourilor.

## **II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului**

1. Stațiile și instalațiile pentru evacuarea și dispersia poluanților in mediu, din dotare (pe factori de mediu): -

**AER:**

Nr. crt.	Surse evacuare noxe	Linia de proces
1.	cos de evacuare noxe, avand urmatoarele caracteristici: cos cilindric, din metal, Dn= 250 mm, H= 10 m;	instalatia de sablare
2.	cos evacuare, avand urmatoarele caracteristici: cos cilindric, din inox cu perete dublu, Dn <sub>int</sub> = 150mm, H= 8 m;	centrala termica cu functionare pe combustibil solid (lemn)

Autorizatie de Mediu nr. 476/20.12.2012 revizuită la 13.09.2022  
amplasament: municipiul Câmpulung, str. Valea Bârbușii nr. 1, județul Argeș  
titular activitate: SC ARDACO TEHNIC METAL SRL



3.	cos evacuare, avand urmatoarele caracteristici: cos cilindric, din metal, Dn= 250 mm, H= 10 m;	instalatia plasma Hypertherm
4.	cos evacuare, avand urmatoarele caracteristici: cos patrat, din tabla, Dn= 300 mm, H=10 m	instalatia plasma HPR 400
5.	- sistem de introducere a aerului si sistem de evacuare a aerului cu noxe in timpul vopsirii prevazut cu filtre pentru retinerea particulelor de vopsea; - filtre de vopsea: - F1 - Filtru primar – filtru tip labirint (model Andrae) cu capacitate mare de stocare (10 kg/mp – 15 kg/mp) pentru preluarea particulelor mari de vopsea; - F2 - Filtru secundar – filtru sintetic tip Paint Stop cu grosimea de 75 mm pentru retinerea particulelor fine de vopsea.	cabina de vopsire-uscare
6.	tubulatură de evacuare a noxelor, cu H=10 m și D=250 mm	cabina de vopsire-uscare

### SOL:

- platformă betonată, acoperită, pentru depozitarea materiei prime.
- puștele și containere metalice pentru stocarea temporară și selectivă a deșeurilor tehnologice.
- căile de acces și platformele unde ar exista posibilitatea unor deversări accidentale de produse petroliere de la autovehicule sunt impermeabilizate prin betonare;

### 2. Dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- platforme betonate și spații amenajate pentru stocarea temporară a deșeurilor rezultate din activitate;
- platforme betonate, pentru desfășurarea activității;

### 3. Concentrații de poluanți admise la evacuare în mediul înconjurător, nivel de zgomot

#### AER:

Emisiile în aer rezultate în urma desfășurării procesului de ardere a combustibililor (solizi-lemn) nu vor depăși valorile limita de emisie ale poluanților specifici, stabilite în tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993 - condiții tehnice privind protecția atmosferei:

Nr. crt.	Indicator	Concentrații maxime admise	Punct de prelevare probă
1.	Monoxid de carbon (CO)	250 mg/Nmc	Tubulatura de evacuare noxe în atmosfera cu H=10 m și D=250 mm, aferentă cabinei de vopsire-uscare
2.	Oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> )	2000 mg/Nmc	
3.	Oxizi de azot (NO <sub>2</sub> )	500 mg/Nmc	
4.	Pulberi	100 mg/Nmc	



Emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii procesului de vopsire nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei:

Indicatori	Concentratii maxime admise	Punct de prelevare proba
Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 3 (COV-uri)	150 mg/Nmc	Tubulatura de evacuare noxe in atmosfera cu H=10 m și D=250 mm, aferentă cabinei de vopsire uscare

### ZGOMOT:

- Activitățile de pe amplasament nu trebuie să producă zgomote care să depășească limitele prevăzute în SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- Toate utilajele și instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi menținute în stare bună de funcționare.

### III. Monitorizarea mediului

1. Indicatori fizico – chimici, bacteriologici și biologici emisi, emisii de poluanți, frecvența: -

#### AER:

Monitorizarea emisiilor rezultate in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor (solizi-lemn) nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici, stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei:

Indicator	Concentratii maxime admise mg/Nmc	Punct de prelevare proba	Frecvența de monitorizare
Monoxid de carbon (CO)	250 mg/Nmc	Tubulatura de evacuare noxe in atmosfera cu H=10 m și D=250 mm, aferentă cabinei de vopsire uscare	anuală
Oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> )	2000 mg/Nmc		
Oxizi de azot (NO <sub>2</sub> )	500 mg/Nmc		
Pulberi	100 mg/Nmc		

Monitorizarea emisiilor rezultate in urma desfasurarii procesului de vopsire nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici, stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- conditii tehnice privind protectia atmosferei:

Indicator	Concentratii maxime admise mg/Nmc	Punct de prelevare proba	Frecvența de monitorizare
Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 3 (COV-uri)	150	Tubulatura de evacuare noxe in atmosfera cu H=10 m și D=250 mm, aferentă cabinei de vopsire uscare	anuală



2. Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate:

- cele solicitate de APM Argeș în baza OUG nr. 195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului: conform Cap. III pct. 1 din prezenta autorizație de mediu;
- se va anunța GNM – Comisariatul Județean Argeș și APM Argeș despre orice poluare accidentală, imediat după producerea acestora;
- situația gestiunii deșeurilor colectate/rezultate: cantitatea de deșeurii, sursa – proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor și termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Argeș. Raportarea se va face **anual**.
- introducerea datelor în aplicațiile SIM (Sistemul Integrat de Mediu) accesând link-ul: <http://raportare.anpm.ro>;

Nr. crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	Chestionar GD PRODDDES – completat de producătorii de deșeurii.	anual	15 martie	Chestionar nr.4 PRODDDES

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeurii produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de depozitare)

1.1. Deșeurii nepericuloase

Nr. crt.	Cod deșeu Conf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Sursa/proveniența	Starea fizică	Cantitate estimată /an	Stocare temporară
1.	20 03 01	deșeurii municipale amestecate	întreaga unitate, angajați	solidă	12 mc	pubelă și container metalic
2.	16 01 17	metale feroase	procesul de producție	solidă	70 t	container metalic
3.	12 01 01	pilitură și șpan feros	procesul de producție	solidă	12 t	container metalic
4.	20 01 01	hârtie și carton	procesul de producție	solidă	0,35 t	pubelă și container metalic
5.	20 01 39	materiale plastice	procesul de producție	solidă	0,25 t	pubelă și container metalic

Autorizație de Mediu nr. 476/20.12.2012 revizuită la 13.09.....2022  
 amplasament: municipiul Câmpulung, str. Valea Bărbușii nr. 1, județul Argeș  
 titular activitate: SC ARDACO TEHNIC METAL SRL



Nr. crt.	Cod deșeu Conf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Sursa/proveniența	Starea fizică	Cantitate estimată /an	Stocare temporară
6.	08 01 12	deșeuri de vopsele și lacuri, altele decât cele specificate la 08 01 11	activitatea de vopsire	solidă	0,50 t	spatiu special amenajat/ container metalic

### 1.2. Deșeuri periculoase

Nr. crt.	Cod deșeu conf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Instalație/secție	Cantitatea generată estimată	Stare fizică	Mod de stocare temporară
1.	15 01 10*	ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	activitati de manevrare, transport si depozitare provizorie/ amplasament	0,50 t/an	solidă	spatiu special amenajat/ container metalic
2.	15 02 02*	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	activitati de mentenanta la cabina de vopsire/ amplasament	0,50 t/an	solidă	spatiu special amenajat/ container metalic
3.	12 01 09*	emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	procesul de producție	600 l/an	lichidă	recipientii cu care se si aprovizioneaza



2. Deșeuri valorificate/eliminate:

Nr. crt.	Cod deșeu conf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Instalație/ secție	Stare fizică	Cantitatea generată estimată	Mod de valorificare/ eliminare
1.	20 03 01	deșeuri municipale amestecate	întreaga unitate, angajați	solidă	12 mc	unități autorizate pentru eliminare
2.	16 01 17	metale feroase	procesul de producție	solidă	70 t	unități autorizate pentru valorificare
3.	12 01 01	pilitură și șpan feros	procesul de producție	solidă	12 t	unități autorizate pentru valorificare
4.	20 01 01	hârtie și carton	procesul de producție	solidă	0,35 t	unități autorizate pentru valorificare
5.	20 01 39	materiale plastice	procesul de producție	solidă	0,25 t	unități autorizate pentru valorificare
6.	08 01 12	deșeuri de vopsele și lacuri, altele decât cele specificate la 08 01 11	activitatea de vopsire	solidă	0,50 t	unități autorizate pentru valorificare
7.	15 01 10*	ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	activități de manevrare, transport și depozitare provizorie/ amplasament	0,50 t/an	solidă	unități autorizate pentru valorificare



8.	15 02 02*	absorbantă, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	activități de mentenanță la cabina de vopsire/ amplasament	0,50 t/an	solidă	unități autorizate pentru valorificare
9.	12 01 09*	emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	procesul de producție	600 l/an	lichidă	unități autorizate pentru valorificare

**Notă:**

a) Titularul activității are obligația sa încheie contracte cu agenți economici autorizați, pentru preluarea tuturor tipurilor de deșeuri rezultate din desfășurarea activității pe amplasament.

b) Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, eliminarea acestora, evitându-se impactul asupra mediului.

3. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit autorizat de deșeuri menajere, pe baza de contract.

4. Modul de transport al deșeurilor:

- evidența lunară a deșeurilor conform prevederilor HG nr. 856/2002 pentru fiecare tip, având în vedere cantitatea produsă, colectată, stocată temporar, modul de transport în scopul valorificării/depozitarii definitive;
- colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare.

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

- ținerea evidenței deșeurilor produse, conform H.G. nr. 856/2002: tipul deșeurii și codul acestuia, secție/instalație, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare;

6. Ambalaje folosite și rezultate – tipuri și cantități, modul de gospodărire a ambalajelor:

- paleti lemn (returnabili), cca. 200 buc./an- paletii din lemn (refolositi) se trimit la export, nu se recupereaza;

Autorizație de Mediu nr. 476/20.12.2012 revizuită la 13.09.2022  
 amplasament: municipiul Câmpulung, str. Valea Bărbușii nr. 1, județul Argeș  
 titular activitate: SC ARDACO TEHNIC METAL SRL



- boxpaleti metalici, cca. 200 buc./an - boxpaletii sunt proprietatea clientului (din Germania) si se trimit împreună cu produsul finit (piesele).

## V. Substanțe și amestecuri periculoase comercializate/transportate (categorii, cantități):

### 1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite:

Nr. crt.	Denumire substanță	Instalatie/ Sectie	Mod de stocare temporară	Fraze de pericol/fraze de precauție	Cantitati utilizate estimate
1.	2099BT Zubora	Sectie prelucrari mecanice	în ambalajul original, în magazie	H315, H319, P 280, P302+P352, P332+P313, P305+P351+P338	200 l/an

### 2. Modul de gospodărire

- **transport:** transportul substantelor si preparatelor chimice se realizeaza cu ajutorul mijloacelor de transport ale furnizorilor.
- **folosire/comercializare:** substantele chimice sunt folosite in cadrul activitatilor sfasurate pe amplasament.

In cazul producerii unui accident se va notifica imediat APM Argeș, GNM Comisariatul Judetean Argeș și Inspectoratul pentru Situatii de Urgență Arges si se vor aplica măsurile de interventie stabilite prin planurile specifice fiecărui tip de accident produs.

### 3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele si amestecurile periculoase

Gestiunea ambalajelor si a deșeurilor de ambalaje se face in conformitate cu legislatia in vigoare, in speță Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completările si modificările ulterioare, care reglementează gestionarea ambalajelor si a deșeurilor de ambalaje in vederea prevenirii sau reducerii impactului asupra mediului.

### 4. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase

- se vor respecta normele impuse prin legislatia in vigoare privind manipularea, depozitarea și transportul acestora;
- se va tine evidența cantităților utilizate a modului de gospodărire a substanțelor periculoase utilizate, cu inregistrare intr-un registru cu regim special, care se va pune la dispozitia persoanelor imputernicite cu inspectia in situatia unor verificări;
- se va respecta regulamentul de exploatare al instalatiilor cu arii periculoase de explozie si a celor de depozitare/vehiculare substante chimice si periculoase.

Titularul autorizației de mediu are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Argeș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor art. 15 al OUG nr. 195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006 cu modificările și completările ulterioare.

Autorizație de Mediu nr. 476/20.12.2012 revizuită la... 13.09...2022  
 amplasament: municipiul Câmpulung, str. Valea Bârbușii nr. 1, județul Argeș  
 titular activitate: SC ARDACO TEHNIC METAL SRL



*Se va solicita revizuirea autorizației de mediu pentru orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizații.*

*Prezenta autorizație își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală, conform prevederilor Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.*

*Titularul va solicita obtinerea vizei anuale, in fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile, înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține, conform art. 5 alin. (4) din Procedura de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, aprobată prin Ordinul nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.*

*Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.*

*Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.*

*Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.*

*Prezenta autorizație de mediu conține 18 pagini și a fost redactată în 3 (trei) exemplare.*

**DIRECTOR EXECUTIV,  
ing. Cristiana Elena SURDU**



**p. ȘEF SERVICIU  
Avize, Acorduri, Autorizații,  
ecolog Georgeta Denisa MARIA**

**p. ȘEF SERVICIU  
Monitorizare și Laboratoare,  
ing. Vicențiu Alin Ion PĂTRU**

**Întocmit,  
ing. Adina-Florina BICĂ**

Autorizație de Mediu nr. 476/20.12.2012 revizuită la 13.09.....2022  
amplasament: municipiul Câmpulung, str. Valea Bărbușii nr. 1, județul Argeș  
titular activitate: SC ARDACO TEHNIC METAL SRL

