#  S.C. BIG INTERNATIONAL 9001 S.R.L. ONESTI


#

#  STR. CALEA SLANICULUI, NR. 55A, ONESTI, JUD. BACAU

##  TELEFON: 0744179174; E-mail:biginternational\_9001@yahoo.com

 ORC: J4/336/1996; COD FISCAL: R 8289495;

FORMULAR DE SOLICITARE

AUTORIZATIE INTEGRATA DE MEDIU

PENTRU

“**FABRICA DE PRODUSE SPECIALE, DE PROTECTIE A SUPRAFETELOR, INGRASAMINTE, PRODUSE AZOTOASE SI SUBSTANTE DE DEGIVRARE, SAT FILIPESTI, COMUNA FILIPESTI, JUD. BACAU”**

**BENEFICIAR: ROMCHIM PROTECT S.R.l.**

### ELABORAT: BIG INTERNATIONAL 9001 S.R.L.

**Coordonator: ing. Stefan BILIBOC**

 Acest document este proprietatea S.C. BIG INTERNATIONAL 9001 S.R.L. şi poate fi folosit în exclusivitate pentru scopul în care este în mod specific furnizat, conform prevederilor contractuale şi nu poate fi reprodus, copiat, împrumutat sau întrebuinţat parţial, direct sau indirect în alt scop, fără permisiunea prealabila a proprietarului, acordată legal în scris, conform legislatiei în vigoare privind drepturile de autor.

**CUPRINS**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | FORMULAR DE SOLICITARE | 4 |
|  | Informatia solicitata de art. 12 ALINIAT.1 AL LEGII 278/2013, PRIVIND EMISIILE INDUSTRIALE | 5 |
|  | Lista de verificare a componentilor Documentatiei de solicitare | 6 |
| 1.  | REZUMAT NETEHNIC | 7 |
| 2.  | TEHNICI DE MANAGEMENT | 12 |
| 3. | INTRARI DE MATERII PRIME | 18 |
| 4. | PRINCIPALELE ACTIVITATI | 33 |
| 5. | EMISII SI REDUCEREA POLUARII | 50 |
| 6. | MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR | 64 |
| 7. | ENERGIE | 70 |
| 8. | ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR | 74 |
| 9. | ZGOMOT SI VIBRATII | 77 |
| 10. | MONITORIZAREA | 82 |
| 11. | DEZAFECTAREA | 89 |
| 12. | ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA | 92 |
| 13. | LIMITE DE EMISII | 93 |
| 14. | IMPACT | 95 |
| 15. | PROGRAME PENTRU CONFORMARE SI PROGRAMUL DE MODERNIZARE | 99 |

#

# Formular de solicitare

# Numele instalatiei

|  |
| --- |
| **Fabrica de produse speciale, de protectie a suprafetelor, ingrasaminte, produse azotoase si substante de degivrare, sat Filipesti, comuna Filipesti, jud. Bacau**  |

# Numele solicitantului, adresa, numarul de inregistrare la registrul Comertului

|  |
| --- |
| numele: ROMCHIM PROTECT S.R.L. Adresa: localitatea Filipesti, comuna Filipesti, nr. 340A, jud. BacauNr. Inregistrare: 10167619; ORC: J4/101/1998 |

# Activitatea conform anexei 1 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale

|  |
| --- |
| ***4. Industria chimica****4.1 Producerea compusilor chimici organici* |

# Alte activitati cu impact semnificativ desfasurate pe amplasament

**- Conform Anexei I la Regulamentului (CE) nr. 166/2006:**

***4. Industria chimica***

*4.3 Producerea de ingrasaminte pe baza de fosfor, azot sau potasiu, ingrasaminte simple sau complexe*

* **Cod NFR (cf. Ordinului nr. 3299/2012):**

***2B. Industria chimica***

*2B.5.a Alte procese din industria chimica*

* **Cod CAEN:** *2090 – Fabricarea vopselurilor, lacurilor, cernelii tipografice si masticurilor*

# Numele si prenumele proprietarului: ROMCHIM PROTECT S.R.L.

# Numele si functia persoanei imputernicite sa reprezinte titularul activitatii/operatorului instalatiei pe tot parcursul derularii procedurii de autorizare:

# - ing. EUGENIA HONGU - director general

# Numele si prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protectie a mediului:

- ing. EUGENIA HONGU

### Nr. Telefon : 0726555894

In numele firmei mai sus mentionate, solicitam prin prezenta emiterea unei autorizatii integrate conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale

 Titularul de activitate/operatorul instalatiei isi asuma raspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informatiilor furnizate autoritatii competente pentru protectia mediului in vederea analizarii si demararii procedurii de autorizare.

Nume: ing. EUGENIA HONGU

Functia: Director general

Semnatura si stampila

Data:

|  |
| --- |
| **INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 12 ALIN.1 AL LEGII 278/2013 PRIVIND EMISIILE INDUSTRIALE** |

***INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 12 ALIN.1 AL LEGII 278/2013* *PRIVIND EMISIILE INDUSTRIALE***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **O descriere a:** | **Unde se regaseste in formularul de solicitare** | **Verificare efectuata** |
| - instalatiei si activitatilor sale | Formularul de solicitare, Sectiunea 4 |  |
| - metriilor prime si auxiliare, altor substante si a energiei utilizate in sau generate de instalatie | Formularul de solicitare, Sectiunea 3.1 |  |
| - surselor de emisii din instalatie | Formularul de solicitare, Sectiunea 5 |  |
| - conditiilor amplasamentului pe care se afla instalatia | Raportul de amplasament si Sectiunea 11 |  |
| - naturii si a cantitatilor estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului | Sectiunile 5, 10 si 14 |  |
| - tehnologiei propuse si a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie | Formularul de solicitare, Sectiunile 4 si 5 |  |
| - acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deseurilor generate de instalatie | Formularul de solicitare, Sectiunea 6 |  |
| - masurilor suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale care decurg din obligatiile de baza ale operatorului/titularului activitatii asa cum sunt ele stipulate Legea 278/2013 | Formularul de solicitare, Sectiunea 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 13 |  |
| a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;  | Formularul de solicitare, Sectiunea 3.2 si 13 |  |
| b) nu este cauzata nici o poluare semnificativa | Formularul de solicitare, Sectiunea 13 |  |
| c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu legislatia specifica nationala in vigoare privind deseurile (11); acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului  | Formularul de solicitare, Sectiunea 6 |  |
| d) energia este utilizata eficient | Formularul de solicitare, Sectiunea 7 |  |
| e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor lor | Formularul de solicitare, Sectiunea 8 |  |
| f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare | Formularul de solicitare, Sectiunea 11 |  |
| - masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu | Formularul de solicitare, Sectiunea 10 |  |
| - alternativele principale studiate de solicitant | Formularul de solicitare, Sectiunea 5.7 si 12.2 |  |
| - solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa include un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus | Formularul de solicitare, Sectiunea 1 |  |

|  |
| --- |
| **Lista de Verificare a Componentei Documentatiei de Solicitare** |

**LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE**

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmator

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Element** | **Sectiune relevanta** | **Verificat de solicitant** | **Verificat de ALPM** |
| 1. | Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea integrate de mediu |  |  |  |
| 2. | Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate de mediu |  |  |  |
| 3. | Formularul de solicitare a autorizatiei integrate de mediu |  |  |  |
| 4.  | Rezumatul netehnic | Sectiunea 1 |  |  |
| 5. | Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, includeti punctele de emisie in toti factorii de mediu | Sectiunea 4.5  |  |  |
| 6. | Raportul privind situatia de referinta  | Sectiunea 11 |  |  |
| 7. | Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT | Sectiunea 2.1  |  |  |
| 8. | O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie | Sectiunea 5.7 |  |  |
| 9. | Organigrama instalatiei | Sectiunea 2.1Raportul privind situatia de referinta  |  |  |
| 10. | Planul de situatieIndicati limitele amplasamentului | Raport privind situatia de referinta  |  |  |
| 11. | Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile | Raportul privind situatia de referinta  |  |  |
| 12. | Locatia instalatiei | Sectiunea 1 |  |  |
| 13. | Locatiile (partile din instalatie) cu emisii de mirosuri | Sectiunea 5.6 (Miros) |  |  |
| 14. | Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologice, daca sunt descarcate direct sau indirect substantele periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea legii apelor 107/1996 in apele subterane | Sectiunea 5.5.1 |  |  |
| 15. | Receptori sensibili la zgomot | Sectiunea 9.1 |  |  |
| 16. | Puncte de emisii continue si fugitive | Sectiunea 5  |  |  |
| 17. | Puncte propuse pentru monitorizare/ automonitorizare | Sectiunea 13.2 |  |  |
| 18. | Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusive habitate si zone de interes stiintific | Sectiunea 14.5 |  |  |

|  |
| --- |
| **Lista de Verificare a Componentei Documentatiei de Solicitare** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Element** | **Sectiune relevanta** | **Verificat de solicitant** | **Verificat de ALPM** |
| 19. | Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri  | Raportul privind situatia de referinta  |  |  |
| 20. | Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate | Sectiunea 4 |  |  |
| 21. | Harta prezentand reteaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate | Sectiunea 14.5 |  |  |
| 22. | O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop | Sectiunea 14.5 |  |  |
| 23. | Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea | Sectiune 2.1 |  |  |
| 24. | Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate | - |  |  |
| 25. | Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii | Raportul privind situatia de referinta  |  |  |
| 26. | Copie a anuntului public |  |  |  |

|  |
| --- |
| Sectiunea 1 – Rezumat Netehnic |

1. REZUMAT Netehnic

Aceasta sectiune trebuie sa fie cat mai succinta, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permitand in acelasi timp o prezentare suficienta a activitatilor. Este oportunitatea dumneavoastra de a spune autoritatii responsabile de emitere a autorizatiei integrate de mediu cat de bine va desfasurati activitatea si imbunatirile pe catre intentionati sa le faceti. Este preferabil sa completati aceasta sectiune dupa ce ati elaborat intreaga documentatie de solicitare, deoarece veti sti ce sa rezumati. Rezumatul va include:

**1.1 DESCRIERE**

O descriere succinta a activitatilor, scopul lor, produsele, diagrama proceselor instalatiei implicate, cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct.

|  |
| --- |
| Activitatea principala desfasurata pe amplasament este:* fabricarea de substanţe ignifuge pentru acoperirea suprafeţelor de lemn, metale şi a suprafeţelor anorganice (tencuieli, zidării din piatră, BCA, cărămizi, beton)
* fabricarea de îngrăşăminte şi produse azotoase
* fabricarea de solutii de degivrare
* fabricarea agentului termic pentru instalatii
* fabricarea agentilor de deszapezire
* fabricarea vopsele lavabile, vopsea alba de marcaj rutier, vopsea epoxidica;
* fabricarea tencuielilor decorative
* imbuteliere solutie silicat de sodiu 35%, sub denumirea de SILICAT PROTECT

Instalaţiile sunt de capacitate mică, utilizand procese de chimie industrială fină. Cantitaţile de materii prime si si produse finite sunt mici.Procesele tehnologice pentru fabricarea produselor finite sunt discontinue, producţia realizandu-se in sarje. Conditiile de reactie ca : ordinea de introducere a materiilor prime in reactie, cantitatile acestora, temperatura, presiunea, timpul de contact, concentratia, pH-ul etc. sunt strict determinate pentru fiecare etapa a procesului tehnologic si respectarea lor este o conditie a obtinerii de randamente, costuri si calitati acceptabile. Conditiile de mai sus fac parte integranta din reteta de fabricatie.Procesele tehnologice sunt descrise in cap. 4 – Inventarul proceselor |

### 1.1.1 Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Amplasamentul studiat se află în partea de nord-est a intravilanului satului Filipeşti, la sud de drumul comunal DC 11 spre satul Cotu Grosului, la cca. 900 m est de D.N. 2 (E 85) Bacău - Roman şi la cca. 100 m de ultimele locuinţe, gospodării ale satului de pe traseul menţionat. Coordonatele STEREO ’70 ale amplasamentului sunt:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nr. pct.** | **X** | **Y** |
| 1. | 645036 | 584092 |
| 2. | 644966 | 584090 |

 Suprafata incintei amplasamentului este de 22.772 mp.  Amplasamentul nu prezinta poluare istorica. |

1.1.2 Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)

|  |
| --- |
| Amplasarea în aceastã zonã a obiectivului, are avantajul cã in zona sunt utilitati precum curent electric, si canalizare si are acces la drumurile nationale . |

|  |
| --- |
| Sectiunea 1 – Rezumat Netehnic |

**1.2 Tehnici de Management**

**1.2.1 Sistemul de management**

|  |
| --- |
| ROMCHIM PROTECT SRL are certificat un sistem de management conform ISO 9001 si ISO 14001 * Sistemul de Management de Mediu conform SR EN ISO 14001:2015 pentru care s-a emis Certificat nr. 1368 din 18.06.2018;
* Sistemul de Management al Calitatii conform SR EN ISO 9001:2015, pentru care s-a emis Certificat nr. 3856 din 18.06.2018;
 |

## 1.3 INTRARI DE MATERIALE

**1.3.1 Selectarea materiilor prime**

|  |
| --- |
| Materiile prime utilizate in procesul de productie sunt prezentate in Tabelul din Sectiunea 3 – Intrari de materii prime |

### 1.3.2 Cerintele BAT

|  |
| --- |
| Obiectivul a fost realizat in scopul obtinerii de produse chimice de tonaj mic si cu valoare economica mare. Productia se realizeaza dupa retete bine definite, astfel incat consumurile de materii prime, materii auxiliare si energie sa fie minime, conform cerintelor BAT. |

1.3.3 Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)

|  |
| --- |
| Prin activitatea sectorului de Cercetare se urmareste imbunatatirea tehnologiilor de fabricatie cu scopul reducerii consumului de materii prime si a minimizarii deseurilor. |

**1.3.4. Utilizarea apei**

|  |
| --- |
| Apa tehnologica este preluata din putul forat in incinta societatii si este utilizata:* in scop igienico - sanitar
* in procesul de fabricatie, pentru preparare solutii si spalari utilaje
* in scop PSI la alimentarea hidrantilor exterior si interiori
 |

## 1.4 PRINCIPALELE ACTIVITATI

|  |
| --- |
| In cadrul societatii se desfasoara urmatoarele activitati:* fabricarea de substanţe ignifuge pentru acoperirea suprafeţelor de lemn, metale şi a suprafeţelor anorganice (tencuieli, zidării din piatră, BCA, cărămizi, beton)
* fabricarea de îngrăşăminte şi produse azotoase
* fabricarea de solutii de degivrare si degivrant solid
* fabricarea agentului termic pentru instalatii
* fabricarea vopsele lavabile, vopsea alba de marcaj rutier, vopsea epoxidica;
* fabricarea tencuielilor decorative
* fabricare agent de deszapezire solid si lichid
* imbuteliere solutie silicat de sodiu 35% sub denumirea de SILICAT PROTECT
 |

|  |
| --- |
| Sectiunea 1 – Rezumat Netehnic |

**1.5 EMISII SI REDUCEREA POLUARII**

|  |
| --- |
| Emisii in aer: * Gaze arse de de la centrala termica so generatorul aer cald: SO2, NOx, CO si pulberi
* Pulberi: aprovizionare/manipulare ciment; aprovizionare/manipulare nisip,linia 2 de productie pentru fabricarea solutiei ignifuge pigmentate pentru suprafete anorganice si agent deszapezire solid, instalația DH 650 pentru obținerea îngrășămintelor granulare de tip AGRISOL si degivrant solid pentru piste

Emisii in apa: -  |

**1.6 MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR**

|  |
| --- |
| * Deşeurile generate sunt colectate selective si stocate temporar, în spaţii special amenajate.
* Gestiunea deseurilor se tine conform HG 856/2002 si se are in vedere elaborarea unui Plan de gestionare a deseurilor.
 |

**1.7 ENERGIE**

|  |
| --- |
| In cadrul societatii sursele de energie sunt:* energia electrica
* lemn

Consumurile energetice sunt urmarite si contorizate si se regasesc in Balanta energetica. |

**1.8 ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR**

|  |
| --- |
| Capacitatile de depozitare a substantelor periculoase existente pe amplasament nu depasesc limitele inferioare/superioare prevazute de Legea 59/2016, astfel unitatea este fara risc de producere a unor accidente in care sunt implicate substante periculoase. Societatea are elaborate:- Program pentru situaţii de urgenţă şi capacitate de răspuns;- Plan de simulare pentru situaţii de urgenţă şi capacitate de răspuns.* Plan de evacuare
* Plan de prevenire si combatere a poluarii accidentale
 |

**1.9 ZGOMOT SI VIBRATII**

|  |
| --- |
|  Sursele de zgomote si vibatii sunt motoarele electrice ce acţioneaza utilajele dinamice, instalatia de granulare DH 650 şi traficul auto .Avand in vedere ca activitatea de productie se realizeaza in hale de productie izolate fonic, nivelul de zgomot la limita incintei este sub limita de 65 db(A) pentru incinte industriale. |

|  |
| --- |
| Sectiunea 1 – Rezumat Netehnic |

 **1.10 MONITORIZARE**

|  |
| --- |
| SolAvand in vedere ca intreaga activitate se desfasoara pe platforma/pardoseala betonata, apreciem ca activitatea ce se desfasoara pe amplasament nu afecteaza solul si nu se impune o monitorizare anuala a acesteia,Panza freaticaPentru monitorizarea panzei freatice, pe amplasament exista doua foraje, astfel:* forajul F1 , de alimentare cu apa tehnologica, amplasat amonte de halele de productie
* forajul F2 , de hidroobservatie, amplasat aval de halele de productie

Factorul de mediu AerAvand in vedere ca centrala termica si generatorul de aer cald sunt de puteri mici, nu se impune monitorizarea gazelor de ardere anual, aceasta realizandu-se la revizia tehnica periodica (2 ani). |

 **1.11 DEZAFECTARE**

|  |
| --- |
| ROMCHIM PROTECT S.R.L. are întocmit Raport privind situatia de referinta la care sunt anexate: Planurile de amplasament, Planul de încadrare în zonã, Planul conductelor şi canalizãrilor şi Planul de amplasare. Prin proiect s-au prevazut materiale de constructie care sa poata fi reutilizate sau reciclate dupa dezafectare.Dezafectarea se va face pe baza unui Plan de inchidere. |

 **1.12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA**

|  |
| --- |
|  ROMCHIM PROTECT S.R.L. este singurul detinator de Autorizatie de mediu. Terenul de amplasament este proprietatea ROMCHIM PROTECT S.R.L. |

**1.13 LIMITELE DE EMISIE**

|  |
| --- |
| Factorul de mediu SolValorile de referinta pentru elementele chimice in sol sunt cele prevazute in Ordinul 756/1997 pt. soluri cu folosinta mai putin sensibilePanza freaticaRezultatele analizelor de la forajul F1 se vor constitui probe martor pentru forajul F2, amplasat in aval. Prin comparatie intre rezultatele analizei forajului F2 cu analizele forajului F1, se va constata daca panza freatica este afectata de activitatea desfasurata pe amplasament.Factorul de mediu AerLimitele pentru emisiile de gaze arse rezultate la arderea lemnului in centrala termica si generatorul de aer cald sunt cele prevazute in Ordinul 462/1993: SO2 2000 mg/Nmc NOx 500 mg/Nmc Pulberi 100 mg/Nmc CO 250 mg/Nmc raportat la 6% vol O2ZgomotLimitele pentru zgomot sunt cele prevazute in SR 10009/2017pentru incinte industriale: 65 dB(A) in timpul zilei 55 dB(A) in timpul noptii. |

|  |
| --- |
| Sectiunea 1 – Rezumat Netehnic |

**1.14 IMPACT**

|  |
| --- |
| Activitatea desfasurata pe amplasament nu produce un impact semnificativ asupra factorilor de mediu, emisiile de poluanti incadrandu-se in limitele legale. |

##  1.15 Planul de Masuri Obligatorii si Programele de Modernizare

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Masura | Data propusa pentru implementare | Costuri(RON) | Sursa de finantareNota |
| - | - | - | - |

**NOTA**

 In urma evaluarilor facute, a reiesit ca activitatile desfasurate de societate nu produc impact semnificativ asupra factorilor de mediu.

 Recomandam autorizarea activitatii desfasurate de ROMCHIM PROTECT S.R.L. pe amplasament.

|  |
| --- |
| **Sectiunea 2 – Tehnici de Management** |

# TehniCI DE MANAGEMENT

## Sistemul de management

|  |  |
| --- | --- |
| Sunteti certificati conform ISO 14001 sau inregistrati conform EMAS (sau ambele) – daca da indicati aici numerele de certificat / inregistrare | DA* Sistemul de Management de Mediu conform SR EN ISO 14001:2015 pentru care s-a emis Certificat nr. 1368 din 18.06.2018;
* Sistemul de Management al Calitatii conform SR EN ISO 9001:2015, pentru care s-a emis Certificat nr. 3856 din 18.06.2018;
* Sistemul de Management al Sanatatii si Securitatii Ocupationale conform SR OHSAS 18001:2008, pentru care s-a emis Certificat nr. 2483 din 18.06.2018;
 |
| Furnizati o organigrama de management in documentatia dumneavoastra de solicitare a autorizatiei integrate de mediu (indicati posturi si nu nume). Faceti aici referinta la documentul pe care il veti atasa | Organigrama generala a S.C. ROMCHIM PROTECT S.R.L. este prezentata in Anexa la Raportul privind situatia de referinta |

Daca intentionati sa dobanditi un sistem atestat printr-un document, indicati in Coloana 3, data de la care acesta va fi valabil.

|  | Cerinta caracteristica BAT | Da sau Nu | Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi functionale | ResponsibilitatiPrezentati ce post sau departament este responsabil pt. fiecare cerinta |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial ? | Da | Politica in domeniul SM | Director general |
| 2 | Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?  | Da | - Program de mentenanta echipament de lucru-IT- Program de mentenanta mijloace de transport- Evidente interventii neplanificate.- Lista echipamentelor;- Program anual al activitatilor de mentenanta a echipamentelor- Planificarea activitatilor de intretinere, revizii, reparatiiIn cadrul acestui program sunt incluse verificarile la retelele de alimentare cu apa si canalizare, instalatiile PSI.Verificarea sistemelor electrice se face conform normelor specifice.In bugetul anual se aloca fonduri pentru revizie si necesarul de piese si materiale.In cadrul societatii sunt implementate proceduri operationale privind intretinerea utilajelor, echipamentelor si aparaturii de monitorizare si masurare. Respectarea acestor proceduri este verificata periodic prin audituri interne si externe. | Director general  |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 2 – Tehnici de Management** |

|  | Cerinta caracteristica BAT | Da sau Nu | Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi functionale | ResponsibilitatiPrezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 3. | Aveti o metoda de inregistrare a evidentei necesitatilor de intretinere si revizie? | DA | FP08 - Fisa proces: Proiectarea dezvoltarea produselor - Programul anual de revizie - Raport tehnic periodic | Director generalResponsabil SM  |
| 4. | Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare | DA | FP03- Fişa de proces; Resurse- Program EMM- Fişa de evidenţă a mijlocului de măsurare- Buletine verificare metrologica sau Certificate etalonare  | Director general  |
| 5. | Aveti un sistem prin care identificati indicatorii de performanta in domeniul mediului? | Da | Sistem de management de mediu SMMFP09 - Fisa proces: Managementul de mediu  | Director general  |
| 6. | Aveti un sistem prin care stabliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei? | DA | - Plan de măsurare şi monitorizare a performanţei de SSM/SU;- Grila de evaluare a impacturilor de mediu | Director general  |
| 7.  | Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale | DA  | Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale este actualizat anual. | Director general  |
| 8 | Daca raspunsul de mai sus este **DA** listati indicatorii principali folositi | DA | * Apa subterana
* Sol

- Aer: Imisii de pulberi Zgomot * Deseuri generate
 | Director general  |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 2 – Tehnici de Management** |

|  | Cerinta caracteristica BAT | Da sau Nu | Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi functionale | ResponsibilitatiPrezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 9. | **Instruire** Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei integrate de mediu) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza ehipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele* constientizarea implicatiilor reglementarilor data de Autorizatia integrata de mediu pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru;
* constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale;
* constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile impuse de autorizarea integrata de mediu
* prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale;
* constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire
 | DA | Instruirea intregului personalului se realizeaza conform FP04 - Fişa proces: Resurse umane* Program anual de instruire intocmit pentru fiecare categorie de angajati.

Toate instructajele sunt consemnate în - Procese verbale de instruire- Fişe de evaluare performanţă;.Personalul este instruit si cu privire la:* sistemele de siguranta
* abateri de la regimul tehnologic si influenta acestora asupra procesului
* parametrii critici;
* factorii de risc;
* implementarea prevederilor legale si de reglementare aplicabile inclusiv prevederile autorizatiilor in vigoare
* implicatiile nerespectarii prevederilor acestor norme si autorizatii.

Societatea are numit prin decizie un responsabil cu protectia mediului care asigura raportarea tuturor evenimentelor de mediu  | Director general  |
| 10. | Exista o declaratie clara a calificarilor si competentelor necesare pentru posturile cheie? | DA | FP04 - Fişa proces: Resurse umaneCalificarile si competentile necesare pentru posturile cheie sunt specificate in:* Fisa postului
* Contracte de munca
 | Director general  |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 2 – Tehnici de Management** |

|  | Cerinta caracteristica BAT | Da sau Nu | Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi functionale | Responsibili tatiPrezentati ce post sau departament este responsabil pt.fiecare cerinta |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 11. | Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial si in ce masura va conformati lor? | DA | Pentru instruirea pe linie de securitate si sanatate in munca si situatii de urgenta se utilizeaza:- Legea nr. 319/2006 – Legea securitatii si sanatatii in munca-H.G. 1425/11.10.2006 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor <LLNK 12006 319 10 201 0 52>Legii securităţii şi sănătăţii în munca nr. 319/2006- HG 1739/2006- Norme departamentale de PSI in industria chimica Pentru instruirea din punct de vedere a exploatarii instalatiei se utilizeaza Instructiunile de lucru, Fisele cu date de securitate ale produselor. | Director general  |
| 12 | Aveti o procedura scrisa pentru rezolvarea, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?  | DA | Sunt dezvoltate si implementate urmatoarele proceduri:FP07 - Fişa de proces Productie si furnizare de servicii * Raport de neconformitate
* Planul de prevenire si combatere a poluãrilor accidentale
* Plan de interventie
* Instructiuni de lucru
 | Director general  |
| 13. | Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii? | DA | Sunt dezvoltate si implementate urmatoarele proceduri:FP09- Fisa de proces: Managementul de mediu * Raport de neconformitate
 | Director general  |
| 14 | Aveti in mod regulat audituri ( preferabil ) independente, pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)  | Da | Organismul de auditare SRACAudituri interne |  |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 2 – Tehnici de Management** |

|  | Cerinta caracteristica BAT | Da sau Nu | Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi functionale | ResponsibilitatiPrezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 15. | Frecventa acestora este de cel putin o data pe an? | Da | Rapoarte de audit |  |
| 16 | **Revizuirea si raportarea performantelor de mediu** Este demostrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf a companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta?Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu ? | Da | FP01 – Fişa de proces: Managementul organizaţiei PV analiza management  Responsabilitatea analizei performantelor de mediu revine directorului general Revizuirea si raportarea performantelor de mediu se va face in cadrul Sistemului de management al mediului. | Director general |
| 17 | Este demostrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an? | Da |  PV analiza management Program de management  | Director general |
| 18. | Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca problemele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC: |  |  |  |
|  | * controlul modificarii procesului in instalatie;
 | DA | FP07 - Fişa proces: Producţie şi furnizare de servicii | Director general |
|  | * proiectarea si retrospectiva instalatilor noii, tehnologiei sau alte proiecte importante ;
 | DA | FP08 - Fisa proces: Proiectarea dezvoltarea produselor | Director Dezvoltare Cercetare Sector Cercetare |
|  | * aprobarea de capital ;
* alocarea de resurse
 | DA | FP03 - Fişa proces: ResursePlan de aprovizionareBugetul anual | Director generalContabil sef |
|  | * planificare si programare;
 | DA | Plan de aprovizionare  | Director general |
|  | * includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare
 | DA | Instructiuni de lucru | Director general  |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 2 – Tehnici de Management** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | * politica de achizitii ;
 | DA | FP06 - Fişa proces: Furnizarea din exterior a proceselor, produselor şi serviciilor | Director general |
|  | * evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie)
 | DA | Buget de venituri si cheltuieli | Director general Contabil sef |
| 19. | Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit) pt. * informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si
* eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate.
 | DaDa | Raport anual de mediu Raportul anual de mediu  | Director general Director general  |
| 20 | Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul? | Da | Raportul anual de mediu este difuzat la autoritati si disponibil pentru partile interesate | Director general  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Cerinta caracteristica a BAT  | **Unde este pastrata** | **Cum se identifica** | **Cine este responsabil** |
| **Managementul documentatiei si registrelor.** Pentriu fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management, dati informatiile solicitate .  |  |  |  |
| Politici | Director general | Dupa data, sigla, semnatura | Director general |
| Responsibilitati | Proceduri, Manualul Calitatii si MediuluiDirector general | Cod, editie, revizie | Director general |
| Tinte | Director general | Dupa data | Director general |
| Evidentele de intretinere  | Director general | FP07 - Fişa proces: Producţie şi furnizare de servicii | Director general |
| Proceduri | Director general | Cod, editie, revizie | Director general |
| Registrele de monitorizare  | Director general | Data, cod (dupa caz)  | Director general |
| Rezultatele auditurilor | Director general | Raporte de auditData/ Cod | Director general |
| Rezultatele revizuirilor  | Director general | Cod, editie, revizie | Director general |
| Evidenta privind sesizari si incidente | Director general | -Registru de sesizari reclamatii;-Raport neconformitate / acţiuni corective  | Director general |
| Evidenta privind instruirile  | Director general | PV de instruireTestari scrise | Director general |

|  |
| --- |
| Sectiunea 3 – Intrari de Materii Prime |

## 3. Intrari de materii prime

### 3.1 Selectarea materiilor prime

**Utilizati acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materiale folosite, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea aratati unde exista materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului si daca acestea sunt utilizate. Daca nu sunt utilizate, explicati de ce.**

***3.1.1 Materii prime utilizate în scopul obţinerii de substanţe ignifuge***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.****crt.** | **Denumire materii prime** | **Nr. CAS** | **Fraze de pericol/fraze de risc**(clasificare cf 1272/2008/CE) | **Natura chimică /****compoziție** | **Cantitate****totală utilizată****anual** **( t/an )** | **Stare****fizică** | **Mod de stocare****/ Echipamente** |
| 1. | ciment | 65997-15-1 | H318; H315; H317; H335 | clincher, gips, calcar, filer | 1277 | S | 2 silozuri metalice capacitatea de 53 mc fiecare |
| 2. | nisip |  | - | siliciu | 2555 | S | 3 padocuri, betonate amplasate înspaţiu deschis |
| 3. | hidroxid de aluminiu | 21645-51-2 | - | Al2(OH)3  bază | 36 | S | saci de plastic de 25 kg, stocaţi înspaţiu închis |
| 4. | plastorit | 12001-26-2 | - | silicat mineral de magneziu | 55 | S | saci de plastic de 25 kg,stocaţi înspaţiu închis |
| 5. | acid fosforic | 7664-38-2 | H290 | H3PO4 acid | 254 | L | recipienţi PE cu capacitatea de 1 mc sau 35 l, amplasate în spaţiu închis |
| 6. | hidroxid de potasiu | 1310-58-3 | H290; H302; H314 | KOH bază | 236 | S | saci de plastic de 25 kg,stocaţi înspaţiu închis |
| 7. | detercrom green (colorant alimentar) | - | - | colorant pe bază decombinaţii complexe | 0,025 | S | saci de plastic de 25 kg,stocaţi înspaţiu închis |
| 8. | parmetol (conservant peliculă) | 61840-41-3 | H314; H317,H332; H410 | soluţie apoasă de alcool şi cetone | 2 | L | recipienţi de plastic cu capacitatea de 1 mc, amplasaţi în spaţiu închis |
| 9. | barita | 13462-86-7 | - | sulfat de bariu, siliciu cristalin | 82 | S | saci de plastic de 25 kg,stocaţi înspaţiu închis |
| 10. | melamină | 108-78-1 | - | C3H6N6, amina | 255 | S | saci de plastic de 25 kg,stocaţi înspaţiu închis |
| Sectiunea 3 – Intrari de Materii Prime |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 11. | răşină acrilică şi acrilo-stirenică | - | H304; H350; H226; H340; H315; H372 | polimer acrilic | 511 | L | rezervor de inox cu capacitatea de 20 mc, amplasat în spaţiul deproducţie.hala C1 |
| 12. | solvent TBA | 75-65-0 | H225; H319 ; H332; H335 | Tert butil alcool | 66 | L | recipient metalic cu capacitatea de 200 l, amplasat în spaţiu închis. |
| 13. | carbonat de calciu | 471-34-1 | - | CaCO3  sare | 93 | S | big-baguri plastic cu capacitatea de 1 tonă, amplasate în spaţiu închis |
| 14. | gelquest sol (antideponent) | - | - | alchili cuaternari de amoniu, siliciu cristalin | 12 | S | saci de plastic de 25 kg,stocaţi înspaţiu închis |
| 15. | EFKA 3778 (agent dezaerare) | - | H226: H304. H336; H351. H411 | solvent nafta, trimetilbenzen | 1,8 | L | recipient metalic cu capacitatea de 18 kg,amplasat în spaţiu închis. |
| 16. | oxizi de fier- pigment | 1309-37-1 | H315; H319; H335 | Fe2O3, pulbere insolubilă | 44 | S | saci de plastic de 25 kg, stocaţi înspaţiu închis |
| 17. | dioxid de titan - pigment | 13463-67-7 | - | TiO2, pulbere insolubilă | 26 | S | saci de plastic de 25 kg, stocaţi înspaţiu închis |
| 18 | polifosfat de amoniu | 68333-79-9 | - | (NH4PO3)n Pulbere alba | 255 | S | saci de plastic de 25 kg, stocaţi înspaţiu închis |

***3.1.2* *Materii prime necesare pentru obținerea îngrășămintelor lichide***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.****crt.** | **Denumire materii prime** | **Nr. CAS** | **Fraze de pericol/fraze de risc**(clasificare cf 1272/2008/CE) | **Natura chimică /****compoziție** | **Cantitate****totală utilizată****anual** **( t/an )** | **Stare****fizică** | **Mod de stocare****/ Echipamente** |
| 1. | EDTA | - | H290 | Na2C10H14N2Opulberehidrosulubilă | 1.478 | S | Saci de 25 kg, 40 buc/paletstocaţi în spaţiu închis |
| 2. | Monoamoniu fosfat | 7722-76-1 | - | NH4H2PO4,  pulberehidrosulubilă | 6.935 | S | Saci 25 kg, 40 buc/paletstocaţi în spaţiu închis |
| 3. | Uree | 57-13-6 | - | CH4N2Ogranule hidrosolubile | 7.446 | S | Big-bags 500 kgstocaţi în spaţiu închis |
| **Sectiunea 3 – Intrari de Materii Prime** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4. | Azotat de potasiu | 7757-79-1 | H272 | KNO3pulberehidrosulubilă | 78.475 | S | Saci 25 kg, 40 buc/paletstocaţi în spaţiu închis |
| 5 | Sulfat de zinc | 13986-24-8 | H302: H318:H410: | ZnSO4Sare, pulbere hidrosulubilă | 2.505 | S | Saci 25 kg, 40 buc/paletstocaţi în spaţiu închis |
| 6. | Molibdat de amoniu | 12054-85-2 | - | (NH4)6Mo7O24 x4H2Osare, pulbere hidrosulubilă | 91  | S | Saci 25 kg, 40 buc/paletstocaţi în spaţiu închis |
| 7. | Sulfat de mangan | 10034-96-5 | H373; H411 | MnSO4sare, pulbere hidrosulubilă | 525 | S | Saci 25 kg, 40 buc/paletstocaţi în spaţiu închis |
| 8. | Acid boric | 10043-35-3 | H360 FD | H3BO3acid,pulbere hidrosulubilă | 743 | S | Saci 25 kg, 40 buc/paletstocaţi în spaţiu închis |
| 9. | Sulfat feros | 7782-63-0 | H302; H315; H319 | FeSO4x7H2Osare, pulbere hidrosulubilă | 245 | S | Saci 25 kg, 40 buc/paletstocaţi în spaţiu închis |
| 10. | Acid citric | 5949-29-1 | H319 | C6H8O7acid,pulbere hidrosulubilă | 1.788 | S | Saci 25kg, 40 buc/paletstocaţi în spaţiu închis |
| 11. | Sulfat de amoniu |  7783-20-2 | - | (NH4)2SO4sare, pulbere sau granule hidrosulubile | 1.126 | S | Big-bags 500 kgstocaţi în spaţiu închis |
| 12. | Hidroxid de potasiu | 1310-58-3 | H290; H302; H314 | KOHbază, pulbere hidrosulubilă | 73  | S | Saci 25 kg, 40 buc/paletstocaţi în spaţiu închis |
| 13. | acid 4-clor-2-amidosulfonilfenoxiacetic (biostimulator) |  4486-75-3 | H302;H315; H319; H335 | acid, pulbere hidrosulubilă | 23 | S | Saci 25 kg, ambalati in cutii de cartonstocaţi în spaţiu închis |
| 14. | Acid glutamic | 56-86-0 | - | C5H9NO4aminiacid, pulbere hidrosulubilă | 192 | S | Saci 25 kgstocaţi în spaţiu închis |
| **Sectiunea 3 – Intrari de Materii Prime** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 15. | Acid aspartic | 56-84-8 | - | C4H7NO4aminoacid, pulbere hidrosulubilă | 14,6 | S | Saci 25 kgstocaţi în spaţiu închis |
| 16. | Lizina | 657-27-2 | - | C6H14N2O2Aminoacid, pulbere | 27 | S | Saci 25 kgstocaţi în spaţiu închis |
| 17. | Metionina | 59-51-8 | - | C5H11NO2SAminoacid, pulbere | 9 | S | Saci 25 kgstocaţi în spaţiu închis |
| 18. | Triptofan | 73-22-3 | - | C11H12N2O2Aminoacid, pulbere | 1,8 | S | Saci 25 kgstocaţi în spaţiu închis |
| 19. | Valina | 516-06-3 | - | C5H11NO2Aminoacid, pulbere | 1,8 | S | Saci 25 kgstocaţi în spaţiu închis |
| 20. | acid fosforic | 7664-38-2 | H290 | H3PO4acid, lichid | 8 | L | canistra 35 kg, 30 buc/paletstocate în spaţiu închis |
| 21. | oxid de magneziu | 13009-48-4 | - | MgOoxid, pulbere hidrosulubilă | 81 | S | saci de hartie de 25 kg, 40 buc/paletstocaţi în spaţiu închis |
| 22. | azotat de magneziu |  13446-18-9 | - | MgNO3sare, pulbere hidrosulubilă | 1.879 | S | saci folie 25 kg, 40 buc/paletstocaţi în spaţiu închis |
| 23. | hidroxid de sodiu | 1310-73-2 | H290 | NaOHbază, pulbere hidrosulubilă | 1,8 | S | saci folie 25 kg,40 buc/paletstocaţi în spaţiu închis |
| 24. | sulfat de cupru | 7758-99-8 | H302: H315:H319: H400H410 | CuSO4sare, pulbere hidrosulubilă | 16 | S | saci rafie 25 kg,40 buc/paletstocaţi în spaţiu închis |
| 25. | sulfat de cobalt | 16591-12-1 | H302: H317:H400; H410 | CoSO4sare, pulbere hidrosulubilă | 1,8 | S | saci folie 25 kg, 40 buc/paletstocaţi în spaţiu închis |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 3 – Intrari de Materii Prime** |

***3.1.3 Materii prime pentru obținerea îngrășămintelor granulare***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.****crt.** | **Denumire materii prime** | **Nr. CAS** | **Fraze de pericol/fraze de risc**(clasificare cf 1272/2008/CE) | **Natura chimică /****compoziție** | **Cantitate****totală utilizată****anual** **( t/an )** | **Stare****fizică** | **Mod de stocare****/ Echipamente** |
| 1. | Clorura de potasiu | 7447-40-7 | - | KClsare, pulbere hidrosulubilă | 1.460  | S | Big-bags de 500 kg |
| 2. | Monoamoniu fosfat | 7722-76-1 | - | NH4xH2PO4Pulbere hidrosulubilă | 11.242  | S | Saci 25 kg, 40 buc/palet |
| 3. | Uree | 57-13-6 | - | CH4N2Ogranule hidrosolubile | 18.980  | S | Big-bags 500 kg |
| 4. | Azotat de potasiu | 7757-79-1 | H272 | KNO3Sare, pulbere hidrosulubilă | 9.700 | S | Saci 25 kg, 40 buc/palet |
| 5. | Sulfat de zinc | 7446-20-0 | H302; H318; H410 | ZnSO4Sare, pulbere hidrosulubilă | 1,5 | S | Saci 25 kg, 40 buc/palet |
| 6. | Molibdat de amoniu | 12054-85-2 | - | (NH4)6Mo7O24 x4H2OSare, pulbere hidrosulubilă | 0,5 | S | Saci 25 kg |
| 7. | Sulfat de mangan | 10034-96-5 | H373, H411 | MnSO4Sare, pulbere hidrosulubilă | 1,5 | S | Saci 25 kg |
| 8. | Acid boric | 10043-35-3 | - | H3BO3acid, pulbere hidrosulubilă | 0,5 | S | Saci 25 kg |

***3.1.4 Materii prime necesare pentru obținerea agentului de degivrare piste decolare-aterizare Add-Protect, Dezap ON II G, Add-Forte***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.****crt.** | **Denumire materii prime** | **Nr. CAS** | **Fraze de pericol/fraze de risc**(clasificare cf 1272/2008/CE) | **Natura chimică /****compoziție** | **Cantitate****totală utilizată****anual** **( t/an )** | **Stare****fizică** | **Mod de stocare****/ Echipamente** |
| 1. | acid acetic | 64-19-7 | H226; H314 | CH3COOHSoluție lichidă, 79-80%,  | 396 | L | Bidoane de plastic |
| 2. | hidroxid de potasiu | 1310-58-3 | H290; H302; H314 | KOHBază,pulbere hidrosulubilă | 730 | S | saci de plastic de 25 kg,stocaţi în spaţiu închis |
| 3. | aditivi, subst. din grupa triazolilor, benzotriazoli, toliltriazoli | - | H319, H400, H411 | baza amina | 5,5 | S | saci de plastic de 25 kg,stocaţi în spaţiu închis |
| **Sectiunea 3 – Intrari de Materii Prime** |

***3.1.5 Materii prime obținere agent de degivrare aeronave Add-TYPE I, Add-TYPE II***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.****crt.** | **Denumire materii prime** | **Nr. CAS** | **Fraze de pericol/fraze de risc**(clasificare cf 1272/2008/CE) | **Natura chimică /****compoziție** | **Cantitate****totală utilizată****anual** **( t/an )** | **Stare****fizică** | **Mod de stocare****/ Echipamente** |
| 1. | Monopropilenglicol(MPG) | 57-55-6 | N | C3H8O2 | 830 | L |  Rezervor fibra de sticla, V = 30 mc, amplasat in exterior langa hala de productie C1 |
| 2. | Benzotriazol | 95-14-7 | H302+H332; H319: H411: | C6H5N3 | 2,7 | L | Bidoane de plastic |
| 3. | Detercrom green | - | - | colorant pe bază de combinaţii complexe | 0,03 | S | Saci de plastic de 25 kg,stocaţi în spaţiu închis |
| 4. | Parmetol | 61840-41-3 | H314; H317, H332; H410 | soluţie apoasă de alcool şi cetone | 0,27 | L | Recipienţi de plastic cu capacitatea de 1 mc, amplasaţi în spaţiu închis |

***3.1.6 Materii prime pentru obținerea agentului de degivrare piste* *aeroportuare ADD-F16***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.****crt.** | **Denumire materii prime** | **Nr. CAS** | **Fraze de pericol/fraze de risc**(clasificare cf 1272/2008/CE) | **Natura chimică /****compoziție** | **Cantitate****totală utilizată****anual** **( t/an )** | **Stare****fizică** | **Mod de stocare****/ Echipamente** |
| 1. | Formiat de sodiu | 141-53-7 | N | HCOONapulbere  | 390 | S | Saci PE de 25 kg, 40 buc/paletamplasaţi în spaţiu închis in hala de productie C2 |
| 2. | Benzotriazol | 95-14-7 | H302+H332; H319: H411: | C6H5N3 | 10 | S | Saci PE de 25 kgamplasaţi în spaţiu închis in hala de productie C2 |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 3 – Intrari de Materii Prime** |

***3.1.7 Materii prime necesare pentru obținerea agentului termic***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.****crt.** | **Denumire materii prime** | **Nr. CAS** | **Fraze de pericol/fraze de risc**(clasificare cf 1272/2008/CE) | **Natura chimică /****compoziție** | **Cantitate****totală utilizată****anual** **( t/an )** | **Stare****fizică** | **Mod de stocare****/ Echipamente** |
| 1. | Monoetilenglicol(MEG) | 107-21-1 | H302; H373 | C2H6O2 | 830 | L |  Rezervor inox, V = 20 mc, amplasat in hala de productie C1 |
| 2. | Benzotriazol | 95-14-7 | H302+H332; H319: H411: | C6H5N3 | 2,7 | L | Bidoane de plastic |
| 3. | Detercrom green | - | - | colorant pe bază de combinaţii complexe | 0,03 | S | saci de plastic de 25 kg,stocaţi în spaţiu închis |
| 4. | Parmetol | 61840-41-3 | H314; H317, H332; H410 | soluţie apoasă de alcool şi cetone | 0,27 | L | recipienţi de plastic cu capacitatea de 1 mc, amplasaţi în spaţiu închis |

***3.1.8 Materii prime necesare pentru obținerea agentului de deszapezire solid si lichid***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.****crt.** | **Denumire materii prime** | **Nr. CAS** | **Fraze de pericol/fraze de risc**(clasificare cf 1272/2008/CE) | **Natura chimică /****compoziție** | **Cantitate****totală utilizată****anual** **( t/an )** | **Stare****fizică** | **Mod de stocare****/ Echipamente** |
| 1. | Clorura de calciu granule | 107-21-1 | H319 | CalCl2granule | 85 | S | Saci PE de 25 kg |
| 2. | Formiat de sodiu | 141-53-7 | N | HCOONapulbere  | 4 | S | Saci PE de 25 kg |
| 3. | Clorura de calciu solutie 30% | - | H319 | CaCl2solutie apoasa 30% | 30 | L | Recipienti PE, ranforsati, cu capacitatea de 1000 l |
| 4. | Benzotriazol | 95-14-7 | H302+H332; H319: H411: | C6H5N3 | 1,9 | S | Saci PE de 25 kg |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 3 – Intrari de Materii Prime** |

***3.1.9 Materii prime și materiale necesare pentru obținerea vopselei lavabile, tencuielii, ignifuganti pentru interior ( ANTIFLAM, IGNILEM ON 2000), vopsea de marcaj rutier , vopsele epoxidice***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.****crt.** | **Denumire materii prime** | **Nr. CAS** | **Fraze de pericol/fraze de risc**(clasificare cf 1272/2008/CE) | **Natura chimică /****compoziție** | **Cantitate****totală utilizată****anual** **( t/an )** | **Stare****fizică** | **Mod de stocare****/ Echipamente** |
| 1. | Apa amoniacala | 1336-21-6 | H314, H400 | NH4OHSoluție lichidă | 4115  | L | recipienţi de plastic, ranforsati, cu capacitatea de 1 mc, amplasaţi în spaţiu închis |
| 2. | Acid fosforic  | 7664-38-2 | H290 | H3PO4acid | 3442  | L | canistre metalice de 35 kg sau recipienţi de plastic, ranforsati, cu capacitatea de 1 mc, amplasaţi în spaţiu închis |
| 3. | Rasina alchidica grasa | - | H304;H350; H226; H340; H372 | rasina | 657 | L | butoi metallic cu capacitatea de 200 l, amplasaţ în spaţiu închis |
| 4. | Diluant WS | - | H225;H319; H332; H335 | Amestec omogen de solventi organici | 164 | L | butoi metallic cu capacitatea de 200L, amplasaţi în spaţiu închis |
| 5. | Octoat de Zr | 22464-99-9 | H226, H315, H319,H335, | (C8H15O2)2ZrSolutie organica sicativa | 8,76 | L | butoi metallic cu capacitatea de 200L, amplasaţi în spaţiu închis |
| 6. | Octoat de Co | - | H410, H317 | (C7H15COO)2Cosolutie organica sicativa | 11  | L | butoi metallic cu capacitatea de 200L, amplasaţi în spaţiu închis |
| 7. | Octoat de Ca | - | - | C12H22CaO14solutie organica sicativa | 3,9 | L | butoi metallic cu capacitatea de 200L, amplasaţi în spaţiu închis |
| 8. | Chemalemn | - |  | Ignifugant tip parafina, white spirit | 262 | L | butoi metallic cu capacitatea de 200L, amplasaţi în spaţiu închis |
| 9. | Acid acetic  | 64-19-7 | H 226; H314 | CH3COOHSoluție lichidă 80%,  | 22  | L | recipienţi de plastic, ranforsat, cu capacitatea de 1 mc, amplasaţi în spaţiu închis |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 3 – Intrari de Materii Prime** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 10. | Esenta pin | - | - |  | 1 | L | bidon PE cu capacitatea de 10L |
| 11. | Rasina epoxidica |  | H411;H317; H315;H319 | Polimer epoxi | 547 |  | butoi metallic cu capacitatea de 200L, amplasaţi în spaţiu închis |
| 12. | Efka 2722 | - | H411;H226:H304;H336;H351;  | Solvent nafta (din petrol), aromatic greu,naftalene | 2,2 | L | Recipient metallic, capacitatea de 18 kg |
| 13. | Efka 3778 | - | H411; H226: H304; H336;H351 | Solvent nafta (din petrol), aromatic greu,naftalene | 2,2 | L | Recipient metallic, capacitatea de 18 kg |
| 14. | Tego dispers | - | - | Concentrat al acizilor grasi | 1 | L | Recipient metallic, capacitatea de 18 kg |
| 15. | Faina de silice |  | - | SiO2 | 175  |  | big-bag 1200Kg |
| 16. | Barita | 7727-43-7 | - | BaSO4 | 82 | S | Saci 25 kg, 40 buc/palet |
| 17. | Plastorit | - | - | Mineral(quartz, silice) | 55 | S | Saci 25 kg, 40 buc/palet |
| 18. | Pigment | - | - | - | 44  | S | Saci 25 kg, 40 buc/palet |
| 19. | Intaritor | - | - | - | 269 | L | butoi cu capacitatea de 200 kg, 4 buc/palet |
| 20. | Clorura de calciu | 10043-52-4 | H319 | CaCl2 | 25 915 | S | Saci 25 kg, 40 buc/palet |
| 21. | Alcool izopropilic | 67-63-0 | H225; H319, H336 | C3H8O | 60 | L | butoi metallic cu capacitatea de 200L, amplasaţi în spaţiu închis |
| 22. | Rasina acrilica | - | H304; H350; H226; H340; H315;H372 | Polimer acrilic | 504  | L | Rezervor de inox cu capacitatea de 20 mc amplasat în spaţiul de producţie. |
| 23. | Solvent TBA | 75-65-0 | H225; H319;H332; H335 | solvent | 66 | L | recipient metalic cu capacitatea de 200 l, amplasat în spaţiu închis. |
| 24. | Benzotriazol | 95-14-7 | H302, H319, H411 | C6H5N3 | 18 | L | saci de PEde 25 kg,stocaţi înspaţiu închis |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 3 – Intrari de Materii Prime** |

##  *3.1.10* *Solutie de silicat de sodium 35% aprovizionata pentru imbuteliere sub denumirea de solutie SILICAT PROTECT*

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.****crt.** | **Denumire materii prime** | **Nr. CAS** | **Fraze de pericol/fraze de risc**(clasificare cf 1272/2008/CE) | **Natura chimică /****compoziție** | **Cantitate****totală utilizată****anual** **( t/an )** | **Stare****fizică** | **Mod de stocare****/ Echipamente** |
| 1. | Silicat de sodiu, solutie apoasa 35-40% |

|  |
| --- |
|  215-687-4  |

 | H315, H319, H335 |

|  |
| --- |
| Na2O x nO2Si |
|  |

 | 20 | L | recipienţi de plastic, ranforsati, cu capacitatea de 1 mc, amplasaţi în spaţiu închis |

**Nota:** Cantitatile de materii prime mentionate sunt pentru capacitatatile maxime de productie.

|  |
| --- |
| **Sectiunea 3 – Intrari de Materii Prime** |

**3.2 Cerintele BAT**

**Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde cerintelor caracteristice BAT care nu au fost analizate**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cerinta caracteristica de BAT** | **Raspuns** | **Rasponsibilitate****Indicati persoana sau grupul care este responsabil pentru fiecare cerinta** |
| Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi analizate. | A fost realizat: - Raport privind situatia de referinta, 2019 |  |
| Listati orice substitutii identificate si indicati data la care acestea vor fi finalizate in cadrul programului de modernizare. | Nu e cazul | Director general |
| Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? | Da, se mentine un inventar al materiilor prime utilizate sub forma de evidenta electronica ca documente de gestiune | Director general Contabil sef |
| Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu un impact mai redus asupra mediului? | In sectorul Cercetare se elaboreaza testarea – implementarea de noi tehnologii in vederea obtinerii de produse noi, implementand procedee de productie cu poluare redusa. | Director Cercetare  |
| Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari referitoare la impactului asupra mediului cauzat de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor | Materiile prime utilizate sunt insotite de certificate de calitate de la furnizor si sunt analizate in cadrul laboratorului  | Director Cercetare  |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 3 – Intrari de Materii Prime** |

### 3.3 Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cerinta caracteristica a BAT** | **Raspuns** | **Rasponsibilitate****Indicati persoana sau grupul care este responsabil pentru fiecare cerinta** |
| A fost realizat un audit al minimizarii deseurilor ? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului. | NuSe tine evidenta deseurilor conform HG 856/2002 |  |
| Listati principalele recomandari ale a auditului si data pana la care ele vor fi implementate. Anexati planul de actiune, cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.  | -  |  |
| Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de minimizare a deseurilor si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) implementate. | Valorificare deseuri reciclabile ( deseuri feroase, deseuri hartie) | Director general |
| Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit . | - |  |
| Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deseurilor cel putin o data la doi ani?Prezentati procedura de audit si rezultatele/ recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui. | - |  |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 3 – Intrari de Materii Prime** |

### 3.4 Utilizarea apei

**3.4.1.Consumul de apa**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sursa de alimentare** **cu apa** **( de ex. rau, ape subterane, retea urbana )** | **Volum** **de** **apa captata (mii m3/an)** | **Utilizari pe faze ale procesului**  | **% de recirculare a apei pe faze ale procesului** | **% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva** |
| **Apa in scop menajer, tehnologic si PSI**Put sapat tip cheson, Dn = 3000 mm, H=12 m  | 18,38 | -consum menajer-procesul de fabricatie, pentru preparare solutii-in scop PSI la alimentarea hidrantilor interior si exteriori -la completarea apei recirculate la centrala termica  |  | Nu este cazul |

**3.4.2 Compararea cu limitele existente**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Sursa valorii****limita** | **Valoarea limita** | **Performanta companiei** |
| - | - | - |

|  |  |
| --- | --- |
| O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/anexate/alteleSchema de bilant a apei in cadrul instalatiei (de la prelevare pana la evacuare in receptorul natural) este prezentata mai jos?anexat | Numarul documentului |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 3 – Intrari de Materii Prime** |

**3.4.3 Cerintele BAT pentru utilizarea apei**

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cerinta caracteristica a BAT** | **Raspuns** | **Rasponsibilitate****Indicati persoana sau grupul care este responsabil pentru fiecare cerinta** |
| A fost realizat un studiu privind utilizarea eficienta a apei? Indicati data si numarul documentului respectiv. | Da Documentatie tehnica pentru obtinerii Autorizatiei de gospodarire a apelorAutorizatie de gospodarire a apelor nr. 68/13.03.2019 |  |
| Listati principalele recomandari ale acelui studiu si data pana la care recomandarile vor fi implementate. Daca exista un plan de actiune, ar fi preferabil sa-l anexati.  | Sa se intretina constructiile si instalatiile de utilizare a apei in scopul minimizarii pierderilor - Consum adecvat de apa  |  |
| Au fost utilizate tehnici de reducere a consumurilor de apa ? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate. | DA- Apa de spalare a liniilor de productie la schimbarea produsului este colectata in IBC de 1 mc si este reutilizata in procesele de productie. | Director general  |
| Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate. | -Intretinerea si controlul periodic al retelei de distributie apa si canalizare -Verificarea permanenta a instalatiilor sanitare | Director general  |
| Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu . | - |  |
| Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei integrate de mediu si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia. | - |  |

Descrieti in casutele de mai jos pozitia actuala sau proposa cu privire la alte cerinte caracteristice de BAT mentionate in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerle sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justifcarea abaterilor sau utilizarea masurilor alternative, ca raspuns la intrebarile de mai jos:

|  |
| --- |
| **Sectiunea 3 – Intrari de Materii Prime** |

***3.4.3.1 Sistemele de canalizare***

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel incat sa se evite poluarea apei meteorica. Acolo unde este posibil aceasta trebuie retinuta pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

|  |
| --- |
| De pe amplasament rezulta ape uzate menajere si ape pluviale.Din procesul de producţie nu rezultă ape uzate tehnologice. La spalarea liniilor de productie, la schimbarea produsului, rezulta ape de spalare ce sunt colectate in cuburi PE si reutilizate in procesul de productie.Ape uzate menajerePentru evacuare apelor uzate menajere societatea dispune de retea de canalizare menajera.*Canalizarea menajeră* preia apele uzate menajere rezultate de la grupurile sociale aferente birouri, vestiar printr-o retea de canalizare interioara realizata din tuburi de polipropilena ignifuga, cu diametre variabile de la 50 la 110 mm si descarcate in reteaua de canalizare menajera exterioara, realizata din PVC, Dn 200 mm, in lungime totala de 110 m.Din reteaua de canalizare exterioara, apele uzate menajere sunt descarcate in colectorul localitatii Filipesti, realizat din PVC, Dn 300 mm cu evacuare directa in statia de epurare a comunei Filipesti.Preluarea apelor uzate menajere in canalizarea comunei Filipesti se face in baza Contractului de prestare a serviciului de canalizare nr. 3047 /16.05.2018. Ape pluvialeApele pluviale de pe acoperisuri se colecteaza prin sifoane de terasa cu coloane de scurgere PVC, Dn 100 mm, sustinute pe langa grinzi si stalpi cu console si bride, de unde se scurg pe terenurile adiacente.Apele pluviale de pe platformele din beton, se scurg si se infiltreaza in spatiul verde. |

***3.4.3.2 Recircularea apei***

Apa trebuie recirculata in cadrul procesului din care rezulta, dupa epurarea sa prealabila, daca este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculata in alta parte a procesului care necesita o calitate inferioara a apei; sa se identifice posibilitatile de substitutie a apei cu sursele reciclate, trebuie identificate cerintele de calitate a apei asociate fiecarei utilizari. Fluxurile de apa mai putin poluate, de ex. apele de racire, trebuie pastrate separat acolo unde este necesara reutilizarea apei, posibil dupa o anumita forma de tratare.

|  |
| --- |
| Nu se face recircularea apei |

***3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare***

Sistemele de racire cu circuit inchis trebuie utilizate acolo unde este posibil; in final, apele uzate vor necesita o forma de epurare. Totusi, in multe solicitari, cea mai buna epurare conventionala a efluentului produce o apa de buna calitate care poate fi utilizata in proces direct sau amestecata cu apa proaspata. Atunci cand calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat in mod selectiv, atunci cand calitatea este corespunzatoare, si condus spre evacuare atunci cand calitatea scade sub nivelul pe care sistemul il poate tolera, Operatorul/titularul activitatii trebuie sa identifice cazurile in care apa epurata din efluentul statiei de epurare poate fi folosita si sa justifice atunci cand aceasta nu poate fi folosita.

|  |
| --- |
| - |

.

|  |
| --- |
| **Sectiunea 3 – Intrari de Materii Prime** |

* + - 1. ***Apa utilizata la spalare***

 Acolo unde apa este folosita pentru curatenie si spalare, cantitatea utilizata trebuie minimizata prin:

aspirare, frecare sau stergere cu carpa mai degraba de decat prin stropire cu furtunul;

|  |
| --- |
| Se utilizeaza apa la spalarea liniei de productie 1, la schimbarea produsului.In mod normal nu se utilizeaza apa pentru spalarea platformei betonate, Se face spalarea platformei betonate numai in cazul scurgerilor accidentale de materii prime sau produse finite. |

evaluarea scopului reutilizarii apei de spalare ;

|  |
| --- |
| Apa de spalare rezultata este colectata in cuburi PE si reutilizate in procesul de productie. |

controale stricte ale tuturor furtunelor si echipamentelor de spalare.

|  |
| --- |
| Se aplicã continuu prin personalul de exploatare al instalatiei. |

 **Exista alte tehnici adecvate pentru instalatie?**

|  |
| --- |
|  |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 4 – Principalele Activitati** |

## 4. Principalele activitati

**4.1 Inventarul proceselor**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Numele procesului** | **Numarul procesului** | **Descriere** | **Capacitate maxima** |
| **Fabricarea substantelor ignifuge** | 1 | Procesul tehnologic obţinere soluţie ignifugă pentru suprafeţe lemnoase cuprinde următoarele etape:- introducere acid fosforic şi apă dedurizata, conform reţetei, în mixer cu capacitatea de 5000 l;- introducere apă dedurizata şi hidroxid de potasiu, conform reţetei, în al doilea mixer cu capacitatea de 5000 l;- transvazarea soluţiilor din cele două mixere într-un mixer cu capacitatea de 10000 l, unde se adaugă colorantul alimentar şi conservantul de peliculă, menţinându-se o temperatură de 30 – 40°C; - soluţia ignifugă astfel obţinută se trece într-un vas de transfer de 10.000 l, de unde cu ajutorul unei pompe se trimite către linia de îmbuteliere;- ambalarea produsului finit în recipienţi din plastic, cu capacitatea 250 ml–10 l;- baxare, foliere şi stivuire recipienti pe europaleţi, pentru livrare | 10.000 litri/zi. |
| 1 | Procesul tehnologic de obţinere soluţie ignifugă nepigmentată pentru suprafeţe metalice cuprinde următoarele etape:- etapa 1: introducere materii prime pulbere barita, carbonat de calciu, melamină, polifosfat de amoniu conform rețetei în 2 mixere cu capacitatea de 5 mc fiecare; instalaţia este prevăzută cu echipament de descărcare a sacilor cu material pulverulent, în sistemul de alimentare a instalaţiei. In aceasta etapa nu au loc reactii chimice, doar o omogenizare a componentilor; - transferul materiilor prime pulberi omogenizate către două mixere, V = 5 mc fiecare, cu ajutorul transportoarelor tip şnec; transportoarele sunt închise etanş, pulberile antrenate sunt aspirate şi colectate în saci de unde se reintroduc în procesul de producţie;- etapa 2: Se adauga apă dedurizata, antideponent, agent dezaerare şi răşină acrilică cu obţinerea soluţiei ignifuge nepigmentată care se va trimite către linia de îmbuteliere. In aceasta etapa are loc o omogenizare si dizolvare a componentelor. Nu au loc reactii chimice, nu se degaja compusi in atmosfera;- ambalare produs finit în recipienţi metalici cu capacitatea de 1l, 2l, 3l, 4l, 21l; - baxare, foliere şi stivuire recipienti pe europaleţi, pentru livrare. | 10.000 litri/zi. |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 4 – Principalele Activitati** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Numele procesului** | **Numarul procesului** | **Descriere** | **Capacitate maxima** |
|  | 1 | Procesul de obtinere a soluţiei ignifuge pigmentată pentru suprafeţe metalice cuprinde următoarele etape:* introducere pastă pigment în unitatea de dozare compusă din 12 vase de inox cu capacitatea de 300 l;
* amestecare soluţie ignifugă nepigmentată pentru suprafete metalice obtinuta in procesul tehnologic anterior cu pasta de pigment functie de nuanta dorita, utilizand spectrofotometrul prevăzut cu cititor şi software. Amestecarea se realizeaza in cate un vas de inox cu capacitatea de 5000 l, prevăzut cu sistem de agitare, obţinându-se soluţie ignifugă pigmentată. Instalatia dispune de 6 vase de 5.000 l fiecare, putandu-se obtine 6 nuante de culoare.

In aceasta faza are loc o omogenizare a componentelor. Nu au loc reactii chimice, nu se degaja compusi in atmosfera;- imbuteliere soluţie ignifugă pigmentată- ambalare produs finit în recipienţi metalici cu cap. de 1l, 2l, 3l, 4l,  | 10.000 litri/zi. |
| 1 | Procesul de obtinere a soluţiei ignifuge pigmentată pentru suprafeţe anorganice cuprinde următoarele etape:- transferul nisipului din padocuri la palnia de alimentare a transportorului tip snec cu ajutorul unui buldexcavator; - transferul materiilor prime pulberi către mixer cu ajutorul transportoarelor tip şnec; transportoarele sunt închise etanş, pulberile antrenate sunt aspirate şi colectate în saci de unde se reintroduc în procesul de producţie;- introducere materii prime pulbere: nisip, ciment, hidroxid de aluminiu şi plastorit într-un mixer cu capacitatea de 5 mc; instalaţia este prevăzută cu echipament de descărcare a sacilor cu material pulverulent, în sistemul de alimentare a instalaţiei. - omogenizarea materiilor prime. In aceasta etapa nu au loc reactii chimice, doar o omogenizare a componentilor;- transferul produselor de la mixer la unitatea de ambalare cu ajutorul transportoarelor tip şnec;- ambalare produs finit în saci de plastic cu capacitatea de 5, 10, 20 si 25 kg; - baxare, foliere şi stivuire sacii cu produs finit pe europaleţi, pentru livrare. | 20 t/zi |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 4 – Principalele Activitati** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Numele procesului** | **Numarul procesului** | **Descriere** | **Capacitate maxima** |
| **Fabricarea ingrasamintelor si produselor azotoase lichide** | 1 |  Procesul tehnologic de obtinere a biostimulatorului universal ASFAC BCO-4Într-un vas de 5000 litri se introduce apa dedurizată și acidul 4-clor-2 amidosulfonil- fenoxiacetic, se lasă să se dizolve timp de 2-3 ore. După dizolvarea acidului 4-clor-2 amidosulfonil-fenoxiacetic prin agitare, se adauga hidroxid de potasiu până pH-ul soluției ajunge 8-10. În urma reacției, rezultă 4-clor 2 amidosulfonil-fenoxiacetat de potasiu, o soluție incoloră sau slab gălbuie. Odată soluția obținută sub agitare, se adaugă colorantul alimentar și conservantul de peliculă. Astfel, biostimulatorul ASFAC BCO-4 soluție, se trece în vasul transfer de 10.000 litri de unde cu ajutorul unei pompe se trimite la linia de îmbutelire.Imbutelierea se face în recipiente cu capacitate cuprinsa între 250 ml – 10 l. | 10.000 litri/zi. |
| 1 | Procesul tehnologic de obtinere a ingrasamantului foliar MESSIS PORUMBIntr-un mixer de 5000 litri se adaugă: apă dedurizată peste care se introduce sub agitare hidroxid de potasiu, dupa care se răcește la temperatura de 20-25°C. În alt mixer de 5000 litri se adaugă, în porțiuni, acid fosforic 85%, diluat în prealabil cu apă, păstrând temperatura sub 50°C. Cele două soluții sunt apoi adaugate în mixerul de 10000 litri, rezultă o soluția care conține 30% P2O5 și 20%K2O.În alt vas de 5000 litri se introduce apă dedurizată în care se dizolvă acid citric și apoi se adaugă, în porțiuni oxid de magneziu agitând continu până la obținerea unei soluții clare. Se remarcă o ușoară încălzire a soluției apoase fără a necesita răcire. În continuare se adaugă în soluția obținută restul de acid citric și se continuă agitarea pentru dizolvarea acestuia,după care se adaugă în porțiuni hidroxid de sodiu. În soluția obținută continuând agitarea se adaugă în porțiuni sulfat de zinc hidratat, apoi în ordinea prezentată se adaugă sulfat de cupru, sulfat de mangan, sulfat de fier, așteptând la fiecare adaugare să se dizolve sulfatul adaugat. În continuare se adaugă acid boric continuând agitarea până la dizolvarea acestuia. Se obține o soluție clară care conține microelementele chelatate. În continuare se adaugă sulfat de amoniu, iar după dizolvarea acestuia se adaugă în porțiuni uree. Soluția obținută în mixerul de 5.000 litri se adaugă peste soluția de fosfat de potasiu obținută inițial în mixerul de 10.000 litri. |  |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 4 – Principalele Activitati** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | Rezultă soluția finală care reprezintă îngrășământul foliar gata de aplicare prin dizolvarea în apa în raport de 300 l apa la un litru de îngrășămant foliar.Ingrășământul foliar MESSIS PORUMB obtinut se trece în vasul transfer de 10000 litri, de unde, cu ajutorul unei pompe se trimite la linia de îmbutelire.Imbutelierea se face în recipiente cu capacitate cuprinsa între 250 ml – 10 l. | 5.000litri/zi |
| 1 | Procesul tehnologic de obtinere a ingrasamantului foliar MESSIS 20.20.201. Sursele de N,P,K

Într-unul dintre mixerele componente ale liniei de mixere de 5000 litri se introduce apa dedurizată. Se pornește agitarea și se introduc, în porțiuni monoamoniu fosfat conform rețetei și se lasă timp de 30-45 minute până se dizolvă.După terminarea adaugării MAP-ului, în soluția obținută se adaugă azotat de potasiu, se lasă în continuare și se agită până se obține o soluție, clară, limpede de pH 7-7,5.1. Soluția de microelemente chelatizate

Într-un vas de 600 litri se adaugă apă dedurizată apoi se introduc hidroxid de sodiu se agită pentru dizolvare apoi se adaugă EDTA disodic, se agită până se obține o soluție clară limpede, după care se adaugă, sub agitare microelementele în ordinea: sulfat feros, sulfat de zinc, sulfat de cupru, sulfat de mangan, azotat de magneziu și în final acid boric. Se agită pentru omogenizare.Peste soluția surselor N,P,K (obținută la punctul 1) se adaugă soluția de microelemente chelatizate (2 ) și apoi cantitatea de uree și se lasă timp 30 min la maxim 30°C. În final se adaugă soluția de ASFAC BCO-4 conform rețetei, obtinandu-se o soluție apoasă de aminoacizi, săruri, ioni chelați de metale, uree hidrolizată, colorant alimentar și conservat de peliculă - solutia de MESSIS 20.20.20 . Ingrășământul foliar MESSIS 20.20.20 obținut se trece în vasul transfer de 10000 litri, de unde cu ajutorul unei pompe se trimite la linia de îmbutelire.Imbutelierea se face în recipiente cu capacitate cuprinsa între 250 ml – 10 l. | 5.000litri/zi |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 4 – Principalele Activitati** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 1 | Procesul tehnologic de obtinere a ingrasamantului foliar EMBRYO1. Obtinerea solutiei de aminoacizi

Într-un mixer de 5.000 litri din lina de mixere se introduce apă dedurizată. Se pornește agitarea și se introduc, în porțiuni aminoacizii: acid glutamic, acid aspartic, lisină, metionină, tryptofan și valina conform rețetei și se lasă timp de 30-45 minute până se dizolvă. După terminarea adaugării aminoacizilor, în soluția obținută se adaugă uree, se lasă în continuare și se agită până se obține o soluție, clară, limpede.1. Obtinerea soluției de microelemente chelatizate

În vasul de 600 litri se adaugă apă dedurizată apoi se introduc hidroxid de sodiu se agită pentru dizolvare apoi se adaugă EDTA disodic, se agită până se obține o soluție clară limpede, după care se adaugă, sub agitare microelementele în ordinea: sulfat de zinc, sulfat de mangan și în final acid boric. Se agită pentru omogenizare.Peste soluția de aminoacizi (obținută la punctul 1) se adaugă soluția de microelemente chelatizate și se lasă la maxim 30°C. În final se adaugă soluția de ASFAC BCO-4 conform rețetei, obținandu-se o soluție apoasă de aminoacizi, săruri, uree hidrolizată, ioni chelați de metale, colorant alimentar și conservat de peliculă - solutia de EMBRYO.Ingrășământul foliar EMBRYO obtinut se trece în vasul transfer de 10 000 litri de unde cu ajutorul unei pompe se trimite la linia de îmbutelire.Imbutelierea se face în recipiente cu capacitate cuprinsa între 250 ml – 10 l. | 5.000litri/zi |
| 1 | Procesul tehnologic de obtinerea biostimulatorului RERUM* + - * 1. Obtinerea solutiei de aminoacizi

 În mixerul de 5000 litri din linia de mixere, se introduce apa dedurizată. Se pornește agitarea și se introduc, în porțiuni aminoacizii: acid glutamic, acid aspartic, lisina, metionina, tryptofan și valina conform rețetei și se lasă timp de 30-45 minute până se dizolvă. După terminarea adaugării aminoacizilor, în soluția obținută se adaugă uree, se lasă în continuare și se agită până se obține o soluție, clară, limpede. 2. Obtinerea soluției de microelemente chelatizate În vasul de 600 litri se adaugă apă dedurizată apoi se introduc hidroxid de sodiu se agită pentru dizolvare apoi se adaugă EDTA disodic, se agită până se obține o soluție clara limpede, după care se adaugă, sub agitare microelementele în ordinea: sulfat de zinc, |  |
| **Sectiunea 4 – Principalele Activitati** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | sulfat feros, sulfat de cupru, sulfat de cobalt, molibdat de amoniu, sulfat de mangan și în final acid boric. Se agită pentru omogenizare. Peste soluția de aminoacizi se adaugă soluția de microelemente chelatizate și se lasă timp de la maxim 30°C. În final se adaugă soluția de ASFAC BCO-4 conform rețetei obținandu-se o soluție apoasă de aminoacizi, săruri, uree hidrolizată, ioni chelați de metale, colorant alimentar și conservat de peliculă - solutia RERUM.Ingrașământul foliar RERUM obținut se trece în vasul transfer de 10.000 litri de unde cu ajutorul unei pompe se trimite la linia de îmbutelire.Imbutelierea se face în recipiente cu capacitate cuprinsa între 250 ml–10 l. | 5.000litri/zi |
|  | Procesul tehnologic de obtinere a ingrasamantului foliar MESSIS BOR Într-un mixer de 5000 litri se adaugă apă dedurizată peste care se introduce sub agitare acid citric, se lasă timp de 30 minute, până la dizolvare. Se adaugă în continuare, sub agitare, în porțiuni, oxidul de magneziu, până se obține o soluție clară, limpede. În alt vas de 5000 litri se introduce apă dedurizată în care se dizolva acid citric și apoi se adaugă, în porțiuni hidroxid de sodiu tehnic, agitând continuu până la obținerea unei soluții clare. Se adaugă în continuare sulfatul de mangan, hexamolibdatul de amoniu și sulfatul de amoniu.  Soluția obținută se trece în mixerul de 10000 litri peste care se adaugă soluția de acid citric dizolvata în primul mixer.  Ingrășământul foliar MESSIS BOR obținut se trece în vasul transfer de 10000 litri de unde cu ajutorul unei pompe se trimite la linia de îmbutelire. Imbutelierea se face în recipiente cu capacitate cuprinsa între 250 ml – 10 l. | 5.000 litri/zi |
|  | 1 | Procesul tehnologic de obtinere a ingrasamantului foliar MESSIS GRAU1. Sursele de N,P,K.

 Într-unul dintre mixerele componente ale liniei de mixere de 5000 litri se introduce apa dedurizată. Se pornește agitarea și se introduc, în porțiuni monoamoniu fosfat conform rețetei și se lasă timp de 30-45 minute până se dizolvă. După terminarea adaugării MAP-ului, în soluția obținută se adaugă azotat de potasiu, se lasă în continuare și se agită până se obține o soluție, clară, limpede de pH 7-7,5. |  |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 4 – Principalele Activitati** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | 1. Sursele de N,P,K.

 Într-unul dintre mixerele componente ale liniei de mixere de 5000 litri se introduce apa dedurizată. Se pornește agitarea și se introduc, în porțiuni monoamoniu fosfat conform rețetei și se lasă timp de 30-45 minute până se dizolvă. După terminarea adaugării MAP-ului, în soluția obținută se adaugă azotat de potasiu, se lasă în continuare și se agită până se obține o soluție, clară, limpede de pH 7-7,5.1. Soluția de microelemente chelatizate

Într-un vas de 600 litri se adaugă apă dedurizată apoi se introduc hidroxid de sodiu se agită pentru dizolvare apoi se adaugă EDTA disodic, se agită până se obține o soluție clară limpede, după care se adaugă, sub agitare microelementele în ordinea: sulfat feros, sulfat de zinc, sulfat de cupru, sulfat de mangan, azotat de magneziu și în final acid boric. Se agită pentru omogenizare.Peste soluția surselor N,P,K, se adaugă soluția de microelemente chelatizate (2 ) și apoi cantitatea de uree și se lasă timp 30 min la maxim 30°C. În final se adaugă soluția de ASFAC BCO-4 conform rețetei, obtinandu-se o soluție apoasă de aminoacizi, săruri, ioni chelați de metale, uree hidrolizată, colorant alimentar și conservat de peliculă - solutia de MESSIS GRAU Ingrășământul foliar MESSIS GRAU obținut se trece în vasul transfer de 10.000 litri, de unde cu ajutorul unei pompe se trimite la linia de îmbutelire.Imbutelierea se face în recipiente cu capacitate cuprinsa între 250 ml – 10 l. | 5.000 litri/zi |
| Fabricarea agentului de degivrare piste decolare–aterizare **ADD-PROTECT, DEZAP ON II G, ADD-FORTE** | 1 | Tehnologia de obținere a produselor de degivrare piste decolare-aterizare pe bază de acetat de potasiu se realizează în mai multe etape care decurg într-un mixer din oțel inoxidabil având capacitatea de 5 mc (din linia de mixere) din care prevăzut cu manta exterioară pentru răcire agitator cu palete, termocuplu pentru controlul temperaturii din interior, guri de încărcare, vizor, sisteme de alimentare și evacuare a produsului de reacție. Procesul de fabricatie începe cu dozarea la rece a acidului acetic care este introdus apoi în mixer. Se pornește agitarea și se introduce în continuare în mixer cantitatea de apă necesară conform bilanțului de materiale. În continuare începe dozarea și introducerea în mixer a hidroxidului de potasiu cu un debit controlat funcție de temperatura din reactor care nu trebuie să depășească valoarea de 55-60°C. Procesul de dozare a hidroxidului de potasiu se realizeza în cca.1,5-2 ore.  După terminarea procesului de dozare a hidroxidului de potasiu se continuă agitarea încă 35-45 minute, timp în care temperatura scade la 35-36°C, moment în care se verifică pH-ul din mixer și se corectează valoarea pH-ului până la norma prescrisă. Se mai agită 20-25 minute după care are loc aditivarea cu cei doi aditivanți care asigură caracterul anticoroziv al produselor. După aditivare se continuă agitarea timp de 25-30 minute pentru omogenizarea compoziției din reactor. După aceasta se preleveaza probe și se fac analizele pentru caracterizarea calitativă a produsului obținut. În final masa de reacție este pompată într-un vas de depozitare cu capacitate mare de unde cu ajutorul unei pompe se trimite la linia de îmbutelire sau la rezervoarele de stocare, V = 30 mc fiecare. | 10.000 litri/zi |
| **Fabricarea agentului de**  degivrare pentru aeronave ADD-TYPE I, ADD-TYPE II | 1 | Tehnologia de fabricaţie presupune o succesiune de operaţii de dozare a componentelor, adăugare a acestora într-o anumită ordine şi în final ambalarea solutiei obtinute in IBC 1000l. Ordinea de dozare este următoarea: apa dedurizata, ingrosator, monopropilenglicol (MPG), inhibitorilor de coroziune, aditivi si colorant.Operaţia de amestecare are loc într-un mixer cu capacitatea de 10.000 l,prevazut cu dozatoare pentru apă şi monopropilenglicol (MPG).În mixer se introduce apă dedurizată dozată prin apometru, se porneşte agitatorul după care se deschide ventilul de alimentare cu monopropilenglicol dozat prin dozimetru.Se amestecă 15 minute la rece. Se adaugă ingrosator, inhibitorii de coroziune aditivii și colorantul. Se agită până la omogenizarea perfectă iar în final se trimite cu ajutorul unei pompe într-un rezervor intermediar, din care prin dozatorul de lichide se dozează în ambalaje IBC de 1000 l .Ambalajele umplute se depozitează în depozitul de produs finit. | 10.000 litri/zi |
| **Fabricarea agentului solid de degivrare piste tip ADD-F16** | 1 | Se obtine pe linia de granulare ce este echipata cu un granulator de tip DH 650Materiile prime sub forma de pulberi, formiatul de sodiu si inhibitorul de coroziune, benztriazolul se introduc conform rețetei în mixer, unde timp de 15-20 minute sunt omogenizate. Amestecul obtinut este transportat cu ajutorul transportorului cu melc la elevator și apoi în celula de încărcare unde cu ajutorul compactorului, se compactează pulberea sub forma unor baghete. Aceste baghete sunt trimise în concasor unde sunt sparte în granule cu dimensiuni cuprinse între 1 și 6 mm. Acestea cu ajutorul transportorului cu melc ajung în elevator care prezintă o sită cu diametrul 2-4 mm.Granulele de 2-4 mm trec prin sita și de acolo la mașina automată de ambalat, ambalarea realizandu-se in saci PE de 25 kg. Granulele care depășesc diametrul de 4 mm se reîntorc în concasor pentru o micșorare a dimensiunilor. |  |

|  |
| --- |
|  **Sectiunea 4 – Principalele Activitati** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Fabricarea agentului termic pentru instalatii (antigel)** | 1 |  Tehnologia de fabricaţie presupune o succesiune de operaţii de dozare a componentelor, adăugare a acestora într-o anumită ordine şi în final dozarea soluţiei în ambalaje de 10 l. Operatiile sunt:- dozare de apa dedurizata, monoetilenglicol, inhibitorilor de coroziune si colorant, într-un mixer prevăzut cu agitator de capacitate 10.000 l- amestecarea si omogenizarea - pomparea la rezervor intermediar - dozarea cu dozatorul de lichide în ambalaje PE cu capacitatea de 10 l . | 10.000 litri/zi |
| Fabricare agenti de deszapezire solid si lichid | 1 | Proces tehnologic obtinere agent deszapezire solid, pe baza de clorura de calciu granule Tehnologia de fabricare a agentului de deszapezire solid presupune o succesiune de operaţii de dozari si amestecari de materii prime intr-un mixer cu capacitatea de 1.000 kg, astfel:* dozare clorura de galciu granule
* dozare formiat de sodiu
* dozare inhibitor de coroziune (benzotriazol)
* mixare componenti

 Dupa mixare, agentul de deszapezire solid astfel obtinut se imbuteliaza in galeti de 3 kg. |  |
| 1 | Proces tehnologic obtinere agent deszapezire lichid, pe baza de clorura de calciu solutie 30%Tehnologia de fabricare a agentului de deszapezire lichid, presupune operatia de amestecare a solutiei de clorura de calciu 30% achizitionata vrac, cu inhibitorul de coroziune, benzotriazol, intr-un mixer de 5000 l.Solutia de clorura de calciu 30% este achizitionata in IBC-uri din PE cu capacitatea de 1000 l.Mixare se face timp de 30 minute pana se obtine un produs omogen. In aceasta faza are loc o omogenizare a componentelor. Nu au loc reactii chimice, nu se degaja compusi in atmosferaProdusul astfel obtinut se trimite către linia de îmbuteliere,pentru a fi ambalat in recipiente PE de 10 lAmbalajele umplute sunt baxate, foliate și stivuite pentru livrare. |  |
| Imbuteliere solutie silicat de sodiu sub denumirea de solutie SILICAT PROTECT | 1 | Activitatea presupune imbutelierea solutiei apoase de silicat de sodiu 35 % achizitionata vrac, in recipiente PE de 1 l sau 2 l.Solutia apoasa de silicat de sodiu 35% este achizitionata in IBC-uri din PE cu capacitatea de 1000 l, prevazute cu canea si robinet .IBC-ul este asezat pe un stativ cu ajutorul motostivuitorului, sub care este amplasata o tava metalica si un cantar. Recipientii PE de 1 l sa 2 l etichetati  se aseaza pe cantar sub IBC, se deschide robinetul IBC-ului, se dozeaza solutia de silicat de sodiu, se inchide robinetul. Ambalajele umplute sunt baxate, foliate și stivuite pentru livrare. |  |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 4 – Principalele Activitati** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Fabricare a vopselurilor lavabile si a vopselurilor lavabile antiomicrobiene** | 1 |  Vopselele lavabile sunt produse de acoperire a suprafeţelor din beton, zidărie, azbociment şi gips ce se obţin printr-un proces fizic de amestecare a unor componente ca: agenţi de îngroşare, agenţi de umectare, aditivi, pigmenţi anorganici, latex şi agenţi antispumare. Dispersia are loc în mediu apos.  Tehnologia de fabricare a vopselelor lavabile presupune o succesiune de operaţii de dozari de materii prime intr-un mixer de 5.000 l, astfel:* Dozare apa dedurizata,
* Dozare agent de îngroşare(cîntarirea)
* Dozare amoniac pana la pH=7,5-8,5.
* Dozare aditivi
* Dozare pigmenţi
* Vopseaua lavabila astfel obţinută se trece într-un vas de transfer de 10.000 l, de unde cu ajutorul unei pompe se trimite către linia de îmbuteliere unde are loc ambalarea produsului finit în recipienţi din plastic, cu capacitatea de de 5,15,25 kg.

La cerere, vopseau lavabila obtinuta este tratata cu TROYSAN 80, maxim 0,035, obtinandu-se vopsea lavabila antimicrobiana BIOCIN. | 5.000 litri/zi |
| **Fabricarea tencuielilor decorative** | 1 | Tencuielile decorative sunt produse de acoperire a suprafeţelor din beton, zidărie, azbociment şi gips ce se obţin printr-un proces fizic de amestecare a unor componente ca: agenţi de îngroşare, agenţi de umectare, aditivi, pigmenţi anorganici, latex şi agenţi antispumare. Dispersia are loc în mediu apos.  Tehnologia de fabricare a tencuielilor decorative presupune o succesiune de operaţii de dozari de materii prime intr-un mixer de 5.000 l, astfel:* Dozare apa dedurizata,
* Dozare agent de îngroşare
* Dozare apa amoniacala 25% pana la pH=7,5-8,5.
* Dozare aditivi
* Dozare pigmenţi
* Dozare materiale de umplutura : carbonat de calciu de diverse granulatii (2 μ, 5μ, 130 μ, 1-1,5μ , 1,5-2μ, etc.)
* Dozare rasina acrilica sau acrilo-stirenica

 Tencuiala decorativa astfel obţinută se trece cu ajutorul unei pompe se trimite către linia de îmbuteliere unde are loc ambalarea produsului finit în recipienţi din plastic, cu capacitatea de 25 kg. | 5.000 litri/zi |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 4 – Principalele Activitati** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Fabricarea vopselei albe de marcaj rutier | 1 |  Procesul de obtinere a vopselei albe pentru marcaj rutier metalice presupune o succesiune de operaţii de dozari de materii prime intr-o anumita ordine, intr-un mixer de 5.000 l, astfel:* Dozarea pigmentilor: dioxid de titan
* Dozarea adjuvantilor: adid 130, metiletilcetoxima
* Dozarea solventului: solvent TBA (3%), ACETAT DE BUTIL, ALCOOL IZOPROPILIC
* Dozarea rasinii acrilice
* Dozarea materialului de umplutura: iocal, zetatalc
* Mixare timp de 45-50 minute pana se obtine un produs omogen. In aceasta faza are loc o omogenizare a componentelor. Nu au loc reactii chimice, nu se degaja compusi in atmosfera;

- Ambalare produs finit în recipienţi metalici cu capacitatea de 5 kg, 10kg, 15 kg, 20 kg, 30 kg. | 10.000 litri/zi |
| Fabricarea vopselelor epoxidice | 1 |  Tehnologia de fabricatie a vopselei epoxidice EPOXI-RP presupune o serie de operatii de dozare a componentelor cu adaugarea acestora intr-o anumita ordine. Vopseaua epoxidica se fabrica pe mixerul de 600 l, doar cantitatea de vopsea comandata de beneficiar fara a se face stocuri. In mixerul de 600 l se dozeaza materiile prime in ordinea: rasina epoxidica si aditivii , TEGOAIREX, TEGOGLIDE , TEGODISPERS. Se omogenizeaza timp de 10-15 minute, dupa care se introduc ceilalti componenti solizi : faina de silice, plastorit, barita si pigment. Se mixeaza timp de 45-50 minute pana se obtine un produs omogen. Vopseaua astfel obţinută, se imbuteliaza manual in galeti metalice de 5, 10, 15, 20,30 kg. | 1.800 litri/zi |
| **Fabricarea ingrasamintelor hidrosolubile 100% tip AGRISOL** | 1 |  Îngrăşămintele hidrosolubile se produc pe linia de granulare echipată cu un granulator de tip DH 650. Materiile prime, pulberi, de tipul azotatului de potasiu, clorurii de potasiu, uree, monoamoniu fosfat se introduc conform rețetei în mixer, unde timp de 15-20 minute sunt omogenizate. În funcție de rețetă mai pot fi introduse: sulfat de zinc, acid boric, sulfat de mangan, molibdat de amoniu.Acestea cu ajutorul transportorului cu melc sunt împinse până în elevator și apoi în celula de încărcare unde cu ajutorul compactorului, se compactează pulberea sub forma unor baghete. Aceste baghete sunt trimise în concasor unde sunt sparte în granule cu dimensiuni cuprinse între 1 și 6 mm. Acestea cu ajutorul transportorului cu melc ajung în elevator care prezintă o sită cu diametrul 2-4 mm.Granulele de 2-4 mm trec prin sita și de acolo la mașina automată de ambalat. Microgranulele se culeg într-o cuvă de unde se ambaleaza pentru comercializare. Granulele care depășesc diametrul de 4 mm se reîntorc în concasor pentru o micșorare a dimensiunilor de la sita elavatorului – ajung direct în concasor printr-un sistem de tuburi.  | 8 t/zi |
| **Sectiunea 4 – Principalele Activitati** |

* 1. **Inventarul iesirilor (produselor)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | **UM** | **Utilizare** | **Mod de ambalare** | **Clasificarea şi etichetarea substanţelor** |
| **Denumire produs** | **Cantitate** | **Categorie Periculoase/ Nepericuloase (P/N)** | **Fraza pericol cf. Reg. 1272/2008** | **Fraza risc cf. Directivei 67/548/CEE** |
| **SUBSTANTE IGNIFUGE** |
| Soluţie ignifugă pt. suprafeţe din lemn * SPI-T 120 L;
* ANTIFLAM ON 99
* IGNILEM ON 2000-Sistem ignifug pentru interiorul si exteriorul constructiilor din lemn de brad si pal
 | 551010 | t/lunat/lunat/luna | material ignifug pentru suprafeţe din lemn | Recipienţi plastic de 250ml, 500ml,1l, 4l,10lBidoane 10 kgSolutia A-bidon 10,21 kgSolutia B: cutii metalice 9, 15 kg | NNP | --H332; H304, H350; H340H362; H410: H372 | --- |
| SPI-T 120 M - soluţie ignifugă pentru suprafeţe metalice | 42 | t/luna | material ignifug pentru suprafeţe din metal | Recipienţi metalici de 4l, 10l, 21l | N | - | - |
| SPI-T-120 T- soluţie ignifugă pentru suprafeţe anorganice | 420  | t/luna | Material ignifug pentru suprafeţe anorganice (tencuieli, zidării din piatră, cărămizi, beton) |  | PIritant | H315: H319:H335 |  |
| **INGRASAMINTE LICHIDE, PRODUSE AZOTOASE** |
| AGRISOL 20.20.20,AGRISOL 27.15.15,AGRISOL 38.6.6, AGRISOL 3.37.37, AGRISOL 20.10.10+10SAGRISOL 20.5.10+14,5SAGRISOL 15.3.15+20SAGRISOL 20.5.25AGRISOL 10.10.30+7,5SAGRISOL 10.7,5.28,5AGRISOL 41.0.3AGRISOL 0.15.15+15Ca | 120 000 | t/luna | îngrășăminte solide pt agricultură hidrosolubile,granule | Big bags de 400 kgSaci de 40 kg | N | - | - |
| ASFAC BCO-4-BIOSTIMULATOR | 70 000 | l/luna | agricultura, foliare | Flacoane PE 250ml, 500ml, 1lBidoane PE de 10l | N | - | - |
| MESSIS 20.20.20, MESSI GRAU, MESSIS PORUMB,MESSIS BOR, KETTE ZN, KETTE B | 50 000 | l/luna | agricultura, foliare | Flacoane PE 250ml, 500ml, 1lBidoane PE de 10 l | N | - | - |
| EMBRYO, RERUM | 25 000 | l/an | agricultura, foliare | Flacoane PE 250ml, 500ml, 1lBidoane PE de 10l | N | - | - |
| **SOLUTII DE DEGIVRARE** |
|  SOLUȚIE DEGIVRARE TIP ADD-ROTECT, DEZAP ON II G, ADD-FORTE, | 3 650 000 | l/an | Aeroporturi, degivrare piste | Bidoane PE de 10l | N | - | - |
| SOLUTII DE DEGIVRARE DE TIP ADD TYPE I, ADD TYPE II | 1 825 000 | l/an | Aeroporturi, degivrare aeronave | IBC 1000 l | N | - | - |
| DEGIVRANT SOLID, TIP ADD F16 | 400.000 | Kg/an | Aeroporturi, degivrare piste | Saci PE de 25 kg | N | - | - |
|  **AGENT TERMIC** | 1 825 000 | l/an | Instalații termiceindustriale și casnice | Bidoane PE de 10l | PNociv | H302; H373 | R22 |
| **AGENT DESZAPEZIRE** |  |  |  |  |  |  |  |
| Agent deszapezire solid | 100.000 | Kg/an | Deszapezire cai rutiere | Galeti PE de 3 kg | PIritant | H319 | R36 |
| Agent deszapezire lichid | 30.000 | l/an | Deszapezire cai rutiere | Bidoane PE de 10 l | PIritant | H319 | R36 |
| **VOPSELE LAVABILE** | 30 000 | kg/luna | Constructii | Galeti PE 5,15,25 Kg | N | - | - |
| **TENCUIELI DECORATIVE** | 60 000 | kg/luna | Constructii | Galeti 25Kg | N | - | - |
| **VOPSEA ALBA DE MARCAJ RUTIER** | 20 000 | kg/an | Marcarea drumurilor | Cutii metalice 5, 10,15, 30 Kg | P | H351;H310;H318;H317;H225;H319;H361;H304;H373; H315;H336 | - |
| **VOPSELE ALCHIDICE** | 5 000 | Kg/luna | Constructii | Cutii metalice 4, 10,20 Kg | PInflamabil | H226; H315;H336; H304;H411 | - |
| **VOPSELE EPOXIDICE** | 10 000 | Kg/luna | Constructii | Cutii metallice 5,10,20,30 Kg | PToxic pt. mediu acvatic | H411;H317;H315; H319 | - |
| **Solutie SILICAT PROTECT** | 20.000 | l/an | Constructii | Bidoane PE de 1 l si 2 l | PIritant | H315; H319H335 | - |
| **SOLUTII DE DEGIVRARE** |
|  SOLUȚIE DEGIVRARE PISTE TIP ADD-ROTECT, DEZAP ON II G, ADD-FORTE, | 3 650 000 | l/an | aeroporturi | Bidoane PE de 10l | N | - | - |
| SOLUTII DE DEGIVRARE AVIOANE, ADD TYPE I si II,  | 3 650 000 | l/an | Aeroporturi | IBC 1000 l | N | - | - |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 4 – Principalele activitati** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| DEGIVRANT SOLID PENTRU PISTE TIP ADD-F16 | 400.000 | Kg/an | Aeroporturi, degivrare piste | Saci PE de 25 kg | N | - | - |
|  **AGENT TERMIC** | 1 825 000 | l/an | Instalații termiceindustriale și casnice | Bidoane PE de 10l | PNociv | H302; H373 | R22 |
| **AGENT DESZAPEZIRE** |
| Agent deszapezire solid | 100.000 | Kg/an | Deszapezire cai rutiere | Galeti PE de 3 kg | PIritant | H319 | R36 |
| Agent deszapezire lichid | 30.000 | l/an | Deszapezire cai rutiere | Bidoane PE de 10 l | PIritant | H319 | R36 |
| **VOPSELE LAVABILE** | 30 000 | kg/luna | Constructii | Galeti PE 5,15,25 Kg | N |  |  |
| **TENCUIELI DECORATIVE** | 60 000 | kg/luna | Constructii | Galeti 25Kg | N |  |  |
| **VOPSEA ALBA DE MARCAJ RUTIER** | 20 000 | kg/an | Marcarea drumurilor | Cutii metalice 5, 10,15, 30 Kg | P | H351;H310;H318;H317;H225;H319;H361;H304;H373;H315;H336 |  |
| **VOPSELE ALCHIDICE** | 5 000 | Kg/luna | Constructii | Cutii metalice 4, 10,20 Kg | PInflamabil | H226;H315;H336;H304;H411 |  |
| **VOPSELE EPOXIDICE** | 10 000 | Kg/luna | Constructii | Cutii metallice 5,10,20,30 Kg | PToxic pt. mediu acvatic | H411;H317;H315;H319 |  |
| **Solutie SILICAT PROTECT** | 20.000 | l/an | Constructii | Bidoane PE de 1 l si 2 l | PIritant | H315; H319H335 | - |

**Nota:** Cantitatile de produse finite obtinute au fost calculate la capacitatile maxime de productie.

|  |
| --- |
| **Sectiunea 4 – Principalele activitati** |

* 1. **Inventarul iesirilor (deseurilor)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Numele procesului** | **Numele si codul deseului si denumirea emisiei** | **Ref** | **Deseul, impactul emisiei** | **Cantitate** |
| Activitati social administrative | Deseu menajerCod: 20.03.01 | S | Impact nesemnificativ asupra mediului. Stocare pana la eliminare in pubela inscriptionata amplasata pe platforma betonata. | 1440 kg/an |
| Activitatea de productie | Ambalaje dle hârtie și cartonCod: 150101 | S | Impact nesemnificativ asupra mediului Sunt colectate selectiv în coșuri amplasate în incinta halelor, apoi sunt depozitate în containere până la preluare. | 1260 kg/an |
| Activitatea de productie | Ambalaje de materiale plastice necontaminateCod: 150102 | S | Impact nesemnificativ asupra mediului. Sunt colectate selectiv în coșuri amplasate în incinta halelor, apoi sunt depozitate în containere până la preluare. | 8400 kg/an |
| Activitatea de reparatie, intretinere utilaje | Deşeuri metaliceCod: 150104 | S | Impact nesemnificativ asupra mediului. Depozitare temporara pe platforma betonata, pana la valorificare. | 2400 kg/an |
| Activitatea de productie | Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu subst, periculoaseCod: 150110\* | S | Impact nesemnificativ asupra mediului. Sunt colectate în container de plastic închis pana la preluare  | 1440 kg/an |
| Activitatea de productie | Deseuri de ambalaje de lemn (paleti)Cod: 150103 | S | Impact nesemnificativ asupra mediului. Sunt stivuite pe platformă betonată în incinta amplasamentului pana la preluare. | 1800 kg/an |
| Activitatea de curatare centrala termica si generator aer cald | Cenușă zburătoare de la arderea lemnului netratatCod: 100103 | S | Impact nesemnificativ asupra mediului. Colectată într-un container închis pana la preluare. | 2 mc/an |
|  | Tuburi fluorescenteCod: 200121\* | S | Impact nesemnificativ asupra mediului. Colectate într-un container închis pana la preluare | 2 kg/an |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 4 – Principalele Activitati** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Activitatea de productie | Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire,îmbrăcăminte de protecție contaminată cu subst.periculoaseCod: 150203\* | S | Impact nesemnificativ asupra mediului. Colectate într-un container închis pana la preluare | 30 kg/an |
| Activitatea de productie | Suspensii apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici sau alte subst. periculoase\*Cod: 080119\* | L | Impact nesemnificativ asupra mediului. Sunt colectate în recipiente din plastic etanșe, cu schelet metalic (cuburi PE) pana la preluare. | 4 mc/an |
| Activitatea de productie | Solutii apoase de spălare\*Cod: 070101\* | L | Impact nesemnificativ asupra mediului. Sunt colectate în recipiente din plastic etanșe, cu schelet metalic (cuburi PE) pana la preluare. | 4 mc/an |

**4.5 Sistemul de exploatare**

Tinand cont de informatiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date in diagramele de mai sus, in sectiunile referitoare la reducere si in diagramele conductelor si instrumentelor, furnizati orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de exploatare include informatiile de monitorizare a mediului.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametru de exploatare** | **Inregistrat Da/Nu** | **Alarma (N/L/R)** | **Ce actiune de process rezulta din feedback-ul acestui parametru?** | **Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)** |
| - | - | - | - | - |

|  |
| --- |
| **Informatii suplimentare despre sistemul de control :** Nu este prevazut cu sistem de masurare continua a compozitiilor gazelor arse evacuate la cos de la centrala termica, a pulberilor din halele de fabricatie si a compozitiei apelor uzate evacuate la sistemul de canalizare.Pentru controlul continutului gazelor de ardere evacuate la cos, a pulberilor evacuate din halele de fabricatie prin sistemul de ventilatie se realizeaza determinari de catre un laborator acreditat. La centrala termica, arzatorul cazanului este reglat la revizia tehnica, astfel incat randamentul sa fie maxim si emisiile in gazele de ardere sa fie sub limita prevazuta in Ordinul 462. |

**4.5.1 Conditii anormale**

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle si intreruperile momentane.

Tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane, furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze.

|  |
| --- |
| Este specificat in Regulamentul de fabricatie, Planul de prevenire si combatere a poluãrilor accidentale. |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 4 – Principalele Activitati** |

**4.6 Studii pe termen lung considerate a fi necesare**

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus, pentru care Operatorul/titularul activitatii crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeti-le si in Sectiunea 15.

|  |  |
| --- | --- |
| **Proiecte curente in derulare**  | **Rezumatul planului studiului** |
|  |  |
| **Studii propuse**  |  |
| Nu sunt |  |

##### 4.7 Cerinte caracteristice BAT

 Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT, demonstrand ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

 Urmatoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalatiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice.

Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

**4.7.1 Implementarea unui sistem eficient de management de mediu;**

|  |
| --- |
| ROMCHIM PROTECT S.R.L. pentru activitatile desfasurate pe amplasament, are implementat Sistem de Management de Mediu conform SR EN ISO 14001:2015 pentru care s-a emis Certificat nr. 1368 din 18.06.2018; |

**4.7.2 Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta;**

|  |
| --- |
| ROMCHIM PROTECT S.R.L. are întocmite urmatoarele proceduri de intervenţie în situaţii de urgenţă în conformitate cu cerinţele prevederilor legislative în vigoare:- Program pentru situaţii de urgenţă şi capacitate de răspuns;- Plan de simulare pentru situaţii de urgenţă şi capacitate de răspuns.* Plan de evacuare
* Plan de prevenire si combatere a poluarii accidentale
 |

**4.7.3 Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:**

 Intregul flux tehnologic al liniei 1 de productie se desfășoară în mixere închise etanș în timpul producției; mixerele, rezervoarele și linia de îmbuteliere sunt conectate prin țevi și tubulatură etanșă

Liniile de productie din hale sunt semiautomate sau complet automate, fiind dotate cu panouri de comandă.

Linia 2 de productie este prevazuta cu sistem de retinere pulberi, format din: tubulatura metalica Dn 300 mm, filtre saci, ventilator de exhaustare

 Toate vasele și pompele sunt dotate cu senzori de presiune și scurgere.

Toate rezervoarele de pe amplasament sunt dotate cu senzor de preaplin.

 Instalația de granualare DH 650 este automatizata si este dotată cu un colector de praf tip GMC 60, de înaltă eficiență folosit pentru colectarea prafului fin în concentrații mici. Filtrarea se realizează prin filtre impermeabile și repelente pentru uleiuri în scopul reținerii particulelor din aer.

|  |
| --- |
| **Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii** |

### 5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

### 5.1 Reducerea emisiior din surse punctiforme in aer

 Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezentati reducerea poluarii si monitorizarile relevante din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completati acest tabel pentru a arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

**5.1.1. Emisii si reducerea poluarii**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Proces** | **Intrari** | **Iesiri** | **Monitorizare/****reducerea poluarii** | **Punctul de emisie** |
| Producere apa calda in cazan, P = 106 kW si producere aer cald in generator de aer cald, P = 407 kW  | lemn | Gaze de ardere cu continut de :* CO
* NOx
* SO2
* pulberi
 | Analiza efectuata de un laborator acreditat | Cos comun pentru evacuare gaze arse |

* + 1. **Protectia muncii si sanatatea publica**

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor ce trebuie purtate in diferite zone ale amplasamentului:

|  |
| --- |
| Nu sunt necesare echipamente de protectie speciale. Se va purta echipamentul de protectie obisnuit: salopeta, casca de protectie, bocanci, halat de protectie, costum vatuit pe timp de iarna, ochelari de protectie, masca de praf, manusi de protectie din piele sau cauciuc.  |

* + 1. **Echipamente de depoluare**

 Pentru fiecare faza relevanta a procesului / punct de emisie si pentru fiecare poluant, indicati echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeti amplasarea sistemelor de ventilare si supapele de siguranta sau rezervele. Unde nu exista, mentionati ca nu exista.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. Crt.** | **Activitatea generatoare /Sursa punctiforma de emisie** | **Coordonate surse emisii** | **Tip poluant** | **Evacuare** | **Valori limita** |
| 1. | 1 buc. cazan producere apa calda, produs de TERMOFARG SRL Romania, P = 106 kWCazanul functioneaza cu combustibil solid - lemn | X: 645032,98Y: 584178,01 | SO2, NOx CO, pulberi | Cos comun din caramidaL = 0,5 m. H=6 m  | SO2 2000 mg/Nmc NOx 500 mg/Nmc Pulberi 100 mg/Nmc CO 250 mg/Nmc raportat la 6% vol O2 |
| 2. | 1 buc. generator aer cald tip F350, producator FABBRI TERMOMECCANICA SRL Italia, P = 407 kWGeneratorul functioneaza cu combustibil solid - lemn |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii** |

* + 1. **Studii de referinta**

|  |
| --- |
| **Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite In Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate** |
| **Studiu**  | **Data** |
| Nu este cazul |  |

* + 1. **COV**

Acolo unde exista emisii de COV, identificati principalii constituienti chimici ai emisiilor si evaluati ce se intampla cu aceste substante chimice in mediu?

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Componenta** | **Punct de evacuare** | **Destinatie** | **Masa/unitate** **de timp** | **mg/m3** |
| - | - | - | - | - |

**Nota :**  Nu sunt emisii COV prin surse punctiforme

**5.1.6 Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV**

|  |
| --- |
| **Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materiilor prime utilizate? Daca da enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate** |
| **Studiu**  | **Data** |
| - | - |

**5.1.7 Eliminarea penei de abur**

Prezentati emisiile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibil

-

**5.2 Minimizarea emisiilor fugitive in aer**

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Sursa** | **Poluanti** | **Masa/****unitate de timp****unde este cunoscuta**(t/an) | **% estimat din evacuarile totale ale poluantilor, respectiv din instalatie** |
| Rezervoare deschise | - | - | - |
| Zone de depozitare:- rezervoare depozitare materii prime (rasina acrilica; MEG)- rezervor depozitare agent degivrare -rezervor depozitare monopropilenglicol (MPG) | -- | - | - |
| Incarcarea si descarcarea containerelor de transport | - | - | - |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul ( Hala de fabricatie – C1) \* | COV (compusi organici volatili sub forma de hidrocarburi usoare volatile) de la transferul solventilor | - |  |
| Sisteme de transport (de ex. benzi transportoare) | Pulberi | - | - |
| Sisteme de conducte si canale ( de ex. pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare, etc.) | - | - | - |
| Deficiente de etansare/etansare slaba | - | - | - |
| Posibilitatea de bypass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa). Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor | - | - | - |
| Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor in caz de avarie | - | - | - |

.

* + 1. **Studii**

|  |
| --- |
| **Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de planul de masuri obligatorii** |
| **Studiu**  | **Data** |
| Nu este cazul |  |

**5.2.2 Pulberi si fum**

Descrieti in urmatoarele casute pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte BAT, descrise in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative

Urmatoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul:

* Retinerea pulberilor. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizata

|  |
| --- |
| Da. Linia 2 de productie este prevazuta cu sistem de colectare pulberi. Granulatorul DH 650 este prevazut cu sistem de colecatre pulberi. Silozurile de depozitare ciment sunt prevazute cu cicloane. |

* Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor

Rezervoarele de depozitare materii prime si agent de degivrare sunt rezervoare cilindrice orizontale, inchise, prevazute cu gura de vizitare.

* Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite

Nu este cazul. Cimentul este depozitat in silozuri iar nisipul in padocuri

|  |
| --- |
| **Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii** |

* Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi, etc

Padocurile de depozitare nisip pe trei laturi sunt inchise cu tabla, numai latura frontala este deschisa si sunt acoperite cu table cutata. Padocurile sunt despartite cu zid de beton.

* Curatirea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor

|  |
| --- |
| Da, se face curatarea platformelor betonate si a cailor de acces |

* Benzi transportoare inchise, transport pneumatic, minimizarea pierderilor

|  |
| --- |
| Cimentul este preluat din silozuri de transportorul cu snec, cu tubulatură etanșă Nisipul este preluat prin palnia de alimentare de transportorul cu snec, cu tubulatură etanșă  |

* Curatenie sistematica

|  |
| --- |
| Se face curatenie sistematica in halele de productie prin maturare si stergere cu mopul. |

* Captare adecvata a gazelor rezultate din proces

|  |
| --- |
| Nu este cazul. Nu rezulta gaze din procesele de productie. |

**5.2.3 COV**

 Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  **De la** | **Catre** | **Substante** | **Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor** |
| Hala de fabricatie C1 | Atmosfera | COV | Transferul solventilor se realizeaza cu ajutorul pompelor prin conducte etanse |

* + 1. **Sisteme de ventilare**

Oferiti informatii despre sisteme de ventilare dupa cum urmeaza:

|  |  |
| --- | --- |
| **Identificati fiecare sistem de ventilatie** | **Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor** |
| **Hala de fabricatie cladire corp C1**Linia 2 de productie pentru fabricarea solutiei ignifuge pigmentate pentru suprafete anorganice si a agentului de deszapezire solid este prevazuta cu sistem de retinere pulberi format din:* tubulatura metalica Dn 300 m
* filtre saci
* ventilator de exhaustare

**Hala de fabricatie cladire corp C2**Instalația DH 650 pentru obținerea îngrășămintelor granulare de tip AGRISOL si a degivrantului solid tip ADD- F16 ste prevazuta cu sistem de retinere pulberi format din:- ciclon,Dn 700 mm- filtre saci- ventilator de exhaustare- tubulatura metalica exhaustare, Dn 320 mm | Aerul viciat fiind eliminat la nivelul acoperisului halei se asigura o buna dispersie |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii** |

###  Reducerea emisiior din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare

**5.3.1 Sursele de emisii**

Descrieti dupa cum urmeaza sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Sursa de apa uzata**  | **Metoda de minimizare a cantitatii de apa consumata** | **Metoda****de epurare** | **Punctul de evacuare** |
| Ape uzate menajere de la grupurile sanitare | Grupurile sanitare sunt inspectate zilnic si orice scurgere este reparata.  | Nu se face epurarea apelor uzate menajere pe amplasament | Camin de bransament la reteaua de canalizare a localitatii Filipesti. |
| Ape de spalare utilaje aferente liniei 1 de productie | Apa de spalare utilaje aferente liniei 1 de productie, se colecteaza in cuburi PE si se reutilizeaza in procesul de fabricatie al aceluiași produs; | - | Cuburi PE. Se reutilizeaza in procesul de fabricatie al aceluiasi produs. |

**5.3.2 Minimizare**

Justificati cazurile in care consumul de apa nu este minimizat sau apa uzata nu este reutilizata sau recirculata

|  |
| --- |
| -  |

* + 1. **Separarea apei meteorice**

Confirmati ca apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate industriale si identificati orice zona in care exista un risc de contaminare a apelor de suprafata.

|  |
| --- |
| Apele pluviale de pe constructii si platforme betonate se scurg gravitational pe terenurile adiacente |

**5.3.4 Justificare**

 **Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat**

|  |
| --- |
| Apele uzate menajere sunt evacuate in canalizarea localitatii Filipesti care este bransata la o statie de peurare de process sunt preepurate in statia proprie de preepurare. |

***5.3.4.1 Studii***

|  |
| --- |
| Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode in vederea incadrarii in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate |
| **Studii** | **Data** |
| Nu este cazul |  |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii** |

**5.3.5 Compozitia efluentului**

 Identificati principalii compusi chimici ai efluentului epurat si ce se intampla cu ei in mediu

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Component**(in special sub forma de CCO) | **Punctul de evacuare** | **Destinatie** (ce se intampla cu ea in mediu) | **Masa/unitatea de timp** | **mg/l** |
| - |  |  |  |  |

* + 1. **Studii**

|  |
| --- |
| **Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinatia in mediu si impactul acestor evacuari? Daca da enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate**  |
| **Studiu**  | **Data** |
| Nu este cazul |  |

* + 1. **Toxicitatea**

Prezentati lista cu risc de toxicitate din efluentul epurat. Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunere de evaluare/diminuare a toxicitatii efluentului.

|  |
| --- |
| Nu este cazul |

 Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau niveluri de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential:

|  |
| --- |
| Nu este cazul |

**5.3.8 Reducerea CBO**

 In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

 Daca nu va propuneti sa aplicati aceste masuri, justificati.

|  |
| --- |
| Nu este cazul, nu se realizeaza evacuarea apelor uzate in apa de suprafata. |

**5.3.9 Eficienta statiei de epurare orasenesti**

 Daca apele uzate sunt epurate in afara amplasamentului, intr-o statie de epurare a apelor uzate orasenesti, demonstrati ca: epurarea realizata in aceasta statie este la fel de eficienta ca si cea care ar fi fost realizata daca apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazata pe reducerea incarcarii (si nu concentratiei) fiecarui poluant in apa epurata evacuata.

|  |  |
| --- | --- |
| **Parametru** | **Modul in care acestia vor fi epurati in statia de epurare** |
| Metale | - |
| Poluanti organici persistenti | - |
| Saruri si alti compusi anorganici | - |
| CCO | - |
| CBO | - |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii** |

**5.3.10 By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti**

 Demonstrati ca probabilitatea ocolirii statiei de epurare a apelor uzate (in situatii de viituri provocate de furtuna sau alte situatii de urgenta) sau a statiilor intermediare de pompare din reteaua de canalizare este acceptabil de redusa (poate ca ar trebui sa discutati acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare);

|  |  |
| --- | --- |
| **% din timp cat statia este ocolita** | **-** |
| O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are | **-** |
| Planuri de actiune in caz de by- pass-are, cum ar fi unoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-area; | **-** |
| Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc) sunt toate pentru a o preveni. | **-** |
| Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.  | **-** |

***5.3.10.1 Rezervoare tampon***

 Demonstrati ca este asigurata o capacitate de stocare tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcarile maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.

|  |
| --- |
| Nu este cazul. |

**5.3.11 Epurarea pe amplasament**

 Daca efluentul este epurat pe amplasament, justificati alegerea si performanta statiilor de epurare pe trepte, primara, secundara si tertiara (acolo unde este cazul). Completati tabelul de mai jos:

**Tehnici de epurare a efluentului**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Statie** | **Obiective** | **Tehnici** | **Parametrii principali** |
| **Parametri proiectati** | **Statie de epurare analizata** | **Parametri de performanta** | **Eficienta** **epurarii** |
| Epurare primara | - | - | - | - | - | - |
| Epurare secundara | - | - | - | - | - | - |
| Epurare tertiara | - | - | - | - | - | - |

**5.4. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana**

* + 1. **Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Sursa** | **Poluanti** | **Masa/Unitate de timp unde este cunoscuta** | **% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie** |
| Canalizare menajera | Apa uzata menajera | - | \* |

\***Nota:** Toretic pot sa apara emisii in subteran ca urmare a infiltratiilor de ape uzate din retelele de canalizare insa practic prin masurile luate de control si etansare aceasta posibilitate este nula.

|  |
| --- |
| **Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii** |

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandarile BAT) sau a utilizarii masurilor alternative

**5.4.2 Structuri subterane:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Cerinta caracteristica a BAT** | **Conformare** **cu BAT****Da/Nu** | **Document de referinta** | **Daca nu va conformati acum data pana la care va veti conforma** |
| Furnizati planul de amplasament, care identifica traseul tuturor drenurilor conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea). | Da | Raport privind situatia de referinta |  |
| Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata:- izolatie de siguranta - detectare continua a scurgerilor  -un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV-CCTV,care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani) | Da | Canalizarea menajera interioara este realizata din conducte PVC, Dn 50- 110 mm iar canalizarea exterioara este realizata din conducte PVC, Dn 200 mmProgram de inspectie si intretinere |  |

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu necesita masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

* + 1. **Acoperiri izolante**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cerinta** | **Da/Nu** | **Daca Nu, data pana la care va fi** |
| Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in considerare: - capacitati- grosime; - material; - permeabilitate: - stabilitate/consolidare- rezistenta la atac chimic-proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei | Da | Program de inspectie si intretinere in conformitate cu legislatia in vigoare: - Legea 10/1995 – privind calitatea in constructii- HG 766/1997- Normativ tehnic P130/1997 care prevad urmarirea curenta a starii tehnice a constructiilor corelata cu activitatea de intretinere. |
| Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel? | Da |  |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii** |

**5.4.4 Zone de poluare potentiala**

 Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana, confirmati ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

 Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceti referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

 **Zone potentiale de poluare**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cerinta** | **Hala de fabricatie corp C1** | **Hala de fabricatie corp C2**  | **Rezervoare depozitare agent de degivrare si MPG** | **Depozitare deseuri** |
| Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru |  |  |  |  |
| - suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila | Amplasamentele pe care se desfasoara activitatile de productie sunt integral betonate, inclusiv caile de acces. . | Pardoseala este betonata integral | Rezervoarele sunt amplasate suprateran in cuva betonata | Deseurile sunt depozitate in containere sau in zone special amenajate. Toate zonele de depozitare a deseurilor sunt betonate. |
| - cuve etanse de retinere a deversarilor | - | - | Da. Cuva retentie din beton, h=0,6 m | - |
| - imbinari etanse ale constructiei | Da | Da | Rezervoare cilindrice verticale | Da |
| - conectarea la un sistem etans de drenaj | Nu | Nu  | Nu  | Nu  |

|  |
| --- |
| Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici. |
|  |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii** |

**5.4.5 Cuve de retentie**

 Pentru fiecare rezervor care contine lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmati faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceti datele corespunzatoare instalatiei analizate si repetati tabelul daca este necesar.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cerinta** | Rezervoare de depozitare agent degivrare si PEG | Rezervor depozitare |
| MEG | Rasina acrilica |
| Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate. Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga/colecteze catre un punct de colectare un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie | Da. Din beton | Sunt amplasate pe pardoseala betonata in hala de productie C1 |
| Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafetele de siguranta | Da | Nu | Nu |
| Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete |  Da | Nu | Nu |
| Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor | Da | Nu | Nu |
| Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare | Da | Da | Da |
| Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie, unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata | Da | Nu | Nu |
| Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta) | Da | Da | Da |

|  |
| --- |
| Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.  |
| **Masurile de mai sus sunt indeplinite. Riscul este scazut** |

**5.4.6 Alte riscuri asupra solului**

 Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

|  |  |
| --- | --- |
|  **Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc. care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa** | **Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari** |
| Nu sunt alte elemente care ar putea conduce la poluarea solului si a apelor subterane |  |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii** |

**5.5 Emisii in ape subterane**

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care sa va ajute in pregatirea informatiilor solicitate. Totusi, daca dumneavoastra considerati ca este posibil sa evacuati substante prezentate in Anexele 5 si 6 ale Legii nr. 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC\*5) sau in Anexa VIII a Directivei 2000/60, in apa subterana, direct sau indirect sunteti sfatuiti sa discutati cerintele cu specialistul din cadrul Agentiei Regionale de Protectia Mediului care se ocupa de emiterea autorizatiei integrate de mediu.

**5.5.1 Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?**

|  |
| --- |
|  **Supraveghere** - aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care sa contina monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane. |
| 1. | **Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata**In Raportul privind situatia de referinta s-a realizat analiza panzei freatice de pe amplasament din forajul de alimentare cu apa tehnologica F1 si din forajul de hidrobservatie F2 | **Substantele monitorizate** | **Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare** | **Frecventa****(zilnica, lunara, etc)** |
| Reziduu filtrabil la 105°C, suspensii, consum biochimic de oxigen, CBO5 , consum chimic de oxigen CCO-Cr, azot amoniacal, azotiti, azotati, fosfati, sulfati, cloruri, Cd, Ni, Pb, Cu, Zn, Cr total, As, Fe dizolvat, indice de fenol  | Forajul de alimentare cu apa tehnologica F1, este realizat pe latura vestica a incintei, amonte de halele de productie.Forajul de hidroobservatie F2, este realizat pe latura estica a incintei, aval de halele de productie,  | anuala |
| 2.  | **Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?** | - halele de productie sunt prevazute cu pardoseala betonata integral;- urmarirea starii de etansare a vaselor cu agitare;- urmarirea fenomenului de coroziune la toate utilajele din hala de productie corp C1- betonarea pardoselelor depozitelor de materii prime - urmărirea stării de etanşeitate a canalizării;* betonarea cailor de acces interioare si a platformelor si urmarirea starii stratului de beton (sa fie fara fisuri, crapaturi);
* colectarea si depozitarea selectiva a categoriilor de deseuri generate;
* instruirea personalului societăţii privind modul de gestionare a deşeurilor;
* inspectarea periodică a stării fiecărui spaţiu de stocare deşeu;
* montarea rezervoarelor suprateran, pe fundaţii de beton armat, pe platforme betonate astfel incat sa se observe imediat orice scurgere de produs
* realizarea de cuva de retentie la rezervoarele de depozitare agent de degivrare
* sistemul de canalizare este realizat etans si este inspectat periodic, conform Programului anual de intretinere.
 |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii** |

**5.5.2 Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase. Este necesar sa specificati:**

* Frecventa controlului si personalul responsabil

Reteaua de apa potabila, sistemul de canalizare sunt inspectate anual conform Programului de inspectii si reparatii. Inspectia este efectuata de personal abilitat.

* Cum se face intretinerea

Periodic se face o inspectie vizuala, defectiunile constatate sunt remediate imediat.

 - Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei?

 Da, sunt alocate sume din bugetul firmei prin Planul de revizie pentru aceasta destinatie.

###  Miros

In general, nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale). Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate de la inceput utilizand Tabelul 5.6.1.

 Sursele nesemnificative dintr-o instalatie care are si surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

 In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impactului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informatiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

 Daca este cazul trebuie furnizate harti si planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare.

**5.6.1 Separarea instalatiilor care nu genereaza miros**

Activitatile care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului/titularului activitatii sa nu mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise in Tabelul 5.6.3.

|  |
| --- |
| Activitatea desfasurata pe amplasament nu este generatoare de mirosuri persistente  |
|  |

**5.6.2 Receptori**

( inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si la reglementarile existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

##  In unele cazuri, delimitarea suprafetei pe care se desfasoara procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare loctiitoare pentru evaluarea impactului (pentru instalatii noi) si evaluari de mediu (pentru instalatiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau conditiile au fost stabilite poate, in functie de acest perimetru. In acest caz, ele trebuie incluse in tabelul de mai jos.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor** | **Au fost realizate evaluari ale efectului mirosului asupra mediului?** | **Se realizeaza o monitorizare de rutina?** | **Prezentarea generala a sesizarilor primite** | **Au fost aplicate limite sau conditii?** |
| - | - | - | - | - |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii** |

**5.6.3 Surse/emisii NE semnificative**

Faceti o prezentare generala succinta a surselor cu impact nesemnificativ.

 Sursele nesemnificative pot fi "separate" prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordari calitative reale atunci cand nivelul scazut de risc este evident. Trebuie facuta o scurta justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informatii suplimentare in Tabelul 5.6.3.1 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie facuta pentru a arata ca aceste surse nu se adauga unei probleme. Vezi justificarea de la inceputul 5.5.

|  |
| --- |
| In imediata vecinatate a amplasamentului nu sunt receptori sensibili, zona de locuit cea mai apropiata fiind la o distanta de cca. 100 m .Prin natura activitatii cat si prin dotarile cu care este prevazut, obiectivul se incadreaza in categoria acelora ce genereaza mirosuri prin emisii nesemnificative. Mirosurile generate nu fac parte din categoria celor “urat mirositoare”, sunt mirosuri specifice vopselurilor. Aceste mirosuri se manifesta numai in zona halei de fabricatie, fara a produce un disconfort dincolo de limita amplasamentului.Nu s-au inregistrat reclamatii sau sesizari cu privire la manifestarea mirosurilor in zona.Din cele mentionate se poate aprecia ca functionarea fabricii nu creeaza un disconfort in zona si nu are influenta asupra zonelor sensibile. |

##

## *5.6.3.1. Surse de mirosuri*

##  (inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Unde apar mirosuri si cum sunt ele generate | Descrieti sursele de emisii punctiforme | Descrieti emanarile fugitive sau alte posibilitati de emanari ocazionale | Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de miros sunt generate | Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala? | Exista limite pentru emanarile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emanari? | Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emanarilor | Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenilor |
| - | - | - | - | - | - | - | - |

**5.6.4 Declaratie privind managementul mirosurilor**

 Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla si care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. conditii meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranta).

 Trebuie sa descrieti masurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cat mai rapid posibil). Daca sunt acceptate de Autoritatea competenta de Protectia Mediului responsabila cu emiterea autorizatiei integrate de mediu, va trebui sa mentineti aceste masuri drept conditii de autorizare, dar, atat timp cat luati masuri, nu puteti fi sanctionat pentru aceste evenimente rare.

**Managementul mirosurilor**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sursa/****punct de emanare** | **Natura/****cauza avariei** | **Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei** | **Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?** | **Ce masuri sunt luate atunci cand apare?** | **Cine este responsabil pentru initierea masurilor?** | **Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare** |
| **\_** | **-** | **-** | **-** | **-** | - | **-** |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii** |

5.7 Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/evaluarii BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentati concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

|  |
| --- |
| In cadrul Sectorului Cercetare sunt studiate tehnologii de fabricare a produselor finite in scopul cresterii performantelor si micsorarea emisiilor.  |

|  |
| --- |
| Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor |

## 6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

6.1 Surse de deseuri

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1. Identificati sursele de deseuri** **(punctele din cadrul procesului)** | **2. Codurile deseurilor conform EWC** **(Codul european al deseurilor)** | **3. Identificati fluxurile de deseuri****(ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)** | **4. Cuantificati fluxurile de deseuri** | **5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manevrare**- deseurile sunt colectate separat?- traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere? |
| Activitati social - administrative | 20.03.01 | Deseu menajerNP | 1440 kg/an | Depozitare selectiva, temporara in containere de 1 mc, amplasate pe platforma betonata. Sunt preluate de S.C. Soma S.R.L. cf. Contractului de vanzare-cumparare a deseurilor si resturilor tehnologice nr. 3374/ 19.05.2015 |
| 20.01.21 | Tuburi fluorescente cu mercurNP | 2 kg/an | Sunt colectate într-un container de plastic și apoi preluate de către S.C. Demeco S.R.L. cf. Contract de prestari servicii nr. 851/01.12.2010, prelungit cu Act aditional nr. 6 din 08.03.2019 |
| Operatii de reparatii, intretinere, revizii,  | 17 04 05 | Deseuri metalice feroase NP | 2400 kg/an | Depozitare temporara pe platforma betonata, pana la valorificare de catre S.C. Demeco S.R.L. cf. Contract de prestari servicii nr. 851/01.12.2010, prelungit cu Act aditional nr. 6 din 08.03.2019. |
| Activitatea de productie | 15.01.01 | Ambalaje de hartie si cartonNP | 1260 kg/an | Sunt colectate selectiv în coșuri amplasate în incinta halelor, apoi sunt depozitate în containere până la preluarea de către S.C. Soma S.R.L. cf. Contractului de vanzare-cumparare a deseurilor si resturilor tehnologice nr. 3374/19.05.2015 |
| 15.01.02 | Ambalaje de materiale plastice necontaminateNP | 8400 kg/an | Sunt colectate selectiv în coșuri amplasate în incinta halelor, apoi sunt depozitate în containere până la preluarea de către Soma S.R.L. cf. Contractului de vanzare-cumparare a deseurilor si resturilor tehnologice nr. 3374/19.05.2015  |
| 15.01.10\* | Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu subst, periculoaseP | 1440 kg/an | Sunt colectate în container de plastic închis și apoi preluate de către S.C. Demeco S.R.L. cf. Contract de prestari servicii nr. 851/ 01.12.2010, prelungit cu Act aditional nr. 6 din 08.03.2019 |
| 15.01.03 | Deseuri de ambalaje de lemn (paleti)NP | 1800 kg/an | Sunt stivuite pe platformă betonată în incinta amplasamentului și apoi predate la societăţi autorizate în colectarea/valorificarea acestora   |

|  |
| --- |
| Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1. Identificati sursele de deseuri** **(punctele din cadrul procesului)** | **2. Codurile deseurilor conform EWC** **(Codul european al deseurilor)** | **3. Identificati fluxurile de deseuri****(ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)** | **4. Cuantificati fluxurile de deseuri** | **5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manevrare**- deseurile sunt colectate separat?- traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere? |
| Activitatea de productie | 15.02.03\* | Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire,îmbră căminte de protecție contaminată cu subst.periculoaseP | 30 kg/an | Sunt colectate într-un container de plastic și apoi preluate de către Demeco S.R.L. cf. Contract de prestari servicii nr. 851/01.12.2010, prelungit cu Act aditional nr. 6 din 08.03.2019 |
| 080119\* | Suspensii apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici sau alte subst. periculoase\*P | 4 mc/an | Sunt colectate în recipiente din plastic etanșe, cu schelet metalic (cuburi PE) si fi preluate de către S.C. Demeco S.R.L. cf. Contract de prestari servicii nr. 851/01.12.2010, prelungit cu Act aditional nr. 6 din 08.03.2019  |
| 070101\* | Solutii apoase de spălare\*P | 4 mc/an | Sunt colectate în recipiente din plastic etanșe, cu schelet metalic (cuburi PE) si preluate de către S.C. Demeco S.R.L. cf. Contract de prestari servicii nr. 851/01.12.2010, prelungit cu Act aditional nr. 6 din 08.03.2019  |
| Centrala termica si generatorul de aer cald | 10.01.03 | Cenușă zburătoare de la arderea lemnului netratatI | 2 mc/an | Este colectată într-un container închis și apoi preluată de S.C. Soma S.R.L. |

 6.2 Evidenta deseurilor

| Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT  | Da / Nu |
| --- | --- |
| Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (*eliminate* *sau recuperate*) rezultate din instalatie |  |
| Cantitate | Da |
| Natura | Da |
| Origine *(acolo unde este relevant)* | Da |
| Destinatia (daca sunt trimise in afara amplasamentului) | Da |
| Frecventa de colectare | Da |
| Modul de transport | Da |
| Metoda de tratare | \* |

**Nota\*** Deseurile generate nu se supun tratarii in cadrul societatii. Sunt preluate de firme specializate.

|  |
| --- |
| Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor |

* 1. Zone de depozitare

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Identificati zona** | **Deseuri depozitate** | **Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de dpozitare?\*** | **Proximitatea fata de:** **Cursuri de apa** **Zone de interes public / vulnerabile la vandalism****alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii)****Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.** | **Amenajarile existente ale zonei de depozitare** |
| Platforma betonata | Deseuri metalice | S = 6 m2Depozitare provizorie pana la valorificare  | Cea mai apropiatã zonã de locuit este la cca. 100 m. – cartierul TCRCea mai apropiata apa de suprafata este raul Siret la o distanta de cca. 2,5 kmIncinta societatii este imprejmuita cu gard, paza fiind asigurata de angajatii proprii. | Platforma betonata |
| Deseuri de ambalaje de lemn (paleti) | S = 9 m2Depozitare provizorie pana la valorificare |
| Container pe platforma betonata  | Deseu menajer | Vcontainer = 1m3O saptamana | Platforma betonata |
| Camera CT | Cenusa | Container metalic | Pardoseala betonata |
| Hala de productie corp C1 | - Suspensii apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici sau alte subst. periculoase\*-Solutii apoase de spălare\* | Cuburi PE de 1 mc | Pardoseala betonata |
| Hale de productie | Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire,îmbră căminte de protecție contaminată cu subst.periculoase | Container plastic | Pardoseala betonata |

* 1. Cerinte speciale de depozitare

**Nota :** Nu sunt cerinte speciale pentru depozitarea deseurilor.

 (de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deseurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (care trebuie depozitate in spatii acoperite). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Material | Categorie de mai jos | Este zona de depozitare acoperita?(D/N)sau imprejmuita in intregime (I) | Exista un sistem de evacuare a biogazului(D/N) | Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N) | Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N |
| - | - | - | - | - | - |

|  |
| --- |
| Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor |

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite

B Aceste materiale este probabil sa degaje pulberi si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

* 1. **Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Lista de verificare pentru cerintele caracteristicilor BAT** | **Da/Nu** |
| Sunt recipientii de depozitare- prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; - inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza  (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati) | DaToate deseurile sunt stocate in recipienti de depozitare etichetati corespunzator .Periodic sunt inspectati vizual pentru a preveni scurgeri datorate coroziunilor. |
| Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au deteriorat sau curg? | Da. |

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, pulberi, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

|  |
| --- |
| Nu este cazul. |

* 1. **Recuperarea sau eliminarea deseurilor**

|  |
| --- |
| Evaluarea pentru identificarea celor mai bune optiuni practice pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului |
| Sursa deseurilor | Metale asociate/prezenta PCB sau azbest | Deseu | Optiuni posibile pentru tratarea lor | Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie  |
| Reciclarea Recuperarea Eliminarea | Specificati optiunea | Daca optiunea actuala este “Eliminarea” precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibile de realizat din punct de vedere tehnic si economic |
| Hg | Tuburi fluorescente cu mercur | Depozitare temporara | Eliminare | Eliminare prin societate autorizata DEMECO SRL, pe baza de contract  | Periodic, cand se strange o cantitate mai mare |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Sursa deseurilor | Metale asociate/prezenta PCB sau azbest | Deseu | Optiuni posibile pentru tratarea lor | Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie  |
| Reciclarea Recuperarea Eliminarea | Specificati optiunea | Daca optiunea actuala este “Eliminarea” precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibile de realizat din punct de vedere tehnic si economic |
| Operatii de reparatii, intretinere, revizii,  | Fe | Deseuri metalice feroase  | Depozitare temporara | Reciclare | Valorificare si reciclare prin societate autorizata DEMECO SRL, pe baza de contract | Periodic, cand se strange o cantitate mai mare |
| Activitati de productie | Nu | Ambalaje de hartie si carton | Depozitare temporara | Reciclare | Eliminare prin SOMA SRL pe baza de contract | Periodic |
| Nu | Ambalaje de materiale plastice necontaminate | Depozitare temporara | Eliminare | Eliminare prin SOMA SRL pe baza de contract | Periodic |
| Nu | Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase | Depozitare temporara | Eliminare | Eliminare prin societate autorizata DEMECO SRL, pe baza de contract | Periodic |
| Nu | Deseuri de ambalaje de lemn (paleti) | Depozitare temporara | Reciclare | Valorificare si reciclare prin societati autorizate | Periodic |
| Nu | Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire,îmbrăcă minte de protecție contaminate cu subst. periculoase | Depozitare temporara | Eliminare | Eliminare prin societate autorizata DEMECO SRL, pe baza de contract | Periodic |
| Activitate de productie (spalarea liniilor de productie) | Nu | Suspensii apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici sau alte subst. periculoase\* | Depozitare temporara | Eliminare | Eliminare prin societate autorizata DEMECO SRL, pe baza de contract | Periodic |
| Nu | Solutii apoase de spălare\* | Depozitare temporara | Eliminare | Eliminare prin societate autorizata DEMECO SRL, pe baza de contract | Periodic |
| Centrala termica si generatorul de aer cald | Nu | Cenușă zburătoare de la arderea lemnului netratat | Depozitare temporara | Eliminare | Eliminare prin societate autorizata SOMA SRL, pe baza de contract | Periodic |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor** |

**6.7 Deseuri de ambalaje**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Material | Deseuri de ambalaje generate | Valorificate sau incinerate in instalatii de incinerare cu recuperare de energie |
| Reciclare material | Alte forme de reciclare | Total reciclare | Valorificare energetica | Alte forme de valorificare | Incinerate in instalatii de incinerare cu recuperare de energie | Total valorificate sau incinerate in instalatii de incinerare cu recuperare de energie |
|  | (a) | (b) | (c) | (d) | (e) | (f) | (g) | (h) |
| Sticla | - |  |  |  |  |  |  |  |
| Plastic (PE) | bidoane, saci, galeti, IBC  |  |  |  |  |  |  |  |
| Hartie, carton | Saci |  |  |  |  |  |  |  |
| Metal | Aluminiu | - |  |  |  |  |  |  |  |
| Otel |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Lemn  | Paleti | lemn |  |  |  |  |  |  |
| Altele | - |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| Sectiunea 7 - Energie |

##  Energie

### 7.1 Cerinte energetice de baza

**7.1.1 Consumul de energie**

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmator, in functie de sursa de energie.

|  |  |
| --- | --- |
|  **Sursa de energie** | **Consum de energie** |
| **Furnizata, MWh** | **Primara, MWh** | **% din total** |
| Electricitate din reteaua publica | 234 | - | 73,7 |
| Electricitate din alta sursa \* | - | - | - |
| Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generata pe amplasament (a)\* | - | - | - |
| Gaze | - | - | - |
| Petrol | - | - | - |
| Carbune | - | - | - |
| Lemn | 83,61 kg lemn = 4,18 kWh | - | 26,3 |

##

,

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

|  |  |
| --- | --- |
| **Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc.)** | **Numarul documentului respectiv** |
| Balanta energetica |  |

**7.1.2 Energie specifica**

 Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatia integrata de mediu sunt descrise in tabelul urmator:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Listati mai jos activitatile** | **Consum specific de energie (CSE) specificati unitatile adecvate)** | **Descrierea fundamentelor CSE****Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei** | **Comparati cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)** |
| Fabricarea produse speciale de protectie a suprafetelor, ingrasaminte, produse azotoase, produse pt. degivrare, vopsele lavabile, vopsele rutiere de marcaj, vopsele epoxidice si tencuieli decorative | -  | Fise limita de consum | Nu exista prevederi BAT pentru productie de mic tonaj, cu valoare economica mare  |

|  |
| --- |
| Sectiunea 7 - Energie |

**7.1.3 Intretinere**

 Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos. Completati tabelul prin:

 1) Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/alte autoritati competente responsabile conform legislatiei in vigoare; sau

 2) Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in Planul de masuri obligatorii; sau

3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Exista masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei pentru urmatoarele componente?** | **Da/Nu** | **Nu este relevant** | **Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)** |
| Aer conditionat , proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii) | Da | -  | Instructiuni de lucruRegistru de evidenta si intretinere |
| Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare | Da |  | Instructiuni de lucruRegistru de evidenta si intretinere |
| Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare | Da |  | Instructiuni de lucruRegistru de evidenta si intretinere |

**7.2 Masuri tehnice**

 Masurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos

 Completati tabelul prin:

 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau

 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul Planul de masuri obligatorii a activitatii analizate; sau

 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Confirmati ca urmatoarele masuri tehnice sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderile din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte** | **Da/Nu** | **Nu este relevant** | **Informatii suplimentare****(termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)** |
| Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite |  | Nu este relevant |  |
| Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii | Da |  | Regulament de fabricatie |
| Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite  | Da |  | Regulament de fabricatie  |
| Alte masuri adecvate | - |  | - |

|  |
| --- |
| Sectiunea 7 - Energie |

**7.2.1. Masuri de service al cladirilor**

 Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos. Completati tabelul prin:

 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau

 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau

 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Confirmati ca urmatoarele masuri de service al cladirilor sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant)** | **Da/Nu** | **Nu este relevant** | **Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)** |
| Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic | Da |  | Spatiile de lucru sunt illuminate cu sisteme de iluminat care asigura un consum redus de energie.Contorizarea lunara a consumului de energie electrica |
| Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: - Incalzirea spatiilor - Apa calda - Controlul temperaturii - Ventilatie - Controlul umiditatii  | Da |  | Regulament de fabricatiInstructiuni de lucru |

**7.3 Eficienta Energetica**

 Un plan de utilizare eficienta a energiei este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile care sa conduca la utilizarea eficienta a energiei, aplicabile activitatilor reglementate prin autorizatie

 Completati tabelul astfel:

 1. Indicati ce tehnici de utilizare eficienta a energiei, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.

 2. Precizati reducerile de CO2 realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)

 3. In plus fata de cele de mai sus, estimati costurile anuale echivalente implementarii tehnicii, costurile pe tona de C02 recuperata si prioritatea de implementare

|  |
| --- |
| TOTI SOLICITANTII |
| Masura de utilizare eficienta a energiei | Recuperarea de CO2 (tone) | Cost annual echivalent (CAE)EUR | CAE/CO2 recuperatEUR/Tona | Data de implementare |
| Anual | Pe durata de functionare |
| - | - | - | - | - | - |

|  |
| --- |
| Sectiunea 7 - Energie |

**7.3.1 Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica**

 Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos; Completati tabelul prin:

 1) Confirmarea faptului ca masura este implementata, sau

 2) Declararea intentiei de a implementa masura si indicarea termenului de aplicare a acesteia: sau

 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei | Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D/N) | Daca Nu explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare |
| Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor,  | Nu  | Nu este aplicabila |
| Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei necesare uscarii | Nu  | Nu este aplicabila |
| Minimizarea consumului de apa si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei. | Da | La cazanul de producere apa calda circuitul este tur-retur |
| Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia). | Da | Halele de productie sunt realizate din panouri termoizolante tristrat, tip sandwich |
| Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare | Da |  |
| Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica | Da |  |
| Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii. | Nu  | Nu este aplicabila |
| Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive) | Da |  |
| Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc. | Da |  La cazanul de producer apa calda si generatorul de aer cald |
| Procesare continua in loc de procese discontinue. | Nu | Nu este aplicabila Procesele de fabricatie sunt discontinuu |
| Valve automate. | Da |  |
| Valve de returnare a condensului | Nu  | Nu este aplicabila |
| Utilizarea sistemelor naturale de uscare. | Nu | Nu se aplica |
| Altele | - | - |

**7.4 Alternative de furnizare a energiei**

 Informatii despre tehnicile de furnizare eficienta a energiei sunt date in tabelul de mai jos.Completati tabelul astfel:

 1. Confirmati faptul ca masura este implementata, sau

 2. Declarati intentia de a implementa masura si indicati termenul de punere in practica; sau

 3. Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Tehnici de furnizare a energiei electrice** | **Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D/N)** | **Daca Nu explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare** |
| Utilizarea unitatilor de co-generare; | Nu | - |
| Recuperarea energiei din deseuri; | Nu | -  |
| Utilizarea de combustibili mai putin poluanti | Nu  | - |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 8 – Accidentele si Consecintele lor** |

**8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR**

**8.1 Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase – SEVESO**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Da/Nu |  | Da/Nu |
| Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO? | Nu | Daca da, ati depus raportul de securitate? | - |
| Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO? | Nu | Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore? | - |

**8.2 Plan de management al accidentelor**

 Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Scenariul de accident sau de evacuare anormala** | **Probabilitatea de producere** | **Consecintele producerii** | **Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere** | **Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce** |
| - Fisurarea mantalei rezervorului de depozitare rasina acrilica - Deversarea rasinei acrilice din rezervor | Extrem de mica | - afectarea starii de sanatate a personalului din zona de operare- pierderi materiale pentru societate  | Se asigura intretinerea si revizia periodica a rezervoarelor de depozitare acid acetic.Rezervorul este prevazut cu manta de izolatie, , supapa de siguranta, stut de golire, termometru si manometruSe asigura instruirea personalului de exploatare cu privire la respectarea Regulamentului de fabricatie | Anual se fac exercitii de punere in aplicare a prevederilor Planului de prevenire si combatere a poluarii accidentale si a Politicii de prevenire a accidentelor majore in care sunt implicate substante periculoase |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 8 – Accidentele si Consecintele lor** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Scenariul de accident sau de evacuare anormala** | **Probabilitate de producere** | **Consecintele producerii** | **Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere** | **Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce** |
| Incendiu in hala de fabricatie | Extrem de mica | - poluare aer -impact vizual, -pagube materiale | Intretinerea si exploatarea corespunzatoare a echipamentelor electriceUtilizarea instalatiilor electrice in constructie ExDepozitarea substantelor inflamabile se face numai in rezervoare etanse, izolate, Instruirea intregului personal operator, echipele de interventie, tehnologica si PSI | Anual se fac exercitii de punere in aplicare a prevederilor Planului de prevenire si combatere a poluarii accidentale si a Politicii de prevenire a accidentelor majore in care sunt implicate substante periculoase |

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

|  |
| --- |
| Accidentele care provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu sunt incendiile. Pentru minimizarea riscului se vor asigura dotarile necesare in vederea localizarii si stingerii unui eventual inceput de incendiu. |

**8.3 Tehnici**

 Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Raspuns |
| TEHNICI PREVENTIVE |  |
| inventarul substantelor | A se vedea sectiunea 3.1 |
| trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident | Regulament intern si Fisele cu date de securitate |
| depozitare adecvata | Da. A se vedea sectiunea 3.1 si Sectiunea 6.3 |
| alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control | Dotarea halei de productie C1 cu instalatie de detectare, semnalizare, alarmare la incendiu, compusa din: * sistem de detectare incendiu: detectoare de incendiu si bariere de fum
* sistem de alarmare incendiu: declansatoare manuale, sonerii de alarmare interioare si exterioare
* sistem automat acustic: sirene acustice si luminoase amplasate la interior/exterior. La exterior sunt amplasate 2 buc. sirene cu flash si la interior sunt amplasate 6 buc, sirene.
 |
| bariere si retinerea continutului | Pardoseala betonata pe care sunt amplasate rezervoarele de depozitare rasina acrilica, MEG  |
| cuve de retentie si bazine de decantare | Rezervoarele de depozitare agent de degivrare si MPG sunt prevazute cu cuva de retentie |
| izolarea cladirilor | Cladirile de pe amplasament sunt constructii metalice, tip hale de productie.Infrastructurile sunt alcătuite din fundaţii izolate rigide sub stâlpii metalici şi grinzi de fundare care descarcă pe cuzinetul fundaţiilor izolate. Închiderile exterioare şi învelitoarea sunt realizate din panouri termoizolante tristrat, iar tâmplăria exterioară din PVC cu geam termopan. |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 8 – Accidentele si Consecintele lor** |

|  |  |
| --- | --- |
| asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme care sa sesizeze nivelul ridicat, intrerupatoare de nivel ridicat si contorizarea incarcaturilor | Rezervoarele sunt prevazute cu indicatoare de nivel. |
| sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat | Societatea este imprejmuita cu gard, paza fiind asigurata de angajatii proprii. |
| registre pentru evidenta tuturor incidentelor, esecurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere | A se vedea sectiunea 2.1 |
| trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente; | A se vedea sectiunea 2.1 |
| rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor | Conform Fisei post, Planului de de prevenire si combatere a poluãrilor accidentale , Planului de interventie,  |
| proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice | Rapoarte de tura/activitate |
| compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare | Se efectueaza monitorizarea continutului de impurificatori din apele uzate evacuate in reteaua de canalizare a Sucursalei CAROM  |
| canalele de drenaj, trebuie echipate cu o alarma, de nivel ridicat sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima | Nu este cazul. |
| alarmele care sesizeaza nivelul ridicat nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului | - |
| **ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR** |  |
| indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident | Se specifica in Planul de prevenire si combaterii a poluarii accidentale, in Plan de simulare pentru situaţii de urgenţă şi capacitate de răspuns. |
| caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta | Se specifica in Planul de prevenire si combaterii a poluarii accidentale, Plan de simulare pentru situaţii de urgenţă şi capacitate de răspuns. |
| echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare | Nu este cazul |
| izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare | Societatea are retea de canalizare ape uzate menajere. |
| Alte tehnici specifice pentru sector |  |

.

Pentru prevenirea unor situatii accidentale se va respecta riguros disciplina tehnologica si se vor lua masurile tehnice si organizatorice care sa evite producerea de accidente care pot avea consecinte semnificative asupra factorilor de mediu. Cladirea corp C1 este prevazuta cu retea de apa PSI pe care sunt amplasate:

* hidranti exteriori 4 buc.
* hidranti interiori 10 buc.
* stingatoare portabile

|  |
| --- |
| Sectiunea 9 – Zgomot si Vibratii |

## 9. Zgomot si vibratii

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informatiilor oferite trebuie sa corespunda riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul este mai scazut, informatiiile solicitate in Tabelul 9.1 nu vor fi detaliate, dar informatiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atat cat permite rezultatul analizei cost-beneficii. Sursele nesemnificative trebuie "separate" calitativ (oferind explicatii) si nu trebuie furnizate informatii detaliate.

 Trebuie oferite harti si planuri de amplasament daca este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare. Va fi utila identificarea surselor aflate pe amplasament, in afara instalatiei, in cazul in care acestea sunt semnificative

**9.1. Receptori**

 (Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot care este afectata | Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat | Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul? | Frecventa monitorizarii | Care este nivelul zgomotului cand instalatia / sursa functioneaza | Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii? |
| Personalul operator ce deserveste liniile de productie | 65 dB(A) \*) | Locurile de munca | Conform HG 493/2006 privind cerintele minime de securitate si sanatate referitoare la expunerea lucratorilor la riscurile generate de zgomote | -  | Da87 dB, conform HG 493/2006 |
| Populatia din zona | Zona de locuit cea mai apropiata se afla la o distanta de 100m.  | Limita incintei amplasamentului | La cerere | 37,5 dB \*) | Da65 dB la limita incintei amplasamentului cf. STAS 10009 /88 |

|  |
| --- |
| Sectiunea 9 – Zgomot si Vibratii |

**9.2. Surse de zgomot**

 (Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

|  |
| --- |
| Faceti o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ: Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu dupa caz (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident. |
| Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii | Numarul de referinta al sursei | Descrieti natura zgomotului sau vibratiei | Exista un punct de monitorizare specificat? | Care este contributia la emisia totala de zgomot? | Descrieti actiunea intreprinsa pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot | Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in Planul de masuri obligatorii |
| Liniile de fabricatie din hala de productie C1 si hala de productie C2 | 3 | Discontinuu | Locurile de munca | Nesemnificativa | Verificarea starii tehnice a echipamentelor dinamiceCentrarea utilajelorDesfasurarea activitatii in incinta inchisa | Instruirea personalului privind riscul expunerii la zgomot.Pentru utilajele dinamice producatorul a garantat un nivel de zgomot inferior limitelor legale admise.Intrucat nivelul de zgomot cu liniile de productie in functiune este cu mult sub nivelul admis, nu se impune luarea de masuri suplimentare pentru combaterea zgomotului.Utilajele sunt amplasate in hale inchise ce previn propagarea zgomotului in exterior. |

**9.3. Studii privind masurarea zgomotului in mediu**

Furnizati detalii privind orice studii care au fost facute.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Referinta studiului respectiv(denumire, an, etc.) | Scop | Locatii luate in considerare | Surse identificate sau investigate | Rezultate |
| Zgomot de fonddB(A) |  Valori determinate dB(A) |
| - | - | - | - | - | - | - | - | - |

|  |
| --- |
| Sectiunea 9 – Zgomot si Vibratii |

**9.4. Intretinere**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Da | Nu | Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor |
| Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot? | Da – Instructiuni de lucru, exploatare utilaje dinamice  | - |  |
| Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot? | Da – Instructiuni de lucru, exploatare utilaje dinamice | - |  |

**9.5. Limite**

 Din tabelul 9.1 rezumati impactul zgomotului referindu-va la limite recunoscute

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Receptor sensibil |  | Limite |  | Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza | In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1) |
|  |  | De fond | Absolut |  |  |
| Personalul operator ce deserveste liniile de fabricatie | Zi | 87 | 87 | Nivelul de zgomot la locurile de munca nu depaseste 87 dB iar la limita societatii nivelul de zgomot nu depaseste 65 dB  | - |
| Noapte | 87 | 87 | Nivelul de zgomot la locurile de munca nu depaseste 87 dB iar la limita societatii nivelul de zgomot nu depaseste 65 dB | - |
| Populatia din zona | Zi | 5545 | 55 | Zona de locuit cea mai apropiata se afla la o distanta de cca. 100 m. Functionarea societatii nu afecteaza populatia din zona | - |
| Noapte | 45 | - |
|

|  |
| --- |
| Sectiunea 9 – Zgomot si Vibratii |

**9.6 Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat**

 Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cand este solicitata de Autoritatea responsabila de emiterea autorizatiei integrate de mediu. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator/Titular de activitate care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Sursa | Scenarii de avarii posibile | Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului | Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie | Ce masuri sunt luate daca apar si cine este responsabil? |
|  |  |  |  |  |

**Nota:** ROMCHIM PROTECT SRL, prin specificul de activitate nu este o instalatie cu risc ridicat de zgomot, deoarece activitatea de productie se desfasoara in hale de productie realizate din panouri termoizolante tristrat, tip sandwich.

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

 - Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare:

|  |
| --- |
| Se utilizeaza benzi transportoare închise tip şnec, in interiorul hale de productie C1.Instalatia DH 650 pentru obținerea îngrășămintelor granulare hidrosolubile de tip AGRISOL din cadrul halei de productie C2 are in componenta un elevator, P = 5,5 kW si un transportor cu melc, P = 5,5 kW.Avand in vedere ca utilajele se afla in interiorul halelor de productie si puterea motoarelor sunt mici, propagarea zgomotului in exterior este redusa. |

 - Manevrare mecanica

|  |
| --- |
| Echipamentele de descărcare saci (motostivuitoare), mașina de descărcat Big-Bags sunt manevrate in interiorul halelor de productie, ceea ce diminueaza propagarea zgomotului in exterior. |

 - Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum auto incarcatoare;

|  |
| --- |
| In cadrul societatii, deplasarea vehiculelor se face cu o viteza de max. 5 km/h iar timpul de deplasare este discontinuu. |

|  |
| --- |
|  Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele. -  |
| **Sectiunea 10 - Monitorizare** |

**10. MONITORIZARE**

**10.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Parametru | Punct de emisie | Frecventa de monitorizare | Metoda de monitorizare | Este echipamentul calibrat? | DACA NU: |
| Eroare de masurare si eroare globala care rezulta? | Metode si intervale de corectare a calibrarii | Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente |
| CONOxSO2Pulberi | Cos evacuare gaze arse de la cazanul de producere apa calda | La revizia tehnica a cazanului, la 2 ani | Norme metodologice din OM 462/1993 |  |  |  | Laborator acreditat |
| Zgomot | Limita incintei instalatiei | La cerere APM Bacau | STAS 12574/87 |  |  |  | Laborator acreditat |

Descrieti orice programe/masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

|  |
| --- |
| Procesul de productie este discontinuu, astfel operatiile de pornire, oprire fac parte din functionarea normala a liniilor de fabricatie. |

 Imisii

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Parametru |  Punct emisie | Frecventa monitorizare |
| Pulberi (PM10) | Limita incinta societate – directia vest | La cerere |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 10 - Monitorizare** |

**10.2. Monitorizarea emisiilor in apa**

 Descrieti masurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului si frecventa, metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabelele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

 Descrieti orice masuri speciale pentru perioadele de pornire si oprire.

**10.2.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa**

**Ape uzate menajere**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Parametru | Punctdeemisie | Denumirea receptorului | Frecventa de monitorizare | Metodade monitorizare | Sunt echipamentele/prelevatoarele de probe/laboratoarele acreditate? | DACA NU: |
| Eroare de masurare si eroare globala care rezulta? | Metode si intervale de corectare a calibrarii | Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente |
| **-** | - | - | - | - | - | - | - | - |

**Nota:** Apele uzate menajere sunt preluate in canalizarea localitatii Filipesti si evacuate in statia de epurare a comunei Filipesti. Monitorizarea apelor uzate menajere se va face la cererea primariei comunei Filipesti

**10.2.2 Monitorizarea si raportarea emisiilor in reteaua de canalizare**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametru** | **Unitate de masura** | **Punct de emisie** | **Frecventa de monitorizare** | **Metode de monitorizare** |
| - | - | - | **-** | - |

**Nota :** Nu este necesara monitorizarea descarcarilor in canalizarea interioara, avand in vedere ca de pe amplasament se evacueaza doar ape uzate menajere.

|  |
| --- |
| **Sectiunea 10 - Monitorizare** |

**10.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametru** | **Unitate de masura** | **Punct de emisie** | **Frecventa de monitorizare** | **Metode de monitorizare** |
| pH(la 25°C) | unit. pH | Put sapat F1- amonte de halele de productiePut sapat F2- aval de halele de productie | La cerere APM Bacau | SR ISO 10523/2012 |
| Conductivitate electrica | μS/cm | SR EN 27888/1997 |
| Reziduu filtrabil la 105°C | mg/l | STAS 9187/84 |
| Suspensii | mg/l | SR EN 872/2005 |
| Consum biochimic de oxigen, CBO5 | mg O2/l | SR EN 1899-2/2002 |
| Consum chimic de oxigen CCO-Cr | mg O2/l | DIN38409/P44/1992 |
| Azot amoniacal/Amoniu | mg/l | SR ISO 7150-1/2001 |
| Azotiti | mg/l | SR EN 26777/2002 |
| Azotati | mg/l | SR ISO 7890/3/2000 |
| Fosfati | mg/l | SR EN ISO 6878/2005 |
| Sulfati | mg/l | ASTM 4500/2005 |
| Cloruri | mg/l | SR ISO 9297/2001 |
| Cadmiu | µg/l | SR EN ISO 15586/2004 |
| Nichel | µg/l | SR EN ISO 15586/2004 |
| Plumb | µg/l | SR EN ISO 15586/2004 |
| Cupru | µg/l | SR EN ISO 15586/2004 |
| Zinc | µg/l | SR ISO 8288/2001 |
| Crom total | µg/l | SR EN ISO 15586/2004 |
| Arsen | µg/l | SR EN ISO 17294-2/2017 |
| Fier dizolvat | µg/l | SR EN ISO 17294-2/2017 |
| Indice de fenol | mg/l | SR ISO 6439/2001SR ISO 6439/2001/C91:2006 |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 10 - Monitorizare** |

**10.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in sol**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametru** | **Unitate de masura** | **Punct de emisie** | **Frecventa de monitorizare** | **Metode de monitorizare** |
| **Metale Total / Cationi majoritari** | Zona halelor de productie, la adancimea de 5 cm | La cerere APM Bacau |  |
| Arsen (As) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| Bariu (Ba) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| Cadmiu (Cd) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| Cobalt (Co) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| Crom total (Cr) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| Cupru (Cu) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| Mangan (Mn) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| Molibden (Mo) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| Nichel (Ni) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| Plumb (Pb) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| Seleniu (Se) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| Stibiu (Sb) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| Vanadiu (Va) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| Zinc (Zn) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| Beriliu (Be) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| Taliu (Tl) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| Staniu (Sn) | mg/kg su | S- METAXDG1-R |
| **Parametru anorganic, Nemetalic** |  |
| Sulfat ca SO4 solubil | mg/kg su | S-SO4-GR |
| **Metale dizolvate/Cationi** |  |
| Crom hexavalent, Cr6+ | mg/kg su | S- Cr6- IC |
| **Metale - Cationi** |  |
| Bor (B) | mg/kg su | S- METAXHB2 |
| Mercur (Hg) | mg/kg su | S-HG-AFSHB |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 10 - Monitorizare** |

**10.5. Monitorizarea si raportarea deseurilor**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametru** | **Unitate de masura** | **Punct de emisie** | **Frecventa de monitorizare** | **Metode de monitorizare** |
| Deseu menajer | kg/an | Activitati social – administrativeOperatii de reparatii, intretinere, revizii, confectionat piese schimb | La generare/depozitareEvidenta lunara/anuala la nivel de societate | Cantitate generata si preluata de o societate autorizata |
| Tuburi fluorescente cu mercur | buc/an | La stocare/preluareEvidenta lunara/anuala la nivel de societate | Cantitate generata si preluata de o societate autorizata |
| Deseuri metalice feroase  | kg/an | La stocare/preluareEvidenta anuala la nivel de societate | Cantitate generata si preluata de o societate autorizata |
| Ambalaje de hartie si carton | kg/an | Activitatea de productie | La stocare/preluareEvidenta lunara/anuala la nivel de societate | Cantitate generata si preluata de o societate autorizata |
| Ambalaje de materiale plastice necontaminate | kg/an | Activitatea de productie | La stocare/preluareEvidenta lunara/anuala la nivel de societate | Cantitate generata si preluata de o societate autorizata |
| Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu subst. periculoase | kg/an | La stocare/preluareEvidenta lunara/anuala la nivel de societate | Cantitate generata si preluata de o societate autorizata |
| Deseuri de ambalaje de lemn (paleti) | kg/an | La generare/depozitareEvidenta lunara/anuala la nivel de societate | Cantitate generata si preluata de o societate autorizata |
| Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire,îmbră căminte de protecție contaminată cu subst.periculoase\* | kg/an | Activitatea de productie | La stocare/preluareEvidenta lunara/anuala la nivel de societate | Cantitate generata si preluata de o societate autorizata |
| Suspensii apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici sau alte subst. periculoase\* | mc/an | Spalarea liniei 1 de fabricatie, la schimbarea produsului | La stocare/preluareEvidenta lunara/anuala la nivel de societate | Cantitate generata si preluata de o societate autorizata |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 10 - Monitorizare** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Solutii apoase de spălare\* | mc/an | Spalarea liniei 1 de fabricatie, la schimbarea produsului | La stocare/preluareEvidenta lunara/anuala la nivel de societate | Cantitate generata si preluata de o societate autorizata |
| Cenușă zburătoare de la arderea lemnului netratat | kg/an | Functionarea centralei termice si a generatorului de aer cald | La stocare/preluareEvidenta lunara/anuala la nivel de societate | Cantitate generata si preluata de o societate autorizata |

**Nota**: Gestionarea deseurilor se face in conformitate cu HG 856/ 2002

- in cazul in care deseurile sunt eliminate direct pe sol, de exemplu imprastierea namolului sau un depozit de deseuri pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia in considerare materialele, agentii potentiali de contaminare si caile potentiale de transmitere din sol in apa subterana, in apa de suprafata sau in lantul trofic.

**Nota:** Nu este cazul

|  |  |
| --- | --- |
| **Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deseuri** | Monitorizarea este efectuata conform HG 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor |
| - | - |

|  |
| --- |
|  **Sectiunea 10 - Monitorizare** |

**10.6 Monitorizarea mediului**

**10.6.1 Contributia la poluarea mediului ambiant**

 Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei?

|  |
| --- |
| Nu este necesara monitorizare mediului in afara incintei amplasamentului |

 Observatii:

 1) Necesitatea monitorizarii mediului in afara amplasamentului trebuie luata in considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor in cursurile de apa controlate, in apa subterana, in aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplacute.

 2) Monitorizarea mediului poate fi ceruta, de ex. atunci cand:

 - exista receptori vulnerabili;

 - emisiile au o contributie semnificativa asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este in pericol de a fi depasit

 - Operatorul doreste sa justifice o concluzie BAT bazandu-se pe lipsa efectului asupra mediului

 - este necesara validarea modelarii.

 3) Necesitatea monitorizarii trebuie luata in considerare pentru:

 - apa subterana, cand trebuie facuta o caracterizare a calitatii si debitului si luate in considerare atat variatiile pe termen scurt, cat si variatiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilita prin autorizatia de gospodarirea apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care sa indice directia de curgere a apelor subterane, amplasamentul si caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;

 - apa de suprafata, cand vor fi necesare, in conformitate cu prevederile autorizatiei de gospodarirea apelor, prelevarea de probe, analiza si raportarea calitatii in amonte si in aval a cursurilor de apa controlate

 - aer, inclusiv mirosurile;

 - contaminarea solului, inclusiv vegetatia si produsele agricole;

 - evaluarea impactului asupra sanatatii;

 - zgomot.

 **10.6.2. Monitorizarea impactului**

 Descrieti orice monitorizare a mediului realizata sau propusa in scopul evaluarii efectelor emisiilor

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametru/Factorul de mediu** | **Studiu/****Metoda de monitorizare** | **Concluzii** **(daca nu au fost formulate)** |
| Factor de mediu **AER**- emisii prin surse punctiforme de la centrala termica prin cosul de evacuare gaze arse: NOx, CO, SO2, pulberi- Imisii de pulberi (PM10)* Zgomot
 | Determinari efectuate la revizia tehnica a cazanuluiDeterminari efectuate de un laborator acreditatDeterminari a nivelului de zgomot la limita amplasamentului Buletinele de analiza sunt anexate la Raportul privind situatia de referinta | Emisiile de NOx, CO, SO2, pulberi se incadreaza in limitele impuse de Ordinul 462/93Imisiile de pulberi se incadreaza in limiteleimpuse de STAS 12574/87Nivelul de zgomot se incadreaza in limitele impuse de SR 10009/2017 |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 10 - Monitorizare** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametru/Factorul de mediu** | **Studiu/****Metoda de monitorizare** | **Concluzii** **(daca nu au fost formulate)** |
| Factorul de mediu **APA**- Apa subterana la: reziduu filtrabil la 105°C, suspensii, consum biochimic de oxigen, CBO5 , consum chimic de oxigen CCO-Cr, azot amoniacal, azotiti, azotati, fosfati, sulfati, cloruri, Cd, Ni, Pb, Cu, Zn, Cr total, As, Fe dizolvat, indice de fenol | Determinari realizate la cererea APM BacauSe realizeaza monitorizarea calitatii panzei freatice prin masuratori la puturile sapate amonte si aval de halele de productie.Buletinele de analiza sunt anexate la Raportul privind situatia de referinta. | Se va avea in vedere compararea calitatii apei din putul sapat F2 fata calitatea apei din putul sapat F1 |
| Factorul de mediu **SOL**Efectuarea de analize la: As, Ba, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Mo, Ni, Pb, Se, Sb, Va, Zn, Be, Sn, Cr6+, sulfat ca SO4 solubil, B, Hg | Determinari realizate la cererea APM Bacau Buletinul de analiza este anexat la Raportul privind situatia de referinta. | Pentru aprecierea calitatii solului de pe amplasament  |

|  |  |
| --- | --- |
| Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in reteaua de canalizare | Raport privind situatia de referinta |

**10.7. Monitorizarea variabilelor de proces**

 Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

|  |  |
| --- | --- |
| **Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea fi monitorizate** | **Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati** |
| materiile prime trebuie monitorizate din punct de vedere al poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare | La achizitie vor fi insotite de certificate de calitate si Fise cu date de securitate |
| oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor sau in emisiile de gaze; | Masuratori la revizia tehnica a cazanului de O2, CO, temperatura gazelor la cos pentru eficientizarea arderii in cazan  |
| eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu | Se respecta retetele de fabricatie si se face billantul material pe fiecare sarja. |
| consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat); | Exista contor de inregistrare a consumului de curent electric .Consumului de energie in instalatie este minimizat prin dotarile tehnice. |
| calitatea fiecarei clase de deseuri generate | Nu este cazul |
| Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului. | Nu este cazul |

**10.8. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala**

 Descrieti orice masuri speciale propuse pe perioada de punere in functiune, oprire sau alte conditii anormale. Includeti orice monitorizare speciala a emisiilor in aer, apa sau a variabilelor de proces ceruta pentru a minimiza riscul asupra mediului.

**Nota**: Avand in vedere ca procesele de productie sunt discontinuu, nu sunt necesare masuri speciale pe perioada de punere in functiune, oprire si pornire.

|  |
| --- |
| **Sectiunea 11 - Dezafectare** |

**11. DEZAFECTARE**

**11.1. Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare**

 (Pentru o instalatie noua) descrieti modul in care au fost luate in considerare urmatoarele etape in faza de proiectare si de executie a lucrarilor

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatie secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

|  |
| --- |
| Toate rezervoarele de depozitare sunt amplasate suprateran. |

## - Este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;

|  |
| --- |
| Da. |

## - Lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

|  |
| --- |
| Nu sunt lagune sau depozite de deseuri pe amplasament. |

## - Izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

|  |
| --- |
| Cladirile d pe amplasament sunt constructii metalice, tip hale de productie.Închiderile exterioare şi învelitoarea sunt realizate din panouri termoizolante tristrat. |

- Materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

|  |
| --- |
| Da. |

**11.2 Planul de inchidere a instalatiei**

Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate a instalatiilor noi si a celor existente trebuie sa contina un Plan de inchidere a instalatiei.

 Cele de mai jos pot fundamenta planul de inchidere a instalatiei. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament si actualizat daca circumstantele se modifica. Orice revizuiri trebuie trimise Autoritatii responsabila de emiterea autorizatiei integrate de mediu.

|  |  |
| --- | --- |
| Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor, si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau drenurile catre straturile acvifere. Identificati permeabilitatea staturilor de sol de pe amplasament. Daca toate aceste informatii sunt in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta. |  ROMCHIM PROTECT S.R.L. are întocmit Raport privind situatia de referinta la care sunt anexate: Planurile de amplasament, Planul de încadrare în zonã, Planul conductelor şi canalizãrilor şi Planul de amplasare a obiectivelor  |

În cazul încetării definitive a activităţii întregii instalaţii sau a unor părţi din instalaţie, titularul activităţii trebuie să dezvolte un **plan de închidere** agreat de autoritatea competentă pentru protecţia mediului. Planul de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului tehnic general.

In caz de inchidere definitiva si de dezafectare a instalatiei se vor lua urmatoarele masuri:

- golirea liniilor de fabricatie

- curatirea si spalarea cu apa a utilajelor, rezervoarelor si conductelor

- spălarea şi dezinfectarea spațiilor de producție

- oprirea alimentarii cu energie electrica, apa

- eliminarea/valorificarea materiilor prime

- eliminarea/valorificarea deseurilor nepericuloase;

- eliminarea deseurilor periculoase;

- obtinerea acordului de deconectare de la alimentarea cu energie electrica si dezafectarea liniilor de fabricatie, cu respectarea normelor specifice;

- dezafectarea tuturor structurilor subterane şi supraterane

|  |
| --- |
| **Sectiunea 11 - Dezafectare** |

- curatarea intregii suprafete a amplasamentului dupa dezafectarea liniilor de fabricatie;

- asigurarea pazei non-stop a obiectivului si mentionarea intr-un registru de evidenta a tuturor evenimentelor ce apar pe teritoriul societatii ;

- anuntarea oricarui eveniment la APM Bacau, si Garda Nationala de Mediu – Comisariatul Judetean Bacau

- valorificarea materialelor reciclabile.

**11.3 Structuri subterane**

 Pentru fiecare structura subterana identificata pe planul de mai sus explicati pe scurt modul in care pot fi golita si curatita/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice probeleme nerezolvate.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Structuri subterane** | **Continut** | **Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta** |
| Retea conducte hidranti, apa industriala  | Apa | Se goleşte de apã, nu sunt necesare masuri speciale |
| Canalizare menajera  | Apa uzata menajera | Se goleşte si se spalã cu apã, dupã care se dezafecteazã. |
| Retele electrice |  | Se scoate de sub tensiune |
| Fundaţii clãdiri, din beton armat | Beton | Dupã dezafectarea clãdirilor, se scot la suprafaţã  |

**11.4 Structuri supraterane**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cladire sau alta structura** | **Materiale periculoase** | **Alte pericole potentiale** |
| Cladiri corp C1, corp C2 si corp C3  | Substante periculoase (materii prime, produse finite) remanente in interiorul cladirilor | Pericol de cadere de la inaltime de diverse materiale in timpul demolariiPericol de prabusire in timpul demolariiPericol de intoxicarePericol de incendiu |
| Rezervoare de depozitare MPG si agent de degivrare  | Monopropilenglicol(MPG) si agent degivrare | Pericol de intoxicare |
| Silozuri depozitare ciment | Ciment remanent | - |

**11.5 Lagune**

 **Nota:** Pe amplasament nu sunt lagune.

|  |  |
| --- | --- |
| Lagune |  |
| Identificati toate lagunele (iazuri de decantare, iazuri biologice) | - |
| Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa? | - |
| Cum va fi eliminata apa? | - |
| Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol? | - |
| Cum va fi eliminat sedimentul/namolul? | - |
| Cat de adanc patrunde contaminarea? | - |
| Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna (iazuri de decantare, iazuri biologice)? | - |
| Cum va fi tratata structura lagunei (iazuri de decantare, iazuri biologice) pentru recuperarea terenului? | - |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 11 -Dezafectare** |

**11.6 Depozite de deseuri**

|  |  |
| --- | --- |
| Depozite de deseuri | Nu sunt |
| Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii; | \_ |
| Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta? | \_ |
| Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor? | \_ |

 **Nota :** Pe amplasament nu sunt depozite definitive de deseuri

 **11.7. Zone din care se preleveaza probe**

 Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raportul initial de amplasament.

|  |  |
| --- | --- |
| **Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana** | **Motivatie** |
| Nu este cazul |  |

|  |
| --- |
| Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate. |
| Studiu | Termen(anul si luna) |
| Nu este cazul |  |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 12 – Aspecte legate de amplasamentul pe care se afla instalatia** |

**12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA**

|  |  |
| --- | --- |
| **Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament** | **Da/Nu** |
|  | Da |

**12.1. Sinergii**

 Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu posibilitatea de aparitie a sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de tehnicile prezentate mai jos sau alte tehnici care pot avea influenta asupra emisiilor produse de instalatie.

|  |  |
| --- | --- |
| Tehnica | Oportunitati |
| 1) proceduri de comunicare intre diferiti detinatori de autorizatie; in special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul procedurii incidentelor de mediu este minimizat |  |
| 2) beneficierea de economiile de proportie pentru a justifica instalarea unei unitati de cogenerare; |  |
| 3) combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care deseurile sunt utilizate la producerea de energie/unei instalatii de cogenerare |  |
| 4) deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie; |  |
| 5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand o calitate corespunzatoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate; |  |
| 6) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand calitate corespunzatoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate; |  |
| 7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate in vecinatate; |  |
| 8) contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afecteaza alta activitate Ä sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate; |  |
| 9) Altele. |  |

**12.2. Selectarea amplasamentului**

 Justificati selectarea amplasamentului propus (pentru instalatii noi).

Terenul de amplasament este proprietatea ROMCHIM PROTECT SRL.

|  |
| --- |
| **Sectiunea 13 - Limite de Emisii** |

# 13. LIMITE DE Emisie

Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise.

**13.1. Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor**

**13.1.1. Emisii de solventi**

 **Nota:** Nu este cazul

Cerinte suplimentare sau deosebite pentru tipuri specifice de activitate.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Activitate** | **Emisie** | **Punct de emisie** | **Nivel limita** | **Unitate de masura** | **Tehnici care pot fi considerate a fi BAT** | **Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici**  |
| - | - | - | - | - | - | - |

 **Emisii de gaze arse**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Activitate** | **Emisie** | **Punct de emisie** | **Nivel limita****cf. Ord. 462/1993** | **Unitate****de masura** | **Tehnici care pot fi considerate a fi BAT** | **Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici** |
| Centrala termica pentru producere apa calda si generator de aer cald | NO2SO2COPulberi | Cos dispersie |  5002000 250 100raportat la 6% vol O2 | mg/Nm3mg/Nm3mg/Nm3mg/Nm3 | Controlul automat al arderii care asigura emisii minime | Nu sunt abateri de la limita |

**13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei**

|  |  |
| --- | --- |
| **Sursa de energie** | **Emisii anuale de CO2 in mediu (tone)** |
| Electricitate din reteaua publica | 156,3 |
| Abur adus din afara amplasamentului/apa fierbinte | - |
| Gaz metan | - |
| Petrol | - |
| Lemn | 55,8 |
| Total | **212,1** |

\*) Specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO2

|  |
| --- |
| Energia electrica cumparata din reteaua publica: emisii CO2 = 0,668 t/MWh |

 (Nu exista valori limita pentru emisii masice de CO2)

|  |
| --- |
| **Sectiunea 13 - Limite de Emisii** |

**13.2. Evacuari in reteaua de canalizare proprie**

Emisii in apa asociate utilizarii BAT-urilor

 In canalizarea proprie se evacueaza doar ape uzate menajere.

13.3. Emisii in reteaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)

Apele uzate menajere sunt preluate in reteaua de canalizare menajera si evacuate in reteaua de canalizare a localitatii Filipesti, care are in dotare statie de epurare, dupa care apele epurate sunt evacuate in emisar – raul Siret.

Apele de spalare rezultate de la spalarea utilajelor aferente liniei 1 de fabricatie la schimbarea produsului sunt colectate in recipiente PE, capacitatea 1,0 mc si sunt reutilizate in procesul de fabricatie a aceluiasi tip de produs.

|  |
| --- |
| **Sectiunea 14 - Impact** |

**14. IMPACT**

**14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului**

 Luand in considerare faptul ca au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilant de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie sa corespunda nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activitati.

 Instalatiile care evacueaza emisii in receptori importanti sau sensibili sau emit substante a caror natura si cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliata a efectelor potentiale. In cazul in care instalatiile evacueaza doar un nivel scazut de emisii si nu exista receptori afectati sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata.

 Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sustin evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului si acestea sa fie componente ale documentatiei de solicitare. Indrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea acestei evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor si nivelul de detaliere necesar. De asemenea, ofera o metoda de stabilire a importantei impactului unei evacuari asupra mediului receptor.

Impactul activitatii “instalatiei” asupra mediului a fost stabilit prin investigarea obiectivului si efectuarea de analize de laborator asupra emisiilor. Rezultatele analizelor sunt prezentate in Raportul privind situatia de referinta si sunt componente ale documentatiei de solicitare.

***Impactul asupra factorului de mediu SOL***

Activitatile de productie se desfasoara in hale de productie cu pardoseala betonata. Incinta societatii si caile de acces sunt betonate. Solul de pe spatiile libere nu prezinta zone poluate

 Pentru a stabili nivelul de poluare a solului pe amplasament, s-a recoltat o proba de sol din zona halelor de productie, la adancimea de 5 cm si a fost analizata de catre ALS Life Scinces Romania S.R.L. care a emis Raport de incercare nr. PI1900634/27.02.2019.

Valorile obtinute pentru proba de sol prelevata de pe amplasament sunt mai mici decat valorile prag de alerta pentru soluri mai putin sensibile, ceea ce indica ca activitatea desfasurata pe amplasament produce o poluare nesemnificativa asupra solului

Valorile determinate pentru proba de sol recoltata si analizata se vor constitui valori de referinta pentru urmatoarele determinari.

**Impactul asupra factorului de mediu Subsol (Panza freatica)**

 Pentru a stabili nivelul de poluare a panzei fratice de pe amplasament, s-au recoltat probe de apa din forajele F1 amonte de halele de productie si F2 aval de halele de productie si au fost analizate de catre Laboratorul de calitate a apei Bacau, ABA “Siret” care a emis Raport de incercare nr. 50/ 12.02.2019 si nr. 51/12.02.2019.

Rezultatele analizelor de la forajul F1 se vor constitui probe martor pentru forajul F2, amplasat in aval. Prin comparatie intre rezultatele analizelor forajului F2 cu analizele forajului F1, se va constata daca panza freatica este afectata de activitatea desfasurata pe amplasament.

***Impactul asupra factorului de mediu APA***

 ***Apele uzate menajere*** nu vor produce impact deoarece sunt preluate in reteaua de canalizare a localitatii Filipesti, care are in dotare statie de epurare .

Apele uzate menajere respecta limitele impuse de HG 352/2004 - NTPA 002

***Apele pluviale*** sunt descarcate pe terenurile adiacente.

***Impactul asupra factorului de mediu AER***

#

# Emisii punctiforme

 Functionarea cazanului nu produce impact semnificativ asupra aerului, valorile obtinute la emisiile de CO, SO2, NOx si SO2 sunt sub valorile limita prevazute in Ordinul 462/1993

 La verificarea tehnica a cazanului se efectueaza reglajul arderii astfel incat concentratiile de SO2, CO si NOx si pulberi sa se incadreze in limitele admise de Ordinul 462/1993. Cazanul functioneaza pe control automat, astfel reglajul arderii nu se modifica.

|  |
| --- |
| **Sectiunea 14 - Impact** |

# Imisii

 Functionarea liniilor de fabricatie nu produc impact asupra calitatii aerului, valorile obtinute la imisiile de pulberi (PM10) sunt sub limitele prevazute de STAS 12574/87.

 Imisiile cantitativ sunt nesemnificative.

*Impactul supra biodiversitatii*

 Procesul tehnologic se desfasoarã în mare parte în hale de fabricatie, impactul produs asupra biodiversitatii zonei este nesemnificativ.

Activitatea societatii nu influenteza ecosistemul acvatic din zona.

*Impactul produs asupra peisajului zonei*

Regimul economic al terenului se încadreaza în categoria “teren cu folosinta mai putin sensibil ” .

fiind o zona industriala. Aspectul peisagistic ala zonei nu s-a modificat fata de destinatia stabilită prin documentaţiile de urbanism aprobate anterior.

***Impactul generat de zgomot***

Nivelul de zgomot masurat la limita incintei este sub 65 dB(A), astfel impactul zgomotului este nesemnificativ. Traficul auto in incinta este redus in aceste conditii impactul poluarii sonore asupra asezarilor umane este minim.

***Impactul generat de mirosuri***

Activitatea desfasurata pe amplasament nu este generatoare de mirosuri.

**Impactul produs asupra asezarilor umane**

 Societatea este amplasata in intravilanul localitatii Filipesti, la o distanta de cca. 100 m fata de zona de locuit. Emisiile rezultate din activitatea desfasurata pe amplasament nu creeaza disconfort asupra asezarilor umane

**14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare**

 Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

 In special, urmatorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

 - Habitate care intra sub incidenta Directivei Habitate, transpusa in legislatia nationala prin Legea nr. 462/2001, aflate la o distanta de pana la 20 km de instalatie sau pana la 20 km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50 MWth

 - Arii naturale protejate aflate la o distanta de pana la 20 km de instalatie

 - Arii naturale protejate care pot fi afectate de instalatie

 - Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)

 - Zone de patrimoniu cultural

 - Soluri sensibile

 - Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)

 - Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)

Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie).\*7)

------------

 \*7) Receptorii sensibili la mirosuri si zgomot trebuie sa fi fost identificati in Sectiunile 5.6.3.1 si 9 din solicitare.

Amplasamentul fabricii este situat în vecinătatea sitului Natura 2000 **-** ROSPA0072 Lunca Siretului Mijlociu.

In anul 2017 a fost intocmit Raportul privind impactul asupra mediului pentru proiectul “Fabricarea ingrasamintelor si a produselor azotoase” de catre dr. biolog Zaharia Lăcrămioara si biolog Tudor Andrei Anca, in care, la capitolul IV.9 Biodiversitatea s-a analizat influenta activitatii desfasurate asupra sitului ROSPA0072.

|  |
| --- |
| **Sectiunea 14 - Impact** |

Pe baza ecologiei speciilor, observațiilor din teren (realizate atât în cadrul studiilor pentru elaborarea Planului de management al sitului, cât și ca urmare a celor efectuate pentru proiectul analizat) și caracteristicilor activităților propuse se poate afirma că proiectul propus de S.C. ROMCHIM PROTECT S.R.L. are asupra speciilor de păsări de interes conservativ care fac obiectul protecției în ROSPA 0072 Lunca Siretului Mijlociu următorul impact :

* impact neutru (nici un impact) asupra unui număr de 21 specii de păsări (enumerate mai sus) ;
* pe suprafața amplasamentului și în vecinătatea acestuia nu au fost observate cuiburi sau zone de cuibărire ale speciilor de păsări de interes conservativ în perioada realizării observațiilor în teren ;
* proiectul propus nu determină reducerea habitatelor utilizate pentru hrănire, odihnă și reproducere utilizate de cele 21 de specii de interes conservativ și nici nu are consecințe asupra mărimii populațiilor acestor specii emisiile rezultate de pe amplasamentul fabricii nu determină modificări ale calității factorilor de mediu care să aibă efect asupra speciilor de importanță comunitară pentru care a fost declarată ROSPA0072.

**14.2.1. Identificarea receptorilor importanti si sensibili**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Harta de referinta pentru receptor | Tip de receptor care poate fi afectat de emisii din instalatii | Lista evacuarilor din instalatii care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor | Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor |
| - | - | - | - |

**14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului**

 Operatorii/Titularii de activitate trebuie sa faca dovada ca o evaluare satisfacatoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata si impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT si a altor informatii suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati. Rezultatul evaluarii trebuie inclus in solicitare si rezumat in tabelul de mai jos.

**Nota:**  Efectele evacuarilor au fost prezentate detailat la punctul 14.1

 **14.3.1. Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)**

|  |
| --- |
| Rezumatul evaluarii impactului |
| Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate,  | Descrieti motivele pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata si localizarea rezultatelor | Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea concentratiei preconizate in mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta |
| Nu este cazul | Nu este cazul | Nu este cazul |

**14.4. Managementul deseurilor**

 Referitor la activitatile care implica eliminarea sau valorificarea deseurilor, luati in considerare obiectivele relevante in tabelul urmator si identificati orice masuri suplimentare care trebuie luate in afara de cele pe care v-ati angajat deja sa le realizati, in scopul aplicarii BAT-urilor, in aceasta Solicitare de obtinere a autorizatiei integrate de mediu.

|  |  |
| --- | --- |
| Obiectiv relevant | Masuri suplimentare care trebuiesc luate |
| Garantarea ca deseurile sunt recuperate sau eliminate fara periclitarea sanatatii umane si fara sa utilizeze procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara:- risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale- cauzarea de disconfort datorata zgomotului si a mirosurilor neplacute- afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special | Depozitarea deseurilor se realizeaza conform prevederilor HG 856/2003 in locuri special amenajate pe platforma betonata. Deseurile sunt periodic preluate de firme autorizate. Constientizarea personalului din societate in vederea prevenirii/ reducerii poluarii mediului datorat gestiunii deseurilor |
| **Sectiunea 14 - Impact** |

Referitor la obiectivul relevant

 b) implementare, cat mai concret cu putinta, a unui plan facut conform prevederilor din Planul Local de Actiune pentru protectia mediului .Completati tabelul urmator

|  |  |
| --- | --- |
| **Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri** | **Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan** |
| Se va elabora un Plan de gestionare a deseurilor in conformitate cu Legea 426/2001 pentru aprobarea OUG nr. 78/2000 privind regimul deseurilor care va fi inegrat in Planul local pentru deseuri. | Reducerea cantitatilor de deseuri si constientizarea personalului din societate in vederea prevenirii/ reducerii poluarii mediului datorat gestiunii deseurilor |

**14.5. Habitate speciale**

|  |  |
| --- | --- |
| Cerinta | Raspuns (Da/Nu/ identificati/ confirmati includerea daca este cazul) |
| Ati identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000 arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus? | Nu |
| Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate pentru SEVESO sau in alt scop | Nu |
| Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati) | Nu |
| Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra ariilor protejate? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte. | Nu |

|  |
| --- |
| **Sectiunea 15 – Planul de Masuri Obligatorii si Programele de Modernizare** |

 **15. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE SI PROGRAMUL DE MODERNIZARE**

 Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati propus in sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse in Planul de actiuni si Programul de modernizare trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective.

Activitatea desfasurata in societate are un impact nesemnificativ asupra factorilor de mediu in conditiile in care se respecta procesele tehnologie de fabricatie si modul de manipulare si depozitare materii prime si produse finite.

 Recomandam ca in procesul de fabricare, sa se utilizeze cele mai noi materii prime aparute pe piata.

 Recomandam autorizarea activitatii desfasurate de ROMCHIM PROTECT S.R.L. pe amplasament.