

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalației care solicită autorizarea activității: **FABRICA DE NUTRETURI COMBINATE – S.C. AGRICOLA INTERNATIONAL S.A. BACAU**

Numele titularului de activitate: S.C. AGRICOLA INTERNATIONAL S.A. BACAU

Adresa : Bacău, Calea Moldovei nr. 94
Telefon: tel 0234/577598
Fax: fax: 0234/577337
e-mail office@agricola.ro , [fnc@agricola](mailto:fnc@agricola.ro) și mediu@agricola.ro
Data infiintarii - 1976
Numar de inmatriculare: J04/2214/27/08/1992
Cod Fiscal: RO 2816014

Numele operatorului instalatiei: S.C. AGRICOLA INTERNATIONAL S.A. BACAU

Adresa : Bacău, Calea Moldovei nr. 94
Telefon: tel 0234/577598
Fax: 0234/577337
[e-mail office@agricola.ro](mailto:office@agricola.ro) , [fnc@agricola](mailto:fnc@agricola.ro) și mediu@agricola.ro
Data infiintarii - 1976
Numar de inmatriculare: J04/2214/27/08/1992
Cod Fiscal: RO 2816014

Numele instalatiei:

FABRICA DE NUTRETURI COMBINATE , Calea Republicii nr. 283, municipiul Bacau, judetul Bacau.

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

S.C. AGRICOLA INTERNATIONAL S.A. BACAU

Adresa : Bacău, Calea Moldovei nr. 94
Telefon: 0234/577598
Fax: 0234/577337
[e-mail : office@agricola.ro](mailto:office@agricola.ro) , [fnc@agricola](mailto:fnc@agricola.ro) și mediu@agricola.ro
Data infiintarii - 1976
Numar de inmatriculare: J04/2214/27/08/1992
Cod Fiscal: RO 2816014

Activitatea sau activitățile conform Anexei I din Legea 278/2013 privind emisiile industriale

Categoria de activități industriale - 6. Alte activitati: punctul 6.4. pct b) Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:

(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300

de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an conform Anexei I din Legea 278/2013 privind emisiile industriale.

Alte activități cu impact semnificativ desfășurate pe amplasament

- ⇒ **COD CAEN revizia 2 - 1091 – fabricarea preparatelor pentru hrana animalelor de ferma / fabricarea nutreturilor combinate**
- ⇒ **Cod NOSE-P: 110.04**
- ⇒ **COD SNAP 2: 1004**

Numele și prenumele proprietarului;

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității/operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Ing. FLORIN APOLTAN GRECU – DIRECTOR GENERAL ADJUNCT

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

Ing. BOGDAN ADRIAN GHELBERE – Sef Serviciu Protectia Mediului

Nr. de telefon: 0234/577598, Adresa de e-mail: mediu@agricola.ro, office@agricola.ro;

În numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta emiterea unei autorizații integrate de mediu conform prevederilor din **Legea 278/2013 privind emisiile industriale**.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare.

Nume	Ing. FLORIN APOLTAN GRECU
Funcția	DIRECTOR GENERAL ADJUNCT
Semnătura și ștampila	
Data	MAI 2024

**INFORMAȚIA SOLICITATĂ DE ARTICOLUL 5 ALIN. (1) AL O.U.G. 152/2005
PRIVIND PREVENIREA, REDUCEREA ȘI CONTROLUL INTEGRAT AL POLUĂRII**

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată
instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea D.4.	√
materiilor prime și auxiliare, altor substanțe și a energiei utilizate în sau generate de instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea A.2.2. și C.1.	√
surselor de emisii din instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea D.8.1., D.9.2., D.10.1., D.11., D.11.3., D.13.,	√
condițiilor amplasamentului pe care se află instalația	Raportul de amplasament Secțiunea B. și Formularul de solicitare, Secțiunea A.1.	√
naturii și a cantităților estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Formularul de solicitare Secțiunile D.8.1., D.10., D.11., D.12., D.13.	√
tehnologiei propuse și a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație	Formularul de solicitare Secțiunile D.8., D.9., D.10.2., D.11.4., D.13., G.2.	√
acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație	Formularul de solicitare Secțiunea E.	√
măsurilor suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale care decurg din obligațiile de bază ale operatorului/titularului activității așa cum sunt ele stipulate în Capitolul IV al O.U.G. nr. 152/2005 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării:	Formularul de solicitare Secțiunea C.4., C.4.2.4., D.9.2., D.10.1., E.2., G.6.	√
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Secțiunea D.9.	√
(b) nu este cauzată nici o poluare semnificativă;	Formularul de solicitare Secțiunea L.	√
(c) este evitată generarea de deșeuri în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind deșeurile (11); acolo unde sunt generate deșeuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Secțiunea E.	√
(d) energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare Secțiunea F.3.	√
(e) sunt luate măsurile necesare pentru	Formularul de solicitare	√

prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Secțiunea G.	
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare.	Formularul de solicitare Secțiunea I.	√
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu	Formularul de solicitare Secțiunea H.6., H.7., H.8.	√
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Secțiunea D.14.	√
Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Formularul de solicitare Secțiunea A.	√

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea integrată de mediu		DA	
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației integrate a fost achitată		DA	
3	Formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu		DA	
4	Rezumat netehnic		DA	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, includeți punctele de emisie în toți factoriide mediu	Secțiunea D.2. (dacă este cazul)	DA	
6	Raportul de amplasament		DA	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Secțiunea 2.3 (dacă este cazul)	NU	
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Formularul de solicitare Secțiunea C.4., C.4.2.4., D.9.2., D.10.1., E.2., G.6. și în Anexa	DA	
9	Organigrama instalației		DA	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Raport amplasament	DA	
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Raport amplasament Secțiunea B.1.	DA	
12	Locația instalației	Raport amplasament	DA	

		Sectiunea B.1.		
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emisii de mirosuri	Formularul de solicitare Secțiunea D.13.	DA	
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțele periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii nr. 310/2001 privind modificarea și completarea legii apelor nr. 107/1996 în apele subterane	Secțiunea D.12.	DA	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea G.7.	DA	
16	Puncte de emisii continue și fugitive		DA	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/ automonitorizare	Secțiunea I.7.	DA	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea L.2.	DA	
19	Planuri de amplasament (combinați și fațete trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	DA	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate		NU	
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate		NU	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop		NU	
23	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătura cu acestea		NU	
24	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare		DA	
25	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	(vă rugăm listați)	DA	
26	Copie a anunțului public		DA	

**DOCUMENTATIE DE SOLICITARE (REVIZUIRE) A
AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU**

pentru

**SC AGRICOLA INTERNAȚIONAL SA BACĂU
FABRICA DE NUTRETURI COMBINATE**

BENEFICIAR: SC AGRICOLA INTERNAȚIONAL SA

ELABORATOR: SC ECOPROJECT CONSULTING SRL

MAI 2024

Denumire :

**Documentatie de solicitare (REVIZUIRE) a
Autorizatiei integrate de mediu
S.C. AGRICOLA INTERNATIONAL SA BACAU
FABRICA DE NUTRETURI COMBINATE**

Beneficiar : **SC AGRICOLA INTERNATIONAL SA**

ing. Adrian-Bogdan GHELBERE

Elaborator : **SC ECOPROJECT CONSULTING SRL**

ing. Mihaela LUPU



Data : MAI 2024

Titularul proiectului confirma si isi asuma intreaga raspundere pentru datele de baza puse la dispozitia elaboratorului.

CUPRINS

A.	REZUMAT NETEHNIC	8
A.1.	<i>Condițiile prezente ale amplasamentului</i>	8
A.1.1.	<i>Localizare</i>	8
A.1.2.	<i>Proprietatea actuala</i>	9
A.1.3.	<i>Categoria de activitate si operatorul</i>	9
A.2.	CONFORMAREA CU CERINTELE BAT	9
A.2.1.	<i>Tehnici de management</i>	9
A.2.2.	<i>Materii prime si materiale</i>	10
A.2.3.	<i>Folosirea apei</i>	10
A.2.4.	<i>Procese tehnologice</i>	10
A.2.5.	<i>Controlul emisiilor</i>	18
A.2.5.	<i>Mirosurile</i>	18
A.2.6.	<i>Deseuri</i>	18
A.2.7.	<i>Energia electrica</i>	19
A.2.8.	<i>Accidente</i>	20
A.2.9.	<i>Zgomot</i>	20
A.2.10.	<i>Monitorizare, raportare</i>	20
A.2.11.	<i>Scoaterea din functiune</i>	20
A.2.12.	<i>Reglementarile privind protectia habitatelor</i>	20
A.3.	ALTERNATIVE STUDIATE	20
A.4.	EVALUAREA IMPACTULUI	21
A.4.1.	<i>Impactul asupra calitatii aerului</i>	21
A.4.2.	<i>Impactul generat de mirosuri</i>	21
A.4.3.	<i>Impactul produs asupra biodiversitatii</i>	21
A.4.4.	<i>Impactul asupra solului si subsolului</i>	21
A.4.5.	<i>Impactul generat de zgomote si vibratii</i>	22
A.4.6.	<i>Impactul produs asupra asezarilor umane</i>	22
B.	Sistemul de management	22
C.	INTRARI DE MATERII PRIME	28
C.1.	<i>Selectarea materiilor prime, utilitati, materiale auxiliare</i>	28
C.1.1.	<i>Materii prime</i>	28
C.1.2.	<i>Materialele auxiliare</i>	29
C.1.3.	<i>Utilitati</i>	30
C.1.4.	<i>Procesul de productie a furajelor combinate</i>	32
C.2.	<i>Cerintele BAT</i>	35
C.3.	<i>Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)</i>	36
C.4.	<i>Utilizarea apei</i>	37
C.4.1.	<i>Consumul de apa</i>	37
C.4.2.	<i>Compararea cu limitele existente</i>	38

C.4.2.1.	Sistemul de canalizare	41
C.4.2.2.	Recircularea apei.....	41
C.4.2.3.	Alte tehnici de minimizare.....	41
C.4.2.4.	Apa utilizata la spalare.....	41
D.	PRINCIPALELE ACTIVITATI	41
D.1.	Inventarul proceselor.....	41
D.2.	Descrierea proceselor.....	42
D.3.	Inventarul iesirilor (produselor).....	45
D.3.1.	Inventarul ieșirilor (deșeurilor), cantitatea, impactul asupra apelor.....	45
D.4.	Diagramele elementelor principale ale instalatiei.....	47
D.4.1.	UTILITATI	50
D.4.1.1.	Alimentarea cu apă potabilă.....	50
D.4.1.3.	Alimentarea cu gaze naturale	50
D.5.	Sistemul de exploatare	50
D.5.1.	Conditii anormale	50
D.6.	Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare.....	50
D.7.	Cerinte caracteristice BAT.....	51
D.7.1.	Implementarea unui sistem eficient de management al mediului.....	51
D.7.2.	Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii prin plan de prev. și manag. al situațiilor de urgență..	51
D.7.3.	Cerințele relevante suplimentare pentru activitățile specifice.....	51
D.8.	MINIMIZAREA EMISIILOR DIN SURSE PUNCTIFORME IN AER.....	51
D.8.1.	Emisii si reducerea poluarii.....	52
D.8.2.	Protectia muncii si sanatatea publica	52
D.8.3.	Echipamente de depoluare.....	52
D.8.4.	Studii de referinta.....	53
D.8.5.	Emisii de Compusi Organici Volatili	53
D.8.6.	Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV.....	53
D.9.	MINIMIZAREA EMISIILOR FUGITIVE IN AER.....	53
D.9.1.	Studii suplimentare	54
D.9.2.	Emisii de pulberi si fum	54
D.9.3.	Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza:	55
D.9.4.	Sisteme de ventilatie.....	55
D.10.	REDUCEREA EMISIILOR DIN SURSE PUNCTIFORME IN APA DE SUPRAFATA SI CANALIZARE.....	55
D.10.1.	Sursele de emisie.....	55
D.10.2.	Minimizarea cantitatilor de ape uzate tehnologice si a incarcarii acestora.....	56
D.10.3.	Separarea apei meteorice	56
D.10.4.	Compozitia efluentului	56
D.10.5.	Ape tehnologice (ape de spalare).....	57
D.11.	EMISII FUGITIVE/ PIERDERI SI SCURGERI IN APELE DE SUPRAFATA, IN APA SUBTERANA SI PE SOL	57
D.11.1.	Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza.....	57

D.11.2.	Structuri subterane:	57
D.11.3.	Zone cu poluare potentiala	58
D.11.4.	Cuve de retentie	58
D.11.5.	Alte riscuri asupra solului.....	59
D.12.	Emisii in ape subterane.....	59
D.12.1.	Măsuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipienților și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.	59
D.13.	MIROSURI.....	60
D.13.1.	Separarea instalațiilor care nu generează miros.....	61
D.13.2.	Receptori.....	61
D.13.3.	Declaratie privind managementul mirosurilor	61
D.14.	TEHNOLOGII ALTERNATIVE DE REDUCERE A POLUARII STUDIATE PE PARCURSUL ANALIZEI/ BAT 61	
E.	MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR.....	61
E.1.	Surse de deseuri	61
E.2.	Evidența deșeurilor	63
E.3.	Zone de depozitare.....	63
E.4.	Cerinte speciale de depozitare.....	64
E.5.	Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)	64
E.6.	Recuperarea sau eliminarea deșeurilor	65
E.7.	Deseuri de ambalaje	65
F.	ENERGIE	65
F.1.	Cerinte energetice de baza.....	65
F.1.1.	Consumul de energie.....	65
F.1.2.	Energie specifica.....	66
F.1.3.	Intretinere	66
F.2.	Masuri tehnice	67
F.2.1.	Masuri de service al cladirilor.....	67
G.	ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR	68
G.1.	ACCIDENTE DIN CAUZE NATURALE.....	68
G.2.	ACCIDENTE INDUSTRIALE	68
G.3.	Plan de management al accidentelor.....	69
G.4.	Tehnici preventive	69
G.5.	Receptori.....	71
G.6.	Surse de zgomot	71
G.7.	Studii privind măsurarea zgomotului in mediu	72
G.8.	Intretinere, revizii, reparatii	72
G.9.	Limite privind zgomotul	72
G.10.	Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat.....	73
H.	MONITORIZARE	73
H.1.	Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	73
H.2.	Monitorizarea emisiilor in apa	73

H.2.1.	Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa	73
H.3.	Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana	73
H.4.	Monitorizarea si raportarea emisiilor in rețeaua de canalizare.....	74
H.5.	Monitorizarea si raportarea deseurilor	74
H.6.	Monitorizarea mediului.....	75
H.6.1.	Contributia la poluarea mediului ambiant.....	75
H.6.2.	Monitorizarea impactului	75
H.7.	Monitorizarea variabilelor de proces	75
H.8.	Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala	75
I.	DEZAFECTARE	76
I.1.	Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare.....	76
I.2.	Planul de inchidere a instalatiei	76
I.3.	Structuri subterane.....	77
I.4.	Structuri supraterane	77
I.5.	Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice).....	77
I.6.	Depozite de deseuri.....	77
I.7.	Zone din care se preleveaza probe.....	77
J.	ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA	78
J.1.	Sinergii.....	78
J.2.	Selectarea amplasamentului	78
K.	LIMITELE DE EMISIE	79
K.1.	Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor	79
K.1.1.	Emisii de solventi	79
K.1.2.	Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei.....	79
K.1.3.	Evacuari in rețeaua de canalizare proprie	79
K.2.	Emisii în rețeaua de canalizare orășenească sau cursuri de apă de suprafață (după preepurarea proprie).....	80
L.	IMPACTul asupra mediului	80
L.1.	Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului.....	80
L.1.1.	Impactul asupra calitatii apelor de suprafata.....	80
L.1.2.	Impactul asupra calitatii apelor subterane.....	80
L.1.3.	Impactul asupra calitatii aerului	81
L.1.4.	Impactul generat de mirosuri.....	81
L.1.5.	Impactul produs asupra biodiversitatii	81
L.1.6.	Impactul asupra solului si subsolului.....	81
L.1.7.	Impactul vizual.....	82
L.1.8.	Impactul generat de zgomote si vibratii.....	82
L.1.9.	Impactul produs asupra asezarilor umane.....	82
L.2.	Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare.....	82
L.2.1.	Identificarea receptorilor importanti si sensibili	82
L.3.	Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului.....	82

L.4. *Managementul deșeurilor* 83

L.5. *Habitate speciale* 83

Motivele pentru care se solicita Revizuirea Autorizației Integrate de Mediu nr.2 din 10.10.2014, valabilă până la data de 10.10.2024 sunt următoarele :

- ✓ Introducerea în fluxul tehnologic a celor două instalații semiautomate de insacuire a nutreturilor combinate, insacuire în saci de 40 kg a furajelor combinate, ce se distribuie la terți în cantități mai mici.
- ✓ Prelungirea valabilității autorizației integrate de mediu, în sensul menținerii valabilității actului de reglementare pe toată perioada în care titularul obține viza anuală, în conformitate cu prevederile art.II, alin.(2) din Legea nr.219 / 15 noiembrie 2019 pentru modificarea și completarea art.16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului.

A. REZUMAT NETEHNIC

A.1. CONDIȚIILE PREZENTE ALE AMPLASAMENTULUI

A.1.1. Localizare

Punctul de lucru FABRICA DE NUTRETURI COMBINATE este situat în intravilanul municipiului Bacău, în partea de sud, pe Calea Republicii, nr. 283, jud. Bacău, într-o zonă destinată activităților industriale, la cca. 250 m față de cea mai apropiată zonă locuită.

Accesul la punctul de lucru se face printr-un drum betonat racordat la drumul european E 85 - DN2.

Planul de amplasament pune în evidență delimitarea proprietății, amplasamentul construcțiilor și amenajările de pe teren pentru care s-a depus solicitarea de emitere a autorizației integrate de mediu.

Conform Planului de situație (anexa), terenul de amplasament al Fabricii de nutreturi combinate se învecinează cu:

- la Nord - SC Barleta SA Bacău și terenuri agricole
- la Sud – teren agricol;
- la Est – SC Wear Company SRL Bacău;
- la Vest – Centrul Comercial Bistrita

Suprafața de teren deținută de unitate cu modul de utilizare și gradul de ocupare se prezintă astfel:

- suprafața construită: 15.395,68 mp
- suprafața betonată: 23.866 mp
- suprafața liberă/spațiu verde: 1.999,56 mp
- suprafața cale ferată: 9.780,00 mp
- suprafața drum de acces: 775,50 mp

Amplasamentul respectă prevederile:

- Legii nr. 204/2008 privind protejarea exploatațiilor agricole care prevede aceeași distanță de 500 m ca zonă de protecție sanitară a exploatațiilor agricole.
- Planului General de Urbanism al municipiului Bacău; zonă în care funcționează fabrica este zonă cu activități industriale.

A.1.2. Proprietatea actuala

Pentru punctul de lucru **FABRICA DE NUTRETURI COMBinate**, societatea Agricola International detine certificatul de atestare a dreptului de proprietate asupra terenului emis de Ministerul Agriculturii seria M07-0710.

Planul de amplasament pune in evidenta delimitarea proprietatii, amplasamentul constructiilor si amenajarile de pe teren pentru care s-a depus solicitarea de emitere a autorizatiei integrate de mediu.

Suprafata totala a incintei FNC este de 27.946,74. Perimetrul punctului de lucru FNC este ingradit.

Punct de lucru	Supr constr. Mp	Suprafata betonata	Suprafata cale ferata mp	Zona libera de constructii mp	Suprafata drum acces, mp	Suprafata totala mp
FNC	15.395,68	23.866	9.780,0	1.995,56	775,5	27.946,74

In zona de amplasament a obiectivului nu se gasesc obiective sau constructii cu caracter rezidential, comercial, spatii de recreere sau obiective protejate.

A.1.3. Categoria de activitate si operatorul

Operatorul activitatilor de pe amplasamentul analizat este SC Agricola International SA Bacau, cu sediul in Bacau, Calea Moldovei nr. 94, inmatriculata la Registrul Comertului sub nr. J04/2214/1992.

Activitatea desfasurata in acest amplasament, conform legislatiei in vigoare, face parte din categoriile de activitati industriale pentru care este necesară obținerea autorizației integrate de mediu incadrându-se la punctul **6.4. pct b) Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:**

(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an conform Anexei I din Legea 278/2013 privind emisiile industriale .

COD CAEN 1091 – fabricarea nutreturilor combinate

Cod NOSE-P: 110.04

COD SNAP 2: 1004

A.2. CONFORMAREA CU CERINTELE BAT

Tehnicile folosite in Fabrica de producere a nutreturilor combinate respecta recomandarile din cele mai bune tehnici disponibile (BAT).

A.2.1. Tehnici de management

La nivel de societate activitatea de protectie a mediului este in competenta Serviciului Intern de Protecția a Mediului, direct subordonat Directorului General Adjunct.

Societatea este în plin proces de implementare a unui Sistem de Management de Mediu, fiind în procedura de obtinere a certificării conform ISO14001, totodata in cadrul societatii se aplica proceduri de mediu care au fost impuse prin Sistemul de Calitate conform ISO 9001/2001 pentru care societatea a fost certificata.

A.2.2. Materii prime si materiale

Materiile prime ce intra in procesul de fabricatie:

○ Cereale (grau, porumb, orz)	50 %
○ Srot (soia, floarea soarelui)	30-35 %
○ Uleiuri vegetale	3-6 %
○ Microelemente (zooforturi, carbonat de calciu, fosfat de calciu)	6-8 %
○ Aminoacizi sintetici (lizina, metionina, cistina, antioxidant)	2-3 %

Utilitati:

- alimentarea cu energie electrica – in baza Contractului nr.1001702560/12.2013/EE/238 incheiat cu EON Energie Romania SA
- alimentarea cu gaze naturale – in baza Contractului nr. 1000379452/11.2012/GN/69 incheiat cu EON Energie Romania SA
- alimentarea cu apa potabila si preluarea apelor uzate – in baza Contractului nr. 135/29.06.2011 incheiat cu Compania Regionala de Apa Bacau

A.2.3. Folosirea apei

Sunt in uz toate tehnicile BAT de evitare a pierderilor de apa atat pentru consumul tehnologic cat si menajer si de asemenea pentru apa folosita in procesul de spalarea si igienizarea incintelor si utilajelor.

A.2.4. Procese tehnologice

Procesul de fabricatie presupune urmatoarele etape:

- transport materii prime (*nu face obiectul prezentei documentatii*);
- receptie materii prime si verificare cantitativa si calitativa, analize materie prima;
- uscarea cereale (cu gaze naturale) –pentru reducerea umiditatii;
- depozitare materii prime;
- macinare;
- depozitare produse macinate;
- dozare si prepararea amestecului furajer;
- malaxare;
- granularea furajului;
- ambalare la saci;
- stocare;
- depozitare produse finite si **livrare.**

Receptia si depozitarea

- Materiile prime vrac – cereale, sroturi, soia, ulei vegetal, sunt transportate cu mijloace auto speciale la spatiul de primire unde se receptioneaza cantitativ si calitativ, sunt cantarite pe cantar tip bascula (60 tone/buc) – 2 bucati
- Materiile prime sunt depozitate in silozuri (pentru cereale) sau in depozit (pentru materiile prime insacuite)
 - siloz cereale 7.000 tone
 - siloz tarate, srot de soia si srot de floarea soarelui 3.000 tone

→ capacitate depozitare materii prime = 10.000 tone
- Materiile prime insacuite (zooforturi, carbonat de calciu, fosfat de calciu) si Aminoacizi sintetici (lizina, metionina, cistina, antioxidant) sunt depozitate pe europaleti in depozitul de materii prime insacuite; depozitul este o constructie din beton. Constructia este compartimentata functie de materiile depozitate.

Uscarea cerealelor

In cazul in care este necesara reducerea procentului de umiditate, materia prima este trimisa la sectia de conditionare si uscare a cerealelor in care este montata o instalatie de uscare. Uscarea se realizeaza in Uscatoare (2 bucati), cu capacitatea de 17,8 to/h, ce functioneaza cu gaze naturale. Regimul de functionare este 8-12 h/zi, 0-90 zile/an. Produsele uscate sunt transportate la silozurile de depozitare.

Macinarea

Conform fluxului tehnologic produsele cerealiere din buncarele pe sortimente (**4 buc. x 20 to/buc = 80 tone**) sunt dirijate printr-un snec in palnia de alimentare a morilor cu ciocanele. Dupa macinare, produsele sunt transportate la buncarele de dozare produse macinate (**18 buncare cu capacitatea de 20 tone/buc**). → **capacitate depozitare buncare de dozare produse macinate = 360 tone.**

Macinarea cerealelor si a sroturilor se realizeaza prin mori cu ciocan vertical tip Buhler avand urmatoarele caracteristici tehnice:

- capacitate de macinare 25 tone/ora
- numar bucati 2
- regim de functionare 4-12 ore/zi

Desprafuirea zonei de sortare (asa zisa zona de macinis) si zona de macinare se realizeaza cu 2 filtre celulare tip Buhler din tesaturi speciale care asigura desprafuirea aerului si retinerea prafului cu dirijarea prafului in saci din material textil PNA interschimbabili. Aerul desprafuit este aspirat si refulat prin intermediul unor conducte de aspiratie racordate la doua ventilatoare centrifugale unul cu capacitatea de 85 mc/ora si cel de al doilea de 60 mc/ora.

Aerul desprafuit este aspirat si refulat in exteriorul cladirii prin cele doua ventilatoare. In punctul de dispersie a aerului in exteriorul cladirii conducta este prevazuta cu un deflector montat la 1,5 m deasupra cladirii. Pornirea si oprirea ventilatorului este automatiata in functie de microclimatul din hala.

Dozare – cantarire - malaxare

Produsele macinate și depozitate în buncarele pe sortimente sunt transportate la instalația de dozare. Dozarea se realizează electronic și este automatizată, se realizează prin două cantare electronice 2 (1A + 1R) în funcție de rețeta de fabricație a nutreturilor pe specii și categorii de vârstă.

După dozare, produsele sunt dirijate la instalația de malaxare unde împreună cu produsele neomogenizate provenite din buncarele de dozare (9 buc. x 15 to/buc) sunt malaxate.

Malaxarea se realizează cu un malaxor tip Buhler care are următoarele caracteristici:

- capacitate: 6,3 mc
- durata de malaxare: 6 minute/sarja
- numărul de sarje: 100 sarje/12 ore

Granulare

Conform procesului tehnologic, granulara produselor se realizează prin amestecul de abur tehnologic de la centrala termică și produsele provenite de la instalația de malaxare.

Granulara nutreturilor se realizează prin următoarele utilaje:

- granulator tip Buhler cu capacitatea de **10 tone/ora – 1 bucata**
- granulator tip Van Aarsen cu capacitatea de **16 tone/ora – 2 bucati**
- granulator fabricație China cu capacitate de **9 tone/ora – 1 bucata**

După granulare, urmează racirea produsului finit și transportul la buncarele de depozitare produs finit.

Racirea produsului finit se realizează cu 2 ventilatoare unul cu capacitatea de 300 mc/h și unul cu capacitatea de 60 mc/h.

Desprafuirea zonei de dozare și granulare se realizează cu 1 filtru celular tip Buhler din țesături speciale care asigură desprafuirea aerului și reținerea prafului cu dirijarea prafului în saci din material textil PNA interschimbabili. Aerul desprafuit este aspirat și refulat prin intermediul unor conducte de aspirație racordate la un ventilator centrifugal cu capacitatea de 60 mc/ora.

Aerul desprafuit este aspirat și refulat în exteriorul clădirii prin cele două ventilatoare. În punctul de dispersie a aerului în exteriorul clădirii conducta este prevăzută cu un deflector montat la 1,5 m deasupra clădirii. Pornirea și oprirea ventilatorului este automatizată în funcție de microclimatul din hală.

Insacuire/Ambalare

În conformitate cu procesul tehnologic, are loc insacuirea cantităților mai mici prin intermediul a 2 instalații semiautomate de insacuit, pentru cantități mai mici de 40 kg. Acest proces are loc în funcție de cererea produselor și se face doar atunci când există cerere și/sau comenzi ferme de furaj insacuit.

Stocare – Livrare

Depozitarea produselor finite se realizează în:

- 8 buncare de beton, cu capacitatea 140 tone/buc (înălțimea construcției 22 m)

→ *capacitate depozitare produse finite în **buncare beton = 1.120 tone***

- 9 buncare din confecții metalice, cu capacitatea de 100 tone/buc (înălțimea construcției 16 m)

→ *capacitate depozitare produse finite în **buncare metalice = 900 tone***

Capacitatea totala de depozitare a produselor finite este de 2.020 to.

Din aceste buncare, se distribuie produsele finite spre mijloacele de transport.

In paralel, exista doua instalatii semiautomate de insacuire in saci de 40 kg unde se insacuieste nutretul combinat ce se distribuie la terti in cantitati mai mici.

Livrarea in saci reprezinta cca. 5 % din capacitatea totala.**Centrala termica**

In vederea asigurarii aburului necesar in procesul tehnologic de granulare a nutreturilor concentrate si ca agent termic pentru spatiile auxiliare, unitatea detine o centrala termica proprie cu doua cazane tip ABA care functioneaza pe gaze naturale:

- un cazan ABA cu puterea instalata de 4 tone/ora; presiunea de regim 8 bar.
- un cazan Pifati cu puterea instalata de 4 tone/ora; presiunea de regim 8 bar.

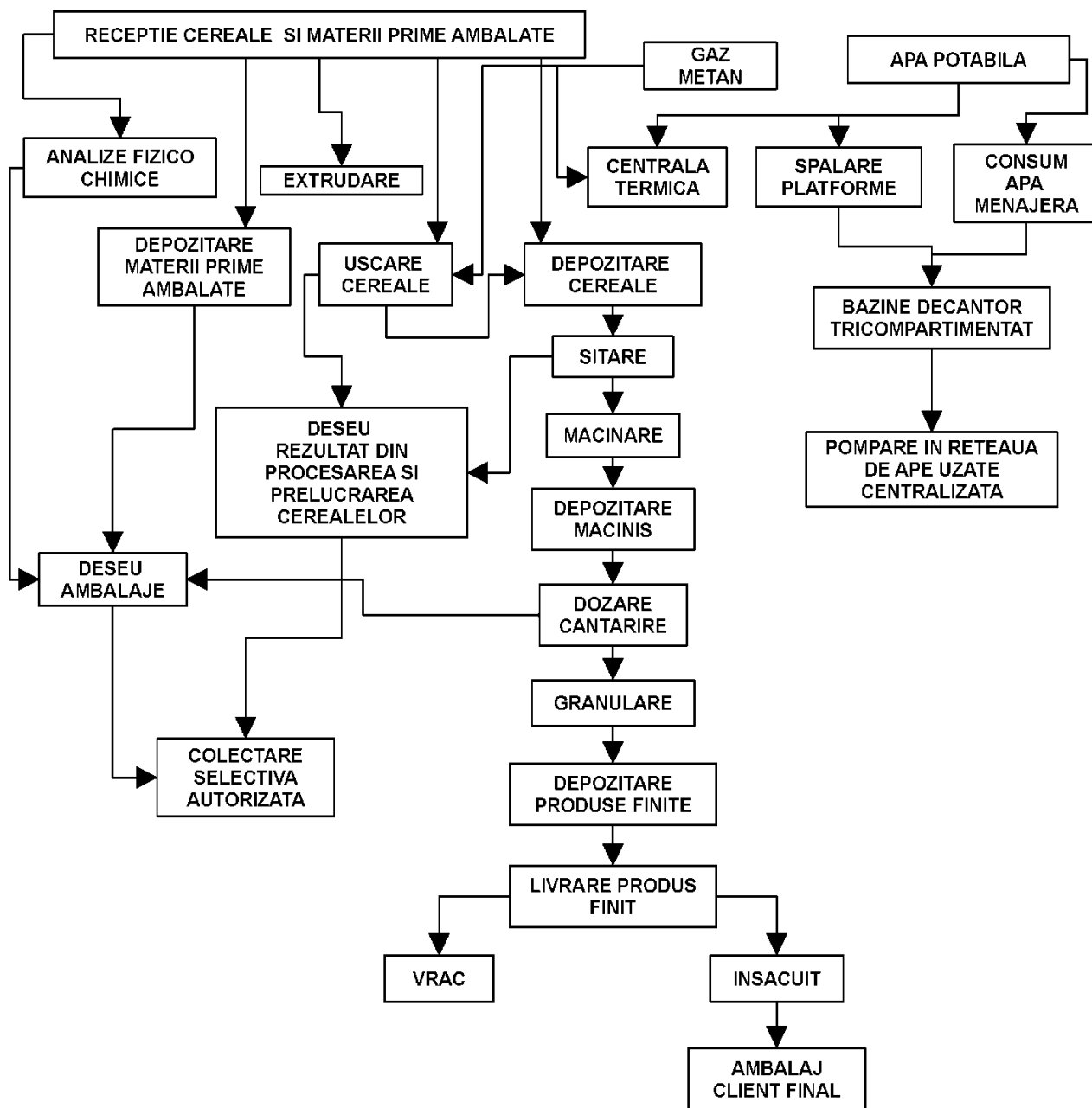
Centrala termica este dotata cu:

- 2 electropompe (1A+1R) tip SADU 65x9 a, cu caracteristicile: Q= 30 mc/h, H= 30 mCA, P= 15 kW/h;
- 2 electropompe (1A+1R) tip SADU 50x8 a, cu caracteristicile: Q= 10 mc/h, H= 30 mCA, P= 7,5 kW/h - pentru recirculare;
- 1 electropompa tip SADU 50x2 a, cu caracteristicile: Q= 5 mc/h, H= 15 mCA, P= 0,37 kW/h – pentru aspiratia si refularea apei potabile in circuitul centralei termice;
- 1 schimbator de caldura orizontal, cu debitul de 19 mc/h,
- 1 schimbator de caldura cu capacitatea de 40 mc/h;
- statie de dedurizare;rezervor apa , volumul 30 mc

Evacuarea gazelor arse se face tiraj natural prin doua cosuri de fum astfel:

- un cos de fum: - situat la 5,0 m distanta de centrala termica
- constructie din beton cu dimensiunile 2,0x2,0 mpana la cota de 1m de la sol
 - punctul de dispersie 1,2x1,2m , H = 17 m
- al doilea cos de fum: - cos circular metalic
 - diametrul 400 mm
 - H = 15,0 m

Pentru service, societatea are incheiat contract cu firma specializata.



Alimentarea cu apa potabila se face din rețeaua de alimentare a municipiului Bacău, în baza Contractului 135/25.05.2009 încheiat cu Compania Regională de Apă Bacău.

Alimentarea se face prin racord **Dn 108x4 mm la rețeaua OL Dn 219 x 6 mm** din strada Republicii, printr-un camin de bransare în care este montată și vană de sectionare. Pentru măsurarea consumului de apă, pe conducta de racord la rețeaua de alimentare cu apă este montat un apometru **Q = 60 mc/ora tip JS100, Dn 100 mm**.

Rețea distribuție în incintă: Distribuția apei în incinta unității se realizează cu o conductă Dn 108x4 mm. Pe această conductă sunt prevăzute vane de sectionare și hidranți de incendiu amplasați la distanțe egale.

Lungimea rețelei de distribuție este de 900 m.

Apa potabila este pompata intr-un rezervor de inmagazinare semiingropat cu **V = 30 mc** fiind utilizata la centrala termica.

Pentru rezerva de incendiu, apa este inmagazinata intr-un rezervor semiingropat cu capacitatea **V = 200 mc**

Apa este utilizata:

- la grupurile si filtrele sanitare dotate cu dusuri;
- la centrala termica pentru alimentare a statiei de tratare (dedurizare) a apei de adaos pentru cazanele de abur.

Distributia apei in incinta unitatii, se realizeaza cu o conducta din otel Dn 108 x 4 mm, prin intermediul unei statii de pompare echipata cu 3 electropompe SADU (una cu Q= 90 mc/h si doua cu Q = 20 mc/h).

Pornirea si oprirea electropompelor se realizeaza automat in functie de presiunea din retea, cu ajutorul manometrelor de contact electric.

Pe aceasta conducta de distributie sunt prevazute vane de sectionare si hidranti de incendiu.

Lungimea retelei de distributie este de 900 m.

Alimentarea cu apa pentru incendiu

Pentru rezerva de incendiu, apa este inmagazinata intr-un rezervor semiingropat cu capacitatea **V = 200 mc**. Volumul rezervei este $V_{ri} = 54,258$ mc, iar debitul suplimentar pentru refacerea rezervei de incendiu $Q_{ri} = 2,261$ mc/h.

Dotarile speciale pentru stingerea incendiilor sunt:

- rezervor V = 200 mc.
- electropompe pentru incendiu, SADU 100X2, cu caracteristicile Q = 90 mc/ora, H = 50 Mca, P = 37 kw/ora, cu pornire automata;
- retea de hidranti exteriori: 2 buc. x 100 mm si 5 buc. x 75 mm;
- stingatoare cu praf și spuma – la punctele de lucru.

Compararea cerintele BAT pentru utilizarea apei arata ca tehnicile folosite sunt BAT.

Cerinta BAT	Situatia in unitate
Cerinte pentru utilizarea eficienta a apei si reducerea cosumului de apa	
Masurarea consumurilor de apa pe categorii de activitati	Este contorizata alimentarea cu apa potabila de la reseaua orasului
Refacerea si izolarea retelei de apa calda si de abur	Periodic se verifica si se refac, daca este cazul, izolatiile la traseelor de agent termic
Detectarea si remedierea scurgerilor, control vizual si eventualele defectiuni se remedieaza cat mai repede posibil	Pierderile de apa se depisteaza prin control vizual si eventualele defectiuni se remedieaza cat mai repede posibil

Motorina utilizata la functionarea mijloacelor de transport tip motostivuitoare si Vola.

Cantitatea anuala folosita este de **15 tone/an**.

Energie electrica

Alimentarea cu energie electrica se face prin bransament la cel mai apropiat post TRAFU in zona, prin contract cu E-ON Electrica

Consumul de energie electrica la nivelul anului 2023 a fost de **3.997.157 Kwh**.

Gaze naturale

Alimentarea cu gaz metan se face prin statia de reglare masurare aflata in perimetrul administrativ al societatii.

Consumul de gaze naturale la nivelul anului 2023 a fost de **890.692 Nmc/an**.

Evacuarea apelor uzate .

Ca urmare a activitatii desfasurate in Fabrica de nutreturi combinate, rezulta urmatoarele categorii de ape uzate:

- ape menajere fecaloide provenite de la filtrul sanitar, din activitatea administrativa si de igienizare de la vestiare, birouri. Aceste ape contin suspensii, substante organice, detergenti, ioni amoniu
- ape meteorice provenite de pe incinta construita si betonata ce contin suspensii.

Nu rezulta ape uzate din procesul tehnologic.

Punctul de lucru este prevazut cu retele interne de canalizare ape uzate menajere si pluviale.

Colectarea apelor uzate se face in sistem divizor, la fel si evacuarea lor se face tot in sistem divizor.

Din procesul tehnologic de fabricare a nutreturilor combinate nu rezulta ape uzate. Apa, sub forma de abur tehnologic obtinut in centrala termica proprie, este inclusa in produs in procesul de obtinere a granulelor de furaj din cerealele macinate.

Buncarele de produse finite nu se spala ci se curata mecanic. De doua ori pe an se realizeaza dezinfectia prin fumigare a buncarelor (pe perioada verii).

Apele uzate menajere sunt colectate intr-o retea exterioara de canalizare din tuburi de beton Dn 200 mm, cu panta $i = 0,005$, cu camine de vizitare la distante de 40,0 m si la punctele de intersectii.

Apele uzate sunt colectate intr-un bazin decantor tricompartimentat cu sectiunile: compartiment 1 – 1,5x2x5 m; compartiment 2 – 1,5x2x5 m; compartiment 3 – 2,5x2,5x6 m. In acest bazin are loc un proces de preepurare mecanica dupa care apele uzate sunt pompate la reseaua de canalizare oraseneasca din strada Republicii printr-o conducta Dn 108 x 4 mm.

Apele uzate colectate in bazinul decantor tricompartimentat sunt aspirate si refulate printr-o statie de pompare submersibila, echipata cu doua electropompe (una in functiune si una de rezerva, 1A+1R), avand caracteristicile: $Q = 18\text{mc/h}$, $H = 5\text{ mCA}$, $P = 2,2\text{ kW}$, la reseaua de canalizare oraseneasca din strada Republicii printr-o conducta Dn 108 x 4 mm.

Lungimea totala a conductelor si a colectoarelor de canalizare este de 1,6 km.

Pentru preluarea apelor uzate menajere s-a incheiat contract cu Companiei Regionale de Ape Bacau.

Monitorizarea calitatii apelor evacuate la canalizarea oraseneasca se realizeaza de catre laboratorul Companiei Regioanale de Ape Bacau, in conformitate cu prevederile contractului incheiat intre cele doua societati.

Namolul din decantoare este vidanjat si transportat la rampa de deseuri a municipiului Bacau. Vidanjarea namolului se realizeaza o data pe trimestru (de 4 ori pe an).

Conductele de canalizare, caminele de vizitare si cele colectoare sunt bituminate in interior si exterior in doua straturi, pentru a se elimina posibilitatea de poluare a solului.

Calitatea apei evacuate in canalizarea oraseneasca se incadreaza in prevederile Normativului NTPA 002/2005. Depasile ocazionale ale NTPA se datoreaza manipularii materiei prime, care poate patrunde in caminele de vizitare ale rețelei de canalizare ce strabate societatea pe traseul de incarcare-descarcare a materiei prime/finite din mijloacele de transport sau de la spalarea platformei betonate.

Apele pluviale din incinta unitatii sunt colectate printr-o retea de canalizare din tuburi de beton Dn 400 mm, cu lungimea de $L = 1,2$ km, prevazuta cu camine de vizitare si sunt evacuate in lunca la limita terasei.

In prezent din analiza dotarilor existente se pot concluziona urmatoarele:

- rețeaua de canalizare cu caminele aferente punctului de lucru prezinta o stare tehnica corespunzatoare fiind igienizate, reparate si intretinute corespunzator;
- bazinul pentru colectarea apelor uzate menajere este intretinute corespunzator, societatea monitorizeaza volumul de ape uzate.
- Reteaua de colectare a apelor pluviale este este intretinuta corespunzator. Colectarea apelor uzate din incinta se realizeaza in sistem divisor, evacuarea acestora fiind tot in sistem divisor.
- Debitul de ape uzate menajere $Q_{uz,zi\ max} = 4,64$ mc/zi = 0,09 l/s
- Debitul de ape pluviale este de $Q_{pluv} = 309,72$ l/s

A.2.5. Mirosurile

Procesul de fabricare a nutreturilor combinate nu este generator de mirosuri ca atare nu constituie o sursa de disconfort in zona.

A.2.6. Deseuri

In ceea ce privesc deseurile provenite din activitatea fabricii de nutreturi combinate acestea sunt: valorificabile:

- deseuri metalice rezultate de la activitatile de intretinere și reparații
- namol de la curatarea bazinelor, canalelor deschise
- materii care nu se preteaza consumului sau procesarii
- ambalaje de hartie si carton
- ambalaje de materiale plastice
- tuburi fluorescente, deseuri de iluminat
- materiale plastice
- uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere

nevalorificabile:

- deseuri menajere rezultate de la activități administrative
- ambalaje contaminate rezultate de la activitatea de laborator și dezinfectie
- deseuri organice și anorganice cu conținut de substanțe periculoase de la laborator

In continuare sunt descrise sursele de deseuri provenite de la Fabrica de nutreturi combinate

Referinta deseului	Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al deseurilor)	Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) Periculoase, nepericuloase, inerte	Cuantificati fluxurile de deseuri to/an sau m ³ /an	Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? -traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
1	Activitatile de curatare si sortare a cerealelor (materia prima)	Materii care nu se preteaza consumului sau procesarii Cod 02.03.04	Nepericuloase	80-90 to/an 160-180 mc/an	Stocare temporara in containere speciale si predate catre societati autorizate (ex.SOMA)
2	Activitatea de laborator	Deseuri organice si anorganice cu conținut de substanțe periculoase de la laborator Cod 16.03.03* / 16.03.05*	Periculoase	0,01-0,012 to/an 0,01-0,012 mc/an	Stocare temporara in recipiente speciale si predate catre societati autorizate pentru neutralizare (ex.DEMECO)
3	Curățirea căminelor, bazinului decantor, rețelelor de canalizare	Nămol de la epurarea apelor uzate orasenesti Cod 19.08.05	Nepericuloase	2,5 to/an 1-1,5 mc/an	Preluat de catre societati autorizate (ex.SOMA)
4	Activitati administrative	Deseuri municipale amestecate Cod 20.03.01	Nepericuloase	2,5 to/an 4-5 mc/an	Stocare in containere amplasate pe platforma betonata, preluate de catre serviciul de salubritate (ex.SOMA)
5	Activitati de Întreținere și reparații	Metale feroase/Fier vechi Cod 17.04.05	Nepericuloase	8-10 to/an 3-5 mc/an	Depozitare pe platforma betonata si predate catre societati autorizate pentru valorificare (ex.SOMA)
6	Activitati de ambalare	Ambalaje de hartie si carton Cod 15.01.01	Nepericuloase	3-4 to/an 80-90 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.DEMECO)
7	Activitati de ambalare	Ambalaje de materiale plastice (folie, rafie) Cod 15.01.02	Nepericuloase	5-6 to/an 60-70 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.DEMECO)

8	Activitati de ambalare	Ambalaje mixte Cod 15.01.06	Nepericuloase	9-10 to/an 70-80 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.DEMECO)
9	Activitati de productie si administrative	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur Cod 20.01.21*	Periculoase	0,08-0,1 to/an 0,01-0,02 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.RECOLAMP)
10	Activitati de productie si administrative	Materiale plastice Cod 20.01.39	Nepericuloase	5-6 to/an 10-12 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.DEMECO)
11	Activitatea de laborator si de dezinfectie si dezinsectie	Ambalaje contaminate Cod 15.01.10*	Periculoase	0,003-0,005 to/an 0,001-0,002 mc/an	Stocare temporara in recipiente speciale si predate catre societati autorizate pentru neutralizare (ex.DEMECO)
12	Activitatea de intretinere echipamente/mot oare	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere Cod 13.02.05* / 13.02.08*	Periculoase	0,1-0,2 to/an 0,1-0,2 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.DEMECO)

In cadrul obiectivului este organizat un sistem de monitorizare privind modul de gestionare a deseurilor de la productie pana la valorificare sau eliminare pe tipuri fara a crea stocuri ce ar putea conduce la un potential de poluare.

A.2.7. Energia electrica

Alimentarea cu energie electrica este realizata printr-un bransament din reseaua electrica din incinta unitatii racordat la postul de transformare.

Transformatoarele aflate in dotarea societatii folosesc ca agent de racire uleiul de transformator aditivat cu antioxidanti din punct de vedere calitativ corespunzand STR 12780/88 fara a contine compusi policlorurati.

In cazul aparitiei unei defectiuni service-ul este asigurat de SDEE Bacau acesta asigurand verificarea periodica si schimbul de ulei conform unui program prestabilit, neexistand pericolul contaminarii solului prin scurgeri necontrolate de ulei.

Prin tehnologia nou adoptata s-a urmarit reducerea consumurilor energetice fiind implementate masuri de intretinere si gospodarie a echipamentelor din dotare-sisteme de conditionare ale aerului, motoare si mecanisme de antrenare, sisteme de incalzire ale spatiilor si apei calde.

A.2.8. Accidente

Masurile luate pentru intretinerea si exploatarea tuturor instalatiilor, asigura prevenirea accidentelor de tip industrial.

A.2.9. Zgomot

Masurile preventive pentru limitarea zgomotului și încadrarea nivelului de zgomot în limite admise respecta prevederile din recomandările BAT, astfel:

- Programul de întreținere existent la nivelul societății implică controlul periodic și înlocuirea partilor componente în instalații, inclusiv a celor generatoare de zgomot.
- Plasarea pompelor este în bazine subterane și a tuturor echipamentelor în clădiri închise
- Amplasarea punctului de lucru la distanță corespunzătoare de zona locuibilă, conduce la eliminarea situațiilor de disconfort,

Masurile preventive pentru limitarea zgomotului și încadrarea nivelului de zgomot în limite admise respecta prevederile din recomandările BAT.

A.2.10. Monitorizare, raportare

Monitorizarea este de asemenea în conformare cu cerințele BREF. Se realizează următoarele înregistrări și evidente curente:

- monitorizarea volumului de apă potabilă consumată;
- monitorizarea apelor uzate menajere dirijate la canalizarea orășenească;
- monitorizarea și raportarea deșeurilor
- monitorizarea emisiilor în aer

A.2.11. Scoaterea din funcțiune

Activitatea desfășurată nu este de natură să conducă la poluarea chimică a amplasamentului. De asemenea, pe amplasament nu există zone de depozitare a deșeurilor periculoase.

Pentru încetarea activității se are în vedere redarea amplasamentului într-o stare care să permită utilizarea sa în viitor. În acest scop s-a elaborat Planul de închidere al instalației care se bazează pe elementele identificate în Raportul de Amplasament anexat.

A.2.12. Reglementările privind protecția habitatelor

Pe amplasament și în împrejurimile acestuia nu există specii de plante sau animale protejate.

A.3. ALTERNATIVE STUDIAȚE

Nu au fost studiate alternative la tehnicile utilizate deoarece acestea sunt BAT și în plus, nu sunt depășite standardele de calitate a mediului.

Au fost efectuate modernizări:

- **1993-1994 – instalații moderne fabricație VAN AARSEN Olanda**
- **2000-2001 – instalații moderne fabricație BUHLER Elveția**
- **2014 – înlocuirea instalației de granulare fabricație Rusia care sunt uzate fizic și moral cu o instalație nouă fabricație China**

A.4. EVALUAREA IMPACTULUI

Monitorizarea impactului

Asa dupa cum rezulta din Bilantul de Mediu, prin amplasamentul fabricii de nutreturi combinate cat si prin conditiile, dotarile si amenajarile existente, obiectivul nu are impact major asupra factorilor de mediu (apa ,aer, sol, panza freatica, asezari umane):

- apa subterana – nu exista impact
- apa de suprafata - nu exista impact
- aer - impact redus
- sol – nu exista redus

Societatea, prin managementul de dezvoltare, are organizat un departament de protectie si securitate ce s-a ocupat cu intocmirea si obtinerea avizelor :

- Planul de prevenire și stingere a incendiilor
- Planul de prevenire și combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase
- Procedură privind modul de acțiune în caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la o poluare.

Societatea are desemnata o persoana care se ocupa cu instruirea personalului in acest sens si urmarirea aplicarii masurilor din planurile aprobate.

A.4.1. Impactul asupra calitatii aerului

Emisiile atmosferice provenite de la centrala termica, care functioneaza cu gaze naturale, sunt sub valorile limita admise prevazute in Ordinul 462/1993.

Amplasamentul obiectivului intr-o zona deschisa prin factorii meteorologici cat si prin dotarile tehnologice (instalatii de desprafuire, coșuri de dispersie) au efect asupra diminuarii concentratiilor poluantilor emisi.

Nu a fost evidentiat un impact asupra mediului.

A.4.2. Impactul generat de mirosuri

Prin natura materiilor prime, a procesului tehnologic precum si a produsului finit obtinut si livrat nu se pune problema aparitiei de mirosuri care sa produca disconfort in zona.

Nu a fost evidentiat un impact asupra mediului.

A.4.3. Impactul produs asupra biodiversitatii

Pe amplasament si in imprejurimile acestuia nu exista specii de plante sau animale protejate

Nu a fost evidentiat un impact asupra mediului.

A.4.4. Impactul asupra solului si subsolului

Intrucat:

- intreaga suprafata este betonata
- retelea si caminele sunt construite din materiale impermeabile
- activitatea se desfasoara in totalitate in spatii amenajate si inchise,

Nu exista potential de poluare.

Nu se evidentiaza surse active de poluare a solului si subsolului.

Activitatea obiectivului se desfășoară pe platforme betonate și în încăperi închise (hale, săli de fabricație), pardoselile fiind placate cu gresie sau mozaicate și prevăzute cu garda hidraulică pentru evacuarea apelor uzate tehnologice. Încinta exterioară este integral betonată.

În cadrul obiectivului se efectuează verificări periodice a etanșeității rețelelor de canalizare interioare și remedierea neetanșeităților sau a eventualelor deteriorări ale conductelor de evacuare a apelor uzate, în vederea evitării infiltrării în sol de ape uzate.

Conductele de apă și canalizare au fost montate sub adâncimea de îngheț care în zona este de 0.80 m, conform STAS 6054. Au fost realizate măsuri speciale de etansare atât la apă cât și la canalizare astfel încât să nu existe exfiltrări. Intrările și ieșirile din camine trebuie să fie perfect etanșe, pentru evitarea scurgerilor de apă.

Nu a fost evidențiat un impact asupra mediului.

A.4.5. Impactul generat de zgomote și vibrații

Principalele surse de zgomote și vibrații sunt: funcționarea ventilatoarelor, a pompelor, traficul auto în încăperi.

Măsurile preventive pentru limitarea zgomotului și încadrarea nivelului de zgomot în limite admise respecta prevederile din recomandările BAT, astfel:

- Programul de întreținere existent la nivelul societății implică controlul periodic și înlocuirea părților componente în instalații, inclusiv a celor generatoare de zgomot.
- Plasarea pompelor este în bazine subterane și a tuturor echipamentelor în clădiri închise
- Amplasarea punctului de lucru într-o zonă cu activitate industrială distantă corespunzătoare de zona locuibilă, conduce la eliminarea situațiilor de disconfort,

În aceste condiții impactul poluării sonore este atenuat cu cca. 25 Db(A).

Astfel, nu se impun măsuri speciale pentru protecția împotriva zgomotului. Sunt asigurate distanțele față de locuințele din zonă pentru a conferi protecția necesară.

Nu a fost evidențiat un impact asupra mediului.

A.4.6. Impactul produs asupra așezărilor umane

Prin amplasamentul punctului de lucru cât și prin condițiile, dotările și amenajările existente, obiectivul **nu are impact asupra așezărilor umane**:

În concluzie, se poate afirma că prin activitatea desfășurată la punctul de lucru FABRICA DE NUTRETURI COMBINATE, impactul asupra mediului este redus pe plan local și fără consecințe în context transfrontieră.

B. SISTEMUL DE MANAGEMENT

	FABRICA DE NUTRETURI COMBinate
Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau/ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare/ înregistrare	NU (în curs de certificare și obținere a Certificării ISO 14001)
Furnați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	DIAGRAMA DE FLUX INFORMACIONAL SI OPERATIONAL: Consiliu de Administrație Serviciu Investiții Dezvoltare PM Conducere/Departamente/Societăți Responsabil M/Departament/Societate Financiar/Contabilitate/Aprovizionare

Organigrama

Societatea este certificata conform ISO 9001, în curs de certificare conform ISO14001

Nr. crt	Cerința caracteristică a BAT	DA sau NU	Documentul de referință sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezenți ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
1	2	3	4	5
1	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	DA	Politica societatii este axata pe respectarea legislatiei de mediu	Conducere societate Responsabil PMI
2	Aveți programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	DA	- Tehnologiile de creștere - Procedura pentru depozitare si valorificare deșeuri - Procedura de acționare in caz de accidente - Program anual de revizii si reparatii	Conducere societate Serviciul Protecția Mediului Sef fabrica Serviciul Întreținere secții Responsabil PMI
3.	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	DA	- Program anual de revizii si reparatii	Ing. Sef mecanic Sef Sectie Responsabil PMI
4.	Performanța/acuratețea de monitorizare și măsurare	DA	- Monitorizare factori de mediu - aer, apa cu laboratoare acreditate.	Serviciul Protecția Mediului Responsabil PMI
5.	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	DA	- Buletine de analiza - Evidența consumurilor specifice, materii prime și auxiliare - Evidența deșeurilor	Serviciul Protecția Mediului Responsabil PMI
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și	DA	- Evidenta statistica a evoluției concentrațiilor poluanților specifici - Procedurile ISO 9001	Serviciul Protecția Mediului Responsabil PMI I

	îmbunătățirea performanței?		care este certificat	
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	DA	- Planul de intervenții în caz de calamități - Plan de prevenire incendii - Plan de intervenții în caz de poluări accidentale	Serviciul Protecția Mediului Responsabil PMI
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți	DA	- apariția unor defecțiuni pe rețeaua de colectare ape uzate - apariția unor fisuri în pereții bazinelor de colectare ape uzate - avarie în cazul instalației de alimentare a turbosufletelor, a eleveuzelor și centralelor termice - incendii în cadrul fermei	Compartiment tehnic întreținere Compartiment protecție și securitate Responsabil mediu Serviciul Achizitii
9	Instruire: Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în intervalul de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale; și care cuprinde următoarele elemente:	DA	Proces verbal de instruire cu personalul de la fiecare loc de munca.	Responsabil PMI Sef fabrica
	▪ Conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru;	DA	- Procedura privind fluxul operațional și informațional	Compartiment tehnic întreținere Compartiment protecție și securitate Responsabil mediu Serviciul Achizitii
	▪ Conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale;	DA	- Evidentele periodice de instruire a personalului pe linie de protecție a mediului (cu începere din 2007) - Procedura privind fluxul operațional și informațional	Compartiment protecție și securitate Responsabil mediu Serviciul Achizitii
▪ Conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu;	DA	- Procedura privind fluxul operațional și informațional	Compartiment tehnic întreținere Compartiment protecție și	

	<ul style="list-style-type: none"> Prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire; 	<p>DA</p> <p>DA</p>	<ul style="list-style-type: none"> Regulamentul de intretinere si exploatare a instalatiilor din cadrul fermelor -Informare APM si Garda de Mediu Bacau -Procedură privind modul de acțiune în caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la poluare - Proceduri privind raportarea, gestionarea deșeurilor, a fluxului informațional și operațional - Atributii specificate in fisa postului 	<p>securitate</p> <p>Serviciul Protecția Mediului</p> <p>Responsabil mediu</p> <p>Serviciul Investitii/Dezvoltare si PMI</p> <p>Departament tehnic de intretinere</p> <p>Serviciul Achizitii</p> <p>Responsabil PMI</p> <p>Sef fabrica</p>
10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	DA	Fisa posturilor	Conducere societate Responsabil PMI
	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?	DA	<ul style="list-style-type: none"> Informari periodice privind performanta procesului de crestere -standardele de calitate a materiilor prime, auxiliare si finite -norme si reglementari privind protectia mediului. 	Serviciul Achizitii
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	DA	- Procedură privind fluxul operațional și informațional	Responsabil PMI Sef fabrica
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	DA	<ul style="list-style-type: none"> Procedură privind fluxul operațional și informațional - Fisa privind evidenta sesizarilor de mediu 	Serviciul Achizitii Responsabil PMI Sef ferma
	Aveți în mod regulat audituri	DA	Se vor organiza audituri	Serviciul Achizitii

14	independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)		interne	
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	DA		
16	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că politica rămâne relevantă? Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu	DA	- Periodic, se analizeaza de catre factorii responsabili, performanta de mediu a activitatii. In cazul in care este necesar se stabilesc masuri printr-un plan de actiune pentru perioada urmatoare. - Masurile stabilite se regasesc in Strategia de dezvoltare pe termen lung a societatii	Serviciul Achizitii Responsabil PMI
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?	DA	- Raportul anual privind PMI - Stabilirea anuala a strategiilor de mediu	Conducerea societatii Serviciul Achizitii Responsabil PMI
18	Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii așa cum sunt cerute de IPPC:	DA		
	▪ controlul modificării procesului în instalație;	DA	Tehnologia de crestere	Responsabil PMI Sef ferma
	▪ proiectarea și retrospectiva instalațiile noi, tehnologiei sau altor proiecte importante;	DA	Proiectul tehnic	Serviciul Achizitii
	▪ aprobarea de capital; ▪ alocarea de resurse;	DA	-Devize economice -Studii de fezabilitate	Serviciul Achizitii Departament financiar, contabilitate
	▪ planificarea și programarea;	DA	-Program de investitii	Serviciul Investitii/Dezvoltare si PMI
	▪ includerea aspectelor de mediu în procedurile	DA	Procedurile pe mediu	Responsabil PMI Sef ferma

	normale de funcționare; ▪ politica de achiziții;	DA	- Procedură privind achiziția de produse ambalate	Conducere societate Serviciul Investitii/Dezvoltare si PMI
	▪ evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie).	DA	Strategia de dezvoltare	Financiar/ Contabilitate/Aprovizionare
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru: ▪ informații solicitate de Autoritatea de Reglementare;	DA	- Rapoarte anuale la autoritati - Rapoarte periodice la conducere conducerea companiei in care se expune situatia existenta si se propun masuri de imbunatatire	Serviciul Achizitii Responsabil PMI
	▪ eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.	DA	-Respectarea reglementarilor in vigoare pe linie de protectia mediului -Autorizatia Integrata de mediu	Serviciul Achizitii Responsabil PMI
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	NU		

Informatii suplimentare:

Nu este cazul.

Cerinta caracteristica a BAT Managementul documentației și registrelor Pentru fiecare dintre următoarele elemente ale sistemului dumneavoastră de management dați informațiile solicitate	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Politici	Serviciul Investitii/Dezvoltare si PMI	Strategia de dezvoltare Evidente Protectia Mediului	Serviciul Achizitii Responsabil PMI Sef ferma
Responsabilități	Serviciul Investitii/Dezvoltare si PMI	Strategia de dezvoltare Evidente Protectia Mediului	Serviciul Achizitii Responsabil PMI
Ținte	Serviciul Investitii/Dezvoltare si PMI	Strategia de dezvoltare Evidente Protectia	Serviciul Achizitii Responsabil PMI

		Mediului	
Evidențele de întreținere	Ferme	Fisa de intretinere si reparatii	Responsabil PMI Sef ferme
Proceduri	Ferme Responsabil PMI	Fise de proceduri	Responsabil PMI
Registrele de monitorizare	Ferme Responsabil PMI	Suport electronic Evidente Protectia Mediului	Responsabil PMI
Rezultatele auditurilor	Responsabil PMI	Procese verbale de audit Evidente Protectia Mediului	Conducere Responsabil PMI
Rezultatele revizuirilor	Responsabil PMI, societate	Suport electronic Evidente Protectia Mediului	Conducerea societatii Responsabil PMI, societate
Evidențele privind sesizările și incidentele	Responsabil PMI	Suport electronic Evidente Protectia Mediului	Responsabil PMI
Evidențele privind instruirile	Serviciul Investitii/Dezvoltare si PMI	Suport electronic Evidente Protectia Mediului	Serviciul Achizitii

Societatea este certificata conform ISO 9001.

Societatea nu are implementat un Sistem de Management de Mediu conform ISO 14001/ 2005, dar aplica in ferma procedurile de bune practici in domeniul zootehnic si respecta cerintele autoritatilor pentru protectia mediului inclusiv cele privind managementul deseurilor si raportarea emisiilor de poluanti in aer pentru registrul poluantilor emisi.

C. INTRARI DE MATERII PRIME

C.1. SELECTAREA MATERIILOR PRIME, UTILITATI, MATERIALE AUXILIARE

Materiile prime si materialele prezentate corespund celor mai bune practici atat in ceea ce priveste cantitatile cat si modul de depozitare.

C.1.1. Materii prime

Materiile prime folosite în procesul de fabricatie:

Cereale (grau, porumb, orz)	50 %
Srot (soia, floarea soarelui)	30-35 %
Uleiuri vegetale	3-6 %
Microelemente (zooforturi, carbonat de calciu, fosfat de calciu)	6-8 %
Aminoacizi sintetici (lizina, metionina, cistina, antioxidant)	2-3 %

- Materiile prime (grau, porumb, secara, orz, srot de soia si srot de floarea soarelui) sunt transportate cu mijloace auto speciale la spatiul de primire; sunt receptionate cantitativ la platforma de cantarire; receptia calitativa se realizeaza prin recoltari de probe de cereale care se analizeaza in laboratorul propriu.

În cazul în care procentul de umiditate este mai mare decât cel prevăzut în rețeta de fabricație, cerealele se introduc în secția de condiționare și uscare a cerealelor. Reducerea procentului de umiditate se realizează cu un uscător cu aer condiționat cu capacitatea de 17,8 tone/oră. Uscătorul funcționează cu gaze naturale. Această instalație funcționează maxim 1 lună/an.

Produsele uscate sunt transportate la silozurile de depozitare.

În prezent calea ferată industrială existentă în incintă nu mai este funcțională.

Materiile prime sunt depozitate în silozuri (pentru cereale) sau în depozit (pentru materiile prime înscăcuite).

Srotul de soia se obține într-o instalație de extrudare soia. Acesta este transportat cu Wola la stația de primiri materii prime.

Uleiul vegetal este livrat în cisterne de către firmele cu care societatea are contract.

Stacarea uleiului la punctul de lucru se face astfel: - 2 rezervoare metalice de 30 tone/buc, - 1 rezervor metalic 10 tone. Rezervoarele de stocare sunt metalice și sunt prevăzute cu izolație termică pentru a evita înghețul, la fel sunt și conductele de transport spre instalație. Transportul uleiului în instalație se face în circuit închis printr-o stație de pompe.

Din rezervoarele de stocare, uleiul comestibil, prin pompare, ajunge în rezervoarele de zi pentru alimentarea instalației, rezervoarele de zi fiind situate pe fluxul de fabricație în incinta instalației, 2 rezervoare de 1 tonă. Rezervoarele de ulei sunt prevăzute cu indicator de nivel.

- Microelemente (zooforturi, carbonat de calciu, fosfat de calciu) și Aminoacizi sintetici (lizina, metionina, cistina, antioxidant) sunt depozitate pe europaleti în depozitul de materii prime înscăcuite; depozitul este o construcție din beton compartimentată.

Porumbul și soia nu sunt modificate genetic conform Declarației pe propria răspundere dată de producător.

Srotul de soia este modificat genetic conform Certificatului de producător.

Utilități:

- alimentarea cu energie electrică – în baza Contractului nr.1001702560/12.2013/EE/238 încheiat cu EON Energie România SA
- alimentarea cu gaze naturale – în baza Contractului nr. 1000379452/11.2012/GN/69 încheiat cu EON Energie România SA
- alimentarea cu apă potabilă și preluarea apelor uzate – în baza Contractului nr. 135/29.06.2011 încheiat cu Compania Regională de Apă Bacău

C.1.2. Materialele auxiliare

Materialele auxiliare sunt aprovizionate în ambalaje originale și depozitate în spații special amenajate în cantități mici, pentru consumul pe o lună.

Dezinfectante: materiale cu destinație pentru uz veterinar, preparatele sunt biodegradabile, sigure pentru oameni și animale, se livrează de diversi furnizori însoțite de fișele de securitate și se utilizează în conformitate cu instrucțiunile fiecăruia, asigurându-se diluția necesară;

C.1.3. Utilități

APA POTABILĂ este asigurată prin racord la rețeaua orașului conform contractului încheiat cu CRAB.

Alimentarea cu apă potabilă se face din rețeaua de alimentare a municipiului Bacău, în baza Contractului 135/29.06.2011 încheiat cu Compania Regională de Apă Bacău.

Alimentarea se face prin racord Dn 108x4 mm la rețeaua OL Dn 219 x 6 mm din strada Republicii, printr-un camin de bransare în care este montată și vană de sectionare. Pentru măsurarea consumului de apă, pe conducta de racord la rețeaua de alimentare cu apă este montat un apometru Q= 60 mc/oră tip JS100, Dn100.

Rețea distribuție în incintă: Distribuția apei în incinta unității se realizează cu o conductă Dn 108x4 mm. Pe această conductă sunt prevăzute vane de sectionare și hidranți de incendiu amplasați la distanțe egale. Lungimea rețelei de distribuție este de 900 m.

Apă potabilă este pompată într-un rezervor de înmagazinare semiîngropat cu V= 30 mc fiind utilizată la centrala termică.

Pentru rezerva de incendiu, apa este înmagazinată într-un rezervor semiîngropat cu capacitatea V= 200 mc

Apă este utilizată:

- la grupurile și filtrele sanitare dotate cu dusuri;
- la centrala termică pentru alimentare a stației de tratare (dedurizare) a apei de adaos pentru cazanele de abur.

Distribuția apei în incinta unității, se realizează cu o conductă din oțel Dn 108 x 4 mm, prin intermediul unei stații de pompare echipată cu 3 electropompe SADU (una cu Q= 90 mc/h și două cu Q= 20 mc/h).

Pornirea și oprirea electropompelor se realizează automat în funcție de presiunea din rețea, cu ajutorul manometrelor de contact electric.

Pe această conductă de distribuție sunt prevăzute vane de sectionare și hidranți de incendiu. Lungimea rețelei de distribuție este de 900 m.

Sunt implementate tehnicile BAT de evitare a pierderilor de apă atât pentru consumul tehnologic cât și menajer.

Determinarea necesarului și cerinței de apă potabilă utilizate în scop potabil și tehnologic

Determinarea necesarului total de apă igienico-sanitară și tehnologică

- $Q_{zi\ min} = 40,507\ mc/zi = 0,93\ l/s = 14.785,05\ mc/an$
- $Q_{zi\ med} = 57.048\ mc/zi = 1,32\ l/s = 20.092,52\ mc/an$
- $Q_{zi\ max} = 77,94\ mc/zi = 1,8\ l/s = 28.448,10\ mc/an$
- $Q_{or\ max} = 8,53\ mc/h = 2,37\ l/s$

Determinarea cerinței totale de apă igienico-sanitară și tehnologică

- $Q_{s\text{ zi min}} = 55,778 \text{ mc/zi} = 1,291/\text{s} = 20.358,97 \text{ mc/an}$
- $Q_{s\text{ zi med}} = 77,34 = 1,791/\text{s} = 28.299,10 \text{ mc/an}$
- $Q_{s\text{ zi max}} = 108,54 \text{ mc/zi} = 2,511/\text{s} = 39.617,10 \text{ mc/an}$
- $Q_{\text{or max}} = 11,75 \text{ mc/h} = 3,261/\text{s}$

INSTALATII DE INCENDIU

Pentru rezerva de incendiu, apa este înmagazinată într-un rezervor semiîngropat cu capacitatea $V = 200$ mc. Volumul rezervei este $V_{ri} = 54,258$ mc, iar debitul suplimentar pentru refacerea rezervei de incendiu $Q_{ri} = 2,261$ mc/h.

Dotările speciale pentru stingerea incendiilor sunt:

- rezervor $V = 200$ mc.
- electropompe pentru incendiu, SADU 100X2, cu caracteristicile $Q = 90$ mc/ora, $H = 50$ Mca, $P = 37$ kw/ora, cu pornire automată;
- rețea de hidranți exteriori: 2 buc. x 100 mm și 5 buc. x 75 mm;
- stingătoare cu praf și spumă – la punctele de lucru

Energia electrică

Alimentarea cu energie electrică se face prin bransament la cel mai apropiat post TRAFU în zonă, prin contract cu E-ON Electrica.

Transformatoarele aflate în dotarea societății folosesc ca agent de răcire uleiul de transformator aditivat cu antioxidanți din punct de vedere calitativ corespunzând STR 12780/88 fără a conține compuși policlorurați.

În cazul apariției unei defecțiuni service-ul este asigurat de SDEE Bacău acesta asigurând verificarea periodică și schimbul de ulei conform unui program prestabilit, neexistând pericolul contaminării solului prin scurgeri necontrolate de ulei.

Prin tehnologia nou adoptată s-a urmărit reducerea consumurilor energetice fiind implementate măsuri de întreținere și gospodărire a echipamentelor din dotare-sisteme de condiționare ale aerului, motoare și mecanisme de antrenare, sisteme de încălzire ale spațiilor și apei calde.

Consumul de energie electrică la nivelul anului 2023 a fost de **3.997.157 Kwh**.

Motorina utilizată la funcționarea mijloacelor de transport tip motostivuitoare și Vola. Cantitatea anuală folosită este de **15 tone/an**.

Alimentarea cu gaze naturale. Alimentarea cu gaz metan se face prin stația de reglare măsurare aflată în perimetrul administrativ al societății.

Consumul de gaze naturale la nivelul anului 2023 a fost de **890.692 Nmc/an**.

C.1.4. Procesul de fabricatie

Procesul de fabricatie presupune urmatoarele etape:

- transport materii prime (nu face obiectul prezentei documentatii);
- receptie materii prime si verificare cantitativa si calitativa, analize materie prima;
- uscare cereale (cu gaze naturale) –pentru reducerea umiditatii;
- depozitare materii prime;
- macinare;
- depozitare produse macinate;
- dozare si prepararea amestecului furajer;
- malaxare;
- granularea furajului;
- ambalare la saci;
- stocare;
- depozitare produse finite si **livrare.**

Receptia si depozitarea

- Materiile prime vrac – cereale, sroturi, soia, ulei vegetal, sunt transportate cu mijloace auto speciale la spatiul de primire unde se receptioneaza cantitativ si calitativ, sunt cantarite pe cantar tip bascula (60 tone/buc) – 2 bucati

- Materiile prime sunt depozitate in silozuri (pentru cereale) sau in depozit (pentru materiile prime insacuite)

- siloz cereale 7.000 tone
- siloz tarate, srot de soia si srot de floarea soarelui 3.000 tone

→ capacitate depozitare materii prime = 10.000 tone

- Materiile prime insacuite (zooforturi, carbonat de calciu, fosfat de calciu) si Aminoacizi sintetici (lizina, metionina, cistina, antioxidant) sunt depozitate pe europaleti in depozitul de materii prime insacuite; depozitul este o constructie din beton. Constructia este compartimentata functie de materiile depozitate.

Uscarea cerealelor

In cazul in care este necesara reducerea procentului de umiditate, materia prima este trimisa la sectia de conditionare si uscare a cerealelor in care este montata o instalatie de uscare. Uscarea se realizeaza in Uscatoare (2 bucati), cu capacitatea de 17,8 to/h, ce functioneaza cu gaze naturale. Regimul de functionare este 8-12 h/zi, 0-90 zile/an. Produsele uscate sunt transportate la silozurile de depozitare.

Macinarea

Conform fluxului tehnologic produsele cerealiere din buncarele pe sortimente (**4 buc. x 20 to/buc= 80 tone**) sunt dirijate printr-un snec in palnia de alimentare a morilor cu ciocanele. Dupa macinare, produsele sunt transportate la buncarele de dozare produse macinate (**18 buncare cu capacitatea de 20 tone/buc**). → **capacitate depozitare buncare de dozare produse macinate = 360 tone**

Macinarea cerealelor și a sroturilor se realizează prin mori cu ciocan vertical tip Buhler având următoarele caracteristici tehnice:

- capacitate de macinare 25 tone/ora
- număr bucati 2
- regim de funcționare 4-12 ore/zi

Desprafuirea zonei de sortare (asa zisa zona de macinis) și zona de macinare se realizează cu 2 filtre celulare tip Buhler din tesaturi speciale care asigură desprafuirea aerului și reținerea prafului cu dirijarea prafului în saci din material textil PNA interschimbabili. Aerul desprafuit este aspirat și refulat prin intermediul unor conducte de aspirație racordate la doua ventilatoare centrifugale unul cu capacitatea de 85 mc/ora și cel de al doilea de 60 mc/ora.

Aerul desprafuit este aspirat și refulat în exteriorul clădirii prin cele două ventilatoare. În punctul de dispersie a aerului în exteriorul clădirii conducta este prevăzută cu un deflector montat la 1,5 m deasupra clădirii. Pornirea și oprirea ventilatorului este automatizată în funcție de microclimatul din hală.

Dozare – cântărire - malaxare

Produsele macinate și depozitate în buncarele pe sortimente sunt transportate la instalația de dozare. Dozarea se realizează electronic și este automatizată, se realizează prin două cântăre electronice 2 (1A + 1R) în funcție de rețeta de fabricație a nutreturilor pe specii și categorii de vârstă.

După dozare, produsele sunt dirijate la instalația de malaxare unde împreună cu produsele neomogenizate provenite din buncarele de dozare (9 buc. x 15 to/buc) sunt malaxate.

Malaxarea se realizează cu un malaxor tip Buhler care are următoarele caracteristici:

- capacitate: 6,3 mc
- durata de malaxare: 6 minute/sarja
- numărul de sarje: 100 sarje/12 ore

Granulare

Conform procesului tehnologic, granulara produselor se realizează prin amestecul de abur tehnologic de la centrala termică și produsele provenite de la instalația de malaxare.

Granulara nutreturilor se realizează prin următoarele utilaje:

- granulator tip Buhler cu capacitatea de **10 tone/ora – 1 bucată**
- granulator tip Van Aarsen cu capacitatea de **16 tone/ora – 2 bucati**
- granulator fabricație China cu capacitate de **9 tone/ora – 1 bucată**

După granulare, urmează răcirea produsului finit și transportul la buncarele de depozitare produs finit.

Răcirea produsului finit se realizează cu 2 ventilatoare unul cu capacitatea de 300 mc/h și unul cu capacitatea de 60 mc/h.

Desprafuirea zonei de dozare și granulare se realizează cu 1 filtru celular tip Buhler din tesaturi speciale care asigură desprafuirea aerului și reținerea prafului cu dirijarea prafului în saci din material textil PNA interschimbabili. Aerul desprafuit este aspirat și refulat prin intermediul unor conducte de aspirație racordate la un ventilator centrifugal cu capacitatea de 60 mc/ora.

Aerul desprafuit este aspirat și refulat în exteriorul clădirii prin cele două ventilatoare. În punctul de dispersie a aerului în exteriorul clădirii conducta este prevăzută cu un deflector montat la 1,5 m deasupra clădirii. Pornirea și oprirea ventilatorului este automatizată în funcție de microclimatul din hală.

Insacuire/Ambalare

În conformitate cu procesul tehnologic, are loc insacuirea cantităților mai mici prin intermediul a 2 instalații semiautomate de insacuit, pentru cantități mai mici de 40 kg. Acest proces are loc în funcție de cererea produselor și se face doar atunci când există cerere și/sau comenzi ferme de furaj insacuit.

Stocare – Livrare

Depozitarea produselor finite se realizează în:

- ❖ 8 buncare de beton, cu capacitatea 140 tone/buc (înălțimea construcției 22 m)

→ *capacitate depozitare produse finite în buncare beton = 1.120 tone*

- ❖ 9 buncare din confecții metalice, cu capacitatea de 100 tone/buc (înălțimea construcției 16 m)

→ *capacitate depozitare produse finite în buncare metalice = 900 tone*

Capacitatea totală de depozitare a produselor finite este de 2.020 to.

Din aceste buncare, se distribuie produsele finite spre mijloacele de transport.

În paralel, există două instalații semiautomate de insacuire în saci de 40 kg unde se insacuieste nutretul combinat ce se distribuie la terți în cantități mai mici.

Livrarea în saci reprezintă cca. 5 % din capacitatea totală.

Centrala termică

În vederea asigurării aburului necesar în procesul tehnologic de granulare a nutreturilor concentrate și ca agent termic pentru spațiile auxiliare, unitatea detine o centrală termică proprie cu două cazane tip ABA care funcționează pe gaze naturale:

- un cazan ABA cu puterea instalată de 4 tone/oră; presiunea de regim 8 bar.
- un cazan Pifati cu puterea instalată de 4 tone/oră; presiunea de regim 8 bar.

Centrala termică este dotată cu:

- ❖ 2 electropompe (1A+1R) tip SADU 65x9 a, cu caracteristicile: Q= 30 mc/h, H= 30 mCA, P= 15 kW/h;
- ❖ 2 electropompe (1A+1R) tip SADU 50x8 a, cu caracteristicile: Q= 10 mc/h, H= 30 mCA, P= 7,5 kW/h - pentru recirculare;
- ❖ 1 electropompa tip SADU 50x2 a, cu caracteristicile: Q= 5 mc/h, H= 15 mCA, P= 0,37 kW/h – pentru aspiratia și refularea apei potabile în circuitul centralei termice;
- ❖ 1 schimbător de căldură orizontal, cu debitul de 19 mc/h,
- ❖ 1 schimbător de căldură cu capacitatea de 40 mc/h;
- ❖ stație de dedurizare; rezervor apă, volumul 30 mc

Evacuarea gazelor arse se face tiraj natural prin doua cosuri de fum astfel:

- un cos de fum:
 - situat la 5,0 m distanta de centrala termica
- constructie din beton cu dimensiunile 2,0x2,0 m pana la cota de 1m de la sol
 - punctul de dispersie 1,2x1,2m , H = 17 m
- al doilea cos de fum:
 - cos circular metalic
 - diametrul 400 mm
 - H = 15,0 m

Pentru service, societatea are incheiat contract cu firma specializata.

C.2. CERINTELE BAT

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsabilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Există studii pe termen lung care sunt necesare a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Nu este cazul	-
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul	-
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament3)	DA Autorizatie Integrata de Mediu Fisele de evidenta pentru materii prime	Sef fabrica Responsabil PMI,
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	DA Autorizatie Integrata de Mediu Politica de reducere a poluarii in cadrul societatii	Conducere societate Responsabil PMI Responsabil calitate
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime?	DA	Responsabil calitate
Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	DA	Responsabil PMI

C.3. AUDITUL PRIVIND MINIMIZAREA DESEURILOR (MINIMIZAREA UTILIZĂRII MATERIILOR PRIME)

Se tine evidenta tuturor tipurilor de deseuri rezultate in amplasament si valorificate prin terti, conform HG 856/2002, pentru valorificare sau eliminare.

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsabilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Notă: Referire la H.G. nr. <u>856/2005</u> și la OUG 92/2021	DA -Este intocmit Planul Anual de Reducere al Deseurilor. -Raportari lunare privind tipul si cantitatile de deseuri in conformitate cu Planul privind gestiunea deseurilor -Raportul anual de mediu	Responsabil PMI
2	Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor. A fost intocmit Planul anual de reducere al deșeurilor la nivei de societate. Managementul societatii se inscrie pe linia diminuării cantitatii de deseuri	Conducere departament Responsabil PMI
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.	Masura permanenta privind minimizarea deșeurilor conform Planului privind reducerea deșeurilor	Conducerea departamentului Responsabil calitate Responsabil PMI
4	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.	Conform Programului Anual de Audit al SC Agricola Internațional SA Bacau	
5	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani Prezentați procedura de audit și rezultatele/ recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Da	Conducere departament Responsabil PMI

Dezinfectante utilizate în procesul de producție, analize de laborator:

Denumire produs	Utilizare	Compozitia	Fraze de risc
Azotat de argint	Utilizat pentru prepararea solutiei volumetrice de azotat de argint,utilizata pentru titrari in analizele chimice de laborator.		H272,H314,H410
Acid clorhidric	Utilizat ca reactiv in laboratorul propriu pentru determinari volumetrice		H314,H290,H335
Acid acetic	Utilizat ca reactiv in laboratorul propriu pentru analize fizico-chimice		H290,H226,H314
Eter de petrol	Se utilizeaza ca reactiv pentru analize de laborator		H225,H304,H315,H336,H361f,H373,H411
Acid sulfuric	Se utilizeaza ca reactiv pentru analize de laborator		H290,H314
Aocool metilic	Se utilizeaza ca reactiv pentru analize de laborator		H225,H301,H311,H331,H370

C.4. UTILIZAREA APEI

C.4.1. Consumul de apa

Sursa de alimentare cu apa (de ex.rau, ape subterane, retea urbana)	Volum de apa captat (m ³ /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
Agricola International-sursa CRAB	Aproximativ 32.799 mc/an	- obtinere abur la centrala termica: 31.208,25 mc/an - scop potabil: 1.590,75 mc/an	0	0

C.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei
Recomandari BAT	150 l/ tona produs	130 l/ tona produs

Compararea cerintele BAT pentru utilizarea apei arata ca tehnicile folosite sunt BAT.

Cerinta BAT	Situatia in unitate
Cerinte pentru utilizarea eficienta a apei si reducerea cosumului de apa	
Masurarea consumurilor de apa pe categorii de activitati	Este contorizata alimentarea cu apa potabila de la reseaua orasului
Refacerea si izolarea retelei de apa calda si de abur	Periodic se verifica si se refac, daca este cazul, izolatiile la traseelor de agent termic
Detectarea si remedierea scurgerilor, control vizual si eventualele defectiuni se remediaza cat mai repede posibil	Pierderile de apa se depisteaza prin control vizual si eventualele defectiuni se remediaza cat mai repede posibil

Apa potabila

Alimentarea cu apa potabila se face din reseaua de alimentare a municipiului Bacau, in baza Contractului 135/25.05.2009 incheiat cu Compania Regionala de Apa Bacau.

Alimentarea se face prin racord **Dn 108x4 mm la reseaua OL Dn 219 x 6 mm** din strada Republicii, printr-un camin de bransare in care este montata si vana de sectionare. Pentru masurarea consumului de apa, pe conducta de racord la reseaua de alimentare cu apa este montat un apometru **Q = 60 mc/ora tip JS100, Dn 100 mm.**

Retea distributie in incinta: Distributia apei in incinta unitatii se realizeaza cu o conducta Dn 108x4 mm. Pe aceasta conducta sunt prevazute vane de sectionare si hidranti de incendiu amplasati la distante egale.

Lungimea retelei de distributie este de 900 m.

Apa potabila este pompata intr-un rezervor de inmagazinare semiingropat cu **V = 30 mc** fiind utilizata la centrala termica.

Pentru rezerva de incendiu, apa este inmagazinata intr-un rezervor semiingropat cu capacitatea **V = 200 mc**

Apa este utilizata:

- la grupurile sanitare dotate cu dusuri;
- la centrala termica pentru alimentare a statiei de tratare (dedurizare) a apei de adaos pentru cazanele de abur.

Distributia apei in incinta unitatii, se realizeaza cu o conducta din otel Dn 108 x 4 mm, prin intermediul unei statii de pompare echipata cu 3 electropompe SADU (una cu Q= 90 mc/h si doua cu Q = 20 mc/h). Pornirea si oprirea electropompelor se realizeaza automat in functie de presiunea din retea, cu ajutorul manometrelor de contact electric.

Pe aceasta conducta de distributie sunt prevazute vane de sectionare si hidranti de incendiu.

Lungimea retelei de distributie este de 900 m.

Sistemele de canalizare

Ca urmare a activitatii desfasurate in Fabrica de nutreturi combinate rezulta urmatoarele categorii de ape uzate:

- **Apele uzate** colectate in bazinul decantor tricompartimentat sunt aspirate si refulate printr-o statie de pompare submersibila, echipata cu doua electropompe (una in functiune si una de rezerva, 1A+1R), avand caracteristicile: Q= 18 mc/h, P= 2,2 kW, la retea de canalizare oraseneasca din strada Republicii printr-o conducta Dn 108 x 4 mm. Lungimea totala a conductelor si a colectoarelor de canalizare este de 1,6 km. Pentru preluarea apelor uzate menajere s-a incheiat contract cu RAGC Bacau.
- **Apele pluviale** din incinta unitatii sunt colectate printr-o retea de canalizare din tuburi de beton Dn 400 mm, cu lungime de L= 1,2 km, prevazuta cu camine de vizitare si sunt evacuate in lunca la limita terasei.

Canalizarea din incinta unitatii este in sistem divizor.

DEBITUL DE APE UZATE REZULTATE DIN CONSUM APA MENAJERA

Debitul de ape uzate se apreciaza ca reprezentand 80% din consumul de apa total de apa menajera:

Debite caracteristice	mc/zi	l/s
Quz zi med	3.24	0.07
Quz zi max	4.21	0.10
Quz zi min	1.26	0.03
Quz o max	0.46	0.13

Volumul de ape uzate calculat este:

Vuz min = 460 mc/an

Vuz med = 1182,6 mc/an

Vuz max = 1536,65 mc/an

Apa fiind incorporata in produs, **din consumul de apa tehnologica nu rezulta ape uzate tehnologice.**

Debit de apa uzata din spalare platforma betonata (2 zile/an).

De doua ori pe an are loc **spalarea platformei** betonate pe traseul de transport a utilajelor de transport care incarca/descarca materia prima/produsul finit.

V apa de spalare= **4, 8mc/an x 80% = 3,84mc/an = 0,010 mc/zi.**

Apele uzate provenite de la spalarea platormei betonate sunt evacuate in retea de canalizare menajera.

Din procesul tehnologic de fabricare a nutreturilor combinate nu rezulta ape uzate. Apa, sub forma de abur tehnologic obtinut in centrala termica proprie, este inclusa in produs in procesul de obtinere a granulelor de furaj din cerealele macinate.

Buncarele de produse finite nu se spala ci se curata mecanic. Dupa curatarea mecanica se face dezinfectia acestoraprin fumigare cu ajutorul unei societati specializate SC VADOFEN SRL .in baza contractului de prestari servicii NR. 25/6.01.2014.

Apele uzate menajere sunt colectate intr-o retea exterioara de canalizare din tuburi de beton Dn 200 mm, cu panta $i = 0,005$, cu camine de vizitare la distante de 40,0 m si la punctele de intersectii.

Conductele de canalizare , caminele de vizitare si cele colectoare sunt bituminate in interior si exterior in doua straturi pentru a preveni poluarea solului.

Apele uzate sunt colectate intr-un bazin decantor tricompartimentat. In acest bazin are loc un proces de preepurare mecanica apoi apele uzate sunt aspirate si refulate printr-o statie de pompare submersibila, echipata cu doua pompe toculator (una in functiune si una de rezerva, (1A+1R), avand caracteristicile: $Q = 18 \text{ mc/h}$, $P = 2,2 \text{ kW}$, la retea de canalizare oraseneasca din strada Republicii printr-o conducta Dn 108 x 4 mm.

Lungimea totala a conductelor si a colectoarelor de canalizare este de 1,6 km.

In prezent, din analiza dotarilor existente la punctul de lucru FNC, se pot concluziona urmatoarele:

- retea de canalizare cu caminele aferente punctului de lucru prezinta o stare tehnica corespunzatoare fiind igienizate, reparate si intretinute corespunzator;
- bazinul decantor tricompartimentat unde are loc preepurarea apelor uzate inainte de pompare la retea oraseneasca este intretinut corespunzator, societatea monitorizeaza volumule de ape uzate;

Calculul debitului de ape pluviale evacuate Q_{pluv} .

Debitul de ape pluviale evacuat de pe acoperisuri, de pe platformele betonate prin rigole betonate:

$$Q_{pluv} = m \times S \times \square \times I \quad [l/s]$$

$m = 0,8$ □ coeficient de reducere a debitului de calcul;

$S = 15.395,68 \text{ mp} = 1,54 \text{ ha}$ □ suprafata acoperis cladiri;

$S = 23.866 \text{ mp} = 2,39 \text{ ha}$ □ suprafata platforma betonata;

$S = 1.999,56 \text{ mp} = 0,19 \text{ ha}$ □ suprafata spatiu verde;

□ = 0,95 □ coeficient de scurgere acoperis cladiri;

$\alpha = 0,85$ α coeficient de scurgere platforma betonata;

$\alpha = 0,05$ α coeficient de scurgere spatiu verde;

$I = 110 \text{ l/s} \times \text{ha}$ α intensitatea ploii de calcul

$$Q_{\text{pluv.}} = 0,8 \times 110 (1,54 \times 0,95 + 2,39 \times 0,85 + 0,19 \times 0,05) = 309,72 \text{ l/s}$$

C.4.2.1. Recircularea apei

Natura procesului tehnologic nu permite folosirea apei recirculate.

C.4.2.2. Alte tehnici de minimizare

Se urmareste in permanenta minimizarea consumului de apa prin:

- remediarea imediata a defectiunilor aparute pe reseaua de distributie apa
- urmarirea consumului de apa prin citirea si inregistrarea contorilor
- asigurarea functionarii corecte a tuturor instalatiilor din grupurile sanitare si din laborator

D. PRINCIPALELE ACTIVITATI

D.1. INVENTARUL PROCESELOR

Denumirea procesului	Descrierea procesului si a etapelor/fazelor	Instalatii/Echipeamente/ Parametrii specifici de operare
Receptie materii prime	Primire materii prime vrac – cereale, sroturi, soia, ulei vegetal. Primire materii prime ambalate.	Transportoare, elevatoare, buncare descarcare. Magazie depozitare produse ambalate. Cantar 60 t – 2 buc.
Analiza materii prime	Efectuare determinari si masuratori parametri fizico-chimici	Laborator parametri fizico-chimici
Uscare cereale	Uscare porumb	2 bucati uscatoare cu gaz metan, capacitate 17,8 t – regim de functionare 8-12 h/zi, 0-90 zile pe an
Depozitare materii prime	Depozitare materii prime vrac, porumb, grau, srot soia, srot floarea soarelui, ulei	Buncare siloz pentru cereale, buncare industriale pentru sroturi, bazin ulei 80t, bazin ulei 19 t, bazin ulei 6t
Macinarea	Macinarea cerealelor si sroturilor	Mori verticale cu ciocanele tip Buhler, capacitate 25t/h/ buc. Regim de functionare intre 4-12 h zilnic
Dozarea si prepararea amestecului furajer	Cantarirea/integrarea produselor lichide si omogenizarea componentelor participante	Cantare electronice de 3 t, 1 t, 250 kg, 50 kg. Buncare de dozare macinisuri cerealiere sau srot 9 buc/ capacitate 15to/buc. Instalatie de microdozare componente Mixer amestecator 3,5 t

	conform rețetei de furaj	Transportoare, elevator dozare
Granularea furajului	Extrudarea furajului în matritele de granulare prin utilizarea de abur tehnologic și role de presare	Instalație de granulare Buhler cu capacitate de 8-15 t/h – 1 buc, Van Aarsen cu capacitate de 9-17 t/h – 1 buc, China – 6-12 t/h – 1 buc. Cazan de abur 4t/h – 2buc Regim funcționare 12h/zi, 6 zile/săptămână Transportoare, elevatoare
Ambalare	Ambalare la sac pentru cantități mici – 40 kg	Instalații semiautomate de înscuit – 2 buc
Stocare	Depozitare în buncare pentru livrări produs finit vrac	Buncare de depozitare produs finit 8 buc. din beton cu capacitate 140t și 9 buc. din tablă cu capacitate 100t.
Livrare	Livrare produse ambalate (saci) sau vrac	Cantar 60 t

D.2. DESCRIEREA PROCESELOR

Recepția și depozitarea

- Materiile prime vrac – cereale, sroturi, soia, ulei vegetal, sunt transportate cu mijloace auto speciale la spațiul de primire unde se recepționează cantitativ și calitativ, sunt cântărite pe cântar tip bascula (60 tone/buc) – 2 bucati

- Materiile prime sunt depozitate în silozuri (pentru cereale) sau în depozit (pentru materiile prime înscuite)

- siloz cereale 7.000 tone

- siloz tarate, srot de soia și srot de floarea soarelui 3.000 tone

→ capacitate depozitare materii prime = 10.000 tone

- Materiile prime înscuite (zooforturi, carbonat de calciu, fosfat de calciu) și Aminoacizi sintetici (lizina, metionina, cistina, antioxidant) sunt depozitate pe europaleti în depozitul de materii prime înscuite; depozitul este o construcție din beton. Construcția este compartimentată funcție de materiile depozitate.

Uscarea cerealelor

În cazul în care este necesară reducerea procentului de umiditate, materia primă este trimisă la secția de condiționare și uscare a cerealelor în care este montată o instalație de uscare. Uscarea se realizează în Uscătoare (2 bucati), cu capacitatea de 17,8 to/h, ce funcționează cu gaze naturale. Regimul de funcționare este 8-12 h/zi, 0-90 zile/an. Produsele uscate sunt transportate la silozurile de depozitare.

Macinarea

Conform fluxului tehnologic produsele cerealiere din buncarele pe sortimente (**4 buc. x 20 to/buc = 80 tone**) sunt dirijate printr-un snec în palnia de alimentare a morilor cu ciocanele. După macinare, produsele sunt transportate la buncarele de dozare produse macinate (**18 buncare cu capacitatea de 20 tone/buc**). → **capacitate depozitare buncare de dozare produse macinate = 360 tone**

Macinarea cerealelor și a sroturilor se realizează prin mori cu ciocan vertical tip Buhler având următoarele caracteristici tehnice:

- capacitate de macinare 25 tone/ora
- număr bucati 2
- regim de funcționare 4-12 ore/zi

Desprafuirea zonei de sortare (asa zisa zona de macinis) și zona de macinare se realizează cu 2 filtre celulare tip Buhler din tesaturi speciale care asigură desprafuirea aerului și reținerea prafului cu dirijarea prafului în saci din material textil PNA interschimbabili. Aerul desprafuit este aspirat și refulat prin intermediul unor conducte de aspirație racordate la doua ventilatoare centrifugale unul cu capacitatea de 85 mc/ora și cel de al doilea de 60 mc/ora.

Aerul desprafuit este aspirat și refulat în exteriorul clădirii prin cele două ventilatoare. În punctul de dispersie a aerului în exteriorul clădirii conducta este prevăzută cu un deflector montat la 1,5 m deasupra clădirii. Pornirea și oprirea ventilatorului este automatizată în funcție de microclimatul din hală.

Dozare – cântărire - malaxare

Produsele macinate și depozitate în buncarele pe sortimente sunt transportate la instalația de dozare. Dozarea se realizează electronic și este automatizată, se realizează prin două cântăre electronice 2 (1A + 1R) în funcție de rețeta de fabricație a nutreturilor pe specii și categorii de vârstă.

După dozare, produsele sunt dirijate la instalația de malaxare unde împreună cu produsele neomogenizate provenite din buncarele de dozare (9 buc. x 15 to/buc) sunt malaxate.

Malaxarea se realizează cu un malaxor tip Buhler care are următoarele caracteristici:

capacitate: 6,3 mc

durata de malaxare: 6 minute/sarja

numărul de sarje: 100 sarje/12 ore

Granulare

Conform procesului tehnologic, granulara produselor se realizează prin amestecul de abur tehnologic de la centrala termică și produsele provenite de la instalația de malaxare.

Granulara nutreturilor se realizează prin următoarele utilaje:

granulator tip Buhler cu capacitatea de **10 tone/ora – 1 bucată**

granulator tip Van Aarsen cu capacitatea de **16 tone/ora – 2 bucati**

granulator fabricație China cu capacitate de **9 tone/ora – 1 bucată**

După granulare, urmează răcirea produsului finit și transportul la buncarele de depozitare produs finit.

Răcirea produsului finit se realizează cu 2 ventilatoare unul cu capacitatea de 300 mc/h și unul cu capacitatea de 60 mc/h.

Desprafuirea zonei de dozare și granulare se realizează cu 1 filtru celular tip Buhler din tesaturi speciale care asigură desprafuirea aerului și reținerea prafului cu dirijarea prafului în saci din material textil PNA interschimbabili. Aerul desprafuit este aspirat și refulat prin intermediul unor conducte de aspirație racordate la un ventilator centrifugal cu capacitatea de 60 mc/ora.

Aerul desprafuit este aspirat și refulat în exteriorul clădirii prin cele două ventilatoare. În punctul de dispersie a aerului în exteriorul clădirii conducta este prevăzută cu un deflector montat la 1,5 m deasupra clădirii. Pornirea și oprirea ventilatorului este automatizată în funcție de microclimatul din hală.

Insacuire/Ambalare

În conformitate cu procesul tehnologic, are loc insacuirea cantităților mai mici prin intermediul a 2 instalații semiautomate de insacuit, pentru cantități mai mici de 40 kg. Acest proces are loc în funcție de cererea produselor și se face doar atunci când există cerere și/sau comenzi ferme de furaj insacuit.

Stocare – Livrare

Depozitarea produselor finite se realizează în:

- ❖ 8 buncare de beton, cu capacitatea 140 tone/buc (înălțimea construcției 22 m)

→ *capacitate depozitare produse finite în buncare beton = 1.120 tone*

- ❖ 9 buncare din confecții metalice, cu capacitatea de 100 tone/buc (înălțimea construcției 16 m)

→ *capacitate depozitare produse finite în buncare metalice = 900 tone*

Capacitatea totală de depozitare a produselor finite este de 2.020 to.

Din aceste buncare, se distribuie produsele finite spre mijloacele de transport.

În paralel, există două instalații semiautomate de insacuire în saci de 40 kg unde se insacuieste nutretul combinat ce se distribuie la terți în cantități mai mici.

Livrarea în saci reprezintă cca. 5 % din capacitatea totală.

D.3. INVENTARUL IESIRILOR (PRODUSELOR)

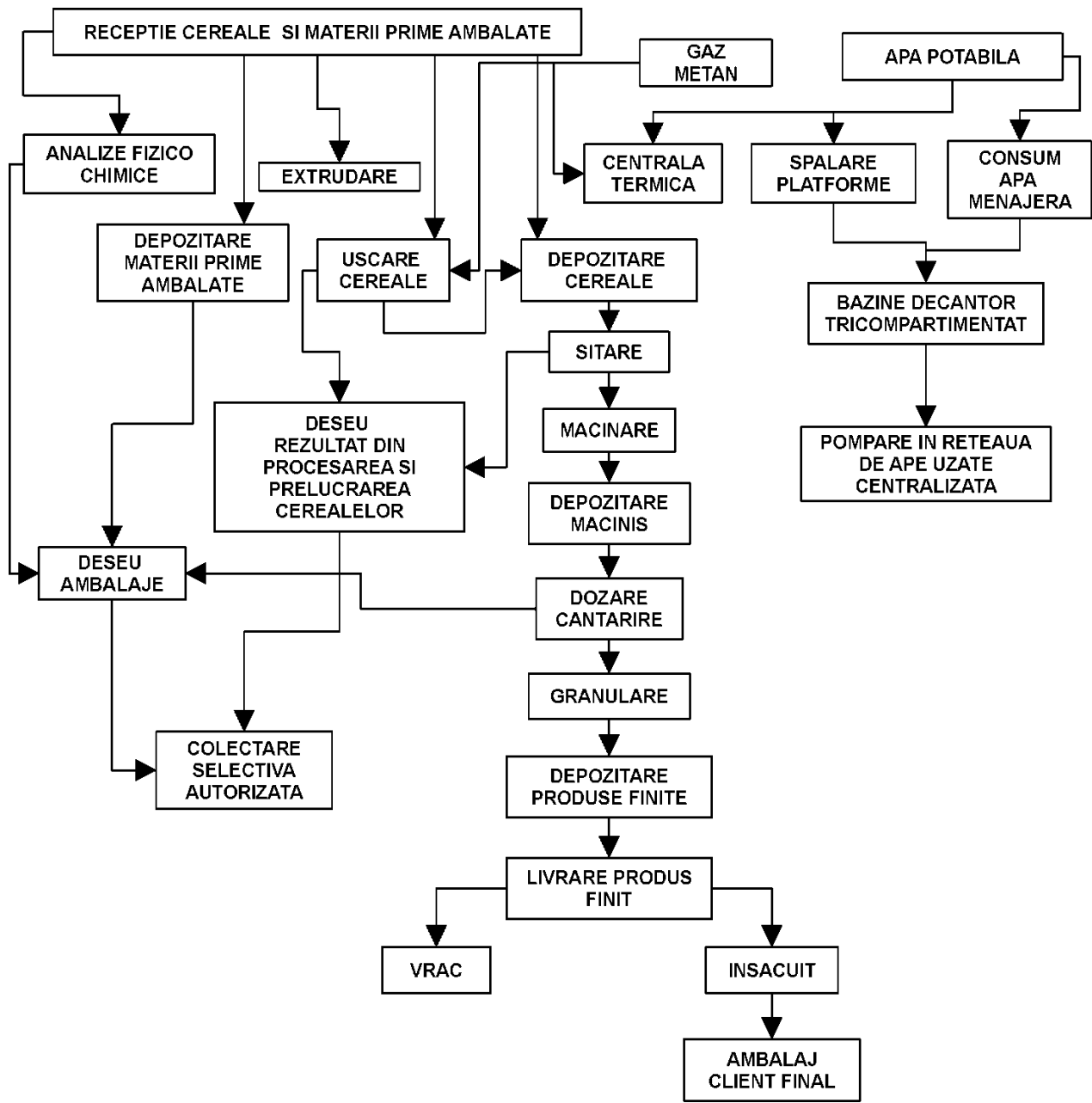
Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitate anuală de produs
Fabricare nutreturi combinate	Nutreturi combinate	Furajare pasari, porci	Maxim 127.500 tone/an

D.3.1. Inventarul ieșirilor (deșeurilor), cantitatea, impactul asupra apelor

Referinta deseului	Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al deseurilor)	Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) Periculoase, nepericuloase, inerte	Cuantificati fluxurile de deseuri to/an sau m ³ /an	Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? -traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
1	Activitatile de curatare si sortare a cerealelor (materia prima)	Materii care nu se preteaza consumului sau procesarii Cod 02.03.04	Nepericuloase	80-90 to/an 160-180 mc/an	Stocare temporara in containere speciale si predate catre societati autorizate (ex.SOMA)
2	Activitatea de laborator	Deseuri organice si anorganice cu continut de substante periculoase de la laborator Cod 16.03.03* / 16.03.05*	Periculoase	0,01-0,012 to/an 0,01-0,012 mc/an	Stocare temporara in recipiente speciale si predate catre societati autorizate pentru neutralizare (ex.DEMECO)
3	Curățirea căminelor, bazinului decantor, rețelilor de canalizare	Nămol de la epurarea apelor uzate orasenesti Cod 19.08.05	Nepericuloase	2,5 to/an 1-1,5 mc/an	Preluat de catre societati autorizate (ex.SOMA)
4	Activitati administrative	Deseuri municipale amestecate Cod 20.03.01	Nepericuloase	2,5 to/an 4-5 mc/an	Stocare in containere amplasate pe platforma betonata, preluate de catre serviciul de salubritate (ex.SOMA)
5	Activitati de Întreținere și reparații	Metale feroase/Fier vechi Cod 17.04.05	Nepericuloase	8-10 to/an 3-5 mc/an	Depozitare pe platforma betonata si predate catre societati autorizate pentru valorificare (ex.SOMA)
6	Activitati de ambalare	Ambalaje de hartie si carton Cod 15.01.01	Nepericuloase	3-4 to/an 80-90 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.DEMECO)
7	Activitati de ambalare	Ambalaje de materiale plastice (folie, rafie) Cod 15.01.02	Nepericuloase	5-6 to/an 60-70 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.DEMECO)
8	Activitati de ambalare	Ambalaje mixte Cod 15.01.06	Nepericuloase	9-10 to/an 70-80 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.DEMECO)

9	Activitati de productie si administrative	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur Cod 20.01.21*	Periculoase	0,08-0,1 to/an 0,01-0,02 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.RECOLAMP)
10	Activitati de productie si administrative	Materiale plastice Cod 20.01.39	Nepericuloase	5-6 to/an 10-12 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.DEMECO)
11	Activitatea de laborator si de dezinfectie si dezinsectie	Ambalaje contaminate Cod 15.01.10*	Periculoase	0,003-0,005 to/an 0,001-0,002 mc/an	Stocare temporara in recipiente speciale si predate catre societati autorizate pentru neutralizare (ex.DEMECO)
12	Activitatea de intretinere echipamente/mot oare	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere Cod 13.02.05* / 13.02.08*	Periculoase	0,1-0,2 to/an 0,1-0,2 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.DEMECO)

D.4. DIAGramele ELEMENTELOR PRINCIPALE ALE INSTALATIEI



Receptia si depozitarea

- Materiile prime vrac – cereale, sroturi, soia, ulei vegetal, sunt transportate cu mijloace auto speciale la spatiul de primire unde se receptioneaza cantitativ si calitativ, sunt cantarite pe cantar tip bascula (60 tone/buc) – 2 bucati
- Materiile prime sunt depozitate in silozuri (pentru cereale) sau in depozit (pentru materiile prime insacuite)

- siloz cereale 7.000 tone
- siloz tarate, srot de soia si srot de floarea soarelui 3.000 tone

→ capacitate depozitare materii prime = 10.000 tone

- Materiile prime insacuite (zooforturi, carbonat de calciu, fosfat de calciu) și Aminoacizi sintetici (lizina, metionina, cistina, antioxidant) sunt depozitate pe europaleti în depozitul de materii prime insacuite; depozitul este o construcție din beton. Construcția este compartimentată în funcție de materiile depozitate.

Uscarea cerealelor

În cazul în care este necesară reducerea procentului de umiditate, materia primă este trimisă la secția de condiționare și uscare a cerealelor în care este montată o instalație de uscare. Uscarea se realizează în Uscătoare (2 bucăți), cu capacitatea de 17,8 to/h, ce funcționează cu gaze naturale. Regimul de funcționare este 8-12 h/zi, 0-90 zile/an. Produsele uscate sunt transportate la silozurile de depozitare.

Macinarea

Conform fluxului tehnologic produsele cerealiere din buncarele pe sortimente (**4 buc. x 20 to/buc = 80 tone**) sunt dirijate printr-un șneac în palnia de alimentare a morilor cu ciocanele. După macinare, produsele sunt transportate la buncarele de dozare produse macinate (**18 buncare cu capacitatea de 20 tone/buc**). → **capacitate depozitare buncare de dozare produse macinate = 360 tone**

Macinarea cerealelor și a sroturilor se realizează prin mori cu ciocan vertical tip Buhler având următoarele caracteristici tehnice:

- capacitate de macinare 25 tone/oră
- număr bucăți 2
- regim de funcționare 4-12 ore/zi

Desprafuirea zonei de sortare (asa zisa zona de macinis) și zona de macinare se realizează cu 2 filtre celulare tip Buhler din țesături speciale care asigură desprafuirea aerului și reținerea prafului cu dirijarea prafului în saci din material textil PNA interschimbabili. Aerul desprafuit este aspirat și refulat prin intermediul unor conducte de aspirație racordate la două ventilatoare centrifugale unul cu capacitatea de 85 mc/oră și cel de al doilea de 60 mc/oră.

Aerul desprafuit este aspirat și refulat în exteriorul clădirii prin cele două ventilatoare. În punctul de dispersie a aerului în exteriorul clădirii conducta este prevăzută cu un deflector montat la 1,5 m deasupra clădirii. Pornirea și oprirea ventilatorului este automatizată în funcție de microclimatul din hală.

Dozare – cântărire - malaxare

Produsele macinate și depozitate în buncarele pe sortimente sunt transportate la instalația de dozare. Dozarea se realizează electronic și este automatizată, se realizează prin două cântăre electronice 2 (1A + 1R) în funcție de rețeta de fabricație a nutreturilor pe specii și categorii de vârstă.

După dozare, produsele sunt dirijate la instalația de malaxare unde împreună cu produsele neomogenizate provenite din buncarele de dozare (9 buc. x 15 to/buc) sunt malaxate.

Malaxarea se realizează cu un malaxor tip Buhler care are următoarele caracteristici:

- capacitate: 6,3 mc
- durata de malaxare: 6 minute/sarjă
- numărul de sarje: 100 sarje/12 ore

Granulare

Conform procesului tehnologic, granulara produselor se realizeaza prin amestecul de abur tehnologic de la centrala termica si produsele provenite de la instalatia de malaxare.

Granulara nutreturilor se realizeaza prin urmatoarele utilaje:

granulator tip Buhler cu capacitatea de **10 tone/ora – 1 bucata**

granulator tip Van Aarsen cu capacitatea de **16 tone/ora – 2 bucati**

granulator fabricatie China cu capacitate de **9 tone/ora – 1 bucata**

Dupa granulare, urmeaza racirea produsului finit si transportul la buncarele de depozitare produs finit.

Racirea produsului finit se realizeaza cu 2 ventilatoare unul cu capacitatea de 300 mc/h si unul cu capacitatea de 60 mc/h.

Desprafuirea zonei de dozare si granulare se realizeaza cu 1 filtru celular tip Buhler din tesaturi speciale care asigura desprafuirea aerului si retinerea prafului cu dirijarea prafului in saci din material textil PNA interschimbabili. Aerul desprafuit este aspirat si refulat prin intermediul unor conducte de aspiratie racordate la un ventilator centrifugal cu capacitatea de 60 mc/ora.

Aerul desprafuit este aspirat si refulat in exteriorul cladirii prin cele doua ventilatoare. In punctul de dispersie a aerului in exteriorul cladirii conducta este prevazuta cu un deflector montat la 1,5 m deasupra cladirii. Pornirea si oprirea ventilatorului este automatiata in functie de microclimatul din hala.

Insacuire/Ambalare

In conformitate cu procesul tehnologic, are loc insacuirea cantitatilor mai mici prin intermediul a 2 instalatii semiautomate de insacuit, pentru cantitati mai mici de 40 kg. Acest proces are loc in functie de cererea produselor si se face doar atunci cand exista cerere si/sau comenzi ferme de furaj insacuit.

Stocare – Livrare

Depozitarea produselor finite se realizeaza in:

- ❖ 8 buncare de beton, cu capacitatea 140 tone/buc (inaltimea constructiei 22 m)

→ **capacitate depozitare produse finite in buncare beton = 1.120 tone**

- ❖ 9 buncare din confectii metalice, cu capacitatea de 100 tone/buc (inaltimea constructiei 16 m)

→ **capacitate depozitare produse finite in buncare metalice = 900 tone**

Capacitatea totala de depozitare a produselor finite este de 2.020 to.

Din aceste buncare, se distribuie produsele finite spre mijloacele de transport.

In paralel, exista doua instalatii semiautomate de insacuire in saci de 40 kg unde se insacuieste nutretul combinat ce se distribuie la terti in cantitati mai mici.

Livrarea in saci reprezinta cca. 5 % din capacitatea totala.

D.4.1.1. Alimentarea cu energie electrică

Alimentarea cu energie electrica se face prin bransament la cel mai apropiat post TRAFU in zona, prin contract cu E-ON Electrica.

Transformatoarele aflate in dotarea societatii folosesc ca agent de racire uleiul de transformator aditivat cu antioxidanti din punct de vedere calitativ corespunzand STR 12780/88 fara a contine compusi policlorurati.

În cazul apariției unei defecțiuni service-ul este asigurat de SDEE Bacău acesta asigurând verificarea periodică și schimbul de ulei conform unui program prestabilit, neexistând pericolul contaminării solului prin scurgeri necontrolate de ulei.

Corespunzător capacității de producție, consumul anual este de 1.047.048 KWh/an.

Prin tehnologia nou adoptată s-a urmărit reducerea consumurilor energetice fiind implementate măsuri de întreținere și gospodărire a echipamentelor din dotare-sisteme de condiționare ale aerului, motoare și mecanisme de antrenare, sisteme de încălzire ale spațiilor și apei calde.

Consumul de energie electrică la nivelul anului 2023 a fost de **3.997.157 Kwh**.

D.4.1.2. Alimentarea cu gaze naturale

Alimentarea cu gaz metan se face prin stația de reglare măsurare aflată în perimetrul administrativ al societății.

Consumul de gaze naturale la nivelul anului 2023 a fost de **890.692 Nmc/an**.

D.5. SISTEMUL DE EXPLOATARE

Ținând cont de condițiile de exploatare din punct de vedere al protecției mediului sursele generatoare de emisii poluatoare sunt prevăzute cu sisteme de informații, control și monitorizare al mediului.

D.5.1. Condiții anormale

Procesul tehnologic de obținere a nutrețurilor combinate este un proces automatizat.

În cazul apariției unor defecțiuni ale echipamentelor din dotare nu există riscul de apariție a emisiilor în factorii de mediu. Defecțiunilor ce pot apărea sunt vizualizate în tabloul de comandă și se poate interveni în scurt timp de către personalul specializat.

În ceea ce privește centralele termice pentru producerea aburului tehnologic sunt prevăzute cu sisteme automatizate de pornire/oprire, sisteme de monitorizare a procesului de ardere a carburantului.

D.6. STUDII PE TERMEN MAI LUNG CONSIDERATE A FI NECESARE

Nu este cazul.

D.7. CERINTE CARACTERISTICE BAT

Prin tehnologia aplicată de fabricare a furajelor combinate într-o linie tehnologică modernizată conduce la:

- utilizării eficiente a materiei prime și implicit reducerea cantității de deșeur;
- utilizarea utilajelor la capacitatea maximă proiectată care conduce la utilizarea rațională a resurselor de apă, energie electrică și abur tehnologic

D.7.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Societatea se află în plin proces de obținere a certificării ISO 14001/2005, și totodată până la obținerea certificării aplică în procesele de producție procedurile de bune practici în domeniul zootehnic și respectă

cerintele autoritatilor pentru protectia mediului inclusiv cele privind managementul deseurilor si raportarea emisiilor de poluanti in aer pentru registrul poluantilor emisi.

Obiectivele societatii :

- Reducerea consumurilor specifice de utilitati - energie si apa;
- Gestionarea deseurilor si urmarirea minimizarii acestora;
- Urmarierea nivelelor de emisii prin monitorizarea punctelor generatoare in vederea eficientizarii sistemelor de depoluare si limitarea acestora;
- Dotarea instalatiilor conform celor mai bune tehnici disponibile cu echipamente ce folosesc sisteme automate de dozare, controlul automat al parametrilor;
- La alegerea utilajelor s-a tinut seama de capacitatea de productie, dispozitivele moderne de urmarire cu care sunt dotate echipamentele lucrând la parametri maximi.

D.7.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

Societatea, prin managementul de dezvoltare, are organizat un departament de protectie si securitate ce s-a ocupat cu intocmirea si obtinerea avizelor:

- Planul de prevenire și stingere a incendiilor;
- Planul de prevenire și combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase;
- Procedură privind modul de acțiune în caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la o poluare.

Societatea are desemnat un departament ce se ocupa cu instruirea personalului in acest sens și urmarirea aplicarii masurilor din planurile aprobate.

D.7.3. Cerințele relevante suplimentare pentru activitățile specifice

Nu este cazul.

D.8. MINIMIZAREA EMISIILOR DIN SURSE PUNCTIFORME IN AER

Sursele de generare a emisiilor punctiforme in atmosfera sunt:

- Surse punctiforme - procese de ardere a combustibililor la centrala termica (gaz metan)

D.8.1. Emisii si reducerea poluarii

Emisii si reducerea poluarii.

Centrala termica. Cazanele ABA și Pifati.

Anul 2022

Nr crt	Sursa generatoare	Poluant	Cazan ABA	Cazan PIFATI	Ord. 462/1993 mg/mc
1	Centrala termica	CO	0	0	100
		SO2	0	0	35
		NOx	96,6	98,2	350

***valori Buletin de masuratori emisii nr.15/18.03.2022, emis de LABROM BACAU

Anul 2023

Nr crt	Sursa generatoare	Poluant	Cazan ABA	Cazan PIFATI	Ord. 462/1993 mg/mc
1	Centrala termica	CO	0	0	100
		SO2	0	0	35
		NOx	89,4	94,7	350

***valori Buletin de masuratori emisii nr.20/10.03.2023, emis de LABROM BACAU

Anul 2024

Nr crt	Sursa generatoare	Poluant	Cazan ABA	Cazan PIFATI	Ord. 462/1993 mg/mc
1	Centrala termica	CO	12,0	<1,25	100
		SO2	<2,86	<2,86	35
		NOx	76,0	64,0	350

***valori Raport de încercare PI2401766/15.03.2024, emis de ALS LIFE SCIENCES SRL PRAHOVA

Din punct de vedere al concentratiilor, emisiile **se incadreaza in concentratiile maxim admise prin Ordinul 462/1993.**

Aer emisii – pulberi totale. Cosurile de evacuare de la Instalatia sectiei de macinare si de la instalatia sectiei de dozare, cantarire si granulare

Anul 2022

Nr crt	Poluant	Secția macinare	Secția dozare, cantarire și granulare	Limita max.admis.AIM (mg/Nmc)
1	Pulberi totale din emisii	7,09	6,11	20

***valori Raport încercare nr.185/13.07.2022, emis de Laborator APM BACAU

Anul 2023

Nr crt	Poluant	Secția macinare	Secția dozare, cantarire și granulare	Limita max.admis.AIM (mg/Nmc)
--------	---------	-----------------	---------------------------------------	-------------------------------

1	Pulberi totale din emisii	1,80	1,54	20
---	---------------------------	------	------	----

***valori Raport încercare PI2306730/18.07.2023, emis de ALS LIFE SCIENCES SRL PRAHOVA

D.8.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Conform managementului societății se efectuează măsurători periodice privind concentrația noxelor pe locurile de muncă, valorile acestora situându-se în limitele admise conform reglementărilor Ministerului Sănătății și Protecției Muncii.

Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului.

Echipament de lucru: salopeta, cizme, bonete, manșuri, halate.

D.8.3. Echipamente de depoluare

Pentru fiecare fază relevantă a procesului/punct de emisie și pentru fiecare poluant, indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeți amplasarea sistemelor de ventilație și supapele de siguranță sau rezervele. Unde nu există, menționați că nu există.

Corespunzător fluxului tehnologic de obținere a furajelor combinate, punctele de emisie pentru poluanți și echipamentele de depoluare utilizate sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Centrala termică cu combustibil gaze naturale	Cos evacuare	CO NOx SO2	Cos evacuare forțată, filtre	Existent

D.8.4. Studii de referință

Există studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular?

Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Nu este cazul.

D.8.5. Emisii de Compuși Organici Volatili

Acolo unde există emisii de COV, identificați principalii constituenți chimici ai emisiilor și evaluați ce se întâmplă cu aceste substanțe chimice în mediu.

Nu este cazul

D.8.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Cerința BAT	Situația în instalație
Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a	Nu este cazul

stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materiilor prime utilizate?

Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

D.9. MINIMIZAREA EMISIILOR FUGITIVE IN AER

Sursele de emisii fugitive

- Surse difuze: - emisii de la sectiile: macinare; dozare-cantarire-malaxare; granulare
- Surse difuze: autovehiculele pentru transportul materiilor prime si a produsului finit

Corespunzator fluxurilor tehnologice de obtinere a furajelor combinate punctele de emisie fugitive pentru poluanti si echipamentele de depoluare utilizate sunt prezentate in tabelul de mai jos:

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echiptament de depoluare identificat	Propus sau existent
Sectia macinare	Acoperis cladire	pulberi	2 filtre de desprafuire tip Buhler si 2 ventilatoare centrifugale: unul cu capacitatea de 85 mc/minut si cel de al doilea de 60 mc/minut.*	Existent
Sectia dozare-cantarire-malaxare	Acoperis cladire	pulberi	1 filtru de desprafuire tip Buhler si 1 ventilatoar centrifugal: cu capacitatea de 60 mc/minut.*	Existent
Sectia granulare	Acoperis cladire	pulberi		Existent

* Aceasta instalatie cu filtre din tesaturi speciale asigura desprafuirea aerului, retinerea prafului si dirijarea acestuia in saci din material PNA interschimbabili.

Aerul desprafuit este aspirat si refulat in exteriorul cladirii prin intermediul ventilatoarelor printr-o conducta Dn 159x6 mm. In punctul de dispersie a aerului in exteriorul cladirii conducta este prevazuta cu un deflector montat la 1,5 m deasupra cladirii.

Pornirea si oprirea ventilatorului este automatizata in functie de microclimatul din hala – procesul de fabricatie se intrerupe automat in momentul in care filtrele de desprafuire nu sunt curatate.

Traficul auto genereaza de asemenea emisii de NO₂, CO si SO₂ si pulberi. Frecventa traficului este redusa:

In plus, se utilizeaza numai mijloace auto cu noxe reduse in limitele legale astfel incat emisiile nu sunt semnificative.

D.9.1. Studii suplimentare

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de planul de măsuri obligatorii.

Nu este cazul.

D.9.2. Emisii de pulberi si fum

Descrieți în următoarele căsuțe poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative; Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu:

Cerinta BAT	Situatia in instalatie
Reținerea pulberilor de la operațiile tehnologice. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizată	Retinerea pulberilor se face cu instalatii de desprafuire tip Buhler conform descrierii de la punctul 4.10.
Acoperirea rezervoarelor	Nu este cazul.
Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite	Nu este cazul
Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitării, paravânturi	Nu este cazul
Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evită transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt	Da, la intrarea și ieșirea din amplasament a fiecarui auto
Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notați necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor	Nu este cazul
Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces	Nu este cazul

D.9.3. Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza:

Nu este cazul.

D.9.4. Sisteme de ventilatie

Oferiți informații despre sistemele de ventilare după cum urmează:

Identificati fiecare sistem de ventilatie	Tehnici utilizate pentru minimalizarea emisiilor
Sistem de exhaustare	sectia macinare: 2 ventilatoare centrifugale: unul cu capacitatea de 85 mc/minut si cel de al doilea de 60 mc/minut sectia dozare-cantarire-malaxare + sectia dozare: 1 ventilatoar centrifugal: cu capacitatea de 60 mc/minut

D.10. REDUCEREA EMISIILOR DIN SURSE PUNCTIFORME IN APA DE SUPRAFATA SI CANALIZARE

D.10.1.Sursele de emisie

Cantitatile de ape uzate se prezinta astfel:

cantitati medii zilnice de ape uzate menajere: 4,21 mc/zi – 1.305,2 mc/an se descarca in retea de canalizare exterioara si de aici bazinul decantor tricompartimentat de unde se pompeaza la retea oraseneasca

Sursa de apa uzata	Metode de minimalizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Activitate igienico-sanitara, ape menajere	Monitorizarea consumurilor de apa potabila	Preepurare mecanica	Apele uzate menajere se descarca in retea de canalizare din incinta unitatii si de aici bazinul decantor tricompartimentat de unde se pompeaza la retea oraseneasca
Ape meteorice	Nu este cazul	Nu este cazul	Apele pluviale din incinta unitatii sunt colectate printr-o retea de canalizare din tuburi de beton si sunt evacuate in lunca la limita terasei

CONFORMAREA CU CERINTELE BAT PENTRU MANAGEMENTUL APELOR UZATE

Cerinte BAT	Situatia in unitate
Ape uzate menajere	
Apele uzate menajere se pot descarca in canalizarea locala pentru a fi epurate in statia proprie sau se pot colecta si transporta in vederea unei epurari ulterioare intr-o statie exterioara	descarca in retea de canalizare din incinta unitatii si de aici bazinul decantor tricompartimentat de unde se pompeaza la retea oraseneasca in baza Contractului incheiat cu SC Agricola International SA.

Ape meteorice	
<p>Apele pluviale necontaminate pot fi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • lasate sa se infiltreze in sol • colectate in rigole si descarcate in receptori naturali • colectate separat si refolosite 	<p>Apele pluviale din incinta unitatii sunt colectate printr-o retea de canalizare din tuburi de beton si sunt evacuate in lunca la limita terasei</p>

D.10.2. Minimizarea cantitatilor de ape uzate tehnologice si a incarcarii acestora

Justificați cazurile în care consumul apei nu este minimizat sau apa uzată nu este reutilizată sau recirculată

Apa tehnologica, utilizata in scopul producerii de abur in centrala termica proprie, intra in produsul finit la faza de granulare, astfel ca nu rezulta ape uzate tehnologice.

D.10.3. Separarea apei meteorice

Confirmați că apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate industriale și identificați orice zonă în care există un risc de contaminare a apelor de suprafață.

Evacuarea apelor din amplasament se face in sistem divizor. Apele meteorice se colecteaza prin retea separata; nu vin in contact cu materiile prime si cu produsele finite, evacuarea lor facandu-se separat.

D.10.4. Compozitia efluentului

Identificați principalii compuși chimici ai efluentului preepurat (inclusiv sub forma de CCO) și ce se întâmplă cu ei în mediu.

Din Punct de vedere sanitar-veterinar in acest domeniu de activitate nu se recomanda utilizarea prin recirculare dupa preepurare.

D.10.5. Ape tehnologice (ape de spalare)

Ape tehnologice (ape de spalare)

Din analiza apelor uzate rezultate, conform buletinului de analiza nr. 01/04.03.2022 rezulta:

Componen t-in special sub forma CCO	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu ea in mediu)	Mg/l	LIMITA ADMISA conform CONTRACT
pH	Bazin decantaor tricompartimentat + statie de pompe	Evacuare in statia de epurare oraseneasca	7,04	6,5-8,5
Materii in suspensie			292,0	350
CBO5			103,88	300
CCO-Cr			322,45	500

NH4			18,33	30
P			2,86	5
H2S			1,148/0,378	/1
Sulfati			135,44	600
Subst. Extr.			18,0	30
Detergenti			3,456	25
Cloruri			205,6	500

Din analiza apelor uzate rezultate, conform buletinului de analiza nr. 01/23.01.2023 rezulta:

Componen t-in special sub forma CCO	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu ea in mediu)	Mg/l	LIMITA ADMISA conform CONTRACT
pH	Bazin decantaor tricompartimentat + statie de pompe	Evacuare in statia de epurare oraseneasca	7,38	6,5-8,5
Materii in suspensie			288,0	350
CBO5			103,5	300
CCO-Cr			321,92	500
NH4			12,93	30
P			2,08	5
H2S			1,514/0,257	/1
Sulfati			135,45	600
Subst. Extr.			18,0	30
Detergenti			2,865	25
Cloruri			143,23	500

Din analiza apelor uzate rezultate, conform buletinului de analiza nr. 01/19.02.2024 rezulta:

Componen t-in special sub forma CCO	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu ea in mediu)	Mg/l	LIMITA ADMISA conform CONTRACT
pH	Bazin decantaor tricompartimentat + statie de pompe	Evacuare in statia de epurare oraseneasca	7,47	6,5-8,5
Materii in suspensie			200,0	350
CBO5			119,75	300
CCO-Cr			374,7	500
NH4			19,04	30
P			3,87	5
H2S			1,805/0,252	/1
Sulfati			153,16	600
Subst. Extr.			14,8	30
Detergenti			4,148	25
Cloruri			165,9	500

Nu exista descarcari in ape de suprafata sau subterane.

D.11. EMISII FUGITIVE/ PIERDERI SI SCURGERI IN APELE DE SUPRAFATA, IN APA SUBTERANA SI PE SOL

Nu este cazul.

D.11.1. Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza

Nu este cazul.

D.11.2.Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizați planul (planurile) de amplasament, care identifică traseul tuturor drenurilor conductelor și canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea).	DA	Plan rețele de canalizare	Fabrica este prevazuta cu rețele în sistem divizor de colectare ape uzate, tehnologice si menajere

D.11.3.Zone cu poluare potentiala

Pentru fiecare zonă în care există posibilitatea ca activitățile să polueze apa subterană, confirmați că structurile instalației (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate și că straturile izolatoare corespund fiecăreia dintre cerințele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformează, indicați data până la care se vor conforma. Introduceți referințele corespunzătoare instalației dumneavoastră și extindeți tabelul dacă este necesar.

Zone potențiale de poluare

Cerinta	De ex. zona de descarcare a rezervoarelor	De ex. depozit de materii prime	De ex. depozit de produse	De ex. depozit de deseuri
Confirmați conformarea sau o dată pentru conformarea cu prevederile pentru:				
▪ suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă	DA	DA	DA	DA
▪ cuve etanșe de reținere a deversărilor	DA	DA	DA	DA
▪ îmbinări etanșe ale construcției	DA	DA	DA	DA
▪ conectarea la un sistem etanș de drenaj	DA	DA	DA	DA

D.11.4. Cuve de retentie

Pe amplasament nu sunt rezervoare care sa necesite existenta unor cuve de retentie.

Nota: Pe amplasament nu sunt rezervoare cu cuve de retentie

Pentru fiecare rezervor care contine lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmati faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceti datele corespunzatoare instalatiei analizate si repetati tabelul daca este necesar.

Cerinta					
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate. Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga/colecteze catre un punct de colectare un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie					
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafetele de siguranta					
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete					
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor					
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare					
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie, unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata					
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)					
Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.					

D.11.5. Alte riscuri asupra solului

In amplasamentul **FNC** nu exista alte depozite pentru materiale ce ar putea constitui surse de poluare ale solului si subsolului in conditiile respectarii masurilor de depozitare impuse.

Deversarea accidentală a apelor uzate peste bazinele decantor tricompartimentat nu se poate întâmpla întrucât stația de pompe care pompează apa în rețeaua de canalizare orășenească este automatizată și porneste funcție de nivelul apei din bazin.

D.12. EMISII ÎN APE SUBTERANE

Nu este cazul.

D.12.1. Măsurile de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.

Frecvența controlului și personalul responsabil

Rețeaua de apă potabilă, rețeaua de canalizare; caminele și bazinul decantor tricompartimentat sunt inspectate periodic conform Programului de inspecție și reparații. Inspecția este efectuată de personal de întreținere.

Cum se face întreținerea?

Periodic se va face o inspecție vizuală, defecțiunile constatate se vor remedia imediat.

Se vor efectua toate reparațiile la defecțiunile constatate în urma inspecției conform Programului de inspecție și reparații

- Există sume cu această destinație prevăzute în bugetul anual al firmei?

Se alocă sume din bugetul societății pentru această destinație.

<p>Măsurile de precauție care sunt luate pentru prevenirea poluării apei subterane</p>	<p>Măsurile care s-au luat pentru prevenirea poluării apei subterane sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - întreaga platformă este betonată - rețelele de canalizare, caminele de vizitare și cele colectoare sunt bituminate în interior și exterior în două straturi pentru a preveni poluarea solului - apele pluviale din incinta unității sunt colectate printr-o rețea de canalizare din tuburi de beton Dn 400 mm, - întreținerea rețelelor de canalizare și a caminelor de vizitare cu o firmă specializată S.C. HYDROSERVICE S.R.L. conform Contract de prestări servicii nr. 246/2.04.2012 <p>În timpul lucrărilor de curățare, canalizarea și caminele de vizitare sunt inspectate.</p>
--	---

D.13. MIROSURI

În general, nivelul de detaliere trebuie să corespundă riscului care determină neplăcere receptorilor sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreative). Instalațiile care nu utilizează

substanțe urate mirositoare sau care nu generează materiale urate mirositoare și prin urmare prezintă un risc scăzut trebuie separate de la început utilizând Tabelul 5.6.1.

Sursele ne semnificative dintr-o instalație care are și surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la începutul Tabelului 5.6.1 (trebuie făcută justificarea) și nu mai trebuie furnizate informații detaliate în secțiunile următoare.

În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informațiile referitoare la sursele ne semnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cât va permite balanța costurilor și beneficiilor.

Dacă este cazul trebuie furnizate hărți și planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare.

Prin natura materiilor prime, a procesului tehnologic precum și a produsului finit obținut și livrat nu se pune problema apariției de mirosuri care să producă disconfort în zonă.

D.13.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Nu este cazul.

D.13.2. Receptori

Nu este cazul.

D.13.3. Declarație privind managementul mirosurilor

Nu este cazul.

D.14. TEHNOLOGII ALTERNATIVE DE REDUCERE A POLUĂRII STUDIATE PE PARCURSUL ANALIZEI/ EVALUĂRII BAT

Nu au fost studiate alternative la tehnicile utilizate deoarece acestea sunt BAT și în plus, nu sunt depășite standardele de calitate a mediului.

Au fost efectuate modernizări:

- ✓ 1993-1994 – instalații moderne fabricație VAN AARSEN Olanda
- ✓ 2000-2001 – instalații moderne fabricație BÜHLER Elveția
- ✓ 2014 – înlocuirea instalației de granulare fabricație Rusia care sunt uzate fizic și moral cu o instalație nouă fabricație China

Tehnologia aplicată pentru obținerea nutreturilor combinate este performantă și permite:

- ✓ utilizarea la maxim a materiilor prime și reducerea deșeurilor;
- ✓ utilizarea eficientă a energiei
- ✓ funcționarea instalațiilor la capacitatea maxim proiectată ceea ce presupune utilizarea eficientă utilitatilor.

Fapt pentru care nu se impune schimbarea tehnologiei.

E. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

E.1. SURSE DE DESEURI

In continuare sunt descrise sursele de deseuri provenite de la Fabrica de nutreturi combinate

Referinta deseului	Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al deseurilor)	Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) Periculoase, nepericuloase, inerte	Cuantificati fluxurile de deseuri to/an sau m ³ /an	Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? -traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
1	Activitatile de curatare si sortare a cerealelor (materia prima)	Materii care nu se preteaza consumului sau procesarii Cod 02.03.04	Nepericuloase	80-90 to/an 160-180 mc/an	Stocare temporara in containere speciale si predate catre societati autorizate (ex.SOMA)
2	Activitatea de laborator	Deseuri organice si anorganice cu continut de substante periculoase de la laborator Cod 16.03.03* / 16.03.05*	Periculoase	0,01-0,012 to/an 0,01-0,012 mc/an	Stocare temporara in recipiente speciale si predate catre societati autorizate pentru neutralizare (ex.DEMECO)
3	Curățirea căminelor, bazinului decantor, rețelelor de canalizare	Nămol de la epurarea apelor uzate orasenesti Cod 19.08.05	Nepericuloase	2,5 to/an 1-1,5 mc/an	Preluat de catre societati autorizate (ex.SOMA)
4	Activitati administrative	Deseuri municipale amestecate Cod 20.03.01	Nepericuloase	2,5 to/an 4-5 mc/an	Stocare in containere amplasate pe platforma betonata, preluate de catre serviciul de salubritate (ex.SOMA)
5	Activitati de Întreținere și reparații	Metale feroase/Fier vechi Cod 17.04.05	Nepericuloase	8-10 to/an 3-5 mc/an	Depozitare pe platforma betonata si predate catre societati autorizate pentru valorificare (ex.SOMA)
6	Activitati de ambalare	Ambalaje de hartie si carton Cod 15.01.01	Nepericuloase	3-4 to/an 80-90 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.DEMECO)
7	Activitati de ambalare	Ambalaje de materiale plastice (folie, rafie) Cod 15.01.02	Nepericuloase	5-6 to/an 60-70 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.DEMECO)

8	Activitati de ambalare	Ambalaje mixte Cod 15.01.06	Nepericuloase	9-10 to/an 70-80 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.DEMECO)
9	Activitati de productie si administrative	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur Cod 20.01.21*	Periculoase	0,08-0,1 to/an 0,01-0,02 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.RECOLAMP)
10	Activitati de productie si administrative	Materiale plastice Cod 20.01.39	Nepericuloase	5-6 to/an 10-12 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.DEMECO)
11	Activitatea de laborator si de dezinfectie si dezinsectie	Ambalaje contaminate Cod 15.01.10*	Periculoase	0,003-0,005 to/an 0,001-0,002 mc/an	Stocare temporara in recipiente speciale si predate catre societati autorizate pentru neutralizare (ex.DEMECO)
12	Activitatea de intretinere echipamente/mot oare	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere Cod 13.02.05* / 13.02.08*	Periculoase	0,1-0,2 to/an 0,1-0,2 mc/an	Depozitare in spatii special amenajate si preluate de catre societati autorizate in vederea valorificarii (ex.DEMECO)

E.2. EVIDENȚA DEȘEURILOR

Cerinte BAT	Da/Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	DA, conform HG 856/2002
Cantitate	
Natura	Substante organice, minerale Substante organice, minerale, apa, ioni amoniu Proteine, grasimi, pene Resturi vegetale, suspensii pamantoase, etc.
Origine (acolo unde este relevant)	Din tehnologia de productie
Destinație (Obligația urmăririi - dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Da
Frecvența de colectare	Periodic, functie de natura si sursa generatoare a deseurilor
Modul de transport	Auto cu prelata
Metoda de tratare	

E.3. ZONE DE DEPOZITARE

Identificati zona	Deseuri depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?	Proximitatea fata de cursuri de ape: -zone de interes public/vulnerabile la vandalism identificarea masurilor necesare pentru minimalizarea riscurilor	Amenajarile existente ale zonei de depozitare
Depozit amenajat	Deseuri metalice	Da	Nu este cazul	Depozitare primara in containere
In incinta in zona special amenajata	Deseuri asimilate celor menajere	Da	Nu este cazul	Depozitare primara spatiu special amenajat –incinta inchisa
In incinta in zona special amenajata	Deseu menajer	Da	In containere metalice pe platforma betonata	Zona betonata, securizata – depozitare primara in containere
In incinta in zona special amenajata	Deseuri de hartie si carton	Da	Nu este cazul	Depozitare primara spatiu special amenajat –incinta inchisa

E.4. CERINTE SPECIALE DE DEPOZITARE

Material	Categoria de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) Sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei la stingerea incendiilor D/N
Deseuri metalice	AA	I	NU	NU	D
Deseuri asimilate celor menajere	A	DA	NU	NU	D
Deseu menajer	AA	N/I	NU	NU	D
Deseuri de hartie si carton	A	D	NU	NU	D

Deseuri din materiale plastice	A	D	NU	NU	D
--------------------------------	---	---	----	----	---

A - Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite.

AA - Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații înprejmuite.

B - Aceste materiale este probabil să degaje pulberi și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de filtrare.

C - Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

E.5. RECIPIENȚI DE DEPOZITARE (ACOLO UNDE SUNT FOLOSITI)

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da/Nu
Sunt recipientii de depozitare: ▪ prevăzuți cu capace, valve etc. și securizați; ▪ inspectați în mod regulat și înlocuiți sau reparați când se deteriorează (când sunt folosiți, recipientii de depozitare trebuie clar etichetați)	DA - in cazul deseului menajer DA
Este implementată o procedură documentată pentru cazurile recipientilor care s-au deteriorat sau curg?	DA

E.6. RECUPERAREA SAU ELIMINAREA DESEURILOR

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practice pentru eliminarea deeurilor din punct de vedere al protecției mediului

Sursa deeurilor	Metale asociate/prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare/ Recuperare/ eliminare	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic
azbest	-	-	-	-	-	-

E.7. DESEURI DE AMBALAJE

Tip de deșeu	Cantitate anuală estimată	Cod/ categorie	Mod stocare temporară	Mod de recuperare/ eliminare
Deseuri de hartie și carton	3,5 t/an	15 01 01	în loc special amenajat	se livrează la societăți specializate
Deseuri din materiale plastice	5,44 t/an	20 01 39	în loc special amenajat	se livrează la societăți specializate

F. ENERGIE

F.1. CERINTE ENERGETICE DE BAZA

F.1.1. Consumul de energie

La punctul de lucru **FABRICA DE NUTRETURI COMBinate** se folosesc următoarele tipuri de energie de bază:

- energie electrică pentru iluminat interior/exterior și acționarea utilajelor și instalațiilor electrice, a pompelor și ventilatoarelor; se preia din rețeaua sistemului energetic național
- energie termică obținută prin combustia gazului metan, se utilizează pentru obținerea aburului tehnologic utilizat ca și materie primă la obținerea furajului.

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie:

Sursa de energie	Consumul de energie		
	Furnizată, KWh	Primară, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	3.997.157 Kwh/an		100%
Abur/apă fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament (a)*	Se prepară în centrala termice proprii	--	--
Gaze	890.692 Nmc/an	Nu se aplică	100%
Cărbune	Nu	Nu se aplică	
Altele (Operatorul/titularul activității trebuie să specifice)	Nu	-	-

F.1.2. Energie specifică

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizația integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:

Conformarea cu cerințele BAT pentru folosirea energiei electrice și termice

Cerinte BAT	Situatia in unitate
Folosirea energiei electrice si termice	
Frecventa de inspectare si curatire a tubulaturii si ventilatoarelor	Ventilatoarele de la instalatiile de desprafuire sunt inspectate periodic.
BAT reprezinta reducerea energiei utilizate, prin urmatoarele masuri: - utilizarea la capacitatea maxima a utilajelor - izolarea cladirilor si captusirea conductelor de termoficare	- Toate utilajele care presupum utilizarea energiei electrice in functionarea lor sunt utilizate la capacitatea maxim proiectata - Cladirile sunt izolate la fel si traseele care transporta abur sau fluide la o anumita temperatura sunt izolate
Sisteme de iluminare artificiala cu consum redus de energie.	Sunt utilizate corpuri de iluminat cu consum redus de energie .

F.1.3. Masuri de service al cladirilor

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Confirmati ca urmatoarele masuri de service al cladirilor sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant)	Da/nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documente de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Există o iluminare artificială adecvată și eficientă din punct de vedere energetic	Da	Da	Sunt aplicate

F.2. EFICIENTA ENERGETICA

Un plan de utilizare eficientă a energiei este furnizat mai jos, care identifică și evaluează toate tehnicile care să conducă la utilizarea eficientă a energiei, aplicabile activităților reglementate prin autorizație.

In cadrul societatii se urmareste utilizarea eficienta a energiei cu incadrarea consumurilor specifice in limite si posibilitatea de reducere a acestora.

Societatea, prin managementul de dezvoltare, are prevazuta si urmarirea consumurilor specifice si diminuarea acestora.

F.2.1. Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Informații despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date în tabelul de mai jos;

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie (D/N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor, de ex. din soluțiile de vopsire.	Nu este cazul	Nu
Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru	Nu este cazul	Nu

minimizarea energiei necesare uscării		
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	Nu este cazul	Consumurile de apa se inscriu in limitele recomndate de BAT
Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația).	Da	---
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	Da	Este prevazuta cu instalatii de pompare apă potabilă
Optimizarea fazelor motoarelor cu comandă electronică.	Da	Nu este cazul
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.	Nu este cazul	----
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	Nu este cazul	-
Măsurii optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc	Da	-
Procesare continuă în loc de procese discontinue	Nu este cazul	Prin specificul activitatii procesul tehnologic este discontinuu
Valve automate	Da	----
Valve de returnare a condensului	Nu este cazul	---
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Da	Platforma de depozitare dejecții
Altele	Nu este cazul	---

G. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

G.1. ACCIDENTE DIN CAUZE NATURALE

Fabrica de nutreturi combinate este situata intr-o zona in care nu s-au inregistrat incidente legate de inundatii.

Cladirile sunt încadrate într-un areal amplasat in zona seismica D, caracterizata de o intensitate seismică de gradul VIII.

G.2. ACCIDENTE INDUSTRIALE

Pe amplasamentul Fabricii de nutreturi combinate nu se utilizeaza substante care sa determine incadrarea in categoriile de risc conform prevederilor Directivei SEVESO.

Tipurile de accidente potientiale, marimea riscului estimat si tehnicile de prevenire instituite se prezinta in tabelul de mai jos.

Este in uz un un registru pentru evidenta urmatoarelor: accidente/ incidente, schimbari de procedura, evenimente anormale, constatarile inspectiilor de intretinere.

Tipuri de accidente si Tehnici de prevenire

Nr.	Tip de accident	Cauze potientiale	Impact potential	Probabilitate de producere	Risc estimat	Tehnici preventive
1	Explozii	Avarie la rețeaua de gaz metan	Pierderi umane Pagube materiale	mica	mic	Intretinere corespunzătoare a rețelei; instruirea personalului
2	Incendii	Scurtcircuit electric; neglijență; intretinere necorespunzătoare a echipamentelor	Poluare atmosferică; Impact vizual; Pagube materiale	mica	mic	Se respectă instrucțiunile de prevenire și intervenție în caz de incendii. La acestea se adaugă măsurile de prevenire adoptate în faza de proiectare și descrise mai jos.

Măsuri de prevenire a incendiilor adoptate în faza de proiectare

- ⇒ Construcțiile sunt încadrate în Gradul I de rezistență la foc, asigurându-se protecția utilizatorilor și a personalului de intervenție.
- ⇒ Clădirile au o amplasare favorabilă din punct de vedere al intervenției, asigurându-se accesul mijloacelor auto.
- ⇒ Propagarea unui eventual incendiu în interiorul clădirilor este îngreunată: fundații din beton armat, elevații din cărămidă, pereții portanți din cărămidă, planșeuri din placă de beton armat, pardoseli din beton.
- ⇒ Există dotarea minimă cu mijloacele de intervenție conform normelor în vigoare.

G.3. PLAN DE MANAGEMENT AL ACCIDENTELOR

Din analiza amplasamentului și a activității desfășurate în cadrul obiectivului, există potențiale surse cauzatoare de accidente și avarii cu efecte asupra calității factorilor de mediu. În acest sens, prin managementul existent au fost evidențiate principalele surse potențiale de accidente, precum și măsurile prin care impactul accidentelor și avariilor să fie minimalizat.

Scenariu de accident sau de evacuare anormală	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
Avarii la instalațiile hidroedilitare	Redusa	Poluarea solului, subsolului și panzei freatice	Intretinerea corespunzătoare, verificarea periodică a rețelelor de canalizare, respectarea programului de curățire trasee și bazine	Unitatea are elaborat un plan de intervenții cu responsabilități

Explozie la instalatia de gaz metan in cazul centralei termice .	Nu este cazul	-----		Intretinere corespunzatoare a retelei; instruirea personalului.
Incendii-scurt circuit electric	Minima	Poluarea aerului, pagube umane si materiale	Intretinerea si exploatarea corespunzatoare a echipamentelor electrice	Respectarea planului de interventii in caz de incendii

G.4. TEHNICI PREVENTIVE

Explicați pe scurt modul în care sunt folosite următoarele tehnici, acolo unde este relevant.

TEHNICI PREVENTIVE	RASPUNS
inventarul substanțelor	A se vedea secțiunea C.1
trebuie să existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura că ele nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	Da - in cazul materiilor prime prin procesul verbal de receptie si verificare a acestora. In cazul deșeurilor prin respectarea condițiilor de gestionare de la producere pana la eliminare conform HG 856/2002
depozitare adecvată	A se vedea secțiunile E.4 si F.3
alarme proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control	da
bariere și reținerea conținutului	nu
cuve de retenție și bazine de decantare	A se vedea secțiunea E.4, E.5
izolarea clădirilor	Da
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. măsurarea nivelului, alarme care să sesizeze nivelul ridicat, întrerupătoare de nivel ridicat și contorizarea încărcăturilor;	Nu este cazul
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da
registre pentru evidența tuturor incidentelor, eșecurilor, schimbărilor de procedură, evenimentelor anormale și constatările inspecțiilor de întreținere	A se vedea Secțiunea B.1
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a răspunde și a trage învățăminte din aceste incidente;	A se vedea Secțiunea B.1
rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	Director general Departament dezvoltare si protectia mediului
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tură, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice	Da - predare, preluare schimb, raport de activitate pe schimb, Sef ferma
compoziția conținutului din colectoarele de retenție sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificată înainte de epurare sau eliminare	Da, prin probe periodice

canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarmă de nivel ridicat sau cu un sensor conectat la o pompă automată pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie să fie implementat un sistem pentru a asigura că nivelurile colectoarelor sunt mereu menținute la o valoare minimă	Nu este cazul
alarmele care sesizează nivelul ridicat nu trebuie folosite în mod obișnuit ca metodă primară de control al nivelului	Nu este cazul
ACȚIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Da - Departament Achizitii prin planuri de intervenții în caz de accidente, calamități, incendii
căile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență	Da – responsabil PMI, PSI prin raportări telefonice și scrise;
echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare	Nu este cazul
izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalației și a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apă pluvială, prin rețele separate de canalizare	Nu este cazul
Alte tehnici specifice pentru sector	

G.5. RECEPTORI

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat	Există un punct de monitorizare specificat care are legătura cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația/sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Locuințe la d>1000m distanță	50-55db (A)	Nu	Nu	60 -65db (A) la limita incintei	NU

G.6. SURSE DE ZGOMOT

Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat ?	Care este contributi a la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizare a emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in Planul de masuri obligatorii
Activitatea tehnologica din incinta halelor de productie		utilaje in miscare; sistem de ventilatie	Nu	25%	Întreținere și exploatare corespunzătoare	–
Circulatia auto din incinta		Rularea mijloacelor auto pe caile de acces	Nu	15%	Intretinerea in stare continua a cailor de circulatie	

Surse de zgomot si masuri pentru controlul acestuia

Masurile preventive pentru limitarea zgomotului si incadrarea nivelului de zgomot in limite admise respecta prevederile din recomandarile BAT, astfel:

- Programul de intretinere existent la nivelul societatii implica controlul periodic si inlocuirea partilor componente in instalatii, inclusiv a celor generatoare de zgomot.
- Plasarea pompelor este in bazine subterane si a tuturor echipamentelor in cladiri inchise
- Amplasarea punctului de lucru intr-o zona cu activitate industriala distante corespunzatoare de zona locuibila, conduce la eliminarea situatiilor de disconfort,

In aceste conditii impactul poluarii sonore este atenuat cu cca. 25 Db(A).

Astfel, nu se impun masuri speciale pentru protectia impotriva zgomotului. Sunt asigurate distantele fata de locuintele din zona pentru a conferi protectia necesara

O masuratoare de zgomot efectuata ocazional de catre Garda de mediu Bacau in data de 25.10/2013 a inregistrat nivelul de 51,9 db(A) la limita incintei amplasamentului. Aceasta valoare se incadreaza in limitele prevazute de STAS 10.009/1988 care prevede a limita maxim admisa de 65,9 db(A).

G.7. STUDII PRIVIND MASURAREA ZGOMOTULUI IN MEDIU

Nu au fost efectuate studii cu privire la nivelul de zgomot emis intrucat distanta fata de receptorul populatie este de cca. 1000 m; punctul de lucru fiind situat intr-o zona cu activitate industriala.

G.8. INTRETINERE, REVIZII, REPARATII

Exista Plan anual de intretinere, revizii si reparatii.

Proceduri	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da	---	---
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da	---	---

G.9. LIMITE PRIVIND ZGOMOTUL

Din tabelul rezumati impactul zgomotului referindu-va la limite recunoscute

Receptor sensibil Zona locuita	Zi/ noapte	Limite De fond	Absolut	Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate indentificate in tabelul 9.1.)
	zi	55 db(A)	55 db(A)	Avand in vedere ca toate utilajele dinamice sunt antrenate de motoare electrice de puteri mici, pentru care fabricantul a asigurat un nivel de zgomot mic, se poate aprecia ca nivelul de zgomot din halele de productie nu va fi depasit.	-
	Noapte	45 db(A)	45 db(A)		-
sectii productie	Zi	87 db (A)	87 db (A)	Marea majoritate a activitatii se desfasoara in hale de productie, ce asigura o izolatie fonica suficienta pentru a nu se depasi limitele admise in zonele de locuit.	
	Noapte	87 db (A)	87 db (A)		

G.10. INFORMATII SUPLIMENTARE CERUTE PENTRU INSTALATIILE COMPLEXE SI/SAU CU RISC RIDICAT

Nu este cazul.

Minimizarea potențialului de disconfort datorat zgomotului, în special de la:

- **Utilaje de ridicat, precum benzi transportoare sau ascensoare;**

Nu este cazul.

- **Manevrare mecanică;**

In spatii inchise

- **Deplasarea vehiculelor, în special încărcătoare interne precum autoîncărcătoare;**

Mijloace auto pe cai de acces continue.

H. MONITORIZARE

H.1. MONITORIZAREA SI RAPORTAREA EMISIILOR IN AER

Evaluarea conformarii cu cerintele BAT pentru monitorizarea emisiilor in aer

Din punct de vedere al concentratiilor, emisiile se incadreaza in concentratiile maxim admise prin Ordinul 462/1993.

H.2. MONITORIZAREA EMISIILOR IN APA

H.2.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

Ca urmare a activitatii desfasurate la punctul de lucru FNC rezulta urmatoarele categorii de ape uzate:

- ape menajer fecaloide provenite de la filtrul sanitar, din activitatea administrativa si de igienizare de la vestiare , birouri, sala de mese ce contin suspensii, substante organice, detergenti, ioni amoniu
- ape uzate de la spalari platforme
- ape meteorice provenite de pe incinta construita si betonata ce contin suspensii, substante organice

H.3. MONITORIZAREA SI RAPORTAREA EMISIILOR IN APA SUBTERANA

Nu este cazul intrucat nu sunt emisii in apele subterane.

H.4. MONITORIZAREA SI RAPORTAREA EMISIILOR IN RETEAUA DE CANALIZARE

Component -in special sub forma CCO	Unitate de masura kg/an	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare Conform NORMATIV NTPA-002 din 28 februarie 2002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților
pH		Bazin decantor tricompartmentat + statie de	Evacuare in statia de epurare oraseneasca	SR ISO 10523-97
Materii in suspensie				STAS 6953-81
CBO5				SR ISO 6060/96
CCO-Cr				SR EN 1899 2/2002

NH4		pompe		SR ISO 7150-1/2001
P				STAS 10064-75
H2S				SR ISO 10530-97
Sulfati				
Subst. Extractibile				
Detergenti				
Cloruri				

H.5. MONITORIZAREA SI RAPORTAREA DESEURILOR

Parametru	Unitatea de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deseuri metalice	t/an	Activitatea de intretinere si reparatii	Inregistrare lunara	Evidenta statistica
Ulei uzat	t/an	Intretinere motoare	Inregistrare lunara	Evidenta statistica
Deseuri menajere	t/an	Activitati administrative	Inregistrare lunara	Evidenta statistica
Deseuri asimilate celor menajere	t/an	Activitati tehnologice	Inregistrare lunara	Evidenta statistica
Deseuri de hartie si carton	t/an	Activitati tehnologice	Inregistrare lunara	Evidenta statistica
Deseuri materiale plastice	t/an	Activitati tehnologice	Inregistrare lunara	Evidenta statistica
Deseuri de ambalaje introduse pe piata nationala	t/an	Activitati tehnologice	Inregistrare lunara	Evidenta statistica
Deseuri de laborator	t/an	Activitati Laborator	Inregistrare lunara	Evidenta statistica

H.6. MONITORIZAREA MEDIULUI

H.6.1. Contributia la poluarea mediului ambiant

Este cerută monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației?

Tinand seama de cele prezentate anterior, rezulta ca activitatea din Fabrica de nutreturi combinate nu are impact asupra factorilor de mediu aer, apa, sol, panza fratica, zgomot, fapt pentru care nu **se impune necesitatea instituirea unui program de monitorizare a calitatii factotilor de mediu la limita incintei amplasamentului.**

H.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieți orice monitorizare a mediului realizată sau propusă în scopul evaluării efectelor emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost formulate)
Ape uzate preepurate	Analize periodice - pH, suspensii, CCOCr, CBO5, P	Conform NTPA 002/2005
Aer - emisii de la centrala termica	CO, SO2, NOx	Conform Orinului 462/1993

Frecventa se va stabili prin Autorizatia Integrata de Mediu, valorile fiind inregistrate la sediul societatii si raportate la APM Bacau.

H.7. MONITORIZAREA VARIABILELOR DE PROCES

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
- materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenită de la furnizor este necorespunzătoare	La achiziție, materiile prime și materialele auxiliare sunt însoțite de certificate de calitate și declarații de conformitate
- oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura în cuptor sau în emisiile de gaze	Nu este cazul
- eficiența instalației atunci când este importantă pentru mediu	Instalațiile funcționează la capacitatea maximă proiectată
- consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat)	Există contor de măsurare a energiei electrice.
- calitatea fiecărei clase de deșeurii generate	Deșeurile generate sunt monitorizate
Listați alte variabile de proces care pot fi importante pentru protecția mediului	Nu este cazul

H.8. MONITORIZAREA PE PERIOADELE DE FUNCTIONARE ANORMALA

Se vor aplica planurile pentru situații speciale și va fi asigurată în permanență comunicarea cu personalul implicat din societate și autorități.

I. DEZAFECTARE

I.1. MASURI DE PREVENIRE A POLUARII LUATE INCA DIN FAZA DE PROIECTARE

Pentru o instalație nouă) descrieți modul în care au fost luate în considerare următoarele etape în faza de proiectare și de execuție a lucrărilor:

- Utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane este evitată atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);
Nu este cazul

- este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;
Nu este cazul
- lagunele și depozitele de deșeuri sunt concepute având în vedere eventuala lor golire și închidere;
Nu este cazul
- izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă praf și pericol;
Nu este cazul
- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu).

I.2. PLANUL DE ÎNCHIDERE A INSTALAȚIEI

- Golirea conținutului de materii de pe traseele și utilajele tehnologice
- Curățarea și dezinfectarea incintelor
- Dezafectarea instalațiilor tehnologice
- Se va proceda la golirea traseelor și a bazinului decantor tricompartmentat
- Spălarea și igienizarea traseelor, caminelor de vizitare și a bazinului vidanjabil
- Demolarea halelor și a celorlalte structuri supraterane.
- În funcție de destinația ulterioară a amplasamentului, este posibil să se dorească demolarea tuturor structurilor supraterane. În acest caz:
 - se va elabora un proiect de demolare;
 - se va obține autorizația de demolare;
 - acțiunile propriu-zise se vor desfășura pe baza proiectului și în conformitate cu toate normele de securitate specifice;
 - deșeurile de construcție vor fi manevrate și eliminate în conformitate cu regulile aplicabile pentru gestionarea deșeurilor, în baza prevederilor din proiectul de demolare.
- Colectarea și evacuarea din incintă a tuturor deșeurilor menajere și industriale.
- De asemenea în baza prevederilor din proiectul de demolare, toate deșeurile rămase în incintă vor fi colectate și eliminate corespunzător.
- Furnizați un Plan de Amplasament cu indicarea poziției tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane sau a altor structuri. Identificați toate cursurile de apă, canalele către cursurile de apă sau acvifere. Identificați permeabilitatea structurilor subterane

I.3. STRUCTURI SUBTERANE

Pentru fiecare structură subterană identificată în planul de mai sus se prezintă pe scurt detalii privind modul în care poate fi golită și curățată/decontaminată și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune în condiții de siguranță atunci când va fi nevoie. Identificați orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
Retea de canalizare interioara si exterioara.	Ape uzate	- Golirea preliminara, spalarea si igienizarea retelei de canalizare
Camine de vizitare	Ape uzate	Golirea preliminara, spalarea si igienizarea caminelor
Bazin decantor tricompartmentat	Ape uzate	Golirea preliminara, spalarea si igienizarea bazinelor

I.4. STRUCTURI SUPRATERANE

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale
Hale de productie, alte cladiri.	Nu	Nu exista alte pericole potentiale pentru mediu

I.5. LAGUNE (IAZURI DE DECANTARE, IAZURI BIOLOGICE)

Nu este cazul.

I.6. DEPOZITE DE DESEURI

Depozite de deșeuri	
Identificați metoda ce asigură că orice depozit de deșeuri de pe amplasament poate îndeplini condițiile echivalente de încetare a funcționării;	Nu este cazul
Există studiu de expertizare sau autorizație de funcționare în siguranță?	Nu este cazul
Sunt implementate măsuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafața depozitelor?	Nu este cazul.

I.7. ZONE DIN CARE SE PRELEVEAZA PROBE

Pe baza informațiilor cuprinse în Raportul de Amplasament și a operațiilor propuse pentru prevenirea și controlul integrat al poluării, identificați zonele care ar putea fi considerate în această etapă ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol și de apă subterană la momentul dezafectării. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitățile desfășurate și necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului într-o stare satisfăcătoare, care a fost definită în raportul inițial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivat
Nu sunt zone care ar fi fost afectate si sa necesite prelevarea de probe	Toata activitatea de productie se desfasoara pe platforme betonate, nu sunt zone de sol

	poluate.
--	----------

Este necesară realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați termenele la care vor fi realizate.

Nu sunt necesare studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza încetarea activitatii cu minimum de risc pentru mediu.

Înainte de data prevăzută pentru scoaterea din funcțiune, se va înainta APM Bacău solicitarea de obținere a autorizației pentru încetarea activității.

J. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteți singurul deținător de autorizație integrată de mediu pe amplasament? Dacă da, treceți la Secțiunea 13	DA
--	----

J.1. SINERGII

Luați în considerare și descrieți dacă există sau nu posibilitatea de apariție a sinergiilor cu alți deținători de autorizație de mediu față de tehnicile prezentate mai jos sau alte tehnici care pot avea influență asupra emisiilor produse de instalație.

Nu este cazul.

J.2. SELECTAREA AMPLASAMENTULUI

Justificați selectarea amplasamentului propus (pentru instalații noi).

Nu este cazul.

K. LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limită de emisie stabilite/admise.

Singurele surse de emisii sunt emisiile de la centrala termică. Emisiile în aer conțin CO, SO₂, NO_x.

Anul 2022

Nr crt	Sursa generatoare	Poluant	Cazan ABA	Cazan PIFATI	Ord. 462/1993 mg/mc
1	Centrala termică	CO	0	0	100
		SO ₂	0	0	35
		NO _x	96,6	98,2	350

***valori Buletin de masuratori emisii nr.15/18.03.2022, emis de LABROM BACAU

Anul 2023

Nr crt	Sursa generatoare	Poluant	Cazan ABA	Cazan PIFATI	Ord. 462/1993 mg/mc
1	Centrala termica	CO	0	0	100
		SO2	0	0	35
		NOx	89,4	94,7	350

***valori Buletin de masuratori emisii nr.20/10.03.2023, emis de LABROM BACAU

Anul 2024

Nr crt	Sursa generatoare	Poluant	Cazan ABA	Cazan PIFATI	Ord. 462/1993 mg/mc
1	Centrala termica	CO	12,0	<1,25	100
		SO2	<2,86	<2,86	35
		NOx	76,0	64,0	350

***valori Raport de încercare PI2401766/15.03.2024, emis de ALS LIFE SCIENCES SRL PRAHOVA

Aer emisii – pulberi totale. Cosurile de evacuare de la Instalatia sectiei de macinare si de la instalatia sectiei de dozare, cantarire si granulare

Anul 2022

Nr crt	Poluant	Secția macinare	Secția dozare, cantarire și granulare	Limita max.admis.AIM (mg/Nmc)
1	Pulberi totale din emisii	7,09	6,11	20

***valori Raport încercare nr.185/13.07.2022, emis de Laborator APM BACAU

Anul 2023

Nr crt	Poluant	Secția macinare	Secția dozare, cantarire și granulare	Limita max.admis.AIM (mg/Nmc)
1	Pulberi totale din emisii	1,80	1,54	20

***valori Raport încercare PI2306730/18.07.2023, emis de ALS LIFE SCIENCES SRL PRAHOVA

K.1. EMISII IN AER ASOCIATE CU UTILIZAREA BAT-URILOR

Se mentioneaza ca, in cazul instalatiilor de tipul „crestere intensiva a pasarilor si porcilor” documentul de referinta BREF ILF nu contine valori limita de emisie VLE. Sunt prezentate insa valori indicative ale factorilor de emisie din hale pentru NH₃, CH₄ si N₂O, care reprezinta principalii poluanti emisi in aer.

K.1.1. Emisii de solventi

Prin natura activitatii nu se utilizeaza solventi organici.

K.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

NU ESTE CAZUL

K.1.3. Evacuari in rețeaua de canalizare proprie

Emisii in apa asociate utilizarii BAT-urilor

Substanta	Puncte de emisie	Valoare prag mg/dm ³	Valoare limita de emisie propusa mg/l
pH		6,5-8,5	6,5-8,5
Materii in suspensie		350	350
CBO5		300	300
CCO-Cr		500	500
NH4		30	30
P		5	5
H2S		1	1
Sulfati		600	600
Subst. Extractibile		30	30
Detergenti		25	25
Cloruri		500	500

K.2. EMISII ÎN REȚEAUA DE CANALIZARE ORĂȘENEASCĂ SAU CURSURI DE APĂ DE SUPRAFAȚĂ (DUPĂ PREEPURAREA PROPRIE)

Din analiza apelor uzate rezultate, conform buletinului de analiza nr. 01/04.03.2022 rezulta:

Componen t-in special sub forma CCO	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu ea in mediu)	Mg/l	LIMITA ADMISA conform CONTRACT
pH	Bazin decantaor tricompartmentat	Evacuare in statia de epurare oraseneasca	7,04	6,5-8,5
Materii in			292,0	350

suspensie	+ stație de pompe		
CBO5			103,88
CCO-Cr			322,45
NH4			18,33
P			2,86
H2S			1,148/0,378
Sulfati			135,44
Subst. Extr.			18,0
Detergenti			3,456
Cloruri			205,6

Din analiza apelor uzate rezultate, conform buletinului de analiza nr. 01/23.01.2023 rezulta:

Componen t-in special sub forma CCO	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu ea in mediu)	Mg/l	LIMITA ADMISA conform CONTRACT
pH	Bazin decantaor tricompartimentat + stație de pompe	Evacuare in statia de epurare oraseneasca	7,38	6,5-8,5
Materii in suspensie			288,0	350
CBO5			103,5	300
CCO-Cr			321,92	500
NH4			12,93	30
P			2,08	5
H2S			1,514/0,257	/1
Sulfati			135,45	600
Subst. Extr.			18,0	30
Detergenti			2,865	25
Cloruri			143,23	500

Din analiza apelor uzate rezultate, conform buletinului de analiza nr. 01/19.02.2024 rezulta:

Componen t-in special sub forma CCO	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu ea in mediu)	Mg/l	LIMITA ADMISA conform CONTRACT
pH	Bazin decantaor tricompartimentat + stație de pompe	Evacuare in statia de epurare oraseneasca	7,47	6,5-8,5
Materii in suspensie			200,0	350
CBO5			119,75	300
CCO-Cr			374,7	500
NH4			19,04	30
P			3,87	5
H2S			1,805/0,252	/1
Sulfati			153,16	600
Subst. Extr.			14,8	30
Detergenti			4,148	25
Cloruri			165,9	500

Nu exista descarcari in ape de suprafata sau subterane.

L. IMPACTUL ASUPRA MEDIULUI

L.1. EVALUAREA IMPACTULUI EMISIILOR ASUPRA MEDIULUI

Având în vedere evaluarea impactului efectuată pentru FNC se poate concluziona:

L.1.1. Impactul asupra calitatii apelor de suprafata

Ca urmare a modului de colectare și evacuare a apelor uzate, spre terenurile din zona, nu este influențată calitatea apelor de suprafață.

L.1.2. Impactul asupra calitatii apelor subterane

Prin măsurile de prevenire și control al poluării apelor subterane cât și prin dotările și amenajările efectuate în cadrul punctului de lucru

- *activitatea se desfășoară în incinte închise și amenajate,*
- *platforma uzinală este în totalitate betonată,*
- *rețelele de canalizare, căminele de vizitare și bazinul decantor sunt bituminate în interior și exterior în două straturi*
- *curățarea și întreținerea periodică a rețelelor și căminelor,*

conduc la eliminarea impactului asupra calitatii pânzei freatice.

L.1.3. Impactul asupra calitatii aerului

Intrucât:

- ✓ emisiile atmosferice provenite de la centrala termică se încadrează în concentrațiile maxim admise prin Ordinul 462/1993,
- ✓ emisiile de praf din secțiile de producție sunt aspirate în instalații de desprafuire; pornirea și oprirea ventilatorului este automatizată în funcție de microclimatul din hală – procesul de fabricație se întrerupe automat în momentul în care filtrele de desprafuire nu sunt curățate,
- ✓ frecvența traficului auto în incinta amplasamentului este redusă și în plus, se utilizează numai mijloace auto cu noxe reduse în limitele legale,
- ✓ În plus, se utilizează numai mijloace auto cu noxe reduse în limitele legale astfel încât emisiile nu sunt semnificative
- ✓ amplasamentul obiectivului fiind situat într-o zonă deschisă, prin factorii meteorologici cât și prin dotările tehnologice (ventilatoare, coșuri de dispersie)

fabrica de nutrețuri combinate nu reprezintă o sursă de poluare a aerului în zona.

L.1.4. Impactul generat de mirosuri

Prin natura materiilor prime, procesul de fabricare a nutrețurilor combinate nu este generator de mirosuri ca atare **nu constituie o sursă de disconfort în zona.**

L.1.5. Impactul produs asupra biodiversitatii

Fabrica functioneaza in acest amplasament din anul 1973 cu acelasi profil de activitate, pana in prezent nu s-au semnalat schimbari ale biodiversitatii in zona.

De asemenea, prin masurile luate privind evitarea patrunderii poluantilor in apele subterane si de suprafata, nu se estimeaza nici o influenta asupra ecosistemului acvatic din zona raului Siret.

L.1.6. Impactul asupra solului si subsolului

Prin masurile de prevenire si control al poluarii solului si subsolului cat si prin dotarile si amenajarile efectuate in cadrul punctului de lucru

- *activitatea se desfasoara in incinte inchise si amenajate,*
- *platforma uzinala este in totalitate betonata,*
- *retelele de canalizare, caminele de vizitare si bazinul decantor sunt bituminate in interior si exterior in doua straturi*
- *deseurile sunt colectate selectiv si depozitate in containere si incinte amenajate,*

societatea, prin functionarea sa, nu isi aduce un aport la poluarea solului din zona de amplasare.

L.1.7. Impactul vizual

Amplasamentul FABRICII DE NUTRETURI COMBIMATE se afla intr-o zona cu activitate industriala ca atare punctul de lucru **se incadreaza in utilitatea si peisajul zonei.**

L.1.8. Impactul generat de zgomote si vibratii

Masurile preventive pentru limitarea zgomotului:

- ✓ programul de intretinere existent la nivelul societatii implica controlul periodic si inlocuirea partilor componente in instalatii, inclusiv a celor generatoare de zgomot.
- ✓ plasarea pompelor este in bazine subterane si a tuturor echipamentelor in cladiri inchise
- ✓ amplasarea punctului de lucru intr-o zona cu activitate industriala distante corespunzatoare de zona locuabila, conduce la eliminarea situatiilor de disconfort,
- ✓ traficul auto in incinta este de scurta durata si cu auto performante

In aceste conditii impactul poluarii sonore este atenuat cu cca. 25 Db(A),

conduc la eliminarea impactului poluarii sonore asupra asezarilor umane.

L.1.9. Impactul produs asupra asezarilor umane

Prin amplasamentul punctului de lucru intr-o zona cu activitati industriale, intr-o zona deschisa care asigura o buna aerisire a zonei, cat si si prin conditiile de fuctionare, dotarile si amenajarile existente, obiectivul **nu are impact asupra asezarilor umane:**

L.2. LOCALIZAREA RECEPTORILOR, A SURSELOR DE EMISII SI A PUNCTELOR DE MONITORIZARE.

- Habitate care intră sub incidența Directivei Habitate, transpusă în legislația națională prin Ordonanta 57/2007, aflate la o distanță de până la 20 km de instalație sau până la 20 km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50 MWth – **nu este cazul.**
- Arii naturale protejate aflate la o distanță de până la 20 km de instalație – **nu este cazul.**

- Arii naturale protejate care pot fi afectate de instalație - **nu este cazul.**
- Comunități (de ex. școli, spitale sau proprietăți învecinate) – **nu este cazul.**
- Zone de patrimoniu cultural - **nu este cazul.**
- Soluri sensibile - **nu este cazul.**
- Cursuri de apă sensibile (inclusiv ape subterane) – **nu este cazul.**
- Zone sensibile din atmosferă (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosferă, calitatea aerului în zona în care SCM este amenințat) - **nu este cazul.**

L.2.1. Identificarea receptorilor importanți și sensibili

Nu este cazul.

L.3. IDENTIFICAREA EFECTELOR EVACUARILOR DIN INSTALAȚIE ASUPRA MEDIULUI

În baza analizei efectuate, activitatea desfășurată în cadrul Fabricii de nutrețuri combinate se constituie într-o activitate cu impact minim asupra mediului. Prin dotările și echipamentele cu care este prevăzută unitatea, prin măsurile de monitorizare a consumurilor specifice, a cantităților de materii prime, materii auxiliare, utilități, precum și prin gestionarea deșeurilor unitatea se înscrie pe linia respectării celor mai bune tehnici disponibile.

L.4. MANAGEMENTUL DEȘEURILOR

Referitor la activitățile care implică eliminarea sau valorificarea deșeurilor, luați în considerare obiectivele relevante în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie luate în afară de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în această Solicitare de obținere a autorizației integrate de mediu.

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
Asigurarea că deșeurile sunt recuperate sau eliminate fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Respectarea programului de gestiune a deșeurilor
▪ risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	DA
▪ cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	DA
▪ afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	NU

Deșeurile sunt gestionate de la producere până la evacuare cu respectarea reglementărilor în vigoare evitându-se crearea de stocuri ce pot genera un impact asupra factorilor de mediu.

L.5. HABITATE SPECIALE

Cerință	Răspuns (Da/Nu/identificați/confirmați inclusiv, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	NU
Ați furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru SEVESO sau în alt scop?	NU
Există obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, vă rugăm enumerați)	NU
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de, sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra ariilor protejate? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	NU