

Avaco – Ecokapa Group SRL
CUI RO10720947, J5671/1998
Capital social 6.435.120 RON
Oradea, str. Crișului, nr. 11, cod 410195
Tel: 0040 0259 411 192 Fax: 0040 0259 434 791

M.M.A.P. - ROMANIA
AGENTIA NATIONALA PENTRU PROTECTIA
MEDIULI
AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULI BACAU
INTRAT
Nr. h7h2 din 13 MAR 2023



Nr. înreg. S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L.: 404/09.03.2023

Nr. înreg. Primaria Rosiori:

Nr. înreg. APM Bihor:

COMUNA ROȘIORI
INTRARE nr. 66h
Data 09.03.2023

Nr. exemplar: 1

RAPORT ANUAL DE MEDIU PENTRU ANUL 2022

S.C. AVACO – ECOKAPA GROUP S.R.L.

Întocmit:
Responsabil de mediu
Florin Violeta

Approbat:
Manager
SC AVACO-ECOKAPA GROUP SRL
Deac Sorin



Avaco – Ekokapa Group SRL
CUI RO10720947, J5/671/1998
Capital social 6.435.120 RON
Oradea, str. Crișului, nr. 11, cod 410195
Tel: 0040 0259 411 192 Fax: 0040 0259 434 791



Nr. înreg. S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L.: **404/09.03.2023**

Nr. înreg. Primaria Rosiori:

Nr. înreg. APM Bihor:

Nr. exemplar: 3

RAPORT ANUAL DE MEDIU PENTRU ANUL 2022

S.C. AVACO – ECOKAPA GROUP S.R.L.

Întocmit:
Responsabil de mediu
Floruț Violeta

Aprobat:
Manager
SC AVACO-ECOKAPA GROUP SRL
Deac Sorin

Cap. 1. Cuprins

Cap.	Subcap.	Descriere	Pagină
1	-	Cuprins	1
2	-	Date de identificare	2
3	-	Date privind procesul de producție	3
4	-	Date privind sistemul integrat de calitate – mediu – sso	27
5	-	Impactul activității asupra mediului și datele de monitorizare a emisiilor	33
6	-	Managementul deșeurilor	35
7	-	Alte informații	37
8	-	Anexe:	38
	1	Program de revizii și / sau reparații utilaje – anul 2022	-
	2	Registru de întreținere și reparații programat – anul 2022	-
	3	Registru de întreținere și reparații neprogramat – anul 2022	-
	4	Evidența lunară consum ape – anul 2022	-
	5	Program de și monitorizare măsurare a caracteristicilor evacuărilor în mediul înconjurător – anul 2022	-
	6	Program de monitorizare și măsurare a parametrilor mediului fizic de munca– anul 2022	-
	7	Program de monitorizare și măsurare a stării de sănătate și securitate în muncă anul 2022	-
	8	Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență - anul 2022	-
	9	Program de management de mediu – anul 2022	-
	10	Plan de investiții de mediu – anul 2022 Raportarea investițiilor de mediu conform planului de investiții de mediu – anul 2022	-
	11	Registru privind monitorizarea analizelor / măsurătorilor	-
	12	Evidența gestiunii deșeurilor 2022	-
	13	Buletine de analiză – anul 2022	-
	14	Plan de gestiune a deșeurilor	-

**S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L. Oradea
INCINTA INDUSTRIALĂ ROȘIORI**

Cap. 2. Date de identificare

Denumire operator	S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L. Oradea
Adresa sediu administrativ	Loc. Oradea Str.Crisului Nr.11 Tel/fax 0259 434791
Adresa secundar	Loc.ROSIORI FN jud.BIHOR Tel 0259 462118 Fax 0259 462117
Coordonate geografice amplasament	Lat 269760,397 m Long 644555,103 m

Autorizația Integrată de Mediu: Nr. 1 – BH din 13-03-2018, valabila pana la 12.03.2028.

Cod CAEN 2511: Fabricarea de confectii metalice si parti componente ale structurilor metalice

Cod CAEN 2561: Tratarea si acoperirea metalelor prin zincare termica

Cod EPRTR:

Activitate conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr.166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluantilor Emiși și Transferați: 2.Producția și prelucrarea metalelor c) (iii) Aplicarea de straturi protectoare de metal topit cu o capacitate de tratare de 2 t oțel brut /oră

Categoria de activitate(OUG Nr 152/2005) 2.3.c

Numar de personal (31.12.2022)	64
Numar ore de functionare sectia zincare termica(2022)	4116
Volum productie – tone (2022)	4116.807 (piese metalice zincate termic)
Numar ore de functionare sectia confectii metalice (2022)	2058
Volum productie – tone (2022)	45.340 (confectii metalice)

Persoana de contact	Floruț Violeta
Tel. Serviciu	0721 – 229-250
Adresa e-mail:	<u>mediu@ecokapa.ro</u>

Cap. 3. Date privind procesul de productie

S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L. Oradea desfasoara activitatea de zincare termica a confectionilor si reperelor metalice in conformitate cu cerintele standardului SR EN ISO 1461-2009 pe amplasamentul incintei industriale aflate in localitatea Rosiori.

Activitatea principala o constituie zincarea termica a pieselor metalice si ca activitate secundara si conexa procesului tehnologic tratarea efluentilor din activitate reprezentand ape uzate tehnologice de spalare intre fazele procesului tehnologic si a acizilor de decapare utilizati – acid clorhidric.

Activitatea este reglementata conform cerintelor legislative in vigoare prin **AUTORIZATIA INTEGRATA DE MEDIU Nr. 1 – BH din 13.03.2018** emisa de catre APM Bihor, in conformitate cu prevederile OUG Nr 152/2005 si **AUTORIZATIA DE GOSPODARIRE A APELOR Nr.210 din 24.07.2020 valabila pina la 24.07.2022: AUTORIZATIA DE GOSPODARIRE A APELOR Nr.216 din 25.07.2022 valabila pina la 01.07.2027**, emise de catre Administratia Nationala „Apele Romane” Administratia Bazinala de Apa Crisuri Oradea .

La S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L. este implementat si mentinut un sistem de management integrat calitate – mediu – securitate și sănătate ocupațională, avand ca referinta standardul SR EN ISO 9001:2015 (certificat nr. **UIG - 1014 - EO - 999**), SR EN ISO 14001:2015 (certificat nr. **UIG – 1031 – EO - 494**) și SR ISO 45001:2018 (certificat nr. **UIG – 1015 – EO - 297**).

Obiectivul in care se executa operatia de zincare a fost pus in functiune in anul 2003 – trim.II – toate dotarile fiind noi la data punerii in functiune; instalatiile care compun fluxul tehnologic sunt de ultima generatie (instalatia de zincare termica; bazine de pregatire; instalatii de ridicat, etc.)

Tipul productiei este discontinuu timpul de lucru fiind in 2 schimburi a cate 8 (opt) ore fiecare, timp de 5 zile pe saptamana, inductorul de la instalatia de zincare termica functionand continuu.

Fazele procesului tehnologic de zincare termica sunt:

- ✓ Pregatirea chimica a reperelor
- ✓ Fluxarea
- ✓ Zincarea termica prin imersie totala in baia cu zinc topit la o temperatura de 450°C
- ✓ Racirea
- ✓ Ajustarea
- ✓ Tratarea apelor tehnologice uzate (neutralizare si filtrare).

Substante chimice utilizate pentru pregatirea suprafetelor sunt:

- ✓ Acid clorhidric (HCl) in solutie cu apa industriala in concentratie de max. 15% necesar decaparilor.
- ✓ Hidroxid de sodiu (NaOH) 98%.
- ✓ Fosfat trisodic (Na₃PO₄) 41.5%.
- ✓ Carbonat de sodiu (Na₂CO₃) pentru degresarea in solutie bazica a reperelor si la tratarea apelor tehnologice uzate.
- ✓ RIDOLINE HDG 21 pentru prepararea solutiilor de degresare acida.
- ✓ Clorura de zinc (ZnCl₂) solutie de 48% sau clorura de zinc (ZnCl₂) cristale 99%.
- ✓ Clorura de amoniu (NH₄Cl) pentru prepararea solutiei de fluxare; toate aceste faze, constituie operatiile de pregatire ale reperelor,
- ✓ Inhibitori – P3 Tensopon si RODINE HDG mix pentru mentinerea si prevenirea evaporarii de la suprafata bailor de decapare respectiv fluxare
- ✓ Ridosol 27 B activator de curatare
- ✓ P3 Ferrolin 703
- ✓ Amoniac în solutie de 25% regenerare solutie de fluxare
- ✓ Apa oxigenata 30%, regenerare solutie de fluxare.
- ✓ P3 Ferrocryl 8740, polielectrolit.
- ✓ Deoxidizer.

Fabricarea de constructii metalice si parti componente ale structurilor metalice

Activitatea desfasurata: executia de reperi, ansamble si subansamble de diferite forme si dimensiuni din semifabricate laminate cum sint table groase si subtiri laminate la cald, teava rotunda, patrata si rectangulara, profile (I, U, L s.a), gratare metalice, in scopul productiei confectiilor metalice.

Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activitatii:

Aprovizionarea cu materii prime, accesorii, si materii consumabile

- Introducerea materiilor prime si a semifabricatelor in incinta spatiului de productie respectiv al halei de executie confectii metalice si al atelierului de lacatuserie

- Operatii de pregatire a productiei si a produselor (masurare, croire)
- Debitarea la dimensiuni a reperelor si subansamblelor componente care se efectueaza cu instalatii mecanice de debitare si/sau strunjire precum si cu unelte si scule de mina actionate electric
- Operatii de stantare pe prese mecanice si hidraulice
- Operatii de sudare executate cu instalatii de sudare / debitare
- Operatii de prelucrare prin aschiere (gaurire, alezare, strunjire, frezare, pilire si polizare)
- Operatii de ajustare executate cu unelte si scule de mina actionate electric si manual
- Operatii de control tehnic al calitatii produselor (masurare, inspectie vizuala)
- Coletare si livrare catre beneficiari

Materiile prime utilizate la fabricarea de constructii metalice si parti componente ale structurilor metalice

Materia prima utilizata in procesul tehnologic de executie a reperelor metalice o constituie semifabricatele din otel: tabla din otel, profile laminate din otel, tevi rotunde si rectangulare, plase sudate, gratare metalice electroforjate, organe de asamblare (suruburi, piulite, saibe)

Cantitatile maxime de materii prime utilizate in proces sint prezentate mai jos:

Profile laminate tip I (I 100; I 120)	300 tone/an
Tabla neagra 3mm (lise)	360 tone/an
Tabla neagra grosime: 3 – 20 mm	240 tone/an
Gratare metalice	200 tone/an
Elemente pentru garduri metalice	2.5 tone/an
Teava neagra Ø 40 – 200 mm	160 tone/an

Materiale utilizate in procesul de fabricatie de tip consumabil sunt:

Electrozi pentru sudare, sarma de sudura, oxigen tehnic, gaze de amestec (coargon, acetilena, oxigen), discuri abrazive pentru debitare si polizare, piese de schimb, etc.

Cantitatile de materii prime utilizate in proces sint prezentate mai jos:

Electrozi sudura	0,2 tone/an
Sarma de sudura	6 tone/an
Oxigen tehnic	30 mc/an
Acetilena	1 mc/an
Coargon 18	3290 mc/an
Discuri abrazive de debitat	6300 buc/an
Solutie antstropi pentu sudura	50 bidoane/an

Tipul activitatilor in care sunt implicate substante chimice si periculoase:

Activitatea de zincare termica – procesul tehnologic – de zincare termica are urmatoarele faze:

Pregatirea pieselor metalice:

- degresare chimica acida in solutie de apa industriala cu RIDOLINE HDG 21 in concentratie de 10 % intr-un bazin de 25 mc volum util .Incalzirea bazinului se realizeaza electric prin intermediul unei serpentine, apa calda provine de la centrala electrica de 15kW.
- degresare chimica alcalina in solutie apoasa bazica formata din hidroxid de sodiu, fosfat trisodic, carbonat de sodiu preparate intr-un bazin cu un volum util de 26,8 mc. Incalzirea bazinului se realizeaza electric prin intermediul unei serpentine, apa calda provine de la centrta electrica de 15kW.
- decapare chimica a pieselor metalice in solutie de apa industriala si acid clorhidric in concentratie de pana la 15% in 5 bazine de 25mc din beton armat dispuse semiingropat captusite la interior cu placi din polipropilena imbinare prin lipire
- fluxare chimica a pieselor metalice in solutie apoasa cu clorura de zinc,clorura de amoniu si P3 Tensopon HDG 35 preparata intr-un bazin cu un volum util de 25 mc.

Apa calda folosita provine de la centrala termica electrica alimentata la o tensiune de 400V.

Intre cele trei faze ale procesului de pregatire a pieselor au loc spalari succesive in bazinele de spalare cu apa industriala in 4 bazine fiecare avand un volum util de 25 mc

- zincarea termica a pieselor metalice se executa prin imersie totala in zinc topit intr-o cuva metalica la o temperatura de cca 450 C. Incalzirea acestuia se realizeaza prin inductie electrica , alimentarea realizandu-se de la pct. TRAFU de 1000kVA din incinta 3X400 V. Baia functioneaza in doua trepte de putere: 250 kW si 500kW in regim de mentinere si in perioadele de stationare consumul este de 80kW.

Dupa operatia de zincare termica piesele metalice sunt racite in apa sau in aer pentru a putea fi ulterior ajustate si pregatite pentru livrare.

- tratarea chimica a apelor industriale uzate se executa pe amplasament prin intermediul statiei de tratare a apelor industriale tip ESNA pH 94 proiectata si executata de catre SC CAST SA Bucuresti pusa in functiune in anul 2004.

Colectarea solutiilor uzate de la baile de degresare, decapare, apele de spalare de pe linia de pregatire se realizeaza in bazinul de colectare neutralizare al statiei de tratare.

Pentru funcționarea optimă și pentru evitarea accidentale, societatea elaborează anual un Program de revizii și / sau reparații utilaje și instalații tehnologice (Anexa 1), după care aceste revizii și / reparații sunt înregistrate în funcție de felul operației (Registru de întreținere și reparații programat – Anexa 2, Registru de întreținere și reparații neprogramat – Anexa 3)

Tipul activitatilor in care sunt implicate substante chimice si periculoase la fabricarea de constructii metalice si parti componente ale structurilor metalice

Operatii de sudare executate cu instalatii de sudare / debitare

Sustantele chimice utilizate in procesul tehnologic: Oxigen , acetilena, coargon 18, zubora – solutie antistropi pentru sudura.

Procese si resurse pentru determinarea si punerea in aplicare a politicii de prevenire a accidentelor majore

Exista evidenta substantelor chimice utilizate in proces (intrari – iesiri – stocuri) pe fiecare tip de substanta in parte

Compania S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L. Oradea, solicita si detine fisele tehnice de securitate pentru toate substantele chimice utilizate in activitatile de productie si conexe.

Substantele chimice sunt depozitate in spatii special amenajate, ambalate, etichetate si depozitate separat pe categorii de substante.

SC AVACO-ECOKAPA GROUP SRL detine autorizatie pentru:

- Declaratia locatiilor pentru operatiuni cu substante clasificate conform OUG nr.121/2006 din categoria 3: nr. 3773/3261341 din 15.01.2015.

- Declaratia locatiilor pentru operatiuni cu substante clasificate conform OUG nr.121/2006 din categoria 2 : nr.1348/3261341 din 15.01.2015.

- Formular pentru aprobarea transportului deseurilor periculoase nr. **00016210215 MS** (acizi de decapare cod:11 01 05*) conform HG 1061/2008, **valabil pana la data de 15.02.2023.**

- Formular pentru aprobarea transportului deseurilor periculoase nr.**0010821116 TM** (namoluri si turte de filtrare cu continut de substante periculoase cod: 11.01.09*), conform HG 1061/2008, **valabil pana la data de 16.11.2022.**

Formular pentru aprobarea transportului deseurilor periculoase **nr.00258220906AR** (namoluri si turte de filtrare cu continut de substante periculoase cod: 11.01.09*), conform HG 1061/2008, **valabil pana la data de 05.09.2024.**

Se executa simulari semestriale cu personalul societatii implicat in procesul de utilizare, manipulare, depozitare si/sau stocare avand in vedere aspectele de mediu, mentionate in procedura PS-10.

Sunt asigurate in depozitul de produse chimice din cadrul societatii materialele de interventie necesare in caz de poluare accidentale (materiale absorbante si produse necesare in vederea decontaminarii zonelor posibil a fi afectate).

Se asigura o monitorizare a factorilor de mediu atat prin analize de laborator proprii cat si analize la terti – persoane juridice cu care societatea are incheiate contracte de prestari de servicii in acest sens (S.C. COMPANIA DE APA S.A Oradea; AN APELE ROMANE; APM Bihor; DSP Bihor s.a.)

Substanțele chimice utilizate în procesul de producție la zincare termică 2022
Clasificarea substanței în conformitate cu Regulamentul (EC) 1272/2008

Nr. crt	Denumirea substanței	Utilizare	Numarul CAS	Numarul EC	Nr.REACH	Fraze de pericol	Fraze de precauție
1.	Hidroxid de sodiu	degresare	1310-73-2	215-185-5	01-2119457892-27-0065	<p>H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor.</p> <p>H290 Poate fi corosiv pentru metale.</p>	<p>P260 Nu inspirați praful</p> <p>P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței.</p> <p>P303+P361+P353 ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA:scoateți imediat toată Îmbrăcăminte contaminată. Clătiți pielea cu apă/faceți duș.</p> <p>P305+P351+P338 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute.Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință.Continuați să clătiți.</p> <p>P310 Sunați imediat la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ sau un medic.</p>
2.	Carbonat de sodiu	degresare/neutralizare	497-19-8	207-838-8	01-2119485498-19-0007	<p>H319 Provoacă iritare gravă a ochilor</p>	<p>P264 Nu inspirați praful</p> <p>P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței.</p> <p>P305+P351+P338 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai</p>

							<p>multe minute.Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință.Continuați să clătiți. P337+P313 Dacă iritarea ochilor persista consultați medicul</p>
3.	Fosfat trisodic	degresare	7601-54-9	231-509-8	01-21194898-32-0008	<p>H315 Produce iritații ale pielii H290 Poate fi corosiv pentru metale.</p> <p>H335 Poate produce iritații respiratorii</p>	<p>P261 Evitați inspirarea gazului/prafului P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței. P302+P352 In caz de contact cu pielea:Spalati din abundenta cu apa si sapun P305+P351+P338 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute.Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință.Continuați să clătiți. P332+P313 Dacă survin iritații ale pielii consultați medicul P337+P313 Dacă iritarea ochilor persista consultați medicul</p>
4.	<u>Ridoline HDG 21</u> <i>ingrediente periculoase conform cu regulamentul 1907/2006</i>	degresare acida				<p>H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor.</p>	<p>P260 Nu inspirați gazul P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a</p>

	<i>Amine, C12-14-sealkydimethyl, N-oxides 0.1-1%</i>		308062-28-4	-	01-2119490061-47		
	<i>2-butoxiolanol 1-5%</i>		111-76-2	203-905-0	01-2119475108-36		
	<i>Acid fosforic conc. 5-10%</i>		7664-38-2	231-633-2	01-2119485924-24		
	<i>Acid clorhidric conc. 5-10%</i>		7647-01-0	231-595-7	01-211948486-27		
	<i>Alcoolii grasi C9-11 etoxilati Conc. 5-10%</i>		68439-46-3	-	-		
5.	Acid clorhidric	decapare	7647-01-0	231-595-7	01-2119484862-27-0079	<p>H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor.</p> <p>H335 Poate produce iritații respiratorii</p> <p>H290 Poate fi corosiv pentru metale.</p>	<p>P234 Pastrati numai in recipientul original</p> <p>P260 Nu inspirați gazul</p> <p>P305+P351+P338 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți.</p> <p>P303+P361+P353 ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA: scoateți imediat toată îmbrăcămintea contaminată. Clătiți pielea cu apă/faceți duș.</p> <p>P304+P340 In caz de inhalare: Persoana expusa se scoate la aer curat si se mentine intr-o pozitie confortabila pentru</p>

							respiratie. P309+P311 In caz de expunere sau daca nu va simtiti bine sunati la un centru de informare toxicologica sau un medic P501 Aruncati continutul/recipientul in conformitate cu reglementarile in vigoare.
6.	Rodine HDG MIX <i>ingrediente periculoase conform cu regulamentul 1907/2006</i>	decapare				H318 Provoaca leziuni oculare grave H317 Poate provoca o reactie alergica a pielii	P261 Evitati inspirarea gazului P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței. P305+P351+P338 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute.Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință.Continuați să clătiți. P310 Sunați imediat la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ sau un medic.
	<i>D-glucopiranoza, oligomer,decil octil glicozide conc. 5-10%</i>		68515-73-1	500-220-1	01-2119488530-36		
	<i>Metenamina conc. 1-5%</i>		100-97-0	202-905-8	01-2119474895-20		
	<i>2-butena – 1,4diol conc. 1-5%</i>		110-65-6	203-788-6	01-2119489899-05		
	<i>Alcoolii grasi C12-18 etoxilati conc.10-20%</i>		68213-23-0	500-201-8	-		
	<i>Acid clorhidric 0,1-1%</i>		7647-01-0	231-595-7	01-2119484862-27		

7.	Clorura de zinc	fluxare	7646-85-7	231-592-0	01-2119472431-44	<p>H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor.</p> <p>H410 Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung</p> <p>H302 Nociv în caz de înghitire</p> <p>H335 Poate produce iritații respiratorii</p>	<p>P260 Nu inspirați praful</p> <p>P273 Evitați dispersarea în mediu</p> <p>P304+P340 În caz de inhalare: Persoana expusă se scoate la aer curat și se menține într-o poziție confortabilă pentru respirație.</p> <p>P391 Colectați scurgerile de produs</p> <p>P405 A se depozita sub cheie</p> <p>P501 Aruncați conținutul/recipientul în conformitate cu reglementările în vigoare.</p>
8.	Clorura de amoniu	fluxare	12125-02-9	235-186-4	01-2119487950-27-xxxx	<p>H302 Nociv în caz de înghitire</p> <p>H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor</p>	<p>P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței.</p> <p>P264 Spălați-vă bine după utilizare</p> <p>P270 A nu mânca, bea sau fuma în timpul utilizării produsului</p> <p>P305+P351+P338 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți.</p> <p>P301+P312 ÎN CAZ DE ÎNGHITIRE sunați imediat la un CENTRU DE INFORMARE</p>

							<p>TOXICOLOGICĂ sau un medic. P337+P313 Daca iritarea ochilor persista consultați medicul P330 Clătiți gura P501 Aruncați conținutul/recipientul în conformitate cu reglementările în vigoare.</p>
9.	<p><u>P-3-tensopon HDG</u> 35 ingrediente periculoase conform cu regulamentul 1272/2010</p>	fluxare				<p>H318 Provoacă leziuni oculare grave</p>	<p>P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței. P305+P351+P338 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți. P310 Sunați imediat la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ sau un medic.</p>
	<p>Alcooli C9-11 etoxilati Conc.<25%</p>		68439-65-3	-	-		
10.	<p><u>P-3-ferrolyn 703</u> ingrediente periculoase conform cu regulamentul 1907/2006</p>	Tratarea apelor uzate reducerea substantelor organice				<p>H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor.</p>	<p>P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței. P303+P361+P353 ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA:scoateți imediat toată îmbrăcăminte contaminată. Clătiți pielea cu apă/faceți duș. P305+P351+P338 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți.</p>
	<p>Acid clorhidric 2.5-<10%</p>		7647-01-0	231-595-7	01-2119484862-27-xxxx		
	<p>Clorura de calciu 10 - 25%</p>		10043-52-4	233-140-8	01-2119494219-28-xxxx		
	<p>Clorura de fier 2,5-10 %</p>		7705-08-0	231-729-4	01-2119497998-05-xxxx		
	<p>Dimethylamina <2.5 %</p>		42751-79-1	124-40-3			

							<p>P310Sunați imediat la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ sau un medic.</p> <p>P304+P340</p> <p>In caz de inhalare: Persoana expusa se</p>
11	Amoniac 25 %	Corectie pH solutie de fluxare	133-21-6	215-647-6	02-2119488876-14-xxxx	<p>H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor.</p> <p>H400 Foarte toxic pentru mediul acvatic</p> <p>H335 Poate produce iritatii respiratorii</p>	<p>P280</p> <p>Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței.</p> <p>P301+P330+P331 IN CAZ DE INGHITIRE clatiti gura.NU provocati voma.</p> <p>P303+P361+P353 ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA:scoateți imediat toată îmbrăcăminte contaminată. Clătiți pielea cu apă/faceți duș.</p> <p>P304+P340</p> <p>In caz de inhalare: Persoana expusa se scoate la aer curat si se mentine intr-o pozitie confortabila pentru respiratie.</p> <p>P403 +P233</p> <p>A se depozita intrun spatiu bine ventilat.Pastrati recipientul incgis etans.</p> <p>P501</p> <p>Aruncati continutul/recipientul in conformitate cu reglementarile in vigoare.</p>

12.	Apa oxigenata	Regenerare solutie de fluxare	7722-84-1	231-765-0	01-2119485845- 22-xxx	<p>H272 Poate agrava un incendiu. Oxidant H302 Nociv in caz de inghitire H315 Produce iritatii ale pielii H318 Provoaca leziuni oculare grave H335 Poate produce iritatii respiratorii</p>	<p>P220 A se pastra/depozita departe de imbracaminte/materiale combustibile P221 Luati toate masurile de precautie pentru a evita amestecul cu combustibili. P264 Spalati-va bine dupa utilizare P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței. P362 Scoateți imbrăcăminte contaminată.si spalati-o inainte de utilizare P302+P352 ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA:spalati cu multa apa si sapun. P332+P313 in caz de iritare ale pielii consultati medicul P301+P330+P331 P331 IN CAZ DE INGHITIRE clatiti gura.NU provocati voma. P305+P351+P338 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute.Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință.Continuați să clătiți. P501 Aruncati continutul/recipientul in conformitate cu reglementarile in vigoare.</p>
13.	Ridosol 27B <i>ingrediente</i>	Activator de				<p>H318 Provoaca leziuni</p>	<p>P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte</p>

	<i>periculoase conform cu regulamentul 1907/2006</i>						
	<i>Saruri de sodiu ale acidului C10-C13 alchilbenzensulfonic conc.<10%</i>	curatare degresare acida, decapare	68411-30- 3	270-115-0	01-2119489428-22	oculare grave	de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței. P305+P351+P338 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute.Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință.Continuați să clătiți. P310 Sunați imediat la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ sau un medic.
	<i>Alcooli etoxilati C12- 14 conc.5-10%</i>		68411-50- 9	500-213-3	-		
	<i>Alcooli grasi etoxilati C16-18 conc.5-10%</i>		68439-49- 6	500-212-8	-		
14.	Deoxidizer	Purificare baia de zincare	-	-	-	-	-
15.	P-3 Ferrocryl 8740	Tratare ape polielectrolit	-	-	-	-	-

Substanțele chimice utilizate în procesul de producție confecții metalice în 2022
Clasificarea substanței în conformitate cu Regulamentul (EC) 1272/2008

1.	Oxigen	Debitare	7782-44-7	231-956-9	Exceptat de la înregistrare	<p>H280 Contine un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire.</p> <p>H270 Poate provoca sau agrava un incendiu; oxidant.</p>	<p>Măsuri preventive de precauție P220 A se păstra/depozita departe de îmbracaminte/.../materiale combustibile.</p> <p>P244 Feriti valvele și racordurile de grăsimi și uleiuri.</p> <p>Măsuri de precauție la reacții P370 + P376 În caz de incendiu: opriți scurgerea, dacă acest lucru se poate face în siguranță.</p> <p>Măsuri de precauție la depozitare P403 A se depozita într-un spațiu bine ventilat.</p> <p>Măsuri de precauție la evacuare Nu sunt.</p>
2.	Corgon 18 <i>ingrediente periculoase conform cu regulamentul 1272/2010</i>	Gaz combustibil pentru sudură, tăiere, de încălzire, lipire și aplicații de lipire.			Exceptat de la înregistrare	<p>H280 Contine un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire.</p>	<p>Măsuri de precauție la depozitare P403 A se depozita într-un spațiu bine ventilat.</p>
	Argon 82%		07440-37-1	-			
	Dioxid de carbon 18%		00124-38-9	204-696-9			
3.	Acetilena	Gaz combustibil pentru sudură, tăiere, de încălzire, lipire	74-86-2	601-015-00-0	01-2119457406-36-0015	<p>H 220 Gaz extrem de inflamabil.</p>	<p>P210 A se păstra departe de surse de căldură/scântei/flăcări deschise/suprafete încinse. – Fumatul interzis.</p>

		si aplicatii de lipire.				<p>H280 Contine un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire</p>	<p>P377 Incendiu cauzat de o scurgere de gaz: nu încercați să stingeti, decât dacă scurgerea poate fi oprită în siguranță.</p> <p>P381 Eliminați toate sursele de aprindere, dacă acest lucru se poate face în siguranță.</p> <p>P403 A se depozita într-un spațiu bine ventilat.</p> <p>P501 A se contacta furnizorul de gaze pentru returnarea buteliei. Butelia conține un material poros care poate conține în unele cazuri azbest.</p>
4.	Zubora universal ingrediente periculoase conform cu regulamentul 1907/2006	Solutie antistropi sudura				<p>H315 Produce iritații ale pielii</p> <p>H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor</p>	<p>P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței.</p> <p>P305+P351+P338 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți.</p> <p>P302+P352 ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA: spălați cu multă apă și săpun.</p> <p>P332+P313 în caz de iritare ale pielii consultați medicul</p>

**Lista substantelor chimice utilizate in procesul de zincare termica si cantitati consumate
in anul 2022**

Nr. crt	Denumire substanta chimica	Numar CAS	Localizare	Cantitate totala utilizata (kg)	Stare fizica	Consum specific kg/to confectii metalice zincate	Operatia (faza din process) unde este utilizata
1	Acid clorhidric (HCl)	764-701-0	Depozit produse chimice	91700	Lichid	22.27	Decapare chimica a suprafetelor
2	Hidroxid de sodiu NaOH	1310-73-2	Depozit produse chimice	1175	Solid	0.29	Degresare chimica
3	Fosfat trisodic Na ₃ PO ₄	231-509-8	Depozit produse chimice	1125	Solid	0.273	Degresare chimica
4	Carbonat de sodiu Na ₂ CO ₃	207-838-8	Depozit produse chimice	5900	Solid	1.43	Degresare chimica Tratare efluentii
5	Clorura de zinc ZnCl ₂	764-785-7	Depozit produse chimice	2000	Solid	0.48	Fluxare
6	Clorura de amoniu NH ₄ Cl	1212502-09	Depozit produse chimice	800	Solid	0.194	Fluxare
7	AMONIAC 25%	215-647-6	Depozit produse chimice	0	Lichid	0	Fluxare reglare pH
8	Ridosol 27 B	684 11-30-3	Depozit produse chimice	414	Lichid	0.10	Degresare acida
9	RIDOLINE HDG 21	85536-14-7	Depozit produse chimice	1500	Lichid	0.364	Degresare acida
10	P3 ferrolin 703	7647-01-0	Depozit produse chimice	100	Lichid	0.024	Tratare ape
11	P3 ferrocryl 8740	nepericulos	Laborator	5	Solid	0.001	Tratare ape
12	P3 tensopon HDG 35	68439-46-3	Depozit produse chimice	50	Lichid	0.012	Fluxare
13.	Rodine HDG Mix	11065-6	Depozit produse chimice	775	Lichid	0.18	Decapare chimica
14	Dissosidante	nepericulos	Depozit produse chimice	50	Solid	0.012	Purificare baie de zincare
15	Apa oxigenata 30%		Depozit produse chimice	100	Lichid	0.024	Regenerare solutie de fluxare

Lista substantelor chimice utilizate in procesul de productie confectii metalice si cantitati consumate in anul 2022

Nr. crt	Denumire substanta chimica	Numar CAS	Localizare	Cantitate totala utilizata	Stare fizica	Consum specific /to confectii metalice	Operatia (faza din process) unde este utilizata
1	Corgon	-	Spatiu exterior halei de confectii metalice, protejat cu grilaj	366 kg	Gaz comprimat	8.07 kg	Gaz combustibil pentru sudura, taiere, de incalzire, lipire si aplicatii de lipire.
2	Oxigen	7782-44-7	Spatiu exterior halei de confectii metalice, protejat cu grilaj	164.62 kg	Gaz comprimat	2.75 kg	Debitare
3	Acetilena	74-86-2	Spatiu exterior halei de confectii metalice, protejat cu grilaj	0 kg	Gaz comprimat	0 kg	Gaz combustibil pentru sudura, taiere, de incalzire, lipire si aplicatii de lipire.
4	Zubora	-	Depozit materii prime	30.5 kg	Lichid	0.67 kg	Solutie antistropi sudura

Instalatiile si utilajele principale ale statiei de tratare si neutralizare sunt:

In scopul tratarii apelor uzate provenite din activitatea de zincare unitatea a realizat o statie de preepurare. Aceasta a fost conceputa in regim inchis, automat/manual, cu recircularea apelor de spalare pana la impurificarea lor controlata, astfel incat la vidanjarea lor, parametrii de calitate ai apei evacuate sa corespunda cerintelor impuse de NTPA 002/ 2005.

Statia de neutralizare tip ESNA ph 94 este compusa din:

- Bazin de colectare – tratare ape acide si / sau alcaline - $V = 54$ mc
prevazuta cu o instalatie de barbotare in vederea omogenizarii baii cu reactivi
- Bazin decantor si de linistire ape neutralizate unde impreuna cu flocculantul are loc decantarea, sedimentarea namolurilor linistirea si limpezirea datorindu-se pragului de linistire intre cele 2 compartimente - compartiment 1 $V = 24$ mc
- Bazin de decantare $V = 9$ mc
- Coloane de filtrare a apei neutralizate – 2 buc.
 - o 1 coloana este umpluta cu carbune activ
 - o 1 coloana este umpluta cu nisip cuarzos
- Rezervor de preparare si dozare reactivi $V = 1$ m³
- Rezervor de preparare si dozare flocculant $V = 1$ m³
- Filtru presa - capacitate de filtrare 1,0 mc/h
- panou de comanda regim de lucru
 - senzori de proces pH
 - pompe de transvazare – pompe antiacid tip WERDER actionate pneumatic Dn 60 ; debit teoretic de pompare 4,5 l/sec ; presiune de lucru min 6 bar.

Operatia de tratare a efluentilor-ape uzate tehnologice – este o tratare fizico-chimica ce are ca scop reducerea continutului de metale grele din compozitia efluentului prin neutralizare, flocculare si decantare mecanica si de corectare a indicatorului pH in limitele de 6,5-8,5 unitati. Acest proces are loc periodic (nu este un flux continuu al acestuia).

Capacitatea de tratare a statiei este de 2,5 mc/ora.

Statia de pe amplasament a fost realizata de catre SC CAST SA Bucuresti care asigura si interventiile si asistenta tehnica a acesteia la cerere.

Controlul operational al procesului este asistat in regim automat prin intermediul unei instalatii tip ESNA-94.

Instalatia de neutralizare ape uzate este compusa din :

- bazin de captare ape uzate industriala cu volum activ de 56 mc.
- 2 rezervoare de cate 1000 l fiecare pentru reactivi si flocculanti
- 2 electroventile pentru dozarea reactivului EV1 si EV2 pentru dozarea flocculantului
- 2 sonde pH pentru transmiterea in mod automat al nivelului pH-ului in vederea dozarii reactivului respectiv al flocculantului

- 1 bazin ape neutre de 54 mc impartit in 2 compartimente prin intermediul unui prag pentru linistire si decantarea namolului din apa neutralizata.
- instalatie electrica de comanda, avertizare (sonor si luminos) si avarie
- 2 coloane de filtrare, una cu nisip si cealalta cu carbune activ pentru filtrarea apelor
- 2 pompe pentru transvazarea apelor intre bazine si spre si dinspre bazinele de pregatire
 - instalatia de barbotare a apelor uzate in bazinul de colectare
 - presa filtru de 1,0 mc/h pentru filtrarea si colectarea namolului

Dozarea reactivului, a flocculantului se poate face prin intermediul a doua bypas-uri cu robinet de trecere.

Parametrii calitativi ai apelor neutralizate se incadreaza in cerintele Hotararii 1038/2010, H.G 352/2005, NTPA 002/2005.

In cazul in care apele neutralizate nu corespund cerintelor NTPA 002/2005 dupa neutralizare, va avea loc dilutia apei, care poate fi exprimat procentual maxim 70-100% pe an, in functie de incarcările apelor in substante organice.

Volumul de apa uzata tehnologica este estimat la 45mc/luna.

Inainte de vidanjare, beneficiarul apei neutralizate respectiv S.C COMPANIA DE APA Oradea S.A- va face o ultima analiza, iar daca unul sau mai multi indicatori depasesc conditiile impuse de NTPA 002/2005 se iau masuri de corectare(dilutie, adaugare de reactivi, reluarea ciclului de neutralizare – filtrare etc.

- apele neutre sunt eliminate din incinta prin vidanjare la SC COMPANIA DE APA SA Oradea dupa efectuarea analizelor fizico-chimice, cu respectarea prevederilor NTPA 002/2005. Vidanjarea se realizeaza pe baza unui contract de prestari servicii incheiat cu operator autorizat pentru efectarea acestor operatii SC PROVIDANJARE SRL.

- namolul rezultat in urma filtrarii apelor uzate la statia de preepurare se evacueaza si se depoziteaza pe paturile de uscare temporara din depozitul controlat de deseuri periculoase care respecta toate criteriile BAT, de unde este eliminat da catre SC ECOLECT SERV SRL, respectiv SC INDECO GRUP SRL, agent autorizat pentru transportul si eliminarea acestuia.

Tratarea apelor tehnologice are loc conform planului de operatii:

Plan de operatii – statie de tratare ape reziduale

Nr. crt.	Operatie	Locul	Parametrul	Metoda	Inregistrare	Disponibil
1.	Transvazarea apelor reziduale	Bazin de tratare ape reziduale	Volum 54 m ³	Conf. Proiect tehnologic CAST	F- PS - 23 -11	Laborator
2.	Pregatirea reactivilor de neutralizare	Rezervoare pentru stocarea reactivilor	Concentratie	STAS 1081- 80	F- PS - 23 -11	Laborator
3.	Tratarea apelor reziduale	Bazin de tratare ape reziduale	pH 6.5 – 8.5	- electrozi de pH	F- PS - 23 -11	Laborator
4.	Omogenizarea solutiilor	Bazin de tratare ape reziduale	pH 6.5 – 8.5	- electrozi de pH	Buletin imprimanta	Laborator
5.	Transvazare ape tratate in bazinul de ape neutre	Bazin ape neutre	Volum 24 m ³	Conf. Proiect tehnologic CAST		
6.	Dozare polielectorlit	Bazin ape neutre	pH 6.5 – 8.5	Conf. Proiect tehnologic CAST		
7.	Transvazarea apelor limpezite	Compartiment de ape limpezite	pH 6.5 – 8.5	- electrozi de pH	Buletin imprimanta	Laborator
8.	Filtrarea apelor limpezite	Compartiment de ape limpezite		-filtre cu nisip si cu carbune activ		
9.	Recircularea apelor in proces	Proces tehnologic	-conc. max. admisa in saruri 35.5g/l Cl	Conf. Proiect tehnologic CAST	F- PS - 23 -11	Laborator
10.	Eliminarea apelor tratate chimic, neutralizate	Bazin de vidanjare	Conf.NTPA 002/2005	Vidanjare	F- PS - 23 -11	Resp.mediu
11.	Transvazare namol	Decantor (Bazin ape neutre)	m ³	- pompare prin filtru presa		
12.	Depozitare si deshidratare namol	Depozit de namol	m ³		Plan gestiune deseuri	Resp.mediu

Bazinele care compun linia de pregatire a reperelor in vederea zincarii sunt construite din beton armat dispuse semiingropat la o inaltime de cca 1 m fata de nivelul pardoselii si captusite la interior cu placi din polipropilena lipite pentru a elimina riscul de contaminare a solului si a apelor din panza freatica cu substantele chimice specifice in proces conform schemei de flux tehnologic:

Procesul tehnologic de zincare prevede urmarirea parametrilor calitativi si cantitativi ai acestor bazine dupa cum urmeaza, iar monitorizarea acestora este prevazuta prin planul de control existent in documentia sistemului de calitate:

Nr. crt.	Faza tehnologica	Parametrul controlat	Metoda de control	Documentatia dupa care se efectueaza controlul	Valoarea impusa a parametrului	Frecventa controlului	Cine efectueaza controlul	Unde se inregistreaza
1	DEGRESARE	TEMPERATURA VOLUM COMPOZITIE	MASURARE ANALIZE FIZICO- CHIMICE	STAS 12927-90	T=50°C V= 28,6m ³ NaOH =50-80 g/l Na ₂ CO ₃ = 35-80 g/l Na ₃ PO ₄ =35-50 g/l Detergent =0,2-1ml/l	ZILNIC	Laborant chimist	Controlul bailor de pregatire F-PS -23-04
2	SPALARE	VOLUM pH	MASURARE	SR ISO 10523-97	V= 28,6m ³ pH= 7-14	ZILNIC	Laborant chimist	Controlul apelor F - PS- 23-02
3	DEGRESARE ACIDA	TEMPERATURA VOLUM COMPOZITIE	MASURARE ANALIZE FIZICO- CHIMICE	CONFORM FISA TEHNICA	T=20-40°C V=28,65m ³ RIDOLINE HDG 21= 7-15 % Aciditate 9-20 pct.	ZILNIC	Laborant chimist	Controlul bailor de pregatire F-PS -23-05
4	DECAPARE 4	TEMPERATURA VOLUM COMPOZITIE	MASURARE ANALIZE FIZICO- CHIMICE	SR 12926-95	T=20-35°C V= 28,6m ³ HCl = 5-20 % Inhibitor RODINE HDG Mix =0.5-1 % Fe = max. 140 g/l	ZILNIC	Laborant chimist	Controlul bailor de pregatire F-PS -23-06
5	DECAPARE 5	TEMPERATURA VOLUM COMPOZITIE	MASURARE ANALIZE FIZICO- CHIMICE	SR 12926-95	T=20-35°C V= 28,6m ³ HCl =5-20 % Inhibitor RODINE HDG Mix =0.5-1 % Fe = max. 140 g/l	ZILNIC	Laborant chimist	Controlul bailor de pregatire F-PS -23-06
6	DECAPARE 6	TEMPERATURA VOLUM COMPOZITIE	MASURARE ANALIZE FIZICO- CHIMICE	SR 12926-95	T=20-35°C V= 28,6m ³ HCl = 5-20 % Inhibitor RODINE HDG Mix =0.5-1 % Fe = max. 140 g/l	ZILNIC	Laborant chimist	Controlul bailor de pregatire F-PS -23-06

7	DECAPARE 7	TEMPERATURA VOLUM COMPOZITIE	MASURARE ANALIZE FIZICO- CHIMICE	SR 12926-95	T=20-35°C V= 28,6m ³ HCl= 5-20 % Inhibitor RODINE HDG Mix =0.5-1 % Fe = max. 140 g/l	ZILNIC	Laborant chimist	Controlul bailor de pregatire F-PS -23-06
8	DECAPARE 8	TEMPERATURA VOLUM COMPOZITIE	MASURARE ANALIZE FIZICO- CHIMICE	SR 12926-95	T=20-35°C V= 28,6m ³ HCl=5-20 % Inhibitor RODINE HDG Mix =0.5-1 % Fe = max. 140 g/l	ZILNIC	Laborant chimist	Controlul bailor de pregatire F-PS -23-06
9	SPALARE 10	VOLUM pH CONTINUT DE FIER	MASURARE ANALIZE FIZICO- CHIMICE	SR ISO 10523-97 SR 12926-95	V= 28,6m ³ pH=1-7 Fe=max.10g/l	ZILNIC	Laborant chimist	Controlul apelor F - PS- 23-02
10	SPALARE 11	VOLUM pH CONTINUT DE FIER	MASURARE ANALIZE FIZICO- CHIMICE	SR ISO 10523-97 SR 12926-95	V= 28,6m ³ pH=1-7 Fe=max.10g/l	ZILNIC	Laborant chimist	Controlul apelor F - PS- 23-02
11	FLUXARE	TEMPERATURA VOLUM COMPOZITIE	MASURARE ANALIZE FIZICO- CHIMICE	CS NR.5/1997	V= 26,9m ³ ; T=50°C ZnCl ₂ =15-20% NH ₄ Cl=5-10% P-3-TENSOPON HDG 35=1% din cantitatea de ZnCl ₂ si NH ₄ Cl Fe= max.50 g/l pH= 4,5-5,5; HCl=0	ZILNIC	Laborant chimist	Controlul bailor de pregatire F-PS -23-07
12	ZINCARE	TEMPERATURA VOLUM COMPOZITIE	ANALIZE FIZICO- CHIMICE	Conform tehnologiei de zincare termica	Conform tehnologiei de zincare termica	ZILNIC	Laborant chimist	Controlul baii de zincare F-PS -23-10

F-PS-23-01

Materii prime, materiale auxiliare si energie consumata in anul 2022

Nr. crt.	Denumire/specificatie	U/M	Cantitate Consumata	Consum specific UM/to	Proces / operatie
1	Energie electrica	kW	1591908	218.637 kw/t	Zincare termica: (inductor) 900088 kw Activitati conexe si auxiliare: 691820 kw
2	Zinc	To	299.685	72.79 kg / t piese	Zincare termica
3	Sarma neagra de otel	To	25.63	6.22 kg/t piese	Pregatirea pieselor
4	Aluminiu	kg	243	0.059 kg/t piese	Zincare termica
5	Spray zinc	Buc	2890	0.72 buc/t	Ajustare piese
6	Apa tehnologica captata din sursa proprie	m ³	686	0,166 m ³ /t produs	Proces tehnologic -linia de pregatire a pieselor - racirea pieselor dupa zincare -tratarea apelor uzate

Volumul productiei realizate in anul 2022 – **Tratarea si acoperirea metalelor prin zincare termica** confectionii metalice si reperi metalice zincate termic – a fost de 4116.807 to la un program de lucru de 5 zile pe saptamana in doua schimburi de cate 8 ore pe zi, la un total de 4016 ore de functionare a instalatiilor tehnologice. Instalatia nu a functionat la parametrii proiectati in cursul anului 2022 din lipsa de comenzi ferme, iar baia de zinc ste mentinuta la temperatura de 455 +/- 5°C in permaneneta ceea ce genereaza consumul energetic. Productivitatea SC AVACO-ECOKAPA GROUP SRL in anul 2022 s-a situat la nivelul de 36.47 %.

Volumul productiei realizate in anul 2022 – **Fabricarea de confectionii metalice si parti componente ale structurilor metalice** – a fost de 45.340 to la un program de lucru de 5 zile pe saptamana intr-un schimb de 8 ore pe zi, la un total de 1976 ore de functionare a instalatiilor tehnologice. Productivitatea SC AVACO-ECOKAPA GROUP SRL in anul 2022 s-a situat la nivelul de 0.41 %.

Volumul de apa captata din sursa proprie de pe amplasament – put sapat – a fost in anul 2022 de: **864 mc**, debit contorizat prin intermediul unui debitmetru FGH Dn 40 mm. Din aceasta cantitate **686 mc au fost utilizati in procesul de zincare termica, 92 mc fiind utilizati in scop menajer**, dupa cum se poate vedea si din bilantul apei pe 2022 (Evidența lunară consum ape - Anexa 4).

Bilantul apei este parte integrata a prezentului RAM si este atasat ca si anexa (Anexa 4).

SC AVACO-ECOKAPA GROUP SRL nu este racordata la retea de canalizare si asigura evacuarea apelor manajere provenite de pe platforma de productie in 5 bazine vidanjabile, impermeabile, de unde aceasta este transportata pe baza unui contract de prestari servicii incheiat cu SC PROVIDANJARE BIHOR SRL la Compania Apa Oradea, cu care SC AVACO-ECOKAPA GROUP SRL are contract in vederea preluarii acestora.

Pentru desfășurarea optimă a lucrului și pentru evitarea accidentelor, societatea a elaborat un Program de monitorizare și măsurare a caracteristicilor evacuărilor în mediu înconjurător Anul 2022 (Anexa 5) și un Program de monitorizare și măsurare a parametrilor mediului fizic de muncă 2022 (Anexa 6), Program de monitorizare și măsurare a stării de sănătate și securitate în muncă (Anexa 7)

Intre principalii beneficiari ai serviciului de zincare termica executat pe platforma industrială Rosiori mentionam:

- ✓ S.C. HOG SLAT S.R.L. - cu produsele ansamblu parapet de protectie, cai de comunicatie, garduri si stalpi metalici;
- ✓ S.C. STAHLBAU HERMANN S.R.L. - echipamente si componente diverse;
- ✓ S.C. HAMRE ROMANIA S.R.L. - elemente de constructii si echipamente material rulant (scari, pasarele etc.);
- ✓ S.C. FERMETAL PROD S.R.L. - echipamente si componente diverse;
- ✓ S.C. ELECTROSISTEM S.A. - echipamente si componente diverse;
- ✓ S.C. AUTOFLEX S.R.L. - elemente de constructii si echipamente material rulant (scari, pasarele etc.).

Cap.4. Date privind sistemul integrat de calitate – mediu – securitate și sănătate ocupațională

S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L. Oradea detine si este functional un sistem integrat de management al calitatii - mediului si securitate și sănătate ocupațională in conformitate cu cerintele standardelor: SR EN ISO 9001:2015 - certificat nr. certificat nr. **UIG - 1014 - EO - 999** , SR EN ISO 14001:2015 - certificat nr. **UIG -1031 - EO - 494** , SR ISO 45001:2018 - certificat nr. **UIG – 1015 – EO - 297** , eliberate de catre organismul de certificare Unicert.

De asemenea activitatea de protectie a mediului are la baza o politica de prevenire si control a poluarii si a poluarilor accidentale prezentata in cele ce urmeaza.

P O L I T I C A

de prevenire a accidentelor majore in care sunt implicate substante periculoase

Politica managementului companiei S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L. Oradea poate fi descrisa ca actionand conform nivelelor calitatii, mediului si sanatatii si protectiei muncii asteptate de la o companie ce indeplineste cerinte ale legii cat si ale celor mai bune coduri de practica industriala.

Pentru a obtine acest statut managementul companiei a adoptat o politica de subordonare a tuturor activitatilor S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L. unui sistem de management integrat de calitate – mediu conform cerintelor standardelor SR EN ISO 9001:2018 „Sisteme de management al calitatii.Cerinte“ si SR EN ISO 14001/2015 „Sisteme de management de mediu. Specificatii si ghid de utilizare“ si SR ISO 45001:208 “managementul sanatatii si securitatii ocupationale”.

Dezvoltarea durabila si imbunatatirea continua sunt concepte care primeaza impreuna cu calitatea in toate activitatile noastre.Intelegem prin aceasta ca pe langa directivele care reglementeaza problemele de mediu si care sunt in totalitate respectate ne propunem si alte obiective cu impact pozitiv asupra mediului inconjurator, realizand in acelasi timp produse la nivelul exigentelor pietei.

Este de asemenea important ca prin utilizarea tehnologiilor moderne sa putem controla poluarea si astfel sa se asigure performante de mediu ridicate. In acest scop au fost identificate principalele aspecte de mediu si impactul lor, pe compartimentele direct implicate si cu responsabilitate distincta.

IDENTIFICAREA ASPECTELOR DE MEDIU SI IMPACTUL LOR

Aprovizionare

Activitatea /etapa proces	Intrări	Ieșiri	Aspect de mediu	Impact de mediu	Solutii tehnice corective	Relevanță
Aprovizionare	Piese din oțel aduse pentru zincare		Scurgeri de oxizi de fier la nivelul solului	Poluare sol	Platforme betonate și acoperite	D
	Acid clorhidric 32%		Scurgeri de acid la nivelul solului	Poluare sol	Depozitare in magazie special amenajată, cu bașă de colectare	B
	Carbonat de sodiu		Scurgeri de substanta la nivelul solului	Poluare sol	Depozitare in magazie special amenajată, cu bașă de colectare	C
	Fosfat trisodic		Scurgeri de substanta la nivelul solului	Poluare sol	Depozitare in magazie special amenajată, cu bașă de colectare	C
	Inhibitor Rodine HDG MIX		Scurgeri de solutie la nivelul solului	Poluare sol	Depozitare in magazie special amenajată, cu bașă de colectare	C
	Ridoline HDG 21		Scurgeri de solutie la nivelul solului	Poluare sol	Depozitare in magazie special amenajată, cu bașă de colectare	C
	Hidroxid de sodiu 100%		Scurgeri de substanta la nivelul solului	Poluare sol	Depozitare in magazie special amenajată, cu bașă de colectare	C
	Soluție de clorură de zinc 22% și clorură de amoniu 12%		Scurgeri de solutie la nivelul solului	Scurgeri la nivelul solului	Depozitarea containerelor în spații amenajate	C
	Lingouri de zinc		Oxizi de zinc	Scurgeri la nivelul solului	Depozitare pe platforme de beton în spații închise	D
	Apă		Inundații ale spațiilor cu substanțe chimice	Infiltrații în sol ape industriale	Program de mentenanță	C Condiții anormale
	Ridosol 27 B		Scurgeri de substanta la nivelul solului	Poluare sol	Depozitare in magazie special amenajată, cu bașă de colectare	C
	P-3-Tensopon HDG 35		Scurgeri de substanta la nivelul solului	Poluare sol	Depozitare in magazie special amenajată, cu bașă de colectare	C
	P-3-Ferrolin 703		Scurgeri de substanta la nivelul solului	Poluare sol	Depozitare in magazie special amenajată, cu bașă de colectare	C
	Amoniac sol.25%		Scurgeri de substanta la nivelul solului	Poluare sol	Depozitare in magazie special amenajată, cu bașă de colectare	C
	Apa oxigenata 30%		Scurgeri de substanta la nivelul solului	Poluare sol	Depozitare in magazie special amenajată, cu bașă de colectare	

Aprovizionare	Energie electrică		Consum de energie	Consum de resurse	Program de mentenanță Dimensionarea corectă a instalațiilor electrice	C Condiții anormale
Manipulare generală	Substanțe chimice, materiale		Răsturnări, amestecări, deversări.	Poluare sol	Instruiri	C Condiții anormale

Procesul tehnologic

Activitatea/ etapa de proces	Intrări	Ieșiri	Aspect de mediu	Impact de mediu	Control	Relevanță
Agățarea pieselor pe dispozitive pentru zincare	Sârma de oțel	Sârma de oțel folosită	Deșeuri de sârma	Infiltrare de oxizi în sol	Amplasare pe platforme betonate	D
Degresarea pieselor	Hidroxid de sodiu 100% Apă Energie termică	Soluție de hidroxid de sodiu 4%	Emisii de vapori de soluție	Poluare aer	Efectuarea ventilației	C
Decaparea pieselor	Acid clorhidric 32% Apă Inhibitori	Soluție de acid clorhidric 15% inhibitori	Emisii de vapori de soluție	Poluare aer	Efectuarea ventilației	C
Fluxarea pieselor	Clorură de zinc cristale și clorură de amoniu cristale Energie termică	Soluție de clorură de zinc 18% și clorură de amoniu 6%	Emisii de vapori de soluție	Poluare aer	Efectuarea ventilației	C
Spălarea pieselor	Apă Energie termică	Ape cu caracter acid și cu conținut de fier	Emisii de vapori de soluții	Poluare aer	Efectuarea ventilației	D
Neutralizare ape	Ape acide cu conținut de fier, soluție carbonat de sodiu, P3-ferrolin 703, polielectrolit Ferrocril 8740	Ape neutralizate, namol de filtrare	Deseu de namol, poluare sol, disconfort vizual	Poluare sol	Amplasarea namolului în spații special amenajate, analize fizico-chimice, vidanjari, eliminare a deșeurilor.	B
Activitatea/ Etapa proces	Intrări	Ieșiri	Aspect de mediu	Impact de mediu	Control	Relevanță
Zincarea pieselor Topitură de zinc 450°C	Lingouri de zinc Energie electrică	Cenușă de zinc Drojdie de zinc produse neintenționate	Emisii de oxizi de zinc, pulberi, compusi clorurați	Poluare aer, sol	Ventilație Aspirare Filtrare	C

Activitati social - administrative	Apă Alimente Ambalaje de plastic și hârtie	Apă menajeră Resturi menajere	DEȘEURI MENAJERE MENAJERE, AMBALAJE DE PLASTIC ȘI HÂRTIE	Infiltrații în sol Disconfort vizual	Folosirea europubelor Vidanjare periodică; analize periodice	C
------------------------------------	---	----------------------------------	--	---	---	---

S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L. acționează în vederea identificării posibilelor situații de urgență și a pericolelor de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase prin respectarea cerințelor legislative în vigoare (legi, hotărâri de guvern, ordine, etc.) și a Standardului SR EN ISO 14001/2015. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență este anexat prezentului raport în Anexa 8.

Sunt asigurate resursele în ceea ce privește infrastructura cât și asigurarea sprijinului pentru instruirea necesară a personalului în ceea ce privește manipularea, depozitarea, utilizarea în proces a substanțelor și preparatelor chimice periculoase, a deșeurilor și produselor neintenționate rezultate din producție precum și de prevenire a accidentelor majore. Identificarea principalelor aspecte de mediu, măsuri de prevenire a poluarii accidentale și a situațiilor de urgență și a capacității de răspuns se materializează prin instruirii periodice – semestriale – și simulări ale personalului din cadrul companiei, implicat direct în aceste activități.

Un program anual de management de mediu (Anexa 9) stabilește obiective, ținte, responsabilități și resursele adecvate, pentru îndeplinirea, realizarea și trasabilitatea acestor aspecte și impactul lor. Programul de management de mediu are puncte clare cu privire la înlăturarea tuturor factorilor de impact asupra mediului și este atașat în Anexa 9.

În manualul calității al sistemului de management integrat calitate – mediu – sso al companiei sunt prevăzute și aplicabile procedurile din cerințele standardului SR EN ISO 9001:2015, SR EN ISO 14001:2015 și SR ISO 45001:2018 astfel:

- ✓ F-PS -06-01 – Lista aspectelor de mediu
- ✓ F-PS -06-02 – Evaluarea impactului aspectelor de mediu
- ✓ F-PS-06-03 – Lista aspectelor semnificative de mediu
- ✓ F-PS-06-04 – Program de management de mediu
- ✓ F-PS-10-02 – Lista situațiilor de urgență și a accidentelor potențiale la nivelul societății
- ✓ F-PS-10-01 – Registru privind situațiile de urgență
- ✓ R-PS-10-01 – Raport privind capacitatea de răspuns în caz de situație de urgență
- ✓ F-PS-10-04 – Plan de prevenire și combatere a poluării accidentale
- ✓ F-PS-10-07 – Plan de simulări
- ✓ F-PS -11-01 – Program de măsurare și monitorizarea caracteristicilor evacuarilor în mediul inconjurător

Prevederi legale și alte cerințe

Identificarea prevederilor legale și a altor cerințe pe care organizația le adoptă se face conform procedurii PS-08, prin studierea de către responsabilul cu probleme de mediu a Monitoarelor Oficiale, prin menținerea legăturii cu APM și prin studierea reglementărilor și a legislației prin internet.

Accesul la prevederile legale și la alte cerințe adoptate se face prin intermediul înregistrării acestora în formularul Lista referințelor externe cod F-PS-08-01.

Documentele înregistrate în această listă sunt disponibile la responsabilul cu probleme de mediu.

Lista documentelor externe formular F-PS-08-01 este disponibilă la managerul RSMI.

Responsabilul cu problemele de mediu va identifica prevederile legale și cerințele impuse în organizație aplicabile aspectelor de mediu.

Instruire, conștientizare și competență

Managerul SMCM va întocmi anual Programul de instruire document PS-15 care va cuprinde ca teme de instruire Politica companiei referitoare la calitate și mediu, cunoașterea documentelor SMCM specifice nivelurilor relevante, cunoașterea operațiilor procesului tehnologic și aspectele de mediu asociate acestora, protecția muncii și prevenirea și stingerea incendiilor, și va prelua din Programul de management de mediu document F-PS-06-04, acele obiective specifice de mediu care pot face obiectul unei teme de instruire, cum ar fi Prevenirea situațiilor de urgență și a accidentelor.

Identificarea necesităților de instruire o va asigura responsabilul de mediu cu ocazia identificării noilor aspecte de mediu, așa cum prevede procedura PS-06 și cu ocazia identificării noilor reglementări așa cum prevede procedura PS-08.

Substanțele și preparatele chimice periculoase se stochează în depozitul din incinta spațiului destinat în acest scop în conformitate cu prevederile din FISELE TEHNICE DE SECURITATE ale fiecărei substanțe chimice existente și afișate în aceste locații. Au fost întocmite instrucțiunile de lucru pentru fiecare proces; afișate în mod vizibil la locurile de muncă. Fisele tehnice de securitate precum și manipularea depozitarea, transportul acestor substanțe chimice face parte din tematicile de instruire ale personalului angajat.

Cap. 5. Impactul activitatii asupra mediului (poluarea aerului, apei, pânzei freactice - date de monitorizare sau estimative)

În conformitate cu datele reiesite din raportul la studiul de impact efectuat de către S.C. EDIL CONS S.R.L. Oradea impactul activității societății asupra factorilor de mediu este de nivel 1 ceea ce nu reprezintă pericol major pentru mediu.

În acest sens S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L prin activitatea compartimentelor funcționale prin sistemul de management de mediu urmărește menținerea în limitele admise a poluării prin monitorizarea și automonitorizarea emisiilor de poluanți în aer, apă, pânza freatică, sol prin analize periodice în cadrul laboratorului propriu de proces și prin efectuarea de analize la alte laboratoare acreditate sau ale furnizorilor de servicii privind valorificarea și/sau eliminarea deșeurilor și a produselor neintenționate rezultate din activitate.

Pentru monitorizarea și reducerea / menținerea la un nivel acceptabil impactului activității asupra mediului este necesar și de fonduri financiare, care este prezentat în Planul de investiții de mediu pentru anul 2022 (Anexa 10).

Există registre privind monitorizarea analizelor / măsurătorilor (Anexa 11) baza căruia reprezintă Buletinele de analiză (Anexa 13).

Parametrii calitativi care au fost monitorizați în 2022 și sunt cumulate în tabelul de mai jos, iar Registrele privind monitorizarea analizelor / măsurătorilor sunt anexate prezentului raport în Anexa 11 împreună cu Buletine de analize (Anexa 13).

POLUAREA APELOR SI A PANZEI FREATICE

Conform Planului de acțiuni a fost efectuat un studiu privind modalitățile de îmbunătățire a calității apelor uzate rezultate din cadrul S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L de către S.C. Cast S.A. București.

Pentru reducerea CCOCr-ului conform recomandărilor s-a procurat și s-a introdus în faza de neutralizare tratarea apei cu Ferrolin 703 de la SC HAMMAN SRL Brașov, modificare care a dus la un rezultat bun în urma aplicării.

Conform buletinelor de analize după introducerea acestor produse mai sus amintite CCOCr-ul se încadrează sub limitele maxime admise.

Apele uzate tehnologice sunt colectate și tratate în incinta stației de neutralizare de pe amplasament până la un factor pH neutru și la reducerea încărcărilor cu metale grele din acestea după care sunt eliminate prin vidanjare în urma efectuării analizelor de către Laboratorul Companiei de Apă Oradea. În cursul anului 2022 au fost eliminate prin **vidanjare 319.22 m3 apă uzată tehnologică.**

Apele uzate fecaloid – menajere au fost colectate separat de apele tehnologice uzate si de cele pluvial – meteorice in 5 bazine vidanjabile subterane cu un volum total de cca 120 m³, volumul total de **apa uzata menajera vidanjata a fost de 92 m³**.

Apele uzate menajere se monitorizeaza conform contractului de vidanjare incheiat cu operatorul autorizat. Vor fi efectuate analize inaintea fiecărei vidanjari.

Pentru apele uzate menajere, apele pluviale și apele subterane Autorizația Integrată de Mediu revizuită nu prevede valori limite de emisie.

PROTECTIA AERULUI

Instalatia de aspiratie fum si vapori chimici, de la cuva de zincare termica este prevazuta cu 42 cartuse filtrante pentru retinerea poluantilor rezultati de la zincarea pieselor: ca oxid de zinc, oxizi de azot si alte particule in suspensie. Volumul de aer exhaustat de catre instalatie este de 18000 m³ / ora. In urma determinarilor efectuate prin analize ale emisiilor valorile acestora din buletinele de analiza se situeaza sub limitele maxime admise instalatia de filtrare fiind eficienta d.p.d.v. al protectiei aerului.

PROTECTIA IMPOTRIVA ZGOMOTULUI

Deoarece in urma masuratorilor de zgomot consecutive din perioada 2004 - 2007 s-a constatat ca nivelul acestuia este sub limita admisa, iar amplasamentul este la o distanta de 500 m de spatiul de locuit. Conform Autorizatiei Integrate de Mediu nu este cazul monitorizarii zgomotului.

PROTECTIA SOLULUI SI A SUBSOLULUI

Platformele tehnologice de pe amplasment pe care se desfasoara activitatea din cadrul incintei industriale sunt amenajate - betonate si / sau balastate – pe toate suprafetele ocupate de platformele de lucru si cele de depozitare atat pentru piesele care urmeaza a fi zincate cat si pentru cele deja zincate cat si pentru spatiile destinate depozitarii si stocarii produselor chimice cat si a deseurilor rezultate din proces. Spatiile de depozitare pentru deseuri sunt acoperite (in cea mai mare parte) - nu se impune monitorizarea solului.

Cap. 6. Managementul deșeurilor

Produsele neintentionate și deșeurile rezultate din procesele de producție și activitățile conexe sunt depozitate (stocate) în conformitate cu prevederile legale în domeniu; există o evidență a deșeurilor conf. HG Nr.856/2002

De asemenea, partile ce compun instalația sunt construite în așa fel încât să fie evitate riscurile de contaminare a apelor de suprafață, a solului și a subsolului – bazinele liniei de pregătire sunt impermeabilizate și tratate anticoroziv; spațiile sunt amenajate corespunzător; sunt prevăzute sisteme de aerare și ventilație în toate zonele instalației, de asemenea spațiile de depozitare sunt amenajate corespunzător (închise; acoperite; platforme betonate antiacid). Face parte integrată prezentei raportări Evidența gestiunii deșeurilor 2022 (Anexa 12), Planul de gestiune a deșeurilor 2022 (Anexa 14).

Apele uzate tehnologice sunt tratate înainte de evacuare pe amplasament prin intermediul stației de neutralizare proprie tip ESNA pH 94 proiectată și executată de către S.C. CAST S.A. București, pusă în funcțiune în anul 2004. Randamentul stației este de 85%. Încărcările cu poluanți ale acestor ape sunt reglementate prin NTPA 002/2005.

S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L are întocmit și avizat de către Inspectoratul de Situații de Urgență, Planul de intervenție în caz de accident tehnologic.

Pentru deeurile generate valorificate si/sau eliminate societatea detine contracte de prestari de servicii in acest sens. Dintre operatorii cu care sunt incheiate contracte amintim:

- SC MER INEST INDUSTRIES SRL Ploiesti (cenusa si drojdie de zinc, deseu solid de la epurare gaze)
- SC ECOLECT SRL TIMISOARA (namol de tratare – filtrare)
- SC INDECO GRUP SRL ARAD (namol de tratare – filtrare, deseuri priculoase)
- SC PAJURCA METAL GROUP SRL ORADEA (deseu de fier si sarma, ambalaje metalice, hartii si cartoane)
- SC RO ECOLOGIC RECYCLING SRL MURES (acid uzat de decapare)
- SC COMPANIA DE APA SA Oradea (ape uzate menajere si tehnologice)
- SC AVE BIHOR SRL (deseuri menajere)

La transportul de pe amplasament a deeurilor se intocmesc si se detine evidenta formularele de insotire a transporturilor de deseuri precum si formularele de incarcare – descarcare in registru.

In cazul transporturilor de deseuri periculoase sunt intocmite notificari de instiintare a acestor transporturi care sunt raportate cu 48 de ore in avans Inspectoratului de Situatii de Urgenta Bihor care le aproba si inregistreaza.

Cap. 7. Alte informatii

In activitatea desfasurata pe amplasament de catre operator in cursul anului 2021 nu au fost semnalate evenimente deosebite si / sau poluari accidentale in care sunt implicate preparate si substante chimice periculoase.

Nu au fost semnalate si nici depuse reclamatii in ce priveste activitatea desfasurata pe amplasament de catre alti operatori din zona sau de catre persoane fizice.

Emisiile de poluanti in apa, aer, sol si subsol se incadreaza in limitele admise de catre legislatia in vigoare. Registrul Poluanților Emiși și Transferați (EPRTR) face parte integrată prezentei RAM (Anexa 15).

Se iau masuri de protectie individuala si colectiva a personalului incadrat in munca la operator precum si a vecinatatilor din imediata apropiere a amplasamentului – incinta industrială Rosiori - apartinand S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L Oradea.

Cap. 8. Anexe la RAM 2022

Nr. Anexă	Titlul	Nr. file
1	Program de revizii și / sau reparații utilaje – anul 2022	3
2	Registru de întreținere și reparații programat – anul 2022	5
3	Registru de întreținere și reparații neprogramat – anul 2022	3
4	Evidența lunară consum ape – anul 2022	1
5	Program de monitorizare și măsurare a caracteristicilor evacuărilor în mediu înconjurător – anul 2022	1
6	Program de monitorizare și măsurare a parametrilor mediului fizic de munca– anul 2022	1
7	Program de monitorizare și măsurare a stării de sănătate și securitate în muncă - anul 2022	1
8	Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență - anul 2022	13
9	Program de management de mediu – anul 2022	2
10	Plan de investiții de mediu – anul 2022 Raportarea investițiilor de mediu conform planului de investiții de mediu – anul 2022	2
11	Registru privind monitorizarea analizelor / măsurătorilor	24
12	Evidența gestiunii deșeurilor 2022	58
13	Buletine de analiză – rapoarte de încercare - anul 2022	
14	Plan de gestiune a deșeurilor	1
15	E- PRTR	10

SC AVACO-ECOKAPA GROUP SRL
O R A D E A
 Incinta industriala ROSIORI

A P R O B A T ,

Nr.Inreg. 9/10.01.2022

P R O G R A M
de revizii
utilaje si instalatii tehnologice pe anul 2022

Nr. crt.	Denumirea instalatiei (caracteristici;loc de amplasare)	Periodicitatea reviziei	Perioada propusa a reviziei	Executant	Observatii
0	1	2		4	5
1.	3166 02 UNICAT MVM 315.0/2002 Pod rulant monogrinda 3,2 to NR.1 hala de zincare	trimestrial		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
2.	3167 01 UNICAT MVM 316.0/2002 Pod rulant monogrinda 2x 2,5 to x 33,2 m NR.2 hala de zincare	trimestrial		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
3.	3168 02 UNICAT MVM 316.0/2002 Pod rulant monogrinda 2x2,5 to x 33,2 m NR.3 hala de zincare	trimestrial		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
4.	Pod rulant monogrinda 3,2 to NR.4 hala de zincare	trimestrial		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	Pod rulant monogrinda 3,2 to NR.4 Scos din uz
5.	3165 01 UNICAT MVM 315.0/2002 Pod rulant monogrinda 3,2 to NR. 5 hala de zincare	trimestrial		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
6.	3169 03 UNICAT MVM 316.0/2002 Pod rulant monogrinda 2,5 to x 33,2 m NR.6 hala de zincare	trimestrial		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	

7.	3164 UNICAT MVM 317.0/2002 Pod rulant monorai 2 x 2,5 to x 33,2 m hala de zincare	trimestrial		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
8	Compresor de aer ALUP 8atm x 500 l - hala de zincare camera compresor	trimestrial		SC Eco Kapa SRL SC BARR SRL	
9	Transpalet hidraulic 2200 kg – hala de zincare	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
10	Pod bascula rutiera 60 to – tip TERRA 02 – in partea de N a halei de zincare	anual			verificarea metrologica a BRML
11	Instalatie de inductie cuva de zincare termica 500 kW	trimestrial		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
12	Instalatie de aspiratie pentru fum si vapori chimici	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
13	Instalatie de ventilatie – linie de pregatire chimica	semestrial		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
14	Statie de tratare(neutralizare) a apelor uzate tehnologice cu componentele aferente	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
15	Linia de pregatire Bazin nr 1 degresare	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
16	Linia de pregatire Bazin nr 2 spalare	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
17	Linia de pregatire Bazin nr 3 degresare acida	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
18	Linia de pregatire Bazin nr 4 decapare	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
19	Linia de pregatire Bazin nr 5 decapare	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
20	Linia de pregatire Bazin nr 6 decapare	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
21	Linia de pregatire Bazin nr 7 decapare	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
22	Linia de pregatire Bazin nr 8 decapare	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
23	Linia de pregatire Bazin nr.9 redecapare	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
24	Linia de pregatire Bazin nr.10 spalare	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP	

				S.R.L	
25	Linia de pregatire Bazin nr.11 spalare	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
26	Linia de pregatire Bazin nr.12 spalare	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
27	Linia de pregatire Bazin nr.13 fluxare	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
28	Instalatii electrice de incalzire(centrale electrice) Tip: LAING 15 KW – 1 BUC. FERROLI 7,5 KW 2 BUC PROTHERM 12 KW -2 BUC. PROTHERM 24 KW – 1 BUC DACON 45 KW-1 BUC.	semestrial		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	La punerea / scoaterea temporara din uz
29	TRANSFORMATOR 1000 KW	trimestrial		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
30	Pompa de transvazare cu aer comprimat	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	
31	Pompa de namol	anual		S.C. AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L	

- In cadrul operatiilor de revizie tehnica programata a instalatiilor si/sau a echipamentelor tehnice componentele care prezinta uzura sau sunt improprii exploatarii in conditii de siguranta se inlocuiesc.
- Reparatiile accidentale se efectueaza de catre personal de specialitate din cadrul societatii sau de catre alte societati autorizate pe baza de comanda de reparatie si /sau service in garantie sau post garantie .
- Cheltuielile ocazionale ale acestor interventii se asigura din surse proprii.

Intocmit,
Florut Violeta

F-PS- F-PS-21-02 ed.1 rev.2

S.C. AVACO-ECOKAPA
GROUP S.R.L

Registru de intretinere si reparatii programat – 2022

Nrt. Crt.	Obiectivul supus reviziei sau verificarii	Periodicitatea reviziei sau verificarii	Perioada propusa	Data executarii interventiei	Felul interventiei programat	Tipul operatiei executate	Responsabilul executiei lucrarii	Nume Executant	Semnatura	obs.
1	Pod rulant monogrinda 3.2 to nr. 1	Trimestrial	Martie		programat	revizie ; verificare tehnica ISCIR	SC Santal Comexim SRL S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Iunie		programat	revizie si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Septembrie		programat	revizie si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Decembrie		programat	revizie si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
2	Pod rulant monogrinda 3.2 to nr. 4	Trimestrial	Martie		programat	revizie ; verificare tehnica ISCIR	SC Santal Comexim SRL S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Iunie		programat	revizie si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Septembrie		programat	revizie si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Decembrie		programat	revizie si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
3	Pod rulant monogrinda 3.2 to nr. 5	Trimestrial	Martie		programat	revizie ; verificare tehnica ISCIR	SC Santal Comexim SRL S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Iunie		programat	revizie si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Septembrie		programat	revizie si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Decembrie		programat	revizie si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
4	Pod rulant monogrinda	Trimestrial	Martie		programat	revizie ; verificare	SC Santal Comexim SRL S.C. AVACO-ECOKAPA			

	2x2,5 to nr. 2					tehnica ISCIR	GROUP S.R.L				
			Iunie		programat	revizii si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L				
			Septembrie		programat	revizii si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L				
			Decembrie		programat	revizii si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L				
5	Pod rulant monogrinda 2x2,5 to nr. 3	Trimestrial	Martie		programat	revizii ; verificare tehnica ISCIR	SC Santal Comexim SRL S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L				
			Aprilie		programat	revizii si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L				
			Iunie		programat	revizii si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L				
			Septembrie		programat	revizii si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L				
			Decembrie		programat	revizii si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L				
6	Pod rulant monogrinda 2x2,5 to nr. 6	Trimestrial	Martie		programat	revizii si/sau reparatie	SC Santal Comexim SRL S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L				
			Iunie		programat	revizii si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L				
			Septembrie		programat	revizii si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L				
			Decembrie		programat	revizii si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L				
7	Pod rulant monorai 2x2,5to x33,2 m	Trimestrial	Martie		programat	revizii ; verificare tehnica ISCIR	SC Santal Comexim SRL S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L				
			Iunie		programat	revizii si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L				
			Septembrie		programat	revizii si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L				
			Decembrie		programat	revizii si/sau reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L				

8	Compresor de aer ALUP 8 atm.x500	Trimestrial	Martie		programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Iunie		programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Septembrie		programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Decembrie		programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
9	Transpalet hidraulic 2200 kg	Annual	Septembrie		programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
10	Pod bascula rutiera 60 to	Anual	Mai		programat	revizie si verificare metrologica	BRML	BRML	Conform buletin de analiza metrologic	
11	Instalatie de inductie cuva de zincare termica 500kw	Trimestrial	Martie		programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Iunie		programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Septembrie		programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Decembrie		programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
12	Instalatie de aspiratie fum si vapori chimici	Semestrial	Mai		programat	revizie si reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Octombrie		programat	revizie si reparatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
13	Instalatie de ventilatie linie pregatire chimica	Semestrial	Mai		programat	revizie si reparatii	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Octombrie		programat	revizie si reparatii	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
14	Statie de tratare ape uzate tehnologice	Anual	Septembrie		programat	Golire si inspectie izolatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			

15	Linia de pregatire Bazin nr. 1 Degresare	Anual	Septembrie		programat	Golire si inspectie izolatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
16	Linia de pregatire Bazin nr. 2 Spalare	Anual	mai		programat	Golire si inspectie izolatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
17	Linia de pregatire Bazin nr. 3 degresare acida	Anual	august		programat	Golire si inspectie izolatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
18	Linia de pregatire Bazin nr. 4 decapare	Anual	august		programat	Golire si inspectie izolatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
19	Linia de pregatire Bazin nr. 5 decapare	Anual	Septembrie		programat	Golire si inspectie izolatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
20	Linia de pregatire Bazin nr. 6 decapare	Anual	Septembrie		programat	Golire si inspectie izolatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
21	Linia de pregatire Bazin nr. 7 decapare	Anual	noiembrie		programat	Golire si inspectie izolatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
22	Linia de pregatire Bazin nr. 8 decapare	Anual	noiembrie		programat	Golire si inspectie izolatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
23	Linia de pregatire Bazin nr. 9 redecapare	Anual	octombrie		programat	Golire si inspectie izolatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
24	Linia de pregatire Bazin nr. 10 spalare	Anual	februarie		programat	Golire si inspectie izolatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			

25	Linia de pregatire Bazin nr. 11 spalare	Anual	ianuarie		programat	Golire si inspectie izolatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
26	Linia de pregatire Bazin nr. 12 spalare	Anual	aprilie		programat	Golire si inspectie izolatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
27	Linia de pregatire Bazin nr. 13 fluxare	Anual	iunie		programat	Golire si inspectie izolatie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
28	Pompa de transvazare pneumatica	Anual			programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
29	Pompa de namol	Anual			programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
30	Instalatii electrice de incalzire (centrale electrice) tip: LAING 15 kw 5 buc DACON 30 kw , 45kw -2 buc VARMETEKNIK K 24 kw 2 buc.	Semestrial	Aprilie		programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Septembrie		programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
31	TRANSFORMAT OR 1000 kw	Trimestrial	Martie		programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Iunie		programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Septembrie		programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			
			Decembrie		programat	revizie	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L			

Nrt. Crt.	Obiectivul supus reviziei sau verificarii	Data executarii interventiei	Felul interventiei neprogramat	Tipul defectiuni	Observatii	Responsabilul executiei lucrarii	Nume Executant / semnatura	Verificat / semnatura	Suma lei
1	Pod rulant monogrinda 3.2 to nr. 1								
2	Pod rulant monogrinda 3.2 to nr. 4								
3	Pod rulant monogrinda 3.2 to nr. 5								
5	Pod rulant monogrinda 2x2,5 to nr. 3								
6	Pod rulant monogrinda 2x2,5 to nr. 6								
7	Pod rulant monorai 2x2,5to x33,2 m								
8	Compresor de aer ALUP 8 atm.								

9	Transpalet hidraulic 2200 kg								
10	Pod bascula rutiera 60 to								
11	Instalatie de inductie cuva de zincare termica 500kw								
12	Instalatie de aspiratie aer pentru fum si vapori chimici								
13	Instalatie de ventilatie linie pregatire chimica								
14	Statie de tratare ape uzate tehnologice								
15	Linia de pregatire Bazin nr. 1 Degresare								
16	Linia de pregatire Bazin nr. 2 Spalare								
17	Linia de pregatire Bazin nr. 3 degresare acida								
18	Linia de pregatire Bazin nr. 4 decapare								
19	Linia de pregatire Bazin nr. 5 decapare								
20	Linia de pregatire Bazin nr. 6 decapare								
21	Linia de pregatire Bazin nr. 7 decapare								

22	Linia de pregatire Bazin nr. 8 decapare								
23	Linia de pregatire Bazin nr. 9 redecapare								
24	Linia de pregatire Bazin nr. 10 spalare								
25	Linia de pregatire Bazin nr. 11 spalare								
26	Linia de pregatire Bazin nr. 12 spalare								
27	Linia de pregatire Bazin nr. 13 fluxare								
28	Instalatii electrice de incalzire (centrale electrice) tip: LAING 15 KW – 1 BUC. FERROLI 7,5 KW 2 BUC PROTHERM 12 KW -2 BUC. PROTHERM 24 KW – 1 BUC DACON 45 KW-1 BUC.								
29	TRANSFORMATOR 1000 kw								

Evidenta lunara consum ape

unitate de masura: mc.

2022

Incinta industriala Rosiori SC AVACO-ECOKAPA GROUP SRL

SC AVACO- ECOKAPA GROUP SRL	C1 Alimentare			C2 Apa tehnologica			Consum apa tehnologica			Vidanjare apa tehnologica	C4 Apa menajera Avaco			Consum apa de irigat	Consum apa menajera	Vidanjare apa menajera	Consum lunar	Luna
	Data citirii contorului	Index vechi	Index nou	Total volum	Index vechi	Index nou	Total volum	completare bazine de pregatire	completare flux / racire	Completare bazine de spalare/neutralizare		Index vechi	Index nou	Total volum				
01.02.2022	731	810	79	3212	3284	72	2	30	40		1096	1099	3		4		79	Ianuarie
01.03.2022	810	865	55	3284	3334	50	0	20	30	64	1099	1101	2		3	32	55	Februarie
01.04.2022	865	915	50	3334	3379	45	0	30	15	25	1101	1103	2		3		50	Martie
02.05.2022	915	981	66	3379	3441	62	4	33	25	24.97	1103	1104	1		3		66	Aprilie
02.06.2022	981	1192	211	3441	3551	110	5	40	65	37.34	1104	1108	4	86	11		211	Mai
01.07.2022	1192	1275	83	3551	3624	73	0	28	45	26.27	1108	1114	6	0	4		83	Iunie
01.08.2022	1275	1338	63	3624	3677	53	0	38	15	52.9	1114	1115	1		9		63	Iulie
01.09.2022	1338	1427	89	3667	3750	83	0	30	53	0	1115	1117	2		4		89	August
03.10.2022	1427	1485	58	3750	3796	46	0	28	18	43.29	1117	1126	9		3		58	Septembrie
01.11.2022	1485	1537	52	3796	3841	45	0	20	25	0	1126	1131	5		2		52	Octombrie
05.12.2022	1537	1567	30	3841	3871	25	0	15	10	31.65	1131	1134	3		2	39.99	30	Noiembrie
09.01.2023	1567	1595	28	3871	3893	22	0	15	7	13.8	1134	1138	4		2		28	Decembrie
			864			686	11	327	348	319.22			42	86	50	71.99	864	

Intocmit

laborant chimist

Florut Violeta

**APROBAT
DIRECTOR GENERAL
KASCHUTA ELENA**

**Program de monitorizare si masurare a caracteristicilor evacuarilor in mediu inconjurator
Anul 2022**

Nr. Crt.	Factor de mediu	Tip de monitorizare	Punct de control	Indicator de mediu	Cerinta legala care impune monitorizarea	Frecventa de Monitorizare	Termene planificate	Responsabil monitorizare
1.	Deseuri	Cantitati generate	Zone generatoare conform plan gestionare deseuri	Cantitati	HG 856/2002 OUG 92/2021	anual	05 ale fiecărei luni	RSMI
2.	Resurse naturale: apa si energie electrica.	Consumuri	Zona de contorizare	Cantitati apa KW energie.	AGA 210/2020 AGA 216/2022 AIM nr.1-BH/13.03.2018	Lunar	05 ale fiecărei luni	RSMI
3.	Ape evacuate	Analize	Bazine vidanjabile	Valori de incadrare in prevederile AGA 210/2020	AGA 210/2020 AGA 216/2022 AIM nr.1-BH/13.03.2018	Inaintea fiecărei vidanjari	Inaintea fiecărei vidanjari	RSMI – laborator analize
4.	Emisii de pulberi si gaze	Analize	Instalatie de aspiratie aer pentru fum si vapori chimici la vana de zincare Cosul de evcuare de la linia de pregatire a pieselor	Valori impuse de AIM 83 NV	AIM nr.1-BH/13.03.2018	Anual	Anual	RSMI

Data: 18.01.2022

Intocmit:

Responsabil de mediu
Florut Violeta

F - PS -11- 01 ed.1. rev.2

S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L

APROBAT
DIRECTOR GENERAL
KASCHUTA ELENA

Program de monitorizare si masurare a parametrilor mediului fizic de munca

Anul 2022

Nr. Crt.	Factor de risc	Tip de monitoare	Punct de control	Indicator	Cerinta legala care impune monitorizarea	Frecventa de monitorizare	Termene planificate	Responsabil monitorizare
1.	Zgomot	Masurare nivel de zgomot	Hala de zincare termica	Nivel de zgomot-max. 87 dB	HG 493/2006	Anual	30.10.2022	RSMI
2.	Emisii	Masurare nivel noxe	Hala de zincare termica		Legea 319/2006	Anual	30.10.2022	RSMI

RM
Florut Violeta

Data: 18.01.2022

F - PS -11- 02 ed.1 rev.2

S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L

**APROBAT
DIRECTOR GENERAL
KASCHUTA ELENA**

**Program de monitorizare si masurare a stării de sănătate și securitate în muncă
anul 2022**

Nr. Crt	Factor de risc	Tip de monitorizare	Categoria de personal	Indicatori de monitorizat	Limite normale	Frecventa de monitorizare	Termene planificate	Responsabil monitorizare
1.	Imbol-navire profesionala	Examen oftalmologic Examen clinic general	TESA			Annual	31.10.2022	Medic de medicina muncii
2.	Imbol-navire profesionala	Examen clinic general Examen oftalmologic Examen auditiv EKG Examen pulmonar	muncitori			Annual	31.10.2022	Medic de medicina muncii

Data:18.01.2022

RM
Florut Violeta

F - PS -11- 03 ed.1 rev.2

**Plan de prevenire și combatere a poluarilor accidentale
-2022-**

S.C. AVACO ECOKAPA GROUP S.R.L.

**Întocmit:
Responsabil de mediu
Florut Violeta**

**Aprobat:
Manager
SC AVACO-ECOKAPA GROUP SRL
Deac Sorin**

Cod F - PS -10 - 04 Ed.1 Rev.3

COMPONENTA COLECTIVULUI CONSTITUIT PENTRU COMBATAREA POLUARILOR ACCIDENTALE

Nr.c rt	Numele si prenumele	Funcția/ Locul de munca	Adresa	Telefon	Raspunderi
1	Deac Sorin	Manager P.L.Ecokapa Rosiori	Oradea	0721-244894	Coordonare
2	Florut Violeta	Responsabil de mediu Ecokapa Rosiori	Oradea	0721-229250	Instruire si constientizare
3	Szekeres Cristian	Sef schimb Ecokapa Rosiori	Oradea	0721-216091	Coordonare
4	Oros Andrei	Sef schimb Ecokapa Rosiori	Oradea	0726-743518	Coordonare
5	Florut Violeta	Laborant chimist Ecokapa Rosiori	Oradea	0721-229250	Instruire

LISTA PUNCTELOR CRITICE DIN UNITATEA UNDE POT PROVENI POLUARI ACCIDENTALE

Nr.c rt.	Locul unde pot proveni poluari accidentale	Cauze posibile ale poluarii	Poluanti potentiali
			Denumire
1	Hala de zincare termica- linia de pregatire piese	Deversari de substante prin: manipulare, transversare, purjare, fisuri la conducte, garnituri, imbinari,bai	NaOH, Na ₂ CO ₃ , Na ₃ PO ₄ , Ridoline HDG21, Ridosol 27B, HCl, RodineHDG MIX, ZnCl ₂ , NH ₄ Cl , P3-Tensopon HDG 35.
2	Depozit de produse chimice Depozit materii prime	Deversari de substante – manipulare, transvazare, fisuri, spargerii ambalaje	NaOH, Na ₂ CO ₃ , Na ₃ PO ₄ , Ridoline HDG21, Ridosol 27B, HCl, RodineHDG MIX, ZnCl ₂ NH ₄ Cl, P3-Tensopon HDG 35
3	Statie de neutralizare ape uzate tehnologice	Preparare solutii, fisuri bazine, conducte.	Na ₂ CO ₃ , Ferrolin 703

FISA POLUANTULUI POTENTIAL

Nr. crt	Denumirea poluantului	Periculozitate la manipulare		Posibilitati de combatere	
		caracteristici periculoase	masuri de precautie	actiunea	mijloace necesare
1	Hidroxid de sodiu	H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H290 Poate fi corosiv pentru metale.	Obligatoriul echipament de protecție	Îndepărtare mecanică, depozitare în ambalaje închise	Matura, lopata, ambalaje
2	Fosfat trisodic	H315 Produce iritații ale pielii H290 Poate fi corosiv pentru metale. H335 Poate produce iritații respiratorii	Obligatoriul echipament de protecție	Îndepărtare mecanică, captare ape în stația de neutralizare	Matura, lopata, ambalaje
3	Carbonat de sodiu	H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor	Obligatoriul echipament de protecție	Îndepărtare mecanică, depozitare în ambalaje închise	Matura, lopata, ambalaje
4	Acid clorhidric 32%	H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H335 Poate produce iritații respiratorii H290 Poate fi corosiv pentru metale	Obligatoriul echipament de protecție Echipament antiacid Masca de protecție	Transvazare, absorbție spalare	Pompa antiacidă, pamant, nisip (materiale absorbante), Apa
5	Clorura de amoniu	H302 Nociv în caz de înghițire H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor	Obligatoriul echipament de protecție	Îndepărtare mecanică, depozitare în ambalaje închise	Matura, lopata, ambalaje
6	Amoniac sol. 25%	H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H400 Foarte toxic pentru mediul acvatic H335 Poate produce iritații respiratorii	Obligatoriul echipament de protecție	absorbție	Materiale absorbante

7	Clorura de zinc	H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H410 Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung H302 Nociv în caz de înghițire H335 Poate produce iritații respiratorii	Obligativ echipament de protecție	Absorbție, spălare, Neutralizare	Mat. absorbantă, Ape
8	Rodine HDG MIX	H318 Provoacă leziuni oculare grave H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii	Obligativ echipament de protecție	Absorbție, spălare	Mat. absorbantă, Ape
9	P3 Tensopon HDG35	H318 Provoacă leziuni oculare grave	Echipament (ochelari) de protecție	Absorbție, spălare	Mat. absorbantă, Ape
10	Ridoline HDG21	H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H290 Poate fi corosiv pentru metale.	Echipament (ochelari) de protecție	Absorbție spălare	Nisip, turbă, Rumegus, apă
12	Ridosol 27B	H318 Provoacă leziuni oculare grave	Obligativ echipament de protecție	absorbție	Mat. absorbant (incinerare)
14	P3 – Ferrolin 703	H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor.	Obligativ echipament de protecție	absorbție	Nisip
15	Ape oxigenată 32%	H272 Poate agrava un incendiu. Oxidant H302 Nociv în caz de înghițire H315 Produce iritații ale pielii H318 Provoacă leziuni oculare grave H335 Poate produce iritații respiratorii	Obligativ echipament de protecție	Absorbție, spălare	Mat. absorbant
16	Scurgeri accidentale de ulei uzat	Alunecări	echipament de protecție	absorbție	Mat. absorbant Enviropeat

**PROGRAMUL DE MASURI SI LUCRARI IN VEDEREA PREVENIRII POLUARII ACCIDENTALE PENTRU PLATFORMA INDUSTRIALA ROSIORI
S.C AVACO- ECOKAPA GROUP S.R.L**

Nr. crt.	Masura sau lucrarea	Scopul	Responsabil	Termene		Observatii
				Incepere	Finalizare	
1	Instruirea periodica a personalului angajat la linia de pregatire piese din hala de zincare, a persoanelor desemnate din echipele de interventie, privind caracteristicile substantelor chimice utilizate in proces, conform fiselor tehnice de securitate, modul de actiune in caz de poluari accidentale	Cunoasterea impactului asupra mediului a substantelor utilizate	Responsabil de mediu	Trimestrial (cand este cazul)	Martie Iunie Septembrie Decembrie	
2	Lucrari de intretinere, etansare a bazinelor din sectie, statia de neutralizare. Verificarea etanseitatii rezervoarelor cu HCl, a instalatiei de transvazare, inlocuirea conductelor, garniturilor uzate. Asigurarea capacitatilor necesare pentru colectarea pierderilor si repomparea in circuitul de re folosire. Verificarea periodica starii ambalajelor cu substante chimice din depozite. Depozitarea corespunzatoare (in locurile stabilite, etichetate) a substantelor chimice utilizate. Existenta permanenta a materialelor absorbante si a mijloacelor necesare in acest caz	Prevenirea scurgerilor accidentale a substantelor respective	Laborant chimist, gestionar, responsabil mediu.	Permanent (cand este cazul)		
3	Simulari semestriale cu echipa de interventie si personalul unitatii in diferite situatii de poluari accidentale posibile	Cresterea capacitatii de raspuns in situatii de urgenta	Responsabil mediu	semestrial	Iunie 2021 Octombrie 2021	
4	Evidenta gestiunii substantelor chimice si a ambalajelor	monitorizare	Laborant chimist Gestionar Responsabil mediu	permanent		
5	Alte masuri trasate de autoritatile de control (APM, Garda de Mediu)		Responsabil mediu			

COMPONENTA ECHIPELOR DE INTERVENTII

Nr.crt	Numele si prenumele	Adresa	Telefon	Observatii
1	Szekeres Cristian	Oradea	0721-216091	Sef chimb Coordoneaza interventia si anunta responsabilul de mediu
2	Oros Andrei	Oradea	0726-743518	Sef chimb Coordoneaza interventia si anunta responsabilul de mediu
3	Florut Violeta	Oradea	0721-229250	Laborant chimist Coordoneaza si asigura materialele necesare pt.interventie
4	Florut Violeta	Oradea	0721-229250	Responsabil mediu, anunta autoritatile de mediu
5	Loricz Attila	Rosiori nr.314	0729-115317	Stivuitorst, asigura asistenta
6	Nagy Erno	Rosiori nr.187	0757-305821	Reglor bai, asigura functionarea pompelor
7	Cavasdan Stefan	Oradea	0720440061	Gestionar, asigura materialele pt.interventie
8	SC Superstar Security SRL	Oradea	0735-534870	Serviciu de paza anunta personalul de interventie,ambulanta sau pompierii dupa caz
9	Drinc Viorel	Mihai-Bravu nr.323	0749-160154	Electrician de serviciu, Asigura sau opreste energia electrica
10	Perticas Ionel	Oradea	0743-909219	Electrician de serviciu, Asigura sau opreste energia electrica
11	Oros Emil	Rosiori		Electrician de serviciu, Asigura sau opreste energia electrica
12	Covacsi Tiberiu	Oradea		Electrician de serviciu, Asigura sau opreste energia electrica

LISTA DOTARILOR SI MATERIALELOR NECESARE PENTRU SISTAREA POLUARII ACCIDENTAL

Nr.crt	Denumire utilaj/material	Locul de unde provine	Cine deserveste utilajul / materiale	Cine asigura materialul
1	Motostivuator LINDE 3,5 to	Hala zincare	Lőrincz Attila	S.C. AVACO ECOKAPA GROUP S.R.L
2	Pompa antiacid WEREDR(1buc)	Statie de neutralizare	Nagy Erno	S.C. AVACO ECOKAPA GROUP S.R.L
3	Apa industriala	Put sapat statie pompe	Electrician de serviciu	S.C. AVACO ECOKAPA GROUP S.R.L
4	Unelte pt.indepartare mecanica, Ambalaje goale	Hala zincare Depozit produse chimice	Gestionar	S.C. AVACO ECOKAPA GROUP S.R.L
5	Materiale absorbante	Depozit produse chimice	Gestionar	S.C. AVACO ECOKAPA GROUP S.R.L

Programul anual de instruire a lucratorilor de la punctele critice si a echipelor de interventie

Nr.crt.	Data instruirii	Locul	Numele persoanei care face instruirea	Cine participa
1	mai 2022	Hala de zincare – linia de pregatire piese Depozit substante chimice, statia de neutralizare	Florut Violeta	Lucratorii punctelor critice Echipa de interventie
2	iunie 2022 - simulare octombrie 2022 - simulare	Depozit substante chimice, statia de neutralizare	Florut Violeta	Lucratorii punctelor critice

Instruirea va fi efectuata si in urmatoarele situatii (daca apar) :

- la angajarea de noi lucratori
- modificari aparute in procesul tehnologic

RESPONSABILITATILE CONDUCATORILOR

Nr.crt	Denumire punct critic	Sectia	Numele si prenumele conducator/operator	Responsabilitati
1	Hala de zincare termica	Linia de pregatire a pieselor	Szekeres Cristian Oros Andrei	Sef schimb – coordoneaza interventia si anunta responsabilul de mediu
2	Depozit materii prime	Depozit materii prime	Cavasdan Stefan	Gestionar – asigura materiale/mijloace pentru interventie
3	Hala de zincare termica	Depozit produse chimice Statia de neutralizare	Florut Violeta	Laborant chimist – coordoneaza si asigura materiale pentru interventie
			Florut Violeta	Responsabil mediu – anunta autoritatile competente
4	Platforma Rosiori	Manipulari produse chimice	Florut Violeta	Laborant chimst Coordoneaza manevrarea substantelor chimice

Tabel nr.9**LISTA UNITATILOR CARE ACORDA SPRIJIN IN CAZUL APARITIEI UNEI POLUARI ACCIDENTALE**

Nr. crt	Denumirea unitatii	Adresa	Telefon/fax	Pers. de legatura
	S.C AVACO- ECOKAPA GROUP SRL Pct. de lucru Rosiori SECTIA CONFECTII METALICE	Rosiori	0259-462117	Toderas Nicolae

Tabel nr.10

**LISTA UNITATILOR COMPETENTE PENTRU GESTIONAREA SITUATIILOR DE URGENTA GENERATE DE POLUARI
ACCIDENTALE CARE VOR FI INSTIINTATE IN CAZUL INCIDENTELOR DE MEDIU**

Nr. crt.	Denumirea unitatii	Adresa	Telefon/fax	Persoana de legatura
1	PRIMĂRIA ROSIORI	Roșiori Bihor, nr. 217, jud. Bihor, cod. 417238	Tel.: 0259-462 380 Tel.: 0259-462 382 Fax: 0259-462 383	Primar: ec. Kelemen Zoltán Viceprimar: Kerecsenyi Imre Secretar: Varga Sándor
2	GARDA NATIONALA DE MEDIU – COMISARIATUL JUDETEAN BIHOR	Oradea, b-dul Dacia , nr.25/A, jud.Bihor, cod 410464	Tel 0259-442.500 Tel. 0740-475.053 Fax : 0259-432.863	Comisar : Serbanescu Sever
3	ISU CISANA	Oradea, str.Avram Iancu , Nr. 9, jud. Bihor	Tel 0259-411 212 Fax : 0259-430693	Lt. Pasca Radu
4	APM BIHOR	Oradea, b-dul Dacia , nr.25/A, jud.Bihor, cod 410464	Tel 0259-444.590 Tel. 0746-297.727 Fax : 0259-432863	Sef serviciu Monitorimg: Adriana Calapod
5	Directia „Apelor Crisuri „, Oradea	Oradea, str. Ion Bogdan, nr.35, Jud Bihor	Tel : 0259-443892 Tel: 0744-796850	Director: Dume Dorel

LISTA FOLOSINTELOR DIN AVAL CE POT FI AFECTATE

Foraj put subteran pentru apă potabilă.

Nu există curs de apă care colectează afluenții din vecinătatea zonei

Aprobat,
Director General

PLAN DE MANAGEMENT DE MEDIU – 2022

Nr. Crt.	OBIECTIVE	ȚINTE	MIJLOACE	RESURSE	TERMEN	RESPONSABIL PLAN SEMNĂTURA	REALIZAT LA DATA
1	Managementul resurselor	Managementul energiei electrice	Efectuarea bilantului energetic - monitorizarea energiei electrice pe platforma Roșiori. -Aparatura electrică de măsurare a EE din dotare	Umane Conf.Plan	Colectare, prelucrare, analiză date - trimestrial		
		Managementul apelor	- pentru menținerea sub control a calității și cantității apelor utilizate Aparatura de citire a debitelor Analize de Laborator pentru apele evacuate	Umane Conf.Plan	Colectare, prelucrare, analiză date lunar	Florut Violeta	
		Managementul gazelor de evacuare	- pentru monitorizarea și gestionarea parametrilor de aer	Umane Conf.Plan	Colectare, prelucrare, analiză date lunar	Florut Violeta	
2	Managementul materiilor prime	Managementul materiilor prime	- monitorizarea și gestionarea materiilor prime - Fise tehnice de securitate	Umane Conf.Plan	Colectare, prelucrare, analiză date - lunar	Florut Violeta	
3	Managementul deșeurilor	Monitorizare Gestionare	pentru monitorizarea și gestionarea deșeurilor	Umane Conf.Plan	Colectare, prelucrare, analiză date - lunar	Florut Violeta	
6	Simularea unor situații de urgență	verificarea capacității de răspuns conștientizarea personalului asupra aspectelor de mediu	Planurile de intervenție Mijloacele de intervenție din dotare -Prevenirea situațiilor de urgență	Umane conf.Planurilor de intervenție	Simulările se efectuează anual	Florut Violeta	

7	Instruirea tuturor angajaților cu privire la aspectele de mediu și impactul lor	Conștientizarea asupra aspectelor de mediu	Program de instruire	Umane conf.Program de instruire	Conform Programului de instruire	Florut Violeta	
8	Studierea și testarea de noi produse care se pot utiliza în procesele de pregătire chimică, zincare și analize de laborator	Reducerea poluării Reducerea consumului de reactivi chimici Îmbunătățirea calității proceselor și a produsului final	menținerea relațiilor cu furnizorii și laboratoarele căutare pe internet stabilirea de noi contacte	Financiare, conf.contracte. Aparatura de laborator	Conform Registrului de control a proceselor Raportare trimestrială	Floruț Violeta	

Întocmit
Responsabil de mediu
Florut Violeta

Avizat
Manager Sc AVACO-ECOKAPA GROUP Srl
Deac Sorin

Director
KASCHUTA ELENA

PLAN DE INVESTITII DE MEDIU PENTRU ANUL 2022

Factor de mediu	Descrierea pe scurt a lucrarilor / investitiei	Plan 2022 [RON]			Realizat 2022 [RON]		
		Sursa de finantare		Total	Sursa de finantare		Total
		Fond Propriu	Alta sursa		Fond Propriu	Alta sursa	
APA							
AER							
SOL							
TOTAL:							

INTOCMIT : NUME / PRENUME / FUNCTIE

Florut Violeta
Responsabil de medi

registru privind monitorizarea Ianuarie 2022													
punctele de prelevare	indicatori/ determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor sau masuratorilor	C.max.admise conf.7794/002/2005	conditii de prelevare	conditii atmosferice	Aperatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine	Conditii de operare instalatie	Instalatiile de retinere a poluantilor	masuratori	tip poluant in mediu / sursa de emisie
stata de neutralizare	pH	SR ISO 10523-2012		6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Anaco- Ecolapa Group SRL conform a la dardelor SR ISO 5667- 10/1992	Nu se aplica	conf SR ISO 5667- 10/1992			in stare de functionare	filu de ventilatie cu perna de apa	momentane	emisie / baie pregatire
	materii in suspensie	SR EN 872-2005		max. 350 mg/l									
	CCOCr	SR ISO 6090-1999		max. 500 mg/l									
	sulfat	Hach Sulfaver 4		max. 600 mg/l									
	zin	SR ISO 8288-2001		max. 1mg/l									
	cadmiu	SR ISO 8288-2001		max. 0,3 mg/l									
	nichel	SR ISO 8288-2001		max. 1mg/l									
	cupru	SR ISO 8288-2001		max. 0,2 mg/l									
	plumb	SR ISO 8288-2001		max. 0,5 mg/l									
ozon total	HACH LCK 313		max.0,2 mg/l										
bazine vitabile de apa menajera	pH	SR ISO 10523-1997		6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Anaco- Ecolapa Group SRL conform a la dardelor SR ISO 5667- 10/1992	Nu se aplica	conf SR ISO 5667- 10/1992			in stare de functionare		momentane	emisie
	CCOCr	SR ISO 6090-1999		max.500 mg/l									
	substante extractibile cu solventi organici	SR 7507/1996		max.30 mg/l									
	deligenti estetici	HACH LCK 332		max. 25 mg/l									
	azot amoniacal	SR ISO 7156-1/2001		max.30 mg/l									
	P total	HACH LCK 349		max. 5 mg/l									
punctele de prelevare	indicatori/ determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor	valori max.admise conf.Ordin 462/93	conditii de prelevare	conditii atmosferice	Aperatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine(%)	Conditii de operare instalatie	Instalatiile de retinere a poluantilor	masuratori	tip poluant in mediu
corul de evacuare de la linia de pregatire a pestilor	puieri totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalatie de ventilatie cu perna de apa		
	compusi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10384-1/2009											
corul de evacuare de la baza de zincare termica	puieri totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalatie de aspiratie fum si vapori chimici	anual	emisi
	zin	SR ISO 11466-1999 SR EN ISO 17294-2:2017											
	compusi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10384-1/2009											

Monitorizarea functionarii instalatiilor de fum si vapori chimici

data	punctele de monitorizare	indicatori/ determinati	rezultatele verificarilor	valori admise	conditii de prelevare	Aperatura de prelevare / masurare	Conditii de operare instalatie	Instalatiile de retinere a poluantilor	masuratori	tip poluant in mediu / sursa de emisie
18.01.2022	compresor	presiune aer comprimat	8 atm.	8 atm.		manometru	Normale, in stare de functionare	instalatie de aspiratie fum si vapori chimici	lunar	emisie
	instalatie de aspiratie fum si vapori chimici	starea cartuselor filtrante	functionale	in stare de functionare						

Intocmit
laborant chimist
Florin Violeta

registru privind monitorizarea februarie 2022													
punctele de prelevare	indicatorii determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor sau masuratorilor	C.mar.admitie conf.NTPA 962/2009	condiții de prelevare	condiții atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine	Condiții de operare instalație	Instalația de reținere a poluanților	masuratori	tip poluant in mediu / sursa de emisie
stata de neutralizare	pH	SR ISO 10523-2012	8	6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Araco - Ecokapa Group SRL, conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf SR ISO 5667-10/1992			In stare de functionare	Situ prealtru labale e de ventilatie cu perna de apa	momentane	emisie / baie pregatire
	materii in suspensie	SR EN 872:2005	<4,0	max. 350 mg/l									
	COOCr	SR ISO 6890-1996	54,7	max. 500 mg/l									
	sulfati	Hach SulfiteVer 4	47	max. 600 mg/l									
	zinc	SR ISO 8288-2001	0,011	max. 1mg/l									
	cadmiu	SR ISO 8288-2001	<0,013	max. 0,3 mg/l									
	nicel	SR ISO 8288-2001	<0,030	max. 1mg/l									
	cupru	SR ISO 8288-2001	0,015	max. 0,2 mg/l									
plumb	SR ISO 8288-2001	<0,008	max. 0,5 mg/l										
crom total	HACH LCK 313	<0,030	max. 0,2 mg/l										
bazine vidanjabile de apa menajera	pH	SR ISO 10523-1997	7,6	6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Araco - Ecokapa Group SRL, conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf SR ISO 5667-10/1992			In stare de functionare		momentane	emisie
	COOCr	SR ISO 6890-1996	219	max. 500 mg/l max. 30 mg/l									
	substante extractibile cu solventi organici	SR 7587/1996	<20										
	decoloranti sintetici	HACH LCK 332	2,03	max. 25 mg/l									
	azot amoniacal	SR ISO 7150-1/2001	13,2	max. 30 mg/l									
P tot	HACH LCK 349	2,86	max. 5 mg/l										

punctele de prelevare	indicatorii determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor	valori max.admitie conf.Ordn 462/93	condiții de prelevare	condiții atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine(±2)	Condiții de operare instalație	Instalația de reținere a poluanților	masuratori	tip poluant in mediu
cosul de evacuare de la linia de pregatire a peselor	pulberi totale									In stare de functionare	instalație de ventilatie cu perna de apa		
	compusi clorurati exprimat in HCl												
cosul de evacuare de la baie de zincare termica	pulberi totale									In stare de functionare	instalație de aspiratie fum si vapori chimici	anual	emisie
	zinc												
	compusi clorurati exprimat in HCl												

Monitorizarea funcționării instalației de fum și vapori chimici

data	punctele de monitorizare	indicatorii determinati	rezultatele verificărilor	valori admise	condiții de prelevare	Aparatura de prelevare / masurare	Condiții de operare instalație	Instalația de reținere a poluanților	masuratori	tip poluant in mediu / sursa de emisie
16.02.2022	compresor	presiune aer comprimat	8 atm.	8 atm.	normale	manometru	Normale, in stare de functionare	instalație de aspiratie fum si vapori chimici	lunar	emisie
	instalație de aspiratie fum si vapori chimici	starea cartuselor filtrante	functionale	in stare de functionare						

Intocmit
laborant chimist
Florin Violeta

registru privind monitorizarea martie 2022

punctele de prelevare	indicatori determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor sau masuratorilor	C.max.admise conf.NTPA 062/2005	condiții de prelevare	condiții atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine	Condiții de operare instalație	instalație de reținere a poluanților	masuratori	tip poluant in mediu / sursa de emisie
stela de neutralizare	pH	SR ISO 18523-2012		6.5 - 8.5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco- Ecolapa Group SRL conform standardelor SR ISO 5967-10/1992	Nu se aplica	coef SR ISO 5667-18/1992			in stare de functionare	filtru pres alesabil a de ventilatie cu perna de apa	momentane	emisie / baie pregătire
	materii in suspensie	SR EN 872-2005		max 350 mg/l									
	CCOCr	SR ISO 6060-1996		max 500 mg/l									
	sulfati	Hach SulfurVer 4		max 600 mg/l									
	zinc	SR ISO 8298-2001		max. 1mg/l									
	cadmiu	SR ISO 8298-2001		max 0,3 mg/l									
	nicel	SR ISO 8298-2001		max. 1mg/l									
	cupru	SR ISO 8298-2001		max. 0,2 mg/l									
plumb	SR ISO 8298-2001		max. 0,5 mg/l										
croni total	HACH LCK 313		max 0,2 mg/l										
bazine vidabile de apa menajera	pH	SR ISO 18523-1997		6.5 - 8.5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco- Ecolapa Group SRL conform standardelor SR ISO 5967-10/1992	Nu se aplica	coef SR ISO 5667-18/1992			in stare de functionare		momentane	emisie
	CCOCr	SR ISO 6060-1996		max 500 mg/l									
	substante extractibile cu solventi organici	SR 7587/1996		max 30 mg/l									
	detergenti sintetici	HACH LCK 332		max 25 mg/l									
	azot amoniacal	SR ISO 7156-1/2001		max 30 mg/l									
P tot	HACH LCK 349		max 5 mg/l										
punctele de prelevare	indicatori determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor	valori max.admise conf.O.Ordin 462/93	condiții de prelevare	condiții atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine(k=2)	Condiții de operare instalație	instalație de reținere a poluanților	masuratori	tip poluant in mediu
cosul de evacuare de la linia de pregătire a pesilor	pulberi totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalație de ventilatie cu perna de apa		
	compusi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10384-1/2009											
cosul de evacuare de la baie de zincare termica	pulberi totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalație de aspiratie fum si vapori chimici	anual	emisia
	zinc	SR ISO 11466-1999 SR EN ISO 17294-2-2017											
	compusi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10384-1/2009											

Monitorizarea functionarii instalatiei de fum si vapori chimici

data	punctele de monitorizare	indicatori determinati	rezultatele verificarilor	valori admise	condiții de prelevare	Aparatura de prelevare / masurare	Condiții de operare instalație	instalație de reținere a poluanților	masuratori	tip poluant in mediu / sursa de emisie
17.03.2022	compresor	presiune aer comprimat	8 atm.	8 atm.	normale	manometru	Normale, in stare de functionare	instalație de aspiratie fum si vapori chimici	lunar	emisie
	instalație de aspiratie fum si vapori chimici	starea cartuselor filtrante	functionale	in stare de functionare						

Intocmit
laborant chimist
Florin Violeta

registru privind monitorizarea aprilie 2022

punctele de prelevare	indicatori determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor sau masuratorilor	C.max.admise conf.NTPA 002/2005	condiții de prelevare	condiții atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine	Condiții de operare instalatie	Instalatie de reținere a poluanților	masuratori	tip poluant in mediu / sursa de emisie
stela de neutralizare	pH	SR ISO 19523-2012	7,5	6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco - EcoKapa Group SRL conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf.SR ISO 5667-10/1992			in stare de functionare	fildu pres instalati o de ventilatie cu penia de apa	momentane	emisie / baie pregatire
	materii in suspensie	SR EN 872-2005	6,89	max. 350 mg/l									
	CCOCr	SR ISO 6060-1996	62,9	max. 500 mg/l									
	sulfati	Hach SulVer 4	5	max. 600 mg/l									
	zinc	SR ISO 8288-2001	<0,013	max. 1mg/l									
	cadmiu	SR ISO 8288-2001	<0,006	max. 0,3 mg/l									
	nicel	SR ISO 8288-2001	<0,024	max. 1mg/l									
	cupru	SR ISO 8288-2001	<0,03	max. 0,2 mg/l									
plumb	SR ISO 8288-2001	<0,048	max. 0,5 mg/l										
Crom total	HACH LCK 313	<0,03	max. 0,2 mg/l										
bazine vidanabile de apa menajera	pH	SR ISO 19523-1997		6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco - EcoKapa Group SRL conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf.SR ISO 5667-10/1992			in stare de functionare		momentane	emisie
	CCOCr	SR ISO 6060-1996		max. 500 mg/l									
	substante extractibile cu solventi organici	SR 7587/1996		max. 30 mg/l									
	detergenti sintetici	HACH LCK 332		max. 25 mg/l									
	azot amoniacal	SR ISO 7150-1/2001		max. 30 mg/l									
P total	HACH LCK 348		max. 5 mg/l										
punctele de prelevare	indicatori determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor	valori max.admise conf.Ordin 462/93	condiții de prelevare	condiții atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine/ k=2	Condiții de operare instalatie	Instalatie de reținere a poluanților	masuratori	tip poluant in mediu
coșul de evacuare de la linia de pregatire a pesilor	pulberi totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalatie de ventilatie cu penia de apa		emisia
	compusi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10304-1/2009											
coșul de evacuare de la bala de zincare termica	pulberi totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalatie de aspiratie fum si vapori chimici	anual	emisia
	zinc	SR ISO 11466-1999 SR EN ISO 17294-2-2017											
	compusi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10304-1/2009											

Monitorizarea functionarii instalatiei de fum si vapori chimici

data	punctele de monitorizare	indicatori determinati	rezultatele verificarilor	valori admise	condiții de prelevare	Aparatura de prelevare / masurare	Condiții de operare instalatie	Instalatie de reținere a poluanților	masuratori	tip poluant in mediu / sursa de emisie
14.04.2022	compresor	presiune aer comprimat	8 atm.	8 atm.	normale	manometru	Normale, in stare de functionare	instalatie de aspiratie fum si vapori chimici	lunar	emisie
	instalatie de aspiratie fum si vapori chimici	starea cartuselor filtrante	functionale	in stare de functionare						

Intocmit
laborant chimist
Florut Violeta

registru privind monitorizarea mai 2022

punctele de prelevare	indicatorii determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor sau masuratorilor	C.max.admise conf.NTPA 902/2005	conditii de prelevare	conditii atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine	Conditii de operare instalatie	Instalatia de retinere a poluantilor	masuratori	tip poluant in mediu / sursa de emisie
stela de neutralizare	pH	SR ISO 10523-2012		6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco- EcoKapa Group SRL conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf SR ISO 5667-10/1992			in stare de functionare	filtru presalinstalat e de ventilatie cu perna de apa	momentane	emisie / baie pregatire
	materii in suspensie	SR EN 872-2005		max. 350 mg/l									
	CCOCr	SR ISO 6060-1996		max. 500 mg/l									
	sulfati	Hach SulfaVer 4		max. 600 mg/l									
	zinca	SR ISO 8288-2001		max. 1mg/l									
	cadmiu	SR ISO 8288-2001		max. 0,3 mg/l									
	nicel	SR ISO 8288-2001		max. 1mg/l									
	cupru	SR ISO 8288-2001		max. 0,2 mg/l									
plumb	SR ISO 8288-2001		max. 0,5 mg/l										
cran total	HACH LCK 313		max. 0,2 mg/l										
bazine vidanabile de apa menajera	pH	SR ISO 10523-1997		6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco- EcoKapa Group SRL conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf SR ISO 5667-10/1992			in stare de functionare		momentane	emisie
	CCOCr	SR ISO 6060-1996		max. 500 mg/l									
	substantele extractibile cu seleniu organici	SR 7587/1996		max. 30 mg/l									
	decoloranti sintetici	HACH LCK 332		max. 25 mg/l									
	azot amoniacal	SR ISO 7150-1/2001		max. 30 mg/l									
P total	HACH LCK 340		max. 5 mg/l										

punctele de prelevare	indicatorii determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor	valori max.admise conf.Ordn 462/03	conditii de prelevare	conditii atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine/ h=2)	Conditii de operare instalatie	Instalatia de retinere a poluantilor	masuratori	tip poluant in mediu
cosul de evacuare de la linia de pregatire a pescilor	pulberi totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalatie de ventilatie cu perna de apa		
	compusi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10304-1/2009											
cosul de evacuare de la bata de zincare termica	pulberi totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalatie de aspiratie fum si vapori chimici	anual	emisia
	zinca	SR ISO 11498-1999 SR EN ISO 17294-2:2017											
	compusi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10304-1/2009											

Monitorizarea functionarii instalatiei de fum si vapori chimici

data	punctele de monitorizare	indicatorii determinati	rezultatele verificarilor	valori admise	conditii de prelevare	Aparatura de prelevare / masurare	Conditii de operare instalatie	Instalatia de retinere a poluantilor	masuratori	tip poluant in mediu / sursa de emisie
12.06.2022	compresor	presiune aer comprimat	8 atm.	8 atm.	normale	manometru	Normalo, in stare de functionare	instalatie de aspiratie fum si vapori chimici	lunar	emisia
	instalatie de aspiratie fum si vapori chimici	starea cartuselor filtrante	functionale	in stare de functionare						

Intocmit
laborant chimist
Florin Violeta

registru privind monitorizarea lunie 2022

punctele de prelevare	indicatori determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor sau masuratorilor	C.max.admise conf.NTPA 062/2605	conditii de prelevare	conditii atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine	Conditii de operare instalatie	Instalatiile de retinere a poluantilor	masuratori	tip poluant in mediu / sursa de emisie
stala de neutralizare	pH	SR ISO 19523-2012	8	6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Araco- EcoKapa Grup SRL conform standardelor SR ISO 5967-10/1992	Nu se aplica	conf SR ISO 5967-10/1992			in stare de functionare	Situ presainstalatiile de ventilatie cu pema de apa	momentane	emisie / baie pregatire
	materii in suspensie	SR EN 872:2005	4,15	max.350 mg/l									
	CCOCr	SR ISO 6060-1996	92,5	max.500 mg/l									
	sulfati	Hach SulfaVer 4	7	max.600 mg/l									
	zinc	SR ISO 8268:2001	0,02	max. 1mg/l									
	cadmiu	SR ISO 8268:2001	<0,006	max.0,3 mg/l									
	echel	SR ISO 8268:2001	<0,024	max. 1mg/l									
	cupru	SR ISO 8268:2001	<0,03	max. 0,2 mg/l									
plumb	SR ISO 8268:2001	<0,045	max. 0,5 mg/l										
Crom total	HACH LCK 313	<0,03	max.0,2 mg/l										
bazine vidanjabile de apa menajera	pH	SR ISO 19523-1997		6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Araco- EcoKapa Grup SRL conform standardelor SR ISO 5967-10/1992	Nu se aplica	conf SR ISO 5967-10/1992			in stare de functionare		momentane	emisie
	CCOCr	SR ISO 6060-1996		max.500 mg/l									
	substante extractibile cu solventi organici	SR 7587/1996		max.30 mg/l									
	detergenti sintetici	HACH LCK 332		max.25 mg/l									
	azot amoniacal	SR ISO 7150-1/2001		max.30 mg/l									
P tot	HACH LCK 349		max.5 mg/l										

punctele de prelevare	indicatori determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor	valori max.admise conf.Ordnie 462/92	conditii de prelevare	conditii atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine (k=2)	Conditii de operare instalatie	Instalatiile de retinere a poluantilor	masuratori	tip poluant in mediu
cosul de evacuare de la linia de pregatire a peselor	puberi totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalatiile de ventilatie cu pema de apa.	anual	emisii
	compusi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10304-1/2009											
cosul de evacuare de la baie de zincare termica	puberi totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalatiile de aspiratie fum si vapori chimici	anual	emisii
	zinc	SR ISO 11466:1999 SR EN ISO 17294-2:2017											
	compusi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10304-1/2009											

Monitorizarea functionarii instalatiilor de fum si vapori chimici

data	punctele de monitorizare	indicatori determinati	rezultatele verificarilor	valori admise	conditii de prelevare	Aparatura de prelevare / masurare	Conditii de operare instalatie	Instalatiile de retinere a poluantilor	masuratori	tip poluant in mediu / sursa de emisie
14.06.2022	compresor	presiune aer comprimat	8 atm.	8 atm.	normale	manometru	Normale, in stare de functionare	instalatiile de aspiratie fum si vapori chimici	lunar	emisie
	instalatiile de aspiratie fum si vapori chimici	starea cartuselor filtrante	functionale	in stare de functionare						

registru privind monitorizarea iulie 2022													
punctele de prelevare	indicatorii determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor sau masuratorilor	C.max.admise conf.ATPA 002/2005	conditii de prelevare	conditii atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine	Conditii de operare in stalade	Instalatiile de retinere a poluantilor	masuratorii	tip poluant in mediu / sursa de emisie
statiile de neutralizare	pH	SR ISO 18523-2012		6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco- EcoKapa Group SRL conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf.SR ISO 5667-10/1992			in stare de functionare	filtru presainstalabil e de ventilatie cu perna de apa	momentane	emisie / baie pregatire
	matierii in suspensie	SR EN 872-2005		max.350 mg/l									
	CCOCr	SR ISO 6060-1996		max.500 mg/l									
	sulfati	Hach SulfaVer 4		max.600 mg/l									
	zinca	SR ISO 8288-2001		max. 1mg/l									
	cadmiu	SR ISO 8288-2001		max 0,3 mg/l									
	nichel	SR ISO 8288-2001		max. 1mg/l									
	cupru	SR ISO 8288-2001		max. 0,2 mg/l									
plumb	SR ISO 8288-2001		max. 0,5 mg/l										
chrom total	HACH LCK 313		max 0,2 mg/l										
bazine vidanjabile de apa menajera	pH	SR ISO 18523-1997		6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco- EcoKapa Group SRL conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf.SR ISO 5667-10/1992			in stare de functionare		momentane	emisie
	CCOCr	SR ISO 6060-1996		max.500 mg/l									
	substante extractibile cu solventi organici	SR 7507/1996		max.30 mg/l									
	detergenti sintetici	HACH LCK 332		max.25 mg/l									
	azot amoniacal	SR ISO 7150-1/2001		max.30 mg/l									
P total	HACH LCK 349		max.5 mg/l										

punctele de prelevare	indicatorii determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor	valori max.admise conf.O.Ordin 462/93	conditii de prelevare	conditii atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine(k=2)	Conditii de operare in stalade	Instalatiile de retinere a poluantilor	masuratorii	tip poluant in mediu
cosul de evacuare de la linia de pregatire a pieselor	puberi totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalatiile de ventilatie cu perna de apa		emisi
	compesi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10304-1/2009											
cosul de evacuare de la bala de zincare termica	puberi totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalatiile de aspiratie fum si vapori chimici	anual	emisi
	zinca	SR ISO 11466-1999 SR EN ISO 17294-2-2017											
	compesi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10304-1/2009											

Monitorizarea functionarii instalatiei de fum si vapori chimici

data	punctele de monitorizare	indicatorii determinati	rezultatele verificarilor	valori admise	conditii de prelevare	Aparatura de prelevare / masurare	Conditii de operare instalatie	Instalatiile de retinere a poluantilor	masuratorii	tip poluant in mediu / sursa de emisie
28.07.2022	compresor	presiune aer comprimat	8 atm.	8 atm.		manometru	Normale, in stare de functionare	instalatiile de aspiratie fum si vapori chimici	lunar	emisie
	instalatiile de aspiratie fum si vapori chimici	starea cartuselor filtrante	nefunctionale/sistemul de scuturare filtre oprit	in stare de functionare			functionare anormala, tubulatura distrusa			

registru privind monitorizarea august 2022

punctele de prelevare	indicatori determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor sau masuratorilor	C.max.admise conf.ATPA 002/2005	conditii de prelevare	conditii atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine	Conditii de operare in atalele	Instalatiile de retinere a poluantilor	masuratorii	tip poluant in mediu / sursa de emisie
stata de neutralizare	pH	SR ISO 18523-2012		6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco- EcoKapa Group SRL conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf.SR ISO 5667-10/1992			in stare de functionare	filtru presa/instalatiile de ventilatie cu perna de apa	momentane	emisie / baie pregatire
	materii in suspensie	SR EN 872-2005		max.350 mg/l									
	CCOCr	SR ISO 6060-1996		max.500 mg/l									
	sulfati	Hach SulfoVer 4		max.600 mg/l									
	zin	SR ISO 8268-2001		max. 1mg/l									
	cadmiu	SR ISO 8268-2001		max 0.3 mg/l									
	echel	SR ISO 8268-2001		max. 1mg/l									
	cupru	SR ISO 8268-2001		max. 0.2 mg/l									
plumb	SR ISO 8268-2001		max. 0.5 mg/l										
Crom total	HACH LCK 313		max 0.2 mg/l										
bazine vidanjabile de apa menajera	pH	SR ISO 18523-1997		6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco- EcoKapa Group SRL conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf.SR ISO 5667-10/1992			in stare de functionare		momentane	emisie
	CCOCr	SR ISO 6060-1996		max.500 mg/l									
	substante extractibile cu solventi organici	SR 7507/1996		max.30 mg/l									
	detergeni sintetici	HACH LCK 332		max.25 mg/l									
	azot amoniacal	SR ISO 7150-1/2001		max.30 mg/l									
P tot	HACH LCK 349		max.5 mg/l										

punctele de prelevare	indicatori determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor	valori max.admise conf.O.02/in 462/03	conditii de prelevare	conditii atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine(k=2)	Conditii de operare in atalele	Instalatiile de retinere a poluantilor	masuratorii	tip poluant in mediu
cosul de evacuare de la linia de pregatire a pieselor	puteri totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalatiile de ventilatie cu perna de apa		
	compusi clorurati ex.primat in HCl	SR EN ISO 10304-1/2009											
cosul de evacuare de la baia de zincare termica	puteri totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalatiile de aspiratie fum si vapori chimici	anual	emisie
	zin	SR ISO 11466-1999 SR EN ISO 17294-2-2017											
	compusi clorurati ex.primat in HCl	SR EN ISO 10304-1/2009											

Monitorizarea functionarii instalatiei de fum si vapori chimici

data	punctele de monitorizare	indicatorii determinati	rezultatele verificarilor	valori admise	conditii de prelevare	Aparatura de prelevare / masurare	Conditii de operare instalatie	Instalatiile de retinere a poluantilor	masuratorii	tip poluant in mediu / sursa de emisie
22.08.2022	compresor	presiune aer comprimat	8 atm.	8 atm.	normale	manometru	Normale, in stare de functionare	instalatiile de aspiratie fum si vapori chimici	lunar	emisie
	instalatie de aspiratie fum si vapori chimici	starea cartuselor filtrante	functionale	in stare de functionare						

Intocmit
laborant chimist
Florut Violeta

registru privind monitorizarea septembrie 2022													
punctele de prelevare	indicatori determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor sau masuratorilor	C.max.admise conf.ATPA 002/2015	condiții de prelevare	condiții atmosferice	Aperatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine	Condiții de operare în stație	Instalația de rețineră a poluanților	masuratorii	tip poluant în mediu / sursa de emisie
stata de neutralizare	pH	SR ISO 10523-2012	7,5	6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco- EcoKape Group SRL conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf SR ISO 5667-10/1992			in stare de functionare	filtru presalinstriat și de ventilație cu perna de apă	momentane	emisie / baie pregătire
	materii în suspensie	SR EN 872-2005	6,89	max. 350 mg/l									
	CCOCr	SR ISO 6060-1996	62,9	max. 500 mg/l									
	sulfuri	Hach SulzVer 4	5	max. 600 mg/l									
	zin	SR ISO 8288-2001	<0,013	max. 1mg/l									
	cadmiu	SR ISO 8288-2001	<0,006	max. 0,3 mg/l									
	nichel	SR ISO 8288-2001	0,024	max. 1mg/l									
	cupru	SR ISO 8288-2001	0,03	max. 0,2 mg/l									
plumb	SR ISO 8288-2001	<0,048	max. 0,5 mg/l										
cron total	HACH LCK 313	<0,03	max.0,2 mg/l										
bazine vitabile de apa menajera	pH	SR ISO 10523-1997		6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco- EcoKape Group SRL conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf SR ISO 5667-10/1992			in stare de functionare		momentane	emisie
	CCOCr	SR ISO 6060-1996		max. 500 mg/l									
	substanțe extractibile cu solvenți organici	SR 7587/1996		max. 30 mg/l									
	detergenți sintetici	HACH LCK 332		max. 25 mg/l									
	azot amoniacal	SR ISO 7156-1/2001		max. 30 mg/l									
P tot	HACH LCK 349		max. 5 mg/l										

punctele de prelevare	indicatori determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor	valori max.admise conf.Orafin 462/93	condiții de prelevare	condiții atmosferice	Aperatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine(k=2)	Condiții de operare în stație	Instalația de rețineră a poluanților	masuratorii	tip poluant în mediu
cosul de evacuare de la linia de pregătire a pieselor	puberi totale	pDR-1200	0.64	50 mg/m ³		P=1005 mbar, T=21.4°C, Văsea vantului=1.2 m/s, umiditatea relativa = 39.3%				in stare de functionare	instalație de ventilație cu perna de apă		
	compesi clorurii exprimat în HCl	SR EN ISO 10304-1/2009	0.3	30 mg HCl /m ³									
cosul de evacuare de la baza de zincare termica	puberi totale	pDR-1200	0.89	50 mg/m ³		P=1005 mbar, T=21.4°C, Văsea vantului=1.2 m/s, umiditatea relativa = 39.3%				in stare de functionare	instalație de aspirație fum și vapori chimici	anual	emisi
	zin	SR ISO 11466-1999 SR EN ISO 17294-2-2017	0.00042										
	compesi clorurii exprimat în HCl	SR EN ISO 10304-1/2009	2	30 mg HCl /m ³									

Monitorizarea funcționării instalației de fum și vapori chimici

data	punctele de monitorizare	indicatori determinati	rezultatele verificarilor	valori admise	condiții de prelevare	Aperatura de prelevare / masurare	Condiții de operare instalație	Instalație de rețineră a poluanților	masuratorii	tip poluant în mediu / sursa de emisie
22.09.2022	compresor	presiune aer comprimat	8 atm.	8 atm.	normale	manometru	Normale, in stare de functionare	instalație de aspirație fum și vapori chimici	lunar	emisie
	instalație de aspirație fum și vapori chimici	starea cartuselor filtrante	functionale	in stare de functionare						

Intocmit
laborant chimist
Florut Violeta

registru privind monitorizarea octombrie 2022

punctele de prelevare	indicatori determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor sau masuratorilor	C.max.admise conf.ATPA 002/2005	conditii de prelevare	conditii atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine	Conditii de operare in statiile	Instalatiile de retinere a poluantilor	masuratori	tip poluant in mediu / sursa de emisie
stata de neutralizare	pH	SR ISO 18523-2012		6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco- EcoKapa Group SRL conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf.SR ISO 5667-10/1992			in stare de functionare	filtru presa/instalatiile de ventilatie cu perna de apa	momentane	emisie / baie pregatire
	materii in suspensie	SR EN 872-2005		max.350 mg/l									
	CCOCr	SR ISO 6060-1996		max.500 mg/l									
	sulfat	Hach Sulfoxer 4		max.600 mg/l									
	zin	SR ISO 8268.2001		max. 1mg/l									
	cadmiu	SR ISO 8268.2001		max.0.3 mg/l									
	echel	SR ISO 8268.2001		max. 1mg/l									
	cupru	SR ISO 8268.2001		max. 0,2 mg/l									
plumb	SR ISO 8268.2001		max. 0,5 mg/l										
Crom total	HACH LCK 313		max.0.2 mg/l										
bazine vidanjabile de apa menajera	pH	SR ISO 18523-1997		6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco- EcoKapa Group SRL conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf.SR ISO 5667-10/1992			in stare de functionare		momentane	emisie
	CCOCr	SR ISO 6060-1996		max.500 mg/l									
	substante extractibile cu solventi organici	SR 7587/1996		max.30 mg/l									
	decoloranti sintetici	HACH LCK 332		max.25 mg/l									
	azot amoniacal	SR ISO 7150-1/2001		max.30 mg/l									
P total	HACH LCK 349		max.5 mg/l										

punctele de prelevare	indicatori determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor	valori max.admise conf.O.Ordin 462/93	conditii de prelevare	conditii atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine(k=2)	Conditii de operare in statiile	Instalatiile de retinere a poluantilor	masuratori	tip poluant in mediu
cosul de evacuare de la linia de pregatire a pieselor	puberi totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalatiile de ventilatie cu perna de apa	anual	emisi
	compusi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10304-1/2009											
cosul de evacuare de la bala de zincare termica	puberi totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalatiile de aspiratie fum si vapori chimici	anual	emisi
	zin	SR ISO 11496 1999 SR EN ISO 17294-2:2017											
	compusi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10304-1/2009											

Monitorizarea functionarii instalatiei de fum si vapori chimici

data	punctele de monitorizare	indicatori determinati	rezultatele verificarilor	valori admise	conditii de prelevare	Aparatura de prelevare / masurare	Conditii de operare instalatie	Instalatiile de retinere a poluantilor	masuratori	tip poluant in mediu / sursa de emisie
17.10.2022	compresor	presiune aer comprimat	8 atm.	8 atm.	normale	manometrul	Normale, in stare de functionare	instalatiile de aspiratie fum si vapori chimici	lunar	emisie
	instalatiile de aspiratie fum si vapori chimici	starea cartuselor filtrante	functionale	in stare de functionare						

Intocmit
laborant chimist
Florin Violeta

registru privind monitorizarea noiembrie 2022													
punctele de prelevare	indicatori determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor sau masuratorilor	C.max.admise conf.NTPA 002/2015	condiții de prelevare	condiții atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine	Condiții de operare în stație	Instalația de reținere a poluanților	masuratorii	tip poluant în mediu / sursa de emisie
stata de neutralizare	pH	SR ISO 16523-2012	7	6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco- EcoKape Group SRL conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf SR ISO 5667-10/1992			in stare de functionare	filtru presalinstalat si de ventilatie cu perna de apa	momentane	emisie / baie pregatire
	materii in suspensie	SR EN 872-2005	<4,0	max.350 mg/l									
	CCOCr	SR ISO 6060-1996	83,2	max.500 mg/l									
	sulfat	Hach Sulfoxer 4	3	max.600 mg/l									
	zinc	SR ISO 8288-2001	<0.013	max. 1mg/l									
	cadmiu	SR ISO 8288-2001	<0.006	max 0.3 mg/l									
	nichel	SR ISO 8288-2001	<0.024	max. 1mg/l									
	cupru	SR ISO 8288-2001	<0.03	max. 0.2 mg/l									
plumb	SR ISO 8288-2001	<0.048	max. 0.5 mg/l										
Crom total	HACH LCK 313	<0.03	max.0.2 mg/l										
bazine vidanjabile de apa menajera	pH	SR ISO 16523-1997	6,8	6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco- EcoKape Group SRL conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf SR ISO 5667-10/1992			in stare de functionare		momentane	emisie
	CCOCr	SR ISO 6060-1996	251	max.500 mg/l									
	substante extractibile cu solventi organici	SR 7587/1996	<20	max.30 mg/l									
	detergenți sintetici	HACH LCK 332	652	max.25 mg/l									
	azot amoniacal	SR ISO 7150-1/2001	85,6	max.30 mg/l									
P tot	HACH LCK 349	3.13	max.5 mg/l										

punctele de prelevare	indicatori determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor	valori max.admise conf.Ordin 462/93	condiții de prelevare	condiții atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine(k=2)	Condiții de operare în stație	Instalația de reținere a poluanților	masuratorii	tip poluant în mediu
cosul de evacuare de la linia de pregatire a pesilor	puberi totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalație de ventilatie cu perna de apa	anual	emisie
	compusi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10304-1/2009											
cosul de evacuare de la baia de zincare termica	puberi totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalație de aspiratie fum si vapori chimici	anual	emisie
	zinc	SR ISO 11466-1999 SR EN ISO 17294-2-2017											
	compusi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10304-1/2009											

Monitorizarea functionarii instalatiei de fum si vapori chimici

data	punctele de monitorizare	indicatorii determinati	rezultatele verificarilor	valori admise	condiții de prelevare	Aparatura de prelevare / masurare	Condiții de operare instalatie	Instalație de reținere a poluanților	masuratorii	tip poluant în mediu / sursa de emisie
20.11.2022	compresor	presiune aer comprimat	8 atm.	8 atm.	normale	manometru	Normale, in stare de functionare	instalație de aspiratie fum si vapori chimici	lunar	emisie
	instalație de aspiratie fum si vapori chimici	starea carbuselor filtrante	functionale	in stare de functionare						

Intocmit
laborant chimist
Florin Violeta

registru privind monitorizarea decembrie 2022													
punctele de prelevare	indicatori determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor sau masuratorilor	C.max.admise conf.ATPA 002/2015	condiții de prelevare	condiții atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine	Condiții de operare instalatie	Instalatiile de reținere a poluanților	masuratorii	tip poluant in mediu / sursa de emisie
stata de neutralizare	pH	SR ISO 10523-2012		6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco- Ecookape Group SRL conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf SR ISO 5667-10/1992			in stare de functionare	filtru presalinstalat si de ventilatie cu perna de apa	momentane	emisie / baie pregatire
	materii in suspensie	SR EN 872-2005		max.350 mg/l									
	CCOCr	SR ISO 6060-1996		max.500 mg/l									
	sulfati	Hach SulfiVer 4		max.500 mg/l									
	zin	SR ISO 8288-2001		max. 1mg/l									
	cadmiu	SR ISO 8288-2001		max 0,3 mg/l									
	nichel	SR ISO 8288-2001		max. 1mg/l									
	cupru	SR ISO 8288-2001		max. 0,2 mg/l									
plumb	SR ISO 8288-2001		max. 0,5 mg/l										
Crom total	HACH LCK 313		max 0,2 mg/l										
bazine vidanjabile de apa menajera	pH	SR ISO 10523-1997		6,5 - 8,5	probele au fost prelevate de personalul SC Avaco- Ecookape Group SRL conform standardelor SR ISO 5667-10/1992	Nu se aplica	conf SR ISO 5667-10/1992			in stare de functionare		momentane	emisie
	CCOCr	SR ISO 6060-1996		max.500 mg/l									
	substante extractibile cu solventi organici	SR 7587/1996		max.30 mg/l									
	detergenti sintetici	HACH LCK 332		max 25 mg/l									
	azot amoniacal	SR ISO 7156-1/2001		max.30 mg/l									
P tot	HACH LCK 349		max.5 mg/l										
punctele de prelevare	indicatori determinati	metode de analiza	rezultatele analizelor	valori max.admise conf.Ordn 462/93	condiții de prelevare	condiții atmosferice	Aparatura de prelevare / masurare	eroarea de masurare	incertitudine(k=2)	Condiții de operare instalatie	Instalatiile de reținere a poluanților	masuratorii	tip poluant in mediu
cosul de evacuare de la linia de pregatire a peselor	puberi totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalatie de ventilatie cu perna de apa	anual	emisi
	compusi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10384-1/2009											
cosul de evacuare de la baza de zincare termica	puberi totale	pDR-1200								in stare de functionare	instalatie de aspiratie fum si vapori chimici	anual	emisi
	zin	SR ISO 11466-1999 SR EN ISO 17294-2:2017											
	compusi clorurati exprimat in HCl	SR EN ISO 10384-1/2009											
Monitorizarea functionarii instalatiei de fum si vapori chimici													
data	punctele de monitorizare	indicatori determinati	rezultatele verificarilor	valori admise	condiții de prelevare	Aparatura de prelevare / masurare	Condiții de operare instalatie	Instalatiile de reținere a poluanților	masuratorii	tip poluant in mediu / sursa de emisie			
15.12.2022	compresor	presiune aer comprimat	8 atm.	8 atm.	normale	manometru	Normale, in stare de functionare	instalatie de aspiratie fum si vapori chimici	lunar	emisie			
	instalatie de aspiratie fum si vapori chimici	starea cartuselor filtrante	functionale	in stare de functionare									

Intocmit
laborant chimist
Florin Violeta

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECOKAPA GROUP SRL**

Anul :**2022**

Tipul de deșeu **NEPERICULOS** cod **110502** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura **TONE**

CENUSA DE ZINC

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 7.19To

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	3.61	0	-	10.8
Februarie	1.50	11.56	-	0.74
Martie	5.20	0	-	5.94
Aprilie	2.11	0	-	8.05
Mai	2.51	8.16	-	2.4
Iunie	3.0	0	-	5.4
Iulie	4.5	6.33	-	3.57
August	3.63	0	-	7.2
Septembrie	2.75	9.32	-	0.63
Octombrie	2.37	0	-	3.0
Noiembrie	4.2	0	-	7.2
Decembrie	3.0	0	-	10.2
TOTAL AN	38.38	35.37		10.2

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		10.8	S				AS	Vr
Februarie		0.74	S				AS	Vr
Martie		5.94	S				AS	Vr
Aprilie		8.05	S				AS	Vr
Mai		2.4	S				AS	Vr
Iunie		5.4	S				AS	Vr
Iulie		3.57	S				AS	Vr
August		3.57	S				AS	Vr
Septembrie		0.63	S				AS	Vr
Octombrie		3.0	S				AS	Vr
Noiembrie		7.2	S				AS	Vr
Decembrie		10.2	S				AS	Vr
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, **TC** - tratare chimica, **TMC** - tratare mecano-chimica, **TB** - tratare biochimica,

D – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0	R4	SC MERINVEST INDUSTRIES SRL
Februarie	11.56	R4	SC MERINVEST INDUSTRIES SRL
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	8.16	R4	SC MERINVEST INDUSTRIES SRL
Iunie	0		
Iulie	6.33	R4	SC MERINVEST INDUSTRIES SRL
August	0		
Septembrie	9.32	R4	SC MERINVEST INDUSTRIES SRL
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	35.37		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECOKAPA GROUP SRL**

Anul : **2022**

Tipul de deeu **NEPERICULOS** cod **11 05 01** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura **TONE**

DROJDIE DE ZINC

CAPITOLUL 1 Generarea deseurilor

STOC LA 10.01.2022: 0 To

Luna	Cantitatea de deseuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	2.8	0	-	2.8
Februarie	1.95	4.75	-	0
Martie	2.5	0	-	2.5
Aprilie	2.27	0	-	4.77
Mai	2.3	4.77	-	2.3
Iunie	0	0	-	2.3
Iulie	2.19	4.49	-	0
August	4.5	0	-	4.5
Septembrie	0	3.72	-	0.78
Octombrie	3.32	0	-	4.1
Noiembrie	3.9	0	-	8.0
Decembrie	1.81	0	-	9.81
TOTAL AN	27.54	17.73		9.81

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea si transportul deseurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		2.8	V.A				AS	Vr
Februarie		0	V.A				AS	Vr
Martie		2.8	V.A				AS	Vr
Aprilie		4.77	V.A				AS	Vr
Mai		2.3	V.A				AS	Vr
Iunie		2.3	V.A				AS	Vr
Iulie		0	V.A				AS	Vr
August		4.5	V.A				AS	Vr
Septembrie		0.78	V.A				AS	Vr
Octombrie		4.1	V.A				AS	Vr
Noiembrie		8.0	V.A				AS	Vr
Decembrie		9.81	V.A				AS	Vr
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil,

CF - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, TC - tratare chimica, TMC - tratare mecano-chimica, TB - tratare biochimica,
D – deshidratare, TT - tratare termica, A – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, E - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, AN - auto nespecial, H - transport hidraulic, CF - cale ferata, A – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, HP - halda proprie, HC - halda industriala comuna
I - incinerarea in scopul eliminarii, Vr - valorificare prin agenti economici autorizati,
P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, Ve - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, A – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseurii	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0		
Februarie	4.75	R4	SC MER INVEST INDUSTRIES SRL
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	4.77	R4	SC MER INVEST INDUSTRIES SRL
Iunie	0		
Iulie	4.49	R4	SC MERINVEST INDUSTRIES SRL
August	0		
Septembrie	3.72	R4	SC MERINVEST INDUSTRIES SRL
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	17.73		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseurii	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECOKAPA GROUP SRL**

Anul . **2022**

Tipul de deșeu **PERICULOS** cod **110105*** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **LICHID**

Unitatea de masura **TONE**

ACID CLORHIDRIC UZAT

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0 To

Luna	Cantitatea de deșuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	8.3	0	-	8.3
Februarie	16.14	16.24	-	8.2
Martie	0	0	-	8.2
Aprilie	0	0	-	8.2
Mai	16.14	16.14	-	8.1
Iunie	16.41	16.41	-	8.1
Iulie	8.35	0	-	16.45
August	8.35	16.45	-	8.35
Septembrie	8.3	0	-	16.65
Octombrie	7.9	16.26	-	7.9
Noiembrie	16.22	16.22	-	7.9
Decembrie	0	0	-	7.9
TOTAL AN	105.62	97.72		7.9

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		8.3	C.T				AS	A
Februarie		8.2	C.T				AS	A
Martie		8.2	C.T				AS	A
Aprilie		8.2	C.T				AS	A
Mai		8.1	C.T				AS	A
Iunie		8.1	C.T				AS	A
Iulie		16.45	C.T				AS	A
August		8.35	C.T				AS	A
Septembrie		16.65	C.T				AS	A
Octombrie		7.9	C.T				AS	A
Noiembrie		7.9	C.T				AS	A
Decembrie		7.9	C.T				AS	A
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, **TC** - tratare chimica, **TMC** - tratare mecano-chimica, **TB** - tratare biochimica, **D** – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0	R12	Ro Ecologic Recycling SRL
Februarie	16.24	R12	Ro Ecologic Recycling SRL
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	16.14	R12	Ro Ecologic Recycling SRL
Iunie	16.41	R12	Ro Ecologic Recycling SRL
Iulie	0		
August	16.45	R12	Ro Ecologic Recycling SRL
Septembrie	0		
Octombrie	16.26	R12	Ro Ecologic Recycling SRL
Noiembrie	16.22	R12	Ro Ecologic Recycling SRL
Decembrie	0		
	97.72		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO- ECOKAPA GROUP SRL**

Anul : **2022**

Tipul de deșeu **PERICULOS** cod **110109*** conform **Deciziei CE 955/2014**

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura **TONE**

NAMOL DE FILTRARE

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022 : 0.64 To

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	0	-	0.64
Februarie	0	0	-	0.64
Martie	3.60	0	-	4.24
Aprilie	0	0	-	4.24
Mai	1.2	0	-	5.44
Iunie	0	0	-	5.44
Iulie	0	0	-	5.44
August	0	0	-	5.44
Septembrie	0	0	-	5.44
Octombrie	0	5.26	-	0.18
Noiembrie	0	0	-	0.18
Decembrie	2.3	0	-	2.48
TOTAL AN	7.1	5.26		2.48

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0.64	PD/RP				AS	I
Februarie		0.64	PD/RP				AS	I
Martie		4.24	PD/RP				AS	I
Aprilie		4.24	PD/RP				AS	I
Mai		5.44	PD/RP				AS	I
Iunie		5.44	PD/RP				AS	I
Iulie		5.44	PD/RP				AS	I
August		5.44	PD/RP				AS	I
Septembrie		5.44	PD/RP				AS	I
Octombrie		0.18	PD/RP				AS	I
Noiembrie		0.18	PD/RP				AS	I
Decembrie		2.48	PD/RP				AS	I
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, TC - tratare chimica, TMC - tratare mecano-chimica, TB - tratare biochimica, D – deshidratare, TT - tratare termica, A – altele.

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, E - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, AN - auto nespecial, H - transport hidraulic, CF - cale ferata, A – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, HP - halda proprie, HC - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, Vr - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, Ve - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, A – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0	R13	SC Ecolect Serv SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		
Octombrie	5.26	R12	<i>SC Indeco Grup SRL</i>
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	5.26		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECOKAPA GROUP SRL**

Anul **2022**

Tipul de deșeu **PERICULOS** cod **11.05.03*** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura **TONE**

DESEU SOLID DE EPURARE GAZE

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0 To

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	-	0	0
Februarie	0	-	0	0
Martie	0	-	0	0
Aprilie	0	-	0	0
Mai	0	-	0	0
Iunie	0	-	0	0
Iulie	0	-	0	0
August	0	-	0	0
Septembrie	0	-	0	0
Octombrie	0	-	0	0
Noiembrie	0	-	0	0
Decembrie	0	-	0	0
TOTAL AN	0	-	0	0

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0	V.A				AS	A
Februarie		0	V.A				AS	A
Martie		0	V.A				AS	A
Aprilie		0	V.A				AS	A
Mai		0	V.A				AS	A
Iunie		0	V.A				AS	A
Iulie		0	V.A				AS	A
August		0	V.A				AS	A
Septembrie		0	V.A				AS	A
Octombrie		0	V.A				AS	A
Noiembrie		0	V.A				AS	A
Decembrie		0	V.A				AS	A
Total								

NOTA:

➤ 1) **Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, **TC** - tratare chimica, **TMC** - tratare mecano-chimica, **TB** - tratare biochimica, **D** – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	0	D15	SC Ecolect Serv SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		<i>SC Indeco Grup SRL</i>
Septembrie	0		
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECOKAPA GROUP SRL**

Anul **2022**

Tipul de deșeu **NEPERICULOS** cod **17.04.05** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura **TONE**

DESEU DE FIER

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOCLA 10.01.2022: 0 To

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	0	-	0
Februarie	0	0	-	0
Martie	0	0	-	0
Aprilie	0	0	-	0
Mai	0	0	-	0
Iunie	0	0	-	0
Iulie	0	0	-	0
August	0	0	-	0
Septembrie	0	0	-	0
Octombrie	0	0	-	0
Noiembrie	0	0	-	0
Decembrie	0	0	-	0
TOTAL AN	0	0	-	0

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0	CT				AS	Vr
Februarie		0	CT				AS	Vr
Martie		0	CT				AS	Vr
Aprilie		0	CT				AS	Vr
Mai		0	CT				AS	Vr
Iunie		0	CT				AS	Vr
Iulie		0	CT				AS	Vr
August		0	CT				AS	Vr
Septembrie		0	CT				AS	Vr
Octombrie		0	CT				AS	Vr
Noiembrie		0	CT				AS	Vr
Decembrie		0	CT				AS	Vr
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, TC - tratare chimica, TMC - tratare mecano-chimica, TB - tratare biochimica,
D – deshidratare, TT - tratare termica, A – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, E - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, AN - auto nespecial, H - transport hidraulic, CF - cale ferata, A – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, HP - halda proprie, HC - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, Vr - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, Ve - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, A – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0	R4	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECO-KAPA GROUP SRL**

Anul **2022**

Tipul de deșeu **NEPERICULOS** cod **20 01 01** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura **TONE** **HARTII SI CARTOANE**

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.011.2022: 0.01 To

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	0	-	0.01
Februarie	0	0	-	0.01
Martie	0	0	-	0.01
Aprilie	0	0	-	0.01
Mai	0	0	-	0.01
Iunie	0	0	-	0.01
Iulie	0	0	-	0.01
August	0	0	-	0.01
Septembrie	0	0	-	0.01
Octombrie	0	0	-	0.01
Noiembrie	0	0	-	0.01
Decembrie	0	0	-	0.01
TOTAL AN	0	0	-	0.01

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea si transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0.01	cutii/S				AS	Vr
Februarie		0.01	cutii/S				AS	Vr
Martie		0.01	cutii/S				AS	Vr
Aprilie		0.01	cutii/S				AS	Vr
Mai		0.01	cutii/S				AS	Vr
Iunie		0.01	cutii/S				AS	Vr
Iulie		0.01	cutii/S				AS	Vr
August		0.01	cutii/S				AS	Vr
Septembrie		0.01	cutii/S				AS	Vr
Octombrie		0.01	cutii/S				AS	Vr
Noiembrie		0.01	cutii/S				AS	Vr
Decembrie		0.01	cutii/S				AS	Vr
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, **TC** - tratare chimica, **TMC** - tratare mecano-chimica, **TB** - tratare biochimica,

D – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0	R11	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECOKAPA GROUP SRL**

Anul : **2022**

Tipul de deșeu **PERICULOS** cod **15 01 10*** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura **TONE** **AMBALAJE CU CONTINUT DE SUBSTANTE PERICULOASE**

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0.01 To

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0.02	-	0	0.03
Februarie	0.02	-	0	0.05
Martie	0.02	-	0	0.07
Aprilie	0	-	0	0.07
Mai	0.03	-	0	0.1
Iunie	0.03	-	0	0.13
Iulie	0.03	-	0	0.16
August	0.03	-	0	0.19
Septembrie	0.01	-	0	0.2
Octombrie	0.01	-	0.12	0.09
Noiembrie	0.01	-	0	0.1
Decembrie	0	-	0	0.1
TOTAL AN	0.21	-	0.12	0.1

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0.03	A				AS	I
Februarie		0.05	A				AS	I
Martie		0.07	A				AS	I
Aprilie		0.07	A				AS	I
Mai		0.1	A				AS	I
Iunie		0.13	A				AS	I
Iulie		0.16	A				AS	I
August		0.19	A				AS	I
Septembrie		0.2	A				AS	I
Octombrie		0.09	A				AS	I
Noiembrie		0.1	A				AS	I
Decembrie		0.1	A				AS	I
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, TC - tratare chimica, TMC - tratare mecano-chimica, TB - tratare biochimica, D – deshidratare, TT - tratare termica, A – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, E - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, AN - auto nespecial, H - transport hidraulic, CF - cale ferata, A – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, HP - halda proprie, HC - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, Vr - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, Ve - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, A – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	0	D15	SC Ecolect Serv SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		
Octombrie	0.12	D15	SC Indeco Grup SRL
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0.1		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECOKAPA GROUP SRL**

Anul : **2022**

Tipul de deșeu **NEPERICULOS** cod **20 01 40** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura **TONE** **DESEU DE FIER SI OTEL**

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 5.87 To

Luna	Cantitatea de deșuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	2.6	5.67	-	2.8
Februarie	2.7	0	-	5.5
Martie	2.8	0	-	8.3
Aprilie	3.6	6.48	-	5.42
Mai	4.8	6.76	-	3.46
Iunie	3.4	6.45	-	0.41
Iulie	3.3	0	-	3.71
August	3.2	0	-	6.91
Septembrie	3.1	6.83	-	3.18
Octombrie	2.6	0	-	5.78
Noiembrie	2.5	0	-	8.28
Decembrie	70.16	73.94	-	4.5
TOTAL AN	104.76	106.13		4.5

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea si transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		2.8	CT				AS	Vr
Februarie		5.5	CT				AS	Vr
Martie		8.3	CT				AS	Vr
Aprilie		5.42	CT				AS	Vr
Mai		3.46	CT				AS	Vr
Iunie		0.41	CT				AS	Vr
Iulie		3.71	CT				AS	Vr
August		6.91	CT				AS	Vr
Septembrie		3.18	CT				AS	Vr
Octombrie		5.78	CT				AS	Vr
Noiembrie		8.28	CT				AS	Vr
Decembrie		4.5	CT				AS	Vr
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil,

CF - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, TC - tratare chimica, TMC - tratare mecano-chimica, TB - tratare biochimica, D – deshidratare, TT - tratare termica, A – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, E - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, AN - auto nespecial, H - transport hidraulic, CF - cale ferata, A – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, HP - halda proprie, HC - halda industriala comuna
I - incinerarea in scopul eliminarii, Vr - valorificare prin agenti economici autorizati,
P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, Ve - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, A – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	5.67	R4	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Februarie	0	R4	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Martie	0		
Aprilie	6.48	R4	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Mai	6.76	R4	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Iunie	6.45	R4	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	6.83	R4	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	73.94	R4	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Total an	106.13		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic SC AVACO ECO-KAPA GROUP SRL

Anul : 2022

Tipul de deșeu NEPERICULOS cod 20 03 01 conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica SOLID

Unitatea de masura to DESEU MENAJER

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022 : 0.02 to

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0.33	-	0.32	0.03
Februarie	0.02	-	0.32	0.01
Martie	0.3	-	0.3	0.01
Aprilie	0.04	-	0.04	0.01
Mai	0.04	-	0.04	0.01
Iunie	0.08	-	0.08	0.01
Iulie	0.08	-	0.08	0.01
August	0.08	-	0.08	0.01
Septembrie	0.08	-	0.08	0.01
Octombrie	0.08	-	0.08	0.01
Noiembrie	0.08	-	0.08	0.01
Decembrie	0.08	-	0.08	0.01
TOTAL AN	1.57	-	1.58	0.01

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea si transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0.03	C.T				AS	D.O
Februarie		0.01	C.T				AS	D.O
Martie		0.01	C.T				AS	D.O
Aprilie		0.01	C.T				AS	D.O
Mai		0.01	C.T				AS	D.O
Iunie		0.01	C.T				AS	D.O
Iulie		0.01	C.T				AS	D.O
August		0.01	C.T				AS	D.O
Septembrie		0.01	C.T				AS	D.O
Octombrie		0.01	C.T				AS	D.O
Noiembrie		0.01	C.T				AS	D.O
Decembrie		0.01	C.T				AS	D.O
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, **TC** - tratare chimica, **TMC** - tratare mecano-chimica, **TB** - tratare biochimica,

D – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	0.32	D5	SC AVE BIHOR S.R.L
Februarie	0.32	D5	SC AVE BIHOR S.R.L
Martie	0.30	D5	SC AVE BIHOR S.R.L
Aprilie	0.04	D5	SC AVE BIHOR S.R.L
Mai	0.04	D5	SC AVE BIHOR S.R.L
Iunie	0.08	D5	SC AVE BIHOR S.R.L
Iulie	0.08	D5	SC AVE BIHOR S.R.L
August	0.08	D5	SC AVE BIHOR S.R.L
Septembrie	0.08	D5	SC AVE BIHOR S.R.L
Octombrie	0.08	D5	SC AVE BIHOR S.R.L
Noiembrie	0.08	D5	SC AVE BIHOR S.R.L
Decembrie	0.08	D5	SC AVE BIHOR S.R.L
Total an	1.58		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECOKAPA GROUP S.R.L**

Anul : **2022**

Tipul de deșeu **NEPERICULOS** cod **15.01.02** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizică **SOLID**

Unitatea de măsură **TONE** **AMBALAJE DE MATERIALE PLASTICE**

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022 : 0.06 To

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificată	Eliminată final	Stoc
Ianuarie	0.05	0.02	-	0.09
Februarie	0.04	0.02	-	0.11
Martie	0.04	0.02	-	0.13
Aprilie	0.04	0.03	-	0.14
Mai	0.02	0.03	-	0.13
Iunie	0.02	0.03	-	0.12
Iulie	0.05	0.056	-	0.114
August	0.082	0.056	-	0.14
Septembrie	0.07	0.56	-	0.154
Octombrie	0.228	0.326	-	0.056
Noiembrie	0.08	0.056	-	0.08
Decembrie	0.01	0.056	-	0.034
TOTAL AN	0.73	0.756	-	0.034

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Secție	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinația
Ianuarie		0.09	CF				AS	Vr
Februarie		0.11	CF				AS	Vr
Martie		0.13	CF				AS	Vr
Aprilie		0.14	CF				AS	Vr
Mai		0.13	CF				AS	Vr
Iunie		0.12	CF				AS	Vr
Iulie		0.114	CF				AS	Vr
August		0.14	CF				AS	Vr
Septembrie		0.154	CF				AS	Vr
Octombrie		0.056	CF				AS	Vr
Noiembrie		0.08	CF				AS	Vr
Decembrie		0.034	CF				AS	Vr
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, **TC** - tratare chimica, **TMC** - tratare mecano-chimica, **TB** - tratare biochimica,

D – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele.

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0.02	R3	SC AVE BIHOR S.R.L
Februarie	0.02	R3	SC AVE BIHOR S.R.L
Martie	0.02	R3	SC AVE BIHOR S.R.L
Aprilie	0.03	R3	SC AVE BIHOR S.R.L
Mai	0.03	R3	SC AVE BIHOR S.R.L
Iunie	0.03	R3	SC AVE BIHOR S.R.L
Iulie	0.056	R3	SC AVE BIHOR S.R.L
August	0.056	R3	SC AVE BIHOR S.R.L
Septembrie	0.056	R3	SC AVE BIHOR S.R.L
Octombrie	0.056 0.27	R3	SC AVE BIHOR S.R.L. SC Indeco Grup SRL
Noiembrie	0.056	R3	SC AVE BIHOR S.R.L
Decembrie	0.056	R3	SC AVE BIHOR S.R.L
Total an	0.756	R3	SC AVE BIHOR S.R.L

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECOKAPA GROUP SRL**

Anul : **2022**

Tipul de deșeu **PERICULOS** cod **11.01.98*** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **LICHID**

Unitatea de masura **TONE** ALTE DEȘURI CU CONTINUT DE SUBSTANȚE PERICULOASE

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022 : 0.15 To

Luna	Cantitatea de deșuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	-	0	0.15
Februarie	0	-	0	0.15
Martie	0	-	0	0.15
Aprilie	0	-	0	0.15
Mai	0.16	-	0	0.31
Iunie	0.02	-	0	0.33
Iulie	0.01	-	0	0.34
August	0	-	0	0.34
Septembrie	0	-	0	0.34
Octombrie	0	-	0.31	0.03
Noiembrie	0.02	-	0	0.05
Decembrie	0	-	0	0.05
TOTAL AN	0.21		0.31	

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0.15	RP					A
Februarie		0.15	RP					A
Martie		0.15	RP					A
Aprilie		0.15	RP					A
Mai		0.31	RP					A
Iunie		0.33	RP					A
Iulie		0.34	RP					A
August		0.34	RP					A
Septembrie		0.34	RP					A
Octombrie		0.31	RP					A
Noiembrie		0.05	RP					A
Decembrie		0.05	RP					A
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, TC - tratare chimica, TMC - tratare mecano-chimica, TB - tratare biochimica, D – deshidratare, TT - tratare termica, A – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, E - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, AN - auto nespecial, H - transport hidraulic, CF - cale ferata, A – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, HP - halda proprie, HC - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, Vr - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, Ve - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, A – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	0	D15	SC Ecolect Serv SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		
Octombrie	0.31	D15	SC Indeco Grup SRL
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0.31		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECOKAPA GROUP SRL**

Anul **2022**

Tipul de deșeu **NEPERICULOS** cod **15.01.04** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura **TONE**

DESEU AMBALAJ METALIC

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0.16 To

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0.13	0.15	-	0.14
Februarie	0.15	0	-	0.29
Martie	0.12	0	-	0.41
Aprilie	0.03	0.14	-	0.3
Mai	0.01	0	-	0.31
Iunie	0.02	0.1	-	0.23
Iulie	0.02	0	-	0.25
August	0.02	0	-	0.27
Septembrie	0.08	0.12	-	0.23
Octombrie	0.03	0	-	0.26
Noiembrie	0.03	0	-	0.29
Decembrie	0.03	0	-	0.32
TOTAL AN	0.67	0.51	-	0.32

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0.14	S/RM				AS	Vr
Februarie		0.29	S/RM				AS	Vr
Martie		0.41	S/RM				AS	Vr
Aprilie		0.3	S/RM				AS	Vr
Mai		0.31	S/RM				AS	Vr
Iunie		0.23	S/RM				AS	Vr
Iulie		0.25	S/RM				AS	Vr
August		0.27	S/RM				AS	Vr
Septembrie		0.23	S/RM				AS	Vr
Octombrie		0.26	S/RM				AS	Vr
Noiembrie		0.29	S/RM				AS	Vr
Decembrie		0.32	S/RM				AS	Vr
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** - saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** - altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, **TC** - tratare chimica, **TMC** - tratare mecano-chimica, **TB** - tratare biochimica, **D** - deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** - altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, E - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, AN - auto nespecial, H - transport hidraulic, CF - cale ferata, A – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, HP - halda proprie, HC - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, Vr - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, Ve - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, A – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0.15	R4	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0.14	R4	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Mai	0		
Iunie	0.1	R4	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0.12	R4	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0.51		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic SC AVACO - ECOKAPA GROUP SRL

Anul :2022

Tipul de deșeu PERICULOS cod 11013* conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica SOLID

Unitatea de masura TONE

DESEU DE DESGRESARE CU CONTINUT DE SUBSTANTE PERICULOASE

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0.12 To

Luna	Cantitatea de deșuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	-	0	0.12
Februarie	0	-	0	0.12
Martie	0	-	0	0.12
Aprilie	0	-	0	0.12
Mai	0	-	0	0.12
Iunie	0	-	0	0.12
Iulie	0	-	0	0.12
August	0	-	0	0.12
Septembrie	0	-	0	0.12
Octombrie	0	-	0	0.12
Noiembrie	0	-	0	0.12
Decembrie	0	-	0	0.12
TOTAL AN	0	-	0	0.12

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea si transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0.12	RM				AS	A
Februarie		0.12	RM				AS	A
Martie		0.12	RM				AS	A
Aprilie		0.12	RM				AS	A
Mai		0.12	RM				AS	A
Iunie		0.12	RM				AS	A
Iulie		0.12	RM				AS	A
August		0.12	RM				AS	A
Septembrie		0.12	RM				AS	A
Octombrie		0.12	RM				AS	A
Noiembrie		0.12	RM				AS	A
Decembrie		0.12	RM				AS	A
Total								

NOTA:

➤ 1) Tipul de stocare:

RM - recipient metalic, RP - recipient de plastic, BZ - bazin decantor, CT - container transportabil,

CF - container fix, S – saci, PD - platforma de deshidratare, VN - in vrac, neacoperit, VA - in vrac, incinta acoperita, RL - recipient din lemn, A – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, **TC** - tratare chimica, **TMC** - tratare mecano-chimica, **TB** - tratare biochimica, **D** – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	0	D15	SC Ecolect Serv SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0	D15	SC Indeco Grup SRL
Septembrie	0		
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO- ECOKAPA GROUP SRL**

Anul **2022**

Tipul de deșeu **NEPERICULOS** cod **12 01 01** conform **Deciziei CE 955/2014**

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura **TONE**

DESEU PILITURA SI SPAN FEROS

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0.91 To

Luna	Cantitatea de deșuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	0	-	0.91
Februarie	0	0	-	0.91
Martie	0	0	-	0.91
Aprilie	0	0	-	0.91
Mai	0	0	-	0.91
Iunie	0	0	-	0.91
Iulie	0	0	-	0.91
August	0	0	-	0.91
Septembrie	0	0	-	0.91
Octombrie	0	0	-	0.91
Noiembrie	0	0	-	0.91
Decembrie	0	0	-	0.91
TOTAL AN	0	0	-	0.91

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea si transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0.91	RM				AS	Vr
Februarie		0.91	RM				AS	Vr
Martie		0.91	RM				AS	Vr
Aprilie		0.91	RM				AS	Vr
Mai		0.91	RM				AS	Vr
Iunie		0.91	RM				AS	Vr
Iulie		0.91	RM				AS	Vr
August		0.91	RM				AS	Vr
Septembrie		0.91	RM				AS	Vr
Octombrie		0.91	RM				AS	Vr
Noiembrie		0.91	RM				AS	Vr
Decembrie		0.91	RM				AS	Vr
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, TC - tratare chimica, TMC - tratare mecano-chimica, TB - tratare biochimica,
D – deshidratare, TT - tratare termica, A – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, E - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, AN - auto nespecial, H - transport hidraulic, CF - cale ferata, A – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, HP - halda proprie, HC - halda industriala comuna
I - incinerarea in scopul eliminarii, Vr - valorificare prin agenti economici autorizati,
P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, Ve - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, A – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0	R4	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO- ECOKAPA GROUP SRL**

Anul **2022**

Tipul de deșeu **NEPERICULOS** cod **12 01 02** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura **TONE**

PRAF SI SUSPENSII DE METALE

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOCLA 10.01.2022: 0.13 To

Luna	Cantitatea de deșuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	0	-	0.13
Februarie	0	0	-	0.13
Martie	0	0	-	0.13
Aprilie	0	0	-	0.13
Mai	0	0	-	0.13
Iunie	0	0	-	0.13
Iulie	0	0	-	0.13
August	0	0	-	0.13
Septembrie	0	0	-	0.13
Octombrie	0	0	-	0.13
Noiembrie	0	0	-	0.13
Decembrie	0	0	-	0.13
TOTAL AN	0	0	-	0.13

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0.13	RM				AS	Vr
Februarie		0.13	RM				AS	Vr
Martie		0.13	RM				AS	Vr
Aprilie		0.13	RM				AS	Vr
Mai		0.13	RM				AS	Vr
Iunie		0.13	RM				AS	Vr
Iulie		0.13	RM				AS	Vr
August		0.13	RM				AS	Vr
Septembrie		0.13	RM				AS	Vr
Octombrie		0.13	RM				AS	Vr
Noiembrie		0.13	RM				AS	Vr
Decembrie		0.13	RM				AS	Vr
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, TC - tratare chimica, TMC - tratare mecano-chimica, TB - tratare biochimica, D – deshidratare, TT - tratare termica, A – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, E - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, AN - auto nespecial, H - transport hidraulic, CF - cale ferata, A – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, HP - halda proprie, HC - halda industriala comuna
 I - incinerarea in scopul eliminarii, Vr - valorificare prin agenti economici autorizati,
 P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, Ve - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, A – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0	R4	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO- ECOKAPA GROUP SRL**

Anul **2022**

Tipul de deșeu **NEPERICULOS** cod **12 01 21** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura **TONE**

DISCURI ABRAZIVE

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0.197 To

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	0	-	0.197
Februarie	0	0	-	0.197
Martie	0	0	-	0.197
Aprilie	0.093	0	-	0.29
Mai	0.01	0.29	-	0.01
Iunie	0.01	0	-	0.02
Iulie	0.01	0	-	0.03
August	0.01	0	-	0.04
Septembrie	0.04	0	-	0.08
Octombrie	0.02	0	-	0.1
Noiembrie	0.05	0	-	0.15
Decembrie	0.05	0	-	0.2
TOTAL AN				

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0.197	RM				AS	Vr
Februarie		0.197	RM				AS	Vr
Martie		0.197	RM				AS	Vr
Aprilie		0.29	RM				AS	Vr
Mai		0.01	RM				AS	Vr
Iunie		0.02	RM				AS	Vr
Iulie		0.03	RM				AS	Vr
August		0.04	RM				AS	Vr
Septembrie		0.08	RM				AS	Vr
Octombrie		0.1	RM				AS	Vr
Noiembrie		0.15	RM				AS	Vr
Decembrie		0.2	RM				AS	Vr
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil,

CF - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, TC - tratare chimica, TMC - tratare mecano-chimica, TB - tratare biochimica, D – deshidratare, TT - tratare termica, A – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, E - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, AN - auto nespecial, H - transport hidraulic, CF - cale ferata, A – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, HP - halda proprie, HC - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, Vr - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, Ve - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, A – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0	R4	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0.29	R4	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0.29		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an			

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO- ECOKAPA GROUP SRL**

Anul **2022**

Tipul de deșeu **NEPERICULOS** cod **10 11 03** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura **TONE**

DESEURI FIBRA DE STICLA

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0 To

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	0	-	0
Februarie	0	0	-	0
Martie	0	0	-	0
Aprilie	0	0	-	0
Mai	0	0	-	0
Iunie	0	0	-	0
Iulie	0	0	-	0
August	0	0	-	0
Septembrie	0	0	-	0
Octombrie	0	0	-	0
Noiembrie	0	0	-	0
Decembrie	0	0	-	0
TOTAL AN	0	0	-	0

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0	RM				AS	Vr
Februarie		0	RM				AS	Vr
Martie		0	RM				AS	Vr
Aprilie		0	RM				AS	Vr
Mai		0	RM				AS	Vr
Iunie		0	RM				AS	Vr
Iulie		0	RM				AS	Vr
August		0	RM				AS	Vr
Septembrie		0	RM				AS	Vr
Octombrie		0	RM				AS	Vr
Noiembrie		0	RM				AS	Vr
Decembrie		0	RM				AS	Vr
Total								

NOTA:

➤ 1) **Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil,

CF - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, **TC** - tratare chimica, **TMC** - tratare mecano-chimica, **TB** - tratare biochimica, **D** – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0		
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO- ECOKAPA GROUP SRL**

Anul **2022**

Tipul de deșeu **PERICULOS** cod **13.02.05*** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **LICHID**

Unitatea de masura **tone**

ULEI MOTOR

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	0	-	0
Februarie	0	0	-	0
Martie	0	0	-	0
Aprilie	0	0	-	0
Mai	0	0	-	0
Iunie	0	0	-	0
Iulie	0	0	-	0
August	0	0	-	0
Septembrie	0	0	-	0
Octombrie	0	0	-	0
Noiembrie	0	0	-	0
Decembrie	0	0	-	0
TOTAL AN	0	0	-	0

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0	RP				AS	Vr
Februarie		0	RP				AS	Vr
Martie		0	RP				AS	Vr
Aprilie		0	RP				AS	Vr
Mai		0	RP				AS	Vr
Iunie		0	RP				AS	Vr
Iulie		0	RP				AS	Vr
August		0	RP				AS	Vr
Septembrie		0	RP				AS	Vr
Octombrie		0	RP				AS	Vr
Noiembrie		0	RP				AS	Vr
Decembrie		0	RP				AS	Vr
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, **TC** - tratare chimica, **TMC** - tratare mecano-chimica, **TB** - tratare biochimica, **D** – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0	R13	SC Cidan SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie			
Total an	0		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic SC AVACO- ECOKAPA GROUP SRL

Anul 2022

Tipul de deșeu PERICULOS cod 15.02.02* conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica SOLID

Unitatea de masura TONE

ABSORBANTI, MATERIALE FILTRANTE

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0.02 To

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0.02	-	0	0.04
Februarie	0.04	-	0	0.08
Martie	0.04	-	0	0.12
Aprilie	0.03	-	0	0.15
Mai	0.02	-	0	0.17
Iunie	0.02	-	0	0.19
Iulie	0.05	-	0	0.24
August	0.05	-	0	0.29
Septembrie	0.05	-	0	0.34
Octombrie	0	-	0.34	0
Noiembrie	0.04	-	0	0.04
Decembrie	0.03	-	0	0.07
TOTAL AN	0.39	-	0.34	0.07

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0.04	RM				AS	Vr
Februarie		0.08	RM				AS	Vr
Martie		0.12	RM				AS	Vr
Aprilie		0.15	RM				AS	Vr
Mai		0.17	RM				AS	Vr
Iunie		0.19	RM				AS	Vr
Iulie		0.24	RM				AS	Vr
August		0.29	RM				AS	Vr
Septembrie		0.34	RM				AS	Vr
Octombrie		0	RM				AS	Vr
Noiembrie		0.04	RM				AS	Vr
Decembrie		0.07	RM				AS	Vr
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, **TC** - tratare chimica, **TMC** - tratare mecano-chimica, **TB** - tratare biochimica,

D – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	0		SC Ecolect Serv SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		
Octombrie	0.34	D15	SC Indeco Grup SRL
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0.34		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic SC AVACO- ECOKAPA GROUP SRL

Anul 2022

Tipul de deșeu NEPERICULOS cod 16 01 03 conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica SOLID

Unitatea de masura tone

ANVELOPE UZATE

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0.015 to

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	0	-	0.015
Februarie	0	0	-	0.015
Martie	0	0	-	0.015
Aprilie	0	0	-	0.015
Mai	0	0	-	0.015
Iunie	0	0	-	0.015
Iulie	0	0	-	0.015
August	0	0	-	0.015
Septembrie	0	0	-	0.015
Octombrie	0	0	-	0.015
Noiembrie	0	0	-	0.015
Decembrie	0	0	-	0.015
TOTAL AN	0	0	-	0.015

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0.015	VN				AS	A
Februarie		0.015	VN				AS	A
Martie		0.015	VN				AS	A
Aprilie		0.015	VN				AS	A
Mai		0.015	VN				AS	A
Iunie		0.015	VN				AS	A
Iulie		0.015	VN				AS	A
August		0.015	VN				AS	A
Septembrie		0.015	VN				AS	A
Octombrie		0.015	VN				AS	A
Noiembrie		0.015	VN				AS	A
Decembrie		0.015	VN				AS	A
Total								

NOTA:

➤ 1) Tipul de stocare:

RM - recipient metalic, RP - recipient de plastic, BZ - bazin decantor, CT - container transportabil, CF - container fix, S - saci, PD - platforma de deshidratare, VN - in vrac, neacoperit, VA - in vrac, incinta acoperita, RL - recipient din lemn, A - altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, TC - tratare chimica, TMC - tratare mecano-chimica, TB - tratare biochimica,

D – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0	R12	Sc Reifen Trade SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic SC AVACO- ECO-KAPA GROUP SRL / SECTIA CONFECTII METALICE

Anul 2022

Tipul de deșeu PERICULOS cod 13 01 11* conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica LICHID

Unitatea de masura TONE

ULEI HIDRAULIC SINTETIC

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0 To

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	0	-	0
Februarie	0	0	-	0
Martie	0	0	-	0
Aprilie	0	0	-	0
Mai	0	0	-	0
Iunie	0	0	-	0
Iulie	0	0	-	0
August	0	0	-	0
Septembrie	0	0	-	0
Octombrie	0	0	-	0
Noiembrie	0	0	-	0
Decembrie	0	0	-	0
TOTAL AN	0	0	-	0

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea si transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0	RP				AS	A
Februarie		0	RP				AS	A
Martie		0	RP				AS	A
Aprilie		0	RP				AS	A
Mai		0	RP				AS	A
Iunie		0	RP				AS	A
Iulie		0	RP				AS	A
August		0	RP				AS	A
Septembrie		0	RP				AS	A
Octombrie		0	RP				AS	A
Noiembrie		0	RP				AS	A
Decembrie		0	RP				AS	A
Total								

NOTA:

➤ 1) Tipul de stocare:

RM - recipient metalic, RP - recipient de plastic, BZ - bazin decantor, CT - container transportabil, CF - container fix, S - saci, PD - platforma de deshidratare, VN - in vrac, neacoperit, VA - in vrac, incinta acoperita, RL - recipient din lemn, A - altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, TC - tratare chimica, TMC - tratare mecano-chimica, TB - tratare biochimica,

D – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0	R11	SC Ecolect Serv SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		SC INDECO GRUP SRL
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic SC AVACO- ECOKAPA GROUP SRL

Anul 2022

Tipul de deșeu PERICULOS cod 16 06 01* conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica SOLID

Unitatea de masura tone

BATERII SI ACUMULATORI

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0 tone

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	0	-	0
Februarie	0	0	-	0
Martie	0	0	-	0
Aprilie	0	0	-	0
Mai	0	0	-	0
Iunie	0	0	-	0
Iulie	0	0	-	0
August	0	0	-	0
Septembrie	0	0	-	0
Octombrie	0	0	-	0
Noiembrie	0	0	-	0
Decembrie	0	0	-	0
TOTAL AN	0	0	-	0

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0	A				AS	Vr
Februarie		0	A				AS	Vr
Martie		0	A				AS	Vr
Aprilie		0	A				AS	Vr
Mai		0	A				AS	Vr
Iunie		0	A				AS	Vr
Iulie		0	A				AS	Vr
August		0	A				AS	Vr
Septembrie		0	A				AS	Vr
Octombrie		0	A				AS	Vr
Noiembrie		0	A				AS	Vr
Decembrie		0	A				AS	Vr
Total								

NOTA:

➤ 1) Tipul de stocare:

RM - recipient metalic, RP - recipient de plastic, BZ - bazin decantor, CT - container transportabil, CF - container fix, S - saci, PD - platforma de deshidratare, VN - in vrac, neacoperit, VA - in vrac, incinta acoperita, RL - recipient din lemn, A - altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, TC - tratare chimica, TMC - tratare mecano-chimica, TB - tratare biochimica,

D – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0	R8	SC Doraven SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECOKAPA GROUP SRL**

Anul : **2022**

Tipul de deșeu **NEPERICULOS** cod **17 06 04** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura **TONE** **VATA MINERALA DIN FIBRA DE STICLA PENTRU IZOLARE TERMICA**

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022 : 0 To

Luna	Cantitatea de deșuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	-	0	0
Februarie	0	-	0	0
Martie	0	-	0	0
Aprilie	0	-	0	0
Mai	0	-	0	0
Iunie	0	-	0	0
Iulie	0	-	0	0
August	0	-	0	0
Septembrie	0	-	0	0
Octombrie	0	-	0	0
Noiembrie	0	-	0	0
Decembrie	0	-	0	0
TOTAL AN	0	-	0	0

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0	RM				AS	A
Februarie		0	RM				AS	A
Martie		0	RM				AS	A
Aprilie		0	RM				AS	A
Mai		0	RM				AS	A
Iunie		0	RM				AS	A
Iulie		0	RM				AS	A
August		0	RM				AS	A
Septembrie		0	RM				AS	A
Octombrie		0	RM				AS	A
Noiembrie		0	RM				AS	A
Decembrie		0	RM				AS	A
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, TC - tratare chimica, TMC - tratare mecano-chimica, TB - tratare biochimica, D – deshidratare, TT - tratare termica, A – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, E - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, AN - auto nespecial, H - transport hidraulic, CF - cale ferata, A – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, HP - halda proprie, HC - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, Vr - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, Ve - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, A – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	0	D15	SC ECOLECT SERV SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		<i>SC Indeco Grup SRL</i>
Septembrie	0		
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECOKAPA GROUP SRL**

Anul : **2022**

Tipul de deșeu **NEPERICULOS** cod **16 11 04** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura **TONE** **MATERIAL DE CAPTUSIRE**

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOCLA 10.01.2022 : 0 To

Luna	Cantitatea de deșuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	-	0	0
Februarie	0	-	0	0
Martie	0	-	0	0
Aprilie	0	-	0	0
Mai	0	-	0	0
Iunie	0	-	0	0
Iulie	0	-	0	0
August	0	-	0	0
Septembrie	0	-	0	0
Octombrie	0	-	0	0
Noiembrie	0	-	0	0
Decembrie	0	-	0	0
TOTAL AN	0	-	0	0

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0	S				AS	A
Februarie		0	S				AS	A
Martie		0	S				AS	A
Aprilie		0	S				AS	A
Mai		0	S				AS	A
Iunie		0	S				AS	A
Iulie		0	S				AS	A
August		0	S				AS	A
Septembrie		0	S				AS	A
Octombrie		0	S				AS	A
Noiembrie		0	S				AS	A
Decembrie		0	S				AS	A
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, TC - tratare chimica, TMC - tratare mecano-chimica, TB - tratare biochimica, D – deshidratare, TT - tratare termica, A – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, E - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, AN - auto nespecial, H - transport hidraulic, CF - cale ferata, A – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, HP - halda proprie, HC - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, Vr - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, Ve - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, A – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	0	D15	SC ECOLECT SERV SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		<i>SC Indeco Grup SRL</i>
Septembrie	0		
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECOKAPA GROUP SRL**

Anul :**2022**

Tipul de deșeu **PERICULOS** cod **20.01.21*** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura : **TONE** **Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur**

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0.007 to (0.0002 to/buc)

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	-	0	0.007
Februarie	0	-	0	0.007
Martie	0.003	-	0	0.01
Aprilie	0	-	0	0.01
Mai	0	-	0	0.01
Iunie	0	-	0	0.01
Iulie	0	-	0	0.01
August	0	-	0	0.01
Septembrie	0	-	0	0.01
Octombrie	0.02	-	0.03	0
Noiembrie	0	-	0	0
Decembrie	0	-	0	0
TOTAL AN	0.23	-	0.03	0

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea si transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0.007	A				AS	A
Februarie		0.007	A				AS	A
Martie		0.01	A				AS	A
Aprilie		0.01	A				AS	A
Mai		0.01	A				AS	A
Iunie		0.01	A				AS	A
Iulie		0.01	A				AS	A
August		0.01	A				AS	A
Septembrie		0.01	A				AS	A
Octombrie		0	A				AS	A
Noiembrie		0	A				AS	A
Decembrie		0	A				AS	A
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, **TC** - tratare chimica, **TMC** - tratare mecano-chimica, **TB** - tratare biochimica,

D – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	0	D15	SC Ecolect Serv SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		
Octombrie	0.03	D15	SC Indeco Grup SRL
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECOKAPA GROUP SRL**

Anul :**2022**

Tipul de deșeu **PERICULOS** cod **20.01.35*** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **SOLID**

Unitatea de masura : **To** **DESEU DE ECHIPAMENTE ELECTRICE SI ELECTRONICE
CASATE CU CONTINUT DE COMPONENTI PERICULOSI**

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0 to

Luna	Cantitatea de deșuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0.05	-	0.05	0
Februarie	0	-	0	0
Martie	0	-	0	0
Aprilie	0	-	0	0
Mai	0	-	0	0
Iunie	0	-	0	0
Iulie	0	-	0	0
August	0	-	0	0
Septembrie	0	-	0	0
Octombrie	0	-	0	0
Noiembrie	0	-	0	0
Decembrie	0	-	0	0
TOTAL AN	0.05	-	0.05	0

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea si transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0	A				AS	A
Februarie		0	A				AS	A
Martie		0	A				AS	A
Aprilie		0	A				AS	A
Mai		0	A				AS	A
Iunie		0	A				AS	A
Iulie		0	A				AS	A
August		0	A				AS	A
Septembrie		0	A				AS	A
Octombrie		0	A				AS	A
Noiembrie		0	A				AS	A
Decembrie		0	A				AS	A
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil,
CF - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta
acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, **TC** - tratare chimica, **TMC** - tratare mecano-chimica, **TB** - tratare biochimica, **D** – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	0.05	D15	SC PAJURCA METAL GROUP SRL
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0.05		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECOKAPA GROUP SRL**

Anul . **2022**

Tipul de deșeu **PERICULOS** cod **11 05 04*** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizica **LICHID**

Unitatea de masura **TONE**

BAIE UZATA

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0 To

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificata	Eliminata final	Stoc
Ianuarie	0	-	0	0
Februarie	0	-	0	0
Martie	0	-	0	0
Aprilie	0	-	0	0
Mai	0	-	0	0
Iunie	0	-	0	0
Iulie	0	-	0	0
August	0	-	0	0
Septembrie	0	-	0	0
Octombrie	0	-	0	0
Noiembrie	0	-	0	0
Decembrie	0	-	0	0
TOTAL AN	0	-	0	0

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Sectie	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinatia
Ianuarie		0	C.T				AS	A
Februarie		0	C.T				AS	A
Martie		0	C.T				AS	A
Aprilie		0	C.T				AS	A
Mai		0	C.T				AS	A
Iunie		0	C.T				AS	A
Iulie		0	C.T				AS	A
August		0	C.T				AS	A
Septembrie		0	C.T				AS	A
Octombrie		0	C.T				AS	A
Noiembrie		0	C.T				AS	A
Decembrie		0	C.T				AS	A
Total		0						

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, **TC** - tratare chimica, **TMC** - tratare mecano-chimica, **TB** - tratare biochimica,

D – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
	-		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	0		
Februarie	0		
Martie	0		
Aprilie	0		
Mai	0		
Iunie	0		
Iulie	0		
August	0		
Septembrie	0		
Octombrie	0		
Noiembrie	0		
Decembrie	0		
Total an	0		

EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic **SC AVACO - ECOKAPA GROUP SRL**

Anul **2022**

Tipul de deșeu **NEPERICULOS** cod **15 01 01** conform Deciziei CE 955/2014

Starea fizică **SOLID**

Unitatea de măsură **TONE** **AMBALAJE DE HARTII SI CARTOANE**

CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

STOC LA 10.01.2022: 0.022 To

Luna	Cantitatea de deșeuri			
	Generate	din care:		
		Valorificată	Eliminată final	Stoc
Ianuarie	0.032	0.05	-	0.004
Februarie	0.05	0.05	-	0.004
Martie	0.05	0.05	-	0.004
Aprilie	0.05	0.05	-	0.004
Mai	0.05	0.05	-	0.004
Iunie	0.05	0.05	-	0.004
Iulie	0.06	0.06	-	0.004
August	0.06	0.06	-	0.004
Septembrie	0.06	0.06	-	0.004
Octombrie	0.216	0.15	-	0.07
Noiembrie	0.03	0.06	-	0.04
Decembrie	0.04	0.06	-	0.02
TOTAL AN	0.748	0.75	-	0.02

CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Secție	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinația
Ianuarie		0.004	S/RP				AS	Vr
Februarie		0.004	S/RP				AS	Vr
Martie		0.004	S/RP				AS	Vr
Aprilie		0.004	S/RP				AS	Vr
Mai		0.004	S/RP				AS	Vr
Iunie		0.004	S/RP				AS	Vr
Iulie		0.004	S/RP				AS	Vr
August		0.004	S/RP				AS	Vr
Septembrie		0.004	S/RP				AS	Vr
Octombrie		0.07	S/RP				AS	Vr
Noiembrie		0.04	S/RP				AS	Vr
Decembrie		0.02	S/RP				AS	Vr
Total								

NOTA:

➤ **1) Tipul de stocare:**

RM - recipient metalic, **RP** - recipient de plastic, **BZ** - bazin decantor, **CT** - container transportabil, **CF** - container fix, **S** – saci, **PD** - platforma de deshidratare, **VN** - in vrac, neacoperit, **VA** - in vrac, incinta acoperita, **RL** - recipient din lemn, **A** – altele

2) Modul de tratare:

TM - tratare mecanica, **TC** - tratare chimica, **TMC** - tratare mecano-chimica, **TB** - tratare biochimica, **D** – deshidratare, **TT** - tratare termica, **A** – altele

3) Scopul tratarii:

V - pentru valorificare, **E** - in vederea eliminarii

4) Mijlocul de transport:

AS – autospeciale, **AN** - auto nespecial, **H** - transport hidraulic, **CF** - cale ferata, **A** – altele

5) Destinatia:

DO - depozitul de gunoi al orasului/comunei, **HP** - halda proprie, **HC** - halda industriala comuna

I - incinerarea in scopul eliminarii, **Vr** - valorificare prin agenti economici autorizati,

P - utilizare materiala sau energetica in propria întreprindere, **Ve** - valorificare energetica prin agenti economici autorizati, **A** – altele

CAPITOLUL 3 Valorificarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de valorificare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.3	Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare
Ianuarie	0.05	R3	SC Ave Bihor SRL
Februarie	0.05	R3	SC Ave Bihor SRL
Martie	0.05	R3	SC Ave Bihor SRL
Aprilie	0.05	R3	SC Ave Bihor SRL
Mai	0.05	R3	SC Ave Bihor SRL
Iunie	0.05	R3	SC Ave Bihor SRL
Iulie	0.06	R3	SC Ave Bihor SRL
August	0.06	R3	SC Ave Bihor SRL
Septembrie	0.06	R3	SC Ave Bihor SRL
Octombrie	0.06 0.09	R3	SC Ave Bihor SRL SC Indeco Grup SRL
Noiembrie	0.06	R3	SC Ave Bihor SRL
Decembrie	0.06	R3	SC Ave Bihor SRL
Total an	0.75		

CAPITOLUL 4 Eliminarea deseurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operatiunea de eliminare, conf. Ordonantei 92/2021 Anexa nr.7	Agentul economic care efectueaza operatia de eliminare
Ianuarie	-		
Februarie	-		
Martie	-		
Aprilie	-		
Mai	-		
Iunie	-		
Iulie	-		
August	-		
Septembrie	-		
Octombrie	-		
Noiembrie	-		
Decembrie	-		
Total an	-		

**Plan de gestiune a deseurilor
Anul 2022**

Nr crt	Denumire deșeu	Cod deșeu conf. HG 856/2002	Sursa Procesul din care rezultă	Tip stocare Recipient	Destinația finală	Responsabil de mediu
1.	Cenușă zinc	11.05.02	Zincare termica	Containere/saci	Se predau la firme autorizate	Florut Violeta
2.	Drojdie zinc	11.05.01	Zincare termica	Platforma betonata		
3.	Acid clorhidric uzat	11.01.05*	Decapare	Containere HDPE		
4.	Nămol de filtrare	11.01.09*	Filtrare ape industriale	Containere/Containere HDPE		
5.	Deșeuri solide de la epurare gaze	11 05 03*	Zincare termica	Containere/saci		
6.	Deseu de fier	17.04.05	Demolari	Platforma betonata		
7.	Ambalaje contaminate cu substante periculoase	15.01.10*	Proces de productie	saci		
8.	Hârtii și cartoane	20.01.01	Activități sociale	saci		
9.	Deșeuri de fier si otel (sarma)	20.01.40	Proces de producție	Platforma betonata Container metalic		
10.	Deseuri menajere	20.03.01	Activități sociale	Containere		
11.	Deseuri de plastic	20.01.39	Activități sociale	Containere/saci		
12.	Alte deseuri cu continut de substante periculoase	11.01.98*	Emulsii decapare	Containere		
13.	Deseu de ambalaj metalic	15 01 04	Proces de productie	Containere/sac		
14.	Vata minerala din fibra de sticla pi.izolare termica	17.06.04	izolatie termica vana zincare	Saci		
15.	Material de captusire	16.11.04	izolatie termica vana zincare	Saci		
16.	Baie uzata	11 05 04*	Proces de productie	Containere HDPE		
17.	Deseuri de degresare cu continut de substante periculoase	11.01.13*	Proces de productie	Containere metalice		
18.	Pilitura si span feros	12.01.01	Proces de productie	Containere metalice		
19.	Praf si suspensii de metale	12.01.02	Proces de productie	Containere metalice		
20.	Discuri abrazive	12.01.21	Proces de productie	Containere metalice		
21.	Deseuri fibra de sticla	10.11.03	Proces de productie	Containere metalice		
22.	Ulei motor	20.01.26*	Activitatii auxiliare	Containere metalice		
23.	Absorbanti, materiale filtrante	15.02.02*	Proces de productie Activitatii auxiliare	Containere metalice/saci		
24.	Deseu de plastic(pet)	20.01.39	Activitati sociale	Saci		
25.	Anvelope uzate	16 01 03	Activitati auxiliare	Zona de depozitare		
26.	Ulei hidraulic	13.01.11*	Process de productie	Canistre/bidoane		
27.	Baterii si acumulatori	16 06 01*	Activitatii auxiliare	-		
28.	Taburi fluorescente	20.01.201*	Activitatii auxiliare	cutii		
29.	DEEE cu continut de componentii periculosi	20.01.35*	Activități sociale	Depozit deseuri periculoase		

data: 11.01.2021
Intocmit
Responsabil de mediu
Florut Violeta

Aprobat :
Manager pct.lucru
DEAC SORIN



S.C. Compania de Apă Oradea S.A.
Laborator Apă Uzată

Calea Borsului, nr. 22L, 410605, Oradea
Tel: 0259 412 883; Fax: 0259 412 885
e-mail: laborator.epurare@apaoradea.ro

acreditare pentru
ÎNCERCĂRI



SR EN ISO/IEC 17025:2018
CERTIFICAT DE ACREDITARE
LI 764

RAPORT DE ÎNCERCARE Nr. 166 / 11.02.2022

Beneficiar: **S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L.** Adresa: **Oradea, str. Crișului, nr. 11**
Obiect supus încercării: **Apă uzată**
Punct de prelevare: **Bazin apă uzată menajeră – P.L. Roșiori**
Contract/comandă: nr. **230** data: **26.01.2022**
Raport prelevare: nr. - data: -
Probă prelevată de: **beneficiar** Data prelevării: **26.01.2022** Ora prelevării: -
*Aspect probă: **gălbui** Volum probă [l]: **1,5**
Data recepției: **27.01.2022** Data începerii încercării: **27.01.2022**
Cod probă: **166T1**

Determinări fizico-chimice:

Nr. crt.	Denumire încercare	Unitate de măsură	Valoare determinată	Conc. max. admisă	Metoda de încercare
				NTPA 002/2002	
1	pH	unit. pH/temp	7,6 la 16,4 °C	6,5-8,5	SR EN ISO 10523:2012
2	CCO-Cr	mg O ₂ /l	219	500	SR ISO 6060:1996
3	Amoniu	mg/l	23,2	30	SR ISO 7150-1:2001
*4	Substanțe extractibile	mg/l	< 20 (3,2***)	30	SR 7587:1996
*5	Detergenți anionici	mg/l	2,03	25	HACH LCK 432
*6	Fosfor total	mg/l	2,86	5	HACH LCK 349

* Încercările marcate NU sunt acoperite de acreditarea RENAR. Pentru detalii suplimentare vă rugăm solicitați certificatul de acreditare la e-mail : laborator.epurare@apaoradea.ro

** Incertitudine de măsurare extinsă, distribuție normală, pentru un nivel de încredere de 95 %, k=2

*** Valoare de informare

Rezultatele încercărilor se referă doar la proba de apă supusă încercării.

Este interzisă reproducerea parțială a raportului de încercare fără acordul scris al SC Compania de Apă Oradea SA.
Exemplarul original al raportului de încercare se emite beneficiarului.

Șef laborator
ing. chim. **Horățiu Mexan**

Responsabil încercări

S.C. COMPANIA DE APĂ
ORADEA S.A.
LABORATOR - Apă UZATĂ



S.C. Compania de Apă Oradea S.A.
Laborator Apă Uzată
Calea Borșului, nr. 22L, 410605, Oradea
Tel. 0259 412 883; Fax: 0259 412 885
e-mail: laborator.epurare@apaoordea.ro

instituția pentru
INCERCĂRI



SR EN ISO/IEC 17025:2018
CERTIFICAT DE ACREDITARE
L 794

RAPORT DE ÎNCERCARE Nr. 728 / 19.04.2022

Beneficiar: S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L. Adresa: Oradea, str. Crișului, nr. 11
Obiect supus încercării: Apă uzată
Punct de prelevare: Bazin apă uzată tehnologică neutralizată – P.L. Roșiori
Contract/comandă: nr. 675 data: 14.04.2022
Raport prelevare: nr. - data: -
Probă prelevată de: beneficiar Data prelevării: 14.04.2022 Ora prelevării: -
*Aspect probă: incoloră Volum probă [l]: 1,5
Data recepției: 15.04.2022 Data începerii încercării: 15.04.2022
Cod probă: 728T1

Determinări fizico-chimice:

Nr. crt.	Denumire încercare	Unitate de măsură	Valoare determinată	Conc. max. admisă	Metoda de încercare
				NTPA 002/2002	
1	pH	unit. pH/temp	7,5 la 19,5 °C	6,5-8,5	SR EN ISO 10523:2012
2	Suspensii totale	mg/l	6,89	350	SR EN 872:2005
3	CCO-Cr	mg O ₂ /l	62,9	500	SR ISO 6060:1996
*4	Sulfat	mg/l	5,0	600	HACH SulfuVer 4
*5	Crom total	mg/l	< 0,030	1,5	HACH LCK 313
*6	Cadmium	mg/l	< 0,006	0,3	SR ISO 8288:2001
*7	Cupru	mg/l	< 0,030	0,2	SR ISO 8288:2001
*8	Nichel	mg/l	< 0,024	1,0	SR ISO 8288:2001
*9	Zinc	mg/l	< 0,013	1,0	SR ISO 8288:2001
*10	Plumb	mg/l	< 0,048	0,5	SR ISO 8288:2001

* Încercările marcate NU sunt acoperite de acreditarea RENAR. Pentru detalii suplimentare vă rugăm solicitați certificatul de acreditare la e-mail: laborator.epurare@apaoordea.ro

** Incertitudine de măsurare extinsă, distribuție normală, pentru un nivel de încredere de 95 %, k=2

*** Valoare de informare

Rezultatele încercărilor se referă doar la probe de apă supuse încercării.

Este interzisă reproducerea parțială a raportului de încercare fără acordul scris al SC Compania de Apă Oradea SA.

Exemplarul original al raportului de încercare se emite beneficiarului.

Șef laborator
ing. chim. Horațiu Alexan

Responsabil încercări

S.C. COMPANIA DE APĂ
ORADEA S.A.
LABORATOR - APĂ UZATĂ



S.C. Compania de Apă Oradea S.A.
Laborator Apă Uzată
Calea Borșului, nr. 22L, 410605, Oradea
Tel: 0259 412 883; Fax: 0259 412 885
e-mail: laborator.epurare@apooradea.ro



RAPORT DE ÎNCERCARE Nr. 1106 / 10.06.2022

Beneficiar: **S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L.** Adresa: **Oradea, str. Crișului, nr. 11**
Obiect supus încercării: **Apă uzată**
Punct de prelevare: **Bazin apă uzată tehnologică neutralizată – P.L. Roșiori**
Contract/comandă: nr. **938** data: **02.06.2022**
Raport prelevare: nr. - data: -
Probă prelevată de: **beneficiar** Data prelevării: **02.06.2022** Ora prelevării: **14:00**
*Aspect probă: **incolor** Volum probă [l]: **1,5**
Data recepției: **07.06.2022** Data începerii încercării: **07.06.2022**
Cod probă: **1106T4**

Determinări fizico-chimice:

Nr. crt.	Denumire încercare	Unitate de măsură	Valoare determinată	Conc. max. admisă	Metoda de încercare
				NTPA 002/2002	
1	pH	unit. pH/temp	8,0 ± 0,4** la 21,7 °C	6,5-8,5	SR EN ISO 10523:2012
2	Suspensii totale	mg/l	4,15	350	SR EN 872:2005
3	CCO-Cr	mg O ₂ /l	92,5	500	SR ISO 6060:1996
*4	Sulfaj	mg/l	7,0	600	HACH SulfaVer 4
*5	Crom total	mg/l	< 0,030	1,5	HACH LCK 313
*6	Cadmiu	mg/l	< 0,006	0,3	SR ISO 8288:2001
*7	Cupru	mg/l	< 0,030	0,2	SR ISO 8288:2001
*8	Nichel	mg/l	< 0,024	1,0	SR ISO 8288:2001
*9	Zinc	mg/l	0,020	1,0	SR ISO 8288:2001
*10	Plumb	mg/l	< 0,048	0,5	SR ISO 8288:2001

* Încercările marcate NU sunt acoperite de acreditarea RENAR. Pentru detalii suplimentare vă rugăm solicitați certificatul de acreditare la e-mail : laborator.epurare@apooradea.ro

** Incertitudine de măsurare extinsă, distribuție normală, pentru un nivel de încredere de 95 %, k=2

*** Valoare de informare

Rezultatele încercărilor se referă doar la probă de apă supusă încercării.

Este interzisă reproducerea parțială a raportului de încercare fără acordul scris al SC Compania de Apă Oradea SA.
Exemplarul original al raportului de încercare se emite beneficiarului.

Șef laborator
ing. chim. Horațiu Alexan

Responsabil încercări

S.C. COMPANIA DE APĂ
ORADEA S.A.
LABORATOR - APĂ UZATĂ



S.C. Compania de Apă Oradea S.A.
Laborator Apă Uzată
Calea Borsului, nr. 22L, 410605, Oradea
Tel: 0259-412 883; Fax: 0259-412 885
e-mail: laborator.epurare@apaoardea.ro

ROȘORII
INCERCARE



ROȘORII
CERTIFICAT DE ACREDITARE
L1794

RAPORT DE ÎNCERCARE Nr. 1717 / 01.09.2022

Beneficiar: S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L. Adresa: Oradea, str. Crișului, nr. 11
Obiect supus încercării: Apă uzată
Punct de prelevare: Bazin apă uzată tehnologică neutralizată – P.L. Roșiori
Contract/comandă: nr. 1356 data: 22.08.2022
Raport prelevare: nr. - data: -
Probă prelevată de: beneficiar Data prelevării: 22.08.2022 Ora prelevării: -
* Aspect probă: incoloră Volum probă [l]: 1,5
Data recepției: 25.08.2022 Data începerii încercării: 25.08.2022
Cod probă: 1717T2

Determinări fizico-chimice.

Nr. crt.	Denumire încercare	Unitate de măsură	Valoare determinată	Conc. max. admisă	Metoda de încercare
				NTPA 002/2002	
1	pH	unit. pH/temp	7,5 la 19,5 °C	6,5-8,5	SR EN ISO 11052:1, 2012
2	Suspensii totale	mg/l	6,89	350	SR EN 872:2005
3	CCO-Cr	mg O ₂ /l	62,9	500	SR ISO 6060:1996
*4	Sulfat	mg/l	5,0	600	HACH SulfVer 4
*5	Crom total	mg/l	< 0,030	1,5	HACH LCK 313
*6	Cadmiu	mg/l	< 0,006	0,3	SR ISO 8288:2001
*7	Cupru	mg/l	< 0,030	0,2	SR ISO 8288:2001
*8	Nichel	mg/l	< 0,024	1,0	SR ISO 8288:2001
*9	Zinc	mg/l	< 0,013	1,0	SR ISO 8288:2001
*10	Plumb	mg/l	< 0,048	0,5	SR ISO 8288:2001

* Încercările marcate NU sunt acoperite de acreditarea RENAR. Pentru detalii suplimentare vă rugăm solicitați certificatul de acreditare la e-mail: laborator.epurare@apaoardea.ro

** Incertitudine de măsurare extinsă, distribuție normală, pentru un nivel de încredere de 95 %, k=2

*** Valoare de informare

Rezultatele încercărilor se referă doar la proba de apă supusă încercării.

Este interzisă reproducerea parțială a raportului de încercare fără acordul scris al SC Compania de Apă Oradea SA.

Exemplarul original al raportului de încercare se emite beneficiarului.

Șef laborator
ing. chim. Hoștiu Alexan

Responsabil încercări

S.C. COMPANIA DE APĂ
ORADEA S.A.
LABORATOR - APĂ UZATĂ



S.C. Compania de Apă Oradea S.A.
Laborator Apă Uzată
Cămin Borșului, nr. 22L, 410605, Oradea
Tel. 0259 412 883; Fax: 0259 412 885
e-mail: laborator.apunare@apaoardea.ro

laborator pentru
INCERCĂRI



SR EN ISO/IEC 17025:2005
CENTRUL ROMÂN DE ACREDITARE
CER

RAPORT DE ÎNCERCARE Nr. 2243 / 14.11.2022

Beneficiar: **S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L.** Adresa: **Oradea, str. Crișului, nr. 11, jud. Bihor**

Obiect supus încercării: **Apă uzată**

Punct de prelevare: **Bazin apă uzată menajeră - P.L. Roșiori**

Contract/comandă: nr. - data -

Raport prelevare: nr. - data -

Probă prelevată de: **beneficiar**

Data prelevării: **02.11.2022** Ora prelevării: -

*Aspect probă: **slab gălbui**

Voluim probă [l]: **1,5**

Data recepției: **04.11.2022**

Data începerii încercării: **04.11.2022**

Cod probă: **2243T8**

Determinări fizico-chimice:

Nr. crt.	Denumire încercare	Unitate de măsură	Valoare determinată	Conc. max. admisă	Metoda de încercare
				NTPA 002/2002	
1	pH	unit. pH/temp	6,8 la 10,7 °C	6,5-8,5	SR EN ISO 10523:2012
2	CCO-Cr	mg O ₂ /l	251	500	SR ISO 6060:1996
3	Amoniu	mg/l	85,6	30	SR ISO 7150-1:2001
*4	Substanțe extractibile	mg/l	< 20 (2,4***)	30	SR 7587:1996
**5	Detergenți anionici	mg/l	0,652	25	HACH LCK 432
**6	Fosfor total	mg/l	3,13	5	HACH LCK 350

* Încercările marcate NU sunt acoperite de acreditarea RENAR. Pentru detalii suplimentare vă rugăm solicitați certificatul de acreditare la e-mail: laborator.apunare@apaoardea.ro

** Incertitudine de măsurare extinsă, distribuție normală, pentru un nivel de încredere de 95 %, k=2

*** Valoare de informare

Rezultatele încercărilor se referă doar la proba de apă supusă încercării.

Este interzisă reproducerea parțială a raportului de încercare fără acordul scris al S.C. Compania de Apă Oradea S.A.

Exemplarul original al raportului de încercare se emite beneficiarului.

Sef laborator
ing. chim. **Horatiu Alexan**



Responsabil încercări



S.C. Compania de Apă Oradea S.A.
Laborator Apă Uzată
Calea Borsului, nr. 22L, 410603, Oradea
Tel: 0259 412 883; Fax: 0259 412 885
e-mail: laborator.apurare@apaoordea.ro

RO 0100000
RENOVAT



SR EN ISO/IEC 17025:2005
CENTRU SI DE ACREDITARE
17794

RAPORT DE ÎNCERCARE Nr. 2244 / 17.11.2022

Beneficiar: S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L. Adresa: Oradea, str. Crișului, nr. 11
Obiect supus încercării: Apă uzată
Punct de prelevare: Bazin apă uzată tehnologică neutralizată - P.L. Roșiori
Contract/comandă: nr. - data -
Raport prelevare: nr. - data -
Probă prelevată de: beneficiar Data prelevării: 02.11.2022 Ora prelevării -
* Aspect probă: incoloră Volum probă [l]: 1,5
Data recepției: 04.11.2022 Data începerii încercării: 04.11.2022
Cod probă: 2244T9

Determinări fizico-chimice:

Nr. crt.	Denumire încercare	Unitate de măsură	Valoare determinată	Conc. max. admisă	Metoda de încercare
				NTPA 002/2002	
1	pH	unit. pH/temp	7,0 la 10,6 °C	6,5-8,5	SR EN ISO 10521:2012
2	Suspensii totale	mg/l	< 4,0	350	SR EN 872:2005
3	CCO-Cr	mg O ₂ /l	83,2	500	SR ISO 6060:1996
*4	Sulfat ²⁻	mg/l	3,0	600	HACH SulfVer 4
*5	Crom total	mg/l	< 0,030	1,5	HACH LCK 313
*6	Cadmiu	mg/l	< 0,006	0,3	SR ISO 8288:2001
*7	Cupru	mg/l	< 0,030	0,2	SR ISO 8288:2001
*8	Nichel	mg/l	< 0,024	1,0	SR ISO 8288:2001
*9	Zinc	mg/l	< 0,013	1,0	SR ISO 8288:2001
*10	Plumb	mg/l	< 0,048	0,5	SR ISO 8288:2001

* Încercările marcate NU sunt acoperite de acreditarea RENAR. Pentru detalii suplimentare vă rugăm solicitați certificatul de acreditare la e-mail: laborator.apurare@apaoordea.ro

** Incertitudine de măsurare extinsă, distribuție normală, pentru un nivel de încredere de 95 %, k=2

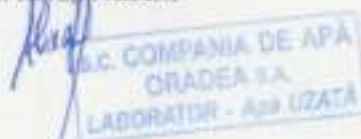
*** Valoare de informare

Rezultatele încercărilor se referă doar la proba de apă supusă încercării.

Este interzisă reproducerea parțială a raportului de încercare fără acordul scris al SC Compania de Apă Oradea SA.

Exemplarul original al raportului de încercare se trimite beneficiarului.

Șef laborator
ing. chim. Horatiu Alexan



Responsabil încercări

**ICIA**

INCDO - INOE 2000
 Filiala Institutul de Cercetări pentru
 Instrumentație Analitică Cluj-Napoca

INCDO - INOE 2000
 Fil. ICIA Cluj-Napoca
 Inreg. Nr. 1957/32 09.2022



LABORATOR ANALIZE DE MEDIU ICIA
 Str. Donath 67, CP-717, CP 5 400203,
 Cluj-Napoca, Romania
 Tel. +40 254 420590 / +40 364 401432
 Fax +40 254 420967
 www.icia.ro icia@icia.ro

Raport de încercare nr. 1718 / 22.09.2022

Exemplar: / 2

1. Client: AVACO – ECOKAPA GROUP S.R.L. – Oradea, cod poștal RO 410195, Str. Crișului, Nr. 11, Jud. Bihor
2. Contract: Nr. 14 / 25.05.2021; Comanda Nr. 1173 / 18.07.2022
3. Tipul eșantionului: pulberi totale; compuși clorurați exprimați în acid clorhidric; zinc din pulbere (emisii de efluenți gazoși la surse fixe)
4. Prelevarea probei: ICIA Cluj - Napoca.
5. Locul prelevării: AVACO ECOKAPA GROUP S.R.L. – Oradea:
– Coș exhaustare evacuare hală vană zincare
6. Data prelevării: 07.09.2022
7. Cod eșantion ICIA:
 - 1716 / pulberi totale
 - 1717 / zinc din pulbere
 - 1718 / compuși clorurați exprimați în acid clorhidric
8. Data primirii probelor în laborator: 07.09.2022
9. Data efectuării încercării: 07.09.2022- 12.09.2022
10. Natura combustibilului: gaz
11. Diametrul coșului: 0,7m
12. Înălțimea coșului: 12 m; debit ventilator: 18.000 m³/h
13. Durata prelevării / măsurării: 15 min
14. Echipament de prelevare: Opacimetru monitor de praf, Thermo MIE, pDR-1200, Seria 5380
15. Condiții atmosferice: Presiune atmosferică: 1005 mbar; Temperatura mediu: 21,4°C;
viteza vântului 1,2m/s; umiditatea relativă: 39,3%

 Tabelul 1. pulberi totale, compuși clorurați exprimați în acid clorhidric, pulbere zinc:

Nr. crt.	Indicator	Cod eșantion	Valori determinate	U.M.	Valori max. admise conf. Ord. 462/ 93	Documente de referință
1.	Pulberi totale	1716	0,89	mg / m ³	3,0	Analizor pDR-1200
2.	Zinc din pulbere	1717	0,00042	mg / m ³	-	SR EN ISO 17294 - 2: 2017
3.	Compuși clorurați exprimați în acid clorhidric	1718	2,0	mg HCl / m ³	30	SR EN ISO 10304-1: 2009

Note:

- Rezultatele se refera numai la eșantionul supus încercării;
- Semnificația simbolului "<" este "valoare sub limita de detecție a metodei";
- Reproducerea raportului de încercare este interzisă, fara acordul scris al laboratorului.

Intocmit,

Executant Încercare:

Ing. Cerasel VĂRĂTICEANU

Verificat,

Sef laborator

CS I Dr. Dorina SIMEDRU

Aprobat,

Director

CS I Dr. Ing. Mircea CHINTOANU





ICIA

INCDO - INOE 2000
Filia Institutul de Cercetări pentru
Instrumentație Analitică Cluj-Napoca

INCDO - INOE 2000
Fil. ICIA Cluj-Napoca
Inreg. Nr. 1114/29.09.2022



LABORATOR ANALIZE DE MEDIU ICIA
Str. Donath 67, CP 717, OP 5 400293,
Cluj-Napoca, Romania
Tel. +40 264 420590 / +40 364 401432
Fax +40 264 420667
www.icia.ro icia@icia.ro

Raport de încercare nr. 1719 / 22.09.2022

Exemplar: 1 / 2

1. Client: AVACO – ECOKAPA GROUP S.R.L. – Oradea, cod poștal RO 410195, Str. Crișului, Nr. 11, Jud. Bihor
2. Contract: Nr. 14 / 25.05.2021; Comanda Nr. 1173 / 18.07.2022
3. Tipul eșantionului: pulberi totale; compuși clorurați exprimați în acid clorhidric (emisii de efluenți gazoși la surse fixe)
4. Prelevarea probei: ICIA Cluj - Napoca.
5. Local prelevării: AVACO ECOKAPA GROUP S.R.L. – Oradea:
– Coș exhaustare linia de pregătire chimică a suprafețelor
6. Data prelevării: 07.09.2022
7. Cod eșantion ICIA:
 - 1719 / pulberi totale
 - 1720 / compuși clorurați exprimați în acid clorhidric
8. Data primirii probelor în laborator: 07.09.2022
9. Data efectuării încercării: 07.09.2022- 12.09.2022
10. Natura combustibilului: gaz
11. Diametrul coșului: 0,3m
12. Înălțimea coșului: 8 m; debit ventilator: 18.000 m³/h
13. Durata prelevării / măsurării: 30 min
14. Echipament de prelevare: Opacimetru monitor de praf, Thermo MIE, pDR-1200, Seria 5380
15. Condiții atmosferice: Presiune atmosferică: 1005 mbar; Temperatura mediu: 21,4°C; viteza vântului 1,2m/s; umiditatea relativă: 39,3%

Tabelul 1. pulberi totale, compuși clorurați exprimați în acid clorhidric, pulbere zinc:

Nr. crt.	Indicator	Cod eșantion	Valori determinate	U.M.	Valori max. admise conf. Ord. 462/ 93	Documente de referință
1.	Pulberi totale	1719	0,64	mg / m ³	5,0	Analizor pDR-1200
2.	Compuși clorurați exprimați în acid clorhidric	1720	0,3	mg HCl / m ³	30	SR EN ISO 10304-1: 2009

Note:

- Rezultatele se referă numai la eșantionul supus încercării;
- Semnificația simbolului "<" este "valoare sub limita de detecție a metodei";
- Reproducerea raportului de încercare este interzisă, fără acordul scris al laboratorului.

Intocmit,

Executant Încercare:

Ing. Cerasel VĂRĂTICEANU

Verificat,

Sef laborator

CS I Dr. Dorina SIMEDRU

Aprobat,

Director

CS I Dr. Ing. Mireea CHINTOANU



Formular pentru raportare E-PRTR

Partea 1: Datele de referință

➤ Datele operatorului

Anul de referință	2022
Numarul de identificare, codul complexului industrial	RO 6 BH - 22
Numele societății mamă	S.C. AVACO-ECOKAPA GROUP S.R.L.
Numele complexului industrial	PCT LUCRU ROSIORI-BIHOR
Strada	Complex Industrial
Numarul	1
Codul postal	417238
Oras/sat	ROSIORI, JUDETUL BIHOR

Codul CAEN **	2561
Activitatea economica principală	TRATAREA SI ACOPERIREA METALELOR
Bazin hidrografic	BARCAU
Longitudine	644555,103 m
Latitudine	269760,397 m

**) se vor completa noile coduri CAEN intrate în vigoare de la 1 ianuarie 2008 ce vor conține 4 caractere.

➤ **Confidentialitatea asupra datelor operatorului**

(se va bifa căsuța corespunzătoare, în caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos)

Confidentialitatea datelor	Da	<input type="checkbox"/>	Nu	<input checked="" type="checkbox"/>
Datele		Motivul confidentialitatii		

Observatii asupra confidentialitatii	

c) Datele privind operatorul

Volumul productiei	4116.807 tone
Numarul instalatiilor	1
Numarul orelor de functionare intr-un an (h/a)	4016/2022
Numarul angajatilor	64
<p>Spatiu pentru informatii textuale sau adrese de internet, mentionate de catre complexul industrial sau societatea mama:</p> <p>www.ecokapa.ro ; zincare.termica@ecokapa.ro ; mediu@ecokapa.ro</p>	

Partea 2: Activitati E-PRTR

	Activitatea E-PRTR	Activitatea IPPC
Activitatea principala ***	2.C)(iii) Aplicarea de straturi protectoare de metal topit	2.Producția și prelucrarea metalelor feroase, care îndeplinesc condițiile prevăzute la punctul c), pentru aplicarea de straturi protectoare de metal topit cu o

		capacitate de tratare de 2.8 t oțel brut/oră
Activitati secundare completate în ordine		

***) activitatea principală este doar una singură

- Confidentialitatea activitatilor E-PRTR

(se va bifa căsuța corespunzătoare, în caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos)

Confidentialitatea datelor	da	<input type="checkbox"/>	nu	<input checked="" type="checkbox"/>
Date	Motivul confidentialitatii			
Observatii Confidentialitate				

Partea 3: Emisiile si transferurile in afara amplasamentului
Emisiile in aer

Poluant emis		A E R				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata*)
18	Cd si compusii sai (exprimați în Cd)	10	-	-	E	-
19	Cr si compusii sai (exprimați în Cr)	100	-	-	E	-
20	Cu si compusii sai (exprimați în Cu)	100	-	-	E	-
22	Ni si compusii sai (exprimați în Ni)	50	-	-	E	-
23	Pb si compusii sai (exprimați în Pb)	200	-	-	E	-
24	Zn si compusii sai (exprimați în Zn)	200	1.25	-	M	SR EN ISO 17294-2:2017
80	Cl si compusi organici (calculati in HCl)	10000	152.8	-	M	SR EN ISO 10134-1:2009
86	Pulberi în suspensie (PM 10)	50000	79.76	-	M	Analizor pDR-1200

*) Pentru M = Metoda analitica utilizata
Pentru C = Metoda de calcul utilizata. Se va preciza si factorul de emisie utilizat.
Pentru E – nu este necesara declararea metodei

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR?
(vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da

nu.

Emisiile în apa (emisii directe în apa)

Poluant emis		A P A				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata*)
	Nu este cazul					

*) Pentru M = Metoda analitica utilizata

Pentru C = Metoda de calcul utilizata.

Pentru E – nu este necesara declararea metodei

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da

nu.

Emisiile in sol

Poluant emis		S O L				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata*)
18	Cd si compusii sai (exprimați în Cd)	5		0	C	
19	Cr si compusii sai (exprimați în Cr)	50		0	C	
20	Cu si compusii sai (exprimați în Cu)	50		0	C	
22	Ni si compusii sai (exprimați în Ni)	20		0	C	
23	Pb si compusii sai (exprimați în Pb)	20		0	C	
24	Zn si compusii sai (exprimați în Zn)	100		0	C	

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da

nu.

Transferul in afara amplasamentului de poluanti din apele reziduale

Poluant emis		Transfer in apa uzata				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata*)
12	Azot total	50000	7.834	-	M	SR ISO 7150-1:2001
13	Fosfor total	5000	0,432	-	M	HACH LCK 349
18	Cd si compusii sai (exprimați în Cd)	5	0,002	-	M	SR ISO 8288/2001
19	Cr si compusii sai (exprimați în Cr)	50	0,009	-	M	HACH LCK 313
20	Cu si compusii sai (exprimați în Cu)	50	0,01	-	M	SR ISO 8288/2001
22	Ni si compusii sai (exprimați în Ni)	20	0,008	-	M	SR ISO 8288/2001
23	Pb si compusii sai (exprimați în Pb)	20	0,015	-	M	SR ISO 8288/2001
24	Zn si compusii sai (exprimați în Zn)	100	0,004	-	M	SR ISO 8288/2001
76	Carbon organic COT	50000	-	-	E	-

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare) **da** **nu.**

➤ **Transferul in afara amplasamentului de deseuri periculoase > 2 t/a**

In interiorul tarii	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)		
Pentru valorificare (R)	C	Cântărit	102.98		
Pentru eliminare (D)	C	Cântărit			
In alte tari	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Numele intreprinderii de valorificare/ eliminare	Numele intreprinderii de valorificare/ eliminare
Pentru valorificare (R)	-	-	-	-	-
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-	-

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da

nu.

➤ **Transferul in afara amplasamentului de deseuri nepericuloase > 2000 t/a**

In interiorul tarii	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)
Pentru valorificare (R)	M	Cântărit	-
Pentru eliminare (D)	E		-

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da

nu.

Confidentialitatea datelor pentru emisia in aer si apa

(se va bifa căsuța corespunzătoare, in caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos)

da nu

Poluant emis		Date confidentiale A E R					
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Grupa de poluanti	Motivul confidentialitatii

da nu

Poluant emis		Date confidentiale A P A					
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Grupa de poluanti	Motivul confidentialitatii

Confidentialitatea datelor pentru emisia in sol si transferul poluantilor in apa uzatada nu

Poluant emis		Date confidentiale S O L					
Nr. din	Denumire poluant	Cantitatea totala anuala	Emisia accidentala	Metoda (M, C,	Metoda utilizata	Grupa de poluanti	Motivul confidentialitatii

Anexa II		(kg/an)	(kg/an)	E)			

da

nu

Poluant emis		Date confidențiale Transfer in apa uzata					
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Grupa de poluanti	Motivul confidentialitatii

Confidentialitatea datelor pentru transferul deșeurilor periculoase și a deșeurilor nepericuloase în afara amplasamentului

(se va bifa căsuța corespunzătoare, în caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos)

da

nu

In interiorul tarii	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)				Motivul confidentialitatii
Pentru valorificare (R)							
Pentru eliminare (D)							

In alte tari	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Numele intreprinderii de valorificare/ eliminare	Numele intreprinderii de valorificare/ eliminare	Adresa amplasamentului efectiv de valorificare/eliminarea	Motivul confidentialitatii
Pentru valorificare (R)							
Pentru eliminare (D)							

Partea 4 : Persoana care completeaza formularul de raportare E-PRTR

Numele si prenumele: **FLORUT VIOLETA**

Telefon: **0721 – 229.250**

E-Mail: **mediu@ecokapa.ro**

Localitate: **ORADEA**

Data intocmirii,

Semnatura si stampila operatorului

16.02.2023