



RAPORTUL ANUAL DE MEDIU ANUL 2023

AUTORIZATIA INTEGRATA DE MEDIU

NR. 1-BH DIN 07.01.2020



CUPRINS

1. Date de identificare ale titularului
2. Date privind instalatia la care se efectueaza monitorizarea. Alte conditii de functionare decat cele normale
3. Surse de emisie in mediu
 - 3.1 Factorul de mediu APA
 - 3.2 Factorul de mediu AER
 - 3.3 Factorul de mediu SOL
4. Productia pe anul 2023
5. Consumuri pe AIM 1
 - 5.1 Consum materii prime si auxiliare
 - 5.2 Bilantul apei captate, utilizate, evacuate
 - 5.3 Consum de energie electrica
 - 5.4 Consum de gaz metan
6. Planul de revizii si intretinere . Verificarea starii tehnice a structurilor subterane
7. Sistemul de management de mediu si modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substante periculoase
8. Gestiunea substantelor si preparatelor chimice periculoase
9. Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta si Plan de prevenire si interventie rapida in caz de poluari accidentale
10. Investitii de mediu si contributii la Fondul de mediu
11. Sesizari si reclamatii din partea publicului si modul de rezolvare a acestora
12. Date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu
 - 12.1 Monitorizarea factorului de mediu APA
 - 12.2 Monitorizarea factorului de mediu AER
 - 12.3 Monitorizarea factorului de mediu SOL
13. Impactul activitatii asupra mediului.
 - 13.1 Impactul activitatii asupra factorului de mediu APA
 - 13.2 Impactul activitatii asupra factorului de mediu AER



13.3 Impactul activitatii asupra factorului de mediu SOL

14. Raportarea cantitatilor anuale de poluanti emisi si transferati si de deseuri

15. Inventarul emisiilor de poluanti atmosferici

16. Gestiunea deseurilor si ambalajelor

16.1 Gestiunea deseurilor

16.2 Gestiunea ambalajelor si a deseurilor de ambalaje

16.3 Gestiunea uleiurilor uzate generate

17. Raportare E-PRTR



1. Date de identificare ale titularului AIM 1- BH din 07.01.2020

Denumirea societății: FAIST Mekatronic SRL;

Număr de înmatriculare: J05/913/2005;

Cod fiscal: RO 17506160;

Adresa societății: Parc Industrial Eurobusiness 1, Strada Nicolae Filipescu Nr. 2, Oradea, jud Bihor, Codul poștal: 410605;

Telefonul societății: +40 0359 803 600;

Fax +40 0359 803 602;

E-mail: flavia.toca@faistlightmetals.com

Responsabil cu protecția mediului: Flavia Toca;

Manager EHS: Gabriel Stanescu

Directorul General al societății: Marius Marcu;

Coordonate geografice ale amplasamentului: (Stereo 70, ETRS 89):

624828, 47°05'13,51" nord; 263062, 21°52'37,49" est;

Amplasarea societății: SC FAIST Mekatronic SRL este amplasată în zona de vest a Municipiului Oradea, Parcul Industrial Eurobusiness 1, la aproximativ 3,5 km de granița cu Ungaria.

Vecini de amplasament ai societății Faist Mekatronic sunt:

- La nord – Șoseaua Națională DN1/E60 și S.C. Sinteza S.A.;
- La vest – drum industrial și S.C. Shinheung Electronics S.R.L.;
- La sud – drum industrial și S.C. Ber Medical S.R.L.;
- La est – drum industrial și S.C. Donatiro S.R.L.

RAM 2023 este întocmit pentru Autorizația Integrată de Mediu Nr. 1-BH din 07.01.2020, emisă de APM BH pentru:

Categoria de activitate conform Anexei 1 din Legea 278 din 24.10.2013 privind emisiile industriale: 2.5. "Topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale".

și

Categoria de activitate conform Anexei 1 din Legea 278 din 24.10.2013 privind emisiile industriale: 2.6. "Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrochimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc";

Categoria de activitate conform COD CAEN:

2453 Turnarea metalelor neferoase ușoare;

2561 Tratarea și acoperirea metalelor;

2562 Operațiuni de mecanică generală;

2599 Fabricarea altor articole din metal n.c.a.;

3822 Tratarea și eliminarea deșeurilor periculoase;

4677 Comerț cu ridicata a deșeurilor și resturilor .



COD EPRTTR conform Anexa 1 la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și transferați:

2.e. – "Producția și prelucrarea metalelor, i.i. Topirea metalelor neferoase inclusiv a aliajelor și a produselor recuperate (rafinare, turnare, etc), cu o capacitate de topire de 4 t/zi pentru plumb și cadmiu sau 20 t/zi pentru toate celelalte metale".

și

2.f. – "Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice, prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice la care volumul total al cuvelor de tratare este egal cu 30 mc";

Prezentul RAM 2023 este întocmit în 3 exemplare, din care :

Un exemplat la emitent;

Un exemplar la APM BH;

Un exemplar la PMO;

Autorizațiile societății FAIST Mekatronic:

- Autorizație de gospădirea apelor cu Nr. 175 din 20.06.2022 de ABA Crișuri Oradea ;
- Autorizația de securitate la incendiu cu Nr. 1986 din 27.03.2012 emisă de ISU Crișana;
- Autorizația de securitate la incendiu cu Nr. 935/15 din 16.07.2015 emisă de ISU Crișana;
- Autorizația de securitate la incendiu cu Nr. 1129/16/SU din 13.04.2016 emisă de ISU Crișana;
- Autorizația de securitate la incendiu cu Nr. 1441/17/SU din 29.03.2017 emisă de ISU Crișana;
- Certificat pentru autorizarea desfășurării de activități în domeniul nuclear cu Nr. CIVG 2410 din 29.11.2022, emisa de CNCAN

Sistemul de management al FAIST Mekatronic :

Societatea deține Sistemul de management integrat calitate-mediu-sănătate și siguranță ocupațională:

- Certificat SR EN ISO 9001:2015/ Nr. înregistrare certificat: 01 100 1521071, în domeniul calității;
- Certificat SR EN ISO 14001:2015 / Nr. înregistrare certificat: 01 104 1521071, în domeniul mediului înconjurător;
- Certificat SR EN ISO 45001:2018 / Nr. înregistrare certificat: 01 213 1521071, în domeniul securității și sănătății ocupaționale;

2. Date privind instalația la care se efectuează monitorizarea

SC FAIST Mekatronic SRL și-a dezvoltat activitățile de producție pentru două domenii de interes: automotive și telecomunicații, toți clienții săi făcând parte din aceste două domenii majore, iar relația contractuală Client – Producător este strict acoperită de confidențialitate .

Activitățile SC FAIST Mekatronic SRL se împart pe două direcții de producție: Turnătorie și prelucrări mecanice, respectiv Acoperiri de protecție. O serie de activități suport, precum furnizarea agentului termic, producerea aerului comprimat și a apei dedurizate (demineralizate), gestionarea deșeurilor, etc. susțin ambele sectoare de producție.

Funcționarea SC FAIST Mekatronic SRL, 365 zile/an, 24 ore/zi.

În cursul anului 2023 nu au existat alte condiții de funcționare decât cele normale.



Fluxurile tehnologice în cadrul Faist Mekatronic :

În ansamblu, fluxul tehnologic presupune: introducerea unei game limitate de materii prime și a unor materiale de adaos, folosirea unor utilități (gaze naturale, energie electrică și apă), generarea unor deșeuri, emisii de gaze în atmosferă, zgomot, ape tehnologice uzate, în scopul obținerii unor produse finite prin turnare la cald, acoperiri de protecție, vopsire în câmp electrostatic și prelucrări mecanice de finisare.

1. Secția Turnătorie - Tehnologia turnării pieselor din aluminiu/aliaje aluminiu sub presiune presupune: aducerea aliajului în stare de topitură, turnarea sa în forme specifice, conform comenzilor clienților, răcirea formelor și scoaterea pieselor din matrițe, încheiată cu debavurarea pieselor turnate prin mijloace mecanice (manuale și automatizate).

Capacitate totală menținere/ topire a cuptoarelor din Turnătorie (kg) - 44.100/10000 kg/ora, respectiv capacitatea totală de producție -10000 kg/ora .

2. Atelier de Operații Secundare - Etapa de sablare se desfășoară în atelierul special amenajat scopului. Operațiile de sablare sunt de tipul: - sandblasting, material de sablare nisip - shot blasting, material de sablare alicie metalice - grinding (polizare, șlefuire), cu diferite scule și dispozitive operate manual;

Fluxul tehnologic este relativ simplu, alcătuit din operații de prelucrarea suprafețelor prin șlefuire sau sablare. - sablarea pieselor primite în secție după debavurarea manuală din Turnătorie, folosind mașinile de sablare cu nisip sau bile de oțel, acționate manual sau automat, în funcție de dimensiunile pieselor și de prescripțiile de finisare; - prelucrarea manuală a suprafețelor la bancurile de lucru, prin șlefuire cu scule specifice; - ambalarea pieselor comercializate ca atare (nu sunt solicitate prelucrări ulterioare); - depozitarea în magazia de produse finite.

3. Secția CNC (Mașinare) -Unele produse necesită operații de frezare, găurire, filetare, alezare, sau o condiționare a suprafeței de mare finețe, fiind transferate în Secția CNC, unde funcționează: cca 73 de centre de prelucrare cu comandă numerică automată (CNC), două unități de prelucrare prin vibrofinisare și o instalație CNC de mare productivitate, care asigură și o curățare avansată a suprafețelor metalice prin imersia în solvenți organici (momentan în conservare).

Secția de prelucrări mecanice (CNC) este divizată în două secțiuni, dedicate sectoarelor pentru care se produc piesele, respectiv sectorul Telecomunicațiilor (CNC 1) și cel Auto (CNC 2).

4. Atelier de Spălare - După etapele precedente, în care suprafețele metalice au suferit prelucrări mecanice, se impune o curățare a pieselor, până la un anumit nivel de calitate. Operația de curățare suprafețe se aplică pieselor destinate sectorului Auto și se face în mașini industriale de spălare.

5. Atelier de Garniturare - Unii clienți solicită aplicarea unor garnituri de silicium pe anumite suprafețe de prindere ale pieselor deja prelucrate mecanic. Zona alocată Atelierului Garniturare este separată în două încăperi: una destinată operațiilor automatizate și una în care se află bancurile de lucru ale operatorilor care execută prelucrările manuale (control de calitate, finisare garnituri). În această din urmă cameră se află și cuptoarele pentru uscarea garniturilor. Următoarea operație constă în pregătirea suprafețelor ce urmează a fi prelucrate, după care piesele sunt introduse în unități automatizate care realizează dispersarea uniformă a materialului bicomponent (viitoarea garnitură siliconică).

6. Secția Sculărie - Această secție are ca principală activitate executarea SDV-urilor necesare fabricării curente, echipării tehnologice a fabricației noilor produse, precum și SDV-urile destinate asimilării unor procese tehnologice moderne. Aici se realizează și repararea SDV-urilor uzate.

Operațiile executate în Sculărie sunt: lucrări de lăcătușerie; sudură; debitare; strunjire; frezare; rectificare; electroeroziune; tratament termic .

7. Atelier de Asamblare - În cadrul atelierului, piesele care necesită operații de asamblare, etichetare sunt prelucrate de operatori, la bancurile de lucru.

Flux tehnologic - Etapa de asamblare presupune parcurgerea următoarelor operații:

-Insertia pinilor metalici, realizată cu pistol pneumatic sau manual, urmată de verificarea dimensională;

-Montarea șuruburilor, piulițelor, șaibelor, helicoilurilor, cabluri, realizată exclusiv manual;

-Aplicarea manuală a etichetelor, montarea plăcuțelor termoprotectoare și a garniturilor metalice/plastice autocolante.

După asamblare, piesele sunt așezate în cutii de carton, cu separatoare, și identificate prin etichetare, pentru expediere la client .

8. Secția Depozitare/Magazie - Activitățile desfășurate în această Secție sunt cele specifice unui depozit. Spațiul este amenajat cu rafturi metalice ce suportă sarcini considerabile.



9. Atelier Acoperiri de protectie

Fluxul tehnologic general aplicat în sectorul **Acoperiri de protectie** este prezentat ca o succesiune de operații principale astfel:

Zona de incarcare – descarcare a pieselor metalice > Zona de pregatire chimica a suprafetelor > Zona de acoperiri de protectie > Zona de uscare – racire.

În anul 2019, s-a renunțat la următoarele procese de acoperiri : zincare, nichelare, cuprare cianurica, argintare , procesele de acoperiri efectuate în FAIST Mekatronic din acest an fiind anodizarea și pasivarea .

Piese de aluminiu sunt încărcate pe dispozitive speciale în zona de incarcare – descarcare a pieselor metalice, după care sunt trecute printr-o succesiune de operații de degresare chimică, degresare chimică cu ultrasunete, decapare alcalină, decapare acidă, în vanele din zona de pregatire chimică a suprafeței pieselor. De aici, piesele intră în zona de acoperiri de protectie, unde au loc operații de anodizare, pasivare, funcție de tipul de acoperire dorit. Între operațiile principale ale fluxului tehnologic există intercalate vane de spălare, în scopul curățării pieselor și a îndepărtării excesului de soluție de pe piese, din baia anterioară.

O parte din apele de spălare sunt recirculate, după efectuarea unui tratament de demineralizare. Restul apelor uzate generate în procesul de galvanizare, care nu se pot recircula, sunt trimise la stația de preepurare aferentă secției.

10. Atelier Vopsire în câmp electrostatic- În cadrul său are loc vopsirea în câmp electrostatic a pieselor pregătite în cadrul Atelierului Acoperiri metalice.

Modificări efectuate în cursul anului 2023

Operatorul economic SC FAIST MEKATRONIC SRL a obținut în anul 2020 Autorizația integrată de mediu cu Nr. 1-BH din 07.01.2020 emisă de APM Bihor, pentru activitățile desfășurate în cadrul secțiilor Turnătorie și prelucrări mecanice și pentru cele desfășurate în cadrul Secției Acoperiri de protecție .

Activitățile SC FAIST Mekatronic nu intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase .

Operatorul economic SC FAIST MEKATRONIC SRL a obținut în anul 2022 Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 175/20.06.2022 .

Ca urmare a modificărilor tehnologice survenite, respectiv adăugarea unei linii în vederea măririi capacității de producție, prin achiziționarea unei instalații cu duze pentru tratamente de suprafață pentru piese turnate din aluminiu, la Secția Pasivare- anodizare, precum și a achiziționării a două cabine de vopsit în câmp electrostatic și a unui cuptor de polimerizare (ulterior s-a renunțat la achiziționarea cabinei manuale), SC FAIST Mekatronic a solicitat și a transmis documentația necesară revizuirii autorizației de mediu în vigoare. Formularul de solicitare – Revizuire AIM nr. 1-BH din 07.01.2020 a fost înregistrat la APM cu nr. 2575/09.02.2023.

Toate modificările realizate în cursul anului 2023, referitor la achiziționări utilaje/inlocuiri sau introducerea de produse chimice, au fost notificate în cursul anului la APM Bihor.

Alte condiții de funcționare decât cele normale

În cursul anului 2023 nu au existat alte condiții de funcționare decât cele normale.

3. Surse de emisie în mediu

3.1 Factorul de mediu APA – Surse de emisie poluanți în ape :

A. Apele tehnologice uzate

A.1. Secția Turnătorie

- Apa tehnologică uzată colectată din cuvele de răcire piese turnate, care prezintă conținut de emulsie; este evacuată periodic către Stația de epurare din amplasament cu o frecvență dependentă de gradul de încărcare al apei cu emulsie.

-Pierderile de emulsie, din zona mașinilor de turnare; sunt colectate în tăvile de retenție aferente fiecărui utilaj și transferate către Stația de epurare emulsii uzate.



-Purja generată din instalațiile de răcire a apei pentru condiționarea termică a matrițelor, este colectată în două bazine îngropate, din PVC, cu volumul individual de 10 mc, vidanțate bianual.
- Apa din scruberele destinate răcirii gazelor de ardere, înaintea evacuării în atmosferă; schimbul de apă se face la un interval de 3-6 luni, apa uzată eliminată fiind transferată la Stația de preepurare de pe amplasament

A.2. Sectia CNC –uri

-Soluția apoasă de emulsie; fiecare CNC are în dotare un echipament de filtrare emulsie cu filtru bandă, astfel încât după trecerea soluției prin filtru aceasta se recirculă în sistem închis, iar particulele metalice sunt reținute de banda filtrantă. La intervale bine definite, soluția se înlocuiește cu alta proaspătă, cea uzată fiind transferată la Stația de tratare.

-Soluțiile de detegent rezultate din vibrofinisarea mecanică și magnetică; sunt recirculate timp de 24 de ore, după care se înlocuiesc. Apele uzate rezultate sunt colectate și stocate local în recipiente din plastic cu volumul de 1 mc, iar la atingerea unui anumit volum sunt transferate în Stația de preepurare/valorificate sau eliminate prin firme autorizate.

A.3. Atelier Spalare

-Apă uzată cu conținut de soluție de spălare; se evacuează cu o frecvență de cca 1,5 luni, prin trimitere către Stația de preepurare a unității//valorificate sau eliminate prin firme autorizate.

-Apă uzată rezultată din procesul de regenerare al schimbătorilor de ioni, cu conținut de săruri minerale; se transferă la Stația de preepurare din amplasamentul FAIST MEKATRONIC.

A.4. Sectia Acoperiri de protectie

- Apa tehnologică uzată care nu se poate recircula, generata la instalatia Acoperiri de protectie .

Instalatia de epurare ape tehnologice uzate

1. Statia de epurare emulsii, aferenta Sectiei Turnatorie, este o statie automata de tratare chimica (coagulare-floculare) a emulsiilor rezultate din procesul de prelucrari mecanice (Turnatorie si CNC), a solutiilor apoase provenite de la spalarea pardoselilor in sectile de productie si a solutiilor apoase provenite de la masinile din sectiile de prelucrari mecanice, urmata de deshidratarea mecanica, in saci, a namolului rezultat. Randamentul de reducere al substantelor organice este de 90%, regimul de functionare al statiei este discontinuu, 5 cicluri/zi.

Apele uzate rezultate sunt directionate la Statia de epurare a Sectiei Acoperiri de protectie, unde are loc tratarea chimica a acestora, impreuna cu apele uzate rezultate la Sectia Acoperiri de protectie si evacuarea la canalizarea tehnologica a SC FAIST Mekatronic SRL, dupa care sunt deversate in reseaua de canalizare menajera a municipiului Oradea.

2. Statia de preepurare ape tehnologice provenite din Instalatia de Acoperiri de protectie

- Apa tehnologică uzată care nu se poate recircula, generata la instalatia Acoperiri de protectie este directionata spre Statia de preepurare ape tehnologice provenite din instalatia de acoperiri de protectie, unde are loc tratarea chimica a acestora, impreuna cu apele uzate rezultate la Statia de tratare emulsii, urmata de evacuarea apelor uzate preepurate la canalizarea tehnologica a SC FAIST Mekatronic SRL si apoi deversarea acestora in reseaua de canalizare menajera a municipiului Oradea.

Ultimul camin situat pe canalizarea SC FAIST Mekatronic SRL, inainte de caminul de racordare cu canalizarea parcului industrial, este considerat punctul de evacuare finala al apelor uzate tehnologice din incinta.

Probele de apa uzata sunt recoltate spre analiza din punctul de evacuare generala al apelor uzate din incinta. Masuratorile efectuate sunt discontinue.

Prelevarea si analiza probelor de apa uzate sunt efectuate de catre laboratorul Faist Mekatronic si de catre laboratoare acreditate, prin metode de analiza conform Catalogului standardelor romanesti, conform prevederilor autorizatiei integrate de mediu .

B. Apele fecaloid-menajere

Apele fecaloid – menajere nu se trateaza pe amplasament, ele fiind evacuate in reseaua de canalizare menajera a parcului industrial, prin intermediul retelei de canalizare exterioare.

C. Apele pluviale

Apele pluviale de pe acoperis sunt conventional curate, sunt deversate direct in canalul pluvial al parcului industrial, apoi in Crisul Repede.



Apele pluviale de pe platforme sunt preepurate într-un separator de produse petroliere, după care sunt deversate în canalul pluvial al parcului industrial, apoi în Crisul Repede.

3.2 Factorul de mediu AER- Surse de emisii noxe în atmosfera:

A. Emisii din surse dirijate

A.1 Secția Turnatorie

-Gazele arse rezultate din procesele de ardere combustibil gaze naturale, colectate din zona cuptoarelor de topire/mentținere, prin sistemul de preluare și evacuare gaze, conectat la 3 ventilatoare 3000 x 2500 cu putere de 55 kW; pe traseul respectiv mai există și un schimbător de căldură 3000 x 2100. Înainte de evacuarea în atmosferă, aceste emisii sunt trecute prin trei scrubere umede, pentru reducerea temperaturii și, parțial, a potențialului poluant. Evacuarea în atmosferă se face prin cele trei coșuri, C1, C2 și C3, ce au următoarele caracteristici: H = 18 m, D = 0,4 m, viteză efluent 3,4 m/s, construcție din INOX C3 și din PVC - C1, C2. Temperatura gazelor la ieșire este de max 40°C. Cele trei surse de emisii sunt localizate prin următoarele coordonate geografice (sistem Stereo 70): C1: X = 262950, Y = 625392 C2: X = 262944, Y = 625396 C3: X = 262940, Y = 625393 ,

- Vaporii de emulsie (ceață de ulei) colectați la nivelul mașinilor de turnare, prin hotele aspirante; sunt preluați de sistemul de exhaustare (tubulatură D = 0,6 m), pe care se găsesc montate un schimbător de căldură 3000 x 2100, un filtru de ulei 4000 x 1300 și un ventilator 3000 x 2500 cu puterea de 110 kW. Evacuarea în atmosferă se face prin două turnuri, C4 și C5, cu următoarele caracteristici: H = 16 m, D = 0,6 m, viteză efluent 3,4 m/s, echipate cu sisteme de filtre de metal G2-G3 și filtre G4 de tip fibră; filtrele sunt dispuse în patru straturi horizontale.

A.2 Atelier de Operații Secundare

- Praf rezultat din sablare, constituit din particule de nisip și metalice; fiecare mașină de prelucrare este închisă etanș și conectată la sistemul de aspirație praf, amenajat în cadrul atelierului, prevăzut cu un filtru cu saci. În filtru rămân pulberile, care se evacuează la cca 2-3 săptămâni, iar aerul filtrat se evacuează în atmosferă liberă, prin coșul C6.

- Praf și particule rezultate din șlefuirea manuală; sunt colectate prin hote locale dotate cu ventilatoare, de mici dimensiuni, și transportate pneumatic către un ciclon. Praful rămâne la baza ciclonului, în saci, iar aerul se evacuează în atmosferă, tot prin C6.

A.3 Acoperiri de protecție

Din procesul de acoperiri de la Secția Acoperiri de protecție rezulta următoarele emisii de noxe : Pulberi, oxizi de sulf, oxizi de azot, amoniac. Acestea sunt colectate cu evacuare în turnul de spălare gaze, prin intermediul unui sistem de exhaustare locală, format din hote de aspirație, tubulatura, ventilator de aspirație. Din turn, prin intermediul unui cos de dispersie, noxele sunt evacuate în atmosferă.

B. Emisii fugitive

B.1 Secția CNC

-Toate emisiile difuze rezultate în Secția CNC sunt aspirate și evacuate în atmosferă prin sistemul centralizat de ventilație al Halei de producție.

Mentionăm ca în anul 2023 nu s-a folosit produsul Proton 21 în procesele de producție ale secției CNC.

B.2 Atelier Garniturare

- Emisii fugitive rezultate din întreg procesul tehnologic; sunt captate prin sistemul centralizat de exhaustare și evacuate în atmosferă.

B.3 Secția Scularie

- Sursele de emisie asociate operațiilor din Secția Scularie sunt activitățile de sudură, generatoare de gaze de ardere, dar nesemnificative cantitativ ca poluanți emiși. Aceste operații se desfășoară ocazional și nu sunt de lungă durată.

C. Emisii rezultate din procesul de obținere a agentului termic în centrale termice, utilizând drept combustibil gazul metan

Unitatea dispune de două centrale termice, dintre care prima este destinată producerii agentului termic prin utilizarea unui cazan de tip ICI KALDAIE cu arzător Riello, cu P = 650 KW, iar a doua Centrală



termică este montată în Hala Scolărie, la parterul acesteia, și asigură agentul termic pentru această încălț. Tipul Centralei termice este Vaillant, de 120 kW.

Monitorizarea emisiilor pe factorul de mediu aer se realizează în conformitate cu standardele de măsură specifice și cu prevederile EN 15259/2007, de către laboratoare acreditate, conform prevederilor autorizației integrate de mediu. Măsurătorile efectuate sunt discontinue .

3.3 Factorul de mediu SOL

Sursele de poluare ale solului sunt următoarele :

- Bazinele subterane de acumulare a apelor tehnologice uzate care necesită preepurare;
- Conductele subterane de transport ape tehnologice uzate.

4. Productia pe anul 2023

Productia în anul 2023 a fost de 3182,177 tone piese aluminiu turnate.

5. Consumuri pe AIM 1

5.1 Consum de materii prime și auxiliare – anul 2023

Modul de utilizare a materiilor prime și auxiliare

Materiile prime utilizate în cadrul SC FAIST Mekatronic SRL sunt folosite conform cu cele mai bune practici disponibile, atât în ceea ce privește consumurile, cât și modul de depozitare . Aprovizionarea cu materii prime și materiale auxiliare se face în așa fel încât să nu se creeze stocuri, care prin depreciere să ducă la formarea de deseuri .

Materiile prime și materialele auxiliare utilizate sunt recepționate, manipulate și depozitate conform normelor specifice fiecărui material, a fișelor de securitate unde este cazul, în condiții de siguranță pentru personal și mediu.

Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate în cadrul SC FAIST Mekatronic SRL sunt ambalate, etichetate și clasificate în conformitate cu HG 1408/2008, privind clasificarea, ambalarea, etichetarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase.

Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate sunt recepționate, manipulate și depozitate conform fișelor de securitate, în condiții de siguranță pentru personal și mediu. Fișele tehnice de securitate ale substanțelor și preparatelor chimice achiziționate sunt păstrate în unitate.

Menționăm că, în fiecare an există o preocupare continuă pentru înlocuirea produselor clasificate ca periculoase cu unele mai puțin sau deloc periculoase, sunt identificate și agreeate produse ale unor firme diferite, cu alte denumiri dar cu funcții identice și potențial periculos redus.

Tabel 1 - Produse utilizate în Faist Mekatronic – anul 2023

Denumire	Stoc 01.01.2023	Achiziționat 2023	Cantitate utilizată 2023	Stoc 31.12.2023	UM
TURNATORIE					
Nucleofond SS GR1000	286,00	0,00	286,00	0,00	Kg
Ulei Houghto Safe 620	0,00	33650,00	33650,00	0,00	Kg
Argon 6.0	0,00	139,00	131,00	8,00	Butelii
Azot	0,00	142,00	128,00	14,00	Butelii
Oxigen	5,00	9,00	11,00	3,00	Butelii
Ulei Mobil Vactra Oil N-04	0,00	0,00	0,00	0,00	L



PROTECT PASTE	75,00	0,00	75,00	0,00	Kg
MOTORINA	0,00	2745,00	2745,00	0,00	L
GPL ARAGAZ TIP BULROM	2,00	13,00	10,00	5,00	Butelii
BUTELII CO2	1,00	2,00	1,00	2,00	Butelii
BUTELII ARGON 5.0 (5.3)	0,00	139,00	128,00	11,00	Butelii
ABSORBANT PT.ULEIURI- OEL- Kleen 2000/ OEL- Kleen 1500	21,00	141,00	147,00	15,00	Buc (Saci)
ACETILENA	1,00	5,00	4,00	2,00	Butelii
ALUMINIU - LINGOURI	169293,00	3176906,00	3240444,00	105755,00	Kg
Casting 011 H	0,00	67930,00	67930,00	0,00	L
Anderol 555 (Oil for vacuum pump)	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Chem Trend SL 61007	0,00	4450,00	4450,00	0,00	L
Chem-Trend PLP-126	0,00	1680,00	1680,00	0,00	Kg
Chem-Trend SL-7732	100,00	0,00	100,00	0,00	Kg
CT-165-R1- Vopsea termosensibila -Sectia SO DC	9,00	20,00	22,00	7,00	Buc
Arsal 2125 Flakes	2250,00	18000,00	18175,00	2075,00	Kg
MOL Pirohyd HFC 38	0,00	22000,00	22000,00	0,00	Kg
Produs bicomponent - Plasticmetal Intaritor Aluminiu A (0112) + Plasticmetall Aluminiu A. Pulbere (0005B)	0,00	1,00	1,00	0,00	Buc
Probat-Fluss Ofenreiniger 200	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg
Chem-Trend SL-60066	600,00	0,00	600,00	0,00	Kg
Emulsie CASTFLOW 8110	0,00	44050,00	44050,00	0,00	Kg
Pyromastic 02026-PM	35,00	90,00	125,00	0,00	Kg
Boron Nitride (BN) (PASTA PENTRU LINGURI CERAMICE BN LUBRICOAT BLUE ZS COD.79352)	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc
Pyrocote MGM (VOPSEA REFRACTARA PYROCOTE MG ID P036-110010)	30,00	110,00	140,00	0,00	Kg
Pistonflow M 131 (PISTONFLOW EP)	0,00	80,00	80,00	0,00	Kg
Pistonflow M 182 (PISTONFLOW EPS)	0,00	5020,00	4940,00	80,00	Kg
Divinol Multislide CGLP ISO 220 Inlocuieste Mobil Vactra 4	0,00	3700,00	3650,00	50,00	L
Divinol HLP ISO 46	0,00	1250,00	1250,00	0,00	L
RFM CS	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg
Pyrocast FS44 AL	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg



Synthetic oil VSC100, 1L	0,00	65,00	55,00	10,00	pcs
B- Tech Release 65	0,00	3030,00	2830,00	200,00	pcs
CNC					
Compound ZF 322	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg
Floculant AR 8403	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg
Ulei roto inject fluid	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Divinol DHG ISO 46	0,00	1000,00	1000,00	0,00	L
Divinol DHG ISO 68	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Divinol HLP 22	0,00	1350,00	1350,00	0,00	L
SHELL TELLUS 32 S2M	408,00	1045,00	1153,00	300,00	L
Divinol Lithogrease 000	0,00	178,00	178,00	0,00	Buc
CUTTING LUBRICANT MAKINO SPINDLE OIL	45,00	400,00	305,00	140,00	L
AGENT FLOCULANT AR 8401	0,00	0,00	0,00	0,00	L
SHELL MORLINA S2 BL 10	438,00	0,00	138,00	300,00	L
MOBIL VELOCITE NO.3	130,00	0,00	0,00	130,00	L
CASTROL Magna SW D 220 (fost MAGNAGLIDE D220)	1,00	0,00	1,00	0,00	Buc (20l/buc)
ADITIV TRIM CLEAN 2115AL	48,00	612,00	530,00	130,00	L
ULEI LEYBONOL LVO211	40,00	100,00	140,00	0,00	L
VASELINA SHELL GADUS S3 V 220 C2	8,00	0,00	8,00	0,00	Buc
Antigel GlycolExpert G48 (GLYSANTINE 48)	60,00	180,00	100,00	140,00	L
Divinol ICL ISO 150	50,00	170,00	0,00	220,00	L
Karcher soluție pardoseli RM 752 ASF (Detergent)	400,00	5200,00	5600,00	0,00	L
Ulei Mobil DTE Oil Light	200,00	0,00	0,00	200,00	Buc
ECOCOOL MACH 40	0,00	27000,00	27000,00	0,00	L
Surtek 102	25,00	0,00	25,00	0,00	Kg
09340 Divinol Reiniger 73 VF	0,00	0,00	0,00	0,00	L
Castrol Tribol	2,00	6,00	8,00	0,00	Buc
Trowalpur R	0,00	2475,00	2400,00	75,00	Kg
Trowal KFL	0,00	800,00	800,00	0,00	Kg
Trowal pH Plus	0,00	325,00	325,00	0,00	Kg
Trowal SBW	0,00	2100,00	1975,00	125,00	Kg
952 A- LEAK DETECTOR - AEROSOL	12,00	114,00	99,00	27,00	Buc
G 60 Special	0,00	0,00	0,00	0,00	L



Candoclene SC9/F	175,00	2376,00	2243,00	308,00	L
Renolit LI IDM 000	0,00	22,00	22,00	0,00	Buc
Inlocuieste Divinol Lithogrease					
Antifoam 29	0,00	100,00	50,00	50,00	L
MAGIC - Vopsea spray	22,00	459,00	457,00	24,00	Spray 400 ml/buc
CANDORINS 6	0,00	0,00	0,00	0,00	buc
Uniclean 151 (Debavurare magnetica)	100,00	280,00	345,00	35,00	kg
GARNITURARE					
NOLATO 8818, (8812, 8813) COMP A	27,00	117,00	127,00	17,00	Kg
NOLATO 8818, (8812, 8813) COMP B	27,00	117,00	127,00	17,00	Kg
NOLATO 8510 COMP. A	33,00	0,00	20,00	13,00	Kg
NOLATO 8510 COMP. B	30,00	0,00	20,00	10,00	Kg
NOLATO 8520 PART A	20,00	0,00	20,00	0,00	Kg
NOLATO 8520 PART B	20,00	0,00	20,00	0,00	Kg
NOLATO 8801 PART A	6,00	0,00	6,00	0,00	Kg
NOLATO 8801 PART B	21,00	0,00	21,00	0,00	Kg
NOLATO 8800 PART A	4,00	0,00	4,00	0,00	Kg
NOLATO 8800 PART B	4,00	0,00	4,00	0,00	Kg
NITRODILUANT	34,00	1740,00	1682,00	92,00	L
DOW CORNING(R) 1200 OS PRIMER CLEAR	4,00	15,00	13,00	6,00	Buc
EL EXTRA	3,00	50,00	53,00	0,00	L
Alcool etilic tehnic (A inlocuit ALCOOL TEHNIC DENATURAT 90 °)	0,00	3425,00	3334,00	91,00	L
SOLUTIE DE IMPREGNARE DICHTOL WFT MACRO	1,00	0,00	1,00	0,00	L
Trishield Ni/C- Nolato 8910 A+B	73,00	180,00	253,00	0,00	Kg
LOCTITE SI 5366 CL CR310ML EN	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc
LOCTITE 460	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc
SILGREASE 75ml	1,00	0,00	1,00	0,00	Buc
Vopsea 821 TPC-ACR	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg
Picatura. Adeziv instant - Reintrodus	192,00	3638,00	3491,00	339,00	Buc
Loctite 4850	240,00	72,00	311,00	1,00	Buc
351 GEL CYANO ADEZIV CIANOACRILAT GEL 50 G	0,00	50,00	38,00	12,00	Buc
SCULARIE					
Ulei dielectric Ecool Ero	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg
Lubterm TT50 (ulei tratament termic)	0,00	0,00	0,00	0,00	L



MOBIL DTE 10 EXCEL 15	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc
MOBIL DTE 25 ULTRA	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc
BIO CUT (Spray ulei pt aschiere)	0,00	30,00	30,00	0,00	Buc
MENTENANTA					
MULTI SUPER 5 AEROSOL	0,00	8,00	8,00	0,00	Spray/buc
MULTIFOAM	0,00	0,00	0,00	0,00	Spray/buc
NOVA PTFE OIL	0,00	2,00	2,00	0,00	Spray/buc
NOVAKLEEN ph13	0,00	0,00	0,00	0,00	Detergent/ca nistra 30 l
SPUMĂ NOVALEAK	0,00	0,00	0,00	0,00	Spray/buc
SAFETY CLEAN AEROSOL	0,00	0,00	0,00	0,00	Spray/buc
SEAL&BOND MS60 ((310 ml)	0,00	71,00	55,00	16,00	Silicon/tub
Vaselină specială RSF16 (Vaselina Kluber Lubrication)	4,00	8,00	3,00	9,00	Buc/tub
Aqua-Sol Power	0,00	0,00	0,00	0,00	Detergent/l (canistra 25 l)
Flash	0,00	40,00	40,00	0,00	Spray/buc
ULTRAGAS	0,00	0,00	0,00	0,00	Spray/buc
Shiny side	0,00	30,00	0,00	30,00	Detergent/l (canistra 15 l)
MAF 521	0,00	200,00	200,00	0,00	Detergent// (canistra 30 l)
Ulei AIR 10	0,00	110,00	100,00	10,00	L (Ulei biax- Mentenanata SO)
CA REMOVER HD	1,00	0,00	0,00	1,00	Buc (Ment DC)
NOVAFUEL PARTS CLEANER	8,00	6,00	5,00	9,00	Ment CNC (Spray 400 ml)
SYNTHETIC HEAT TRANSFER OIL	0,00	4950,00	4800,00	150,00	L
Aqua-Sol Neutra Split	0,00	30,00	0,00	30,00	Ment CNC - Canistra 30 l
L801 (300ml Spray)	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc (Spray)
WD 40 Multi-Use Product - Aerosol	0,00	4,00	4,00	0,00	Buc (Spray)
Kemtek K 207	0,00	168,00	162,00	6,00	pcs
VCP 1000	0,00	1,00	1,00	0,00	pcs
ACOPERIRI DE PROTECTIE					
Acid sulfuric Nordic	400,00	8460,00	6411,00	2449,00	litri
Acid sulfuric tehnic	0,00	3600,00	2780,00	820,00	litri
Acid clorhidric 33%	900,00	11940,00	11960,00	880,00	litri



PL CHEMICAL NITRIC ACID 55-58%	590,00	16700,00	15250,00	2040,00	litri
PL CHEMICAL NAOH 30%	1440,00	13580,00	14460,00	560,00	litri
Candoclene 917	337,00	4000,00	3667,00	670,00	kg
Candacid 722	137,00	2463,00	2269,00	331,00	kg
E-CLIPS 4600CA	390,00	3345,00	3352,00	383,00	litri
MULTIFOAM	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc
PP SEDIMENT FILTER 5 MICRON	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc
QUARTZ	0,00	700,00	700,00	0,00	kg
RASINA ANIONICA	0,00	0,00	0,00	0,00	litri
RASINA CATIONICA	400,00	0,00	400,00	0,00	litri
RASINA INERTA	100,00	150,00	250,00	0,00	litri
VASELINA SILICONICA 100 ML 1077460100	1,00	0,00	0,00	1,00	Buc
Sulfat de aluminiu	306,00	4800,00	4306,00	800,00	kg
Candacid 75	83,00	775,00	756,00	102,00	litri
Alfiseal 931	48,00	960,00	915,00	93,00	litri
Candostrip Steel 1	253,00	676,00	829,00	100,00	litri
Candostrip Steel 1 Repl	0,00	0,00	0,00	0,00	litri
SurTec 085	26,00	0,00	7,00	19,00	kg
SurTec 140	65,00	0,00	65,00	0,00	kg
SurTec 495 L	1000,00	960,00	1407,00	553,00	kg
SurTec 650 B	42,00	50,00	92,00	0,00	kg
SurTec 650	600,00	1600,00	2200,00	0,00	kg
Bifluorura de amoniu	0,00	2600,00	2269,00	331,00	kg
Uniclean EL L3	0,00	1125,00	1000,00	125,00	kg
Surtec 102- Test	0,00	1250,00	617,00	633,00	kg
VOPSITORIRE					
Axalta Alesta 2027015318096-Vopsea pulbere	3460,00	16629,00	19009,00	1080,00	kg
Axalta Alesta IP 25 1108 SD03017450227-2027013424096	540,00	540,00	1030,00	50,00	kg
Axalta HR03004147421 ALESTA HR -WG HI TEMP BLACK SFB607H0	0,00	3226,00	2646,00	580,00	Kg
Decapant 1052 NEWEE (Decapant universal)	0,00	6,00	6,00	0,00	ml
ICROACRYL TOP DTM MATT 2K CW	41,00	890,00	821,00	110,00	kg



ICROLINKER H PUR MS-OEM	60,00	100,00	130,00	30,00	kg
STATII TRATARE					
Hidroxid de calciu	1080	37200	36660	1620	kg
Cărbune Activ	5300	40500	43650	2150	kg
Polielectrolit anionic	57	325	345	37	kg
Clorură ferică 40%	2000	46918	46918	2000	litri
Acid sulfuric 30%	950	21800	20850	1900	litri
Hidroxid de sodiu 30%	3000	20000	22000	1000	litri
Zeolit indigen (Dolomita)	2700	56000	57200	1500	kg
Clorura de sodiu-pastile	2500	74600	74225	2875	kg
Acid clorhidric 15%	2000	32000	32000	2000	litri

5.2 Bilantul apei captate, utilizate, evacuate

Alimentarea cu apa, utilizata în scop tehnologic si igienico sanitar, a fost reglementata prin Autorizația de gospădirea apelor cu Nr. 175 din 20.06.2022, emisa de ABA Crișuri Oradea .

Sursa : Foraje subterane, amplasate in incinta societatii.

Va prezentam mai jos bilantul apei captate si evacuate, respectiv volumele de apa captate din cele 4 foraje de pe amplasamentul FAIST Mekatronic si volumele de apa evacuate, conform AGA 175/2022, AIM 1-BH/2020 .

Volumele de mai jos corespund lunilor aferente anului 2023 si sunt exprimate în m³ conform citirilor de la contoare.

Foraj F1	Foraj F2	Foraj F3	Foraj F5	Total foraje	Evacuare tehnologica	Evacuare menajer	Total evacuat
AGA 175/2022 AIM 1/2020					AGA 175/2022 AIM 1/2020		
407	282	0	5231	5920	3020	2275	5295
796	591	0	5926	7313	3994	3242	7236
1283	873	0	7457	9613	6175	3386	9561
1166	740	0	4316	6222	4434	1711	6145
2022	1153	0	5140	8315	5070	3052	8122
1849	958	0	4789	7596	4778	2541	7319
2144	1080	0	5523	8747	5641	2073	7714
1978	971	0	5755	8704	5759	3103	8862
1965	874	0	5397	8236	5838	2523	8361
2143	1013	232	7103	10491	7269	2493	9762
1175	713	926	5893	8707	5730	1920	7650
726	585	589	4410	6310	3930	2717	6647
17654	9833	1747	66940	96174	61638	31036	92674

Volum apa captata – anul 2023 : 96174 mc ;

Volum apa evacuata (tehnologica, menajera) – anul 2023 : 92674 mc.



5.3 Consum de energie electrica – anul 2023

Consumul total de energie pe anul 2023 : 13486725 KWh

Luna	Energie electrica [KWh]
Ianuarie	689530
Februarie	1140922
Martie	1485380
Aprilie	953356
Mai	1262014
Iunie	1110424
Iulie	1196679
August	947150
Septembrie	1248136
Octombrie	1203156
Noiembrie	1309708
Decembrie	940270
Total 2023	13486725

Utilizarea eficienta a energiei

Energia electrica necesara desfasurarii activitatii este asigurata de retelele de distributie situate in apropierea amplasamentului, prin intermediul a doua posturi de transformare PT 6/0,4 KV (PTAB-1, respectiv PTAB-2).

Anexam Programul de imbunatatire a eficientei energetice 2023 (PEE) al SC FAIST Mekantronik.

5.4 Consum de gaz metan – anul 2023

Gazul natural se utilizeaza ca si combustibil la cuptoarele de topire si la producerea energiei termice in centralele termice. Pentru prepararea agentului termic sunt utilizate 2 cazane dotate cu arzatoare pentru gaz, un cazan de tip ICI KALDAIE, Italia avand $P_i = 620$ kW pentru cladirea C1 si unul de tip Vaillant, avand $P_i = 120$ kW pentru cladirea P+Ep .

In anul 2020, SC FAIST Mekantronik SRL a achizitionat un Sistem recuperatoare de caldura din gazele arse, provenite de la forjele de topit aluminiu, din cadrul Sectiei B.U.DC Turnatorie, in scopul investitiei a fost acela de reducere cu cel putin 30-50% a consumului de gaz metan la centrala termica aferenta sectiei Turnatorie , ceea ce a dus la scaderea cu cel putin 120 t CO₂/an a emisiilor de carbon la centrala termica.

Consumul total de gaze naturale pe anul 2023 este de : 1564,83 mii mc .

Luna	Consum General Gaz metan (mii mc)
Ianuarie	89,45
Februarie	175,93
Martie	181,44
Aprilie	110,67



Mai	128,84
Iunie	114,13
Iulie	124,17
August	88,47
Septembrie	126,43
Octombrie	134,89
Noiembrie	167,51
Decembrie	122,89
Total 2023	1564,83

6. Planul de revizii si intretinere - anul 2023

Anexat la prezentul Raport anual de mediu, prezentam Planul de revizii si intretinere - anul 2023 .

Verificarea starii tehnice a structurilor subterane

Conform Instructiunii de lucru Predare/preluare schimb - Cod WI.EP-20, la Statia de preepurare a apelor uzate, aferenta Sectiei Acoperiri de protectie, pe care o atasam, punctul 8- Controlul inregistrarii mentioneaza ca inregistrari rezultate in urma acestei proceduri, se noteaza in Raport de control zilnic statia de preepurare- WI.EP.20.0100 (Pct 1 - Verificarea sistemului de canalizare; Pct. 19- Verificarea functionarii forajelor, contoarelor).

Atasam pentru conformitate Raport de control zilnic statia de preepurare din datele 10.02.2023; 19.04.2023; 10.08.2022; 29.09.2023; 21.11.2023.

7. Sistemul de management de mediu si modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substante periculoase

Sistemul de management al FMKT:

Societatea detine Sistemul de management integrat calitate-mediu-sănătate și siguranță ocupațională:

- Certificat SR EN ISO 9001:2015/ Nr. înregistrare certificat: 01 100 1521071, în domeniul calității;
- Certificat SR EN ISO 14001:2015 / Nr. înregistrare certificat: 01 104 1521071 în domeniul mediului înconjurător;
- Ceritificat SR EN ISO 45001:2018 / Nr. înregistrare certificat: 01 213 1521071 în domeniul securității și sănătății ocupaționale;

Modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substante periculoase

SC FAIST Mekatronic SRL utilizeaza in cadrul proceselor de fabricatie substante chimice periculoase, dar prin cantitatile prezente in acest moment nu se incadreaza in prevederile Directivei 96 / 82 / EC (SEVESO II), transpusa in legislatia romaneasca prin HG 804 / 2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major, in care sunt implicate substante periculoase .

Activitatile SC FAIST Mekatronic nu intra sub incidenta incidenta Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase .

SC FAIST Mekatronic a intocmit Planul de combatere al poluarilor accidentale pentru AIM cu Nr. 1-BH din 07.01.2020 emisă de APM BH, in conformitate cu prevederile Ord. 278/1997, privind Continutul cadru al Planului de prevenire si combatere a efectelor poluarilor accidentale.



8. Gestiunea substantelor si preparatelor chimice periculoase, anul 2023

Inventarul substantelor si preparatelor periculoase, la Sectia Acoperiri de protectie - anul 2023

Nr crt	Denumire	Stoc 31.12. 2022	Total intrari	Total iesiri (Consum)	Stoc 31.12. 2023	UM	Proprietati periculoase ale substantelor componente
Acoperiri de protectie							
1	Acid sulfuric Nordic	400,00	8460,00	6411,00	2449,00	litri	H314, H335, H290
2	Acid sulfuric tehnic	0,00	3600,00	2780,00	820,00	litri	H314
3	Acid clorhidric 33%	900,00	11940,00	11960,00	880,00	litri	H314, H335, H290
4	PL CHEMICAL NITRIC ACID 55-58%	590,00	16700,00	15250,00	2040,00	litri	H314, H290; H272; H331; EUH071
5	PL CHEMICAL NAOH 30%	1440,00	13580,00	14460,00	560,00	litri	H314, H318, H290
6	Candoclene 917	337,00	4000,00	3667,00	670,00	kg	H318; H360FD
7	Candacid 722	137,00	2463,00	2269,00	331,00	kg	H314, H318
8	E-CLIPS 4600CA	390,00	3345,00	3352,00	383,00	litri	H315, H319 H350, H360F
9	Sulfat de aluminiu	306,00	4800,00	4306,00	800,00	kg	H318
10	Candacid 75	83,00	775,00	756,00	102,00	litri	H318
11	Candostrip Steel 1	253,00	676,00	829,00	100,00	litri	H314; H318
12	SurTec 085	26,00	0,00	7,00	19,00	kg	H315, H318
13	SurTec 140	65,00	0,00	65,00	0,00	kg	H315, H319, H361d
14	SurTec 495 L	1000,00	960,00	1407,00	553,00	kg	H290, H302, H312, H314, H318
15	SurTec 650 B	42,00	50,00	92,00	0,00	kg	H290, H314, H318, H317
16	Bifluorura de amoniu	0,00	2600,00	2269,00	331,00	kg	H301; H314; H318
17	Uniclean EL L3	0,00	1125,00	1000,00	125,00	kg	H290; H314; H318
18	Surtec 102- Test	0,00	1250,00	617,00	633,00	kg	H315; H318; H412
Vopsitorie							
1	Axalta Alesta 2027015318096- Vopsea pulbere	3460,00	16629,00	19009,00	1080,00	KG	H412
2	Axalta Alesta IP 25 1108 - SD03017450227	540,00	540,00	1030,00	50,00	KG	H412
3	Decapant 1052 NEWEE (Decapant superactiv gel)	0,00	6,00	6,00	0,00	KG	H225; H319; H336; EUH066
4	ICROACRYL TOP DTM MATT 2K CW	41,00	890,00	821,00	110,00	kg	H225; H351; H336; H411; EUH066



5	ICROLINKER H PUR MS-OEM	60,00	100,00	130,00	30,00	kg	H226; H335; H317; H336; EUH066; EUH204
---	-------------------------	-------	--------	--------	-------	----	--

Inventarul substantelor si preparatelor periculoase la Statia de Preepurare - anul 2023

Nr crt	Denumire	Stoc 31.12. 2021	Total intrari (Achizitionat)	Total iesiri (Consum)	Stoc 31.12. 2022	UM	Proprietati periculoase ale substantelor componente
1	Hidroxid de calciu	1080	37200	36660	1620	KG	H315, H318, H335
2	Clorură ferică 40%	2000	46918	46918	2000	L	H290, H302, H315; H318
3	Acid sulfuric 30%	950	21800	20850	1900	L	H314
4	Hidroxid de sodiu 30%	3000	20000	22000	1000	L	H314, H290; H318
5	Zeolit indigen (Dolomita) (Carbonat de calciu)	2700	56000	57200	1500	KG	H315, H335
6	Acid clorhidric 15%	2000	32000	32000	2000	L	H314, H335, H290

Inventarul substantelor si preparatelor periculoase la Sectiile Turnatorie, CNC, Atelier Garniturare, Scularie, Ateliere Mentenanta - anul 2023

Nr crt	Denumire	Stoc 31.12. 2021	Total intrari	Total iesiri	Stoc 31.12. 2022	UM	Proprietati periculoase ale substantelor componente
Turnatorie							
1	Nucleofond SS GR1000	286,00	0,00	286,00	0,00	KG	EUH210
2	Ulei Houghto Safe 620	0,00	33650,00	33650,00	0,00	KG	H302, H373
3	Argon 6.0	0,00	139,00	131,00	8,00	Butelie 10.7 mc	H280
4	Azot	0,00	142,00	128,00	14,00	Butelii	H280
5	Oxigen	5,00	9,00	11,00	3,00	Butelii	H280, H270
6	MOTORINA	0,00	2745,00	2745,00	0,00	L	H226; H304; H315; H332; H351; H373; H411
7	GPL ARAGAZ TIP BULROM	2,00	13,00	10,00	5,00	Butelii	H220; H280; H340; H350
8	BUTELII CO2	1,00	2,00	1,00	2,00	Butelii	H280
9	BUTELII ARGON 5.0 (5.3)	0,00	139,00	128,00	11,00	Butelii	H280



10	ACETILENA	1,00	5,00	4,00	2,00	Butelii	H220, H280, H230
11	Casting O11 H	0,00	67930,00	67930,00	0,00	L	H319
12	Anderol 555 (Oil for vacuum pump)	0,00	0,00	0,00	0,00	L	H412; EUH208
13	Chem-Trend SL-7732	100,00	0,00	100,00	0,00	Kg	H319; EUH208
14	CT-165-R1- Vopsea termosensibila - Sectia SO DC	9,00	20,00	22,00	7,00	Buc (Tub 250 ml)	H226, H315, H332, H351, RCH002a
15	Arsal 2125 Flakes	2250,00	18000,00	18175,00	2075,00	Kg	H319
16	MOL Pirohyd HFC 38	0,00	22000,00	22000,00	0,00	Kg	EUH 208
17	Produs bicomponent-Plasticmetal Intaritor Aluminiu A (O112) + Pulbere (0005B)	0,00	1,00	1,00	0,00	Buc	H226; H315; H319; H361; H372 / H241; H317
18	Probat-Fluss Ofenreiniger 200	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg	H272; H302; H312; H332
19	Chem-Trend SL-60066	600,00	0,00	600,00	0,00	Kg	H319
20	Emulsie CASTFLOW 8110	0,00	44050,00	44050,00	0,00	Kg	EUH208
21	Pyromastic 02026-PM	35,00	90,00	125,00	0,00	Kg	H302; H332; H350i
22	Chem Trend SL 61007	0,00	4450,00	4450,00	0,00	L	EUH210; EUH208
23	B- Tech Release 65	0,00	3030,00	2830,00	200,00	pcs	EUH210; EUH208
CNC							
1	Compound ZF 322	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg	H315, H318, H412
2	Floculant AR 8403	0,00	0,00	0,00	0,00	Kg	H412
3	Divinol Lithogrease 000	0,00	178,00	178,00	0,00	Buc	EUH208 EUH210
4	Cutting Lubricant Makino Spindle Oil	45,00	400,00	305,00	140,00	L	H304; EUH 066
5	SHELL MORLINA S2 BL 10	438,00	0,00	138,00	300,00	L	H304; H412
6	MOBIL VELOCITE NO.3	130,00	0,00	0,00	130,00	L	H304; EUH 066
7	ADITIV TRIM CLEAN 2115AL	48,00	612,00	530,00	130,00	L	H319
8	ULEI LEYBONOL LVO211	40,00	100,00	140,00	0,00	L	EUH210
9	VASELINA SHELL GADUS S3 V 220 C2	8,00	0,00	8,00	0,00	Buc	H412
10	Antigel GlycolExpert G48 (GLYSANTINE 48)	60,00	180,00	100,00	140,00	L	H373; H302
11	Divinol ICL ISO 150	50,00	170,00	0,00	220,00	L	H412
12	Karcher soluție pardoseli RM 752 ASF (Detergent)	400,00	5200,00	5600,00	0,00	L	H290, H314, H318



13	ECOCOOL MACH 40	0,00	27000,00	27000,00	0,00	L	H315, H319, H412; EUH208
14	Surtek 102	25,00	0,00	25,00	0,00	Kg	H315; H318; H412
15	09340 Divinol Reiniger 73 VF	0,00	0,00	0,00	0,00	L	H304; EUH066
16	Castrol Tribol	2,00	6,00	8,00	0,00	Buc	H317
17	Trowal KFL	0,00	800,00	800,00	0,00	Kg	H318; H412
18	Trowal pH Plus	0,00	325,00	325,00	0,00	Kg	H317; H319
19	Trowal SBW	0,00	2100,00	1975,00	125,00	Kg	H317
20	952 A- LEAK DETECTOR - AEROSOL	12,00	114,00	99,00	27,00	Buc	H229; H319; EUH 208
21	G 60 Special	0,00	0,00	0,00	0,00	L	H304; EUH066
22	Renolit LI IDM 000 Inlocuieste Divinol Lithogrease	0,00	22,00	22,00	0,00	Buc	H317; H412; EUH208
23	MAGIC - Vopsea spray	22,00	459,00	457,00	24,00	Spray 400 ml /Buc	H222; H229; H315; H319; H336 (H304* - produsul nu necesită etichetare în ceea ce privește acest pericol dacă este introdus pe piață în recipiente cu aerosoli)
24	Uniclean 151 (Debavurare magnetica)	100,00	280,00	345,00	35,00	kg	H317, H318 H360FD, H412
Garniturare							
1	NOLATO 8818, (8812, 8813) COMP A	27,00	117,00	127,00	17,00	Kg	H351, H372, H317, H412
2	NOLATO 8818, (8812, 8813) COMP B	27,00	117,00	127,00	17,00	Kg	H351, H372, H317, H412
3	NITRODILUANT	34,00	1740,00	1682,00	92,00	L	H225, H304, H315, H319, H336, EUH066, H361d; H373; EUH066
4	DOW CORNING(R) 1200 OS PRIMER CLEAR	4,00	15,00	13,00	6,00	Buc	H226, H318
5	EL EXTRA	3,00	50,00	53,00	0,00	L	H304; EUH066
6	Alcool etilic tehnic (A inlocuit ALCOOL TEHNIC DENATURAT 90 °)	0,00	3425,00	3334,00	91,00	L	H225



7	SOLUTIE DE IMPREGNARE DICTOL WFT MACRO	1,00	0,00	1,00	0,00	L	H226, H315, H318, H336
8	Trishield Ni/C-Nolato 8910 A+B	73,00	180,00	253,00	0,00	Kg	H317, H351, H372, H412
9	LOCTITE SI 5366 CL CR310ML EN	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc	H315; H319
10	LOCTITE 460	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc	H412; EUH202
11	Picatura. Adeziv instant - Reintrodus	192,00	3638,00	3491,00	339,00	Buc	H319; H315; H335; EUH202
12	Loctite 4850	240,00	72,00	311,00	1,00	Buc	H315; H317; H319; H335
13	351 GEL CYANO ADEZIV CIANOACRILAT GEL 50 G	0,00	50,00	38,00	12,00	Buc	H315; H319; H335; EUH202
Scularie							
1	Ulei dielectric Ecool Ero	0,00	0,00	0,00	0,00	L	H304
2	MOBIL DTE 10 EXCEL 15	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc (20 l)	H304; EUH066
3	MOBIL DTE 25 ULTRA	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc (20 l)	EUH210; EUH208
4	BIO CUT (Spray ullei pt aschiere)	0,00	30,00	30,00	0,00	Buc (Spray)	H222, H229
Mentenanata							
1	MULTI SUPER 5 AEROSOL	0,00	8,00	8,00	0,00	Spray/buc	H222, H229
2	MULTIFOAM	0,00	0,00	0,00	0,00	Spray/buc	H222, H229
3	NOVA PTFE OIL	0,00	2,00	2,00	0,00	Spray/buc	H222, H229, H412; EUH066
4	NOVAKLEEN ph13	0,00	0,00	0,00	0,00	Detergen/canistra 30 l	H314
5	SAFETY CLEAN AEROSOL	0,00	0,00	0,00	0,00	Spray/buc	H22, H229, H336, H412, EUH066
6	Aqua-Sol Power	0,00	0,00	0,00	0,00	Detergent /l (canistra 25 l)	H314
7	Flash	0,00	40,00	40,00	0,00	Spray/buc	H315, H319, H229
8	ULTRAGAS	0,00	0,00	0,00	0,00	Spray/buc	H220, H221, H319, H336, EUH066
9	Shiny side	0,00	30,00	0,00	30,00	Detergent /l (canistra 15 l)	H314
10	MAF 521	0,00	200,00	200,00	0,00	Detergent /canistra	H319, H315



						30 l)	
11	Ulei AIR 10	0,00	110,00	100,00	10,00	L (Ulei biax- Mentenan ta SO)	H412
12	CA REMOVER HD	1,00	0,00	0,00	1,00	Buc (Ment DC)	H290; H314
13	NOVAFUEL PARTS CLEANER	8,00	6,00	5,00	9,00	Ment CNC (Spray 400 ml)	H222; H229; H332; H373; H315; H319; H335; H336; H412
14	SYNTHETIC HEAT TRANSFER OIL	0,00	4950,00	4800,00	150,00	L	EUH210
15	Aqua-Sol Neutra Split	0,00	30,00	0,00	30,00	Ment CNC Canistra 30 l	H319
16	L801 (300ml Spray)	0,00	0,00	0,00	0,00	Buc (Spray)	H222; H229; H315; H336; H373; H411
17	WD 40 Multi-Use Produsct - Aerosol	0,00	4,00	4,00	0,00	Buc (Spray)	H304; H336; H222; H229; EUH066
18	Kemtek K 207	0,00	168,00	162,00	6,00	pcs	H222-H229; H411; H315; H336
19	VCP 1000	0,00	1,00	1,00	0,00	pcs	H319;H400 H410

9. Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta si Plan de prevenire si interventie rapida in caz de poluari accidentale

SC FAIST Mekatronic SRL utilizeaza in cadrul proceselor de fabricatie substante chimice periculoase, dar prin cantitatile prezente in acest moment nu se incadreaza in prevederile Directivei 96 / 82 / EC (SEVESO II), transpusa in legislatia romaneasca prin HG 804 / 2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major, in care sunt implicate substante periculoase .

Activitatile SC FAIST Mekatronic nu intra sub incidenta incidenta Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase .

SC FAIST Mekatronic a intocmit Planul de combatere al poluarilor accidentale pentru AIM cu Nr. 1-BH din 07.01.2020 emisă de APM BH, in conformitate cu prevederile Ord. 278/1997, privind aprobarea Metodologiei-cadru de elaborare al Planurilor de prevenire si combatere a efectelor poluarilor accidentale, la folosintele de apa potential poluatoare.

Anexam Graficul anual privind scenariii posibile de poluari accidentale pe anul 2023 la SC Faist Mekatronic, conform Ordinului 278/1997, privind aprobarea Metodologiei-cadru de elaborare al Planurilor de prevenire si combatere a efectelor poluarilor accidentale, la folosintele de apa potential poluatoare .

Anexam Formularul PP.20.400 si 400a Planul de combatere al poluărilor al SC FAIST Mekatronic SRL, actualizat, pentru AIM cu Nr. 1-BH din 07.01.2020 emisă de APM Bihor.



10. Investitii de mediu si contributii la Fondul de mediu Investitii de mediu

In scopul reducerii amprentei de carbon, conform angajamentului stabilit in Politica de mediu Q&EHS, la utilajele/echipamentele/procesele existente pe amplasament, in anul 2023, SC Faist Mekatronic a efectuat urmatoarele investitii de mediu :

-Realizare sisteme preincalzireva lingourilor din aluminiu la Topitorie, pentru reducerea timpului de topire, respectiv reducerea consumului de gaze aproximativ 5% - Cost investitie : 50000 Euro

Contributii la Fond de mediu – SC FAIST Mekatronic isi indeplineste obligatiile conform OUG nr. 196/2005, cu modificari ulterioare, privind contributiile la Fondul de mediu.

Anexam Declaratia privind obligatiile la Fondul pentru mediu, pentru luna decembrie 2023, transmisa de SC FAIST Mekatronic la Administratia Fondului pentru Mediu.

11. Sesizari si reclamatii din partea publicului si modul de rezolvare a acestora

In anul 2023 nu au existat reclamatii din partea publicului privind impactul activitatilor SC FAIST Mekatronic asupra mediului .



12. Date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu.

12.1 Monitorizarea factorului de mediu APA

Monitorizarea activitatii pe factorul de mediu APA, conform prevederilor AIM 1-BH din 07.01.2020- pct. 13 - Monitorizarea activitatii :
Pentru factorul de mediu apa valorile inregistrate au fost :

TABLOU DE BORD INDICATORI DE MEDIU SC FAIST Mekatronic SRL – Anul 2023
Monitorizare apa

1. Ape tehnologice preepurate si ape menajere (evacuate in canalizarea Parcului Industrial)
Automonitorizare zilnica

Indicator de mediu	Laborator analize	Frecventa analize	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute											
					RI/ 10.01.23	RI/ 11.01.23	RI/ 12.01.23	RI/ 13.01.23	RI/ 17.01.23	RI/ 18.01.23	RI/ 19.01.23	RI/ 20.01.23	RI/ 25.01.23	RI/ 26.01.23		
pH	Laborator Faist - Automonitorizare	Zilnica	6,5-8,5	Unitati pH	6,66	6,85	7,03	7,16	6,54	7,58	6,56	8,3	6,88	6,81		
CCO-Cr			500	mg/l	230	210	118	122	316	293	311	308	155	211		
Sulfati			600	mg/l	151	161	75	86	370	331	400	300	101	188		
Azot Amoniacal			20	mg/l	1,2	2,1	1,1	1,7	0,6	0,8	2	3,4	1,1	1,6		
Fosfor Total			5	mg/l	0,16	0,158	0,195	0,255	0,065	0,133	0,161	0,019	0,233	0,185		



Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute /													
			RI/ 27.01.23	RI/ 01.02.23	RI/ 02.02.23	RI/ 03.02.23	RI/ 06.02.23	RI/ 07.02.23	RI/ 08.02.23	RI/ 09.02.23	RI/ 10.02.23	RI/ 14.02.23	RI/ 15.02.23	RI/ 16.02.23	RI/ 17.02.23	
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,86	6,68	7,02	6,56	6,88	6,71	6,56	7,42	6,69	6,75	6,77	6,55	6,72	
CCO-Cr	500	mg/l	211	321	265	315	311	342	351	332	329	322	318	331	234	
Sulfati	600	mg/l	188	215	325	188	265	370	180	300	440	300	420	300	430	
Azot Amoniacal	20	mg/l	1,6	0,2	1,8	1,6	1,16	1,1	6,7	2,3	0,1	6,4	1,6	1,5	2,7	
Fosfor Total	5	mg/l	0,166	0,016	0,91	0,076	0,066	0,119	2,88	0,124	0,061	0,032	0,168	0,234	0,085	

Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute													
			RI/ 21.02.23	RI/ 22.02.23	RI/ 23.02.23	RI/ 24.02.23	RI/ 28.02.23	RI/ 01.03.23	RI/ 02.03.23	RI/ 03.03.23	RI/ 04.03.23	RI/ 07.03.23	RI/ 08.03.23	RI/ 09.03.23	RI/ 10.03.23	
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,99	7,11	7,11	7,19	6,68	6,52	6,56	6,55	7,54	7,54	6,64	6,51	6,52	
CCO-Cr	500	mg/l	211	349	332	345	302	327	246	327	288	349	308	341		
Sulfati	600	mg/l	360	240	270	270	500	260	380	360	320	270	330	340		
Azot Amoniacal	20	mg/l	2,1	0,4	2,9	0,5	0,7	0,9	2,7	0,1	0,4	0,7	2,5	0,6		
Fosfor Total	5	mg/l	0,011	0,117	0,172	0,063	0,422	0,089	0,027	0,059	0,052	0,054	0,146	0,066		



Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute															
			RI/ 14.03.23	RI/ 15.03.23	RI/ 16.03.23	RI/ 17.03.23	RI/ 21.03.23	RI/ 22.03.23	RI/ 23.03.23	RI/ 24.03.23	RI/ 28.03.23	RI/ 29.03.23	RI/ 30.03.23	RI/ 31.03.23	RI/ 04.04.23			
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,59	7,59	7,48	8,47	8,44	8,45	8,48	8,45	7,75	6,53	7,17	7,21	7,36			
CCO-Cr	500	mg/l	341	341	341	348	348	348	346	347	335	344	282	317	154			
Sulfati	600	mg/l	410	380	380	290	310	280	330	290	260	270	240	230	290			
Azot Amoniacal	20	mg/l	1	0	0,9	0,5	1,4	1,5	1,7	1,3	2	1,9	0	1,8	0,9			
Fosfor Total	5	mg/l	0,191	0,066	0,039	0,044	0,1	0,1	0,108	0,036	0,07	0,083	0,061	0,096	0,125			

Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute															
			RI/ 05.04.23	RI/ 06.04.23	RI/ 07.04.23	RI/ 19.04.23	RI/ 20.04.23	RI/ 21.04.23	RI/ 25.04.23	RI/ 26.04.23	RI/ 27.04.23	RI/ 28.04.23	RI/ 03.05.23	RI/ 04.05.23	RI/ 05.05.23			
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,57	7,53	7,88	6,65	6,67	6,68	6,99	6,64	8,36	8,11	6,58	6,92	7,69			
CCO-Cr	500	mg/l	346	332	344	336	327	312	341	339	334	318	199	243	329			
Sulfati	600	mg/l	300	270	250	180	230	220	270	200	140	100	180	210	130			
Azot Amoniacal	20	mg/l	0	0,8	0,1	0,5	2	1,3	0	1,1	3,3	2,6	0	1	1,5			
Fosfor Total	5	mg/l	0,046	0,137	0,125	0,0117	0,074	0,109	0,062	0,099	0,207	0,14	0,039	0,011	0,102			



Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute															
			RI/ 09.05.23	RI/ 10.05.23	RI/ 11.05.23	RI/ 12.05.23	RI/ 16.05.23	RI/ 17.05.23	RI/ 18.05.23	RI/ 19.05.23	RI/ 23.05.23	RI/ 24.05.23	RI/ 25.05.23	RI/ 26.05.23	RI/ 30.05.23			
pH	6,5-8,5	Unitati pH	7,23	6,91	7,16	6,54	7,21	7,08	8,46	7,51	6,51	6,69	8,12	7,11	8,14			
CCO-Cr	500	mg/l	43,7	329	346	72,8	79,7	315	213	311	322	346	311	314	321			
Sulfati	600	mg/l	260	190	280	310	420	210	250	210	150	270	190	165	200			
Azot Amoniacal	20	mg/l	1,7	3,2	4,3	2,1	11,5	5,3	3,9	1,2	2,8	1,1	1,4	1,12	0,4			
Fosfor Total	5	mg/l	0,028	0,042	0,132	0,204	0,368	0,026	0,166	0,125	0,008	0,102	0,066	0,066	0,218			

Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute															
			RI/ 31.05.23	RI/ 07.06.23	RI/ 08.06.23	RI/ 09.06.23	RI/ 13.06.23	RI/ 14.06.23	RI/ 15.06.23	RI/ 16.06.23	RI/ 20.06.23	RI/ 21.06.23	RI/ 22.06.23	RI/ 23.06.23	RI/ 27.06.23			
pH	6,5-8,5	Unitati pH	7,53	6,58	7,11	6,72	6,74	6,58	7,52	6,52	6,76	6,76	7,72	7,32	8,22			
CCO-Cr	500	mg/l	316	314	306	288	288	288	311	285	321	288	306	293	295			
Sulfati	600	mg/l	210	180	290	140	240	180	180	190	230	260	250	230	270			
Azot Amoniacal	20	mg/l	0,6	0,6	0,6	0,6	1,6	0,1	2,3	0,6	4,7	5,69	6	5,3	3,4			
Fosfor Total	5	mg/l	0,113	0,103	0,463	0,052	0,145	0,18	0,039	0,095	0,197	0,032	0,129	0,161	0,048			



Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute												
			RI/ 28.06.23	RI/ 29.06.23	RI/ 30.06.23	RI/ 04.07.23	RI/ 05.07.23	RI/ 06.07.23	RI/ 07.07.23	RI/ 11.07.23	RI/ 12.07.23	RI/ 13.07.23	RI/ 14.07.23	RI/ 18.07.23	RI/ 19.07.23
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,79	6,93	7,46	6,55	7,27	6,59	7,02	8,41	8,35	8,48	6,56	8,44	6,68
CCO-Cr	500	mg/l	322	296	325	347	331	207	189	0	275	69,1	348	350	331
Sulfati	600	mg/l	250	150	230	160	110	570	200	140	160	230	460	130	465
Azot Amoniacal	20	mg/l	3,3	0,5	2,6	2,9	2,3	1,4	0,5	0,4	2,8	1	4,7	5,3	4,4
Fosfor Total	5	mg/l	0,098	0,078	0,072	0,033	0,238	0,123	0,102	0,085	0,18	0,157	0,087	0,168	0,077

Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute												
			RI/ 20.07.23	RI/ 21.07.23	RI/ 25.07.23	RI/ 26.07.23	RI/ 27.07.23	RI/ 28.07.23	RI/ 01.08.23	RI/ 02.08.23	RI/ 03.08.23	RI/ 04.08.23	RI/ 08.08.23	RI/ 22.08.23	RI/ 23.08.23
pH	6,5-8,5	Unitati pH	8,46	7,98	6,62	6,56	7,69	6,93	6,54	6,66	6,5	6,53	7,12	7,07	7,94
CCO-Cr	500	mg/l	225	380	341	323	309	249	235	225	385	266	0	120	349
Sulfati	600	mg/l	588	340	210	340	300	270	100	100	211	375	0	320	250
Azot Amoniacal	20	mg/l	4,9	8,4	1,8	9,4	2,6	1,8	1,5	1,8	2,5	3,3	1,93	1,2	0,4
Fosfor Total	5	mg/l	0,244	0,059	0,013	0,013	0,034	0,179	0,04	0,03	0,168	0,05	0,078	0,154	0,028



Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute															
			RI/ 24.08.23	RI/ 25.08.23	RI/ 29.08.23	RI/ 31.08.23	RI/ 01.09.23	RI/ 05.09.23	RI/ 06.09.23	RI/ 07.09.23	RI/ 08.09.23	RI/ 12.09.23	RI/ 13.09.23	RI/ 14.09.23	RI/ 15.09.23			
pH	6,5-8,5	Unitati pH	8,44	8,4	6,58	6,76	8,41	6,81	6,62	6,58	8,42	7,95	6,73	7,1	6,97			
CCO-Cr	500	mg/l	203	113	326	69	342	346	172	49,2	348	342	286	348	345			
Sulfati	600	mg/l	250	200	240	230	220	190	210	240	581	250	400	390	310			
Azot Amoniacal	20	mg/l	0,6	0,2	1,6	2,3	0,9	6,7	3,9	1,3	3	4,6	4,2	5,5	6,6			
Fosfor Total	5	mg/l	0,049	0,1	0,107	0,737	0,048	1,67	0,002	0,07	0,172	0,087	0,496	0,056	0			

Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute															
			RI/ 19.09.23	RI/ 20.09.23	RI/ 21.09.23	RI/ 22.09.23	RI/ 26.09.23	RI/ 27.09.23	RI/ 28.09.23	RI/ 29.09.23	RI/ 03.10.23	RI/ 04.10.23	RI/ 05.10.23	RI/ 06.10.23	RI/ 10.10.23			
pH	6,5-8,5	Unitati pH	8,45	7,05	7,61	6,87	6,84	7,79	8,38	7,84	7,3	7,15	6,75	6,51	7,11			
CCO-Cr	500	mg/l	336	261	339	340	340	347	155	345	324	342	338	354	312			
Sulfati	600	mg/l	582	581	530	250	120	260	340	320	350	592	390	430	210			
Azot Amoniacal	20	mg/l	2,1	0,8	1,7	2,7	6,7	8,4	5,1	8,1	5,2	5,7	8,9	9,9	1,8			
Fosfor Total	5	mg/l	0,096	0,084	0,075	0	0,673	0,035	0,025	0,055	0,096	0,256	0	0,11	0,044			



Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute												
			11.10.23	12.10.23	13.10.23	17.10.23	18.10.23	19.10.23	20.10.23	24.10.23	25.10.23	26.10.23	27.10.23	31.10.23	01.11.23
pH	6,5-8,5	Unitati pH	8,11	7,02	6,59	7,25	8,49	6,62	6,85	8,14	7,41	8,21	6,65	7,24	8,44
CCO-Cr	500	mg/l	305	302	321	348	248	336	324	340	338	325	347	124	377
Sulfati	600	mg/l	188	188	105	260	220	220	430	140	160	150	148	590	510
Azot Amoniacal	20	mg/l	1,6	2,16	1,5	3,9	4,2	4,1	3,3	3,1	2,5	1,8	0,9	4,3	1
Fosfor Total	5	mg/l	0,058	0,055	0,069	0,041	0,059	0,067	0,152	0,119	0,113	1,35	0,04	0,974	0,343

Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute												
			02.11.23	03.11.23	07.11.23	08.11.23	09.11.23	10.11.23	14.11.23	15.11.23	16.11.23	17.11.23	21.11.23	22.11.23	23.11.23
pH	6,5-8,5	Unitati pH	7,61	7,65	7,31	6,78	6,85	6,57	7,31	6,56	8,13	6,56	6,76	8,46	8,46
CCO-Cr	500	mg/l	229	344	304	336	345	316	316	346	349	154	293	296	321
Sulfati	600	mg/l	250	270	250	240	200	240	320	240	190	280	300	210	310
Azot Amoniacal	20	mg/l	6,8	7,1	6,9	4,8	5,9	6	8	5,4	3,8	4,8	5,1	4,6	4,1
Fosfor Total	5	mg/l	0,066	0,062	0,104	0,06	0,089	0,059	0,324	0,063	0,029	0,136	0,016	0,062	0,11



Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Valori obtinute											
			RI/ 24.11.23	RI/ 28.11.23	RI/ 29.11.23	RI/ 30.11.23	RI/ 05.12.23	RI/ 06.12.23	RI/ 07.12.23	RI/ 08.12.23	RI/ 12.12.23	RI/ 13.12.23	RI/ 14.12.23	RI/ 15.12.23
pH	6,5-8,5	Unitati pH	6,59	8,42	8,42	8,33	8,38	8,45	8,19	8,46	8,46	8,44	8,43	8,46
CCO-Cr	500	mg/l	312	348	338	311	292	341	328	243	317	325	332	348
Sulfati	600	mg/l	340	140	220	180	180	150	170	180	220	180	240	180
Azot Amoniacal	20	mg/l	4,2	6,6	4,6	1,6	2	11,4	2,7	2,1	2,2	1,6	3,2	0,9
Fosfor Total	5	mg/l	0,022	0,026	0,08	0,127	0,121	0,138	0,301	0,06	0,12	0,074	0,124	0,017

Indicator de mediu	Valori maxim admise	Unitate de masura	Media
pH	6,5-8,5	Unitati pH	7,343
CCO-Cr	500	mg/l	293,289
Sulfati	600	mg/l	266,478
Azot Amoniacal	20	mg/l	2,785
Fosfor Total	5	mg/l	0,156



2. Ape tehnologice preepurate si ape menajere (evacuate in canalizarea Parcului industrial) - Anual : pH; CCOCr; CBO5; Materii in suspensie; Azot amoniacal; Substante extractibile cu solventi organici; Fosfor total; Sulfati; Sulfuri si H2S ; Detergenti -Raport incarcare: RI nr.2262/31.10.2023, emis de CAO Oradea; RI nr. PI2308616/18.09.2023, emis de ALS Life Sciences Romania, pe care le transmitem atasat.

Indicator de mediu	Laborator analize	Frecventa analize	Valori maxim admise	Valori obtinute mg/l	Valoarea medie masurata mg/l
pH	CAO	Anual	6,5 - 8,5	6,7	6,7
CCOCr	CAO	Anual	500 mg/l	312	312
CBO5	CAO	Anual	300 mg/l	120	120
Materii in suspensie	CAO	Anual	350 mg/l	6,18	6,18
Azot amoniacal	CAO	Anual	30 mg/l	1,79	1,79
Fosfor total	ALS Life	Anual	5 mg/l	0,25	0,25
Sulfuri si H2S	ALS Life	Anual	1 mg/l	<0,04	<0,04
Sulfati	ALS Life	Anual	600 mg/l	15,2	15,2
Detergenti	ALS Life	Anual	25 mg/l	<0,1	<0,1
Substante extractibile cu solventi organici	ALS Life	Anual	30 mg/l	<20	<20

Punct prelevare : Ultimul camin situat pe canalizarea SC FAIST Mekatronic SRL, inainte de caminul de racordare cu canalizarea parcului industrial, este considerat punctul de evacuare finala al apelor uzate tehnologice din incinta .

3. Ape subterane din foraje – O data la 5 ani : Indicatori - pH ; CCO-Mn ; Cianuri (totale), Zinc, Nichel, Cupru- Raport incercare : RI nr.PI2008720/08.09.2020, emis de ALS Life Sciences Romania, pe care il transmitem atasat.

Ape subterane din foraje

Indicator de mediu	Laborator analize	Frecventa analize	Valori obtinute mg/l				
			F1	F2	F3	F5	
pH	ALS Life	O data la 5 ani	7,1	7,1	7,1	7,8	
CCO-Mn	ALS Life	O data la 5 ani	<0,5	<0,5	<0,5	1,47	
Cianuri	ALS Life	O data la 5 ani	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	
Cupru	ALS Life	O data la 5 ani	0,002	0,0024	<0,002	0,0045	
Nichel	ALS Life	O data la 5 ani	<0,004	<0,004	<0,004	<0,0040	
Zinc	ALS Life	O data la 5 ani	<0,01	<0,01	0,014	0,019	



12.2 Monitorizarea factorului de mediu AER

Monitorizarea activitatii pe factorul de mediu AER, conform prevederilor AIM 1-BH din 07.01.2020 - pct. 13 – Monitorizarea activitatii :
Pentru factorul de mediu aer valorile inregistrate au fost :

TABLOU DE BORD INDICATORI DE MEDIU SC FAIST Mekatronic SRL- Anul 2023 Monitorizare aer

1. Emisii rezultate din procesele tehnologice desfasurate pe amplasament

1.a Emisii din surse dirijate – Anual- Cos dispersie cupatoare de topire si masini de turnare sub presiune C1, C2, C3 : Pulberi; CO; SO2; NOx; NO; NO2; O2; CO2; NO; NOx; – Raport incercare : RI nr. PI2308625/21.09.2023., emis de ALS Life Sciences Romania, pe care il transmitem atasat

1.b Emisii din surse dirijate – Anual- Cos dispersie C4, C5 -Carbon organic total – Raport incercare : PI2311032/14.11.2023 ; emis de ALS Life Sciences Romania, pe care il transmitem atasat.

1.c Emisii din surse dirijate – Anual- Cos sablare Cos sablare – Pulberi - Raport incercare : PI2308621/20.09.2023, emise de ALS Life Sciences Romania, pe care il transmitem atasat.

1.d -Emisii din surse dirijate - Linia de acoperiri metalice – Anual- Cos dispersie la linia de acoperiri metalice : Indicatori - Pulberi; Oxizi de sulf, Oxizi de azot; Amoniac,- Raport incercare : PI2308622/21.09.2023, emis de ALS Life Sciences Romania, pe care il transmitem atasat.

1.e- Emisii rezultate din procesul de obtinere a agentului termic in centrala termica, utilizand drept combustibil gazul metan – Anual- Cos centrala termica CT1, CT2- Pulberi; CO; SO2; NOx; NO; NO2; O2; CO2; - Raport incercare : PI2308619/20.09.2023, emis de ALS Life Sciences Romania, pe care il transmitem atasat.

1.a Emisii din surse dirijate - Cos dispersie cuptoare de topire si masini de turnare sub presiune C1, C2, C3

Indicator de mediu/ Punctul de monitorizare	Laborator analize*	Frecventa masurare	Limita maxima admisa	Valori obtinute	Debit (Nm ³ /h)	Viteza (m/s)	Tempe ratura (grd C)
Pulberi Cos dispersie C1	ALS Life	Anual	5 mg/Nm ³	2,29 mg/Nm ³	6720	11,5	80,9
CO Cos dispersie C1	ALS Life	Anual	100 mg/Nm ³	45,3 mg/Nm ³	6720	11,5	80,9
NOx Cos dispersie C1	ALS Life	Anual	350 mg/Nm ³	4,0 mg/Nm ³	6720	11,5	80,9
NO Cos dispersie C1	ALS Life	Anual	-	3,0 mg/Nm ³	6720	11,5	80,9
NO2 Cos dispersie C1	ALS Life	Anual	-	<2,05 mg/Nm ³	6720	11,5	80,9
SO2 Cos dispersie C1	ALS Life	Anual	35 mg/Nm ³	<2,86 mg/Nm ³	6720	11,5	80,9
O2 Cos dispersie C1	ALS Life	Anual	-	19,2 %	6720	11,5	80,9
CO2 Cos dispersie C1	ALS Life	Anual	-	1,2 %	6720	11,5	80,9
Pulberi Cos dispersie C2	ALS Life	Anual	5 mg/Nm ³	2,48 mg/Nm ³	7160	11,9	90,4
CO Cos dispersie C2	ALS Life	Anual	100 mg/Nm ³	<1,25 mg/Nm ³	7160	11,9	90,4
NOx Cos dispersie C2	ALS Life	Anual	350 mg/Nm ³	6,0 mg/Nm ³	7160	11,9	90,4
NO Cos dispersie C2	ALS Life	Anual	-	4,0 mg/Nm ³	7160	11,9	90,4
NO2 Cos dispersie C2	ALS Life	Anual	-	<2,05 mg/Nm ³	7160	11,9	90,4
SO2 Cos dispersie C2	ALS Life	Anual	35 mg/Nm ³	<2,86 mg/Nm ³	7160	11,9	90,4



O ₂ Cos dispersie C2	ALS Life	Anual	-	19,7 %	7160	11,9	90,4
CO ₂ Cos dispersie C2	ALS Life	Anual	-	0,8 %	7160	11,9	90,4
Pulberi Cos dispersie C3	ALS Life	Anual	5 mg/Nm ³	2,02 mg/Nm ³	6950	11,7	86,8
CO Cos dispersie C3	ALS Life	Anual	100 mg/Nm ³	53,3 mg/Nm ³	6950	11,7	86,8
NO _x Cos dispersie C3	ALS Life	Anual	350 mg/Nm ³	7,3 mg/Nm ³	6950	11,7	86,8
NO Cos dispersie C3	ALS Life	Anual	-	4,7 mg/Nm ³	6950	11,7	86,8
NO ₂ Cos dispersie C3	ALS Life	Anual	-	<2,05 mg/Nm ³	6950	11,7	86,8
SO ₂ Cos dispersie C3	ALS Life	Anual	35 mg/Nm ³	<2,86 mg/Nm ³	6950	11,7	86,8
O ₂ Cos dispersie C3	ALS Life	Anual	-	19,6 %	6950	11,7	86,8
CO ₂ Cos dispersie C3	ALS Life	Anual	-	0,8 %	6950	11,7	86,8

1.b Emisii din surse dirijate - Cos dispersie C4, C5

Indicator de mediu/ Punctul de monitorizare	Laborator analize*	Frecventa masurare	Limita maxima admisa	Valori obtinute mg/Nm ³	Debit (Nm ³ /h)	Viteza (m/s)	Tempe ratura (grd C)
COT Cos dispersie C4	ALS Life	Anual	10 mg/Nm ³	6,16	7926,73	6,71	44,0
COT Cos dispersie C5	ALS Life	Anual	10 mg/Nm ³	6,09	7579,18	6,43	43,3



1.c Emisii din surse dirijate – Cos sablare - C6

Indicator de mediu/ Punctul de monitorizare	Laborator analize	Frecventa masurare	Limita maxima admisa	Valori obtinute mg/Nmc	Debit (Nm ³ /h)	Viteza (m/s)	Tempe ratura (grd C)
Pulberi Cos dispersie	ALS Life	Anual	50 mg/Nm ³	1,88	9650	14,9	36,6

1.d -Emisii din surse dirijate - Linia de acoperiri metalice

Indicator de mediu/ Punctul de monitorizare	Laborator analize	Frecventa masurare	Limita maxima admisa	Valori obtinute mg/Nmc	Debit (Nm ³ /h)	Viteza (m/s)	Tempe ratura (grd C)
Pulberi (PM10) Cos dispersie Linia acoperiri metalice	ALS Life	Anual	30 mg/Nm ³	4,21	5490	6,87	35,9
Oxizi de sulf Cos dispersie Linia acoperiri metalice	ALS Life	Anual	10 mg/Nm ³	<2,86	5490	6,87	35,9
Oxizi de azot Cos dispersie Linia acoperiri metalice	ALS Life	Anual	500 mg/Nm ³	<2,05	5490	6,87	35,9
Amoniac Cos dispersie Linia acoperiri metalice	ALS Life	Anual	10 mg/Nm ³	<0,76	5490	6,87	35,9



1.e- Emisii rezultate din procesul de obtinere a agentului termic in centrata termica, utilizand drept combustibil gazul metan

Indicator de mediu/ Punctul de monitorizare	Laborator analize*	Frecventa masurare	Limita maxima admisa	Valori obtinute	Debit (Nm ³ /h)	Viteza (m/s)	Tempe ratura (grd C)
Pulberi Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	5 mg/Nm ³	2,16 mg/Nmc	2280	6,17	124,0
CO Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	100 mg/Nm ³	16,3 mg/Nmc	2280	6,17	124,0
NOx Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	350 mg/Nm ³	101,0 mg/Nmc	2280	6,17	124,0
NO Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	-	62,3 mg/Nmc	2280	6,17	124,0
NO2 Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	-	38,7 mg/Nmc	2280	6,17	124,0
SO2 Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	35 mg/Nm ³	<2,86 mg/Nmc	2280	6,17	124,0
O2 Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	-	5,9 %	2280	6,17	124,0
CO2 Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	-	5,2 %	2280	6,17	124,0
Pulberi Cos dispersie CT2	ALS Life	Anual	5 mg/Nm ³	2,28 mg/Nmc	216	7,0	25,5
CO Cos dispersie CT2	ALS Life	Anual	100 mg/Nm ³	24,7 mg/Nmc	216	7,0	25,5
NOx Cos dispersie CT2	ALS Life	Anual	350 mg/Nm ³	29,3 mg/Nmc	216	7,0	25,5
NO Cos dispersie CT2	ALS Life	Anual	-	18,3 mg/Nmc	216	7,0	25,5
NO2 Cos dispersie CT2	ALS Life	Anual	-	11,0 mg/Nmc	216	7,0	25,5
SO2 Cos dispersie CT1	ALS Life	Anual	35 mg/Nm ³	<2,86 mg/Nmc	216	7,0	25,5
O2 Cos dispersie CT2	ALS Life	Anual	-	3,9%	216	7,0	25,5
CO2 Cos dispersie CT2	ALS Life	Anual	-	9,6 %	216	7,0	25,5



12.3 Monitorizarea factorului de mediu SOL

Monitorizarea activitatii pe factorul de mediu SOL, conform prevederilor AIM 1-BH din 07.01.2020 – Monitorizarea activitatii : Pentru factorul de mediu sol valorile inregistrate au fost :

TABLOU DE BORD INDICATORI DE MEDIU SC FAIST Mekatronic SRL – Anul 2020 Monitorizare sol

1. Surse de poluare sol – O data la 10 ani – Doua puncte de prelevare probe, la adancime de 30 cm, situate pe zone de sol neprotejate, pe laturile de sud-vest si sud-est ale halei de fabricatie, in apropierea punctului de evacuare gaze de la scrubberul spalator – Indicatori -Nichei; Cupru; Zinc; Cianuri totale – Raport incercare: RI nr. P11905940/04.11.2019, emis de ALS Life Sciences Romania, pe care il transmitem atasat.

1. Surse poluare sol

Indicator de mediu	Laborator analize	Frecventa analize	Prag alerta mg/kg	Prag interventie mg/kg	Valori obtinute mg/kg
Cupru Sol-zona 1, S-E	ALS Life	O data la 10 ani	10	20	7,34
Nichel Sol-zona 1, S-E	ALS Life	O data la 10 ani	250	500	8,85
Zinc Sol-zona 1, S-E	ALS Life	O data la 10 ani	200	500	36,2
Cianuri totale Sol-zona 1, S-E	ALS Life	O data la 10 ani	700	1500	<1
Cupru Sol-zona 2, S-V	ALS Life	O data la 10 ani	10	20	9,71
Nichel Sol-zona 2, S-V	ALS Life	O data la 10 ani	250	500	11,7
Zinc Sol-zona 2, S-V	ALS Life	O data la 10 ani	200	500	36,2
Cianuri totale Sol-zona 2, S-V	ALS Life	O data la 10 ani	700	1500	<1



13. Impactul activitatii asupra mediului

13.1 Impactul activitatii asupra factorului de mediu APA

Determinarile indicatorilor fizico – chimici efectuate pentru apa uzata preepurata evidentiaza incadrarea in limitele prevazute de legislatia in vigoare pentru toti indicatorii masurati. Nu s-au inregistrat depasiri in anul 2023.

Nu se depasesc valorile prag anuale pentru emisii de poluanti anuale conform Regulamentului 166/2006 – EPRTTR , pentru nici unul din indicatorii monitorizati, pentru anul 2023 .

Impactul activitatilor SC FAIST Mekatronic SRL, ca sursa de poluare a APEI, este unul nesemnificativ.

13.2 Impactul activitatii asupra factorului de mediu AER

Determinarile de poluanti specifici la sursele de emisie evidentiaza incadrarea in limitele prevazute de legislatia in vigoare pentru toti poluantii masurati. Nu s-au inregistrat depasiri in anul 2023.

Nu se depasesc valorile prag anuale pentru emisii de poluanti anuale conform Regulamentului 166/2006 – EPRTTR, pentru anul 2023 .

Impactul activitatilor SC FAIST Mekatronic SRL, ca sursa de poluare a AERULUI este unul nesemnificativ.

13.3 Impactul activitatii asupra factorului de mediu SOL

Emisiile de poluanti, la nivelul amplasamentului, pot avea loc: in atmosfera, prin defectiuni aparute in canalizarea apelor uzate tehnologice, prin scurgeri/pierderi de deseuri stocate temporar pe platforma destinata acestora, diverse accidente in care ar fi implicate produse chimice. Platforma betonata si sistemul de preluare scurgeri sunt foarte bine concepute si realizate, astfel incat se exclude posibilitatea afectarii solului din imediata vecinatate. De asemenea, emisiile de gaze si pulberi in atmosfera nu depasesc valorile de concentratie impuse, iar dispersia lor se face in conditii bune in zona Parcului Industrial, in care oricum mai functioneaza alte cateva unitati de productie cu emisii similare.

Determinarile indicatorilor fizico –chimici efectuate pe probe de sol, in doua puncte de recoltare, evidentiaza neafectarea solului din punctele de urmarire.

Nu sunt depasite valorile de prag de alerta, respectiv valorile de prag de interventie, conform Ord. 756/1997, pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului de urmarire, pentru anul 2020.

Impactul activitatilor SC FAIST Mekatronic SRL, ca sursa de poluare a SOLULUI, este unul nesemnificativ.

14. Raportarea cantitatilor anuale de poluanti emisi si transferati si de deseuri

Raportarea cantitatilor anuale de poluanti emisi si transferati, anul 2023 (conform cap. 14.3 – AIM nr. 1-BH din 07.01.2020)

Numarul CAS	Poluanti/Substante	Valoarea prag pentru emisiile de poluanti					
		In aer (Kg/an) impus	In aer (Kg/an) obtinut	In apa (kg/an) impus	In apa (kg/an) obtinut	In sol (kg/an) impus	In sol (kg/an) obtinut
	Pulberi (PM10)	50 000	549,971	-	-	-	-
	Oxizi de azot (NOx/NO2)	100 000	1411,924	-	-	-	-
	Oxizi de sulf (SOx/SO2)	150 000	466,600	-	-	-	-
630-08-0	Monoxid de carbon	500 000	4275,761	-	-	-	-
7644-4/7	Amoniac (NH3)	10 000	40,388	-	-	-	-



15. Inventarul emisiilor de poluanți atmosferici - anul 2023

Referitor la emisiile de poluanți atmosferici, conform Ord. Nr. 3299/2012, pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți, atasat prezentăm **Chestionarul procese metalurgice, alte procese AIM 1 – Formularul PP.14.406 vers.1 și Chestionarul Surse ardere mica putere, punctuale – Centrale termice**, pentru anul 2023.

Anexam la prezentul Raport anual de mediu și Bilantul anual al solvenților organici la SC FAIST Mekatronic SRL – anul 2023, conform Anexei 7, partea 7 din Legea 278/2013, privind emisiile industriale.

Amprenta carbon conform Acordului de la Paris în domeniul schimbărilor climatice, semnat la 22 aprilie 2016 și ratificat de Uniunea Europeană la 5 octombrie 2016

Politica de calitate, mediu și sănătate și securitate ocupatională a SC Faist Mekatronic prevede printre altele, susținerea obiectivului la nivel internațional de a atenua schimbările climatice prin menținerea creșterii temperaturii globale la 1,5 grad C fata de perioadele preindustrializate. Pentru a atinge această țintă, SC Faist Mekatronic se angajează să reducă amprenta de carbon rezultată din procesele de producție cu 50% în anul 2030 și cu 100% în anul 2050, comparativ cu anul 2018.

Conform calculelor efectuate, amprenta de carbon pentru anul 2018 a fost de 19949 tone CO₂; amprenta de carbon pentru anul 2019 a fost de 13251 tone CO₂; amprenta de carbon pentru anul 2020: 9226 tone CO₂/an; amprenta de carbon pentru anul 2021: 14555 tone CO₂/an; amprenta de carbon pentru anul 2022: 13292 tone CO₂/an. Menționăm ca datele pentru anul 2023 vor fi disponibile doar la sfârșitul trimestrului I/2024.

16. Gestiunea deșeurilor- anul 2023

Din activitățile SC FAIST Mekatronic rezultă o gamă variată de deșuri. Unitatea a identificat tipurile de deșuri generate, realizând colectarea selectivă, pe categorii, a deșurilor și depozitarea lor în spațiile special amenajate din incinta unității.

Societatea raportează lunar evidența gestiunii deșeurilor pe AIM 1-BH /07.01.2020 prin fișa de evidență pe deșeurile generate, valorificate/eliminate, pe coduri de deșuri. Transportul deșeurilor nepericuloase/periculoase către agenți economici autorizați în vederea valorificării/eliminării, se realizează în conformitate cu prevederile HG nr. 1061/2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Facem precizarea că SC FAIST Mekatronic SRL a transmis autoritatilor Anexa 1- Formular de aprobarea transportului de deșuri periculoase, obținând aprobările de transport de la APM Bihor și ISU Crisana, pentru toate tipurile de deșuri periculoase, generate în cantități mai mari de 1 tonă/an.

SC FAIST Mekatronic efectuează notificările către ISU Crisana, privind transportul deșeurilor periculoase, iar la începutul fiecărei luni se transmite la APM Bihor și ISU Crisana câte un exemplar al Anexei 2 conform HG nr. 1061/2008, pentru deșeurile periculoase transportate în luna anterioară. SC FAIST Mekatronic a întocmit **Planul de minimizare a deșeurilor pe anul 2023**, pe care îl transmitem atasat.



Prezentam mai jos Gestiunea deseurilor periculoase si nepericuloase generate pe amplasamentul SC FAIST Mekatronik SRL , anul 2023

RAPORTAREA GESTIUNII DESEURILOR ANUL 2023	
SC Faist Mekatronik S.R.L.	Activitati de productie si administrative Faist Mekatronik S.R.L.
Autorizația integrată de mediu:	1-BH din 07.01.2020
COD CAEN:	2453 – Turnarea metalelor neferoase ușoare
COD CAEN:	2561 – Tratarea și acoperirea metalelor
Manager EHS:	Gabriel STANESCU

TIPURI DE DESEURI	COD DESEU Conform HG 856/2002	STOC 01.01.2023	CANT. GENE RATA (TONE)	CANT. VALORI FICATA (TONE)	CANT. ELIMI NATA (TONE)	STOC 31.12.2023	CINE A PRELUAT DESEUL/Operatiune valorificare/eliminare
Deseuri nepericuloase							
Reziduuri de la coloranti si lacuri, cu exceptia celor de la 08 01 11*	08 01 12	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/R12
Deseuri de pulberi de acoperire	08 02 01	0,0	4,26	3,86	0,0	0,4	RO Ecologic Recycling/R12
Tonere de la imprimante	08 03 18	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/D5
Zgură de topire Aluminiiu	10 10 03	0,0	342,79	342,79	0,0	0,0	Remat Calarasi/R12/R4
Miezuri și forme de turnare care au fost folosite la turnare, altele decât cele specificate la 10 10 07*	10 10 08	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	Fieralum Oradea/R4
Pilitură și șpan ferros	12 01 01	0,0	3,09	3,09	0,0	0,0	Remat Invest/R12/R4
Pilitură și șpan ferros	12 01 01	0,0	1,683	1,183	0,0	0,5	Pajurca Metal Group/R12/R4



Pilitură și șpan feros	12 01 01	0,0	4,773	4,273	0,0	0,5	TOTAL AN 2023/ R12/R4
Pilitură și șpan neferos	12 01 03	0,0	345,68	345,68	0,0	0,0	Remat Calarasi/ R12/R4
Pilitură și șpan de plastic	12 01 05	0,0	0,14	0,14	0,0	0,0	Hamburger Recycling/ R12
Deșeuri de materiale de la sablare	12 01 17	2,42	15,1	0,0	17,02	0,5	Eco Bihor/ D5
Particule vizate de la șlefuire și pilituri, altele decât cele de la 12 01 20*	12 01 21	0,1	4,94	0,0	4,64	0,4	Eco Bihor/ D5
Ambalaj carton-hârtie	15 01 01	0,0	75,88	75,88	0,0	0,0	Hamburger Recycling/ R3
Ambalaj carton-hârtie	15 01 01	0,0	5,954	5,954	0,0	0,0	Pajurca Metal Group/ R12
Ambalaj carton-hârtie	15 01 01	0,0	81,834	81,834	0,0	0,0	TOTAL AN 2023/ R3/R12
Ambalaje de plastic	15 01 02	0,0	6,565	6,565	0,0	0,0	Hamburger Recycling/ R12/R3
Ambalaje din lemn	15 01 03	0,0	25,24	25,24	0,0	0,0	Laspa/R3
Ambalaje din lemn	15 01 03	0,0	9,688	9,688	0,0	0,0	Avefarm/R3
Ambalaje din lemn	15 01 03	0,0	34,928	34,928	0,0	0,0	TOTAL AN 2023/ R1/R3
Ambalaje metalice	15 01 04	0,0	0,3	0,3	0,0	0,0	Remat Invest/ R12 / R4
Ambalaje amestecate	15 01 06	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	Eco Bihor/ D5
Fluide antigel, altele decât cele specificate la 16 01 14*	16 01 15	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Deseu metale neferoase (carbura)	16 01 18	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	GSS Recycling/ R4
Componente demontate din echipamente casate, altele decât cele de la 16 02 15*	16 02 16	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	Bene International/Remat Invest/ R12



Deșeuri organice, altele decât cele la 16 03 05*	16 03 06	0,0	18,28	14,78	0,0	3,5	RO Ecologic Recycling/ R12
Deșeuri organice, altele decât cele la 16 03 05*	16 03 06	0,0	2,0	0,0	2,0	0,0	Faist Mekatronic/ D9
Deșeuri organice, altele decât cele la 16 03 05*	16 03 06	0,0	20,28	14,78	2,0	3,5	TOTAL AN 2023/ R12/D9
Alte baterii si acumulatori	16 06 05	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	-/R12
Deșeuri lichide apoase, altele decât cele specificate la 16 10 01* ((Mas Sugino, Durr, Rosler Galvanizare, spalare piese auto, solutii pardoseala)	16 10 02	6,5	30,66	37,16	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Deșeuri lichide apoase, altele decât cele specificate la 16 10 01* ((Mas Sugino, Durr, Rosler Galvanizare, spalare piese auto, solutii pardoseala)	16 10 02	0,0	334,0	0,0	334,0	0,0	Faist Mekatronic/ D9
Deșeuri lichide apoase, altele decât cele specificate la 16 10 01* ((Mas Sugino, Durr, Rosler Galvanizare, spalare piese auto, solutii pardoseala)	16 10 02	6,5	364,66	37,16	334,0	0,0	TOTAL AN 2023/ R12/D9
Amestecuri de beton, cărămizi, țigle și materiale ceramice, altele decât cele specificate la 17 01 06*	17 01 07	0,0	54,0 (mc)	0,0	54,0 (mc)	0,0	RER VEST/ECO BIHOR/ D5
Sticlă de la sablare	17 02 02	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	Eco Bihor/D5
Cupru, bronz, alama	17 04 01	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	-/R12
Aluminiu	17 04 02	0,0	44,34	44,34	0,0	0,0	Remat Calarasi/ R12/R4
Fier și oțel	17 04 05	0,0	82,97	82,97	0,0	0,0	Remat Invest/ R12/R4
Fier și oțel	17 04 05	0,0	74,275	74,275	0,0	0,0	Pajurca/ R12/R4
Fier și oțel	17 04 05	0,0	157,245	157,245	0,0	0,0	TOTAL AN 2023/ R12/R4
Materiale de constructii pe baza de gips	17 08 02	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RER VEST/ECO BIHOR/ D5



Amestecuri de deșuri de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 02, 03*	17 09 04	0,0	7,8 mc	0,0	7,8 mc	0,0	7,8 mc	0,0	RER VEST/ECO BIHOR/D5
Nămol de la epurarea emulsiilor	19 08 14	3,0	158,02	0,0	145,3	15,72			Eco Bihor/D5
Deșuri solide de la filtrare	19 09 01	0,0	0,16	0,0	0,16	0,0			RO Ecologic Recycling/D14
Carbune activ epuizat	19 09 04	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0			RO Ecologic Recycling/R12
Rasini schimbatoare de ioni saturate sau epuizate	19 09 05	0,0	1,07	1,07	0,0	0,0			RO Ecologic Recycling/R12
Deșuri menajere	20 03 01	0,0	70,44	0,0	70,44	0,0			RER VEST/ECO BIHOR/D5
Deșuri biodegradabile de la bucătării și cantine	20 01 08	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0			RER VEST/ECO BIHOR/D5
Echipamente electrice și electronice casate	20 01 36	0,0	1,595	1,595	0,0	0,0			Bene International/R12
Deseu de materiale plastice	07 02 13	0,0	4,775	4,775	0,0	0,0			Pajurca Metal Group / R12
Deseuri periculoase									
Saruri solide si solutii cu continut de metale grele	06 03 13*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0			RO Ecologic Recycling/R12
Carbune activ epuizat	06 13 02*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0			RO Ecologic Recycling D14/D9
Soluții apoase de spălare și soluții mumă (curățare pardoseli)	07 06 01*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0			RO Ecologic Recycling/R12
Soluții apoase de spălare și soluții mumă (Proton uzat)	07 01 04*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0			RO Ecologic Recycling/R12
Alți solvenți organici, lichide de spălare și soluții mumă (înlocuitor Proton uzat)	07 06 04*	0,04	0,065	0,105	0,0	0,0			RO Ecologic Recycling/R12
Acizi de decapare	11 01 05*	2,5	70,36	69,86	0,0	3,0			RO Ecologic Recycling/R12



Nămoluri și turtă de filtrare cu conținut de substanțe periculoase	11 01 09*	8,5	116,44	118,44	0,0	6,5	RO Ecologic Recycling/ R12
Rășini schimbătoare de ioni saturate sau epuizate	11 01 16*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	12 01 09*	10,0	163,18	168,18	0,0	5,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	12 01 09*	0,0	272,0	0,0	272,0	0,0	Faist Mechatronic/ D9
Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	12 01 09*	10,0	435,18	168,18	272,0	5,0	TOTAL AN 2023/ R12/D9
Nămoluri de la mașini unelte cu conținut de substanțe periculoase	12 01 14*	0,0	2,72	2,72	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Uleiuri minerale	13 01 10*	0,0	0,63	0,63	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Uleiuri hidraulice	13 01 11*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie de ungere	13 02 05*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R1
Uleiuri de la separatoare	13 05 06*	1,5	12,78	12,68	0,0	1,6	RO Ecologic Recycling/ R12
Alți solvenți și amestecuri de solvenți	14 06 03*	0,02	0,0	0,02	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Ambalaje contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	0,3	9,64	9,44	0,0	0,5	RO Ecologic Recycling R1
Absorbanți materiale filtrante EIP uzate	15 02 02*	0,0	5,785	5,085	0,0	0,7	RO Ecologic Recycling/ R1
Filtre de ulei	16 01 07*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	-/R12
Fluide antigigel cu conținut de substanțe periculoase	16 01 14*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	-/R12



Substanțe chimice expirate	16 05 06*	0,0	0,71	0,71	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Baterii cu plumb	16 06 01*	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	RO Ecologic Recycling/ R12
Deșeuri lichide apoase cu conținut de substanțe periculoase	16 10 01*	0,0	1,0	0,0	0,0	0,0	1,0	Faist Mekatronik
Surse de iluminat	20 01 21*	0,0	0,15	0,15	0,0	0,0	0,0	Bene International/ Recolamp/ R12

1 - Codul deșeurilor din Catalogul European al deșeurilor conform HG 856/2002 (MO nr.659/05.09.2002);

2 - Vor completa numai agenții economici autorizați să colecteze diferite tipuri de deșeuri

3 - Numai pentru deșeurile ce ajung în rampele ecologice (deșeuri menajere, industriale nepericuloase, din construcții și demolări, etc.);

4 - Prin cine se face valorificarea, eliminarea (denumirea firmei care a preluat deșeurile sau după caz persoane fizice);

16.2. Gestiunea ambalajelor si a deseurilor de ambalaje - anul 2023

ANEXA Nr. 1: Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambulate

Denumirea operatorului economic: S.C. Faist Mekatronic S.R.L.

Județ și localitate: Bihor, Oradea

Adresa: Nicolae Filipescu Nr. 2, (Parc Industrial Eurobusiness 1)

Tel./Fax/e-mail: 0359.803.600 / 0359.803.602 / flavia.toca@faistlightmetals.com

Cod CAEN pentru activitatea aferentă raportării: 2453; 2561

CUI: RO17506160

Anul pentru care se realizează raportarea: 2023

Tabel 1. Ambalaje introduse pe piața națională

		[kilograme]					
Material	Ambalaje de desfacere fabricate/importate ¹⁾	Ambalaje folosite la ambalarea produselor introduse pe piața națională ⁴⁾					
		Total (col. 3+5)	Ambalaje primare		Ambalaje secundare și de transport		Ambalaje cu conținut periculos ³⁾ din coloana 3
			Total	din care: ambalaj reutilizabil ²⁾	Total	din care: ambalaj reutilizabil ²⁾	
0	1	2	3	4	5	6	7
Sticlă	0	0	0	0	0	0	0
PET	0	0	0	0	0	0	0
Alte plastice	0	3490	3490	0	0	0	0
Total plastic	0	3490	3490	0	0	0	0
Hârtie carton	0	1849	1797	0	52	0	0
Aluminiu	0	0	0	0	0	0	0
Oțel	0	67	67	0	0	0	0
Total metal	0	67	67	0	0	0	0
Lemn	0	13540	0	0	13540	0	0
Altele	0	0	0	0	0	0	0
TOTAL:	0	18946	5354	0	13592	0	0

¹⁾ Se raportează numai ambalajele de desfacere destinate pieței naționale, definite prin Hotărârea Guvernului nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare:

Ambalaje de desfacere - obiectele proiectate și destinate a fi umplute la punctele de vânzare, precum și obiectele "de unică folosință" vândute umplute sau destinate a fi umplute în punctele de desfacere sunt considerate ambalaje dacă îndeplinesc funcția de ambalare.

Exemple de ambalaje de desfacere (dacă sunt destinate a fi umplute la punctul de vânzare): pungii pentru cumpărături din plastic sau hârtie, farfurii și pahare de unică folosință, filme aderente, pungii pentru sandvișuri, folia de aluminiu. Nu sunt ambalaje: paletele pentru amestecat, tacâmurile de unică folosință.

²⁾ Se raportează o singură dată, atunci când sunt introduse în circuitul de umplere și livrate pentru prima dată.

³⁾ Se raportează numai ambalajele care au conținut substanțe periculoase inscripționate ca atare potrivit Hotărârii Guvernului nr. 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a preparatelor periculoase. Cantitățile de ambalaje cu conținut periculos sunt tot ambalaje primare și se regăsesc și în coloana 3.

⁴⁾ Se raportează numai ambalajele folosite la ambalarea produselor destinate pieței naționale și se includ și ambalajele utilizate pentru ambalarea ambalajelor de desfacere.



Tabelul 2. Deșeuri de ambalaje gestionate

Materialul	Deșeuri de ambalaje încredințate unui operator economic autorizat			[kilograme]
	Cantitatea	Operatorul economic ¹⁾ pentru colectarea, reciclarea și valorificarea deșeurilor de ambalaje		Operațiunea ²⁾ la care a supus deșeurile operatorul menționat în coloana 2
		Denumirea , adresă punct de lucru	CUI	
Sticlă	0	-	-	0
PET	0	-	-	0
Alte plastice	3490	Hamburger Recycling (Pct. lucru Oradea, Soseaua Borsului 19D)	RO19112552	R 12
Total plastic	3490	Hamburger Recycling (Pct. lucru Oradea, Soseaua Borsului 19D)		R 12
Hârtie carton	1849	Hamburger Recycling (Pct. lucru Oradea, Soseaua Borsului 19D)	RO 26931762	R3
Total Hârtie carton	1849	Hamburger Recycling (Pct. lucru Oradea, Soseaua Borsului 19D)		R3
Aluminiu	0		-	0
Oțel	67	Remat Invest (Pct. lucru Oradea, Borsului Km 7, 37/B)	RO 15705409	R 12
Total metal	67	Remat Invest (Pct. lucru Oradea, Borsului Km 7, 37/B)		R 12
Lemn	5398	Laspal (Valea lui Mihai, Calea Revoluției 119, Jud. Bihor)	RO 23220757	R3
Lemn	3500	Avefarm (Oradea, Str. Constantei 20, Jud. Bihor)	RO 26823540	R3
Total Lemn	8898			R3
Altele	0	-	-	-
TOTAL:	14304	-	-	-

1) Se completează câte o rubrică distinctă pentru fiecare dintre operatorii care au preluat deșeurile de ambalaje din materialul respectiv.

2) Se menționează operațiunea la care au fost supuse deșeurile potrivit anexei nr. 3 la Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor. În cazul în care operațiunea de reciclare/valorificare se face prin export sau transfer intracomunitar, se va specifica alături de denumirea operatorului economic, adresa punctului de lucru și țara de destinație

NOTĂ: Se completează în tabel distinct în cazul deșeurilor de ambalaje periculoase

16.3 Gestiunea uleiurilor uzate generate

Prezentăm anexat , conform OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor (abroga HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate), următoarele documente: Registrul importurilor de ulei –Anul 2023 -PP.13.706; Registrul generatorului de ulei uzat Sem I/2023, Sem II/2023, Anul 2023– PP.13.706 .



17. Raportarea EPRTTR

ANEXA II

Formular pentru raportare PRTR

Partea 1: Datele de referință

8. Datele operatorului

Anul de referință	2023
Numarul de identificare, codul complexului industrial *	
Numele societății mamă	SC FAIST Mekatronic SRL
Numele complexului industrial	Parc Industrial Eurobussines 1
Strada	Nicolae Filipescu
Numarul	2
Codul postal	410605
Oras/sat	ORADEA

Codul CAEN **	2453 ; 2561; 2562; 2599; 3822; 4677
Activitatea economica principală	Turnarea metalelor neferoase usoare Tratarea si acoperirea metalelor
Bazin hidrografic	Crisuri
Longitudine	00262965E
Latitudine	00625462N

*) pentru prima raportare in Registrul E-PRTR se va completa de către autoritatea de mediu competentă urmând ca în raportările următoare acesta să fie completat de către operatori

**) se vor completa noile coduri CAEN intrate în vigoare de la 1 ianuarie 2008 ce vor conține 4 caractere.

9. Confidentialitatea asupra datelor operatorului

(se va bifa căsuța corespunzătoare, in caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos)

Confidentialitatea datelor	Da	<input type="checkbox"/>	Nu	<input checked="" type="checkbox"/>
	Datele		Motivul confidentialitatii	
Observatii asupra confidentialitatii				



c) Datele optionale privind operatorul

Volumul productiei	2.e.ii – 3182,177 tone piese aluminiu 2.f – 74,612 tone produse chimice pentru tratarea suprafetelor
Numarul instalatiilor	2
Numarul orelor de functionare intr-un an (h/a)	5747-Acoperiri protectie/6000 - Turnatorie
Numarul angajatilor	710
Spatiu pentru informatii textuale sau adrese de internet, mentionate de catre complexul industrial sau societatea mama flavia.toca@faistlightmetals.com	

Partea 2: Activitati PRTR

	Activitatea PRTR	Activitatea IPPC
Activitatea principala ***	-Producția și prelucrarea metalelor, i.i. Topirea metalelor neferoase inclusiv a aliajelor și a produselor recuperate (rafinare, turnare, etc), cu o capacitate de topire de 4 t/zi pentru plumb și cadmiu sau 20 t/zi pentru toate celelalte metale; -Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice, prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice la care volumul total al cuvelor de tratare este egal cu 30 mc	-Topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale -Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrochimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc
Activitati secundare completeate în ordine	Cod CAEN 2562	
	Cod CAEN 2599	
	Cod CAEN 3822	
	Cod CAEN 4677	

***) activitatea principală este doar una singură

Confidentialitatea activitatilor PRTR

(se va bifa căsuța corespunzătoare, in caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos)

Confidentialitatea datelor	da <input type="checkbox"/>	nu <input checked="" type="checkbox"/>
Date	Motivul confidentialitatii	
Observatii Confidentialitate		

Partea 3: Emisiile si transferurile in afara amplasamentului
a) Emisiile in aer

Poluant emis		A E R					
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata *	
	Pulberi	50000	549,971	-	M	M - Masuratori reale si calcule aditionale pt. convertirea rezultatelor masuratorii reale in date cu privire la emisiile anuale, pt. care sunt necesare rezultatele determinarii debitului ;	
	Oxizi de Sulf (SO _x /SO ₂)	150000	466,600	-	M	Idem	
	Oxizi de Azot (NO _x /NO ₂)	100000	1411,924	-	M	Idem	
	Monoxid de carbon	500000	4275,761	-	M	Idem	
	Amoniac	10000	40,388	-	M	Idem	

*) Pentru M = Metoda analitica utilizata

Pentru C = Metoda de calcul utilizata.

Pentru E - nu este necesara declararea metodei

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscru în Registrul E-PRTR?
(vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da

nu



b) Emisiile în apă (emisii directe în apa) - NU E CAZUL

Poluant emis		APA				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata *
-	-	-	-	-	-	-

*) Pentru M = Metoda analitica utilizata

Pentru C = Metoda de calcul utilizata.

Pentru E - nu este necesara declararea metodei

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare) **da** **nu**

a) Emisiile in sol – Nu e cazul

Poluant emis		SOL				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata *
-	-	-	-	-	-	-

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare) **da** **nu**



b) Transferul poluanților în apă uzată

Nr. din Anexa II	Poluant emis				Transfer în apă uzată			Metoda utilizată *
	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totală anuală (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda		
	Carbon organic total (TOC) (ca și C total sau COD/3)	50000	23302,606	-	M		Masuratori reale și calcule aditionale pt. convertirea rezultatelor măsurătorii reale în date cu privire la emisiile anuale, pt. care sunt necesare rezultatele determinării debitului	
	Fosfor total	5000	9,695	-	M		Idem	
	Cupru	50	-	-	M		Idem	
7440-66-6	Zinc și compusi	100	-	-	M		Idem	
	Nichel	20	-	-	M		Idem	
	Cianuri	50	-	-	M		Idem	

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da

nu

c) Evacuarea deșeurilor periculoase > 2 t/

In interiorul țării	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizată	Cantitatea totală anuală (kg/an)			
Pentru valorificare (R)	M	Masuratori reale (Cantarire)	388020	RO Ecologic Recycling	RO Ecologic Recycling	Sat Vidrasau, jud. Mures
Pentru eliminare (D)	M	Masuratori reale (Cantarire)	0	RO Ecologic Recycling	RO Ecologic Recycling	Sat Vidrasau, jud. Mures
In alte țări	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizată	Cantitatea totală anuală (kg/an)	Numele întreprinderii de valorificare/	Numele întreprinderii de valorificare/ eliminare	Adresa amplasamentului efectiv de



			eliminare	valorificare/eliminare
Pentru valorificare (R)	-	-	-	-
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da nu

d) Evacuarea deșeurilor nepericuloase > 2000 t/a

In interiorul țării	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)
Pentru valorificare (R)	M	Masuratori reale (Cantarire)	1081335
Pentru eliminare (D)	M	Masuratori reale (Cantarire)	228920

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr.140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înscriu în Registrul E-PRTR? (vă rugăm bifați căsuța corespunzătoare)

da nu

e) Confidentialitatea datelor pentru emisia in aer si apa
(se va bifa căsuța corespunzătoare, in caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos

da nu

Nr. din Anexa II	Poluant emis Denumire poluant	Date confidențiale A E R						
		Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Grupa de poluanti	Motivul confidentialitatii	
-	-	-	-	-	-	-	-	-



da nu

Poluant emis		Date confidențiale A P A					
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Cantitatea totala anuală (kg/an)	Emisia accidentală (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizată	Grupa de poluanți	Motivul confidențialității
-	-	-	-	-	-	-	-

f) Confidențialitatea datelor pentru emisia în sol și transferul poluanților în apa uzată

da nu

Poluant emis		Date confidențiale S O L					
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Cantitatea totala anuală (kg/an)	Emisia accidentală (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizată	Grupa de poluanți	Motivul confidențialității
-	-	-	-	-	-	-	-

da nu

Poluant emis		Date confidențiale Transfer în apa uzată					
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Cantitatea totala anuală (kg/an)	Emisia accidentală (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizată	Grupa de poluanți	Motivul confidențialității
-	-	-	-	-	-	-	-



g) Confidentialitatea datelor pentru transferul deșeurilor periculoase și a deșeurilor nepericuloase în afara amplasamentului

(se va bifa căsuța corespunzătoare, în caz afirmativ completându-se și tabelul de mai jos)

da

nu

X

In interiorul tarii	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)				Motivul confidentialitatii
Pentru valorificare (R)	-	-	-	-	-	-	-
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-	-	-	-
In alte tari	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Numele intreprinderii de valorificare/ eliminare	Numele intreprinderii de valorificare/ eliminare	Adresa amplasamentului efectiv de valorificare/eliminare	Motivul confidentialitatii
Pentru valorificare (R)	-	-	-	-	-	-	-
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-	-	-	-



Partea 4 : Persoana care completeaza formularul de raportare PRTR

Numele si prenumele: TOCA FLAVIA

Telefon: 0359-803600

E-Mail: flavia.toca@faistlightmetals.com

Localitate ORADEA

Data intocmirii,

19.03.2024

Semnatura si stampila operatorului

Manager EHS

Gabriel STANESCU



Responsabil de Mediu

Flavia TOCA