

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

Nr. înreg: 10 / 27.03.2024

Către,

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

S.C. VERNICOLOR S.A., cu sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor și cu punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, vă transmitem alăturat Raportul anual de mediu pentru anul 2023, pentru sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor aferent autorizației de mediu integrale 1-BH din 11.02.2019.

Cu stimă,

Administrator delegat

Francois TAILBOT



RAPORT ANUAL DE MEDIU ~2023~

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediu social : comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

CUPRINS

1. DATE DE IDENTIFICARE.....	3
2. CATEGORIA DE ACTIVITATE	3
3. DATE PRIVIND AUTORIZAREA.....	3
4. DATE PRIVIND ACTIVITATEA DE PRODUCȚIE	4
5. SISTEM DE MANAGEMENT DE MEDIU.....	4
5.1. DESCRIEREA SISTEMULUI DE MANAGEMENT DE MEDIU	4
5.2. POLITICA DE MEDIU.....	4
5.3. MODUL DE REALIZARE A MĂSURILOR DIN PLANUL DE ACȚIUNI	7
5.4. PLAN DE MASURI PRIVIND POLUAREA ACCIDENTALĂ.....	8
6. UTILIZAREA MATERIILOR PRIME, AUXILIARE ȘI UTILITĂȚI.....	10
6.1. MATERII PRIME PRELUCRATE PE AMPLASAMENT	10
6.2. SUBSTANȚELE ȘI PREPARATELE CHIMICALE UTILIZATE.....	10
6.3. CONSUMURI DE UTILITĂȚI	20
6.4. CONSUM SPECIFIC PER REPER	20
7. UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI	20
7.1. UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI.....	20
7.2. GAZE NATURALE:.....	21
8. MODUL DE GESTIONARE A DEȘEURILOR	23
8.1. CONCLUZIA AUDITULUI PRIVIND GESTIUNEA DEȘEURILOR:	24
9. BILANȚURI COV. PLANUL DE GESTIONARE SOLVENȚI	25
9.1. BILANT C.O.V. PENTRU ANUL 2022.....	25
9.2. BILANT C.M.R. PENTRU ANUL 2022	35
9.3. PLANUL DE GESTIONARE A SOLVENȚILOR.....	36
10. IMPACTUL ACTIVITĂȚII ASUPRA MEDIULUI	43
10.1. MONITORIZAREA MEDIULUI.....	43
11.2. EMISII DE POLUANȚI ÎN ATMOSFERĂ	43
10.3. EMISII DE POLUANȚI ÎN APA SUBTERANĂ.....	54
10.4. EMISII DE POLUANȚI ÎN SOL	55
11. RECLAMAȚII, SESIZĂRI, MOD DE REZOLVARE A PROBLEMELOR SESIZATE	58
12. MĂSURI DISPUSE DE AUTORITĂȚILE DE CONTROL PE LINIE DE MEDIU ȘI MODUL DE REZOLVARE.....	58
13. MODUL DE RESPECTARE A OBLIGAȚIILOR IMPUSE PRIN AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU	58

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

RAPORT ANUAL DE MEDIU ANUL 2023

1. DATE DE IDENTIFICARE

- **Denumirea unității:** S.C VERNICOLOR S.A.
- **Sediul social:** comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor
- **Tel / fax:** 0359 46 60 33
- **E-mail:** office-vro@vernicolor.com
- **CUI:** RO18720420
- **Cod Fiscal:** 18720420
- **Nr. de înmatriculare:** J05/1138/31.05.2006
- **Cont:** RO47EXIM109000019131RO01
- **Banca:** EXIMBANK
- **Conducătorul unității:** Administrator delegat Francois Tailbot
- **Amplasament:** comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor
- **Coordonate stereo:** - X (E): 259.901;
- Y(N): 624.580.
- **Vecinătăți:** ■ nord - Terenuri agricole
 - sud - Terenuri și clădiri aparținând S.C. Fibratex S.A
 - est - Terenuri și clădiri aparținând S.C. Fibratex S.A
 - vest - Terenuri și clădiri aparținând S.C. Fibratex S.A

2. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Domeniul principal de activitate al societății

CAEN 2229: Fabricarea altor produse din material plastic

COD EPRTR: Activitate conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006: **9.c - Instalații pentru tratarea suprafețelor materialelor, obiectelor sau produselor utilizând solvenți organici în special pentru gresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de 150 kg/oră sau 200 t/an.;**

3. DATE PRIVIND AUTORIZAREA

- **AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU nr. 1 BH din 11.02.2019**
Emisă de : **AGENȚIA PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR**
- **AUTORIZAȚIE DE GOSPODĂRIRE A APELOR nr. 292 | 15.09.2020 Valabilă până la 14.09.2023**
Emisă de : **ADMINISTRAȚIA NAȚIONALĂ „APELE ROMANE” -
ADMINISTRAȚIA BAZINALĂ DE APA CRIȘURI**

4. DATE PRIVIND ACTIVITATEA DE PRODUCȚIE

Produse fabricate	Producția anuală	Cantitatea de solvent procesată	Cantitatea de solvent utilizată per reper
Repere de plastic vopsite	16.354.859 repere vopsite	274352,35 kg	~ 0,0167 kg / reper

5. SISTEM DE MANAGEMENT DE MEDIU

5.1. Descrierea sistemului de Management de Mediu

S.C. VERNICOLOR S.A. a stabilit un sistem de management de mediu în conformitate cu cerințele standardului SR EN ISO 14001:2015. Sistemul de management de mediu are la baza o politica de mediu și un manual de management de mediu care au stat la baza elaborării procedurilor din sistemul de management de mediu.

S.C. VERNICOLOR S.A. este în mod continuu interesată să minimizeze impactul activităților locale asupra mediului, să ridice standardele de mediu și sociale, precum și de creșterea eficienței activității și promovarea principiilor calității.

Prin implementarea și menținerea sistemului de management de mediu, managementul de la cel mai înalt nivel se angajează pentru :

- conformarea cu legislația în vigoare și cu reglementările de mediu referitoare la aspectele de mediu, a standardelor naționale și internaționale de mediu și oricărei evoluții a acestora, referitoare la activitățile desfășurate .
- îmbunătățirea continuă a sistemului de management de mediu . prevenirea poluării și a riscurilor de mediu.

5.2. Politica de mediu

Managementul de vârf al S.C. VERNICOLOR S.A. a adoptat o politică de mediu aplicabilă naturii activităților, dimensiunilor și impactului asupra mediului care să contribuie la menținerea și îmbunătățirea poziției și a imaginii deținute pe piața locală, creșterea calității în activitățile desfășurate, devansarea concurenței, motivarea și eficientizarea personalului, îmbunătățirea continuă a protecției mediului pentru activitățile derulate și utilizarea durabilă și eficientă a resurselor și materiilor prime.

S.C. VERNICOLOR S.A. a stabilit un sistem de management de mediu în conformitate cu cerințele standardului SR EN ISO 14001/2015, descris în Manualul Managementul de Mediu.

S.C. VERNICOLOR S.A. este în mod continuu interesată să minimizeze impactul activităților locale asupra mediului, să ridice standardele de mediu și sociale, precum și de creșterea eficienței activității și promovarea principiilor calității.

Prin implementarea și menținerea sistemului de management de mediu, managementul de la cel mai înalt nivel se angajează pentru :

- conformarea cu legislația în vigoare și cu reglementările de mediu referitoare la aspectele de mediu, a standardelor naționale și internaționale de mediu și oricărei evoluții a acestora, referitoare la activitățile desfășurate
- îmbunătățirea continuă a sistemului de management de mediu
- prevenirea poluării și a riscurilor de mediu

Obiectivele generale de mediu sunt :

- stabilim contextul organizației în vederea identificării, evaluării, monitorizării acțiunilor de reducere a riscurilor, precum și de utilizare a oportunităților
- Reducerea cantității de deșeuri produse la nivelul organizației, depozitarea selectivă controlată și valorificarea eficientă și ecologică a deșeurilor reciclabile
- Utilizarea eficientă a materiilor prime, materialelor și utilităților în vederea economisirii resurselor naturale, iar ori de câte ori este posibil să utilizeze materiale cu impact minim asupra mediului, recuperabile sau reciclabile
- Să acorde toată atenția nevoilor de instruire, sensibilizare și conștientizare a întregului personal privind problemele de mediu și să încurajeze un comportament de „prietenii ai naturii” din partea lor.
- Realizarea unei strânse colaborări cu autoritățile și cu grupurile de interes public, pentru aplicarea unei politici solide în favoarea mediului.
- Crearea unor relații reciproc avantajoase cu furnizorii noștri, solicitându-le și încurajându-i să crească nivelul calitativ și ecologic al produselor acestora.
- Reducerea impacturilor negative asupra mediului produse de emisiile de gaze în atmosferă și de apele tehnologice uzate rezultate din procesele și activitățile specifice.
- Aplicarea principiului controlului și responsabilității la nivelul întregii organizații și la nivelul fiecărui salariat.

Obiectivele de mediu stabilite în această Politică sunt duse la îndeplinire prin definirea țintelor de mediu în cadrul Programului de management de mediu. Managementul la cel mai înalt nivel este angajat în îndeplinirea politicii de mediu declarate și a obiectivelor de mediu propuse alocând în acest scop resurse materiale, financiare, instruiți, documentație și personal instruit cu responsabilități în problemele de mediu. Obiectivele de mediu sunt analizate periodic de managementul la cel mai înalt nivel pentru a se stabili dacă politica de mediu este adecvată și sunt dispuse măsuri în consecință, cât și pentru a se asigura realizarea acestora. Prin autoritatea delegată reprezentantului conducerii, prin activitatea responsabilului cu protecția mediului, cât și prin activitatea responsabilă a fiecărui angajat, managementul la cel mai înalt nivel se asigură de transpunerea în practică a Politicii de mediu. Managementul la cel mai înalt nivel se asigură că Politică de mediu este comunicată, înțeleasă, urmată și menținută de către toți salariații, la toate locurile de muncă și la fiecare nivel al organizației și este disponibilă pentru toți angajații societății cât și pentru public. Aplicarea prezentei politici de mediu constituie o prioritate pentru managementul de la cel mai înalt nivel al organizației.

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

5.3. MODUL DE REALIZARE A MĂSURILOR DIN PLANUL DE ACȚIUNI

Nr crt	Obiectivele generale	Ținte	Masuri/acțiuni de întreprins	Responsabil	Indicator măsurare	Termen
1.	Mentineră certificării ISO 14001	Mentineră / supravegherea sistemului de management	Angajamentul managementului la cel mai înalt nivel pentru prevenirea poluării și îmbunătățire continuă	RMM, RPM, Șefi procese, Top manageri	Respectare termen	Realizat
		Actualizarea documentației / îmbunătățirea continuă a sistemului de management de mediu	Activități de planificare, control, monitorizare, acțiuni preventive și corective		Respectare termen	
		Identificarea aspectelor de mediu care rezulta din activitate	Determinarea impactului semnificativ asupra mediului		Respectare termen	
2.	Realizarea unei bune gospodării a deșeurilor, a substanțelor toxice și periculoase și a reziduurilor, astfel încât impactul activităților legate de acestea asupra mediului să fie minim.	Reducerea la minim a riscurilor folosirii de substanțe periculoase	Realizarea de controale operaționale în vederea controlării substanțelor periculoase	Responsabil tehnic, RPM	Conformare cu cerințele legale	Permanent
			Solicitarea de la furnizor a „fiselor cu date tehnice de securitate”	Responsabil achiziții		Permanent
		Reducerea la minim a riscurilor rezultate prin crearea de deșeuri periculoase	Introducerea principiului privind ierarhia deșeurilor în gestiunea deșeurilor	RPM	Realizat	
			Stabilirea și realizarea zonelor de depozitare temporară a deșeurilor generate	RPM	Realizat	
			Asigurarea de recipiente, containere (IBC) marcate corespunzător a deșeurilor periculoase	RPM	Permanent	
		Reducerea la un nivel minim a stocurilor de deșeuri și ambalaje generate	Studiu de piață pentru identificarea firmelor de eliminare a deșeurilor periculoase conform principiului proximității	Responsabil achiziții	Realizat	
			Evaluarea posibilității de decontaminare a deșeurilor de ambalaje a produselor chimice utilizate	RPM, Responsabil chimicale	Permanent	
	Valorificarea ritmică a deșeurilor re folosibile	RPM	Permanent			
	Eliminarea ritmică a deșeurilor neutilizabile	RPM	Permanent			

3.	Utilizarea de substanțe chimice „mai prietenoase cu mediul” în locul substanțelor periculoase	Găsirea de substanțe mai puțin periculoase care să înlocuiască substanțele periculoase	Înlocuirea substanțelor periculoase cu substanțe „mai prietenoase cu mediul”	Responsabil procese, RPM	Respectare termen	Permanent
4.	Reducerea cantităților de deșeuri	Reducerea cantităților de rebuturi de la vopsitorie Palota	Modernizarea sistemelor de pregătire a pieselor înainte de procesul de vopsire	Manager Improvement	Respectare termen	Realizat
5.	Asigurare de resurse naturale	Asigurarea debitului necesar de apă Palota	Eficientizarea sistemului de pulverizare L 14	Manager Improvement	Respectare termen	Realizat
6.	Evitare a cazurilor de poluare și situații de urgență	”0” poluări și situații de urgență apărute	Realizarea sistemului de canalizare/bransare rețea de apă de la rețeaua orasului	Top manageri	Respectare termen	Realizat
7.	Conformarea cu legislația de SSM	Obligaționalitatea EIP a lucrătorilor	Realizarea instruirilor necesare	RM RSU RPM	Respectare termen	Permanent
			Asigurarea tuturor lucrătorilor a EIP în vederea conformării cu legislația specifică			
			Monitorizarea emisiilor la locurile de muncă			
		Încadrarea și menținerea în limitele admisibile de noxe		RM RSSM	Respectare termen	Realizat

5.4. PLAN DE MASURI PRIVIND POLUAREA ACCIDENTALĂ

Diluanții și vopselele utilizate în procesul de producție sunt ușor inflamabile și foarte volatile. Vaporii lor sunt mai grei decât aerul și pot circula la nivelul solului ceea ce poate produce o aprindere de la distanță. Sunt nocive la inhalare, iritante pentru ochi, caile respiratorii, pielea. Acestea se pot afla ca atare sau ca deșeuri lichide de vopsele și diluanți.

Uleiurile hidraulice se regasesc în sistemele hidraulice ale unor utilaje și instalatii ca stivuitoare, compresoare. Ele sunt poluanți pentru ape și sol fiind nemiscibile cu apa.

Modul de acționare în caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la poluarea iminentă:

1. Persoana care observa fenomenul anunță imediat conducerea secției și a unității.
2. Conducerea secției sau a unității dispune anunțarea persoanelor sau a colectivelor cu atribuții prestabilite pentru combaterea poluării, în vederea trecerii imediate la măsurile și acțiunile necesare eliminării cauzelor poluării și pentru diminuarea efectelor acesteia, locale sau din zonă.

3. Echipa de intervenție din unitate, cu atribuții în combaterea poluării accidentale acționează pentru:

- eliminarea cauzelor care au provocat poluarea accidentală, în scopul sistării ei;
- va ține la distanță personalul și va avertiza pe cei din apropierea zonei de risc de incendiu sau explozie ;
- vor împiedica scurgerea de lichid să ajungă la canalele de apă menajeră ;
- limitarea și reducerea ariei de răspândire a substanelor poluante și, dacă este posibil, eliminarea eventualelor surse de aprindere;
- îndepărtarea, prin mijloace adecvate tehnic, a substanelor poluante;
- colectarea, transportul și depozitarea intermediară în condiții de securitate corespunzătoare pentru mediu, în vederea recuperării sau, după caz, a neutralizării ori distrugerii substanelor poluante.

4. În cazul în care, cu toate măsurile interne luate, există pericolul ca poluarea să se extindă către resurse de apă de suprafață sau subterane imediat, vor fi avertizate Agenția Pentru Protecția Mediului Bihor – tel. 0259-444590, Garda Națională de Mediu – Comisariatul Județean Bihor – tel. 0259-442500, asupra situației deosebite create.

6. UTILIZAREA MATERIILOR PRIME, AUXILIARE ȘI UTILITĂȚI

6.1. MATERII PRIME PRELUCRATE PE AMPLASAMENT

DENUMIRE	CANTITATEA
Piese plastic	16.354.859 bucati

6.2. SUBSTANȚELE ȘI PREPARATELE CHIMICALE UTILIZATE.

Substanțe și preparatele chimice utilizate în activitatea societății, sunt:

Nr. Crt	DENUMIRE	Stoc amestec (kg) 01.01.2023	Cantitate achiziționata (kg)	Cantitate utilizata (kg)	Stoc amestec (kg) 31.12.2023
1.	09852 CERAMIC CLEAR - CERAMIC CLEAR - L0090852	100	0	0	100
2.	118265 KLARLACK HGLZD 3209 MOQ190	76,7	17	1333	1392,7
3.	1K AMBER 248 R181	40	0	0	40
4.	2-K HARTER AII FARBLOS 3-M020290000	28,5	0	0	28,5
5.	2K PLASTICGRIP BLACK SILVER NEIL - L2947181	605	320	2460	2745
6.	2K PLASTICGRIP GRIP SILVER 3- SILVER 3 -L2947123	484,7	443	1041	1082,7
7.	2K PLASTICGRIP SIL V. MET. BRIG. DLBLK70/M/P L2947202	239,6	40	3	202,6
8.	2-K-LASERLACK AROMATENARM 1-LACK000750-10	25,6	0	0	25,6
9.	2K-LPR MITTELGRAU R1202 125394 - 5-125394 R1202	206,5	50	2164	2320,5
10.	90:CA-01 CURE AGENT RM/0821/000 BOP0581	71,4	21,8	322	371,6
11.	94:369:E0223/ADM EBONY DEAD MATT TOPCOAT	520	22,8	3000	3497,2
12.	ABG	169,2	102,8	101	167,4
13.	ACETATE DE BUTYLE	228,5	245,8	5913	5895,7

14.	ACETATE D'ETHYLE	437,7	242,5	3672	3867,2
15.	ACETONA	697	840	33090	32947
16.	ACHRYBASE MET DARK MIRON VV886/A 122114	7,5	62,3	127	72,2
17.	ACHRYVER ANTIGR NERO VV831/A 532831M	0	400	2600	2200
18.	ACHRYVER ANTIGR VV831/A -532831M	395,3	400	2460	2455,3
19.	ACRIPLAST DS47 ARGENTO S/O NEW	559,7	305	1404	1658,7
20.	ACRIVER GRIGIO CHIARO 640/A MC127/1	155	405	724	474
21.	Acriver Grigio Chiaro PT624/A Cod.MM603/1	260	129,5	1	131,5
22.	AEM DIPLOMAT 424 47884806	20	0	0	20
23.	AEM KASHEMIR 283 47884406, DAP	40	0	0	40
24.	AEM PUMA 265 47916406 DAP price	51	0	0	51
25.	AEXIT HIGHGLOSS MONOLYER 460-56 BLACK MET LG60	107,7	0	0	107,7
26.	AGENT DE NETTOYAGE HYDRO 1Z520 - 2027580	51,5	0	385	436,5
27.	AJ748060 BECKRYDUR 2K METALIC SIL VER	55,8	25	1	31,8
28.	AP970001 THINNER AP970001	16	4,3	1	12,7
29.	AZ940060 BECKRYPLUS HARDENER	38	25	1	14
30.	METAL DIAMOND VISION 53320027.18	405,4	240	111	276,4
31.	INDURENTE PUR A.S. 11020027.10	97,3	72	52	77,3
32.	DS PLAST SILVER DL-FR LDS47005	560	175	2081	2466
33.	ALEXIT 349-29 12E8 ACORN	90	56	61	95
34.	ALEXIT 349-29 845L VINTAGE TAN	88	60	61	89
35.	ALEXIT 402-84 90MF BLACK JA6	0	0	60	60
36.	ALEXIT 463-69 PURE WHITE LC9A	25	0	0	25
37.	ALEXIT CLEARCOAT 462-91 TRANSPARENT - (462-87)	0	511,5	1700	1188,5
38.	ALEXIT DECKACK 461-57,GRIS SONGE METAL- 205.336	531	216	0	315

39.	ALEXIT DECKLACK 461-57 205-271 CHROME MONO 938UV	126	124	101	103
40.	ALEXIT DECKLACK 461-58, METAL CHAUD 205-351	460	425	0	35
41.	ALEXIT DECKLACK GRIS PIERRE 205.281 461.6093MGV	2,5	0	0	2,5
42.	ALEXIT DECORLACK 349-29, EBONY BLACK 90FE PVJ	823,7	393,5	8775	9205,2
43.	ALEXIT DECORLACK 349-29, LUNAR LAA 72JR	173,9	172,6	240	241,3
44.	ALEXIT DECORLACK CR 349-79 BLACK MAT	395,8	189,5	800	1006,3
45.	ALEXIT Decorlack SU 349-77 877L LI-1ZV	600	189,5	800	1210,5
46.	ALEXIT GRUNDIERUNG 343-51 9201 BLACK	60	0	202	262
47.	ALEXIT GRUNDIERUNG NOIR 343-36	139,3	188,7	201	151,6
48.	ALEXIT HARTER 345-77	672,4	295	4734	5111,4
49.	ALEXIT HARTER 405-4D	78	24	32	86
50.	ALEXIT HOT 499-14 STAMP COATING, NOIR TITANE 205-375	30	44	181	167
51.	ALEXIT LASER HAPTICKLACK HP 341-39	40	40	3	3
52.	ALEXIT LASER HAPTICKLACK HP 341-39 90WJ MID BLACK	0	50	60	10
53.	ALEXIT NOIR TITANE LASERCOAT 402-01 - 205.375	919,4	723,3	14283	14479,1
54.	ALEXIT THINNER 901-B2	170	153,2	685	701,8
55.	ALEXIT349-29 60S1 KHAKI	57	0	0	57
56.	ALEXIT349-29E 73HX LIGHT OYSTER LKP	9	0	0	9
57.	ALEXIT473-01 9201 NOIR	20	0	60	80
58.	ALEXIT-Decklack SU 341-45 90 HE SATIN - L1QB	169,6	250	1375	1294,6
59.	ALEXIT-DECORLACK 402-29 90BA	252	130	961	1083
60.	ALEXIT-Decorlack 342-81 708Z CF 205-122	113	0	0	113
61.	ALEXIT-Fine Metallic 461-1M Krypto Grey - 461-1M - 9MEC 461-2C	0	193,5	1250	1056,5

62.	ALEXIT-Grundierung 343-35 9201 schwarz/black	341,8	20	121	442,8
63.	ALEXIT-Hardener 400 - 40500000000	189	191,7	2070	2067,3
64.	ALEXIT-Hardener 405-96	0	0	30	30
65.	ALEXIT-Highgloss Monolyer - 460-1E 90N9	284,6	155	251	380,6
66.	ALEXIT-MetallicDeclack 9M89.3Eiger Grey Stain - 342-2D	220	0	1851	2071
67.	ALEXIT-Mid-Soft-Lasercoating 349-35 90D3	273	119,5	261	414,5
68.	ALEXIT-Thinner 901-86	40	0	1	41
69.	ALEXIT-Thinner 901-B3	156,7	38	102	220,7
70.	AN525005MM Bs Gray BKAD	22	0	0	22
71.	AQUA DECOR HAPTIK MISTRAL HZD NR >100 kg, DAP ALEXIT 402-36	73,5	60	144	157,5
72.	AQUA DEKOR HAPTIK 205263 NR CTF SMOOTH TOUCH 20k	40	0	0	40
73.	Aqua Dekor Haptik Nero Fiat VV831 NERO OPACO	277,5	42,5	1200	1435
74.	AQUA SMOOTH TOUCH TITANE 205 375	220	0	0	220
75.	BASE BLANC GLACIER 2092100260024	71	44	44	71
76.	BASE BLEU MINERAL PLASTIQUE - 10840130	22	0	0	22
77.	BASE GRIS BASALTE - 2022840119023	12	0	0	12
78.	BASE GRIS COMETE - 2010840299043	80	0	0	80
79.	BASE GRIS PLATINE - 2022844764021	60,5	0	0	60,5
80.	BASE NOIR NACRE 676 RN EH9210186 2092101860025	126	44	44	126
81.	Basecoat 235.064 Marron Glace	7	0	0	7
82.	BASECOAT GUNMETALLIC LX76 B/C	20	0	0	20
83.	BASECOAT OBSIDIAN 318LE332	60	0	80	140

84.	BASECOAT PEHACRYL 2C CHROMLINE P649209<100kg (mix)	453	171	297	579
85.	Bleu Azurite TERPL	3	0	0	3
86.	BLEU COSMOS RPR RSA 2000000508023	25	0	0	25
87.	Brun Cajou CAN TED10- 2022840196024	22	0	0	22
88.	BRUN VISION FE318CNME022	44	0	0	44
89.	Brune Tourmaline	22	0	0	22
90.	CELEROL 990-17	0	67,8	110	42,2
91.	CLEAR COAT FOR OBSIDIAN 318LE332	60	0	80	140
92.	CURING AGENT FOR OBSIDIAN 90R:CA-LE9425B	13	0	0	13
93.	Cycon Thinner 903-3E	10	0	75	85
94.	CYCON UV-Highgloss Monolyer 757-10 L-041	0	0	120	120
95.	DAA	194,3	394,4	7460	7259,9
96.	DARK CHROME PAINT HP79-H1055 <100 kg	0	261,5	1310	1048,5
97.	Dark Metallic GT Renault 205.302 2024861	25	0	0	25
98.	DILUANT 128/2	0	0	250	250
99.	DILUANT 1H149	0	14,6	191	176,4
100.	DILUANT 4543 - 2-D 4543	1,8	0	0	1,8
101.	Diluant 5438/2	581	115,5	1250	1715,5
102.	Diluant 901-13	325	178,5	1951	2097,5
103.	DILUANT 901-98	0	30	200	170
104.	DILUANT 902-64	180	20	0	160
105.	DILUENTE 6015/D	13,6	0	0	13,6
106.	DILUENTE PER ANTIGRAFFIO 100920 - 2D-DILUENTE 100 - 100920	287,3	84	550	753,3

107.	INDURENTE PER ANTIGRAFFIO 110909	351,2	100	540	791,2
108.	Durcisseur 459	54	0	0	54
109.	DILUENTE PUR 100109	175	95	202	282
110.	DURCISSEUR 16	145	103	76	118
111.	DURCISSEUR 2D017	1	51,8	93	42,2
112.	Durcisseur 64426	359,3	174,1	5167	5352,2
113.	DURCISSEUR ALEXIT HARTER 402	138	13,8	0	124,2
114.	DURCISSEUR ALEXIT HARTER 450 - 4055000000000	96,1	144	690	642,1
115.	DURCISSEUR ALEXIT HARTNER 405-60	56,4	7,4	6	55
116.	Durcisseur HA4105 - 3-DU HA4105	10	40	60	30
117.	Durcisseur HA4108 - 2023780	106,5	109,3	435	432,2
118.	Durcisseur PD 4700/2	215,7	78,1	341	478,6
119.	DURCISSEUR PD4 4525, bidon 5l - 3-DU PD4 4525	20	20	1	1
120.	ECP79 29938LE-H1 NH-900L U/C	70,5	0	0	70,5
121.	ETERNAL SILVER WB151 - 16238 - 203321NG	196	28	41	209
122.	Haerter 60738 DURCISSEUR H1000 FARBLOS 60738	77,4	12	450	515,4
123.	HAERTER, FARBLOS (C2511) - H1000 - 3 FARBLOS C2511-INMOTIQ Clearcoat SB 2K 126512	203	147,1	1706	1761,9
124.	HARDENER 20407 FOR BLACK MAT PAINT LD801m-L1QBc	105	62,3	270	312,7
125.	HARDENER 405-20	48	48	75	75
126.	HARDENER ALEXIT 405-UC	33	94,8	278	216,2
127.	HARDENER EC-H-300-50E	31,3	20	65	76,3
128.	HARDENER EC-H600 EC-H-600	52,8	50	0	2,8

129.	HARDENER EC-H760	37	35	1	3
130.	HARDNER POLYHARD TX-F 518837	66	67	37	36
131.	Hardner H1, M0	1	700	4201	3502
132.	HYDRO MISTRAL HZD INMOTIQ, 2K, R5430 PSA HZD - 1-126758	491,5	120	2860	3231,5
133.	HYDROSOFT BLACK JA6 - R6455	335,6	500	3037	2872,6
134.	HYDROSOFT ISO NOIR FIAT VV831	0	124,5	2035	1910,5
135.	HARDENER H2O QVD 9275805	64,4	55	212	221,4
136.	09.563 VERNIS HYDROSOFT BRILLIANT	30	0	0	30
137.	BASE A MATER SOLVANTEE 2009879	90,4	33,7	34	90,7
138.	INDURENTE 2130	102,5	65	92	129,5
139.	INDURENTE PUR "HRP 51" Cod.110510	188	89,6	241	339,4
140.	INDURITORE AD/MR X19394	328	133	1531	1726
141.	INMOTIQ Hardener 118438 HARDNDER INMOTIQ H 1000	153	12	792,5	933,5
142.	IPS SOLVENT SPECIAL 4001-9047	14,5	0	0	14,5
143.	L0000527 PC THINNER	225	38,3	26	212,7
144.	LASERLACK ALL 2-K LACK000485.01	8,2	0	0	8,2
145.	LASERUNTERLACK 2-K M070941 M070941182.01	29,6	0	0	29,6
146.	LD801M-L1QBC Laser-Dekorlack	464	0	0	464
147.	LH404 FONDO ISOLANTE PER PC 1-430404	610	197,2	2721	3133,8
148.	METILETILCETONA VITALOR	93	0	1130	1223
149.	ETHYL LACTATE 97-64-3 DRUM 25L	0	144,5	726	581,5
150.	MIBK D1917	792	545	9320	9567
151.	MITSUBISHI BLACK H1042 EC-P79-H1042	28,5	10	260	278,5

152.	NH-900L (EC-P79-H1036-H1)	86,3	35	1	52,3
153.	NH900L T/C TA64-1011X-H1	100	55	2	47
154.	RESOTHANE-HT#200(TX-F) CEP 519221	126,6	70,1	240	296,5
155.	A/T#770 THINNER 519037	94,5	105	212	201,5
156.	OMEGA COLOR WB151-17025 KMS 2032412NG	122	56	168	234
157.	PEHACRYL 2C LIQUID CHROME Li-3DP - 1-P649314	237	200	3520	3557
158.	PEHACRYL-CR 2C CLEAR COAT SEMI GLOSS - 6-P68596-01	350	127	1900	2123
159.	PEHACRYL 2C PRIMER BLACK 5-P61946-08	325	170	1625	1780
160.	PEHACRYL AI 2C CLEAR COAT STUMPFMATT P68096-01	385	70	345	660
161.	PEHACRYL 2C LIQUID CHROME WARM SILVER 205-453 P649308-02	84,5	0	791	875,5
162.	PEHACRYL-T 2C INDIAN YELLOW MAT 225-104 P64107	150	96	0	54
163.	PEHAPOL SPECIAL THINNER 30-50% P86023 (Mix)	60	80	1259	1239
164.	THINNER 2-P86065	30	0	0	30
165.	THINNER P86078	60	0	0	60
166.	PEHAPOL SPECIAL THINNER - 2-P26012	138	52,4	300	385,6
167.	PEHAPOL SPECIAL THINNER - 2-P86028	356,4	68,5	600	887,9
168.	PEHAPOL Special Thinner 20-30% - 2-P86011	180,5	172,5	1199	1207
169.	PEHAPOL Special Thinner 40-80% 2-P86091	251	61,2	1890	2079,8
170.	PEHAPOL-L HARDENER P85022, 5:1, 10 KG	130	162,5	470	437,5
171.	PG05 5/24 FIX EC-P79-26656-H1	60	60	1	1
172.	PP Primer EXC -- 401 EXC-401	166	20	162	308
173.	PRIMER BLACK FOR FIAT - 2026586	50	100	941	891
174.	PRIMAIRE NOIR 110 740 R1202 117450	704,8	3264	52214	49654,8
175.	PRIMER PEHACRYL AI 2C P63940-05 <100 kg	186	191	1650	1645

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

176.	SBE GRIS HIGHLAND RSA 1-10110248 2000003789023	66	0	0	0	66
177.	SBE ROUGE FUSION NPI REN 1-9011-00271 2000003795024	44	0	0	0	44
178.	SENOSOL 2K Hydrokorsoft Cocoa F37R	25	0	0	0	25
179.	SOLVENT ST120	96	62,6	436		469,4
180.	SOMACRYL AC801 NOIR EPARGNE 2023869 - 1-NOIR EPARGNE	0	20	204		184
181.	SOMALAC AC808/2 NOIR GRAND BRILLANT 205339	34,7	100	1130		1064,7
182.	SOMALAC CC723 RSA 20509 NOIR GRAPHITE	136	0	0		136
183.	SOMALAC DC507 GRIS FUME METALLISE 205362	365	0	1		366
184.	SOMALAC DC516 205 229 CHROME SATIN	560	0	560		1120
185.	SOMALAC DC516 205 304 CHROME SATIN (BLEUTE)	0	5	251		246
186.	SOMALAC DC516 CHROME SATINE 205 338	675	72	108		711
187.	SOMALAC DC840 84143 SANDBLASTED	325	350	2660		2635
188.	SOMALAC DC723/3 PLATINIUM 205 393	8	0	0		8
189.	SOMALAC DC840 84019 LZ08 - 2033763	528,4	125	3		406,4
190.	Somalac DP297 Cosmos 205 392	30	0	0		30
191.	SOMALAC DX701 GRIS ALU 2025758	20	0	0		20
192.	SOMALAC TC032 VERNIS BRILLANT 3833 - 2022320	988,5	20	300		1268,5
193.	SOMALAC VC032 MAT <80kg	460	460	2		2
194.	SOMAPRIM IX575 GRIS 2030910	164	107,6	700		756,4
195.	SPECIAL THINNER PEHAPOL 80-100% P86060, 30L	5,5	50	60		15,5
196.	THINNER 29625	70,5	0	0		70,5
197.	Thinner 903-89 (903-4F)	0	274,1	2380		2105,9
198.	THINNER ALEXIT 902-UC	40,5	40	1		1,5
199.	THINNER ALEXIT 903-UC	100	0	30		130

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

200.	THINNER EC-K-775 EC-K775	21,4	0	0	21,4
201.	THINNER FOR OBSIDIAN 01R:SV4380	100	0	100	200
202.	THINNER K782	43,3	135	210	118,3
203.	TOP COAT ANODISED WHITE LQ06 T/C	24,5	0	0	24,5
204.	TPR 970 White cerneala tampografica	4,1	3	13	14,1
205.	Intermediate Thinner WB (JABIL) V1000 C0514	88,75	65,4	81	104,35
206.	Mattpaste WM6250 T5300 (JABIL) Intermediate Process	31,6	56,6	76	51
207.	TPV 1 L DILUANT 350197046 THINNER TPV, TAMPO PRINTING X98	2,7	2	6	6,7
208.	TX-F #23 PRIMER BLACK 518839	10	0	0	10
209.	Unique Chrome 461-UC - 805.048 ALEXIT PURE SILVER 461-UC	592	583	120	129
210.	VERDUNNER AI FARBLOS M005710000	50	0	0	50
211.	VERNIS AQUADUR 4400-16239 SEMI-GLOSSY - 6-4400-16239 - 2032241NG	178	0	0	178
212.	VERNIS AQUADUR 4400-17026ML MAT - 2032404	241	116	51	176
213.	XYLENE D1010	561,5	844,3	9914	9631,2
214.	PEHALUX Colorfix Clearcoat highgloss P18923	0	35	1061	1026
215.	ALEXIT-Taktillack 349-46 92DF schwarz flat mat	0	1038	9025	7987
216.	INMOTIQ Topcoat WB 2K R6471M MB 9L15 Schwarz 129282 HIDROSOFT SCHWARZ 129282 R6471M	0	275	2800	2525
217.	PEHAPOL-L HARDENER P85129	0	18,2	1771	1752,8
218.	PEHAPOL-L HARDENER P85022, 5:1, 10 KG	0	191,3	1470	1278,7

Evidența substanțelor și preparatele chimice utilizate în activitatea societății este ținută pe fișe de magazin.

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

6.3. CONSUMURI DE UTILITĂȚI

În decursul anului 2023, unitatea a înregistrat următoarele consumuri de utilități:

NR. CRT.	LUNĂ	ENERGIE ELECTRICĂ kWh	GAZ METAN (ÎN MWh)	APĂ MENAJERĂ (ÎN M ³)
1.	Ianuarie	141285	405,33	131
2.	Februarie	164331	579,71	166
3.	Martie	147852	438,05	185
4.	Aprilie	95063	269,27	138
5.	Mai	115142	180,75	207
6.	Iunie	102787	133,03	192
7.	Iulie	115142	133,20	201
8.	August	72592	69,09	185
9.	Septembrie	114455	157,58	190
10.	Octombrie	122964	258,04	192
11.	Noiembrie	147957	447,21	165
12.	Decembrie	110347	331,68	109
TOTAL ANUAL		1449917 kWh	3402,94 MWh	2061 m³

6.4. CONSUM SPECIFIC PER REPER

DENUMIRE CONSUM	PRODUCTIA ANUALA	CONSUMURI ANUALE	CONSUM SPECIFIC	U.M
Solventi	16.354.859 reperे finite	274352,35kg	0,0167	kg/reper
Energie electrica		1449917 kWh	0,0886	kWh/reper
Gaz natural		3402940 kWh	0,2080	kWh/reper

7. UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI

7.1. Utilizarea eficientă a energiei

Energia electrică se asigură de la rețeaua națională de distribuție 380/220 V și este folosită în principal pentru:

- acționarea instalațiilor din cadrul liniilor de vopsire ;
- acționarea cuptoarelor pentru uscare și oxidare catalitică, a compresoarelor;
- iluminatul din interiorul halelor, iluminatul exterior;
- asigurarea microclimatului: aparate de aer condiționat.

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

Prin obiectivele companiei de a reduce aprența de corbon, societatea S.C. VERNICOLOR S.A. a instalat la sediu social din comuna Santandrei, panouri fotovoltaic cu o putere totala instalata de 399kW.

Conformarea cu recomandările BAT se realizează prin:

- funcționarea și întreținerea eficientă a liniilor de vopsire; în momentul schimbării articolelor pe liniile de vopsire rămân pornite doar cuptoarele, toate celelalte echipamente sunt oprite;
- echiparea cu motoare cu control variabil al turației;
- sistemele de aer comprimat sunt ermetice și generează o presiune joasă pentru pulverizare;
- înlocuirea centralei termice clasice, de la hala 1, cu centrală termică în condensatie;
- a fost instalat sistem de iluminat cu LED.

7.2. Gaze naturale: pentru asigurarea energiei termice (cazane și cuptoare de uscare) se utilizează gaz metan de la rețeaua din zonă;

Prin creșterea eficienței energetice scad emisiile de CO₂, principala cauza a efectului de sera și a schimbărilor climatice globale. S.C. VERNICOLOR S.A. în permanentă caută să identifice și să aplice toate oportunitățile pentru reducerea energiei folosite și creșterea eficienței energetice .

A. Eficienta energetica

S.C. VERNICOLOR S.A. în permanentă caută să identifice și să aplice toate oportunitățile pentru reducerea energiei folosite și creșterea eficienței energetice. Astfel după efectuarea auditului energetic s-a stabilit măsuri de creștere a eficienței energetice, enumerăm câteva din acestea:

- Angajarea unui Manager energetic pentru industrie;
- Realizarea unui Program de Îmbunătățire a Eficienței Energetice
- Instruirea / conștientizarea personalului privind măsurile de eficiență energetică;
- Reducerea timpilor de mers în gol a echipamentelor;
- Optimizarea modului de lucru pentru încărcarea optimă a echipamentelor;

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

- **Mentenanță preventivă – Reducerea consumul de energie electrică pe durata mentenanțelor prin oprirea manuala din calculator a motoarelor electrice neesențiale operațiunilor de mentenanță. Totodată prin setarea din calculator a nivelului minim de putere a motoarelor electrice esențiale în timpul mentenanțelor s-a obținut astfel un consum mai redus de energie electrica.**
- **Introducerea noțiunii de eficiență energetică în stabilirea planului de producție (funcție de producția locală a panourilor fotovoltaice);**
- **Verificări periodice de sustenabilitate a măsurilor de eficiență energetică;**

Precum și investii în soluții de eficiență energetică cum ar fi:

- **Reducerea pierderilor de aer comprimat în rețeaua de transport;**
- **Reducerea pierderii de energie reactivă;**
- **Regim exploatare Trafo Santandrei (Cuplare în paralel);**
- **Izolare suplimentara camere de uscare;**
- **Instalarea de sisteme de recuperare a căldurii;**
- **Implementarea de telegestiune pentru consumuri energice;**
- **Schimbarea tehnologiei utilizate la iluminatul interior / exterior;**
- **Instalarea de convertizor frecvență pentru motoare.**

8. MODUL DE GESTIONARE A DEȘEURILOR

Evidența deșeurilor produse și eliminate este ținută lunar și raportată la APM Bihor .

Nr. crt.	Tip deseuri	Cod deseuri	Stoc 01.01.2023	Generat	Valorificat	Eliminat	Stoc 31.12.2023	Operatiunea Valorificare/ Eliminare	Operator
1	Deseuri de vopsele si lacuri cu solventi organici	08 01 11*	0	47049	0	47049	0	D15	DEMECO
2	Deseuri ambalaje contaminate	15 01 10*	60	2241	0	2241	0	D15	DEMECO
3	Deseuri absorb., materiale contaminate	15 02 02*	0	71718	0	71718	0	D15	DEMECO
4	Deseuri hartie/carton	15 01 01	1100	17230	17330	0	1000	R3	Hamburger
5	Deseuri plastic	15 01 02	0	14497	13997	0	500	R3	Hamburger
6	Deseuri lemn	15 01 03	0	13389	13389	0	0	R3	Hamburger
7	Deseuri ambalaj fier	15 01 04	0	4590	4590	0	0	R4	Pajurca Metal Group
8	Deseuri amestecuri metalice	17 04 07	0	0	0	0	0	R4	Pajurca Metal Group
9	Deseuri piese plastic	07 02 13	0	66834	66834	0	0	R3	Hamburger / Dobplast
10	Deseuri municipale amestecate	20 03 01	0	86400	0	86400	0	D5	RER VEST

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

8.1. Concluzia auditului privind gestiunea deșeurilor:

S.C. VERNICOLOR S.A. respectă legislația în vigoare cu privire la gestiunea deșeurilor, precum și a procedurii ENV_PRO 08 Gestiunea deșeurilor, și a instrucțiunilor de lucru: ENV_INS 08-02 MANIPULAREA ȘI DEPOZITAREA DESEURILOR.

Societatea ține sub control toate procesele și activitățile din care se generează deșeuri fiind identificate sursele de generare, sunt asigurate recipientele de colectare selectivă destinate spațiilor de colectare temporară, există contracte de colectare în vederea transportului, valorificării/eliminării pentru toate categoriile de deșeuri generate, este asigurată trasabilitatea documentată a traseului deșeurilor pentru toate categoriile de deșeuri generate.

Societatea S.C. VERNICOLOR S.A. este preocupată în permanență pentru a reduce cantitățile de deșeuri generate pe amplasament, precum și valorificarea lor în detrimentul eliminării.

S.C. VERNICOLOR S.A. respectă cerințele Legii 211/2011 cu privire la colectarea selectivă a deșeurilor, asigurând spații și recipiente pentru colectarea separată, iar pentru deșeurile periculoase generate societatea asigură spații de stocare temporară special amenajate, de asemenea deține și caracterizările deșeurilor periculoase generate din activitățile proprii. Precum și cerințele OUG 92/2021 având un programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate și de reducere a periculozității acestora.

Nu au fost identificate neconformități care să ducă la stabilirea de corecții și acțiuni corective. În timpul auditului s-au identificat cerințe de îmbunătățire a gestiunii deșeurilor în special în modul de aplicare a principiului cu privire la ierarhia deșeurilor, cerințe care au stat la baza elaborării Programului de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate și de reducere a periculozității.

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

9. BILANȚURI COV. PLANUL DE GESTIONARE SOLVENȚI

9.1. BILANT C.O.V. PENTRU ANUL 2023

Nr. Crt.	DENUMIRE ARTICOL	CONSUM (kg)	COV (%)	COV (kg)	S.U. (%)	S.U. (kg)
1.	09.563 VERNIS HYDROSOFT BRILLIANT	30	7,68	2,3	92,32	27,7
2.	09852 CERAMIC CLEAR - CERAMIC CLEAR - L0090852	100	51,7	51,7	48,3	48,3
3.	118265 KLARLACK HGLZD 3209 MOQ190	1392,7	58,2	810,6	41,8	582,1
4.	1K AMBER 248 R181	40	70,4	28,2	29,6	11,8
5.	2-K HARTER AII FARBLOS 3-M020290000	28,5	40	11,4	60	17,1
6.	2K PLASTICGRIP BLACK SILVER NEIL - L2947181	2745	74,44	2043,4	25,56	701,6
7.	2K PLASTICGRIP GRIP SILVER 3- SIL VER 3 - L2947123	1082,7	74,54	807	25,46	275,7
8.	2K PLASTICGRIP SIL V. MET. BRIG. DLBLK70/M/P L2947202	202,6	72,53	146,9	27,47	55,7
9.	2-K-LASERLACK AROMATENARM 1-LACK000750-10	25,6	56,1	14,4	43,9	11,2
10.	2K-LPR MITTELGRAU R1202 125394 - 5-125394 R1202	2320,5	70,6	1638,3	29,4	682,2
11.	90:CA-01 CURE AGENT RM/0821/000 BOP0581	371,6	37,9	140,8	62,1	230,8
12.	94:369:E0223/ADM EBONY DEAD MATT TOPCOAT	3497,2	82	2867,7	18	629,5
13.	A/T#770 THINNER 519037	201,5	100	201,5	0	0
14.	ABG	167,4	100	167,4	0	0
15.	ACETATE DE BUTYLE	5895,7	100	5895,7	0	0
16.	ACETATE D'ETHYLE	3867,2	100	3867,2	0	0
17.	ACETONA	32947	100	32947	0	0
18.	ACHRYBASE MET DARK MIRON VV886/A 122114	72,2	72	52	28	20,2
19.	ACHRYVER ANTIGR NERO VV831/A 532831M	2200	47	1034	53	1166

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borsului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

20.	ACHRYVER ANTIGR VV831/A -532831M	2455,3	47	1154	53	1301,3
21.	ACRIPLAST DS47 ARGENTO S/O NEW	1658,7	73,34	1216,5	26,66	442,2
22.	ACRIVER GRIGIO CHIARO 640/A MC127/1	474	38,3	181,5	61,7	292,5
23.	Acriver Grigio Chiaro PT624/A Cod.MM603/1	131,5	42,3	55,6	57,7	75,9
24.	AEM DIPLOMAT 424 47884806	20	33	6,6	67	13,4
25.	AEM KASHEMIR 283 47884406, DAP	40	64	25,6	36	14,4
26.	AEM PUMA 265 47916406 DAP price	51	63,6	32,4	36,4	18,6
27.	AEXIT HIGHGLOSS MONOLYER 460-56 BLACK MET LG60	107,7	59	63,5	41	44,2
28.	AGENT DE NETTOYAGE HYDRO 1Z520 - 2027580	436,5	30	131	70	305,5
29.	AJ748060 BECKRYDUR 2K METALIC SILVER	31,8	74,4	23,7	25,6	8,1
30.	ALEXIT 349-29 12E8 ACORN	95	7,68	7,3	92,32	87,7
31.	ALEXIT 349-29 845L VINTAGE TAN	89	8,68	7,7	91,32	81,3
32.	ALEXIT 402-84 90MF BLACK JA6	60	40,02	24	59,98	36
33.	ALEXIT 463-69 PURE WHITE LC9A	25	37	9,3	63	15,7
34.	ALEXIT CLEARCOAT 462-91 TRANSPARENT - (462-87)	1188,5	54,58	648,7	45,42	539,8
35.	ALEXIT DECKACK 461-57,GRIS SONGE METAL- 205.336	315	67,23	211,8	32,77	103,2
36.	ALEXIT DECKLACK 461-57 205-271 CHROME MONO 938UV	103	80	82,4	20	20,6
37.	ALEXIT DECKLACK 461-58, METAL CHAUD 205-351	35	69,68	24,4	30,32	10,6
38.	ALEXIT DECKLACK GRIS PIERRE 205.281 461.6093MGV	2,5	68	1,7	32	0,8
39.	ALEXIT DECORLACK 349-29, EBONY BLACK 90FE PVJ	9205,2	8,25	759,4	91,75	8445,8
40.	ALEXIT DECORLACK 349-29, LUNAR LAA 72JR	241,3	9,12	22	90,88	219,3
41.	ALEXIT DECORLACK CR 349-79 BLACK MAT	1006,3	9	90,6	91	915,7
42.	ALEXIT Decorlack SU 349-77 877L LI-1ZV	1210,5	8,73	105,7	91,27	1104,8

43.	ALEXIT GRUNDIERUNG 343-51 9201 BLACK	262	0	0	100	262
44.	ALEXIT GRUNDIERUNG NOIR 343-36	151,6	11	16,7	89	134,9
45.	ALEXIT HARTER 345-77	5111,4	65,7	3358,2	34,3	1753,2
46.	ALEXIT HARTER 405-4D	86	22	18,9	78	67,1
47.	ALEXIT HOT 499-14 STAMP COATING, NOIR TITANE 205-375	167	67,55	112,8	32,45	54,2
48.	ALEXIT LASER HAPTICKLACK HP 341-39	3	8	0,2	92	2,8
49.	ALEXIT LASER HAPTICKLACK HP 341-39 90WJ MID BLACK	10	8	0,8	92	9,2
50.	ALEXIT NOIR TITANE LASERCOAT 402-01 - 205.375	14479,1	63,89	9250,7	36,11	5228,4
51.	ALEXIT THINNER 901-B2	701,8	41,5	291,2	58,5	410,6
52.	ALEXIT349-29 60S1 KHAKI	57	8,55	4,9	91,45	52,1
53.	ALEXIT349-29E 73HX LIGHT OYSTER LKP	9	6,96	0,6	93,04	8,4
54.	ALEXIT473-01 9201 NOIR	80	40,06	32	59,94	48
55.	ALEXIT-Decklack SU 341-45 90 HE SATIN - L1QB	1294,6	6	77,7	94	1216,9
56.	ALEXIT-DECORLACK 402-29 90BA	1083	45,46	492,3	54,54	590,7
57.	ALEXIT-Decorlack 342-81 708Z CF 205-122	113	3	3,4	97	109,6
58.	ALEXIT-Fine Metallic 461-1M Krypto Grey - 461-1M - 9MEC 461-2C	1056,5	60,74	641,7	39,26	414,8
59.	ALEXIT-Grundierung 343-35 9201 schwarz/black	442,8	4	17,7	96	425,1
60.	ALEXIT-Hardener 400 - 40500000000	2067,3	25	516,8	75	1550,5
61.	ALEXIT-Hardener 405-96	30	33,36	10	66,64	20
62.	ALEXIT-Highgloss Monolyer - 460-1E 90N9	380,6	37,98	144,6	62,02	236
63.	ALEXIT-MetallicDecklack 9M89.3Eiger Grey Stain - 342-2D	2071	18,43	381,7	81,57	1689,3
64.	ALEXIT-Mid-Soft-Lasercoating 349-35 90D3	414,5	3	12,4	97	402,1

65.	ALEXIT-Taktillack 349-46 92DF schwarz flat mat	7987	4,57	365	95,43	7622
66.	ALEXIT-Thinner 901-86	41	100	41	0	0
67.	ALEXIT-Thinner 901-B3	220,7	100	220,7	0	0
68.	AN525005MM Bs Gray BKAD	22	61,3	13,5	38,7	8,5
69.	AP970001 THINNER AP970001	12,7	100	12,7	0	0
70.	AQUA DECOR HAPTİK MISTRAL HZD NR >100 kg, DAP ALEXIT 402-36	157,5	4,23	6,7	95,77	150,8
71.	AQUA DEKOR HAPTİK 205263 NR CTF SMOOTH TOUCH 20k	40	5,52	2,2	94,48	37,8
72.	Aqua Dekor Haptik Nero Fiat VV831 NERO OPACO	1435	3,98	57,1	96,02	1377,9
73.	AQUA SMOOTH TOUCH TITANE 205 375	220	6,95	15,3	93,05	204,7
74.	AZ940060 BECKRYPLUS HARDENER	14	30,6	4,3	69,4	9,7
75.	BASE A MATER SOLVANTEE 2009879	90,7	80	72,6	20	18,1
76.	BASE BLANC GLACIER 2092100260024	71	43,5	30,9	56,5	40,1
77.	BASE BLEU MINERAL PLASTIQUE - 10840130	22	70,9	15,6	29,1	6,4
78.	BASE GRIS BASALTE - 2022840119023	12	67,3	8,1	32,7	3,9
79.	BASE GRIS COMETE - 2010840299043	80	70,7	56,6	29,3	23,4
80.	BASE GRIS PLATINE - 2022844764021	60,5	66,5	40,2	33,5	20,3
81.	BASE NOIR NACRE 676 RN EH9210186 2092101860025	126	68,1	85,8	31,9	40,2
82.	Basecoat 235.064 Marron Glace	7	66	4,6	34	2,4
83.	BASECOAT GUNMETALLIC LX76 B/C	20	90,6	18,1	9,4	1,9
84.	BASECOAT OBSIDIAN 318LE332	140	56,6	79,2	43,4	60,8
85.	BASECOAT PEHACRYL 2C CHROMLINE P649209<100kg (mix)	579	93,5	541,4	6,5	37,6
86.	Bleu Azurite TERPL	3	71	2,1	29	0,9

87.	BLEU COSMOS RPR RSA 2000000508023	25	61,5	15,4	38,5	9,6
88.	Brun Cajou CAN TED10- 2022840196024	22	67,7	14,9	32,3	7,1
89.	BRUN VISION FE318CNME022	44	71,7	31,5	28,3	12,5
90.	Brune Tourmaline	22	69,3	15,2	30,7	6,8
91.	CELEROL 990-17	42,2	66,43	28	33,57	14,2
92.	CLEAR COAT FOR OBSIDIAN 318LE332	140	57,2	80,1	42,8	59,9
93.	CURING AGENT FOR OBSIDIAN 90R:CA-LE9425B	13	59,3	7,7	40,7	5,3
94.	Cycon Thinner 903-3E	85	100	85	0	0
95.	CYCON UV-Highgloss Monolyer 757-10 L-041	120	35	42	65	78
96.	DAA	7259,9	100	7259,9	0	0
97.	DARK CHROME PAINT HP79-H1055 <100 kg	1048,5	47,85	501,7	52,15	546,8
98.	Dark Metallic GT Renault 205.302 2024861	25	63,59	15,9	36,41	9,1
99.	DILUANT 128/2	250	99,97	249,9	0,03	0,1
100.	DILUANT IH149	176,4	100	176,4	0	0
101.	DILUANT 4543 - 2-D 4543	1,8	100	1,8	0	0
102.	Diluant 5438/2	1715,5	99,98	1715,2	0,02	0,3
103.	Diluant 901-13	2097,5	100	2097,5	0	0
104.	DILUANT 901-98	170	100	170	0	0
105.	DILUANT 902-64	160	100	160	0	0
106.	DILUENTE 6015/D	13,6	100	13,6	0	0
107.	DILUENTE PER ANTIGRAFFIO 100920 - 2D-DILUENTE 100 - 100920	753,3	100	753,3	0	0
108.	DILUENTE PUR 100109	282	100	282	0	0
109.	DS PLAST SIL VER DL-FR LDS47005	2466	71,26	1757,3	28,74	708,7
110.	DURCISSEUR 16	118	26,13	30,8	73,87	87,2

111.	DURCISSEUR 2D017	42,2	67,95	28,7	32,05	13,5
112.	Durcisseur 459	54	51,83	28	48,17	26
113.	Durcisseur 64426	5352,2	69,2	3703,7	30,8	1648,5
114.	DURCISSEUR ALEXIT HARTER 402	124,2	56	69,6	44	54,6
115.	DURCISSEUR ALEXIT HARTER 450 - 4055000000000	642,1	25	160,5	75	481,6
116.	DURCISSEUR ALEXIT HARTNER 405-60	55	25	13,8	75	41,2
117.	Durcisseur HA4105 - 3-DU HA4105	30	29,46	8,8	70,54	21,2
118.	Durcisseur HA4108 - 2023780	432,2	32	138,3	68	293,9
119.	Durcisseur PD 4700/2	478,6	31,92	152,8	68,08	325,8
120.	DURCISSEUR PD4 4525, bidon 5l - 3-DU PD4 4525	1	49,31	0,5	50,69	0,5
121.	ECP79 29938LE-H1 NH-900L U/C	70,5	60,8	42,9	39,2	27,6
122.	ETERNAL SILVER WB151 - 16238 - 203321NG	209	7,83	16,4	92,17	192,6
123.	ETHYL LACTATE 97-64-3 DRUM 25L	581,5	100	581,5	0	0
124.	Haerter 60738 DURCISSEUR H1000 FARBLOS 60738	515,4	32	164,9	68	350,5
125.	HAERTER, FARBLOS (C2511) - H1000 - 3 FARBLOS C2511-INMOTIQ Clearcoat SB 2K 126512	1761,9	0,4	7	99,6	1754,9
126.	HARDENER 20407 FOR BLACK MAT PAINT LD801m-L1QBc	312,7	62	193,9	38	118,8
127.	HARDENER 405-20	75	25	18,8	75	56,2
128.	HARDENER ALEXIT 405-UC	216,2	62,88	135,9	37,12	80,3
129.	HARDENER EC-H-300-50E	76,3	65	49,6	35	26,7
130.	HARDENER EC-H600 EC-H-600	2,8	52,4	1,5	47,6	1,3
131.	HARDENER EC-H760	3	42,4	1,3	57,6	1,7
132.	HARDENER H20 QVD 9275805	221,4	0	0	100	221,4
133.	Hardner H1, M0	3502	25,5	893	74,5	2609

134.	HARDNER POLYHARD TX-F 518837	36	65	23,4	35	12,6
135.	HYDRO MISTRAL HZD INMOTIQ, 2K, R5430 PSA HZD - 1-126758	3231,5	11,45	370	88,55	2861,5
136.	HYDROSOFT BLACK JA6 - R6455	2872,6	9,1	261,4	90,9	2611,2
137.	HYDROSOFT ISO NOIR FIAT VV831	1910,5	3,98	76	96,02	1834,5
138.	INDURENTE 2130	129,5	66,3	85,9	33,7	43,6
139.	INDURENTE PER ANTIGRAFFIO 110909	791,2	63	498,5	37	292,7
140.	INDURENTE PUR "HRP 51" Cod.110510	339,4	54,1	183,6	45,9	155,8
141.	INDURENTE PUR A.S. 11020027.10	77,3	58	44,8	42	32,5
142.	INDURITORE AD/MR X19394	1726	57,7	995,9	42,3	730,1
143.	INMOTIQ Hardener 118438 HARDNDER INMOTIQ H 1000	933,5	0,4	3,7	99,6	929,8
144.	INMOTIQ Topcoat WB 2K R6471M MB 9L15 Schwarz 129282 HIDROSOFT SCHWARZ 129282 R6471M	2525	9,2	232,3	90,8	2292,7
145.	Intermediate Thinner WB (JABIL) V1000 C0514	104,35	34	35,5	66	68,85
146.	IPS SOLVENT SPECIAL 4001-9047	14,5	100	14,5	0	0
147.	L0000527 PC THINNER	212,7	100	212,7	0	0
148.	LASERLACK ALL 2-K LACK000485.01	8,2	40,6	3,3	59,4	4,9
149.	LASERUNTERLACK 2-K M070941 M070941182.01	29,6	60,4	17,9	39,6	11,7
150.	LD801M-L1QBC Laser-Dekorlack	464	63	292,3	37	171,7
151.	LH404 FONDO ISOLANTE PER PC 1-430404	3133,8	53,8	1686	46,2	1447,8
152.	Mattpaste WM6250 T5300 (JABIL) Intermediate Process	51	7,8	4	92,2	47
153.	METAL DIAMOND VISION 53320027.18	276,4	81	223,9	19	52,5
154.	METILETILCETONA VITALOR	1223	100	1223	0	0
155.	MIBK D1917	9567	100	9567	0	0
156.	MITSUBISHI BLACK H1042 EC-P79-H1042	278,5	56	156	44	122,5

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Patota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borsului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

157.	NH-900L (EC-P79-H1036-H1)	52,3	58,2	30,4	41,8	21,9
158.	NH900L T/C TA64-1011X-H1	47	57,4	27	42,6	20
159.	OMEGA COLOR WB151-17025 KMS 2032412NG	234	5,73	13,4	94,27	220,6
160.	PEHACRYL 2C LIQUID CHROME LI-3DP - 1-P649314	3557	97,7	3475,2	2,3	81,8
161.	PEHACRYL 2C LIQUID CHROME WARM SILVER 205-453 P649308-02	875,5	97,2	851	2,8	24,5
162.	PEHACRYL 2C PRIMER BLACK 5-P61946-08	1780	45,9	817	54,1	963
163.	PEHACRYL AI 2C CLEAR COAT STUMPFMATT P68096-01	660	49,8	328,7	50,2	331,3
164.	PEHACRYL-CR 2C CLEAR COAT SEMI GLOSS - 6-P68596-01	2123	52,5	1114,6	47,5	1008,4
165.	PEHACRYL-T 2C INDIAN YELLOW MAT 225-104 P64107	54	74,7	40,3	25,3	13,7
166.	PEHALUX Colorfix Clearcoat highgloss P18923	1026	60,4	619,7	39,6	406,3
167.	PEHAPOL SPECIAL THINNER - 2-P26012	385,6	100	385,6	0	0
168.	PEHAPOL SPECIAL THINNER - 2-P86028	887,9	100	887,9	0	0
169.	PEHAPOL Special Thinner 20-30% - 2-P86011	1207	100	1207	0	0
170.	PEHAPOL SPECIAL THINNER 30-50% P86023 (Mix)	1239	100	1239	0	0
171.	PEHAPOL Special Thinner 40-80% 2-P86091	2079,8	100	2079,8	0	0
172.	PEHAPOL-L HARDENER P85022, 5:1, 10 KG	437,5	32	140	68	297,5
173.	PEHAPOL-L HARDENER P85022, 5:1, 10 KG	1278,7		0	100	1278,7
174.	PEHAPOL-L HARDENER P85129	1752,8	49	858,9	51	893,9
175.	PG05 5/24 FIX EC-P79-26656-H1	1	54,27	0,5	45,73	0,5
176.	PP Primer EXC - 401 EXC-401	308	98,8	304,3	1,2	3,7
177.	PRIMAIRE NOIR 110 740 R1202 117450	49654,8	78	38730,7	22	10924,1
178.	PRIMER BLACK FOR FIAT - 2026586	891	4,07	36,3	95,93	854,7
179.	PRIMER PEHACRYL AI 2C P63940-05 <100 kg	1645	47,5	781,4	52,5	863,6

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

180.	RESOTHANE-HT#200(TX-F) CEP 519221	296,5	72,45	214,8	27,55	81,7
181.	SBE GRIS HIGHLAND RSA 1-10110248 2000003789023	66	68,5	45,2	31,5	20,8
182.	SBE ROUGE FUSION NPI REN 1-9011-00271 2000003795024	44	66,8	29,4	33,2	14,6
183.	SENOSOL 2K Hydrokorsoft Cocoa F37R	25	9,51	2,4	90,49	22,6
184.	SOLVENT ST120	469,4	100	469,4	0	0
185.	SOMACRYL AC801 NOIR EPARGNE 2023869 - 1-NOIR EPARGNE	184	75,93	139,7	24,07	44,3
186.	SOMALAC AC808/2 NOIR GRAND BRILLANT 205339	1064,7	74,88	797,2	25,12	267,5
187.	SOMALAC CC723 RSA 20509 NOIR GRAPHITE	136	67,11	91,3	32,89	44,7
188.	SOMALAC DC507 GRIS FUME METALLISE 205362	366	64,38	235,6	35,62	130,4
189.	SOMALAC DC516 205 229 CHROME SATIN	1120	77,09	863,4	22,91	256,6
190.	SOMALAC DC516 205 304 CHROME SATIN (BLEUTE)	246	64,7	159,2	35,3	86,8
191.	SOMALAC DC516 CHROME SATINE 205 338	711	72,98	518,9	27,02	192,1
192.	SOMALAC DC723/3 PLATINIUM 205 393	8	69,38	5,6	30,62	2,4
193.	SOMALAC DC840 84019 LZ08 - 2033763	406,4	73,66	299,4	26,34	107
194.	SOMALAC DC840 84143 SANDBLASTED	2635	67,83	1787,3	32,17	847,7
195.	Somalac DP297 Cosmos 205 392	30	48,96	14,7	51,04	15,3
196.	SOMALAC DX701 GRIS ALU 2025758	20	88,13	17,6	11,87	2,4
197.	SOMALAC TC032 VERNIS BRILLANT 3833 - 2022320	1268,5	58,45	741,4	41,55	527,1
198.	SOMALAC VC032 MAT <80kg	2	60,3	1,2	39,7	0,8
199.	SOMAPRIM IX575 GRIS 2030910	756,4	94,92	718	5,08	38,4
200.	SPECIAL THINNER PEHAPOL 80-100% P86060, 30L	15,5	100	15,5	0	0
201.	THINNER 29625	70,5	100	70,5	0	0
202.	THINNER 2-P86065	30	80	24	20	6
203.	Thinner 903-89 (903-4F)	2105,9	1	21,1	99	2084,8

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borsului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

204.	THINNER ALEXIT 902-UC	1,5	100	1,5	0	0
205.	THINNER ALEXIT 903-UC	130	100	130	0	0
206.	THINNER EC-K-775 EC-K775	21,4	80	17,1	20	4,3
207.	THINNER FOR OBSIDIAN 01R:SV4380	200	100	200	0	0
208.	THINNER K782	118,3	100	118,3	0	0
209.	THINNER P86078	60	0	0	100	60
210.	TOP COAT ANODISED WHITE LQ06 T/C	24,5	73,31	18	26,69	6,5
211.	TPR 970 White cerneala tampografica	14,1	30	4,2	70	9,9
212.	TPV 1 L DILUANT 350197046 THINNER TPV, TAMPO PRINTING X98	6,7	99	6,6	1	0,1
213.	TX-F #23 PRIMER BLACK 518839	10	61	6,1	39	3,9
214.	Unique Chrome 461-UC - 805.048 ALEXIT PURE SILVER 461-UC	129	84,67	109,2	15,33	19,8
215.	VERDUNNER AI FARBLOS M005710000	50	100	50	0	0
216.	VERNIS AQUADUR 4400-16239 SEMI-GLOSSY- 6-4400-16239 - 2032241NG	178	8,68	15,5	91,32	162,5
217.	VERNIS AQUADUR 4400-17026ML MAT - 2032404	176	8,77	15,4	91,23	160,6
218.	XYLENE D1010	9631,2	100	9631,2	0	0
TOTAL		264157,35		174556,4		89600,95

9.2. BILANT C.M.R. PENTRU ANUL 2023

Nr. Crt	DENUMIRE ARTICOL	CONSUM (kg)	CMR-H360d (%)	CMR (kg)
1	ALEXIT LASER HAPTICLACK HP 341-39 90WJ MID BLACK	10	4,99	0,499
2	ALEXIT-Haptic-Coating 342-82 90RN nero 808 stumpfmatt	0	4,99	0
3	ALEXIT-Decklack SU 341-45 90 HE SATIN - LIQB	1294,6	4,99	64,60054
4	ACHRYVER ANTIGR NERO VV831/A 532831M	2200	2,5	55
5	ACHRYVER ANTIGR VV831/A -532831M	2455,3	2,5	61,3825
6	GRUND SCHWARZ R1202 100740	0	3	0
	TOTAL	5959,9	-	181,48204

I1 = 181482 g COV CMR

I1 = O1

Nr. ore lucrate/an = 6576 h

Debit masic CMR = I1/ore lucrate

Debit masic CMR = 181482/6576 = 27,59 g/h

Debit TOTAL = 313000 mc/h

Volum gaze reziduale evacuate(V) = debit total x nr. ore lucrate

Volum gaze reziduale evacuate(V) = 313000 x 6576 = 2.058.288.000 mc

COV in gaze reziduale = O1 / V

COV in gaze reziduale = 1.814.820.000 (mg) / 2.058.288.000 (mc) = 0,88 mg/Nmc COV CMR H360d

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

9.3. PLANUL DE GESTIONARE A SOLVENȚILOR

1. Principii

Planul de gestionare a solvenților organici are următoarele obiective:

- a) verificarea conformării pe baza prevederilor art. 62;
- b) identificarea posibilităților viitoare de reducere a emisiilor de compuși organici;
- c) informarea publicului cu privire la consumul de solvenți organici emisiile de compuși organici și conformarea cu prevederile cap. V.

2. Definiții

Definițiile următoare furnizează cadrul pentru elaborarea bilanțului masic al solvenților organici.

Cantitatea de solvenți organici utilizați la intrările în procesul tehnologic(I):

I1 - Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri cumpărate, care este utilizată în instalație, în cursul perioadei pentru care se calculează bilanțul masic.

Bilanțul pe anul 2023 efectuat de S.C. VERNICOLOR S.A., indică un consum de :

I1 = 184394,6 kg

I2 - Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri, recuperați și reutilizați ca solvenți intrați în procesul tehnologic.

Solventul organic reciclat este luat în considerare la fiecare utilizare în cadrul activității. Nu a fost identificată vreo recuperare de solvenți, ca atare

I2 = 0

Cantitatea de solvenți organici ieșiți în cursul procesului tehnologic (O):

O2 - Cantitatea de solvenți organici pierduți în apă, luându-se în considerare procesul de tratare a apelor uzate atunci când se efectuează calculul pentru O5;

Nu exista emisii în apă, deci

O2=0

O3 - Cantitatea de solvenți organici care rămân sub formă de impurități sau reziduuri în produsele rezultate din proces;

Unele dintre materialele utilizate la vopsire conțin componente volatile care polimerizează parțial și rămân înglobate în pelicula de vopsea de pe produsele finite, deci o cantitate din compușii volatili intrați în proces rămân în produsele vopsite, dar cantitatea acestora este dificil de calculat și are o pondere foarte mică în consumul total de solvenți ca atare se neglijează.

O3=0

O4 - Emisii necaptate de solvenți organici în aer. Aceste emisii provin din ventilația generală a încăperilor, prin evacuarea aerului în mediul exterior, prin ferestre, uși, guri de aerisire sau alte deschizături similare;

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

04 A. Alcoolul izopropilic și Solvent ST 120 este folosit integral numai la operațiuni de pregătire a suprafețelor pieselor ce urmează a fi vopsite. Acesta se vaporizează și este captat de sistemul de ventilație local sau general al halelor de fabricație și este evacuat în mediul exterior.

Cantitatea de solvent de curățare utilizată în 2023 a fost de 470 kg= **04 A.**

04 B. La această cantitate se mai adaugă emisiile de vapori din laboratoare (pe perioada preparării vopselelor) prin sistemele proprii de ventilație.

Pentru estimarea emisiilor de COV rezultate din procesele de preparare/condiționare a vopselelor și lacurilor în vederea utilizării pe liniile de vopsire prin pulverizare (se realizează amestecului de vopsele cu diluanți conform rețetelor prevăzute prin tehnologia de vopsire utilizată, se condiționează prin mixare, după care se transportă containerul cu vopsea (închis etanș) la punctele de lucru. Pe perioada efectuării acestor operații se produc emisii difuze de vapori de solvenți prin evaporarea unei părți din COV – urile conținute în vopsea și diluanți. Acești vapori de COV se degaja în interiorul laboratorului (care este o încălțată închisă etanș) fiind preluați de către sistemul de ventilație local și cel general al încălțării și evacuați în atmosfera (în exterior).

Având în vedere specificul acestei activități se consideră că această activitate poate fi asimilată cu activitatea de fabricare a vopselelor și ca atare pentru estimarea emisiilor va fi utilizată metodologia CORINAIR 2013 (EMEP/EEA emission inventory guidebook 2013) pentru activitatea de fabricare a vopselelor(**cap.2.D.3.g Chemical products**

Cod SNAP **060307 Paints manufacturing**).

Pentru această activitate ghidul indică (Tabel 3-11) **un factor de emisie mediu de 11 g/kg produs (vopsea)**. Acest factor a fost determinat pentru valori de emisie cuprinse între 7 și 15 g/kg. Pentru o abordare cât mai acoperitoare, în calculele s-a luat valoarea de **15 g/kg vopsea preparată**. Această valoare nu presupune existența niciunei metode de reducere a emisiilor.

Cantitatea totală de vopsea preparată în 2023 a fost de $274352,35 - 470 - 42709,9 = 231172,45$ kg (cantitatea totală de vopsea și diluanți utilizată în 2023 din care au fost scăzute cantitatea de alcool izopropilic, solvent ST 120, acetona care nu se utilizeze pentru diluare ci doar pentru spălare, curățire. Pregătire suprafețe).

Ca atare , cantitatea de COV din emisiile difuze din interiorul încălțărilor laboratoarelor este estimată la $15 \times 191922,05/1000 = 3467,58$ kg = **04 B.**

04 C. emisiile din cabinele pompelor de vopsea de la liniile de vopsire (la deschiderea ușilor cu diverse ocazii = cantități neestimate), emisii la deschiderea ușilor cuptorului de uscare de la linia 14 , la deschiderea ușilor de la linia 12 pentru accesul operatorilor care execută operațiunile de vopsire manuală precum și pentru manipularea pieselor spre vopsire și de la vopsire la uscare (cantități neestimate).

Toate liniile de vopsire sunt concepute prin proiect și realizate în sistem încapsulat, perfect etanșizat, astfel încât să elimine orice fel de emisii din interiorul liniilor de vopsire spre exterior, în hală.

La liniile automate de vopsire (11, 14, 18 și 22) sistemele de introducere a aerului curat și de exhaustare a gazelor reziduale sunt astfel construite și dimensionate încât în cabinele de vopsire (unde au loc majoritatea emisiilor de COV) să intre aer curent prin fantele de trecere a conveierului, prin cererea unei ușoare suprapresiuni de aer proaspăt în fiecare din camerele de pompaj amplasate amonte și aval de fiecare cabină de pulverizare. De asemenea se asigură o ușoară depresiune în camera pompelor în așa fel încât la deschiderea ușilor în caz de acces al operatorilor în aceste camere, intra aer din afară nu iese aer . și la fanta de ieșire a conveierului

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

din uscător la liniile 18 și 22 și respectiv din tunelul de răcire la linia 11, se asigură o ușoară depresiune care face ca aerul să nu iasă în hală.

Ca atare , în mod normal nu există emisii fugitive de la liniile de vopsire automată.

Ca urmare a faptului ca la linia manuala 12 se lucrează ocazional se pot considera si aceste emisii neglijabile.

Alte emisii accidentale (vărsare accidentală de vopsea/diluanti, fisurarea tubulaturilor de pe traseele de evacuare a gazelor reziduale, etc).pot fi neglijate în calcule deoarece, chiar dacă se produc sunt imediat înlăturate (cantitățile de COV eventual emise sunt ne semnificative).

$$O4 = 470 + 3467,58 = 3937,58 \text{ kg COV}$$

O5 - Cantitatea de solvenți organici și/sau de compuși organici pierduți în urma unor reacții chimice sau fizice (inclusiv cei distruși, prin incinerare ori prin alte metode de tratare a gazelor reziduale sau a apelor uzate, ori cei absorbiți, cu condiția să nu fie luați în considerare în calculul pentru O6, O7sau O8);

Calculat conform anexei .

$$O5 = 9932,98 \text{ kg}$$

O5 A. Cantitatea de solvenți organic pierduți în urma unor procese fizice (prin metode de tratare a gazelor reziduale –absorbiți in vopseaua uscata reținuta pe filtrele de hârtie si din fibra de sticla care asigura filtrarea gazelor captate din cabinele de vopsire ale celor 5 linii de vopsire). Aceștia se regăsesc in filtrele uzate colectate si gestionate ca deșeuri periculoase dar nu au fost luați în considerare în calculul pentru O6.

SITUAȚIA FILTRE PE CABINELE DE VOPSIRE VERNICOLOR 2023

Total filtre intrate în Vernicolor în 2023:

Filtre de hârtie Andreae ECO100 : **3600 mp**

Filtre PaintStop IG200 : **13320 mp**

Filtru Paint-Stop Hydro : **2500 mp**

Filtru paintbox G4 = **450 buc**

Filtre PaintMist Separator = **2750 buc**

Greutate filtre:

Filtre de hârtie Andreae ECO100: **1 mp = 0.23 kg**

(total = 828 Kg)

Filtre PaintStop IG200(200g/mp): **1 mp = 0,2 kg**

(total = 2664 kg)

Filtru Paint-Stop Hydro : **1 mp = 0,25 kg**

(total = 625 kg)

Filtru Paintbox G4 = **1 buc = 4 kg**

(total = 1800 kg)

Filtru PaintMist Separator = **1 buc = 1,4 kg**

(total = 3850 kg)

Totalizare:

Total Kg deșeu ridicat din Vernicolor în 2023 = **71718 Kg**

Total Kg filtre intrate in Vernicolor în 2023 = **9767 Kg**

Total vopsea uscata cu conținut de COV rămasa pe filtre = Total kg deșeu ridicat - Total kg filtre intrate= **71718 kg – 9767 Kg = 61951 Kg**

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

Considerând procentul de COV din vopseaua de pe filtre ca fiind 15,4 % (conform Bilanț de mediu de nivel II din 2014),

Cantitatea totala de vopsea calculata a fi depusa de pe toate filtrele:

O5A = COV filtre uzate = 61951 x 15,4/100 = 9540,4 kg COV

O5B. *Cantitatea de solvenți organic pierduți în urma unor reacții chimice (distruși prin incinerarea gazelor reziduale în cuptoarele de uscare)*

Pentru evaluarea gradului de distrugere a COV în uscătoare, s-au efectuat o serie de măsurători ale emisiilor de gaze reziduale la ieșirea din fiecare din cele 4 uscătoare și s-a aplicat raportul de distrugere a COV (1,857 aplicat la COV ieșire) conform Bilanțului de mediu de nivel II elaborat în anul 2014 de firma Ocon Ecorisc SRL Cluj Napoca.

Prelevarea / măsurarea probelor: MedAna Laboratory SRL Oradea

Încercări executate: compuși organici volatili (COV) exprimați în TOC (carbon organic total)

Metoda de lucru utilizată: SR EN 12619:2013

Aparatură utilizată: MultiRAE - RAE Systems

Data executării : 12.12.2023

Date de identificare a punctelor de prelevare/măsurare:

– coș evacuare cuptor uscare Linia 11, debit gaze măsurat $Q = 2810 \text{ m}^3 / \text{h}$;

COV=1,137 mgC/Nmc

– coș evacuare cuptor uscare Linia 14, debit gaze măsurat $Q = 728 \text{ m}^3 / \text{h}$;

COV=20,149 mgC/Nmc

– coș evacuare cuptor uscare Linia 22, debit gaze măsurat $Q = 1335 \text{ m}^3 / \text{h}$;

COV=4,223 mgC/Nmc

– coș evacuare cuptor uscare Linia 31, debit gaze măsurat $Q = 2358 \text{ m}^3 / \text{h}$.

COV= 6,787 mgC/Nmc

Valorile prezentate în tabelul de mai sus sunt preluate din Buletinele de determinare nr. 5261

– 5455 din 17.12.2023

Utilizând rezultatele măsurătorile efectuate se calculează cantitățile orare de COV distruși în procesele desfășurate în fiecare cuptor:

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

Linia nr. 11

$$M_{cov11} = C_{ies} * debit * 10^{-6} / F = 1,137 * 2810 * 10^{-6} / 0,66 = \mathbf{0,0048 \text{ kgCOV/h}}$$

Linia nr. 14

$$M_{cov14} = 20,149 * 728 * 10^{-6} / 0,66 = \mathbf{0,0222 \text{ kgCOV/h}}$$

Linia nr. 22

$$M_{cov22} = 4,223 * 1335 * 10^{-6} / 0,66 = \mathbf{0,0085 \text{ kgCOV/h}}$$

Linia nr. 31

$$M_{cov31} = 6,787 * 2358 * 10^{-6} / 0,66 = \mathbf{0,0242 \text{ kgCOV/h}}$$

$$M_{cov \text{ distrus}} = (0,0048 + 0,0222 + 0,0085 + 0,0242) = \mathbf{0,0597 \text{ kgCOV/h}}$$

$$\mathbf{O5 B} = M_{cov \text{ distrus}} \text{ anual} = M_{cov \text{ distrus}} * \text{ore lucrate 2023} = 0,0597 * 6576 = \mathbf{392,58 \text{ kgCOV/an}}$$

Unde:

$$\text{ore lucrate 2023} = 6576$$

10^{-6} – coeficient de corecție de la **mg** la **kg**;

$F = 0,66$ - coeficient de corecție COT la COV

Cantitatea totală pierdută în 2023 este

$$\mathbf{O5} = O5A + O5B = \mathbf{9540,4 + 392,58 = 9932,98 \text{ kg COV}}$$

O6 - Cantitatea de solvenți organici conținuți în deșeurile colectate

În 2023 au fost colectate/eliminate următoarele deșeuri cu conținut de solvenți:

A. Deșeu vopsea (cod 080111*) 47049 kg din care :

1. Deșeu lichid compus din acetona cu conținut de vopsea rezultat de la spălarea pompelor și furtunilor instalațiilor de pulverizare = 47049 kg.

Pentru determinarea conținutului de COV în acest deșeu s-au efectuat determinări de compoziție și substanța uscată conform buletinului de determinări nr. 420 -454 din 31.03.2017 întocmit de Medana Laboratory SRL.

Concluzie: Conținutul de COV în lichidul rămas după spălarea instalațiilor este în procent de 78,14 %

Deci cantitatea de COV eliminată în acest deșeu în 2023 este de $47049 \times 0,7814 = 36764,1 \text{ kg} = \mathbf{O6A1}$

2. Deșeuri de ambalaje cu conținut de substanțe periculoase - COV (ambalaje de plastic cu urme de solvenți care nu sunt golite corespunzător datorita formei ambalajului cod 150110*) = 2241 kg

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

Pentru determinarea conținutului de COV în acest deșeu s-au efectuat determinări de compoziție și substanța uscată conform buletinului de determinări nr. 420 -454 din 31.03.2017 întocmit de Medana Laboratory SRL.

Concluzie: Conținutul de COV în deșeurile de ambalaje contaminate este în procent de 4,5 %

$$O6A2 = 2241 \times 4,5/100 = 100,84 \text{ kg}$$

$$O6 = O6A1 + O6A2 = 36764,1 + 100,84 = 36864,94 \text{ kg COV}$$

NOTE:

În cursul 2023 au fost colectată și eliminată și o cantitate de 71718 kg filtre uzate (cod 150202*) care au în compoziție particule de vopsea cu conținut de COV rezultate de la filtrarea gazelor reziduale captate din cabinetele de vopsire. Deoarece s-a considerat că acest COV este pierdut ca urmare a proceselor fizice de absorbție în particulele de vopsea, calculul a fost efectuat pentru O5 și nu a mai fost prezentat la O6.

$$O6 = 36864,94 \text{ kg}$$

O7 - Cantitatea de solvenți organici, ca atare sau conținuți în amestecuri, care sunt vânduți sau destinați vânzării ca produse cu valoare comercială

$$O7 = 0$$

O8 - Cantitatea de solvenți organici conținuți în amestecuri, recuperați în vederea reutilizării, dar care nu sunt utilizați ca element de intrare în procesul tehnologic respectiv, cu condiția să nu fie luați în considerare în calculul pentru O7;

$$O8 = 0$$

O9 - Cantitatea de solvenți organici eliberați în alte moduri.

Nu au fost identificate alte moduri de eliberare a solvenților

$$O9 = 0$$

O1 - Emisiile în gaze reziduale;

Emisiile de gaze reziduale se calculează cu formula:

$$O1 = I1 - O2 - O3 - O4 - O5 - O6 - O7 - O8 - O9 = 184394,6 - 0 - 0 - 3937,58 - 9932,98 - 36864,94 - 0 - 0 - 0 = 133659,1 \text{ kg}$$

În Bilanțul de mediu de nivel II elaborat în anul 2014 a fost calculată ponderea emisiilor captate și tratate în total emisii captate de gaze reziduale, care este de 90,64 %.

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

Ca atare , cantitatea totală a emisiilor de COV în gazele reziduale captate și tratate din 2023 este de $133659,1 \times 0,9064 = 121148,6 = O1 A$.

Cantitatea totală a emisiilor de COV în gazele reziduale captate și netratate din 2023 este de $133659,1 - 121148,6 = 12510,5 = O1 B$.

3. Utilizarea planului de gestionare a solvenților organici, în vederea verificării conformării Planul de gestionare a solvenților organici este utilizat, în funcție de cerința specială a cărei respectare se verifică, după cum urmează:

a) Verificarea conformării cu schema de reducere prevăzută în partea a 5-a, cu o valoare-limită pentru emisiile totale, exprimată în emisii de solvent pe unitatea de produs sau într-un alt mod indicat în părțile a 2-a și a 3-a:

(i) pentru toate activitățile care utilizează schema de reducere prevăzută în partea a 5-a, planul de gestionare a solvenților organici se elaborează anual pentru a se determina consumul (C). Consumul se calculează cu ajutorul ecuației următoare:

$C = I1 - O8 = I1 = 184394,6$ kg pentru 6576 ore de funcționare adică un consum orar de **28,04 kg/h peste 15 kg/h** ceea ce impune respectarea unui procent de **20 % maxim pentru emisiile fugitive** și concentrații maxime de COV în gazele reziduale de **(75 mgC/Nmc la fazele de acoperire și 50 mgC/Nmc la fazele de uscare)**.

Măsurătorile de emisie efectuate în perioada 12.12.2023 arată că sunt respectate prevederile Legii 278/2013 privind limitele maxime admise pentru concentrațiile de COV în gazele reziduale emise.

(ii) planul de gestionare a solvenților organici se elaborează anual pentru a se determina valoarea emisiilor de compuși organici volatili (E) și a se evalua conformarea cu valorile-limită pentru emisiile totale de compuși organici volatili, exprimate în cantitate de solvent organic pe unitatea de produs sau într-un alt mod indicat în părțile a 2-a și a 3-a. Valoarea emisiilor se calculează cu ajutorul ecuației următoare:

$$E = F + O1 = 3937,58 + 133659,1 = 137596,68 \text{ kg COV}$$

unde F reprezintă valoarea emisiei fugitive determinate conform prevederilor lit. b).

b) Determinarea emisiilor fugitive în vederea comparării lor cu valorile limită pentru emisiile fugitive prevăzute în partea a 2-a:

Emisiile fugitive se calculează cu ajutorul uneia dintre ecuațiile următoare:

$$F = I1 - O1 - O5 - O6 - O7 - O8$$

sau

$$F = O2 + O3 + O4 + O9 = O4 = 3937,58 \text{ kg COV}$$

Procentul emisiilor fugitive în total COV utilizat este de $3937,58 / 184394,6 \times 100 = 2,13$ % deci mult sub limita de 20 % prevăzută de Legea 278/2013.

10. IMPACTUL ACTIVITĂȚII ASUPRA MEDIULUI

10.1. MONITORIZAREA MEDIULUI

Prin impactul activității asupra mediului se înțelege poluarea factorilor de mediu datorată emisiilor (acestea reprezintă aspecte de mediu) unei instalații. Impactul general este cunoscut de către APM Bihor, iar cel specific fiecărei instalații se determină prin studii de dispersie.

11.2. EMISII DE POLUANȚI ÎN ATMOSFERĂ

A. Determinările s-au efectuat în data de 25.05.2022

1. Hala 1 – Linia 11

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	U.M.	Valoare
2219	Cos evacuare - zona suflaj diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	1,954
2220		COV	mgC/Nm ³	1,954
2221		COV	mgC/Nm ³	1,954
2222		COV mediu	mgC/Nm ³	1,954
2223		Debit aer	m ³ /h	2467
2224	Cos evacuare zona conveier cabina 1 Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	1,087
2225		COV	mgC/Nm ³	1,087
2226		COV	mgC/Nm ³	1,087
2227		COV mediu	mgC/Nm ³	1,087
2228		Debit aer	m ³ /h	4306
2229	Cos evacuare zona pompe cabina 1 Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	1,087
2230		COV	mgC/Nm ³	1,087
2231		COV	mgC/Nm ³	1,087
2232		COV mediu	mgC/Nm ³	1,087
2233		Debit aer	m ³ /h	1030
2234	Cos evacuare zona pompe cabina 2 si 3 Diametru cos = 200 mm	COV	mgC/Nm ³	6,521
2235		COV	mgC/Nm ³	7,065
2236		COV	mgC/Nm ³	6,754
2237		COV mediu	mgC/Nm ³	6,78
2238		Debit aer	m ³ /h	571
2239	Cos evacuare zona conveier cabina 2 si 3 Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	1,630
2240		COV	mgC/Nm ³	1,630
2241		COV	mgC/Nm ³	1,087
2242		COV mediu	mgC/Nm ³	1,449
2243		Debit aer	m ³ /h	728
2244	Cos evacuare cabina pulverizare nr. 1 Diametru cos = 600 mm	COV	mgC/Nm ³	0,543
2245		COV	mgC/Nm ³	0,543
2246		COV	mgC/Nm ³	0,543
2247		COV mediu	mgC/Nm ³	0,543
2248		Debit aer	m ³ /h	8363

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

2249	Cos evacuare cabina pulverizare nr. 2 Diametru cos = 600 mm	COV	mgC/Nm ³	13,767
2250		COV	mgC/Nm ³	13,635
2251		COV	mgC/Nm ³	13,042
2252		COV mediu	mgC/Nm ³	13,481
2253		Debit aer	m ³ /h	14487
2254	Cos evacuare cabina pulverizare nr. 3 Diametru cos = 600 mm	COV	mgC/Nm ³	1,087
2255		COV	mgC/Nm ³	1,087
2256		COV	mgC/Nm ³	1,087
2257		COV mediu	mgC/Nm ³	1,087
2258		Debit aer	m ³ /h	12554
2259	Cos evacuare zona IR Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	1,087
2260		COV	mgC/Nm ³	1,087
2261		COV	mgC/Nm ³	1,087
2262		COV mediu	mgC/Nm ³	1,087
2263		Debit aer	m ³ /h	1261
2264	Cos evacuare zona UV Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	1,087
2265		COV	mgC/Nm ³	1,087
2266		COV	mgC/Nm ³	1,087
2267		COV mediu	mgC/Nm ³	1,087
2268		Debit aer	m ³ /h	0
2269	Cos evacuare cuptor coacere vopsea Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	1,087
2270		COV	mgC/Nm ³	1,087
2271		COV	mgC/Nm ³	1,087
2272		COV mediu	mgC/Nm ³	1,087
2273		Debit aer	m ³ /h	2810

2. Hala 1 – Linia 12

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	U.M.	Valoare
1727	Cos evacuare cabina pulverizare manuala nr. 1 Diametru cos = 700 mm	COV	mgC/Nm ³	21,186
1728		COV	mgC/Nm ³	27,686
1729		COV	mgC/Nm ³	17,334
1730		COV mediu	mgC/Nm ³	22,069
1731		Debit aer	m ³ /h	13972
1732	Cos evacuare cabina pulverizare manuala nr. 2 Diametru cos 700 mm	COV	mgC/Nm ³	5,200
1733		COV	mgC/Nm ³	4,815
1734		COV	mgC/Nm ³	4,430
1735		COV mediu	mgC/Nm ³	4,815
1736		Debit aer	m ³ /h	15094

3. Hala 2 –Linia 14 Hydro

Nr. crt.	Locul determinarii	Parametru	U.M.	Valoare
2274	Cos evacuare degresare si destatizare Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	1,954
2275		COV	mgC/Nm ³	1,954
2276		COV	mgC/Nm ³	1,954
2277		COV mediu	mgC/Nm ³	1,954
2278		Debit aer	m ³ /h	19265
2279	Cos evacuare zona alimentare linie Diametru cos = 150 mm	COV	mgC/Nm ³	1,954
2280		COV	mgC/Nm ³	1,954
2281		COV	mgC/Nm ³	1,954
2282		COV mediu	mgC/Nm ³	1,954
2283		Debit aer	m ³ /h	262
2284	Cos evacuare zona pompe Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	3,120
2285		COV	mgC/Nm ³	2,651
2286		COV	mgC/Nm ³	2,713
2287		COV mediu	mgC/Nm ³	2,828
2288		Debit aer	m ³ /h	17086
2289	Cos evacuare cabina pulverizare Diametru cos = 800 mm	COV	mgC/Nm ³	0,678
2290		COV	mgC/Nm ³	0,678
2291		COV	mgC/Nm ³	0,678
2292		COV mediu	mgC/Nm ³	0,678
2293		Debit aer	m ³ /h	24724
2294	Cos evacuare zona preuscare Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	0,678
2295		COV	mgC/Nm ³	0,678
2296		COV	mgC/Nm ³	0,678
2297		COV mediu	mgC/Nm ³	0,678
2298		Debit aer	m ³ /h	1261
2299	Cos evacuare cuptor coacere vopsea Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	0,678
2300		COV	mgC/Nm ³	0,678
2301		COV	mgC/Nm ³	0,678
2302		COV mediu	mgC/Nm ³	0,678
2303		Debit aer	m ³ /h	728

4. Hala 2 – Linia 31

Nr. crt.	Locul determinarii	Parametru	U.M.	Valoare
2304	Cos evacuare nr. 1 zona suflaj Diametru cos = 180 mm	COV	mgC/Nm ³	1,954
2305		COV	mgC/Nm ³	2,274
2306		COV	mgC/Nm ³	3,907
2307		COV mediu	mgC/Nm ³	2,712
2308		Debit aer	m ³ /h	377

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

2309	Cos evacuare nr. 2 zona suflaj Diametru cos = 550 mm	COV	mgC/Nm ³	1,954
2310		COV	mgC/Nm ³	1,954
2311		COV	mgC/Nm ³	1,954
2312		COV mediu	mgC/Nm ³	1,954
2313		Debit aer	m ³ /h	9318
2314	Cos evacuare nr. 3 zona pompe cabina 1 Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	0,862
2315		COV	mgC/Nm ³	1,725
2316		COV	mgC/Nm ³	1,725
2317		COV mediu	mgC/Nm ³	1,437
2318		Debit aer	m ³ /h	1627
2319	Cos evacuare nr.6 zona pompe cabina 2 Diametru cos = 200 mm	COV	mgC/Nm ³	4,671
2320		COV	mgC/Nm ³	4,671
2321		COV	mgC/Nm ³	4,412
2322		COV mediu	mgC/Nm ³	4,585
2323		Debit aer	m ³ /h	571
2324	Cos evacuare nr. 7 cabina pulverizare nr. 2 Diametru cos = 700 mm	COV	mgC/Nm ³	47,599
2325		COV	mgC/Nm ³	42,770
2326		COV	mgC/Nm ³	48,936
2327		COV mediu	mgC/Nm ³	46,435
2328		Debit aer	m ³ /h	13226
2329	Cos evacuare nr. 8 dupa cabina pulverizare nr. 2 (IR) Diametru cos = 180 mm	COV	mgC/Nm ³	1,752
2330		COV	mgC/Nm ³	1,752
2331		COV	mgC/Nm ³	1,752
2332		COV mediu	mgC/Nm ³	1,752
2333		Debit aer	m ³ /h	12726
2334	Cos evacuare nr. 5 zona conveier Diametru cos = 200 mm	COV	mgC/Nm ³	0,822
2335		COV	mgC/Nm ³	0,822
2336		COV	mgC/Nm ³	0,822
2337		COV mediu	mgC/Nm ³	0,822
2338		Debit aer	m ³ /h	654
2339	Cos evacuare nr. 9 cuptor coacere vopsea Diametru cos = 450 mm	COV	mgC/Nm ³	1,168
2340		COV	mgC/Nm ³	0,584
2341		COV	mgC/Nm ³	0,584
2342		COV mediu	mgC/Nm ³	0,779
2343		Debit aer	m ³ /h	625
2344	Cos evacuare nr. 4 cabina pulverizare nr. 1 Diametru cos = 600 mm	COV	mgC/Nm ³	2,466
2345		COV	mgC/Nm ³	2,466
2346		COV	mgC/Nm ³	2,466
2347		COV mediu	mgC/Nm ³	2,466
2348		Debit aer	m ³ /h	2358

5. Hala 2 – Linia 22

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	U.M.	Valoare
2349	Cos evacuare nr. 1 zona suflaj Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	1,954
2350		COV	mgC/Nm ³	1,954
2351		COV	mgC/Nm ³	1,954
2352		COV mediu	mgC/Nm ³	1,954
2353		Debit aer	m ³ /h	339
2354	Cos evacuare nr. 2 zona suflaj Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	1,954
2355		COV	mgC/Nm ³	1,954
2356		COV	mgC/Nm ³	1,954
2357		COV mediu	mgC/Nm ³	1,954
2358		Debit aer	m ³ /h	1520
2359	Cocs evacuare zona pompe cabina 1 Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	11,479
2360		COV	mgC/Nm ³	11,479
2361		COV	mgC/Nm ³	10,332
2362		COV mediu	mgC/Nm ³	11,097
2363		Debit aer	m ³ /h	339
2364	Cocs evacuare zona pompe cabina 2 Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	26,684
2365		COV	mgC/Nm ³	27,626
2366		COV	mgC/Nm ³	27,208
2367		COV mediu	mgC/Nm ³	27,173
2368		Debit aer	m ³ /h	339
2369	Cos evacuare nr. 1 cabina pulverizare nr. 1 Diametru cos = 400 mm	COV	mgC/Nm ³	2,870
2370		COV	mgC/Nm ³	2,870
2371		COV	mgC/Nm ³	2,870
2372		COV mediu	mgC/Nm ³	2,870
2373		Debit aer	m ³ /h	7682
2374	Cos evacuare nr. 2 cabina pulverizare nr. 1 Diametru cos = 400 mm	COV	mgC/Nm ³	2,596
2375		COV	mgC/Nm ³	1,913
2376		COV	mgC/Nm ³	1,913
2377		COV mediu	mgC/Nm ³	2,141
2378		Debit aer	m ³ /h	7345
2379	Cos evacuare nr. 1 cabina pulverizare nr. 2 Diametru cos = 400 mm	COV	mgC/Nm ³	2,093
2380		COV	mgC/Nm ³	2,093
2381		COV	mgC/Nm ³	2,093
2382		COV mediu	mgC/Nm ³	2,093
2383		Debit aer	m ³ /h	3726
2384	Cos evacuare nr. 2 cabina pulverizare nr. 2 Diametru cos = 400 mm	COV	mgC/Nm ³	2,093
2385		COV	mgC/Nm ³	2,093
2386		COV	mgC/Nm ³	2,093
2387		COV mediu	mgC/Nm ³	2,093
2388		Debit aer	m ³ /h	4929

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

2389	Cos evacuare zona pompe dupa cabina 2 Diametru cos =180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	4,186
2390		COV	mgC/Nm ³	4,186
2391		COV	mgC/Nm ³	4,186
2392		COV mediu	mgC/Nm ³	4,186
2393		Debit aer	m ³ /h	589
2394	Cos evacuare zona intrare in cuptor Diametru cos = 350*350 mm	COV	mgC/Nm ³	1,055
2395		COV	mgC/Nm ³	1,055
2396		COV	mgC/Nm ³	1,055
2397		COV mediu	mgC/Nm ³	1,055
2398		Debit aer	m ³ /h	2571
2399	Cos evacuare zona conveier cabina 2 Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	1,055
2400		COV	mgC/Nm ³	1,055
2401		COV	mgC/Nm ³	1,055
2402		COV mediu	mgC/Nm ³	1,055
2403		Debit aer	m ³ /h	481
2404	Cos evacuare zona cuptor Diametru cos = 300*300 mm	COV	mgC/Nm ³	1,055
2405		COV	mgC/Nm ³	1,055
2406		COV	mgC/Nm ³	1,055
2407		COV mediu	mgC/Nm ³	1,055
2408		Debit aer	m ³ /h	1335

Conditii de mediu în data 25.05.2023: T° = 25,6 °C; p = 1013,48 hPa

Metoda de lucru utilizata: SR EN 12619:2013 si EPA 21

Aparatura utilizata: - Analizor portabil, seria M01C003971, model MultiRAE, producator RAE Systems, USA – certificat de etalonare nr. 06.102.14.01.20 din 14.01.2020.

- Analizor portabil gaze de ardere, seria 164501070, model Multilyzer STe, producator Afriso Euro Index, Germania – certificat de etalonare nr. 06.101.14.01.20 din 14.01.2020.

B. Determinarile s-au efectuat în data de 07.12.2023.

1. Hala 1 – Linia 11

Nr. crt.	Locul determinarii	Parametru	U.M.	Valoare
5421	Cos evacuare zona suflaj Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
5422		COV	mgC/Nm ³	SLD
5423		COV	mgC/Nm ³	SLD
5424		COV mediu	mgC/Nm ³	SLD
5425		Debit aer	m ³ /h	2467
5426	Cos evacuare zona conveier cabina 1 Diaetru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	1,269
5427		COV	mgC/Nm ³	1,269
5428		COV	mgC/Nm ³	1,269
5429		COV mediu	mgC/Nm ³	1,269
5430		Debit aer	m ³ /h	4306

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

5431	Cos evacuare zona pompe cabina 1 Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	5,074
5432		COV	mgC/Nm ³	5,709
5433		COV	mgC/Nm ³	5,074
5434		COV mediu	mgC/Nm ³	5,286
5435		Debit aer	m ³ /h	1030
5436	Cos evacuare zona pompe cabina 2 si 3 Diametru cos = 200 mm	COV	mgC/Nm ³	56,859
5437		COV	mgC/Nm ³	58,224
5438		COV	mgC/Nm ³	56,575
5439		COV mediu	mgC/Nm ³	57,219
5440		Debit aer	m ³ /h	571
5441	Cos evacuare zona conveier cabina 2 si 3 Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	1,137
5442		COV	mgC/Nm ³	1,137
5443		COV	mgC/Nm ³	1,137
5444		COV mediu	mgC/Nm ³	1,137
5445		Debit aer	m ³ /h	728
5446	Cos evacuare cabina pulverizare nr. 1 Diametru cos = 600 mm	COV	mgC/Nm ³	16,644
5447		COV	mgC/Nm ³	14,462
5448		COV	mgC/Nm ³	18,521
5449		COV mediu	mgC/Nm ³	16,542
5450		Debit aer	m ³ /h	8363
5451	Cos evacuare cabina pulverizare nr. 2 Diametru cos = 600 mm	COV	mgC/Nm ³	46,859
5452		COV	mgC/Nm ³	44,762
5453		COV	mgC/Nm ³	51,477
5454		COV mediu	mgC/Nm ³	47,699
5455		Debit aer	m ³ /h	14487
5456	Cos evacuare cabina pulverizare nr. 3 Diametru cos = 600 mm	COV	mgC/Nm ³	1,137
5457		COV	mgC/Nm ³	1,137
5458		COV	mgC/Nm ³	1,137
5459		COV mediu	mgC/Nm ³	1,137
5460		Debit aer	m ³ /h	12554
5461	Cos evacuare zona IR Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	2,274
5462		COV	mgC/Nm ³	3,222
5463		COV	mgC/Nm ³	2,274
5464		COV mediu	mgC/Nm ³	2,590
5465		Debit aer	m ³ /h	1261
5466	Cos evacuare zona UV Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	2,274
5467		COV	mgC/Nm ³	2,274
5468		COV	mgC/Nm ³	1,137
5469		COV mediu	mgC/Nm ³	1,895
5470		Debit aer	m ³ /h	0
5471	Cos evacuare cuptor coacere vopsea Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	1,137
5472		COV	mgC/Nm ³	1,137
5473		COV	mgC/Nm ³	1,137
5474		COV mediu	mgC/Nm ³	1,137
5475		Debit aer	m ³ /h	2810

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

2. Hala 1 – Linia 12

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	U.M.	Valoare
5476	Cos evacuare cabina pulverizare manuala nr. 1 Diametru cos = 700 mm	COV	mgC/Nm ³	7,881
5477		COV	mgC/Nm ³	13,195
5478		COV	mgC/Nm ³	27,024
5479		COV mediu	mgC/Nm ³	16,033
5480		Debit aer	m ³ /h	13972
5481	Cos evacuare cabina pulverizare manuala nr. 2 Diametru cos 700 mm	COV	mgC/Nm ³	8,973
5482		COV	mgC/Nm ³	16,215
5483		COV	mgC/Nm ³	27,658
5484		COV mediu	mgC/Nm ³	17,658
5485		Debit aer	m ³ /h	15094

3. Hala 1 – Linia 14 Hydro

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	U.M.	Valoare
5486	Cos evacuare degresare si destatizare Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	1,971
5487		COV	mgC/Nm ³	1,971
5488		COV	mgC/Nm ³	1,971
5489		COV mediu	mgC/Nm ³	1,971
5490		Debit aer	m ³ /h	19265
5491	Cos evacuare zona alimentare linie Diametru cos = 150 mm	COV	mgC/Nm ³	1,971
5492		COV	mgC/Nm ³	1,971
5493		COV	mgC/Nm ³	1,971
5494		COV mediu	mgC/Nm ³	1,971
5495		Debit aer	m ³ /h	262
5496	Cos evacuare zona pompe Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	25,410
5497		COV	mgC/Nm ³	24,329
5498		COV	mgC/Nm ³	29,060
5499		COV mediu	mgC/Nm ³	26,266
5500		Debit aer	m ³ /h	17086
5501	Cos evacuare cabina pulverizare Diametru cos = 800 mm	COV	mgC/Nm ³	7,569
5502		COV	mgC/Nm ³	5,853
5503		COV	mgC/Nm ³	10,002
5504		COV mediu	mgC/Nm ³	7,808
5505		Debit aer	m ³ /h	24724
5506	Cos evacuare zona preuscare Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	21,815
5507		COV	mgC/Nm ³	23,843
5508		COV	mgC/Nm ³	20,761
5509		COV mediu	mgC/Nm ³	22,140
5510		Debit aer	m ³ /h	1261

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

5511	Cos evacuare cuptor coacere vopsea Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	20,275
5512		COV	mgC/Nm ³	22,167
5513		COV	mgC/Nm ³	18,004
5514		COV mediu	mgC/Nm ³	20,149
5515		Debit aer	m ³ /h	728

4. Hala 2 – Linia 31

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	U.M.	Valoare
5516	Cos evacuare nr. 1 zona suflaj Diametru cos = 180 mm	COV	mgC/Nm ³	1,971
5517		COV	mgC/Nm ³	1,971
5518		COV	mgC/Nm ³	2,534
5519		COV mediu	mgC/Nm ³	2,159
5520		Debit aer	m ³ /h	377
5521	Cos evacuare nr. 2 zona suflaj Diametru cos = 550 mm	COV	mgC/Nm ³	1,971
5522		COV	mgC/Nm ³	1,971
5523		COV	mgC/Nm ³	1,182
5524		COV mediu	mgC/Nm ³	1,708
5525		Debit aer	m ³ /h	9318
5526	Cos evacuare nr. 3 zona pompe cabina 1 Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	6,723
5527		COV	mgC/Nm ³	6,723
5528		COV	mgC/Nm ³	6,723
5529		COV mediu	mgC/Nm ³	6,723
5530		Debit aer	m ³ /h	1627
5531	Cos evacuare nr. 6 zona pompe cabina 2 Diametru cos = 200 mm	COV	mgC/Nm ³	37,250
5532		COV	mgC/Nm ³	37,636
5533		COV	mgC/Nm ³	35,320
5534		COV mediu	mgC/Nm ³	36,735
5535		Debit aer	m ³ /h	571
5536	Cos evacuare nr. 4 cabina pulverizare nr. 1 Diametru cos = 600mm	COV	mgC/Nm ³	58,350
5537		COV	mgC/Nm ³	56,756
5538		COV	mgC/Nm ³	53,968
5539		COV mediu	mgC/Nm ³	56,358
5540		Debit aer	m ³ /h	13226
5541	Cos evacuare nr. 7 cabina pulverizare nr. 2 Diametru cos = 700 mm	COV	mgC/Nm ³	2,922
5542		COV	mgC/Nm ³	2,922
5543		COV	mgC/Nm ³	1,948
5544		COV mediu	mgC/Nm ³	2,597
5545		Debit aer	m ³ /h	12726
5546	Cos evacuare nr. 8 dupa cabina pulverizare nr. 2 (IR) Diametru cos = 180 mm	COV	mgC/Nm ³	4,825
5547		COV	mgC/Nm ³	4,825
5548		COV	mgC/Nm ³	5,597
5549		COV mediu	mgC/Nm ³	5,082
5550		Debit aer	m ³ /h	654

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

5551	Cos evacuare nr. 5 zona conveier Diametru cos = 200 mm	COV	mgC/Nm ³	39,795
5552		COV	mgC/Nm ³	36,670
5553		COV	mgC/Nm ³	40,656
5554		COV mediu	mgC/Nm ³	39,040
5555		Debit aer	m ³ /h	625
5556	Cos evacuare nr. 9 cuptor coacere vopsea Diametru cos = 450 mm	COV	mgC/Nm ³	6,755
5557		COV	mgC/Nm ³	6,852
5558		COV	mgC/Nm ³	6,755
5559		COV mediu	mgC/Nm ³	6,787
5560		Debit aer	m ³ /h	2358

5. Hala 2 – Linia 22

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	U.M.	Valoare
5561	Cos evacuare nr. 1 zona suflaj Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	1,971
5562		COV	mgC/Nm ³	1,971
5563		COV	mgC/Nm ³	1,971
5564		COV mediu	mgC/Nm ³	1,971
5565		Debit aer	m ³ /h	339
5566	Cos evacuare nr. 2 zona suflaj Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	1,971
5567		COV	mgC/Nm ³	1,971
5568		COV	mgC/Nm ³	1,971
5569		COV mediu	mgC/Nm ³	1,971
5570		Debit aer	m ³ /h	1520
5571	Cocs evacuare zona pompe cabina 1 Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	57,427
5572		COV	mgC/Nm ³	54,893
5573		COV	mgC/Nm ³	59,116
5574		COV mediu	mgC/Nm ³	57,145
5575		Debit aer	m ³ /h	339
5576	Cocs evacuare zona pompe cabina 2 Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	10,964
5577		COV	mgC/Nm ³	9,768
5578		COV	mgC/Nm ³	10,715
5579		COV mediu	mgC/Nm ³	10,482
5580		Debit aer	m ³ /h	339
5581	Cos evacuare nr. 1 cabina pulverizare nr. 1 Diametru cos = 400 mm	COV	mgC/Nm ³	4,223
5582		COV	mgC/Nm ³	4,223
5583		COV	mgC/Nm ³	4,223
5584		COV mediu	mgC/Nm ³	4,223
5585		Debit aer	m ³ /h	7682
5586	Cos evacuare nr. 2 cabina pulverizare nr. 1 Diametru cos = 400 mm	COV	mgC/Nm ³	4,223
5587		COV	mgC/Nm ³	4,223
5588		COV	mgC/Nm ³	4,223
5589		COV mediu	mgC/Nm ³	4,223
5590		Debit aer	m ³ /h	7345

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

5591	Cos evacuare nr. 1 cabina pulverizare nr. 2 Diametru cos = 400 mm	COV	mgC/Nm ³	0,498
5592		COV	mgC/Nm ³	0,498
5593		COV	mgC/Nm ³	0,498
5594		COV mediu	mgC/Nm ³	0,498
5595		Debit aer	m ³ /h	3726
5596	Cos evacuare nr. 2 cabina pulverizare nr. 2 Diametru cos = 400 mm	COV	mgC/Nm ³	1,495
5597		COV	mgC/Nm ³	1,495
5598		COV	mgC/Nm ³	1,495
5599		COV mediu	mgC/Nm ³	1,495
5600		Debit aer	m ³ /h	589
5601	Cos evacuare zona pompe dupa cabina 2 Diametru cos =180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	1,613
5602		COV	mgC/Nm ³	1,613
5603		COV	mgC/Nm ³	1,613
5604		COV mediu	mgC/Nm ³	1,613
5605		Debit aer	m ³ /h	2571
5606	Cos evacuare zona intrare in cuptor Diametru cos = 350*350 mm	COV	mgC/Nm ³	3,226
5607		COV	mgC/Nm ³	3,226
5608		COV	mgC/Nm ³	3,226
5609		COV mediu	mgC/Nm ³	3,226
5610		Debit aer	m ³ /h	481
5611	Cos evacuare zona conveier cabina 2 Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	1,613
5612		COV	mgC/Nm ³	1,613
5613		COV	mgC/Nm ³	1,613
5614		COV mediu	mgC/Nm ³	1,613
5615		Debit aer	m ³ /h	1335
5586	Cos evacuare zona cuptor Diametru cos = 300*300 mm	COV	mgC/Nm ³	4,223
5587		COV	mgC/Nm ³	4,223
5588		COV	mgC/Nm ³	4,223
5589		COV mediu	mgC/Nm ³	4,223
5590		Debit aer	m ³ /h	7345

Conditii de mediu: T° = 23,0 °C; p = 1013,48 hPa

Metoda de lucru utilizata: SR EN 12619:2013 si EPA 21

Aparatura utilizata: - Analizor portabil, seria M01C003971, model MultiRAE, producator RAE Systems, USA – certificat de etalonare nr. 06.102.14.01.20 din 14.01.2020.

- Analizor portabil gaze de ardere, seria 164501070, model Multilyzer STe, producator Afriso Euro Index, Germania – certificat de etalonare nr. 06.101.14.01.20 din 14.01.2020.

Interpretarea rezultatelor obținute

În urma măsurătorilor de emisii cu COV efectuate pe parcursul anilor de funcționare 2015 - 2023 la coșurile de evacuare de pe platforma S.C. VERNICOLOR S.A. Palota rezultă că valorile obținute nu depășesc valorile limită de emisie (50 mgC/mc la uscare și 75 mgC/mc la vopsire), limite stabilite de prevederile Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

10.3. EMISII DE POLUANȚI ÎN APA SUBTERANĂ

Frecvența monitorizării a apelor subterane conform autorizația integrală 1-BH din 11.02.2019 este o dată la 5 ani.

Raport de încercare nr. 1709 din 21.09.2017

Nr. crt.	Încercare executată	U.M.	Cod probă/ Valori determinate		Metoda de încercare
1.	pH la 20,4°C	unitate pH	2243	6,7	SR EN ISO 10523: 2012
2.	Azotii (NO ₂)	mg / l	SLQ (< 0,05)		SR EN ISO 10304 1: 2009
3.	Azotați (NO ₃)	mg / l	152		
4.	Substanțe extractibile în solvent	mg / l	SI.Q (< 20)		SR 7587: 1996

SLQ = Sub limita de quantificare a metodei

Echipamente folosite: ♦ pH - metru – Multiparametru 350i – WTW
 ♦ Spectrofotometru tip Lambda - 25 Perkin – Elmer
 ♦ Ion cromatograf, Methrom A.G., IC 761 Compact

Modul de prelevare și conservare a probelor: a fost executată de ICIA – Cluj – Napoca.

10.4. EMISII DE POLUANȚI ÎN SOL.

Frecvența monitorizării solului conform autorizația integrala 1-BH din 11.02.2019 este o dată la 10 ani.

Raport de încercare nr. 1702 din 21.09.2017 – Zona S1

Nr. crt.	Încercare executată	U.M.	Cod probă/ Valori determinate		Metoda de încercare	Valori de referință OM 756/1997 Prag de alertă/ Mai puțin sensibile
			2234	2235		
1.	pH la 20.5°C	unitate pH	6,82	7,01	ISO 10390: 2005	-
2.	Azot total (N _T)	%	SLQ(<0,01)	SLQ(<0,01)	ISO 13878: 1998	
3.	Substanțe extractibile în solvenți organici	mg / kg	SLQ (<200)	SLQ (<200)	Standard de Firmă	
4.	Hidrocarburi petroliere din sol (C10-C40)	mg/kg Su	17,4	31,711	SR EN ISO 16703: 2011	1000
5.	Fosfor (P)	mg/kg Su	1015	1119	SR ISO 11466: 1999 SR EN ISO 11885: 2009	
6.	Plumb (Pb)	mg/kg Su	32,8	31,2	SR ISO 11466: 1999 SR ISO 11047: 1999	250

SLQ = Sub limita de cuantificare a metodei

Echipamente folosite: ♦ pH - metru – Multiparametru 350i – WTW

♦ Spectrometru cu absorbție atomică – Perkin Elmer PinAAcle 900T

♦ Analizor elemental CHNS/O Flash 2000, Thermo Scientific

♦ Gaz-cromatograf:

– cu detector FID: – Agilent Technologies 7890 N Network GC System

♦ ICP - OES – SpectroFlame Germania – FMD 07

Raport de încercare nr. 1703 din 21.09.2017 – Zona S2

Nr. crt.	Încercare executată	U.M.	Cod probă/ Valori determinate		Metoda de încercare	Valori de referință OM 756/1997 Prag de alertă/ Mai puțin sensibile
			2237	2238		
1.	pH la 20.5°C	unitate pH			ISO 10390: 2005	-
2.	Azot total (N _T)	%	7,12 SLQ(<0,01)	6,52 SLQ(<0,01)	ISO 13878: 1998	-
3.	Substanțe extractibile în solvenți organici	mg / kg	SLQ (<200)	SLQ (<200)	Standard de Firmă	-
4.	Hidrocarburi petroliere din sol (C10-C40)	mg/kg Su	27,144	94,08	SR EN ISO 16703: 2011	1000
5.	Fosfor (P)	mg/kg Su	915	868	SR ISO 11466: 1999 SR EN ISO 11885: 2009	-
6.	Plumb (Pb)	mg/kg Su	32,1	30,9	SR ISO 11466: 1999 SR ISO 11047: 1999	250

SLQ = Sub limita de quantificare a metodei

Echipamente folosite: ♦ pH - metru – Multiparametru 350i – WTW

♦ Spectrometru cu absorbție atomică – Perkin Elmer PinAAcle 900T

♦ Analizor elemental CHNS/O Flash 2000, Thermo Scientific

♦ Gaz-cromatograf:

– cu detector FID: – Agilent Technologies 7890 N Network GC System

♦ ICP - OES – SpectroFlame Germania – FMD 07

Raport de încercare nr. 1704 din 21.09.2017 – Zona S3

Nr. crt.	Încercare executată	U.M.	Cod probă/ Valori determinate		Metoda de încercare	Valori de referință OM 756/1997 Prag de alertă/ Mai puțin sensibile
			2240	2241		
1.	pH la 20.3°C	unitate pH	6,51	6,73	ISO 10390: 2005	-
2.	Azot total (N _T)	%	SLQ(<0,01)	SLQ(<0,01)	ISO 13878: 1998	-
3.	Substanțe extractibile în solvenți organici	mg / kg	SLQ (<200)	SLQ (<200)	Standard de Firmă	-
4.	Hidrocarburi petroliere din sol (C10-C40)	mg/kg Su	22,822	16,373	SR EN ISO 16703: 2011	1000
5.	Fosfor (P)	mg/kg Su	572	537	SR ISO 11466: 1999 SR EN ISO 11885: 2009	-
6.	Plumb (Pb)	mg/kg Su	30,7	28,0	SR ISO 11466: 1999 SR ISO 11047: 1999	250

SLQ = Sub limita de quantificare a metodei

Echippamente folosite: ♦ pH - metru – Multiparametru 350i – WTW

♦ Spectrometru cu absorbție atomică – Perkin Elmer PinAAcle 900T

♦ Analizor elemental CHNS/O Flash 2000, Thermo Scientific

♦ Gaz-cromatograf:

– cu detector FID: – Agilent Technologies 7890 N Network GC System

♦ ICP - OES – SpectroFlame Germania – FMD 07

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

11. RECLAMAȚII, SESIZĂRI, MOD DE REZOLVARE A PROBLEMELOR SESIZATE

În decursul anului 2023 nu s-au înregistrat sesizări și reclamații din partea publicului privind crearea vreunui disconfort sau a unei probleme .

12. MĂSURI DISPUSE DE AUTORITĂȚILE DE CONTROL PE LINIE DE MEDIU și MODUL DE REZOLVARE

În decursul anului 2023 a avut loc o inspecție de control la data de 06.03.2023 din partea autorităților locale și regionale privind protecția mediului, în urma căreia s-au trasat un număr de 4 măsuri și nu s-au aplicat amenzi contravenționale . Toate măsurile au fost realizate în termenul stabilit.

13. MODUL DE RESPECTARE A OBLIGAȚIILOR IMPUSE PRIN AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

În decursul anului 2023 s-au realizat măsurile impuse de autoritățile locale și regionale și s-au respectat obligațiile impuse prin Autorizația Integrată de Mediu în baza căreia S.C.VERNICOLOR S.A. funcționează.

Întocmit,
ing.mediu BALÁZS ROBERT



Aprobat
Administrator delegat
FRANCOIS TAÏLBOT

