

**RAPORT ANUAL
DE MEDIU
~2022~**

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediu social : comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

CUPRINS

1. DATE DE IDENTIFICARE.....	3
2. CATEGORIA DE ACTIVITATE	3
3. DATE PRIVIND AUTORIZAREA.....	3
4. DATE PRIVIND ACTIVITATEA DE PRODUCȚIE	4
5. SISTEM DE MANAGEMENT DE MEDIU	4
5.1. DESCRIEREA SISTEMULUI DE MANAGEMENT DE MEDIU	4
5.2. POLITICA DE MEDIU.....	4
5.3. MODUL DE REALIZARE A MĂSURILOR DIN PLANUL DE ACȚIUNI	7
5.4. PLAN DE MASURI PRIVIND POLUAREA ACCIDENTALĂ.....	8
6. UTILIZAREA MATERIILOR PRIME, AUXILIARE ȘI UTILITĂȚI.....	10
6.1. MATERII PRIME PRELUCRATE PE AMPLASAMENT	10
6.2. SUBSTANȚELE ȘI PREPARATELE CHIMICALE UTILIZATE.....	10
6.3. CONSUMURI DE UTILITĂȚI	19
6.4. CONSUM SPECIFIC PER REPER	19
7. UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI	19
7.1. UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI.....	19
7.2. GAZE NATURALE:.....	20
8. MODUL DE GESTIONARE A DEȘEURILOR.....	22
8.1. CONCLUZIA AUDITULUI PRIVIND GESTIUNEA DEȘEURILOR:	23
9. BILANȚURI COV. PLANUL DE GESTIONARE SOLVENȚI	24
9.1. BILANT C.O.V. PENTRU ANUL 2022.....	24
9.2. BILANT C.M.R. PENTRU ANUL 2022	32
9.3. PLANUL DE GESTIONARE A SOLVENȚILOR.....	33
10. IMPACTUL ACTIVITĂȚII ASUPRA MEDIULUI	40
10.1. MONITORIZAREA MEDIULUI.....	40
11.2. EMISII DE POLUANȚI ÎN ATMOSFERĂ	40
10.3. EMISII DE POLUANȚI ÎN APA SUBTERANĂ.....	51
10.4. EMISII DE POLUANȚI ÎN SOL.	52
11. RECLAMAȚII, SESIZĂRI, MOD DE REZOLVARE A PROBLEMELOR SESIZATE	55
12. MĂSURI DISPUSE DE AUTORITĂȚILE DE CONTROL PE LINIE DE MEDIU ȘI MODUL DE REZOLVARE.....	55
13. MODUL DE RESPECTARE A OBLIGAȚIILOR IMPUSE PRIN AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU	55

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

RAPORT ANUAL DE MEDIU ANUL 2022

1. DATE DE IDENTIFICARE

- **Denumirea unității:** S.C VERNICOLOR S.A.
- **Sediul social:** comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor
- **Tel / fax:** 0359 46 60 33
- **E-mail:** office-vro@vernicolor.com
- **CUI:** RO18720420
- **Cod Fiscal:** 18720420
- **Nr. de înmatriculare:** J05/1138/31.05.2006
- **Cont:** RO47EXIM109000019131RO01
- **Banca:** EXIMBANK
- **Conducătorul unității:** Administrator delegat Francois Tailbot
- **Amplasament:** comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor
- **Coordonate stereo:** - X (E): 259.901;
- Y(N): 624.580.
- **Vecinătăți:** ■ nord - Terenuri agricole
 - sud - Terenuri și clădiri aparținând S.C. Fibratex S.A
 - est - Terenuri și clădiri aparținând S.C. Fibratex S.A
 - vest - Terenuri și clădiri aparținând S.C. Fibratex S.A

2. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Domeniul principal de activitate al societății

CAEN 2229: Fabricarea altor produse din material plastic

COD EPRTR: Activitate conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006: **9.c - Instalații pentru tratarea suprafețelor materialelor, obiectelor sau produselor utilizând solvenți organici în special pentru gresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de 150 kg/oră sau 200 t/an.;**

3. DATE PRIVIND AUTORIZAREA

- **AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU nr. 1 BH din 11.02.2019**
Emisă de : **AGENȚIA PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR**
- **AUTORIZAȚIE DE GOSPODĂRIRE A APELOR nr. 292 | 15.09.2020 Valabilă până la 14.09.2023**
Emisă de : **ADMINISTRAȚIA NAȚIONALĂ „APELE ROMANE” -
ADMINISTRAȚIA BAZINALĂ DE APA CRIȘURI**

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

4. DATE PRIVIND ACTIVITATEA DE PRODUCȚIE

Produse fabricate	Producția anuală	Cantitatea de solvent procesată	Cantitatea de solvent utilizată per reper
Repere de plastic vopsite	12.792.553 repere vopsite	220757,35 kg	~ 0,0172 kg / reper

5. SISTEM DE MANAGEMENT DE MEDIU

5.1. Descrierea sistemului de Management de Mediu

S.C. VERNICOLOR S.A. a stabilit un sistem de management de mediu în conformitate cu cerințele standardului SR EN ISO 14001:2015. Sistemul de management de mediu are la baza o politica de mediu și un manual de management de mediu care au stat la baza elaborării procedurilor din sistemul de management de mediu.

S.C. VERNICOLOR S.A. este în mod continuu interesată să minimizeze impactul activităților locale asupra mediului, să ridice standardele de mediu și sociale, precum și de creșterea eficienței activității și promovarea principiilor calității.

Prin implementarea și menținerea sistemului de management de mediu, managementul de la cel mai înalt nivel se angajează pentru :

- conformarea cu legislația în vigoare și cu reglementările de mediu referitoare la aspectele de mediu, a standardelor naționale și internaționale de mediu și oricărei evoluții a acestora, referitoare la activitățile desfășurate .
- îmbunătățirea continuă a sistemului de management de mediu . prevenirea poluării și a riscurilor de mediu.

5.2. Politica de mediu

Managementul de vârf al S.C. VERNICOLOR S.A. a adoptat o politică de mediu aplicabilă naturii activităților, dimensiunilor și impactului asupra mediului care să contribuie la menținerea și îmbunătățirea poziției și a imaginii deținute pe piața locală, creșterea calității în activitățile desfășurate, devansarea concurenței, motivarea și eficientizarea personalului, îmbunătățirea continuă a protecției mediului pentru activitățile derulate și utilizarea durabilă și eficientă a resurselor și materiilor prime.

S.C. VERNICOLOR S.A. a stabilit un sistem de management de mediu în conformitate cu cerințele standardului SR EN ISO 14001/2015, descris în Manualul Managementul de Mediu.

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

S.C. VERNICOLOR S.A. este în mod continuu interesată să minimizeze impactul activităților locale asupra mediului, să ridice standardele de mediu și sociale, precum și de creșterea eficienței activității și promovarea principiilor calității.

Prin implementarea și menținerea sistemului de management de mediu, managementul de la cel mai înalt nivel se angajează pentru :

- conformarea cu legislația în vigoare și cu reglementările de mediu referitoare la aspectele de mediu, a standardelor naționale și internaționale de mediu și oricărei evoluții a acestora, referitoare la activitățile desfășurate
- îmbunătățirea continuă a sistemului de management de mediu
- prevenirea poluării și a riscurilor de mediu

Obiectivele generale de mediu sunt :

- stabilim contextul organizației în vederea identificării, evaluării, monitorizării acțiunilor de reducere a riscurilor, precum și de utilizare a oportunităților
- Reducerea cantității de deșeurii produse la nivelul organizației, depozitarea selectivă controlată și valorificarea eficientă și ecologică a deșeurilor reciclabile
- Utilizarea eficientă a materiilor prime, materialelor și utilităților în vederea economisirii resurselor naturale, iar ori de câte ori este posibil să utilizeze materiale cu impact minim asupra mediului, recuperabile sau reciclabile
- Să acorde toată atenția nevoilor de instruire, sensibilizare și conștientizare a întregului personal privind problemele de mediu și să încurajeze un comportament de „prieteni ai naturii” din partea lor.
- Realizarea unei strânse colaborări cu autoritățile și cu grupurile de interes public, pentru aplicarea unei politici solide în favoarea mediului.
- Crearea unor relații reciproc avantajoase cu furnizorii noștri, solicitându-le și încurajându-i să crească nivelul calitativ și ecologic al produselor acestora.
- Reducerea impacturilor negative asupra mediului produse de emisiile de gaze în atmosferă și de apele tehnologice uzate rezultate din procesele și activitățile specifice.
- Aplicarea principiului controlului și responsabilității la nivelul întregii organizații și la nivelul fiecărui salariat.

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33. Fax: 0359 46 60 69. Email: office-vro@vernicolor.com

Obiectivele de mediu stabilite în această Politică sunt duse la îndeplinire prin definirea țintelor de mediu în cadrul Programului de management de mediu. Managementul la cel mai înalt nivel este angajat în îndeplinirea politicii de mediu declarate și a obiectivelor de mediu propuse alocând în acest scop resurse materiale, financiare, instruiți, documentație și personal instruit cu responsabilități în problemele de mediu. Obiectivele de mediu sunt analizate periodic de managementul la cel mai înalt nivel pentru a se stabili dacă politica de mediu este adecvată și sunt dispuse măsuri în consecință, cât și pentru a se asigura realizarea acestora. Prin autoritatea delegată reprezentantului conducerii, prin activitatea responsabilului cu protecția mediului, cât și prin activitatea responsabilă a fiecărui angajat, managementul la cel mai înalt nivel se asigură de transpunerea în practică a Politicii de mediu. Managementul la cel mai înalt nivel se asigură că Politica de mediu este comunicată, înțeleasă, urmată și menținută de către toți salariații, la toate locurile de muncă și la fiecare nivel al organizației și este disponibilă pentru toți angajații societății cât și pentru public. Aplicarea prezentei politici de mediu constituie o prioritate pentru managementul de la cel mai înalt nivel al organizației.

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr. 180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

5.3. MODUL DE REALIZARE A MĂSURILOR DIN PLANUL DE ACȚIUNI

Nr crt	Obiectivele generale	Ținte	Măsuri/acțiuni de întreprins	Responsabil	Indicator măsurare	Termen	
1.	Mentineră certificării ISO 14001	Mentineră / supravegherea sistemului de management	Angajamentul managementului la cel mai înalt nivel pentru prevenirea poluării și îmbunătățirea continuă	RMM, RPM, Șefi procese, Top manageri	Respectare termen	Realizat	
		Actualizarea documentației / îmbunătățirea continuă a sistemului de management de mediu	Activități de planificare, control, monitorizare, acțiuni preventive și corective		Respectare termen		
		Identificarea aspectelor de mediu care rezulta din activitate	Determinarea impactului semnificativ asupra mediului		Respectare termen		
2.	Realizarea unei bune gospodării a deșeurilor, a substanțelor toxice și periculoase și a reziduurilor, astfel încât impactul activităților legate de acestea asupra mediului să fie minim.	Reducerea la minim a riscurilor folosirii de substanțe periculoase	Realizarea de controale operaționale în vederea controlării substanțelor periculoase	Responsabil tehnic, RPM		Permanent	
			Solicitarea de la furnizor a „fiselor cu date tehnice de securitate”	Responsabil achiziții		Permanent	
			Introducerea principiului privind ierarhia deșeurilor în gestiunea deșeurilor		RPM		Realizat
			Reducerea la minim a riscurilor rezultate prin crearea de deșeuri periculoase	Stabilirea și realizarea zonelor de depozitare temporară a deșeurilor generate	RPM		Realizat
				Asigurarea de recipiente, containere (IBC) marcate corespunzător a deșeurilor periculoase	RPM		Permanent
				Studiu de piață pentru identificarea firmelor de eliminare a deșeurilor periculoase conform principiului proximității	Responsabil achiziții	Conformare cu cerințele legale	Realizat
			Reducerea la un nivel minim a stocurilor de deșeuri și ambalaje generate	Evaluarea posibilității de decontaminare a deșeurilor de ambalaje a produselor chimice utilizate	RPM, Responsabil chimicale		Permanent
		Valorificarea ritmică a deșeurilor refoșibile	RPM		Permanent		
		Eliminarea ritmică a deșeurilor neutilizabile	RPM		Permanent		

3.	Utilizarea de substanțe chimice „mai prietenoase cu mediul” în locul substanțelor periculoase	Găsirea de substanțe mai puțin periculoase care să înlocuiască substanțele periculoase	Înlocuirea substanțelor periculoase cu substanțe „mai prietenoase cu mediul”	Responsabil procese, RPM	Respectare termen	Permanent
4.	Reducerea cantităților de deșeuri	Reducerea cantitatilor de rebuturi de la vopsitorie Palota	Modernizarea sistemelor de pregătire a pieselor înainte de procesul de vopsire Eficientizarea sistemului de pulverizare L 14	Manager Improvement Manager Improvement	Respectare termen Respectare termen	Realizat Realizat
5.	Asigurare de resurse naturale	Asigurarea debitului necesar de apă Palota	Realizarea sistemului de canalizare/bransare retea de apă de la rețeaua orașului Realizarea instruirilor necesare	Top manageri	Respectare termen	Realizat
6.	Evitare a cazurilor de poluare și situații de urgență	”0” poluări și situații de urgență apărute	Asigurarea materialelor de intervenție în caz de poluare/situații de urgență Realizarea testărilor pentru situații de urgență	RM RSU RPM	Respectare termen	Permanent
7.	Conformarea cu legislația de SSM	Obligatorietatea EIP a lucrătorilor Încadrarea și menținerea în limitele admisibile de noxe	Asigurarea tuturor lucrătorilor a EIP în vederea conformării cu legislația specifică Monitorizarea emisiilor la locurile de muncă	RM RSSM RM RSSM	Respectare termen Respectare termen	Realizat Permanent

5.4. PLAN DE MASURI PRIVIND POLUAREA ACCIDENTALĂ

Diluții și vopsele utilizate în procesul de producție sunt ușor inflamabile și foarte volatile. Vaporii lor sunt mai grei decât aerul și pot circula la nivelul solului ceea ce poate produce o aprindere de la distanță. Sunt nocive la inhalare, iritante pentru ochi, caile respiratorii, pielea. Acestea se pot afla ca atare sau ca deșeuri lichide de vopsele și diluanți.

Uleiurile hidraulice se regasesc în sistemele hidraulice ale unor utilaje și instalații ca stivuitoare, compresoare. Ele sunt poluanți pentru ape și sol fiind nemiscibile cu apa.

Modul de acționare în caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la poluarea iminentă:

1. Persoana care observa fenomenul anunță imediat conducerea secției și a unității.
2. Conducerea secției sau a unității dispune anunțarea persoanelor sau a colectivelor cu atribuții prestabilite pentru combaterea poluării, în vederea trecerii imediate la măsurile și acțiunile necesare eliminării cauzelor poluării și pentru diminuarea efectelor acesteia, locale sau din zonă.

3. Echipa de intervenție din unitate, cu atribuții în combaterea poluării accidentale acționează pentru:

- eliminarea cauzelor care au provocat poluarea accidentală, în scopul sistării ei;
- va ține la distanță personalul și va avertiza pe cei din apropierea zonei de risc de incendiu sau explozie ;
- vor împiedica scurgerea de lichid să ajungă la canalele de apă menajeră ;
- limitarea și reducerea ariei de răspândire a substanțelor poluante și, dacă este posibil, eliminarea eventualelor surse de aprindere;
- îndepărtarea, prin mijloace adecvate tehnic, a substanțelor poluante;
- colectarea, transportul și depozitarea intermediară în condiții de securitate corespunzătoare pentru mediu, în vederea recuperării sau, după caz, a neutralizării ori distrugerii substanțelor poluante.

4. În cazul în care, cu toate măsurile interne luate, există pericolul ca poluarea să se extindă către resurse de apă de suprafață sau subterane imediat, vor fi avertizate Agenția Pentru Protecția Mediului Bihor – tel. 0259-444590, Garda Națională de Mediu – Comisariatul Județean Bihor – tel. 0259-442500, asupra situației deosebite create.

6. UTILIZAREA MATERIILOR PRIME, AUXILIARE ȘI UTILITĂȚI

6.1. MATERII PRIME PRELUCRATE PE AMPLASAMENT

DENUMIRE	CANTITATEA
Piese plastic	12.792.553 bucati

6.2. SUBSTANȚELE ȘI PREPARATELE CHIMICALE UTILIZATE.

Substanțe și preparatele chimice utilizate în activitatea societății, sunt:

Nr. Crt	DENUMIRE	Stoc amestec (kg) 01.01.2022	Cantitate achiziționata (kg)	Cantitate utilizata (kg)	Stoc amestec (kg) 31.12.2022
1	09852 CERAMIC CLEAR - CERAMIC CLEAR - L0090852	100	0	0	100
2	118265 KLARLACK HGLZD 3209 MOQ190	798,3	2755	3476,6	76,7
3	1K AMBER 248 R181	20,5	20	0,5	40
4	2-K HARTER AII FARBLOS 3-M020290000	8,5	20	0	28,5
5	2K PLASTICGRIP BLACK SILVER NEIL - L2947181	1412,5	1800	2607,5	605
6	2K PLASTICGRIP GRIP SILVER 3- SILVER 3 -L2947123	748	1400	1663,3	484,7
7	2K PLASTICGRIP SILV. MET. BRIG. DLBLK70/M/P L2947202	120	240	120,4	239,6
8	2-K-LASERLACK AROMATENARM 1-LACK000750-10	8,5	19,8	2,7	25,6
9	2K-LPR MITTELGRAU R1202 125394 - 5-125394 R1202	371	5241	5405,5	206,5
10	90:CA-01 CURE AGENT RM/0821/000 BOP0581	97	280	305,6	71,4
11	94:369:E0223/ADM EBONY DEAD MATT TOPCOAT	850,5	2600	2930,5	520
12	ABG	162	300	292,8	169,2
13	ACETATE DE BUTYLE	15	4000	3786,5	228,5

14	ACETATE D'ETHYLE	659	3600	3821,3	437,7
15	ACETONA	232	28505	28040	697
16	ACHRYBASE MET DARK MIRON VV886/A 122114	40	72	104,5	7,5
17	ACHRYVER ANTIGR VV831/A -532831M	650	1980	2234,7	395,3
18	ACRIPLAST DS47 ARGENTO S/O NEW	377	2940	2757,3	559,7
19	ACRIVER GRIGIO CHIARO 640/A MC127/1	320	460	625	155
20	Acriver Grigio Chiaro PT624/A Cod.MM603/1	100	312	152	260
21	AEM DIPLOMAT 424 47884806	20	0	0	20
22	AEM KASHEMIR 283 47884406, DAP	40	0	0	40
23	AEM PUMA 265 47916406 DAP price	13,8	108	70,8	51
24	AEXIT HIGHGLOSS MONOLYER 460-56 BLACK MET LG60	123	360	375,3	107,7
25	AGENT DE NETTOYAGE HYDRO 1Z520 - 2027580	147	400	495,5	51,5
26	AJ748060 BECKRYDUR 2K METALIC SILVER	163,5	275	382,7	55,8
27	AP970001 THINNER AP970001	112,5	50	146,5	16
28	AZ940060 BECKRYPLUS HARDENER	38,5	25	25,5	38
29	METAL DIAMOND VISION 53320027.18	202,5	432	229,1	405,4
30	INDURENTE PUR A.S. 11020027.10	109	20	31,7	97,3
31	DS PLAST SILVER DL-FR LDS47005	0	1840	1280	560
32	ALEXIT 349-29 12E8 ACORN	37	60	7	90
33	ALEXIT 349-29 845L VINTAGE TAN	46	123	81	88
34	ALEXIT 461-57 VERNIS TRANSP ETOILE MAT 0955R	0	0	0	0
35	ALEXIT 461-58 99BM 5 Gris cassiopée 205-373	60	0	60	0
36	ALEXIT 463-69 PURE WHITE LC9A	42	0	17	25
37	ALEXIT DECKACK 461-57,GRIS SONGE METAL- 205.336	260	324	53	531
38	ALEXIT DECKLACK 461-57 205-271 CHROME MONO 938UV	126	0	0	126

39	ALEXIT DECKLACK 461-58, METAL CHAUD 205-351	225	600	365	460
40	ALEXIT DECKLACK GRIS PIERRE 205.281 461.6093MGV	3	0	0,5	2,5
41	ALEXIT DECORLACK 349-29, EBONY BLACK 90FE PVJ	1675	5225	6076,3	823,7
42	ALEXIT DECORLACK 349-29, LUNAR LAA 72JR	113,3	300	239,4	173,9
43	ALEXIT DECORLACK CR 349-79 BLACK MAT	300	1100	1004,2	395,8
44	ALEXIT Decorlack SU 349-77 877L LI-1ZV	111,3	800	311,3	600
45	ALEXIT GRUNDIERUNG 343-51 9201 BLACK	175	60	175	60
46	ALEXIT GRUNDIERUNG NOIR 343-36	39,3	100	0	139,3
47	ALEXIT HARTER 345-77	42	4602	3971,6	672,4
48	ALEXIT HARTER 405-4D	106	150	178	78
49	ALEXIT HOT 499-14 STAMP COATING, NOIR TITANE 205-375	42	60	72	30
50	ALEXIT LASER HAPTICKLACK HP 341-39	0	70	30	40
51	ALEXIT LASER HAPTICKLACK HP 341-39 90WJ MID BLACK	57	0	57	0
52	ALEXIT NOIR TITANE LASERCOAT 402-01 - 205.375	1104	10308	10492,6	919,4
53	ALEXIT THINNER 901-B2		250	80	170
54	ALEXIT349-29 60S1 KHAKI	37,8	70	50,8	57
55	ALEXIT349-29E 73HX LIGHT OYSTER LKP	9	0	0	9
56	ALEXIT473-01 9201 NOIR	20	0	0	20
57	ALEXIT-Decklack SU 341-45 90 HE SATIN - LIQB	202	700	732,4	169,6
58	ALEXIT-DECORLACK 402-29 90BA	528	600	876	252
59	ALEXIT-Decorlack 342-81 708Z CF 205-122	0	600	487	113
60	ALEXIT-Grundierung 343-35 9201 schwarz/black		620	278,2	341,8
61	ALEXIT-Hardener 400 - 40500000000	373,6	1194	1378,6	189
62	ALEXIT-Highgloss Monolyer - 460-1E 90N9	56	330	101,4	284,6

63	ALEXIT-MetallicDeclack 9M89.3Eiger Grey Stain - 342-2D	150	2200	2130	220
64	ALEXIT-Mid-Soft-Lasercoating 349-35 90D3		610	337	273
65	ALEXIT-Thinner 901-86	20	50	30	40
66	ALEXIT-Thinner 901-B3	71,5	110	24,8	156,7
67	AN525005MM Bs Gray BKAD	24,5	0	2,5	22
68	AQUA DECOR HAPTİK MISTRAL HZD NR >100 kg, DAP	73,5	0	0	73,5
69	AQUA DEKOR HAPTİK 205263 NR CTF SMOOTH TOUCH 20k	100	0	60	40
70	AQUA DEKOR HAPTİK HPT K102 NR	40	0	20	20
71	Aqua Dekor Haptik Nero Fiat VV831	221	560	503,5	277,5
72	AQUA SMOOTH TOUCH TITANE 205 375	375	0	155	220
73	BASE BEIGE DUNE HNP RSA 2000000068022	132	0	132	0
74	BASE BLANC GLACIER 2092100260024	246,2	176	351,2	71
75	BASE BLEU NAVY - 2092222860027	15	0	15	0
76	BASE GRIS BASALTE - 2022840119023	78,2	0	66,2	12
77	BASE GRIS COMETE - 2010840299043	97	0	17	80
78	BASE GRIS PLATINE - 2022844764021	40	198	177,5	60,5
79	BASE NOIR NACRE 676 RN EH9210186 2092101860025	43	176	93	126
80	Basecoat 235.064 Marron Glace	15	0	8	7
81	BASECOAT ANODISED WHITE LQ06 B/C	50	50	100	0
82	BASECOAT OBSIDIAN 318LE332	181	0	121	60
83	BASECOAT PEHACRYL 2C CHROMLINE P649209<100kg	300	402	249	453
84	Bleu Azurite TERPL	42	22	60,6	3
85	BLEU COSMOS RPR RSA 2000000508023	44	0	19	25
86	BRUN VISION FE318CNME022	69	0	25	44

87	CLEAR COAT FOR OBSIDIAN 318LE332	197	0	137	60
88	CURING AGENT FOR OBSIDIAN 90R:CA-LE9425B	47	0	34	13
89	DAA	465	5075	5345,7	194,3
90	Dark Metallic GT Renault 205.302 2024861	16	25	16	25
91	DILUANT 4543 - 2-D 4543	54,5	375	427,7	1,8
92	Diluant 5438/2	189	1900	1508	581
93	Diluant 901-13	20	650	345	325
94	DILUANT 902-64	10	170	0	180
95	DILUENTE 6015/D	525	650	1161,4	13,6
96	DILUENTE PER ANTIGRAFFIO 100920 - 2D-DILUENTE 100 - 100920	212	900	824,7	287,3
97	INDURENTE PER ANTIGRAFFIO 110909	197,5	870	716,3	351,2
98	DILUENTE PUR 100109	230	75	130	175
99	DURCISSEUR 16	137,5	170	162,5	145
100	DURCISSEUR 2D017	9,5	180	188,5	1
101	Durcisseur 64426	98	4825	4563,7	359,3
102	DURCISSEUR ALEXIT HARTER 402	178	0	40	138
103	DURCISSEUR ALEXIT HARTER 450 - 4055000000000	36	240	179,9	96,1
104	DURCISSEUR ALEXIT HARTNER 405-60	38,6	60	42,2	56,4
105	Durcisseur HA4105 - 3-DU HA4105	50	100	140	10
106	Durcisseur HA4108 - 2023780	97,5	95	86	106,5
107	Durcisseur PD 4700/2	182,8	280	247,1	215,7
108	DURCISSEUR PD4 4525, bidon 5l - 3-DU PD4 4525	21	0	1	20
109	ECP79 29938LE-H1 NH-900L U/C	150	140	219,5	70,5
110	ETERNAL SILVER WB151 - 16238 - 203321NG	196	0	0	196

111	Haerter 60738		279	875	1076,6	77,4
112	HAERTER, FARBLOS (C2511) - H1000 - 3 FARBLOS C2511- INMOTIQ Clearcoat SB 2K 126512		90	768	655	203
113	HARDENER 20407 FOR BLACK MAT PAINT LD801m-L1QBc		80	275	250	105
114	HARDENER 405-20		48	0	0	48
115	HARDENER ALEXIT 405-UC		40	170	177	33
116	HARDENER EC-H-300-50E		46,3	190	205	31,3
117	HARDENER EC-H600 EC-H-600		30	80	57,2	52,8
118	HARDENER EC-H760		20	75	58	37
119	HARDNER POLYHARD TX-F 518837		20	120	74	66
120	Hardner H1, M0		0,45	2600	2599,7	0,75
121	HYDRO MISTRAL HZD INMOTIQ, 2K, R5430 PSA HZD - 1- 126758		376,5	4755	4640	491,5
122	HYDROSOFT BLACK JA6 - R6455		175	2335	2174,4	335,6
123	HYDROSOFT ISO NOIR FIAT VV831		653,3	1190	1843,3	0
124	HARDENER H2O QVD 9275805		9,3	530	474,9	64,4
125	09.563 VERNIS HYDROSOFT BRILLIANT		11,1	40	21,1	30
126	BASE A MATER SOLVANTEE 2009879		20	80	9,6	90,4
127	INDURENTE 2130		117	150	164,5	102,5
128	INDURENTE PUR "HRP 51" Cod.110510		82	440	334	188
129	INDURITORE AD/MR X19394		760	1370	1802	328
130	INMOTIQ Hardener 118438 HARDNER INMOTIQ H 1000		230	1444	1521	153
131	IPS SOLVENT SPECIAL 4001-9047		14,5	0	0	14,5

132	L0000527 PC THINNER	175	200	150	225
133	LASERLACK ALL 2-K LACK000485.01	8,2	0	0	8,2
134	LASERUNTERLACK 2-K M070941 M070941182.01	10	19,8	0,2	29,6
135	LD801M-L1QBC Laser-Dekorlack	595	2375	2506	464
136	LH404 FONDO ISOLANTE PER PC	940	2760	3090	610
137	METILETILCETONA VITALOR	93	3264	3264	93
138	MIBK D1917	464	7500	7172	792
139	MITSUBISHI BLACK H1042 EC-P79-H1042	88,4	380	439,9	28,5
140	NH-900L (EC-P79-H1036-H1)	42,9	180	136,6	86,3
141	NH900L T/C TA64-1011X-HI	115,4	260	275,4	100
142	RESOTHANE-HT#200(TX-F) CEP 519221	96	304	273,4	126,6
143	A/T#770 THINNER 519037	107,8	336	349,3	94,5
144	OMEGA COLOR WB151-17025 KMS 2032412NG	42	625	545	122
145	PEHACRYL 2C LIQUID CHROME Li-3DP - 1-P649314	140	5770	5673	237
146	PEHACRYL-CR 2C CLEAR COAT SEMI GLOSS - 6-P68596-01	490	3100	3240	350
147	PEHACRYL 2C PRIMER BLACK 5-P61946-08	144	1920	1739	325
148	PEHACRYL AI 2C CLEAR COAT STUMPFMATT P68096-01	75	595	285	385
149	PEHACRYL 2C LIQUID CHROME WARM SILVER 205-453 P649308-02	0	632	547,5	84,5
150	PEHACRYL-T 2C INDIAN YELLOW MAT 225-104 P64107	29	121	0	150
151	PEHACRYL 2C WC58 Satin Chrom II Metallic 1-P649304-01	0	0	0	0
152	PEHAPOL SPECIAL THINNER 30-50% P86023	30	30	0	60
153	PEHACRYL 2C TITANBRONZE METALLIC WC59 P64309-01	0	0	0	0
154	THINNER 2-P86065	10	20	0	30

155	THINNER P86078	0	60	0	60
156	PEHAPOL SPECIAL THINNER - 2-P26012	88	570	520	138
157	PEHAPOL SPECIAL THINNER - 2-P86028	374	1110	1127,6	356,4
158	PEHAPOL Special Thinner 20-30% - 2-P86011	184,5	1920	1924	180,5
159	PEHAPOL Special Thinner 40-80% 2-P86091	470	250	469	251
160	PEHAPOL-L HARDENER P85022, 5:1, 10 KG	230	1760	1860	130
161	PG05 5/24 FIX EC-P79-26656-HI	74,5	40	54,5	60
162	PP Primer EXC – 401 EXC-401	140	880	854	166
163	PRIMER BLACK FOR FIAT - 2026586	288,2	230	468,2	50
164	PRIMAIRE NOIR 110 740 R1202 117450	2725	36729	38749,2	704,8
165	PRIMER PEHACRYL AI 2C P63940-05 <100 kg	309,5	2655	2778,5	186
166	SBE G820 VERT OLIVETTE DNP RE GMC 2022840098021	30	0	30	0
167	SBE GRIS HIGHLAND RSA 1-10110248 2000003789023	166,2	22	122,2	66
168	SBE ROUGE FUSION NPI REN 1-9011-00271 2000003795024	84,2	22	62,2	44
169	SOLVENT ST120	51,3	840	795,3	96
170	SOMALAC AC808/2 NOIR GRAND BRILLANT 205339	241,5	1150	1356,8	34,7
171	SOMALAC CC723 RSA 20509 NOIR GRAPHITE	136	0	0	136
172	SOMALAC DC507 GRIS FUME METALLISE 205362	280	340	255	365
173	SOMALAC DC508 SANDBLASTED 205442 - 2032746	104,7	78	182,7	0
174	SOMALAC DC516 205 229 CHROME SATIN	250	550	240	560
175	SOMALAC DC516 CHROME SATINE 205 338	470	1830	1625	675
176	SOMALAC DC840 84143 SANDBLASTED	466,5	80	221,5	325
177	SOMALAC DC840 84019 LZ08 - 2033763	319	400	190,6	528,4
178	Somalac DP297 Cosmos 205 392	40	0	10	30
179	SOMALAC TC032 VERNIS BRILLANT 3833 - 2022320	648,5	340	0	988,5

180	SOMALAC VC032 MAT <80kg	152,9	420	112,9	460
181	SOMAPRIM IX575 GRIS 2030910	200	0	36	164
182	SPECIAL THINNER PEHAPOL 80-100% P86060, 30L	5,5	0	0	5,5
183	THINNER 29625	25,5	45	0	70,5
184	THINNER 37745 FOR BLACK MAT PAINT LD801m-L1QBc	1094	517,5	1611,5	0
185	THINNER ALEXIT 902-UC	140	600	699,5	40,5
186	THINNER ALEXIT 903-UC	100	235	235	100
187	THINNER EC-K-775 EC-K775	41,5	150	170,1	21,4
188	THINNER FOR OBSIDIAN 01R:SV4380	170	0	70	100
189	THINNER K782	113,9	345	415,6	43,3
190	TOP COAT ANODISED WHITE LQ06 T/C	29,5	100	105	24,5
191	TPR 970 White cerneala tampografica	2	17	14,9	4,1
192	Intermediate Thinner WB (JABIL) V1000 C0514	85	70	66,25	88,75
193	Mattpaste WM6250 T5300 (JABIL) Intermediate Process	21,5	100	89,9	31,6
194	TPV 1 L DILUANT 350197046 THINNER TPV, TAMPO PRINTING X98	4	3	4,3	2,7
195	TX-F #23 PRIMER BLACK 518839	85	180	255	10
196	Unique Chrome 461-UC - 805.048	229	600	237	592
197	VERDUNNER AI FARBLOS M005710000	50	0	0	50
198	VERNIS AQUADUR 4400-16239 SEMI-GLOSSY - 6-4400-16239 - 2032241NG	178	0	0	178
199	VERNIS AQUADUR 4400-17026ML MAT - 2032404	55	589,6	403,6	241
200	XYLENE D1010	419,8	4900	4758,3	561,5

Evidența substanțelor și preparatele chimice utilizate în activitatea societății este ținută pe fișe de magazin.

6.3. CONSUMURI DE UTILITĂȚI

În decursul anului 2022, unitatea a înregistrat următoarele consumuri de utilități:

NR. CRT.	LUNĂ	ENERGIE ELECTRICĂ kWh	GAZ METAN (ÎN MWh)	APĂ MENAJERĂ (ÎN M ³)
1.	Ianuarie	190383	658,22	51
2.	Februarie	178439	506,67	122
3.	Martie	177966	458,81	175
4.	Aprilie	98454	160,40	231
5.	Mai	155575	159,11	284
6.	Iunie	125872	85,19	203
7.	Iulie	130218	89,49	226
8.	August	77572	55,01	167
9.	Septembrie	144064	188,72	158
10.	Octombrie	145782	260,56	155
11.	Noiembrie	175949	381,74	122
12.	Decembrie	117060	371,85	126
TOTAL ANUAL		1717334 kWh	3375,77 MWh	2020 m³

6.4. CONSUM SPECIFIC PER REPER

DENUMIRE CONSUM	PRODUCTIA ANUALA	CONSUMURI ANUALE	CONSUM SPECIFIC	U.M
Solventi	12.792.553 reper finite	220757,35 kg	0,0172	kg/reper
Energie electrica		1717334 kWh	0,1342	kWh/reper
Gaz natural		3375770 kWh	0,2638	kWh/reper

7. UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI

7.1. Utilizarea eficientă a energiei

Energia electrică se asigură de la rețeaua națională de distribuție 380/220 V și este folosită în principal pentru:

- acționarea instalațiilor din cadrul liniilor de vopsire ;
- acționarea cuptoarelor pentru uscare și oxidare catalitică, a compresoarelor;
- iluminatul din interiorul halelor, iluminatul exterior;
- asigurarea microclimatului: aparate de aer condiționat.

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

Conformarea cu recomandările BAT se realizează prin:

- funcționarea și întreținerea eficientă a liniilor de vopsire; în momentul schimbării articolelor pe liniile de vopsire rămân pornite doar cuptoarele, toate celelalte echipamente sunt oprite;
- echiparea cu motoare cu control variabil al turației;
- sistemele de aer comprimat sunt ermetice și generează o presiune joasă pentru pulverizare;
- înlocuirea centralei termice clasice, de la hala 1, cu centrală termică în condensatie;
- a fost instalat sistem de iluminat cu LED.

7.2. Gaze naturale: pentru asigurarea energiei termice (cazane și cuptoare de uscare) se utilizează gaz metan de la rețeaua din zonă;

Prin creșterea eficienței energetice scad emisiile de CO₂, principala cauză a efectului de seră și a schimbărilor climatice globale. S.C. VERNICOLOR S.A. în permanentă caută să identifice și să aplice toate oportunitățile pentru reducerea energiei folosite și creșterea eficienței energetice.

A. Eficiența energetică

S.C. VERNICOLOR S.A. în permanentă caută să identifice și să aplice toate oportunitățile pentru reducerea energiei folosite și creșterea eficienței energetice. Astfel după efectuarea auditului energetic s-a stabilit măsuri de creștere a eficienței energetice, enumerăm câteva din acestea:

- Angajarea unui Manager energetic pentru industrie;
- Realizarea unui Program de Îmbunătățire a Eficienței Energetice
- Instruirea / conștientizarea personalului privind măsurile de eficiență energetică;
- Reducerea timpilor de mers în gol a echipamentelor;
- Optimizarea modului de lucru pentru încărcarea optimă a echipamentelor;
- Mentenanță preventivă – Reducerea consumului de energie electrică pe durata mentenanțelor prin oprirea manuală din calculator a motoarelor electrice neesențiale operațiunilor de mentenanță. Totodată prin setarea din calculator a nivelului minim de

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

putere a motoarelor electrice esențiale în timpul mentenanțelor s-a obținut astfel un consum mai redus de energie electrica.

- Introducerea noțiunii de eficiență energetică în stabilirea planului de producție (funcție de producția locală a panourilor fotovoltaice);
- Verificări periodice de sustenabilitate a măsurilor de eficiență energetică;

Precum și investii în soluții de eficiență energetică cum ar fi:

- Reducerea pierderilor de aer comprimat în rețeaua de transport;
- Reducerea pierderii de energie reactivă;
- Regim exploatare Trafo Santandrei (Cuplare în paralel);
- Izolare suplimentara camere de uscare;
- Instalarea de sisteme de recuperare a căldurii;
- Implementarea de telegestiune pentru consumuri energice;
- Schimbarea tehnologiei utilizate la iluminatul interior / exterior;
- Instalarea de convertizor frecvență pentru motoare.

8. MODUL DE GESTIONARE A DEȘEURILOR

Evidența deșeurilor produse și eliminate este ținută lunar și raportată la APM Bihor .

Nr. crt.	Tip deseu	Cod deseu	Stoc 01.01.2022	Generat	Valorificat	Eliminat	Stoc 31.12.2022	Operatiunea Valorificare/ Eliminare	Operator
1	Deseuri de vopsele si lacuri cu solventi organici	08 01 11*	0	39258	0	39258	0	D15	DEMECO
2	Deseuri ambalaje contaminate	15 01 10*	0	1412	0	1352	60	D15	DEMECO
3	Deseuri absorb., materiale contaminate	15 02 02*	0	77918	0	77918	0	D15	DEMECO
4	Deseuri hartie/carton	15 01 01	0	21777	20677	0	1100	R3	Hamburger Recycling
5	Deseuri plastic	15 01 02	0	14403	14403	0	0	R3	Hamburger Recycling / Superbon
6	Deseuri lemn	15 01 03	0	13811	13811	0	0	R3	Hamburger Recycling / Superbon
7	Deseuri ambalaj fier	15 01 04	200	7450	7650	0	0	R4	Pajurca Metal Group
8	Deseuri amestecuri metalice	17 04 07	0	660	660	0	0	R4	Pajurca Metal Group
9	Deseuri piese plastic	07 02 13	0	64980	64980	0	0	R13	Hamburger Recycling / Superbon
10	Deseuri municipale amestecate	20 03 01	0	168000	0	168000	0	D5	RER VEST

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

8.1. Concluzia auditului privind gestiunea deșeurilor:

S.C. VERNICOLOR S.A. respectă legislația în vigoare cu privire la gestiunea deșeurilor, precum și a procedurii ENV_PRO 08 Gestiunea deșeurilor, și a instrucțiunilor de lucru: ENV_INS 08-02 MANIPULAREA ȘI DEPOZITAREA DESEURILOR.

Societatea ține sub control toate procesele și activitățile din care se generează deșeuri fiind identificate sursele de generare, sunt asigurate recipientele de colectare selectivă destinate spațiilor de colectare temporară, există contracte de colectare în vederea transportului, valorificării/eliminării pentru toate categoriile de deșeuri generate, este asigurată trasabilitatea documentată a traseului deșeurilor pentru toate categoriile de deșeuri generate.

Societatea S.C. VERNICOLOR S.A. este preocupată în permanență pentru a reduce cantitățile de deșeuri generate pe amplasament, precum și valorificarea lor în detrimentul eliminării.

S.C. VERNICOLOR S.A. respectă cerințele Legii 211/2011 cu privire la colectarea selectivă a deșeurilor, asigurând spații și recipiente pentru colectarea separată, iar pentru deșeurile periculoase generate societatea asigură spații de stocare temporară special amenajate, de asemenea deține și caracterizările deșeurilor periculoase generate din activitățile proprii. Precum și cerințele OUG 92/2021 având un programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate și de reducere a periculozității acestora.

Nu au fost identificate neconformități care să ducă la stabilirea de corecții și acțiuni corective. În timpul auditului s-au identificat cerințe de îmbunătățire a gestiunii deșeurilor în special în modul de aplicare a principiului cu privire la ierarhia deșeurilor, cerințe care au stat la baza elaborării Programului de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate și de reducere a periculozității.

9. BILANȚURI COV. PLANUL DE GESTIONARE SOLVENȚI

9.1. BILANT C.O.V. PENTRU ANUL 2022

Nr. Crt.	DENUMIRE ARTICOL	CONSUM (kg)	COV (%)	COV (kg)	S.U. (%)	S.U. (kg)
1	118265 KLARLACK HGLZD 3209 MOQ190	3476,6	58,2	2023,4	41,8	1453,2
2	1K AMBER 248 R181	0,5	70,4	0,4	29,6	0,1
3	2K PLASTICGRIP BLACK SILVER NEIL - L2947181	2607,5	74,44	1941	25,56	666,5
4	2K PLASTICGRIP GRIP SILVER 3- SILVER 3 -L2947123	1663,3	74,54	1239,8	25,46	423,5
5	2K PLASTICGRIP SILV. MET. BRIG. DLBLK70/M/P L2947202	120,4	72,53	87,3	27,47	33,1
6	2-K-LASERLACK AROMATENARM 1-LACK000750-10	2,7	56,1	1,5	43,9	1,2
7	2K-LPR MITTELGRAU R1202 125394 - 5-125394 R1202	5405,5	70,6	3816,3	29,4	1589,2
8	90:CA-01 CURE AGENT RM/0821/000 BOP0581	305,6	37,9	115,8	62,1	189,8
9	94:369:E0223/ADM EBONY DEAD MATT TOPCOAT	2930,5	82	2403	18	527,5
10	ABG	292,8	100	292,8	0	0
11	ACETATE DE BUTYLE	3786,5	100	3786,5	0	0
12	ACETATE D'ETHYLE	3821,3	100	3821,3	0	0
13	ACETONA	28040	100	28040	0	0
14	ACHRYBASE MET DARK MIRON VV886/A 122114	104,5	72	75,2	28	29,3
15	ACHRYVER ANTIGR VV831/A -532831M	2234,7	47	1050,3	53	1184,4
16	ACRIPLAST DS47 ARGENTO S/O NEW	2757,3	73,34	2022,2	26,66	735,1
17	ACRIVER GRIGIO CHIARO 640/A MC127/1	625	38,3	239,4	61,7	385,6
18	Acriver Grigio Chiaro PT624/A Cod.MM603/1	152	42,3	64,3	57,7	87,7
19	AEM PUMA 265 47916406 DAP price	70,8	63,6	45	36,4	25,8

20	AEXIT HIGHGLOSS MONOLYER 460-56 BLACK MET LG60	375,3	59	221,4	41	153,9
21	AGENT DE NETTOYAGE HYDRO 1Z520 - 2027580	495,5	30	148,7	70	346,8
22	AJ748060 BECKRYDUR 2K METALIC SILVER	382,7	74,4	284,7	25,6	98
23	AP970001 THINNER AP970001	146,5	100	146,5	0	0
24	AZ940060 BECKRYPLUS HARDENER	25,5	30,6	7,8	69,4	17,7
25	METAL DIAMOND VISION 53320027.18	229,1	81	185,6	19	43,5
26	INDURENTE PUR A.S. 11020027.10	31,7	58	18,4	42	13,3
27	DS PLAST SILVER DL-FR LDS47005	1280	71,26	912,1	28,74	367,9
28	ALEXIT 349-29 12E8 ACORN	7	7,68	0,5	92,32	6,5
29	ALEXIT 349-29 845L VINTAGE TAN	81	8,68	7	91,32	74
30	ALEXIT 461-58 99BM 5 Gris cassiopée 205-373	60	78	46,8	22	13,2
31	ALEXIT 463-69 PURE WHITE LC9A	17	37	6,3	63	10,7
32	ALEXIT DECKACK 461-57,GRIS SONGE METAL- 205.336	53	67,23	35,6	32,77	17,4
33	ALEXIT DECKLACK 461-58, METAL CHAUD 205-351	365	69,68	254,3	30,32	110,7
34	ALEXIT DECKLACK GRIS PIERRE 205.281 461.6093MGV	0,5	68	0,3	32	0,2
35	ALEXIT DECORLACK 349-29, EBONY BLACK 90FE PVJ	6076,3	8,25	501,3	91,75	5575
36	ALEXIT DECORLACK 349-29, LUNAR LAA 72JR	239,4	9,12	21,8	90,88	217,6
37	ALEXIT DECORLACK CR 349-79 BLACK MAT	1004,2	9	90,4	91	913,8
38	ALEXIT Decorlack SU 349-77 877L LI-1ZV	311,3	8,73	27,2	91,27	284,1
39	ALEXIT GRUNDIERUNG 343-51 9201 BLACK	175	0	0	100	175
40	ALEXIT HARTER 345-77	3971,6	65,7	2609,3	34,3	1362,3
41	ALEXIT HARTER 405-4D	178	22	39,2	78	138,8
42	ALEXIT HOT 499-14 STAMP COATING, NOIR TITANE 205-375	72	67,55	48,6	32,45	23,4

43	ALEXIT LASER HAPTICKLACK HP 341-39	30	8	2,4	92	27,6
44	ALEXIT LASER HAPTICKLACK HP 341-39 90WJ MID BLACK	57	8	4,6	92	52,4
45	ALEXIT NOIR TITANE LASERCOAT 402-01 - 205.375	10492,6	63,89	6703,7	36,11	3788,9
46	ALEXIT THINNER 901-B2	80	41,5	33,2	58,5	46,8
47	ALEXIT349-29 60S1 KHAKI	50,8	8,55	4,3	91,45	46,5
48	ALEXIT-Decklack SU 341-45 90 HE SATIN - L1QB	732,4	6	43,9	94	688,5
49	ALEXIT-DECORLACK 402-29 90BA	876	45,46	398,2	54,54	477,8
50	ALEXIT-Decorlack 342-81 708Z CF 205-122	487	3	14,6	97	472,4
51	ALEXIT-Grundierung 343-35 9201 schwarz/black	278,2	4	11,1	96	267,1
52	ALEXIT-Hardener 400 - 40500000000	1378,6	25	344,7	75	1033,9
53	ALEXIT-Highgloss Monolyer - 460-1E 90N9	101,4	37,98	38,5	62,02	62,9
54	ALEXIT-MetallicDeclack 9M89.3Eiger Grey Stain - 342-2D	2130	18,43	392,6	81,57	1737,4
55	ALEXIT-Mid-Soft-Lasercoating 349-35 90D3	337	3	10,1	97	326,9
56	ALEXIT-Thinner 901-86	30	100	30	0	0
57	ALEXIT-Thinner 901-B3	24,8	100	24,8	0	0
58	AN525005MM Bs Gray BKAD	2,5	61,3	1,5	38,7	1
59	AQUA DEKOR HAPTİK 205263 NR CTF SMOOTH TOUCH 20k	60	5,52	3,3	94,48	56,7
60	AQUA DEKOR HAPTİK HPT K102 NR	20	7,37	1,5	92,63	18,5
61	Aqua Dekor Haptik Nero Fiat VV831	503,5	3,98	20	96,02	483,5
62	AQUA SMOOTH TOUCH TITANE 205 375	155	6,95	10,8	93,05	144,2
63	BASE BEIGE DUNE HNP RSA 2000000068022	132	65,5	86,5	34,5	45,5
64	BASE BLANC GLACIER 2092100260024	351,2	43,5	152,8	56,5	198,4
65	BASE BLEU NAVY - 2092222860027	15	65,1	9,8	34,9	5,2

66	BASE GRIS BASALTE - 2022840119023	66,2	67,3	44,6	32,7	21,6
67	BASE GRIS COMETE - 2010840299043	17	70,7	12	29,3	5
68	BASE GRIS PLATINE - 2022844764021	177,5	66,5	118	33,5	59,5
69	BASE NOIR NACRE 676 RN EH9210186 2092101860025	93	68,1	63,3	31,9	29,7
70	Basecoat 235.064 Marron Glace	8	66	5,3	34	2,7
71	BASECOAT ANODISED WHITE LQ06 B/C	100	35,3	35,3	64,7	64,7
72	BASECOAT OBSIDIAN 318LE332	121	56,6	68,5	43,4	52,5
73	BASECOAT PEHACRYL 2C CHROMLINE P649209<100kg	249	93,5	232,8	6,5	16,2
74	Bleu Azurite TERPL	60,6	71	43	29	17,6
75	BLEU COSMOS RPR RSA 2000000508023	19	61,5	11,7	38,5	7,3
76	BRUN VISION FE318CNME022	25	71,7	17,9	28,3	7,1
77	CLEAR COAT FOR OBSIDIAN 318LE332	137	57,2	78,4	42,8	58,6
78	CURING AGENT FOR OBSIDIAN 90R:CA-LE9425B	34	59,3	20,2	40,7	13,8
79	DAA	5345,7	100	5345,7	0	0
80	Dark Metallic GT Renault 205.302 2024861	16	63,59	10,2	36,41	5,8
81	DILUANT 4543 - 2-D 4543	427,7	100	427,7	0	0
82	Diluant 5438/2	1508	99,98	1507,7	0,02	0,3
83	Diluant 901-13	345	100	345	0	0
84	DILUENTE 6015/D	1161,4	100	1161,4	0	0
85	DILUENTE PER ANTIGRAFFIO 100920 - 2D-DILUENTE 100 - 100920	824,7	100	824,7	0	0
86	INDURENTE PER ANTIGRAFFIO 110909	716,3	63	451,3	37	265
87	DILUENTE PUR 100109	130	100	130	0	0
88	DURCISSEUR 16	162,5	26,13	42,5	73,87	120
89	DURCISSEUR 2D017	188,5	67,95	128,1	32,05	60,4

90	Durcisseur 64426	4563,7	69,2	3158,1	30,8	1405,6
91	DURCISSEUR ALEXIT HARTER 402	40	56	22,4	44	17,6
92	DURCISSEUR ALEXIT HARTER 450 - 4055000000000	179,9	25	45	75	134,9
93	DURCISSEUR ALEXIT HARTNER 405-60	42,2	25	10,6	75	31,6
94	Durcisseur HA4105 - 3-DU HA4105	140	29,46	41,2	70,54	98,8
95	Durcisseur HA4108 - 2023780	86	32	27,5	68	58,5
96	Durcisseur PD 4700/2	247,1	31,92	78,9	68,08	168,2
97	DURCISSEUR PD4 4525, bidon 5l - 3-DU PD4 4525	1	49,31	0,5	50,69	0,5
98	ECP79 29938LE-H1 NH-900L U/C	219,5	60,8	133,5	39,2	86
99	Haerter 60738	1076,6	32	344,5	68	732,1
100	HAERTER, FARBLOS (C2511) - H1000 - 3 FARBLOS C2511-INMOTIQ Clearcoat SB 2K 126512	655	0,4	2,6	99,6	652,4
101	HARDENER 20407 FOR BLACK MAT PAINT LD801m-L1QBc	250	62	155	38	95
102	HARDENER ALEXIT 405-UC	177	62,88	111,3	37,12	65,7
103	HARDENER EC-H-300-50E	205	65	133,3	35	71,7
104	HARDENER EC-H600 EC-H-600	57,2	52,4	30	47,6	27,2
105	HARDENER EC-H760	58	42,4	24,6	57,6	33,4
106	HARDNER POLYHARD TX-F 518837	74	65	48,1	35	25,9
107	Hardner H1, M0	2599,7	25,5	662,9	74,5	1936,8
108	HYDRO MISTRAL HZD INMOTIQ, 2K, R5430 PSA HZD - 1-126758	4640	11,45	531,3	88,55	4108,7
109	HYDROSOFT BLACK JA6 - R6455	2174,4	9,1	197,9	90,9	1976,5
110	HYDROSOFT ISO NOIR FIAT VV831	1843,3	3,98	73,4	96,02	1769,9
111	HARDENER H2O QVD 9275805	474,9	0	0	100	474,9

112	09.563 VERNIS HYDROSOFT BRILLIANT	21,1	7,68	1,6	92,32	19,5
113	BASE A MATER SOLVANTEE 2009879	9,6	80	7,7	20	1,9
114	INDURENTE 2130	164,5	66,3	109,1	33,7	55,4
115	INDURENTE PUR "HRP 51" Cod.110510	334	54,1	180,7	45,9	153,3
116	INDURITORE AD/MR X19394	1802	57,7	1039,8	42,3	762,2
117	INMOTIQ Hardener 118438 HARDNDER INMOTIQ H 1000	1521	0,4	6,1	99,6	1514,9
118	L0000527 PC THINNER	150	100	150	0	0
119	LASERUNTERLACK 2-K M070941 M070941182.01	0,2	60,4	0,1	39,6	0,1
120	LD801M-L1QBC Laser-Dekorlack	2506	63	1578,8	37	927,2
121	LH404 FONDO ISOLANTE PER PC	3090	53,8	1662,4	46,2	1427,6
122	METILETILCETONA VITALOR	3264	100	3264	0	0
123	MIBK D1917	7172	100	7172	0	0
124	MITSUBISHI BLACK H1042 EC-P79-H1042	439,9	56	246,3	44	193,6
125	NH-900L (EC-P79-H1036-H1)	136,6	58,2	79,5	41,8	57,1
126	NH900L T/C TA64-1011X-H1	275,4	57,4	158,1	42,6	117,3
127	RESOTHANE-HT#200(TX-F) CEP 519221	273,4	72,45	198,1	27,55	75,3
128	A/T#770 THINNER 519037	349,3	100	349,3	0	0
129	OMEGA COLOR WB151-17025 KMS 2032412NG	545	5,73	31,2	94,27	513,8
130	PEHACRYL 2C LIQUID CHROME Li-3DP - 1-P649314	5673	97,7	5542,5	2,3	130,5
131	PEHACRYL-CR 2C CLEAR COAT SEMI GLOSS - 6-P68596-01	3240	52,5	1701	47,5	1539
132	PEHACRYL 2C PRIMER BLACK 5-P61946-08	1739	45,9	798,2	54,1	940,8
133	PEHACRYL AI 2C CLEAR COAT STUMPFMATT P68096-01	285	49,8	141,9	50,2	143,1
134	PEHACRYL 2C LIQUID CHROME WARM SILVER 205-453 P649308-02	547,5	97,2	532,2	2,8	15,3

135	PEHAPOL SPECIAL THINNER - 2-P26012	520	100	520	0	0
136	PEHAPOL SPECIAL THINNER - 2-P86028	1127,6	100	1127,6	0	0
137	PEHAPOL Special Thinner 20-30% - 2-P86011	1924	100	1924	0	0
138	PEHAPOL Special Thinner 40-80% 2-P86091	469	100	469	0	0
139	PEHAPOL-L HARDENER P85022, 5:1, 10 KG	1860	32	595,2	68	1264,8
140	PG05 5/24 FIX EC-P79-26656-HI	54,5	54,27	29,6	45,73	24,9
141	PP Primer EXC - 401 EXC-401	854	98,8	843,8	1,2	10,2
142	PRIMER BLACK FOR FIAT - 2026586	468,2	4,07	19,1	95,93	449,1
143	PRIMAIRE NOIR 110 740 R1202 117450	38749,2	78	30224,4	22	8524,8
144	PRIMER PEHACRYL AI 2C P63940-05 <100 kg	2778,5	47,5	1319,8	52,5	1458,7
145	SBE G820 VERT OLIVETTE DNP RE GMC 2022840098021	30	65,7	19,7	34,3	10,3
146	SBE GRIS HIGHLAND RSA 1-10110248 2000003789023	122,2	68,5	83,7	31,5	38,5
147	SBE ROUGE FUSION NPI REN 1-9011-00271 2000003795024	62,2	66,8	41,5	33,2	20,7
148	SOLVENT ST120	795,3	100	795,3	0	0
149	SOMALAC AC808/2 NOIR GRAND BRILLANT 205339	1356,8	74,88	1016	25,12	340,8
150	SOMALAC DC507 GRIS FUME METALLISE 205362	255	64,38	164,2	35,62	90,8
151	SOMALAC DC508 SANDBLASTED 205442 - 2032746	182,7	60,16	109,9	39,84	72,8
152	SOMALAC DC516 205 229 CHROME SATIN	240	77,09	185	22,91	55
153	SOMALAC DC516 CHROME SATINE 205 338	1625	72,98	1185,9	27,02	439,1
154	SOMALAC DC840 84143 SANDBLASTED	221,5	67,83	150,2	32,17	71,3
155	SOMALAC DC840 84019 LZ08 - 2033763	190,6	73,66	140,4	26,34	50,2
156	Somalac DP297 Cosmos 205 392	10	48,96	4,9	51,04	5,1
157	SOMALAC VC032 MAT <80kg	112,9	60,3	68,1	39,7	44,8
158	SOMAPRIM IX575 GRIS 2030910	36	94,92	34,2	5,08	1,8
159	THINNER 37745 FOR BLACK MAT PAINT LD801m-LIQBc	1611,5	100	1611,5	0	0

160	THINNER ALEXIT 902-UC	699,5	100	699,5	0	0
161	THINNER ALEXIT 903-UC	235	100	235	0	0
162	THINNER EC-K-775 EC-K775	170,1	80	136,1	20	34
163	THINNER FOR OBSIDIAN 01R:SV4380	70	100	70	0	0
164	THINNER K782	415,6	100	415,6	0	0
165	TOP COAT ANODISED WHITE LQ06 T/C	105	73,31	77	26,69	28
166	TPR 970 White cerneala tampografica	14,9	30	4,5	70	10,4
167	Intermediate Thinner WB (JABIL) V1000 C0514	66,25	34	22,5	66	43,75
168	Mattpaste WM6250 T5300 (JABIL) Intermediate Process	89,9	7,8	7	92,2	82,9
169	TPV 1 L DILUANT 350197046 THINNER TPV, TAMPO PRINTING X98	4,3	99	4,3	1	0
170	TX-F #23 PRIMER BLACK 518839	255	61	155,6	39	99,4
171	Unique Chrome 461-UC - 805.048	237	84,67	200,7	15,33	36,3
172	VERNIS AQUADUR 4400-17026ML MAT - 2032404	403,6	8,77	35,4	91,23	368,2
173	XYLENE D1010	4758,3	100	4758,3	0	0
TOTAL				220757,35	156435,2	64322,15

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

9.2. BILANT C.M.R. PENTRU ANUL 2022

Nr. Crt	DENUMIRE ARTICOL	CONSUM (kg)	CMR-H360d (%)	CMR (kg)
1	ALEXIT LASER HAPTICLACK HP 341-39 90WJ MID BLACK	30	4,99	1,497
2	ALEXIT-Haptic-Coating 342-82 90RN nero 808 stumpfinatt	0	4,99	0
3	ALEXIT-Decklack SU 341-45 90 HE SATIN - L1QB	732,4	4,99	36,54676
4	ACHRYVER ANTIGR NERO VV831/A 532831M	0	2,5	0
5	ACHRYVER ANTIGR VV831/A -532831M	2234,7	2,5	55,8675
6	GRUND SCHWARZ R1202 100740	0	3	0
TOTAL		2997,1	-	93,91126

II = 93911 g COV CMR

II = O1

Nr. ore lucrate/an = 6504 h

Debit masic CMR = II/ore lucrate

Debit masic CMR = 93911/6504 = 14,43 g/h

Debit TOTAL = 313000 mc/h

Volum gaze reziduale evacuate(V) = debit total x nr. ore lucrate

Volum gaze reziduale evacuate(V) = 313000 x 6504 = 2.035.752.000 mc

COV in gaze reziduale = O1 / V

COV in gaze reziduale = 939.112.600(mg) /2.035.752.000 (mc) = 0,42 mg/Nmc COV CMR H360d

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

9.3. PLANUL DE GESTIONARE A SOLVENȚILOR

1. Principii

Planul de gestionare a solvenților organici are următoarele obiective:

- a) verificarea conformării pe baza prevederilor art. 62;
- b) identificarea posibilităților viitoare de reducere a emisiilor de compuși organici;
- c) informarea publicului cu privire la consumul de solvenți organici emisiile de compuși organici și conformarea cu prevederile cap. V.

2. Definiții

Definițiile următoare furnizează cadrul pentru elaborarea bilanțului masic al solvenților organici.

Cantitatea de solvenți organici utilizați la intrările în procesul tehnologic(I):

I1 - Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri cumpărate, care este utilizată în instalație, în cursul perioadei pentru care se calculează bilanțul masic.

Bilanțul pe anul 2022 efectuat de S.C. VERNICOLOR S.A., indică un consum de :

I1 = 156435,2 kg

I2 - Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri, recuperați și reutilizați ca solvenți intrați în procesul tehnologic.

Solventul organic reciclat este luat în considerare la fiecare utilizare în cadrul activității. Nu a fost identificată vreo recuperare de solvenți, ca atare

I2 = 0

Cantitatea de solvenți organici ieșiți în cursul procesului tehnologic (O):

O2 - Cantitatea de solvenți organici pierduți în apă, luându-se în considerare procesul de tratare a apelor uzate atunci când se efectuează calculul pentru O5;

Nu exista emisii în apă, deci

O2=0

O3 - Cantitatea de solvenți organici care rămân sub formă de impurități sau reziduuri în produsele rezultate din proces;

Unele dintre materialele utilizate la vopsire conțin componente volatile care polimerizează parțial și rămân înglobate în pelicula de vopsea de pe produsele finite, deci o cantitate din compușii volatili intrați în proces rămân în produsele vopsite, dar cantitatea acestora este dificil de calculat și are o pondere foarte mică în consumul total de solvenți ca atare se neglijează.

O3=0

O4 - Emisii necaptate de solvenți organici în aer. Aceste emisii provin din ventilația generală a încăperilor, prin evacuarea aerului în mediul exterior, prin ferestre, uși, guri de aerisire sau alte deschizături similare;

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

04 A. Alcoolul izopropilic și Solvent ST 120 este folosit integral numai la operațiuni de pregătire a suprafețelor pieselor ce urmează a fi vopsite. Acesta se vaporizează și este captat de sistemul de ventilație local sau general al halelor de fabricație și este evacuat în mediul exterior.

Cantitatea de solvent de curățare utilizată în 2022 a fost de 795,3 kg= **O4 A.**

04 B. La această cantitate se mai adaugă emisiile de vapori din laboratoare (pe perioada preparării vopselelor) prin sistemele proprii de ventilație.

Pentru estimarea emisiilor de COV rezultate din procesele de preparare/condiționare a vopselelor și lacurilor în vederea utilizării pe liniile de vopsire prin pulverizare (se realizează amestecului de vopsele cu diluanți conform rețetelor prevăzute prin tehnologia de vopsire utilizată, se condiționează prin mixare, după care se transportă containerul cu vopsea (închis etanș) la punctele de lucru. Pe perioada efectuării acestor operații se produc emisii difuze de vapori de solvenți prin evaporarea unei părți din COV – urile conținute în vopsea și diluanți. Acești vapori de COV se degaja în interiorul laboratorului (care este o încăpă etanș) fiind preluați de către sistemul de ventilație local și cel general al încăperii și evacuați în atmosfera (în exterior).

Având în vedere specificul acestei activități se consideră că această activitate poate fi asimilată cu activitatea de fabricare a vopselelor și ca atare pentru estimarea emisiilor va fi utilizată metodologia CORINAIR 2013 (**EMEP/EEA emission inventory guidebook 2013**) pentru activitatea de fabricare a vopselelor (**cap.2.D.3.g Chemical products**

Cod SNAP **060307 Paints manufacturing**).

Pentru această activitate ghidul indică (Tabel 3-11) **un factor de emisie mediu de 11 g/kg produs (vopsea)**. Acest factor a fost determinat pentru valori de emisie cuprinse între 7 și 15 g/kg. Pentru o abordare cât mai acoperitoare, în calculele s-a luat valoarea de **15 g/kg vopsea preparată**. Această valoare nu presupune existența niciunei metode de reducere a emisiilor.

Cantitatea totală de vopsea preparată în 2022 a fost de $220757,35 - 795,3 - 28040 = 191922,05$ kg (cantitatea totală de vopsea și diluanți utilizată în 2022 din care au fost scăzute cantitatea de alcool izopropilic, solvent ST 120, acetona care nu se utilizeze pentru diluare ci doar pentru spălare, curățire. Pregătire suprafețe).

Ca atare, cantitatea de COV din emisiile difuze din interiorul încăperilor laboratoarelor este estimată la $15 \times 191922,05/1000 = 2878,83$ kg = **O4 B.**

04 C. emisiile din cabinele pompelor de vopsea de la liniile de vopsire (la deschiderea ușilor cu diverse ocazii = cantități neestimate), emisii la deschiderea ușilor cuptorului de uscare de la linia 14, la deschiderea ușilor de la linia 12 pentru accesul operatorilor care execută operațiunile de vopsire manuală precum și pentru manipularea pieselor spre vopsire și de la vopsire la uscare (cantități neestimate).

Toate liniile de vopsire sunt concepute prin proiect și realizate în sistem încapsulat, perfect etanșizat, astfel încât să elimine orice fel de emisii din interiorul liniilor de vopsire spre exterior, în hală.

La liniile automate de vopsire (11, 14, 18 și 22) sistemele de introducere a aerului curat și de exhaustare a gazelor reziduale sunt astfel construite și dimensionate încât în cabinele de vopsire (unde au loc majoritatea emisiilor de COV) să intre aer curent prin fantele de trecere a conveierului, prin cererea unei ușoare suprapresiuni de aer proaspăt în fiecare din camerele de pompaj amplasate amonte și aval de fiecare cabină de pulverizare. De asemenea se asigură o ușoară depresiune în camera pompelor în așa fel încât la deschiderea ușilor în caz de acces al operatorilor în aceste camere, intra aer din afară nu iese aer și la fanta de ieșire a conveierului

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

din uscător la liniile 18 și 22 și respectiv din tunelul de răcire la linia 11, se asigură o ușoară depresiune care face ca aerul să nu iasă în hală.

Ca atare, în mod normal nu există emisii fugitive de la liniile de vopsire automată.

Ca urmare a faptului ca la linia manuala 12 se lucrează ocazional se pot considera și aceste emisii neglijabile.

Alte emisii accidentale (vărsare accidentală de vopsea/diluanți, fisurarea tubulaturilor de pe traseele de evacuare a gazelor reziduale, etc).pot fi neglijate în calcule deoarece, chiar dacă se produc sunt imediat înlăturate (cantitățile de COV eventual emise sunt ne semnificative).

$$O4 = 795,3 + 2878,83 = 3674,13 \text{ kg COV}$$

O5 - Cantitatea de solvenți organic și/sau de compuși organic pierduți în urma unor reacții chimice sau fizice (inclusive cei distruși, prin incinerare ori prin alte metode de tratare a gazelor reziduale sau a apelor uzate, ori cei absorbiți, cu condiția să nu fie luați în considerare în calculul pentru O6, O7 sau O8)

O5 A. *Cantitatea de solvenți organic pierduți în urma unor procese fizice (prin metode de tratare a gazelor reziduale –absorbiți în vopseaua uscata reținuta pe filtrele de hârtie și din fibra de sticla care asigura filtrarea gazelor captate din cabinele de vopsire ale celor 5 linii de vopsire). Aceștia se regăsesc în filtrele uzate colectate și gestionate ca deșeuri periculoase dar nu au fost luați în considerare în calculul pentru O6.*

SITUAȚIA FILTRE PE CABINELE DE VOPSIRE VERNICOLOR 2022

Total filtre intrate în Vernicolor în 2022:

Filtre de hârtie Andreae ECO100 : **4100 mp**

Filtre PaintStop IG200 : **19500 mp**

Filtru Paint-Stop Hydro : **3700 mp**

Filtru paintbox G4 = **154 buc**

Filtre PaintMist Separator = **2980 buc**

Greutate filtre:

Filtre de hârtie Andreae ECO100: **1 mp = 0,23 kg**

(total = 943 Kg)

Filtre PaintStop IG200(200g/mp): **1 mp = 0,2 kg**

(total = 3900 kg)

Filtru Paint-Stop Hydro : **1 mp = 0,25 kg**

(total = 925 kg)

Filtru Paintbox G4 = **1 buc = 4 kg**

(total = 616 kg)

Filtru PaintMist Separator = **1 buc = 1,4 kg**

(total = 4172 kg)

Totalizare:

Total Kg deșeu ridicat din Vernicolor în 2022 = **77918 Kg**

Total Kg filtre intrate în Vernicolor în 2022 = **10556 Kg**

Total vopsea uscata cu conținut de COV rămasa pe filtre = Total kg deșeu ridicat - Total kg filtre intrate= **77918 kg – 10556 Kg = 67362 Kg**

Considerând procentul de COV din vopseaua de pe filtre ca fiind 15,4 % (conform Bilanț de mediu de nivel II din 2014),

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

Cantitatea totala de vopsea calculata a fi depusa de pe toate filtrele:

$$\mathbf{O5A = COV\ filtre\ uzate = 67362 \times 15,4/100 = 10373,7\ kg\ COV}$$

O5B. *Cantitatea de solvenți organici pierduți în urma unor reacții chimice (distruși prin incinerarea gazelor reziduale în cuptoarele de uscare)*

Pentru evaluarea gradului de distrugere a COV în uscătoare, s-au efectuat o serie de măsurători ale emisiilor de gaze reziduale la ieșirea din fiecare din cele 4 uscătoare și s-a aplicat raportul de distrugere a COV (1,857 aplicat la COV ieșire) conform Bilanțului de mediu de nivel II elaborat în anul 2014 de firma Ocon Ecorisc SRL Cluj Napoca.

Prelevarea / măsurarea probelor: MedAna Laboratory SRL Oradea

Încercări executate: compuși organici volatili (COV) exprimați în TOC (carbon organic total)

Metoda de lucru utilizată: SR EN 12619:2013

Aparatură utilizată: MultiRAE - RAE Systems

Data executării : 16.12.2022

Date de identificare a punctelor de prelevare/măsurare:

– coș evacuare cuptor uscare Linia 11, debit gaze măsurat $Q = 2810\ m^3 / h$;

COV=2,047 mgC/Nmc

– coș evacuare cuptor uscare Linia 14, debit gaze măsurat $Q = 728\ m^3 / h$;

COV=2,632 mgC/Nmc

– coș evacuare cuptor uscare Linia 22, debit gaze măsurat $Q = 1335\ m^3 / h$;

COV=1,056 mgC/Nmc

– coș evacuare cuptor uscare Linia 31, debit gaze măsurat $Q = 2358\ m^3 / h$.

COV= 2,993 mgC/Nmc

Valorile prezentate în tabelul de mai sus sunt preluate din Buletinele de determinare nr. 5261

– 5455 din 17.12.2022

Utilizând rezultatele măsurătorile efectuate se calculează cantitățile orare de COV distruși în procesele desfășurate în fiecare cuptor:

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

Linia nr. 11

$M_{cov11} = C_{ies} * debit * 10^{-6} / F = 2,047 * 2810 * 10^{-6} / 0,66 = 0,0087 \text{ kgCOV/h}$

Linia nr. 14

$M_{cov14} = 2,632 * 728 * 10^{-6} / 0,66 = 0,0029 \text{ kgCOV/h}$

Linia nr. 22

$M_{cov22} = 1,056 * 1335 * 10^{-6} / 0,66 = 0,0021 \text{ kgCOV/h}$

Linia nr. 31

$M_{cov31} = 2,993 * 2358 * 10^{-6} / 0,66 = 0,0106 \text{ kgCOV/h}$

$M_{cov \text{ distrus}} = (0,0087 + 0,0029 + 0,0021 + 0,0106) = 0,1197 \text{ kgCOV/h}$

O5 B = $M_{cov \text{ distrus}} \text{ anual} = M_{cov \text{ distrus}} * \text{ore lucrate 2022} = 0,1197 * 6504 = 778,52 \text{ kgCOV/an}$

Unde:

ore lucrate 2022 = 6504

10^{-6} – coeficient de corecție de la mg la kg;

$F = 0,66$ - coeficient de corecție COT la COV

Cantitatea totală pierdută în 2022 este

O5 = $O5A + O5B = 10373,7 + 778,52 = 11152,22 \text{ kg COV}$

O6 - Cantitatea de solvenți organici conținuți în deșeurile colectate

În 2022 au fost colectate/eliminate următoarele deșeuri cu conținut de solvenți:

A. Deșeu vopsea (cod 080111*) 39258 kg din care :

1. Deșeu lichid compus din acetona cu conținut de vopsea rezultat de la spălarea pompelor și furtunilor instalațiilor de pulverizare = 39258 kg.

Pentru determinarea conținutului de COV în acest deșeu s-au efectuat determinări de compoziție și substanța uscată conform buletinului de determinări nr. 420 -454 din 31.03.2017 întocmit de Medana Laboratory SRL.

Concluzie: Conținutul de COV în lichidul rămas după spălarea instalațiilor este în procent de 78,14 %

Deci cantitatea de COV eliminată în acest deșeu în 2022 este de $39258 * 0,7814 = 30676,2 \text{ kg} = 06A1$

2. Deșeuri de ambalaje cu conținut de substanțe periculoase - COV (ambalaje de plastic cu urme de solvenți care nu sunt golite corespunzător datorita formei ambalajului cod 150110*) = 1352 kg

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

Pentru determinarea conținutului de COV în acest deșeu s-au efectuat determinări de compoziție și substanța uscată conform buletinului de determinări nr. 420 -454 din 31.03.2017 întocmit de Medana Laboratory SRL.

Concluzie: Conținutul de COV în deșeurile de ambalaje contaminate este în procent de 4,5 %

$$O6A2 = 1352 \times 4,5/100 = 60,84 \text{ kg}$$

$$O6 = O6A1 + O6A2 = 30676,2 + 60,84 = 30737,04 \text{ kg COV}$$

NOTE:

În cursul 2022 au fost colectată și eliminată și o cantitate de 77918 kg filtre uzate (cod 150202*) care au în compoziție particule de vopsea cu conținut de COV rezultate de la filtrarea gazelor reziduale captate din cabinile de vopsire. Deoarece s-a considerat că acest COV este pierdut ca urmare a proceselor fizice de absorbție în particulele de vopsea, calculul a fost efectuat pentru O5 și nu a mai fost prezentat la O6.

$$O6 = 30737,04 \text{ kg}$$

O7 - Cantitatea de solvenți organici, ca atare sau conținuți în amestecuri, care sunt vânduți sau destinați vânzării ca produse cu valoare comercială

$$O7 = 0$$

O8 - Cantitatea de solvenți organici conținuți în amestecuri, recuperați în vederea reutilizării, dar care nu sunt utilizați ca element de intrare în procesul tehnologic respectiv, cu condiția să nu fie luați în considerare în calculul pentru O7;

$$O8 = 0$$

O9 - Cantitatea de solvenți organici eliberați în alte moduri.

Nu au fost identificate alte moduri de eliberare a solvenților

$$O9 = 0$$

O1 - Emisiile în gaze reziduale;

Emisiile de gaze reziduale se calculează cu formula:

$$O1 = I1 - O2 - O3 - O4 - O5 - O6 - O7 - O8 - O9 = 156435,2 - 0 - 0 - 3674,13 - 11152,22 - 30737,04 - 0 - 0 - 0 = 110871,81 \text{ kg}$$

În Bilanțul de mediu de nivel II elaborat în anul 2014 a fost calculată ponderea emisiilor captate și tratate în total emisii captate de gaze reziduale, care este de 90,64 %.

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

Ca atare , cantitatea totală a emisiilor de COV în gazele reziduale captate și tratate din 2022 este de $110871,81 \times 0,9064 = 100494,2 = O1 A$.

Cantitatea totală a emisiilor de COV în gazele reziduale captate și netratate din 2022 este de $110871,81 - 100494,2 = 10377,61 = O1 B$.

3. Utilizarea planului de gestionare a solvenților organici, în vederea verificării conformării Planul de gestionare a solvenților organici este utilizat, în funcție de cerința specială a cărei respectare se verifică, după cum urmează:

a) Verificarea conformării cu schema de reducere prevăzută în partea a 5-a, cu o valoare-limită pentru emisiile totale, exprimată în emisii de solvent pe unitatea de produs sau într-un alt mod indicat în părțile a 2-a și a 3-a:

(i) pentru toate activitățile care utilizează schema de reducere prevăzută în partea a 5-a, planul de gestionare a solvenților organici se elaborează anual pentru a se determina consumul (C). Consumul se calculează cu ajutorul ecuației următoare:

$C = I1 - O8 = I1 = 156435,2 \text{ kg}$ pentru 6504 ore de funcționare adică un consum orar de 24,05 kg/h peste 15 kg/h ceea ce impune respectarea unui procent de 20 % maxim pentru emisiile fugitive și concentrații maxime de COV în gazele reziduale de (75 mgC/Nmc la fazele de acoperire și 50 mgC/Nmc la fazele de uscare).

Măsurătorile de emisie efectuate în perioada 16.12.2022 arată că sunt respectate prevederile Legii 278/2013 privind limitele maxime admise pentru concentrațiile de COV în gazele reziduale emise.

(ii) planul de gestionare a solvenților organici se elaborează anual pentru a se determina valoarea emisiilor de compuși organici volatili (E) și a se evalua conformarea cu valorile-limită pentru emisiile totale de compuși organici volatili, exprimate în cantitate de solvent organic pe unitatea de produs sau într-un alt mod indicat în părțile a 2-a și a 3-a. Valoarea emisiilor se calculează cu ajutorul ecuației următoare:

$$E = F + O1 = 3674,13 + 110871,81 = 114545,94 \text{ kg COV}$$

unde F reprezintă valoarea emisiei fugitive determinate conform prevederilor lit. b).

b) Determinarea emisiilor fugitive în vederea comparării lor cu valorile limită pentru emisiile fugitive prevăzute în partea a 2-a:

Emisiile fugitive se calculează cu ajutorul uneia dintre ecuațiile următoare:

$$F = I1 - O1 - O5 - O6 - O7 - O8$$

sau

$$F = O2 + O3 + O4 + O9 = O4 = 3674,13 \text{ kg COV}$$

Procentul emisiilor fugitive în total COV utilizat este de $3674,13 / 156435,2 \times 100 = 2,34$ % deci mult sub limita de 20 % prevăzută de Legea 278/2013.

10. IMPACTUL ACTIVITĂȚII ASUPRA MEDIULUI

10.1. MONITORIZAREA MEDIULUI

Prin impactul activității asupra mediului se înțelege poluarea factorilor de mediu datorată emisiilor (acestea reprezintă aspecte de mediu) unei instalații. Impactul general este cunoscut de către APM Bihor, iar cel specific fiecărei instalații se determină prin studii de dispersie.

11.2. EMISII DE POLUANȚI ÎN ATMOSFERĂ

A. Determinările s-au efectuat în data de 18.05.2022

1. Hala 1 – Linia 11

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	U.M.	Valoare
1916	Cos evacuare - zona suflaj diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
1917		COV	mgC/Nm ³	SLD
1918		COV	mgC/Nm ³	SLD
1919		COV mediu	mgC/Nm ³	SLD
1920		Debit aer	m ³ /h	2467
1921	Cos evacuare zona conveier cabina 1 Diaetru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	0,855
1922		COV	mgC/Nm ³	0,855
1923		COV	mgC/Nm ³	0,855
1924		COV mediu	mgC/Nm ³	0,855
1925		Debit aer	m ³ /h	4306
1926	Cos evacuare zona pompe cabina 1 Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	2,804
1927		COV	mgC/Nm ³	2,656
1928		COV	mgC/Nm ³	2,656
1929		COV mediu	mgC/Nm ³	2,705
1930		Debit aer	m ³ /h	1030
1931	Cos evacuare zona pompe cabina 2 si 3 Diametru cos = 200 mm	COV	mgC/Nm ³	14,751
1932		COV	mgC/Nm ³	17,981
1933		COV	mgC/Nm ³	14,751
1934		COV mediu	mgC/Nm ³	14,828
1935		Debit aer	m ³ /h	571
1936	Cos evacuare zona conveier cabina 2 si 3 Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	0,922
1937		COV	mgC/Nm ³	0,922
1938		COV	mgC/Nm ³	0,922
1939		COV mediu	mgC/Nm ³	0,922
1940		Debit aer	m ³ /h	728
1941	Cos evacuare cabina pulverizare nr. 1 Diametru cos = 600 mm	COV	mgC/Nm ³	33,468
1942		COV	mgC/Nm ³	35,543
1943		COV	mgC/Nm ³	35,593
1944		COV mediu	mgC/Nm ³	34,868
1945		Debit aer	m ³ /h	8363

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

1946	Cos evacuare cabina pulverizare nr. 2 Diametru cos = 600 mm	COV	mgC/Nm ³	4,582
1947		COV	mgC/Nm ³	4,582
1948		COV	mgC/Nm ³	4,582
1949		COV mediu	mgC/Nm ³	4,582
1950		Debit aer	m ³ /h	14487
1951	Cos evacuare cabina pulverizare nr. 3 Diametru cos = 600 mm	COV	mgC/Nm ³	0,922
1952		COV	mgC/Nm ³	0,922
1953		COV	mgC/Nm ³	0,922
1954		COV mediu	mgC/Nm ³	0,922
1955		Debit aer	m ³ /h	12554
1956	Cos evacuare zona IR Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	0,922
1957		COV	mgC/Nm ³	0,922
1958		COV	mgC/Nm ³	0,922
1959		COV mediu	mgC/Nm ³	0,922
1960		Debit aer	m ³ /h	1261
1961	Cos evacuare zona UV Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	0,922
1962		COV	mgC/Nm ³	0,922
1963		COV	mgC/Nm ³	0,922
1964		COV mediu	mgC/Nm ³	0,922
1965		Debit aer	m ³ /h	SLD
1966	Cos evacuare cuptor coacere vopsea Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	0,922
1967		COV	mgC/Nm ³	0,922
1968		COV	mgC/Nm ³	0,922
1969		COV mediu	mgC/Nm ³	0,922
1970		Debit aer	m ³ /h	2810

2. Hala 1 – Linia 12

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	U.M.	Valoare
1727	Cos evacuare cabina pulverizare manuala nr. 1 Diametru cos = 700 mm	COV	mgC/Nm ³	21,186
1728		COV	mgC/Nm ³	27,686
1729		COV	mgC/Nm ³	17,334
1730		COV mediu	mgC/Nm ³	22,069
1731		Debit aer	m ³ /h	13972
1732	Cos evacuare cabina pulverizare manuala nr. 2 Diametru cos 700 mm	COV	mgC/Nm ³	5,200
1733		COV	mgC/Nm ³	4,815
1734		COV	mgC/Nm ³	4,430
1735		COV mediu	mgC/Nm ³	4,815
1736		Debit aer	m ³ /h	15094

3. Hala 2 –Linia 14 Hydro

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	U.M.	Valoare
1737	Cos evacuare degresare si destatizare Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	1,985
1738		COV	mgC/Nm ³	1,985
1739		COV	mgC/Nm ³	1,985
1740		COV mediu	mgC/Nm ³	1,985
1741		Debit aer	m ³ /h	19265
1742	Cos evacuare zona alimentare linie Diametru cos = 150 mm	COV	mgC/Nm ³	1,985
1743		COV	mgC/Nm ³	1,985
1744		COV	mgC/Nm ³	1,985
1745		COV mediu	mgC/Nm ³	1,985
1746		Debit aer	m ³ /h	262
1747	Cos evacuare zona pompe Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	12,894
1748		COV	mgC/Nm ³	15,347
1749		COV	mgC/Nm ³	14,714
1750		COV mediu	mgC/Nm ³	14,318
1751		Debit aer	m ³ /h	17086
1752	Cos evacuare cabina pulverizare Diametru cos = 800 mm	COV	mgC/Nm ³	3,481
1753		COV	mgC/Nm ³	3,797
1754		COV	mgC/Nm ³	3,797
1755		COV mediu	mgC/Nm ³	3,692
1756		Debit aer	m ³ /h	24724
1757	Cos evacuare zona preuscare Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	1,519
1758		COV	mgC/Nm ³	1,899
1759		COV	mgC/Nm ³	1,899
1760		COV mediu	mgC/Nm ³	1,772
1761		Debit aer	m ³ /h	1261
1762	Cos evacuare cuptor coacere vopsea Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	2,848
1763		COV	mgC/Nm ³	2,848
1764		COV	mgC/Nm ³	2,848
1765		COV mediu	mgC/Nm ³	2,848
1766		Debit aer	m ³ /h	728

4. Hala 2 – Linia 31

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	U.M.	Valoare
1767	Cos evacuare nr. 1 zona suflaj Diametru cos = 180 mm	COV	mgC/Nm ³	1,985
1768		COV	mgC/Nm ³	1,985
1769		COV	mgC/Nm ³	1,985
1770		COV mediu	mgC/Nm ³	1,985
1771		Debit aer	m ³ /h	377

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

1772		COV	mgC/Nm ³	1,191
1773	Cos evacuare nr. 2 zona suflaj Diametru cos = 550 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
1774		COV	mgC/Nm ³	SLD
1775		COV mediu	mgC/Nm ³	0,397
1776		Debit aer	m ³ /h	9318
1777	Cos evacuare nr. 3 zona pompe cabina 1 Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	5,951
1778		COV	mgC/Nm ³	5,951
1779		COV	mgC/Nm ³	5,951
1780		COV mediu	mgC/Nm ³	5,951
1781		Debit aer	m ³ /h	1627
1782	Cos evacuare nr.6 zona pompe cabina 2 Diametru cos = 200 mm	COV	mgC/Nm ³	15,250
1783		COV	mgC/Nm ³	16,366
1784		COV	mgC/Nm ³	16,961
1785		COV mediu	mgC/Nm ³	16,192
1786		Debit aer	m ³ /h	571
1787	Cos evacuare nr. 7 cabina pulverizare nr. 2 Diametru cos = 700 mm	COV	mgC/Nm ³	4,464
1788		COV	mgC/Nm ³	4,464
1789		COV	mgC/Nm ³	5,951
1790		COV mediu	mgC/Nm ³	4,960
1791		Debit aer	m ³ /h	12726
1792	Cos evacuare nr. 8 dupa cabina pulverizare nr. 2 (IR) Diametru cos = 180 mm	COV	mgC/Nm ³	2,976
1793		COV	mgC/Nm ³	2,976
1794		COV	mgC/Nm ³	2,976
1795		COV mediu	mgC/Nm ³	2,976
1796		Debit aer	m ³ /h	654
1797	Cos evacuare nr. 5 zona conveier Diametru cos = 200 mm	COV	mgC/Nm ³	1,488
1798		COV	mgC/Nm ³	1,488
1799		COV	mgC/Nm ³	1,488
1800		COV mediu	mgC/Nm ³	1,488
1801		Debit aer	m ³ /h	625
1802	Cos evacuare nr. 9 cuptor coacere vopsea Diametru cos = 450 mm	COV	mgC/Nm ³	10,415
1803		COV	mgC/Nm ³	10,415
1804		COV	mgC/Nm ³	9,522
1805		COV mediu	mgC/Nm ³	10,117
1806		Debit aer	m ³ /h	2358
1806a	Cos evacuare nr. 4 cabina pulverizare nr. 1 Diametru cos = 600 mm	COV	mgC/Nm ³	1,488
1806b		COV	mgC/Nm ³	1,488
1806c		COV	mgC/Nm ³	1,488
1806d		COV mediu	mgC/Nm ³	1,488
1806e		Debit aer	m ³ /h	13226

5. Hala 2 – Linia 22

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	U.M.	Valoare
1971	Cos evacuare nr. 1 zona suflaj Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	1,988
1972		COV	mgC/Nm ³	1,988
1973		COV	mgC/Nm ³	1,988
1974		COV mediu	mgC/Nm ³	1,988
1975		Debit aer	m ³ /h	339
1976	Cos evacuare nr. 2 zona suflaj Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	1,988
1977		COV	mgC/Nm ³	1,988
1978		COV	mgC/Nm ³	1,988
1979		COV mediu	mgC/Nm ³	1,988
1980		Debit aer	m ³ /h	1520
1981	Cocs evacuare zona pompe cabina 1 Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	4,470
1982		COV	mgC/Nm ³	4,470
1983		COV	mgC/Nm ³	4,470
1984		COV mediu	mgC/Nm ³	4,470
1985		Debit aer	m ³ /h	339
1986	Cocs evacuare zona pompe cabina 2 Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	35,015
1987		COV	mgC/Nm ³	37,251
1988		COV	mgC/Nm ³	38,741
1989		COV mediu	mgC/Nm ³	37,002
1990		Debit aer	m ³ /h	339
1991	Cos evacuare nr. 1 cabina pulverizare nr. 1 Diametru cos = 400 mm	COV	mgC/Nm ³	5,960
1992		COV	mgC/Nm ³	4,635
1993		COV	mgC/Nm ³	3,476
1994		COV mediu	mgC/Nm ³	4,690
1995		Debit aer	m ³ /h	7682
1996	Cos evacuare nr. 2 cabina pulverizare nr. 1 Diametru cos = 400 mm	COV	mgC/Nm ³	2,980
1997		COV	mgC/Nm ³	2,980
1998		COV	mgC/Nm ³	2,980
1999		COV mediu	mgC/Nm ³	2,980
2000		Debit aer	m ³ /h	7345
2001	Cos evacuare nr. 1 cabina pulverizare nr. 2 Diametru cos = 400 mm	COV	mgC/Nm ³	6,048
2002		COV	mgC/Nm ³	5,960
2003		COV	mgC/Nm ³	7,237
2004		COV mediu	mgC/Nm ³	6,415
2005		Debit aer	m ³ /h	3726
2006	Cos evacuare nr. 2 cabina pulveriere nr. 2 Diametru cos = 400 mm	COV	mgC/Nm ³	4,470
2007		COV	mgC/Nm ³	4,470
2008		COV	mgC/Nm ³	4,470
2009		COV mediu	mgC/Nm ³	4,470
2010		Debit aer	m ³ /h	4929

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

2011	Cos evacuare zona pompe dupa cabina 2 Diametru cos =180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	1,490
2012		COV	mgC/Nm ³	1,490
2013		COV	mgC/Nm ³	1,490
2014		COV mediu	mgC/Nm ³	1,490
2015		Debit aer	m ³ /h	589
2016	Cos evacuare zona intrare in cuptor Diametru cos = 350*350 mm	COV	mgC/Nm ³	1,490
2017		COV	mgC/Nm ³	1,490
2018		COV	mgC/Nm ³	1,490
2019		COV mediu	mgC/Nm ³	1,490
2020		Debit aer	m ³ /h	2571
2021	Cos evacuare zona conveier cabina 2 Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	1,490
2022		COV	mgC/Nm ³	1,490
2023		COV	mgC/Nm ³	1,490
2024		COV mediu	mgC/Nm ³	1,490
2025		Debit aer	m ³ /h	481
2026	Cos evacuare zona cuptor Diametru cos = 300*300 mm	COV	mgC/Nm ³	2,980
2027		COV	mgC/Nm ³	2,980
2028		COV	mgC/Nm ³	2,980
2029		COV mediu	mgC/Nm ³	2,980
2030		Debit aer	m ³ /h	1335

Conditii de mediu în data 18.05.2022: T° = 24,0 °C; p = 1025,88 hPa

Metoda de lucru utilizata: SR EN 12619:2013 si EPA 21

Aparatura utilizata: - Analizor portabil, seria M01C003971, model MultiRAE, producator RAE Systems, USA – certificat de etalonare nr. 06.102.14.01.20 din 14.01.2020.

- Analizor portabil gaze de ardere, seria 164501070, model Multilyzer STe, producator Afriso Euro Index, Germania – certificat de etalonare nr. 06.101.14.01.20 din 14.01.2020.

B. Determinarile s-au efectuat în data de 16.12.2022.

1. Hala 1 – Linia 11

Nr. crt.	Locul determinarii	Parametru	U.M.	Valoare
4806	Cos evacuare zona suflaj Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
4807		COV	mgC/Nm ³	SLD
4808		COV	mgC/Nm ³	SLD
4809		COV mediu	mgC/Nm ³	SLD
4810		Debit aer	m ³ /h	2467
4811	Cos evacuare zona conveier cabina 1 Diaetru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
4812		COV	mgC/Nm ³	SLD
4813		COV	mgC/Nm ³	SLD
4814		COV mediu	mgC/Nm ³	SLD
4815		Debit aer	m ³ /h	4306
4816	Cos evacuare zona pompe cabina 1	COV	mgC/Nm ³	SLD

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

4817	Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
4818		COV	mgC/Nm ³	SLD
4819		COV mediu	mgC/Nm ³	SLD
4820		Debit aer	m ³ /h	1030
4821	Cos evacuare zona pompe cabina 2 si 3 Diametru cos = 200 mm	COV	mgC/Nm ³	9,212
4822		COV	mgC/Nm ³	9,212
4823		COV	mgC/Nm ³	8,189
4824		COV mediu	mgC/Nm ³	8,871
4825		Debit aer	m ³ /h	571
4826	Cos evacuare zona conveier cabina 2 si 3 Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	7,165
4827		COV	mgC/Nm ³	4,913
4828		COV	mgC/Nm ³	7,421
4829		COV mediu	mgC/Nm ³	6,500
4830		Debit aer	m ³ /h	728
4831	Cos evacuare cabina pulverizare nr. 1 Diametru cos = 600 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
4832		COV	mgC/Nm ³	SLD
4833		COV	mgC/Nm ³	SLD
4834		COV mediu	mgC/Nm ³	SLD
4835		Debit aer	m ³ /h	8363
4836	Cos evacuare cabina pulverizare nr. 2 Diametru cos = 600 mm	COV	mgC/Nm ³	44,014
4837		COV	mgC/Nm ³	38,265
4838		COV	mgC/Nm ³	46,061
4839		COV mediu	mgC/Nm ³	42,78
4840		Debit aer	m ³ /h	14487
4841	Cos evacuare cabina pulverizare nr. 3 Diametru cos = 600 mm	COV	mgC/Nm ³	6,142
4842		COV	mgC/Nm ³	7,165
4843		COV	mgC/Nm ³	7,165
4844		COV mediu	mgC/Nm ³	6,824
4845		Debit aer	m ³ /h	12554
4846	Cos evacuare zona IR Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	4,094
4847		COV	mgC/Nm ³	3,298
4848		COV	mgC/Nm ³	3,890
4849		COV mediu	mgC/Nm ³	3,761
4850		Debit aer	m ³ /h	1261
4851	Cos evacuare zona UV Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	1,024
4852		COV	mgC/Nm ³	1,842
4853		COV	mgC/Nm ³	1,024
4854		COV mediu	mgC/Nm ³	1,297
4855		Debit aer	m ³ /h	SLD
4856	Cos evacuare cuptor coacere vopsea Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	2,047
4857		COV	mgC/Nm ³	2,047
4858		COV	mgC/Nm ³	2,047
4859		COV mediu	mgC/Nm ³	2,047
4860		Debit aer	m ³ /h	2810

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

2. Hala 1 – Linia 12

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	U.M.	Valoare
4861	Cos evacuare cabina pulverizare manuala nr. 1 Diametru cos = 700 mm	COV	mgC/Nm ³	103,099
4862		COV	mgC/Nm ³	96,254
4863		COV	mgC/Nm ³	100,104
4864		COV mediu	mgC/Nm ³	99,819
4865		Debit aer	m ³ /h	13972
4866	Cos evacuare cabina pulverizare manuala nr. 2 Diametru cos 700 mm	COV	mgC/Nm ³	3,566
4867		COV	mgC/Nm ³	4,278
4868		COV	mgC/Nm ³	2,139
4869		COV mediu	mgC/Nm ³	3,328
4870		Debit aer	m ³ /h	15094

3. Hala 1 – Linia 14 Hydro

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	U.M.	Valoare
4871	Cos evacuare degresare si destatizare Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
4872		COV	mgC/Nm ³	SLD
4873		COV	mgC/Nm ³	SLD
4874		COV mediu	mgC/Nm ³	SLD
4875		Debit aer	m ³ /h	19265
4876	Cos evacuare zona alimentare linie Diametru cos = 150 mm	COV	mgC/Nm ³	1,198
4877		COV	mgC/Nm ³	SLD
4878		COV	mgC/Nm ³	SLD
4879		COV mediu	mgC/Nm ³	0,399
4880		Debit aer	m ³ /h	262
4881	Cos evacuare zona pompe Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	3,433
4882		COV	mgC/Nm ³	3,746
4883		COV	mgC/Nm ³	3,433
4884		COV mediu	mgC/Nm ³	3,537
4885		Debit aer	m ³ /h	17086
4886	Cos evacuare cabina pulverizare Diametru cos = 800 mm	COV	mgC/Nm ³	35,621
4887		COV	mgC/Nm ³	35,192
4888		COV	mgC/Nm ³	33,046
4889		COV mediu	mgC/Nm ³	34,620
4890		Debit aer	m ³ /h	24724
4891	Cos evacuare zona preuscare Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	3,433
4892		COV	mgC/Nm ³	4,292
4893		COV	mgC/Nm ³	3,433
4894		COV mediu	mgC/Nm ³	3,719
4895		Debit aer	m ³ /h	1261
4896	Cos evacuare cuptor coacere vopsea	COV	mgC/Nm ³	2,575

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

4897	Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	2,747
4898		COV	mgC/Nm ³	2,575
4899		COV mediu	mgC/Nm ³	2,632
4900		Debit aer	m ³ /h	728

4. Hala 2 – Linia 31

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	U.M.	Valoare
4961	Cos evacuare nr. 1 zona suflaj Diametru cos = 180 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
4962		COV	mgC/Nm ³	0,499
4963		COV	mgC/Nm ³	SLD
4964		COV mediu	mgC/Nm ³	0,166
4965		Debit aer	m ³ /h	377
4966	Cos evacuare nr. 2 zona suflaj Diametru cos = 550 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
4967		COV	mgC/Nm ³	SLD
4968		COV	mgC/Nm ³	SLD
4969		COV mediu	mgC/Nm ³	SLD
4970		Debit aer	m ³ /h	9318
4971	Cos evacuare nr. 3 zona pompe cabina 1 Diametru cos = 250 mm	COV	mgC/Nm ³	1,496
4972		COV	mgC/Nm ³	1,496
4973		COV	mgC/Nm ³	1,496
4974		COV mediu	mgC/Nm ³	1,496
4975		Debit aer	m ³ /h	1627
4976	Cos evacuare nr. 6 zona pompe cabina 2 Diametru cos = 200 mm	COV	mgC/Nm ³	9,976
4977		COV	mgC/Nm ³	8,978
4978		COV	mgC/Nm ³	9,726
4979		COV mediu	mgC/Nm ³	9,560
4980		Debit aer	m ³ /h	571
4981	Cos evacuare nr. 4 cabina pulverizare nr. 1 Diametru cos = 600mm	COV	mgC/Nm ³	2,993
4982		COV	mgC/Nm ³	2,993
4983		COV	mgC/Nm ³	2,993
4984		COV mediu	mgC/Nm ³	2,993
4985		Debit aer	m ³ /h	13226
4986	Cos evacuare nr. 7 cabina pulverizare nr. 2 Diametru cos = 700 mm	COV	mgC/Nm ³	1,496
4987		COV	mgC/Nm ³	1,496
4988		COV	mgC/Nm ³	1,496
4989		COV mediu	mgC/Nm ³	1,496
4990		Debit aer	m ³ /h	12726
4991	Cos evacuare nr. 8 dupa cabina pulverizare nr. 2 (IR) Diametru cos = 180 mm	COV	mgC/Nm ³	1,496
4992		COV	mgC/Nm ³	1,496
4993		COV	mgC/Nm ³	1,496
4994		COV mediu	mgC/Nm ³	1,496
4995		Debit aer	m ³ /h	654
4996	Cos evacuare nr. 5 zona conveier	COV	mgC/Nm ³	SLD

S.C. VERNICOLOR S.A.

Sediul social: comuna Sântandrei, sat Palota nr.180, jud. Bihor

Punct de lucru: municipiul Oradea, jud. Bihor, Șoseaua Borșului nr. 19, CP 410605

Tel.: 0359 46 60 33, Fax: 0359 46 60 69, Email: office-vro@vernicolor.com

4997	Diametru cos = 200 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
4998		COV	mgC/Nm ³	SLD
4999		COV mediu	mgC/Nm ³	SLD
5000		Debit aer	m ³ /h	625
5001	Cos evacuare nr. 9 cuptor coacere vopsea Diametru cos = 450 mm	COV	mgC/Nm ³	2,993
5002		COV	mgC/Nm ³	2,993
5003		COV	mgC/Nm ³	2,993
5004		COV mediu	mgC/Nm ³	2,993
5005		Debit aer	m ³ /h	2358

5. Hala 2 – Linia 22

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	U.M.	Valoare
4901	Cos evacuare nr. 1 zona suflaj Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	3,993
4902		COV	mgC/Nm ³	3,993
4903		COV	mgC/Nm ³	3,993
4904		COV mediu	mgC/Nm ³	3,993
4905		Debit aer	m ³ /h	339
4906	Cos evacuare nr. 2 zona suflaj Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
4907		COV	mgC/Nm ³	SLD
4908		COV	mgC/Nm ³	SLD
4909		COV mediu	mgC/Nm ³	SLD
4910		Debit aer	m ³ /h	1520
4911	Cocs evacuare zona pompe cabina 1 Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
4912		COV	mgC/Nm ³	SLD
4913		COV	mgC/Nm ³	SLD
4914		COV mediu	mgC/Nm ³	SLD
4915		Debit aer	m ³ /h	339
4916	Cocs evacuare zona pompe cabina 2 Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	25,346
4917		COV	mgC/Nm ³	24,002
4918		COV	mgC/Nm ³	25,634
4919		COV mediu	mgC/Nm ³	24,994
4920		Debit aer	m ³ /h	339
4921	Cos evacuare nr. 1 cabina pulverizare nr. 1 Diametru cos = 400 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
4922		COV	mgC/Nm ³	SLD
4923		COV	mgC/Nm ³	SLD
4924		COV mediu	mgC/Nm ³	SLD
4925		Debit aer	m ³ /h	7682
4926	Cos evacuare nr. 2 cabina pulverizare nr. 1 Diametru cos = 400 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
4927		COV	mgC/Nm ³	SLD
4928		COV	mgC/Nm ³	SLD
4929		COV mediu	mgC/Nm ³	SLD
4930		Debit aer	m ³ /h	7345
4931	Cos evacuare nr. 1 cabina pulverizare nr. 2	COV	mgC/Nm ³	SLD

4932	Diametru cos = 400 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
4933		COV	mgC/Nm ³	SLD
4934		COV mediu	mgC/Nm ³	SLD
4935		Debit aer	m ³ /h	3726
4936	Cos evacuare nr. 2 cabina pulverizare nr. 2 Diametru cos = 400 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
4937		COV	mgC/Nm ³	SLD
4938		COV	mgC/Nm ³	SLD
4939		COV mediu	mgC/Nm ³	SLD
4940		Debit aer	m ³ /h	3726
4941	Cos evacuare zona pompe dupa cabina 2 Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	SLD
4942		COV	mgC/Nm ³	SLD
4943		COV	mgC/Nm ³	SLD
4944		COV mediu	mgC/Nm ³	SLD
4945		Debit aer	m ³ /h	589
4946	Cos evacuare zona intrare in cuptor Diametru cos = 350*350 mm	COV	mgC/Nm ³	1,152
4947		COV	mgC/Nm ³	1,152
4948		COV	mgC/Nm ³	1,152
4949		COV mediu	mgC/Nm ³	1,152
4950		Debit aer	m ³ /h	2571
4951	Cos evacuare zona conveier cabina 2 Diametru cos = 180*180 mm	COV	mgC/Nm ³	14,556
4952		COV	mgC/Nm ³	15,625
4953		COV	mgC/Nm ³	14,556
4954		COV mediu	mgC/Nm ³	14,912
4955		Debit aer	m ³ /h	481
4956	Cos evacuare zona cuptor Diametru cos = 300*300 mm	COV	mgC/Nm ³	1,152
4957		COV	mgC/Nm ³	0,864
4958		COV	mgC/Nm ³	1,152
4959		COV mediu	mgC/Nm ³	1,056
4960		Debit aer	m ³ /h	1335

Conditii de mediu: T° = 23,0 °C; p = 1026,78 hPa

Metoda de lucru utilizata: SR EN 12619:2013 si EPA 21

Aparatura utilizata: - Analizor portabil, seria M01C003971, model MultiRAE, producator RAE Systems, USA – certificat de etalonare nr. 06.102.14.01.20 din 14.01.2020.

- Analizor portabil gaze de ardere, seria 164501070, model Multilyzer STe, producator Afriso Euro Index, Germania – certificat de etalonare nr. 06.101.14.01.20 din 14.01.2020.

Interpretarea rezultatelor obținute

În urma măsurătorilor de emisii cu COV efectuate pe parcursul anilor de funcționare 2015 - 2022 la coșurile de evacuare de pe platforma S.C. VERNICOLOR S.A. Palota rezultă că valorile obținute nu depășesc valorile limită de emisie (50 mgC/mc la uscare și 75 mgC/mc la vopsire), limite stabilite de prevederile Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

10.3. EMISII DE POLUANȚI ÎN APA SUBTERANĂ

Frecvența monitorizării a apelor subterane conform autorizația integrală 1-BH din 11.02.2019 este o dată la 5 ani.

Raport de încercare nr. 1709 din 21.09.2017

Nr. crt.	Încercare executată	U.M.	Cod probă/ Valori determinate		Metoda de încercare
1.	pH la 20,4°C	unitate pH	2243	6,7	SR EN ISO 10523: 2012
2.	Azotii (NO ₂)	mg / l	SLQ (< 0,05)		SR EN ISO 10304 - I:
3.	Azotați (NO ₃)	mg / l	152		2009
4.	Substanțe extractibile în solvent	mg / l	SLQ (< 20)		SR 7587: 1996

SLQ = Sub limita de quantificare a metodei

Echipamente folosite: ♦ pH - metru – Multiparametru 350i – WTW

♦ Spectrofotometru tip Lambda - 25 Perkin – Elmer

♦ Ion cromatograf, Methrom A.G., IC 761 Compact

Modul de prelevare și conservare a probelor: a fost executată de ICIA – Cluj – Napoca.

10.4. EMISII DE POLUANȚI ÎN SOL.

Frecvența monitorizării solului conform autorizația integrala 1-BH din 11.02.2019 este o dată la 10 ani.

Raport de încercare nr. 1702 din 21.09.2017 – Zona S1

Nr. crt.	Încercare executată	U.M.	Cod probă/ Valori determinate		Metoda de încercare	Valori de referință OM 756/1997 Prag de alertă/ Mai puțin sensibile
			2234	2235		
1.	pH la 20.5°C	unitate pH	6,82	7,01	ISO 10390: 2005	-
2.	Azot total (N _T)	%	SLQ(<0,01)	SLQ(<0,01)	ISO 13878: 1998	
3.	Substanțe extractibile în solvenți organici	mg / kg	SLQ (<200)	SLQ (<200)	Standard de Firmă	
4.	Hidrocarburi petroliere din sol (C10-C40)	mg/kg Su	17,4	31,711	SR EN ISO 16703: 2011	1000
5.	Fosfor (P)	mg/kg Su	1015	1119	SR ISO 11466: 1999 SR EN ISO 11885: 2009	
6.	Plumb (Pb)	mg/kg Su	32,8	31,2	SR ISO 11466: 1999 SR ISO 11047: 1999	250

SLQ = Sub limita de quantificare a metodei

- Echipeamente folosite:
- ♦ pH - metru – Multiparametru 350i – WTW
 - ♦ Spectrometru cu absorbție atomică – Perkin Elmer PinAAcle 900T
 - ♦ Analizor elemental CHNS/O Flash 2000, Thermo Scientific
 - ♦ Gaz-cromatograf:
 - cu detector FID: – Agilent Technologies 7890 N Network GC System
 - ♦ ICP - OES – SpectroFlame Germania – FMD 07

Raport de încercare nr. 1703 din 21.09.2017 – Zona S2

Nr. crt.	Încercare executată	U.M.	Cod probă/ Valori determinate		Metoda de încercare	Valori de referință OM 756/1997 Prag de alertă/ Mai puțin sensibile
			2237	2238		
1.	pH la 20,5°C	unitate pH	7,12	6,52	ISO 10390: 2005	-
2.	Azot total (N _T)	%	SLQ(<0,01)	SLQ(<0,01)	ISO 13878: 1998	-
3.	Substanțe extractibile în solvenți organici	mg / kg	SLQ (<200)	SLQ (<200)	Standard de Firmă	-
4.	Hidrocarburi petroliere din sol (C10-C40)	mg/kg Su	27,144	94,08	SR EN ISO 16703: 2011	1000
5.	Fosfor (P)	mg/kg Su	915	868	SR ISO 11466: 1999 SR EN ISO 11885: 2009	-
6.	Plumb (Pb)	mg/kg Su	32,1	30,9	SR ISO 11466: 1999 SR ISO 11047: 1999	250

SLQ = Sub limita de quantificare a metodei

- Echiptamente folosite:**
- ♦ pH - metru – Multiparametru 350i – WTW
 - ♦ Spectrometru cu absorbție atomică – Perkin Elmer PinAAcle 900T
 - ♦ Analizor elemental CHNS/O Flash 2000, Thermo Scientific
 - ♦ Gaz-cromatograf:
 - cu detector FID: – Agilent Technologies 7890 N Network GC System
 - ♦ ICP - OES – SpectroFlame Germania – FMD 07

Raport de încercare nr. 1704 din 21.09.2017 – Zona S3

Nr. crt.	Încercare executată	U.M.	Cod probă/ Valori determinate		Metoda de încercare	Valori de referință OM 756/1997 Prag de alertă/ Mai puțin sensibile
			2240	2241		
1.	pH la 20.3°C	unitate pH	6,51	6,73	ISO 10390: 2005	-
2.	Azot total (N _T)	%	SLQ(<0,01)	SLQ(<0,01)	ISO 13878: 1998	-
3.	Substanțe extractibile în solvenți organici	mg / kg	SLQ (<200)	SLQ (<200)	Standard de firmă	-
4.	Hidrocarburi petroliere din sol (C10-C40)	mg/kg Su	22,822	16,373	SR EN ISO 16703: 2011	1000
5.	Fosfor (P)	mg/kg Su	572	537	SR ISO 11466: 1999 SR EN ISO 11885: 2009	-
6.	Plumb (Pb)	mg/kg Su	30,7	28,0	SR ISO 11466: 1999 SR ISO 11047: 1999	250

SLQ = Sub limita de quantificare a metodei

Echipamente folosite: ♦ pH - metru – Multiparametru 350i – WTW

♦ Spectrometru cu absorbție atomică – Perkin Elmer PinAAcle 900T

♦ Analizor elemental CHNS/O Flash 2000, Thermo Scientific

♦ Gaz-cromatograf:

– cu detector FID: – Agilent Technologies 7890 N Network GC System

♦ ICP - OES – SpectroFlame Germania – FMD 07

11. RECLAMAȚII, SESIZĂRI, MOD DE REZOLVARE A PROBLEMELOR SESIZATE

În decursul anului 2022 nu s-au înregistrat sesizări și reclamații din partea publicului privind crearea vreunui disconfort sau a unei probleme .

12. MĂSURI DISPUSE DE AUTORITĂȚILE DE CONTROL PE LINIE DE MEDIU și MODUL DE REZOLVARE

În decursul anului 2022 a avut loc o inspecție de control la data de 17.08.2022 din partea autorităților locale și regionale privind protecția mediului, în urma căreia s-au trasat un număr de 3 măsuri și nu s-au aplicat amenzi contravenționale . Toate măsurile au fost realizate în termenul stabilit.

13. MODUL DE RESPECTARE A OBLIGAȚIILOR IMPUSE PRIN AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

În decursul anului 2022 s-au realizat măsurile impuse de autoritățile locale și regionale și s-au respectat obligațiile impuse prin Autorizația Integrată de Mediu în baza căreia S.C.VERNICOLOR S.A. funcționează.

Întocmit,
ing.mediu BALÁZS ROBERT

Aprobat
Administrator delegat
FRANCOIS TAILBOT