MINISTERUL MEDIULUI, APELOR ŞI PĂDURILOR

AGENŢIA NAŢIONALĂ PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI

AGENŢIA PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI BISTRIŢA-NĂSĂUD

AUTORIZAŢIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. 1 din 21.07.2016

REVIZUITĂ LA 4.04.2024

Operator: ROMBAT SA
Adresa: municipiul Bistriţa, str. Drumul Cetăţii, nr. 4, Bistriţa, judeţul Bistriţa-Năsăud
Punct de lucru: Fabrică de acumulatori şi baterii
Locaţia activităţii: municipiul Bistriţa, str. Drumul Cetăţii, Nr. 4, judeţul Bistriţa-Năsăud

Categoria de activitate conform:
Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	2.5.b)	2.5. Prelucrarea metalelor neferoase: b) topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, şi exploatarea de turnatorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb si cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale.	2.A.6	040615
2	4.2.e)	4.2. Producerea compuşilor chimici anorganici, precum: e) nemetalele, oxizii metalici sau alţi compuşi anorganici, cum sunt carbura de calciu, siliciul, carbura de siliciu.	2.A.6	040615

Clasificării activităţilor din economia naţională CAEN
- activitate principală: 2720 - Fabricarea de acumulatori şi baterii;

Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi,

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
2.(e).(ii)	Instalaţii de topire, inclusiv aliajele, a metalelor neferoase, inclusiv produse recuperate (rafinare, piese turnate etc.)
4.(b).(v)	Instalaţii chimice de producţie pe scara industriala a substanţelor chimice anorganice de baza, precum nemetale,oxizi metalici sau alţi compuşi anorganici, precum carbura de calciu, siliciu, carbura de siliciu

Conform prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanţe periculoase, Directiva SEVESO III:
- amplasament de nivel inferior.

Emisă de: APM Bistriţa-Năsăud
Data emiterii: 4.04.2024.

Prezenta autorizație își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.

Titularul va solicita obținerea vizei, în fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația de mediu, conform prevederilor Ordinului nr. 1150/2020 privind aprobarea procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu. În cazul în care autorizația pe care acesta o deține a fost revizuită, termenul de 60 de zile se va calcula în funcție de ziua și luna în care a fost emisă autorizația inițială.

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

Operator: SC ROMBAT
Sediul social: str. Drumul Cetății, Nr. 4, municipiul Bistrița, județul Bistrița-Năsăud
Certificat de înregistrare: Seria B, nr. 2502577/4.11.2011
Cod unic de înregistrare: 564638
Numărul de ordine în Registrul Comerțului: J06/340/1991
Compania părinte: METAIR GROUP SA

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de ROMBAT SA cu punctul de lucru din municipiul Bistrița, str. Drumul Cetății, nr. 4, înregistrată la APM Bistrița-Năsăud cu 13272/21.11.2022, cu ultima completare la nr.3980/22.03.2024,

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru obținerea Autorizației integrate de mediu revizuite, a comentariilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;
- în urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbatere publică la data de 23.01.2024;
- cu luarea în considerare a comentariilor și observațiilor publicului privind documentația depusă;
- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor **Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **O.U.G. nr. 195/2005** privind protecția mediului, aprobată prin **Legea nr. 265/2006**, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **O.M. nr. 818/2003**, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **H.G. nr. 43/2020** privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor;
- în baza **H.G. nr. 1000/2012** privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia;

ținând cont de recomandările documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF):

✓ Document de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile în domeniul chimicalelor anorganice de mare volum - solide și altele, august 2007 (pentru oxidul de plumb);

✓ DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/1032 A COMISIEI din 13 iunie 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru industria metalelor neferoase;

✓ Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în industria de forje și turnătorii, mai 2005;

✓ Best Available Techniques (BAT)Reference Document for the Smitheries and Foundries Industry Draft 1 (February 2022)

✓ Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentu emisiile din depozitare, ianuarie 2005;

✓ Document de referință privind principiile generale de monitorizare, adoptat prin Ordinul MMGA nr. 169/02.03.2004,

luând în considerare modificările aduse instalației:

- s-a retehnologizat atelierul montaj de la Capacitatea 1 prin înlocuirea a două linii de montaj tip Cosmec (liniile 3 si 4) cu o linie de montaj tip Accurate Moojin;

- s-au dezafectat liniile Wirtz de topire-turnare grătare Pb-Sb (8 buc., capacitatea de topire 10t/8h) și s-au înlocuit cu o linie automatizată de turnare bandă aliaj Pb-Ca, tip SOVEMA - STRIP CASTER LINE 3.5T);
- s-a dezafectat mașina de pastat și stocătorul de plăci de la linia de pastare Sovema și s-a înlocuit cu o mașină de pastat cu tambur tip FRIMAX 30MV/20 și cu un stocător automat de placi tip ACCURATE-MOOJIN;
- s-a achiziționat și montat mașina de injecție SUMITOMO SHI tip DEMAG - 650-1020 - 6400 (cu robot);
- s-au achiziționat și montat două camere de maturizare plăci la Capacitatea 1;
- s-a achiziționat și montat un filtru cu cuarț NOBEL (capacitate 30m^3/h) la stația de tratare ape uzate industriale care funcționează în duplex cu filtrul existent NOBEL;
- s-a înlocuit filtrul DELTA JET cu filtrul NEDERMAN la coșul de emisie C03 și s-a modificat diametrul coșului;
- s-a dezafectat camera de maturizare nr. 3 - Capacitatea 1
- s-au achiziționat și montat 2 camere maturizare - Capacitatea 1;
- s-au achiziționat și montat 2 camere maturizare - Capacitatea 2;
- s-a dezafectat linia de pastat tip MAC (aflată în conservare) - Capacitatea 1;
- s-a achiziționat și montat linie de expandare bandă - Capacitatea 1;
- s-a achiziționat și montat instalație de compensare aer, atelier montaj - Capacitatea1.

se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU REVIZUITĂ

Pentru funcționarea instalației: Fabrică de acumulatori și baterii cu plumb
Amplasată în: str. Drumul Cetății, Nr. 4, municipiul Bistrița, județul Bistrița-Năsăud
Operator: ROMBAT SA
Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea că:

- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;
- este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- sunt luate măsurile necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiții altele decât cele normale de funcționare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Conform prevederilor O.U.G nr. 195/2005 aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, nerespectarea prevederilor autorizației integrate de mediu atrage suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act de reglementare se face de către Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud și Comisariatul General - Serviciul Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

- conform Anexei 1 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale:

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalaţiei	UM
2.5.b)	170,7	t/zi
4.2.e)	96,0	t/zi

- conform clasificării activităţilor din economia naţională - cod CAEN:
- activitate principală: 2720 - Fabricarea de acumulatori şi baterii;

Capacitatea de producţie proiectată a societăţii este de 2800 MW/an.
Producţia la nivelul anului 2022 a fost de 2002,0 MWh (2.297.760 buc. baterii).

- activităţi secundare: 2443 - Producţia plumbului, zincului şi cositorului,
2229 - Fabricarea altor produse din material plastic,
3832 - Recuperarea materialelor reciclabile sortate,
3811 - Colectarea deşeurilor nepericuloase,
3812 - Colectarea deşeurilor periculoase,
2222 - Fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic,
1624 - Fabricarea ambalajelor din lemn,
5210 - Depozitări.

- conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi (Cod EPRTR):
- 2.(e)(ii). Producţia şi prelucrarea metalelor. Topirea metalelor neferoase, inclusiv a aliajelor şi a produselor recuperate (rafinare, turnare, etc.) cu o capacitate de topire de 4 t/zi pentru plumb şi cadmiu sau 20 t/zi pentru toate celelalte metale;
- 4.(b)(v). Industria chimică. Instalaţii chimice pentru producerea la scară industrială de substanţe chimice anorganice de bază, cum ar fi: nemetale, oxizi metalici ori alţi compuşi anorganici.

- conform prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanţe periculoase, Directiva SEVESO III: amplasament de nivel inferior.

4. DOCUMENTAŢIA DE SOLICITARE A AUTORIZAŢIEI INTEGRATE DE MEDIU

Documentaţia conţine:
- Formularul de solicitare întocmit de S.C. ECOMULTIPROD SRL Bistriţa, înregistrat la APM cu nr. 2682/4.03.2016;
- Raport de amplasament întocmit de S.C. ECOMULTIPROD SRL Bistriţa, înregistrat la APM cu nr. 2682/4.03.2016;
- Anunţ public privind depunerea solicitării apărut în ziarul "Răsunetul" din 3.03.2016, pe site-ul www.rombat.ro la 2.03.2016 şi pe site-ul APM Bistriţa-Năsăud;
- Ordine de plată privind achitarea tarifelor de analiză preliminară şi analiză detaliată;
- Rapoarte de încercare pentru determinare indicatori din probe de aer, apă, sol, întocmite de WESLING România SRL Târgu Mureş şi rezultatul automonitorizării efectuate;
- Fişe cu datele de securitate pentru toate substanţele chimice periculoase utilizate precum şi pentru deşeurile periculoase produse;
- Certificat de nomenclatură stradală nr. 81307/31.10.2011 şi nr. 32924/10.09.2007 emise de Primăria Municipiului Bistriţa;
- Contract de branşare/racordare şi utilizare a serviciilor publice de alimentare cu apă şi de canalizare nr. 569/1.09.2003 cu act adiţional nr. 81/1.03.2010 încheiat cu SC AQUABIS SA Bistriţa;
- Contract de prestare a serviciului de salubrizare nr. 403/11.09.2014 încheiat cu SC VITALIA SERVICII PENTRU MEDIU SA Bucureşti;

- Contract nr. 3/2016 încheiat cu SC PROREMPLAST SRL Năsăud pentru valorificarea deșeurilor din material plastic;
- Contract de preluare și valorificare deșeuri nr. 326/8.06.2015 încheiat cu SC REMATINVEST SRL Cluj, punct de lucru Bistrița, pentru deșeurile de carton;
- Contract nr. 2550/1.03.2013 încheiat cu SC VRANCART SA Adjud privind preluarea de deșeuri de hârtie și carton și de deșeuri de ambalaje de hârtie și carton;
- Contract nr. 22/12.04.2011 încheiat cu SC FRONTIER INTERNAȚIONAL GROUP SRL privind recuperarea uleiului uzat și al anvelopelor uzate;
- Contract de prestări servicii nr. 15091/23.06.2015 încheiat cu SC RECYCLING PROD SRL Bârdești, jud. Mureș, pentru preluare deșeuri periculoase și nepericuloase cu acte adiționale;
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 11/2016 încheiat cu SC REMATINVEST SRL Cluj pentru deșeuri metalice feroase și neferoase;
- Certificat de înregistrare seria B, nr. 2502577 eliberat la 4.11.2011 și certificat constatator în baza declarației pe propria răspundere nr. 6548/1.04.2015 și nr. 5464/17.03.2015, emise de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă tribunalul Bistrița-Năsăud;
- Certificate privind implementarea și aplicarea Sistemului de Management al Calității, al Sistemului de Management al Mediului și al Sistemului de Management pentru Sănătatea și Securitatea Muncii;
- Plan de încadrare în zonă;
- Plan de situație - puncte de emisie și recoltare;
- Plan de situație - rețea canalizare;
- Plan de închidere a amplasamentului;
- Program de prevenire și reducere a deșeurilor 2015;
- Decizia comună - APM Bistrița-Năsăud, Serviciul Comisariatului Județean Bistrița-Năsăud al GNM și al ISU al Județului Bistrița-Năsăud, nr. 10395/1619/2855307/ 27.11.2013, privind încadrarea amplasamentului sub incidența Directivei SEVESO II ca obiectiv cu risc minor;
- Politica de prevenire a accidentelor majore la SC ROMBAT SA;
- Sistemul de management al securității la SC ROMBAT SA;
- Raport privind situația de referință a amplasamentului;
- Proces verbal de verificare a amplasamentului întocmit de APM Bistrița-Năsăud nr. 3220/17.03.2016;
- Completări depuse la documentație de SC ROMBAT SA sub nr. 4265/13.04.2016, 4701/22.04.2016;
- Dovada mediatizării anunțului public privind organizarea dezbaterii publice apărut în ziarul Răsunetul din 14.04.2016, afișat pe site-ul și la sediul SC ROMBAT SA precum și pe site-ul APM Bistrița-Năsăud;
- Observațiile înregistrate la anunțul dezbaterii publice înregistrate sub nr. 4476/19.04.2016;
- Adresa răspuns APM Bistrița-Năsăud nr. 4873/28.04.2016 la observațiile înregistrate;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 286 din 27.05.2016, eliberată de Administrația Bazinală de Apă Someș-Tisa Cluj-Napoca, valabilă până la 27.05.2019;
- Studiu privind funcționarea sistemului de preepurare și evacuare a apelor preepurate întocmit de SC FIATECH SRL Bistrița înregistrat sub nr. 6406/7.06.2016;
- Decizia APM Bistrița-Năsăud nr. 313/9.06.2016 privind emiterea autorizației integrate de mediu;
- Dovada mediatizării deciziei de emitere a autorizației integrate de mediu prin anunț în ziarul Răsunetul 10.06.2016, prin afișare pe site și la sediul SC ROMBAT SA, prin afișare pe site-ul APM Bistrița-Năsăud;
- Observații înregistrate la anunțul deciziei de emitere înregistrate sub nr. 7588/7.07.2016;
- Adresa răspuns APM Bistrița-Năsăud nr. 8184/19.07.2016 la observațiile înregistrate;
- Copii după procesele verbale ale CAT din 30.03.2016, 27.04.2014, 8.06.2016, 13.07.2016.

DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU

Documentația conține:
- Actualizare Formular de solicitare întocmit de MINESA-INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘI PROIECTĂRI MINIERE SA, înregistrat la APM cu nr. 13272/21.11.2022, cu refacere înregistrată sub nr. 12012/2.10.2023 și sub nr. 115018/14.12.2023;
- Actualizare Raport de amplasament întocmit de MINESA-INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘI PROIECTĂRI MINIERE SA, înregistrat la APM cu nr. 13272/21.11.2022, cu refacere înregistrată sub nr. 12012/2.10.2023 și completări depuse sub nr. 115018/14.12.2023;
- Completări depuse după etapa de dezbatere publică înregistrate sub nr. 1391/5.02.2024;

- Anunţ public privind depunerea solicitării apărut în ziarul "Răsunetul" din 25.11.2022, pe site-ul ROMBAT SA şi pe site-ul APM Bistriţa-Năsăud;
- Ordin de plată privind achitarea tarifului de revizuire;
- Autorizaţia de mediu nr. 1/21.07.2016 emisă de APM Bistriţa-Năsăud, exemplar original;
- Fişe cu datele de securitate pentru toate substanţele chimice periculoase utilizate - format electronic;
- Adresa nr. 13221/20.12.2022 emisă de ABA SOMEŞ-TISA privind menţinerea valabilităţii autorizaţiei de gospodărire a apelor nr. 110/08.10.2019 până la data de 8.10.2024;
- Rapoarte de încercare pentru determinare indicatori din probe de aer, apă uzată, apă subterană, sol, zgomot, întocmite de WESSLING ROMÂNIA SRL Târgu Mureş pentru anul 2021;
- Certificat de nomenclatură stradală şi număr de imobil nr. 468/10.11.2022 emis de Primăria Municipiului Bistriţa;
- Certificat de înregistrare seria B, nr. 2502577 eliberat la 4.11.2011 şi certificat constatator în baza declaraţiei pe propria răspundere nr. 171/5.01.2022, emise de Oficiul Registrului Comerţului de pe lângă tribunalul Bistriţa-Năsăud;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă şi canalizare nr. 60087/4.04.2016 încheiat cu SC AQUABIS SA Bistriţa;
- Contract de servicii de colectare, transport, procesare şi/sau eliminare finală a deşeurilor industriale nr. CTA_2021_0007 încheiat cu JIFA SRL, localitatea Avrig, judeţul Sibiu;
- Contract de prestări servicii pentru colectarea, transportul şi valorificarea deşeurilor de ambalaje din hârtie şi carton nr. 23/01.01.2018, CTA_2023_0030 încheiat cu VRANCART SA, localitatea Adjud, judeţul Vrancea;
- Contract de prestări servicii de valorificare a deşeurilor de ambalaje nr. 351/22.08.2018 încheiat cu PROREMPLAST SRL, localitatea Năsăud, judeţul Bistriţa-Năsăud;
- Contract de prestări servicii nr. 15091/23.06.2015 pentru colectarea, depozitarea temporară şi transportul deşeurilor în vederea valorificării/eliminării încheiat cu SC RECYCLING PROD SRL, localitatea Bârdeşti, judeţul Mureş;
- Contract de prestări servicii de reciclare/valorificare a deşeurilor de ambalaje nr. 03/2018 încheiat cu SC SUPER SOFT SERV SRL, localitatea Satu Nou, comuna Cetate, judeţul Bistriţa-Năsăud;
- Contract de prestări servicii nr. 74/31.05.2011 încheiat cu SC FARKAS-RO-TRANS SRL, Bucureşti;
- Certificate privind implementarea şi aplicarea Sistemului de Management al Calităţii, al Sistemului de Management al Mediului, al Sistemului de Management pentru Sănătatea şi Securitatea Muncii;
- Plan de încadrare în zonă;
- Plan de situaţie;
- Plan de închidere a amplasamentului actualizat;
- Raport privind situaţia de referinţă a amplasamentului întocmit în septembrie 2015;
- Proces verbal de verificare a amplasamentului întocmit de APM Bistriţa-Năsăud nr. 13535/25.11.2022;
- Raport de analiză CAT realizat în urma şedinţei CAT din data de 21.12.2022 întocmit de APM Bistriţa-Năsăud şi transmis titularului prin adresa APM nr. 14487/21.12.2022;
- Dovada mediatizării anunţului public privind organizarea dezbaterii publice apărut în ziarul Răsunetul din 22.12.2023, afişat pe site-ul titularului precum şi pe site-ul APM Bistriţa-Năsăud;
- Copii după procesele verbale ale şedinţelor CAT din 21.12.2022, 7.02.2024, 28.02.2024;
- Proces verbal nr. 837/23.01.2024 încheiat cu ocazia dezbaterii publice organizate la sediul ROMBAT SA;
- Decizia APM Bistriţa-Năsăud nr. 101/29.02.2024 privind emiterea autorizaţiei integrate de mediu;
- Dovada mediatizării deciziei de emitere a autorizaţiei integrate de mediu prin anunţ în ziarul Răsunetul din 1.03.2024, prin afişare pe site-ul ROMBAT SA şi prin afişare pe site-ul APM Bistriţa-Năsăud.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂŢII

5.1. Acţiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.1.5. In cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

a) să informeze imediat ACPM, emitentul AIM;

b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;

c) să ia orice măsură suplimentară pe care ACPM o consideră necesară pentru restabilirea conformității;

d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, până la restabilirea conformității.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

1. implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
2. pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;
3. stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
4. evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
5. compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
6. implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
7. aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.1.8. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

5.1.9. Titularul are implementate sistemele:

- ISO 9001: 2015 - Sistem de management al calității (nr. certificat 077062 QM15/14.05.2021- DQS GmbH Germany);
- IATF16949: 2016 - Sistem de management al calității /Proiectare și producție de baterii (nr. certificat 077062 IATF16/14.05.2021- DQS GmbH Germany);
- ISO 45001: 2018 - Sistem de Management pentru Sănătatea și Securitatea Muncii (nr. certificat 077062 OHS18/16.04.2021- DQS GmbH Germany);
- ISO 14001: 2015 - Sistem de Management al mediului (nr. certificat 077062 UM15/16.04.2021 - DQS GmbH Germany);
- ISO 50001: 2019 - Sistemul de Management Energetic (nr. certificat 731306333/14.04.2022 - TUV - CERT Austria).

Se vor respecta cerințele legale prevăzute de:

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată prin Ordonanța de Urgență nr. 114/2007 și Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 164/2008, cu modificările și completările ulterioare și Legea 219/2019;
- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;

- Ordinul MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea condiţiilor tehnice privind protecţia atmosferică şi Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanţi atmosferici produşi de surse staţionare;
- STAS 12574/1987 privind condiţiile de calitate ale aerului din zonele protejate;
- STAS 10009/2017 - Acustică - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanţe periculoase;
- Ordin nr. 3.710/1.212/99/2017 privind aprobarea Metodologiei pentru stabilirea distanţelor adecvate faţă de sursele potenţiale de risc din cadrul amplasamentelor care se încadrează în prevederile Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanţe periculoase în activităţile de amenajare a teritoriului şi urbanism;
- Ordin MMAP nr. 1.175/39/2020 privind aprobarea Procedurii de notificare a activităţilor care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanţe periculoase;
- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condiţiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările şi completările ulterioare;
- O.M. nr 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării solului, cu completările şi modificările ulterioare;
- Legea 74/2019 privind gestionarea siturilor potenţial contaminate şi a celor contaminate;
- H.G. nr. 1132/18.09.2008 privind regimul bateriilor şi acumulatorilor şi al deşeurilor de baterii şi acumulatori, cu modificările şi completările ulterioare;
- Ordinul 1399/2032 din 2009 pentru aprobarea Procedurii privind modul de evidenţă şi raportare a datelor referitoare la baterii şi acumulatori şi la deşeurile de baterii şi acumulatori;
- Ordinul nr. 669/1034 din 2009 privind aprobarea Procedurii de înregistrare a producătorilor de baterii şi acumulatori, cu cu modificările şi completările ulterioare.
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substanţelor şi preparatelor chimice periculoase, republicată în anul 2014;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European şi al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea şi ambalarea substanţelor şi a amestecurilor, de modificare şi de abrogare a Directivelor 67/548/CEE şi 1999/45/CE, precum şi de modificare a Regulamentului (CE) nr.1907/2006.
- O.U.G. nr. 122/2010 privind stabilirea sancţiunilor aplicabile pentru încălcarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea şi ambalarea substanţelor şi a amestecurilor;
- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006/CE al Parlamentului European şi al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea şi restricţionarea substanţelor chimice (REACH), cu modificările şi completările ulterioare;
- Ordinului ministrului sănătăţii nr. 119/2014, modificat şi completat prin Ordinul ministrului sănătăţii nr. 994/2018, cu modificările şi completările ulterioare;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje, cu modificările şi completările ulterioare;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje şi deşeuri de ambalaje;
- Ordonanţa de Urgenţă nr. 92 din 19 august 2021 privind regimul deşeurilor, cu Ordonanţa de Urgenţă nr. 92 din 19 august 2021 privind regimul deşeurilor, modificată, completată şi aprobată prin Legea nr. 17/2023;
- HG 856/2002 privind evidenţa gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei cuprinzând deşeurile, inclusiv deşeurile periculoase, completată cu HG nr. 210/2007;
- Decizia Comisiei 2014/955/CE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deşeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European şi a Consiliului;
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul României;
- Regulamentul (CE) nr. 1013/2006 al parlamentului European şi al Consiliului privind transferurile de deşeuri, cu modificările şi completările ulterioare;
- H.G. nr. 788/2007 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea Regulamentului Parlamentului European şi al Consiliului (CE) nr. 1013/2006 privind transferul de deşeuri, cu completările şi modificările ulterioare;
- Regulamentul 255/2013 de modificare în scopul adaptării la progresul ştiinţific şi tehnic a anexelor IC, VII, VIII, la Regulamentul (CE) nr. 1013/2006 al parlamentului European şi al Consiliului privind transferurile de deşeuri;

- Ordonanţa de urgenţă a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu aprobată de Legea nr. 105/2006, cu modificările şi completările ulterioare;
- Ordin 578/2006 pentru aprobarea metodologiei de calcul a contribuţiilor şi taxelor datorate la Fondul pentru mediu, cu completările şi modificările ulterioare;
- Ordinul MMGA nr. 549/2006 pentru aprobarea modelului şi conţinutului formularului „Declaraţie privind obligaţiile la Fondul pentru mediu" şi a instrucţiunilor de completare şi depunere a acestuia, modificat prin Ordinul 1477/2010;
- H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informaţia privind mediul cu modificările şi completările ulterioare;
- Legea nr. 86/2000 pentru ratificarea Convenţiei privind accesul la informaţie, participarea publicului la luarea deciziei şi la accesul în justiţie în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25.01.2000;
- O.U.G. nr. 68/2007 aprobată de Legea 19/2008 cu modificările şi completările ulterioare privind răspunderea de mediu cu privire la prevenirea şi repararea prejudiciului asupra mediului;
- Ordinul nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare şi raportare a inventarelor privind emisiile de poluanţi în atmosferă;
- HG 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European şi al Consiliului nr. 166/2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi şi modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE şi 96/61/CE.

Încălcarea prevederilor legislaţiei de mai sus atrage răspunderea civilă, contravenţională sau penală, după caz.

Nerespectarea prevederilor autorizaţiei integrate de mediu conduce la suspendarea actului de reglementare de către autoritatea competentă pentru protecţia mediului care l-a emis, după o notificare prealabilă prin care se acordă cel mult 60 zile pentru îndeplinirea obligaţiilor.

Suspendarea se menţine până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de şase luni.

Pe perioada suspendării, desfăşurarea activităţii este interzisă.

În cazul în care nu s-au îndeplinit condiţiile stabilite prin actul de suspendare, autoritatea competentă pentru protecţia mediului dispune, după expirarea termenului de suspendare, anularea autorizaţiei integrate de mediu.

Dispoziţiile de suspendare şi implicit de încetare a desfăşurării activităţii, sunt executorii de drept.

Titularul activităţii va notifica autoritatea competentă pentru protecţia mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizaţiei integrate de mediu, precum şi asupra oricăror modificări ale condiţiilor care au stat la baza emiterii autorizaţiei de mediu, înainte de realizarea modificării (art. 15, alin. (2), litera a) din OUG 195/2005 privind protecţia mediului, cu modificările şi completările ulterioare).

În cazul în care intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizaţiilor integrate de mediu sau se modifică condiţiile care au stat la baza emiterii lor, autoritatea competenta decide, după caz, pe baza notificării titularului, menţinerea actelor de reglementare sau necesitatea revizuirii acestora, informând titularul cu privire la această decizie [art. 16, alin. (4) din OUG 195/2005 privind protecţia mediului, cu modificările şi completările ulterioare.

5.2. Conştientizare şi instruire

5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească şi să menţină proceduri pentru realizarea de instruiri adecvate privind protecţia mediului pentru toţi angajaţii a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalaţiei, pe bază de studii, instruiri şi/sau experienţă adecvată.

5.2.3. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul prevenirii generării deşeurilor precum şi al managementului deşeurilor, inclusiv în domeniul substanţelor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor programe de perfecţionare şi specializare recunoscute la nivel naţional conform Ordonanţei Guvernului nr. 129/2000 privind formarea profesională a adulţilor, cu modificările şi completările ulterioare, conform prevederilor O.U.G. nr.92/2021 privind regimul deşeurilor.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizaţie trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuţii în domeniul protecţiei mediului.

6. MATERII PRIME ŞI MATERIALE AUXILIARE

6.1. Operatorul va utiliza următoarele materii prime descrise în documentaţie, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce priveşte cantităţile, cât şi modul de depozitare.

Cantităţile utilizate la nivelul anului 2022:

Materii prime/ auxiliare/ destinaţie	Natura chimică/ compoziţie (Fraze Risc)	Cantitate t/an	Periculozitate	Mod de depozitare
Plumb electrolitic şi rafinat termic (lingouri)/producere oxid de plumb;	anorganic/ lingouri/ 99,99% Pb	14825,325	nepericulos	pe paleţi de lemn, platformă betonată, sub copertină metalică
Aliaj Pb-Ca/ fabricat banda grătare şi bandă	anorganic/ lingouri/ 99% Pb, 1% Ca	8573,383	nepericulos	paleţi din lemn, platformă betonată, sub copertină metalică
Aliaj Pb-Sb, aliaj Pb-Sn/producere accesorii	anorganic/ lingouri/ 95% Pb, 3% Sb sau 5%Sn	2607,524	nepericulos	paleţi din lemn, platformă betonată, sub copertină metalică
Acid sulfuric / producere electrolit	anorganic/ lichid/ densitate 1,84g/cm^3 H 314	5408,32	periculos	rezervoare de polietilenă în depozitul de acid sulfuric
Premix A / obtinerea masei active	organic/ polimeri	38,654	nepericulos	saci polietilenă, pe paleţi din lemn, depozit materii prime şi materiale
Fulgi Dynell/ obtinerea masei active	organic/ fire tip melană tocate	21,495	nepericulos	saci de polietilenă, pe paleţi din lemn, depozit materii prime şi materiale
Praf Vanisperse / obţinerea masei active	amestec lignosulfonat de sodium	0,013	nepericulos	saci de polietilenă, pe paleţi din lemn, depozit materii prime şi materiale
Sulfat de bariu/ obţinerea masei active	anorganic/ sare solida	0,053	nepericulos	saci de polietilenă, pe paleţi din lemn, depozit materii prime şi materiale
Hidroxid de sodiu/ neutralizare ape acide	anorganic/ solid H314; H290	132,650	periculos	saci de polietilenă, în staţia de sodă
Sulfat de sodiu/ obţinerea electrolitului	anorganic/ solid	15,230	nepericulos	saci polietilenă, magazia centrală
Sulfat de magneziu/ obţinerea electrolitului	anorganic/ solid	10,000	nepericulos	saci polietilenă, magazia centrală
Sulfat tetrabazic de Pb	anorganic/ solid; H302; H332; H351; H361; H372; H400; H410	35,878	periculos	saci polietilenă, pe paleţi, magazia centrală
Folie polietilena/ ambalare baterii	organic/ polimer	27,450	nepericulos	depozitul general, role
Staniu / turnat accesorii	anorganic/ lingouri/ >95% Sn	7,809	nepericulos	magazia centrală
PpCo / injecţie monoblocuri, capace	organic/ polimer/ granule -	833,950	nepericulos	depozit, ambalat în saci de polietilenă, pe paleţi din lemn
Granule ROMBAT/ turnat monoblocuri,	organic/ polimer/ granule	1003,260	nepericulos	depozit, ambalat în saci de polietilenă, pe paleţi din lemn

PEJD/turnat dopuri, mânere	organic/ polimer/ granule	4,479	nepericulos	depozit, ambalat în saci de polietilenă, pe paleţi din lemn
Concentrat culoare/ turnat capace, dopuri, mânere	organic/ polimer/ granule	10,611	nepericulos	saci polietilenă, paleţi din lemn, magazia cenrală
Şnur PpCo/ sudat-etanşat monobloc cu capac	organic/ copolimer	52.750 ml	nepericulos in stare solida	magazie, sub formă de role
Hârtie filtranta/suport banda Pb-Ca	organic	547,290	nepericulos	paleţi din lemn, magazia centrală
Miniu de plumb/prepare masă activa	anorganic/ pulbere/ 100 PbO H302; H372; H351;H361; H362 H372; H400; H410	36,630	periculos	buncăr, capacitatea III
Flux organic/sudură punti	Organic H290; H332; H314; H318	2,380	periculos	recipienţi plastic, magazia centrală
Măcinatură PpCo/ obţinere granule	organic	765,500	nepericulos	secţie şi depozit, în saci din polietilenă
Cherestea/ reparaţii şi confecţionat europaleţi	lemn	35,421 m^3	nepericulos	stive, platformă
Folie PE/confecţionat separatori	organic/ banda -	1764,740	nepericulos	depozitul general, role
Polielectroliţi/ floculare la staţia de preepurare	Organic	0,250	nepericulos	magazia centrală, în recipienţi de plastic
Parafina/ lubrefiant la matriţe turnat grătare	H350 organic/ amestec de hidrocarburi	0,000	periculos	magazie, pe paleţi din lemn
Pluta/turnat grătare	organic/ pulbere	0,050	nepericulos	magazie,în pungi din hîrtie/ cutii de carton
Motorina /transport auto	organic/ hidrocarburi/ lichid H226; H304; H315; H332; H351; H373; H411	23.948 l	periculos	rezervor metalic
Ulei hidraulic/ instalaţiile de ridicat, maşini de injecţie	organic/ hidrocarburi/ lichid H318; H411; H412; H413	2.870 l	periculos	butoaie metalice/ depozitul de uleiuri/ platformă betonată, acoperită
Ulei mineral/ lubrefiant mijloacele de transport	organic/ hidrocarburi/ lichid H315; H318; H411	7.250 l	periculos	butoaie metalice/ depozitul de uleiuri/ platformă betonată, acoperită
Ulei rapiţă/ funcţionare utilaje	organic/ lichid	2.828 l	nepericulos	recipient plastic/magazia centrală
Oxigen/montaj acumulatori	anorganic/ gaz/ 100% O2 H270; H281	1.160 m^3	periculos	depozit oxigen lichid
Azot lichid / turnare continuă gratare Concast	anorganic/ gaz/ H281		periculos	rezervor metalic /Atelier turnat banda FBU
Acid clorhidric/ demineralizare apă - regenerare schimbători de ioni	anorganic/ lichid H314; H335; H290	17,050	periculos	recipienţi din plastic cu cadru de protecţie/staţia de preepurare ape uzate
Emulsie/răcirea sculelor	amestec de hidrocarburi si apă	0,500	nepericulos	magazie
Laminate metalice/ confecţii metalice	anorganic/ solid	2,153	nepericulos	depozitul de laminate
Acetilena/ laborator	organic/gaz H230; H280; H220	0,100	periculos	magazia centrală, butelii de metal
Folie stretch/ ambalare produse finite	organic polimer/solid	4,780	nepericulos	depozitul general, role

Soda calcinată	anorganic/ solid	0,025	nepericulos	saci de polietilena /magazia centrală
Energie electrică		32.757.063 kwh	nepericulos	
Apă		75.317,00 mc	nepericulos	
Gaz metan	H220; H280	1.551.542 mc	periculos	

6.2. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepţia, descărcarea, depozitarea şi livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare şi a substanţelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafaţă şi subterane, precum şi mirosurile, zgomotele şi riscurile directe asupra sănătăţii populaţiei.
6.3. Operatorul are obligaţia menţinerii evidenţei materiilor prime, materialelor şi substanţelor chimice utilizate şi întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanţă cu noile progrese referitor la materiile prime şi utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.
6.4. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.
6.5. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantităţile necesare de materii prime şi materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri şi transformarea acestora în deşeuri.
6.6. Orice modificare a tipului materiilor prime şi a substanţelor utilizate va fi notificată autorităţii competente pentru protecţia mediului.

6.7. Substanţe şi amestecuri chimice periculoase folosite în procesul de producţie

Nr. crt.	Denumirea substanţei periculoase	Fraze de risc	Cantitatea totală deţinută (t)	Capacitate totală de stocare (t)
1	Monoxid de plumb	H302, H332, H351, H360Df; H362; H372; H400; H410	130	170
2	Tetraoxid de plumb	H302, H332, H351.H361, H362, H372, H400, H410	12	20
3	Sulfat tetrabazic de plumb	H302, H332, H 351, H361, H372, H400, H410	7	9
4	Oxigen	H270, H281	3	5
5	Flux organic	H290; H332; H314, H318	0,1	0,2
6	Acid sulfuric 96-98%	H314	110	144
7	Acid clorhidric	H314; H335; H290	0,8	1
8	Hidroxid de sodiu	H314, H290	12	24
9	Azot lichid	H281	0,7	1
10	Acetilena	H220, H280	0,1	0,2
11	Motorina	H 226, H 315; H332; H304; H351 H373: H411	2,5	5
12	Gaz natural	H280; H220		Debit de alimentare SRM 914,56 Nmc/h

6.7.1. Operatorul utilizează în cadrul proceselor substanţe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea şi ambalarea substanţelor şi a amestecurilor;
6.7.2. Operatorul va solicita de la furnizorii substanţelor şi preparatelor chimice utilizate dovada înregistrării la Agenţia Europeană de Chimicale, conform Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea şi restricţionarea substanţelor chimice (REACH). Achiziţionarea şi utilizarea substanţelor şi amestecurilor chimice periculoase se va efectua numai după obţinerea avizelor şi autorizaţiilor cerute de lege, cu respectarea strictă a prevederilor legale în vigoare privind clasificarea, etichetarea, depozitarea, manipularea, transportul, ambalarea şi gestionarea acestora. Fişele cu date de securitate ale substanţelor şi amestecurilor chimice achiziţionate vor fi recepţionate şi păstrate în mod obligatoriu în unitate. Substanţele şi amestecurile chimice

periculoase utilizate în procesul tehnologic sau în cadrul laboratoarelor trebuie păstrate și depozitate corespunzător, în magaziile desemnate.

6.8. Cantitățile de substanțe/amestecuri chimice periculoase care pot fi prezente pe amplasament și care sunt utilizate în prezent încadrează amplasamentul în categoria inferior conform prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, care transpune Directiva 2012/18/UE.

În cazul in care se modifica substanțe/amestecuri chimice periculoase utilizate în producție se reverifică încadrarea în prevederile legislației Seveso. Aprovizionarea cu materii prime si auxiliare se face periodic, in funcție de producție/necesar.

6.9. Substanțe și amestecuri chimice periculoase folosite în laborator
În laboratoarele de analize, pentru determinările fizico-chimice, sunt utilizate, în cantități mici, diverse substanțe și amestecuri chimice periculoase, depozitate și manipulate în conformitate cu prescripțiile din fișele de securitate, și anume: acid azotic 67%, acid sulfuric 95-97%, acid clorhidric 37%, acid acetic glacial 99%, acid percloric 70%, sulfură de sodiu, etanol 96%, cianură de potasiu, trioxid de arsen, hidrazină, hidroxid de sodiu, apa oxigenată 30%, azotat de argint, cobalt, nichel pudră, pudră de zinc, aluminiu pudră, cadmiu pudră, compuși ai seleniului, compuși ai plumbului, acid oxalic 99%, glicerină, hipoclorit de sodiu 12,5%, gelatin, tartrat dublu de sodiu și potasiu, alcool izopropilic 99,9%, acid citric, acetat de amoniu 98,5%, clorura de sodiu, bicarbonat de sodiu, EDTA Titriplex III, clorură de amoniu, sulfat de magneziu heptahidrat, azotat de argint.

7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apă
Gospodărirea apelor este reglementată prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 110/8.10.2019 - valabilă până la 8.10.2024, eliberată de Administrația Bazinală Someș-Tisa Cluj-Napoca.

7.1.1 Alimentarea cu apă
7.1.1.1. Alimentarea cu apă potabilă se realizează din rețeaua de apă a municipiului Bistrița administrată de către AQUABIS SA Bistrița conform contract nr. 60087/04.04.2016.
Consumul de apă este de 75.317,0 m^3/an.
Volume și debite de apă autorizate în scop menajer:
- zilnic maxim: 53,79 m^3/zi;
- zilnic mediu:48,90 m^3/zi;
- zilnic minim: 44,45 m^3/zi;
- anual:12029,4 m^3 mc/an

Funcționarea este permanentă, 251 zile/an, 24 h/zi.
7.1.1.2. Alimentarea cu apă tehnologică
Sursa: rețeaua de apă a municipiului Bistrița.
Volume și debite de apă autorizate:
- zilnic maxim: 285,63 m^3/zi;
- zilnic mediu: 259,66 m^3/zi;
- zilnic minim: 236,06 m^3/zi;
- anual: 63877,6 m^3 m^3/an

Funcționarea este permanentă, 251 zile/an, 24 h/zi.

7.1.1.3. Instalații de captare:
Instalații de captare:
- branșament 1: Rombat - depozit logistică - țeava oțel cu D100 (coordonatele topografice în sistem STEREO 7 ale căminului de branșare: X=626249, Y=460238), prevăzut cu apometru;
- branșament 2: Hala injecție - țeavă PEHD D100, cu P=10 bar, L=2 m, pozat la adâncimea de 1,30 m fata de cota terenului și sistematizat în pat de nisip (coordonatele topografice in sistem STEREO 70 ale căminului de branșare: X=626278,Y=460035);
- branșament 3: Capacitatea III - țeava PEHD D150 (coordonatele topografice în sistem STEREO 70 ale căminului de branșare: X=626425, Y=459985).

7.1.1.4. Instalații de recirculare și înmagazinare a apei:
- ✓ Instalația de recirculare de la capacitățile de producție C1 si C2

Este formată din două bazine (un bazin pentru colectare apă caldă, al doilea pentru apă răcită) cu capacitatea V=8 m^3 fiecare, 2 pompe de recirculare (GRUNDFOSS tip NB40-200 cu debitul Q=54 m^3/h si H=47m) şi turnul de răcire cu aer. Procesul de răcire se desfăşoară prin transferul termic dintre aerul rece introdus forţat de ventilatoare în turn (în contracurent) şi apa caldă rezultată din procesele tehnologice. Apa caldă este introdusă pe la partea superioară a răcitorului sub forma difuză (ploaie) şi colectată la partea inferioara a acestuia, bazinul de unde este pompat spre utilaje.

Apa de răcire din celulele de formare la capacitatea C2 se recirculă în circuit închis format dintr-un bazin îngropat, conducte şi pompe de recirculare. Bazinul de răcire s-a realizat prin reabilitarea fostului decantor de electrolit (păstrat în conservare) situat lângă peretele Staţiei de utilităţi, este o construcţie din beton monolit, de formă paralelipipedică, dimensiuni 12x3x4 m.

Volumul de stocare al apei de racire este de 24 m^3. Apa evaporata reprezinta 10% din apa de racire.

Apele de răcire din instalaţiile de recirculare sunt schimbate o data la 2 ani, când instalaţiile sunt golite şi apa este trimisă la staţia de preepurare.

✓ Instalaţia de recirculare de la capacitatea de producţie C3

Apa de răcire de la utilaje (conveior, malaxor, TBS, linie montaj) se recirculă. Pentru răcire se foloseste sistemul de răcire format din pompe de recirculare şi turn de răcire tip CHILLER cu refrigerant R410A. Procesul de răcire se desfăşoară prin transferul termic dintre aerul rece introdus forţat de ventilatoare în turn (în contracurent) şi apa caldă rezultată din procesele tehnologice. Apa caldă este introdusă pe la partea superioară a răcitorului sub forma difuza (ploaie) şi colectată la partea inferioara a acestuia de unde este pompată înapoi în hala de producţie.

Sistemul de recirculare a apelor de la scruber este în circuit închis format din conducte, bazin subteran sub hala capacităţii de producţie C3, V=100 m^3 (S=25 m^2 şi h=4 m) şi pompe de recirculare. Scruberul are un sistem automat de neutralizare format din pH-metru şi dozator de soluţie de NaOH.

Gradul de recirculare al apelor de răcire este de 100%.

✓ Instalaţia de recirculare de la injecţie este compusă din:

- turnul de răcire închis EWK - SULZER 441/09 cu ventilator şi faguri;
- bazine de stocare: unul cu V=5 m^3 şi două cu V=6 m^3 fiecare;
- 3 pompe: de recirculare, de presiune şi respectiv, de transvazare.

✓ Instalaţia de recuperare ape de spălare (V=35 m^3) include:

- 3 bazine metalice cu V=5 m^3 fiecare şi un bazin din PE cu V= 20 m^3 prin care se utilizează ca sursă de apă pentru spălare acumulatori şi pardoseli apele neutralizate de la staţia de preepurare şi apele meteorice colectate de pe acoperiş. Instalaţia poate să aducă un aport de apă de spălare de până la 105 m^3/zi.

Gradul de recirculare internă al apei este - 34,70% (Recirculare apă industrială de răcire şi ape de spălare-164 m^3/zi).

7.1.1.5. Instalaţii de distribuţie şi înmagazinare

Reţea din ţeavă de PE pozată subteran având D 100-160 mm.

7.1.1.6. Instalaţii de tratare:

- două instalaţii de demineralizare cu 3 coloane (răşină anionică, răşină cationică, cărbune activ);
- instalaţie de demineralizare prin osmoză inversă tip WAVE CYBER 300E8 cu capacitatea de 3 m^3/h.

7.1.1.6.Apa pentru stingerea incendiilor:

Debitele necesare pentru instalaţiile de stingere incendiu sunt asigurate din reţeaua de apă potabilă a municipiului Bistriţa prin:

- hidranţi interiori Qii=2,5 l/s,
- hidranţi exteriori Qie=30 l/s,
- sprinklere Qis=30l/s.

7.1.2.Evacuarea apelor uzate

Canalizarea asigură colectarea apelor pluviale, apelor uzate menajere și a apelor preepurate și transportul lor spre căminul limită de unde sunt deversate în rețeaua de canalizare municipală și dirijate spre stația de epurare a orașului.

Coordonatele căminului limită de deversare a apelor uzate în rețeaua de canalizare a municipiului sunt: X-626230.087 și Y-460219.776.

✓ **Canalizarea pluvială**

Apele pluviale pe amplasament pot fi ape pluviale convențional curate și ape pluviale posibil impurificate (ape plumboase).

Canalizarea pluvială colectează apele meteorice "convențional curate" de pe platformele de lucru deschise și depozite, din zona sediului administrativ și de pe acoperișul halelor industriale. Prin intermediul pantelor cu orientare spre gurile de scurgere ale canalizării apele pluviale sunt transportate spre căminul limită de unde apele sunt deversate în rețeaua de canalizare a municipiului. Suprafața totală de pe care se colectează apele pluviale este de 49.980 m^2, rezultând un volum anual colectat de 29.988 m^3. Canalizarea pluvială la capacitățile de productie C1 si C2 este realizată din țevi mufate din beton precomprimat cu Dn=200 mm și țevi PVC cu Dn=200 mm. La capacitatea de producție C3 canalizarea pluvială este realizată cu conducte de PVC care se racordează la canalizarea existentă.

Apele pluviale posibil impurificate (ape plumboase) sunt colectate împreuna cu apele uzate tehnologic și conduse la stația de preepurare.

Apele pluviale colectate de pe acoperisul Halei de injecție și apele de dren din zona zidului de sprijin sunt transportate la rețeaua de canalizare a municipiului prin intermediul unei țevi din PVC Dn10 care supratraversează pârâul Căstăilor.

✓ **Canalizarea menajera**

Realizează colectarea apelor uzate menajere provenite de la sediul administrativ, grupuri sanitare și cantina unității. Tronsonul principal al canalizarii menajere este realizat din țevi PVC cu Dn 250.

✓ **Canalizarea industrială**

Realizată în cea mai mare parte din canale betonate placate antiacid, acoperite cu elemente prefabricate din beton sau capace metalice, colectează apele uzate tehnologice (ape de spălare acide, ape de spălare cu conținut de plumb, ape de spălare a granulelor, ape uzate de la laboratorul de analize fizico-chimice, etc.) și le transportă la stația de preepurare.

7.1.3 Ape subterane

Nu se utilizează.

Pentru monitorizarea calității apelor freatice s-a realizat un foraj de observație cu H=10 m și D=200 mm, pe latura sudică a unității. Forajul este prevăzut cu vas de colectare a probelor de apă.

7.1.3.1. Titularul este obligat să exploateze și să întrețină în mod corespunzător construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire, epurare și evacuare a apelor uzate, precum și dispozitivele de măsurare a debitelor și volumelor de apă.

7.1.3.2. Titularul activității trebuie să dețină planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile, conductele subterane și rigolele perimetrale și să întocmească un program de inspecție și întreținere a acestora, cel puțin o data pe an, în scopul minimizării pierderilor.

7.2. Utilizarea eficientă a resurselor energetice

7.2.1. Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

7.2.2. Operatorul trebuie sa identifice și să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de căldură.

7.2.3. Operatorul va înregistra anual consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament.

Energia electrică este asigurată pe bază de contract cu HIDROELECTRICA SA prin trei linii LES 20 KW. Una leagă unitatea de stația de 110 KW Viișoara și este folosită în schemă normală. Cealalta LES 20 KW leagă unitatea de stația 110 KW Bistrita Centru. Cea de a treia leaga unitatea cu secția stratficate din IPROEB. Ultimele două sunt în rezervă caldă.

Sunt cinci posturi trafo 20/0,4 KW. Toate transformatoarele sunt de 1,6 MVA.

Nr.crt.	Denumire	Putere	Stare	Condensatori non-PCB
1.	PT 1 - redresori finalizare C1, corp TESA - 4 buc.trafo	1,6 MVA.	toate în funcțiune	două baterii de 250 KVAR fiecare
2.	PT 2 - pastare oxid-montaj C1 - 2 buc. trafo.	1,6 MVA.	ambele în funcțiune	o baterie de condensatori 220 KVAR
3.	PT 3 - capacitate 2 - 2 buc. trafo	1,6 MVA.	ambele în funcțiune.	o baterie de condensatori de 250 KVAR
4.	PT 4 - capacitate 3 - 3buc. trafo		două în funcțiune, unul în rezervă caldă	trei baterii de condensatori de 120 KVAR fiecare
5.	PT 5 - injectie mase plastic -1 buc. trafo		în funcțiune	o baterie de 180 KVAR

7.3. Gaze naturale/Combustibili

Gazele naturale sunt furnizate pe bază de contract încheiat cu furnizor PREMIER ENERGY SRL, fiind folosite la: cuptoare de topire plumb, instalații de obținere oxid de plumb, cuptoare de topire-turnare grătare, camere de maturizare, centrale termice, cantină.
Agentul termic este obținut în centrale termice și este utilizat pentru încălzirea spațiilor funcționale și prepararea apei calde menajere.
Sisteme termice pe gaz metan:
- 1 centrală de 96,8 kW;
- 2 centrale de 597 kW, respectiv 347 kW;
- tuburi radiante pentru incalzire 46 buc.;
- microcentrale, 24 - 40 kW - 12 buc.

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

Coordonatele geografice ale amplasamentului:

Coordonate geografice	WGS84	STEREO 70
Longitudine	24°28'29"	460184
Latitudine	47°08'03"	626202

Amplasare în teritoriu: SC ROMBAT SA este situată în zona industrială de nord-vest a municipiului Bistrița, în partea vestică a drumului european DE 576.
Vecinătăți:
- la N - teren fost SC ACI SA (construcții) și SC ROMBIS SRL (turnătorie aluminiu);
- la S-SE - parcare (proprietatea primăriei Bistrița), Drumul Cetății, fost SC CRISTIRO SA (sticlă) și SC IPROEB SA (cabluri);
- la E-SC COMAT SA (depozitare, desfacere);
- la V- pârâul Căstăilor, livadă, locuințe individuale;
- la N-V - locuințe individuale, zonă agrement (Schulerwald).

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate
Amplasamentul societății este situat în zona industrială a municipiului Bistrița.
Amplasamentul este situat la peste 10 km față de limita rezervațiilor botanice (cod ROSCI0095) precum și față de limita sitului Șieu-Budac (cod ROSCI0400).

Unități structurale pe amplasament:
Suprafața amplasamentului este S = 56.952,46 m² și are următoarele folosințe:
- suprafața ocupată cu construcții - 24.716 m²;
- suprafața betonată (platforme și căi de acces) - 25.182,46 m²;
- suprafață balastată - 5.500 m²
- spațiu verde - 1554 m².

Spaţiul de producţie şi depozitare este compartimentat astfel:

Descrierea structurală a amplasamentului	Instalaţiile şi echipamentele
	Hala I (FABRICATIE BANDA SI UTILITATI)
Atelier - turnare laminare bandă PbCa - turnare continuă grătare PbCa S= 730 m²	*1. Linie automatizată tip Sovema - pentru topire-turnare bandă aliaj PbCa - 1 buc* - formată din: - cuptor de topire (cap. max. 15t/8h; cap. utilă 12t/8h) - 1 buc.; - cuptor de menţinere-turnare (cap. max. 15t/8h; cap. utilă 12t/8h) - 1 buc.; - linie laminare bandă termostată; - dispozitiv de rulare bandă. *2. Linie automatizată de topire-turnare bandă aliaj PbCa - tip SOVEMA STRIP CASTER LINE - 3,5 t -1 buc* - formată din: - benzi de încărcat lingouri; - cuptor de topire (cap. max. 15 t/8 h, cap. utilă 12 t/8 h) - 2 buc. - funcţionare alternativă; - cuptor de menţinere- turnare (cap.max. 15 t/8 h, cap. utilă 12 t/8 h) - 2 buc. - termostatat -funcţionare alternativă; - maşină de turnat bandă - 1 buc; - ghilotină- 1 buc; - unitate de răcire- 1 buc; - grup de laminare- 1 buc; - tunel de uscare- 1 buc; - grup laser- 1 buc; - maşină de rectificat şi tambur- 1 buc; - benzi de recuperare a şpanului- 1 buc. *3. Linie automată de turnat continuu grătare tip CONCAST* formată din: - cuptor de topire, capacitate 6t/8h - 2 buc. (funcţionare alternativă) - maşină de turnat continuu grătare-1buc.
	Hala I (capacitatea C I)
Atelier preparare oxid S= 731 m²	*Moara de oxid tip SOVEMA - 2 buc- fiecare formată din :* - cuptor de topit plumb electrolitic/rafinat de 1 t/h - 1 buc; - maşina de turnat cilindrii - 1 buc; - buncăr/siloz pentru cilindrii - 1 buc; - moara preparare oxid de 1 t/h - 1 buc; - buncăr/siloz stocare oxid de plumb 20 t - 2 buc; *Linie expandare bandă - SOVEMA formată din:* - expander, derulator acumulator bandă, bobinator
Atelier pastare S= 440 m²	*Linie de pastat tip SOVEMA, capacitate 250.000 buc / zi formată din:* - malaxor, carusel bandă aliaj PbCa; expander; maşina de pastat tip Frimax, stocătorul de plăci ACCURATE-MOOJIN, tunel de uscare; *Linie de pastat Wirtz capacitate 200.000 buc/ zi formată din:* -malaxor, maşina de pastat, tunel de uscare;
Atelierul Maturizare S=442 m²	- camere maturizare nr.1-7 V_{total} = 60 m³ capacitate 115.000 plăci/48 h - camere de maturizare nr 8-10 cu următorarele caracteristici/cameră: *Capacitatea: - maxim 35 paleţi mici (3300 plăci /palet)* *- maxim 20 de paleţi mari (7600 plăci/palet).* *Timp de maturizare: - 35 h - plăcile de dimensiuni mari,* *- 10 h - plăcile de dimensiuni mici.*
Atelier montaj auto S= 1540 m²	*Linie montaj tip Accurate Moojin - capacitate de maxim 4,5 buc/min - 1 buc, formată din:* -cuptor electric topit Pb 700 kg/8 h - 1 buc; - 2 maşini de împachetat plăci; - maşina de sudură grupuri; - conveior de răcire; - maşina automată de testare grupuri; - maşină de pus capace; - maşină de termosudura capace; - maşină de verificare la etanseitate. *Linie montaj tip Sovema capacitate 1500 buc/zi - 1 buc formată din:* - cuptor topit Pb 700 kg/8 h - 1 buc; - maşină de împachetat grupuri; - maşină de sudat grupuri;

	- dispozitiv de sudura capac; - banc de verificare baterii. *Linie montaj Cosmec capacitate 1500 buc/zi - 2 buc, formată fiecare din:* - cuptor topire plumb de 700 kg/ 8 h - 1 buc; - maşină de împachetat grupuri; - dispozitiv de sudură capac; - banc de verificare baterii;
Atelier formare-finalizare S=3032 m²	- maşină umplut baterii cu electrolit - 2 buc.; - linie pentru formare cu rastele metalice- 4 buc.; - linie formare baterii cu recirculare şi răcire a electolitului INBATEC-7 buc.; - linie de finalizare cu tunel de spălare- uscare - 3 buc.; - maşină de înfoliat baterii - 1 buc.; - spălător de aer tip Kushtan - 2 buc.; - spălător aer tip INBATEC - 2 buc.;
Camera redersori S=540 m²	-redresori tip Sovema - 15 buc.
Hala II (FBU - hala preparare electrolit, preepurare ape uzate)	
Atelier preparare electrolit, situat în staţia de utilităţi S parter= 144 m²; S etaj= 288 m².	*-Instalaţie de demineralizare apă 2500 l/h* - 2 buc *-Rezervor apă demineralizată (capacitate 4 mc)* - 2 buc la cota +4 m *-Instalaţie de osmoză inversă de 3m³/h,* *-Instalaţie de diluţie H2SO4 (capacitate4 m³/h)* - *2 buc;* - Rezervor electrolit (capacitate 6 m3) - 6 buc la cota +/-0 m, 5 buc la cota +6 m şi 2 buc la cota +4 m; - *Instalaţie de dozare sulfat de magneziu*, formată din: - bazin de preparare 2 m³ - 1 buc.; - rezervor stocare (capacitate 6 m³) - 1 buc.; - *Instalaţie de dozare sulfat de sodiu*, formată din: - suflantă - 1 buc.; - scrubere- 5 buc.;
Staţia de preepurare şi recuperare ape preepurate uzate, în regim de demisol şi parter S = 353 m²	*Instalaţie neutralizare formata din:* - la cota - 6 m - cuvă stocare 20 m³ - 4 buc.; - pompa 50 m³/h - 3 buc.; - la cota +/- 0 m - cuvă neutralizare 25 m³ - 2 buc.; - pompa 100 m³/h - 2 buc.; - vas decantare 6 m³ - 5 buc si 15 m³ - 2 buc.; - filtru presă 3 m³/zi - 1 buc.; - filtru presă 6 m³/zi - 1 buc.; *Instalaţie de recuperare apă de răcire şi tratată* - cuvă apă preepurată reutilizată 15 m³ - 1buc, cota -6 m - rezervoare 4 m³ - 3 buc.; - sistem de automatizare ape preepurate reutilizate: senzor de nivel, ventil, electropompă - pompă 80 m³/h - 1 buc.; *Filtru cu cuarţ NOBEL capacitate 30 m³/h - 2 buc - funcţionare în duplex*
Hala III (capacitatea C1)	
Atelier montaj tracţiune, turnare accesorii S= 456 m²	- linie semiautomatizată pentru acumulatoare de tracţiune de tip PAS - turnare accesorii (poli, bucşe, laisturi, etc.) - cuptor capacitate 1t/8h - 1buc. - creuzet stanare
Atelier formare-finalizare tracţiune S= 424 m²	- linii de formare - 2 buc.
Redresori formare tracţiune S= 71 m²	
Hala III (capacitatea C2)	
Atelier oxid de de plumb S = 326 m²	*Moara de oxid de plumb tip SOVEMA - 1 buc*, formată din: - transportor de alimentare cu plumb electrolitic/rafinat, format din două benzi ce funcţionează cu viteze diferite şi dispozitiv pivotant de încărcare lingouri de pe o bandă pe alta; - cuptor de topit plumb: capacitatea de 1 t/h, format dintr-o manta de otel căptuşită cu caramidă refractară, apărătoare de stropi „semicupolă", arzător de gaz metan, sistem automat de măsurare a nivelului topiturii şi a temperaturii; pompă pentru topitura plumb; - carusel turnare cilindrii: 120 cochilii de turnare, răcit cu apă;

	- elevator pentru transport cilindrii la depozitare; - buncăr/siloz pentru cilindrii: din tablă de oţel, cilindric, cu partea inferioară conică; - banda transportoare pentru alimentare moară; - moara preparare oxid: cu tambur rotativ poziţionat pe cadru metalic, cu sonda tensiometrica pentru monitorizarea continuă a masei din moară, capacitatea de 1 t/h, răcit cu apă; - transportor oxid de plumb; - filtru tehnologic cu saci; - elevator pentru oxid; - două buncăre pentru depozitarea oxidului: cu sistem de evacuare-emisie aer, capacitatea de 25 t fiecare; - filtru absolut (secundar).
Atelierul Pastare - capacitatea de 300.000 placi/zi S= 372 m²	*Linie de pastat tip SOVEMA 1300000 buc/zi*, formată din: - malaxor automatizat de 1,3 t, cu cântar pentru oxidul de plumb, rezervor pentru acidul sulfuric, rezervor pentru apă demineralizată şi sistem de dozare; - maşină de ştanţat-expandat bandă PbCa, capacitate 2160 m/h, cu derulator, sistem de ştanţare-expandare; - maşină de pastat tip butoi, capacitate de 7250 m/8h; - maşină pentru debitat bandă în plăci; - tunel de preuscare a plăcilor: încălzit cu gaz metan, cu sistem de recirculare parţială a aerului cald; - scruber;
Atelier Maturizare plăci S= 230 m²	- camera de maturizare - capacitatea 115.000 plăci/48 h încălzite cu gaz metan - 10 buc; - camera de maturizare tip Sovema - capacitatea 115.000 placi/48 h încălzite cu gaz metan - 1 buc;
Atelierul Montaj - capacitatea de 8400 buc./zi S= 551 m²	*Linii automatizate* - 2 buc formată fiecare din: - cuptor topit plumb cu capacitatea 700 kg/8h; - maşină de împachetat plăci pastate tip TEKMAX 2000 SLC; - maşină de sudat grupuri tip TBS; - linie automată de verificare la ESC, sudare prin perete, termosudură, sudare automată poli, sudare manuală poli, verificare la etanşeitate şi poansonare; - instalaţie de captare şi filtrare a pulberilor
Atelierul Formare - S= 655 m²	*Linie automată de formare - 1 buc*, formată din: - maşină de umplut cu electrolit; - redresori tip SOVEMA - 15 buc; - tancuri de formare - 15 buc; - sistem de încărcare/ descărcare tanc; - scruber pentru vaporii de acid sulfuric.
Atelierul Finalizare- S= 422 m²	*Linie automată de finalizare - 1 buc, formată din:* - maşină de nivel tip Kallstrom, cu senzori de măsurare a nivelului de electrolit; - maşină de pus dopuri tip SOVEMA; - tunel de spălare -uscare; - stand de descărcare rapidă şi control dielectric; - maşină de poansonare; - maşină de etichetare; - robot de ambalare-paletizare.
Depozit baterii S= 1146 m²	*Linii pentru depozitare baterii formate si neformate* Magazia centrală
Hala IV (capacitatea C3)	
Atelier turnare - ştanţare banda PbCa S= 699 m²	*Linie automatizată tip SOVEMA pentru turnare bandă aliaj PbCa - 1 buc* formată din: - încărcător de lingouri; - cuptor de topire aliaj PbCa (capacitate 15 t/8h); - cuptor de menţinere la temperatura constantă (capacitate 15 t/8h); - cuptor de turnare (capacitate 15 t/8h), care permite acumularea şi topirea şpanului de plumb de la ghilotină, de la maşina de rectificat şi de la maşina de ştanţat; - maşină de turnat; - ghilotină; - grup de laminare; - tunel de uscare;

	- maşină de rectificat şi tambur bandă PbCa; - bandă de transport a spanului în cuptoare, - derulator bandă, - maşină de ştanţat.
Atelier oxid S= 343 m²	*Linie automată tip SOVEMA - 1 buc*, formată din: - transportor de alimentare cu plumb electrolitic/rafinat, format din două benzi ce funcţionează cu viteze diferite şi dispozitiv pivotant de încarcare lingouri de pe o bandă pe alta; - cuptor de topit plumb: capacitatea de1 t/h, format dintr-o manta de oţel căptuşită cu caramidă refractară, apărătoare de stropi „semicupolă", - arzător de gaz metan, sistem automat de măsurare a nivelului topiturii şi a temperaturii; - pompă pentru topitură plumb; - carusel turnare cilindrii: 120 cochilii de turnare, răcit cu apă; - elevator pentru transport cilindrii la depozitare; - buncăr/siloz pentru cilindrii: din tablă de oţel, cilindric, cu partea inferioară conică; - bandă transportoare pentru alimentare moară; - moară preparare oxid: cu tambur rotativ poziţionat pe cadru metalic, cu sondă tensiometrică pentru monitorizarea continuă a masei din moară, capacitatea de 1 t/h, răcit cu apă; - transportor oxid de plumb; - filtru tehnologic cu saci; - elevator pentru oxid; - buncăr pentru depozitarea oxidului cu sistem de evacuare-emisie aer, capacitatea de 20 t - 2 buc; - buncăr miniu de plumb 20 t - 1 buc; - macara pivotantă; - filtru tehnologic şi filtru absolut (secundar).
Atelier pastare, capacitatea de 300.000 placi/zi S= 918 m²	*Linie automată de pastat - 1 buc*, formată din: - malaxor automatizat tip EIRICH de 3,6 t/h cu cântar pentru oxidul de plumb; - rezervor pentru acidul sulfuric; - rezervor pentru apă demineralizată şi sistem de dozare; - derulator bandă gratăre (ştanţate); - maşină de pastat FOP (pastare pe două părţi); - tunel de uscare a plăcilor încălzit cu gaz metan, cu sistem de recirculare parţială a aerului cald; - scruber; - lift de alimentare cu material auxiliar pentru pastă; - camera de stiming - capacitate 6000 buc/2 h - 6 buc.
Maturizare	-camere de maturizare tip Brio Fresh, cu pereţi termoizolanţi şi sistem de control a temperaturii şi umidităţii - 6 buc. - cameră de steaming - 6 buc.
Atelier montaj cu capacitatea de 2100 buc/24 h S= 842 m²	*Linie automată - 1 buc formată din* : - cuptor de topit plumb 700 kg/8/h, electric; - maşină de împachetat plăci pastate tip HIGH TEK; - maşină de sudat grupuri tip COS 8; - linie automată de verificare la ESC, sudare prin perete, termosudură, sudare automată poli, sudare manuală poli, verificare la etanşeitate şi poansonare; - instalaţie de ventilaţie şi filtrare gaze; - aspirator industrial; - rezervor apă recirculată cu sistem de recirculare apă şi răcire apă tehnologică.
Atelier formare-finalizare S= 1960 m²	*Linie automata de formare - 1 buc formată din:* - maşină de umplere cu electrolit tip KALLSTROM cu 4 capete; - redresori Sovema - 20 buc; - instalaţie de termostatare electrolit - 1 buc; - tancuri de formare 80 bat/tanc - 40 buc; - transportor cu role; - sistem de încărcare-descărcare tanc; - robot paletizare; - scruber; - instalaţie de ventilaţie şi filtrare gaze - 25 m³/h; *Linie automată de finalizare - 2 buc formată din:* - maşină de umplere cu electrolit tip KALLSTROM cu senzori de măsurare a

	nivelului de electrolit; - transportor cu role; - tunel de spălare-uscare; - stand de descărcare rapidă şi control dielectric; - maşină de poansonare; - maşină de etichetare; - maşină de înfoliere; - robot paletizare automată - 2 buc; - rezervor apă recirculată cu sistem de recirculare apă şi răcire apă tehnologică
Depozit S= 1236 m^2	Linii pentru depozitare baterii formate şi neformate - 8 buc
Hala V -Injecţie	
Secţia Injecţie S= 1564 m^2	*Maşini de injecţie cu capacitatea totală de plastifiere 6 t/zi*: - tip KUASY - 8 buc.; - tip SUMITOMO SHI tip DEMAG - 650-1020 - 6400 (cu robot), formată din: unitate de închidere, aruncător, unitate de injecţie; - tip BATTENFELD - 1 buc.; - tip CLOCHNER -1 buc.; - silozuri metalice de 250 m^3 fiecare pentru depozitarea granulelor PpCo, situate lângă hală - 4 buc.; - compresor tip ASK 32 debit 3 m^3/min - 2 buc.;
Atelier recuperare PpCo (hala Injectie) S = 453 m^2	- mori de măcinat deşeu polipropilenă capacitate totală 3 t/zi - 4 buc; - instalaţie de granulare EREMA 1007 TE HG 220 - 250 kg/h.
Clădiri auxiliare	
Depozit produse finite S= 447 m^2	Fundaţie, stâlpi şi grinzi din beton armat, planşee din elemente de beton prefabricate, şarpantă şi învelitoarea din tablă, tâmplărie metalică
Depozit produse finite S= 240 m^2	Fundaţie, stâlpi şi grinzi din beton armat, pe platforma de beton armat, stâlpi şi grinzi din metal, închideri din panouri metalice tip sandwich şi învelitoare din tablă, tâmplărie metalică.
Depozit materii prime nepericuloase S=1100 m^2,	Fundaţia din beton, închideri din pereţi metalici pe 3 laturi şi panouri din plasă de sârmă pe partea de acces.
Depozit acid sulfuric S= 105 m^2	- 2 rezervoare din polietilenă de înaltă densitate, amplasate în cuvă de retenţie capacitate 144 m^3 din beton armat protejat cu izolaţie de polietilenă termosudată, pe înălţime de 2,5 m
Staţia de preparare soluţie de hidroxid de magneziu/sodiu S = 30 m^2	Cuvă de preparat soluţie de hidroxid de magneziu/sodiu, capacitate 10 m^3.
Depozit de hidroxid de sodiu, sulfat de sodiu şi sulfat de magneziu S = 30 m^2	Pe platformă de beton armat, închideri din 2 părţi cu pereţi din plasă de sârmă şi acoperiş de tablă.
Container depozitare baterii Li-Ion	Container auto, pe platformă de betonată
Depozit de Pb, aliaj PbCa, PbSb S=332 m^2	Platformă betonată sub copertină metalică
Depozit deşeu plumb S = 90 m^2	Construcţie metalică, capacitatea de depozitare 90 t
Depozit baterii uzate S= 50 m^2	Construcţie metalică, capacitatea de depozitare 90 t
Depozit hârtie carton S = 95 m^2	Platformă betonată, acoperită şi închisă pe trei laturi tablă.
Deşeuri tehnologice periculoase S=130 m^2	Platformă betonată, grinzi şi ferme metalice, închideri din pereţi metalici pe trei laturi
Depozit uleiuri S= 8 m^2	Platformă betonată împrejmuită cu gard de plasă pe rame metalice, acoperit cu tablă.
Depozit carburanţi S= 6 m^2	Platformă betonată sub copertină metalică
Spălătorie echipamente de lucru; S= 67 m^2	- maşini de spălat rufe - 2buc;
Staţia de compresoare	7 compresoare cu şurub şi răcire cu aer care asigură un debit de aer de 6-10 m^3

S = 55 m²	/ min.
Instalaţie stocare-evaporare oxigen lichid S = 6 m²	Rezervor pentru oxigen lichid, 5000 l; 2 evaporatoare atmosferice de câte 70 kg, amplasate pe fundaţie de beton
Ateliere întreţinere S = 209 m²	Utilaje specifice - maşini de găurit, strunguri, freze, maşini de rectificat, etc.
Atelier tâmplărie, clădire în regim de parter S = 32 m²	- polizor dublu - 1 buc; - maşina de găurit cu coloană - 1 buc; - masă de lucru - 1 buc.
Atelier confecţii metalice S = 80 m²	Pe fundaţie de beton, acoperit cu tablă
Puncte de transformare	transformatoare grupate în 5 puncte de transformare: PT1 cu puterea 4800 KVA; PT2 3200 KVA; PT3 3200 KVA; PT4 1600 KVA; PT5 1600 KVA
Bloc administrativ S = 1322,25 m²	Clădire în regim de înălţime S+P+E1+E2
Garaj S= 42 m²	Platformă de beton armat, stâlpi şi grinzi din metal, închideri şi învelitoare metalică
Spalatorie auto (1 post) Parcare Injecţie	Platformă betonată

Mijloacele de transport deţinute de societate sunt:
- autoutilitare - 4 buc.;
- autoturisme - 8 buc.;
- autovehicul special - 1buc.;
- electrostivuitoare - 18buc.;
- motostivuitoare - 5 buc.

8.2. Descrierea principalelor activităţi şi procese

Numele procesului	Numărul procesului (dacă e cazul)	Descriere	Capacitate maximă
Topire-turnare - laminare bandă Pb-Ca	Fabricaţie Bandă şi Utilităţi	Are loc pe două linii distincte: 1.Linie automatizată tip Sovema pentru topire-turnare bandă aliaj PbCa - 1 buc, formată din: - cuptor de topire - 1 buc. Aliajul de Pb-Ca se topeşte în cuptoare încălzite cu gaz metan, la temperatura de 450⁰ - 530 ⁰C	15 t/8 h/buc., 45 t/zi
		- cuptor de menţinere - 1 buc.; Aliajul de plumb topit este transferat în cuptoarele de menţinere, prin intermediul grupului de transfer (pompă, supapă, ţeavă plumb), unde se menţine la temperatura de 490 ⁰C	15 t/8 h/buc, 45 t/zi
		2. Linie automatizată tip SOVEMA STRIP CASTER LINE - 3,5 t formată din: - cuptor de topire - 2 buc. - funcţionare alternativă;	15 t/8 h/buc, 45 t/zi
		- cuptor de menţinere - 2 buc. - funcţionare alternativă; Cele două grupuri de cuptoare (topire-menţinere) funcţionează alternativ. Un grup va funcţiona pentru producerea benzii pentru grătare plăci pozitive (aliaj Pb-Ca), al doilea pentru banda pentru grătare plăci negative (Pb-Ca)	15 t/8 h/buc, 45 t/zi
	C3	Aliajul de Pb-Ca se topeşte într-un cuptor încălzit cu gaz metan, la temperatura de 450⁰ - 530 ⁰C.	15 t/8 h/buc, 45 t/zi
		Aliajul de plumb topit este transferat în cuptorul de menţinere, prin intermediul grupului de transfer (pompă, supapă, ţeavă plumb), unde se menţine la temperatura constantă de 490 ⁰C.	15 t/8 h/buc, 45 t/zi

		Al treilea cuptor permite acumularea şi topirea spanului de plumb care ajunge de la ghilotină, maşina de rectificat şi de la maşina de ştanţat.	15 t/8 h/buc, 45 t/zi
Topire-turnare continuă grătare Pb-Ca negative	Fabricaţie Bandă şi Utilităţi	Topirea aliajului pentru grătare turnate continuu pe linia automată de tip CONCAST formată din: cuptor de topire- 2 buc. (funcţionare alternativă) şi maşina de turnat continuu grătare-1buc. Aliajul de Pb-Ca se topeşte în cuptor încălzit cu gaz metan, la temperatura de 450^0 C - 530 ^{0}C	6 t/8h/buc 18 t/zi
Topire-turnare aliaj PbSb	La capacitatea C1 C1, C2 şi C3	Topirea aliajul PbSb pentru accesorii are loc într-un cuptor la temperatura de 450 - 490^{0}C. Turnarea accesoriilor se face manual în matriţe metalice. Accesoriile se depozitează în containere şi se duc la montaj. Topirea aliajului pentru punţi şi sudură grupuri se desfăşoară pe 7 cuptoare la temperatura de 450 - 475^{0}C. Cuptoarele sunt încălzite cu gaz metan (5 buc) şi electric (2 buc).	1 t/8h/buc 3 t/zi 700 kg/8h/buc 4,9 t/zi
Oxidarea plumbului	C1, C2 şi C3	Topirea plumbului se face în cuptor cu capacitatea de 1 t/h (4 buc). Se toarnă cilindrii de plumb. Prin fricţiune acestora se desprind particule de plumb care în prezenţa oxigenului din aer oxidează. Topirea plumbului şi turnarea cilindrilor se face intermitent, în funcţie de cantitatea de oxid necesară. Oxidarea plumbului se face pe 4 mori tip Sovema. Oxidul de plumb este aspirat în filtru tehnologic de unde este dus la buncărul de depozitare.	1 t/h/buc 96 t/zi
Preparare apă demineralizată	Atelierul Utilităţi	Se obţine pe două linii de demineralizare apă cu capacitatea de 6 m^3/h fiecare şi o baterie de două coloane de osmoză WAVE CYBER 300E8 cu capacitatea de 3m^3/h. Fiecare instalaţie este formată din trei coloane cu schimbători de ioni (o coloană cu umplutură din răşină pentru anioni, o coloană cu umplutură din răşină pentru cationi, o coloană cu cărbune activ).	Apă demineralizată 144 m^3/zi
Preparare electrolit	Atelierul Utilităţi	Operaţia se desfăşoară automat pe două instalaţii cu capacitatea de 4 m^3/h fiecare.	Electrolit 96 m^3/zi
Pastare plăci	C1, C2, C3	Masa activă (oxid de plumb apă demineralizată, acid sulfuric diluat şi aditivi) se presează pe grătare. Pastarea se face pe linii automate: tip SOVEMA 2 buc, tip Wirtz 1 buc; tip Eirich - 1 buc.	940.000 buc/zi.
Maturizare	C1, C2, C3	Se desfăşoară în: 24 camere de maturizare automatizate (10 buc. C1, 8 buc. C2 şi 6 buc. C3) cu control automat de temperatura si umiditate T = 30 - 80^0 C şi umiditate controlată. 6 camere de steaming (aburire)	900.000 plăci /48 h
Injecţie repere	Hală Injecţie	Granulele se topesc, prin injecţie se obţin repere.	2 t/8h 6 t/zi
Măcinare polipropilena, granulare		Deşeul de polipropilenă se macină în 3 mori (repere mici); Recuperarea deşeului de PpCo se face în instalaţia de măcinat. Macinătura se granulează în instalaţia EREMA 1007 TE HG	1 t/8h/buc 3 t /zi 220 - 250 kg/h
Montaj auto	C1, C2, C3	Operaţiile se execută pe 7 (şapte) linii automatizate în toate capacităţile (4 buc. la C1, 2 buc. la C2 şi 1 buc. la C3) Operaţii: - împachetat plăci - sudat grupuri. - verificarea la scurt-circuit - înseriere grupuri	18000 buc/zi

		- termosudură şi sudat borne - verificarea la etanşeitate - după sudură bornelor se verifică etanşeitatea termosudurilor	
Montaj tracţiune	La C1	Plăcile se aduc din import. Operaţii: - montaj tracţiune acumulatori PAS - împachetare plăci - sudură grupuri - verificarea la scurt-circuit - termosudură capac - sudat borne - verificare la etanşeitate.	420 buc/zi acumulatori Sau 300 elemenţi PAS/zi
Formare	C1, C2, C3	Este operaţia prin care au loc transformări chimice în masă activă de pe plăci sub acţiunea curentului electric. Operaţii: - umplere cu electrolit - înseriere baterii - formare - egalizare - verificare parametri funcţionali.	4.000 buc/zi
Colectare acumulatori uzaţi	Punct de colectare	Acumulatorii uzaţi de la populaţie sau agenţi economici se cântăresc şi se depozitează în containere metalice/ plastice, pe platforma betonată, sub copertină.	100 t/depozit
Preepurarea apelor uzate	Staţia de preepurare	Procedeu fizico-chimic cu următoarele procese: colectare, transvazare, neutralizare cu hidroxid de sodiu, coagulare şi floculare cu polielectroliţi, decantare, evacuare. Operaţia de stocare ape uzate, preepurare, tratare şi reutilizare este continuă, cu evacuare în canalizarea municipală în schimburile I şi II.	11000 m^3/lună
Întreţinerea utilajelor şi mijloacelor auto	Atelier auto	Activităţi specifice pentru întreţinerea utilajelor, mijloacelor auto, inclusiv schimbul de ulei pentru mijloacele de transport din dotare.	
Depozitare şi distribuţie carburanţi	Depozit carburanţi	Depozitul de motorină (S=6 m^2) este format din rezervorul de motorină suprateran, cuva rezervorului din metal, copertina, pompa de distribuţie.	5000 l
Autoutilări	Hală Injecţie	Se realizează lucrări după proiecte proprii. Operaţiile care se desfăşoară sunt de prelucrări mecanice: strunjire, frezare, găurire etc	
Atelier tâmplărie	Atelier tâmplărie	Activitate de reciclare, recondiţionare, recuperare paleţi din lemn	
Atelier confecţii metalice	Atelier confecţii metalice	Activitate de recondiţionare paleţi metalici şi confecţii metalice	
Prepararea hranei	Bloc administrativ	Cantina (S= 540 m^2) are dotările specifice pentru prepararea hranei pentru personal	100 locuri/serie
Încercarea bateriilor şi acumulatoarelor	Laboratorul de Încercări electrice şi mecanice-bloc administrativ	Încercările de natură electrică şi mecanică se desfăşoară în Atelierul de testări baterii şi acumulatoare.	
Analize fizico-chimice	Laboratorul analize fizico-chimice -bloc administrativ	În laborator se fac analize specifice a materiilor prime, a semifabricatelor, analiza calităţii apelor, aerului şi solului. Analizele se fac după normele interne şi STAS-urile în vigoare.	
Transport intern		În funcţie de comenzi	
Producere aer comprimat	C1, C2, C3, Injecţie	Compresoare cu surub la P 8 atm - 6 buc Compresoare cu surub tip Kaeser - 6 buc	
Asigurare agent termic şi a apei	Întreg amplasamentul	Se realizează cu centrale termice pe gaz metan cu puterea maximă P=597 kw, P=347 kw, P=96,8	

calde		kw - câte o bucată şi microcentrale P=24-40 kw - 12 buc., tuburi radiante	

Produse obţinute:

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitate de produs (buc./an)
Producere acumulatoare	Acumulatoare acide cu plumb	Mijloace auto	2.297.760 buc/an 2022

8.2.1. Schema fluxului tehnologic

Intrări (materii prime/utilităţi)	Proces şi produs	Rezultate (produs/deşeuri/emisii)
ALIERE TURNARE LAMINARE ALIAJ Pb Ca		
Aliaj Pb-Ca/ Energie electrica/gaz metan →	TOPIRE - aliaj Pb-Ca topit TURNARE continuă grătare Pb-Ca →	Bandă Pb-Ca / Zgură, şpan bandă / gaze de ardere coş de dispersie / pulberi cu Pb după filtrare prin coş de dispersie
OXIDAREA PLUMBULUI		
Plumb electrolitic Gaz metan Energie electrică, Aer →	TOPIRE - Pb topit OXIDARE - oxid de plumb →	Oxid de plumb si plumb nereacţionat / Gaze de ardere evacuare forţată prin coş de dispersie/gaze de la cazanele de topire evacuate forţat după filtrare prin cos de dispersie/gaze cu conţinut de plumb filtrate prin filtru tehnologic şi filtru absolut
PASTARE GRĂTARE Pb-Ca		
Banda Pb-Ca, electrolit, apă demineralizată, premix, vanisperse/ gaz metan, energie electrică →	ŞTANŢARE - EXPANDARE - grătar expandat MALAXARE -pastă PASTARE -placă USCARE-placă uscată →	Plăci pastate/capăt bandă, grătare defecte, deşeu de pastă, plăci defecte/gaze de ardere evacuate forţat prin coş de dispersie, pulberi cu conţinut de plumb după filtrare prin coş de dispersie
MATURIZARE PLĂCI		
Plăci pastate/ gaz metan, energie electrică →	REACŢII CHIMICE- sulfaţi în masa activă →	Plăci maturizate/gaze de ardere evacuate forţat prin coş de dispersie
MONTAJ AUTO		
Plăci, accesorii, aliaj Pb-Sb, folie separatori, monoblocuri, capace, energie electrică, gaz metan, aer comprimat, energie electrică →	IMPACHETAT - grupuri INSERIAT GRUPURI SUDAT CAPACE - termosudură capace, sudură borne →	Baterii uscate/deseu grupuri, monoblocuri, capace/ pulberi cu conţinut de plumb după filtrare prin cos de dispersie, gaze de ardere evacuate forţată prin cos de dispersie
MONTAJ TRACTIUNE si PAS		

Plăci, accesorii, aliaj Pb-Sb, folie separatori, monoblocuri ebonită, capace, energie electrică, gaz metan, aer comprimat, energie electrică →	DESPACHETAT PLĂCI - plăci ÎMPACHETAT - grupuri ÎNSERIAT GRUPURI SUDAT CAPACE - termosudură capace, sudură borne →	Baterii și grupuri uscate/deșeu grupuri, monoblocuri, capace, ambalaje/ pulberi cu conținut de plumb după filtrare prin coș de dispersie, gaze de ardere evacuate forțat prin coș de dispersie
FORMARE		
Baterii uscate, electrolit, etichete, folie stretch, energie electrică, apă →	UMPLERE ELECTROLIT-FORMARE-acumulatoare EGALIZARE-SPĂLARE -USCARE-ETICHETARE - acumulatoare ÎMPACHETARE-PALETIZARE - acumulatoare →	Baterii formate/deșeu folie, etichete, paleți/ apa uzată, aerosoli de acid sulfuric după spălare în scruber dispersați prin coș
INJECȚIE MONOBLOCURI		
polipropilenă, PEID și PEJD, copolimer, matrițe, energie electrica, ulei transmisie, apă de răcire →	PLASTIFIERE-INJECTARE - monoblocuri, capace, lamele cu dopuri, mânere →	Monoblocuri, capace, lamele cu dopuri, mânere, apă de răcire/deșeu PpCo, ulei cu apă

8.2.2. Activități conexe

a) Preepurarea apelor uzate

Se realizează în stație proprie cu capacitatea de 500 m^3/zi, prin procedeul fizico-chimic. Procesul de tratare este discontinuu, timpul de tratare a apelor uzate este influențat de concentrația poluanților din apă.

Apele uzate tehnologice se colectează după reținerea corpurilor plutitoare pe un grătar rar în patru cuve metalice cu V=20 m^3 fiecare, situate la subsolul stației la cota -6 m. Aici are loc procesul de colectare, după care apele sunt pompate cu o baterie de pompe (2+1) în două cuve de neutralizare și floculare (V=25 m^3 fiecare) din polietilenă de înaltă densitate, unde apa este tratata pe șarje.

Pentru neutralizare se folosește soluție de hidroxid de sodiu (35%).

Pentru floculare și coagulare se barbotează soluție de polielectrolit anionic și cationic cu concentratia de 1g/l. Omogenizarea se realizeaza cu aer comprimat.

După neutralizare, apa este trecuta în 7 vase de decantare (capacități de 2x15m^3, respectiv 5x9m^3). Flocoanele formate se decanteaza formând șlamul.

După decantare apa este trecuta prin două filtre cu cuart NOBEL care lucrează în tandem (capacitate de 60 m^3/h).

Evacuarea apelor preepurate are loc după îndeplinirea condițiilor de descărcare la parametrii monitorizati (pH, suspensii, sulfați, Pb).

b) Preparare electrolit - operația constă în diluarea acidului sulfuric concentrat cu apă demineralizata. Operația se desfășoară automat pe o instalatie cu capacitatea de 4 m^3/h. Acidul sulfuric diluat se depoziteaza în 6 rezervoare cu V=6 m^3 fiecare. Se prepară mai multe tipuri de electrolit: pentru pastă și pentru formare - finalizare.

Electrolitul pentru formarea bateriilor se prepară prin adaugarea în electrolit a unui aditiv, respectiv sulfat de magneziu sau sulfat de sodiu. Instalația de aditivare este formată dintr-un buncăr de preparare soluție sulfat de magneziu (V=1,6 t), un rezervor de stocare a soluției (V=6 m^3), debitmetru și pompe.

Pentru alternativa de lucru cu sulfat de sodiu instalația de dozare este alcatuită din cinci scrubere (D = 0,5 m și h = 2,5 m), fiecare scruber este legat la un rezervor de preparare electrolit, o suflantă și pompe. Sulfatul de sodiu din dozator este trimis pneumatic la scruber unde reactionează

cu acidul sulfuric diluat ce este pompat din rezervor în scruber. Soluția obținută este condusă în rezervorul de stocare.
Din rezervoarele de preparare, electrolitul este trimis prin pompare în vasele de stocaj de la cota +6m.
Apa demineralizată se obține pe doua linii de demineralizare apă cu V=6 m^3/h fiecare și o baterie de două coloane de osmoză WAVE CYBER 300E8 cu capacitatea V=3 m^3/h. Fiecare instalație este formată din trei coloane cu schimbatori de ioni (una cu umplutură din rășină pentru anioni, una cu umplutură din rășină pentru cationi, una cu cărbune activ).
c) Producerea monoblocurilor și reperelor - se desfășoară în Hala Injecție.
Materia primă folosită este polipropilena sub formă de granule și măcinătură deșeu de polipropilenă.
Fluxul tehnologic include:
- *aprovizionarea:* granulele se aprovizionează în saci de polietilenă;
- *amestec granule:* sacii se amestecă cu granulele care dau culoarea la reper;
- *injecția:* se realizează în mașini de injecție, iar încălzirea zonei de topire se face cu rezistențe electrice;
- *debavurarea:* bavurile și rețeaua de injecție se îndepărtează manual;
- *ambalarea:* reperele paletizate se ambalează în folie de polietilenă;
- *depozitarea:* paleții ambalați se depozitează în depozitul de monoblocuri.
La producerea monoblocurilor și reperelor sunt utilizate ca materii prime secundare deșeuri de material plastic cod 07 02 13 - PpCo. Deșeurile de material plastic sunt măcinate/spălate/granulate în Atelierul de recuperare PpCo (Hala V injecție) și alimentate în mașinile de injecție.
d) Recuperare, reciclare paleți din lemn - se realizează în atelierul de tâmplărie

8.2.3. Programul de lucru este de 24 ore/zi, continuu, 5-7 zile/săptămână, 260 zile/an.

8.2.4. Alte condiții de funcționare decât cele normale
Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi: pornirile, opririle și întreruperile momentane. Pentru condițiile anormale de funcționare există procedura de sistem: Pregătiri pentru Situații de Urgență și Capacitate de Răspuns pentru punctele critice stabilite prin procedura operațională.
Oxid de plumb
Situație anormală:
a) fisuri neimportante la cazanul de topit
- se încetează alimentarea cu plumb și se continuă procesul de producție până la golirea cazanului;
- se închide robinetul de gaz și se așteaptă răcirea cazanului;
- se curată cazanul, deșeul cu conținut de Pb se depozitează în container specializat;
- se repară sau se înlocuieste cazanul
b) fisuri importante la cazanul de topit
- se închide robinetul de gaz de la cuptorul de topire;
- se continuă turnarea cilindrilor până ce se consumă tot plumbul din el apoi se oprește instalația;
- se demonteaza, se curată și se repară cazanul;
c) deteriorarea sacilor filtrați
- instalația se oprește automat;
- se identifică sacii deteriorați;
- se înlocuiesc sacii;
- se pornește instalația și se face o determinare a emisiei de Pb;
- dacă valoarea emisiei este în limitele normale se continuă activitatea, dacă nu se oprește instalația și se verifică din nou sacii.
d) instalațiile de filtro-ventilație
- se oprește instalația;
- se identifică partea defectă;
- se repară defecțiunea;
- se pune în funcțiune și se face o măsurătoare de control a emisiilor. Dacă valorile sunt în limite normale se continuă funcționarea, dacă nu se oprește din nou și se reia controlul.

Operatorul are obligaţia să ia toate măsurile ca în aceste condiţii de funcţionare, emisiile din instalaţie să nu genereze deteriorarea calităţii aerului.

8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerinţele BAT pentru activitate

8.3.1. Prevederile BAT pentru topirea si turnarea plumbului

Performanţele instalatiei de topire si turnare a aliajului PbCa au fost comparate cu cerinţele din DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/1032 A COMISIEI din 13 iunie 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European şi a Consiliului, pentru industria metalelor neferoase.

CERINTA BAT	Instalatia analizata
BAT 1. În vederea îmbunătăţirii performanţei generale de mediu, BAT constă în punerea în aplicare şi aderarea la un sistem de management de mediu (EMS) care are toate caracteristicile următoare: (a) angajamentul conducerii, inclusiv al conducerii superioare; (b) definirea de către conducere a unei politici de mediu care include îmbunătăţirea continuă a instalaţiei; (c) planificarea şi stabilirea procedurilor, a obiectivelor şi a ţintelor necesare, corelate cu planificarea financiară şi investiţiile; (d) punerea în aplicare a procedurilor, acordând o atenţie deosebită: (i) structurii şi responsabilităţii; (ii) recrutării, formării, conştientizării şi competenţei; (iii) comunicării; (iv) participării angajaţilor; (v) documentării; (vi) controlului eficient al proceselor; (vii) programelor de întreţinere; (viii) pregătirii şi intervenţiei în caz de urgenţă; (ix) garantării respectării legislaţiei de mediu; (e) verificarea performanţei şi luarea de măsuri corective, acordând o atenţie deosebită: (i) monitorizării şi măsurării (a se vedea, de asemenea, Raportul de referinţă privind monitorizarea emisiilor în aer şi în apă provenite de la instalaţiile IED-ROM); (ii) acţiunilor corective şi preventive; (iii) păstrării evidenţelor; (iv) auditului intern sau extern independent (dacă este posibil), pentru a stabili dacă sistemul de management de mediu respectă sau nu dispoziţiile prevăzute şi dacă a fost pus în aplicare şi menţinut în mod corespunzător; (f) revizuirea de către conducerea superioară a sistemului de management de mediu şi a permanentei adecvării şi eficacităţii a acestuia; (g) urmărirea evoluţiei tehnologiilor curate; (h) luarea în considerare în etapa de proiectare a unei noi fabrici şi pe tot parcursul perioadei de funcţionare a acesteia, a efectelor produse asupra mediului de eventuala dezafectare a instalaţiei; (i) aplicarea de evaluări comparative sectoriale în mod regulat	Societatea are implementat un sistem integrat de calitate-mediu-securitate în muncă şi energetic din care: - conducerea are stabilite obiective şi ţinte de mediu; - este definită politica de mediu care include îmbunătăţirea continuă a instalatiilor; - există procedura de sistem în ceea ce priveşte planificarea; - sunt stabilite prin Organigrama societăţii; - angajaţii cu răspundere de mediu participă la formări profesionale; - există procedura de lucru pentru comunicare; - instruiri periodice; - este instrumentată procedura de lucru; - sunt instrumentate programe de mentenanţă; - se fac instructaje, simulari, exercitii pentru situaţii de urgenţă; - se fac raportari anuale la APM Bistriţa-Năsăud şi la GNM-CJ Bistriţa-Năsăud; - sunt monitorizate emisiile de pe amplasament; - există procedură de lucru privind măsurile corective şi preventive; - există procedură de lucru privind păstrarea documentelor; - se fac audituri de catre un organism independent extern (DQS) care validează performanţele societăţii; - se face revizuirea sistemului de management; - există preocupări în retehnologizarea liniilor de productie; - există un Plan de inchidere a amplasamentului în care sunt prevăzute măsurile de dezafectare a instalaţiilor, gestionării deşeurilor şi de aducere a amplasamentului la starea initială; - la auditările interne şi externe sunt evaluate performanţele de mediu ale societăţii. BAT 1 este respectată.

BAT 2. În vederea utilizării eficiente a energiei, BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos. Tehnica a) Sistem de gestionare a eficienței energetice (de exemplu, ISO 50001)	- exista implementat sistemul de management energetic certificat de organism extern independent BAT 2 este respectată.
BAT 3. Controlul proceselor În vederea îmbunătățirii performanței generale de mediu, BAT constă în asigurarea stabilității proceselor, prin utilizarea unui sistem de control al proceselor împreună cu o combinație a tehnicilor indicate mai jos. Tehnica a)Inspectarea și selectarea materialelor de intrare în funcție de proces și de tehnicile de reducere a emisiilor aplicate c) Sisteme de cântărire și de dozare a materiilor prime j) Monitorizarea și controlul temperaturii în cuptoarele de topire și de fuziune pentru a împiedica emanațiile de vapori de metale și de oxizi metalici prin supraîncălzire	Materiile prime sunt însoțite de documente care atestă calitatea - există sisteme de cântărire și instructiuni de dozare; - temperatura în cuptorul de topire este monitorizată, se păstrează la temperatura prescrisă, termocuplul comandă deschiderea/închiderea ventilului de la alimentarea cu gaz metan BAT 3 este respectată.
BAT 4. În vederea reducerii emisiilor dirijate de pulberi și de metale în aer, BAT constă în utilizarea unui sistem de management al întreținerii care vizează, în special, performanța sistemelor de reducere a pulberilor, ca parte a sistemului de management de mediu	- există document program al lucrărilor de întreținere aprobat de conducere. BAT 4 se respectă.
BAT 10. BAT constă în monitorizarea emisiilor la coș, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea de standarde ISO, standarde naționale sau alte standarde internaționale, care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.	- se face monitorizare emisie la coș în conformitate cu standardele EN. BAT 10 se respectă.
BAT 98. Pentru a reduce emisiile de compuși organici în aer generate de procesul de uscare și fuziune a materiilor prime din producția de plumb și/sau de staniu secundar, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora. Tehnici: a)Selectarea și alimentarea cu materii prime în funcție de cuptor și de tehnicile de reducere a emisiilor utilizate b)Optimizarea condițiilor de ardere pentru a reduce emisiile de compuși organici	Materia prima este reprezentată de lingouri de plumb de înaltă puritate, deșeu curat de aliaj Pb-Ca. Arderea gazului metan la cuptoarele de topire este controlată, reglarea debitului de gaz metan se face automat în funcție de temperatura topiturii din cuptor BAT 98. Pentru a reduce emisiile de compuși organici în aer este respectată.
BAT 97. Emisiile dirijate de pulberi Pentru a reduce emisiile de pulberi și de metal în aer rezultate din procesele de retopire, de rafinare și de turnare din producția de plumb și/sau staniu primar și secundar, BAT constă în utilizarea tehnicilor indicate mai jos. Tehnica de reducere: a) În cazul proceselor pirometalurgice: se menține temperatura băii de topire la cel mai scăzut nivel posibil, în conformitate cu etapa procesului, împreună cu utilizarea unui filtru cu sac Emisii in aer - BAT și AEL (tabel 25) -Pulberi ≤ 2 - 4 mg/Nm^3. -Plumb ≤ 1 [3] mg/Nm^3 ([3] Ca medie pe parcursul perioadei de	Pulberile cu conținut de plumb de la cuptoare și containerul de zgură, de la liniile de topire-turnare aliaj PbCa, sunt captate intr-o instalatie de filtro-ventilatie prevăzută cu module de filtrare (filtrul *tip Klarwin)* Concentratia pulberilor emise la coșurile de la cuptoarele de topit plumb sunt cuprinse între 0,010-0,0103 mg/Nm^3- este indeplinita prevederea BAT. BAT 97 privind emisiile dirijate de pulberi este respectată.

eșantionare)	
BAT 101. În scopul de a evita contaminarea solului și a apelor subterane în urma operațiunilor de depozitare, concasare, sortare și clasificare a bateriilor, BAT constă în utilizarea unei suprafețe de pardoseală rezistente la acid și a unui sistem de colectare a deversărilor de acid.	Depozitarea bateriilor defecte se face în depozitul de baterii uzate (S=50 m²), capacitate de depozitare 90 t, este organizat pe platformă betonată, prevăzută cu bașă de colectare lichide, legată la sistemul de canalizare a apelor uzate. Platforma este închisă pe trei părți cu pereți din tablă ondulată și acoperiș de tablă. BAT 101 este îndeplinită.
BAT 103. Pentru a reduce emisiile în apă provenite din pregătirea bateriei atunci când particulele de acid sunt trimise în instalația de tratare a apelor uzate, BAT constă în utilizarea unei stații de tratare a apelor uzate, proiectată în mod corespunzător, pentru a reduce agenții poluanți care se regăsesc în acest flux.	Apele uzate tehnologic sunt preluate într-un sistem de canalizare intern prevăzut cu stație de epurare cu capacitate Q=500 m³/zi și tratate printr-un procedeu fizico-chimic. BAT 103 este respectată.
BAT 107. Pentru a reduce cantitatea de deșeuri, provenite din producția de plumb și/sau de staniu secundar, trimise spre eliminare, BAT constă în organizarea operațiunilor de la fața locului astfel încât să se faciliteze reutilizarea reziduurilor de proces sau, dacă acest lucru nu este posibil, reciclarea reziduurilor de proces, inclusiv prin utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora. Tehnica: a) Reutilizarea reziduurilor în procesul de fuziune în vederea recuperării plumbului și a altor metale b) Tratarea reziduurilor și deșeurilor în instalații speciale destinate recuperării materialelor	Pe amplasament deșeul de la debitare - ștanțare bandă PbCa se retopește - este respectată tehnica a). Pulberile reținute în filtrul Klarwin sunt colectate în container metalic închis și sunt trimise la REBAT SA în vederea recuperării plumbului - este respectată tehnica b). BAT 107. Pentru a reduce cantitatea de deșeuri este respectată.

8.3.2. Prevederile BAT pentru instalațiile de producer a oxidului de plumb

BREF Large Volume Inorganic Chemicals - Solid & Others (varianta august 2007) face referiri la activitatea de producere a oxidului de plumb.

Comparația între cerințele BAT și performanțele instalatiei sunt prezentate în tabelul următor:

CERINȚA BAT	Instalația analizată
Procedeul de obținere - oxidul de plumb se poate produce după procedeul Burton și prin procedeul morilor rotative.	Instalația produce oxid de plumb prin procedeul morilor rotative Este îndeplinită prevederea BAT.
Constructive - instalația de producere a oxidului de plumb este formată din buncăr pentru cilindrii de plumb, moară (tobarotativa), sistem de transport oxid, filtru tehnologic.	Morile tip SOVEMA au în componență aceste utilaje Este îndeplinită prevederea BAT.
Materia primă - materia prima este plumbul cu puritatea mai mare de 99,9%.	Materia primă pentru producerea oxidului de plumb este plumbul electrolitic și rafinat termic cu puritate de 99,97-99,99%. Este îndeplinită prevederea BAT.
Emisii în aer - sistemul de filtrare este format din: filtru tehnologic cu saci și filtru secundar casetat/filtru central secundar. În funcție de combinația de filtre, aerul se consideră curățat dacă emisia de plumb în aer se situează între 0,7 - 6 g Pb/t Pb procesată. Concentrația se situează la 0,1 - 0,2 mg/m³.	Sistemul de filtrare este format din: filtru tehnologic cu baterie de saci și filtru de siguranță casetat. Emisia de plumb în 2022 a fost de 0,43 g/t Pb procesată. Este îndeplinită prevederea BAT. Concentratia plumbului în emisie măsurată în 2022 de către laboratorul Wesling Tg. Mures se situează între 0,0111 - 0,1 mg/m³: - 0,0114 mg/m³ Moara Sovema 1 capacitatea C1; - 0,02mg/m³ Moara Sovema 2 capacitatea C1; - 0,0111 mg/m³ Moara Sovema capacitatea C2; - 0,1 mg/m³ Moara Sovema capacitatea C3. Este îndeplinită prevederea BAT.

Emisii în apă - apa de ploaie şi apa de spălare este purificată prin reducerea concentraţiei de plumb. În acest caz apele uzate sunt tratate fizico-chimic. Se face precipitarea plumbului cu polimer organic astfel încât să ajungă la limita legală de 0,5 mg Pb/l. Cu acordul autorităţilor municipale, alte întreprinderi descarcă debitul contaminat la staţia municipală de tratare a apelor uzate. Factorul de emisie variază între 0,07 - 0,18 g Pb/t Pb produs sau utilizat.	Apa de spălare din atelierele de producere a oxidului de plumb este colectată şi condusă la staţia de preepurare a societăţii împreună cu apele uzate tehnologic de la atelierele de producţie ce conţin acelaşi tip de poluant. Preepurarea se face prin metode fizico-chimice de decantare, floculare şi sedimentare. Limita legală impusă prin NTPA 002 / 2005 este de 0,5 mg Pb/l. Concentraţia plumbului din apele uzate evacuate de pe amplasament determinate de laboratorul acreditat a fost de 0,05 mg Pb/l. Este îndeplinită prevederea BAT. Factorul de emisie înregistrat 0,011 g Pb/t Pb procesată. Este îndeplinită prevederea BAT.
Deşeuri - factorul de emisie pentru deşeurile solide anorganice să fie cuprins între 2 - 6 kg Pb/t Pb procesată sau folosită.	Deşeul de oxid de plumb rezultat de la morile Sovema se colectează împreună cu deşeul cu conţinut de plumb de pe amplasament. Factorul de emisie calculat 0,89 kg Pb/t Pb procesată sau folosită. Este îndeplinită prevederea BAT.
Consum energie asociat emisiei de CO2 **Energie consumată pe tonă Pb** Gaz: Min 190 kwh; max 640 kwh Electricitate: Min 160 kwh; max 250 kwh Total energie: Min 350 kwh; max 890 kwh CO_2 emisii: Min 38 kg; max 126 kg	Instalaţia utilizează energie (dată de arderea gazului metan) la cuptoarele de topire a plumbului şi la funcţionarea utilajelor (energie electrică). Consumul de energie la instalaţia analizată este : - gaz metan 176,84 kwh/ t Pb procesata - energie electrica 88,55 kwh/t Pb procesată. Emisia de CO2 asociată consumului de gaz metan este 34,12 kg/ t Pb procesata. Este îndeplinită prevederea BAT .
Securitate a muncii - limita la locul de muncă este 0,1 - 0,15 mg/m^3 .	Sunt asigurate condiţii de lucru şi măsurii de protecţie conform art. 10 si art. 11 din Directiva 82/605/EEC6. Se asigură echipament de protecţie individual, se fac măsurători ale concentraţiei plumbului din aer la morile de oxid de către laboratorul propriu. La atelierul oxid capacitatea C1 concentraţia masurată a fost cuprinsă între valorile 0,009 - 0,072 mg/m^3, la capacitatea C2 concentraţia masurată a fost cuprinsă între valorile 0,001 - 0,007 mg/m^3, la capacitatea C3 concentraţia măsurată a fost cuprinsă între valorile 0,007 - 0,009 mg/m^3. Se fac controale şi analize periodice pentru personalul angajat. Este îndeplinită prevederea BAT.
Prevenirea emisiilor fugitive - pentru topirea cuprului, plumbului, zincului şi a aliajelor acestora se consideră că topirea lingourilor şi a deşeului intern sunt practici standard vechi în topitoriile neferoase. Pentru topire se recomandă cuptoare cu inducţie sau cuptoare cu cazan cu topire.	Se topesc lingouri de plumb electrolitic şi plumb rafinat termic, de la aprovizionarea materiei prime nu rezultă emisii difuze. Topirea se face în cuptor cu cazan de topire. Topirea este controlată printr-un sistem automatizat de măsurare a temperaturii şi reglare a debitului de gaz de la arzătoare. Este îndeplinită prevederea BAT.
Cuptorul pentru topirea plumbului - cuptorul care se foloseşte pentru topirea nemetalelor este de capacitate mică. Poate fi alimentat manual sau automat. Tehnologia de topire este simplă, mentenanţa ridicată şi flexibilitate ridicată privind schimbarea aliajelor.	Cuptorul are o construcţie simplă: carcasă exterioară metalică, captuşeală din cărămidă refractară şi cazan de topit din tablă de oţel. Alimentarea se face automat. Este cu încălzire directă, foloseşte gaz metan şi are un sistem de control al temperaturii topiturii. Este îndeplinită prevederea BAT.

Depozitarea plumbului - zona de depozitare trebuie bine delimitată, acoperita.	Depozitul de plumb este organizat pe platformă betonată, acoperită cu copertină de tablă şi «ondulin» (hârtie carton acoperită cu un strat de vopsea), structură de stâlpi şi grinzi metalice cu şarpantă din lemn. Este îndeplinită condiţia BAT.
Monitorizarea - automonitorizarea este benefică pentru că permite producătorului un control al emisiilor. Măsurătorile se fac de către personal calificat, după metode standardizate şi aparatură omologată.	Se face automonitorizarea emisiilor de pulberi de către laboratorul propriu. Personalul din laborator este calificat, metodele de lucru sunt standardizate, aparatura omologată. Este implementat sistemul calităţii pentru activitatea de laborator. Periodic se face monitorizarea de control de către un laborator independent. Este îndeplinită prevederea BAT.

9. INSTALAŢII PENTRU EVACUAREA, REŢINEREA, DISPERSIA POLUANŢILOR ÎN MEDIU

Faza de proces/sursa de emisie	Poluant, coş dispersie		Echipamente de captare şi de depoluare identificate
Fabricaţie banda aliaj Pb-Ca şi utilităţi			
Turnare bandă aliaj PbCa (2 linii tip SOVEMA) **Turnare continuă grătare PbCa** (1 linie tip CONCAST) **colectare zgură:** - Turnare bandă - turnare continuă grătare	pulberi cu conţinut de plumb	C01	Filtru Klarwin tip AAK Q_{max}= 20000 m³/h
Turnare bandă şi grătare din aliaj PbCa - linie topire-turnare bandă PbCa - tip SOVEMA -linia 1	gaze de ardere	C02	Hotă cu tiraj forţat, ventilator, tubulatură
- linie topire-turnare bandă PbCa - tip SOVEMA - Strip Caster Line - linia 2	gaze de ardere	C03	Hotă cu tiraj forţat, ventilator, tubulatură
- linie topire-turnare continuă grătare PbCa tip CONCAST	gaze de ardere	C04	Hotă cu tiraj forţat, ventilator, tubulatură
Capacitatea I			
Producere oxid de plumb - 2 instalaţii tip Sovema - 2 cuptoare topire plumb	pulberi cu conţinut de plumb	C05 C07	Hote cu tiraj forţat, ventilator tubulatură
	gaze de ardere	C06 C08	Hotă de evacuare, tiraj natural
- 2 mori Sovema	pulberi cu conţinut de plumb	C09 C10	Filtru tehnologic cu saci (336 saci), tip TC (semiabsolut) Filtru absolut, capsulat, cu mai multe straturi de fibră Q=8.000 m³/h.

Pastare plăci *(linia tip SOVEMA)* - malaxor - mașina de pastat tip Frimax - stocătorul de plăci ACCURATE-MOOJIN - tunel uscare placi	pulberi cu conținut de plumb	C11	Filtru umed ROTOCLONE, racordat prin tubulatură la malaxor, Q=5.000 m^3/h
	gaze de ardere	C12	Hotă cu tiraj forțat, ventilator Q=3000 m^3/h, tubulatură
Pastare plăci*(linia tip WIRTZ)* - malaxor - mașina de pastat WIRTZ - stocătorul de plăci WIRTZ - tunel uscare placi	pulberi cu conținut de plumb	C13	Filtru umed tip ROTOCLONE, racordat prin tubulatura la malaxor, Q=5.000 m^3/h
	gaze de ardere	C14	Hotă cu tiraj forțat, ventilator Q=3000 m^3/h, tubulatura
Preluare plăci pastate **Liniile SOVEMA - WIRTZ**	pulberi cu conținut de plumb	C15	Filtru tip PULS JET, cu 96 saci de material textil, Q=9000 m^3/h
Maturizare plăci / 10 camere	gaze de ardere	C16 C17 C18 C19 C20 C21	Hotă cu tiraj forțat pe cameră (camerele 2 și 10) au un singur coș cu ventilator Q=18.000 m^3/h) (camerele 6, 7, 8, 9) au un singur coș cu ventilator Q=18.000 m^3/h) (4 coșuri cu ventilator Q=3000 m^3/h)
Montaj auto/ - 3 linii de montaj - 3 cuptoare topire plumb (- 1 linie tip Sovema - 2 linii tip Cosmec) Împachetare plăci, sudură grupuri, cuptoare topire plumb	gaze de ardere	C22 C23 C24	Hote cu tiraj natural, tubulatură
	pulberi cu conținut de plumb	C25	Filtru GATTI, cu 200 de saci Q=40.000 m^3/h
		C26	Filtru Dalamatic, cu 200 de saci, Q= 35.000 m^3/h
		C27	Filtru tip PULS JET cu 96 saci de material textil, Q=9.000 m^3/h
Formare auto/ - 4 linii pentru formare cu rastele metalice - 7 linii - tip INBATEC	aerosoli de acid sulfuric	C28 C29	2 Spălator Kustan Q=25000 m^3/h
		C30 C31	2 spălatoare INBATEC, fiecare cu două ventilatoare, Q=5.400 m^3/h/ventilator; Q_{total} = 21.600 m^3/h
Turnare accesorii Pb - 1 cuptor topire plumb	pulberi cu conținut de plumb	C32	Hotă cu tiraj natural, tubulatură
	gaze de ardere	C33	Hotă cu tiraj natural, tubulatură
Formare tracțiune / 2 linii formare	aerosoli de acid sulfuric	C34 C35	2 spălătoare românești, Q=25.000 m^3/h
Stanare Creuzet 10-15l	pulberi cu conținut de plumb si staniu	C54	Hotă cu tiraj forțat, ventilator, tubulatură

Montaj tracțiune/Montaj auto HD/ Linie de montaj auto HD Împachetare plăci, sudură grupuri, 1-cuptor topire Pb - electric	pulberi cu conținut de plumb	C56	Filtru cu saci din material textil - 1 buc. Q_{max}= 45.000 m³/h
Capacitatea II			
Preparare oxid de plumb / - cuptor de topit plumb	pulberi cu conținut de plumb	C36	Hotă clopot, filtrul DELTA JET cu 12 elemente casetate, ventilator Q=1000 m³/h
	gaze de ardere	C37	Hotă cu tiraj forțat, ventilator, tubulatură
- moara preparare oxid	pulberi cu conținut de plumb	C38	Filtru tehnologic cu saci (264 saci), tip TC (semiabsolut), Q=8000 m³/h. Filtru absolut, capsulat, cu mai multe straturi de fibră
Pastare plăci/ - Malaxor	pulberi cu conținut de plumb	C39	Filtru umed - scruber din oțel, de formă cilindrică Q = 7500 m³/h
-Tunel de uscare	gaze de ardere	C40	Hotă cu tiraj forțat, ventilator, tubulatură
Maturizare plăci / - 8 camere de maturizare	gaze de ardere	C41 C42 C43 C44	Sistem de dispersie, fără depoluare. Hote cu tiraj forțat pe camere (camerele 1, 2, 3 au un singur coș) (camerele 4, 5 au un singur coș) (camera 6 are un singur coș) (camerele 7, 8 au un singur coș)
Montaj auto/ - 2 linii montaj - tip SOVEMA - 2 cuptoare topire plumb - Împachetare plăci, sudură grupuri, - preluare plăci pastate,	gaze de ardere	C45 C46	2 hote cu tiraj natural, tubulatură
	pulberi cu conținut de plumb	C47	Filtru cu 300 saci, ventilator, Q = 40.000 m³/h
Formare/ -15 tancuri de formare	aerosoli de acid sulfuric	C48	Filtru Scruber (cu hote de captare deasupra tancurilor), Q = 45.000 m³/h
Finalizare/ -tunel spălare-uscare	vapori de apă		tubulatură de aerisire-tiraj forțat
Capacitatea III			
Turnare bandă aliaj PbCa ***(linia SOVEMA)/*** - cuptor topire căderi turnare bandă Pb-Ca - cuptor topire și menținere	gaze de ardere	C49	Hota cu tiraj forțat, ventilator, tubulatură

aliaj PbCa - cuptor turnare bandă PbCa - cuptor topire Pb pentru turnare cilindri la moara oxid. - malaxor - preparare pasta - turnel uscare - placi pastate - 6 camere maturizare plăci -6 camere maturizare steaming	pulberi cu conţinut de plumb	C50	Filtru tehnologic cu saci (264 saci), ventilator tubulatură Q=25.000 m³/h
Preparare oxid de plumb /Sovema - moară preparare oxid	pulberi cu conţinut de plumb	C51	Filtru tehnologic cu saci (336 saci), tip TC (semiabsolut), Filtru absolut, capsulat, cu mai multe straturi de fibră, Q=10.000 m³/h.
Montaj auto - 1 linie montaj auto	pulberi cu conţinut de plumb	C52	Filtru tehnologic cu saci (264 saci), ventilator tubulatura , Q=25000 m³/h
Formare/ -40 tancuri de formare	aerosoli de acid sulfuric	C53	Filtru Scruber (cu hote de captare deasupra tancurilor), Q = 25.000 m³/h
Injecţie	pulberi	C55	Hotă cu tiraj forţat
Centrale, 597 kW, 347 kW	gaze de ardere	C57 . . . C71	sisteme de dispersie
Centrala, 96,8 kW			
Minicentrale, 28-34 kW			
Tuburi radiante			
Preparare hrană			

9.1. Emisii în atmosferă

9.1.1. Emisii dirijate

Denumire instalaţie	Capacitate termică nominală (MWt)	Nr. coş	Caracteristici coş Coordonate stereo-70		H coş (m)	Φ coş (m)
			X(E) (m)	Y(N) (m)		
Cuptor turnare bandă - turnare continuu grătare CONCAST Container colectare zgură		C01	460025	626260	12	0,4
Cuptor topire aliaj PbCa - Turnare banda- Laminor linia1	0,458	C02	459933	626247	12	0,6
Cuptor topire aliaj PbCa - Turnare banda- Laminor linia2	0,458	C03	459964	626260	12	0,5
Cuptor turnare continua- grătare PbCa - CONCAST	0,188	C04	460025	626247	12	0,5
Cuptor topire Pb -Moara SOVEMA 1 - Capacitatea I		C05	460025	626247	16	0,3
Cuptor topire Pb -Moara SOVEMA 1 - Capacitatea I	0,157	C06	460025	626247	16	0,25
Cuptor topire Pb -Moara SOVEMA 2 - Capacitatea I		C07	460025	626247	16	0,35
Cuptor topire Pb -Moara SOVEMA 2 - Capacitatea I	0,157	C08	460025	626247	16	0,25
Preparare oxid Pb 1 - Moara SOVEMA 1 - Capacitatea I -		C09	460025	626246	16	0,4
Preparare oxid Pb 2 - Moara SOVEMA 2 - Capacitatea I		C10	460025	626246	16	0,35

Malaxor - Pastare Sovema - Preparare pastă - Capacitatea I		C11	460025	626299	16	0,3
Tunel uscare plăci - Pastare - Linia SOVEMA - Capacitatea I	0,060	C12	460025	626247	16	0,3
Malaxor - Pastare Wirtz - Preparare pastă - Capacitatea I		C13	460025	626299	16	0,3
Tunel uscare plăci - Pastare - Linia WIRTZ - Capacitatea I	0,060	C14	460025	626247	16	0,3
Preluare placi - Pastare - Linia Sovema si Wirtz - Capacitatea I		C15	460025	626299	16	0,6
Camera de maturizare 1 - Capacitatea I	0,146	C16	460037	626260	12	0,3
Camera de maturizare 2 si 10- Capacitatea I	0,146	C17	460037	626260	12	0,3
Camera de maturizare 3 - Capacitatea I	0,146	C18	460037	626260	12	0,3
Camera de maturizare 4 - Capacitatea I	0,146	C19	460037	626260	12	0,25
Camera de maturizare 5 - Capacitatea I	0,146	C20	460037	626260	12	0,25
Camere de maturizare 6, 7, 8, 9 - Capacitatea I	0,146	C21	460037	626260	12	0,3
Cuptor topire Pb- Linia Montaj auto 2- Capacitatea I	0,060	C22	460030	656571	10	0,25
Cuptor topire Pb- Linia Montaj auto 3- Capacitatea I	0,060	C23	460030	656571	10	0,25
Cuptor topire Pb - Linia Montaj auto 4 - Capacitatea I	0,060	C24	460030	656571	10	0,2
Împachetare plăci - Linia Montaj auto 1 - Capacitatea I		C25	460025	656571	14	1,00
Împachetare plăci- Linia Montaj auto 2 - Capacitatea I Împachetare plăci- Linia Montaj auto 3 - Capacitatea I		C26	460025	656571	14	0,8
Împachetare plăci- Linia Montaj auto 4 - Capacitatea I		C27	460025	656571	14	0,8
Linie formare baterii 1 - Formare auto - Capacitatea I		C28	460025	656571	12	0,7X0,55
Linie formare baterii 2 - Formare auto - Capacitatea I		C29	460025	656571	12	0,7X0,55
Linie formare baterii 3 - Formare auto - Capacitatea I		C30	460025	656571	12	1,00
Linie formare baterii 4 - Formare auto - Capacitatea I		C31	460025	656571	12	1,00
Cuptor turnare accesorii		C32	460025	626260	12	0,3
Cuptor turnare accesorii	0,125	C33	459964	626260	12	0,2
Linie formare baterii 1-Formare tracțiune - Capacitatea I		C34	460025	626331	12	0,7X0,6
Linie formare baterii 2-Formare tracțiune - Capacitatea I		C35	460025	626331	12	0,7X0,6
Cuptor topire Pb -Preparare oxid - Capacitatea II		C36	460025	626246	11	0,3
Cuptor topire Pb- Moara SOVEMA - Capacitatea II	0,157	C37	459966	626317	12	0,3
Preparare oxid Pb - Moara SOVEMA - Capacitatea II		C38	460025	626246	11	0,3X0,35
Malaxor - Pastare Sovema - Preparare pastă - Capacitatea II		C39	460025	626246	14	0,3X0,35
Tunel uscare plăci - Pastare - Capacitatea II	0,060	C40	459966	626317	12	0,3
Camere de maturizare 1, 2, 3- Capacitatea II	0,146	C41	459966	626317	12	0,15
Camera de maturizare 4, 5 - Capacitatea II	0,146	C42	459966	626317	12	0,15
Camera de maturizare 6 - Capacitatea II	0,146	C43	459966	626317	12	0,25
Camera de maturizare 7, 8 - Capacitatea II	0,146	C44	459966	626317	12	0,15

Cuptor topire Pb 1 - Linia Montaj auto 1- Capacitatea II	0,060	C45	459983	626332	14	0,1
Cuptor topire Pb 2 - Linia Montaj auto 2 - Capacitatea II	0,060	C46	459983	626332	14	0,1
- Împachetare plăci 1 - Topire Pb 1 - Linia Montaj auto 1 - Capacitatea II- - Împachetare plăci 2 - Topire Pb 2 - Linia Montaj auto 2 - Capacitatea II - Preluare plăci - Pastare - Linia Sovema - Capacitatea II		C47	460025	626246	14	0,8
Tancuri de formare - Formare auto - Capacitatea II		C48	460025	656571	13,5	1,10
4 Cuptoare topire Pb - Turnare bandă lată și turnare cilindrii - 6 Camere maturizare plăci - Capacitatea III, 6 camere de steaming	0,157	C49	459966	626317	16	0,5
Turnare banda lată - Capacitatea III Malaxor - Pastare Sovema - Preparare pastă - Capacitatea III		C50	460025	656571	16	0,7
Preparare oxid Pb - Moara SOVEMA - Capacitatea III		C51	460025	656571	16	0,3
Împachetare plăci - Linia Montaj auto - Capacitatea III		C52	460025	656571	16	0,8
Tancuri de formare - Formare auto - Capacitatea III		C53	460025	656571	16	1,00
Turnare accesorii - Stanare	0,25	C54	460025	626331	5	0,25
Măcinare-regranulare PPCo - Injectie		C55	460101	626194	5	0,33
Cuptor topire aliaj PbSb- Montaj Tracțiune - Capacitatea I		C56	460025	626331	12	0,45
Centrala termică VIADRUS - Corp administrativ	0,26	C57	459970	626327	18	0,6
Centrala termică VIADRUS - Corp administrativ	0,26	C58	459970	626327	18	0,6
Centrala termică HEAT MASTER - Injecție	0,29	C59	460046	626199	18	0,2
Microcentrala termică -sala mese - Capacitatea I	0,03	C60	460046	626199	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea I	0,097	C61	459973	626254	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea I	0,097	C62	459973	626254	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - FBU	0,028	C63	459973	626254	5	0,1
Microcentrala termică - instalatori	0,028	C64	460046	626199	3	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea II	0,03	C65	460016	626219	3	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea II	0,03	C66	460016	626219	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea II	0,03	C67	460046	626199	3	0,1
Microcentrala termică - birouri - Capacitatea II	0,03	C68	459973	626254	5	0,1
Microcentrala termică - birou magazie centrală	0,024	C69	460046	626199	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea III	0,028	C70	460046	626199	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea III	0,028	C71	460046	626199	5	0,1

9.1.2. Emisii difuze

9.1.3. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.

9.1.4. Operatorul are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz.

9.1.5. Operatorul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

9.1.6. Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

9.1.7. În cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

1. să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
2. să notifice în cel mai scurt timp: APM Bistrița-Năsăud și GNM - Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
3. să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

9.1.8. Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale ale instalațiilor de depoluare/evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).

9.2. Emisii în apă

9.2.1. Surse de ape uzate

Categorii de apă uzate:
- ape de tip menajer,
- ape tehnologice,
- ape pluviale.

În scop tehnologic apa este utilizată la prepararea electrolitului, răcirea utilajelor, reținerea poluanților din aerul cu conținut de vapori de acid sulfuric, spălarea halei. Apa de răcire a utilajelor se recirculă. Apa de la spălătoarele de gaze se neutralizează și se recirculă. Apa uzată tehnologic se preepureaza în stația proprie, o parte din apa preepurata se reutilizează.

Debitele prevăzute în Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 110/8.10.2019, eliberată de Administrația Bazinală Someș-Tisa Cluj-Napoca, sunt următoarele:

Categoria apei	Receptor	Volum total evacuat		
		Zilnic		Anual
		Maxim mc	Mediu mc	Mii mc
Menajere	Rețea de canalizare	53,79	48,90	12,029
Tehnologice care necesită epurare	Rețea de canalizare	285,63	259,66	63,877

9.2.2. Nu este permisă evacuarea de substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.3. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

9.3. Emisii în sol, ape subterane

9.3.1. Surse posibile de poluare

Sursele posibile de poluare a solului datorate procesului de producție pot fi:
- emisiile de poluanți în atmosferă rezultate din procesele tehnologice și din procesele de ardere a combustibililor;
- fisurări accidentale ale conductelor de canalizare;
- emisii datorate circulației auto interne.

9.3.2. Măsuri pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane:

Operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

1. depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipienți/rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;
2. transferul substanțelor periculoase lichide de la recipienții de depozitare la instalații prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare;
3. desfășurarea activității pe suprafețe betonate;
4. manipularea de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
5. se vor evita deversările accidentale de produse și deșeuri care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic. În cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
6. structurile subterane: rețeaua de canalizare și bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;
7. să asigure pe amplasamentul societății, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
8. să planifice și să realizeze, periodic, activitatea de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare etc., rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. Aer

10.1.1. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație.

10.1.2. Emisii din surse dirijate

a)emisii de pulberi cu conținut de plumb

Punct de prelevare	Nr. coș	CMA conform Ordinului MAPPM 462/1993
Coș dispersie cuptor aliere Pb-Ca -cuptor turnare banda - FBU	C 01	Plumb și compușii săi Total coșuri pe fiecare capacitate FBU+C1 =5 mg/m³ C2=5 mg/m³ C3 =5 mg/m³
Coș dispersie - Colectare zgura turnare banda Concast - FBU		
Coș dispersie Turnătorie grătare Wirtz - FBU		
Coș dispersie cuptor turnare continuă grătare - C1		
Coș cuptor preparare oxid Sovema 2 - C1	C 05	
Coș dispersie cuptor topire preparare oxid Sovema 1 - C1	C 07	
Coș dispersie Moara Sovema nr1 - C1	C 09	
Coș dispersie Moara Sovema nr 2 - C1	C 10	
Coș dispersie - Malaxare Linia SOVEMA - Filtru ROTOCLONE	C 11	
Coș dispersie - Malaxare Linia WIRTZ - Filtru ROTOCLONE	C 13	
Coș dispersie linia Pastare Filtru ROTOCLONE - preluare plăci Pastare - Liniile MAC - SOVEMA - WIRTZ	C 15	
Coș dispersie filtru DALAMATIC montaj auto 1 -2 - impachetare sudura C1	C 25	
Coș dispersie filtru GATTI montaj auto 3-4-impachetare sudura C1	C 26	
Coș dispersie montaj auto L5-impachetare sudura C1	C 27	
Coș dispersie cuptor topire Pb Moara Sovema - C2	C 36	
Coș dispersie moara Sovema C2	C 38	
Coș dispersie linie Pastare- Malaxor - C2	C 39	
Coș dispersie preluare impachetare placi pastate - C2	C 47	

Coș dispersie cuptor topire - Montaj tracțiune - C1	C 56	
Coș dispersie cuptor turnare accesorii C1	C 32	
Coș stanare accesorii	C 54	
Coș dispersie Moara Sovema - C3	C 51	
Coș dispersie turnare banda lata si pastare - C3	C 50	
Coș dispersie Montaj Filtru cu saci - C3	C 52	

b) emisii de pulberi:

Punct de prelevare	Nr. coș	CMA conform Ordinului MAPPM 462/1993
Coș dispersie, atelier măcinare, injecție	C 55	Pulberi totale 50 mg/m^3

c) emisii cu conținut de vapori de acid sulfuric:

Punct de prelevare	Nr. coș	CMA conform Ordinului MAPPM 462/1993
Coș dispersie formare baterii auto - capacitatea C1	C 28	Oxizi de sulf (exprimați în SO_2) Total coșuri pe fiecare capacitate C1 = 500 mg/m^3 C2= 500 mg/m^3 C3= 500 mg/m^3
Coș dispersie formare baterii auto - capacitatea C1	C 29	
Coș dispersie formare baterii auto - capacitatea C1	C 30	
Coș dispersie formare baterii auto - capacitatea C1	C 31	
Coș dispersie formare - capacitatea C 2	C 48	
Coș dispersie formare tracțiune - capacitatea C 1	C 34	
Coș dispersie formare tracțiune - capacitatea C1	C 35	
Coș dispersie formare - spălătoare Tancuri de formare C 3	C 53	

d) emisii gaze de ardere:

Punct de prelevare	Nr. coș	Concentrația pulberi mg/Nm^3	Concentrația CO mg/Nm^3	Concentrația NOx mg/Nm^3	Concentrația SO_x mg/Nm^3
Laminor FBU	C 02	5	100	350	35
Turnare grătare WIRTZ - FBU	C 03	5	100	350	35
Turnare continuă grătare - Concast - FBU	C 04	5	100	350	35
Moara Sovema nr. 1 - C1	C 06	5	100	350	35
Moara Sovema nr. 2 - C1	C 08	5	100	350	35
Pastare Linia Sovema - Tunel uscare - C1	C 12	5	100	350	35
Pastare Linia WIRTZ - Tunel uscare - C1	C 14	5	100	350	35
Camera maturizare nr1 - C1	C 16	5	100	350	35
Camera maturizare nr2 - C1	C 17	5	100	350	35
Camera maturizare nr3 - C1	C 18	5	100	350	35
Camera maturizare nr4 - C1	C 19	5	100	350	35
Camera maturizare nr5 - C1	C 20	5	100	350	35
Camera maturizare nr. 6-7 - C1	C 21	5	100	350	35
Montaj Linia 3 - C1	C 22	5	100	350	35
Montaj Linia 4 - C1	C 23	5	100	350	35
Montaj Linia 5 - C1	C 24	5	100	350	35
Moara Sovema - C2	C 37	5	100	350	35
Tunel uscare plăci Pastare Sovema C2	C 40	5	100	350	35
Camera maturizare nr 1 - C2	C 41	5	100	350	35
Camera maturizare nr 2 - C2		5	100	350	35

Camera maturizare nr 3 - C2	C 42	5	100	350	35
Camera maturizare nr 4 - C2		5	100	350	35
Camera maturizare nr 5 - C2		5	100	350	35
Camera maturizare nr 6 - C2	C 43	5	100	350	35
Camera maturizare nr 7 - C2	C 44	5	100	350	35
Camera maturizare nr 8 - C2		5	100	350	35
Montaj Linia 1 - C2	C 45	5	100	350	35
Montaj Linia 2 - C2	C 46	5	100	350	35
Turnare accesorii - C 1	C 33	5	100	350	35
Turnare bandă lată+Pastare C3	C 49	5	100	350	35
Centrale termice - fiecare	C 57-71	5	100	350	35

*Concentrații maxim admise conform Ordinului MAPPM 462/1993.
*Valorile limită se raportează la un conținut în oxigen a efluenților gazoși de 3%.

10.2. Calitatea aerului

10.2.1. Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/87.

10.3. Apa

10.3.1. Valori limită pentru indicatorii de calitatea ai apelor uzate
Indicatorii fizico-chimici vor respecta frecvența și limitele impuse prin Autorizația de Gopodărire a Apelor valabilă.

Concentrații maxime admise pentru apa subterană
Punct de prelevare: foraj de hidroobservație

Loc de prelevare	Indicator de calitate	CMA	UM
puț de hidroobsevație	Sulfați	250,00	mg/l
puț de hidroobsevație	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	0,01	mg/l

Indicatori stabiliți prin Ordinul MMSC nr. 621/2014 privind valorile de prag pentru apele subterane din România.

10.4. Sol

10.4.1. Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezenți în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.

10.4.2. Valori admise pentru sol

Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Prag de alertă (mg/kg substanță uscată)		Prag de intervenție (mg/kg substanță uscată)	
			Sensibil	Mai puțin sensibil	Sensibil	Mai puțin sensibil
Incinta lângă sediu (S1)	5,00	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	50	250	100	1000
Incinta lângă sediu (S1)	30,00	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	50	250	100	1000
Incinta lângă sediu (S1)	5,00	Sulfați	2000	5000	10000	50000
Incinta lângă sediu (S1)	30,00	Sulfați	2000	5000	10000	50000

Incinta lângă C 3 (S2)	5,00	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	50	250	100	1000
Incinta lângă C 3 (S2)	30,00	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	50	250	100	1000
Incinta lângă C 3 (S2)	5,00	Sulfați	2000	5000	10000	50000
Incinta lângă C 3 (S2)	30,00	Sulfați	2000	5000	10000	50000
Livada - injecție (S3)	5,00	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	50	250	100	1000
Livada - injecție (S3)	30,00	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	50	250	100	1000
Livada - injecție (S3)	5,00	Sulfați	2000	5000	10000	50000
Livada - injecție (S3)	30,00	Sulfați	2000	5000	10000	50000

10.5. Zgomot

10.5.1. Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei nu va depăși nivelul de zgomot la limita spațiului funcțional, respectiv nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (L_{AeqT}) de 65 dB pentru limita incintei industriale și spații cu activități asimilate celor industriale, conform STAS 10009/2017 Acustică - Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

10.5.2. La limita receptorilor protejați zgomotul datorat activității pe amplasamentele autorizate nu va depăși nivelul admis conform Ordinului Ministerului Sănătății nr. 119/ 2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației cu modificările și completările ulterioare.

10.5.3. În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1 . Deșeuri produse

Sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	Codurile deșeurilor	Tip deșeu	Cod operațiune	UM t/an	Depozitare
Topire-aliere-turnare plumb	10 04 01*	Deșeu zgură Pb - deșeu periculos	R4	381,775	- se colectează separat la sursă, în container metalic/plastic; - containerul închis se depozitează temporar pe platformă betonată sub copertină în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică);
Montaj	06 04 05*	Deșeu grupuri acumulatori, pulberi cu conținut de plumb - deșeu periculos	R12	127,74	- se colectează la sursa în container de plastic; - se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică);
Pastare	06 04 05*	Deșeu pastă, pulberi cu conținut de plumb - deșeu	R4	174,56	- se colectează separat la sursă în container de plastic; - se depozitează temporar în

		periculos			container de plastic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deşeuri de plumb; - se valorifică la agenţi economici autorizaţi (punctul de lucru REBAT Copşa-Mică);
Montaj	06 04 05*	Deşeu plăci plumb , pulberi cu conţinut de plumb - deşeu periculos	R4	915,741	- se colectează la sursa în container de plastic; - se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deşeuri de plumb; - se valorifică la agenţi economici autorizaţi (punctul de lucru REBAT Copşa-Mică);
Preepurare ape uzate	06 05 02*	Deşeu pastă filtru presă -deşeu periculos	D14	238,830	- se colectează la sursa în container de plastic; - se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deşeuri de plumb; - se valorifica la agenti economici autorizaţi;
Injecţie	13 01 10*	Deşeu ulei hidraulic - deşeu periculos	D14	3,00	- se colectează în butoi metalic în depozitul de uleiuri; - se valorifică la agenţi economici autorizaţi;
Staţia de demineralizare apă	06 13 02*	Deşeu cărbune activ epuizat -deşeu nepericulos	D14	Se schimbă odată la 10-12 ani	- se colectează în container metalic cu capac; - se valorifică la agenţi economici autorizaţi;
Întreţinere mijloace auto	13 02 05*	Deşeu ulei mineral	D14	0,00	- se colectează în butoi metalic în depozitul de uleiuri; - se valorifică la agenţi economici autorizaţi;
Întreţinere mijloace auto	16 01 07*	Deşeu filtre ulei - deşeu periculos	D14	0,00	- se colectează în containere de plastic etichetate în secţii sau în depozitul de uleiuri; - se valorifică la agenţi economici autorizaţi;
Atelier Injecţie Instalaţii reţinere pulberi	15 02 02*	Deşeu material textile (absorbante) saci filtranţi - deşeu periculos	R12	4,125	- se colectează separat în containere de metal/plastic; - deşeul textil absorbant se depozitează în depozitul de uleiuri; - deşeul cu conţinut de plumb se depozitează în depozitul de deşeuri de plumb; - se valorifică la agenţi economici autorizaţi;
Pastare plăci	06 04 05*	Deşeu benzi de pastare, Pulberi cu conţinut de plumb - deşeu periculos	D14	0,00	- se colectează la sursă în container de plastic; - se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platformă betonată sub copertină în

					depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați;
Filtrare aer Instalații reținere pulberi	10 04 06*	Deșeuri cu conținut de plumb - (praf de plumb de la epurarea gazelor)- deșeu periculos	R4	21,705	- se colectează în container de metal/plastic, la umplere containerul se închide și se duce în depozitul temporar de deșeu de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați;
Prelucrări mecanice	12 01 09 *	Deșeu emulsie uzată și soluții de ungere uzate fară halogeni- deșeu periculos	D14	0	- în recipiente metalice închise cu capac, etichetate, depozitul deșeuri tehnologice; - se valorifică la agenți economici autorizați;
Secțiile de producție	15 01 10*	ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	D14	6,57	- în recipiente de plastic închise cu capac, etichetate, depozitul deșeuri tehnologice; - se valorifică la agenți economici autorizați;
Secții, ateliere de producție	15 02 02*	Deșeu Echipamente de protecție - deșeu periculos	R12	0,64	- se colectează la sursă în container de plastic; - se depozitează temporar în container metalic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați;
Secții de producție, corp administrativ	20 01 21 *	Deșeu surse de iluminat	R12	0,02	- se colectează în container de plastic în atelier întreținere ; - se elimină prin agenți economici autorizați;
Injecție	19 12 11*	Deșeu PpCo alte deșeuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor cu conținut de substanțe periculoase	R12	182,28	- se colectează în containere în vecinatatea morilor; - se valorifică la agenți economici autorizați;
Atelier sudură	12 01 13	Deșeu de sudură (șlam)	D14	0	- containere metalic; - se depozitează în depozitul deșeuri tehnologice; - se valorifică la agenți economici autorizați;
Recepție materii prime/ materiale	15 01 01	Deșeuri din ambalaje din hârtie și carton - deșeu nepericulos	R12	157,805	- se colectează selectiv, se balotează; - baloții se depozitează pe platforma betonată, închisă pe trei laturi și acoperită cu tablă; - se valorifică la agenți economici specializați;
Montaj	10 04 99	Deșeu bucșe de plumb - deșeu nepericulos	R4	9,60	- se colectează la sursă în container de plastic; - containerul închis și etichetat se duce temporar în depozitul deșeuri tehnologice; - se valorifică la punctul de lucru REBAT Copșa-Mică;

Recepţie materiale/ ambalare	15 01 02	Deşeuri de ambalaje de materiale plastice -deşeu nepericulos	R12	42,82	- se colectează selectiv, se balotează, baloţii se depozitează pe platforma betonată; - se valorifică la agenţi economici specializaţi;
Recepţie materiale/Ambalare Tâmplarie/confecţii europaleţi	15 01 03	Deşeuri de ambalaje de lemn -deşeu nepericulos	R12	186,95	- se colectează separat; - se depozitează pe platformă betonată; - se valorifică la agenţi economici specializaţi;
Întreţinere mijloace auto	16 01 03	Cauciucuri uzate-deşeu nepericulos	R12	0,341 (43 buc)	- se colectează pe pardoseală betonată şi se valorifică la agent economic autorizat;
Secţii de producţie / Dezmembrări	17 04 05	Deşeu metalic-deşeu nepericulos	R12	52,789	- se colectează în container metalic; - se valorifică la agenţi economici autorizaţi;
Atelier mecanic/ Prelucrări mecanice	12 01 01	Deşeu fier (pilitură şpan feros) - deşeu nepericulos	R12	5,78	- se colectează în container metallic; - se valorifică la punctul de lucru REBAT Copşa-Mică
Cantina	20 01 02	Deşeu sticlă-deşeu nepericulos	R12	0,335	- se colectează separat în container de plastic; - se valorifică la agenţi economici specializaţi;
Atelier mecanic/ Prelucrări mecanice	12 01 03	Deşeu şpan aluminiu, deşeu nepericulos	R12	0	- se colectează în container metallic; - se valorifică la agenţi economici specializaţi;
Montaj tracţiune	16 01 19	Deşeu PVC-deşeu nepericulos	R12	3,440	- se colectează selectiv; - se valorifică la agenţi economici autorizaţi;
Montaj baterii - împachetare plăci	16 01 19	Separatori polietilena- deşeu nepericulos	R12	3,895	- se depozitează în container; - se depozitează pe platformă betonată în depozitul de deşeuri tehnologice; - se transferă la agenţi economici autorizaţi;
Amplasament	16 02 14	Deşeuri electrice şi electronice Echipamente casate Deşeu nepericulos	R12	1,080	- se depozitează în container; - se depozitează pe platformă betonată în depozitul de deşeuri tehnologice; - se valorifică prin agenţi economici autorizaţi;
Atelier electric	17 04 11	Deşeu cablu de Al, cu izolaţie, cablu de Cu cu izolaţie - deşeu nepericulos	R12	0,115	- se depozitează în container în atelier; - containerele pline se depozitează temporar în depozitul deşeuri tehnologice; - se valorifică prin agenţi economici autorizaţi (aluminiul) sau la punctul de lucru REBAT Copşa-Mică (cupru);
Amplasament	20 03 01	Deşeu menajer-deşeu nepericulos	R12	720,00	- se colectează în pubele tipizate la hala de injecţie şi containere metalice în depozitul de deşeuri menajere
Injecţie	07 02 13	Deşeu polipropilena	R12	42,40	- în containere care sunt depozitate într-o zonă aflată

					în vecinatatea morii
Secții de producție, tipărire certificate de garanție	08 03 18	Toner imprimantă	R12	0,55	- cutii de carton/container
Stația de preparare electroloit - stația de preepurare ape uzate	19 09 05	Masă ionică	R12	0	- container de plastic/atelier
Depozit materii prime	15 01 02	Deșeuri de ambalaje de materiale plastice Deșeu bandă polipropilenă	R12	7,405	- container de plastic/atelier
Moară de macinat mase plastice	19 12 04	Măcinătura de mase plastice	R12	0	recirculat
Depozit livrare baterii	15 01 02	Deșeuri de ambalaje de materiale plastice Deșeu polistiren	R12	1,155	- container de plastic/atelier

11.1.1 Deșeuri nepericuloase

Nr. crt.	Instalatia/Sectia	Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitate generată (tone)	Mod de stocare temporare / Mod de gestionare
1	Atelier sudura	Deșeu de sudură (șlam)	12 01 13	0	containere/depozit deșeuri tehnologice
2	Recepție materiale	Deșeu ambalaj hârtie și carton	15 01 01	142,065	containere/depozit deșeuri tehnologice
3	Montaj	Deșeu bucșe de plumb - deșeu nepericulos	10 04 99	2,128	container de plastic, închis și etichetat/deposit deșeuri tehnologice
4	Ambalare	Deșeu ambalaj folie PE	15 01 02	24,570	containere/depozit deșeuri tehnologice
5	Colectare acumulatori uzați, depozitare lingouri, paletizare	Deșeu ambalaj lemn (paleți deteriorați)	15 01 03	127,23	pe platformă betonată
6	Mijoace de transport	Cauciucuri uzate-deșeu nepericulos	16 01 03	0,748	pe paleți de lemn în depozitul de deșeuri tehnologice
7	Injecție	Deșeu polipropilena	07 02 13	47,390	în containere depozitate într-o zonă aflată în vecinătatea morilor
8	Secții de producție	Deșeu metalic dezmembrari	17 04 05	28,327	containere/depozit deșeuri tehnologice
9	Prelucrări mecanice	Deșeu metalic/prelucrări metalice - deșeu șpan	12 01 01	5.780	containere/depozit deșeuri tehnologice
10	Cantină	Deșeu sticlă	20 01 02	0	containere pe platforma betonată
11	Atelier mecanic	Deșeu șpan Al,alamă	12 01 03	0,063	containere/depozit deșeuri tehnologice
12	Montaj baterii - împachetare placi	Deșeu mase plastice Separatori polietilenă	07 02 13	1.520	containere/depozit deșeuri tehnologice
13	Echipamente IT	Electronice	16 02 14	0	containere/depozit deșeuri tehnologice
14	Atelier electric	Deșeu cablu de Al,Cu cu izolație	17 04 11	0.14	containere/depozit deșeuri tehnologice
15	Amplasament	Deșeu menajer	20 03 01	590	Pubele din plastic amplasate în depozitul de deșeuri menajere Pubele tipizate în hala de injecție
16	Montaj baterii - împachetare placi	Separatori AGM	16 03 04	1,190	containere/deposit deșeuri tehnologice
17	Secții de producție, tipărire certificate de garanție	Toner imprimantă	08 03 18	0,040	cutii de carton/container

18	Staţia de preparare electroloit - staţia de preepurare ape uzate	Masă ionică	19 09 05	0	container metalic/atelier
19	Depozit materii prime	Deşeu ambalaj bandă polipropilenă	15 01 02	3,695	container metalic/atelier
20	Depozit livrare baterii	Deşeu ambalaj polistiren	15 01 02	0,745	container metalic/atelier
21	Montaj baterii - impachetare placi	Deşeu PVC	07 02 13	4,455	containere/depozit deşeuri tehnologice

11.1.2 Deşeuri periculoase

Nr. crt.	Instalaţia/Secţia	Denumire deşeu	Cod deşeu 1)	Cantitate generată în unitate (tone)	Mod de stocare temporare / Mod de gestionare
1	Topire-aliere-turnare	Deşeu zgura Pb	10 04 01*	365,346	container metalic, închis şi etichetat/depozit deşeuri tehnologice
2	Pastare	Deşeu pastă	06 04 05*	180,648	container de plastic, închis şi etichetat/depozit deşeuri tehnologice
3	Ateliere montaj baterii acumulatoare defecte (retururi)	Deşeu grupuri acumulatori	06 04 05*	106,328	container de plastic, închis şi etichetat/depozit deşeuri tehnologice
4	Montaj	Deşeu plăci plumb	06 04 05*	775,917	container de plastic, închis şi etichetat/depozit deşeuri tehnologice
5	Formare baterii, baterii în termen de garanţie	Deşeu baterii cu plumb	16 06 01*	939,751	container de plastic, închis şi etichetat/depozit deşeuri tehnologice
6	Staţia de preepurare-îngroşarea nămolului	Deşeu pastă filtru presă	06 05 02*	174,783	container de plastic, închis şi etichetat/ depozit deşeuri tehnologice
7	Injecţie	Ulei hidraulic	13.01.10*	0,960	butoi metalic, punct de colectare - secţia Injecţie
8	Staţia de demineralizare	Cărbune activ epuizat	06 13 02*	0	containere metalice cu capac
9	Atelier reparaţii auto	Ulei mineral uzat	13 02 05*	0,160	butoaie metalice/depozitul de ulei
10	Injecţie Preparare oxid	Deşeuri textile (absorbante), saci filtranţi	15 02 02*	0,420	container de plastic /atelier
11	Pastare plăci	benzi de pastare uzate	06.04.05*	0	container de plastic, închis şi etichetat/ depozit deşeuri plumb
12	Filtre tehnologice,instalaţii reţinere pulberi	Deşeu cu conţinut de praf de plumb	10 04 06*	13,137	container de plastic, închis şi etichetat/ depozit deşeuri plumb
13	Prelucrări mecanice	Deşeu emulsie uzata- deşeu periculos	12 01 09 *	0.16	recipiente metalice închise cu capac, etichetate/ depozit deşeuri tehnologice
14	Secţii producţie	Ambalaje care conţin reziduuri sau sunt contaminate cu substanţe periculoase	15 01 10*	9,430	container de plastic, închis şi etichetat/depozit deşeuri plumb

15	Secții producție	Deșeu echipamente protecție	15 02 02*	1,267	container de plastic, închis și etichetat/depozit deșeuri plumb
16	Secții de producție, corp administrativ	Surse de iluminat	20 01 21 *	0	container de plastic /atelier
17	Atelier reparații auto	Filtre ulei uzat	16 06 07*	0	container de plastic /atelier
18	Injecție-regranulare PPCo reciclat	alte deșeuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor cu conținut de substanțe periculoase	19 12 11*	135.744	containere de plastic /depozit deșeuri tehnologice
19	Secții de producție	Deșeu textile	15 02 02*	3,412	container de plastic, închis și etichetat/

11.2 Deșeuri colectate și comercializate

Deșeuri colectate:

Sursa	Cod deșeu	Tip deșeu	Cod operațiune	UM t/an	Depozitare
Colectare populație, agenți economici	16 06 01*	Deșeu acumulatori - deșeu periculos	R12	5000	- se colectează în container de plastic; - se depozitează temporar în depozitul de acumulatori uzați; - se valorifică la agenți economici autorizați;

Deșeuri comercializate:

Sursa	Cod deșeu	Tip deșeu	Cod operațiune	UM t/an	Depozitare
Colectare populație, agenți economici	16 06 01*	Deșeu acumulatori - deșeu periculos	R12	5000	- se valorifică la agenți economici autorizați (REBAT Copșa Mică)

La comercializarea deșeurilor, titularul se va asigura că operatorii dețin autorizații de colectare/valorificare/eliminare pentru respectivele categorii de deșeuri.

11.3. Deșeuri tratate - operatorul valorifică/elimină următoarele deșeuri în baza contractelor de service al instalațiilor sau în baza contractelor de colectare deșeuri, încheiate cu firme autorizate.

11.4. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitandu-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.5. Deșeuri transportate - deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.

11.6. Nu trebuie eliminate/depozitate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.7. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a Ordonanței de Urgență nr. 92 din 19 august 2021 privind regimul deșeurilor, conform căreia titularul are următoarele obligații:

- să introducă colectarea separată cel puțin pentru hârtie, metal, plastic și sticlă, iar până la data de 1 ianuarie 2025 și pentru deșeuri textile;
- să clasifice și să codifice fiecare deșeurile generat din propria activitate în lista deșeurilor aprobată de către Comisia Europeană, preluată în legislația națională prin hotărâre de guvern, după care să întocmească o listă a acestora;
- să realizeze gestionarea deșeurilor fără a pune în pericol sănătatea populației și fără a dăuna mediului, în special:

- fără a genera riscuri de contaminare pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
- fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
- fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special;
- să se asigure că deșeurile produse sau deținute sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare sau sunt supuse altor operațiuni de valorificare conform prevederilor legale;
- să ia măsuri pentru :
- reducerea volumului deșeurilor generate, în special al deșeurilor care nu pot fi pregătite pentru reutilizare sau reciclare,
- reducerea generării de deșeuri în cadrul proceselor legate de producția industrială, extracția mineralelor, fabricare, construcții și desființări, luând în considerare cele mai bune tehnici disponibile.
- să colecteze deșeurile separat și să nu le amestece cu alte deșeuri sau materiale cu proprietăți diferite, în scopul asigurării unui înalt grad de valorificare;
- să dețină spații special amenajate pentru stocarea deșeurilor în condiții care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorării calității mediului
- să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță, pentru protecția sănătății populației și a mediului;
- să efectueze operațiuni de tratare a deșeurilor prin mijloace proprii sau să transfere aceste operațiuni unui operator economic autorizat care desfășoară activități de tratare a deșeurilor sau unui operator public ori privat de colectare a deșeurilor în conformitate cu prevederile prezentei legi, nefiind scutit de responsabilitatea pentru realizarea operațiilor de valorificare ori de eliminare completă;
- operatorii economici care asigură colectarea și/sau transportul deșeurilor au obligația de a le verifica vizual, dacă sunt separate corespunzător și de a le prelua separat și a nu le amesteca în timpul transportului cu alte deșeuri sau materiale cu propietăți diferite;
- producătorul sau deținătorul care transferă deșeuri către persoane fizice ori juridice autorizate, în vederea efectuării unor operațiuni de tratare preliminară operațiunilor de valorificare sau de eliminare completă, nu este scutit, ca regulă generală, de responsabilitatea pentru realizarea operațiunilor de valorificare ori de eliminare completă a acestora;
- să nu amestece diferitele categorii de deșeuri periculoase cu alte categorii de deșeuri periculoase sau cu alte deșeuri, substanțe ori materiale.
- să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșeuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală;
- să se asigure că pe durata efectuării operațiunilor de colectare, transport și stocare a deșeurilor periculoase, acestea sunt ambalate și etichetate potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- transferul deșeurilor periculoase pe teritoriul național trebuie să fie însoțit de documentul de identificare prevăzut în anexa IB la Regulamentul (CE) nr. 1.013/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii instruită în domeniul prevenirii generării de deșeuri și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase, ca urmare a absolvirii unor programe de perfecționare și specializare recunoscute la nivel național conform Ordonanței Guvernului nr. 129/2000 privind formarea profesională a adulților, cu modificările și completările ulterioare. care să îndeplinească obligațiile legale privind gestionarea deșeurilor sau să delege această obligație unei terțe persoane;
- să asigure evidența cronologică lunară, tabelară a gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, cu menționarea codului de deșeu, a cantității în tone, a naturii și originii acestora, precum și a cantității de produse și materiale care rezultă din pregătirea pentru reutilizare,

din reciclare sau din alte operaţiuni de valorificare, eliminare, frecvenţa colectării, modul de transport şi metoda de tratare, şi să o pună la dispoziţia agenţiei judeţene pentru protecţia mediului în format letric, la cerere, şi electronic în sistemul pus la dispoziţie de APM până la 15 martie ale anului următor raportării, precum şi la cererea autorităţilor competente de control;

- să furnizeze documentele justificative conform cărora operaţiunile de gestionare au fost efectuate, la cererea autorităţilor competente sau a unui deţinător anterior;
- să întocmească şi să implementeze un program de prevenire şi reducere a cantităţilor de deşeuri provenite din activitatea proprie sau de la orice produs fabricat şi să adopte măsuri de reducere a periculozităţii deşeurilor şi se transmite anual agenţiei judeţene pentru protecţia mediului, inclusiv progresul înregistrat, până la 31 mai ale anului următor raportării;
- eliminarea deşeurilor în afara spaţiilor autorizate în acest scop este interzisă;
- abandonarea deşeurilor este interzisă;
- incendierea deşeurilor de orice fel este interzisă;
- în conformitate cu principiul "poluatorul plăteşte", costurile gestionarii deşeurilor, inclusiv cele aferente infrastructurii necesare şi exploatării acesteia, urmează să fie suportate de producatorul iniţial de deşeuri sau de deţinătorii actuali ori deţinătorii anteriori ai deşeurilor.

11.8. Deşeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii vor fi colectate separat şi valorificate în conformitate cu legislaţia în vigoare:
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje, cu modificările şi completările ulterioare;
- H.G. nr. 856/2002 privind introducerea evidenţei gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei cuprinzând deşeurile, inclusiv deşeurile periculoase;
- Hotărârea nr. 540/2016 pentru modificarea şi completarea Hotărârii Guvernului nr. 1.132/2008 privind regimul bateriilor şi acumulatorilor şi al deşeurilor de baterii şi acumulatori.

11.9. Deşeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activităţi cu deşeuri.

11.10. Operatorul autorizaţiei trebuie să se asigure că deşeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate şi inscripţionate în conformitate cu standardele naţionale, europene şi cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripţionare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deşeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzator împotriva dispersiei în mediu. Deşeurile trebuie clar identificate, inscripţionate şi separate corespunzător.

12. INTERVENŢIA RAPIDĂ, PREVENIREA ŞI MANAGEMENTUL SITUAŢIILOR DE URGENŢĂ

Instalaţii de stocare a substanţelor periculoase
Volumul buncărelor pentru oxidul de plumb, volumul util (de stocare) şi amplasarea este:

Amplasare	Cantitate buc.	Cantitatea maximă depozitată/ capacitate (tone)	Cantitatea utilă depozitată/ capacitate (tone)	Cantitatea maximă depozitată/capacitate (tone)
Capacitatea 1	4	20	16	80
Capacitatea 2	2	25	19	50
Capacitatea 3	3	20	16	60
TOTAL				190

Determinarea substanţei periculoase		Nr. CAS	Cantitatea totală deţinută (t)	Cantitatea totală de stocare (t)	Mod de stocare
Oxizi de plumb	Monoxid de plumb	1317-36-8	90	190	9 buncăre de stocare: **Monoxid de plumb** C1-4 buc. - 20t/buc. C2-2 buc. - 25t/buc.
	Tetraoxid de plumb (Miniu de plumb)	1314-41-6			

					C3-2 buc. - 20t/buc. **Miniu de plumb** C3-1 buc. - 20t/buc.

Instalația intră sub Directiva SEVESO III cu politică de prevenire

12.1. Amplasamentul intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.1.1. Calculul de evaluare s-a efectuat conform prevederilor Anexei 1 din HG 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, în baza Fișelor tehnice de siguranță pentru substanțele periculoase prezente pe amplasament în cantități relevante. Amplasamentul a fost încadrat prin Decizia comună a APM Bistrița-Năsăud, a Serviciului Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al GNM și a ISU Bistrița al Județului Bistrița-Năsăud, nr. 10395/1619/2855307/27.11.2013 privind încadrarea acestuia sub incidența Directivei SEVESO II ca obiectiv cu risc minor;

12.1.2. În conformitate cu prevederile art. 7, alin. (1) din H.G. 804/2007, operatorul a notificat autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului și autoritatea teritorială pentru protecția civilă în legătură cu activitățile în care sunt prezente substanțe periculoase.

12.1.3. În conformitate cu art. 8 alin. (1) din Legea 59/2016, operatorul a întocmit politica de prevenire a accidentelor majore (PPAM).

12.1.4. Pentru evitarea accidentelor majore, operatorul are în principal următoarele obligații:

- să aplice politicile de prevenire a accidentelor majore și a sistemului de management a securității în exploatare;
- să ia toate măsurile necesare pentru a preveni accidentele majore identificate ca fiind posibile și pentru a limita consecințele acestora asupra populației și mediului;
- să respecte cerințele de siguranță în funcționare (construcția, exploatarea și întreținerea) instalației/unității de stocare a echipamentelor și infrastructurii legate de exploatarea acesteia;
- să furnizeze informațiile necesare către autoritățile teritoriale pentru protecție civilă în vederea elaborării planurilor de urgență externă.

12.1.5. Informațiile furnizate vor cuprinde cel puțin:

- circumstanțele accidentului, substanțele periculoase implicate, datele disponibile pentru evaluarea efectelor accidentului asupra sănătății populației și mediului și măsurile de urgență luate;
- acțiunile pe care intenționează să le întreprindă pentru atenuarea efectelor pe termen mediu și lung ale accidentului și pentru a preveni repetarea unui astfel de accident;
- actualizări ale informațiilor furnizate, dacă investigațiile ulterioare dezvăluie elemente suplimentare, care modifică informațiile inițiale sau concluziile formulate anterior.

12.1.6. Operatorul are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru a preveni producerea accidentelor majore și pentru a limita consecințele acestora asupra sănătății populației și asupra calității mediului.

12.1.7. Operatorul are obligația de a informa autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului și autoritatea teritorială pentru protecția civilă la apariția următoarelor modificări în activitatea notificată:

- creșterea semnificativă a cantității sau schimbarea semnificativă a naturii sau a stării fizice a substanțelor periculoase prezente;
- apariția oricărei modificări în procesele în care sunt utilizate substanțe periculoase;
- închiderea definitivă, temporară sau trecerea în conservare a instalației.

12.1.8. În conformitate cu art. 5 (2) din Legea 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase, operatorul are obligația să numească la nivelul amplasamentului un responsabil în domeniul managementului securității în vederea ducerii la îndeplinitre a prevederilor hotărârii menționate.

În urma abrogării HG 804/2007 s-a derulat procedura de reevaluare a încadrării amplasamentului sub prevederile Directivei SEVESO III, în conformitate cu prevederile Directivei 2012/18/UE a Parlamentului European, transpusă prin Legea nr. 59/2016.

Tip	Denumirea substanţei periculoase/Clasa de pericol	Fraze de risc/fraze de pericol	Cantitate maximă prezentă cf. Anexa 1 la Legea 59/2016	Cantitatea relevantă (tone)	
				Coloana 2 din Partea 1 a Anexei nr. 1 la Legea 59/2016	Coloana 3 din Partea 1 a Anexei nr. 1 la Legea 59/2016
	Monoxid de plumb/	H302, H332, H351, H360Df, H362, H372, H400, H410	190	200	500
	Tetraoxid de plumb	H302, H332, H351,H361, H362, H372, H400, H410			

12.2. Plan operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă

12.2.1. Operatorul va deţine un Plan operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, care conţine cel puţin:

1. Planul reţelelor de alimentare cu apă şi punctele de racord la aceste reţele;
2. Planul reţelelor de canalizare;
3. Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalaţiei;
4. Evaluarea riscurilor, accidentelor şi consecinţelor posibile;
5. Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente şi consecinţele lor;
6. Amplasarea şi caracteristicile echipamentelor care pot fi utilizate în situaţii de urgenţă.

12.2.2. Planul operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situaţii de urgenţă.

12.2.3. Planul operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă trebuie să fie revizuit anual şi actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecţie de către personalul cu drept de control al autorităţilor de specialitate.

12.2.4. Operatorul trebuie să deţină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale şi să acţioneze în conformitate cu prevederile planului mai sus menţionat.

12.3. Program de revizii şi reparaţii a utilajelor şi instalaţiilor din dotare

12.2.1. Operatorul trebuie să întocmească şi să implementeze un *Program anual de revizii şi reparaţii* pentru utilajele şi instalaţiile din dotarea societăţii, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariţiei unor situaţii neprevăzute, cu consecinţe grave asupra mediului înconjurător.

12.2.2. Planul de întreţinere şi reparaţii trebuie să cuprindă toate utilităţile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime şi auxiliare, instalaţii de alimentare cu apă şi combustibil, clădiri, instalaţii de ventilaţie, încălzire şi iluminat, depozite de deşeuri, etc.)

12.2.3. Periodicitatea operaţiilor de întreţinere şi reparaţii trebuie să corespundă cu prescripţiile furnizorului de echipamente.

12.2.4. Activităţile prevăzute în Planul de întreţinere şi reparaţii va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparaţiei sau verificării;
- data efectuării intervenţiei;
- felul intervenţiei (planificată sau neplanificată);
- tipul operaţiei executate;
- responsabilul execuţiei lucrării;
- fonduri repartizate reparaţiilor sau intervenţiilor.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂŢII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligaţia să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanţi conform prezentei autorizaţii integrate de mediu şi să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecţie a mediului.

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată aşa cum s-a precizat în prezenta autorizaţie, respectând condiţiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea şi analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laborator propriu sau de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare şi analiză trebuie exploatate şi întreţinute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condiţiile de prelevare, condiţiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor şi date privind eroarea de măsurare şi incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligaţia sa înregistreze şi sa arhiveze buletinele de analiză emise de terţi.

13.1.7. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încît valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizaţie.

13.1.8. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate şi prezentate într-o formă adecvată pentru a permite ACPM să verifice conformitatea cu condiţiile de funcţionare autorizate şi valorile limită de emisie stabilite.

13.1.9. Operatorul trebuie să asigure accesul sigur şi permanent la toate puncte de prelevare şi monitorizare, iar punctele de prelevare pentru probe de sol şi apă freatică vor fi marcate în teritoriu.

13.1.10. Operatorul va asigura şi monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activităţii.

13.1.11. Frecvenţa, metodele şi scopul monitorizării, prelevării şi analizelor, aşa cum sunt prevăzute în prezenta autorizaţie, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorităţii competente pentru protecţia mediului.

13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008-Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerinţe referitoare la secţiuni şi amplasamente de măsurare, precum şi la obiectivul, planul şi raportul de măsurare.

Procedurile de măsurare trebuie să se bazeze pe standarde CEN relevante sau, în cazul în care nu există standarde CEN, pe standarde ISO, standarde naţionale sau alte standarde internaţionale care garantează furnizarea de date de o calitate ştiinţifică echivalentă.

13.2.1. Emisii din surse dirijate

13.2.1. a Emisii de pulberi cu conţinut de plumb

Punct de emisie/prelevare probe	Parametrul	Frecvenţa de monitorizare
C01, C05, C07, C09, C10, C11, C13, C15, C25, C26, C27, C36, C38, C39, C47, C56, C32, C54, C51, C50, C52	pulberi cu conţinut de plumb	semestrial prin laborator propriu şi anual prin laborator acreditat

13.2.1.b Emisii de pulberi

Punct de emisie/ prelevare probe	Parametrul	Frecvenţa de monitorizare
C 55	pulberi totale	anual prin laborator acreditat

13.2.1.c Emisii cu conţinut de vapori de acid sulfuric

Punct de emisie/ prelevare probe	Parametrul	Frecvenţa de monitorizare
C28, C29, C30, C31, C48, C34, C35, C53	oxizi de sulf (SO_2 şi SO_3) exprimaţi în SO_2	semestrial prin laborator propriu şi anual prin laborator acreditat

13.2.1.d Emisii de noxe rezultate în urma arderii combustibilului gazos:

Punct de emisie/ prelevare probe	Parametrul	Frecvenţa de monitorizare
C02, C03, C04, C06, C08, C12, C14, C16, C17, C18, C19, C20, C21, C22, C23, C24, C37, C40, C41, C42, C44, C43, C45, C46, C33, C49	Pulberi oxizi de sulf SOx (exprimaţi în SO_2) oxizi de azot NOx (exprimaţi în NO_2) monoxid de carbon(CO)	anual prin laborator acreditat, în condiţii normale de funcţionare
C57.....C71 (centrale termice)	Pulberi oxizi de sulf SOx (exprimaţi în SO_2) oxizi de azot NOx (exprimaţi în NO_2) monoxid de carbon(CO)	o dată la doi ani prin laborator acreditat, în condiţii normale de funcţionare

13.2.1.1. La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenţilor gazoşi se vor determina şi debitele masice, conţinutul în umiditate, viteza şi temperatura gazelor.
13.2.1.2. Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiţii de funcţionare normală a instalaţiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.
13.2.1.3. Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalculate pentru condiţii standard, 293K şi 101,3 kPa.

13.3. Monitorizarea emisiilor în apă
13.3.1. Monitorizarea apei

Indicatorii fizico-chimici vor respecta frecvenţa şi limitele impuse prin Autorizaţia de Gopodărire a Apelor valabilă.

Loc de prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvenţă
evacuare în reţeaua de canalizare X=626230.087 Y=460219.776	apă tehnologică preepurată pe amplasament	pH	discontinuă	conform autorizaţiei de gospodărire a apelor valabilă
		materii în suspensie		
		CCOCr		
		substanţe extractibile cu solv. organici		
		azot amoniacal		
		fosfor total		
		sulfaţi		
		plumb		

13.4. Monitorizarea pânzei freatice

Scopul monitorizării îl constituie urmărirea în timp a calităţii apei freatice şi prin aceasta evidenţierea influenţei activităţii desfăşurate pe amplasament asupra apei freatice. Valori depăşite ale indicatorilor faţă de valorile de prag stabilite pentru corpurile de apă indică un impact negativ asupra apei freatice a activităţii desfăşurate pe amplasament şi impune depistarea şi înlăturarea urgentă a sursei de poluare.

Loc de prelevare	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvenţă
puţ de hidroobsevaţie X=626247.407 Y=460225.263	sulfaţi	discontinuă	conform autorizaţiei de gospodărire a apelor valabilă
	plumb		
	pH		

Indicatorii de calitate ai apelor subterane monitorizați se compară cu valorile din situația de referință prezentate în documentația pentru emiterea AIM revizuite (2016).
Punctul de prelevare a probei de apă subterană va fi menținut marcat pe amplasament pentru a putea fi identificat și utilizat ulterior pentru toate probele de apă subterană.

13.5. Monitorizarea solului

Se va realiza monitorizarea solului o dată la 5 ani conform art 16. alin (3) din Legea nr. 278/2013.

Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Tip de monitorizare	Frecvență
Incinta lângă sediu (S1) X=626236.231 Y=460226.317	5,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	discontinuă	o dată la cinci ani prin laborator acreditat
	30,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)		
	5,0	Sulfați		
	30,0	Sulfați		
Incinta lângă C 3 (S2) X=626430.869 Y=459978.966	5,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)		
	30,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)		
	5,0	Sulfați		
	30,0	Sulfați		
Livada - injecție (S3) X=626236.458 Y=459996.733	5,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)		
	30,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)		
	5,0	Sulfați		
	30,0	Sulfați		

Valorile determinate în punctele de prelevare a solului se compară cu valorile din situația de referință prezentate în documentația pentru emiterea AIM revizuite (2016).
Punctele de prelevare a probelor de sol vor fi menținute marcate pe amplasament pentru a putea fi identificat și utilizate ulterior pentru probele de sol.

13.6. Monitorizare tehnologică

13.6.1 Operatorul are obligația să monitorizeze parametrii tehnologici specifici fluxului tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.
13.6.2. Parametrii tehnologici monitorizați/frecvența de monitorizare a acestora: conform procesului tehnologic.

13.7. Monitorizarea deșeurilor

13.7.1. Deșeuri tehnologice

13.7.1.1 Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, completată și modificată de Legea 17/2023.
13.7.1.2. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control.
Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Datele vor fi raportate ACPM, ca parte a RAM.

13.8. Ambalaje şi deşeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje.
Raportarea datelor referitoare la ambalaje şi deşeuri de ambalaje, către autorităţile competente pentru protecţia mediului se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje şi deşeuri de ambalaje.

13.9. Monitorizare zgomot

Punct de monitorizare	Parametru	Frecvenţă de monitorizare	Metodă de analiză
latura Vest (acces C III poartă)	Leq	anuală	conform standard în vigoare

- Determinările vor fi efectuate prin laborator acreditat.

13.10. Monitorizare substanţe şi preparate chimice periculoase

13.10.1. Operatorul va realiza monitorizarea substanţelor periculoase pe cantităţi şi tipuri de substanţe folosite.

13.11. Monitorizarea post - închidere

13.11.1. În cazul încetării definitive a activităţii vor fi realizate şi urmărite acţiunile conform planului de închidere.
Lucrările de dezafectare se vor executa conform Planului de Management pentru închiderea activităţii şi refacerea mediului care prevede operaţiile de închidere şi măsurile necesare pentru protecţia mediului.

14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI ŞI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizaţie trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilităţii autorizaţiei integrate de mediu şi trebuie să fie disponibile pentru inspecţie de către personalul cu drept de control al autorităţilor de specialitate, în orice moment.
14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuţii în domeniul protecţiei mediului, va transmite ACPM raportările solicitate la datele stabilite.
14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activităţii şi care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea şi impactul incidentului, precum şi circumstanţele care au dat naştere incidentului. Inregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului şi evitarea reapariţiei incidentului. După notificarea accidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: ACPM şi GNM - Comisariatul Judeţean Bistriţa-Năsăud, raportul privind incidentul.
14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamaţiile de mediu legate de exploatarea instalaţiei.
Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data şi ora reclamaţiei, numele reclamantului şi informaţii cu privire la natura reclamaţiei, măsura luată în cazul fiecărei reclamaţii.
Operatorul trebuie să depună un raport la agenţie în luna următoare primirii reclamaţiei, cu detalii despre orice reclamaţie care apare. Un rezumat privind numărul şi natura reclamaţiilor primite trebuie inclus în RAM.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 la: Agenţia pentru Protecţia Mediului şi la Primăria Bistriţa.

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puţin următoarele:

1. date privind operatorul: nume, sediu;
2. date privind instalaţia la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalaţie monitorizată):
3. numele instalaţiei;
4. locaţia instalaţiei;
5. sursa de emisie;
6. condiţii de operare a instalaţiei în timpul efectuării măsurătorii;
7. instalaţii de reţinere a poluanţilor (dacă există) şi starea acestora în momentul măsurătorii;

pentru fiecare poluant monitorizat:

1. tipul poluantului;
2. felul măsurătorii: continuu, momentan;
3. cine a efectuat prelevare şi măsurarea;
4. metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
5. condiţii de prelevare: locul prelevării, condiţii meteorologice;
6. metoda de prelevare; etc.;
7. aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
8. rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparaţie cu CMA şi VLE conform cap. 10. (în cazul măsurătorilor cu frecvenţă mare se vor prezenta şi prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA şi VLE).

Pentru emisiile gazoase se va respecta Standardul EN 15259:2008.

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terţilor cu care se contractează monitorizarea.

14.3. Contribuţia la registrul european al poluanţilor emişi şi transferaţi (PRTR)

14.3.1. Poluanţii specifici activităţii desfăşurate de operator şi încadrată în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi la codul 4.a.(viii) - Industria chimică - Instalaţii chimice de producţie pe scară industrială a substanţelor chimice organice de bază, precum: materiale plastice de bază (polimeri, fibre sintetice şi fibre pe bază de celuloză) sunt cei specificaţi în Apendicele 4 la Documentul ghid pentru implementarea PRTR european care se găseşte atât pe site-ul ANPM cât şi pe cel al APM Bistriţa-Năsăud.

14.3.2. Operatorul are obligaţia de a raporta la Agenţia pentru Protecţia Mediului Bistriţa-Năsăud, conform Documentului ghid pentru implementarea PRTR european, cantităţile anuale de emisii şi deşeuri transferate în afara amplasamentului. Pentru emisiile în aer, apă sau sol pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II a Regulamentului 166/2006 este depăşită şi pentru transferurile în afara amplasamentului de deşeuri periculoase care depăşesc 2 tone/an sau de deşeuri nepericuloase care depăşesc 2000 tone/an, se va completa şi Anexa III la Regulamentul 166/2006.

14.3.3. Operatorul trebuie să colecteze informaţiile necesare cu o frecvenţă adecvată pentru a stabili care dintre emisiile şi transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerinţelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.4. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informaţii disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuaţii de bilanţ de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raţionamente tehnice şi alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 şi în concordanţă cu metodologiile internaţionale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.5. Operatorul trebuie să asigure calitatea informaţiilor prezentate în raportul transmis autorităţii de mediu.

14.3.6. Operatorul trebuie să păstreze şi să pună la dispoziţia autorităţilor competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informaţiile raportate, pe o perioada de

5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportului de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase.

14.4.2. Raportul de mediu va fi transmis la Agenția pentru Protecția Mediului.

14.5. Alte raportări

Operatorul va transmite la Agenția pentru Protecția Mediului, conform solicitării și în cadrul RAM:

- chestionarele completate cu *datele pentru inventarul de emisii în atmosferă pentru anul anterior, pe format de hârtie și în aplicația SIM F2 Inventare de emisii (pe link-ul raportare.anpm.ro*, conform OM 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- prezentarea bilanțului apei utilizate, evacuate;
- bilanțul eficienței energetice.
- evidență cronologică lunară, în format tabelar, pentru fiecare tip de deșeu, cu menționarea codului de deșeu, a cantității în tone, a naturii și originii acestora, precum și a cantității de produse și materiale care rezultă din pregătirea pentru reutilizare, din reciclare sau din alte operațiuni de valorificare, eliminare, frecvența colectării, modul de transport și metoda de tratare, pe care o va pune la dispoziția agenției județene pentru protecția mediului, anual, în format electronic, în sistemul pus la dispoziție de ANPM (Sistem Integrat de Mediu - SIM chestionar PRODDES si chestionar TRAT), până la 15 martie ale anului următor raportării, precum și la cererea autorităților competente de control;
- raportarea modului de gestionare a uleiurilor uzate, până la data de 30 aprilie ale fiecărui an pentru anul anterior, precum și introducerea datelor în aplicația informatică SIM (Sistem Integrat de Mediu) - "chestionar 2.1 Generatori de uleiuri uzate", anual, la deschiderea sesiunii de raportare asupra căreia veți fi notificați de către APM Bistrița-Năsăud;
- *raportarea cantităților de deșeuri de baterii și acumulatori colectate, anual, până la data de 28 februarie a anului în curs, pentru anul anterior de raportare*, conform prevederilor Ordinului 1399/2032 din 2009 pentru aprobarea Procedurii privind modul de evidență și raportare a datelor referitoare la baterii și acumulatori și la deșeurile de baterii și acumulatori, cu specificarea tipurilor de baterii și acumulatori conform Ordinului nr. 669/1034 din 2009.
- se va întocmi și implementa un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri provenite din activitatea proprie și se vor adopta măsuri de reducere a periculozității deșeurilor. Programul se va publica pe pagina de internet a societatii și se va transmite anual agenției județene pentru protecția mediului, inclusiv progresul înregistrat, până la 31 mai ale anului următor raportării.
- evidența gestiunii ambalajelor (comercializate cu produsele finite, puse pe piață, reciclate/valorificate) și a cantităților de deșeuri de ambalaje rezultate, pe categorii și destinații de valorificare, conform Ordinului M.M.P. nr. 794/2012, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje (Anexa 1 și Anexa 3r) - pe suport de hârtie, anual până la data de 25 februarie ale fiecărui an, pentru anul anterior și în aplicația online SIM la deschiderea sesiunii de raportare asupra căreia veți fi notificați de către APM Bistrița-Năsăud (pentru cazul în care nu a avut predată responsabilitatea operatorului de transfer de responsabilitate);
- raportarea datelor privind substanțele chimice periculoase utilizate în activitate, prin completarea datelor în aplicația electronică SIM (Sistem Integrat de Mediu) - Registrul SCP, anual, la deschiderea sesiunii de raportare conform solicitării APM Bistrița-Năsăud.

14.6. Mod de raportare

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvenţă de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicaţii SIM
1.	Raport anual de mediu (RAM)	anual	până la 31 martie pentru anul de raportare n-1	
2.	Statistica deşeurilor: Chestionar PRODDES - completat de producătorii de deşeuri.	anual	până la data de 15 martie, anual, pentru anul de raportare n-1	Aplicaţia SIM Statistica Deşeurilor ChestionarPRODDES - completat de producătorii de deşeuri.
3.	Statistica deşeurilor: Chestionar TRAT - completat de tratatorii de deşeuri.	anual	până la 15 martie, anual pentru anul de raportare n-1	Chestionar : TRAT - completat de tratatorii de deşeuri
4.	Programul de prevenire şi reducere a cantităţilor de deşeuri provenite din activitatea proprie, precum şi progresul înregistrat	anual	până la 31 mai pentru anul de raportare n-1	
5.	Deşeuri Ambalaje: Anexa 1 şi Anexa 3r/v- completate de Producătorii şi importatorii de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatorii de produse ambalate/ Reciclatorii/valorificatorii de deşeuri de ambalaje Aplicaţia SIM ambalaje- Anexa 1 şi Anexa 3r/v	anual	până la 25 februarie, anual pentru anul de raportare n-1	Anexa 1 - Producători şi importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate Anexa 3r/v - Reciclatori/valorificatori de deşeuri de ambalaje
6.	Deşeuri: ulei uzat chestionar 2.1 - completat de Generatorii de uleiuri uzate Aplicaţia SIM ulei uzat	anual	până la 30 aprilie, anual pentru anul de raportare n-1	chestionar 2.1 Generatori de uleiuri uzate
7.	Raportarea datelor privind deşeurile de baterii şi acumulatori colectate	anual	până la 28 februarie, pentru anul de raportare n-1 conform solicitării APM Bistriţa-Năsăud	În formatul pus la dispoziţie de către ANPM (format tabelar excel, până la lansarea aplicaţiei SIM - Baterii)
8.	Raportarea datelor privind substanţele chimice periculoase utilizate în activitate	anual	până la data de 15 martie, anual pentru anul de raportare n-1	Aplicaţia SIM - Registrul SCP - completat in calitatea de utilizator de substante periculoase
9.	Raportul anual pentru Registrul European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi conform HG nr. 140/2008 - Registrul EPRTR	anual	perioada 1aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: EPRTR
10.	Raportarea datelor pentru inventarul anual de emisii de poluanţi in atmosferă	anual	15 ianuarie - 15 martie pe format hârtie, conform adresei APM BN, pentru anul n-1	Inventar emisii -Chestionarele specifice activitatilor producătoare de emisii
11.	Raportarea datelor privind cantităţiile de oxid de plumb existente în instalaţii	semestrial	ianuarie / iulie pentru anul de raportare n-1	

15. OBLIGAŢIILE OPERATORULUI

15.1. Obligaţiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalaţiei, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

1. luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
2. luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;

3. evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
4. utilizarea eficientă a energiei;
5. luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
6. luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervin:
- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu prevederile art. 10 (2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nicio modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea prealabilă a ACPM.

15.5. În cazul oricărei situații de mai jos se va transmite o notificare scrisă ACPM, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud:
- încetarea permanentă a exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

15.7. Operatorul trebuie să notifice ACPM și GNM - CJ Bistrița-Năsăud prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:
- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde:
- data și ora incidentului,
- detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și
- măsurile imediate luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reapariției.

15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de operator vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:
- Inspectoratul pentru Situații de Urgență Bistrița-Năsăud;
- Administrația Națională „Apele Romane" Direcția Apelor Someș-Tisa Cluj;
- Direcția de Sănătate Publică,
- Inspectoratul Teritorial de Muncă.

15.9. Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:
- autorizația;
- solicitarea;

- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

15.10. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată şi modificată prin Legea 265/2006, modificată şi completată de OUG 164/2008 conducerea unităţii, prin persoana desemnată cu atribuţii în domeniul protecţiei mediului, va asista persoanele împuternicite cu activităţi de inspecţie punându-le la dispoziţie evidenţa măsurătorilor proprii şi toate celelalte documente şi le va facilita controlul activităţii precum şi prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalaţiile tehnologice, la echipamentele şi instalaţiile de depoluare precum şi în spaţiile sau în zonele potenţial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligaţia de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecţia. Măsurile impuse de aceste autorităţi, modul de realizare a acestora şi data realizării acestora vor fi raportate la ACPM şi autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligaţia să declare, să calculeze şi să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piaţa internă şi emisiile atmosferice din surse fixe şi mobile.

15.13. Operatorul are obligaţia de a întreţine în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din OUG 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată şi modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările si modificările ulterioare.

15.14. Operatorul are obligaţia să pună la dispoziţia publicului pe suport de hârtie/ electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalaţii, la sediul ACPM şi la sediul administraţiei locale în a cărei rază se află instalaţia.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAŢIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acţiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori în alte situaţii care implică schimbarea titularului activităţii, precum şi în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activităţii, acesta are obligaţia de a notifica autoritatea competentă pentru protecţia mediului. Autoritatea competentă pentru protecţia mediului informează operatorul cu privire la obligaţiile de mediu care trebuie asumate de părţile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părţile implicate transmit în scris autorităţii competente pentru protecţia mediului obligaţiile asumate privind protecţia mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligaţiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligaţiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activităţii.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activităţii întregii instalaţii sau a unor părţi din instalaţie, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalaţiei** întocmit şi agreat de ACPM. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul nr.18). Planul de închidere include cel puţin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalaţiilor şi rezervoarelor;
- orice măsură de precauţie specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri de eliminare şi acolo unde este cazul, spălare a conductelor şi a rezervoarelor şi golirea completă de conţinutul potenţial periculos;
- eliminarea substanţelor potenţial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligaţii viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilităţi: apă, energie electrică şi combustibil a instalaţiilor;
- demontarea instalaţiilor şi transportul materialelor rezultate, spre destinaţiile anterior stabilite;
- dezafectarea depozitelor;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsuri pentru reconstrucţia ecologică a terenului afectat istoric prin activităţile desfăşurate pe amplasament.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația sa financiară.

16.4. La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

16.5. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

16.6. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanții Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud și ai Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud.

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 exemplare, fiecare exemplar având un număr de 65 pagini.

DIRECTOR EXECUTIV,

biolog-chimist Sever Ioan ROMAN

ȘEF SERVICIU
AVIZE, ACORDURI, AUTORIZAȚII,

ing. Marinela Suciu

Întocmit,

ing. Hapca Csilla

17. Anexe

17.1. DICŢIONAR DE TERMENI

1	**Autoritatea competentă pentru protecţia mediului (ACPM)**	Agenţia pentru Protecţia Mediului Bistriţa-Năsăud
2	**Autoritatea cu atribuţii de control, inspecţie şi sancţionare în domeniul protecţiei mediului**	Comisariatul Judeţean Bistriţa-Năsăud al Gărzii Naţionale de Mediu
3	**Autoritatea centrală de protecţie a mediului**	Ministerul Mediului, Apelor şi Pădurilor
4	Operator	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deţine controlul instalaţiei, aşa cum este prevăzut în legislaţia naţională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcţionării tehnice a instalaţiei
5	BAT (cele mai bune tehnici disponibile)	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat şi eficient înregistrat în dezvoltarea unei activităţi şi a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referinţă pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile şi impactul asupra mediului, în întregul său
6	CAT	Comisie de analiză tehnică
7	COV	Compuşi organici volatili
8	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
9	IPPC	Prevenirea, reducerea şi controlul integrat al poluării
10	Instalaţie IPPC	Orice instalaţie tehnică staţionară, în care se desfăşoară una sau mai multe activităţi prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, precum şi orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activităţile desfăşurate pe acelaşi amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor şi poluării
11	RAM	Raport anual de mediu
12	PRTR	**H.G. nr. 140/2008** privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European şi al Consiliului nr. 166/2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi şi modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE şi 96/61/CE.
13	SMA	Sistem de management al autorizaţiei
14	Cod CAEN	Clasificarea activităţilor din economia naţională
15	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
16	Ameninţare iminentă cu un prejudiciu	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropriat
17	Prejudiciul asupra mediului	a) ***prejudiciul asupra speciilor şi habitatelor naturale protejate*** - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menţinerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea iniţială, ţinând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor şi habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acţiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autorităţile competente în concordanţă cu prevederile legale în vigoare b) ***prejudiciul asupra apelor*** - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice si/sau cantitative şi/sau potenţialului ecologic al

		apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările şi completările ulterioare, cu excepţia efectelor negative pentru care se aplica art. 2^7 din Legea nr. 107/1996, cu modificările şi completările ulterioare c) ***prejudiciul asupra solului*** - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanţe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.

17.2. ABREVIERI

1	APM Bistriţa-Năsăud	Agenţia pentru Protecţia Mediului Bistriţa-Năsăud,
2	ACPM	Autoritatea competentă pentru protecţia mediului
3	CJ BN al GNM	Comisariatul Judeţean Bistriţa-Năsăud al Gărzii Naţionale de Mediu
4	CAT	Comisie de analiză tehnică
5	COV	Compuşi organici volatili
6	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
7	IPPC	Prevenirea, reducerea şi controlul integrat al poluării
8	RAM	Raport anual de mediu
9	PRTR	Registru European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi şi modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE şi 96/61/CE.
10	SMA	Sistem de management al autorizaţiei
11	Cod CAEN	Clasificarea activităţilor din economia naţională
12	BREF	Documente de referinţă pentru cele mai bune tehnici disponibile

18. C U P R I N S

1	DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI	2
2	TEMEIUL LEGAL	2
3	CATEGORIA DE ACTIVITATE	4
4	DOCUMENTAŢIA SOLICITĂRII AUTORIZAŢIEI	5
5	MANAGEMENTUL ACTIVITĂŢII	6
6	MATERII PRIME ŞI MATERIALE AUXILIARE	10
7	RESURSE: APĂ, ENERGIE ELECTRICĂ, GAZE NATURALE	13
7.1	Apa	13
7.2	Utilizarea eficientă a energiei şi resurselor	15
8	DESCRIEREA INSTALAŢIEI ŞI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT	16
8.1	Descrierea amplasamentului	16
8.2	Descrierea principalelor activităţi	22
8.3	Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerinţele BAT pentru activitate	28
9	INSTALAŢII PENTRU EVACUAREA, REŢINEREA ŞI DISPERSIA POLUANŢILOR ÎN MEDIU	32
9.1	Emisii în atmosferă	35
9.2	Emisii în apă	38
9.3	Emisii în sol, ape subterane	38
10	CONCENTRAŢII DE POLUANŢI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT	39
10.1	Aer	39
10.3	Apă	41
10.4	Sol	41
10.5	Zgomot	42
11	GESTIUNEA DEŞEURILOR	42
12	INTERVENŢIA RAPIDĂ, PREVENIREA ŞI MANAGEMENTUL SITUAŢIILOR DE URGENŢĂ	50
13	MONITORIZAREA ACTIVITĂŢII	52
14	RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI ŞI PERIODICITATEA ACESTORA	56
15	OBLIGAŢIILE OPERATORULUI	59
16	MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAŢIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR	61
17	ANEXE	63
17.1	DICŢIONAR DE TERMENI	63
17.2	ABREVIERI	64
18	CUPRINS	65