**PROIECT**

**AUTORIZAŢIE INTEGRATĂ DE MEDIU**

**Nr. SB 117 din 30.09.2010,**

**revizuită la data de 18.01.2016,**

**revizuită la data de 16.03.2020**

**revizuită la data de 02.12.2021**

**revizuită la data de 11.07.2022**

**revizuită la data de ………..**

**Titularul activităţii:** **SC** **SCHAEFFLER ROMÂNIA S.R.L.**

**Adresa: Str. Aleea Schaeffler, nr. 3, comuna Cristian, jud. Braşov;**

**Locatia activităţii: Str. Aleea Schaeffler, nr.3, comuna Cristian, jud. Braşov.**

**Categoria de activitate conform Legii nr. 278/2013** privind emisiile industriale, Anexa 1:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. Crt.** | **Cod activitate IED** | **Denumire activitate IED** | **SNAP** | **NFR** |
| 1 | Pct . 2.5. alin.b) | Topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, şi exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb şi cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale. | 040306  (fabricare aliaje de metale) | 2.C.7.c  (productia altor metale) |
| 2 | Pct. 2.6 | Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice, in care volumul cuvelor de tratare este mai mare 30 mc | 040308 | 2.C.7.c |

**Conform *Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale*:**

**-Anexa 7, partea 2** activitatea se incadreaza la **pct. 5 Alte tipuri de curățare a suprafetelor,** cu un consum de solventi organici de 29,799 t/an, mai mare decât valoarea de prag de 10 t/an;

-**Anexa nr. 7, partea a 2-a nr. crt. 8** **„Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor, filmului si hartiei”**- cu valoare de prag 5 t/an-nu intra sub incidenta acesteia deoarece cantitatea maximă de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri, utilizate în această activitate este de 0,401 t/an mai mică decât valoarea de prag de consum prevazută in anexă.

**Categoria de activitate conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006** al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi şi modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE şi 96/61/CE:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Activitate IED** | **Activitate PRTR** | **Denumire activitate PRTR** |
| Pct 2.5. alin.b) | Pct. 2 (e) (ii) | Instalatii pentru topirea metalelor neferoase, inclusiv a aliajelor si a produselor recuperate (rafinare, turnare, etc) cu o capaciate de topire de peste 4 t/zi pentru plumb si cadmiu sai peste 20 de tone pe zi pentru toate celelate metale |
| Pct 2.6 | Pct. 2 (f) | Instalatii pentru tratarea suprafetelor metalice si din materiale plastice prin folosirea proceddelor electrolitice sau chimice .  Limita de capacitate: la care volumul total al cuvelor de tratare este egal cu 30mc |

**Conform *Codurilor CAEN rev. 2:***

-2815: Fabricarea lagarelor, angrenajelor, cutiilor de viteza si a elementelor mecanice de transmisie;

-2811: Fabricarea de motoare şi turbine (cu exceptia celor pentru avioane, autovehicule si motociclete);

-2454: Turnarea altor materiale neferoase;

-2561: Tratarea si acoperirea metalelor;

-2932: Fabricarea altor piese şi accesorii pentru autovehicule şi pentru motoare de autovehicule;

-3311: Repararea articolelor fabricate din metal;

-3312: Repararea masinilor;

-3600: Captarea, tratarea şi distributia apei;

-3832: Recuperarea materialelor reciclabile sortate;

-4531: Comert cu ridicata de piese si accesorii pentru autovehicule;

-4618: Intermedieri in comertul specializat in vanzarea produselor cu caracter specific, n.c.a.;

-4677: Comert cu ridicata al deseurilor şi resturilor;

-4690: Comert cu ridicata nespecializat;

-5829: Activitati de editare a altor produse software;

-6201: Activitati de realizare a soft-ului la comanda (software orientat client);

-6202: Activitati de consultanta in tehnologia informatiei;

-6209: Alte activitati de servicii privind tehnologia informatiei;

-6820: Inchirierea si subinchirierea bunurilor imobiliare propria sau inchiriate;

-7820: Activitati de contractare, pe baze temporare, a personalului;

-8299: Alte activitati de servicii suport pentru intreprinderi n.c.a.;

-8532: Invatamant secundar, ethnic sau profesional;

-8559: Alte forme de invatamant n.c.a.;

**Conform codurilor NFR şi SNAP activitățile se incadrează astfel:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt** | **Activitate** | | | **Cod NFR**  **2009** | **Cod NFR**  **EMEP/EEA 2016** | **Cod SNAP** |
| **Activităţi IED** | | | | | | |
| 1 | | Topirea, elaborarea si turnarea centrifugala a aliajelor neferoase pe baza de Cu cu o capacitate maxima de utilizare de 40 t/zi | | 2.C.5.e | 2.C.7.c | 040306 |
| 2 | | Brunari  Pe amplasament exista patru instalatii de brunare doua in hala 3, una (brunare/fosfatare) in hala 9 si una in hala 6. Capacitatea totala a cuvelor de tratare este de 40.64 mc | | 2.C.7.c |  | 040308 |
| **Activităţi conexe IED** | | | | | | |
| 1 | | | Debitare, strunjire, frezare, debavurare, şlefuire |  |  |  |
| 2 | | | Spălare finală, uscare, conservare, ambalare, livrare. | 3.B.1 | 2.D.3.e | 060201 |
| 3 | | | Statie preepurare |  | 5.D.2 | 091001 |
| **Activităţi non IED** | | | | | | |
| 1 | | | Tratamente termice | 1.A.2.a | 1.A.2.a | 030302 |
| 2 | | | Prelucrari metalice |  |  |  |
| 3 | | | Vopsire | 3.A.2 | 2.D.3.d | 060108 |
| 4 | | | Spalari | 3.B.1 | 2.D.3.e | 060201 |
| 5 | | | Control arsuri | 3.B.1 | 2.D.3.e | 060201 |
| 6 | | | Curatare suprafete | 3.B.1 | 2.D.3.e | 060201 |
| 7 | | | Sablare | 7.A.5 | 6.A |  |
| 8 | | | Transport intern - motostivuitoare | 1.A.2.f.ii | 1.A.2.fii | 080800 |
| 9 | | | Transport intern – masina de pompieri | 1.A.3.b.iii | 1.A.3.b.iii | 0703 |
| 10 | | | Ardere combustibil in centrale termice-comercial | 1.A.4.a.i | 1.A.4.a.i | 020103 |
| 11 | | | Ardere combustibil in centrale termice- industrial | 1.A.2.f.i | 1.A.2.f | 030205 |

**Societatea intra sub actiunea Legii 188/2018 privind limitarea emisiilor in aer ale anumitor poluanti proveniti de la instalatii medii de ardere.**

**Emisă de: APM Braşov**

**Data emiterii: 30.09.2010**

**Data revizuirii 1: 18.01.2016**

**Data revizuirii 2: 16.03.2020**

**Data revizuirii 3: 02.12.2021**

**Data revizuirii 4: 11.07.2022**

**Data revizuirii 4: ………………..**

**Autorizatia de mediu îşi păstrează valabilitatea pe toata perioada în care beneficiarul acesteia obţine viza anuală.**

**Prezenta autorizaţie integrată de mediu a fost emisă în 3 exemplare, fiecare exemplar având un număr de 131 (o sută treizeci și unu)** **pagini semnate şi ştampilate.**

**DIRECTOR EXECUTIV,**

**CIPRIAN BĂNCILĂ**

**SEF SERVICIU A.A.A.,**

**Liliana Cristina COPACEA**

**ÎNTOCMIT,**

**Cons. DANIELA BIRĂU**

# 1.DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂŢII

###### Operator: SC SCHAEFFLER ROMANIA SRL

Sediul social: *Adresa:* Str. Aleea Schaeffler, nr.3, comuna Cristian, jud. Braşov.

**Cod unic de înregistrare 14882941/17.09.2002, nr. de ordine în registrul comerţului J08/1477/2002.**

**Date de contact ale societăţii:**

**Tel./Fax: 0268/505808; Fax: 0268/505848;**

**E-mail:** [**ISB-ProtectiaMediului@schaeffler.com**](mailto:ISB-ProtectiaMediului@schaeffler.com)**;**

**E-mail:** [**georgiana.obeada@schaeffler.com**](mailto:georgiana.obeada@schaeffler.com)**;**

**Pagina web:** [**http://www.schaeffler.com**](http://www.schaeffler.com)**;**

***Numele detinatorului titlului de proprietate asupra terenului: SC* SCHAEFFLER ROMANIA SRL**

**Compania părinte: *SC* SCHAEFFLER ROMANIA SRL**

Punctul de lucru*:* Str. Aleea Schaeffler, nr.3, comuna Cristian, jud. Braşov;

# An punere în funcțiune a instalației: 2010

**Denumire instalatie: Turnatorie de alama si a celorlalte activitati de pe amplasamentul situat in: localitatea Cristian, str. Aleea Schaeffler nr. 3. jud.Braşov**

**Operator: SC SCHAEFFLER ROMANIA SRL**

# Data primei autorizari: Autorizația Integrată de Mediu nr. SB 117 din 30.09.2010;

# Program de functionare: 24 ore/zi, 7 zile/saptamana, 52 saptamani/an;

# 2.TEMEIUL LEGAL:

Urmare a cererii adresate de **SC SCHAEFFLER ROMANIA SRL** cu sediul în str. Aleea Schaeffler, nr. 3, comuna Cristian, jud. Braşov și cu punctul de lucru amplasat in str. Aleea Schaeffler, nr. 3, comuna Cristian, jud. Braşovînregistrată la Agenţia pentru Protecţia Mediului Braşov cu nr. 1100 din 30.01.2023 și completările ulterioare;

* în baza analizării documentaţiei de susţinere a solicitării pentru obţinerea revizuirii Autorizaţiei integrate de mediu, a comentariilor, sesizărilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;
* în urma consultării publicului şi a organizării şedinţei de dezbatere publică în data de 08.08.2023,. Mediatizarea dezbaterii publice a fost realizată conform prevederilor legale în vigoare. Documentația supusă dezbaterii a fost afisată pe site-ul APM Brasov <http://www.anpm.ro/web/apm-brasov/documentatii-procedura-autorizare>, iar observaţiile, sugestiile, propunerile publicului s-au primit în scris la sediul APM Brașov și la adresa de e-mail: [office@apmbv.anpm.ro](mailto:office@apmbv.anpm.ro);
* în urma desfășurării dezbaterii publice din data de 08.08.2023 organizată în procedura de obținere a autorizației integrate de mediu la care nu au fost depuse comentarii/observații ale publicului interesat;
* în lipsa oricărui comentariu din partea publicului interesat;
* în urma evaluării condiţiilor de operare şi a respectării cerinţelor **Legii nr. 278/2013**, privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;
* în baza **OUG nr. 195/2005** privind Protectia Mediului, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 265/2006, cu modificarile si completarile ulterioare;
* în baza **O.M. nr. 818/2003,** pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizaţiei integrate de mediu, cu modificările şi completările ulterioare;
* în baza **HG nr. 43/2020** privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului Apelor si Padurilor;
* în baza **H.G. nr. 1000/2012** privind reorganizarea şi funcţionarea Agenţiei Naţionale pentru Protecţia Mediului şi a instituţiilor publice aflate în subordinea acesteia;

Ţinând cont de recomandările documentelor de referinţă privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF):

-Documentul de Referinta privind “Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry” – Ed.May, 2005;

-Concluzii BAT pentru industria metalelor neferoase (aprobat prin “DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/1032 A COMISIEI din 13 iunie 2016);

-Document de Referinţă asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile-JRC Reference Report on Monitoring of Emissions to Air and Water from IED Installations, 2018:

în condiţiile în care orice emisie rezultată în urma activităţii va fi în conformitate şi nu va depăşi cerinţele legislaţiei de mediu din România, armonizată legislaţiei Uniunii Europene şi prevederilor prezentei autorizaţii,

**în conditiile respectarii cerinţelor legale prevăzute de**:

* **OUG nr. 195/2005** privind Protectia Mediului, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 265/2006, cu modificarile si completarile ulterioare;
* **Legea nr. 278/2013** privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;
* **Legea nr. 104/2011, actualizată,** privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare;
* **Ordinul nr. 3.299/2012** pentru aprobarea metodologiei de realizare şi raportare a inventarelor privind emisiile de poluanţi în atmosferă;
* **STAS 12574/1987**  Conditii de calitate pentru aerul din zonele protejate;
* **SR 10009/2017** Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
* **Ordinul nr. 756/1997** pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluarii mediului, cu completarile si modificarile ulterioare.
* **OMS 119/2014, actualizat 2018,** pentru aprobarea Normelor de igienă şi sănătate publică privind mediul de viaţă al populaţiei.
* **Legea Apelor nr. 107/1996,** cu modificările şi completările ulterioare;
* **H.G. nr. 188/2002** pentru aprobarea unor norme privind condiţiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate cu modificările şi completările ulterioare;
* **Ordonanța de Urgență nr. 92/2021,** privind regimul deșeurilor;
* **Directiva** 2008/98/CE **a Parlamentului European şi a Consiliului** din 19 noiembrie 2008 privind deşeurile şi de abrogare a anumitor directive, cu modificările şi completările ulterioare;
* **Decizia Comisiei** 2000/532/CE **din 3 mai 2000** de înlocuire a Deciziei 94/3/CE de stabilire a unei liste de deşeuri în temeiul art. 1 lit. (a) din Directiva 75/442/CEE a Consiliului privind deşeurile şi a Directivei 94/904/CE a Consiliului de stabilire a unei liste de deşeuri periculoase în temeiul art. 1 alin. (4) din Directiva 91/689/CEE a Consiliului privind deşeurile periculoase cu modificările ulterioare;
* **Decizia Comisiei** 2014/955/UE **din 18 decembrie 2014** de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deşeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European şi a Consiliului.
* **Regulamentul (UE) nr. 1357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014** de inlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European si a Consiliului privind deseurile si de abrogare a anumitor directive;
* Decizia [2003/33/CE](https://eur-lex.europa.eu/legal-content/RO/AUTO/?uri=celex:32003D0033) de stabilire a unor **criterii și proceduri de admitere a deșeurilor** în depozitele de deșeuri;
* **Ordinul M.M.G.A./M.A.I. 1121/2006** privind stabilirea modalităţilor de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale în scopul aplicării colectării selective;
* **Legea nr. 249/2015** privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje, cu modificarile si completarile ulterioare;
* **H.G. nr.1061/2008** privind transportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul României;
* **H.G. nr. 235/2007** privind gestionarea uleiurilor uzate;
* **HG nr. 2.293/2004** privind gestoinarea deseurilor rezultate in urma procesului de obtinere a materialelor lemnoase, cu modificarile si completarile ulterioare.
* **O.U.G. 68/2007** privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea şi repararea prejudiciului asupra mediului, cu modificarile si completarile ulterioare;
* **Legea nr. 360/2003** privind regimul substanţelor şi preparatelor periculoase, republicata, cu modificarile si completarile ulterioare;
* **Regulamentul (CE) nr. 1.907/2006** al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), cu modificarile si completarile ulterioare;
* **Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008** al Parlamentului European şi al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea şi ambalarea substanţelor şi a amestecurilor, de modificare şi de abrogare a directivelor 67/548/CEE şi 1999/45/CE, precum şi de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006;
* **OUG 5/2015** privind deseurile de echipamente electrice si electronice;
* [**Ordinul nr. 1281/2005**](http://www.anpm.ro/doc/deseuri/ORDIN_1281_2005.pdf) privind stabilirea modalitatilor de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale in scopul aplicarii colectarii selective
* **Ordinul M.M.G.A./M.A.I. 1121/2006** privind stabilirea modalităţilor de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale în scopul aplicării colectării selective;
* **HG nr. 173/2000** pentru reglementarea regimului special privind gestiunea şi controlul bifenililor policlorurati şi ale altor compuşi similari cu modificarile si completarile ulterioare;
* **Directiva 96/59/CE a Consiliului** **din 16 septembrie 1996** privind eliminarea bifenililor policlorurați și a terfenililor policlorurați (PCB și PCT);
* **Regulamentului (CE) nr. 166/2006** al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi
* **HG nr. 124/2003** privind prevenirea, reducerea si controlul poluarii mediului cu azbest, modificata si completata de HG 734/2006 si HG 210/2007;
* **Legea 226/2009** privind organizarea statisticii oficiale in Romania;
* **HG nr. 788/2007** privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea <LLNK 832006R1013 75>Regulamentului Parlamentului European şi al Consiliului (CE) nr. 1.013/2006 privind transferul de deşeuri, cu modificarile si completarile ulterioare**.**
* **Legea 123/2020** pentru modificarea și completarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului,
* **Ordinului 1150/2020** privind aprobarea procedurii de aplicare a vizei anuale a Autorizației de mediu și Autorizației Integrate de Mediu,
* **Legea 74/2019** privind gestionarea siturilor potențial contaminate și a celor contaminate,
* **Ordinul nr. 462/1993** pentru aprobarea condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare,
* **OM 119/2014, actualizat 2018**, pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;

se emite :

**AUTORIZAŢIA INTEGRATĂ DE MEDIU**

**SB 117 din 30.09.2010,**

**revizuita 18.01.2016,**

**revizuită 16.03.2020,**

**revizuită 02.12.2021**

**revizuită 11.07.2022**

**revizuită …………….**

**pentru functionarea instalației: Turnatorie de alama cu activitățile tehnic legate și conexe de pe amplasamentul situat in: localitatea Cristian, str. Aleea Schaeffler nr. 3, jud. Braşov**

**Operator: SC SCHAEFFLER ROMANIA SRL**

**Autorizaţia include condiţiile necesare pentru asigurarea că:**

* sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
* nu va fi cauzată nicio poluare semnificativă;
* este evitată generarea deşeurilor, iar acolo unde deşeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic şi economic, deşeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
* sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele şi a limita consecinţele lor;
* este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiţii altele decît cele normale de funcţionare;
* sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activităţii să se evite orice risc de poluare şi să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
* sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizaţia integrată de mediu conţine cerinţe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanţi care au loc, cu specificarea metodologiei şi frecvenţei de măsurare şi obligaţia de a furniza autorităţii competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizaţia.

Autoritatea competentă pentru protecţia mediului responsabilă cu emiterea autorizaţiei integrate de mediu reexaminează şi, în cazul în care este necesar, actualizează condiţiile de autorizare, cel puţin în următoarele situaţii:

a) poluarea produsă de instalaţie este semnificativă, astfel încât se impune revizuirea valorilor-limită de emisie existente în autorizaţia integrată de mediu sau includerea de noi valori-limită de emisie pentru alţi poluanţi;

b) din motive de siguranţă în funcţionare, este necesară utilizarea altor tehnici;

c) este necesară respectarea unui standard nou sau revizuit de calitate a mediului, potrivit prevederilor art. 18;

d) prevederile unor noi reglementări legale o impun.

Autoritatea competentă pentru protecţia mediului responsabilă cu emiterea autorizaţiei integrate de mediu reexaminează şi, dacă este cazul, actualizează condiţiile de autorizare în oricare alte situaţii considerate, în mod obiectiv şi justificat, necesare, fără a aduce atingere prevederilor legale în vigoare.

**Autorizatia integrată de mediu isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala.**

**Viza se solicita si se aplica incepand cu anul urmator emiterii autorizatiei integrate de mediu sau inaintea implinirii unui an de la obtinerea vizei anuale anterioare.**

**Verificarea conformarii cu prevederile prezentului act se face de catre Garda de Mediu.**

**Ori de cate ori exista o schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizatiei integrate de mediu aveti obligatia de a notifica APM Brasov, in vederea revizuirii sau emiterii unei noi autorizatii integrate de mediu.**

**Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancţionează conform prevederilor legale în vigoare.**

**In situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație integrate de mediu, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.**

**Neincluderea in prezentul act de reglementare a unor prevederi legislative privind protectia mediului nu exonereaza agentul economic de la respectarea lor;**

**Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații integrate de mediu se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.**

**Pentru legalitatea si autenticitatea documentelor depuse la dosar se face raspunzator titularul.**

**Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității, iar răspunderea pentru corectitudinea Raportului de Amplasament și a tuturor studiilor/lucrărilor care au stat la baza întocmirii acestuia  revine autorilor acestora, conform art. 21, alin. (4) din OUG. 195/2005 privind protectia mediului, aprobată cu modificări si completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările si completările ulterior.**

**Motivul revizuirii-** au fost facute modificari si completari in cadrul proceselor de productie si pe cale administrativa. Sunt evidentiate următoarele modificari, pentru care au fost primite documentele aferente de la:

| **Proiecte finalizate** | **Nume document / nr. / data**  **APM Brasov** | **Nume document / nr. / data**  **SGA Brasov** |
| --- | --- | --- |
| Hala industriala (Hala Logistica) | Decizia Etapei de Incadrare  nr. 438/05.09.2018 | Aviz de Gospodarire a Apelor  nr. 132/04.06.2018 |
| Compartimentari nestructurale hala 1 | Clasarea Notificarii  nr. 19576/16.11.2021 | - |
| Realizare usa in fatada si inchidere metalica pentru protejare instalatie exhaustare hala 1 existenta | Clasarea Notificarii  nr. 21568/22.12.2021 | - |
| Construire platforma beton exterioara langa hala 5 (pentru amplasare tanc sare), in incinta Schaeffler Romania; Realizarea fosa tehnologica in pardoseala de beton pentru utilaj in hala 5 existenta; Extinderea capacitatii de tratament termic si introducere tratament termochimic de carburare in hala existenta | Decizia Etapei de Incadrare  nr. 16/19.01.2022 | Aviz de Gospodarire a Apelor  nr. 18/19.01.2022 |
| Amplasare Celula de sudura automata in hala 4 existenta (atelier de sudura) | Decizia Etapei de Incadrare  nr. 95/10.05.2022 | - |
| Relocare utilaj Hessap vdm 1200-22 | Decizia Etapei de Incadrare  nr. 176/12.08.2022 | - |
| Basa utilaj brosare hala 1 | Decizia Etapei de Incadrare  nr. 177/12.08.2022 | - |
| Amplasare linie productie role in hala 4 existenta | Decizia Etapei de Incadrare  nr. 178/12.08.2022 | Aviz de Gospodarire a Apelor  nr. 178/12.08.2022 |
| Desfiintare sablare si instalatie introducere aer proaspat, H4 | Decizia Etapei de Incadrare  nr. 207/16.09.2022 | Aviz de Gospodarire a Apelor  nr. 268/20.09.2022 |
| Marire capacitate separator grasimi | Decizia Etapei de Incadrare  nr. 279/14.11.2022 | - |
| Amplasare linie brunare in hala existenta | Acord de mediu  nr. BV03/14.02.2023 | Aviz de Gospodarire a Apelor  nr.22/ 13.02.2023 |
| Modificări interioare, compartimentări nestructurale, la hala 4 și Amplasare linie de producție inele și montaj rulmenți pentru tipografie în hala existentă - DML – hala 4 | Decizia Etapei de Incadrare  nr. 13/17.01.2023 | - |
| Modernizare linie de brunare in linie kombi – cu procese de fosfatare | Decizia Etapei de Incadrare  nr. 25/12.01.2023 | Aviz de Gospodarire a Apelor  nr. 12/19.01.2023 |
| Amplasare Instalatii verificari NDT in hala existenta NDT (hala 9) | Decizia Etapei de Incadrare  nr. 26/12.01.2023 | Aviz de Gospodarire a Apelor  nr. 11/19.01.2023 |
| Amplasare mașină de spălat în hala 2 existentă și amplasare mașină de spălat în hala 3 existentă | Decizia Etapei de Incadrare  nr. 56/13.03.2023 | - |

# 3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

**Denumirea instalaţie IPPC:**

1. **TURNATORIE DE ALAMA SI BRONZ**

Categoria de activitate conform Anexei 1 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale punctul2.5.b: **topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, şi exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb şi cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale*.***

**Capacitatea de productie maxim proiectata a instalatiei**: topirea, elaborarea si turnarea centrifugala a aliajelor neferoase pe baza de Cu cu o capacitate maxima de utilizare ***de 59.3 t/zi.***

1. **BRUNARE**

Categoria de activitate conform Anexei 1 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale punctul 2.6: **Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice, in care volumul cuvelor de tratare este mai mare 30 mc.**

**Capacitatea de productie maxim proiectata a instalatiei:** Capacitatea totala a cuvelor de tratare este de *40.64 mc*

Activitatea de curățare a pieselor intra sub incidenta cap. V al Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale. Conform Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale, **Anexa 7, partea 2,** activitatea S.C. Schaeffler România S.R.L. se incadreaza la **pct. 5 Alte tipuri de curățare a suprafetelor,** cu un consum de solventi organici de 29.015t/an, mai mare decat valoarea de prag de 10 t/an.

Pe amplasament se desfășoară și activitatea vopsire, prevăzută la pct. 8 „Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor, filmului si hartiei”- cu valoare de prag 5 t/an dar nu intra sub incidenta acesteia deoarece cantitatea maximă de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri, utilizate în această activitate este de 1.088 t/an mai mică decât valoarea de prag de consum prevazută in anexă.

**Societatea intra sub actiunea Legii 188/2018 privind limitarea emisiilor in aer ale anumitor poluanti proveniti de la instalatii medii de ardere.**

**Amplasamentul intră sub Directiva 2012/18/UE (SEVESO III) a Parlamentului European și a Consiliului ca amplasament de nivel superior, cu raport de securitate.**

A se vedea cap. 12.

**Producţia totală**:

Capacitatile de productie pe principalele departamente sunt:

-Turnatoria de alama: maxim 40 t/zi;

-Turnatoria de bronz: maxim 19,3 to/zi;

-Forjare-laminare: 30000 t/an ;

-Brunare:-instalatie de brunare 1 = 19,2 t/zi;

-instalatie de brunare 2 = 14,4 t/zi;

-instalație de brunare 3 = 40 tone/zi;

- instalație de brunare 4 = 44 tone/zi

Capacitatea de productie poate fi influențata de dimensiunea pieselor (capacitatea utila totala a bailor in care au loc procese chimice este de 40,64m3; brunare 1=5.52 m3; brunare 2=6.8 m3; brunare 3=13.32 m3 ; brunare 4 = 15 m3).

-Tratamente termice: 60000 t/an (3 tipuri - calire martensistica, cementare, carbonitrurare);

-Prelucrari mecanice: 30000 t/an.

# 4. DOCUMENTAŢIA DE SOLICITARE

* Formular de solicitare înregistrat la A.P.M. Braşov cu nr. 1100/31.01.2023 cu completările ulterioare;
* Raport de amplasament elaborat in conditiile art. 21, alin. (1) din OUG. nr. 195/2005 privind protectia mediului aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările şi completările ulterioare, înregistrat la A.P.M. Braşov cu nr. 1100/31.01.2023 cu completările ulterioare;
* Raport privind situatia de referinta (intocmit cu respectarea prevederilor Lg. Nr.278/2013 privind emisiile industrile, art.22, alin (2)), înregistrat la A.P.M. Braşov cu nr. 4951/11.04.2023;
* Dovada mediatizarilor anuntului privind depunerea solicitarii de revizuire a autorizatiei integrate de mediu, in ziarul Transilvania Expres din data de 23.01.2023 in data de 06.02.2023 și difuzare la Radio Direct in perioada 23.01.2023-01.02.2023; numar inregistrare la Primăria Comunei Cristian nr. 1053/25.01.2023 – afisare la sediu in 20.01.2023;
* Dovada achitarii tarifului in vederea parcurgerii etapei de analiza preliminara din data de 25.01.2023;
* Certificat de înregistrare la Oficiul Registrului Comerţului de pe lângă Tribunalul Braşov nr.J08/1477/2002, cod unic de înregistrare RO 14882941;
* Dovada mediatizarilor anuntului privind decizia de revizuire a autorizatiei integrate de mediu, in ziarul Transilvania Expres din data de ... pana in data de ... și difuzare la Radio si TV in perioada 02.06.2022-...; proces verbal de afisare la sediul Primăriei Comunei Cristian nr. ...;
* Notificarea activităților care prezinta pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanţe periculoase pentru amplasamentul SCHAEFFLER ROMANIA SRL înregistrată la APM Braşov cu nr. 6278/11.05.2023;
* Raport de securitate Editia 2017, Revizia 4/2022, elaborat de OCON ECORISC SRL Turda, pentru amplasamentul SCHAEFFLER ROMANIA S.R.L., înregistrat la APM Braşov cu nr. 12594/23.09.2022.
* Proces verbal de verificare a amplasamentului, a modului de delimitare/identificare a instalatiei si de indeplinire a masurilor impuse din data de 11.05.2023;
* Proces verbal CAT din data de 21.06.2023 – etapa de analiza detaliata a solicitarii de obtinere a autorizatiei integrate de mediu si lista participantilor;
* Dovada mediatizarilor anuntului privind organizarea sedintei de dezbatere publica;
* Proces verbal intocmit cu ocazia dezbaterii publice din data de 08.08.2023;
* Proces verbal CAT din data de ... – etapa de analiza a proiectului autorizatiei integrate de mediu și luarea deciziei si lista participantilor;
* Decizia privind emiterea autorizatiei integrate de mediu emisa de APM Brasov cu nr. 21569/30.05.2022;
* Dovada mediatizarilor anuntului privind emiterea autorizatiei integrate de mediu.

# 5.MANAGEMENTUL ACTIVITĂŢII

**5.1. Acţiuni de control**

**5.1.1.** Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

**5.1.2.** Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

**5.1.3.** Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activităţile ce se desfăşoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

**5.1.4.**Operatorul are obligaţiasă respecte condiţiile prevăzute în prezenta autorizaţie integrată de mediu.

**5.1.5.** In cazul constatării oricăror neconformităţi cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligaţii:

a) să informeze imediat APM Braşov cu emiterea AIM;

b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformităţii, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condiţiilor din AIM;

c) să ia orice măsură suplimentară pe care APM Braşov o consideră necesară pentru restabilirea conformităţii;

d) să întrerupă operarea instalaţiei în totalitate sau a unor părţi relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, pînă la restabilirea conformităţii.

**5.1.6.** Operatorul trebuie să stabilească şi să menţină un Sistem de Management al Autorizaţiei de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerinţele prezentei autorizaţii. SMA va evalua toate operaţiunile şi va revizui toate opţiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii şi/sau minimizarea cantităţilor de deşeuri.

**5.1.7.** Sistemul de management de mediu va include cel puţin:

* implementarea unei ierarhii transparente a atribuţiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
* pregătirea şi publicarea unui raport anual al performanţelor de mediu;
* stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat şi publicate în raportul anual;
* evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
* compararea cu limitele admise şi înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie şi apă, generarea deşeurilor;
* implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
* aplicarea bunelor practici de întreţinere pentru a asigura buna funcţionare a mecanismelor tehnice.

**5.1.8.** Operatorul va stabili şi menţine proceduri de identificare şi păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

* responsabilităţi;
* evidenţele de întreţinere;
* registre de monitorizare;
* rezultatele analizelor; rezultatele auditurilor;
* evidenţa privind sesizările şi incidentele;
* evidenţe privind instruirile.

**5.2. Conştientizare şi instruire**

**5.2.1.** Operatorul trebuie să stabilească şi să menţină proceduri pentru realizarea de instruiri adecvate privind protecţia mediului pentru toţi angajaţii a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

### 5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalaţiei, pe bază de studii, instruiri şi/sau experienţă adecvată.

**5.2.3.** Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deşeurilor, inclusiv al deşeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor OUG 92/2021 privind regimul deşeurilor.

### 5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizaţie trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuţii în domeniul protecţiei mediului.

**5.3. Plan de acţiuni:** nu este cazul.

**6. MATERII PRIME ŞI MATERIALE AUXILIARE**

**6.1.** Operatorul va utiliza următoarele materii prime descrise în documentaţie, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce priveşte cantităţile, cât şi modul de depozitare:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Segment** | **Tip materie prima** | **Cantitate** | **Natura chimica, compozitie** | **Mod de depozitare** | **Observaţii** |
| **Activitati IED** | | | | | |
| 04 / Turnătorie de alamă | Subproduse de alama (span uscat si brichete de alama, inele, colivii, semifabricate si capete de alama) | 38 t/zi | Alama | Se depozitează în spaţiu amenajat, betonat, în incinta halei de producţie |  |
| Deseu cupru | 1 t/zi | Cu  Puritate>99% |
| Deseu aluminiu | 0,05 t/zi | Al  Puritate>99% |
| Zinc | 1 t/zi | Zn  puritate>99,5% |
| 04/ Turnatorie bronz | Cupru electrolitic si Cu B1 | 6700 t/an | Cu puritate 99% | Se depozitează în spaţiu amenajat, betonat, în incinta halei de producţie |  |
| Subproduse bronz (span si brichete) | 480 t/an | Bronz |
| Staniu | 86 t/an | Sn puritate> 99,9% |
| Brunare | Inele | 117.6 t/zi | otel | Se depozitează în spaţiu amenajat, betonat, în incinta halei de producţie |  |
| **Activitaticonexe IED** | | | | | |
| 04 /  Colivii | Teava/inel | 14000 t/an | alamă | magazie special amenajată, pe supraf. betonată | Magazie acoperită şi îngradită |
| 06 / Rulmenţi cu role cilindrice | Semifabricat inel | 8000 t/an | oţel, alamă | Se depozitează în magazie special amenajată, pe suprafaţă betonată | Magazie acoperită şi îngradită |
| 10 /  KERO > 1600 | Semifabricat inel | 2000 t/an | oţel | Se depozitează în magazie special amenajată, pe suprafaţă betonată | Magazie acoperită şi îngradită |
| 16 / Rulmenţi oscilanţi | Semifabricat inel | 600 t/an | oţel, alamă | Se depozitează în magazie special amenajată, pe suprafaţă betonată | Magazie acoperită şi îngradită |
| 24 / Rulmenti cu role cilindrice si conice | Componente | 1000 t/an | otel | Se depozitează în magazie special amenajată, pe suprafaţă betonată | Magazie acoperită şi îngradită |
| **Activitati non IED** | | | | | |
| 01 /  Ghidaje liniare | Componente | 4600 t/an | oţel, plastic | magazie special amenajată, pe supraf. betonată | Magazie acoperită şi îngradită |
| 02 /  Rulmenţi cu ace RSTO | Bara | 10500 t/an | oţel | magazie special amenajată, pe supraf. betonată | Magazie acoperită şi îngradită |
| 05 /  Tripode - galeţi | Semifabricat | 6000 t/an | oţel | magazie special amenajată, pe supraf. betonată | Magazie acoperită şi îngradită |
| 08 /  Rulmenţi de sprijin şi rotire | Semifabricat inel | 3000 t/an | oţel | magazie special amenajată, pe supraf. betonată | Magazie acoperită şi îngradită |
| 09 /  Forjă | Butuci | 41000 t/an | oţel | magazie special amenajată, pe supraf. betonată | Magazie acoperită şi îngradită |
| 17 /  tratament termic | Componente | 11000 t/an | oţel | magazie special amenajată, pe supraf. betonată | Magazie acoperită şi îngradită |
| 18 / Magneţi/defazoare | Componente | 3000 t/an | oţel | magazie special amenajată, pe supraf. betonată | Magazie acoperită şi îngradită |
| 20 /  Lagăre cu alunecare | Bara | 1000 t/an | oţel | magazie special amenajată, pe supraf. betonată | Magazie acoperită şi îngradită |
| 21 /  Rulmenţi cu role cilindrice | Semifabricat inel | 3600 t/an | oţel | magazie special amenajată, pe supraf. betonată | Magazie acoperită şi îngradită |
| 22 /  strunjire moale | Componente | 1000 t/an | oţel | magazie special amenajată, pe supraf. betonată | Magazie acoperită şi îngradită |
| 25 / Arbore de echilibrare | Componente | 1600 t/an | oţel | magazie special amenajată, pe supraf. betonată | Magazie acoperită şi îngradită |

Pe langa aceste materii prime de baza, in functie de instalatia in care se desfasoara operatia tehnologica, se folosesc si alte materii auxiliare cum sunt: emulsii, uleiuri, medii de spalare, antispumanti, mijloace auxiliare pentru filtrare, detergenti, gaze tennice (amoniac, propan, azot, metanol), vopsele, acizi pentru controlul arsurilor, chimicale pentru brunare, substante pentru conservare etc.

Materiile auxiliare sunt ambalate in ambalajul furnizorilor conform prescripţiilor impuse prin legislaţia în vigoare. Ambalajele sunt inchise şi confecţionate astfel încât transportul să se desfăşoare în condiţii de maximă securitate.

Depozitarea descărcarea, încărcarea manipularea, transportul şi gestiunea substanţelor periculoase, din cadrul platformei societăţii, se realizează conform instrucţiunilor specifice fiecărui produs/substanţe.

Se vor lua toate măsurile necesare privind recepţia, descărcarea, depozitarea şi livrarea materiilor prime şi a materialelor auxiliare pentru a preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de uprafaţă şi subterane, precum şi riscurile directe asupra sănătăţii populaţiei.

**6.2.** Se vor lua toate măsurile necesare privind recepţia, descărcarea, depozitarea şi livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare şi a substanţelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafaţă şi subterane, precum şi mirosurile, zgomotele şi riscurile directe asupra sănătăţii populaţiei.

**6.3.** Operatorul are obligaţia menţinerii evidenţei materiilor prime, materialelor şi substanţelor chimice utilizate şi întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanţă cu noile progrese referitor la materiile prime şi utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

**6.4.** Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

**6.5.** Orice modificare a tipului materiilor prime şi a substanţelor utilizate va fi notificată autorităţii competente pentru protecţia mediului.

**6.6. Substanţe şi preparate chimice periculoase folosite în procesul de producţie**

Principalele materiale auxiliare de natura chimica utilizate in procesele de productie cu incadrarea conform regulamentului (EC) nr. 1272/2008 (CLP):

| **Denumire chimica a produsului** | **Fraza de pericol** | **consum maxim estimat** | **UM** | **Utilizare** | **Mod de stocare** | **Localizare** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Alcool metilic | H225 H331 H311 H301 H370 | 1500 | to | Tratament termic | Depozit 1: 1 rezervor subteran x 28,5 mc/22,54 to 1 rezervor de lucru x 1,5 mc/1,19 t 1 rezervor de lucru x 2,4 mc/1,9 to Depozit 2: 1 rezervor subteran x48 mc /37,97 to 2 rezervoare de lucru x 2,4 mc1.9 to 1 rezervor de lucru x 1,8mc/1,42 to | Depozit 1: in vecinatatea halei 1 Depozit 2: in vecinatatea halei 6 |
| Propan | H220 | 300 | to | Tratament termic | Depozit 1: 2 rezervoare x 4,25mc/2.142 to  Depozit 2: 1 rezervor x 4,25mc/2,142 to Depozit exterior: 12 butelii x 0,012 mc/ 0,006 to  Depozit propan hala 9  2 rezervoare x 4,25mc/2.142 to | Depozit 1: in vecinatatea halei 1 Depozit 2: in vecinatatea halei 6 Depozit exterior: langa hala 2  Depozit exterior  platforma in vecinatatea halei 4 |
| Amoniac anhidru | H221 H280 H331 H314 H318 H335 H400 H411 | 140 | to | Tratament termic | Depozit 1: 18 butelii x 625 mc/0,5 tone Depozit exterior: 2 butelii x 0,0375 mc/0,03 tone Depozit 2: 12 butelii x 0,625 mc/0,5 tone | Depozit 1: in vecinatea halei 1 Depozit exterior langa hala 2 Depozit 2: in vecinatatea halei 6 |
| Motorina | H226 H332 H315 H304 H351 H373 H411 | 250 | mc | Combustibil | Depozit 1: 1 rezervor subteran x 40 mc/33.32 tone; 1 rezervor pentru generator electric x 0.3 mc/0.25 tone; 1 rezervor pentru generator electric x 0.7 mc/0.58 tone  Depozit 2: 1 rezervor subteran x 40 mc/33.32 tone; 1 rezervor pentru generator electric x 0.3 mc/0.25 tone; 1 rezervor pentru generator electric x 1.3 mc/1.083 tone  In hale: 6 rezervoare pentru generatoarele electrice x 1.3 mc/ 1.083 tone rezervoare pentru generatoare electrice x 0.3 mc/0.25 tone | Depozit 1: in vecinatea halei 1  Depozit 2: in vecinatatea halei 6  Generatoare electrice in halele 1, 2, 3, 4, 5, 6 |
| Gaz metan | H220 H280 | 9500000 | mc | Tratament termic / centrale termice | conducte de alimentare | Conductă de transport gaz metan pe amplasament |
| Azotit de sodiu | H272 H301 H319 H400 | 120 | to | Tratament termic | Depozit; saci | Hala 3 |
| Azotat de potasiu | H272 | 120 | to | Tratament termic | Depozit; saci | Hala 3 |
| Sare de brunare - Brün 5501 | H301 H314 H318 | 70 | to | Brunare | Depozit; saci | Hala 3 si hala 9 |
| Sare brunare - Zwez | H272  H303  H314  H318 | 25 | to | Brunare | Depozit; saci | Hala 6 |
| Anticorit DFO 9301 | H304:  EUH208:  EUH066: | 2000 | kg | Brunare/  fosfatare | dulap pentru depozitare chimicale in segment + magazie | hala 2 si in halele de productie |
| SurTec 138 | H290  H302  H314 | 1500 | litri | Brunare/  fosfatare | dulap pentru depozitare chimicale in segment + magazie | hala 2 si in halele de productie |
| Surtec 089 | H302  H318. H412 | 150 | litri | Brunare/  fosfatare | dulap pentru depozitare chimicale in segment + magazie | hala 2 si in halele de productie |
| Surtec 610 V | H319 | 600 | kg | Brunare/  fosfatare | dulap pentru depozitare chimicale in segment + magazie | hala 2 si in halele de productie |
| Surtec 618LT | H290  H302  H311  H314  H400  H411  EUH208 | 1500 | litri | Brunare/  fosfatare | dulap pentru depozitare chimicale in segment + magazie | hala 2 si in halele de productie |
| MVS 1123 A | H319  H373  H412 | 200 | kg | Brunare/  fosfatare | dulap pentru depozitare chimicale in segment + magazie | hala 2 si in halele de productie |
| MVS 1123 B | H290. H319 | 600 | litri | Brunare/  fosfatare | dulap pentru depozitare chimicale in segment + magazie | hala 2 si in halele de productie |
| Gardobond G 4003 A | H290  H314  H317  H350i  H360D.  H373  H412  EUH071: | 4500 | kg | fosfatare | dulap pentru depozitare chimicale in segment + magazie | hala 2 si in halele de productie |
| Gardobond G 4003 E | H290  H314  H317  H350i  H360D.  H373  H412 | 100 | litri | fosfatare | dulap pentru depozitare chimicale in segment + magazie | hala 2 si in halele de productie |
| Oxigen, comprimat | H270 H280 | 70 | buc | General | Depozit exterior; butelii x 0,05 mc | Hala 2 |
| Hidrogen | H220 H280 | 200 | litri | Laborator | butelii x 0,05 mc | Depozit exterior langa hala 2 si laboratorul de chimie din hala 2 |
| Acetilena dizolvata | H220 H230 H280 | 5 | buc | General | Depozit exterior; butelii x 0,05 mc | hala 2 |
| Hipoclorit de sodiu solutie 12.5 % clor activ | H314  H290  H335  H400 | 0.7 | to | Statie de preepurare | Container pentru depozitare produse inflamabile; canistre | hala 2 |
| Etanol 96% | H221 H319 | 13 | to | Productie | Container substante inflamabile canistre | hala 2 |
| Alcool izopropilic | H225 H319 H336 | 4000 | litri | Laborator | Container pentru substante inflamabile; bidoane | hala 2 |
| Acid azotic 65% | H272 H290 H314 | 1000 | litri | Productie | Container pentru substante inflamabile; recipiente | hala 2 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Vopsea epoxidica/diluanti/intaritor | H226 H315 H319 H317  H410 H400 | 0.30 | to | Vopsire | Container substante inflamabile sau dulapuri pentru substante inflamabile in hala de productie; canistre | hala 2 si in halele de productie |
| Vopsea epoxidica/diluanti/intaritor | H226, H312, H315, H304, H373, H332 | 0.15 | to | Vopsire | Container substante inflamabile sau dulapuri pentru substante inflamabile in hala de productie; canistre | hala 2 si in halele de productie |
| Vopsea epoxidica/diluanti/intaritor  Hempel's Thinner 08450 | H226, H312, H332, H318, H315, H304, H335, H336, H373, H412 | 0.3 | to | Vopsire | Container substante inflamabile sau dulapuri pentru substante inflamabile in hala de productie; canistre | hala 2 si in halele de productie |
| Vopsea epoxidica/diluanti/intaritor  Epodur Q118 | H226 H318  H315  H317 | 0.1 | to | Vopsire | Container substante inflamabile sau dulapuri pentru substante inflamabile in hala de productie; canistre | hala 2 si in halele de productie |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Vopsea epoxidica/diluanti/intaritor  RAL 1002, 1033, 3020, 5005, 5012, 7035, 9005 | H226, H373, H319, H315, H317,  H335 | 0.15 | to | Vopsire | Container substante inflamabile sau dulapuri pentru substante inflamabile in hala de productie; canistre | hala 2 si in halele de productie |
| Isopar J | H226 H304 | 12 | to | Productie | 2 butoaie x 1 mc/0,769 tone  Instalatii:  3 bazine a cate 0.515 mc/0,40 t  1 bazin x 0,2 mc/0,15 t  1 bazin x 0.635 mc/0,49 t  1 bazinx 0.375 mc/0,29t  1 bazin x 0,75 mc/ 0,58t  1 bazin x 0,77 mc/ 0,60t  1 bazin x 0,8 mc/ 0,61t  1 bazin x 0,12 mc/ 0,09t  1 bazin x 0,53 mc/ 0,41t  1 bazin x 0,35 mc/ 0,27t  Container pentru substante inflamabile | hala 2 |
| Benzina FAM | H225  H304  H315  H336  H411 | 250 | litri | inginerie | Container pentru depozitare produse inflamabile; canistre | hala 2 |
| Solvent inflamabil (77001 / KD Check SD-1) | H225  H319  H336 | 0.5 | to | productie | Container pentru depozitare produse inflamabile; canistre | hala 2 |
| Aerosoli inflamabili | H222  H336  H229  H319 | 0.5 | to | Productie | Container pentru substante inflamabile; doze | hala 2 |
| Variac Brake and Clutch 500ML | H222 H229 H315 H319 H336 H411 | 0.5 | to | Productie | Container pentru substante inflamabile; doze | hala 2 |
| Loctite SF 7063 | H222, H229, H315 H336, H411 | 0.5 | to | Productie | Container pentru substante inflamabile; doze | hala 2 |
| Molykote D321 | H322 H229 H373 H412 | 50 | buc | Productie | Container pentru substante inflamabile; doze | hala 2 |
| WD40 | H336, H222, H304, H229 | 1 | to | Productie | Container pentru substante inflamabile; doze | hala 2 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Zinc Spray | H222, H229, H319, H336, H411 | 0.05 | to | Productie  Vopsire | Container pentru substante inflamabile; doze | hala 2 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Loctite EA 3450A | H315 H317 H319 H411 | 300 | buc | Productie | Container pentru substante inflamabile; cutii | hala 2 |
| Loctite 243 | H317 | 100 | buc | Productie | Container pentru substante inflamabile; cutii | hala 2 |
| Loctite 770 | H225  H315  H336  H304  H400  H410 | 0.1 | to | Productie | Container pentru substante inflamabile; cutii | hala 2 |
| Acticide MV | H314 H318 H400 H317 H410 | 3 | to | Productie | Depozit; canistre sau butoaie | hala 2 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Troyshield pa10 | H400 H411 | 5000 | litri | Productie | Depozit; canistre sau butoaie | hala 2 |
| Microlube GB00 | H411  H318  H317 | 50 | kg | Productie/ Intretinere | Depozit; cutii | hala 2 |
| Molykote DX Paste | H315 H319 H400 H412 | 0.1 | to | Productie/ Intretinere | Depozit; cutii | hala 2 |
| PBC | H400 H412 | 250 | kg | Productie/ Intretinere | Depozit; cutii | hala 2 |
| Syntilo 81 BF | H411 | 11 | to | Productie | Magazie; butoaie | hala 2 |
| Electrolit | H225  H314 | 0.1 | to | Productie | Container pentru substante inflamabile; bidoane | hala 2 |
| Azot comprimat | H280 | 500 | m3 | Tratament termic | 1 rezervor x 20 mc / 16 tone | Depozit 2: in vecinatatea halei 6 |
| Argon | H280 | 400 | buc | General | 6 butelii x 0,04 mc / 0,05 tone | Depozit exterior de recipiente sub presiune |
| Acid sulfuric 70% | H290 H314 | 15 | to | Laborator | 10 recipiente \* 0,00062 mc / 0,001 tone | Laborator chimie si fizica |
| Acid azotic 3% in apa | - | 2 | m3 | Brunare | 10 \* 0,001 mc / 0,001 tone | Magazie special amenajata in interiorul halei 2 de productie |
| Solventi neinflamabili | H304 | 75 | to | Productie | IBC x 1 tone | Magazie special amenajata in interiorul halei 2 de productie |
| Acid clorhidric 33 % | H290 H314 H335 | 1000 | litri | Statie de preepurare | 3 recipiente x 0,026 mc / 0,03 tone | Locatie special amenajata in interiorul halei 4. Statie preepurare |
| Hidroxid de sodiu | H290 H314 | 6 | to | Statie de preepurare | 20 canistre x 0,01 tone | Magazie special amenajata in interiorul halei 2 de productie |
| Flux A-412-1 | H373 H412 | 100 | to | Turnatorie | IBC x 1 tona | hala 2 |
| Spuncote 9 | H372 | 25 | to | Turnatorie | saci x 0,02 tone | hala 2 |
| Logas 50 | - | 15000 | buc | Turnatorie | Cutii x 1 kg | hala 2 |
| Clarcel | H372 | 110 | to | Instalatii centrale | 10 europaleti x 0,600 tone | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Celatom | - | 25 | to | Instalatii centrale | 3 paleti x 0,900 tone | Magazie special amenajata in interiorul halei 2 de productie |
| Clorură de sodiu | - | 70 | to | Statie de preepurare | 10 saci x 0,02 tone | Magazie special amenajata in interiorul halei 2 de productie |
| Fluide anticongelante | H302 | 8 | to | Productie | butoi x 0,18 mc / 0,200 tone | Magazie special amenajata in interiorul halei 2 de productie |
| Uleiuri hidraulice | - | 300 | to | Productie | Butoaie | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Ulei prelucrare metale |  | 500 | to | Productie | IBC-uri x 1 tona | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Uleiuri emulsionabile | H319 H315 H412 | 500 | to | Productie | IBC-uri x 1 tona | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Uleiuri de transmitere de caldura | H304 | 40 | to | Productie | IBC-uri x 1 tona | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Uleiuri pentru ghidaje | H412 | 10 | to | Productie | IBC-uri x 1 tona | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Uleiuri pentru angrenaje | - | 60 | to | Productie | IBC-uri x 1 tona | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Uleiuri lubrifiante | - | 40 | to | Productie | IBC-uri x 1 tona | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Uleiuri motor | - | 0.5 | mc | Productie | Canistre x 4 litri | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Ulei compresor | - | 1.5 | mc | Compresoare | Butoaie x 208 litri | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Uleiuri anticorozive | H304  H412 | 50 | to | Productie | IBC-uri x 1 tona | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Vaseline | H318 H412 | 5 | to | Productie/ Intretinere | Butoaie | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Detergenti | H314  H315 H335 | 16 | to | Productie | Saci si recipiente | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Bonderite S-FN 6755 | H314 H335 | 1 | to | Productie | 2 x 0,207 mc / 0,215 tone | Magazie special amenajata in interiorul halei 2 de productie |
| SurTec 533 | H314 H335 | 5 | to | Productie | 20 x 0,024 mc / 0,025 tone | Magazie special amenajata in interiorul halei 2 de productie |
| Surtec 531 | H302  H312  H332  H314  H318  H335  H412 | 0.5 | to | Productie | Canistre x 0,024 mc / 0,025 tone | Magazie special amenajata in interiorul halei 2 de productie |
| SurTec 086 | H315 | 5 | to | Productie | 20 x 0,024 mc / 0,025 tone | Magazie special amenajata in interiorul halei 2 de productie |
| Surtec 084 | H302  H319  H412 | 0.1 | to | Productie | Canistre x 0,024 mc / 0,025 tone | Magazie special amenajata in interiorul halei 2 de productie |
| Anticorit 04 W2 | H317 H412 | 1.5 | to | Productie | butoaie x 0,205 mc / 0,185 tone | Magazie special amenajata in interiorul halei 2 de productie |
| Anticorit BGI 21 | H315  H319  H412 | 1 | to | Productie | butoaie x 0,205 mc / 0,185 tone | Magazie special amenajata in interiorul halei 2 de productie |
| Compound ZF 322 | H315 H318 H412 | 6 | to | Slefuire fina | Canistra x 20 litri | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Compound ZF 113 SG | H315 H318 H335 H412 | 30 | to | Slefuire fina | Canistra x 20 litri | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Agent floculare | - | 2 | to | Slefuire fina | Canistra x 1 litru | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Supervelat SV | - | 2 | to | Trovalizare | Canistra x 25 litri | Magazie in interiorul halei 2 de productie |
| Carbonat de sodiu | H319 | 2 | to | Productie | Saci x 20 kg | Magazie in interiorul halei 2 de productie |

**Materii prime utilizate cu continut de COV utilizate la activitatea de spalare/curatare si activitatea de vopsire:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Tip echipament** | | **Solvent organic cu continut de compusi organici volatili** | **Simboluri si fraze de pericol** | **Continut COV [%]** | **Consum anual de solvent – maxim estimat**  **(kg/an)** | **Consum total I1 (kg/an)** | **CS**  **[t/an]** |
| 1 | Masina de spalat Hoesel (sistem inchis) | | Isopar J (hidrocarbura) | H226, H304 | 100.00 | 12000.00 | 12000.00 | 12.000 |
| Anticorit 04 W2 (hidrocarbura) | H317, H413 | 25.10 | 1000 | 251 | 0.251 |
| 2 | Curatare suprafete | | Alcool etilic | H225 | 98.00 | 12000.00 | 11760 | 11.76 |
| 3 | Curatare suprafete | | WD 40 (hidrocarbura) | H336, H222, H304, H229 | 65.50 | 1000.00 | 655 | 0.655 |
| 4 | Slefuire fina (sistem inchis) | | Compound ZF 322 (amestec) | H318, H315, H412 | 4.50 | 6000.00 | 270 | 0.270 |
| Compound ZF 113 SG (amestec) | H318, H315, H335, H412 | 5.90 | 30000.00 | 1770.00 | 1.770 |
| 5 | Masini de spalat inainte de tratament termic (sistem inchis) | | BONDERITE SFN6755 | H314, H335 | 15.80 | 1000.00 | 158.00 | 0.158 |
| 6 | Masini de spalat inainte de tratament termic (sistem inchis) | | Surtec 533 (amestec amine) | H314, H318, H335 | 15.69 | 5000.00 | 784.5 | 0.785 |
| Surtec 531 | H302, H312, H332, H314, H315, H335, H412 | 78.64 | 500 | 393.2 | 0.3932 |
| 7 | Curatare suprafete | | Anticorit MK 10 | H318 | 1 | 3500 | 35 | 0.035 |
| 8 | Curatare suprafete | | Anticorit VCI | H314, H318, H304 | 83.5 | 100 | 83.5 | 0.0835 |
| 9 | Curatare patine (sistem inchis) | | Loctite 7063 (hidrocarburi) | H222, H229, H315 H336, H411 | 95.00 | 900.00 | 855 | 0.855 |
| ***TOTAL*** | | | | | | **73000** | **29015** | **29.015** |
|  |  |  | |  |  |  |  |  |
|  |  |  | |  |  |  |  |  |
| 3 | Montaj -retusare piese zincate | Zinc spray | | H222, H229, H319, H336, H411 | 83.83 | 100 | 83.83 | 0.0838 |
| 4 | Retusare piese | Loctite 770 | | H225, H304, H315, H336,  H410 | 100 | 100 | 100 | 0.1 |
| 5 |  |  | |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  | |  |  |  |  |  |
| 7 | Autoutilari | Intaritor | | H226, H318, H315, H317 | 55.82 | 100.00 | 55.82 | 0.0558 |
| 8 | Autoutilari | Diluant Epoxidic | | H226, H336 | 100.00 | 500 | 500 | 0.5 |
| 9 | Autoutilari | Spray vopsea | | H222-H229, H319, H336 | 86.51 | 100 | 86.51 | 0.0.0865 |
| 10 | Autoutilari | Vopsea epoxidica | | H226, H373, H319, H315, H317, H335 | 26.23 | 1000 | 262.3 | 0.2623 |
| **TOTAL** | | | | |  | **1900** | **1088.46** | **1.088** |

**6.6.1.** Operatorul utilizează în cadrul proceselor substanţe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European şi al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006. Operatorul va deţine pe amplasament fişele cu date de securitate pentru substanţele şi preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea şi restricţionarea substanţelor chimice, cu modificarile si completarile ulterioare.

**6.6.2.** Titularul va solicitade la furnizoriisubstanţelor şi preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării/înregistrării la Agenţia Europeană de Chimicale, conf. Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea şi restricţionarea substanţelor chimice (REACH).

# 7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

**7.1. *Resurse*** Principalele utilitati din cadrul Schaeffler Romania SRL si consumurile lor:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt** | UTILITATI | **U.M.** | CONSUM ANUAL ESTIMAT |
| **1** | Energie electrica | **MWh** | 140000 |
| **2** | Gaze naturale | **mc** | 10000000 |
| **3** | Apa | **mc** | 250000 (maxim autorizat) |
| **4** | Aer comprimat | **MWh** | 13000 |

**7.1.1 *Alimentarea cu apă*** în conformitate cu Autorizaţia de gospodărire a apelor nr. 106/20.07.2023, valabila 02.04.2025 se face din sursă subterană, prin sase foraje de 150 m adancime, pr. Ghimbasel; cbh VIII-1.50.6, cu un debit total de exploatare de Q total = 65.6 mc/h.

*Volume totale de apa autorizate:* V zilnic maxim: 1200 mc – 420 mii mc/an

**7.1.2 Evacuare apa**

***Apa uzata menajera*** rezulta de la grupurile sanitare si de la cantina.

Apa uzata rezultata de la cantină este preepurata de grasimi intr-un separator de grasimi, este deversata impreuna cu apa uzata menajera printr-o conducta in statia de pompare ape uzate menajere apoi sunt evacuate in conducta de canalizare Râsnov- Cristian- Ghimbav.

***Apa uzata tehnologica****:*

Apa de spalare se folosește în circuit inchis, circuit in care apa impreuna cu emulsiile si particulele metalice (span, impuritati de otel, etc,) este trecuta prin filtre si apoi refolosita in circuitul de spalare. Apa proaspata se foloseste numai la completare. In momentul in care solutia de spalare nu mai poate fi refolosita este colectata in IBC-uri cu V=1,00 mc si trimise in instalatia de preepurare.

***Apa pluviala***

Apele pluviale de pe acoperișul halelor 1,2,3,4,9 parcările și aleile carosabile aferente sunt colectate printr-o rețea de canalizare in lungime de 2035 m, trecute prin 6 separatoare de nisip și hidrocarburi petroliere, cu descărcare intr-un colector Dn 1500 mm si L=384 m, care conduce apele pluviale in bazinul de retentie si infiltrare cu capacitatea de V=6700 mc.

Apele pluviale de pe acoperișul halelor 5 și 6 parcările și aleile carosabile aferente sunt colectate printr-o rețea de canalizare in lungime de 2265 m, trecute prin 2 separatoare de nisip și hidrocarburi petroliere, cu descărcare intr-un sistem de drenaj Rehau Dn = 1000 m, L = 507 m. La debite mari de ape pluviale, cand sistemul de drenaj al canalului si rigolei cu drenaj Rehau este insuficient, apele pluviale se descarcă intr-un bazin de retenție și infiltrare cu capacitatea de V= 6700 mc.

Apele pluviale, provenite de pe suprafata asfaltata a parcarii sunt colectate prin guri de scurgere, rigole prefabricate din beton în reteaua de canalizare pluviala in lungime totala L= 300,00 m si trecute printr-un separator de nisip si hidrocarburi petroliere apoi descarcate gravitational intr-un sistem de retentie si infiltrare de tip Stormbrixx, volum de stocare V = 123 mc.

**7.1.3 Energia electrica**

Alimentarea cu energie electrica se face prin statia proprie de 110/20 KV de sunt alimentate celelalte 14 statii interne. In cazul unei pene de alimentare din reteaua publica de energie electrica sunt prevazute 8 grupuri electrogene de rezerva cu motoare diesel pentru consumatorii vitali. Functionarea corespunzatoare a grupurilor electrogene de rezerva este asigurata printr-o proba de functionare saptamanala.

**7.1.4 Gaze naturale**

Alimentarea cu gaze naturale necesare pentru functionarea centralelor termice si a proceselor de productie se realizeaza din reteaua nationala.

**7.1.5. Agentul termic**

Energia termica este produsa in 4 centrale termice cu cazane tip Viessmann alimentate cu combustibil gazos, iar în caz de avarie/întreruprere furnizare gaze naturale pot funționa cu combustibil lichid (avind posibilitatea dublei alimentari).

**7.1.6 Aer comprimat**

Aerul comprimat (aer de comanda pentru elementele pneumatice de actionare) este produs de compresoare.

## 7.2. Utilizarea eficientă resurselor energetice

**7.2.1.** Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

**7.2.2.** Operatorul trebuie sa identifice şi să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolaţiilor pentru evitarea pierderilor de caldură. Operatorul are implementat un sistem de management energetic conform ISO 50001, certificat in decembrie 2020.

**7.2.3.** Operatorul va înregistra anual consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament.

# 8. DESCRIEREA INSTALAŢIEI ŞI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

**8.1. Descrierea amplasamentului**

**SCHAEFFLER ROMANIA SRL** se află in extravilanul comunei Cristian, jud. Braşov cu acces la drumul naţional DN7 Braşov - Bran - Campulung Muscel, la aproximativ 3 km de Municipiul Braşov,

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Coordonate geografice** | **WGS84** | **STEREO 70** |
| **Longitudine** | 45°40’57.58’’N | 540189.26 |
| **Latitudine** | 25°30’52.62’’E | 460398.62 |

Localizarea obiectivului fata de obiectivele invecinate.

| **Obiectiv învecinat** | **Poziţia faţă de obiectiv** | **Distanţa aproximată faţă de obiectiv [ m]** |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| Transavia S.A. Abator de pasari (Avicola) | Sud Est | 300 |
| Transavia S.A. Ferma  nr. 27 (Avicola) | Sud Vest | 100 |
| TotalEnergies România SA | Vest | 400 |
| TDC Glass | Vest | 250 |
| Nican Tech Consult | Vest | 250 |
| HUTCHINSON | Nord Est | 700 |
| UNIONOTEL | Vest | 250 |
| COS 2000 Distribution S.R.L. | Vest | 850 |
| READYMIX ROMANIA | Vest | 800 |
| MADINGER S.R.L. | Sud Vest | 0-Limita incintei |
| Alutech System SRL | Nord Vest | 250 |
| Titan Machinery | Nord Vest | 250 |
| Valachia APEX S.R.L. | Nord | 350 |
| DUVENBECK LOGISTIK S.R.L. | Nord Est | 250 |
| AATEQ S.R.L. | Nord Vest | 250 |
| AMIGO&INTERCOST | Vest | 600 |
| NEDMETAL | Nord Vest | 250 |
| I.C.D.P Brasov | Sud Est | 500 |
| GM Garage Service Auto | Nord Vest | 200 |

Accesul in societate se face din DN73 dinspre Total Romania pe Aleea Schaeffler.

**Modul de ocupare a terenului:**

| **Denumire cladire** | **Suprafata construita [m2]** |
| --- | --- |
| Cladire administrativa | 1715 |
| Hala 1 | 20400 |
| Cladire Bloc termo-energetic 1 (TA1) | 600 |
| Cladire Poarta 1 | 45 |
| Tancuri de apa | 98 |
| Cladire poarta 2 | 15 |
| Bazin acoperit apa potabila 1 | 75 |
| Depozit materii prime | 1660 |
| Instalatie tehnologica metanol 1 | 380 |
| Bazin retentie apa pluviala | 9460 |
| Hala 2 | 28570 |
| Instalatie tehnologica azot 1 | 310 |
| Hala 3 | 19870 |
| Depozit materie prima 3 | 3140 |
| Remisa PSI | 168 |
| Platforma deseuri 1 | 512 |
| Hala 4 | 11620 |
| Depozit materie prima 4 | 2630 |
| Hala 5 | 8335 |
| Depozit materie prima 5 | 500 |
| Hala 6 | 18780 |
| Cladire Bloc termo-energetic 2 (TA2) | 564 |
| Instalatie tehnologica metanol 2 | 345 |
| Instalatie tehnologica azot 2 | 270 |
| Bazin acoperit apa potabila 2 | 450 |
| Cantina | 1800 |
| Statie de transformare 110kV | 4500 |
| Platforma deseuri 2 | 660 |
| Depozit utilaje | 2000 |
| Centrul de cercetare si dezvoltare | 1500 |
|  |  |
| Hala Maff 2 - depozit | 2455 |
| Centru R&D | 2800 |
| Hala 9 | 22655 |
| Cladire Bloc termo-energetic 3 (TA3) | 1613 |
| Instalatie tehnologica propan 3 | 57 |
| Hala logistica mica - H8a | 3578 |
| Statie pompe si bazin sprinklere pentru H8a | 96 |
| TOTAL  S teren | **174226**  464243 |

## 8.2. Descrierea principalelor activităţi, cladiri si procese

### 8.2.1.Descrierea obiectivului

Fabrica de piese și accesorii pentru industria de autovehicule, industria grea și industria aerospațială Cristian cuprinde:

a) hala 1 de producție (segmentele 01, 04, 17) și depozite pe o suprafață de 20400 mp;

b) hala 2 de producție (segmentele 02, 05, 18, 25) și depozite pe o suprafață de 28570 mp;

c) hala 3 de productie (segmentele 6, 17, 20, 22) și depozite pe o suprafață de 19870 mp;

d) hala 4 (segmentele 8, 16) de producție pe o suprafață de 11620 mp;

e) hala 5 (segmentele 09, 17) de producție pe o suprafață de 8335 mp;

f) hala 6 (segmentele 10, 17) de producție pe o suprafață de 18780 mp;

g) hala 9 de productie (segmentele 17, 21, 24) pe o suprafata de 22655 mp.

h) gospodăria de apă compusă din instalații de alimentare cu apă și evacuarea apelor uzate;

i) corp administrativ în suprafață de 1715 mp;

j) 2 cabine poarta;

k) 3 blocuri energetice ;

l) Depozit 1 de lichide combustibile și gaze lichefiate care cuprinde:

- un rezervor subteran pentru motorină de 50 mc, un rezervor subteran pentru metanol de 30 mc, două rezervoare supraterane de propan de 5 mc,

- depozit de amoniac TA1: 4 containere: 3 containere cu 6 butelii fiecare și 1 container cu stația de vaporizatoare. Capacitate totală: 9000 kg.

m) Depozit 2 de lichide combustibile și gaze lichefiate care cuprinde:

- un rezervor subteran pentru motorină de 50 mc, un rezervor subteran pentru metanol de 50 mc, un rezervor suprateran de propan de 5 mc, instalație producere azot și 1 rezervor suprateran pentru azot de 40 mc,

- depozit de amoniac TA2: 3 containere: 2 containere cu 6 butelii fiecare și 1 container cu stația de vaporizatoare. Capacitate totală: 6000 kg.

n) Depozit 3, platforma propan Hala 9 format din 2 recipiente metalice (tip stocator) cu o capacitate max. de 5 mc fiecare amplasate suprateran pe platformă.

o) rezervoare de înmagazinare apă: V= 2 x 100 mc pentru apa potabilă; V= 300 mc, V= 450 mc, V=350 mc si V=700mc pentru apa de incendiu;

p) alei și parcări betonate;

q) bazin retenție apă pluvială;

r) cantină și atelier școală;

s) depozite intermediare de deșeuri;

t) centru de inginerie;

u) cladirea R&D si hala industriala (logistica);

**DOTARI:**

***Hala 1*** - productie [segmentele 01, 04, 17] si depozite materii prime si produse finite, in suprafata de 20400 mp.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Denumirea procesului** | **Descrierea procesului si a etapelor/fazelor** | **Instalatii/Echipamente/Parametrii specifici de operare** |
| Elaborare, turnare alama | Brichetarea spanului de alama, pregatire materie prima si elemente de aliere, alimentare cuptor, topire in cuptoarele de inductie, transvazarea topitura in oala de turnare, turnare centrifugala in forme permanente (cochile), racirea cu aer in vederea solidificarii si indepartarea piesei din forma de turnare, urmata de poansonare si prestrunjire. | Instalatie brichetat span alama, capacitate aprox. 20 to/zi.  2 cuptoare cu inductie fara miez cu creuzet, cu capacitate maxima de utilizare de 40 t/zi. Se folosesc Flux A-412-1-B, material refractar, Mica 240G/40G, Sodium Water glass, material degazant, Spuncote 9, Gopren 3 masini de turnare centrifugala.  Instalatie filtrare uscata, ciclon cu filtru cu saci  Instalatie filtrare umeda, cu bazin de decantare 2,2 mc.  Instalatie de asigurare microclimat, filtru cu maneci, statie recuperare caldura, tubulatura cu hote de aspiratie.  Instalatie recirculare apa, 2 bazine, 11 mc.  Instalatie de filtrare apa racire, bazin decantor de 0,5 mc.  Strung |
| Elaborare, turnare bronz | Brichetarea spanului de bronz, pregatire materie prima si elemente de aliere, alimentare cuptor, topire in cuptorul de inductie, transvazarea topitura in oala de turnare, turnare centrifugala in forme permanente (cochile), racirea cu aer in vederea solidificarii si indepartarea piesei din forma de turnare, urmata de poansonare si prestrunjire. | Instalatie brichetat span bronz, capacitate aprox. 160 kg/h  1 cuptor cu inductie fara miez cu creuzet, cu capacitate maxima de utilizare de 19,3 t/zi. Se folosesc Spuncote 9, SLICKT RU, Logas, Mangal de bocsa, Antigel concentrat, material refractar, material degazant  1 masina de turnare centrifugala.  Sistem de exhaustare SED aferent cuptorului format din: ventilator centrifugal, transmisie directă si modul filtrare-cu saci –potriviti pentru praf si prevazut cu sistem de autocuratare - scuturare cu jet de aer comprimat cu comanda temporizata.  Echipament de exhaustare si filtrare umeda cu bazin de decantare.  Instalatie de asigurare microclimat UF1 si UF2 cu recirculare aer purificat in hala  Instalatiile de filtrare sunt comune pentru alama si bronz. |
| Tratament termic | Introducere piese rezultate in urma procesului de frezare in cuptor, tratare termica, spalare dupa tratament, trimitere piese la operatia urmatoare. | 5 cuptoare tratament termic, cu capacitati: 4 x 700 to/an si 1 x 450 to/an, dotate cu bai de ulei, utilizeaza gaze naturale, azot, propan, metanol, ulei transmitere caldura.  3 masini de spalat dupa tratament termic, cu bazine de 2,4 mc fiecare, care utilizeaza agent curatare industrial si apa. |
| Tratament termic (sare de calire) | Introducere componente in cuptor, tratare termica, spalare dupa tratament, trimitere piese la operatia urmatoare | Linie de tratament care contine:  Cuptor tratament termic, capacitate productie 8000 to/an. Utilizeaza gaze naturale, azot, propan, metanol.  Baie de calire 19 mc. Utilizeaza sare de calire (nitrit de sociu, nitrat de potasiu).  Masina spalare inainte de tratament, 2 bazine de 3,2 mc respectiv 2 mc. Utilizeaza apa, agent anticoroziv, agent curatare industrial.  Masina de spalare dupa tratament, 3 bazine, 1x3,2 mc, 2x2 mc. Utilizeaza apa, nitrit de sodiu.  Cuptor de revenire electric. |
| Spalare | Intrare componente, spalare, iesire componente | Instalatie spalare compusa din 3 bai: spalare cu ultrasunete x3.5 mc; preclatire; 2 clatiri x3.25 mc;  1 camera de uscare cu aer cald.  2 masini de spalat industriale cu cate un bazin de 0.5 mc.  Instalatie spalare compusa din 3 bazine x 0.45 mc.  Masina de spalat industriala cu bazin de 10 litri.  Masina de spalat industriala compusa din 3 bazine x 0.45 mc.  Utilizeaza agent curatare industrial, apa, agent anticoroziv  6 masini de spalat tip tunel, bazine de 40 litri. Utilizeaza solvent si 4% agent anticoroziv. |
| Sablare | Sablare piese | Instalatie sablare cu alice otel |
| Conservare | Intrare componente, conservare, iesire componente | 2 instalatii de conservare cu cate un bazin de 30 litri fiecare. Utilizeaza agent conservare. |
| Control arsuri | Verificare componente d.p.d.v. calitativ | Instalatie control arsuri compusa din masina spalare x0.7mc, baie atac acid x0.7mc, baie neutralizare x0.7 mc, baie conservare, 3 bai clatire x0.7 mc.  Punct lucru control arsuri compus din 6 bai: spalare, atac acid, neutralizare, conservare, 2 clatire, fiecare de 35 litri.  Utilizeaza agent curatare industrial, acid azotic 3%, carbonat de sodiu, conservant, apa. |
| Superfinisare | Piese introduse impreuna cu pietre abrazive in cuve pentru slefuire fina, trimitere piese la opratie aurmatoare de spalare. | Instalatie de slefuire fina. Utilizeaza pietre abrazive, agent floculare, agent de slefuire, agent de conservare apos, biocid, apa. |
| Demineralizare | Demineralizare apa prin osmoza inversa | Instalatie de osmoza inversa x 4 mc si un bazin de stocare x 4 mc. Utilizeaza apa, clorura de sodiu, inhibitor precipitare. |
| Dedurizare | Dedurizare apa | Instalatie de dedurizare cu 2 bazine de 200 litri fiecare. Utilizeaza apa, clorura de sodiu, inhibitor precipitare. |
| Prelucrari mecanice | Prelucrare prin debitare, frezare, honuire, strunjire, brosat, debavurare, indreptare, gaurit, marcat, insurubat, nituit, presat, fluxare, demagnetizare, a compomentelor metalice | Utilaje de debitare, frezare, honuire, strunjire, brosat, gaurit, marcat, insurubat, nituit, presat, fluxare, demagnetizare – uleiuri si emulsii din instalatii centrale. |

***Hala 2*** - productie [segmentele 02, 05, 18, 25, atelier autoutilari] si depozite de materii prime, componente, produse finite si produse auxiliare, in suprafata de 28570 mp.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Denumirea procesului** | **Descrierea procesului si a etapelor/fazelor** | **Instalatii/Echipamente/Parametrii specifici de operare** |
| Centrala termica | Producere apa calda | Cazan 0,46 MW, gaze naturale |
| Forjare | Incarcare bare otel, incalzire, debitare, presare, preformare, formare finala, recoacere, racire, sablare, depozitare. | Instalatie forjat 1 si 2, capacitate 1200 kg/h. Utilizeaza emulsie, ulei lubrifiant.  Cuptor de recoacere. Utilizeaza gaze naturale, propan, azot, ulei hidraulic.  Instalatii de recirculare lichide racire forje.  Instalatie de dezumidificare.  Instalatie spalare 1 si 2. Utilizeaza agent de curatare industrial, apa.  Instalatie de sablat cu alice. |
| Tratament termic | Introducere componente in cuptor, tratare termica, spalare dupa tratament, trimitere piese la operatia urmatoare | 2 linii de tratament termic, fiecare compusa din:  - cuptor cu capacitate 700 kg/h; utilizeaza gaze naturale, azot, propan, metanol,  - baie de ulei de 15 mc cu ulei transmitere caldura  - masina de spalat dupa tratament termic, tip cameră, fiecare cu cate 3 bazine (1 spalare x 1.55 mc si 2 clatire x 1.3 mc), spritare si separator de ulei; utilizeaza produs curatare industrial si apa. |
| Spalare si conservare | Piesele sunt trecute prin operatii de spalare, clatire, degresare, uscare.  sau  Spalare, degresare, conservare, uscare. | 1 Masina de spalat cu 3 bazine x 0.515 mc si 3 bazine x 0.4 mc. Utilajul are integrată o instalaţie de distilare cu un randament de 100L/h.  1 Masina de spalat cu 3 bazine x3.5 mc (2xdegresare, 1xconservare), are integrata instalatie distilare, randament 50l/h, pentru recuperare solvent.  Se utilizeaza solvent, agent anticoroziv. |
| Spalare | Intrare componente, spalare, iesire componente | 17 Masini de spalat industriale, bazine cu capacitati 100 litri fiecare, 1 cu bazin de 250 litri, 1 cu bazin de 350 litri  Se utilizeaza agent curatare industrial, apa, agent anticoroziv.  4 Masini de spalat industriale, bazine cu capacitatea de 240 litri fiecare, 1 cu bazin de 430 litri, 1 cu bazin de 600 litri. Utilizeaza solvent si agent anticoroziv.  1 instalatie de spalare compusa din 1 bazin spalare x 0.35 mc, 1 bazin clatire x 0.3mc. Utilizeaza agent curatare industrial; agent anticoroziv, apa.  2 instalatii de spalare compusa din 2 bazine din inox: Bazin 1 de spalare cu volum de 1000 litri, Bazin 2 de clatire cu volum de 500 litri.  Utilizeaza agent curatare industrial; agent anticoroziv, apa. |
| Spalare | Deserveste procese de spalare diun hala | 2 instalatii cu cate un bazin de 10 mc fiecare. Utilizeaza agent curatare industrial, apa |
| Conservare | Intrare componente, conservare, iesire componente | 2 instalatii de conservare cu cate un bazin de 14 mc fiecare. Se utilizeaza agent conservare. |
| Control arsuri | Verificare componente d.p.d.v. calitativ | Instalatie control arsuri compusa din 7 bai x0.4mc: spalare, atac acid, neutralizare, conservare, 3 clatiri.  Punct lucru control arsuri compus din 3 bai de cate 35 litri fiecare: spalare, atac acid, neutralizare.  Punct de lucru control arsuri compus din 3 bai de cate 20 litri fiecare: spalare, atac acid, neutralizare.  Se utilizeaza agent curatare industrial, acid azotic 3%, carbonat de sodiu. |
| Superfinisare | Piese introduse impreuna cu pietre abrazive in cuve pentru slefuire fina | Instalatii de slefuire fina. Procesul se desfasoara in cuve. Se utilizeaza pietre abrazive; agent floculare, agent de slefuire, agent de conservare apos, biocid, apa.  Instalatie filtrare si recirculare apa compusa din 4 bazine x 0.8mc si 1 bazin tampon x 0.4mc. Se utilizeaza agent de floculare. |
| Atelier autoutilari | Se desfasoara operatii de debitare tabla, plastic, profile otel sau aluminiu, indoire, roluire, sudura, sablare, frezare, strunjire, vopsire – in functie de comenzi. | Utilaje de debitare, indoire, roluire, sablare cu nisip, frezare si strunjire.  Atelier de sudura prevazut cu instalatie de exhaustare mobila pentru retinere noxe si evacuare aer in hala si un sistem de exhaustare cu tiraj natural prin cos de dispersie.  Cabina de vopsire cu sistem de filtrare de pardoseala pentru retinere particule si filtru cu carbune activ pentru retinere COV pe cosul de dispersie. |
| Maruntire span otel | Alimentare span, maruntire, separare - recuperare ulei, depozitare span. | Instalatie centrifugat si maruntit span otel |
| Racire apa | Racire apa | Instalatie racire apa compusa din 2 bazine, in total 35mc. Se utilizeaza apa, biocid. |
| Demineralizare | Demineralizare apa prin osmoza inversa | Instalatie de osmoza inversa x 4 mc si un bazin de stocare x 4 mc. Se utilizeaza apa, clorura de sodiu, inhibitor precipitare. |
| Dedurizare | Dedurizare apa | Instalatie de dedurizare cu 2 bazine de 100 litri fiecare. Utilizeaza apa, clorura de sodiu, inhibitor precipitare. |
| Montaj | Montaj subansamble | Linii montaj. |
| Prelucrari mecanice | Prelucrare prin debitare, frezare, honuire, strunjire, brosat, gaurit, marcat, insurubat, nituit, presat, fluxare, demagnetizare, clasificare, a componentelor metalice. | Utilaje de debitare, frezare, honuire, strunjire brosat, gaurit, marcat, insurubat, nituit, presat, fluxare, clasificare, demagnetizare. Utilizeaza uleiuri si emulsii din instalatii centrale. |

***Hala 3*** - productie [segmentele 06, 20, 22, 17] si depozite de componente, produse finite si produse auxiliare, pe o suprafata de 23110 mp.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Denumirea procesului** | **Descrierea procesului si a etapelor/fazelor** | **Instalatii/Echipamente/Parametrii specifici de operare** |
| Tratament termic | Introducere componente in cuptor, tratare termica, spalare dupa tratament, trimitere piese la operatia urmatoare | 12 Cuptorare tip cupola, capacitate 650 to/an. Utilizeaza gaze naturale, azot, propan, metanol.  Instalatie calire pe matrita in cuptor tip camera cu banda, cu bazin de 2,5 mc. Utilizeaza solvent.  7 cuptoare de revenire.  3 Bai calire de 33 mc fiecare, cu sare de calire.  Instalatie de spalat gheare manipulator cu Bazin de 100 l, cu apa si sare de calire preluata din TPS2 (reutilizare in proces).  Masina de spalat TPS1, inainte de tratament, compusa din bazin 1 de spalare de 14000 l, separator ulei 175 l, bazine 2 si 3 de clatire de cate 3000 l. Utilizeaza apa, agent curatare industrial.  Masina de spalat TPS2, dupa tratament, compusa din bazin 1 - 14000 l, bazin 2 - 3000 l, bazin 3 - 3000 l. Utilizeaza apa cu 0,7-6% sare de calire. |
| Sablare | Sablare componente. | Instalatie de sablare cu nisip. |
| Conservare | Intrare componente, conservare, iesire componente | 7 masini de conservare cu cate un bazin: 1x0.6 mc, 1x0.4 mc, 1x0.7 mc, 1x0.9 mc, 2x1.5 mc, 1x1.8 mc. Utilizeaza agent de conservare. |
| Spalare | Intrare componente, spalare, iesire componente | 12 Masini de spalat industriale, bazine cu capacitati cu capacitatile urmatoare: 4 x 250 l, 6 x 400 l, 2 x 1500 l.  Se utilizeaza solvent si agent anticoroziv.  1 Masina de spalat industriala compusa din 1 bazin spalare x 1100 l, 1 bazin x 800 l. Utilizeaza agent curatare industrial si apa. |
| Control arsuri | Verificare componente d.p.d.v. calitativ | Instalatie control arsuri compusa din masina de spalat cu bazin de 325 l si 6 bai x 1,2 mc: bazin 1 clatire; bazin 2 atac acid; bazin 3 clatire; bazin 4 neutralizare; bazin 5 clatire; bazin 6 conservare. Utilizeaza agent de curatare, acid azotic 65%, carbonat de sodiu, agent de conservare, apa.  Instalatie control arsuri compusa din 7 bai: spalare x 612 l, clatire, atac acid, clatire, neutralizare, clatire, conservare, cate 325 l fiecare. Utilizeaza agent de curatare, acid azotic 65%, carbonat de sodiu, agent de conservare, apa.  Punct de lucru control arsuri compus din 5 bai: splare x 5 l, atac acid, clatire, neutralizare, conservare, de 4 l fiecae. Utilizeaza agent de curatare, acid azotic 3%, carbonat de sodiu, agent de conservare, apa. |
| Control cu ultrasunete | Verificare componente d.p.d.v. calitativ | 3 instalatii, fiecare cu cate o baie cu capacitatea de 1,2 mc, 3.8 mc, respectiv 8 mc. Utilizeaza agent conservare, produs biocid, apa. |
| Atelier montaj | Montaj ansamble | Instalatie sablare cu nisip  Cuptor electric |
| Brunare | Procesul consta in operatii de degresare, clatire, brunare, conservare. | Instalatie 1 brunare compusa din 14 cuve cu volum total 10,8 mc.  Instalatie 2 compusa din 15 cuve cu volum total 22,15 mc.  Se utilizeaza agent anticoroziv, produse de prelucrare a suprafeţelor metalice, agenti curatare si degresare, sare brunare |
| Racire apa | Racire apa | Instalatie racire apa compusa din 2 bazine, in total 35mc. Se utilizeaza apa, biocid. |
| Prelucrari mecanice | Prelucrare prin debitare, frezare, honuire, strunjire, brosat, gaurit, marcat, insurubat, nituit, presat, fluxare, demagnetizare, sudura a componentelor metalice. | Utilaje de debitare, frezare, honuire, strunjire brosat, gaurit, marcat, insurubat, nituit, presat, fluxare, demagnetizare, sudura. Utilizeaza uleiuri si emulsii din instalatii centrale. |

***Hala 4*** - productie [segmentul 08, 16] pe o suprafata de 11620 mp si depozit materie prima.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Denumirea procesului** | **Descrierea procesului si a etapelor/fazelor** | **Instalatii/Echipamente/Parametrii specifici de operare** |
| Calire inductiva | Introducere piese, calire, iesire piese, racire. | Instalatie calire inductiva, are in componenta cuptor electric, bazin de 600l, sistem racire cu bazin de 300l.  Instalatie calire inductiva cu bazin de 1.2 mc.  Utilizeaza solvent, produs biocid, apa, aditiv de racire apa. |
| Control arsuri | Verificare componente d.p.d.v. calitativ | Instalatie compusa din 8 bazine: spalare x 4.25 mc, spalare x 3.18 mc, clatire x 3.05 mc, atac acid x 3.05 mc, clatire x 3.05 mc, neutralizare x 3.08 mc, clatire x 3.05 mc, conservare x 3.05 mc si instalatie filtrare apa, capacitate 1000 l/ora.  Utilizeaza agent de curatare, acid azotic 65%, carbonat de sodiu, agent anticoroziv si apa. |
| Spalare | Intrare componente, spalare, iesire componente. | Masina spalare industriala compusa din 3 bazine: spalare x 1 mc, clatire x 1 mc, separator ulei x 0.1 mc.  Utilizeaza agent de curatare si apa.  6 masini de spalat industriale fiecare cu cate un bazin: 1 x 0.4 mc, 1 x 0.5 mc, 1 x 1 mc, 2 x 1.5 mc. Utilizeaza solvent si agent anticoroziv. |
| Conservare | Intrare componente, conservare, iesire componente | 3 bazine cu capacitatea 0.3 mc, 0.5 mc, respective 4.5 mc. |
| Prelucrari mecanice | Prelucrare prin debitare, frezare, danturare, honuire, strunjire, brosat, gaurit, marcat, insurubat, nituit, presat, sudura, fluxare, demagnetizare, a componentelor metalice. | Utilaje de debitare, frezare, danturare, honuire, strunjire brosat, gaurit, marcat, insurubat, nituit, presat, sudura automata, fluxare, demagnetizare. Utilizeaza uleiuri si emulsii din instalatii centrale. |

***Hala 5*** - productie [segmentul 09, 17] pe o suprafata de 8335 mp si depozit materie prima.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Denumirea procesului** | **Descrierea procesului si a etapelor/fazelor** | **Instalatii/Echipamente/Parametrii specifici de operare** |
| Forjare | Receptie semifabricate bare laminate, debitare, preincalzire, forjare-laminare. | Masina debitat  Instalatie laminare prin presare care cuprinde cuptor preincalzire cu gaze naturale, presa roluire cu valturi.  Utilizeaza ulei hidraulic, vaselina. |
| Tratament termic | Incarcare cuptor, tratare termica, iesire componte, racire in baie de racire sau cu aer, depozitare. | 9 Cuptoare tip cupola, capacitate 2980 to/an. Utilizeaza gaze naturale, azot, metanol.  2 Bai de racire de 77 mc fiecare, 2% sare de calire in apa, aditiv fungicid. |
| Tratament termic | Semifabricate laminate si forjate sunt supuse urmatoarelor operatii:  -spalare inainte de tratament  -calire in baie de sare si cuptor tip clopot  -racire  -revenire  -spalare dupa tratament  -ambalare  -livrare | - Masina automata de spalat inainte si dupa tratament , 65mc- Surtec 533, Surtec 086, apa demineralizata  - 2 Cuptoare tip clopot – gaz metan, azot, propan, metanol  - Baia de sare – 70mc – azotat de potasiu, azotit de sodiu |
| Demineralizare | Demineralizare apa prin osmoza inversa | Instalatie de osmoza inversa x 4 mc si un bazin de stocare x 4 mc. Se utilizeaza apa, clorura de sodiu, inhibitor precipitare. |
| Dedurizare | Dedurizare apa | Instalatie de dedurizare cu 2 bazine de 712 litri fiecare. Utilizeaza apa, clorura de sodiu, inhibitor precipitare. |
| Prelucrari mecanice | Prelucrare prin strunjire. | Utilaje de strunjire. |

***Hala 6*** - productie [segmentele 10, 17] pe o suprafata de 18780 mp.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Denumirea procesului** | **Descrierea procesului si a etapelor/fazelor** | **Instalatii/Echipamente/Parametrii specifici de operare** |
| Tratament termic | Incarcare cuptor, tratare termica, racire, spalare, revenire, trimitere piese la operatia urmatoare | 8 Cuptorare tip cupola, capacitate 14 to/sarja. Utilizeaza gaze naturale, azot, propan, metanol.  Bazin de topit sare de 133.3 mc.  4 Bazine calire de 19 mc, 36 mc, 73 mc, respectiv 150 mc, cu sare de calire.  Instalatie de spalat gheare manipulator cu bazin de 100 l, cu apa si sare de calire preluata din TPS2 (reutilizare in proces).  4 Cuptoare de revenire, electrice.  Cuptor de racire.  Masina de spalat TPS1, inainte de tratament cupole, compusa din bazin 1 de spalare de 14000 l, separator ulei 175 l, bazine 2 si 3 de clatire de cate 3000 l fiecare. Utilizeaza apa, agent curatare industrial.  Masina de spalat TPS2, dupa tratament cupole, compusa din bazin 1 - 40000 l, bazin 2 si 3 de clatire de cate 4500 l fiecare. Utilizeaza apa cu 0,7-6% sare de calire. |
| Calire inductiva |  | Instalatie calire inductiva cu bazin de 2000 l  Instalatie calire inductiva cu bazin de 3500 l  Utilizeaza mediu apos de calire. |
| Spalare | Intrare componente, spalare, iesire componente | Masina spalare industriala cu bazin de 1.6 mc. Utilizeaza solvent si agent anticoroziv. |
| Racire apa | Racire apa | 2 sisteme cu cate un bazin de 270 l. Se utilizeaza apa si aditiv. |
| Demineralizare | Demineralizare apa prin osmoza inversa | Instalatie de osmoza inversa x 4 mc si un bazin de stocare x 4 mc. Se utilizeaza apa, clorura de sodiu, inhibitor precipitare. |
| Dedurizare | Dedurizare apa | Instalatie de dedurizare cu 2 bazine de 712 litri fiecare. Utilizeaza apa, clorura de sodiu, inhibitor precipitare. |
| Control US | Control piese cu ultrasunete, destinat detectarii defectelor | Sistem industrial de scanare de precizie cu ultrasunete. Se utilizeaza apa demineralizata. |
| **Brunare** | Procesul consta in operatii de degresare, clatire, brunare, conservare. | Instalatie 4 brunare compusa din 15 cuve cu volum total 61.13 mc.  Se utilizeaza agent anticoroziv, produse de prelucrare a suprafeţelor metalice, agenti curatare si degresare, sare brunare |
| Prelucrari mecanice | Prelucrare prin debitare, frezare, danturare, debavurarehonuire, strunjire, brosat, gaurit, marcat, insurubat, nituit, presat, fluxare, demagnetizare, sudura, montaj a componentelor metalice. | Utilaje de debitare, frezare, danturare, debavurare, honuire, strunjire brosat, gaurit, marcat, insurubat, nituit, presat, fluxare, demagnetizare, sudura. Utilizeaza uleiuri si emulsii din instalatii centrale. |

**Hala 9 [segmentele 17, 21, 24] de productie pe o suprafata de 22655 mp**.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Denumirea procesului | Descrierea procesului si a etapelor/fazelor | Instalatii/Echipamente/Parametrii specifici de operare |
| Tratament termic (sare de calire) | Semifabricate laminate si forjate sunt supuse urmatoarelor operatii:  -spalare inainte de tratament  -calire in baie de sare si cuptor tip banda  -racire  -revenire  -spalare dupa tratament  -ambalare  -livrare | 2 linii de tratament termic care contin fiecare:  -un cuptor de tratament termic tip tunel, cu atmosferă controlată de 8000 t/an  -Masina spalare inainte de tratament, Utilizeaza apa, agent anticoroziv, agent curatare industrial.  -Baie de calire 19 mc. Utilizeaza sare de calire (nitrit de sodiu, nitrat de potasiu).  -instalație de vaporizare tip VH35  -linie de răcire cu aer – 4 camere de lucru independente  -cuptor de revenire electric  -stație de răcire cu aer  -mașina de spălat finală compusa din bazin 1 - 14000 l, bazin 2 - 3000 l,bazin 3 - 3000 l. Utilizeaza apa cu 0,7-6% sare de calire.  1 linie de tratament termic care contine:  - cuptor tip banda, cu role.  - masina de spalat TPS1, inainte de tratament, compusa din bazin spalare de 3200 l, si bazin clatire de 2000 l. Utilizeaza apa si agent curatare industrial.  - masina de spalat TPS2, dupa tratament, compusa din bazin spalare de 3200 l, si bazin clatire de 2000 l.  Instalatiile de tratament termic utilizeaza: gaze naturale, azot, propan, metanol. |
| Tratament termic | Introducere piese rezultate in urma procesului de frezare in cuptor, tratare termica, spalare dupa tratament, trimitere piese la operatia urmatoare. | Cuptor tratament termic, cu capacitati: de 700 to/an, dotat cu bai de ulei, utilizeaza gaze naturale, azot, propan, metanol, ulei transmitere caldura.  Masina de spalat dupa tratament termic, cu bazine de 2,4 mc fiecare, care utilizeaza agent curatare industrial si apa. |
| Spalare | Intrare componente, spalare, iesire componente | Instalatie spalare compusa din 3 bai: spalare cu ultrasunete x3.5 mc; preclatire; 2 clatiri x3.25 mc;  1 camera de uscare cu aer cald.  2 masini de spalat industriale cu cate un bazin de 0.5 mc.  Instalatie spalare compusa din 3 bazine x 0.45 mc.  Masina de spalat industriala cu bazin de 10 litri.  Masina de spalat industriala compusa din 3 bazine x 0.45 mc.  Utilizeaza agent curatare industrial, apa, agent anticoroziv  6 masini de spalat tip tunel, bazine de 40 litri. Utilizeaza solvent si 4% agent anticoroziv. |
| Conservare | Intrare componente, conservare, iesire componente | 2 instalatii de conservare cu cate un bazin de 30 litri fiecare. Utilizeaza agent de conservare. |
| Control arsuri | Verificare componente d.p.d.v. calitativ | Instalatie control arsuri compusa din masina spalare x0.7mc, baie atac acid x0.7mc, baie neutralizare x0.7 mc, baie conservare, 3 bai clatire x0.7 mc.  Utilizeaza agent curatare industrial, acid azotic 3%, carbonat de sodiu, conservant, apa. |
| **Brunare cu elemente de fosfatare** | Procesul consta in operatii de degresare, clatire, brunare, fosfatare, conservare. | Instalatie 3 brunare-fosfatare – Linie Kombi compusa din 21 cuve cu volum total 31.65 mc.  Se utilizeaza agent anticoroziv, produse de prelucrare a suprafeţelor metalice, agenti curatare si degresare, sare brunare, agenti de activare si fosfatare. |
| Superfinisare | Piese introduse impreuna cu pietre abrazive in cuve pentru slefuire fina, trimitere piese la opratie aurmatoare de spalare. | Instalatie de slefuire fina. Utilizeaza pietre abrazive, agent floculare, agent de slefuire, agent de conservare apos, biocid, apa. |
| Prelucrari mecanice | Prelucrare prin debitare, frezare, honuire, strunjire, brosat, debavurare, indreptare, gaurit, marcat, insurubat, nituit, presat, fluxare, demagnetizare, a compomentelor metalice | Utilaje de debitare, frezare, honuire, strunjire brosat, gaurit, marcat, insurubat, nituit, presat, fluxare, demagnetizare – uleiuri si emulsii din instalatii centrale. |

***Depozite-***(descrise la cap. 12)*:*

***Instalatii centrale de emulsie si ulei****:*

| **Nr. crt.** | **Denumirea instalaţiei** | **Componentele instalatiei** | **Agent de lucru** | **Cap.**  **[mc]** | **Hala prod.** | **Segm** | **Aplicatie** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | ECS1 - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire – ungere (emulsie) | Un rezervor suprateran (filtru cu vid) de 63 mc si altul pentru regenerare de 11 mc | Hysol SL35 XBB  apa | 74 | Hala 1 | IH, 01 | gaurire, frezare, filetare, strunjire |
| 2 | ECS2 - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire – ungere (emulsie) | 2 rezervoare supraterane de 55 mc (curat + de filtrat) 6600 l/min – capacitate maximă de filtrare (3 filtre) | Hysol SL35 XBB  apa | 110 | Hala 1 | IH, 01 | rectificare |
| 3 | ECS3 - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire –ungere (emulsie) | Un rezervor suprateran (filtru cu vid) de 20 mc si altul pentru regenerare de 3 mc | Sitala BY 2410 apa | 23 | Hala 1 | IH, 04 | frezare alama |
| 4 | ECS5 - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire –ungere (emulsie) | 2 rezervoare supraterane (curat + de filtrat) de 55 mc, respectiv 40 mc | ECOCOOL  apa demineralizata/apa foraj | 95 | Hala 2 | IH, 05, 02 | rectificare otel |
| 5 | ECS7 - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire –ungere (emulsie) | Un rezervor suprateran (filtru cu vid) de 25 mc si altul pentru regenerare de 3 mc | Hysol SL35 XBB  apa demineralizata/apa foraj | 28 | Hala 2 | IH, 05 | strunjire otel |
| 6 | ECS8 - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire – ungere (emulsie) | Un rezervor suprateran (filtru cu vid) de 65 mc si altul pentru regenerare de 7 mc | Hysol SL35 XBB  apa demineralizata/apa foraj | 72 | Hala 3 | IH, 06, 22 | strunjire otel |
| 7 | ECS9 - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire –ungere (emulsie) | Doua rezervoare supraterane (25 mc emulsie curata si55 mc emulsie impurificata) si doua filtre cu banda. | Hysol SL35 XBB  apa demineralizata/apa foraj | 80 | Hala 3 | IH, 06 | rectificare, strunjire |
| 8 | ECS10 - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire –ungere (emulsie) | Un rezervor suprateran (filtru cu vid) de 46,5 mc si altul pentru regenerare de 7 mc | Hysol SL35 XBB  apa demineralizata/apa foraj | 53.5 | Hala 4 | IH, 08, 16 | strunjire, frezare, gaurire |
| 9 | ECS11 - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire –ungere (emulsie) | Doua rezervoare supraterane a cate 55 m3 fiecare si trei filtre cu banda | Hysol SL35 XBB  apa | 110 | Hala 3 | IH, 06 | rectificare, strunjire otel |
| 10 | ECS12 - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire –ungere (emulsie) | Un rezervor suprateran (filtru cu vid) de 67 mc si altul pentru regenerare de 11 mc | Hysol 31 BF apa demineralizata | 78 | HO6 | IH, 10 | strunjire otel |
| 11 | ECS13 - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire –ungere (emulsie) | Un rezervor pt emulsie curata, altul pt emulsie impurificata si 2 filtre cu banda | Hysol SL35 XBB  apa | 75 | Hala 4 | IH, 16 | rectificare, strunjire otel |
| 12 | ECS14 - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire – ungere (emulsie) | Un rezervor pt emulsie curata, altul pt emulsie impurificata si 2 filtre cu banda | Hysol 31 BF apa demineralizata | 75 | Hala 6 | IH, 10 | strunjire otel |
| 13 | OCS1 - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire – ungere (ulei) | Doua rezervoare supraterane (40 mc pt uleiul curat si 50 mc pt uleiul Impurificat, respectiv 6 mc ulei cu slam) | CutMax WL SH 8-3 | 101 | Hala 2 | IH, 05, 02 | rectificare otel |
| 14 | OCS3 – Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire – ungere (ulei) | 3 rezervoare (de filtrat + curat) capacitatea de 60 mc fiecare, suprafaţa de filtrare 3x24 mp, capacitatea de alimentare 3000 l/min | CutMax WL SH 8-3 | 180 | Hala 1 | IH, 01, 21 | rectificare otel |
| 15 | OCS4 – Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire – ungere (ulei) | 3 rezervoare (de filtrat); 1 rezervor (curat); 1 bazin amestec; 1 namol | Energol HLP HM 22  Celatom | 38 | Hala 2 | IH, 02 | strunjire otel |
| 16 | OCS5 - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire – ungere (ulei) | Doua rezervoare supraterane (40 mc pt uleiul curat si 50 mc pt uleiul mpurificat) | CutMax WL SH 8-3 | 90 | Hala 2 | IH, 02 | Honuire |
| 17 | OCS5 – Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire – ungere (ulei) | Patru rezervoare supraterane: 6 mc - curat, 12 mc - filtrat, 0.4 mc - amestec, respectiv 0.95 mc - namol. | Isocut R 5-2 BG | 20 | Hala 4 | IH, 16 | Honuire |
| 18 | FES - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire – ungere (ulei) | bazin ulei curat, bazin ulei impurificat | Exxol D220/240 | 1.2 | Hala 1 (in conservare) | IH, 21 | Honuire |
| 19 | FES - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire – ungere (ulei) | bazin ulei curat, bazin ulei impurificat | CutMax WL SH 8-3 | 0.715 | Hala 3 | IH | Honuire |
| 20 | A3 - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire – ungere (ulei) | bazin ulei curat, bazin ulei impurificat | Isocut R 5-2 BG, Clarcel | 155 | TA3 pt. Hala 9 | IH, 21, 24 | Superfinisare |
| 21 | A1-Instalație centrala pentru filtrarea lichid racire (emulsie) | Un rezervor pt emulsie curata, altul pt emulsie impurificata si 2 filtre cu banda | Emulcut 4025 | 155 | TA3 pt. Hala 9 | IH, 21, 24 | Rectificare și strunjire |
| 22 | A2 - Instalaţie centrală pt. filtrare lichid răcire – ungere (emulsie) | Bazin emulsie murdara, bazin emulsie curata | Emulcut 4025 | 155 | H09 | IH. 21,24 | Rectificare, strunjire, honuire |

**Alte dotari:**

***Centrale termice***

Centrala termica 1 (încalzirea spațiilor de producție și administrative si producere apă caldă) cu:

-4 cazane ignitubulare orizontale, cu putere de 1750 kw fiecare, care funcționează cu gaze naturale; fiecare cazan este prevăzut cu coș de dispersie.

-doua schimbatoare de caldura pentru preparare apa calda sanitara;

-doua rezervoare de apa calda, cu capacitati de 4000 l fiecare;

-vas de expansiune pentru mentinerea presiunii de 5000 l ;

Centrala termica 2 (încalzirea spațiilor de producție și administrative si producere apă caldă) cu:

-2 cazane ignitubulare orizontale, cu putere de 1600 kw fiecare, care funcționează cu gaze naturale; fiecare cazan este prevăzut cu coș de dispersie.

-doua schimbatoare de caldura pentru preparare apa calda sanitara de 1050 kw fiecare; -doua rezervoare de apa calda, cu capacitati de 4000 l fiecare;

-doua vase de expansiune pentru mentinerea presiunii de 3000 l fiecare;

-compensator hydraulic;

Centrala termica 3 produce apa calda pentru masinile de spalat din Hala 2 cu:

- cazan ignitubular orizontal – 1 buc. cu putere termică de 460 kw care funcționează cu gaze naturale. Cazanul este prevăzut cu coș de dispersie.

Centrala termica 4 (încalzirea spațiilor de producție și administrative si producere apă caldă) cu:

-2 cazane ignitubulare orizontale, cu putere de 1750 kw fiecare, care funcționează cu gaze naturale; fiecare cazan este prevăzut cu coș de dispersie;

-doua schimbatoare de caldura pentru preparare apa calda sanitara;

-doua rezervoare de apa calda, cu capacitati de 4000 l fiecare;

-vas de expansiune pentru mentinerea presiunii de 5000 l.

***Instalatii compresoare***

Aerul comprimat (aer de comanda pentru elementele pneumatice de actionare) este produs de 14 compresoare care alimenteaza toate halele de productie existente. Fiecare compresor este prevazut cu recuperatoare de caldura folosite la producerea apei calde menajere.

***Gospodaria de apa*** compusa din instalatii de alimentare cu apa si evacuarea apelor uzate.

* ***Alimentarea cu apă*** se face din sursă subterană, prin sase foraje de 150 m adancime, pr. Ghimbasel; cbh VIII-1.50.6, cu un debit total de exploatare de Q total = 65.6 mc/h. Forajele au stabilite zone de protectie sanitara si perimetru de protectie hidrogeologica.

*Volume totale de apa autorizate:* V zilnic maxim: 1200 mc – 420 mii mc/an

Functionare permanenta 350 zile/an, 24 ore/zi (cca 8400 ore/an).

*Gradul de recirculare interna a apei tehnologice* – 80 %;

Apa utilizata in scop tehnologic se foloseste la spalarea pieselor in diferite faze de productie si la racirea utilajelor prin intermediul unor circuite inchise de recirculare; in cadrul acestora apa uzata este epurata prin sisteme decantoare separatoare de uleiuri si filtrare si reintrodusa in procese.

*Instalatii de tratare*:

- gospodaria de apaG1 –doua lampi cu UV si doua filtre mecanice cu curatare automata;

- gospodaria de apa G2 - trei lampi cu UV si doua filtre mecanice cu curatare automata;

- 4 instalatii de dedurizare in halele 1, 2, 5 si 6

- 4 instalatii de demineralizare in halele 1, 2, 5 si 6

- 1 instalatie de demineralizare si 1 instalatie de dedurizare in blocul termo-energetic TA3 aferent halei 9

*Instalatii de aductiune si inmagazinarea apei:*

De la foraje, apa este refulata prin conducte din polietilena de inalta densitate Dn 63 – 70 - 110 mm, cu lungimea totala de cca 180 m, la rezervoarele de inmagazinare.

Pe platforma societatii functioneaza 2 gospodarii de apa, dupa cum urmeaza:

**>** Gospodaria 1 alimentează halele 1, 2, 3, 4 si 9 și cuprinde 4 foraje (F1, F2, F3, F6); rezervor cu V = 100 mc, pentru apa potabila si tehnologica, echipat cu statie de pompare cu trei pompe. Presiunea este asigurata cu un hidrofor cu capacitatea de 200 litri.

**>** Gospodaria 2 cuprinde 2 foraje (F4 si F5); rezervor cu V=100 mc, pentru apa potabila si tehnologica, echipat cu statie de pompare cu doua pompe – alimenteaza halele 5 și 6.

*Reteaua de distributie a apei* – retea cu lungimea totala de cca 3,359 km.

***Apa pentru stingerea incendiilor***

*Volum intangibil* - 1800 mc asigurat din foraje, dupa cum urmeaza:

> Gospodaria 1 **-** rezervor de 300 mc, echipat cu statie de pompare cu doua pompe tip SAEM. Presiunea este asigurata de un hidrofor cu capacitatea de 500 litri.

> Gospodaria 2 **-** rezervor de 450 mc, echipat cu statie de pompare cu doua pompe si pompa pilot. Presiunea este asigurata cu un hidrofor cu capacitatea de 600 litri.

> Rezervor pentru sprinklere, amplasat langa G2, suprateran cu capacitatea V=700 mc, echipat cu statie de pompare cu doua pompe SAEM si pompa pilot. Presiunea este asigurata cu un hidrofor cu capacitatea de 600 litri.

> Rezervor pentru sprinklere, amplasat langa hala 3, suprateran cu capacitatea V=350 mc, echipat cu statie de pompare, prevazuta cu doua aparate de control si semnalizare.

*Retea de incendiu*: Retea inelara de incendiu, in lungime de 4,211 km, pe care sunt amplasati hidranti exteriori Dn 80 si hidranti interiori Dn 65 mm.

* **Evacuare ape uzate**

***Apa uzata menajera*** rezulta de la grupurile sanitare si de la cantina.

Apa uzata rezultata de la cantină este preepurata intr-un separator de grasim si este deversata impreuna cu apa uzata menajera, printr-o conducta, in statia de pompare spre conducta de canalizare Râsnov- Cristian- Ghimbav.

***Apa uzata tehnologica*** este preepurata in instalatia de preepurare. Dupa preepurare este trimisa in canalizarea pentru apa menajera.

**Apele pluviale** de pe acoperișul halelor 1,2,3,4,9 parcările și aleile carosabile aferente sunt colectate printr-o rețea de canalizare realizata din conducte PVC-KG, Dn=200÷315÷400 in lungime de 2035 m, trecute prin 6 separatoare de nisip și hidrocarburi petroliere, cu descărcare intr-un colector Dn 1500 mm si L=384 m, care conduce apele pluvilae in bazinul deretentie si infiltrare cu capacitatea de V=6700 mc.

Cele provenite de pe acoperișul halelor 5 și 6 parcările și aleile carosabile aferente sunt colectate printr-o rețea de canalizare in lungime de 2265 m, trecute prin 2 separatoare de nisip și hidrocarburi petroliere, cu descărcare intr-un sistem de drenaj Rehau Dn = 1000 m, L = 507 m. La debite mari de ape pluviale, acestea se descarcă intr-un bazin de retenție și infiltrare cu capacitatea de V= 6700 mc, prevăzut cu taluze din dale prefabricate și radier din filtru invers.

Apele pluviale provenite de pe suprafata asfaltata a parcarii sunt colectate prin guri de scurgere în reteaua de canalizare pluviala in lungime totala L= 300 m si trecute printr-un separator de nisip si hidrocarburi petroliere apoi descarcate gravitational intr-un sistem de retentie si infiltrare de tip Stormbrixx, volum de stocare V = 123 mc.

**Instalatie preepurare lichide tehnologice**

**Bazin retentie apa pluviala**

**Statii de transformare** – 17 statii in halele de productie, cladirea R&D, TA1, TA2, TA3.

**Bazin stocare emulsie uzata cu o capacitate de 50 mc** – rezerva tehnologica

**Instalatii aer conditionat** – in fiecare hala

### *Activitati auxiliare:*

### Laboratoare de fizica si chimie - inspectia materiilor prime, monitorizarea chimicalelor, monitorizarea produselor finite.

### Întreţinere şi Facility Management - planificarea şi controlul instalaţiilor electrice şi mecanice, magaziile de materiale auxiliare, clădiri şi infrastructură, instalaţii centrale, ateliere in halele de productie.

### Logistică - recepţie marfă, depozitele de materie primă, expediţie şi transport, precum şi managementul operational al deşeurilor.

### Sculărie - producţie şi service de scule

### Atelier intretinere stivuitoare

### Centrul de inginerie - proiectarea produselor dezvoltate de Grupul Schaeffler acoperind o arie largă din gama produselor Schaeffler.

**Centrul de Formare Profesionala**

**Cladirea tehnico-sociala (R&D) -** dezvoltare si validare produs

**Cantina -** deservită de o firmă externă.

**Cabinet medical**

# *8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerinţele BAT pentru activitate:*

| **Capitol din BAT** | **Cerinte BAT SF**  **(Smitheries and Foundries Industry)** | **Mod de conformare**  **Schaeffler Romania Srl** |
| --- | --- | --- |
| **0** | **1** | **2** |
| **5.1 BAT generice (pentru industria turnătoriilor)**  (Unele elemente BAT sunt generice și se aplică pentru toate turnătoriile, indiferent de procesele pe care le produc aplicați și tipul de produse pe care le produc) | **1. Gestionarea fluxurilor materiale , minimizarea consumului de materii prime și recuperare/reciclare resturilor metalice**   * minimizarea consumului de materii prime si recuperarea si reciclarea deseurilor; * depozitarea separata a diferitelor tipuri de materiale in compartimente, pe zone de depozitare sau buncare; * stocarea resturilor metalice recuperate în spații amenajate corespunzator, care să faciliteze alimentarea lor corectă în cuptoarele de topire și să nu permită contaminarea solului; * stocarea pe platforme impermeabile, dotate cu sisteme de colectare și scurgere racordate la un sistem de tratare. Existența unui sistem de acoperire poate elimina aceste condiții ; * aplicarea unui sistem intern de reciclare a resturilor metalice, în condiții care să asigure buna calitate a materialelor reintroduse în topire, respectiv: prevenirea oxidării resturilor metalice, eliminarea urmelor de material de sablare (în cazul pieselor sablate rebutate ); * stocarea separată a diverselor deșeuri și rezidii pe categorii, pentru a permite reutilizarea, reciclarea sau eliminarea lor; * stocarea sub formă vrac sau în containere reutilizabile; * folosirea modelelor de simulare, a procedurilor de management și operaționale, pentru a îmbunătăți randamentul și a optimiza fluxul de materiale; * implementarea unor măsuri de bună practică pentru transferarea metalului topit și operarea lingurii de transfer; acestea pot fi: utilizarea unor linguri curate și preîncălzite, cu dimensiuni corelate cu sistemele de protecție și recuperare a căldurii, reducerea necesității de a transfera metal topit dintr-o lingură în alta, transportul topiturii metalice cât de rapid posibil   **Conform BAT punctul 4.1.2,**   * Depozitarea separata a diferitelor tipuri de materiale in compartimente, pe zone de depozitare sau buncare * Amplasarea materiilor prime pe zone betonate * Aria de depozitare este acoperita | **Activitatea desfasurata este in conformitate cu cerintele BAT**  -Depozitarea materiilor prime se face in zona special amenajata, betonata si acoperita, pe tipuri de materiale in boxpaletii sau in ambalajele originale.  -Se aplica *principul minimizarii consumului de materii* prime si recuperarea si reciclarea deseurilor, astfel:  *Resturile metalice (span, pilitura, capete de tuburi din aliaje neferoase)* rezultate in urma prelucrarilor mecanice a tuburilor (debitare si strunjire) sunt colectate separat si reintroduse in fluxul de fabricatie (elaborare, turnare, prelucrare mecanica).  *Resturile metalice (span, pilitura) rezultate in urma prelucrarilor mecanice la finete* sunt colectate separat in bene metalice cu sita, pentru scurgerea eventualelor emulsii antrenate de la procesul de racire al cutitelor de aschiere. Benele metalice sunt amplasate in tavi de scurgere si recirculate, dupa scurgerea emulsiei. Spanul colectat este si el recirculat in totalitate pe fluxul de elaborare, turnare. Pentru compactarea si scurgerea emulsiilor din deseurile metalice rezultate din procesul de prelucrare mecanica a tuburilor este utilizata o masina de brichetat.  Reintroducerea în procesare se face relativ repede, astfel încât se evită formarea oxizilor metalici la suprafața resturilor metalice.  - Deșeurile de orice fel care nu mai implică reintroducerea în proces sunt colectate separat  -Platforma pe care se află zona destinată depozitării deșeurilor este betonata si acoperita iar recipienții cu deșeuri lichide sunt asigurați cu tăvi de colectare scurgeri.  - Metalul topit obținut în zona topitoriei se transferă către mașinile de turnare folosind oale de turnare transportate cu poduri rulante care să asigure transportul în condiții de siguranță și în timpul cel mai scurt, evitându-se astfel pierderi energetice și oxidarea topiturii . |
| -„- | **Conform BAT 4.9 Praf și deseuri solide: tratament și reutilizare**.  Deșeurile trebuie întotdeauna reciclate sau recuperate, cu excepția cazului în care există o justificare satisfăcătoare a fost acceptat de autoritatea de reglementare că recuperarea este „imposibilă din punct de vedere tehnic și economic”.  Deseurile pot fi recuperate/reciclate intern sau valorificate prin firme autorizate (care pot utiliza procedee chimice)  Pentru deseurile solide pot fi considerate BAT urmatoarele tehnici:   * Reciclarea deseurilor care contin metale. * Minimizarea producerii deseurilor. * Reciclarea selectiva. * Reutilizarea interna a deseurilor la maxim, iar daca este dificil acest lucru trebuie urmarita reutilizarea externa. * Daca reutilizarea este dificila, este BAT depozitarea controlata in vederea eliminarii prin firme autorizate in colectare/valorificare. * Deseurile sunt monitorizate in ceea ce priveste compozitia, cantitatea proportia si recuperarea, traseul si detaliile legate de eliminarea deseurilor.   **Confom BAT, punctul 3.2.4.1.4:**  Deseuri sub forma de zgura (cuptoare cu inductie): 10-20 Kg/tona de metal turnat. | **Activitatea desfasurata este in conformitate cu cerintele BAT**  Subprodusele tehnologice rezultate sunt recuperate in cea mai mare parte astfel:   * Refolosire interna . * Valorificare (zgura, pulberi colectate de la filtru cu saci). * Reciclarea selectiva. * Este tinuta evidenta gestiunii deseurilor. * Rezulta deseuri de zgura si pulberi recuperate de la emisie.   Temperatura de topire fiind redusa (alamele se topesc la temperaturi relativ scazute) prezinta avantajul unor cantitati reduse de emisii care ar aparea la temperaturi mai mari. Din acest motiv si cantitatile de deseuri rezultate sub forma de pulberi, colectate in filtrele cu saci sunt mai reduse.  -Rezulta cca. 7 Kg de pulberi recuperate /tona de metal topit si cca. 15-20 Kg/zgura /tona de metal.- |
| -„- | **2.Finisarea pieselor turnate**  Pentru tăierea abrazivă, sablarea și lovirea prin împrăștiere, cele mai bune procedee tehnice sunt colectarea și tratarea gazelor de evacuare finisate folosind un sistem umed sau uscat.  Nivelul de emisii asociat BAT pentru pulberi este de 5 - 20 mg / Nm³. | **Activitatea desfasurata este in conformitate cu cerintele BAT**  Materialele turnate sunt finisate si strunjite interior si exterior cu strungul.  Operatiile se desfasoara uscat, subprodusul putind fi refolosit, fara o prealabila prelucrare .   * Toate masinile-unelte sunt echipate cu sisteme separate de racire cu circuit inchis. * Toate deseurile metalice sunt colectate, recirculate si valorificate. |
| -„- | **3. Reducerea zgomotului**  - punerea in aplicare a unei strategii de reducere a zgomotului, cu caracter general și specific surselor identificate. - utilizarea sistemelor de închidere pentru operațiuni cu unități de zgomot ridicate; - utilizarea de masuri suplimentare , în funcție de condițiile locale cum sunt: menținerea ușilor de acces închise în intervalele în care nu se face accesul prin ele, introducerea de aer în interiorul unității de producție, instalarea unor închideri perimetrale în zona sistemelor de ventilație, folosirea amortizoarelor la sistemele producătoare de zgomot, reducerea transportului auto pe timpul nopții, etc. | **Activitatea desfasurata este in conformitate cu cerintele BAT**  Unitatea de producție este amplasata în zonă industrială, la distanța de cca.1000 m de zonele rezidentiale.  Activitatea de productie se desfasoara la interior, in hale de productie amenajate constructiv astfel încât zgomotul interior produs de o serie de utilaje și echipamente să nu se propage la exterior.  -Ușile de acces sunt menținute închise.  -Instalatiile de desprafuire amplasate in exterior sunt prevazute cu ventilatoare echipate cu atenuatoare de zgomot  -Secția de prelucrări mecanice si sectia de turnare (cu echipamente cu unitati de zgomot ridicate), sunt separate intre ele prin pereti despartitori |
| -„- | **4.Apele uzate**  BAT prevede:   * colectarea separata a apelor uzate în funcție de compoziția chimica și încărcătura poluanților; * colectarea apelor pluviale potential impurificate și tratarea lor într-un separator de produse petroliere, înainte de evacuarea în receptori de suprafață; * creșterea gradului de reciclare a apelor de proces și folosirea apelor trecute prin sistemul de tratare în mai multe scopuri; * tratarea apelor, folosind una dintre tehnicile recomandate: sedimentare, precipitare ca hidroxizi, precipitare în etape, oxidare umedă și filtrare, etc.   **Sunt considerate BAT** sistemele de racire cu apa, in circuit inchis pentru racirea unor componente de utilaje.  In conformitate cu abordarea BAT, aplicarea tehnicilor potentiale pentru reducerea emisiilor in apa trebuie sa fie considerate in urmatoarea ordine:   * prevenirea si reducerea pierderilor de substante folosite in proces prin circuite de racire; * prevenirea pierderilor prin functionare in limitele impuse de proiectare; * inspectarea regulata a sistemelor de racire; * monitorizarea parametrilor de functionare, cum ar fi rata de coroziune a suprafetei de schimb de caldura, gradul de depuneri si scurgeri; * controale preventive periodice si intretinerea preventiva a izolatiilor, garniturilor de etansare, pompelor , conductelor. | **Activitatea desfasurata este in conformitate cu cerintele BAT**  Colectarea apelor uzate se face separat, in functie de provenienta, astfel:  **Apele uzate menajere** impreuna c su apele uzate tehnologice preepurate sunt colectate inreteaua interioara si deversate in prin intermediul unei statii de pompare (SP) in reteaua centralizata de canalizare a mun. Brasov  **Apele pluviale** de pe acoperisurile, parcarile si aleile carosabile ale halelor 1, 2, 3 si 4 sunt colectate printr-un sistem de canalizare din conducte in trei separatoare de uleiuri sunt colectate de o retea comuna de canalizare cu descarcare intr-un canal deschis de infiltrare  ***-Nu rezulta ape uzate tehnologice.***  Sunt utilizate sisteme de racire cu circuit inchis, in conformitate cu BAT. Sistemele de racire cu apa a circuitelor de la utilaje sunt proiectate pentru a oferi cel mai ridicat grad de incredere .  Deseurile pastoase (cu continut redus de apa) rezultate de la racirea tuburilor sunt colectate separat in recipienti etansi. Eliminarea se face prin firme autorizate. |
| -„- | **5.Emisii fugitive**  Reducerea emisiilor fugitive provenite din fluxul tehnologic, în special cele provenite de la operatiile de transfer și stocare, scăpări/pierderi, se poate face prin:   * evitarea formării la exteriorul halelor de productie a unor depozite neacoperite, iar acolo unde aceste stocări sunt inevitabile, utilizarea unor agenți de umidificare, lianți, alte variante de prevenire a împrăștierii în atmosferă; * acoperirea recipienților/rezervoarelor; * folosirea sistemelor de aspiratie prin vacuum în secțiile de formare matrițe; * curațarea roților autotransportoarelor și a drumurilor tehnologice și de acces; * menținerea ușilor de acces către exterior pe cât posibil închise; * păstrarea unui nivel ridicat de curațenie în incinta unității de producție; * identificarea și gestionarea corespunzătoare a unor posibile surse de emisii fugitive către componenta de mediu apă; | **Activitatea desfasurata este in conformitate cu cerintele BAT**  Pe cuptoarele de topire si in zona de turnare centrifugala au fost instalate hote de extractie pentru colectarea emisiilor si evacuarea lor dirijata spre instalatii de desprafuire  Turnarea se face in forme permanenete refolosibile, motiv pentru care nu sunt emisii specifice turnatoriilor care produc forme de turnare si miezuri din amestec pe baza de nisip.  Toate echipamentele instalatiei de procesare mecanica a zgurii sunt conectate la instalatiile de epurare.  Hala de producție este prevăzută cu un sistem centralizat de aspirație a aerului ambiental, care condiționează atmosfera la locurile de muncă. In procesul de producţie mari cantităţi de aer folosit sunt transportate afară prin intermediul unor sisteme de filtrare. Bilanţul de aer este compensat cu ajutorul unor sisteme de aerisire  Pentru asigurarea microclimatului in atelierul de turnatorie este prevazut un filtru cu maneci filtrante tip SEPJ 212mp-180 saci ; 24000 mc/h cu recuperator de caldura  Ușile către exterior sunt menținute închise, deschiderea făcându-se doar când este necesar.  Procedurile de transport al metalului topit si de utilizare a oalelor de turnare sunt in conformitate cu BAT.  Utilajele sunt carcasate, prevăzute cu ecrane de protecţie si sisteme de aspiratie pentru colectarea pulberilor in vederea recircularii in procesul de productie |
| -„- | **6.Management de mediu**  -implementarea unui sistem de management de mediu (EMS) care sa contina, după caz, următoarele caracteristici:  - definirea unei politici de mediu;  - planificarea și stabilirea procedurilor necesare; - punerea în aplicare a procedurilor, acordând o atenție deosebită:  • structura și responsabilitatea; • instruire, conștientizare și competență; • comunicare; • implicarea angajațilo; • documentație; • control eficient al procesului; • program de întreținere; • pregatire si reactie de urgenta; • protejarea respectării legislației de mediu.  - verificarea performanței și luarea de măsuri corective acordând o atenție deosebită pentru: • monitorizarea și măsurarea emisiilor ; • acțiuni corective și preventive; • întreținerea înregistrărilor. | **Activitatea desfasurata este in conformitate cu cerintele BAT**  Societatea are implementat si certificat Sistemul de Management al Mediului conform ISO 14001 Societatea este certificata conform ISO 45001, ISO 50001 si EMAS Periodic se face monitorizarea si masurarea emisiilor conform actelor de reglementare emise de autoritati. |
| **5.3 Topirea metalelor neferoase** | **Pentru topirea cuprului, a plumbului și a zincului și a aliajelor acestora, sunt cuptoare cu inducție sau creuzet**  **Conform BAT punctul 2.4.3.1:**  Cuptoare cu inductie fara miez, cu creuzet | **Activitatea desfasurata este in conformitate cu cerintele BAT**  Pentru topirea alamei sunt utilizate 2 cuptoare cu inductie fara miez cu creuzet VIP POWER TRAK firma INDUCTOTHERM:  -capacitate 1500 Kg/sarja  -temperatura de topire:1090°C  Avantaje principale:  Avantajul cuptoarelor cu inductie rezulta din faptul ca inducerea caldurii in cuptor este concomitenta in toate directiile, omogenizarea chimica a baii de topire fiind optima, motiv pentru care si impurificarea datorita atmosferei este minima. (Eficienta termica implica perioade mai scurte de topire).  Permit obţinerea unor temperaturi foarte ridicate în toată masa metalului datorită unor concentrări mari de putere într-un volum mic;  Un control bun al procesului.  Utilizarea curentului electric drept agent termic implica un grad redus al emisiilor de poluanti (prin neutilizarea unor combustibili care ar genera emisii suplimentare de poluanti).  Se obţin metale şi aliaje foarte pure pentru că încărcătura este ferită de acţiunea chimică a electrozilor de la cuptoarele cu arc electric sau de acţiunea chimică a combustibilului de la cuptoarele cu flacără, au productivitate ridicată, iar reglarea puterii se face simplu. |
| **Conform BAT Cap. 3.2.4.1.1-Energia intrata:**  -1,87-2,88 GJ/tona incarcatura  (520-800KWh / tona incarcatura). | **Activitatea desfasurata este in conformitate cu cerintele BAT**  Consum energetic:  1,75 GJ/tona incarcatura  (500 Kw /1tona incarcatura; 750 KW/sarja) |
| **-„-** | **ConformBAT 4.5.1 Principii gen**erale In turnatorii, diverse etape de proces au potențialul de a produce praf, fum și alte gaze, de exemplu: depozitarea, manipularea și prelucrarea materialelor.  Gazele și vaporii care scapă din proces sunt eliberați în zona de lucru sub forma de emisii fugitive. Tehnicile de colectare a gazelor de proces sunt utilizate pentru a preveni și a reduce la minimum aceste emisii fugitive. Hotele sunt concepute astfel încât să fie cât mai apropiate posibil la emisia de sursă, lăsând în același timp loc pentru operațiunile de proces. Hotele mobile sunt utilizate în unele aplicații. Unele procese utilizează hote pentru a colecta fumurile primare și secundare. Emisiile fugitive pot fi foarte importante, dar sunt greu de măsurat și cuantificate. Emisiile de praf au o importanță deosebită, deoarece procesele termice pot genera cantități considerabile de metale. | **Activitatea desfasurata este in conformitate cu cerintele BAT**  S-au făcut măsurători la emisie, conform Programului de monitorizare impus prin Aut.Integrata de Mediu. Valorile masurate au fost sub cerintele BAT si valorile limita admise.  Sunt utilizate cuptoare cu inductie, cu creuzet , incalzite electric. Utilizarea curentului electric drept agent termic implica un grad redus al emisiilor de poluanti (prin neutilizarea unor combustibili care ar genera emisii suplimentare de poluanti).  Captarea gazelor reziduale la cuptoarele cu inductie si masinile de turnare centrifugala se face prin hote cu extractie laterala (la cuptoare) combinata cu acoperirea partiala a cuptorului (grad de captare <95%).  Evacuare gazelor reziduale se face prin o instalatie de depoluare uscata tip HANDTE prevazuta cu clapete de reglare si senzori de directie in functie de utilajele aflate in functiune.  Instalatiile este prevazuta cu 2 trepte de desprafuire si anume: Treapta I - ciclon pentru retinerea particulelor grosiere si Terapta a II-a - filtru textil tip jet puls pentru retinerea pulberilor fine  Masinile de centrufugare sunt racordate la o instalatie de desprafuire umeda tip HOLTROP  Microclimatul halei se asigura printr-un sistem de absorbtie a aerului impurificat prevazut cu conducte , filtru cu maneci tip SEPJ jet pulse si schimbator de caldura.  Bilanţul de aer este compensat cu ajutorul unor sisteme de aerisire |
| **-„-**  **(Tratarea si evacuarea emisiilor)** | **Conform BAT puntul 4.5.1.3:**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Abatement techniques** | **Dry systems** | | **Wet systems** | | | **Multi cyclone** | **Bag filter** | **Venturi** | **Disintegrator** | | Dust emission level\* | 100 – 200 mg/Nm³ | <5 – 20 mg/Nm³ | <20 – 150 mg/Nm³ | 20 – 150 mg/Nm³ | | Investment cost | Low | High | Low | Medium | | Energy consumption | Low | Low-medium | High | High | | Advantages  /reason  for choice | Applicable for pre-cleaning of gases prior to other methods | Good performance for suitable dusts if well monitored.  The potential to recycle dust to the process | Partial SO2-capture Low risk of de novo synthesis | Compact installation Low risk of de novo synthesis | | Disadvantages | Low efficiency when there is a disturbed flow pattern (dust blocking of distributor). limited efficiency for fine particles | Fire risk, large volume, blocking upon condensation | Wet sludge, waste water treatment, a loss of efficiency with wearing | Higher energy use, wearing, wet sludge, waste water treatment | | \* Values from operational practice, that can be maintained throughout the service life of the installation | | | | |   **Purificare pe cale uscata:**   * Ciclon pentru desprafuirea gazelor calde (500-600°C), utilizat ca etapa de pre-tratare <200 mg/mc) * Filtre cu saci (<5-20 mg/Nmc pulberi totale)   **Purificare pe cale umeda**  -Sisteme de epuare Venturi (20-150 mg/Nmc)  -Sisteme de dezintegrare (20-150 mg/Nmc)  Nu sunt prevazute valori de referinta pentru emisiile de ceata de ulei (exprimata ca si Ctotal.), provenite de la turnarea centrifugala a metalelor neferoase in forme permanente (cochile).  Prin asimilare cu alte tipuri de topire/turnare poate fi luata ca valoare de referinta limita Ctotal<10 mg/Nmc  **Conform BAT punctul 4.5.4.1**   * Hote cu curenti laterali * Ventilatie generala hala * Extractie prin hote cu bolta * Hote oscilante * Extractie prin invelisul cuptorului | **Activitatea desfasurata este in conformitate cu cerintele BAT**  Prurificare pe cale uscata:  Instalatie de desprafuire tip HANDTE compusa din ciclon si filtru cu saci Jet Puls Qv=24000 mc/h; 1 buc  Prurificare pe cale uscata:  -Ciclon utilizat ca o treapta de preepurare grosiera (>20mg/Nmc)  -Filtru cu saci - (<10 mg/Nmc)  Materialul din care sunt confectionati sacii instalatiei de depoluare este din fibra poliesterica si are capacitatea retinerii inclusiv a pulberilor uleioase sau lipicioase datorate eventualelor urme de ceata de ulei rezultata din utilizarea ca materie prima a subproduselor cu continut de substante uleioase sau emulsii. Avantajul acestui material este ca poate retine apa si uleiul, se curata usor prin scuturare si confera o siguranta ridicata in functionare.  Filtrul este izolat termic si prevazut cu sistem de automatizare si control pentru reglarea caldurii intre limitele de temperatura admise, astfel incit riscul de blocare la condens sa fie minim.  Avantajul sistemului ales:  Ciclonul poate fi utilizat pentru desprafuirea gazelor calde evacuate, ca o etapa de preepurare catre filtru cu saci  Filtru cu saci atinge eficiente maxima prin tinerea sub control, inclusiv a particulelor fine si a particulelor micronice cum sunt oxizii metalici care rezulta din operatia de topire.  Randament foarte bun de retinere (>98%)  Sistemul de epurare uscata are avantajul unui consum scazut de energie, posibilitatea valorificarii pulberilor colectate (nu rezulta deseuri umede) si nu rezulta emisii in apa. (nu este necesara tratarea apelor reziduale)  Purificare pe cale umeda  Filtru umed tip HOLTROP  Qv=12000 mc/h; 1cos  Sunt utilizate sisteme de racire cu circuit inchis |
| -„- | **Conform BAT, punctul 4.5.1.2** se utilizeaza un cos de dispersie cu canale multiple | **Activitatea desfasurata este in conformitate cu cerintele BAT**  Cosuri de dispersie care capteaza emisiile de la cuptoare si masinile de turnare centrifugala)  Debitul de evacuare = 1 buc.x 24000 mc/h si 1 buc.x 12000 mc/h |
| **5.5 Turnarea in matrite permanete** | **Cf. BAT 5.5-Turnarea se face in diverse forme permanente sau nepermanente.**  **Nivelul emisiilor:**   |  |  | | --- | --- | | **Parameter** | **Emission level  (mg/Nm³)** | | Dust | 5-10 | | Oil mist, measured as total C | 5-10 |   **Tabelul 5.7: Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT pentru turnarea in forme permanenete (incl. HPDC)**  Turnarea in matrițe permanenete implică injectarea de metal topit într-o matriță metalică. Forma este deschisă după solidificare și piesa turnata este scoasă pentru finisare.  **-Conform BAT capitolul 2.6.2.3,** sunt utilizate pentru turnare, masini de turnare centrifugala. | **Activitatea desfasurata este in conformitate cu cerintele BAT**  Captarea gazelor reziduale la cuptoarele cu inductie si masinile de turnare centrifugala se face prin hote cu extractie laterala (la cuptoare) combinata cu acoperirea partiala a cuptorului .  Evacuare gazelor reziduale se face prin o instalatie de depoluare prevazuta cu clapete de reglare si senzori de directie in functie de utilajele aflate in functiune.  Instalatia este prevazuta cu 2 trepte de desprafuire si anume: Treapta I - ciclon pentru retinerea particulelor grosiere si Terapta a II-a - filtru textil tip jet puls pentru retinerea pulberilor fine  **Este utilizata turnarea centrifugala:** Masini de turnare centrifugala cu ax orizontal.  **Forme de turnare:**  -Turnarea se face in forme de otel refolosibile, cochile (permanenete), motiv pentru care nu sunt emisii specifice turnatoriilor care produc forme de turnare si miezuri din amestec pe baza de nisip.  - procedurile de transport al metalului topit si de utilizare a oalelor de turnare sunt in conformitate cu BAT.  Masinile de turnare centrifugala sunt specifice productiei de piese cu forme simetrice(tuburi).  A fost aleasa cea mai buna varianta de turnare (forme permanente care elimina riscul suplimentar de poluanti generat de confectionarea formelor din amestec pe baza de nisip ).  Masinile de centrifugare sunt racordate la un filtru umed tip HOLTROP |
| Monitorizare | **Cerinta BAT 5.5 Turnarea in forme permanente prevede:**  **-pentru pulberi: 5-20 mg/Nmc**  **-pentru ceata de ulei masurata ca TOC: 5-10 mg.Nmc**  Cele mai bune tehnici disponibile prevad pentru monitorizare urmatoarele:  Monitorizarea emisiilor de pulberi totale provenite de la surse dirijate cu prelevare in conditii izocinetice.  Monitorizarea emisiilor de TOC  Monitorizarea apelor uzate folosind prelevarea momentana.  Monitorizarea deseurilor in ceea ce priveste compozitia, cantitatea, proportia de recuperare, traseul si detaliile legate de eliminarea deseurilor.  Monitorizarea sistemului pentru detectarea scurgerilor apei de racire | **Activitatea desfasurata este in conformitate cu cerintele BAT**  La masuratorile efectuate la instalatia IED,de la punerea in functiune si pana in prezent, nu s-au depasit limitele admise conform cerintelor BAT |

# 9.INSTALAŢII PENTRU EVACUAREA REŢINEREA ŞI DISPERSIA POLUANŢILOR ÎN MEDIU

## 9.1.EMISII IN ATMOSFERA

**9.1.1.Emisii dirijate**

| **Hala de productie** | **Denumire sursa** | **NOXE** | ***Id Cos*** | ***Coordonate  stereo 70  Y*** | **Coordonate  stereo 70  X** | **Inaltime Cos (m)** | **Diametru Cos (m)** | **Mijloace de depoluare** | **Mod de evacuare noxe** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| HALA 1 | Cuptoare de tratament termic | NOx | TT1.1 | 000540130 | 000460286 | 11.15 | 0.25 | Arzatoare cu NOx redus | Cos Dispersie |
| TT1.2 | 000540136 | 000460289 | 11.75 | 0.2 |
| TT1.3 | 000540135 | 000460291 | 12.05 | 0.35 |
| TT1.4 | 000540138 | 000460291 | 12.15 | 0.5 |
| TT1.5 | 000540140 | 000460292 | 12.05 | 0.4 |
| TT1.6 | 000540120 | 000460283 | 11.15 | 0.3 |
| TT1.7 | 000540121 | 000460286 | 13.05 | 0.5 |
| TT1.8 | 000540124 | 000460290 | 13.05 | 0.6 |
| TT1.9 | 000540129 | 000460292 | 13.05 | 0.6 |
| TT1.10 | 000540131 | 000460293 | 12.75 | 0.5 |
| TT1.11 | 000540124 | 000460296 | 12.75 | 0.5 |
| TT1.12 | 000540123 | 000460297 | 12.75 | 0.37 |
| TT1.13 | 000540123 | 000460298 | 12.75 | 0.5 |
| TT1.14 | 000540024 | 000460174 | 6 | 0.55 |
| TT1.15 | 000540027 | 000460171 | 6 | 0.32 |
| TT1.16 | 000540030 | 000460170 | 6 | 0.55 |
| TT1.17 | 000540034 | 000460170 | 6 | 0.55 |
| Masina de spalat inainte de tratament | COV | MS1.3 |  |  | 6 | 0.5 | - | Cos dispersie |
| Masini de slefuit | COV | SL1.1 | 000540030 | 000460248 | 11 | 0.25 | - | Cos Dispersie |
| Masina de spalat | Vapori de apa | MS1.5 |  |  |  |  | - | Cos Dispersie |
| **HALA 1**  **Turnare alama** | -2 cuptoare cu inductie  -3 masini de turnare centrifugala | Pulberi  Ceata de ulei ca si TOC  Metale grele din pulberi (Cu, Zn, Ni, Pb) | TR1.1  TR1.2 |  |  |  |  | Instalatie de desprafuire tip HANDTE compusa din ciclon si filtru cu saci Jet  Puls Qv=22000 mc/h;  Randament 95%  Cos dispersie  1 buc  Filtru umed tip HOLTROP  Qv=13000 mc/h;  Randament 95%  Cos dispersie  1 buc | Cos Dispersie |
| 000540057  000540064 | 000460158  000460140 | 13.3  12.8 | 1  0.6 | Cos Dispersie |
| **HALA 1**  **Turnare bronz** | -1 cuptor cu inductie  -1 masina de turnare centrifugala | Pulberi  Ceata de ulei ca si TOC  Metale grele din pulberi (Cu, Zn, Ni, Pb) | TR1.4  TR1.5 |  |  | 13.3  12.8 | 1  0.6 | -Instalatie de desprafuire tip SEDcompusa din ciclon si filtru cu saci Jet Puls Qv=14000 mc/h;  Randament 95%  Cos dispersie  1 buc  -Filtru umed tip SEW  Qv=12000 mc/h;  Randament 95%  Cos dispersie  1 buc  -Unitate de filtrare UF1 si UF2 cu recirculare aer filtrat in hala  Randament 99%  Qv =10000 mc/h | Cos Dispersie |
| HALA 2 | Cuptoare de tratament termic | NOx | TT2.1 | 000540143 | 000460160 | 11.5 | 0.7 | - | Cos Dispersie |
| TT2.2 | 000540149 | 000460156 | 11.5 | 0.7 |
| TT2.3 | 000540144 | 000460161 | 10.5 | 0.17 |
| TT2.4 | 000540112 | 000460100 | 11.7 | 0.5 |
| Masina de spalat tratament termic | TOC | MS2.2 |  |  | 10.7 | 0.5 | - | Cos Dispersie |
| Masina se spalat HOESEL | TOC | MS2.1 | 000540218 | 000460216 | 10.4 | 0.2 | Utilajul are integrată o instalaţie de distilare, care scoate automat solventul murdărit din vaporizator, pentru a-l concentra. Conţinutul de solvent din baia de distilare poate fi extras prin distilare pană la < 10% (cu un randament de 100L/h). | Cos Dispersie |
| Cabina de vopsire autoutilari | TOC | VP2.1 | 000540055 | 000460143 | 12.0 | 0.4 | Filtre carton | Cos dispersie |
| HALA 3 | Cuptoare de tratament termic | NOx | TT3.1 | 000540384 | 000460046 | 11.7 | 0.3 | Arzatoare cu NOx redus | Cos Dispersie |
| TT3.2 | 000540378 | 000460044 | 11.7 | 0.3 |
| TT3.3 | 000540374 | 000460034 | 11.7 | 0.3 |
| TT3.4 | 000540373 | 000460033 | 10.7 | 0.3 |
| TT3.5 | 000540363 | 000460029 | 10.7 | 0.3 |
| TT3.6 | 000540358 | 000460028 | 10.7 | 0.3 |
| TT3.7 | 000540354 | 000460018 | 10.7 | 0.3 |
| TT3.8 | 000540350 | 000460012 | 10.7 | 0.3 |
| TT3.9 | 000540338 | 000460013 | 10.7 | 0.3 |
| TT3.10 | 000540325 | 000460016 | 11.7 | 0.3 |
| TT3.11 | 000540304 | 000460045 | 17.35 | 0.3 |
| TT3.12 | 000540306 | 000460046 | 17.35 | 0.3 |
| TT3.13 | 000540323 | 000460014 | 10.7 | 0.3 |
| TT3.14 | 000540321 | 000460015 | 10.7 | 0.3 |
| Masina de spalat inainte de tratament | TOC | MS3.2 |  |  |  |  |  | Cos Dispersie |
| Instalatie de brunare 1  Instalatie de brunare 2 | TOC | BR3.1 | 000540224 | 000460009 | 14.02 | 0.8 | Scrubere  Randament 98%  2 buc | Cos Dispersie |
| BR3.2 | 000540225 | 000460011 | 14.02 | 0.8 |
| Hala 5 | Cuptoare de tratament termic | NOx | TT5.1 | 000540098 | 000459875 | 16.3 | 0.46 | Arzatoare cu NOx redus | Cos Dispersie |
| TT5.2 | 000540101 | 000459879 | 16.3 | 0.46 |
| TT5.3 | 000540104 | 000459879 | 16.3 | 0.46 |
| TT5.4 | 000540112 | 000459889 | 16.3 | 0.46 |
| TT5.5 | 000540119 | 000459894 | 16.3 | 0.46 |
| TT5.6 | 000540124 | 000459898 | 16.3 | 0.46 |
| TT5.7 | 000540131 | 000459903 | 16.3 | 0.46 |
| TT5.8 | 000540136 | 000459908 | 16.3 | 0.46 |
| TT5.9 |  |  | 16.3 | 0.46 |
| TT5.10 |  |  | 16.3 | 0.46 |
| TT5.11 |  |  | 16.3 | 0.46 |
| Cuptor vatra rotativa incalzire piese | NOx, pulberi | FJ5.1 | 000540005 | 000459774 | 16 | 1 | Arzatoare cu NOx redus | Cos Dispersie |
| Cuptor de avarie incalzire piese | NOx, pulberi | FJ5.2 | 000540051 | 000459796 | 18 | 0.5 | Arzatoare cu NOx redus | Cos Dispersie |
| Hala 6 | Cuptoare de tratament termic | NOx | TT6.1 |  |  | 16.1 | 0.7 | Arzatoare cu NOx redus | Cos Dispersie |
| TT6.2 |  |  | 16.1 | 0.7 |
| TT6.3 |  |  | 16.1 | 0.7 |
| TT6.4 |  |  | 16.1 | 0.7 |
| TT6.8 |  |  | 16.1 | 0.7 |
| TT6.9 |  |  | 16.1 | 0.7 |
| TT6.10 |  |  | 16.1 | 0.7 |
| TT6.11 |  |  | 16.1 | 0.7 |
| Masini de spalat inainte de tratament | COV | MS6.1 |  |  | 12.12 | 0.3 | 1 buc | Cos Dispersie |
| Instalatie de brunare 4 | TOC | BR6.1 | 000539873 | 000460048 | 12.5 | 1.25 | Scruber  Randament 98%  1 buc | Cos Dispersie |  |
| Hala 9 | Cuptoare de tratament termic | NOx | TT9.1÷  TT9.3 | 000540400 | 000460235 | 13.02 | 0.5 | Arzatoare cu NOx redus | Cos Dispersie |
| NOx | TT9.5, TT9.8, TT9.9 | 000540400 | 000460235 |  |  | Cos Dispersie |
| NOx | TT9.11÷  TT9.13 | 000540400 | 000460235 |  |  | Cos Dispersie |
| Instalatie de brunare/fosfatare 3 kombi | TOC | BR9.1 | 000540400 | 000460235 | 12.0 | 0.9 | Scrubere  Randament 98%  2 buc | Cos Dispersie |
| Masini de spalat inainte de tratament | COV | MS9.1-9.4 | 000540400 | 000460235 |  | 0.5 |  | Cos Dispersie |
| Anexa tehnica 1 | Centrala termica cu gaze naturale  4 buc (cazane) | CO  NOx  Pulberi  SO2 | CT1.1 | 000540193 | 000460293 | 6.8 | 0.6 | Arzatoare cu NOx redus | Cos Dispersie |
| CT1.2 | 000540191 | 000460296 | 6.8 | 0.6 | Cos Dispersie |
| CT1.3 | 000540190 | 000460298 | 6.8 | 0.6 | Cos Dispersie |
| CT1.4 | 000540183 | 000460300 | 6.8 | 0.6 | Cos Dispersie |
| Anexa tehnica 2 | Centrala termica cu gaze naturale  2 buc (cazane) | CO  NOx  Pulberi  SO2 | CT3.1 | 000539875 | 000459841 | 6.8 | 0.6 | Arzatoare cu NOx redus | Cos Dispersie |
| CT3.2 | 000539876 | 000459841 | 6.8 | 0.6 | Cos Dispersie |
| Hala 2 | Centrala termica cu gaze naturale  1 buc | CO  NOx  Pulberi  SO2 | CT2.1 | 000540293 | 000460107 | 6.8 | 0.6 | Arzatoare cu NOx redus | Cos Dispersie |
| Anexa tehnica 3 | Centrala termica cu gaze naturale  2 buc (cazane) | CO  NOx  Pulberi  SO2 | CT4.1 | 000540432 | 000460065 | 6.8 | 0.6 | Arzatoare cu NOx redus | Cos Dispersie |
| CT4.2 | 000540432 | 000460065 | 6.8 | 0.6 | Cos Dispersie |

**Nota:** media conţinutului de solvent organic nu depăşeşte 30% din cantitatea totală de material de curăţare folosit;

**9.1.2.Emisii difuze**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Activitate** | **Poluant** | **Masuri de reducere** |
| IED-Sector elaborare -turnare sarja | - Pulberi totale  - Metale grele din pulberi  -TOC | S-a selectat cea mai bună variantă de turnare (forme permanente care elimină riscul suplimentar de poluanţi generat de confecţionarea formelor şi miezurilor de turnare)  In procesul de producţie mari cantităţi de aer sunt evacuate prin intermediul sistemelor de filtrare.  Se asigura microclimatul halei printr-un sistem de absorbtie a aerului impurificat prevazut cu conducte , filtru cu maneci tip SEPJ jet pulse si schimbator de caldura si unitati filtrante UF1 si UF2 cu recircularea aerului purificat in hala  Bilanţul de aer va fi compensat cu ajutorul unor sisteme de aerisire |
| NON IED - Halele 1÷6 si 9 de productie – prelucrari mecanice, activitati de curatare/degresare, tratament termic, sablare, etc | - Pulberi totale  -TOC | Evacuare prin ventilaţia halei prin filtre pentru retinere ulei si particule.  Eliminarea neetanşeităţilor la echipamente.  Utilajele sunt carcasate şi prevăzute cu ecrane de protecţie. |
| ALTE- Descarcare metanol /propan /motorina din cisterne in rezervoarele de stocare | metanol, hidrocarburi | Verificarea etanseitatii instalatiei.  Verificarea starii tehnice a conductelor, robinetelor si flanselor.  Existenta rezervoare de avarie pentru metanol si motorina. |
| Mijloace transport intern | - CO  - NOx  - SOx  - pulberi | Pentru reducerea cantităţi de noxe evacuate se va urmări ca autovehiculele şi utilajele să îşi menţină parametrii înscrişi în cartea tehnică, prin efectuarea la timp a reviziilor tehnice şi a reparaţiilor; |

**9.1.3.** Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepţia celor reglementate prin prezenta autorizaţie.

**9.1.4.** Titularul de activitate are obligaţia de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanţi în atmosferă, inclusiv prin colectarea şi dirijarea emisiilor fugitive şi utilizarea unor echipamente de reţinere a poluanţilor la sursă, după caz.

**9.1.5.** Titularul este obligat să întreţină echipamentele de reţinere, evacuare şi dispersie a poluanţilor în stare optimă de funcţionare.

**9.1.6.** Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reţinere şi sau/dispersie.

**9.1.7.**In cazul funcţionării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligaţii:

* să sisteze funcţionarea instalaţiei/părţii din instalaţie la care a survenit defecţiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
* să notifice în cel mai scurt timp: APM Braşov şi GNM Secretariatul Comisariatului Judeţean Braşov, în legătură cu defecţiunea, durata acesteia, modul de remediere şi data prevăzută pentru repunerea în funcţiune a instalaţiei/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcţionat fără sistem de depoluare;
* să reia activitatea în instalaţia la care s-a produs defecţiunea, numai după remedierea acesteia.

**9.1.8.** Se vor menţine înregistrări referitoare la situaţii de funcţionare altele decât cele normale a instalaţiilor de depoluare /evacuare a poluanţilor (sistem de depoluare defect, descriere defecţiune, data defectării, timp de funcţionare fără instalaţie de depoluare, data repunerii în funcţiune etc.).

## 

## 9.2.EMISII ÎN APĂ

**9.2.1. Surse de ape uzate**

Sursele existente de generare a apelor uzate din unitatea in studiu sunt:

* ape uzate menajere
* ape pluviale
* ape tehnologice

***9.2.2 Măsuri pentru eliminarea/minimizarea emisiilor în ape subterane***

***Apa uzata menajera*** rezulta de la grupurile sanitare si de la cantina.

Apa uzata rezultata de la cantină este preepurata de grasimi intr-un separator de grasimi, este deversata impreuna cu apa uzata menajera printr-o conducta in statia de pompare ape uzate menajere apoi sunt evacuate in conducta de canalizare Râsnov- Cristian- Ghimbav.

***Apa uzata tehnologica*** este preepurata in instalatia de preepurare. Dupa preepurare este trimisa in canalizarea pentru apa menajera.

**Instalatii de peeepurare**

***Instalatia de preepurare ape uzate tehnoloqice WILMS* (rezerva)**

Capacitate maxima - 20 mc/zi compusă din:

Treapta mecanică - sisteme de filtrare succesive pentru separarea uleiurilor si a emulsiilor uzate

Treapta chimică pentru indepartarea metalelor grele (prin precipitare)

Limpedele este pompat intr-un rezervor tampon cu V = 1 mc la instalatia de filtrare cu carbune activ (2 buc) de unde este pompat intr-un rezervor pentru control final cu V = 100 L, in care are loc verificarea pH-ului, dupa care este descarcat in reteaua de canalizare si transportat spre bazinul final de colectare omogenizare V = 100 mc (ape menajere si tehnologice) din Statia de pompare finala, in vederea evacuarii in Colectorul ovoid 600 / 900 mm.

***Instalatia de preepurare ape uzate tehnoloqice KMU Loft*** de tip DESTIMAT®LE 1400 (folosită in prezent), este amplasata in Hala 4. Cu capacitatea de Q = 9240 mc/an, Q = 1400 l/h. În cadrul acestei instalatii sunt tratate ape reziduale, ca. 9000 mc pe an provenind din: emulsii uzate, procese de vibrofinisare, procese de spalare, curatirea pardoselelor si utilajelor din hale, procese de forjare, procese de neutralizare si procese de brunare.

Instalatia de vaporizare functioneaza pe baza prelucrarii termice a apei uzate. Inainte de concentrarea prin evaporare, apa uzata este conditionata prin tratamente preliminare precum neutralizarea. Prelucrarea se face prin vaporizarea componentelor apoase, precum si prin concentrarea reziduurilor si readucerea apei purificate sub forma de distilat.

Distilatul rezultat prin evaporare este trecut prin separator de ulei, printr-un modul de masurare (pH, turbiditate, debit si temperatura) și este deversat in reteaua de canalizare.

Concentratul rezultat din procesul de vaporizare este comprimat si evacuat in rezervorul de concentrat, de unde este preluat de catre o firma autorizata pentru preluarea deseurilor. Faza apoasa care se formeaza poate fi redirijata in rezervoarele de colectare

***Apa pluviala***

Apele pluviale de pe acoperișul halelor 1,2,3,4,9 parcările și aleile carosabile aferente sunt colectate printr-o rețea de canalizare realizata din conducte PVC-KG, Dn=200÷315÷400 in lungime de 2035 m, trecute prin 6 separatoare de nisip și hidrocarburi petroliere, cu descărcare intr-un colector Dn 1500 mm si L=384 m, care conduce apele pluvilae in bazinul deretentie si infiltrare cu capacitatea de V=6700 mc.

Apele pluviale de pe acoperișul halelor 5 și 6 parcările și aleile carosabile aferente sunt colectate printr-o rețea de canalizare in lungime de 2265 m, trecute prin 2 separatoare de nisip și hidrocarburi petroliere, cu descărcare intr-un sistem de drenaj Rehau Dn = 1000 m, L = 507 m. La debite mari de ape pluviale, acestea se descarcă intr-un bazin de retenție și infiltrare cu capacitatea de V= 6700 mc, prevăzut cu taluze din dale prefabricate și radier din filtru invers.

Apele pluviale, provenite de pe suprafata asfaltata a parcarii sunt colectate prin guri de scurgere, rigol în reteaua de canalizare pluviala in lungime totala L= 300,00 m si trecute printr-un separator de nisip si hidrocarburi petroliere apoii descarcate gravitational intr-un sistem de retentie si infiltrare de tip Stormbrixx, volum de stocare V = 123 mc.

## 9.3. EMISII ÎN SOL, APE SUBTERANE

**9.3.1. Surse posibile de poluare**

-Scurgeri accidentale de produse petroliere, uleiuri etc.

-Eventuale infiltratii cauzate de deteriorarea etanseitatii elementelor de preepurare ape tehnologice (statii de neutralizare, decantoare, separatoare de grasimi) si a retelelor de canalizare aferente.

-Depozitarea necorespunzatoare a materiilor prime toxice si periculoase (rezervoare subterane si supraterane)

-Depozitarea si manipularea de carburanti

-Depozitarea necorespunzatoare a deseurilor tehnologice (namoluri de la statiile de neutralizare, uleiuri uzate, ambalaje rezultate de la materiile prime toxice si periculoase, materiale pentru indepartarea scaparilor de uleiuri si emulsii, deseuri metalice etc.)

***9.3.2 Măsuri pentru eliminarea / minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane***

- În incinta societăţii suprafeţele acoperite cu sol sunt de cca. 13%. Suprafeţele nebetonate sunt acoperite cu vegetaţie ierboasă şi arbuşti ornamentali. Starea suprafetelor betonate, platforme si cai de circulatie este buna.

Instalaţiile în care sunt prezente substanţe periculoase sunt: depozitele de metanol, staţia de amoniac, depozitele de propan, depozitele de carburanţi, secţiile de tratament termic secundar şi secţiile de tratament termic în care se utilizează metanol, propan, amoniac şi depozitul de sare de călire situat în incinta halei trei.

Tancurile de metanol sunt amplasate subteran. Lângă tancul principal din fiecare statie există un tanc de rezervă, destinat preluării scurgerilor accidentale. Cele două tancuri sunt confecţionate din oţel, prevăzute cu pereţi dubli.

Staţiile de amoniac sunt organizate in containere speciale prevazute mijloace de detectare scapari de NH3, sistem de drenare, asigurate impotriva oricarei interventii neautorizate

Depozitele de propan sunt amplasate suprateran şi îngrădite, fiind compuse din recipiente metalice (stocator), cu o capacitate maximă de 5000 de litri.

Secţiile de tratament termic al componentelor pentru sectorul industial si automotive se află în halele 1, 2, 3, 5, 6 si 9 de producţie.

Băile de sare sunt construite pe sistemul pereţilor dubli, cu căptuşeală izolantă termic, amplasate în interiorul unor cuve de beton.

Magazia de depozitare a sării este situată în hala trei şi este prevăzută cu pereţi despărţitori din material ignifug şi sistem de aerisire automat.

Magazia de uleiuri de 120 m3 în care uleiurile sunt stocate doar în ambalajele originale: butoaie de 200 sau 1000 L sau canistre. Magazia este betonata, acoperita cu un strat de vopsea epoxidică şi prevăzuta cu rigole pentru colectarea scurgerilor accidentale.

Deasemeni, spaţiile de producţie, spaţiile dintre hale, locaţiile pentru depozitarea containerelor cu deşeuri sunt betonate, prevăzute cu rigole sau bazine de retenţie a scurgerilor accidentale şi acoperite cu un strat de vopsea epoxidică pentru a se înlătura riscul poluării accidentale a solului şi apelor subterane.

# 10.CONCENTRAŢII DE POLUANŢI ADMISE LA EVACUARE ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

## 10.1.AER

**10.1.1.** Nici o emisie în aer nu trebuie să depăşească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizaţie.

**10.1.2.** **Emisii din surse dirijate**

În condiţii normale de funcţionare operatorul va respecta următoarele valori limită de emisie, stabilite pe baza valorilor de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile, conform legislaţiei şi ordinelor pentru instalaţiile de ardere cu gaz, caracteristicilor tehnice ale instalaţiilor şi condiţiilor locale de mediu.

| **Activitate** | **Punct de prelevare** | **Poluant** | **VLE** | **Valori de referinta** | | **Conditii de referintă** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **IED** | | | | | | Condiţii standard:  -T= 273 K,  -p=101,3 kPa, gaz uscat. |
| 2.5.b) | Cosuri Turnatorie  2 buc  (TR1.1-TR1.2) | pulberi | 20 mg/ Nmc | Cf. BREF-Cap.4.5.1.3; Tab.4.32 | |
| Ceaţă ulei măsurată ca şi carbon total TOC | 10 mg/ Nmc | -Bref-ul specific nu prevede valori de referinta pentru emisiile de ceata de ulei (exprimata ca si Ctotal.), provenite de la turnarea centrifugala a metalelor neferoase in forme permanente (cochile).  Prin asimilare cu alte tipuri de topire/turnare poate fi luata ca valoare de referinta limita Ctotal<10 mg/Nmc (v.BREf pag.X) | |
| Metale grele din pulberi  Cu, Zn, Ni, Pb |  | Bref-ul specific nu prevede valori de referinta pentru emisiile de metale grele | |
| Zn | - | Ord.462/1993, L278/2013 | |
| Cu | 5 mg/ Nmc | Ord.462/1993, L278/2013 | |
| Ni | 1 mg/ Nmc | Ord.462/1993, L278/2013 | |
| Pb | 1 mg/ Nmc | Ord.462/1993, L278/2013 | |
|  | Cosuri Turnatorie  2 buc  (TR1.4-TR1.5) | pulberi | 20 mg/ Nmc | Cf. BREF-Cap.4.5.1.3; Tab.4.32 | | Condiţii standard:  -T= 273 K,  -p=101,3 kPa, gaz uscat |
| Ceaţă ulei măsurată ca şi carbon total TOC | 10 mg/ Nmc | -Bref-ul specific nu prevede valori de referinta pentru emisiile de ceata de ulei (exprimata ca si Ctotal.), provenite de la turnarea centrifugala a metalelor neferoase in forme permanente (cochile).  Prin asimilare cu alte tipuri de topire/turnare poate fi luata ca valoare de referinta limita Ctotal<10 mg/Nmc (v.BREf pag.X) | |
| Metale grele din pulberi  Cu, Zn, Ni, Pb |  | Bref-ul specific nu prevede valori de referinta pentru emisiile de metale grele | |
| Zn | - | Ord.462/1993, L278/2013 | |
| Cu | 5 mg/ Nmc | Ord.462/1993, L278/2013 | |
| Ni | 1 mg/ Nmc | Ord.462/1993, L278/2013 | |
| Pb | 1 mg/ Nmc | Ord.462/1993, L278/2013 | |
| **NON IED** | | | | | | |
|  | Cosuri centrale termice  7 buc (CT1.1÷CT1.4, CT2.1, CT3.1, CT3.2, CT4.1, CT4.2) | CO  NOx  Pulberi  SO2 | 100 mg/ Nmc  350/250 mg/ Nmc  5 mg/ Nmc  35 mg/ Nmc | | - Ord.462/1993  Anexa nr.2, pct.4.1 (focare alimentate cu gaze naturale) /  Legea 188/2018,  Anexa 2, partea 1, Tab. 1 (începând cu data de 1 ianuarie 2030) | Conditii standard:  -T=273K;  -P=101,3kPa  -gaz uscat  INVERS |
|  | Cosuri cuptoare tratament termic  69 buc  (TT1.1÷TT1.17, TT2.1÷TT2.4, TT3.1÷TT3.14, TT5.1÷TT5.11, TT6.1÷TT6.4, TT6.8÷TT6.11  TT9.1÷TT9.3, TT9.5, TT9.8, TT9.9, TT9.11÷9.13) | NOx | 500 mg/ Nmc | | Ord.462/1993 | Condiţii standard:  -T= 273 K,  -p=101,3 kPa, gaz uscat.  -3% oxigen de referinta |
|  | Cosuri Forja hala 5  2 buc  (FJ5.1-FJ5.2) | NOx | 500 mg/ Nmc | | Ord.462/1993 | Condiţii standard:  -T= 273 K,  -p=101,3 kPa, gaz uscat. |
| pulberi | 50 mg/ Nmc | |
|  | Cos masina de spalat cu solvent Hoesel  1 buc (MS2.1) | TOC | 75 mg/Nmc | | Ord.462/1993 | Condiţii standard:  -T= 273 K,  -p=101,3 kPa, gaz uscat. |

*Notă:*

*- Începând cu data de 1 ianuarie 2030, emisiile în aer de SO2, NOx şi pulberi provenite de la o instalaţie medie de ardere existentă cu o putere termică nominală de 5 MW sau mai mică nu trebuie să depăşească valorile-limită de emisie prevăzute în tabelul 1 din partea 1 a anexei nr. 2. a Legii 188/2018 (respectiv pentru NOx 250 mg/Nmc)*

1.Condiţiile de referinţă pentru emisiile de la centralele termice: temp 273K, presiunea 101,3KPa, 3% O2 in volum.

2.Valorile limita pentru probele medii zilnice sunt considerate respectate dacă în decursul unui exerciţiu de măsurare:

-nici o valoare medie zilnică nu depăşeşte valoarea limită

-nici una din mediile orare nu depăşeşte dublul valorii limită

-media zilnică va fi calculată din minim trei probe orare

3.Valorile medii orare se determină in timpul de lucru efectiv (excluzând perioadele de pornire şi oprire)

4.Prelevarea probelor şi analiza poluanţilor se vor efectua în conformitate cu standardele naţionale sau ale UE.

5.Probele vor fi prelevate şi analizate de un laborator care are încercările acreditate!!!!.

6.Standardele pentru analize vor fi reactualizate, după caz, pentru a asigura calitatea măsurătorilor.

**Nota:**Valoarea limita de emisie se aplica proceselor de acoperire si de uscare desfasurata in conditii controlate

**10.1.3 Calitatea aerului**

Activitatea desfăşurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calităţii aerului prin depăşirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici activităţii şi cele stabilite prin STAS 12574/87.

## 10.2. APA

**10.2.1.** Nici o emisie nu trebuie să depăşească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizaţie şi în autorizaţia de gospodărire a apelor.

**10.2.2. Valori limită pentru apa uzata evacuata**

| **Categoria apei** | **Indicatori de calitate**  **Conform HG 352/2005-NTPA 002 si Autorizatiei de gospodărire a apelor**  nr. 106/20.07.2023 | **Valoare maxima admisa**  **(mg/l)** |
| --- | --- | --- |
| Ape uzate menajere și tehnologice preepurate din ultimul camin al canalizarii interioare, inainte de descarcarea in reteaua de canalizare urbana administrata de Compania Apa S.A. Braşov | pH | 6,5-8,5 |
| CCO-Cr | 500 |
| CBO5 | 300 |
| Materii totale in suspensie | 350 |
| Reziduu filtrabil la 1050C | 2000 |
| Substante extractibile cu solvenți organici | 30 |
| Azot amoniacal | 30 |
| Sulfuri și hidrogen sulfurat | 1 |
| Sulfati | 600 |
| Cloruri | 500 |
| Detergenți anionici activi | 25 |
| Produse petroliere | 5 |
| Fosfor total | 5 |
| Fier total | 5 |
| Cianuri totale | 1 |
| Cupru | 0,2 |
| Zinc | 1 |
| Nichel | 1 |
| Fenoli | 30 |
| Cadmiu | 0,3 |
| Plumb | 0,5 |
| Ape pluviale epurate descărcate in sistemele de infiltrare, respectiv rigola drenaj Rehau | pH | 6,5 - 8,5 |
| Materii totale în suspensie | 35 |
| Reziduu filtrabil la 1050C | 1000 |
| Fe total | 1,0 |
| Zn | 0,5 |
| Cu | 0,1 |
| Cr total | 1,0 |
| Ni | 0,1 |
| Substante extractibile cu solventi organici | 20 |
| Ape pluviale provenite de pe parcarea amenajată descărcate in sistemul de infiltrare Sotrmbrixx | pH | 6,5 - 8,5 |
| materii totale in suspensie | 35 |
| Substante extractibile cu solventi organici | 20 |
| Reziduu filtrabil la 1050C | 1000 |
|  |  |

## 10.3. SOLUL, APE SUBTERANE

Titularul/operatorul activităţii are următoarele obligaţii în vederea prevenirii poluării solului:

* activitatea de producţie se va desfăşura numai pe suprafeţe betonate;
* urmărirea periodică a fenomenului de coroziune a conductelor şi construcţiilor aferente;
* urmărirea stării de etanşeitate a canalizării;
* urmărirea depunerilor in canalizări şi cămine şi luarea de măsuri pentru indepărtarea lor;
* urmărirea calităţii apelor uzate, evacuate in canalizare;
* deşeurile rezultate se vor colecta separat pe categorii şi coduri de deşeuri şi depozita controlat pe suprafeţe betonate şi în recipienţi corespunzători;
* substanţele chimice utilizate trebuie să fie depozitate în încăperi betonate, acoperite şi închise, ventilate gestionate de personal instruit; se vor evita deversările accidentale de produse care pot polua solul şi implicit apa. In caz contrar, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora şi restabilirea condiţiile anterioare producerii deversărilor.

Titularul autorizaţiei trebuie să planifice şi să realizeze, controale periodice a retelelor de canalizare pentru asigurarea funcţionării normale, controale care constau in verificarea tehnică la exterior şi interior a reţelei, a construcţiilor şi instalaţiilor aferente in vederea stabilirii măsurilor care se impun pentru remedierea defecţiunilor apărute.

Titularul activităţii are obligaţia să deţină în o cantitate corespunzătoare de substanţe absorbante, adecvate pentru controlul oricărei deversări accidentale.

Pentru evaluarea nivelului de poluare al apelor subterane au fost analizate rezultatele obtinute in urma monitorizarii conform autorizatiei de gospodarire a apelor din pinza freatica in cele patru puturi de observatie existente pe amplasamentul studiat. Puturile de observatie sunt amplasate in cadrul incintei dupa cum urmeaza:

* Forajul F1, amplasat langa poarta 2; X=460422.770; Y=540249.008;
* Forajul F2, amplasat langa gospodaria de apa GA2; X=460376.905; Y=539980.389;
* Forajul F3, amplasat amonte de platforma de parcare, poarta 1; X=460377.558; Y=539986.014;
* Forajul F4, amplasat langa bazinul de retentie si infiltrare; X=459850.050; Y=540299.667.

**10.3.1. Valori admise pentru sol**

Valorile concentraţiilor agenţilor poluanţi specifici activităţii prezenţi în solul terenurilor aferente societăţii nu vor depăşi pragul de alertă pentru terenuri de folosinţă mai puţin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997 (valori comparabile cu folosinta mai putin sensibila avand in vedere amplasamentul societatii intr-o zona industrială).

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Incercare executata** |  | **Ordinul 756/1997 - Valori de referinta pentru urme de elemente chimice in sol in [mg/kg s.u.]-** | | | |
| **Valoare de referinţă,**  **mg/kg s.u.** | **Prag de alerta** | | **Prag de interventie** | |
| **Probe de sol prelevate in anul 2015** | **Folosinta sensibila** | **Folosinta mai putin sensibila** | **Folosinta sensibila** | **Folosinta mai putin sensibila** |
| Cu | 25.1 | 100 | 250 | 200 | 500 |
| Zn | 148 | 300 | 700 | 600 | 1500 |
| Pb | 11.4 | 50 | 250 | 100 | 1000 |
| Ni | 21.3 | 75 | 200 | 150 | 500 |

**10.3.2. Valori admise pentru ape subterane**

Pentru urmarirea nivelului de poluare a panzei freatice au fost facute, incepand din anul 2011, conform masurilor prevazute in autorizatia GA, analize ale apelor prelevate din puturile de obsevatie prezentate. Au fost analizati indicatorii de calitate ai apelor in concordanta cu activitatile si implicit substantele si preparatele utilizate sau rezultate in cadul fluxurilor tehnologice. Rezultatele investigatiilor efectuate in cursul anilor demonstreza ca nu s-au inregistrat valori ale indicatorilor analizati care sa depaseasca valorile de prag pentru corpurile de ape subterane Directia Apelor Olt corp ROOT02. Nici indicatorul nitrati nu depaseste valoarea de prag de 50 mg/l conform HG 53/2009-Nitrati.

| **Denumire incercare** | | **Valoare determinata-anul 2014-puturile de observatie** | | | | | | **Valoare prag** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **UM** | **Foraj H1-4** | | **Foraj H5-6** | | **Foraj amonte** | | **mg/l** |
| **04.2014** | **10.2014** | **04.2014** | **10.2014** | **04.2014** | **10.2014** |
| pH |  | 7.17 | 7.01 | 7.14 | 6.9 | 7.11 | 7.17 |  |
| Subst.extractibile | mg/l | <20(0.6) | <20(0.6) | <20(0.5) | <20(0.6) | <20(1.6) | <20(1.2) |  |
| Nitrati | mg/NO3-/l | 32.3 | 31.8 | 10.4 | 10.8 | 5.12 | 6.7 |  |
| Crom | μg/l | <1 | <1 | 14.3 | <2 | <1 | <1 | 0.05 |
| Cupru | μg/l | <3 | <1 | <4 | <1 | <1 | <1 | 0.1 |
| Nichel | μg/l | <2 | <2 | <2 | <2 | <2 | <2 | 0.02 |
| Plumb | μg/l | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 | 0.01 |
| Zinc | μg/l | <200 | <200 | <200 | <200 | <200 | <200 | 5.0 |

Valorile inregistrate pentru factorii de mediu apa subterana si sol pot sa reprezinte valorile de referinta in cazul inchiderii instalatiilor de pe amplasamentul studiat.

## 10.4.ZGOMOTUL

**10.4.1.**Toate utilajele generatoare de zgomot sunt amplasate in spatii inchise iar nivelul de zgomot, conform documentatiilor tehnice ale utilajelor, nu depaseste limita de 87dB(A). Nivelul de zgomot din afara cladirilor este redus si prin limitarea vitezei mijloacelor de transport in incinta fabricii si prin stabilirea intervalelor orare de primire respectiv livrare a marfurilor.

Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăşi nivelul de zgomot echivalent continuu de **65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot CZ 60 dB**, conform SR EN 10009/2017- Acustica în construcţii- Acustica urbană- limite admisibile ale nivelului de zgomot.

**10.4.2.** La limita receptorilor protejaţi, zgomotul datorat activităţii de pe amplasamentele autorizate nu va depãşi nivelul admis: 55 dB şi curba de zgomot Cz 50 pentru perioada de zi şi 45 dB şi curba de zgomot Cz 40 pentru perioada nopţii, între orele 23:00-7:00 (cu excepţia cazului în care zgomotul de fond depăşeşte aceste valori), conform OM nr. 119/ 2014 pentru aprobarea normelor de igienă şi sănătate publică privind mediul de viaţă al populaţiei.

**10.4.3.** în emisiile de zgomot provenite de la activităţile desfăşurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locaţie sensibilă la zgomot.

## 10.5. MIROS

## 10.5.1.Surse generatoare: nu este cazul.

**10.5.2.Masuri de reducere si diminuare**: nu este cazul.

# 11.GESTIUNEA DEŞEURILOR

## 11.1. Deseuri produse

Deseuri generate activitatea IED:

| **cod conform CED** | **Denumire** | | **Cantitate (tone)** | | **Stare fizica** | **Mod de depozitare/poz. In plan dep. deseuri** | | **Oper.** | **Valorificare/ eliminare** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 10 10 03 | zgura turnatorie | | 300 | | solid | big-bag /  2 sau 7 | | R 12/ D14 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. / reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 10 10 10 | praf din gazul de ardere, altul decât cel specificat la 10 10 09 | | 100 | | solid | big-bag /  2 sau 7 | | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 10 10 99 | alte deseuri nespecificate | | 25 | | semisolid | container de 1 mc / 2 sau 7 | | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 16 01 14\* | fluide antigel cu continut de substante periculoase | | 10 | | lichid | container de 1 mc / 7 | | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 16 03 14 | saruri solide si solutii, altele decat cele specificate la 06 03 11 si 06 03 13 | | 150 | | Lichid | container de 1 mc / 7 | | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 16 10 01\* | deşeuri lichide apoase cu conţinut de substanţe periculoase (turnatorie) | | 5 | | lichid | container de 1 mc / 7 | | R 12 / D14 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11./ eliminare |
| 06 10 02\* | deşeuri cu conţinut de substanţe periculoase | | 300 | | Lichid | container de 1 mc / 7 | | R12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 11 01 09\* | namoluri si turte de filtrare cu continut de substante periculoase | | 50 | | semisolid | container de 1 mc / 2 sau 7 | | R 12 / D 14 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11/ reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 11 01 11\* | lichide apoase de clatire cu continut de substante periculoase | | 50 | | Lichid | container de 1 mc / 7 | | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11 |
| 11 01 98\* | alte deşeuri conţinând substanţe periculoase | | 50 | | lichid | container de 1 mc / 7 | | R 12 / D 14 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11/ reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 16 10 02 | deşeuri lichide apoase, altele decat cele specificate la 16 10 01\* | | 400 | | lichid | container de 1 mc / 7 | | R 12/ D14 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. / reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |

Deseuri generate din activitati conexe IED:

| **cod conform CED** | **Denumire** | **Cantitate (tone)** | **Stare fizica** | **Mod de depozitare/poz. In plan dep. deseuri** | **Oper.** | **Valorificare/ eliminare** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 07 01 04\* | alţi solvenţi organici, lichide de spălare şi soluţii mumă | 5 | lichid | container de 1 mc / 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 12 01 01 | pilitura si span feros | 8500 | Solid | containere / 1, 2, 3, 4, 5, 8 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 12 01 03 | şpan neferos | 50 | solid | Containere / 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 12 01 07\* | uleiuri minerale de ungere uzate fara halogeni (cu exceptia emulsiilor si solutiilor) | 3.5 | lichid | container de 1 mc / 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 12 01 18\* | namoluri metalice (de la maruntire, honuire, lepuire) cu continut de ulei | 750 | semisolid | container / 1, 4, 8 | R 12 / D 14 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11/ reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 12 01 21 | piese uzate de polizare maruntite si materiale de polizare maruntite, altele decât cele specificate la 12 01 20 | 35 | solid | container / 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 13 01 10\* | uleiuri minerale hidraulice neclorinate | 5 | lichid | container de 1 mc / 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 14 06 03\* | alti solventi si amestecuri de solventi | 9 | lichid | container de 1 mc / 7 | D 14 | reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 15 01 01 | ambalaje hartie si carton | 75 | solid | prescontainer / 2 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 15 01 02 | ambalaje de materiale plastice | 50 | solid | prescontainer / 2 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 15 01 03 | ambalaje lemn | 600 | solid | containere / 6 sau 8 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 15 01 04 | ambalaje metalice | 5 | solid | container / 4 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 15 01 10\* | ambalaje care conţin reziduuri sau sunt contaminate cu substanţe periculoase | 55 | solid | containere / 2 sau 5 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 15 02 02\* | absorbanţi, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecţie contaminată cu substanţe periculoase | 150 | solid | prescontainer / 2 sau 5 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 17 01 07 | deseu industrial | 50 | solid | container | D 5 | depozite special construite, de exemplu, depunerea in compartimente separate etanse, care sunt acoperite si izolate unele fata de celelalte si fata de mediul inconjurator si altele asemenea |
| 17 04 05 | fier şi oţel | 250 | solid | containere / 2 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 20 01 26\* | uleiuri si grasimi, altele decât cele specificate la 20 01 25 | 1 | solid | cutii metalice / 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 20 03 01 | deseuri municipale amestecate | 250 | solid | prescontainer / 2 | D 5 | depozite special construite, de exemplu, depunerea in compartimente separate etanse, care sunt acoperite si izolate unele fata de celelalte si fata de mediul inconjurator si altele asemenea |

Deseuri generate din alte activitati – non IED

| **cod conform CED** | **Denumire** | **Cantitate (tone)** | **Stare fizica** | **Mod de depozitare/poz. In plan dep. deseuri** | **Oper.** | **Valorificare/ eliminare** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 05 01 03\* | slam din rezervoare | 5 | semisolid | container de 1 mc / 2 sau 7 | D 14 | reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 06 01 02\* | acid clorhidric | rar | lichid | canistra / 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 06 02 04\* | hidroxid de sodiu si potasiu | 0.05 | lichid | recipient metalic / 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 06 03 13\* | săruri solide şi soluţii cu conţinut de metale grele | 0.05 | lichid | canistra / 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 06 13 05\* | negru de fum | 0.5 | solid | recipient | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 07 01 04\* | alţi solvenţi organici, lichide de spălare şi soluţii mumă | 15 | lichid | container de 1 mc / 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 07 02 13 | deşeuri de materiale plastice | 10 | Solid | cutii / 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 08 01 11\* | deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase | 1 | Solid | Container, canistra / 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 08 03 17\* | deşeuri de tonere de imprimante cu conţinut de substanţe periculoase | 0.5 | Solid | cutii / 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 08 03 18 | deşeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17 | 1 | Solid | cutii / 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 08 04 09\* | deseuri de adezivi si cleiuri cu continut de solventi organici sau alte | 0.1 | solid | cutii / 2 sau 7 | D 14 | reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 10 02 10 | cruste de tunder | 500 | Solid | containere / 8 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 11 01 07\* | baze de decapare | 0.5 | solid | recipient | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 11 01 11\* | lichide apoase de clatire cu continut de substante periculoase | 500 | Lichid | container de 1 mc / 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11 |
| 11 03 02\* | alte deşeuri | 25 | solid | saci plastic/ 2 sau 7 | D 14 | reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 12 01 01 | pilitura si span feros | 25000 | Solid | containere / 1, 2, 3, 4, 5, 8 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 12 01 03 | şpan neferos | 30 | solid | Containere / 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 12 01 04 | praf si particule de metale neferoase | 5 | Solid | big-baguri /  2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 12 01 05 | pilitură şi şpan de materiale plastice | 1 | Solid | big-baguri /  2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 12 01 07\* | uleiuri minerale de ungere uzate fara halogeni (cu exceptia emulsiilor si solutiilor) | 15 | Lichid | container de 1 mc / 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 12 01 09\* | emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni | 100 | lichid | container de 1 mc / 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 12 01 10\* | uleiuri sintetice de ungere uzate | rar | lichid | container de 1 mc /  7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 12 01 12\* | ceruri şi grăsimi uzate | rar | semisolid | cutii / 2 sau 7 | D 14 | reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 12 01 17 | deseuri de materiale de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16 | 35 | Solid | butoaie metalice /  2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 12 01 18\* | namoluri metalice (de la maruntire, honuire, lepuire) cu continut de ulei | 2000 | Semisolid | container / 1, 4, 8 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 12 01 21 | piese uzate de polizare maruntite si materiale de polizare maruntite, altele decât cele specificate la 12 01 20 | 60 | solid | containere / 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 12 01 99 | alte deseuri nespecificate (deseu feros) | 5 | Solid | container metalic /  2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 13 01 10\* | uleiuri minerale hidraulice neclorinate | 20 | Lichid | container de 1 mc / 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 13 02 05\* | uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere | 3 | lichid | container de 1 mc /  7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 13 02 06\* | uleiuri sintetice de motor, de transmisie şi de ungere | 0.5 | lichid | container de 1 mc /  7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 13 02 08\* | alte uleiuri de motor, de transmisie şi de ungere | 1 | lichid | container de 1 mc /  7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 13 03 07\* | uleiuri minerale neclorinate izolante şi de transmitere a căldurii | 5 | Lichid | container de 1 mc / 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 13 07 01\* | ulei combustibil si combustibil diesel | 5 | Lichid | container de 1 mc /  7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 13 07 03\* | alţi combustibili (inclusiv amestecuri) | rar | Lichid | container de 1 mc/ 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 13 08 99\* | uleioase - alte deseuri nespecificate | 0.2 | Lichid | Canistra | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 14 06 03\* | alti solventi si amestecuri de solventi | 30 | lichid | container de 1 mc / 7 | D 14 | reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 15 01 01 | ambalaje hartie si carton | 150 | Solid | prescontainer / 2 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 15 01 02 | ambalaje de materiale plastice | 100 | solid | prescontainer / 2 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 15 01 03 | ambalaje de lemn | 1000 | solid | containere / 6 sau 8 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 15 01 04 | ambalaje metalice | 5 | solid | containere / 4 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 15 01 07 | ambalaje de sticla | 1 | solid | container / 2 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 15 01 10\* | ambalaje care conţin reziduuri sau sunt contaminate cu substanţe periculoase | 100 | solid | containere / 2 sau 5 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 15 02 02\* | absorbanţi, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecţie contaminată cu substanţe periculoase | 250 | solid | prescontainer / 2 sau 5 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 15 02 03 | alte deşeuri nespecificate | 15 | solid | container | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 16 01 03 | anvelope scoase din uz | 0.1 | solid | Container/ 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 16 01 22 | componente fara alta specificatie | 10 | solid | containere / 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 16 03 03\* | deşeuri anorganice cu conţinut de substanţe periculoase | 1 | Lichid | Canistra | D 14 | reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 16 03 05\* | deşeuri organice cu conţinut de substanţe periculoase | 1 | lichid | container de 1 mc / 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 16 05 07\* | substanţe chimice anorganice de laborator expirate constând din sau conţinând substanţe periculoase | 0.05 | lichid | Canistra / 7 | D 14 | reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 16 05 08\* | substanţe chimice organice de laborator expirate, constând din sau conţinând substanţe periculoase | 0.05 | lichid | Canistra / 7 | D 14 | reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 16 06 01\* | baterii cu plumb | 1 | solid | container de 1 mc/  2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 16 06 05 | baterii si acumulatori uzati | 1 | solid | container de 1 mc/  2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 16 06 06\* | electroliti colectati separat din baterii si acumulatori | 0.5 | lichid | canistre 20 l / 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| -16 10 03\* | Concentrate apoase cu continut de substante periculoase | 65 | semisolid | container de 1 mc / 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 16 10 01\* | deşeuri lichide apoase cu conţinut de substanţe periculoase | 10 | lichid | container de 1 mc / 7 | D 14 | reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 16 11 03\* | alte materiale de căptuşire şi refractare din procesele metalurgice, cu conţinut de substanţe periculoase | 1 | solid | Container / 2 sau 7 | D 14 | reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 16 11 04 | nisip de etansare | 10 | solid | container | D 14 | reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 16 11 06 | materiale de căptuşire şi refractare din procesele ne-metalurgice, altele decât cele specificate la 16 11 05 | 10 | solid | container | D 14 | reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 17 01 06\* | amestecuri sau fracţii separate de materiale ceramice cu conţinut de substanţe periculoase | 0.5 | solid | container | D 14 | reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 17 01 07 | deseu industrial | 150 | solid | container | D 5 | depozite special construite, de exemplu, depunerea in compartimente separate etanse, care sunt acoperite si izolate unele fata de celelalte si fata de mediul inconjurator si altele asemenea |
| 17 02 01 | lemn | 10 | solid | container | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 17 02 02 | sticlă | 10 | solid | container / 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 17 04 05 | fier şi oţel | 400 | solid | containere / 2 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 17 04 11 | cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10 | 5 | solid | container / 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 18 01 03\* | deseuri asimilabile medicale | 0.05 | solid | Sac plastic in cutie carton | D 9 | tratarea fizico-chimica neprevazuta in alta parte in prezenta anexa, care genereaza compusi sau mixturi finale eliminate prin intermediul uneia dintre operatiunile numerotate de la D 1 la D 12, de exemplu, evaporare, uscare, calcinare si altele asemenea; |
| 18 01 09 | medicamente expirate din truse medicale | 0.05 | solid | Sac plastic in cutie carton | D 9 | tratarea fizico-chimica neprevazuta in alta parte in prezenta anexa, care genereaza compusi sau mixturi finale eliminate prin intermediul uneia dintre operatiunile numerotate de la D 1 la D 12, de exemplu, evaporare, uscare, calcinare si altele asemenea; |
| 19 08 10\* | amestecuri de grasimi si uleiuri de la separarea amestecurilor apa/ulei din alte sectoare decat cel specificat la 190809 | 1300 | lichid | container de 1 mc / 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 19 08 13\* | namoluri cu continut de substante periculoase provenite din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale | 10 | semisolid | containere de 1 mc / 2 sau 7 | D 14 | reambalarea anterioara oricarei operatiuni numerotate de la D 1 la D 13 |
| 20 01 21\* | tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur | 1 | solid | cutii / 2 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 20 01 25 | uleiuri si grasimi din cantina | 2 | Lichid | container de 1 mc / 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 20 01 26\* | uleiuri si grasimi, altele decât cele specificate la 20 01 25 | 2 | solid | cutii metalice / 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 20 01 36 | echipamente electrice si electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35 | 45 | solid | Container / 2 sau 7 | R 12 | schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. |
| 20 02 01 | deşeuri biodegradabile (iarba) | 20 | solid | container / 5 | D 5 | depozite special construite, de exemplu, depunerea in compartimente separate etanse, care sunt acoperite si izolate unele fata de celelalte si fata de mediul inconjurator si altele asemenea |
| 20 02 02 | pamânt si pietre | 10 | solid | container / 5 | D 5 | depozite special construite, de exemplu, depunerea in compartimente separate etanse, care sunt acoperite si izolate unele fata de celelalte si fata de mediul inconjurator si altele asemenea |
| 20 03 01 | deseuri municipale amestecate | 550 | solid | prescontainer / 2 | D 5 | depozite special construite, de exemplu, depunerea in compartimente separate etanse, care sunt acoperite si izolate unele fata de celelalte si fata de mediul inconjurator si altele asemenea |

##### 11.2.Deşeurile rezultate din procesul de producţie se colectează separat şi se elimină prin firme autorizate în colectare/valorificare. Depozitarea temporara a acestora se va face în condiţii de siguranţă, în depozitele special amenajate în cadrul platformei industriale.

##### 11.3. Deşeuri tratate/valorificate: titularul preda deşeurile din activitate în vederea tratarii/ eliminarii/valorificarii societatilor autorizate, în baza contractelor de colectare deşeuri.

**11.4.** Operatorul activităţii are obligaţia evitării producerii deşeurilor. In cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică şi economică, neutralizarea şi eliminarea acestora, evitandu-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

**11.5.** Deşeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinaţie într-o manieră care nu va afecta negativ mediul şi în acord cu legislaţia naţională şi europeană.

**11.6.** Nu trebuie eliminate/depozitate alte deşeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecţia mediului şi fără acordul scris al acesteia.

**11.7.** Gestionarea tuturor categoriilor de deşeuri se va realiza cu respectarea strictǎ a prevederilor OUG 92/2021 privind regimul deseurilor. Deşeurile vor fi colectare şi depozitate temporar pe tipuri şi categorii, fǎrǎ a se amesteca.

**11.8.** Deşeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii - vor fi colectate separat şi valorificate în conformitate cu legislaţia în vigoare:

**11.9*.*** În conformitate cu H.G.124/2003 privind prevenirea, reducerea şi controlul poluării mediului cu azbest, modificatǎ cu H.G. 734/2006, începând cu data de 1 ianuarie 2007se interzic toate activităţile de comercializare şi de utilizare a azbestului şi a produselor care conţin azbest, cu precizarea din H.G. 734/2006, art.13 „Produsele care conţin azbest şi care au fost instalate sau se aflau în funcţiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate pânǎ la încheierea ciclului de viaţǎ al acestora”. Materialele de construcţie cu conţinut de azbest vor fi eliminate în conformitate cu prevederile Ordinului 95/2005, privind stabilirea criteriilor de acceptare şi procedurilor preliminare de acceptare a deşeurilor la depozitare şi lista naţională de deşeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deşeuri.

**11.10.** Deşeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activităţi cu deşeuri. Se vor intocmi formulare de transport corespunzatoare cantitatii de deseuri generate/an pentru fiecare tip de deseu in parte, conform HG nr. 1061/2008.

**11.11.** Operatorul autorizaţiei trebuie să se asigure că deşeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate şi inscripţionate în conformitate cu standardele naţionale, europene şi cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripţionare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deşeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzator împotriva dispersiei în mediu. Deşeurile trebuie clar identificate, inscripţionate şi separate corespunzător.

Titularul va intocmi, implementa si prezenta un Program de prevenire si reducere a cantitatilor de deseuri generate din activitatea proprie (cf. OUG 92/2021)

**11.1. GESTIUNEA SUBSTANTELOR SI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE**

**11.1.1.** Societatea foloseste in procesul de productie diverse tipuri de substante si preparate chimice. Substantele si preparatele periculoase sunt mentionate in *Capitolul 6 Materii prime si auxiliare, alte materiale.*

**11.1.2.** Achiziţionarea substanţelor periculoase, definite conform Regulamentului 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea şi ambalarea substanţelor şi a amestecurilor, se va face numai în condiţiile în care producătorul, importatorul sau distribuitorul furnizează fişa tehnică de securitate, care va permite utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru protecţia mediului, a sănătăţii şi pentru asigurarea securităţii la locul de muncă.

**11.1.3.** Recipientele sau ambalajele substanţelor şi preparatelor chimice periculoase trebuie să asigure:

* prevenirea pierderilor de conţinut prin manipulare, transport sau depozitare;
* să fie etichetate în conformitate cu prevederile Regulamentului 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea şi ambalarea substanţelor şi a amestecurilor, de modificare şi de abrogare a Directivelor 67/548/CEE şi 1999/45/CE, precum şi de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
* se vor respecta prevederile Legii nr. 122/2002 pentru aprobarea O.U.G. nr. 48/1999 privind transportul rutier al mărfurilor periculoase şi ale H.G. nr. 1374/2000 pentru aprobarea Normelor privind aplicarea etapizată in traficul intern a prevederilor A.D.R.

**11.1.4.** Operatorul activităţii va utiliza informaţiile din fişele de securitate ale substanţelor şi preparatelor chimice periculoase utilizate în instalaţie pentru gestiunea corespunzătoare a acestora.

**11.1.5.** Se vor lua următoarele măsuri generale, privind:

- depozitarea substanţelor şi preparatelor chimice periculoase se va face ţinând seama de compatibilităţile chimice şi condiţiile impuse de furnizori;

- depozitele vor avea asigurate condiţiile privind protecţia factorilor de mediu.

Gestiunea acestor substanţe se va realiza de persoane instruite, care vor cunoaşte măsurile ce trebuie luate în cazul unui accident.

**11.1.6.**Alte acte normative care trebuie respectate:

- Regulamentul 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea şi ambalarea substanţelor şi a amestecurilor, de modificare şi de abrogare a Directivelor 67/548/CEE şi 1999/45/CE, precum şi de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;

- Regulamentul (CE) NR. 1907/2006 al Parlamentului European si al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea şi restricţionarea substanţelor chimice (REACH), de înfiinţare a Agenţiei Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE şi de abrogare a Regulamentului (CEE) nr.793/93 al Consiliului şi a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum şi a Directivei 76/769/CEE a Consiliului şi a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE şi 2000/21/CE ale Comisiei;

- HG nr. 937/2010 privind clasificarea, ambalarea şi etichetarea la introducerea pe piaţă a preparatelor periculoase;

- Regulamentul (CEE) nr. 793/93 al Consiliului din 23 martie 1993 privind evaluarea și controlul riscurilor prezentate de substanțele existente;

- HG nr. 2.427/2004 privind evaluarea si controlul riscului substantelor existente;

-HG nr. 347/2003 privind restrictionarea introducerii pe piata si a utilizarii anumitor substante si preparate chimice periculoase, modificata si completat prin H.G. nr.646/2005;

- Legea nr. 360/2003 privind regimul substantelor si preparatelor periculoase, completata si modificata prin Legea nr. 263/2005;

## 

**12. INTERVENŢIA RAPIDĂ, PREVENIREA ŞI MANAGEMENTUL SITUAŢIILOR DE URGENŢĂ**

**Amplasamentul intră sub Directiva 2012/18/UE (SEVESO III) a Parlamentului European și a Consiliului ca amplasament de nivel superior, cu raport de securitate.**

**12.1.** Amplasamentul intră sub incidenţa Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanţe periculoase.

1. In conformitate cu prevederile art. 7, alin. (1) din lege, operatorul a notificat autoritatile competente în legătură cu activităţile în care sunt prezente substanţe periculoase. Calculul de evaluare s-a efectuat conform prevederilor Anexei 1 din Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanţe periculoase, în baza Fişelor cu date de securitate ale substanţelor periculoase prezente pe amplasament, în cantităţi relevante.

Lista substantelor periculoase prezente pe amplasament, definite conform art. 3 pct. 21 din lege, este prezentata în anexa.

1. **Instalaţii de stocare a substanţelor periculoase**

Instalatiile/părțile de instalații din amplasamentul SC SCHAEFFLER ROMANIA SRL în care pot fi prezente substante periculoase sunt:

* **Instalaţiile în care se găsesc substanţe periculoase, aflate în halele 1, 2, 3, 5, 6 si 9.**
* depozite de substanţe periculoase:

1. **Depozit I de substanţe periculoase cu instalaţiile aferente TA1;**
2. **Depozit II de substanţe periculoase cu instalaţiile aferente TA2;**
3. **Depozit III de substanţe periculoase cu instalaţiile aferente TA3;**
4. **Magazie în interior Hala 2;**
5. **Magazie de săruri solide (Depozit Hala 3);**
6. **Depozitul exterior de recipiente sub presiune;**
7. **Container substanţe inflamabile;**
8. **Zona instalaţiilor de degresare din hala 2 - maşinile de degresat SOLVACS 3S si 3DS;**
9. **Zona de tratament termic din hala 1;**
10. **Zona de tratament termic din hala 3;**
11. **Zona de tratament termic din hala 6;**
12. **Zona de tratament termic din hala 9.**
13. **Zona de tratament termic din hala 5.**
14. **DEPOZIT I SUBSTANTE PERICULOASE - TA1**

Depozitul I de substanţe periculoase este amplasat în NE-ul amplasamentului (latura către Braşov), în dreptul halei 1. Depozitul este format dintr-o incintă închisă, în care se găsesc urmatoarele depozite:

**Depozit de metanol utilizat** pentru furnizarea de metanol la instalatiile (cuptoarele) de tratament termic. Metanolul este folosit impreuna cu propanul si ajuta la formarea atmosferei controlate in cuptoarele de tratament termic.

-tanc de metanol cu capacitata maxima de 30 m3 dar nu poate fi umplut la o capacitate mai mare de 70% din volum, din motive de securitate ;

-tanc de metanol cu capacitata maxima de 30 m3 dar nu poate fi umplut la o capacitate mai mare de 70% din volum, din motive de securitate, destinat preluarii scurgerilor accidentale, folsit în caz avarie.

Ambele tancuri sunt amplasate subteran, iar accesul pentru alimentare se face din interiorul unui container, prin intermediul unei guri si conducte de alimentare. Aprovizionarea metanolului se va face cu ajutorul autocisternelor. Locul de descărcare al metanolului din cisterne este amenajat şi înconjurat cu rigola colectare scurgeri legată la tancul de avarie.

Cele doua tancuri cu diametrul 2,35 m si lungimea 6,5m, sunt construite din otel, sunt cilindrice, asezate orizontal iar peretii sunt dubli. Între pereţi se afla fluidul de etanşare a cărui pierdere, şi implicit pericolul unor pierderi necontrolate de metanol în subsol, sunt semnalizate la un sistem de avertizare.

Instalatiile sunt situate in aer liber.

Din rezervorul central, metanolul este pompat intr-un rezervor tampon de 2 m3 de unde, cu ajutorul unei alte pompe, este trasvazat intr-un rezervor de 3 m3. Din acest rezervor, cu ajutorul pompelor, metanolul este trimis in sistem. Cele doua rezervoare sunt montate in apropierea rezervorului central, intr-o incinta separata.

**Staţia (instalaţia) de metanol pentru depozitul I** se află alături de incinta închisă a depozitului, într-o clădire separată. Este formată din 2 rezervoare de zi de 2 şi 3 mc, supraterane în care se pompează metanol din rezervorul central. Rezervoarele sunt amplasate în cuve de retenţie, sunt rezervoare cu pereţi dubli şi fluid de etanşare cu indicarea la tablou a eventualelor scurgeri accidentale; aerisire prevăzută cu opritor de flăcări; este amplasată într-o incintă încuiată, acces limitat. Pardoseala este tratată cu vopsea epoxidică.

**Depozitul de motorină**

Motorina va fi folosita ca o alternativa pentru continuitatea in functionare a centralei termice si combustibil. Depozitarea motorinei se face in rezervoar subteran, cu doua mantale, cu volumul de 50 mc. Exista pompa de distributie motorină.

Rampa de descărcare din cisterna şi de alimentare cu motorina în rezervoarele mijloacelor de transport intern este prevăzută cu rigole de colectare a scurgerilor.

**Depozitul de propan**

Statia de propan 1 este compusa din doua recipiente metalice (stocatoare) cu o capacitate max. de 5 mc/fiecare, dimensiuni: D=1,2 m, L = 4,42 m, amplasate suprateran. Nivelul maxim de umplere este de 80%, respectiv 4.000 litri.

Statia este amplasata suprateran si este ingradita si asigurata.

Aprovizionarea cu propan se face cu ajutorul autocisternelor. Recipientul este umplut cu ajutorul pompei de pe autocisterna.

Propanul se afla in recipient in stare lichida, insa este utilizat in stare gazoasa, prin folosirea pernei de gaz din interiorul buteliei.

Propanul este trimis la utilizatori (cuptoare de tratament termic) prin conducte, cu ajutorul diferentei de presiune dintre recipient si sistem (presiune din recipient – 2 bari iar presiunea din sistem de 1 bar).

In zona recipientului de propan, pe o raza de 5 m nu se amplaseaza alta instalatie.

**Depozit de butelii cu amoniac**

Este alcatuit din patru containere: 3 containere cu 6 butelii de amoniac fiecare (Capacitatea depozitului: 18 butelii cu cca. 500 kg = 9.000 kg total) si al 4-lea container care conţine:

1. doua vaporizatoare, putere de 75 kg/h (în circuitul de rezervă nu este posibilă funcţionarea în paralel)
2. filtrul, regulatorul de presiune,
3. unitatea de comandă a instalaţiei (într-o încăpere separată, izolată etanş contra gazului).

Alimentarea cuptoarelor se efectuează întotdeauna din 3 butelii, care se află pe un nivel al unui container şi pot fi acţionate fiecare în acelaşi timp. Dacă un grup de butelii este golit, se va comuta automat pe următorul grup. Dacă toate cele 6 butelii ale unui container sunt golite, se va comuta automat pe următorul container.

Extragerea amoniacului din butelii de se face prin intermediul presiunii interne (presiunii vaporilor) a buteliilor.

În staţia de vaporizatoare, amoniacul lichid este vaporizat şi, după aceea, detensionat la presiunea de consum necesară.

Alimentarea cuptoarelor se efectuează prin tubulatura de fază gazoasă.

Cele 18 butelii sunt depozitate în cele trei containere în grupe de câte 6. Acest tip de container este alcătuit dintr-un cadru cu tuburi pătrate, acoperit pe plafon, podea, pereți laterali și uși cu panouri tip sandwich cu o rezistență de 90 de minute la foc. În container sunt depozitate în 2 rânduri 2 x 3 butelii umplute cu NH3 dispuse una deasupra celeilalte, pe paleți de transport și pe rafturi cu grătare.

Podeaua containerului este concepută ca un rezervor cu un volum de rezervă de 3.000 l.

Un alt container, similar cu structura inițială, este prevăzut pentru susținerea ambelor vaporizatoare și regulatorului de presiune, precum și a filtrului. Acest container este accesibil prin intermediul unei uși cu un canat. Podeaua constă într-o vană de captare (volum 3000 l) cu un grătar de acoperire. Unitatea de comandă a instalației este montată într-o încăpere alăturată izolată etanș contra gazului și în exteriorul containerului pentru vaporizatoare.

1. **DEPOZIT II SUBSTANTE PERICULOASE TA2**

Depozitul II de substanţe periculoase se află amplasat în partea de vest a societăţii (latura către Cristian), în dreptul halei 6. Depozitul este format dintr-o incinta închisă, încuiata, cu acces limitat, în care se găseşte:

**Depozitul de metanol**

Metanolul este folosit impreuna cu propanul si ajuta la formarea atmosferei controlate in cuptoarele de tratament termic.

-tanc de metanol are o capacitate de 50 m3 dar nu poate fi umplut la o capacitate mai mare de 70% din volum, din motive de securitate.

-tanc de metanol are o capacitate de 50 m3 dar nu poate fi umplut la o capacitate mai mare de 70% din volum, din motive de securitate, destinat preluarii scurgerilor accidentale, folosit în caz de avarie.

Ambele tancuri sunt amplasate subteran, iar accesul pentru alimentare se face din interiorul unui container, prin intermediul unei guri si conducte de alimentare. Aprovizionarea metanolului se va face cu ajutorul autocisternelor. In cazul scurgerilor in momentul alimentarii, in fata locului de alimentare, este amenajata o zona de stationare a cisternei, inconjurata de rigole de scurgere. Eliminarea metanolului scurs accidental se face prin rigolele de scurgere in tancul de avarie.

Cele doua tancuri cu diametrul 3m si lungimea 6,5m, sunt construite din otel, sunt cilindrice, asezate orizontal iar peretii sunt dubli. Între pereţi se afla fluidul de etanşare a cărui pierdere, şi implicit pericolul unor pierderi necontrolate de metanol în subsol, sunt semnalizate la un sistem de avertizare.

Instalatiile sunt situate in aer liber.

Din rezervorul central, metanolul este pompat intr-un rezervor tampon de 2 m3 de unde, cu ajutorul unei alte pompe, este trasvazat intr-un rezervor de 3 m3. Din acest rezervor, cu ajutorul pompelor, metanolul este trimis in sistem. Cele doua rezervoare sunt montate in apropierea rezervorului central, intr-o incinta separata.

**Instalaţia de metanol** pentru depozitul II se află în incinta închisă a depozitului II, într-un container metalic. Instalaţia este formată din 3 rezervoare de zi de 2 x 2 mc, şi 1 x 2,7 mc, în care se pompează metanol din rezervorul central. Rezervoarele sunt supraterane sunt amplasate în cuve de retenţie, sunt rezervoare cu pereti dubli şi fluid de etanşare cu indicarea la tablou a eventualelor scurgeri accidentale; aerisire prevăzută cu opritor de flăcări; Containerul este metalic, încuiat, cu acces limitat.

**Depozitul de motorină**

Motorina va fi folosita ca o alternativa pentru continuitatea in functionare a centralei termice. Depozitarea motorinei se face in rezervoare subteran, cu doua mantale, cu volumul de 50 mc. Exista pompa de distributie motorină.

Rampa de descărcare din cisterna şi de alimentare cu motorina în rezervoarele mijloacelor de transport intern este prevăzută cu rigole de colectare a scurgerilor.

**Depozitul de propan**

Statia de propan dintr-un recipient suprateran, cu o capacitate maxima de 5.000 de litri, D=1,2 m, L = 4,42 m, amplasat suprateran, separat de zona rezervoarele de metanol de un zid de protecţie, cu dimensiunile L= 6.3 m, l = 0.3 m, H = 2 m. Nivelul maxim de umplere este de 80%, respectiv 4.000 litri.

Aprovizionarea cu propan se face cu ajutorul autocisternelor. Recipientul este umplut cu ajutorul pompei de pe autocisterna.

Propanul se afla in recipient in stare lichida, insa este utilizat in stare gazoasa, prin folosirea pernei de gaz din interiorul buteliei.

Propanul este trimis la utilizatori (cuptoare de tratament termic) prin conducte, cu ajutorul diferentei de presiune dintre recipient si sistem (presiune din recipient – 2 bari iar presiunea din sistem de 1 bar).

In zona recipientului de propan, pe o raza de 5 m nu se amplaseaza alta instalatie.

**Instalaţia de producere azot lichid**, şi un **rezervor de stocare azot** de 40 mc (conţine 30.000 l azot).

Instalaţia este formată din container metalic tipizat, cu dimensiunile în plan 12,192 x 2,435 m, în care sunt amplasate echipamente necesare pentru comprimarea, uscarea şi răcirea aerului atmosferic. Rezervorul de azot este cu pereţi dublii, amplasat suprateran, în aer liber.

**Depozit de butelii cu amoniac**

Este amplasat în partea sud-vestică a incintei întreprinderii din zona TA2.

Instalaţia este formată din 3 containere metalice: 2 containere metalice, cu cate 6 butelii cu amoniac de 500 kg fiecare si 1 container metalic, cu staţia de vaporizare.

Capacitatea depozitului: 12 butelii cu cca. 500 kg = 6.000 kg total. Temperatura de depozitare este sub 50°C. Depozitul este asigurat împotriva oricărei intervenţii neautorizate, detector de amoniac, sistem de avertizare.

Containerul metalic cu staţia de vaporizare conţine 2 vaporizatoare cu o putere de 60 kg/h si unitatea de comandă a instalaţiei, într-o încăpere separată, izolată etanş contra gazului.

Alimentarea cuptoarelor de tratament termic se efectuează întotdeauna din 3 butelii, care se află pe un nivel al unui container şi pot fi acţionate în acelaşi timp. Dacă un grup de butelii este golit, se va comuta automat pe următorul grup. Dacă toate cele 6 butelii ale unui container sunt golite, se va comuta automat pe buteliile celui de al 2-lea container. Cele 3 butelii care se află în funcţiune în acelaşi timp au capacitatea pentru ca. 1,5 zi, aşadar un container are capacitatea de a alimenta instalaţia pentru cca. 3 zile.

Extragerea amoniacului din butelii de se face prin intermediul presiunii interne (presiunii vaporilor) a buteliilor.

Fiecare container are un dispozitiv tehnic de ventilație, care asigură un schimb de aer de cca. 7 ori pe oră. Aspirarea are loc pe înălțimea plafonului. Deschiderea pentru aerul refulat se află la o înălțime de siguranță (cca. 4 m deasupra nivelului ambiant), deasupra plafonului containerului respectiv. Ventilatoarele pornesc întotdeauna la pragul 1 de alarmă la gaz prin intermediul senzorilor de gaz instalați acolo sau, la nevoie, manual.

1. **DEPOZIT III SUBSTANTE PERICULOASE TA3**

Depozitul III de substanţe periculoase se află amplasat în partea de est a societăţii (latura către Brasov), în dreptul halei 4.

**Depozitul de propan**

Statia de propan 3 este compusa din 2 recipiente supraterane, cu o capacitate maxima de 5.000 de litri fiecare, D=1,2 m, L = 4,42 m, amplasate suprateran. Nivelul maxim de umplere este de 80%, respectiv 4.000 litri.

Aprovizionarea cu propan se face cu ajutorul autocisternelor.

Propanul se afla in recipient in stare lichida, insa este utilizat in stare gazoasa, prin folosirea pernei de gaz din interiorul buteliei.

Propanul este trimis la utilizatori (cuptoare de tratament termic) prin conducte, cu ajutorul diferentei de presiune dintre recipient si sistem.

1. **MAGAZIE ÎN INTERIOR HALA 2 DE PRODUCŢIE**

Magazia de substanţe periculoase din hala 2 are o suprafaţă de 120 m. Aici substantele periculoase sunt stocate în ambalajele originale, pe rafturi.

Magazia este ventilată, betonată, acoperită cu un strat de vopsea epoxidică şi prevăzută cu rigole pentru colectarea scurgerilor accidentale. Accesul in magazie este restrictionat.

1. **MAGAZIE DE SARURI SOLIDE (DEPOZIT Hala 3 - Magazia de depozitare a sării de călire şi brunare)**

Magazia de depozitare a sărurilor de călire şi brunare are o suprafaţă de 48 m2 şi este amplasată lângă tratamentul termic din hala 3. Sărurile sunt ambalate în saci de PE. Depozitarea se face astfel încât sa nu fie depăsită o înălţime maximă de cădere de 2m.

Depozitul este închis şi prevăzut cu sistem de detectare incendii. Accesul în magazia de sare se face din hol, printr-o uşă dublă, metalică, anti foc. Accesul este restricţionat complet, uşa este încuiată 24 ore/zi. Depozitul este despărţit de încăperile alăturate prin pereţi şi planşee rezistente la foc, făcute din materiale de construcţie necombustibile; pardoseala este realizată dintr-un material necombustibil, astfel concepută încât substanţele care se scurg sa poată fi observate şi complet îndepărtate; aceasta este construită fără orificii (guri de scurgere în canalizare).

Depozitul este prevăzut cu un senzor pentru detectarea oricărui început de incendiu şi stingătoare cu CO2. Magazia de sare este prevăzută cu un sistem de aerisire automat.

1. **DEPOZITUL EXTERIOR DE RECIPIENTE SUB PRESIUNE**

Depozitul de recipiente sub presiune este situat în exterior, în faţa halei de producţie nr. 2, pe latura de NV, alături de containerul pentru substanţe inflamabile. Este format din mai multe incinte îngrădite şi încuiate, semiacoperite, în care sunt depozitate buteliile, în poziţie verticală şi asigurate cu centuri. Buteliile goale sunt depozitate separat de cele pline.

Este un depozit exterior acoperit, ferit de lumina directa a razelor soarelui. Există restricţii la depozitarea împreună a buteliilor (buteliile de oxigen separat de buteliile de substanţe inflamabile - compartiment separat pentru buteliile de propan şi acetilena).

Accesul în depozit este restricţionat.

Depozitul conţine următoarele tipuri de recipiente: Oxigen – butelii de 50 litri, Acetilena butelii 50 litri; Argon butelii de 10 litri si 50 litri, Aer sintetic (Azot+Oxigen) butelie 50 litri, Corgon (Argon în amestec) butelie 50 litri, Azot butelie 50 litri, Propan butelii 12 litri, Amoniac butelie 50 litri, Hidrogen.

1. **CONTAINER SUBSTANŢE INFLAMABILE**

Containerul pentru depozitare produse inflamabile este situat la exteriorul halelor de producţie. Modul de depozitare al substanţelor este în ambalaje originale tip cutii metalice, pe rafturi metalice, în container închis, cu accesul restricţionat.

1. **ZONA INSTALAŢIILOR DE DEGRESARE DIN HALA 2 - MAŞINILE DE DEGRESAT SOLVACS**

Maşinile de tip Solvacs realizează degresarea pieselor în diferite stadii de spălare: spălare intermediara sau spălare finală cu ajutorul solventului Isopar J. In cadrul halei 2 sunt amplasate două maşini de degresat similare, 3S şi 3DS.

Maşinile de degresat sunt instalaţii compacte de curăţare care au încorporate bazine cu solventIsopar J. Capacitatile bazinelor sunt urmatoarele: 3 bazine a cate 0.515 mc/0,40 t; 1 bazin x 0,2 mc/0,15 t; 1 bazin x 0.635 mc/0,49 t; 1 bazinx 0.375 mc/0,29t; 1 bazin x 0,75 mc/ 0,58t; 1 bazin x 0,77 mc/ 0,60t; 1 bazin x 0,8 mc/ 0,61t; 1 bazin x 0,12 mc/ 0,09t; 1 bazin x 0,53 mc/ 0,41t; 1 bazin x 0,35 mc/ 0,27t .

Funcţionarea maşinilor este automată şi cuprinde etape de curăţare cu solvent şi ultrasunete, uscare intermediara, degresare, conservare şi uscare finală. Maşinile au încorporate şi o instalaţie de distilare a solvenţilor organici în circuit închis.

1. **ZONA DE TRATAMENT TERMIC DIN HALA 1**

In instalaţia de tratament termic secundar hala 1 piesele strunjite şi/sau frezate sunt supuse operaţiei de tratament termic secundar - călire pătrunsă (martensitică şi bainitică).

In cadrul halei 1 avem:

* 1 baie de călire, cu sare V= 19 mc; 1 bazin x 19 mc/39.9 to;
* 1 bazin de topire sare de calire (azotit de sodiu 50%, azotat de potasiu 50%), situat în afara halei de producţie 1, amplasat într-o cuvă de retenţie bazin de oţel, cu volum de 18 mc.

- 1 cuptor de austenitizare tip tunel, cu atmosferă controlată (metanol + azot + propan), sistem automatizat pentru neutralizarea atmosferei controlate (sistem de siguranţă cu azot de clătire),

* instalaţii complet automatizate pe toate fazele de proces (mai puţin încărcare/descărcare şarje).

1. **ZONA DE TRATAMENT TERMIC DIN HALA 3** In cadrul instalatiei de tratament termic secundar din hala 3 exista 3 băi de sare de calire lichidă; 3 bazine x 33 mc/69.3 to fiecare; În afara halei de producţie, către hala 4 este amplasat 1 bazin de topire sare, bazin de oţel cu volum: 77,2 mc si D. = 2.700 mm; L= 8400 mm, amplasat într-o cuvă de retentive. Instalaţia de tratament termic secundar în hala 3 este înconjurată cu un gard de protecţie ce împiedică pătrunderea neautorizată şi/sau accidentală în interiorul liniei de tratament termic.
2. **ZONA DE TRATAMENT TERMIC DIN HALA 6**

În hala 6 sunt dispuse două instalaţii de tratament termic, după cum urmează:

**Instalaţia de tratament termic cuptor cupole cu diametrul de 3200 mm. (pentru tratamente termice de suprafaţă (carburare)) - baie de călire** (sare de calire – azotat de potasiu 50% si azotit de sodiu 50% - **1 bazin de 150 mc/315 to).**

Bazinul de topit sare comun pentru cele doua linii de tratament termic din hala 6 este amplasat în hală, subteran în zona instalaţiei de tratament termic cuptor cupole, în spaţiul amenajat, în cuva de retenţie. Capacitatea bazinului este de 133.3 mc; gabarit: D. 3100 mm; L = 13.700 mm.

Rezervorul de topire a sării de călire are şi rol de rezervor tampon în cazul golirii băilor de sare din secţia de tratament termic, în cazul unor avarii, verificări sau reparaţii.

Observaţie: în mod obişnuit acest rezervor este gol şi pregătit pentru topire sare sau pentru golire baie de sare. Prezenţa sării în rezervorul de topire este numai temporară.

1. **ZONA DE TRATAMENT TERMIC DIN HALA 9**

3 instalaţii de tratament termic cuptor tip tunel pentru călire martensitică şi bainitică, in care exista bai de călire martensitică si o bai de călire bainitică (sare de calire – azotat de potasiu 50% si azotit de sodiu 50% - 2 bazine x 34 mc/71,4 to, 1 bazin de 36 mc/75.6 to, 3 bazine x 19 mc/39,9 to.).

Bazinul de topit sare de călire amplasat subteran între instalațiile de tratament termic, pozat într-o cuvă de retenție din beton, acoperită.

Rezervorul de topire a sării de călire are şi rol de rezervor tampon în cazul golirii băilor de sare din secţia de tratament termic, în cazul unor avarii, verificări sau reparaţii.

Observaţie: în mod obişnuit acest rezervor este gol şi pregătit pentru topire sare sau pentru golire baie de sare. Prezenţa sării în rezervorul de topire este numai temporară

Cuptor tratament termic, cu capacitatea de 700 to/an, dotat cu bai de ulei, utilizeaza gaze naturale, azot, propan, metanol, ulei transmitere caldura.

1. **Situaţii de accidente majore identificate**

Activităţile desfăşurate pe amplasament, în părţile din amplasament relevante pentru securitate, sunt:

- depozitarea substanţelor periculoase şi manipularea acestora;

- activităţile de producţie - procesele tehnologice de tratament termic.

Principalele riscuri de accident major în cadrul amplasamentului sunt datorate urmatoarelor pericole:

- Pericol de incendiu şi explozie (metanol, propan, motorină);

- Pericol de poluare a solului, pânzei de apă freatică şi reţelei de canalizare în caz de scurgeri;

- Pericol de intoxicare în caz de ingestie (pentru metanol, săruri de răcire);

- Pericol de intoxicare cu vapori toxici în cazul unor scurgeri sau emisii de amoniac sau metanol;

- Pericol de poluare a aerului cu gaze de ardere rezultate în urma unui eventual incendiu.

Părţile din instalaţie relevante pentru securitate sunt unităţi tehnice din cadrul instalaţiei în care pot fi prezente cantităţi de substanţe periculoase egale sau mai mari de 2% din cantitatea relevantă din Legea 59/2016, Anexa 1, col. 2, precum şi părţile instalaţiei cu funcţie specială de securitate tehnică.

Conform Raportului de securitate, instalatiile/părţi ale instalaţiei unde pot fi prezente substanţe periculoase peste cantităţile de prag și care pot fi considerate relevante pentru securitate sunt:

1.Depozit I de substanţe periculoase cu instalaţiile aferente;

2.Depozit II de substanţe periculoase cu instalaţiile aferente;

3.Depozit III de substanţe periculoase cu instalaţiile aferente;

4.Hala 1 - instalaţie de tratament termic;

5.Hala 3 - instalaţie de tratament termic;

6. Magazie de săruri solide (Depozit Hala 3);

7.Hala 6 - instalaţiile de tratament termic;

8.Magazie în interior Hala 2;

9. Hala 5 - instalaţiile de tratament termic;

10. Hala 9 - instalaţiile de tratament termic

Descrierea scenariilor de accidente majore identificate și selectate în analiza PHA (conform Raport de securitate Editia 2017, Revizia 4 -2022):

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **IRS** | Nr. | Scenariu | Rezumat al evenimentelor care pot juca un rol în declanşarea fiecăruia din scenarii - Cauze | Efecte |
| crt. |
| **DEPOZITELE DE AMONIAC TA1 şi TA2** | 1 | Emisia instantanee a întregii cantităţi dintr-butelie în timpul manevrării acesteia în afara containerului | Şoc mecanic  - căderea buteliei de pe stivuitor în timpul livrării  - lovirea buteliei din cauza unor erori umane  - cedarea buteliei din cauze interne  - cedarea sudurii  - defect de material | - Emisii toxice |
| - Poluare aer |
| - Pericol de intoxicaţie personal |
| - Incendiu/Explozie |
|  |
|  |
| 2 | Scurgeri de amoniac dintr-o butelie în timpul manevrării acesteia în afara containerului | Şoc mecanic  - căderea buteliei de pe stivuitor în timpul livrării şi lovirea ventilului de golire  - lovirea ventilului de golire din cauza unor erori umane | - Emisii toxice  - Poluare aer  - Pericol de intoxicaţie personal  - Incendiu |
|  |
| 3 | Emisia cantităţii totale de amoniac stocat într-un container (3000 kg). | - Atac armat/atac terorist | - Emisii toxice  - Pericol de intoxicaţie personal  - Incendiu/Explozie |
| 4 | Emisia cantităţii totale de amoniac stocat în depozit (9000 kg în TA1, 6000 kg în TA2). | - Atac armat/atac terorist | - Emisii toxice  - Pericol de intoxicaţie personal  - Incendiu/Explozie |
| **DEPOZITELE DE METANOL I şi II** | 1 | Scurgeri urmate de incendierea conţinutului pe traseul de vehiculare a metanolului | - Eroare umană: Cuplarea greşită a conductei  - Avarii la etanşări, conexiuni (furtunuri de legătură) cauzate de deplasarea necontrolată a autocisternei;  - Fisuri/spărturi cauzate de coroziune /abraziune defecte de material sau întreţinere  - garnituri defecte, neetanşeităţi la robinete  - neetanşeităţi la pompele de distribuţie, suprasolicitare pompă, uzură/coroziune  - eşec la sistemul distribuitor pentru supravegherea (coontrolul) spărturii  - Cedarea rezervorului din cauze interne  - cedarea sudurii  - defect de material  - Uzură / Coroziune | Scurgeri minore pe rampa de descărcare cu posibile:  - Emisii toxice de metanol şi poluare aer  - Intoxicare personal  - Incendiu/explozie  - Scurgeri de produse pe zone neprotejate cu poluare sol şi apă de suprafaţă;  - Extinderea incendiului la rezervoarele alăturate;  - Extinderea incendiului la alte zone ale amplasamentului (rampe, pompe, alte zone de depozitare);  - Accidentare personal;  - Poluare sol şi apă subterană cu resturi din incendiu/ explozie |
|  |
| **DEPOZITELE DE PROPAN I, II şi III** | 1 | Explozie BLEVE la autocisterna de propan | - Implicarea rezervoarelor/autocisternelor în incendiu;  - Fisuri (spărturi) mari provocate prin coliziune sau corozime avansată | - Accidentare personal;  - Avariere rezervoare, instalaţie aferentă  - Extinderea incendiului către zonele învecinate;  - Eşecul componentelor datorită incendiului/exploziei; |
| 2 | Incendierea scurgerilor la rampa de descărcare | - foc deschis neautorizat  - scântei mecanice, electrice sau electrostatice  - suprafeţe cu temperaturi peste punctul de aprindere a propanului | Scurgeri minore pe rampa de descărcare cu posibile: |
| - Emisii inflamabile |
| - Poluare mediu |
|  | - Incendiu/explozie |
| 3 | Incendiu /explozie BLEVE la rezervorul de depozitare a propanului | - fisuri/spărturi cauzate de coroziune avansată,  - defecte de material sau calitatea lucrărilor de  construcţie/mentenanţă  - Aprinderea scurgerilor de produse inflamabile | - Extinderea incendiului la alte zone ale amplasamentului (rampe, pompe, alte zone de depozitare);  - Poluare mediu  - Accidentare personal; |
| 4 | Scurgeri/emisii urmate de incendierea conţinutului pe traseul de vehiculare a propanului | - foc deschis neautorizat  - scântei mecanice, electrice sau electrostatice  - suprafeţe cu temperaturi peste punctul de a prindere a propanului | - Incendiu/explozie  - Poluare mediu  - Accidentare personal |
| **DEPOZITELE DE MOTORINA I şi II** | 1 | Scurgeri urmate de incendierea conţinutului pe traseul de vehiculare a motorinei | Eroare umană: Cuplarea greşită a conductei  - Avarii la etanşări, conexiuni (furtunuri de legătură) cauzate de deplasarea necontrolată a autocisternei  - Fisuri/ spărturi cauzate de coroziune /abraziune defecte de material sau întreţinere  - garnituri defecte, neetanşeîtâ.ţi la robinete  - neetanşeităţi la pompele de distribuţie  - suprasolicitare pompă, uzură/coroziune, eşecul aparatelor de măsură  Surse de aprindere:  - foc deschis neautorizat  - scântei mecanice, electrice sau electrostatice  - suprafeţe cu temperaturi peste punctul de aprindere a motorinei | - Scurgeri de produse pe zone neprotejate cu poluare sol şi apă de suprafaţă;  - Incendiu/explozie;  Accidentare personal  - Intoxicare personal cu fum şi gaze provenite din ardere |
| **DEPOZIT BUTELII SUB PRESIUNE** | 1 | - Emisia instantanee a întregii cantităţi dintr-o butelie în interiorul depozitului | Cedarea buteliei din cauze interne  - cedarea sudurii  - defect de material (caz înregistrat la operator) | - Incendiu/explozie  - Accidentare personal |
| 2 | Emisia cantităţii totale de lichid inflamabil presurizat din două butelii de acetilenă | - Căderi de obiecte din atmosferă sau cosmos  - Incendiu extern de mare dimensiune | - Incendiu/explozie în prezenţa unei scântei  - accidentare personal |
| **INSTALAŢII DE ALIMENTARE CU GAZ METAN** | 1 | Scurgeri de gaze prin spărtură pe conducta de gaz metan, în interiorul halelor de producţie/ explozie | a. Şoc mecanic exterior (coliziune auto)  b. Coroziune | - Dispersie inflamabilă de gaze  - Incendiu  - Explozie  - Accidentare personal |
| 2 | Scurgeri de gaze în camera centralei termice /explozie | a Neetanşeităţi la instalaţia de alimentare cu gaze | - Explozie în camera centralei termice  - Incendiu  - Accidentare personal |

1. **Sisteme de siguranţă existente**

Măsuri generale de protecţie existente pe amplasament:

* utilajele acţionate electric sunt prevăzute cu legătură la pământare şi este asigurată efectuarea verificării periodice a prizelor de pământare;
* pompele cu care se vehiculează lichide inflamabile sunt de construcţie antiexplozivă, iar cele pentru lichide corosive sunt confecţionate din materiale anticorosive specifice;
* instalaţiile unde sunt posibile degajări accidentale de noxe (gaz, vapori sau praf) sunt dotate cu sisteme de ventilaţie sau de absorbţie locală;
* buton de oprire în caz de necesitate;
* sistem automat de alarmă de incendiu;
* sistem de monitorizare a butoanelor de panică;
* sistem optic şi acustic de alarmă la majoritatea utilajelor şi instalaţiilor;
* sistem de exhaustare/ventilaţie pentru fum şi căldură.

Toate instalaţiile sunt dotate cu sisteme de siguranţă:

* senzori de preaplin/senzori de afişare a gradului de umplere/senzori de alarmă în cazul unor scurgeri pentru recipienţii subterani;
* senzori de gaz în cazul întreruperii alimentării cu gaz metan şi propan.
* senzori pentru gaz metan si amoniac în hala III;
* senzor de detectare a amoniacului în containerele de amoniac;
* supape de siguranţă.

|  |  |
| --- | --- |
| **Instalația** | **Echipamente de funcționare în siguranță** |
| DEPOZITE DE AMONIAC TA1 şi TA2 | * detector gaze, avertizor, cu terminalul în incinta staţiei de metanol; Instalaţie de detecţie NH3, senzor de detecţie gaze (NH3), lampă de semnalizare şi sirenă. (sistem de detectare a gazului cu 4 senzori: 1 senzor în fiecare container de depozitare (3 senzori) şi 1 senzor în încăperea pentru vaporizatoare.) * senzori de protecţie la explozie; * dispozitiv tehnic de ventilaţie; * vană de captare a scurgerilor de amoniac (volum 3000 l); * instalaţie de sprinklere în containere pentru stropire cu apă; * legarea la pământ a sistemului; * robinet magnetic pe legătura recipientului de amoniac cu vaporizatorul; * robinet magnetic după vaporizator; * supape de siguranţă pe conducte; * Lampa cu întrerupător (anti-ex); * Radiator cu termostat (anti-ex) - 20 ..+40°C. |
| REZERVOARE DE METANOL | * recipiente cu pereţi dubli, subterane, cu siguranţă de preaplin; * senzor de nivel pe fiecare rezervor de lucru şi pe cel de avarie; * avertizoare scurgeri: conducte, rezervor de depozitare, rezervor de avarie; * opritor de flăcări;   + ventil pe conducta de alimentare;   + rigole de scurgere în zona de staţionare a cisternei, legate la rezervorul de avarie;   + buncăr încuiat ce conţine sistemul de alimentare; * legarea la pământ a rezervorului şi conductelor; * rezervor de avarie lângă fiecare rezervor de lucru de capacitatea rezervorului de lucru (comun pentru metanol şi motorină). |
| REZERVOARE DE PROPAN | - zona îngrădită, cu acces pe o poartă cu zăvor;  - supapă de siguranţă;  - robinet pe racordul de alimentare;  - regulator de presiune;  - robinet pe racordul de distribuţie a gazului;  - legătură la pământ. |
| REZERVOARE DE MOTORINĂ | * rezervoare subterane cu siguranţă de preaplin; * avertizor scurgeri din rezervorul subteran; * opritor de flăcări pe conducta de aerisire; * container pentru siguranţă a gurii de alimentare si a pompei de distribuţie; * rigole de colectare a scurgerilor la rampa de descărcare/încărcare; * legarea la pământ a rezervorului si conductelor; * rezervor de avarie (comun pentru metanol şi motorină). |
| HALA 1 - Instalaţia de tratament termic | * 1 cuptor de tratament termic (Cuptor cu vatră cu role) încălzit cu gaz metan, cu atmosferă controlată ENDO (metanol + azot + propan); * robineţi de izolare pe conductele de metanol, propan; * senzori pentru gaze în hală; * sistem de siguranţă la cuptor, cu azot de clătire 80 mc/h şi presiune prealabilă de 3 bar, care asigura neutralizarea atmosferei controlate;   aparatură de control a parametrilor de funcţionare a cuptorului de tratament termic. |
| HALA 3 - Instalaţia de tratament termic | * 12 cuptoare de tratament termic încălzite cu gaz metan, cu atmosferă controlată ENDO (metanol + azot) şi amoniac în cazul carbonitrurării; * aparatura de control a parametrilor de funcţionare a cuptoarelor de tratament termic, * robineţi de izolare pe conductele de: metanol, amoniac, * conducta de azot pentru inundare cuptoare în caz de avarie, * conducta de aer pentru răcire sare din băi, * dispozitiv de monitorizare a temperaturii băilor, * robinet pe conducta de legătura maşina de spălat sare - coloana de distilare, * robinet pe conducta de legătura loc spălare gheare - coloana de distilare, * gard de protecţie a instalaţiei de tratament termic, * instalaţie de semnalizare a incendiilor în hala de tratamente, * sisteme pentru întreruperea în siguranţă a alimentarii cu fluide inflamabile, electricitate, * instalaţie de semnalizare a incendiilor în depozitul de sare topită, * sistem stingere automat, cu CO2, la instalaţia de călire în ulei. |
| HALA 5  Instalaţia de tratament termic | * 2 cuptoare de tratament termic încălzite cu gaz metan, cu atmosferă controlată (metanol + azot) şi amoniac în cazul carbonitrurării; * aparatura de control a parametrilor de funcţionare a cuptoarelor de tratament termic, * robineţi de izolare pe conductele de: metanol, amoniac, * conducta de azot pentru inundare cuptoare în caz de avarie, * conducta de aer pentru răcire sare din băi, * dispozitiv de monitorizare a temperaturii băilor, * robinet pe conducta de legătura maşina de spălat sare - coloana de distilare, * robinet pe conducta de legătura loc spălare gheare - coloana de distilare, * gard de protecţie a instalaţiei de tratament termic, * instalaţie de semnalizare a incendiilor în hala de tratamente, * sisteme pentru întreruperea în siguranţă a alimentarii cu fluide inflamabile, electricitate, * instalaţie de semnalizare a incendiilor în depozitul de sare topită, |
| HALA 6 -  Instalaţia de tratament termic cuptor cupole cu diametrul de 3200 mm | * 8 cuptoare de tratament termic încălzite cu gaz metan; * aparatură de control a parametrilor de funcţionare a cuptoarelor de tratament termic Robineţi de izolare pe conductele de: metanol şi amoniac; * conducta de azot pentru inundare cuptoare în caz de avarie; * dispozitiv de monitorizare a temperaturii băilor; * conducta de aer pentru răcirea sării din băi; * robinet pe conducta de legătură maşină de spălat sare - coloana de distilare; * robinet pe conducta de legătură loc spălare gheare - coloana de distilare; * gard de protecţie a instalaţiei de tratament termic; * instalaţie de semnalizare a incendiilor în hala de tratamente; * instalaţie de semnalizare a incendiilor în depozitul de sare topită; * sisteme pentru întreruperea în siguranţă a alimentârii cu fluide inflamabile, electricitate. |
| HALA 9 -  Instalaţia de tratament termic cuptor cu role pentru călire martensitică/ bainitică; | * 2 cuptoare de tratament termic încălzite cu gaz metan * atmosferă controlată (metanol + azot + propan); * sistem automatizat pentru neutralizarea atmosferei controlate (sistem de siguranță cu azot de clătire); * instalații complet automatizate pe toate fazele de proces (mai puțin încărcare/descărcare șarje); * Sistem de siguranță automatizat: azot 80 mc/h; presiune 2.5 bar.   Dotări de siguranţă la băile de sare   * topire sare de călire în bazin amplasat subteran între 2 instalații de tratament termic, pozat într-o cuvă de retenție din beton acoperită. * Băile de sare au în dotare limitatori de (+) şi (–) ai cantităţii de sare topită, precum şi limitatori de supra plin. Băile sunt amplasate în cuve de beton; * decuplare automată a încălzirii băii; * răcire cu un ventilator şi o spirală, ce pătrunde în masa de sare topită, cu scopul de a limita (scădea) temperatura băii; * în cazuri de avarii există posibilitatea de a transfera retur sarea topită din băi în recipientul subteran de topire a sării; * accesul în zona băilor este limitat numai pentru personalul autorizat, zona este îngrădită |
| BĂILE DE SARE  Hala1: 1 bazin x 19 mc/39.9 to ;  Hala 3: 3 bazine x 33 mc/69.3 to; Hala 6: 1 bazin x 73 mc / 153.3 to, 1 bazin de 150 mc/315 to;  Hala 5: 1 bazin x 70 mc / 147 to  Hala 9: 2 bazin x 34 mc/71,4 to, 1 bazin de 36 mc/75.6 to  3 bazine x 19 mc/39,9 to | - baile de sare au în dotare limitatori de (+) şi (-) ai cantităţii de sare topită, precum şi limitatori de supraplin. Baie sunt amplasate în cuve de beton;  - decuplare automată a încălzirii băii;  - răcire cu un ventilator şi o spirală, ce pătoide în masa de sare topită, cu scopul de a limita (scădea) temperatura băii;  - în cazuri de avarii există posibilitatea de a transfera retur sarea topită din băi în recipientul exterior de topire a sării;  - accesul în zona băilor este limitat numai pentru personalul autorizat, zona este îngrădită. |
| HALA 3 Magazia de depozitare săruri | * Magazia de sare este prevăzută cu un sistem de aerisire automat, * în depozit este prevăzut un senzor pentru detectarea oricărui început de incendiu şi stingătoare cu CO2, * Depozitul de sare este permanent închis; accesul în depozit este permis numai persoanelor autorizate, respectiv reprezentanţilor acestora. |

1. Operatorul are obligaţia respectării prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanţe periculoase.
2. Operatorul are obligaţia să numească la nivelul amplasamentului un responsabil în domeniul managementului securităţii în vederea asigurarii aplicarii prevederilor Legii 59/2016.
3. În conformitate cu prevederile art. 5, din Legea nr. 59/2016, operatorul are obligaţia de a lua toate măsurile necesare pentru a preveni accidentele majore şi pentru a limita consecinţele acestora asupra sănătăţii umane şi asupra mediului.
4. Operatorul are obligaţia dovedi autorităţilor competente în orice moment, în special cu ocazia inspecţiilor şi a controalelor că a luat toate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor majore care implică substanţe periculoase şi pentru limitarea consecinţelor acestora asupra sănătăţii umane şi asupra mediului.
5. Operatorul are obligaţia să actualizeze notificarea şi să o transmită SRAPM înainte de următoarele evenimente:
6. creşterea ori scăderea semnificativă a cantităţii sau orice schimbare semnificativă a naturii ori a formei fizice a substanţei periculoase prezente, sau o modificare semnificativă a proceselor în care aceasta este utilizată, fata de cum se indică în notificarea furnizată anterior.
7. modificarea unui amplasament sau a unei instalaţii care ar putea avea consecinţe semnificative în termeni de pericole de accident major;
8. închiderea definitivă a amplasamentului sau dezafectarea acestuia;
9. schimbarea titularului activitǎţii.
10. Operatorul are întocmit un Raport de securitate.
11. Raportul de securitate se revizuieşte periodic şi dacă este necesar se actualizează conf. art.10(5) din Legea 59/2016:

a) cel puţin o dată la 5 ani;

b) în urma unui accident major sau incident pe amplasamentul său;

c) la iniţiativa operatorului sau la cererea autorităţilor competente, în cazul în care acest lucru este justificat de date noi sau de cunoştinţe tehnologice noi în domeniul securităţii, inclusiv cunoştinţe care decurg din analiza unor accidente ori, pe cât posibil, a evenimentelor la limita de producere a unui accident, precum şi de progresele în ceea ce priveşte cunoştinţele legate de evaluarea pericolelor.

Raportul de securitate actualizat sau părţile actualizate ale acestuia se transmit la SRAPM în cel mult 15 zile de la actualizare.

1. Operatorul a elaborat Planul de urgenţǎ internă. Planul de urgenţǎ internă aprobat de către conducerea operatorului economic a fost transmis catre Inspectoratul pentru Situaţii de Urgenţǎ Braşov.
2. Planurile de urgenţă internă sunt evaluate, testate şi, unde este necesar, revizuite şi actualizate de către operator, periodic, la un interval de cel mult 3 ani.
3. Planurile de urgenţă se pun în aplicare imediat de operator şi, dacă este necesar, de ISUJ, în următoarele situaţii:
   1. când survine un accident major; sau
   2. când survine un eveniment necontrolat, care poate, prin natura sa, să conducă la un accident major.
4. In conformitate cu prevederile art. 11. din Legea 59/2016, în cazul în care se aduc modificări unei instalaţii, unui amplasament, unei zone de depozitare sau a unui proces ori modificări ale naturii, clasificării sau a cantităţii substanţelor periculoase utilizate, care ar putea avea consecinţe semnificative în cazul producerii unui accident major, operatorul are obligaţia să revizuiască şi să actualizeze dacă este necesar:
   1. notificarea
   2. documentul ce reprezintă PPAM şi sistemul de management al securităţii
   3. raportul de securitate,
   4. planul de urgenţă internă

Operatorul are obligaţia să informeze SRAPM, iar în cazul planului de urgenţă internă, ISUJ, cu privire la detaliile respectivelor actualizări şi să transmită documentele actualizate, pe suport hârtie, în 3 exemplare, şi în format electronic, înainte de realizarea modificărilor. Orice modificare are loc după validarea de către autorităţile competente a documentelor prezentate SRAPM .

1. În conformitate cu art. 14 din Legea nr. 59/2016, operatorul amplasamentului furnizează, periodic şi în forma cea mai adecvată toate persoanele care ar putea fi afectate de un accident major, fără ca acestea să solicite acest lucru, cu informaţii clare, suficiente şi inteligibile privind măsurile de securitate şi conduita obligatorie în caz de accident major; Informaţiile care urmează să fie furnizate includ cel puţin informaţiile prevăzute în anexa [nr. 6](http://lege5.ro/Gratuit/geydkmzrge2a/legea-nr-59-2016-privind-controlul-asupra-pericolelor-de-accident-major-in-care-sunt-implicate-substante-periculoase/1?pid=94072261&d=2016-04-19#p-94072261) a Legii 59/2016. Aceste informaţii vor fi puse în permanenţă la dispoziţia publicului, inclusiv în format electronic pe propria pagină de internet și de asemenea, furnizate tuturor administratorilor sau proprietarilor construcţiilor şi zonelor de utilitate publică, inclusiv şcoli şi spitale, şi tuturor amplasamentelor învecinate. Operatorul are obligaţia să furnizeze informaţiile, cel puţin o dată la 5 ani, să le revizuiască periodic şi, atunci când este necesar, să le actualizeze.
2. Operatorul are obligaţia să pună la dispoziţia publicului, la cerere, inventarul substanţelor periculoase si raportul de securitate, sub rezerva cerinţelor de confidenţialitate stabilite potrivit legii.
3. În conformitate cu prevederile art. 16, alin. (1) din Legea 59/2016, în cazul producerii unui accident major, operatorul are obligaţia să ia următoarele măsuri:

- să informeze imediat ISUJ privind producerea accidentului

- să ofere ISUJ, imediat ce acestea devin disponibile, dar nu mai târziu de două ore de la producerea accidentului, următoarele informaţii referitoare la: circumstanţele accidentului, substanţele periculoase implicate, datele disponibile pentru evaluarea efectelor accidentului asupra sănătăţii umane, asupra mediului şi proprietăţii şi măsurile de urgenţă adoptate;

- să informeze autorităţile competente cu privire la măsurile avute în vedere pentru atenuarea efectelor pe termen mediu şi lung ale accidentului, precum şi pentru prevenirea repetării unui astfel de accident;

- să actualizeze informaţiile furnizate dacă cercetările ulterioare fac cunoscute date suplimentare care modifică informaţiile iniţiale sau concluziile stabilite.

**12.2.** **Plan operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă**

**12.2.1.** Operatorul deţine un Plan operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă,plan care trateazǎ pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, care conţine cel puţin:

* Planul reţelelor de alimentare cu apǎ şi punctele de racord la aceste reţele;
* Planul reţelelor de canalizare;
* Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalaţiei;
* Evaluarea riscurilor, accidentelor şi consecinţelor posibile;
* Implementarea mǎsurilor de reducere a riscurilor de accidente şi consecinţele lor;
* amplasarea şi caracteristicile echipamentelor care pot fi utilizate în situaţii de urgenţǎ.

**12.2.2.** Planul operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situaţii de urgenţă.

**12.2.3.** Planul operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă trebuie să fie revizuit anual şi actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecţie de către personalul cu drept de control al autorităţilor de specialitate.

**12.2.4.** Operatorul trebuie să deţină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale şi să acţioneze în conformitate cu prevederile planului mai sus menţionat.

**12.3. Program de revizii şi reparaţii a utilajelor şi instalaţiilor din dotare**

**12.3.1.** Operatorul trebuie să întocmeascã şi sã implementeze un *Program anual de revizii şi reparaţii* pentru utilajele şi instalaţiile din dotarea societăţii, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariţiei unor situaţii neprevăzute, cu consecinţe grave asupra mediului înconjurător.

**12.3.2.** Planul de întreţinere şi reparaţii trebuie să cuprindă toate utilităţile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime şi auxiliare, instalaţii de alimentare cu apă şi combustibil, clădiri, instalaţii de ventilaţie, incălzire şi iluminat, depozite de deşeuri etc.)

**12.3.3.** Periodicitatea operaţiilor de întreţinere şi reparaţii trebuie să corespundă cu prescripţiile furnizorului de echipamente.

**12.3.4.** Activităţile prevăzute în Planul de înteţinere şi reparaţii va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparaţiei sau verificării;

- data efectuării intervenţiei;

- felul intervenţiei (planificată sau neplanificată);

- tipul operaţiei executate;

- responsabilul execuţiei lucrării.

# 

# 13. MONITORIZAREA ACTIVITĂŢII

**13.1. Prevederi generale privind monitorizarea**

**13.1.1.** Operatorul are obligaţia să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanţi conform prezentei autorizaţii integrate de mediu şi să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecţie a mediului.

**13.1.2.** Monitorizarea fiecǎrei emisii trebuie realizată aşa cum s-a precizat în prezenta autorizaţie, respectând condiţiile generale prevăzute de standardele specifice.

**13.1.3.** Prelevarea şi analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laborator propriu si de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă.

**13.1.4.** Echipamentelede monitorizare şi analiză trebuie exploatate şi întreţinute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

**13.1.5.** Operatorul trebuie sa tina evidenta punctelor de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condiţiile de prelevare, condiţiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor şi date privind eroarea de măsurare şi incertitudinea măsurătorilor.

**13.1.6.** Operatorul are obligaţia sa înregistreze şi sa arhiveze buletinele de analizǎ emise de terţi.

**13.1.5.** Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încît valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizaţie.

**13.1.7.** Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate şi prezentate într-o formă adecvată pentru a permite APM BRAŞOV să verifice conformitatea cu condiţiile de funcţionare autorizate şi valorile limită de emisie stabilite.

**13.1.8.**Titularul autorizaţiei trebuie să asigure accesul sigur şi permanent la toate punctele de prelevare şi monitorizare.

**13.1.9.** Operatorul va asigura si monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, in conformitate cu specificul activitatii.

**13.1.10.** Frecvenţa, metodele şi scopul monitorizării, prelevării şi analizelor, aşa cum sunt prevăzute în prezenta autorizaţie, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorităţii competente pentru protecţia mediului.

## 

## 13.2. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN AER

**13.2.1 Emisii din surse dirijate**

| **Nr. crt.** | **Punct de prelevare/cos** | **Poluant** | **Perioada de mediere** | **Frecventa de monitorizare** | **Metoda de analiza** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Cosuri centrale termice-  CT 1.1÷CT1.4 (1750 kW);  CT3.1;CT3.2; (1600 kW)  CT4.1; CT4.2 (1750 KW) | NOx  CO | Perioada de prelevare | la fiecare 3 ani; primele masurători se efectuează în termen de patru luni de la autorizarea instalatiei | [SR EN 1479](http://magazin.asro.ro/index.php?pag=3&lg=1&cls0=1&cls1=0&cls2=0&cls3=0&cls4=0&id_p=7434045)2  SR EN 15058 |
| 2 | Cosuri cuptoare tratament termic: TT5.1-TT5.8;( 997 kW); TT6.1 – TT 6.4; TT6.8 - TT 6.11 (1200 kW) | NOx  CO | Perioada de prelevare | Anual | [SR EN 1479](http://magazin.asro.ro/index.php?pag=3&lg=1&cls0=1&cls1=0&cls2=0&cls3=0&cls4=0&id_p=7434045)2  SR EN 15058 |
| 3 | Cosuri Forja hala 5  FJ5.1;FJ5.2  (7280 kW) | NOx | Perioada de prelevare | Anual | [SR EN 1479](http://magazin.asro.ro/index.php?pag=3&lg=1&cls0=1&cls1=0&cls2=0&cls3=0&cls4=0&id_p=7434045)2  SR EN 13284-1 |
| pulberi | Anual |
| 4 | Cosuri Turnatorie  TR1.1;TR1.2, TR1:4, TR 1:5 | Pulberi | Perioada  de prelevare | Anual | SR EN 13284-1 |
| Ceaţă ulei măsurată ca şi carbon total TOC | SR EN 12619 |
| Metale grele din pulberi:  Cu, Zn, Ni, Pb | SR EN 14385 |
| 5 | Cos masina de spalat cu solvent Hoesel –  MS2.1 | COV masurat ca TOC | Perioada de prelevare | Anual | SR EN 12619 |

***Notă:***

1. *Prelevarea probelor şi analiza tuturor poluanţilor trebuie efectuate în conformitate cu precum metodele de măsură prezentate în standardele Comunităţii Europene CEN. Se pot aplica alte standarde internaţionale sau naţionale care vor asigura furnizarea de date de o calitate ştiinţifică echivalentă;*
2. *Pe durata fiecarei masurări, instalaţile sunt operate în conditii stabile, la o încărcare uniformă reprezentativă, în perioada în care emisia are valoare maximă.*
3. *Media pe perioada de prelevare înseamnă valoarea medie a trei măsurări consecutive de cel puțin 30 de minute fiecare. O perioadă de măsurare mai adecvată poate fi utilizată pentru orice parametru în cazul căruia, din cauza unor limitări legate de prelevare sau analitice, o măsurare de 30 de minute este inadecvată.*
4. *Rezultatele măsurărilor se vor exprima în condiţii standard: temperatură de 273.15 K, presiune de 101.3 kPa, gaz uscat, la acelaşi conţinut de oxigen la care este definite valoarea limită de emisie;*

## 13.3.MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN APĂ

**13.3.1. Monitorizarea apei**

Frecventa de monitorizare a emisiilor în apă şi standardele aplicate pentru apele uzate tehnologice şi menajere evacuate sunt conform Acord de preluare a apelor reziduale, menajere si industriale la canalizarea publica nr. 1504/2022 emis de Compania Apa Brasov SA si conform Autorizaţiei de gospodărire a apelor nr. 106/20.07.2023 emisă de ABA Olt:

| **Categoria apei** | **Indicatori de calitate** | **Metoda de masurare/analiza** | **Frecventa** |
| --- | --- | --- | --- |
| Ape uzate menajere și tehnologice preepurate din ultimul camin al canalizarii interioare, inainte de descarcarea in reteaua de canalizare urbana administrata de Compania Apa S.A. Braşov | pH | SR ISO 10523/2012 | Lunara |
| CCO-Cr | SR ISO 6060/1996 |
| CBO5 | SR EN 1899-1/2003  SR EN 1899-2/2002 |
| Materii totale in suspensie | SR EN 872/2009 |
| Reziduu filtrabil la 1050C | STAS 9187/1984 |
| Substante extractibile cu solvenți organici | SR 7587/1996 |
| Azot amoniacal | SR ISO 7150-1/2001 |
| Sulfuri si hidrogen sulfurat | STAS 7510/1996 |
| Sulfati | STAS 8601-70 |
| Cloruri | SR ISO 9297/2001 |
| Detergenți anionici activi | SR EN 903/2003 |
| Fosfor total | SR EN ISO 6878/2005 |
| Fier total | SR 13315/1996 |
| Cianuri totale |  |
| Fenoli |  |
| Cupru | SR ISO 8288/2001 |
| Zinc | SR ISO 8288/2001 |
| Nichel | SR ISO 8288/2001 |
| Cadmiu |  |
| Plumb | SR ISO 8288/2001 |
| Produse petroliere | SR 7877-1,2/1995 |
| Ape pluviale epurate descărcate in sistemele de infiltrare, respectiv rigola drenaj Rehau | pH | SR ISO 10523/2012 | Semestrială/după fiecare separator de nisip și hidrocarburi petroliere, inainte de descărcarea în sistemele de infiltrare |
| Materii totale în suspensie | SR EN 872/2009 |
| Reziduu filtrabil la 1050C |  |
| Fe total | SR 13315/1996 |
| Zn | SR ISO 8288/2001 |
| Cu | ISO 15586/2003 |
| Cr total | ISO 15586/2003 |
| Ni | ISO 15586/2003 |
| Substante extractibile cu solvenți organici | SR 7587/1996 |
| Ape pluviale provenite de pe parcarea amenajată descărcate in sistemul de infiltrare Sotrmbrixx | pH | SR ISO 10523/2002 | Semestrială/ inainte de descărcarea în sistemul de infiltrare Sotrmbrixx |
| Materii totale în suspensie | SR EN 872/2009 |
| Reziduu filtrabil la 1050C |  |
| Substante extractibile cu solvenți organici | SR 7587/1996 |

**13.3.2.** Nici o emisie nu trebuie să depăşească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizaţie. Nu trebuie să existe alte emisii în apă semnificative pentru mediu.

**13.3.3.** Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni sau minimaliza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

**13.3.4.** Operatorul trebuie să deţină planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcţiile şi conductele subterane. Se va întocmi un plan de inspecţie şi întreţinere al instalatiilor şi echipamentelor, cu teste de presiune şi/sau de etanşeitate, pentru siguranţa exploatării şi pentru detectarea scurgerilor.

**13.3.5.** Nu este permisă evacuarea nici unei substanţe sau materii care poluează mediul în apele de suprafaţă sau canalele de scurgere ale apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

**13.3.6.** In eventualitatea în care orice analize sau observaţii relevă contaminarea apelor pluviale din orice sursă, titularul autorizaţiei are obligaţia să:

- realizeze imediat o investigaţie pentru a identifica şi izola sursa de contaminare;

- ia măsuri pentru prevenirea extinderii contaminării şi să minimizeze efectele oricărei contaminări a mediului;

- să notifice accidentul autorităţii competente pentru protecţia mediului cât mai curând posibil.

**13.3.7.** Titularul de activitate are obligaţia să exploateze construcţiile şi instalaţiile de utilizare, epurare şi evacuare a apelor uzate, pentru asigurarea randamentelor maxime, conf.regulamentelor aprobate.

**13.3.8.** Actualizarea programelor de prevenire şi combatere a poluărilor accidentale este obligatorie.

**13.3.9.**Toate rezultatele masuratorilor trebuie inregistrate, prelucrate si prezentate intr-o forma adecvata pentru a permite autoritatilor competente pentru protectia mediului sa verifice conformitatea cu conditiile de functionare autorizate si valorile limita de emisie stabilite.

## 

## 13.4. MONITORIZAREA PANZEI FREATICE

Pentru monitorizarea influenţei activităţii din incinta societăţii asupra calităţii apelor freatice societatea detine patru foraje de observaţie pentru monitorizarea calităţii apei din pânza freatică, în zona amplasamentului, conform Autorizaţiei de gospodărire a apelor nr. 106/20.07.2023 emisă de ABA Olt, se va efectua pentru urmatorii parametri:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Categoria apei** | **Indicatori de calitate** | **Metoda de masurare/analiza** | **Frecventa** |
| **Ape subterane** probe recoltate din cele 4 foraje de observatie | pH | SR ISO 10523/2002 | **semestriala** |
| azotati | SR ISO 7890-3/2000 |
| Substante extractibile | SR 7587/1996 |
| Cu | ISO 15586/2003 |
| Ni | ISO 15586/2003 |
| Pb | ISO 15586/2003 |
| Zn | SR ISO 8288/2001 |
| Cr | ISO 15586/2003 |

## 13.5. MONITORIZAREA SOLULUI

Monitoriza emisiilor in sol se va efectua astfel:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametrul** | **Metoda de măsurare de referinţă** | **Frecvenţa** | **Loc de prlevare** | **Valoare de referinţă,**  **mg/kg s.u.** | **Valori normale din OM756/1997**  **mg/kg s.u.** |
| Metale:Cu  Zn  Pb  Ni | Spectrometrie de absorbţie atomică  SR ISO 11047  sau EPA 7000B | 5 ani | S1: Zona instalaţiei IED  S2: Zona halei V în partea de sud a amplasamentului | 25,1  148  11,4  21,3 | 20  100  20  20 |

## 13.6. Monitorizare tehnologică

**13.6.1** Operatorul are obligaţia să monitorizeze parametrii tehnologici specifici fluxului tehnologic şi să menţină înregistrări corespunzătoare.

**13.6.2.** Parametrii tehnologici monitorizati/frecventa de monitorizare a acestora:

Se va asigura tinerea sub control a tuturor proceselor/activitatilor din cadrul societatii, din punct de vedere al aspectelor de mediu generate in situatii normale si anormale de functionare, precum si in situatii de urgenta potentiale.

Monitorizarea variabilelor de proces consta in:

1. Receptia calitativa a materiilor prime, materialelor auxiliare pentru compararea cu mentiunile din certificatele de conformitate, in conformitate cu procedurile implementate ale sistemului de management
2. Contorizarea consumului de energie electrica si termica
3. Pastrarea evidentei gestiunii deseurilor in conformitate cu HG 856/2002.
4. Contorizarea debitelor de apa.
5. Contorizarea a debitului de apa evacuata

## 13.7. MONITORIZAREA DEŞEURILOR

**13.7.1.deşeuri tehnologice**

**13.7.1.1** Monitorizarea deşeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deşeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidenţa gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei ce cuprinde deşeuri, inclusiv deşeurile periculoase, modificatǎ prin HG 210/2007.

**13.7.1.2**.Operatorulareobligaţia întocmirii unui registru complet cu aspecte şi probleme legate de operaţiunile şi practicile de management a deşeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziţia persoanelor autorizate ale autorităţii competente pentru protecţia mediului şi ale autorităţii cu atribuţii de control. Acest registru trebuie să conţină minimum detalii cu privire la:

- cantităţile şi codurile deşeurilor;

- numele transportatorului deşeurilor şi detaliile de atestare şi de autorizare ale acestuia;

-confirmarea scrisă privind acceptarea şi eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deşeuri periculoase în afara amplasamentului;

- detalii privind expediţiile respinse;

- detalii privind orice amestecare a deşeurilor.

Intocmirea, implementarea si prezentarea unui Program de prevenire si reducere a cantitatii de deseuri generate din activitatea proprie se va face in conformitate cu OUG 92/2021, incepand cu anul 2022. Aceste date trebuie raportate APM Brașov, ca parte a RAM.

**13.7.2 Ambalaje si deseuri de ambalaje**

Gestionarea ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile HG nr. 249/2015, privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje. Raportarea datelor referitoare la ambalaje şi deşeuri de ambalaje, cǎtre autoritǎţile competente pentru protecţia mediului se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje şi deşeuri de ambalaje.

**13.8. MONITORIZARE ZGOMOT-** nu este cazul.

**13.9. MONITORIZARE MIROS** **-** nu este cazul.

**13.10. MONITORIZAREA SUBSTANTELOR SI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE**

**13.10.1.**Operatorul va realiza monitorizarea substantelor periculoase pe cantităţi şi tipuri de substanţe.

## 13.11. MONITORIZAREA POST – ÎNCHIDERE

**13.11.1.** În cazul încetării definitive a activităţii vor fi realizate şi urmărite acţiunile conform planului de închidere.

Lucrarile constau, in general, in efectuarea unor operatii de dezafectare intr-o anumita ordine astfel incit actiunea sa se desfasoare in conditiile neafectarii mediului inconjurator si in deplina siguranta pentru cei ce efectueaza aceste operatii.

Materialele periculoase vor fi indepartate primele, in vederea reducerii riscurilor pentru operator si pentru a nu exista riscul amestecarii cu deseurile nepericuloase, reciclabile.

Dupa recuperarea eventualelor materiale periculoase, se vor demonta toate elementele care pot fi reutilizate. Materiale care din punct de vedere tehnic sau economic nu se mai pot valorifica vor fi eliminate prin societati autorizate.

Statia de epurare ape uzate se va dezafecta ultima, numai dupa epurarea tuturor apelor uzate ce pot rezulta din dezafectarea instalatiei.

Conducerea instalaţiei IPPC, **SC SCHAEFFLER ROMANIA S.R.L.** va dispune:

- anuntarea imediata a „Colectivului pentru inchiderea instalatiei IPPC„ stabilit prin decizie organizatorica, precum a persoanelor implicate;

- anunţarea/notificarea APM Brasov, GNM, SGA Brasov că s-a decis încetarea definitivă a activităţii societăţii;

- inaintarea solicitarii de predare a autorizatiei de functionare existente urmat de intocmirea documentatiei si depunerea solicitarii pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu pentru inchiderea activitatii;

-informarea periodica a autoritatilor locale si regionale de mediu asupra modului de desfasurare a operatiunilor impuse la incetarea activitatii;

- Luarea imediată a măsurilor speciale de protecţia mediului pentru evitarea oricăror riscuri de poluare si readucerea zonei de functionare la o stare satisfacatoare (incluzand acolo unde este oprtun, masuri referitorare la proiectul necesar a fi elaborat).

Conducerea instalatiei IPPC, impreuna cu colectivul propus pentru inchidere si echipele de interventie, a caror raspunderi au fost stabilite pentru respectarea acestui plan, vor actiona pentru:

* Oprirea alimentării instalaţiilor tehnologice cu energie termică, electrică, apă, gaze naturale etc., corelat cu diversele acţiuni de încetare a activităţilor şi de dezafectare a instalaţiilor;
* Consumarea materiilor prime şi a materialelor din stoc;
* Curăţarea depozitelor de materiile prime si auxiliare rămase în stoc prin valorificare sau eliminare depozitare în depozite de deşeuri nepericuloase industriale;
* Verificarea magaziilor de materiale pentru a valorifica toate produsele ramase in stoc si identificarea celor care se pot transforma în deşeuri (vopsele, diluanţi, cerneală tipografică, substanţe chimice de laborator, butelii de gaze tehnice lichefiate etc.);
* Gestionarea substantelor prioritare sau prioritar periculoase;
* Golirea, curăţarea rezervoarelor, utilajelor, echipamentelor şi a conductelor;
* Eliminarea prin depozitare finală a deşeurilor nevalorificabile;
* Valorificarea deşeurilor industriale (ulei uzat, baterii, anvelope, PET, etc.) prin firme specializate şi curaţarea zonelor de depozitare;
* Verificarea si pregatirea rezervoarelor in care vor ramane materiale sau subproduse neconsumabile (corpul rezervorului, pompe de alimentare, conducte, robineti);
* Curatarea canalelor de ape reziduale;
* Obtinerea acordurilor de dezmembrare si demolare a instalatiilor (daca este cazul) si scoaterea materialelor rezultate cu respectarea legislatiei in vigoare;
* Obtinerea acordurilor de deconectare de la alimentarea cu gaze naturale si dezafectarea instalatiei cu respectarea normelor specifice;
* Obtinerea acordurilor de deconectare de la alimentarea cu energie electrica si dezafectarea instalatiei cu respectarea normelor specifice;
* Obţinerea acordului de mediu pentru dezafectarea instalaţiilor/demolarea clădirilor;
* Gestionarea deşeurilor rezultate din dezafectarea instalaţiilor/ demolarea clădirilor/ refacerea amplasamentului;
* Verificarea si intretinerea circuitelor paratrasnet la toate cladirile si instalatiile de pe amplasament (pana la dezafectarea acesora);
* Realizarea integrală a obligaţiilor de mediu;
* Anunţarea oricărui eveniment la APM Brasov;
* Intocmirea unui registru de evidenta pentru toate instalatiile, utilajele si echipamentele existente.

Dupa finalizarea lucrarilor de dezafectare si eliberarea terenului se vor face lucrari de refacere a terenului, care consta in stabilirea gradului de poluare rezultat in urma activitatilor anterioare de pe amplasament si ecologizarea acestuia daca este cazul.

# 14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI ŞI PERIODICITATEA ACESTORA

**141. Date generale**

**14.1.1.** Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizaţie trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie pǎstrate pe amplasament pe durata valabilităţii autorizaţiei integrate de mediu şi trebuie sǎ fie disponibile pentru inspecţie de cǎtre personalul cu drept de control al autoritǎţilor de specialitate, în orice moment.

**14.1.2.** Operatorul, prin persoana împuternicitǎ cu atribuţii în domeniul protecţiei mediului, va transmite ACPM raportarile solicitate la datele stabilite.

**14.1.3.**Operatorul trebuie sǎ înregistreze toate accidentele/incidentele care afecteazǎ exploatarea normalǎ a activitǎţii şi care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea şi impactul incidentului, precum şi circumstanţele care au dat naştere incidentului. Inregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului şi evitarea reapariţiei incidentului. După notificarea accidentului, titularul trebuie să depună la sediile: ACPM şi GNM – Comisariatul judeţean Brasov, raportul privind incidentul.

**14.1.4.** Operatorul trebuie sǎ înregistreze toate reclamaţiile de mediu legate de exploatarea instalatiei. Fiecare astfel de înregistrare trebuie sǎ ofere detalii privind data şi ora reclamaţiei, numele reclamantului şi informaţii cu privire la natura reclamaţiei, mǎsura luatǎ în cazul fiecarei reclamaţii. Operatorul trebuie sǎ depunǎ un raport la agenţie în luna urmǎtoare primirii reclamaţiei, oferind detalii despre orice reclamaţie care apare. Un rezumat privind numǎrul şi natura reclamaţiilor primite trebuie inclus în RAM.

## 14.2. Raportarea datelor de monitorizare

**14.2.1**. Operatorul va raporta anual datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 la: APM Brasov.

**14.2.2**. Raportarea va cuprinde cel puţin următoarele:

* date privind operatorul: nume, sediu;
* date privind instalaţia la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalaţie monitorizată):
  + numele instalaţiei;
  + locaţia instalaţiei;
  + sursa de emisie;
  + condiţii de operare a instalaţiei în timpul efectuării măsurătorii;
  + instalaţii de reţinere a poluanţilor (dacă există) şi starea acestora în momentul măsurătorii;
* pentru fiecare poluant monitorizat:
  + tipul poluantului;
  + felul măsurătorii: continuu, periodic;
  + cine a efectuat prelevare şi măsurarea;
  + metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
  + condiţii de prelevare: locul prelevarii, condiţii meteorologice; metoda de prelevare; etc.
  + aparatura de măsurare utilizată (cu referire la trasabilitate şi incertitudine);
  + rezultatul măsurătorii: valori măsurate, incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparaţie cu CMA şi VLE conform cap. 10. (în cazul măsurătorilor cu frecvenţă mare se vor prezenta şi prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA şi VLE).

**14.2.3**. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terţilor cu care se contractează monitorizarea.

# 14.3. Contribuţia la registrul european al poluanţilor emişi şi transferaţi (PRTR)

# 14.3.1. Operatorul are obligaţia de a raporta la APM BRAŞOV, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi şi modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE şi 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitãţile anuale, împreunã cu precizarea cã informaţia se bazeazã pe mãsurãtori, calcule sau estimãri a urmãtoarelor:

# a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din anexa II este depăşită;

# b) transferurile în afara amplasamentului de deşeuri periculoase care depăşesc 2 tone/an sau de deşeuri nepericuloase care depăşesc 2000 tone/an, pentru orice operaţie de valorificare sau eliminare, cu excepţia celor menţionate în Registru poluanţilor şi pentru transferurile transfrontieră de deşeuri periculoase.

# 14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informaţiile necesare cu o frecvenţă adecvată pentru a stabili care dintre emisiile şi transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerinţelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

# 14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informaţii disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuaţii de bilanţ de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raţionamente tehnice şi alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 şi în concordanţă cu metodologiile internaţionale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

# 14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informaţiilor prezentate în raportul transmis autorităţii de mediu.

# 14.3.5. Operatorul trebuie să păstreze şi să pună la dispoziţia autorităţilor competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informaţiile raportate, pe o perioada de 5 ani începând cu sfârşitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

# 14.3.6. Poluanţii specifici activităţii desfăşurate de operator încadrată în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi, la activitatea care trebuie raportaţi în cazul în care valorile prag sunt depăşite sunt următorii:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Numar CAS** | **Poluanti/substante** | **Valoarea prag emisii AER(kg/an)** | **Valoarea prag emisii APA(kg/an)** | **Valoarea prag emisii SOL(kg/an)** |
|  | Oxizi de azot NOx | 100.000 | - | - |
|  | Fosfor total | - | 5.000 | 5.000 |
|  | Crom si compusi(Cr) | 100 | 50 | 50 |
|  | Cupru si compusi (Cu) | 100 | 50 | 50 |
|  | Nichel si compusi(Ni) | 50 | 20 | 20 |
|  | Plumb si compusi(Pb) | 200 | 20 | 20 |
|  | Zinc si compusi(Zn) | 200 | 100 | 100 |
|  | Cloruri(Cl total) | - | 2 milioane | 2 milioane |
|  | Particule (PM 10) | 50.000 | - | - |

# 14.3.7. Datele de emisie mǎsurate, estimate sau calculate, transferurile de deşeuri în afara amplasamentului, se raportează de către operatorul respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi, împreună cu celelalte informaţii solicitate prin aceasta.

## 14.4. Raportul anual de mediu

**14.4.1.** Raportul de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

* activitatea de producţie în anul încheiat: producţia obţinută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare şi a utilităţilor (consumuri specifice, eficienţa energetică);
* sistemul de management de mediu şi modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanţele periculoase;
* impactul activităţii asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului ( date de monitorizare sau estimate);
* date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
* raportarea PRTR;
* plan operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă;
* sesizări şi reclamaţii din partea publicului şi modul de rezolvare a acestora.
* gestiunea deşeurilor şi ambalajelor;
* intrările de substanţe şi preparate chimice periculoase.

**14.4.2.**Raportului de mediu va fi transmis la ACPM pentru anul de raportare n-1.

**14.5. Alte raportări**

Operatorul va transmite la APM Brașov, conform solicitării APM şi în cadrul RAM:

* Planul de gestionare a solventilor - privind conformarea instalatiei cu prevederile Legii 278/2013 pana la data de 30 martie pentru anul de raportare n-1;
* Raportul anual pentru Registrul European al Poluantilor Emisi si Transferati conform HG nr. 140/2008- registrul EPRTR - Formularul EPRTR conform anexa III la Reg CE 166/2006 - pana la data de 30 aprilie pentru anul de raportare n-1;
* Raportare lunara a evidentei gestiunii deseurilor generate in cadrul activitatilor proprii, pana in data de 5 a lunii , conform modelului pus la dispozitie de APM Braşov;
* Raportare anuala privind ambalajele si deseurile de ambalaje, pana la data de 25 februarie , in conformitate cu Ord. 794/2012;
* Raportarea datelor si informaţiilor referitoare la substanţele si amestecurile periculoase, importate/ exportate/ utilizate, potrivit Regulamentului 1272/2008, la solicitarea APM Braşov
* Reclamaţii (când ele există), in luna următoare primirii acestora APM Braşov;
* Raportarea investitiilor si cheltuielilor de mediu-in luna urmatoare realizarii acestora;
* Orice efecte negative semnificative constatate prin programul de monitorizare cand se produc;
* Raportarea incidentelor semnificative, imediat ce se produc sau maxim la 24 de ore de la data producerii la APM Braşov, Secretarialul Comisariatului Judetean Braşov al GNM, Primăria Cristian şi ISU Braşov;
* Notificare SEVESO (public) la modificare, la APM Braşov;
* Raportare periodica a investiţiilor şi cheltuielilor de mediu,in luna următoare realizării acestora, la APM Braşov si Secretarialul Comisariatului Judetean Braşov al GNM;
* Orice alta raportare la solicitarea APM Braşov.
* Rezultatele obținute din automonitorizare în maxim 30 de zile de la realizarea acestora;
* Raportarea auditurilor:

- Audit privind eficienţa energetică - conform ISO 50001 - in sistem matriceal la nivel de grup;

- Audit privind utilizarea apei - la 3 ani - primul audit in RAM-ul aferent anului2024;

- Audit privind minimalizarea deşeurilor – la 2 ani - primul audit in RAM-ul aferent anului 2024.

* Prezentarea la APM Braşov a programului de prevenire şi reducere a cantităţilor de deşeuri generate din activitatea proprie, conform OUG 92/2021, dupa efectuarea auditului privind minimalizarea deşeurilor generate.

**14.6. Mod de raportare**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Denumire raport** | **Frecvență de raportare** | **Perioada depunerii raportului** | **Acces aplicații SIM** |
| Deseuri Ambalaje: Anexa 1: Producatori si importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate | anual | 1 februarie - 25 februarie | Anexa 1 - Producatori si importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate |
| Statistica deseurilor: Chestionar 4: PRODDES – completat de producatorii de deseuri. | anual | 1 februarie - 15 iunie | Chestionar 4: PRODDES – completat de producatorii de deseuri. |
| Notificari SEVESO (public) | Permanent |  | Notificari SEVESO |
| Substante chimice periculoase - Importul / exportul substantelor si amestecurilor periculoase | anual | 15 ianuarie - 31 ianuarie | Substante Chimice Periculoase |
| Raportare inventare locale de emisii in conformitate cu Ordinul 3.299/2012. | anual | 15 ianuarie-15 martie | Inventare locale de emisii |
| Deseuri provenite din uleiuri: Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile si PFA | anual | 1 februarie - 31 mai | Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile si PFA |
| Raport privind conformarea instalatiei cu prevederile autorizatiei integrate de mediu – registrul IPPC | Anual | 1 aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1 | Registru integrat IPPC  raportare.anpm.ro |
| Raport privind conformarea instalatiei cu prevederile Legii 278/2013 – registrul COV | Anual | 1 aprilie- 30 mai pentru anul de raportare n-1 | Registru integrat COV  raportare.anpm.ro |
| Raportul anual pentru Registrul European al Poluantilor Emisi si Transferati conform HG nr. 140/2008- registrul EPRTR | Anual | 1 aprilie- 30 mai pentru anul de raportare n-1 | Registru integrat EPRTR  raportare.anpm.ro |

# 15. OBLIGAŢIILE TITULARULUI

**15.1**. Obligaţiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalaţiei, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

* luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
* luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
* evitarea producerii de deşeuri şi, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică şi economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea şi eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
* utilizarea eficientă a energiei;
* luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor şi limitarea consecinţelor acestora;
* luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităţilor, pentru evitarea oricărui risc de poluare şi pentru aducerea amplasamentului şi a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

**15.2** Orice modificare faţǎ de datele înscrise în documentaţia depusă de operator la solicitarea actualizării autorizaţiei integrate trebuie notificată autorităţii competente de protecţia mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerţului, adresa sediului social al operatorului;

- modificări privind deţinătorul instalaţiei;

- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

In conformitate cu art. 10(2) din OUG 195/2005 privind protecţia mediului, cu modificările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnarii/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acţiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori în care implică schimbarea titularului activităţii, precum şi în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activităţii, părţile implicate transmit în scris autoritaţii competente pentru protecţia mediului obligatiile asumate privind protectia mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

**15.3.** Operatorul este obligat să respecte condiţiile din autorizaţia integrată de mediu în desfăşurarea activităţii din instalaţie.

**15.4.** Nu se va realiza nici o modificare a instalaţiei sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a APM Brașov bT.

**15.5.** In cazul oricărei situaţii de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă APM Brașov, Gărzii Naţionale de Mediu - Comisariatul Judeţean Braşov:

- încetarea permanentă a exploatării oricărei părţi sau a întregii instalaţii autorizate;

- încetarea funcţionǎrii oricărei părţi sau a întregii instalaţii autorizate pentru o perioadă care poate depăşi un an;

- reluarea exploatării oricărei părţi sau a întregii instalaţii autorizate după oprire.

**15.6.** Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecţia mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizaţii, rezultatele monitorizării emisiilor şi în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

**15.7.** Operatorul trebuie să notifice APM Braşov şi GNM – CJ Braşov prin fax şi electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situaţii:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potenţial de emisie;

- orice funcţionare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;

- orice incident cu potenţial de contaminare a apelor de suprafaţă şi subterane sau care poate reprezenta o ameninţare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenţiei;

- orice emisie care nu se conformează cu cerinţele autorizaţiei.

Notificarea va cuprinde: data şi ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii şi a oricărui risc creat de incident şi măsurile luate pentru minimizarea emisiilor şi evitarea reapariţie.

**15.8.** În cazul oricărui incident sau situaţie de urgenţă, persoanele autorizate de titularul activităţii vor anunţa, după caz, şi alte autorităţi, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafaţă: Administraţia Naţională „Apele Romane” Direcţia Apelor - SGA Braşov;

- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situaţii de Urgenţă Braşov;

* în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcţia de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

**15.9**. Titularul autorizaţiei trebuie să menţină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conţină următoarele:

- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;

- raportul anual de monitorizare;

- alte aspecte pe care titularul autorizaţiei le consideră adecvate.

**15.10**. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată şi modificată prin Legea 265/2006, modificată şi completată de OUG 164/2008 conducerea Schaeffler Romania SRL, prin persoana desemnată cu atribuţii în domeniul protecţiei mediului, va asista persoanele împuternicite cu activităţi de inspecţie punîndu-le la dispoziţie evidenţa măsurătorilor proprii şi toate celelalte documente şi le va facilita controlul activităţii precum şi prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalaţiile tehnologice, la echipamentele şi instalaţiile de depoluare precum şi în spaţiile sau în zonele potenţial generatoare de impact asupra mediului.

**15.11**. Operatorul are obligaţia de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecţia. Măsurile impuse de aceste autorităţi, modul de realizare a acestora şi data realizării acestora vor fi raportate la APM BRAŞOV şi autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

**15.12.** În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligaţia să declare, să calculeze şi să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piaţa internă şi emisiile atmosferice din surse fixe şi mobile.

**15.13.** Operatorul are obligaţia de a întreţine în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din OUG 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată şi modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările si modificările ulterioare.

**15.14.** Operatorul are obligaţia să pună la dispozitia publicului pe suport de hârtie/ electronic,pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalaţii, la sediul APM BRAŞOV sau/şi la sediul administraţiei locale în a cărei rază se află instalaţia, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizaţiei integrate de mediu.

Societatea intra sub actiunea Legii 188/2018 privind limitarea emisiilor in aer ale anumitor poluanti proveniti de la instalatii medii de ardere.

* *Conform art. 5 din Legea 188/2018, operarea instalatiilor medii de ardere existente cu o putere termica nominala mai mare sau egala cu 1 MWt si mai mica de 20 MWt este permisa cu conditia inregistrarii acestora in conformitate cu procedura de inregistrare prevazuta la sectiunea A din anexa nr. 4, începând cu 1 ianuarie 2029, pentru instalatiile medii de ardere existente, cu o putere termica nominala mai mica sau egala cu 5 MW si cu 1 ianuarie 2024 pentru instalaţiile medii de ardere existente, cu o putere termică nominală mai mare de 5 MW.*
* Conform  art. 5 din Legea 188/2018, operarea instalaţiilor medii de ardere noi cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MWt şi mai mică de 20 MWt este permisă cu condiţia înregistrării acestora în conformitate cu procedura de înregistrare prevăzută la secţiunea A din anexa nr. 4.
* Conform art. 7  aveti obligatia sa depuneti la APM Brasov  o notificare cu privire la operarea instalatiilor medii de ardere si inregistarea acestora in Registrul  instalatiilor medii de ardere
* Titularul/operatorul activitatii are obligatia sa respecte conditiile impuse prin prezenta autorizatie si va initia investigatii si actiuni de remediere in cazul unor neconformitati cu prevederile acesteia;
* Conform art. 11, alin. (5) din Legea 188/2018, operatorul unei instalatii medii de ardere trebuie sa detina urmatoarele documente:
* autorizatia de mediu sau documentul de confirmare a inregistrarii instalatiei medii de ardere si, dupa caz, versiunile actualizate si informatiile conexe;
* rezultatele monitorizarii si informatiile prevazute la alin. (3) si (4);
* evidenta a orelor de functionare anuala a instalatiei in cazul aplicarii prevederilor art. 20 sau art. 27;
* evidenta a tipului si a cantitatilor de combustibili utilizati in cadrul instalatiei, precum si a oricarei functionari defectuoase sau defectiuni a echipamentului secundar de reducere a emisiilor;
* evidenta a evenimentelor de neconformare si a masurilor luate, prevazute la art. 13 alin. (2)

Datele si informatiile prevazute la alin. (5) lit. b)-e) se pastreaza de catre operator pe o perioada de cel putin 6 ani.

* Conf. art. 13 din Legea 188/2018, alin. (1), in cazul nerespectarii valorilor-limita de emisie prevazute in anexa nr. 2, operatorul ia masurile necesare pentru a asigura restabilirea conformitatii in cel mai scurt timp posibil, fara a aduce atingere masurilor prevazute la art. 14;
* Operatorul are obligatia sa ia masurile necesare ca operatiunile de pornire si oprire a instalatiilor medii de ardere sa se desfasoare intr-un interval de timp cat mai scurt;
* Operatorul are obligatia sa informeze, fara intarziere, autoritatea publica teritoriala pentru protectia mediului in a carei raza de competenta se afla cu privire la orice modificari planificate la instalatiile medii de ardere care ar afecta valorile-limita de emisie stabilite in documentul de confirmare a inregistrarii potrivit prevederilor anexei nr. 4 sau in autorizatia de mediu;

**16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAŢIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR**

**16.1.** În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acţiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori în alte situaţii care implică schimbarea titularului activităţii, precum şi în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activităţii, acesta are obligaţia de a notifica autoritatea competentă pentru protecţia mediului. Autoritatea competentă pentru protecţia mediului informează operatorul cu privire la obligaţiile de mediu care trebuie asumate de părţile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părţile implicate transmit în scris autorităţii competente pentru protecţia mediului obligaţiile asumate privind protecţia mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligaţiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligaţiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activităţii.

**16.2.** În cazul încetării temporare sau definitive a activităţii întregii instalaţii sau a unor părţi din instalaţie, operatorul trebuie să respecte Planul de închidere a instalaţiei întocmit şi agreat de ACPM. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul nr.18). Planul de închidere include cel putin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalaţiilor şi rezervoarelor;

- orice măsură de precauţie specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;

- măsuri de eliminare şi acolo unde este cazul, spălare a conductelor şi a rezervoarelor şi golirea completă de conţinutul potenţial periculos;

- eliminarea substanţelor potenţial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligaţii viitorilor proprietari;

- oprirea alimentării cu utilităţi: apă, energie electrică şi combustibil a instalaţiilor;

- demontarea instalaţiilor şi transportul materialelor rezultate, spre destinaţiile anterior stabilite;

- dezafectarea depozitelor;

- determinarea gradului de afectare a solului;

- măsuri pentru reconstrucţia ecologică a terenului afectat istoric prin activităţile desfăşurate pe amplasament.

**16.3.** Operatorul are obligaţia să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere şi să declare mijloacele de asigurare a disponibilităţii acestor resurse, indiferent de situaţia sa financiară.

**16.4.** La încetarea activităţii cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activităţii sau a destinaţiei terenului, operatorul economic sau deţinătorul de teren este obligat să realizeze investigarea şi evaluarea poluării mediului geologic.

**16.5.** Operatorul are obligaţia ca în cazul încetării definitive a activităţii să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare şi de aducere a amplasamentului şi a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

**16.6.** In cazul inchiderii definitive a activității pe amplasament se va realiza un Raport privind situația de referinta, pentru a stabili aportul la poluare al instalaţiei şi măsurile de remediere ce se impun, unde va fi evaluta starea de contaminare a solului și a apelor subterane, comparativ cu stadiul iniţial, situatie prezentata ȋn raportul privind situaţia de referinţă (inclus ín Raportul de Amplasament), iar titularul/operatorul activității are obligația să ia masurile necesare pentru depoluare, astfel încât să readucă amplasamentul la stadiul initial, conform art. 22 alin. (6) din Legea 278/2013 privind emisiile industriale.

**Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanţii Gărzii Naţionale de Mediu, Comisariatul Judeţean Braşov si Agenţia pentru Protecţia Mediului Braşov.**

# Prezenta autorizaţie integrată de mediu a fost emisă în 3 (trei) exemplare, fiecare exemplar având un număr ... (o sută) pagini semnate şi ştampilate.

# 17. Anexe

**Anexa 1:** Lista substantelor periculoase definite conform Legii 59/2016, prezente pe amplasament

**18.DICTIONAR DE TERMENI**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1.** | **Autoritatea competentă pentru protecţia mediului** | **Agenţia pentru Protecţia Mediului Braşov**  **Braşov** str. Politehnicii nr.3, jud.Braşov |
| **2.** | **Autoritatea cu atribuţii de control, inspecţie şi sancţionare în domeniul protecţiei mediului;** | **Secretariatul Comisariatul Judetean Braşov al Garzii Nationale de Mediu Braşov** |
| **3.** | **Autoritatea centrală pentru protecţia mediului;** | **Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor**  Bulevardul Libertăţii nr.2, Sector nr.5 ;  **Agenţia Naţională pentru Protecţia Mediului Bucureşti**, str.Splaiul Independenţei nr.294 sector 6 cod 060031 |
| **4.** | **Operator** | Persoană juridică care operează ori deţine controlul instalaţiei, aşa cum este prevăzut în legislaţia naţională sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcţionării instalaţiei, respectiv.  **Schaeffler Romania S.R.L.** Cristian, str. Aleea Schaeffler nr. 3 jud.Braşov |
| **5.** | **BAT(**cele mai bune tehnici disponibile) | Stadiul de dezvoltare cel mai avansat şi eficient înregistrat în dezvoltarea unei activităţi şi a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică de a constitui referinţa pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru reducerea globală a emisiilor şi a impactului asupra mediului, în întregul său. |
| **6.** | CAT | Colectiv tehnic de avizare |
| **7.** | **CBO5** | Consumul biochimic de oxigen la 5 zile. |
| **8.** | **CCOCr** | Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu. |
| **9.** | **COV** | Compusi organici volatili |
| **10.** | **dB(A)** | Decibeli (curba de zgomot A) |
| **11.** | **IPPC** | Prevenirea, reducerea şi controlul integrat al poluării. |
| **12.** | **Instalaţie IPPC** | Orice instalaţie tehnică staţionară, în care se desfăşoară una sau mai multe activităţi prevăzute în anexa 1, din O.U.G nr.152/2005 aprobată prin Legea nr.84/2006 precum şi orice altă activitate direct legată, tehnic de activităţile desfăşurate pe acel amplasament, care pot genera emisii şi poluare. |
| **13.** | **RAM** | Raport anual de mediu |
| **14.** | **PRTR** | **H.G. nr. 140/2008** privind stabilirea unor măsuri pentru  aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European şi al Consiliului nr. 166/2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi şi modificarea Directivelor  Consiliului 91/689/CEE şi 96/61/CE. |
| **15.** | H | Fraza de pericol |
| **16.** | SMA | Sistem de management al Autorizaţiei |
| **17.** | Cod CAEN | Clasificarea activităţilor din economia naţională |
| **18.** | Prejudiciu | O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriora  re măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect |
| **19.** | Ameninţare iminentăcu un prejudiciu | O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropriat |
| **20.** | Prejudiciul asupra mediului | **a)** ***prejudiciul asupra speciilor şi habitatelor naturale protejate*** - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menţinerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea iniţială, ţinând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor şi habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acţiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autorităţile competente în concordanţă cu prevederile legale în vigoare  **b)** ***prejudiciul asupra apelor*** - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice si/sau cantitative şi/sau potenţialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările şi completările ulterioare, cu excepţia efectelor negative pentru care se aplica art. 27 din Legea nr. 107/1996, cu modificările şi completările ulterioare  ***c)prejudiciul asupra solului*** - orice contaminare a solului, care reprezin  tă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ  ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanţe,preparate, organisme |

**19.** **ABREVIERI**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | **A.P.M. Braşov** | Agenţia pentru Protecţia Mediului Braşov |
| **2** | **A.C.P.M.** | Autoritatea competentă pentru protecţia mediului |
| **3** | **C.J.Braşov al G.N.M.** | Comisariatul Judeţean Braşov al Gărzii Naţionale de Mediu |
| **4** | **CAT** | Colectiv tehnic de avizare |
| **5** | **CBO5** | Consumul biochimic de oxigen la 5 zile |
| **6** | **CCOCr** | Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu |
| **7** | **COV** | Compuşi organici volatili |
| **8** | **dB(A)** | Decibeli (curba de zgomot A). |
| **9** | **IPPC** | Prevenirea, reducerea şi controlul integrat al poluării |
| **10** | **RAM** | Raport anual de mediu |
| **11** | **PRTR** | Registru European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi şi modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE şi 96/61/CE. |
| **12** | **SMA** | Sistem de management al autorizaţiei |
| **13** | **Cod CAEN** | Clasificarea activităţilor din economia naţională |
| **14** | **BREF** | Reference Document on Best Available Techniques |
| **15** | **IMA** | Instalaţie mare de ardere |

**20.** **C U P R I N S** Pag

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | **DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI** | **4** |
| **2** | **TEMEIUL LEGAL** | **4** |
| **3** | **CATEGORIA DE ACTIVITATE** | **9** |
| **4** | **DOCUMENTAŢIA SOLICITĂRII AUTORIZAŢIEI** | **10** |
| **5** | **MANAGEMENTUL ACTIVITĂŢII** | **11** |
| **6** | **MATERII PRIME ŞI MATERIALE AUXILIARE** | **13** |
| **7** | **RESURSE: APĂ, ENERGIE ELECTRICĂ, GAZE NATURALE** | **25** |
| **7.1** | **Resurse** | **25** |
| **7.2** | **Utilizarea eficientă a resurselor** | **26** |
| **8** | **DESCRIEREA INSTALAŢIEI ŞI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE**  **EXISTENTE PE AMPLASAMENT** | **27** |
| **8.1** | **Descrierea amplasamentului** | **27** |
| **8.2** | **Descrierea principalelor activităţi cladiri si procese** | **28** |
| **8.3** | **Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerinţele BAT pentru activitate** | **43** |
| **9** | **INSTALAŢII PENTRU EVACUAREA, REŢINEREA ŞI DISPERSIA**  **POLUANŢILOR ÎN MEDIU** | **53** |
| **9.1** | **Emisii în atmosferă** | **53** |
| **9.2** | **Emisii în apă** | **58** |
| **9.3** | **Emisii în sol, ape subterane** | **59** |
| **10** | **CONCENTRAŢII DE POLUANŢI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT** | **60** |
| **10.1** | **Aer** | **60** |
| **10.2** | **Apă** | **62** |
| **10.3** | **Sol** | **63** |
| **10.4** | **Zgomot** | **65** |
| **10.5.** | **Miros** | **65** |
| **11** | **GESTIUNEA DEŞEURILOR** | **65** |
| **12** | **INTERVENŢIA RAPIDĂ, PREVENIREA ŞI MANAGEMENTUL**  **SITUAŢIILOR DE URGENŢĂ** | **77** |
| **13** | **MONITORIZAREA ACTIVITĂŢII** | **91** |
| **14** | **RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU**  **PROTECŢIA MEDIULUI ŞI PERIODICITATEA ACESTORA** | **97** |
| **15** | **OBLIGAŢIILE TITULARULUI** | **102** |
| **16** | **MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAŢIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR** | **105** |
| **17** | **ANEXE-ANEXA 1** | **111** |
| **18** | **DICŢIONAR DE TERMENI** | **106** |
| **19** | **ABREVIERI** | **108** |
| **20** | **CUPRINS** | **108** |

**Anexa 1: Lista substantelor periculoase definite conform Legii 59/2016, prezente pe amplasament**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Denumire subst. periculoasa / amestec** | **Denumire comerciala subst. periculoasa / amestec** | **Nr. CAS** | **Clasificare conform Reg. CE 1272/2008** | | | | | | **Încadrare în prevederile Legii nr. 59 din 2016 Anexa 1** | | | | | | **Capacitățile maxime de stocare de pe amplasament** | | | | | | | | | | **Cantități relevante cf. Anexei 1 part.1 si 2 a Legii 59/2016** | | | | **Condiții de stocare/ operare** | | | **Localizare** |
| Fraza de pericol | Clasă de pericol | | Categ. de pericol | | | Part.  1 | | | | Part.  2 | | m3 | | | | | | Tone | | | | Nivel inf. | Nivel sup. | | |
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 | | | 7 | | | | 8 | | 9 | | | | | | 10 | | | | 11 | 12 | | | 13 | | | 14 |
| 1 | Alcool metilic | Metanol | 67-56-1 | H225 | Lichide inflamabile | | 2 | | | P5c | | | | subst. nomin. pct.  22 | | 87 | | | | | | 68.82 | | | | 500 | 5000 | | | Depozit 1 si depozit 2 Stocare: Rezervor  subteran. Montarea subterana permite menţinerea unei temperaturi constante sub 20 0C; Rezervoarele de lucru supraterane cu pereţi dubli si fluid de etanşare cu indicarea la tablou a eventualelor scurgeri accidentale; aerisire prevăzută cu opritor de flăcări; Incinta încuiată, acces limitat. Operare: prin conducte ajunge la cuptoarele de tratament termic. Conditii de operare: T 800-900 C, debit 20 mc/h, P 2 bari | | | Depozit 1 - in vecinatatea halei 1: 1 rezervor subteran x 28,5 mc/22,54 to  1 rezervor de lucru x 1,5 mc/1,19 t 1 rezervor de lucru x 2,4 mc/1,9 to Depozit 2 - in vecinatatea halei 6: 1 rezervor subteran x48 mc /37,97 to 2 rezervoare de lucru x 2,4 mc1.9 to 1 rezervor de lucru x 1,8mc/1,42 to6 |
| H301 | Toxicitate acută | | 3 | | | H2 | | | | 500 | 5000 | | |
| H311 | Toxicitate acută | | 3 | | |  | | | |
| H331 | Toxicitate acuta | | 3 | | | H2 | | | |
| H370 | STOT SE | | 1 | | | H3 | | | |
| 2 | Propan | Propan | 74-98-6 | H220 | Gaz extrem de inflamabil | | 1 | | | P2 | | | | subst. nomin. pct.  18 | | 21.59 | | | | | | 10.83 | | | | 50 | 200 | | | Stocare:Rezervor suprateran. Departe de orice sursa de aprindere sau de căldura; nu se depozitează alături butelii de oxigen comprimat sau oxidanţi puternici. Operare: prin conducte ajunge la cuptoarele de tratament termic. Conditii de operare - T 800-900 C, debit 3 l/h, P 0.5 bari; ambalare cu folie termocontractanta | | | Depozit 1 - in vecinatatea halei 1:- 2 rezervoare x 4,25mc/2.142 to Depozit 2: in vecinatatea halei 6 - 1 rezervor x 4,25mc/2,142 to  Depozit in vecinatatea halei 4 – r rezervoare x 4,25mc/2.142 to Depozit exterior - langa hala 2: 13 butelii x 0,012 mc/ 0,006 to |
| 3 | Amoniac | Amoniac anhidru | 7664-41-7 | H221 | Gaz inflamabil. | | 2 | | | P2 | | | | subst. nomin. pct.  35 | | 18.83 | | | | | | 15.06 | | | | 50 | 200 | | | Stocare: Depozit 1 - 18 butelii de 400, 450 sau 500 kg, in containere metalice, temperatura de depozitare sub 50 ºC asigurat împotriva  oricărei intervenţii neautorizate; detector de amoniac, sistem de avertizare, sistem drencere. Depozit 2 - 12 butelii de 400, 450 sau 500 kg, in container metalic, temperatura de depozitare sub 50 ºC asigurat împotriva oricărei intervenţii neautorizate; detector de amoniac, sistem de avertizare. Depozit exterior - 2 butelii de 30 kg, asigurat impotriva oricarei interventii neautorizate. Operare: prin conducte ajunge la cuptoarele de tratament termic. Conditii de operare T 980-1050 C | | | Depozit 1 - in vecinatea halei 1: 18 butelii x 0,625 mc/0,5 tone Depozit 2 - in vecinatatea halei 6: 12 butelii x 0,625 mc/0,5 tone  Depozit exterior  langa hala 2: 12 butelii x 0,625 mc/0,5 tone 2 butelii x 0,0375 mc/0,03 tone |
| H280 | Gaze sub presiune | | - | | |  | | | |  |  | | |
| H331 | Toxicitate acută (Inhalare - gaze) | | 3 | | | H2 | | | | 50 | 200 | | |
| H314 | Corodarea pielii | | 1B | | |  | | | |  |  | | |
| H318 | Lezarea gravă a ochilor | | 1 | | |  | | | |  |  | | |
| H335 | STOT SE | | 3 | | |  | | | |  |  | | |
| H400 | Pericole acute pentru mediul acvatic | | 1 | | | E1 | | | | 50 | 200 | | |
| H411 | Periculos pt. mediul acvatic, pericol cronic | | 2 | | | E2 | | | |  |  | | |
| 4 | Motorina | Motorina | 68334-30-5 | H226 | Lichide inflamabile | | 3 | | | P5c | | | | | subst. nomin. pct.  34 | 92 | | | | 76.67 | | 2500 | | 25000 | | | Stocare:  Rezervoare subterane de 40 mc cu pereţi dubli si sistem de detecţie a eventualelor scurgeri, opritor de flăcări pe aerisire Pentru generatoare electrice: Rezervoare in incaperi separate, apartinand de halele de productie. Operare:  Alimentare stivuitoare si grupuri diesel. Conditii normale. | | | | | Depozit 1 - in vecinatea halei 1: 1 rezervor subteran x 40 mc/33.32 tone; 1 rezervor pentru generator electric x 0.3 mc/0.25 tone; 1 rezervor pentru generator electric x 0.7 mc/0.58 tone Depozit 2 - in vecinatatea halei 6: 1 rezervor subteran x 40 mc/33.32 tone; 1 rezervor pentru generator electric x 0.3 mc/0.25 tone; 1 rezervor pentru generator electric x 1.3 mc/1.083 tone In hale 1, 2, 3, 4, 5, 6: 6 rezervoare pentru generatoarele electrice x 1.3 mc/ 1.083 tone 5 rezervoare pentru generatoare electrice x 0.3 mc/0.25 tone | |
| H332 | Toxicitate acuta | | 4 | | |  | | | | |  | |  | | |
| H315 | Iritarea pielii | | 2 | | |  | | | | |  | |  | | |
| H304 | Toxicitate prin aspirare | | 1 | | |  | | | | |  | |  | | |
| H351 | Carcinogenic | | 2 | | |  | | | | |  | |  | | |
| H373 | STOT RE | | 2 | | |  | | | | |  | |  | | |
| H411 | Periculos pt. mediul acvatic, pericol cronic | | 2 | | | E2 | | | | | 2500 | | 25000 | | |
| 5 | Metan (CH4) | Metan | 74-82-8 | H220 | Gaze inflamabile | | 1 | | | P2 | | | | | subst. nomin. pct.  18 |  | | | | 0.032 | | 50 | | 200 | | | Stocare: -  Operare: in procese tratament termic si centrale termice | | | | | Conductă de transport gaz metan pe amplasament | |
| H280 | Gaze sub presiune | | - | | |  | | | | |
| 6 | Azotit de sodiu | Azotit de sodiu concentraţie 100% | 7632-00-0 | H272 | Solid oxidant | | 3 | | | P8 | | | | |  |  | | | | 23 | | 50 | | 200 | | | Stocare: Depozit separat in hala, ventilatie mecanica.  Operare: In procesul de tratament termic sub forma de topitura la temperatura cuprinsa intre 170-230 C | | | | | hala 3: 920 saci x 0,025 to | |
| H301 | Toxicitate acuta | | 3 | | | H2 | | | | |  | 50 | | 200 | | |
| H400 | Periculos pt. mediul acvatic, pericol acut | | 1 | | | E1 | | | | |  | 100 | | 200 | | |
| H319 | Lezarea gravă/ iritarea ochilor | | 2 | | |  | | | | |  |  | |  | | |
| 7 | Azotat de potasiu | Nitrat de potasiu | 7757-79-1 | H272 | Solid oxidant | | 2 | | | P8 | | | | |  |  | | | | 23 | | 50 | | 200 | | | Stocare: Depozit separat in hala, ventilatie mecanica. Operare: In procesul de tratament termic sub forma de topitura la temperatura cuprinsa intre 170-230 C | | | | | hala 3: 920 saci x 0,025 to | |
| 8 | Azotit de sodiu 50%  Azotat de potasiu 50% | Sare de calire in baile de tratament termic | - | H272 | Solid oxidant | | 3 | | | P8 | | | | |  | 572 | | | | 1201.2 | | 50 | | 200 | | | In procesul de tratament termic sub forma de topitura, in bazine, la temperaturi cuprinse intre 170-230 0C. | | | | | Hala1: 1 bazin x 19 mc/39.9 to; Hala 3: 3 bazine x 33 mc/69.3 to; Hala 6: 1 bazin de 73 mc/153.3 to, 1 bazin de 150 mc/315 to.  Hala 9: 2 bazine x 34 mc / 71.4 to, 1 bazin x 36 mc/75.6 to, 3 bazine x 19 mc / 39.9 to  Hala 5: 1 bazin de 70 mc/147 to | |
| H301 | Toxicitate acuta | | 3 | | | H2 | | | | | 50 | | 200 | | |
| H400 | Periculos pt. mediul acvatic, pericol acut | | 1 | | | E1 | | | | | 100 | | 200 | | |
| 9 | Sare de brunare | Brün 5501 | - | H301 | Toxicitate acută | | 3 | | | H2 | | | | |  |  | | | | 9 | | 50 | | 200 | | | Stocare: Depozit separat in hala, ventilatie mecanica si cantitati minim necesare in halele de productie. Operare: in instalatia de brunare, T 140-150 C | | | | | hala 3: 320 saci x 0,025 tone  hala 9: 40 saci x 0.025 tone | |
| H314 | Iritarea pielii | | 1A | | |  | | | | |  |  | |  | | |
| H318 | Lezarea gravă/iritarea ochilor | | 1 | | |  | | | | |  |  | |  | | |
| 10 | Oxigen | Oxigen, comprimat | 7782-44-7 | H270 | Gaze oxidante | | 1 | | | p4 | | | | | subst. nomin. pct.  25 | 0.4 | | | | 0.44 | | 200 | | 2000 | | | Stocare: Depozit exterior acoperit, ferit de lumina directa a razelor soarelui.Buteliile sunt asigurate cu centuri. Restricţii la depozitarea împreună cu substanţe inflamabile. Operare: in cadrul atelierului de sudura din sectia de scularie. | | | | | langa hala 2: 8 butelii x 0,05 mc/0,055 tone | |
| H280 | Gaze sub presiune | | - | | |  | | | | |  | |  | | |
| 11 | Hidrogen | Hidrogen | 1333-74-0 | **H220** | Gaz inflamabil | 1 | | P2 | | pct. 15 | | | | | | | 0.1 | | | 0.007 | | 5 | | 50 | | | | Stocare: Depozit exterior acoperit, ferit de lumina directa a razelor soarelui. Buteliile asigurate cu centuri. Restricţii la depozitarea împreună cu subst. inflamabile. Operare: In incinta laboratorului de chimie, camera ventilata, conectat la aparatul de masurare a continutului de hidrogen din otel, conditii normale. | | | | langa hala 2 si laboratorul de chimie din hala 2: 2 butelie x 0,05 mc/0,0035 tone | |
| H280 | Gaze sub presiune | - | |  | |  | |  | | | |
| 12 | Acetilena | Acetilena dizolvata | 74-86-2 | **H220** | Gaz inflamabil | 1 | | P2 | | | subst. nomin. pct.  19 | | | | | | | 0.1 | | | 0.06 | | 5 | | 50 | | | | Stocare: Depozit exterior acoperit, ferit de lumina directa a razelor soarelui. Buteliile sunt asigurate cu centuri Recipientele se vor păstra departe de gazele oxidante si de alte materiale care favorizează incendiul. Compartiment separat de buteliile de oxigen. Operare: in cadrul atelierului de sudura din sectia de scularie. | | | | langa hala 2: 2 butelii x 0,05 mc | |
| H280 | Gaze sub presiune | - | |  | | |  | |  | | | |
| H230 | Gaze chimic instabile | A | |  | | |  | |  | | | |
| 13 | Hipoclorit de sodiu | Hipoclorit de sodiu solutie 12.5 % clor activ | 7681-52-9 | H314 | Coroziv pentru piele | 1B | |  | | |  | | | | | | | 0.163 | | | 0.2 | |  | |  | | | | Stocare: Recipiente inchise etans in container pentru depozitare produse inflamabile Operare: instalatie de preepurare Conditii normale | | | | container pt. depozitare produse inflamabile langa hala 2: 20 canistre x 0.00813 mc | |
| H290 | Coroziv pt. metale | 1 | |  | | |  | | | | | | |  | |  | | | |
| H335 | STOT SE | 3 | |  | | |  | | | | | | |  | |  | | | |
| **H400** | Periculos pt. mediul acvatic, pericol acut | 1 | | E1 | | |  | | | | | | | 100 | | 200 | | | |
| 14 | Alcool etilic | Ethanol 96%  Alcool denaturat | 64-17-5 | **H225** | Lichide inflamabile | 2 | | P5c | | |  | | | | | | | 0.43 | | | 0.34 | | 5000 | | 50000 | | | | Stocare: Recipiente inchise etans in container pentru depozitare produse inflamabile sau dulapuri pentru substante inflamabile in halele de productie. Operare: la locurile de munca pt activitati de curatare. | | | | container pt. depozitare produse inflamabile langa hala 2 si in halele de productie:  150 canistre x 0,02 mc / 0,02 tone  26 bidoane x 0.005 mc/ 0.004 tone | |
| H319 | Iritarea ochilor | 2 | |  | | |  | | | | | | |  | |  | | | |
| 15 | Isopropanol | Alcool isopropilic | 67-63-0 | **H225** | Lichide inflamabile | 2 | | P5c | | |  | | | | | | | 0.24 | | | 0.192 | | 5000 | | 50000 | | | | Stocare: Recipiente inchise etans. Container pentru depozitare produse inflamabile. Operare: vopsire, conditii normale | | | | container pt. depozitare produse inflamabile langa hala 2: 48 bidoane x 0,05 mc | |
| H319 | Lezarea gravă/iritarea ochilor | 2 | |  | | |  | | | | | | |  | |  | | | |
| H336 | STOT SE | 3 | |  | | |  | | | | | | |  | |  | | | |
| 16 | Acid azotic 65% | Acid azotic min 65% | 7697-37-2 | H290 | Coroziv pt. metale | 1 | |  | | |  | | | | | | | 0.02 | | | 0.028 | |  | |  | | | | Stocare: Depozit separat in hala, ventilatie mecanica Operare: conditii normale | | | | Depozit separat in hala 2: 20 canistre x 0,001 mc | |
| **H272** | Lichide oxidante | 3 | | P8 | | |  | | | | | | | 50 | | 200 | | | |
| H314 | Corodarea pielii | 1A | |  | | |  | | | | | | |  | |  | | | |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | | |  | | | | | | |  |  | | | |  | |  | | | |  | | | |  | |
|  |  |  | |  | | |  | |  | | | |
|  |  |  | |  | | |  | | | | | | |  | |  | | | |
|  |  |  | |  | | |  | | | | | | |  | |  | | | |
|  |  |  | |  | | |  | | | | | | |  | |  | | | |
| 17 | Vopsea epoxidica/ diluanti/ intaritor | / Epodur Q118/ Hempadur 47149/ RAL/ Diluente X5 | - | **H226** | Lichide inflamabile | 3 | | | P5c | | | |  | | | | 0.185 | | 0.22 | | | 5000 | | 50000 | | | | Stocare: Recipiente inchise etans. Container pentru depozitare produse inflamabile la exteriorul halei de productie sau dulapuri pentru substante inflamabile in hala de productie. Operare: vopsire, conditii normale | | | | Container pt. depozitare produse inflamabile langa hala 2 si in halele de productie, canistre 0.02mc, 0.0035 mc, 0.004mc si 0.005 mc | |
| H304 | Toxicitate prin aspirare | 1 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H312 | Toxicitate acuta | 4 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H315 | Iritarea pielii | 2 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H318 | Iritarea ochilor | 1 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H332 | Toxicitate acuta | 4 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H335 | STOT SE | 3 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H336 | STOT SE | 3 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H373 | STOT RE | 2 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H412 | Periculos pt. mediul acvatic, pericol cronic | 3 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| 18 | Solvent hidrocarbo nat | Isopar J / KD-Check PR-1/  Solvent IP 59-1 | - | **H226** | Lichide inflamabile | 3 | | | P5c | | | |  | | | | 8.2 | | 6.321 | | | 5000 | | 50000 | | | | Stocare: Recipiente inchise etans. Container pentru depozitare produse inflamabile la exteriorul halei de productie  Operare: in bazinele instalatiilor de degresare. | | | Container pt. depozitare produse inflamabile langa hala 2:  2 butoaie x 1 mc/0,769 tone Instalatii: 3 bazine a cate 0.515 mc/0,40 t 1 bazin x 0,2 mc/0,15 t 1 bazin x 0.635 mc/0,49 t 1 bazinx 0.375 mc/0,29t 1 bazin x 0,75 mc/ 0,58t 1 bazin x 0,77 mc/ 0,60t 1 bazin x 0,8 mc/ 0,61t 1 bazin x 0,12 mc/ 0,09t 1 bazin x 0,53 mc/ 0,41t 1 bazin x 0,35 mc/ 0,27t  5 canistre x 0.01 mc / 0.008 tone  4 canistre x 0.017 mc | | |
| H304 | Toxicitate prin aspirare | 1 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| 19 | Solvent periculos pentru mediu | Benzina FAM/  Silicon Entferner/  Spezialbenzin | 64742-49-0 | **H225** | Lichide inflamabile | 2 | | | P5c | | | | subst. nomin. pct.  34 | | | | 0.06 | | 0.216 | | | 2500 | | 25000 | | | | Recipiente inchise etans. Container pentru depozitare produse inflamabile. Operare: in labrorator de fizica, conditii normale | | | Container pt. depozitare produse inflamabile langa hala 2, canistre x 0.005mc sau 0.02 mc | | |
| H304 | Toxicitate prin aspirare | 1 | | |  | | | |  | |  | | | |
| H315 | Iritarea pielii | 2 | | |  | | | |  | |  | | | |
| H336 | STOT SE | 3 | | |  | | | |  | |  | | | |
| **H411** | Periculos pt. mediul acvatic, pericol cronic | 2 | | | E2 | | | | 2500 | | 25000 | | | |
| 20 | Solvent inflamabil | 77001  KD-Check SD-1 | - | **H225** | Lichide inflamabile | 2 | | | P5c | | | |  | | | | 0.065 | | 0.052 | | | 5000 | | 50000 | | | | Recipiente inchise etans.  Operare: conditii normale | | | Container pt. depozitare produse inflamabile langa hala 2, laborator chimie, hala 2, canistre 0.001mc si 0.1 mc | | |
| H319 | Iritarea ochilor | 2 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H336 | STOT SE | 3 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| 21 | Aerosoli inflamabili I | B Grip Super (L RA 610) / Loctite 734 / KD-Check PR-1 Aerosol/ K303/K301/ Loctite 8154 | - | H336 | STOT SE | 3 | | |  | | | |  | | | | 0.2841 | | 0.2633 | | |  | |  | | | | Stocare: Recipiente inchise etans. Container pentru depozitare produse inflamabile la exteriorul halei de productie sau dulapuri pentru substante inflamabile in hala de productie Operare: conditii normale | | | Container pt. depozitare produse inflamabile langa hala 2,  hala de productie - dulapuri pentru substante inflamabile , doze | | |
| **H222** | Aerosol inflamabil | 1 | | | P3a | | | |  | | | | 150 | | 500 | | | |
| H229 | Aerosol inflamabil | - | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H319 | Iritarea ochilor | 2 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| 22 | Aerosoli inflamabili si periculosi pentru mediu I | Variac Brake & Clutch / LS-Loctite SF 7063/K301/  High Speed Grease | - | **H222** | Aerosol inflamabil | 1 | | | P3b | | | |  | | | | 0.17 | | 0.12 | | | 5000 | | 50000 | | | | Stocare: Recipiente inchise etans. Container pentru depozitare produse inflamabile la exteriorul halei de productie sau dulapuri pentru substante inflamabile in hala de productie Operare: conditii normale | | | Container pt. depozitare produse inflamabile langa hala 2 ,  hala de productie - dulapuri pentru substante inflamabile , doze | | |
| H229 | Aerosol inflamabil | - | | |  | | | |  | |  | | | |
| H315 | Iritarea pielii | 2 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H319 | Iritarea ochilor | 2 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H336 | STOT SE | 3 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| **H411** | Periculos pt. mediul acvatic, pericol cronic | 2 | | | E2 | | | |  | | | | 200 | | 500 | | | |
| 23 | Aerosoli inflamabili II | Molykote D321 / WD40/  Molykote Omnigliss/  Z261 | - | **H222** | Aerosol extrem de inflamabil | 1 | | | P3b | | | |  | | | | 0.1632 | | 0.1622 | | | 5000 | | 50000 | | | | Stocare: Recipiente inchise etans. Container pentru depozitare produse inflamabile la exteriorul halei de productie sau dulapuri pentru substante inflamabile in hala de productie. Operare: productie, conditii normale | | | Container pt. depozitare produse inflamabile langa hala 2  hala de productie - dulapuri pentru substante inflamabile , doze | | |
| H229 | Recipient sub presiune | - | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H373 | STOT RE | 2 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H412 | Periculos pt. mediul acvatic, pericol cronic | 3 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| 24 | Aerosoli periculosi pentru mediu II | Zinc Spray | - | **H222** | Aerosol extrem de inflamabil | 1 | | | P3a | | | |  | | | | 0.0064 | | 0.0052 | | | 150 | | 500 | | | | Stocare: Recipiente inchise etans in container pentru depozitare produse inflamabile sau dulapuri pentru substante inflamabile in hala de productie. Operare: productie, conditii normale | | | Container pt. depozitare produse inflamabile langa hala 2  hala de productie - dulapuri pentru substante inflamabile , doze | | |
| H229 | Recipient sub presiune | - | | |  | | | |  | |  | | | |
| H336 | STOT SE | 3 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H319 | Iritarea ochilor | 2 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| **H411** | Periculos pt. mediul acvatic, pericol cronic | 2 | | | E2 | | | |  | | | | 200 | | 500 | | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | | | |  | | | |  | |  | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
|  |  |  | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
|  |  |  | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
|  |  |  | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| 25 | Adezivi periculosi pentru mediu | Loctite EA 3450A / Loctite 243/  Technicoll8267/  Technicoll 8266 | - | H315 | Iritarea pielii | 2 | | |  | | | |  | | | | 0.052 | | 0.0816 | | |  | |  | | | | Stocare: Recipiente inchise etans. Container pentru depozitare produse inflamabile la exteriorul halei de productie  Operare: conditii normale | | | Container pt. depozitare produse inflamabile langa hala 2, cutii | | |
| H317 | Sensibilizarea pielii | 1 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H319 | Iritarea ochilor | 2 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| **H411** | Periculos pt. mediul acvatic, pericol cronic | 2 | | | E2 | | | |  | | | | 200 | | 500 | | | |
| 26 | Adeziv inflamabil si periculos pentru mediu | Loctite 770 | **-** | **H225** | **Lichide inflamabile** | **2** | | | **P5c** | | | |  | | | | **0.006** | | 0.0044 | | | **5000** | | **50000** | | | | Stocare: Recipiente inchise etans. Container pentru depozitare produse inflamabile la exteriorul halei de productie  Operare: conditii normale | | | Container pt. depozitare produse inflamabile langa hala 2, cutii | | |
| H315 | Iritarea pielii | 2 | | |  | | | |  | |  | | | |
| H336 | STOT SE | 3 | | |  | | | |  | |  | | | |
| H304 | Toxicitate prin aspirare | 1 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| **H400** | Pericol acut pentru mediul acvatic | 1 | | | E1 | | | |  | | | | 100 | | 200 | | | |
| **H410** | Periculos pt. mediul acvatic, pericol cronic | 1 | | | E1 | | | |  | | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | | | |  | | | |  | |  | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
|  |  |  | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
|  |  |  | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
|  |  |  | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
|  |  |  | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| 27 | Biocizi periculosi pentru mediu | / Troyshield pa10/  Parmetol MBX /  Acticide MV /  Nalco 77352 | - | H373 | STOT RE | 2 | | |  | | | |  | | | | 3.05 | | 3.25 | | |  | |  | | | | Stocare: Depozit separat in hala, ventilatie mecanica. Separat de substante corozive.  Operare: conservare, conditii normale | | | Depozit hala 2, canistre 0.018 mc si 0.025 mc, butoaie 0.2 mc | | |
| H318 | Iritarea ochilor | 1 | | |  | | | |  | |  | | | |
| **H400** | Periculos pt. mediul acvatic, pericol acut | 1 | | | **E1** | | | |  | | | | 100 | | 200 | | | |
| **H411** | Periculos pt. mediul acvatic, pericol cronic | 2 | | | **E2** | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H332 | Toxicitate acuta | 4 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H315 | Iritarea pielii | 2 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H317 | Sensibilizarea pielii | 1 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| 28 | Vaselina periculoasa pentru mediu I | Microlube GB00/  Die-Lubric CUP | - | **H411** | Periculos pt. mediul acvatic, pericol cronic | 2 | | | E2 | | | |  | | | |  | | 0.025 | | | 200 | | 500 | | | | Stocare: Depozit separat in hala, ventilatie mecanica. Operare: productie, conditii normale | | | Depozit hala 2, cutii | | |
| H318 | Iritarea ochilor | 1 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| H317 | Sensibilizarea pielii | 1 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| 29 | Vaseline periculoase pentru mediu II | Molykote DX Paste/ PBC | - | H315 | Iritarea pielii | 2 | | |  | | | |  | | | |  | | 0.105 | | |  | |  | | | | Stocare: Depozit separat in hala, ventilatie mecanica. Operare: conditii normale | | | Depozit hala 2, cutii, canistre | | |
| H319 | Iritarea ochilor | 2 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| **H400** | Periculos pt. mediul acvatic, pericol acut | 1 | | | E1 | | | |  | | | | 100 | | 200 | | | |
| H412 | Periculos pt. mediul acvatic, pericol cronic | 3 | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | |
| 30 | Ulei solubil (emulsionabil) | Syntilo 81 BF | - | **H411** | Periculos pt. mediul acvatic, pericol cronic | 2 | | | E2 | | | |  | | | | 0.36 | | 0.464 | | | 200 | | 500 | | | | Stocare: Depozit separat in hala, ventilatie mecanica. Operare: lichid de racire industrial, conditii normale | | | Depozit hala 2, 3 butoaie x 0,180 mc / 0,180 tone | | |
| 31 | Electrolit | Electrolit | - | **H225** | Lichide inflamabile | | 2 | | P5c | | |  | | | | | 0.01 | | 0.01 | | | 5000 | | 50000 | | | | Stocare: Recipiente inchise etans. Container pentru depozitare produse inflamabile la exteriorul halei de productie sau dulapuri pentru substante inflamabile in hala de productie.  Operare: conditii normale | | | Container pt. depozitare produse inflamabile langa hala 2  hala de productie - dulapuri pentru substante inflamabile , bidoane 0.001mc | | |
| H314 | Corodarea pielii | | 1B | |  | | |  | | | | |  | |  | | | |
| 32 | Aditiv fosfatare lichid | Surtec 618LT  Phosphata Z5650 | - | H290 | Coroziv pentru metale | | 1 | |  | | |  | | | | | 1.3 | | 1.76 | | |  | |  | | | | Stocare: Depozit separat in hala, ventilatie mecanica.  Operare: 70 grC | | | hala 2 si in hala de productie; bidon sau butoi | | |
| H302 | Toxicitate acuta | | 4 | |  | | |  | |  | | | |
| **H311** | Toxicitate acuta | | 3 | | H2 | | | 500 | | 5000 | | | |
| H314 | Corodarea pielii | | 1B | |  | | |  | |  | | | |
| H318 | Provoaca leziuni oculare grave | | 1 | |  | | |  | |  | | | |
| **H400** | Toxicitate acuta pentru mediul acvatic | | 1 | | E1 | | | 100 | | 200 | | | |
| **H411** | Toxicitate cronica pentru mediul acvatic | | 2 | | E2 | | | 100 | | 200 | | | |
| 33 | Aditiv fosfatare solid | Vorspuelsalz Ti5518 | - | H302 | Toxicitate acuta | | 4 | |  | | |  | | | | |  | | 0.09 | | |  | |  | | | | Stocare: Depozit separat in hala, ventilatie mecanica.  Operare: 70 grC | | | hala 2 si in hala de productie; galeata | | |
| H315 | Iritarea pielii | | 2 | |  | | |  | |  | | | |
| H318 | Provoaca leziuni oculare grave | | 1 | |  | | |  | |  | | | |
| H335 | STOT SE | | 3 | |  | | |  | |  | | | |
| **H410** | Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung | | 1 | | E2 | | | 100 | | 200 | | | |
| 34 | Sare de brunare II | ZWEZ-Black R12 | - | **H272** | Solid oxidant | | 2 | | P8 | | |  | | | | |  | | 10 | | | 50 | | 200 | | | | Stocare: Depozit separat in hala, ventilatie mecanica si cantitati minim necesare in dulap in hala de productie.  Operare: in instalatiile de brunare, T ca. 140 C | | | depozit sare hala 3 - 360 saci  dulap hala 6 - 40 saci | | |
| H302 | Toxicitate acuta | | 4 | |  | | |  | |  | | | |
| H314 | Corodarea pielii | | 1A | |  | | |  | |  | | | |
| 35 | Vopsea lichida | Luxoral Aqua | - | **H411** | Toxicitate cronica pentru mediul acvatic | | 2 | | E2 | | |  | | | | | 0.05 | | 0.06 | | | 100 | | 200 | | | | Stocare: Depozit separat in hala, ventilatie mecanica.  Operare: conditii normale | | | Depozit hala 2, canistra | | |
| 36 | Lac | SCHRAUBENSICHERUNGSLACK | - | **H225** | Lichide inflamabile | | 2 | | P5c | | |  | | | | | 0.00072 | | 0.000648 | | | 5000 | | 50000 | | | | Stocare: Depozit separat in hala, ventilatie mecanica. Operare: conditii normale | | | Depozit hala 2, tub | | |
| H319 | Iritarea ochilor | | 2 | |  | | |
| H336 | STOT SE | | 3 | |  | | |
| 37 | Agent curatare | Ultrax 9.12L | - | H315 | Iritarea pielii | | 2 | |  | | |  | | | | | 0.0627 | | 0.06 | | |  | |  | | | | Stocare: Depozit separat in hala, ventilatie mecanica. Operare: conditii normale | | | Depozit hala 2, bidon | | |
| H318 | Provoaca leziuni oculare grave | | 1 | |  | | |  | |  | | | |
| **H411** | Toxicitate cronica pentru mediul acvatic | | 2 | | E2 | | | 100 | | 200 | | | |

**Lista deșeurilor periculoase definite conform Legii 59/2016, prezente pe amplasament**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Denumire** | **Codul deseului** | **Proprietate periculoasa** | **Fraze de pericol (H,P,E)** | **Categorie**  **de**  **pericol** | **Capacitățile maxime de stocare de pe amplasament** | | **Cantități relevante cf. Anexei 1 part.1 si 2 a Legii 59/2016** | | **Condiții de stocare/ operare** | **Localizare** |
| mc | to | Nivel inf. | Nivel sup. |
| 1 | deşeuri lichide apoase cu conţinut de subst. peric. | 16 10 01\* | HP14 | H400 | E | 6 | 5.9 | 100 | 200 | Platforma betonata, acoperita, rigola colectare | platforma de deseuri, IBC capacitatea de 1 mc |
| H410 | E |
| 2 | deseuri lichide apoase de clătire cu conţinut de subst.peric. | 11 01 11\* | HP2 | H272 | P | 6 | 6.06 | 50 | 200 | Platforma betonata, acoperita, rigola colectare | platforma de deseuri, IBC capacitatea de 1 mc |
| 3 | alte deşeuri | 11 03 02\* | HP2 | H272 | P |  | 10 | 50 | 200 | Platforma betonata, acoperita, rigola colectare | platforma de deseuri, saci rafie |
| HP6 | H301 | H | 50 | 200 |
| HP14 | H400 | E | 100 | 200 |
| 4 | deseuri alţi solv.org., lichide de spălare şi sol. mumă | 07 01 04\* | HP3 | H226 | P | 3 | 2.31 | 5000 | 50000 | Platforma betonata, acoperita, rigola colectare | platforma de deseuri, IBC capacitatea de 1 mc |
| 5 | deseuri alţi solv.organici, lichide de spălare şi soluţii mumă | 07 01 04\* | HP3 | H225 | P | 3 | 2.409 | 5000 | 50000 | Platforma betonata, acoperita, rigola colectare | platforma de deseuri, IBC capacitatea de 1 mc |
| HP14 | H411 | E | 200 | 500 |
| 6 | Oxizi metalici cu continut de metale grele (pulbere laser) | 06 03 15\* | HP14 | H411 | E |  | 0.01 | 200 | 500 | Platforma betonata, acoperita, rigola colectare | platforma de deseuri, saci |
| 7 | absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificaţie), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecţie contaminată cu substanţe periculoase | 15 02 02\* | HP14 | H400 | E |  | 7 | 100 | 200 | Platforma betonata, acoperita, rigola colectare | platforma de deseuri, prescontainer |
| HP14 | H411 | E | 100 | 200 |
| 8 | uleiuri si grasimi, altele decat cele specificate la 20 01 25 | 20 01 26\* | HP14 | H400 | E |  | 1 | 100 | 200 | Platforma betonata, acoperita, rigola colectare | platforma de deseuri, cutii |
| HP14 | H411 | E |
| 9 | ambalaje care conţin reziduuri sau sunt contaminate cu substanţe periculoase | 15 01 10\* | HP14 | H400 | E |  | 3 | 100 | 200 | Platforma betonata, acoperita, rigola colectare | platforma de deseuri, container |
| HP14 | H411 | E |
| 10 | deseuri organice cu continut de substante periculoase | 16 03 05\* | HP3 | H225 | P | 3 | 2.418 | 50 | 200 | Platforma betonata, acoperita, rigola colectare | platforma de deseuri, IBC capacitatea de 1 mc |
| HP5 | H370 | H | 5000 | 50000 |