

AAA

14
Autoliv

Autoliv Romania S.R.L.
Str. Bucegi, nr. 8, Brasov
Cod fiscal: RO 9641092
Tel./Phone: +40-268 508182
Fax: +40-268 477925

Nr. 647 Din 28.02.2024

MB
Căpitan

1126
AGENȚIA DE PROTECȚIA MEDIULUI BRAȘOV
NR. INTRARE / IESIRE 2794 / 28.02.2024

Catre,

Agenția pentru Protecția Mediului Brașov

Subscrisa societate AUTOLIV ROMANIA SRL, cu sediul în 500053 Brașov, str. Bucegi, nr.8, județul Brașov, înmatriculată în Registrul Comerțului sub nr. J08/1156/1997, cod de identificare fiscală RO 9641092, reprezentată legal prin Razvan Arsene – Director General,

Prin prezenta va transmitem "RAPORT ANUAL DE MEDIU" - pentru platforma Brasov anul 2023 impreuna cu toate anexele necesare.

Cu respect,

EHS Team Leader,
Isabela Holerga
Tel.0736 700 498
isabela.holerga@autoliv.com



RAPORT ANUAL DE MEDIU

S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L.

Platforma Brasov



2023

Cuprins

1. Date de identificare	pag.3
2. Activitatea de productie (productia obtinuta, utilizarea materiei prime, materiei auxiliare si a utilitatilor)	pag.4
3. Sistemul de management de mediu	pag.25
4. Impactul activitatii asupra mediului	pag.28
5. Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta	pag.37
6. Sesizari si reclamatii din partea publicului	pag.37
7. Gestiunea deseurilor si ambalajelor	pag.37
8. Anexe	pag.39
Anexa nr.1 – Certificat ISO 14001 (diviziile ARO/VOR/RSD/RBT/IRO)	
Anexa nr.2 – Politica de mediu	
Anexa nr.3 – Buletin de analize Wessling - emisii dirijate de poluanti din surse fixe (CO, NOx, SO2, NO, CO2)	
Anexa nr.4 - Inventarul anual de emisii in atmosfera	
Anexa nr.5 – Buletin de analize Compania Apa Brasov – puturi apa pluviala	
Anexa nr.6 – Buletin de analize Compania Apa Brasov – statia de epurare	
Anexa nr.7 – Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta	
Anexa nr.8 – Fise de evidente a gestiunii deseurilor	

1. Date de indentificare**Titular de activitate: S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L.****Sediu social:** Strada Bucegi nr. 8, loc. Brasov, jud. Brasov**Tel.:** 0268-508-182; **Fax:** 0268-477-925**Punct de lucru : S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L. - Brasov****Adresa:** Strada Bucegi nr. 8, loc. Brasov, jud. Brasov**Tel.:** 0267-307-650; **Fax:** 0267-307-663

Coordonate geografice ale amplasamentului	WGS84	STEREO 70
Longitudine	45°39'28.66"N	462073,763
Latitudine	25°32'29.56"E	542297,066

Amplasare in teritoriu: Terenul pe care s-a realizat fabrica Autoliv Romania se afla in intravilanul orasului Brasov, pe terenul dintre DN1 (Ghimbav) si DN73 (Cristian), intr-o zona destinata activitatilor conexe: servicii, mica industrie (cf.PUG municipiu Brasov).

Vecinatati: Societatea are urmatoorii vecini :

- Nord - LOSAN ROMANIA SRL
- Nord-Est – ARABESQUE SRL
- Sud – HOLVER SRL, JF FURNIR SRL
- Est - str. Bucegi, magazinul Hornbach, VGP depozit
- Vest – str.Ioan Clopotel, teren agricol

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate:

SC Autoliv Romania SRL nu se află într-o zonă de interes major din punct de vedere al biodiversității. In vecinatatea amplasamentului nu exista arii protejate

Tip arie	Arie protejata	Distanța
ROSCI0120	Muntele Tâmpa	4 Km
-	Rezervatia Naturala Stejarisul Mare	1,5 Km

Unități structurale pe amplasament :

Fabrica de componente Autoliv Romania SRL este organizata pe divizii, astfel:

- Divizia chinga (VOR)- produce si testeaza chinga pentru centuri de siguranta
- Divizia centuri de siguranta (ARO)- produce si testeaza centuri de siguranta
- Divizia inflators (IRO) - produce si testeaza generatoare de gaz pentru pentru airbag-uri
- Divizia arcuri (RDS)-produce si carcaseaza arcuri pentru centuri de siguranta
- Divizia volane (RBW +WRO1) –finiseaza/ ansambleaza volane
- Divizia Engineering (RBT)- proiecteaza si testeaza sisteme de siguranta auto complete

Activitati (conform cod CAEN): coduri CAEN actualizate conform Ord. INS nr. 337/2007, Rev. 2: 2932- Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule

Prezentul raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta in Autorizația Integrata de Mediu nr. 1 din 02.03.2017, valabila pana la 02.03.2027, emisa de Agenția pentru Protecția Mediului Brasov.

Raportul cuprinde informatii referitoare la activitatea societății, in anul 2023, anterior raportarii.

2. Activitatea de productie in anul 2023: productia obtinuta, utilizarea materiei prime, materiei auxiliare si a utilitatilor

Profilul productiei: producerea si comercializarea de componente auto, in special sisteme de siguranta, cum sunt: centuri de siguranta, generatoare de gaz (inflatoare) pentru airbag, module de airbag, precum si componente pentru centuri de siguranta cum sunt chinga, inchizatoare, retractoare si arcuri.

In cadrul Punctului de lucru din Brasov, activitatea de productie este impartita pe divizii, astfel:

- **Divizia chinga (VOR)**, in cadrul careia se fabrica chinga pentru centurile de siguranta prin operatii de tesere automata si testare la rupere, vopsire (pentru chinga de culoare neagra) si tratare pentru imbunatatirea rezistentei la frictiune, aceste procese de finisare incluzand spalarea si uscarea;
- **Divizia centuri de siguranta (ARO)**, in cadrul careia se fabrica centuri de siguranta dar si unele componente pentru acestea cum sunt inchizatoarele si retractoare, prin asamblarea unor repere din plastic, metal si chinga, (folosind operatii de nituire, sudare cu ultrasunete, marcare cu instalatie laser urmate de verificari de conformitate a produsului);
- **Divizia inflators (IRO)**, in cadrul careia se fabrica generatoare de gaz pentru airbah-uri prin operatii de asamblare a unor repere de metal, capsule electrice, capsule pirotehnice, initiatoare si umplerea cu gaze inerte (heliu, argon, azot si protoxid de azot) ;
- **Divizia arcuri (RDS)** in cadrul careia se fabrica arcuri metalice ce se carcaseaza in carcase de plastic prin operatii de prelucrare mecanica (debitare,) tratare termica, asamblare.
- **Divizia volane (RBW +WRO1)** in cadrul careia se finiseaza volane prin operatii de slefuire manuala, aplicare adeziv pe baza de apa, aplicare si coasere manuala piele pe volane, netezirea acesteia cu aer cald pentru indepartarea anumitor riduri din piele si curatarea urmelor neconforme si asambare volane, ce consta din operatii de insurubare, sudura cu ultrasunete, presare, verificare, etichetare si infoliere.
- **Divizia Engineering (RBT)**, in cadrul careia se fac proiectari si teste de verificare cum sunt: masuratori de performanta pentru sisteme de siguranta retractoare si inchizatoare, masuratori privind imbatranirea produselor, teste distructive statice si dinamice, teste de performanta pentru centurile de siguranta si inchizatoare pe stand dinamic, masuratori dimensionale, etc.

Productia			
Divizia	Produs	UM	2023
Divizia chinga (VOR)	Chinga	km de chinga/an	188041
Divizia centuri (ARO)	Centuri de siguranta	buc/an	16750054
	Inchizatoare	buc/an	5670042
	Retractoare	buc/an	18032600
Divizia inflatoare IRO	Generatoare de gaz	buc/an	8354306
	Subansamble	Buc/an	37371544
	Generatoare tip MGC	buc/an	29506979
Divizia arcuri (RSD)	Arcuri in carcasa	buc/an	14806262
Divizia volane (RBW+WRO1)	Volane finisate	buc/an	258458

Diagrama proceselor :

Localizare	Proces	Produse	Capacitate
Div.VOR: fabricare chinga:	Procese tehnologice de fabricare chinga: -tesere; -preparare vopsele; -vopsire -finisare chinga de culoare alba , -finisare chinga de culoare neagra ; -preparare agent termic (aer cald) -inspectie, roluire; -ambalare, livrare.	-Chinga finisata	229 mil.metri chinga/an (Cap. Vopsire chinga: 77.76 t/zi)
Div.ARO: fabricare centuri	Procese tehnologice fabricare centuri de siguranta: - fabricare retractoare; - fabricare inchizatoare; - asamblare repere : - retractoare, inchizatoare, chinga , arcuri-fabricate intern; - alte repere din plastic si metal -provenite de la terti -verificare, ambalare.	-Centuri de siguranta -Retractoare -Inchizatoare	23912437 buc/an 778106 buc/an 20697729 buc/an
Div.IRO: fabricare generatori de gaz (inflatoare)	Procese tehnologice de fabricare inflatoare: - fabricarea de subsansamble (linii secundare de prod); - asamblarea (pe liniile principale de productie) a unor repere din metal, capsule electrice, capsule pirotehnice si umplerea cu gaze inerte (heliu, argon, azot, protoxid de azot);	-Generatoare de gaz (inflatoare) - Subansamble -Generatoare tip MGC	14 643 003 buc/an 1613618 15794777 242798 buc/an
Divizia RSD (fabricare arcuri si carcasare):	Fabricare arcuri si carcasare: - Prelucrari mecanice (debitare, taiere); - Detensionare arcuri (tratate termica); - Protejare impotriva coroziunii; - Asamblare arcuri in casete; - Verificare, ambalare	-Arcuri; -Arcuri in carcase;	23505472 buc/an 81882676 buc/an
Divizia WRO1 (Finisare volane)	Finisare volane prin acoperire cu piele: -Slefuire manuala in scopul obtinerii unei suprafete rugoase a volanului fabricat din poliuretan. -Pregatire adezivi -Aplicarea adezivului pe baza de apa in interiorul buclei de piele si pe volan. -Imbracarea manuala a volanului cu bucla piele si activarea termica a adezivului cu ajutorul unor foen-uri care lucreaza la 300 °C. -Coaserea manuala -Finisare cu aer cald, prin incalzirea pielii pentru eliminarea ultimelor cute, lipirea marginilor de piele si indepartarea excesului de lipici. -Echiparea volanului cu componente -Ambalare	-Volane finisate	274819 volane/an

Sectiile de productie si administrative; (Div.VOR, ARO, IRO, WRO1, RSD, RBT).	<i>Producerea aburului, producerea apei calde tehnologice si menajere si incalzirea spatiilor de productie:</i> -combustia gazului metan	-Energie termica	12,1582 MW
--	---	------------------	------------

Pe langa activitatile de productie propriu-zise, societatea desfasoara activitati conexe cum sunt: producerea agentului termic necesar procesului tehnologic si incalzirii spatiilor de productie, producerea aerului comprimat, activitati administrative si de intretinere, activitati de laborator pentru controlul tehnic si al calitatii produselor fabricate, activitati de gopodarire a apelor si preepurarea apelor uzate tehnologice, activitati de depozitare, etc.

Dintre activitatile enumerate mai sus, doar o singura activitate este IPPC, respectiv activitatea de vopsire chinga, activitate ce se desfasoara in cadrul diviziei VOR. O parte din celelalte activitati desfasurate sunt asociate direct activitatii IPPC, avand o legatura tehnica, respectiv activitatea de fabricare centuri de siguranta din cadrul diviziei ARO.

Materii prime și materiale auxiliare:

Nr. crt	Denumire	Cantitate	UM	Natura chimical/ compozitie/periculozitate cf.Reg.1272/2008 (CLP)	Destinatie/ Utilizare	Loc de depozitare/ Mod de depozitare
1	Div. VOR : Fire din poliester (PES)	12779	t/an	Fibre poliesterice (PES) in bobine Nepericulos	Fabricare tesatura (tesere)	Depozitul pentru fibre poliesterice este in afara unitatii, la Ghimbav. Firele de poliester sunt aprovizionate in bobine de la diversi furnizori ambalate pe palet de lemn trasi in folie de plastic.
2	Vopsea pentru textile tip Teratop Navy HL-N	25	kg/an	Amestec Preparat de colorant antrachinonic (pulbere) -Contine 1,8-dihidroxi-4-nitro-5-(fenilamino) antrachinoana 15-20% -Continut azo 4% -Continut de halogen organic 2,4% -Continut TOC 55% Periculos Skin Sens 1-H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Depozit VOR- zona -depozit de chimicale neinflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici
3	Vopsea pentru textile tip Teratop Red HL	75	kg/an	Amestec Mixtura de coloranti antrachinonici si azoici (pulbere) -Continut azo 2,6% -Continut de halogen organic 0,2% Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
4	Subst. pentru vopsire tip Dorospers Red KRRZ	0	t/an	Amestec Mixtura de coloranti azo-antrachinonici (pulbere) - Nu contine halogen organic -Nu contine metale Periculos SkinSens. 1-H317 Aguatic Chronic3-H412	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	"-"
5	Subst. pentru vopsire textile tip Dorospers Black KJEZ	0	t/an	Amestec Mixtura de coloranti azo -antrachinonici (pulbere) -Continut de halogen organic 0,4% -Nu contine metale Periculos Skin Sens. 1 - H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	"-"
6	Subst. pentru vopsire textile Teratop yellow HL-RS 200%	25	Kg/an	Amestec -Nu contine halogen organic Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	"-"
7	Subst. pentru vopsire textile Teratop blue HL-B	25	Kg/an	Amestec Preparat de colorant antrachinonic - Nu contine halogen organic - Nu contine fosfor -Contine azot-2,4% -Contine metale sub limitele ETAD Periculos Skin Sens 1-H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	"-"

8	Subst. pentru vopsire textile Teratop Violet BL	0	Kg/an	Amestec Preparat de colorant antrachinonic (pulbere) -Nu contine fosfor - Nu contine halogen organic -Contine azot-1,1% -Contine metale sub limitele ETAD Periculos Skin Sens 1-H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-,-
9	Vopsea pentru textile tip Teratop Orange HL	1100	kg/an	Amestec Preparat de colorant azo (pulbere) -Continut de halogen organic 2,1% -Continut fosfor 0 % -Continut azo 5,1% -Contine metal sub limitele ETAD Periculos SkinSens.1-H317 Aquatic Chronic 4	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-,-
10	Vopsea pentru textile tip Terasil Orange GLN	0	t/an	Amestec Preparat de colorant azo (pulbere) -Continut azo-9,3% - Nu contine halogen organic Periculos SkinSens.1-H317 Aquatic Chronic 4	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-,-
11	LYOCOL WS	0	l/an	Amestec Preparation of:Aromatic carbonic acid compound Polyacrylate(Ethoxylates) Periculos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-,-
12	Vopsea pentru textile tip Dorospers Yellow KRLZ 150	75	kg/an	Amestec Mixtura de coloranti azo-antrachinonici (pulbere) -Contine halogeni legați organic și contribuie la valoarea de halogen organic adsorbabili -Nu contine metale Periculos Skin Sens. 1 - H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	
13	Vopsea pentru textile tip Dorospers Yellow KHMZ	0	t/an	Amestec Mixtura de coloranti azo-antrachinonici (pulbere) Periculos SkinSens.1-H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-,-
14	PERISOL CLA	11760	l/an	Amestec Alcool gras etoxilat și ester acid fosforic Periculos H318	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-,-
15	UNIVADINE TOP	0	kg/an	Amestec 2-Metilpentan-2,4-diol 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-one Periculos H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-,-

16	Vopsea pentru textile tip Teratop yellow HL-G 150%	0	kg/an	Amestec nespecificat - Nu contine halogen organic -Continut fosfor 0% -Continut azo 0% -Contine metal sub limitele ETAD Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Depozit VOR- zona -depozit de chimicale neinflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
17	Vopsea pentru textile tip Teratop Blue BGE	425	kg/an	Amestec -Nu contine halogen organic Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-"
18	Vopsea pentru textile tip Teratop Pink 3G	25	Kg/an	Amestec -Nu contine halogen organic -Continut fosfor 0% -Continut azo 1,1% -Contine metal sub limitele ETAD Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-"
19	Vopsea pentru textile tip Teratop Yellow GWL-01	50	kg/an	Amestec -Nu contine halogen organic Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-"
20	Fadex TR liq	5850	l/an	Amestec de UV-absorber based on benzotriazole and benzophenone Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-"
21	Vopsea pentru textile tip Dorospers Blue KNGZ	7175	kg/an	Amestec - Nu contine halogen organic -Nu contine metale Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-"
22	Vopsea pentru textile tip Dorospers Yellow AGLWZ	25	kg/an	Amestec - Nu contine halogen organic -Nu contine metale Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-"
23	Vopsea pentru textile tip Dorospers Blue KLBZ 150%	50	Kg/an	Amestec - Nu contine halogen organic -Nu contine metale Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-"
24	Vopsea pentru textile tip Lumacron Red S2BZ	25	kgan	Amestec -Nu contine halogen organic -Nu contine metale Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-"

25	Vopsea pentru textile tip Dorospers Red AFNZ	100	kg/an	Amestec -Nu contine halogen organic -Nu contine metale Periculos Skin Sens. 1 - H317 Aquat. Chr. 2 - H411	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-,-
26	Vopsea pentru textile tip Dorospers Brill. K2GZ	300	kg/an	Amestec Skin Sens. 1; H317 Eye Irrit. 2; H319	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-,-
28	BEMACRON TURQUOISE S-GF	575	kg/an	Amestec de indepartare a prafului Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-,-
29	REDULIT F	0	l/an	Amestec aminoiminomethanesulphonic acid Periculos H252; H302 + H332; H315; H318; H335; H373	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-,-
30	Eter de petrol pentru denaturare	500	ml/an	Amestec hidrocarburi C9-C16 hidrotratate, dearmatizate. H 225 H 304 PH 336 H 411	Reactiv analitic	Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
31	Substante de acoperire tip Edolan SC	38480	l/an	Amestec Mixtura apoasa de polieeter (Lichid) Contine 1-2% acid acetic Nepericulos	Acoperire suprafețe textile cu stat de frictiune in baia de de acoperire (siliconare) din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga	-,-
32	Substante de acoperire tip Persoftal ASN	48960	l/an	Amestec Mixtura apoasa de polidimetilsiloxane Contine: -alkylarylsulphonate 1-5% -polymer fatty alcohol polyglycol ether 1-5% (Lichid) Periculos Eye Irrit 2-H319	Acoperire suprafețe textile cu stat de frictiune in baia de de acoperire (siliconare) din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga	-,-
33	Substante de acoperire tip Baygard AFF	6780	l/an	Amestec Mixtura apoasa de copolimer - fluoro-alchil acrilat (27-32%) (Lichid) Nepericulos	Acoperire suprafețe textile cu stat de frictiune in baia de de acoperire (siliconare) din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga	-,-
34	Substante de acoperire tip Persoftal PEN	2875	l/an	Amestec Mixtura apoasa de derivat de polietilena (Lichid) Periculos Eye Irrit. 2 H319	Acoperire suprafețe textile cu stat de frictiune in baia de de acoperire (siliconare) din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga	-,-
35	Substante de acoperire tip Edolan RU	12240	l/an	Amestec Mixtura apoasa de poliuretana (Lichid) Periculos Skin Irrit 2-H315 Eye Irrit 2-H319	Acoperire suprafețe textile cu stat de frictiune in baia de de acoperire cu silicon (siliconare) (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-,-

36	Substante de spalare chimica Hidroxid de sodiu solutie 50% CAS 1310-73-2	23.025	t/an	Hidroxid de sodiu solutie 50%(Lichid) Cf.CLP: Skin Corr. 1A; H314 Met. Corr. 1B; H290	Splare chimica textile in baia de liniiilor (din cadrul de vopsire-finisare chinga)	-n-
37	Vopsea pentru textile tip Doavin EL	0	kg/an	Amestec Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniiilor de vopsire-finisare chinga)	Depozit de chimicale neinflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
38	Terasii Red 3BL-01 150%	75	kg/an	Amestec Skin Sens. 1; H317 Eye Irrit. 2; H319	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniiilor de vopsire-finisare chinga)	Depozit de chimicale neinflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
39	HEPTAN	2	l/an	Substanta periculoasa Lichid inflamabil, Categoria 2, H225 Iritarea pielii, Categoria 2, H315 Toxicitate asupra unui organ țintă specific - o singură expunere, Categoria 3, H336 Pericol prin aspirare, Categoria 1, H304 Toxicitatea acută pentru mediul acvatic, Categoria 1, H400 Toxicitatea cronică pentru mediul acvatic, Categoria 1, H410	Reactiv analitic	Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
40	Sirrix NE LIQ	0	t/an	Amestec :Acizi organici Soluție apoasă Skin Sens. 1; H317 Eye Irrit. 2; H319	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniiilor de vopsire-finisare chinga)	-n-
41	Alcool etilic	5	l/an	Substanta inflamabila H 225	Reactiv analitic	Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
42	DYE, Dorospers Violet ABLZ	1075	kg/an	Amestec Skin Sens. 1 - H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniiilor de vopsire-finisare chinga)	-n-
43	DYE, Dorospers Red KLRZ	2850	kg/an	Amestec	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniiilor de vopsire-finisare chinga)	-n-
44	FADEX AS	55	kg/an	Amestec nepericulos	Material auxiliar textile	-n-
45			kg/an	derivat de acid sulfonic H315 H318 H302 + H332 H373	Auxiliar pentru inustria textila	-n-
46	Cyclanon MSA Webbing, Dye, UV - FAST P	4150 4680	kg/an	Amestec Skin Sens. 1; H317	Auxiliar pentru inustria textila Absorbant UV	-n-
47	Tanauxii EP 6007	5280	l/an	Amestec nepericulos	Material auxiliar textile	-n-

48	Edolan RL 1105		960	l/an	Amestec Skin Sens. 1; H317		Material auxiliar textile				
49				kg/an	Amestec Skin Sens. 1; H317		Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)				Depozit de chimicale neinflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici. Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
50	Teratop Black HL-BL	25225		l/an	Amestec		Agent de curatare				
51	Felosan RG-N Alcool izopropilic 99,6% (1)	10560 5		l/an	Alcool izopropilic Periculos Lich.Infi. 2-H225 Iritant ochi 2-H319 STOT SE 3-H336		Agent de curatare				Depozit VOR- zona -depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere
52	ALCOOL METILIC ABSOLUT	10		l/an	Substanta periculoasa		Reactiv laborator				Stocarea se face pe paleti in ambalajul original Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
53	HI 7009 BUFFER SOLUTION PH 9.18	50		ml/an	Amestec nepericulos		Reactiv laborator				Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
54	di-Sodium dihydrogen phosphate dodecahydrate	100		g/an	Substanta nepericuloasa		Reactiv laborator				Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
55	Cloramina	12		pastile	Amestec periculos H314 H334		Produs pentru dezinfectare				Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
56	L-HISTIDINA MONOHIDROCLORUR A (MONOHIDRAT)	50		g/an	Amestec nepericulos		Reactiv laborator				Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
57	Sodium dihydrogen phosphate dihidrate	100		g/an	Amestec nepericulos		Reactiv laborator				Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
58	CLORURA DE SODIU PA	100		g/an	Substanta nepericuloasa		solutie pentru preparate de laborator in productia chimica				Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
59	Uleiuri de ungere MOBIL 1	0.5		t/an	Amestec (Ulei de baza sintetic) Nepericulos		Ungere razboaie de tesut				Nu se depoziteaza, se schimba o data pe an in timpul reviziei generale Tavi de retentie

60					Amestec nepericulos			Depozit VOR- zona -depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere
61	Neutracid BO45	8160	Kg/an		Amestec nepericulos		material auxiliar textile	Stocarea se face pe paleti in ambalajul original
62	CHT-Dispergator XHT-S	3360	Kg/an		Amestec nepericulos		Material auxiliar textile	Depozit VOR- zona -depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere
63	Felosan FOX-LF Amox-DETERGENT UNIVERSAL PE BAZA DE AMONIAC	720 450	l/an		Amestec propanol, butanol Eye Irrit. 2, H319		Agent de spălare și curățare detergent pardoseala	Stocarea se face pe paleti in ambalajul original
II	Div. IRO							
1	Repere din metal	70000	t/an		Metal Nepericulos		Fabricare generatori de gaz	Depozit central, acoperit, prevazut cu rafturi metalice, ventilatie artificiala, trei docuri-rampe auto, deservit de electrostivuitoare S= 1500 mp Depozitarea reperelor de metal se face in cutii amplasate pe rafturi metalice. In depozit manipuarea se face cu ajutorul electrostivuitoarelor
2	Azot comprimat CAS 07727-37-8	37343	mc/an		Azot comprimat (lichid refrigerat) Nepericulos		Testare piese	Rezervor criogenic supraaran de 10 mc amplasat pe platforma betonata dotat cu echipament specific.
3	Protoxid de azot CAS 10024-97-2	9.4	t/an		Dioxid de azot comprimat (lichid refrigerat) Periculos Ox.Gas 1-H270 Press.Gas-H280		Fabricare generatori de gaz (pentru umplere cu gaz - este parte din mixtura de umplere)	Rezervor criogenic supraaran de 35 mc amplasat pe platforma betonata dotat cu echipament specific

4	Helium CAS 07440-59-7	20.94	t/an	Helium gazos Nepericulos	-Fabricare generatori de gaz (pentru umplere cu gaz- esre parte din mixtura de umplere) -Verificare suduri in proces	Trailer cu butelii (total 108 mc) amplasate peplatforma betonata
5	Argon CAS 07440-37-1	673.42	t/an	Argon comprimat (gaz lichefiat racit) Nepericulos	-Fabricare generatori de gaz (pentru umplere cu gaz- esre parte din mixtura de umplere) - La statiile de sudura	Doua rezervoare criogenice suprateran de cate 27 mc amplasate pe platforma betonata
6	Materiale pirotehnice tip PNA (pulbere)	311.7	kg/an	Amestec pirotehnic -Clasa 1.3 Contine incarcatura pirotehnica (nitrat de guanidina, azotat bazic de cupru, nitrotriazolone, perclorat de potasiu, dioxid de siliciu) Periculos Exploziv- Div.1.3-H203 H302 H400; H410 Irit.piele 2-H315 Irit.oc.2-H319 STOT SE 3-H335	Fabricare generatori de gaz pentru airbag	Depozit autorizat, antiex, amplasat in afara constructiei diviziei IRO (S=32 mp) cu are peretii construiti din materiale neinflamabile, acoperis de tip usor si usi metalice. Stocarea se face in ambalajul de la producator /rafturi, in pozitie normala.
7	Materiale pirotehnice MIP 1191(pudra)	422.7	Kg/an	Amestec pirotehnic -Clasa 1.3 Contine incarcatura pirotehnica (amestec de substante : azotat de strontiu, 5 aminotetrazol, oxid de cupru, azotat de guanidina, aditivi nepericulos)		
8	Materiale pirotehnice MIP 1152 (pudra)	1012.2	kg/an	Periculos Exploziv- Div.1.3-H203 Skin Corr.1B-H314 Irit.piele 2-H315		
9	Materiale pirotehnice TGS (pelete)	6881.5	kg/an	Irit.oc.2-H319 STOT SE 3-H335 Eticheta/clasa ADR: 1.3C		
10	Substanta generatoare de gaz pentru Generator airbag (MNP_363)	4359.8	Kg/an			
11	Materiale pirotehnice PNP 538(pulbere)	68.4	t/an			
12	Material pirotehnic THPP(Proodus initiator)	19.3	kg/an			
13	AIR BAG INFLATOR GENERANT PNP 487	58.41	t/an	Amestec pirotehnic -Clasa 1.3 Contine incarcatura pirotehnica (amestec de substante : azotat de strontiu, 5 aminotetrazol, oxid de cupru, azotat de guanidina, aditivi nepericulos)	Fabricare generatori de gaz pentru airbag	Depozit autorizat, antiex, amplasat in afara constructiei diviziei IRO (S=32 mp) cu are peretii construiti din materiale neinflamabile, acoperis de tip usor si usi metalice. Stocarea se face in ambalajul de la producator /rafturi, in pozitie normala
14	Materiale pirotehnice PNP-409	7.6	t/an	Periculos, Exploziv- Div.1.3-H203 Skin Corr.1B-H314		
15	Pelete cu compozitie de propellant TGS	106	kg/an	Irit.piele 2-H315 Irit.oc.2-H319 STOT SE 3-H335 Eticheta/clasa ADR: 1.3C		
16	Arcal-Force	180	mc/an	Amestec nepericulos	gaze de sudura	Depozitare in butelii speciale
17	Omnifit 50H	0	kg/an	Amestec adeziv etansant anaerobic H317, H413	etansare	Depozit produse chimice Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original

18	Pastile Pirotehnice NC1398 Btu(0 25)C B7T(0 34)C BTU(0 45)C B7T(0 80)C	890.2	kg/an	Amestec pirotehnic -Clasa 1.3 Contine incarcatura pirotehnica (amestec de substante : azotat de sironiu, 5 aminotetrazol, oxid de cupru, azotat de guanidina, aditivi nepericulosi) Periculos Exploziv- Div.1.3-H203 Skin Corr. 1B-H314 Irit.piele 2-H315 Irit.oc.2-H319 STOT SE 3-H335 Eticheta/clasa ADR: 1.3C	Fabricare generatori de gaz pentru airbag	Depozit autorizat, antiex, amplasat in afara constructiei diviziei IRO (S=32 mp) cu are peretii construiti din materiale neinflamabile, acoperis de tip usor si usi metalice. Stocarea se face in ambalajul de la producator /rafturi, in pozitie normala
19	PERMABOND MH052	295.3	Kg/an	Amestec adeziv etansant	etansare	Depozit produse chimice Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
20	Alcool izopropilic (1)	459	l/an	Alcool izopropilic Periculos Lich.infl. 2-H225 Iritant ochi 2-H319 STOT SE 3-H336	Agent de curatare	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
21	MULTIGAS 5373	9	t/an	Amestec inflamabil	gaz lampant pentru sistem lipire	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
22	LOCTITE 7039	12	buc/an	Amestec Naphtha (petroleum), hydrotreated light, Ethanol Periculos H222 Extremely flammable aerosol. H229 Pressurised container: May burst if heated. H315 Causes skin irritation. H319 Causes serious eye irritation. H336 May cause drowsiness or dizziness. H411 Toxic to aquatic life with long lasting effects	Agent de curatare	Stocarea se face in ambalajul original recipient sub presiune Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
23	KEMET WX	5	Kg/ an	Ametestec Di Propylene Glycol Diamond Abrasive (Synthetic Diamond) Nepericulos	Lichid diamantat	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
24	LOCTITE 542	3	buc/ an	Amestec α , α -dimethylbenzyl hydroperoxide H319; H335; H412	adeziv	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original

25	LOCTITE 577	4	buc/ an	Amestec metacrilat de lauril H317	adeziv	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
26	LOCTITE 7063	3	buc/ an	Amestec nafta usoara (petrol), hidrotrataata, <0,1% benzen H222 H229 H315 H336 H411	agent de curatare, solvent	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
27	LOCTITE 7200	16	buc/ an	Amestec de metil si propan H222 H229 H315 H319	agent de curatare, solvent	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
28	LOCTITE 7840	0	buc/ an	Amestec Alcohols, C12-15, ethoxylated Periculos coroziv	curatitor concentrat pentru suprafete – biodegradabil	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
29	LOCTITE 8008 pasta de asamblare cu Cupru – 980 C	0	Kg/ an	Amestec de dioxid de calciu Mineral oil light naphthenic hydrotreat. H315 H318	lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
30	LOCTITE 8011	7	buc/ an	Amestec de hidrocarburi Butane, n- (< 0.1 % butadiene) H222 H229 H315 H336 H412	spray lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
31	LOCTITE 8021	4	buc/ an	Amestec butan, propan, pentan H222 H229 H412	spray siliconic - lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
32	LOCTITE 8031	24	buc/ an	Amestec Distilate (din petrol), fractie parafinica usoara, hidrotrataata H222, H229	spray lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original

33	LOCTITE 8102	5	buc/ an	Amestec Distilate (din petrol), fracție parafinică grea deparafinată cu solvent H222, H229	vaselina	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
34	LOCTITE 8191 - contine MoS2	7	buc/ an	Amestec propan, butan, acetona H222, H229, H319, H336	spray lubrifiere uscata – anti- gripaj	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
35	LOCTITE 8201	7	buc/ an	Amestec Distilate (din petrol), fracție parafinică grea deparafinată cu solvent H222, H229	spray penetrant lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
36	MOBIL DTE 24		l/an	Amestec de hidrocarburi neclasificat	Ulei lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
37	MOBIL SINT S SPECIAL V 5W-40	1000	l/an	Amestec de hidrocarburi neclasificat	ulei	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
38	NUTO H 68	5	l/an	Amestec de hidrocarburi neclasificat	Ulei hidraulic	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
39	RENOLIT LXC 2	200	buc/an	Amestec de uleiuri minerale si aditivi Dilithium azelate neclasificat	vaselina	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
40	ULEI HIDRAULIC MINERAL HLP 68	6	l/an	Amestec Distillates (petroleum), hydrotreated heavy paraffinic neclasificat	ulei de baza rafinat cu aditivi	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original

41	WD - 40 - SPRAY ANTICOROZIV	80	buc/an	Amestec de hidrocarburi n-alcani, ciclo-alcani, izo-alcani Periculos H336 H222	spray anticoroziv	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
42	1000 BULLES	15	buc/an	Amestec apa Sulfuric acid, mono-C12-16-alkyl esters, sodium salts, Nitrous oxide periculos H270 H319 H229	detector de scurgeri de gaz	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
43	ULEI PENTRU TRANSMISII T90	5	l/an	Amestec de ulei lubrifiant si 2,6- di-tret-butyl-p-cresol Periculos H412	ulei mineral adanc rafinat	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
44	LOCTITE 5900	5	buc/an	Amestec Compuși ai siliciului octametiltetrasiloxan Dodecamethylcyclohexasiloxane Periculos H318, H317, H351	Silicon etansant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
45	LOCTITE 243	4	buc/an	Amestec Tetramethylene dimethacrylate Amorphous fumed silica Ethene, homopolymer Periculos H317, H411	Adeziv	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
46	A 120 OIL	60	l/an	Ulei de baza, distilate de petrol Neclasificat	Lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
47	TEROSON - WHITE GREASE	10	buc/an	Amestec butan, propan Periculos H222 H229 H315 H336 H411	lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
48	MOTRICA BC46	1570	buc/an	Amestec Hidrocarburi, C6-C7, n-alcani, izoalcani ciclici, <5% n-hexan Periculos H222; H229; H315; H336; H411	Spray curatare frane	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original

49	UNIREX N HIGH TEMPERATURE BEARING GREASE	5	buc/an	Amestec 1-NAPHTHYLAMINE, N-PHENYL DINONYL NAPHTHALENESULFONIC ACID, BARIUM SALT neclasificat	unsoare	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
50	MOBIL 1 EXTEND LIFE 10W-60	10	l/an	Amestec 1-DECENE, HOMOPOLYMER HYDROGENATED 2-PENTANOL, 4-METHYL-, HYDROGEN PHOSPHORODITHIOATE, ZINC SALT Neclasificat	Ulei motor	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
51	MOBILITH SHC 460	30	l/an	Amestec N,N-BI(2-ETILHEXIL)-METIL-1HBENZOTRIAZOL-1-METANAMINA ADIPAT DE DILITIU Neclasificat	Gresare	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
52	DILUANT D209 NITRO		buc/an	Amestec Toluen; Acetat de butil; Butanol;Acetona Periculos H304, H226	diluant pentru produse nitrocelulozice	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
53	LOCTITE ODC FREE CLEANER AND DEGREASER 7070	2	buc/an	Amestec Isoparaffins C9-12 Limonene Periculos H222 H229 H315 H317 H411	agent de curatare si degresare	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
54	LOCTITE LB 8040	3	buc/an	Amestec White mineral oil (petroleum), highly refined butane H222 H401	produs pentru lubrifiere	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
55	LOCTITE SF 7900	0	buc/an	Amestec White mineral oil (petroleum), highly refined butane H222 H401	produs lubrifiere	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
56	MOBIL DTE 22	0	l/an	Amestec 2,6-DI-TERT-BUTIL-P-CRESOL; CALCIU BIS(DI C8-C10, RAMIFICAT, BOGAT IN C9, ALCHILNAFTALESULFONAT) neclasificat	Ulei hidraulic	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original

57	CIMTUBE® H16	160	l/an	Amestec 3,5,5-Trimethylhexanoic Acid, compound with 2-Aminoethanol Undecanedioic Acid, compound with 2-Aminoethanol neclasificat	Fluid pentru prelucrarea metalelor, miscibil cu apa	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
58	Anti-alge lichid (algicid)	10	l/an	Amestec Compuși de amoniu cuatenari: Clorură de alichil C12-16- dimetil benzil amoniu propanol Periculos H 302 H 312 H 314 H 400	Anti-alge lichid (algicid)	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
59	WB Hydraulic HLP 32 Ulei hidrolic premium	200	l/an	Amestec de uleiuri minerale de bază rafinate conținând aditivi. Amestec de uleiuri minerale de bază rafinate conținând aditivi. Neclasificat	ulei hidrolic	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
60	Alcool etilic tehnic	170	l/an	Amestec alcool izopropilic si metilic Lichid inflamabil, Categoria 2, H225 Toxicitate acută, Categoria 3, Inhalare, H331 Toxicitate acută, Categoria 3, Dermic, H311 Toxicitate acută, Categoria 3, Oral(ă), H301	agent degresant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
61	FOMBLIN LC 200	40	kg/an	Polieteri perfluorinați Neclasificat	ulei	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
62	MOLYKOTE EM-30L GREASE	20	Kg/an	Amestec de uleiuri sintetice si compuri anorganici Neclasificat	lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
63	Mobil super 2000 X1 10W-40	5	l/an	Amestec de DISTILATE (FISCHER-TROPSCH), GREJ, C18-50 – CU CATENĂ DE CARBON RAMIFICATĂ, CICLICĂ ȘI LINIAR si DITIOFOSFAT DE ZINC Neclasificat	Ulei de motor	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
64	RIVEX GLASS	52	l/an	Amestec 1-Methoxy-2-propanol Periculos Flam. lq.Cat.3, H226 STOT Cat.3, H336	solutie cu alcool pentru curatarea si intretinerea suprafetelor	Mag. piese schimb mentenanța -in recipient flacon de plastic:Tavi de retentie.Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice(asigurat si ventilat)
65	LOCTITE 5910	2	buc/an	Amestec White mineral oil (petroleum), highly refined butane H222 H401	produs lubrifiere	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere

									Stocarea se face in ambalajul original
III									
1	Div ARO Alcool izopropilic CAS 67-63-0 Degresare capete imprimare (de la imprimantele ind.)	13	l/an					Alcool izopropilic Periculos Lich.Infl. 2-H225 Iritant ochi 2-H319 STOT SE 3-H336	Curatare suprafete capete de imprimare
2	Interflon METAL CLEAN (aerosol)	396	buc/an					Amestec de hidrocarburi alifatici oxidanti, propulsor de CO2 (aerosol) Periculos Flam. Aerosol 1 H222-H229 Skin Irrit. 2 H315 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H336 Asp. Tox. 1 H304 Aquatic Chronic 2 H411	degresor de metale
3	Lexite Extra Aerosol	216	buc/an					Amestec: pentan, butan Periculos STOT SE 3 (H336)Asp. Tox. 1 (H304)Aquatic Chronic 2 (H411)Flam. Liq. 2 (H225)	degresant
4	Renocal FN 745/94	0	Kg/an					Amestec : ulei mineral si hidroxis de calciu Neclasificat	vaselina universala cu sapun pe baza de calciu cu inhibitori de coroziune si oxidare
5	MULTIGAS 5373	7	Buc/an					Amestec inflamabil	gaz lampant pentru sistem lipire
6	VOPSEA ROSU METALIZAT R3020	0	buc/an					Amestec Acetona, butil acetat, xylene Periculos H319, H336, H222, H229	vopsea
									Stocarea se face in ambalajul original Mag. piese schimb mentenanta in dulap cu rafturi metalice. Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
									Mag. piese schimb mentenanta -in recipient tip spray Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
									Mag. piese schimb mentenanta -in recipient tip recipient tip spray Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
									Mag. piese schimb mentenanta -in recipient tip recipient tip spray Mag. tip metalic inchisa in recipient plastic 18kg. Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
									Mag. piese schimb mentenanta -in recipient tip recipient tip spray prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agentii chimici si sistem de stingere
									Stocarea se face in ambalajul original Mag. piese schimb mentenanta in dulap cu rafturi metalice. Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)

7	Interflon Paste HT 1200 aerosol	10	buc/an	Amestec Hydrocarbons, C7-C9, isoalkanes, butane Periculos H222-H229 H315 H336 H412	lubrifiant	Mag. piese schimb mentenanta in flacoane sub pres. 300ml in dulap cu rafturi metalice. Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
8	LOCTITE 262 THREADLOCKER	40	buc/an	Amestec hidroperoxid de cumen N, N-dietil-p-toluidinã metacrilat de metil Periculos Acute Tox. 4; Dermic H312 STOT RE 2 H373 Acute Tox. 4; Oral H302 Org. Perox. E H242 Acute Tox. 3; Inhalarea H331 Aquatic Chronic 2 H411 Skin Corr. 1B H314	Adeziv anaerob	Mag. piese schimb mentenanta in dulap cu rafturi metalice. Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
9	Hand cleaning Crème	40	l/an	Neclasificat	solutie de curatat	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
10	Solutie superioara de curatat Citro-Power Forch	0	buc/an	Amestec hidrocarburi, propanol Periculos H319, H315, H317, H222, H411	detergent	Mag. piese schimb mentenanta in flacoane 500ml Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
11	AZOLLA ZS 46	416	l/an	Amestec uleiuri de lubrifiere Neclasificat	lubrifiant	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
12	Loctite 406 Adeziv	36	buc/an	Amestec cu continut de cianocriat de etil (50-100%) Periculos Eye Irrit. 2-H319 STOT SE 3-H335 Skin Irrit. 2-H315 EUH202	Adeziv	Mag. piese schimb mentenanta in flacoane plastic 20g Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)

13	LOCTITE 7039	84	Buc/an	Amestec Naphtha (petroleum), hydrotreated light, < 0,1% benzene Periculos Asp. Tox. 1 H304 Skin Irrit. 2 H315 STOT SE 3 H336 Flam. Liq. 2 H225 Aquatic Chronic 2 H411	Agent de curatare	Mag. piese schimb mentenanta in flacoane plastic 20g. Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
14	DROSER MS 32	0	l/an	Amestec de hidrocarburi si (Z)-octadec-9-enilamină neclasificat	ulei	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
15	ISOFLEX TOPAS L 32 N	145	Kg/an	Amestec de ulei sintetic de hidrocarburi săpun de litiu indicator ultraviolete neclasificat	unsoare	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
16	Fast dry degreaser (Degresant rapid)	288	buc/an	Amestec de curatare cu continut de bioxid de carbon (5-10%), nafa hidrotreated ligt (30-40%), 2-methyl-pentane (5-10%), acetona (40- 50%), n-hexane (5-10%) Periculos -Flam. Aerosol Cat. 1- H222-H229 - Pres gaz - H280 - Skin irrit. Cat.2-H315 - Eye irrit. Cat 2-H319 - Repr. tox.(fertility) Cat. 2-H361f - STOT SE Cat.3 -H336 (narcotic effects) - STOT RE Cat. 2- - Asp.Tox.1.Cat.1-H304	Curatare suprafete produse	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
17	76000-00107 Cerneala pentru imprimante industriale	2	l/an	Amestec butanona Periculos Flam. Liq. 2, H225 Eye Irrit. 2, H319 STOT SE 3, H336	cerneala	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
18	MULTEMP PS No.2	0	Kg/an	Amestec neclasificat	Unsoare	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)

19	Harmonic grease 4B	0	kg/an	Amestec de ulei sintetic si aditivi Periculos H402	unsoare	Mag. piese schimb mentenanata in flacoane 100g Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
20	Contact Cleaner (Curatitor contacte electrice)	48	buc/an	Amestecul continut de propan-2-ol; (50-75%), hidrocarburi-C6-C7 (<25%), Bioxid de carbon (aerosol) Periculos Aerosol 1 - H222 Flam aerosol 2- H229	Curatare suprafete contacte electrice	Mag. piese schimb mentenanata in flacoane sub pres. 500ml Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
21	Interflon Fin Super (Aerosol)	9	buc/an	Amestec Hydrocarbons, C11-C14, nalkanes, isoalkanes, cyclic, <2% aromatics Benzină nafta grea (petrol), Hidrotreatată Periculos Asp. Tox. 1 / H304	Agent lubrifiant	Mag. piese schimb, flacoane sub presiune de 300ml mentenanata in flacoane sub pres. Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
22	Accuflo TK 68 (Ulei de ungere)	0	l/an	Amestec Nepericulos	Ulei de ungere la masinile de cusut	Mag. piese schimb mentenanata in recipient plastic 20L Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
23	Isoflex LDS 18 (Vaselina)	1440	kg/an	Amestec din distilate parafinice Nepericulos	Ungere	Mag. tip metalic inchisa in recipient plastic 25kg Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
24	Klubersynth 9 R100 (Ulei lubrifiant)	200	l/an	Ulei lubrifiant Nepericulos	Lubrefiere	Mag. piese schimb mentenanata in recipient tip bidon plastic 20L Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
25	Klubersynth GE 46-1200	0	Kg/an	Amestec polyalkylene glycol oil săpun de litiu Sensibilizarea pielii, Categoria 1	lubrifiant	Mag. piese schimb mentenanata in recipient tip bidon Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
26	Klubersynth LR 44-21	6	Kg/an	Amestec ulei sintetic de hidrocarburi Ulei mineral. Neclasificat	lubrifiant	Mag. piese schimb mentenanata in recipient tip bidon Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
IV	Div.RSD					•

1	Role de otel	5500	t/an	Otel Nepericulos	Fabricare arcuri	Depozit acoperit (Magazia de otel), temperatura controlata, S= 100 mp.
2	Carcase din plastic	1000000	buc/an	Plastic Nepericulos	Asamblare arcuri	Depozit acoperit, prevazut cu rafturi S=690 mp
3	Ulei pentru protejate impotriva coroziunii tip Anticorit WOK 50	9.84	t/an	Amestec de ulei mineral anticoroziv si aditivi de emulsie Periculos; Eye Dam.1	Protejare impotriva coroziunii arcurilor	Depozit acoperit, pe raft prevazut cu tavi de retentie (inclus in magazia de otel) S=3 mp
4	Vaselina tip ANDEROL 794 (sau alte tipuri RENOLIT- nepericulos; Glissando- nepericulos, OPTITEMP)	12	kg/an	Lubrifiant sintetic Periculos -Aquatic Chronic 3; H412 Skin Sens. 1, H317	Fabricare casete arc	Ambalaj de la producator
5	Ulei de transmisie T 85W90-EP3	180	l/an	Amestec de uleiuri de baza minerale si aditivi Periculos -Aquatic Chronic 3; H412	Cutie de viteze utilaj	
6	Bio-Chem Bio-Circle L	720	l/an	Agent de curatare, amestec neclasificat	agent de curatare pentru masa de spalat cu pensula	
7	VOPSEA NEAGRA METALIZATA R9005	15	l/an	Amestec de acetona, isopropanol Flammable Aerosols Category 1, Gas under Pressure (Compressed gas), Eye Irritation Category 2A, Specific target organ toxicity - single exposure Category 3 (narcotic effects)	vopsea	
8	VOPSEA ROSU METALIZAT R3020	15	l/an	Amestec de acetona, isopropanol Flammable Aerosols Category 1, Gas under Pressure (Compressed gas), Eye Irritation Category 2A, Specific target organ toxicity - single exposure Category 3 (narcotic effects)	vopsea	
9	Spray pentru curatat contacte electrice 6710 0880	36	l/an	Amestec hidrocarburi H315, H336, H411, H222, H229	curatat contacte electrice	
10	SPRAY DE CURATAT FRANE 500 ML	480	l/an	Amestec hidrocarburi H315, H336, H411, H222, H229	detergent frane	
11	Hysol MB 50	12	l/an	Amestec de Ulei mineral înalt rafinat, emulgatori și aditivi. Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319	Lichid utilizat pentru prelucrarea metalelor – solubil.	
12	OEL KLEEN	12	l/an	Amestec hidrocarburi Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319	solutie de curatat	
13	DILUANT UNIVERSAL 509	120	l/an	Amestec de Hidrocarburi, C9-C12, n-alcani, izoalcani,ciclice, aromatice (2-25%) acetat de etil Flam. Liq. 3, H226; STOT RE 1, H372; Asp. Tox. 1, H304; Aquatic Chronic 2, H411; STOT SE 3, H336	degresant	

14	SPRAY INTRETINERE FULL SERVICE S400	480	l/an	Amestec naphtha petroleum, light, hydrotreated. Flammable Aerosols Category 1, Skin Corrosion/Irritation Category 2, Reproductive Toxicity Category 2, Specific target organ toxicity - single exposure Category 3 (narcotic effects), Specific target organ toxicity - repeated exposure Category 2, Chronic Aquatic Hazard Category 2	lubrifiant	
15	SPRAY DEGRESARE 500ml	480	l/an	Amestec hidrocarburi Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319	degresant	
16	Amox-DETERGENT UNIVERSAL PE BAZA DE AMONIAC	450	l/an	Amestec propanol, butanol Eye Irrit. 2, H319	detergent pardoseala	
V	DIV WRO 1 - RBW					
1	Alcool izopropilic CAS 67-63-0	100	l/an	Alcool izopropilic Periculos Lich.Infl. 2-H225 Iritant ochi 2-H319 STOT SE 3-H336	Curatare suprafete	Mag. piese schimb mentenanta -in recipient tip bidon plastic 10L Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substanelor chimice (asigurat si ventilat)
2	Lac spray rosu RAL 3000 GL	5	l/an	Amestec BIS(2,4-DI-T-BUTYLPHENYL) PENTAERYTHRITOL DIPHOSPHITE Periculos Aquatic Chronic 1, H410 (M=1)	spray cu lac	Mag. piese schimb mentenanta -in recipient flacon sub presiune Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substanelor chimice (asigurat si ventilat)
3	LOCTITE 7063	5	l/an	Amestec nafta usoara (petrol), hidrotratata, <0,1% benzen alcool etilic Flam. Liq. 2 H225 Asp. Tox. 1 H304 Skin Irrit. 2 H315 STOT SE 3 H336 Aquatic Chronic 2 H411	agent de curatare, solvent	Mag. piese schimb mentenanta -in recipient flacon de plastic Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substanelor chimice (asigurat si ventilat)
4	LOCTITE 7840	5	l/an	Amestec Alcohols, C12-15, ethoxylated Periculos H318, H401	curator concentrat pentru suprafete - biodegradabil	Mag. piese schimb mentenanta -in recipient flacon de plastic Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substanelor chimice (asigurat si ventilat)

5	LOCTITE 7039	5	l/an	Amestec Alcohols, C12-15, ethoxylated Periculos H318, H401	agent de curatare	Mag. piese schimb mentenanta -in recipient flacon de plastic Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
6	RIVEX GLASS	5	l/an	Amestec 1-Methoxy-2-propanol Periculos Flam. lq. Cat.3, H226 STOT Cat.3, H336	solutie cu alcool pentru curatarea si intretinerea suprafetelor	Mag. piese schimb mentenanta -in recipient flacon de plastic Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
7	SICOMET 8400	10	l/an	Amestec 2-cianoacrilat de etil Hidrochinonă Periculos Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H335 Skin Irrit. 2 H315	adeziv	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
8	OSIXO® Anti-Squeak X57-Serie	50	l/an	Amestec de lubrifianti neclasificat	lubrifiant	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
9	P10 POLIS PLUS RAPID	20	l/an	Amestec de hidrocarburi si oxid de aluminiu Periculos H319	Lichid de polizat	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
10	Purotex 15-100	1	l/an	Amestec de uleiuri Neclasificat	ulei alb de parafina	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
11	LOXEAL CR 1 CA Remover	15	l/an	Amestec de metacrilatoesteri	curatare adeziv	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
12	Sika Therm 4250	10	l/an	Amestec neclasificat	adeziv	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)

13	SikaCure®-4909 UV	10	/an	Amestec clasificat Hexamethylene-1,6-diisocyanate homopolymer H317 H318 H332 H335 H412	Agenți de sigilare și adezivi	Mag. piese schimb mentenanța Tavi de retenție Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
14	Nufăr dezinfectant universal 500ml, 750ml, 3L, 5L	0	/an	Amestec clasificat H319: H410	NUFĂR DEZINFECTANT UNIVERSAL este un produs special conceput pentru curățarea și dezinfectarea pardoselilor din faianță, gresie, piatră, ciment, a pardoselilor din parchet laminat și a podelelor din lemn natural (a suprafețelor mari) și a obiectelor din baie și bucătărie (suprafețelor mici)	Mag. piese schimb mentenanța Tavi de retenție Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
15	Sika Remover-208	5	/an	Amestec Hydrocarbons, C9-C10, nalkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics H226 H304 H336 H412	detergent, agent de pretratare, si curatare in proces	Mag. piese schimb mentenanța Tavi de retenție Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
16		1	/an	Amestec neclasificat		Mag. piese schimb mentenanța Tavi de retenție Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
17	Sika Sense 3800	300	buc	Amestec clasificat H317:	Adeziv	Mag. piese schimb mentenanța Tavi de retenție Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
18	WBS-VBM vopsea neagra marker Detergent lichid textile	6	/an	Amestec clasificat H318	vopsea neagra	Mag. piese schimb mentenanța Tavi de retenție Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
VI	DIV RBT				detergent lichid textile	Mag. piese schimb mentenanța Tavi de retenție Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
1	Alcool izopropilic CAS 67-63-0	5	/an	Alcool izopropilic Periculos Lich. Infl. 2-H225 Iritant ochi 2-H319 STOT SE 3-H336	Curatare suprafete	Mag. de substante -in recipient tip bidon plastic Tavi de retenție Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)

2	Praf de teste SiO2 (1); Praf de teste Arizona (2)	1-50 2-25	Kg/an	Amestec pulberi minerale Carcinogenicity: Carc. 1A	praf tehnic pentru simulare si testare	Mag. de substante -in saci Tavi de retentie Suprafata betonata
3	Shell Tellus Oil 68	20	l/an	Amestec ulei mineral si aditivi neclasificat	ulei hidraulic preparat din minerale inalt rafinate	Mag. de substante -in recipient tip bidon plastic Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
4	HI 7039 (1) HI 7007 (2) HI 7004 (3) HI 7037 (4)	1-0.5 2-0.5	l/an	Amestec de calibrare pH Neclasificat	solutie de reglare a conductivitatii(1) solutie de calibrare pH 7.01 (2) solutie de calibrare pH 4.01 (3) solutie salina (4)	Mag. de substante -in recipient tip bidon plastic Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
5	Vaselina RS 494-124	0.5	Kg/an	Amestec neclasificat	vaselina siliconica de uz general	Mag. de substante -in recipient tip bidon plastic Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
6	KISTLER 1003	5	l/an	Amestec de pentan,popan, ciclohexan si izobutan H222,H229, H315 H336,H411	spray pt. curatare	Mag. de substante -in recipient sub presiune Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
7	TI-PURE TITANIUM DIOXIDE PIGMENT	1	Kg/an	Amestec pigmenti industriali H315	AGENT DE COLORARE	Mag. de substante -in recipient tip bidon plastic Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
8	MR 2000 ANTI-REFLEX L	0.5	l/an	Amestec propan si acetone Flam. Liq. 2, H225; Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336	AGENT ANTIREFLEX	Mag. de substante -in recipient tip bidon plastic Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)

9	CUTTING FLUID(METCOOL)	1.5	l/an	Amestec Petroleum distillates, hydro treated heavy naphthenic (<3% DMSO extractable), propan si butan H223 H316 H320 H280	Lichid de taiere	Mag. de substante -in recipient tip bidon plastic Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
10	HOT MOUNTING COMPOUND PHENOLIC POWDER	1	Kg/an	Amestec grafit,feonl, talc Clasificat H317 H318 H341 H373	Granule masina de injectie	Mag. de substante -in saci Tavi de retentie Suprafata betonata
11	Spray Kontakt IPA plus	1.5	l/an	Amestec de propan, isopropanol si CO2 Clasificat H222, H229, H319, H336	Agent de curatare	Mag. de substante -in recipient tip bidon plastic Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
12	Duroplast blau	1	Kg/an	Amestec aluminium hydroxide, Polybutene Clasificat H351, H412	(granule masina inglobat)	Mag. de substante -in saci Tavi de retentie Suprafata betonata
13	Solutie diamantata - masina de slefuit	1	l/an	Amestec neclasificat	lichid de slefuire	Mag. de substante -in recipient tip bidon plastic Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
14	Moulding compound DAP (granule masina inglobat)	1	Kg/an	Amestec antimony trioxide Clasificat H351		Mag. de substante -in saci Tavi de retentie Suprafata betonata
15	Moulding compound NET (pudra masina inglobat)	1	Kg/an	Amestec neclasificat	granule masina de inglobat	Mag. de substante -in saci Tavi de retentie Suprafata betonata
16	Moulding compound EPO (granule masina inglobat)	1	Kg/an	Amestec Rasina epoxidica Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; Skin Sens. 1, H317	pudra masina de inglobat	Mag. de substante -in saci Tavi de retentie Suprafata betonata
17	High-performance cutting oil- Hoffman	1.5	l/an	Amestec 2-methylpentane-2,4-diol 1,1'-iminodipropan-2-ol, di-isopropanolamine Skin Irrit. 2, Eye Irrit. 2; H315 H319	granule masina de inglobat ulei de taiere	Mag. de substante -in recipient tip bidon plastic Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice(asigurat si ventilat)
VII	Incinta Autoliv					
1	Agent de floclare tip Superfloc A	90	t/an	Amestec tip poliacrilamida anionica, emulsie in apa, cu continut de : -Distilate (din petrol), uşor hidrotratate -20-22,5%	Agent de floclare in statia de preepurare (tratatarea chimica a apei)	<ul style="list-style-type: none"> Ambalaj original (IBC-uri de 1000 l), amplasat in tava de retentie, in statia de preepurare

2	Motorina (Combustibil)	2000	l/an	-Alcool achilic(C12-C14) Etoxidat > 2-10 EO -0,2,7% Alcooli etoxilati, C10-C16 -0,2,7% Alcooli etoxilati, C12-C16 -0,2,7% Periculos Skin Irrit 2-H315 Diesel Periculos Flam.Lig.3-H226 Acute Tox.4 H332 Skin.Irit.2; H315 Asp.Tox.1; H304 Carc.2; Plele; H351 Aquatic Chronic2; H411	Combustibil pentru mijloacele de transport intern	Rezervor 1000 l dotat cu pompa de alimentare, dotari PSI amplasat in container metalic inchis, ventilat, dotat cu tava de retentie si material absorbat in cazul scurgerilor accidentale ventilat
3	Oxigen (Gaz tehnologic -sudura)	6	buc/an	Oxigen- O ₂ Nr.CAS:07782-44-7 Periculos Ox. Gas 1-H270 Press. Gas-HI 280	Mentenanata Organizare de santier	Ambalaj original Butelii de metal conforme pentru gaze comprimate
4	Acetilena (Gaz tehnologic -sudura)	6	buc/an	Acetilena -C ₂ H ₂ Nr.CAS:74-86-2 Periculos Flam gaz 1 H220 Press. Gas-H280	Mentenanata Organizare de santier	Ambalaj original Buteii de metal conforme pentru gaze comprimate
5	Gaz Natural CAS 74-82-8 (Conducta de alimentare -transport pe amplasament)	2810336	Nmc/ an	Gaz natural/ -Metan Periculos Flam Gaz 1-H220	Combustibil	Conducta de distributie. (Nu se stocheaza)

Denumire	Natura chimica/ compozitie	Stare fizica	Destinatie/ Utilizare	Informatii ecologice	Loc de depozitare/ Mod de depozitare	Masuri pentru protectia solului si a apelor subterane	Potential efect asupra apelor subterane
Vopsea pentru textile tip Teratop Navy HL-N	Amestec Preparat de colorant antrachinonic (pulbere) -Contine 1,8-dihidroxi-4-nitro-5-(fenilamino) antrachinoana 15-20% -Continut azo 4% -Continut de halogen organic 2,4% -Continut TOC 55%	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Evaluare PBT nu este disponibila Evaluare vPvB nu este disponibila Se va evita eliminarea in mediul inconjurator	Depozit VOR- zona -depozit de chimicale neinflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original	- Depozit acoperit - Manipularea se face numai pe suprafete betonate - Stocat in ambalaje originale - Canal colector pentru scurgeri accidentale, - Suprafata rezistenta la agenti chimici - Baile de vopsire-finisare chinga sunt prevazute cu canal de colectare astfel incat sa preia eventualele scurgeri accidentale. - Materialele sunt transferate direct din zona de preparare (bucataria de vopsele) in baile de vopsire-finisare prin furtune de alimentare.	In conditii normale de utilizare, nu există impact asupra mediului.
Vopsea pentru textile tip Dorospers Red KRRZ	Amestec Mixtura de coloranti azo-antrachinonici (pulbere) -Continut de halogen organic 0% -Nu contine metale	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Evaluare PBT nu este disponibila Evaluare vPvB nu este disponibila Se va evita eliminarea in mediul inconjurator	Depozit VOR- zona -depozit de chimicale neinflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original	- Depozit acoperit - Manipularea se face numai pe suprafete betonate - Stocat in ambalaje originale - Canal colector pentru scurgeri accidentale, - Suprafata rezistenta la agenti chimici - Baile de vopsire-finisare chinga sunt prevazute cu canal de colectare astfel incat sa preia eventualele scurgeri accidentale. - Materialele sunt transferate direct din zona de preparare (bucataria de vopsele) in baile de vopsire-finisare prin furtune de alimentare.	In conditii normale de utilizare, nu există impact asupra mediului.

Vopsea pentru textile tip Teratop blue HL-B	Amestec Preparat de colorant antrachinonic - Continut de halogen organic 0% - Nu contine fosfor - Contine azot-2,4% - Contine metale sub limitele ETAD	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	PBT nu se aplica vPvB nu se aplica Biodegradabil dar nu imediat	"n"	"n"
Vopsea pentru textile tip Teratop Violet BL	Amestec Preparat de colorant antrachinonic - Nu contine fosfor - Continut de halogen organic 0% - Contine azot-1,1% - Contine metale sub limitele ETAD	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	PBT nu se aplica vPvB nu se aplica Biodegradabil dar nu imediat	"n"	"n"
Vopsea pentru textile tip Teratop Orange HL	Amestec Preparat de colorant azo (pulbere) - Continut de halogen organic 2,1% - Continut fosfor 0 % - Continut azo 5,1% - Contine metal sub limitele ETAD	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	PBT nu se aplica vPvB nu se aplica Poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	"n"	"n"
Vopsea pentru textile tip Teratop Orange GLN	Amestec Preparat de colorant azo (pulbere) - Continut azo-9,3% - Nu contine halogen organic	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	PBT nu se aplica vPvB nu se aplica Poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	"n"	"n"
Vopsea pentru textile tip Dorospers Yellow KRLZ 150	Amestec Mixtura de coloranti azo-antrachinonici (pulbere) - Contine halogeni legati organic si contribuie la valoarea de halogen organic adsorbabili - Nu contine metale	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Evaluare PBT nu este disponibila Evaluare vPvB nu este disponibila	"n"	"n"
Vopsea pentru textile tip Dorospers Yellow KHMZ	Amestec Mixtura de coloranti azo-antrachinonici (pulbere)	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Evaluare PBT nu este disponibila Evaluare vPvB nu este disponibila	"n"	"n"
Vopsea pentru textile tip Doavin Top	Amestec Preparat tip Alcool gras de etoxilat in apa/solvent - Continut de halogen organic 0% - Nu contine metale	Lichid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Evaluare PBT nu este disponibila Evaluare vPvB nu este disponibila	"n"	"n"

Vopsea pentru textile tip Doxalin MSA	Amestec Contine : Sulfonic-acid derivative >20% -Continut de halogen organic 0% -Nu contine metale	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Evaluare PBT nu este disponibila Evaluare vPvB nu este disponibila	Depozit VOR- Zona depozit de chimicale inflamabile prevazut cu sisteme de singere cf. normelor in vigoare, detectie, exhaustare , canal colector pentru scurgerile accidentale Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original	- Depozit acoperit - Manipularea se face numai pe suprafete betonate -Stocat in ambalaje originale -Canal colector pentru scurgeri accidentale. - Suprafata rezistenta la agenti chimici	"n"
Substante corectoare pentru vopsire tip Domapal B	Amestec Mixtura de acid anorganic si organic(Lichid) Contine: -acid carboxilic 15-20% -acid fosforic 5-15% -Nu contine halogen organic -Nu contine metale	Lichid	Aditiv utilizat la prepararea retetei de vopsit, rol de corectare PH	Evaluare PBT nu este disponibila Evaluare vPvB nu este disponibila	Depozit VOR- zona -depozit de chimicale neinflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale. suprafata rezistenta la agenti chimici Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original	- Depozit acoperit - Manipularea se face numai pe suprafete betonate -Stocat in ambalaje originale -Canal colector pentru scurgeri accidentale. -Suprafata rezistenta la agenti chimici -Baile de vopsire-finisare chinga sunt prevazute cu canal de colectare astfel incat sa preia eventualele scurgeri accidentale. - Materialele sunt transferate , direct din zona de preparare (bucataria de vopsele) in baile de vopsire-finisare prin furtune de alimentare.	"n"
Substante de acoperire tip Persoftal ASN	Amestec Mixtura apoasa de polidimetilsiloxane Contine: -alkylarylsulphonate 1-5% -polymer fatty alcohol polyglycol ether 1-5%	Lichid	Acoperire suprafete textile cu stat de frictiune in baia de de acoperire cu silicon (siliconare) din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga.	Evaluare PBT nu este aplicabila Evaluare vPvB nu este aplicabila	"n"	"n"	"n"
Substante de acoperire tip Edolan RU	Amestec Mixtura apoasa de poliuretani	Lichid	Acoperire suprafete textile cu stat de frictiune in baia de de acoperire cu silicon (siliconare) din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga.	Evaluare PBT nu este aplicabila Evaluare vPvB nu este aplicabila	"n"	"n"	"n"

	"1"	"2"	"3"	"4"	"5"	"6"	"7"
Substante de spalare chimica Hidroxid de sodiu solutie 50% CAS 1310-73-2	Lichid	Splare chimica textile in baia de spalare chimica (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Nu este PBT Nu este vPvB Evitati dispersarea materialului scurs precum si infiltrarea si contactul cu solul, cursurile de apa, colectoarele si canalizările				
Proxid de azot CAS 10024-97-2	Lichid refrigerat	Fabricare generatori de gaz (pentru umplere cu gaz - este parte din mixtura de umplere)	Nu este poluant pentru apa sau aer	Rezervor criogenic suprareran de 35 mc amplasat pe platforma betonata dotat cu echipament specific	Platforma betonata		Nu există impact asupra solului sau apelor subterane
Materiale pirotehnice tip PNA (pulbere)	Solid	Fabricare generatori de gaz pentru airbag	PBT nu se aplica vPvB nu se aplica Nu exista pericole ecologice	Depozit autorizat, antiexp, amplasat in afara constructiei diviziei IRO (S-32 mp) cu are peretii construiti din materiale neinflamabile, acoperis de tip usor si usi metalice. Ambalaj de la producator	Suprafata betonata In ambalajul producatorului /rafturi, in pozitie normala.		Nu există impact asupra solului sau apelor subterane
Materiale pirotehnice MIP 1191 (puldra)	Solid						
Materiale pirotehnice MIP 1152 (puldra)							
Materiale pirotehnice TGS (pelete)							
Materiale pirotehnice TBS (tablete)							
Materiale pirotehnice PNP (pulbere)							
Material pirotehnice THPP							
Capsule pirotehnice (initiator) Tip BL-2, AK1	Solid	Fabricare inflatoare airbag (initiator)	PBT nu se aplica vPvB nu se aplica Nu exista pericole ecologice	-	Suprafata betonata In ambalajul producatorului /rafturi, in pozitie normala		Nu există impact asupra solului sau apelor subterane

Lexite extra	Amestec cu continut de pentan, butan, monopropilen glicol metileter (degresant)	Lichid	Curatare contacte electrice	Evaluarea PBT nu este disponibila Evaluarea vPvB nu este disponibila Nociv pentru organismele acvatice	Mag. piese schimb mentenanta in flacoane sub pres. 600ml in dulap cu rafturi metalice. (Div.ARO)	Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)	In conditii normale de utilizare nu exista impact
Contact Cleaner	Amestec cu continut de propan-2-ol; (50-75%), hidrocarburi-C6-C7(<25%) bioxid de carbon (aerosol)	Lichid propulsor CO2	Curatare suprafete contacte electrice	Evaluarea PBT nu este disponibila Evaluarea vPvB nu este disponibila	Mag. piese schimb mentenanta in flacoane sub pres. 500ml in dulap cu rafturi metalice. (Div.ARO)	Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)	"n"
Ulei pentru protectie impotriva coroziunii tip Anticorit WOK 50	Amestec de ulei mineral anticoroziv si aditivi de emulsie	Lichid	Ulei pentru protectie impotriva coroziunii arcurilor	Evaluarea PBT nu este disponibila Evaluarea vPvB nu este disponibila	Depozit acoperit, pe raft prevazut cu tavi de retentie (inclus in magazia de otel) S=3 mp (Div.RSD)	Tavi de retentie Suprafata betonata Ambalaj de la producator	"n"
Vaselina tip ANDEROL 794 (sau alte tipuri RENOLIT-nepericulos; OPTITEMP-nepericulos)	Lubrifiant sintetic	Semi-solid	Fabricare casete arc (Agent lubrifiant)	Nu este PBT Nu este vPvB Toxic pentru organismele acvatice	"n"	Tavi de retentie Suprafata betonata	"n"
Ulei de transmisie T 85W90-EP3	Amestec de uleiuri de baza minerale si aditivi	Lichid	Cutie de viteze utilaj (Ulei de transmisie)	Produsul pluteste la suprafata apei Toxic pentru organismele acvatice Nu este rapid biodegradabil Are potential de bioacumulare Evaluarea PBT nu este disponibila Evaluarea vPvB nu este disponibila	"n"	"n"	"n"
Solutie de curatare Tanex power	Amestec cu continut de: Propylene glycol butyl ether (INCI) >= 2 - < 5% -2-aminoethanol (EINECS) >= 1 - < 2% -Alkohole, C9 - C11 -iso-, C10 - reich, ethoxyliert (3 EO) >= 1 - < 2% -(2-Methoxymethylethoxy) propanol >= 2 - < 5% Substanta CAS Acid sulfuric 93-99,5% Periculos	Lichid	Solutie umezire piele	Nu este PBT Nu este vPvB	Se depoziteaza in magazia de adezivi. (Div.WRO)	Suprafata betonata Ambalaj de la producator bidon plastic 10 l	"n"
Acid sulfuric 93-99,5% CAS 231-639-5		Lichid	Reactiv in stadia de preepurare (tratarea chimica a apei)	<ul style="list-style-type: none"> indeplineste criteriile pentru a fi identificate ca substanta PBT sau vPvB 	Se depoziteaza in stadia de preepurare in ambalaj original (cubimetru)	Tava de retentie	In conditii normale de utilizare nu exista impact

Agent de floclurare tip Superfloc A	Amestec tip poliacrilamida anionica, emulsie in apa, cu continut de : -Distilate (din petrol), ușor hidrotratate -20-22,5% -Alcool achilic(C12-C14) Etoxilat > 2-10 EO -0-2,7% Alcooli etoxilati, C10-C16 -0-2,7% Alcooli etoxilati, C12-C16 -0,2-7%	Lichid	Agent de floclurare in statia de preepurare (tratarea chimica a apei)	Evaluarea PBT nu este disponibila • Evalua reea vPvB nu este disponibila • •	Se depoziteaza in statia de preepurare in ambalaj original (IBC-uri de 1000 l)	Tava de retentie	"-"
Motorina	Amestec de hidrocarburi	Lichid	Combustibil pentru mijloacele de transport intern	Este greu biodegradabila, insolubila în apa și plutește la suprafața acesteia. Nu se evacuează în sistemul de canalizare, cursuri de apă și pe sol. Conform informațiilor de până acum, nu conține compusi care îndeplinesc criteriile de PBT sau vPvB. Este toxică pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic. În condiții normale de utilizare, nu există impact asupra mediului.	Container metalic, ventilat/Rezervor supratran 1000 l dotat cu pompa de alimentare, dotari PSI (Incinta fabrica)	Rezervor amplasat in container metalic inchis, dotat cu tava de retentie si material absorbat in cazul scurgerilor accidentale	"-"
Oxigen (Gaz tehnologic - sudura)	Oxigen- O ₂	Gaz	Gaz tehnologic pentru sudura	Este utilizat la sudura in cantitati mici Contine gaz sub presiune, pericol de explozie in caz de incalzire Contactul cu materiale combustibile poate cauza aprinderea	Ambalaj original Butelii de metal conforme pentru gaze comprimate	Incinta societate (organizare de santier)	Nu exista impact asupra solului
Acetilena (Gaz tehnologic - sudura)	Acetilena -C ₂ H ₂	Gaz	Gaz tehnologic pentru sudura	Este utilizat la sudura in cantitati mici Contine gaz sub presiune, pericol de explozie in caz de incalzire	Ambalaj original Butelii de metal conforme pentru gaze comprimate	Incinta societate (organizare de santier)	"-"
Gaz natural (Conducta de alimentare -transport pe amplasament)	Gaz natural-CH ₄	Gaz	Combustibil	Nu se stocheaza	Conducata de alimentare gaz natural pe amplasament	Nu se stocheaza	"-"

AMBALARE									
Alte materii	Paleti de lemn	Ambalaje	1062	t/ an	Lemn	Ambalare produse	Magazie	Nepericulos	
Alte materii	Folii de mase plastice (stretch)	Ambalaje	50	t/an	PE, EVA etc.	Ambalare produse finite	Magazie	Nepericulos	
Alte materii	Cutii de carton	Ambalaje	2804	t/an	Hartie	Ambalare produse finite	Magazie	Nepericulos	

Consum de energie si apa

Denumire	U.M.	Cantitate
Energie electrica	kWh	24,042,585.74
Gaz natural	mc	2,868,828.19
Apa potabila	mc	227,403.64

3. Sistemul de management de mediu

Societatea este organizata ca o societate comerciala cu raspundere limitata care considera calitatea ca fiind una din conditiile esentiale ale existentei pe piata, in contextul mediului concurential specific pietelor carora sunt destinate produsele / serviciile societatii.

In aceste conditii societatea se angajeaza sa aloce resursele necesare atingerii obiectivelor propuse in domeniul calitatii produselor si protectiei mediului.

Societatea are planificate o serie de activitati si masuri actuale si viitoare pentru prevenirea si urmarirea efectelor negative datorate poluarii industriale, cit si pentru rezolvarea cauzelor care duc la aceste efecte negative cum sunt:

- Pregatirea profesionala si instruirea permanenta in toate domeniile tehnice.
- Controlul tehnologic al intreprinderii detaliat si temeinic fundamentat.
- Monitorizarea periodica a apelor uzate – conform cerintelor SGA si Acord de preluare Compania Apa.
- Monitorizarea periodica a concentratiilor de poluanti evacuati in atmosfera – conform cerintelor si Aut.Integrata de Mediu
- Monitorizarea tehnologica in ceea ce priveste riscurile implicate de posibilitatile de incendiu , colmatarea sistemelor de drenaj, etc.

În momentul de față S.C Autoliv Romania S.R.L. are implementate și certificate următoarele sisteme:

- sistem de management al calității SR EN ISO 9001: 2008
- sistem de management de mediu SR EN ISO 14001:2015
- sistem de management al Sanatatii si securitatii ocupationale SR EN ISO 45001:2018

Managementul a decis documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a unui sistem integrat de mediu, in conformitate cu cerintele standard, pentru a demonstra ca:

- managementul companiei este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanta, inclusiv a obiectivelor de mediu, in vederea imbunatatirii continue, tinand cont de necesitatile tuturor partilor interesate (clienti, angajati, furnizori, actionari, comunitate/ societate);

-aspectele de mediu fac obiectul politicii si a obiectivelor generale ale managementului;

-sunt identificate criteriile si metodele necesare pentru identificarea, eliminarea si/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atat asupra personalului companiei, cat si asupra altor parti interesate;

-sunt stabilite autoritatea si responsabilitatea functiilor care raspund de implementarea si mentinerea cerintelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate;

-sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare, inspectii/ incercari, logistica etc.);

-sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;

-sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue.

Obiective, tinte si programe

Anual, se stabilesc obiective si tinte masurabile de mediu (cand este posibil) in acord cu strategia, politica declarata si angajamentul luat, precum si, tinand cont de cerintele legale, in functie de realizarile anului precedent, dar si de aspectele reale si de contextul local.

Obiectivele de mediu si tintele generale, precum si cele specifice sunt incluse in planul de dezvoltare a organizatie (analizat si revizuit in fiecare an, pe baza rezultatelor anului anterior si a strategiei pe termen lung), cu responsabilitati, termene de rezolvare si buget alocat.

Obiectivele de mediu sunt stabilite si sustinute de indicatorii de performanta.

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luand in considerare:

- conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care organizatia subscrie;
- aspectele de mediu semnificative;
- optiunile tehnologice disponibile oragnizatiei;
- cerintele financiare, comerciale si operationale;

- punctele de vedere ale partilor interesate.

Obiectivele si tintele sunt stabilite si analizate in vederea determinarii conformitatii cu cerintele legale si cu alte cerinte la care oragnizatia subscrie, tinand cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu si securitate revine tuturor functiilor relevante din cadrul comaniei si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate annual, odata cu evaluarea performantei individuale.

In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza lunar/ trimestrial de catre managementul comapanie, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal in cadrul sedintelor de analiza si comunicare.

Pentru atingerea obiectivelor si tintelor, se intocmeste Programul de Mediu, iar responsabilul de mediu monitorizeaza stadiul realizarii acestora pe parcursul anului.

Pentru indeplinirea Politicii, a angajamentului asumat de organiztie si atingerea obiectivelor si tintelor de mediu, sunt stabilite programe de management (anuale sau pe termen lung), care includ obiectivele generale si specifice, termenele si mijloacele de realizare, responsabilitatile si autoritatile desemnate pentru functiile relevante, dupa cum urmeaza:

- Programul de Conformare, include cerintele legale, sursele de finantare si responsabilitatile functiilor implicate pentru reducerea efectelor prezente si viitoare ale activitatilor desfasurate. Acesta este intocmit in conformitate cu normele legale in vigoare.
- Programe de actiuni, stabilite in urma auditurilor interne si a analizei efectuata de catre management.

La elaborarea Programelor de management se ia in considerare introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere ale partilor interesate, tinandu-se cont, inclusiv, de politica de calitate a organizatiei.

Managementul la cel mai inalt nivel asigura resursele necesare implementarii actiunilor din programele de management.

Programele de management sunt analizate periodic de factorii responsabili, în vederea stabilirii stadiului realizării lor (Management Review) sau sunt monitorizate direct de responsabilul de mediu și aduse la cunoștința managementului.

În situația unor proiecte și/sau dezvoltări (modificări în cadrul procesului de realizare a produsului, introducerea de noi condiții de lucru), programele de management sunt adaptate în funcție de situație, iar acțiunile sunt stabilite în urma analizării impactului acestor schimbări asupra aspectelor de mediu, asigurând implicarea managementului.

Modificările survenite în urma implementării acestor proiecte/ dezvoltări, precum și noile cerințe ale normelor legale și de reglementare aplicabile sunt documentate astfel încât să se asigure funcționarea continuă a sistemului.

Sistemul de management (concretizat prin competența personalului, resursele alocate, politica, obiectivele, indicatorii de performanță realizați și în curs, satisfacția clienților și a altor părți interesate) asigură dezvoltarea organizației la nivelul planificat.

4. Impactul activității asupra mediului

Calitatea aerului

Monitorizarea emisiilor gazoase se face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008-Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare

Nr. cos	Sursa de poluare	Poluanți	Echipe de depoluare	Caracteristici sursa de emisie	Rezultatele monitorizării
Divizia VOR –Hala VOR1 (Fabricare Chinga)					
S ₁ (1 cos)	Cos dispersie- <i>Centrala termica Wiessmann</i> 1120 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO ₂ . pulberi)	Tubulatura, ventilator, cos de dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,3 m, H, = 9 m QV _{1.med.} = 2850 Nmc/h	Rezultate în limitele admise
S ₂ (1 cos)	Cos dispersie- <i>Centrala termica Wiessmann</i> Vitomax 890 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO ₂ . pulberi)	Tubulatura, ventilator, cos de dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,3m , H= 9 m QV _{2.med.} =1800 Nmc/h	Rezultate în limitele admise
S ₃ (1 cos)	Cos dispersie- <i>Centrala termica ICI CALDAE</i> 1614 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO ₂ . pulberi)	Tubulatura, ventilator, cos de dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,4m , H= 9 m QV _{3.med.} =3800 Nmc/h	Rezultate în limitele admise
S ₄ (1 cos)	Gura de evacuare - Instalatie de exhaustare <i>Bucataria de vopsele</i> (dozare – amestecare pulberi de vopsea)	pulberi vopsea	Tubulatura, ventilator, cos de dispersie	Conducta evacuare noxe D=Ø 0,3 m , H=3 m QV _{4.med.} =1500 Nmc/h	Rezultate în limitele admise
S ₅ ÷S ₈ (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) Linia continua de vopsire-finisare chinga tip MAGEBA nr.1 - Zona unitate preuscara (dispersare vopsea)- 150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO ₂ . pulberi)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø,2 m , H= 6,5 m QV ₅ =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie

	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C	-Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv6=960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv7=500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -frietiune)-150-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv8=380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. Autorizatie
S₉÷S₁₂ (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) Linia continua de vopsire-finisare chinga tip MAGEBA nr.2				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea) - 150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO ₂ . pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv9=500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv10=960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv11=500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -frietiune)-150-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv12=380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S₁₃÷S₁₆ (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) Linia continua de vopsire-finisare chinga tip MAGEBA nr.3				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea) - 150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO ₂ . pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv13=500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv14=960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv15=500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -frietiune)-150-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv16=380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S₁₇÷S₂₀ (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) Linia continua de vopsire-finisare chinga tip MAGEBA nr.4 (IRIS)				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea) - 150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO ₂ . pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv17=500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv18=960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv19=500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -frietiune)-150-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv20=380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie

S ₂₁ ÷S ₂₄ (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) Linia continua de vopsire-finisare chinga tip MAGEBA nr.5				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea) - 150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO ₂ . pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m QV ₂₁ =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m QV ₂₂ =960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m QV ₂₃ =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -friptiune)-150-160°C	Cos dispersie		Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m QV ₂₄ =380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie	
S ₂₅ ÷S ₂₈ (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) Linia continua de vopsire-finisare chinga tip MAGEBA nr.6				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea) - 150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO ₂ . pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m QV ₂₅ =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m QV ₂₆ =960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m QV ₂₇ =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -friptiune)-150-160°C	Cos dispersie		Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m QV ₂₈ =380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie	
S ₂₉ ÷S ₃₂ (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) Linia continua de vopsire-finisare chinga tip Muller				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea) - 150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO ₂ . pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m QV ₂₉ =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m QV ₃₀ =960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m QV ₃₁ =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -friptiune)-150-160°C	Cos dispersie		Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m QV ₃₂ =380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie	
S ₃₃	Cos de dispersie -1 buc. Linia de finisare Blak Beauty	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO ₂ . pulberi) -Nota (1)	Cos dispersie	Conducta evacuare D=Ø0,3 m , H= 3 m QV ₃₃ =600 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
Divizia ARO (Fabricare Centuri de Siguranta)					
S ₃₄	Cos dispersie Centrala termica Frohling 750 kW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO ₂ . pulberi)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,4m , H= 9 m QV ₃₄ =1950 Nmc/h	In conservare
S ₃₅	Cos comun de dispersie Centrala termica Wiessmann 895 KW nr.1 si Centrala termica Wiessmann 895 KW nr.2	Gaze de ardere (CO, NOx, SO ₂ . pulberi)	Cos dispersie	Cos comun de dispersie D=Ø 0,65 m , H= 9 m QV ₃₅ =2425 x2 = 4850 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. Autorizatie Rezultate in limitele admise

Divizia IRO (Fabricare Inflatoare)					
S ₃₆	Cos comun de dispersie Centrala termica CT Hoval UltraGas 1600D -800 KW (1) Cos dispersie CT Hoval UltraGas 1600D - 800 KW(2)	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2. pulberi)	Cos dispersie	Cos comun de dispersie D= 0,65 m , H= 6,5 m QV ₃₆ =1800 x2=3600 Nmc/h	nefunctional
S ₃₇	Conducta evacuare noxe - Instalatie de exhaustare si captare pulberi pirotehnice prin splare cu apa (tip HANTE) nr.1 si nr.2, provenite de la Linia de productie inflatoare	Pulberi	Instalatie de exhaustare si captare pulberi pirotehnice prin splare cu apa tip HANTE nr.1 si nr.2	Conducta evacuare D=Ø 0,3 m , H= 7 m QV ₃₇ =6000 x2=2000 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
Divizia RSD (Fabricare Arcuri si Carcasare)					
S ₃₈	Cos dispersie- Centrala termica Vailant nr.1- 28 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2, pulberi)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,1 m , H= 2,4 m QV ₃₈ =67 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S ₃₉	Cos dispersie- Centrala termica Vailant nr.2- 28 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2 , pulberi)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,1 m , H= 2,4 m QV ₃₉ =67 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S ₄₀	Cos dispersie –centrala termica tip Hoval Uno-3- 280 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2, pulberi)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,4 m , H= 6 m QV ₄₀ =650 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S ₄₁	Cos dispersie -Cuptor de revenire tip PYRO 1611G nr.1	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2, pulberi)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,5 m , H= 6 m QV ₄₁ =3000 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S ₄₂	Cos dispersie -Cuptor de revenire tip PYRO 1611G nr.2	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2. pulberi)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,5 m , H= 6 m QV ₄₂ =3000 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
Divizia VOR –Hala VOR2 (Fabricare Chinga)					
S ₄₃	Cos dispersie- Centrala termica ICI CALDAE 443 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2. pulberi)	Tubulatura, ventilator, cos de dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,6 m , H= 12 m QV ₄₃ =1019 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S ₄₄	Conducta de evacuare- Centrala termica Vailant nr.1- 30 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2, pulberi)	Conducta de evacuare	Cos dispersie D=Ø 0,1 m , H= 2,4 m QV ₄₄ =88 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S ₄₅	Conducta de evacuare- Centrala termica Vailant nr.2- 30 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2 , pulberi)	Conducta de evacuare	Cos dispersie D=Ø 0,1 m , H= 2,4 m QV ₄₅ =88 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S _{46÷S₄₉} (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) Linia continua de vopsire-finisare chinga tip MAGEBA nr.7				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea) - 150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO2. pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 12 m QV ₄₆ =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 12 m QV ₄₇ =960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 12 m QV ₄₈ =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -frictiune)-150-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 12 m QV ₄₉ =380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S _{50÷S₅₃} (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) Linia continua de vopsire-finisare chinga tip MAGEBA nr.8				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea) - 150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO2. pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 12 m QV ₅₀ =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 12 m QV ₅₁ =960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie

	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 12 m QV ₅₂ =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -frictiune)-150-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m QV ₅₃ =380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S ₅₄	Gura de evacuare - Instalatie de exhaustare Bucataria de vopsele (dozare – amestecare pulberi de vopsea)	pulberi vopsea	Tubulatura, ventilator, cos de dispersie	Conducta evacuare noxe D=Ø 0,3 m , H=3 m QV _{54.med} =1500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie

Calitatea apei

Apele uzate de pe amplasament sunt colectate in sistem divizor astfel:

Sursa de apa uzata	Componenta	Sistem de colectare/ preepurare	Punct de evacuare final
Consum menajer	Ape uzate menajere de la vestiare, grupuri sociale, birouri (cu continut de CBO5, CCO-Cr, MTS, subst.extractibile, detergenti, azotati, azotiti, azot total)	- canalizarea menajera, - canalizare comuna ape uzate menajere si ape uzate tehnologice preepurate	Colectorul municipal Dn 300mm de pe str.Bucegi, de unde sunt preluate de colectorul ovoid 600/900 mm, administrat de Compania Apa Brasov si apoi epurate final in statia de epurare municipala.
Consum tehnologic la vopsire finisare (inclusiv spalare-clatire) fibre textile (chinga de culoare alba)	Ape uzate tehnologice chimic impure (ape cu modificare pH, acizi, COD, urme de metale si AOX din coloranti etc.)	- canalizarea tehnologica, - statia de preepurare (precipitarea / floclulare), - canalizare comuna ape uzate tehnologice preepurate si ape uzate menajere	Evacuare sol/acvifer freatic
Reteaua de canalizare a apelor pluviale	Ape incarcate cu suspensii	- canalizare pluviala ; - separatoare de nisip si hidrocarburi (9 buc.) ; - puturi filtrante (8 buc.)	Evacuare sol/acvifer freatic

a) Apele uzate menajere sunt colectate printr-o retea de canalizare, din conducta PVC-KG de diferite diametre, cu descarcare intr-o statie de pompare compusa din doua pompe submersibile. Din statia de pompare, printr-o conducta HDPE Pn10Dn110 mm, apele sunt descarcate in colectorul Dn300mm de pe str.Bucegi, de unde sunt preluate de colectorul ovoid 600/900 mm, administrat de Compania Apa Brasov, in baza unui contract de racordare la canalizare si acord de preluare.

b) Referitor la apele uzate tehnologice

Apele uzate tehnologice sunt colectate separat si inainte de a fi evacuate in canalizarea urbana, impreuna cu apele uzate menajere colectate de pe amplasament, sunt preepurate intr-o statie de preepurare bazata pe principiul » precipitarea/floclurarea și eliminarea

Analize statia de epurare 2023

Indicatori analizati	Consum chimic de oxigen metoda cu dicromat de potasiu (CCO _{Cr^{VI}})		Detergenti sintetici (agenti anionici)	Substante extractibile cu solvent organici	Fosfor total	pH	Azot amoniacal	Reziduu filtrate la 105 grade C	Sulfuri si hidrogen sulfurat	Materii totale in suspensie	Consum biochimic de oxigen la 5 zile CBOD ₅								
	SR ISO 6060/1996	500										SR EN 903/2003	25	SR 7587/1996	30	SR ISO 6878/2005	5	SR EN ISO 10523/2012	8.5
Metoda de analiza																			
Concentratie maxima admisa																			
Data	Nr. buletin																		
06.02.2023	41	154.11	0.258	20.000	0.195	7.4	2.636	542	1.290	36.00	56.840								
21.03.2023	106	186.05	0.775	20.000	0.167	7.3	1.157	508	0.490	60.00	74.710								
18.04.2023	167	54.9	1.460	20.000	0.147	7.5	0.649	406	0.810	86.00	19.460								
22.05.2023	217	55.04	0.420	20.000	0.134	7.1	2.386	570	0.830	30.00	20.710								
20.06.2023	290	50.17	0.780	20.000	0.072	7.2	0.140	514	0.881	64.00	16.110								
02.08.2023	370	281.75	1.628	20.000	0.100	7.4	0.771	750	1.790	136.00	111.980								
14.09.2023	423	151.93	1.750	20.000	0.122	7.3	2.300	578	0.900	22.00	63.080								
30.10.2023	500	95.36	1.222	20.000	0.099	7.1	1.082	424	1.000	44.00	35.760								
20.11.2023	538	272.58	0.934	20.000	0.135	7.3	1.942	428	1.840	24.00	102.720								
Concentratie minima		50.170	0.258	20.000	0.072	7.1	0.140	406	0.490	22.00	16.110								
Concentratie medie		144.654	1.025	20.000	0.130	7.3	1.451	524	1.092	55.78	55.708								
Concentratie maxima		281.750	1.750	20.000	0.195	7.5	2.636	750	1.840	136.00	111.980								

namolului deshidratat » prin firme care au acest drept. (Capacitate statie de preepurare: 26 mc/h).

Inainte de floclare/precipitare apa reziduala este egalizata. Precipitatul este separat din faza apoasa nu numai prin sedimentare ci si prin dizolvare in flotatie cu aer. Agentii de floclare sunt special selectati pentru minimizarea COD (carbon organic dizolvat) si a eliminarilor de culoare si pentru minimizarea formarii de namol.

Instalatia de preepurare este compusa din :

- Bazin de omogenizare si ajustare pH-rezervor
- Instalatia de flotatie care cuprinde :
 - Saturatorul apa/aer prevazut cu sonda de nivel, cu reglare automata a presiunii aerului si a coagulantului dozat cu pompa, pentru asigurarea amestecului optim si separarea materiei solide ;
 - Bazinul principal de flotatie prevazut cu raclor de namol reglabil in inaltime, care impinge flotantul de la suprafata apei peste jgheabul de evacuare, catre decantorul de namol ;
 - Decantorul de namol-decantor, din care namolul este transportat la containerul de namol, iar apa rezultata este reintrodusa in circuitul de tratare ;
- Filtru presa pentru deshidratarea si reducerea cantitatii de slam. Namolul rezultat din containerul de namol, este deshidratat si eliminat cu o firma specializata;
- Bazinul de apa tratata, din care apa tratata este transportata gravitational spre colectorul ovoid de 600/9020 mm gestionat de Compani Apa Bv printr-o conducta.

In cazul de fata, emisarul direct al apelor uzate tehnologice si menajere evacuate este canalizare publica b) Referitor la apele uzate tehnologice

Apele uzate tehnologice sunt colectate separat si inainte de a fi evacuate in canalizarea urbana, impreuna cu apele uzate menajere colectate de pe amplasament, sunt preepurate intr-o statie de preepurare bazata pe principiul » precipitarea/floclarea și eliminarea namolului deshidratat » prin firme care au acest drept. (Capacitate statie de preepurare: 26 mc/h).

Inainte de floclare/precipitare apa reziduala este egalizata. Precipitatul este separat din faza apoasa nu numai prin sedimentare ci si prin dizolvare in flotatie cu aer. Agentii de floclare sunt special selectati pentru minimizarea COD (carbon organic dizolvat) si a eliminarilor de culoare si pentru minimizarea formarii de namol.

Instalatia de preepurare este compusa din :

- Bazin de omogenizare si ajustare pH-rezervor
- Instalatia de flotatie care cuprinde :
 - Saturatorul apa/aer prevazut cu sonda de nivel, cu reglare automata a presiunii aerului si a coagulantului dozat cu pompa, pentru asigurarea amestecului optim si separarea materiei solide ;
 - Bazinul principal de flotatie prevazut cu raclor de namol reglabil in inaltime, care impinge flotantul de la suprafata apei peste jgheabul de evacuare, catre decantorul de namol ;
 - Decantorul de namol-decantor, din care namolul este transportat la containerul de namol, iar apa rezultata este reintrodusa in circuitul de tratare ;
- Filtru presa pentru deshidratarea si reducerea cantitatii de slam. Namolul rezultat din containerul de namol, este deshidratat si eliminat cu o firma specializata;
- Bazinul de apa tratata, din care apa tratata este transportata gravitational spre colectorul ovoid de 600/9020 mm gestionat de Compania Apa Brasov printr-o conducta.

In cazul de fata, emisarul direct al apelor uzate tehnologice si menajere evacuate este canalizare publica.

c) Referitor la apa pluviala

Apele pluviale sunt evacuate in emisarul autorizat conform Plan retele apa si canal anexat, in functie de provenienta astfel :

- *Apele pluviale curate*, provenite de pe acoperisuri sunt colectate prin burlane si jgheaburi, pana la nivelul solului, si preluate de retele de canalizare din PVC-KG Dn 110 – 500 mm, dupa care sunt deversate in 6 puturi filtrante (numerotate, cf. Plan retele apa si canal anexat, astfel: Pa1, Pa2, Pa3, Pa4, Pa5 si Pa8).
- *Apele pluviale provenite din alei de acces si parcuri* sunt colectate prin guri de scurgere in retele de canalizare din PVC-KG Dn 160 – 500 mm, trecute prin separatoare de hidrocarburi (7 buc: SU₁, SU₂, SU₃, SU₄, SU₅, SU₆, SU₇.) si deversate in aceleasi puturi filtrante (6 bucati :Pa1, Pa2, Pa3, Pa4, Pa5 si Pa8). Separatoarele de hidrocarburi sunt prevazute cu filtru coalescent.
- *Apele pluviale din zona de parcare statia BUS (zona VOR si RSD)* sunt colectate prin guri de scurgere in retele de canalizare din PVC-KG Dn 160 – 200 mm, trecute prin separatoare de hidrocarburi prevazute cu filtru coalescent (2 bucati: SU₈, si SU₉) dupa care sunt deversate in cate un put filtrant (numerotate, cf. Plan retele apa si canal anexat, astfel: Pa6 si Pa7).

Calitatea solului

Toate activitatile de productie se desfasoara pe spatii inchise, betonate si protejate. Din totalul suprafetei detinuta de S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L. 15% sunt spatii verzi amenajate cu iarba si arbusti decorativi.

În cazul exploatării normale a instalatiilor și a respectării instrucțiunilor de manevrare, transport și utilizare a produselor chimice și a deșeurilor, solul și subsolul nu va fi poluat.

În acest context, se poate concluziona, că activitatea care se desfășoara pe amplasamentul analizat are un impact redus asupra factorului de mediu sol și subsol.

La proba de analizata toti indicatorii sunt sub valorile pragului de alerta pentru soluri cu folosinta sensibila conform Ordinului 756/1997 - Valori de referinta pentru urme de elemente chimice in sol. Aceste valori reprezinta valorile de referinta in cazul dezafectarii instalatiei.

Poluarea sonora

In conformitate cu STAS 10009 valoarea admisibila a nivelului de zgomot la limita zonelor functionale pentru incinte industriale este de 65 dB(A). Din punct de vedere al zgomotului la locul de munca, limita maxima admisa in apropierea utilajelor este de 87 dB(A), conform NRPM/2002.

Tinand cont de faptul ca majoritatea operatiilor din cadrul fluxurilor tehnologice se desfasoara, in interiorul unei platforme industriale si in hale inchise, se poate aprecia ca nivelul de zgomot nu influenteaza semnificativ receptorii din zona amplasamentului analizat.

Impactul zgomotului poate fi semnificativ la anumite operatii pentru lucratori. In aceste conditii trebuie respectate normele de protectia muncii, personalul fiind dotat cu echipament corespunzator.

In timpul determinarilor instalatiile au functionat in conditii normale si nu au fost variatii in procesul tehnologic.

5. Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta

Planul operativ de prevenire si management al SU se regaseste anexat la Raportul anual de mediu – Anexa nr.8

6. Sesizari si reclamatii din partea publicului

Pe parcursul anului 2023 nu au fost inregistrate la sediul societatii sesizari si reclamatii.

7. Gestiunea deseurilor si ambalajelor

Situatia deseurilor generate se regaseste in tabelul de mai jos, iar fisele individuale de gestiune a deseurilor conform H.G. 856/2002 art.9 se regasesc anexate la Raportul anual de mediu – Anexa nr.9

EHS Team Leader,
Isabela Holerga



Deseuri nepericuloase valorificate

Nr. Crt.	Denumire deșeu conform HG 856/2002	Cod deșeu	Stoc la începutul anului (tone)	Cantitate generată (tone)	Cantitate valorificată (tone)	Eliminată final (tone)	Stoc la sfârșitul anului (tone)	Operatorii economici (contractanți) care preiau deșeurile spre valorificare	Cod valorificare
1	ambalaje de lemn	15 01 03	0.00	886.388	550.697	0.00	0.00	EGGER ROMANIA	R 3
					3.660		0.00	VRANCART	R 3
					332.031		0.00	REMAT BRASOV	R 12
2	deseuri de fibre textile procesate	04 02 22	0.00	443.254	296.558	0.00	0.00	MF PLAST SERV	R 12
					146.696		0.00	MINET	R 3
3	deseuri de materiale plastice	07 02 13	0.00	87.454	87.454	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
4	plittura si span feros	12 01 01	0.00	3.542	3.542	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
5	plittura si span neferos	12 01 03	0.00	0.200	0.200	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
6	Plittura si span din materiale plastice	12 01 05	0.00	0.000	0.000	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
7	alte deseuri nespecificate	12 01 99	0.00	549.964	549.964	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
					173.056		0.00	REMAT BRASOV	R 12
					179.866		0.00	VRANCART	R 3
9	Cupru, bronz, alama	17 04 01	0.00	0.000	0.000	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
10	Aluminiu	17 04 02	0.00	2.981	2.981	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
11	zinc	17 04 04	0.00	0.109	0.109	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
12	fier si otel	17 04 05	0.00	377.219	377.219	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
13	Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanica a deseurilor, altele decat cele specificate la 19 12 11	19 12 12	0.00	0.420	0.420	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 13
14	absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si imbracaminte de protectie, altele decat cele specificate la 15 02 02	15 02 03	0.00	0.071	0.071	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
15	Lemn, altul decat cel specificat la 20 01 37	20 01 38	0.00	9.840	9.840	0.00	0.00	MF PLAST SERV.	R 12
16	Materiale plastice	20 01 39	0.00	2.376	2.376	0.00	0.00	MF PLAST SERV.	R 12
17	echipamente casate, altele decat cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13	16 02 14	0.00	5.033	5.033	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
					778.060			DS SMITH PAPER ZARNESTI	R 3
					132.750			VRANCART	R 3
18	ambalaje de hartie si carton	15 01 01	0.00			0.00	0.00	MATT ECOINVEST	R 12
					661.500			MF PLAST SERV.	R 13
					0.200			REMAT BRASOV	R 12
					2213.470				
19	Componente demontate din echipamente casate, altele decat cele specificate la 16 02 15	16 02 16	0.00	0.000	0.000	0.00	0.00	REMAT BRASOV	R 12
20	Alte baterii si acumulatori	16 06 05	0.00	0.000	0.000	0.00	0.00	REMAT BRASOV	R 12
21	Buteii de gaze sub presiune cu continut de alte substante decat cele specificate la 16 05 04	16 05 05	0.00	0.000	0.000	0.00	0.00	RIAN CONSULT	
22	Ambalaje de materiale compozit	15 01 05	0.00	14.343	14.343	0.00	0.00	REMAT BRASOV	R 13
23	Deseuri pal si rumegus	03 01 05	0.00	0.88	0.88	0.00	0.00	REMAT BRASOV	R 12
24	Deseuri organice	16 03 06	0.00	0.348	0.35	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 13
25	Ambalaje amestecate	15 01 06	0.00	18.08	18.08	0.00	0.00	REMAT BRASOV	R 12
26	Deseuri metalice	16 01 18	0.00	0.039	0.04	0.00	0.00		
	Total		0.00	4795.877	4795.877	0.00	0.00		

Deseuri nepericuloase eliminate

Nr. Crt.	Denumire deșeu conform HG 856/2002	Cod deșeu	Stoc la începutul anului (tone)	Cantitate generată (tone)	Cantitate valorificată (tone)	Eliminată final (tone)	Stoc la sfârșitul anului (tone)	Operatorii economici (contractanți) care preiau deșeurile spre eliminare	Cod eliminare
1	deseuri municipale amestecate	20 03 01	0.00	158.172	0.00	158.172	0.00	COMPREST SA	D 5
2	deseuri municipale amestecate			184.140	0.00	184.140	0.00	REMAT BRASOV	D 5
	Total		0.00	342.312	0.00	342.312	0.00		

Deseuri periculoase valorificate

Nr. Crt.	Denumire deșeu conform HG 856/2002	Cod deșeu	Stoc la începutul anului (tone)	Cantitate generată (tone)	Cantitate valorificată (tone)	Eliminată final (tone)	Stoc la sfârșitul anului (tone)	Operatorii economici (contractanți) care preiau deșeurile spre valorificare	Cod valorificare
1	Solutii apoase de spalare si solutii muma	07 01 01*	0.00	0.193	0.193	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
2	Deseuri de vopsele si lacuri	08 01 11*	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
3	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	12 01 09*	0.00	20.357	1.768	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
			0.00		18.59	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
4	Namoluri de la separatoarele ulei/apa	13 05 02*	0.00	42.00	42.00	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
5	Uleiuri sintetice de motor, de transmisie si de ungere	13 02 06*	0.00	1.219	1.219	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
6	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	0.00	40.118	14.22	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
					25.90			RIAN CONSULT	R 12
7	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	15 02 02*	0.00	3.653	3.653	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
8	Butelii de gaze sub presiune (inclusiv haloni) cu continut de substante periculoase	16 05 04*	0.00	0.133	0.133	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
9	Baterii cu plumb	16 06 01*	0.00	0.86	0.86	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
10	Namoluri de la tratarea fizico-chimica cu continut de substante periculoase	19 02 05*	0.00	320.412	320.412	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
11	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	20 01 21*	0.00	0.000	0.000	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
12	Deseuri pal si rumegus	03 01 04*	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
	Total		0.00	428.95	428.95	0.00	0.00		

Deseuri periculoase eliminate

Nr. Crt.	Denumire deșeu conform HG 856/2002	Cod deșeu	Stoc la începutul anului (tone)	Cantitate generată (tone)	Cantitate valorificată (tone)	Eliminată final (tone)	Stoc la sfârșitul anului (tone)	Operatorii economici (contractanți) care preiau deșeurile spre eliminare	Cod eliminare
1	componente explozive (de ex. perne de protectie (air bags))	16 01 10*	0.00	190.618	0.00	190.618	0.00	ISOPLUS SPECIAL	D 10
2	alte deseuri de exploziv	16 04 03*	0.00	62.679	0.00	62.679	0.00	ISOPLUS SPECIAL	D 10
	Total		0.00	253.297	0.00	253.297	0.00		

Certificat

Standard **ISO 14001:2015**

Nr. înreg. certificat **01 104 2100189**

Titularul certificatului: **AUTOLIV ROMANIA S.R.L.**
Bucegi Street 8
500053 Brasov
România

Domeniul de aplicare: Dezvoltarea, producția și testarea centurilor de siguranță și a componentelor centurilor de siguranță

În urma auditului efectuat s-a demonstrat că sunt satisfăcute cerințele standardului ISO 14001:2015.

Valabilitatea certificatului: Acest certificat este valabil din 24.09.2021 până în 23.09.2024.
Prima certificare 2015

08.09.2021

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



TÜVRheinland[®]
Precisely Right.

Certificate

Standard **ISO 14001:2015**

Certificate Registr. No. **01 104 2100188**


Certificate Holder: **AUTOLIV ROMANIA S.R.L.**
IRO Division
Str. Bucegi nr. 8
500053 Braşov, jud. Braşov
Romania

Scope: Manufacturing of inflators and components for automotive safety systems.

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 14001:2015 are met.

Validity: The certificate is valid from **2022-12-06** until **2025-12-05**.
First certification 2016

2022-12-07


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



POLITICA DE MEDIU

Autoliv se angajeaza sa isi desfasoare afacerea intr-o maniera durabila din punct de vedere ecologic, sa dezvolte si sa produca produse intr-un mod eficient din punct de vedere energetic, prevenind in acelasi timp poluarea si limitand impactul asupra mediului.

Implicam angajatii nostrii pentru a imbunatati continuu sustenabilitatea ecologica in munca lor zilnica.

Ne angajam sa imbunatatim continuu Sistemul de management de mediu, sa indeplinim obligatiile de conformitate si sa imbunatatim performantele de mediu.



MANAGING DIRECTOR

Razvan Arsene

March 2020

Autoliv

Analize ape pluviale 2023

Determinari	Buletin de analiza nr.	Data analiza	Determinar ea pH-ului	Materii totale in suspensii	Reziduu filtrabil uscat la 105°C	Substante extractibile
U.M	-	-	-	Mg/dmc	Mg /dmc	Mg/dmc
Limite NTPA 001**			6.5-8.5	35	2000	20
Limite NTPA 002*			6.5-8.5	350	-	30
Pa1	288/R1	22.06.2023	7,1	10	386	<SLD
Pa2	288/R2	22.06.2023	7	12,8	358	<SLD
Pa3	288/R3	22.06.2023	7,2	12,8	390	<SLD
Pa4	288/R4	22.06.2023	7,1	9,6	336	<SLD
Pa5	288/R5	22.06.2023	7,2	10	406	<SLD
Pa6	288/R6	22.06.2023	7	14	342	<SLD
Pa7	288/R7	22.06.2023	7,1	16,8	382	<SLD
Pa8	288/R8	22.06.2023	7,2	15,2	396	<SLD

Determinari	Buletin de analiza nr.	Data analiza	Determinar ea pH-ului	Materii totale in suspensii	Reziduu filtrabil uscat la 105°C	Substante extractibile
U.M	-	-	-	Mg/dmc	Mg /dmc	Mg/dmc
Limite NTPA 001**			6.5-8.5	35	2000	20
Limite NTPA 002*			6.5-8.5	350	-	30
Pa1	406/R1	04.09.2023	6,9	14,8	308	<SLD
Pa2	406/R2	04.09.2023	7	12,8	304	<SLD
Pa3	406/R3	04.09.2023	7,1	24	312	<SLD
Pa4	406/R4	04.09.2023	6,9	15,6	306	<SLD
Pa5	406/R5	04.09.2023	7	17,6	264	<SLD
Pa6	406/R6	04.09.2023	7,2	14	324	<SLD
Pa7	406/R7	04.09.2023	6,9	15,2	312	<SLD
Pa8	406/R8	04.09.2023	7	18	322	<SLD

Analize statia de epurare 2023

Indicatori analizati		Consum chimic de oxigen metoda cu dicromat de potasiu (CCO Cr ^{VI})	Detergenti sintetici (agenti anionici)	Substante extractibile cu solvent organici	Fosfor total	pH	Azot amoniacal	Reziduu filtrate la 105 grade C	Sulfuri si hidrogen sulfurat	Materii totale in suspensie	Consum biochimic de oxygen la 5 zile CBOD
Metoda de analiza		SR ISO 6060/1996	SR EN 903/2003	SR 7587/1996	SR ISO 6878/2005	SR EN ISO 10523/2012	SR ISO 7150-1/2001	STAS 9187/1984	SR 7510/1997	SR EN 872/2005	SR EN 1899-1,2/2003
Concentratie maxima admisa		500	25	30	5	8,5	30	2000	1	350	300
Data	Nr. buletin										
06.02.2023	41	154,11	0,258	20,000	0,195	7,4	2,636	542	1,290	36,00	56,840
21.03.2023	106	186,05	0,775	20,000	0,167	7,3	1,157	508	0,490	60,00	74,710
18.04.2023	167	54,9	1,460	20,000	0,147	7,5	0,649	406	0,810	86,00	19,460
22.05.2023	217	55,04	0,420	20,000	0,134	7,1	2,386	570	0,830	30,00	20,710
20.06.2023	290	50,17	0,780	20,000	0,072	7,2	0,140	514	0,881	64,00	16,110
02.08.2023	370	281,75	1,628	20,000	0,100	7,4	0,771	750	1,790	136,00	111,980
14.09.2023	423	151,93	1,750	20,000	0,122	7,3	2,300	578	0,900	22,00	63,080
30.10.2023	500	95,36	1,222	20,000	0,099	7,1	1,082	424	1,000	44,00	35,760
20.11.2023	538	272,58	0,934	20,000	0,135	7,3	1,942	428	1,840	24,00	102,720
Concentratie minima		50,170	0,258	20,000	0,072	7,1	0,140	406	0,490	22,00	16,110
Concentratie medie		144,654	1,025	20,000	0,130	7,3	1,451	524	1,092	55,78	55,708
Concentratie maxima		281,750	1,750	20,000	0,195	7,5	2,636	750	1,840	136,00	111,980

Centralizator rapoarte emisii in aer 2023

	Instalatie	Cos	Denumire cos de evacuare	Inaltime cos (m)	Diametru baza (m)	Diametru varf (m)	Debit gaz (Nm ³ /h)	Temperatura gaz evacuare (°C)	Observatii cos de evacuare	Noxa	Nr. Buletin	Data	Valoare masurata 2022- mg/Nmc-	Valoare limita admisa Cf. AIM nr. BV 1/02.03.2017, Cap.10.1.2 -mg/Nmc-	Metoda de analiza	Conditii de referinta
S01 VOR1	Centrala termica Wiessmann 1120 KW	Cos dispersie- S1	CT Wiessmann 1120 KW Cos dispersie- S1	9,0	0,3	0,3	2850	114,3		CO	2318324/1	01.09.2023	under	100 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	Temperatura 17,5 gr.C, presiunea barometrica 949,6 hPa, umiditatea atmosferica 69%, viteza vant 4,2m/s.
S01 VOR1	Centrala termica Wiessmann 1120 KW	Cos dispersie- S1	CT Wiessmann 1120 KW Cos dispersie- S1	9,0	0,3	0,3	2850	114,3		NOX	2318324/1	01.09.2023	77,47	350 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	Temperatura 17,5 gr.C, presiunea barometrica 949,6 hPa, umiditatea atmosferica 69%, viteza vant 4,2m/s.
S02 VOR1	Centrala termica Wiessmann Vitomax 890 KW	Cos dispersie- S2	CT Wiessmann Vitomax 890 KW Cos dispersie- S2	9,0	0,3	0,3	1800	121,7		CO	2318318/1	01.09.2023	<1.25	100 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	cer senin, temperatura 25-29°C, presiune atmosferica 1003.1hPa, umiditate gaz 30.63g/mc
S02 VOR1	Centrala termica Wiessmann Vitomax 890 KW	Cos dispersie- S2	CT Wiessmann Vitomax 890 KW Cos dispersie- S2	9,0	0,3	0,3	1800	121,7		NOX	2318318/1	01.09.2023	103,93	350 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	cer senin, temperatura 25-29°C, presiune atmosferica 1003.1hPa, umiditate gaz 30.63g/mc
S03 VOR1	Centrala termica ICI CALDAE 1614 KW	Cos dispersie- S3	CT ICI CALDAE 1614 KW Cos dispersie- S3	9,0	0,4	0,4	3800	187,66		CO	2318321/1	01.09.2023	11,43	100 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	cer senin, temperatura 25-29°C, presiune atmosferica 1003.1hPa, umiditate gaz 40.933g/mc
S03 VOR1	Centrala termica ICI CALDAE 1614 KW	Cos dispersie- S3	CT ICI CALDAE 1614 KW Cos dispersie- S3	9,0	0,4	0,4	3800	187,66		NOX	2318321/1	01.09.2023	89,13	350 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	cer senin, temperatura 25-29°C, presiune atmosferica 1003.1hPa, umiditate gaz 40.933g/mc
S04 VOR1	Instalatie de exhaustare Bucataria de vopsele	Gura de evacuare- S4	Bucataria de vopsele Gura de evacuare- S4	3,0	0,3	0,3	1500	20	Dozare- amestecare pulberi de vopsea	Pulberi totale	2318330/1	01.09.2023	5,95	10 mg/mc	Conform prevederilor Ordinului 462/1993- metoda gravimetric	Masuratorile s-au efectuat in conditiile de functionare a instalatiei de preparare vopsele.
S35 ARO	Centrala termica Wiessmann 895 KW nr.1	Cos dispersie- S35	CT Wiessmann 895 KW nr.1 Cos dispersie- S35	9,0	0,6	0,65	2425	146,67	Comun CT nr.1 si nr.2	CO	2316790/1	10.08.2023	2,50	100 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	cer senin, temperatura 21.4°C, presiune atmosferica 986.7hPa, umiditate gaz 112.8
S35 ARO	Centrala termica Wiessmann 895 KW nr.1	Cos dispersie- S35	CT Wiessmann 895 KW nr.1 Cos dispersie- S35	9,0	0,6	0,65	2425	146,67	Comun CT nr.1 si nr.2	NOX	2316790/1	10.08.2023	154,00	350 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	cer senin, temperatura 21.4°C, presiune atmosferica 986.7hPa, umiditate gaz 112.8
S35 ARO	Centrala termica Wiessmann 895 KW nr.2	Cos dispersie- S35	CT Wiessmann 895 KW nr.2 Cos dispersie- S35	9,0	0,6	0,65	2425	149	Comun CT nr.1 si nr.2	CO	2316793/1	10.08.2023	4,77	100 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	cer senin, temperatura 21.4°C, presiune atmosferica 986.7hPa, umiditate gaz 112.8
S35 ARO	Centrala termica Wiessmann 895 KW nr.2	Cos dispersie- S35	CT Wiessmann 895 KW nr.2 Cos dispersie- S35	9,0	0,6	0,65	2425	149	Comun CT nr.1 si nr.2	NOX	2316793/1	10.08.2023	156,00	350 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	cer senin, temperatura 21.4°C, presiune atmosferica 986.7hPa, umiditate gaz 112.8
S36 IRO	Centrala termica Wiessmann nr.1 - 720 KW	Cos dispersie- S36	CT Wiessmann nr.1 - 720 KW Cos dispersie- S36	6,5	0,6	0,65	1800	165,7	Comun CT nr.1 si nr.2	CO	2318327/1	01.09.2023	8,8133333333	100 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	cer senin, temperatura 25-29°C, presiune atmosferica 1003.1hPa, umiditate gaz 70g/mc
S36 IRO	Centrala termica Wiessmann nr.1 - 720 KW	Cos dispersie- S36	CT Wiessmann nr.1 - 720 KW Cos dispersie- S36	6,5	0,6	0,65	1800	165,7	Comun CT nr.1 si nr.2	NOX	2318327/1	01.09.2023	38,566666667	350 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	cer senin, temperatura 25-29°C, presiune atmosferica 1003.1hPa, umiditate gaz 70g/mc

	Instalatie	Cos	Denumire cos de evacuare	Inaltime cos (m)	Diametru baza (m)	Diametru varf (m)	Debit gaz (Nm ³ /h)	Temperatura gaz evacuare (°C)	Observatii cos de evacuare	Noxa	Nr. Buletin	Data	Valoarea masurata 2022- mg/Nmc-	Valoare limita admisa Cf. AIM nr. BV 1/02.03.2017, Cap.10.1.2 -mg/Nmc-	Metoda de analiza	Conditii de referinta
S36 IRO	Centrala termica Wiessmann nr.2 - 720 KW	Cos dispersie- S36	CT Wiessmann nr.2 - 720 KW Cos dispersie- S36	6,5	0,6	0,65	1800	142,3	Comun CT nr.1 si nr.2	CO	2318327/1	01.09.2023	8,81	100 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-L-01-Ed.2, rev.5	Viteza vantului 4,7m/s, temp.19°C, presiune atmosferica 98,4mb, umiditate 86%
S36 IRO	Centrala termica Wiessmann nr.2 - 720 KW	Cos dispersie- S36	CT Wiessmann nr.2 - 720 KW Cos dispersie- S36	6,5	0,6	0,65	1800	142,3	Comun CT nr.1 si nr.2	NOX	2318327/1	01.09.2023	38,57	350 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-L-01-Ed.2, rev.5	Viteza vantului 4,7m/s, temp.19°C, presiune atmosferica 98,4mb, umiditate 86%
S54 VORZ	Instalatie de exhaustare Bucataria de vopsele	Gura de evacuare- S54	Bucataria de vopsele Gura de evacuare- S54	3,0	0,3	0,3	1500	20	Dozare- amestecare pulberi de vopsea	Pulberi totale	2318330/1	01.09.2023	5,95	10 mg/mc	Conform prevederilor Ordinului 462/1993- metoda gravimetric	Masuratorile s-au efectuat in conditiile de functionare a instalatiei de preparare vopsele.

