



Punct de lucru Hoghiz

S.C. ROMCIM S.A.	
Hoghiz	
Număr	Intrare <u>152</u>
	Ieșire _____
Ziua <u>14</u>	Luna <u>03</u> Anul <u>2024</u>

EXTRAS DIN

RAPORT ANUAL DE MEDIU

PENTRU INFORMAREA PUBLICULUI INTERESAT

2023

Intocmit:

Julianna Jancso
Responsabil Protectia Mediului
ROMCIM SA Punct de Lucru Hoghiz

1. Generalitati

Prezentul raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta in Autorizatia Integrata de Mediu nr. BV 2 din 10.04.2018, revizuita in data de 22.03.2021, decizia de transfer nr. 16/T/14.07.2021, decizia modificatoare nr.23 M/ 24.11.2021 si 25M/ 20.07.2022 si decizie viza anuala nr.71/16.02.2023, la capitolul 14. „Raportări către autoritatea competentă pentru protecția mediului și periodicitatea acestora”, punctul 14.4.

2. Raport

2.1. Date de identificare:

Anul de referinta	2023
Numele companiei titulare	ROMCIM SA Bucuresti *societatea si-a schimbat denumirea incepand din mai 2021 din CRH Ciment (Romania) S.A. in ROMCIM S.A.
Sediul social:	Bucuresti, Strada Emanoil Potumbaru, Nr.93-95, Etaj 1 si 5, sector 1, Bucuresti, cod postal 011424; *societatea si-a schimbat sediul social incepand din 27.09.2022
Nr. Oficiul Registrului Comertului	J40/546/1991
Cod unic inregistrare	RO328750
Numele operatorului	ROMCIM SA- Punct de Lucru Hoghiz
Adresa instalatiei - Strada	Padurii
- Numarul	1
- Codul postal	507095
- Oras/sat	Hoghiz
Persoana de contact	Julianna JANCSO
Telefon	0374 830 146 ; 0757 019 956
Fax	-

Coordonatele geografice ale amplasamentului:

Coordonate geografice	Geografice	STEREO 70	WGS84
Longitudine	46°02'02.6"N	521848	25.281858
Latitudine	25°13'17.7"E	494666	45.9516516

Activitatea principală	2351 – Fabricarea cimentului
Activități secundare (ORDIN Nr. 337 din 20 aprilie 2007, rev.2):	2364–Fabricarea mortarului 2399–Fabricarea altor produse din minerale nemetalice 3600–Captarea, tratarea și distribuția apei 3700–Colectarea și epurarea apelor uzate 3811, 3812, 3821, 3822–Colectarea, tratarea și eliminarea deșeurilor periculoase și nepericuloase 3831–Demontarea mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor 3832–Recuperarea materialelor reciclabile sortate 4671–Comerț cu ridicata al combustibililor solizi, lichizi și gazosi

	și al produselor derivate 4672–Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice 4673–Comerț cu ridicata al materialului lemnos și de construcții 4677–Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor 5210–Depozitări
Autorizație Integrată de Mediu	Nr. BV 2 din 10.04.2018, revizuită în data de 22.03.2021, decizie de transfer nr.16/T/14.07.2021, decizie de modificatoare nr. 23M/24.11.2021 și 25M/29.07.2022, decizia nr. 71 din 16.02.2023_viza anuală, pentru perioada 10.04.2023 – 09.04.2024. Valabilitate: își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală Nu prezintă program de conformare
Autorizație de Gospodărire a Apelor	Nr. 125 / 03.11.2020 Valabilitate: 03.11.2025
Autorizație privind emisiile de gaze cu efect de seră 2013-2020	Nr. 30/19.01.2021, revizuită în data de 04.08.2021, revizuită în 17.01.2023; Valabilitate: AGES pentru perioada 2021-2030 este valabilă pentru întreaga perioadă pentru care a fost emisă, atât timp cât activitatea desfășurată de operator în instalație se realizează în conformitate cu autorizația emisă conform prezentei proceduri
Certificare sistem de management integrat	SR EN ISO 14001:2015, EN ISO 14001:2015 SR EN ISO 9001:2015, EN ISO 9001:2015 SR ISO 45001:2018, ISO 45001:2018
Categorie activitate	Instalația de producere a clincherului de ciment în cuptoare rotative cu o capacitate de producție mai mare de 500 de tone/zi prin procedeul uscat

Categoria de activitate conform Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale, Anexa 1:

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	SNAP	NFR
1	Pct. 3.1.a)	3. Industria minereurilor 3.1. Producerea cimentului, varului și oxidului de magneziu 3.1.a) producerea clincherului de ciment în cuptoare rotative cu o capacitate de producție de peste 500 de tone/zi	040612	2.A.1.
2	Pct. 5.1.c)	5. Gestionarea deșeurilor 5.1. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi, implicând desfășurarea activității de: c) omogenizarea sau amestecarea activității prevăzute la punctul 5.2.	-	-
3	Pct. 5.2.a) b)	5. Gestionarea deșeurilor 5.2. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de co-incinerare a deșeurilor: a) în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe ora;	-	-

		b) în cazul deșeurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi.		
4	Pct. 5.3.ii)	5. Gestionarea deșeurilor 5.3. Valorificarea sau o combinație de valorificare și eliminare a deșeurilor nepericuloase cu o capacitate mai mare de 75 de tone pe zi implicând ii) pretratarea deșeurilor pentru incinerare sau co-incinerare		
5	Pct. 5.5.	5. Gestionarea deșeurilor 5.5. Depozitarea temporară a deșeurilor periculoase înaintea oricărei dintre activitățile prevăzute la punctul 5.2., cu o capacitate totală de peste 50 tone	-	-

Categoria de activitate conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați:

Activitate IED	Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
Pct. 3.1.a)	3ci.	Industria minerelelor, Instalații de producere a: (i) Clincherului de ciment în cuptoare rotative cu o capacitate de producție de 500 t/zi
Pct. 5.1.c)	5a	Managementul deșeurilor și apelor uzate, (a) Instalații pentru eliminarea sau valorificarea deșeurilor periculoase care primesc 10 t/zi
Pct. 5.2.a) b)	5b	Instalații pentru incinerarea deșeurilor nepericuloase aflate sub incidența Directivei 2000/76/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 decembrie 2000 privind incinerarea deșeurilor
Pct. 5.3.ii)	-	-
Pct. 5.5.	-	-

2.2. Descrierea principalelor activități și procese

2.2.1. Prepararea făinii pentru producerea clincherului

Principalele materiile prime: calcarul și argila, exploatate din carierele de pe versantul Magura Cuciulata și Lupsa, sunt concasate și depozitate în silozurile de calcar și argila. Nisipul și cenusa de pirita sunt folosite ca adaos de corecție (Si și Fe), iar zgura de furnal (*rezultată din industria de otelarie*), este utilizată ca materie primă *non-carbonată* (conține oxid de calciu legat sub formă de silicați și aluminosilicați) și substituie o parte din materiile prime naturale (calcar și argila). Depozitarea acestor materiale se face în hale, pe platforme betonate. De asemenea, pentru economisirea resurselor naturale, sunt utilizate și materii prime alternative deșeurilor ca: slam de rectificare, tzunder, sticla, ipsos, deșeu de cenusa, etc. Acestea sunt pregătite, dozate și introduse în fluxul tehnologic cu un control riguros.

Materiile prime și materiile prime alternative sunt uscate, dozate și macinate fin în moara de făina, obținându-se amestecul brut (făina), pentru fabricarea clincherului, folosindu-se pentru uscare gazele provenite de la instalația de exhaustare a cuptorului.

Făina obținută este omogenizată și depozitată în silozuri (2 silozuri de omogenizare și 2 silozuri pentru depozitare). Pentru transportul făinii spre silozurile de omogenizare și de depozitare sunt folosite sisteme mecanice și pneumatice, o combinație de rigole pneumatice și elevator cu cupe. Din silozurile de depozitare făina este extrasă, dozată și transportată la schimbătorul de căldură al cuptorului cu ajutorul elevatorului cu cupe. Traversează schimbătorul de căldură, în contracurent cu gazele calde ce ies din cuptor: unde au loc fazele de uscare totală, deshidratare și decarbonare parțială.

2.2.2. Producerea clincherului

Clincherul se obține în cuptorul rotativ prin următoarele operații tehnologice:

2.2.2.1. Arderea făinii

În cuptorul rotativ, făina este calcinată total, sintetizată, la 1450 grC și se obține clincherul de ciment, un compus mineralogic de sinteză, ce conține în principal silicați și aluminati de calciu.

Combustibilii utilizați pentru arderea făinii sunt: cocs de petrol, carbune și combustibili alternativi.

Desprafuirea gazelor cu praf de la cuptor este asigurată de filtru cu saci care este prevăzut cu sistem de monitorizare continuă a emisiilor de pulberi și a concentrațiilor de emisii de gaze la cos.

Cuptorul este prevăzut cu o:

- Instalatie SNCR de reducere a emisiilor de oxizi de azot folosind ca agent reductor apă amoniacală max. 25% și cu soluție uree (instalatie pentru injectare cu soluție de uree este în conservare).

- Instalatie de desulfurare cu injectie de var hidratat pentru reducerea emisiilor de dioxid de sulf prin injectie de var hidratat.

- Instalatie de extractie, transport, stocare și dozare praf cuptor (by pass) care extrage gazele cu conținut de clor din camera ascendentă a schimbătorului de căldură, reducând semnificativ opriri incidentale ale producției de clincher datorită blocajilor de cicloane.

Praful obținut este transportat prin intermediul unei pompe pneumatice într-un siloz de stocare și introdus pneumatic în circuitul celor 3 mori de ciment sau există posibilitatea încărcării prafului în cisterne auto.

Gazele calde racite și desprafuite (cu o instalatie de desprafuire - filtru cu saci tip puls jet) sunt reintroduse în fluxul tehnologic.

2.2.2.2. Combustibili utilizați în procesul de arderea clincherului

Instalația de producere clincher este proiectată și utilizată pentru coincinerarea unei game foarte largi de deșeuri, cu potențial energetic valorificabil.

În procesul de ardere a clincherului este esențială menținerea temperaturii încărcăturii cuptorului între 1400 și 1500 grC, cu o temperatură a flăcării de circa 2000 grC asigurată de către combustibilul introdus prin arzătorul principal.

Principalele tipuri de combustibili utilizați la arderea clincherului de ciment în cuptor sunt:

- gazul natural - se utilizează numai pentru temperarea cuptorului la pornirea acestuia, până când ajunge la temperatura optimă de introducere combustibili fosili și alternativi

- amestec combustibil fosil (cocsul de petrol și carbune), biomasa lichidă și solidă de proveniență industrială/ agricolă sau forestieră (utilizat drept combustibil alternativ), combustibili alternativi (deșeuri valorificabile energetic).

Principali compusi ai cenusii provenita din arderea acestor combustibili sunt silica, alumina și fierul, care se combină cu materiile prime și devin parte a clincherului.

Cocsul și carbunele se concasează, macină și usuca în incinta fabricii, în moara de cocs, (obținând amestecul de combustibil fosil), fiind folosit un echipament asemănător cu cel al instalațiilor de macinare a materiilor prime. Aerul cald necesar pentru uscarea este preluat din schimbătorul de căldură al cuptorului rotativ.

Tipuri de combustibili alternativi utilizați pentru coincinerare:

- deseuri solide (deseu municipal, deseu industrial, plastic, textile, etc.)
- deseuri de anvelope și de cauciuc
- deseuri pastoase și lichide (deseu slamuri, deseu vopsea, deseu ulei, deseu solvenți, deseu emulsie, etc.)

- deseuri de biomasa (deseu hartie, deseu lemn, deseu cereale și produse alimentare, etc.)

- biomasa lichidă și solidă de proveniență industrială/ agricolă sau forestieră .

Deseurile solide preluate pentru valorificare prin coincinerare sunt depozitate pe platforme/ hale betonate acoperite și neacoperite prevăzute cu rigole de preluare a apelor pluviale, iar deseurile pastoase/lichide sunt preluate în rezervoare.

Deseurile solide sunt tratate, transportate și dozate la capul cald al cuptorului rotativ. Pentru tratarea mecanică a deșeurilor solide sunt utilizate două tocătoare:

- un tocat mobil - în acest echipament deșeurile sunt separate și redirectionate prin intermediul celor două benzi transportoare ale utilajului astfel: banda transportoare a deșeurilor tocate fin se va

directiona spre alveola cu material maruntit pentru coincinerare, iar banda transportoare a deseurilor tocate grosier (refuz ciur) se va directiona spre toculator fix. Ele pot fi separate si utilizate la nevoie.

- un toicator fix este utilizat pentru maruntirea materialelor din textil, plastic, lemn, cauciuc, hartie, industrial,.. etc. Cuva toculatorului este alimentata cu ajutorul podului rulant cu graifar.

Deseurile tocate sunt transportate printr-un sistem inchis (banda tubulara) la silozurile de stocare (Vecoplan), sunt dozate cu un dozator gravimetric si introduse in cuptor prin sistemul de injectie al arzatorului principal.

Instalatia de tocare este prevazuta cu:

- separatoare de metale care are rolul de a separa metalele din materialul tocat și cu un separator de fracții grele care servește la separarea materialelor grele neferoase.

Linia de tocare fixa este dotata cu 2 filtre cu saci si cu instalatie de detectie și stingere a incendiului.

Deseurile de anvelope uzate se introduc in cuptor la capatul rece prin intermediul unui sistem de transport pe vertical, automat.

Deseurile de cauciuc se introduc în cuptor la capul rece al cuptorului prin intermediul unui sistem de sibari/clapeti si sunt transportate la punctul de introducere cu ajutorul unui lift de transport materiale.

Deseurile pastoase si lichide sunt descarcate in rezervorul de primire, de aici sunt transferate în două rezervoare de lucru și cu ajutorul unor șnecuri ajung în rezervorul pompei PutzMeister, apoi materialul este pompat prin conducta catre capul rece al cuptorului. Tot sistemul este amplasat într-o hală închisă și prevazută cu o cuvă de retenție din beton.

Calitatea deseurilor destinate valorificarii este verificata in cadrul laboratorului de analize deseuri.

Toate activitatile exterioare se desfasoara pe platforme betonate, prevazute cu rigole de preluare a scurgerilor de ape meteorice.

In cuptorul rotativ sunt identificate trei zone distincte: zona de decarbonatare (se definitiveaza procesul de decarbonatare), zona de clincherizare (este zona unde au loc reactiile chimice in faza lichida cu formarea noilor componente mineralogici) si zona de racire (materialul este racit de la 1450 grdC pina la 1 300 – 1 100 grdC), din procesul tehnologic nu rezulta cenusa deoarece aceasta este inglobata in clincher.

2.2.3. Racirea clincherului

Se realizeaza in racitorul gratar, cu ajutorul instalatiei de insuflare aer realizata prin trecerea unui curent de aer ascendent printr-un strat de clincher (patura de clincher), care este asezat pe un gratar permeabil la aer. Aerul incarcat cu praf din racitor este desprafuit corespunzator printr-un filtru cu saci, clincherul este transportat cu ajutorul transportoarelor metalice tip Aumund si depozitat in silozuri (3 silozuri).

2.2.4. Macinarea si depozitarea cimentului

Cimentul Portland se obține prin macinarea clincherului si gipsului sau a altor adaosuri, in functie de sortimentul de ciment produs. In cimenturile compozite exista alti compusi precum zgura granulata de furnal, pozzolanele naturale sau artificiale, cenusa de termocentrala, calcarul si praful de bypass de la cuptor. Adaosurile minerale sunt măcinate împreună cu clincherul și cu gipsul.

Adaosurile utilizate la fabricarea cimentului sunt depozitate in silozuri si in hale pe platforma betonata si compartimentata cu pereti de beton, si transferate in silozurile care deservesc fiecare moara. Cenusa de termocentrala este depozitata in silozuri si apoi in buncarele aferente fiecarei mori de ciment.

Clincherul impreuna cu adaosurile se macina in mori tubulare cu bile, prevazute cu filtre cu saci, sunt formate din doua camere incarcate cu corpuri de macinare tip bile. Macinarea se face in instalatii cu circuit inchis, așa că ele pot separa cimentul cu finețea dorită de materialul ce este supus macinării și returneaza materialul grosier (grisul) in moara.

Exactitatea si increderea in sistemul de masurare si dozare gravimetrica a componentelor care alimenteaza moara este de o mare importanta pentru mentinerea unei eficiente ridicate a energiei sistemului de macinare. Echipamentul de masurare și dozare pentru materialul alimentat in instalatii este dozatorul gravimetric (tip Schenk, Phister,).

Evacuarea cimentului din moara se face cu ajutorul elevatorului si sistemului de rigole pneumatice. Cimentul ajunge in separator unde este separat cu ajutorul discului de imprastiere in functie de distributia granulometrica. Dupa separare, cimentul cu finete mare este transportat prin intermediul rigolelor pneumatice la banda de transport care deverseaza in buncar si este dirijat ulterior in cele 10 silozuri de depozitare. Atat buncarul cat si silozurile sunt dotate cu filtre cu saci pentru desprafuire. Cimenturile produse sunt depozitate separat în cele 10 silozuri, in functie de sortiment.

Cimentul este transferat din silozuri în cisterne de transport rutier sau feroviar sau spre statiile de ambalare. Statiile de ambalare (insacuire) sunt dotate cu filtre cu saci. Paletii cu saci de ciment sunt depozitati temporar in hale special amenajate, incarcati in mijloacele de transport auto sau vagoane CF. Cimentul care se incarca vrac in mijloacele de transport auto sau CF se extrage din silozuri si se incarca prin intermediul instalatiilor automate, prevazute cu filtre cu saci.

2.2.5. Producere mortar uscat

Pe amplasament se produce și mortar uscat. Instalatia cuprinde un uscator de nisip prevazut cu un arzator cu gaz natural, de capacitate 15 MW. Aceasta asigura caldura necesara pentru evaporarii apei din nisip. Nisipul uscat se depoziteaza in-un siloz si se amesteca cu ciment pentru a se produce un mortar uscat.

2.3. Asigurarea incalzirii si apei calde necesare activitatii personalului este realizata cu centralele termice

2.4. Activități conexe:

2.4.1. Laborator

Laboratoare proprii de analiza și control materii prime și produse finite.

2.4.2. Atelier mecanic si electric

Ateliere de reparații mecanice și electrice.

ROMCIM S.A. Bucuresti – Punct de Lucru Hoghiz este angajata in prevenirea poluarii, imbunatatirea continua a performantelor privind protectia si conservarea mediului inconjurator, a conformarii cu cerintele legale si alte cerinte aplicabile aspectelor sale de mediu la care subscrie.

Managementul la cel mai inalt nivel al ROMCIM S.A. Punct de Lucru Hoghiz are definita, documentata si mentinuta Politica de Mediu ce decurge din Politica de Protectia Mediului a grupului CRH.

Actiunile de protectia mediului sunt in conformitate cu normele romanesti si cu politica Grupului – asigurandu-se echilibrul intre dezvoltarea economica si protectia mediului.

Fiecare angajat adera la acest demers si actioneaza, la nivelul sau, in sensul acestei politici de protectie a mediului :

1. Sistem de Management de mediu :

Este documentat, implementat, mentinut si imbunatatit continuu un Sistem de Management de Mediu in vederea coordonarii tuturor responsabilitatilor si performantelor in domeniul mediului.

Personalul este responsabil si calificat pentru a opera instalatiile; se dezvolta o cultura de anticipare si evaluare a riscurilor de protectie a mediului in fabrica; personalul este instruit in ceea ce priveste respectarea cerintelor de protectia mediului.

2. Schimbari climatice

Reducerea impactului asupra schimbarilor climatice prin:

- fabricarea sau promovarea unor produse si solutii care sa reduca cantitatea emisiilor de CO₂;
- reducerea consumului de energie si promovarea mijloacelor de recuperare de energie prin utilizarea surselor de energie recuperabila;
- minimizarea utilizarii resurselor neregenerabile si inlocuirea acestora cu materii prime alternative si combustibili alternativi.

3. Apa

- Reducerea impactului asupra resurselor de apa limitand utilizarea apelor subterane si de suprafata, folosind recircularea apei si controlul celei evacuate in exterior.

4. Integrarea fabricii in mediu

- evaluarea sistematica a riscurilor de accidente si de poluare accidentala a instalatiilor pentru elaborarea masurilor adecvate de prevenire;
- realizarea planurilor de reabilitare a carierelor;
- evaluarea valorilor, politicilor si practicilor de mediu ale contractantilor si furnizorilor la selectia lor.

5. Reciclarea

Reutilizarea si reciclarea materialelor ori de cate ori este posibil, reducerea generarii de deseuri periculoase precum si valorificarea prin metode sigure si responsabile a subproduselor si a reziduurilor ca produse de substitutie pentru materii prime si combustibili fosili.

6. Tehnologii

Folosirea de tehnologii si proceduri de operare sigure pentru a reduce expunerea la riscuri de mediu, sanatate si siguranta a angajatilor proprii si a comunitatii in care operam prin: modernizarea progresiva a instalatiilor si conducerea acestora pe baza sistemelor de control automate, aplicarea procedurilor de monitorizare a emisiilor (emisii de praf, emisii de gaze).

7. Relatii externe

- Evaluarea anuala cu organismele de supervizare a performantei in protectia mediului;
- Cooperare proactiva cu organele de reglementare si autoritatile locale si nationale;
- Deschidere, onestitate si responsabilitate fata de comunitatea locala.

Aderarea tuturor la aceasta politica ne va conduce la a deveni un partener pentru comunitatea in care activam si a deveni leader in industria materialelor de constructii.

3. Monitorizare factori de mediu

Raportul cuprinde informatii referitoare la emisiile de poluanti ca rezultat al activitatii fabricii ROMCIM S.A. – Punct de lucru Hoghiz, in anul 2023.

3.1. Date de monitorizare

3.1.1. Factorul de mediu AER

Supravegherea emisiilor de poluanti in atmosfera din cadrul ROMCIM S.A. – Punct de lucru Hoghiz, se face conform “Planului de control al indicatorilor de mediu”, actualizat anual.

In cazul unor functionari anormale a oricarui echipament de supraveghere si tinere sub control a tuturor poluantilor pentru factorii de mediu: aer, apa, sol, se implementeaza actiuni corective imediate, se identifica cauzele si se intreprind actiuni pentru reducerea si prevenirea acestora cu urmarirea eficacitatii masurilor propuse, conform procedurilor interne.

3.1.1.1. Limite admisibile la emisie si monitorizarea emisiilor in atmosfera, metode de analiza

Indicator	Limita / Documente de referinta	Monitorizare			Analiza		Depasire limite prescrise	
		Frecven ta masurare	Cine masoara	Echipament masurare	Frec venta	Cine analizea za	Identif icare cauze	Actiune
0	1	2	3	4	5	6	7	8
AER (exceptie CO ₂)								

Emisii pulberi filtre: - filtru cuptor (CR) - Racitor gratar - Moara cocs * - Mori ciment (MC 2, MC 3, MC 4 si separatoarele aferente),	15mg/Nm ³ (IPPC) * 10mg/Nm ³ (IPPC)	Continuu	Automat programabil	- Moara cocs - PCME DT 990 - Redecam - PCME DT 990 - Cos CR - PCME QAL 181 MC +anexe – PCME DT 990	Permanent * Zilnic	Operator CC * Resp. Mediu	Operator CC * Resp. Mediu	Filtre cu saci/ Operatorul ia masuri de remediere * Intocmeste RI
Emisii pulberi; - concasoare (3) - cota 70, - dozare faina, * - uscator MRU	10mg/Nm ³ (IPPC) * 50 mg/Nm ³ (IPPC)	Semestrial	Laborator extern	Aparatura din dotare laborator extern	Semestrial	Resp. Mediu	Raport incident+Plan de actiuni	Filtre cu saci/ Resp. Mediu
Emisii gaze CR	NO _x = 500 mg / Nm ³ SO ₂ = 400 mg / Nm ³ HCl = 10 mg / Nm ³ HF = 1 mg/ Nm ³ TOC = 120mg / Nm ³ NH ₃ = 50 mg/ Nm ³ (IPPC)	Continuu si momentan 1/an	Automat programabil / laborator extern	Analizor OPSIS AB - DOAS - AR600/AR650,	Permanent * Zilnic/ lunar /anual	Resp. Mediu/ Sef Fabricatie, Ing. Proces, Resp. RR	Resp. Mediu ; Sef Fabricatie, Ing. Proces Resp. RR	1.Masuri de reglare a procesului de ardere. 2.Instalatii introducerea apamoniaca(NO _x) /var (SO ₂)
Emisii speciale CR	Σ(Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V) =0.5mg / Nm ³ Σ(Cd +Tl) = 0.05 mg / Nm ³ PCDDs/PCDFs= 0.1 ngTEQ/Nm ³ Hg = 0.05 mg/ Nm ³ (IPPC)	Momentan 1/an	Laborator extern acreditat	Aparatura din dotare laborator extern	Anual			Reglare ardere, analiza RR si combustibil zilnica
Emisii gaze uscator nisip MRU	NO _x = 350 mg / Nm ³ CO =100 mg / Nm ³ SO ₂ = 35 mg / Nm ³ (IPPC)	Semestrial	Laborator extern	Aparatura din dotare laborator extern	Semestrial	Resp. Mediu	Raport incident+Plan de actiuni	Resp. Mediu

In cazul unor functionari anormale a oricarui echipament de supraveghere si tinere sub control a tuturor poluantilor pentru factorii de mediu: aer, apa, sol, se implementeaza actiuni corective imediate, se identifica cauzele si se intreprind actiuni pentru reducerea si prevenirea acestora cu urmarirea eficacitatii masurilor propuse, conform procedurilor interne.

3.1.1.2. Emisii de praf la echipamente principale – medie anuala

Instalatia de desprafuire	Punctul de masura	Parametrul	Cantitate mg/Nmc an 2022	Cantitate mg/Nmc an 2023	Limita IPPC mg/Nmc
Filtru saci	Cuptor rotativ	Pulberi	5.38	5.25	15
Filtru saci	Racitor gratar	Pulberi	1.51	2.42	15
Filtru saci	Moara cocs	Pulberi	1.36	2.07	15
Filtru saci	Moara ciment nr. 2	Pulberi	0.41	0.14	10
Filtru saci	Anexe moara ciment nr. 2	Pulberi	0.002	0.002	10
Filtru saci	Moara ciment nr. 3	Pulberi	0.74	1.25	10
Filtru saci	Anexe moara ciment nr. 3	Pulberi	0.17	0.17	10
Filtru saci	Moara ciment nr. 4	Pulberi	1.81	0.36	10
Filtru saci	Anexe moara ciment nr. 4	Pulberi	2.37	1.68	10

3.1.1.3. Emisii de gaze la cos cuptor – medie anuala

Parametrul	Emisii (mg/Nmc) Anul 2022 Monitorizare continua/ discontinua*	Emisii (mg/Nmc) Anul 2023 Monitorizare continua/ discontinua*	Limita IPPC (mg/Nmc) Conform AIM BV 2 / 10.04.2018
SO ₂	30.03	58.56	400
NO _x	447.03	436.88	500
Hg	0.017	0.0074	0.05
COT	35.82	22.00	120
HCl	0.64	0.54	10
HF	0.33	0.31	1
NH ₃	9.16	10.36	50
Cd+ Tl	0*	<0.000156*	0.05
Σ (Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V)	0.00143*	<0.002292*	0.5
PCDD/PCDF	0.0107 ng/Nmc*	0.0021000*ng/Nmc	0.1 ngTEQ/Nmc

Nota: *Monitorizare discontinua - valori masurate pe perioada de esantionare conform cu AIM, masuratori efectuate de catre SC WESSLING Romania SRL Tg. Mures – Laboratorul de incercari combustibili si aspecte de mediu (acreditat RENAR)

3.1.1.4. Masuratorile / monitorizarea emisiilor de gaz si praf

In cursul anului 2023 s-au realizat:

a) Masuratori paralele la:

- cos filtru cuptor (emisii de gaze si de praf);
- cos filtre mori ciment: MC4 (filtru moara si filtru separator)
- cos filtru racitor gratar;
- cos filtru moara de cocs

b) Masuratori AST (incercari anuale de supraveghere) la:

- cos filtru cuptor (emisii de gaze/praf);
- cos filtre mori ciment: MC2 (filtru moara si filtru separator); MC3(filtru separator) ; MC4 (filtru separator)
- cos filtru racitor gratar;
- cos filtru moara de cocs;

c) Masuratori pentru procedura QAL2 la:

- cos filtru moara MC3
- cos filtru moara MC4

Masuratorile au fost efectuate de catre SC WESSLING Romania SRL Tg Mures, laborator acreditat RENAR.

3.1.1.5. Monitorizarea continua pulberi / emisii in aer - defalcate pe luni

Emisii de praf

AN		2023							
Locatie filtru		MC2 MOARA	MC2 ANEXA	MC3 MOARA	MC3 ANEXA	MC4 MOARA	MC4 ANEXA	RACITOR GRATAR	MOARA COCS
Indicator		Pulberi	Pulberi	Pulberi	Pulberi	Pulberi	Pulberi	Pulberi	Pulberi
UM		mg/Nm3	Nmg/m3	Nmg/m3	Nmg/m3	Nmg/m3	mg/Nm3	mg/Nm3	mg/Nm3
Limita IPPC		15	15	10	10	10	10	10	10
Jan-23	Media lunara	0.23	0.001	0.00	0.00	0.43	1.43	2.62	2.67
	Maxima mediei zilnice	0.42	0.001	0.00	0.00	0.81	2.14	4.87	4.20
Feb-23	Media lunara	0.17	0.001	2.50	0.20	0.34	1.08	3.67	1.72
	Maxima mediei zilnice	0.25	0.001	3.14	0.23	0.53	1.39	5.20	2.66
Mar-23	Media lunara	0.14	0.001	1.59	0.15	0.20	0.89	2.09	1.73
	Maxima mediei zilnice	0.20	0.002	2.67	0.51	0.45	1.45	5.39	2.95
Apr-23	Media lunara	0.14	0.007	1.08	0.13	0.23	1.07	0.78	2.26
	Maxima mediei zilnice	0.26	0.115	1.51	0.15	0.44	1.48	1.13	3.72
May-23	Media lunara	0.13	0.001	1.98	0.17	0.36	1.48	0.00	0.00
	Maxima mediei zilnice	0.19	0.002	2.87	0.26	0.48	1.72	0.00	0.00
Jun-23	Media lunara	0.14	0.001	1.58	0.20	0.15	1.50	2.46	1.88
	Maxima mediei zilnice	0.25	0.002	2.43	0.27	0.21	1.94	10.85	2.71
Jul-23	Media lunara	0.00	0.00	1.71	0.16	0.21	2.06	1.66	2.39
	Maxima mediei zilnice	0.00	0.00	2.60	0.21	0.46	2.81	2.90	3.06
Aug-23	Media lunara	0.14	0.001	1.08	0.17	0.18	1.70	0.98	2.55
	Maxima mediei zilnice	0.23	0.002	2.81	0.23	0.31	2.65	1.99	4.41
Sep-23	Media lunara	0.15	0.001	0.83	0.20	0.65	2.53	1.22	1.94
	Maxima mediei zilnice	0.46	0.002	1.22	0.26	2.08	3.69	1.83	2.22
Oct-23	Media lunara	0.13	0.001	0.75	0.19	0.60	2.21	1.70	2.04
	Maxima mediei zilnice	0.23	0.002	1.29	0.28	1.51	2.86	5.48	2.77
Nov-23	Media lunara	0.12	0.001	0.50	0.16	0.56	1.94	3.80	1.48
	Maxima mediei zilnice	0.19	0.001	0.74	0.18	1.30	2.78	11.82	2.14
Dec-23	Media lunara	0.14	0.001	0.86	0.16	0.56	2.52	4.82	2.10
	Maxima mediei zilnice	0.24	0.001	4.44	0.49	0.73	2.77	12.66	3.98
Medie anuala		0.14	0.002	1.25	0.17	0.36	1.68	2.42	2.07

Nota: unde valorile sunt „0” echipamentele nu au functionat

Emisii de gaze si de praf la cos filtru cuptor

AN		2023						
Locatie filtru		CUPTOR ROTATIV						
Indicator		NOx	SO2	HCl	NH3	HF	TOC	Pulberi
UM		mg/Nm3	mg/Nm3	mg/Nm3	mg/Nm3	mg/Nm3	mg/Nm3	mg/Nm3
Limita IPPC		500	400	10	50	1	120	15
Jan-23	Media lunara	446.35	58.27	0.93	9.35	0.45	31.26	4.00

	Maxima mediei zilnice	456.05	163.07	2.73	16.62	0.56	81.61	5.12
Feb-23	Media lunara	436.28	15.41	0.50	9.83	0.25	18.96	5.33
	Maxima mediei zilnice	457.72	66.60	2.06	14.72	0.37	34.48	8.18
Mar-23	Media lunara	448.86	12.16	0.27	10.67	0.27	22.11	4.96
	Maxima mediei zilnice	456.90	27.01	0.92	17.30	0.39	46.00	6.26
Apr-23	Media lunara	449.29	41.34	0.50	10.26	0.33	23.04	7.73
	Maxima mediei zilnice	463.72	151.87	2.48	14.50	0.42	31.70	12.21
May-23	Media lunara	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	Maxima mediei zilnice	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Jun-23	Media lunara	452.45	24.72	0.13	12.95	0.32	26.10	4.02
	Maxima mediei zilnice	485.20	52.13	1.02	18.40	0.36	47.67	6.39
Jul-23	Media lunara	436.02	24.63	0.13	12.21	0.35	20.83	6.63
	Maxima mediei zilnice	460.04	50.07	1.79	18.47	0.43	34.74	9.29
Aug-23	Media lunara	432.08	12.44	0.10	12.22	0.36	19.45	7.52
	Maxima mediei zilnice	449.62	37.10	1.35	21.62	0.45	36.63	9.77
Sep-23	Media lunara	441.26	24.41	0.27	10.85	0.34	17.00	4.47
	Maxima mediei zilnice	462.85	63.93	0.85	13.98	0.46	28.90	6.95
Oct-23	Media lunara	428.86	39.42	0.50	8.88	0.32	15.47	3.59
	Maxima mediei zilnice	444.82	88.58	1.55	13.82	0.39	28.88	5.16
Nov-23	Media lunara	425.10	136.06	0.65	9.01	0.23	24.26	4.51
	Maxima mediei zilnice	446.77	311.74	4.35	16.14	0.28	42.89	6.59
Dec-23	Media lunara	419.09	231.45	1.66	8.37	0.23	22.18	5.80
	Maxima mediei zilnice	452.20	393.70	7.17	13.79	0.30	40.21	8.73
Medie anuala		436.88	58.56	0.54	10.36	0.31	22.00	5.25

Nota: unde valorile sunt „0” Cuptorul rotativ nu a functionat (reparatie anuala)

Sistemele de monitorizare sunt verificate si calibrate anual.

In cazul poluarilor accidentale se aplica procedura “Pregatirea pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns” si se iau masuri de limitare si inlaturare a efectelor imediate, comunicarea imediata a incidentului conform procedurii de “Comunicare si consultare”.

Politica de prevenire si management al situatiilor de urgenta se regaseste in documentul numit “Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale”.

3.1.2. Factorul de mediu APA

3.1.2.1. Apa potabila - monitorizarea calitatii apei potabile

Alimentarea cu apa potabila se realizeaza prin 3 puțuri forate (F1, F2, F3) amplasate in satul Fântâna, care detin Autorizatie Sanitara de Functionare nr. 0140EV/ 04.10.2022 emisa de catre DSP Brasov, prelungita cu viza anuala, valabila pana la 29-09-2024, doar putul F2 fiind utilizat pentru alimentarea fabricii cu apa utilizata in scop potabil si a carei calitate se monitorizeaza periodic (auto-monitorizare) si prin „Monitorizare de control retea/Monitorizare de audit retea” respectand Legea nr.458/2002, cu modificale si completarile ulterioare.

3.1.2.2. Apa industrială

ROMCIM SA – Punct de lucru Hoghiz detine doua instalatii de captare a apei tehnologice – una pe raul Olt (mal stang) si una pe paraul Cuciulata (sursa de rezerva) pentru care nu este necesara monitorizarea calitatii apei.

Datorita faptului ca anul 2023 a fost mai ploios erau perioade cand nu s-a putut utiliza apa din raul Olt.

3.1.2.3. Evacuarea apelor uzate

Monitorizarea emisiilor de apa evacuata

Apa uzata cuprinde apa menajera (tratata in statia de epurare pentru ape menajere cu treapta mecanica si biologica) si apa pluviala (trecuta printr-un separator de produse petroliere si nisip).

Calitatea apei evacuate de catre fabrica ROMCIM - Punct de lucru Hoghiz in canalul colector Olt este monitorizata prin efectuarea trimestriala a analizelor de la iesire statie de epurare ape menajere si iesire deznisipator cuplat cu separator de produse petroliere, de catre Laboratorul Administratiei Bazinale Olt – Sistemul de Gospodarie a Apelor Brasov, conform cu prevederile Autorizatiei de Gospodarie a Apelor Nr. 125 / 03.11.2020, valabila pana in data de 03.11.2025. Monitorizarea emisiilor in apa in cursul anului 2023, defalcata pe luni, se prezinta astfel:

a) Apa uzata menajera

Parametrul	Analiza apa uzata menajera								
Loc prelevare	Iesire statie de epurare ape menajere								
Indicator	pH	Suspensii	CBO ₅	CCOCr	Sulfuri (S)	Azot amoniacal	Rez.filtr 105 grd C	Subst. Extractibile	De ter genti
UM	mg/l								
Limita AGA	6.5-8.5	60	25	125	0.5	3	1500	20	0.5
28.03.2023	7.00	42.5	31.60	119	0.043	3.89	1540	<LoQ	0.119
28.06.2023	7.20	66.00	31.00	119.85	0.047	19.44	1444	<LoQ	0.32
12.09.2023	7.20	29.00	21.60	81.30	0.03	1.29	1668	<LoQ	0.192
12.12.2023	7.60	33	22.30	81.7	0.024	6.28	1090	<LoQ	<LoQ
Medie/an2023	7.14	35.50	25.12	91.93	0.04	7.11	1412.00	<LoQ	0.18

* In cursul anului 2023, pe instalatia de epurare au fost efectuate mai multe interventii. S-a efectuat revizia instalatiei de catre compania care a proiectat si a efectuat modernizarea statiei. O parte din defectiunile constatate au fost rezolvate, restul sunt in curs de rezolvare.

S-a revolvat defectiunea de la instalatia de biomasa (biorulli) in luna martie. In luna iulie au fost curatate bazinele instalatiei de epurare si s-a reactivat instalatia cu micropane.

b) Apa pluviala

Parametrul	Analiza apa pluviala			
Loc prelevare	Deznisipator cuplat cu separator de produse petroliere			
Indicator	pH	Suspensii	Rez filtr 105 grd C	Subst. extractibile
UM	mg/l			
Limita AGA	6.5-8.5	60	1500	20
28.03.2023	8.1	39.8	1117	<LoQ
28.06.2023	8.00	104*	385	
27.07.2023	7.20	12.00	953	<LoQ
12.09.2023	7.80	9.60	1089	<LoQ
12.12.2023	7.70	32.2	1614	<LoQ
Medie/Total 2023	7.76	39.52	1031.60	<LoQ

*S-a prelevat proba imediat dupa o ploaie torentiala (bazinele erau pline de namol).

c) Monitorizare acvifer freatic

ROMCIM SA – Punct de lucru Hoghiz monitorizeaza, conform cu prevederile Autorizatiei de Gospodarie a Apelor Nr. Nr. 125 / 03.11.2020, valabila pana in data de 03.11.2025, cu frecventa semestriala calitatea apei panzei freatice prin patru puturi de observatii amplasate unul amonte (F4) si trei in aval (F1, F2, F3) pe directia de curgere a panzei freatice.

2023	iunie				decembrie			
Indicatori	pH	Suspensii	CCOCr	Subst. extractibile	pH	Suspensii	CCOCr	Subst. extractibile

UM		mg/l	mgO ₂ /l	mg/l		mg/l	mgO ₂ /l	mg/l
Foraj F1	6.8	3.6	6.22	<LoQ	6.9	30	9.25	<LoQ
Foraj F2	6.9	12.6	19.4	<LoQ	6.8	77.8	16.2	<LoQ
Foraj F3	6.7	38	10.9	<LoQ	0	0	0	<LoQ
Foraj F4	7	8	7.38	<LoQ	7.2	9.4	<LoQ	<LoQ

In semestrul II s-a contatat ca forajul nr.3 de monitorizare este secat, nu s-a putut preleva proba de apa pentru analiza.

S-au facut demersurile pentru curatarea si decolmatarea putului nr. 3 de monitorizare, cu o firma de specialitate. Dupa finalizarea lucrarii se va preleva proba de apa pentru analiza.

Nu sunt emisii transferate in apa si din apa reziduala.

3.1.3. Calitatea solului

In cursul anului 2023 s-a realizat masuratoarea poluantilor in trei zone indicate in AIM Nr. BV 2 din 10.04.2018, revizuita in data de 22.03.2021, decizia de transfer nr. 16/T/14.07.2021 si cu decizia de modificatoare nr.23 M/24.11.2021/ 25M/29.07.2022 viza anuala nr. 71/ 16.02.2023 valabil pentru perioada 10.04.2023 – 09.04.2024.

Analizele au fost efectuate de catre firma SC WESSLING Romania SRL Tg Mures, laborator acreditat RENAR.

Loc prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Frecvență	Limite OM 756/1997 (mg/kg s.u.)		Rezultate obtinute in anul 2023 (mg/kg)
				Prag alerta – mai puțin sensibil	Prag intervenție – mai puțin sensibil	
S2 - langa fost rezervor păcură	0-30	Arsen	O dată pe an	25	50	<4
	0-30	Cadmiu		3	10	<1
	0-30	Crom		300	600	59.9
	0-30	Cupru		250	500	30.9
	0-30	Plumb		250	1000	20.3
	0-30	Zinc		700	1500	69.0
S7 - zona remiza CF, rezervor motorină	0-30	Arsen	O dată pe an	25	50	5.93
	0-30	Cadmiu		3	10	<1
	0-30	Crom		300	600	33.8
	0-30	Cupru		250	500	30.5
	0-30	Plumb		250	1000	96.6
	0-30	Zinc		700	1500	127
S5 - zona descărcare cocs	0-30	Arsen	O dată pe an	25	50	13.7
	0-30	Cadmiu		3	10	1.32
	0-30	Crom		300	600	40.5
	0-30	Cupru		250	500	51.2
	0-30	Plumb		250	1000	77.4
	0-30	Zinc		700	1500	160
	0-100	Naftalina, Fenantren		5	50	0.234
				1.07		

Sursele de poluare a solului sunt emisiile dirijate si fugitive, operatiile de incarcare/ descarcare a materiilor prime si auxiliare din mijloacele de transport si emisiile datorate circulatiei autovehiculelor.

Cu scop de preventie, se curata si se stropesc caile de acces zilnic (in perioada de vara) pentru reducerea emisiilor datorate circulatiei autovehiculelor, iar incargarile si descargarile de materiale au loc in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor prin scurgeri lichide (prin dotarea cu bazine de retentie) sau a dispersiilor de pulberi si gaze.

Nu sunt emisii transferate in sol.

4. Managementul deșeurilor

Managementul deșeurilor se realizează în conformitate cu legislația de mediu în vigoare și cu cerințele stipulate în cadrul Autorizației Integrate de Mediu Nr. BV 2 din 10.04.2018, revizuită în data de 22.03.2021, decizia de transfer nr. 16/T/14.07.2021, decizia de modificatoare nr.23 M/24.11.2021/25M/20.07.2022 și decizie viză anuală nr.71/16.02.2023 valabil pentru perioada 10.04.2023 – 09.04.2024.

4.1. Deșeurile coprocesate

Activitatea de coprocesare este strict controlată și monitorizată în conformitate cu Autorizația Integrată de Mediu și cu procedurile interne ale Sistemului Integrat de Management, certificat SR EN ISO 9001:2015, SR EN ISO 14001:2015, SR EN ISO 45001:2018.

La acceptarea deșeurilor în fabrică se ține cont de limitele legale, limitele din Autorizația Integrată de Mediu, precum și procedurile interne în ceea ce privește caracteristicile deșeurilor periculoase/nepericuloase.

Acțiunile de minimizare a consumului de materii prime, utilități, combustibili și producerea deșeurilor proprii vizează:

1. Minimizare consumuri de materii prime	Se utilizează deșuri ca substituenți ai materiilor prime tradiționale.
2. Minimizare consumuri de combustibili	Se utilizează deșuri ca substituenți ai combustibililor tradiționali.
3. Minimizarea deșeurilor proprii	Deșeurile proprii sunt: - reintroduse în fluxul tehnologic, - utilizate drept combustibil alternativ , - valorificate economic prin agenți economici autorizați - reciclate prin agenți economici autorizați.
4. Minimizarea cantității de apă folosită	Apă industrială se recirculă în proporție de 95%.
5. Recuperare energie din gazele de evacuare	Utilizare gaze calde pentru uscare materii prime (în moară de făină) și uscare combustibil tradițional (în moară de cocs).

4.1.1. Principalii agenți economici furnizori de deșuri valorificate prin coprocesare sau utilizate ca materii prime alternative sunt:

Denumire deșeu	Furnizori de resurse recuperabile utilizate ca materii prime alternative sau combustibili alternativi
DEȘEU ALTE SOLIDE MIXTE	ECO DEM COLLECT SRL
	ECO FIRE SYSTEMS SRL
	ECO NETWORK INDUSTRY SRL
	ECO TOTAL SRL
	ECOSISTEM VICTORIA SRL
	GREEN PACK SRL
	GREENWEEE INTERNATIONAL SA
	INDECO GRUP SRL
	INDUSTRIAL PROCES PAPER SRL
	IRIDEX GROUP IMPORT EXPORT SRL
	JIFA SRL
	M.A 3R COLECT SRL
	MARIENBURG SCUP SRL
	RECOLOGICA WASTE SOLUTIONS SRL
	RECYCLING PROD SRL
	REMAT BRASOV SA
	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
RO ECOLOGIC RECYCLING SRL	

	ROUES SOLUTIONS SRL
	SALCO SERV SA
	SAPPHIRE ENERGY SRL
	SETCAR SA
	TEKKO LOGISTIK INDUSTRY SRL
	WASTE PROFESSIONAL SRL
DESEU ANVELOPE UZATE	ARCOPLAST ANVELOPE SRL
	BLACK SAN GENERAL SRL
	CHIMONO COM SRL
	CONTACT TIRE SRL
	CONTINENTAL AUTOMOTIVE PRODUCTS SRL
	CONTRADE SRL
	D SI P TRUST SRL
	DANEROM IMPEX SRL
	DELTA PLUS TRADING SRL
	DINAMIC 92 DISTRIBUTION SRL
	ECO ANVELOPE SA
	ECO PROFIX CONSULTING SRL
	IMPAR SRL
	INTER CARS ROMANIA SRL
	JIFA SRL
	LAMAHAR SRL
	LUCOR SRL
	M.A 3R COLECT SRL
	MAGYARI ENGINEERING SRL
	MARSOROM SRL
	MEGA PROSPER SRL
	MTI GRUP SRL
	NEXXON SRL
	PNEU SINDANBOB SRL
	PRIMAT GOLD IMPEX SRL
	RADBURG CENTER SRL
	RADBURG SOFT SERVICE SRL
	RECYCLING PROD SRL
	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
	ROM SCRAP RECYCLING SRL
	SIGEMO IMPEX SRL
	SIGMA GUM SRL
TH TRUCKS SRL	
VIOSTAR COM SRL	
DESEU BIOMASA	ECO LIFE STYLE SRL
	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
DESEU CAUCIUC	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
DESEU EMULSII UZATE	JIFA SRL
	RECYCLING PROD SRL
	ROUES SOLUTIONS SRL
DESEU HARTIE	REMAT BRASOV SA
	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI

DESEU MUNICIPAL	3R GREEN SRL
	ADI ECOO 2009 SRL
	BRAI-CATA SRL
	ECO CSIK SRL
	FIN-ECO SA
	NEW-RECYCLING SRL
	RECYCLING PROD SRL
	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
	SERVICIUL PUBLIC RUPEA SRL
	SOMA SRL
DESEU PETROLIER	ECO FIRE SYSTEMS SRL
	RECYCLING PROD SRL
	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
	RO ECOLOGIC RECYCLING SRL
	ROUES SOLUTIONS SRL
	SETCAR SA
	TEKKO LOGISTIK INDUSTRY SRL
DESEU PLASTICE	ECO FIRE SYSTEMS SRL
	ECO TOTAL SRL
	GREEN PC AMBALAJE SRL
	INDUSTRIAL PROCES PAPER SRL
	JIFA SRL
	RECYCLE INTERNATIONAL SRL
	RECYCLING PROD SRL
	REMAT BRASOV SA
	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
SALCO SERV SA	
DESEU SOLVENTI	RECYCLING PROD SRL
DESEU TEXTILE	BANGSONIC SRL
	ECO FIRE SYSTEMS SRL
	INDUSTRIAL PROCES PAPER SRL
	ROUES SOLUTIONS SRL
DESEU ULEI	RECYCLING PROD SRL
DESEU VOPSEA	RECYCLING PROD SRL
	ROUES SOLUTIONS SRL
BIOMASA LICHIDA (VINASSE)	CLARIANT PRODUCTS RO SRL
BIOMASA SOLIDA (PELETI COAJA FLOAREA SOARELUI)	PRODEX GENERAL SRL
DESEU STICLA	ECO TOTAL SRL
	GREENGLASS RECYCLING SA
	GREENWEEE INTERNATIONAL SA
DESEU CENUSA	INDUSTRIAL PROCES PAPER SRL
	RECYCLING PROD SRL
SLAM DE RECTIFICARE - ARM	SILNEF SRL BRASOV
DESEU NAMOL STATII EPURARE APE UZATE	ROUES SOLUTIONS SRL
Cenusa termocentrala domestic	COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA
	COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA SA TG.J

4.1.2. Informatii privind fluxul deșeurilor co-procesate în anul 2023:

Denumire deșeu	Periculos Da/Nu	Stare deșeu	Metoda de valorificare	Locul de introducere
Deseu solvenți	Da	Lichida	Coprocesare	Camera ascendenta
Deseu ulei uzat	Da	Lichida	Coprocesare	
Deseu petrolier	Da	Pastos	Coprocesare	
Deseu vopsea	Da	Pastos/Lichida	Coprocesare	
	Nu	Pastos/Lichida	Coprocesare	
Anvelope uzate	Nu	Solida	Coprocesare	
Deseu emulsie uzate	Da	Lichida	Coprocesare	
	Nu	Lichida	Coprocesare	
Biomasa lichida (vinasse)	NU	Lichida	Coprocesare	
Deseu cauciuc	Nu	Solida	Coprocesare	
Deseu biomasa	Nu	Solida	Coprocesare	Injector
Deseu hartie	Nu	Solida	Coprocesare	
Deseu plastice	Da	Solida	Coprocesare	
	Nu	Solida	Coprocesare	
Alte solide mixte	Da	Solida	Coprocesare	
	Nu	Solida	Coprocesare	
Deseu textile	Nu	Solida	Coprocesare	
Deseu lemn	Nu	Solida	Coprocesare	
Deseuri municipale	Nu	Solida	Coprocesare	
Biomasa solida de provenienta industriala/ agricola sau forestiera	NU	Solida	Coprocesare	
Deseu de sticla	Nu	Solida	Utilizare ca materii prime alternative	Moara de faina/ concasoare
Deseu slam de rectificare	Da	Solida	Utilizare ca materii prime alternative	
Deseuri de namol	Nu	Lichida/ Pastos	Utilizare ca materii prime alternative	
Deseu de caramida	Nu	Solida	Utilizare ca materii prime alternative	
Deseu cenusa	Nu	Solida	Utilizare ca materii prime alternative	
Zgura de furnal (ACS/BOF)	Nu	Solida	Utilizat ca materie prima non-cabonatata (contine oxid de calciu legat sub forma de silicati si alumino-silicati)	Moara de faina
Cenusa termocentrala domestic	Nu	Solida	adaos in ciment	Mori ciment

4.3. Deseuri de ambalaje introduse pe piata

În anul 2023 ROMCIM SA - Punct de lucru Hoghiz a transferat responsabilitatea îndeplinirii obiectivelor legale privind gestionarea ambalajelor introduse pe piața internă (hartie, plastic, lemn, ...), către firma S.C.GREENPOINT MANAGEMENT S.A. București și firma ROM SCRAP RECYCLING SRL Făgăraș.

5. Informatii suplimentare

Monitorizare actuala

5.1. Controale autoritati

Activitatea fabricii ROMCIM SA - Punct de lucru Hoghiz este monitorizata periodic prin controale de specialitate ale reprezentantilor Agentiei de Protectia Mediului Brasov, Garda Nationala de Mediu – Comisariatul Judetean Brasov.

In urma controalelor sunt intocmite Procese Verbale de Control/ Raport de inspectie / Note de constatare, controalele sunt detaliate in capitoului „6.5. Responsabilitati”.

5.2. Audituri.

5.2.1. Audituri externe

In anul 2023 s-au realizat audituri externe de catre:

- Verificatori acreditati RENAR (Aeroq Bucuresti) pentru:
- Validarea Raportarii Emisiilor de Gaze cu Efect de Sera (CO₂) / audit de verificare pentru obtinerea certificatelor cu titlul gratuit – audit de verificare pentru anul 2023.
- Validarea Raportului de nivel de activitate cu datele din 2023 in vederea stabilirii numarului de certificate alocate cu titlul gratuit pentru anul 2024.
- Audit de supraveghere conformitate SIM conform cerintelor SR EN ISO 14001:2015 - AEROQ Bucuresti in perioada 04-05.05.2023.

5.2.2. Audituri interne

In 2023 s-au realizat audituri pentru evaluarea activitatii departamentului de mediu:

- Audit intern departament de mediu
- Audit intern de CO₂

Nu au reiesit neconformitati in urma auditurilor.

Atat activitatea departamentului Protectia Mediului cat si monitorizarea si raportarea gazelor cu efect de sera (CO₂), se face in conformitate cu cerintele AGES, sunt respectate cerintele legale aplicabile si cerintele din M-SIM-01, procedurile interne specifice activitatii, SR EN ISO 9001:2015, SR EN ISO 14001:2015, SR EN ISO 45001:2018, astfel eficacitatea procesului a fost evaluata la 100%.

S-a intocmit programul de prevenire si reducere a cantitatii de deseuri pentru 2024– program elaborat in conformitate cu cerintele OUG 92/2021 privind regimul deseurilor.

5.3. Monitorizare aer

ROMCIM SA - Punct de lucru Hoghiz monitorizeaza continuu emisiile de pulberi si gaze la cosul cuptorului, pulberile la desprafuire racitor gratar REDECAM, moara de coacs, morile de ciment nr. 2, 3 si 4 cu anexele fiecareia. Pentru aceste instalatii se realizeaza si o monitorizare momentana anuala, masuratori AST si masuratori cu procedura QAL2, masuratori determinate de firma SC WESSLING Romania SRL Tg Mures.

5.4. Monitorizare combustibili si materii prime

Laboratoarele fabricii, certificate conform SR EN ISO 9001:2015 si SR EN ISO/IEC 17025:2018, realizeaza o monitorizare a combustibililor si materiilor prime traditionale precum si analiza deseurilor primite pentru coprocesare (combustibili alternativi si materii prime alternative).

5.5. Monitorizare apa

Calitatea apei potabile, a apei menajere, a apei pluviale precum si acviferul freatic sunt monitorizate prin analize periodice efectuate de catre Administratia Bazinala Olt - Laboratorul SGA Brasov si laboratorul acreditat Renar de la firma Wessling SA Tg Mures, respectand cerintele din AGA 125/03.11.2020.

5.6. Monitorizare post-inchidere

Autorizatia Integrata de Mediu Nr. BV 2 din 10.04.2018, revizuita in data de 22.03.2021, decizia de transfer nr. 16/T/14.07.2021, deciziile de modificatoare nr.23 M/24.11.2021 si 25 M/ 29.07.2022 si decizie viza anuala nr.71 din 16.02.2023 valabil pentru perioada 10.04.2023 – 09.04.2024, contine Planul

de inchidere a amplasamentului in cazul incetarii definitive a activitatii instalatiei la capitolul 16. „Managementul inchiderii instalatiei, managementul reziduurilor” - subcapitolul 16.2.

5.7. Incidente de mediu si reclamatii

In cursul anului 2023 au fost urmatoarele sesizari/reclamatii de mediu:

1. Sesizare telefonica catre comisarii din cadrul GNM CJ Brasov (15.02.2023): „Moloz depozitat provenit de la Romcim SA in loc neautorizat in satul Fantana”. Autosesizare facuta de Primaria Hoghiz prin adresa inregistrata cu nr.51/15.02.2023.”Depozitare deseuri de constructii pe raza localitatii Fantana.”

Solutionare: Molozul depozitat, in raza localitatii Fantana in spatiu neautorizat a fost depozitat de catre firma BGS (subcontractat firma Grawe). Molozul provenea dintr-o lucrare efectuata in fabrica Romcim de catre Grawe Safe Invest SRL .

Societatea Grawe a subcontractat firma BGS pentru transportul si predarea catre o societate autorizata a deseurilor rezultate din lucrari.

Responsabil: Firma BGS a curatat zona, iar deseurile au fost predate catre o societate autorizata.

2. Sesizarea inregistrata la GNM CJ Brasov sub nr. 369/2CRP 16.02.2023 „Depozitare cu bascule de mare tonaj a deseurilor de catre Romcim SA in interiorul carierei de calcar.”

Solutionare: In momentul verificarii amplasamentului din data de 02.03.2023 de catre comisarii GNM BV, acestia au incercat sa contacteze reclamantul prin telefon pentru solicitare informatii suplimentare, dar nu a raspuns. Nu s-a identificat in cariera locul mentionat in sesizare.

Nu au fost stabilite masuri.

3. Sesizare facuta de MIKI AGROFARM SRL si de catre Primaria Hoghiz (in urma adresei primita de la MIKI AGROFARM SRL) in data de 05.09.2024 „Prin prezenta va informam, ca urmare a subdimensionarii/pozitionarii/colmatarii rigolelor de de evacuare ape pluviale de pe teritoriul fabricii de ciment, terenul agricol in exploatare de catre societatea noastra a fost contaminat cu reziduuri aduse de ultimele precipitatii. Va solicitam constatarea incidentului de mediu, dar si rezolvarea pentru a elimina riscul de repetare si agravare a situatiei.”

Solutionare: Pentru clarificari fabrica a solicitat o intalnire la fata locului in data de 07.09.2023 ora 11:00 cu Primaria Hoghiz si telefonic cu MIKI AGROFARM SRL (adresa nr 290/05.09.2023).

Intalnirea a avut loc la intersectia DN1S cu drumul ce duce catre cariere si DN1S catre satul Cuciulata. In urma intalnirii s-au stabilit urmatoarele actiuni (conform minutei intalnirii trimisa prin email in data de 19.09.2023):

Solicitare catre CNAIR pentru gasirea unei solutii si implementarea acestuia.

Pentru clarificarea apartenentei drumului public Primaria Hoghiz: va verifica situatia proprietatii acestuia, imobilele nefiind intabulate trebuie verificat istoricul actului de proprietate si identificat proprietarul., iar pentru refacerea santurilor si a DN1S va solicita catre CNAIR gasirea unei solutii si implementarea acesteia, pana la data : 30.09.2023.

In raspunsul primit de la CNAIR privind adresa inaintata de catre Primaria Hoghiz se mentioneaza ca vor demara „Programul de modernizare, proiectare si executia reabilitarii DN1S care va cuprinde si reconfigurarea elementelor geometrice ale santurilor si rigolelor in vederea asigurarii scurgerii apelor pluviale”.

6. Managementul activitatii

6.1. Introducere

Societatea ROMCIM S.A. - Punct de Lucru Hoghiz este puternic angajata in a acorda o grija deosebita protectiei si conservarii mediului inconjurator prin:

- respectarea legislatiei in vigoare referitoare la protectia mediului;
- economisirea resurselor naturale;
- identificarea potentialelor riscuri, anticiparea consecintelor si luarea in considerare a acestora;
- modernizarea, retehnologizarea progresiva a fluxului tehnologic pentru cresterea eficientei mijloacelor de depoluare.

Activitatea fabricii de evaluare a problemelor de mediu cat si a planului de actiune, a generat strategia de mediu si a transformat problemele de mediu in actiuni necesare cu implicarea tuturor factorilor care prin activitatile lor au efecte asupra mediului inconjurator.

In activitatea desfasurata in cadrul ROMCIM SA – Punct de Lucru Hoghiz sunt aplicate o serie de tehnici BAT (in temeiul Directivei 2010/75/UE privind emisiile industriale pentru producerea cimentului DECIZIA CE 2013/163/UE), printre care:

- definirea de catre conducere a unei politici de mediu care include imbunatatirea continua a instalatiei, punerea in aplicare a procedurilor sistemului de management de mediu
- realizarea masurilor pentru operatiunile care produc zgomot in spatii inchise
- optimizarea controlului procesului, inclusiv sisteme de control automat computerizat
- masuratori continue ale parametrilor de proces
- masuratori continue pentru pulberi, NO_x, SO₂, HCl, HF, COT, NH₃
- conditii de referinta pentru emisiile atmosferice: 273 K, p= 101,3 hPa, gaz uscat, 10%O₂
- masuratori periodice ale PCDD/PCDF si ale emisiilor de metale
- minimizarea consumului de energie prin substituirea combustibililor conventionali cu deseuri
- minimizarea consumului de apa prin recirculare (95%).

6.2 Programul obiectivelor de mediu – stadiu

Autorizatia Integrata de Mediu Nr. BV 2 din 10.04.2018, revizuita in data de 22.03.2021, decizia de transfer nr. 16/T/14.07.2021, deciziile modificatoare nr.23 M/24.11.2021 si 25 M/29.07.2022 si decizie nr. 71/ 16.02.2023 pentru viza anuala pentru perioada 10.04.2023 – 09.04.2024.

AIM isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala, nu prezinta un program de conformare.

6.2.1. Reducerea poluarii apei, aerului si implicit a solului

Se realizeaza ca urmare a continuii modernizarii a instalatiilor si cresterea automatizarii realizate in fabrica precum si prin investitiile cu impact asupra protectiei mediului.

6.2.2. Reducerea consumului de energie

6.2.2.1. Energie electrica

In anul 2023 consumul de energie total pentru obtinerea productiei de ciment a fost de [REDACTED]

6.2.2.2. Energie calorica a combustibililor

Cantitatea de caldura necesara arderii materilor prime pentru obtinerea clincherului rezulta din utilizarea urmatoarelor combustibili:

- Cocs de petrol
- Carbune
- Gaz natural (pentru temperare)
- Combustibili alternativi (deseuri si biomasa lichida/ solida)

Cantitatea totala de deseuri coincinerate in cuptorul pentru producerea clincherului in anul 2023 a fost de [REDACTED] tone, iar numarul total de ore de functionare a cuptorului rotativ a fost de [REDACTED] ore.

6.2.3 Reducerea emisiilor de pulberi – datorita implementarii celei mai noi tehnologii existente in domeniu, utilizarea filtrelor cu saci in fluxul tehnologic emisiile de pulberi sunt mai mici de 15 mg/Nmc la filtrele mari (filtru cos cuptor, filtru racitor gratar, filtru de la moara de cocs) si la restul filtrelor sub 10 mg/Nmc, respectand cerintele BAT.

6.2.4 Reducerea emisiilor de SO₂

Prevede implementarea celei mai bune tehnici (BAT) – fabrica detine o instalatie automata de injectie agent reductor (var hidratat) cu ajutorul careia se poate doza si introduce automat agent reductor pentru incadrarea in limitele prevazute in autorizatia integrata de mediu.

6.2.5. Reducerea emisiilor de NO_x

Masurile primare de reducere a emisiilor prin racirea flacarii si optimizarea racitorului gratar au condus la diminuarea nivelului de emisii. Un efect pozitiv, dar cu impact limitat are si utilizarea deseurilor combustibile introduse pe la capul rece al instalatiei de productie a clincherului.

Implementarea celei mai bune tehnici (BAT) pentru reducerea emisiilor de NO_x prin metoda reducerii selective non-catalitice (SNCR) s-a realizat cu ajutorul instalatiei de reducere a noxelor utilizand ca agent reductor apa amoniacala (NH₄OH), cu o concentratie de max. 25%. Prin injectarea apei amoniacale in fluxul de gaze arse de la cuptorul de ardere, in urma reactiilor de reducere a oxizilor de azot cu amoniacul, se obtine o reducere semnificativa a oxizilor de tip NO_x, de la 1200-1300 mg /Nm³ la valori sub 500 mg /Nm³.

6.3. Programul managementului de mediu

6.3.1. Generalitati

Managementul ROMCIM S.A Bucuresti, P.L. Hoghiz, a decis documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a unui Sistem Integrat de Management (al Calitatii, Mediului si Sanatatii si Securitatii in Munca) in conformitate cu cerintele SR EN ISO 9001:2015, SR EN ISO 14001:2015 si SR EN ISO 45001:2018, pentru a demonstra ca:

- managementul fabricii este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanta, inclusiv a obiectivelor de mediu, in vederea imbunatatirii continue, tinand cont de necesitatile tuturor partilor interesate (clienti, angajati, furnizori, actionari, comunitate/ societate);

- aspectele de mediu fac obiectul politicii si al obiectivelor generale ale managementului fabricii;

- sunt definite criteriile si metodele necesare pentru identificarea, eliminarea si/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atat asupra personalului fabricii cat si asupra altor parti interesate;

- sunt stabilite responsabilitatile pentru implementarea si mentinerea cerintelor de Calitate, Mediu si Sanatate si Securitate Ocupationala, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate;

- sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare inspectii/ incercari logistica etc.);

- sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;

- sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue;

- personalul care desfasoara activitati de auditare este independent fata de procesul auditat.

6.3.2. Obiective, tinte si programe

Anual, se stabilesc obiective si tinte de mediu masurabile (cand este posibil), in acord cu strategia Grupului, politica si angajamentul luate, precum si tinand cont de cerintele legale, de realizarile anului precedent, de aspectele reale si de contextul local.

Obiectivele si tintele generale, precum si cele specifice de mediu sunt incluse in "Planul de dezvoltare al fabricii", (analizat si revizuit in fiecare an, pe baza rezultatelor anului anterior), cu responsabilitati, termene de rezolvare si buget alocat.

6.3.2.1 Obiectivele de mediu sunt indicatorii de performanta ai fabricii. Indeplinirea obiectivelor si tintelor de mediu este evaluata periodic in vederea determinarii conformitatii cu cerintele stabilite.

In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare si analiza a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza lunar/ trimestrial de catre managementul fabricii, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal prin afisare sau cu ocazia sedintelor de comunicare.

6.3.2.2. Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu, calitate si sanatate securitate ocupationala revine tuturor functiilor relevante din cadrul fabricii si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual cu ocazia evaluarii performantei individuale.

6.3.2.3. Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice se face luand in considerare:

- conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care fabrica subscrie;

- aspectele de mediu semnificative;

- optiunile tehnologice disponibile fabricii;
- cerintele financiare, comerciale si operationale;
- puncte de vedere ale partilor interesate.

Se intocmesc Planuri de Management de Mediu, iar Responsabilul Protectia Mediului monitorizeaza stadiul realizarii acestora pe parcursul anului, in evolutia actiunilor.

Programele de management stabilite sunt anuale sau pe termen lung, includ obiective generale si specifice, termenele si mijloacele de realizare, responsabilitati si autoritati desemnate pentru functiile relevante, dupa cum urmeaza:

- Planul de imbunatatire al fabricii – intocmit pentru o perioada de trei ani si revizuit anual, pe baza strategiei pe termen lung si a realizarilor la zi;
- Planuri de actiuni - stabilite in urma auditurilor externe, a analizelor zilnice precum si a celor de analiza efectuate de management.

La elaborarea Programelor de management se ia in considerare introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere ale partilor interesate tinandu-se cont inclusiv de politica financiara a organizatiei.

Managementul la cel mai inalt nivel asigura resursele necesare implementarii actiunilor din programele de management.

Programele de management sunt analizate periodic de factorii responsabili, in vederea stabilirii stadiului realizarii lor sau sunt monitorizate direct de Responsabilul Protectia Mediului si aduse la cunostinta managementului de varf.

In situatia unor proiecte si/sau dezvoltari (modificari in cadrul procesului de realizare a produsului, introducerea de noi conditii de lucru) programele de management sunt adaptate de la caz la caz functie de situatie, iar actiunile sunt stabilite astfel incat sa asigure implicarea managementului si nu in ultimul rand, in urma analizei impactului acestor schimbari asupra aspectelor de mediu.

Modificarile survenite in urma implementarii acestor proiecte/ dezvoltari, precum si noile cerinte ale normelor legale si de reglementare aplicabile sunt documentate astfel incat sa se asigure functionarea continua a sistemului.

6.4. Constientizare si instruire

Personalul nou angajat este instruit cu informatii de protectia mediului odata cu realizarea programului de integrare in fabrica iar personalul implicat in simularile de incidente de securitate si de mediu sunt instruiti odata cu efectuarea acestora.

Personalul subcontractant trebuie sa se conformeze cu cerintele de mediu ale fabricii, specificate in anexa « Cerinte de mediu » la contractul de prestari servicii incheiat intre cele doua parti.

Fiecare angajat al fabricii prezinta la Fisa de Post pe langa anexa referitoare la Securitatea Muncii si anexa de Protectia Mediului pe care si-o insuseste odata cu asumarea Fisei de Post.

Politica de mediu si obiectivele de mediu actualizate anual sunt difuzate si afisate in cadrul atelierelor.

Un exemplu de actiune pentru anticiparea riscurilor de protectie a mediului in fabrica este implicarea operatorilor din camera de comanda care monitorizeaza parametrii de mediu si cei de proces, care actioneaza si atentioneaza pentru remedierea lor.

Evaluarea riscurilor de accidente si de poluare accidentala a instalatiilor s-a analizat in cadrul „Evaluare impact de mediu” pentru principalele utilaje din fabrica unde s-au identificat impreuna cu fiecare responsabil de atelier aspectele cu impact semnificativ asupra mediului rezultand un plan de actiuni care s-au regasit integral in planul de investitii.

6.5. Responsabilitati

In cursul anului 2023 s-au efectuat controale de specialitate ale reprezentantilor urmatoarelor institutii:

- Garda Nationala de Mediu – Comisariatul General – Serviciul Comisariatului Judetean Brasov:
 - a) **Control planificat in data de 01.02.2023** – Controlul poluarii - cu ocazia controlului planificat s-au verificat: amplasamentul, detinerea documentelor de reglementare necesare, realizarea masurilor

stabilite anterior, realizarea monitorizarilor stabilite prin actele de reglementare detinute sau prin masuri impuse anterior, detinerea evidentei gestiunii deseurilor conform HG 856/2002;

- *Masura stabilita in urma controlului:*

1. Se vor transmite la GNM CJ Brasov cantitatile de deseuri intrate in procesul de coincinerare, pentru anul in curs, pentru fiecare categorie de deseuri (periculoase/nepericuloase), provenite din judetul Brasov si din alte judete.

Responsabil: Conducerea societatii

Termen de realizare: anual

Situatia solicitata a fost transmisa prin email cu adresa nr. 86/09.02.2024.

b) **Control neplanificat (inopinat) in data de 02.03.2023**, ca urmare a sesizarii inregistrata la GNM CJ Brasov sub nr. 455/17.02.2023 referitoare la „depozitarea cu bascule de mare tonaj a deseurilor” de catre societatea Romcim SA in interiorul carierei de calcar. La data verificarii amplasamentului nu s-au constatat depozitari de deseuri inerte (beton) si nici deseuri periculoase.

- *Masura stabilita in urma controlului:* nu sunt

c) **Control planificat din 19.10.2023 verificarea modului de respectare a prevederilor legale in domeniul protectiei mediului.**

- **Masurile stabilite in urma controlului sunt prezentate mai jos:**

1. Se vor transmite la GNM CJ Brasov cantitatile de deseuri intrate in procesul de coincinerare, pentru anul in curs, pentru fiecare categorie de deseuri (periculoase/nepericuloase), provenite din judetul Brasov si din alte judete.

Responsabil: Conducerea societatii

Termen de realizare: anual

Situatia solicitata a fost transmisa prin email cu adresa nr. 86/09.02.2024.

2. Se va transmite la GNM CJ Brasov raportul de monitorizare a apelor uzate menajere epurate pentru indicatorul determinarea reziduului filtrabil la 105⁰.

Responsabil: Conducerea societatii

Termen de realizare: la 5 zile de la obtinere

S-a notificat GNM CJ Brasov in data de 08.11.2023 cu adresa 368.08.11.2023, in care s-a trimis buletinul de monitorizare nr.2323015/07.11.2023.

3. **Control planificat din 19.10.2023 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizatiei de mediu, Regulament 1907/2006 privind inregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice conform Regulament 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor, Legea 264/2017 privind stabilirea cerintelor tehnice pentru limitarea emisiilor de compusi organici volatili (COV) si Legea 104/2011 privind calitatea aerului cu modificarile si completarile ulterioare.**

Masurile stabilite in urma controlului sunt :

1. Se vor aplica pictograme pe rezervoarele de motorina detinute de societate conform prevederilor legale in vigoare. Dovada realizarii se va transmite la GNM-CJ Brasov.

Responsabil: Conducerea societatii

Termen de realizare: 06.11.2023

S-a notificat GNM CJ Brasov in data de 06.11.2023 cu adresa 365/06.11.2023 cu dovada aplicarii pictogramelor.

7. Zgomot/concentratie de pulberi

Platforma industrială este amplasată într-o zonă izolată, neexistând riscul afectării confortului populației prin emisii de zgomote și vibrații daunătoare. La nivelul unității nu se impun restricții privind activitatea în timpul anului, indiferent de perioada desfășurării.

8. Substanțele și preparatele chimice periculoase

În cadrul ROMCIM S.A., Punctul de lucru Hoghiz nu se utilizează în procesele tehnologice substanțe și preparate chimice periculoase, clasificate ca atare de legislația națională în vigoare, cu excepția celor utilizate în laboratoare, în cantități nesemnificative, sub limitele incidentei legale.

În conformitate cu art. 24. alin. (2) din Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase modificată și completată de Legea nr. 254 decembrie 2011, lista cu

substantele si preparatele chimice periculoase identificate in societate a fost inregistrata la Inspectoratul Teritorial de Munca Brasov.

Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale

Pentru prevenirea situatiilor de poluare, cat si a inlaturarii efectelor, s-a intocmit un program, avandu-se in vedere strategia de interventie pentru inlaturarea unor posibile cazuri de poluari accidentale. S-au luat in considerare atat cauzele de poluare de scurta durata, cu efecte minime asupra poluarii mediului, cand acestea pot fi inlaturate fara a fi oprita activitatea fabricii, cat si cauze in care este prevazuta oprirea fluxului tehnologic pana la remedierea defectiunilor si inlaturarea urmarilor produse de accident, pentru restabilirea conditiilor anterioare producerii accidentului.

10.1. Programul de masuri si lucrari in vederea prevenirii poluarilor accidentale pentru locul de unde poate proveni poluarea:

Nr.crt.	Masura sau lucrarea	Scopul	Responsabilitati	Termene		Observatii
				incepere	p.i.f.	
Statia de epurare						
1	Procurare de aditivi pentru interventie in treapta de procesare biologica	Imbunatatirea procesarii biologice a apei uzate pentru incadrarea apei evacuate in indicatorii de calitate prevazuti de NTPA 001/2005	Operatori Statie epurare	Permanent	Permanent	Adaugarea de aditivi in treapta biologica se face in conditiile cand indicatorii de calitate ai apelor epurate nu se incadreaza in NTPA 001
2	Automonitorizare parametrii indicatori de calitate la evacuare	Verificarea permanenta a functionarii optime a instalatiei de epurare	Responsabil mentenanta mecanica	Permanent (zilnic)	Permanent (zilnic)	Registru constatari verificari zilnice
		Verificarea indicatorilor de calitate ape evacuate prin analize de laborator	Responsabil protectia mediului	Frecventa din AGA	Frecventa din AGA	Se realizeaza in laborator extern acreditat RENAR
Denisipator ape pluviale						
1	Verificare pe timpul perioadelor de precipitatii a denisipatorului de ape pluviale (vizual)	Permite indepartarea operativa a unor eventuale substante poluante din apa pluviala ce este evacuata in R. Olt	Responsabil mentenanta mecanica	La nevoie		La constatarea unei poluari se intervine cu absorbanti (SPILL-SORB)
2	Verificare periodica	Verificarea indicatorilor de calitate ape evacuate prin	Responsabil protectia mediului	Frecventa din AGA	Frecventa din AGA	Se realizeaza in laborator extern acreditat

		analize de laborator				RENAR
Cariera de argila						
1	Decolmatarea rigolelor de ape pluviale	Retinerea si decantarea argilei in suspensie	Responsabil cariere	Permanent	Permanent	Bazinul de retentie se va decolmata dupa fiecare ploaie torentiala, la fel si rigolele de scurgere
Priza de apa industriala						
1	Procurare Absorbanti (SPILL-SORB)	Interventie pe suprafata apei poluate	Responsabil mentenanta mecanica	La nevoie	La nevoie	In cazul unor poluari
Intretinerea corespunzatoare a canalului de evacuare ape epurate						
1	Decolmatare si defrisare canal colector	Scurgerea optima a apelor epurate spre R.Olt	Responsabil productie	La nevoie	La nevoie	Lucrari programate periodic
Instalatie SNCR de reducere a emisiilor de oxizi de azot						
1	Verificarea periodica a instalatiei	Golirea si curatarea cuvei de preluare scurgeri accidentale	Responsabil productie	La nevoie	La nevoie	Bazinul de retentie se va goli/curata periodic (cand e nevoie)

Componenta echipelor de interventie

Nr. Crt.	Numele si prenume	Adresa	Telefon	Observatii
1.	Attila Forgacs - Responsabil Utilitati	str. Padurii nr.1	0374830153	In caz de interventii, echipa de interventie respecta Anexa 14 din procedura interna P-SIM-09_Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns
2.	Sef schimb	str. Padurii nr.1	0745104468	
3.	Personal din cadrul Dep.Utilitati	str. Padurii nr.1	Anuntat de Resp. Utilitati	

11. Principalele raportari specifice de mediu - care vizeaza amplasamentul ROMCIM Punctul de lucru Hoghiz si se transmit anual autoritatilor de mediu, la solicitare si conform AIM, sunt urmatoarele:

1. Deseuri Ambalaje: Anexa 3 (C) - Operatori economici colectori/ comercianti de deseuri de ambalaje – suport SIM
2. Deseuri Ambalaje: Anexa 3 (R/V) - Operatori economici reciclatori, valorificatori energetici si alte forme de valorificare– suport SIM
3. Deseuri provenite din uleiuri: Chestionar 3.1: Operatori autorizati colectare– suport SIM
4. Deseuri provenite din uleiuri: Chestionar 4.2: Valorificari prin co-incinerare– suport SIM
5. Statistica deseurilor: Chestionar 3: NAMOL – completat de operatorii ce au in gestiune statii de epurare– suport SIM
6. Statistica deseurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producatorii de deseuri– suport SIM
7. Statistica deseurilor: Chestionar 5: TRAT – completat de operatorii ce trateaza deseuri si au in gestiune diverse instalatii de tratare– suport SIM
8. Raportare inventare locale de emisii in conformitate cu Ordinul 3.299/2012– suport SIM
9. Raport privind conformarea instalatiei cu prevederile autorizatiei integrate de mediu - Registrul IPPC

10. Raportul anual pentru Registrul European al Poluantilor Emisi si Transferati conform HG nr. 140/2008 - Registrul EPRTR– suport SIM
11. Raport privind conformarea instalatiei cu prevederile Legii 278/2013 - Registrul Incinerare – suport SIM
12. Formularul EPRTR conform anexa III la Reg CE 166/2006 pe suport hartie si format electronic, precum si in cadrul RAM
13. Chestionarele completate cu datele necesare pentru calculul emisiilor, conform OM 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă – suport SIM
14. Raport anual de mediu
15. Raportarea situației gestiunii deșeurilor, potrivit H.G. nr. 856/2002
16. Raportare situatie privind transportul intern de deșeuri periculoase cf. HG 1061/2008
17. Raportare situatie privind transportul intern de deșeuri nepericuloase cf. HG 1061/2008
18. Raportarea incidentelor semnificative – imediat ce se produc; reclamatii – daca exista

12. Accesul publicului la informatii

Datele monitorizarilor continue de emisii gaze si pulberi precum si rezultatele monitorizarilor calitatii apei evacuate sunt puse la dispozitia publicului astfel:

- Periodic (trimestrial) sunt afisate (pe suport de hartie) in cadrul fabricii si la Primaria Hoghiz.
- pe Site-ul societatii sunt postate
- Raportul Anual de Mediu care cuprinde aceste date
- Program de prevenire si reducere a cantitatii de deseuri_2024 (<https://www.romcim.ro/despre-noi/sustenabilitate/mediu-2/>).

Avizat

Intocmit:

Director Performante/Dezvoltare
Georgeta DRAGAN



Responsabil Protectia Mediului,
Julianna JANCISO



