

RAPORT ANUAL DE MEDIU 2023

Nr. 265/15.05.2024

PROTECȚIA MEDIULUI - BRAȘOV
 PRIMĂRIE / IEȘIRE. 04.03/15.05.2024

Date de contact:Societate: **PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL**Adresa sediu social: **Brasov, str. Poienelor nr. 5 jud Brasov Cod postal 500419**CUI: **J08/1373/1998**Cod fiscal: **11223199**Punct de lucru: **Fabrica de var Stejeris**Adresa punct de lucru: **Brasov, str. Carierei nr. 151, jud Brasov Cod postal 500052**Telefon: **268 / 516776** Fax: **372 / 872 152**Persoana de contact: **Director Razvan DUMITRU ;****Resp. Protectia mediului Aurel Mocanu**e-mail: varprescon@yahoo.ro ;**DATE DE IDENTIFICARE**

Numele instalației	PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL - Fabrica de var Stejeris
Adresa / orașul instalației	str. Carierei nr. 151, jud Brasov / Brasov
Cod poștal	500052
Codul CAEN	2352 – Fabricarea varului
Activitatea principală	3.1 , pct. b) – producerea varului in cuptoare cu o capacitate de productie de peste 50 tone/zi
Capacitate nominala	3x110 + 1x250 tone/zi
Capacitate in functiune	1x250 tone/zi (realizat 72,75 t/zi)
Nr.ore funcționare pe anul 2023	3477 h/an
Productie realizata in anul 2023	10766,87 t var (8430t CaO pur)
Autoritatea de reglementare	APM BRASOV
Numărul angajaților	39
Numărul autorizației de mediu	AIM Nr. 02 din 12.05.2015 transferata cu Nr. 33/T/04.09.2015
Persoana de contact	Razvan DUMITRU
Telefon nr.	0745094620
Fax nr.	0372872152
Adresa E-mail	varprescon@yahoo.ro
Responsabil Protectia Mediului	Mocanu Aurel
Telefon nr.	0730299580
Adresa E-mail	varprescon@yahoo.ro

Cod NOSE-P: 140.11: Instalatii pentru producerea cimentului si clincherizare (> 500 t/zi) Calcar (> 50 t/zi), sticla (> 20 t/zi) productia de ceramica (> 75 t/zi)

Cod SNAP: 0303: Productia de material plastic, asfaltului, betonului, cimentului, sticlei, fibrelor, caramizilor, placi de gresie sau produse ceramice (industria de procesare a mineralelor care implica ardere de combustibil).

Prezentul raport anual contine 2 pagini si 2 ANEXE

Director
 Razvan DUMITRU



CUPRINS

Nr. capitol	Denumire
1	Generalitati
2	Clasificare activitate
3	Managementul activitatii
4	Descrierea instalatiei și a fluxurilor existente pe amplasament
5	Materii prime, materiale auxiliare
6	Resurse consumate: apă, energie, gaze naturale
7	Deseuri
8	Substante periculoase
9	Monitorizarea activității
10	Controale ale Garzii de Mediu
11	Managementul situațiilor de urgență
12	Informatii suplimentare
13	Abrevieri utilizate

1. Generalitati:

Prezentul Raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta la pct. 4.11 din Autorizatia Integrata de Mediu nr. Nr. 02 din 12.05.2015 emisa pentru PRESCON BV SA transferata catre PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL - Fabrica de var Stejeris cu Nr. 33/T/04.09.2015, eliberata de Agentia de Protectie a Mediului Brasov.

2. Clasificare activitate

Activitatea cf. Legii nr. 278/2013	Descriere	Codul 1 (codul NOSE-P principal format din cinci cifre)
Anexa 3.1, pct. b)	3.1., pct. b) – producerea varului in cuptoare cu o capacitate de productie de peste 50 t/zi	Cod1(NOSE-P): 104.11

Activitatea PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL – Fabrica de var Stejeris este reglementată din punct de vedere al protecției mediului prin:

- **Autorizația Integrată de Mediu (AIM) Nr. 02 din 12.05.2015 transferată cu Nr. 33/T/04.09.2015** valabilă până la **12.05.2025**, emisă de către **Agenția de Protecția Mediului Brasov**;
- **Autorizație de Gospodărire a Apelor cu nr. 25 din 18 februarie 2021** valabila pana in **25.02.2026**, emisă de **Administrația Națională Apele Române – Administrația Bazinală de Apă Olt Sistemul de Gospodărire a Apelor Brasov**.
- **Autorizatia Nr. 94/04.03.2021** privind emisiile de gaze cu efect de sera pentru perioada 2021 - 2030

Față de prevederile AIM - **Autorizația Integrată de Mediu Nr. 02 din 12.05.2015** nu au avut loc modificări ale capacităților de producție, dezvoltări sau desființări de activități de la data emiterii pana la data intocmirii **RAM 2023**. Activitatea de producere a varului a fost oprita ca urmare a anularii AIM si a autorizatiei GES.

Deasemeni nu au avut loc modificari fata de prevederile cuprinse **Autorizatie de Gospodărire a Apelor cu nr. 25 din 18 februarie 2021**.

3. Managementul activitatii:

Conducerea societatii acorda o preocupare deosebita protectiei si conservarii mediului inconjurator prin:

- Reducerea consumului de materii prime,
- Reducerea consumului de combustibili si carburanti,
- Reducerea consumului de energie electrica,
- Respectarea legislatiei in vigoare referitoare la protectia mediului.

Societatea functioneaza cu respectarea principiilor sistemului de management de mediu certificat de **Management Certification SRL** conform cerintelor standardului **SR EN ISO 14001:2015**.

Exista identificate si stabilite programe de masuri referitor la obligatiile stabilite prin Autorizatia Integrata de Mediu.

Aspectele de mediu fac obiectul politicii si a obiectivelor generale ale managementului societatii.

Managementul societatii doreste sa demonstreze ca:

* este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanta, inclusiv a obiectivelor de mediu, in vederea imbunatatirii continue, tinand cont de necesitatile tuturor partilor interesate (clienti, angajati, furnizori, actionari, comunitate/ societate);

* aspectele de mediu, fac obiectul politicii si a obiectivelor generale ale managementului societatii;

* sunt identificate criteriile si metodele necesare pentru identificarea, eliminarea si/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atat asupra personalului societatii cat si asupra altor parti interesate;

* sunt stabilite autoritatea si responsabilitatea functiilor care raspund de implementarea si mentinerea cerintelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate;

* sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare inspectii/ incercari logistica etc.);

* sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;

* sunt întreprinse acțiuni de verificare și implementare în vederea îmbunătățirii continue.

Programul managementului de mediu

Generalități

3.1. Obiective, ținte și programe

Anual, se stabilesc obiective și ținte măsurabile (când este posibil) de mediu în acord cu strategia, a politicii declarate și a angajamentului luat precum și ținând cont de cerințele legale, în funcție de realizările anului precedent, ținând cont de aspectele reale și de contextul local.

Obiectivele și țintele generale și cele specifice de mediu sunt incluse în Planul de dezvoltare al fabricii (analizat și revizuit în fiecare an, pe baza rezultatelor anului anterior și a strategiei pe termen lung), cu responsabilități, termene de rezolvare și buget alocat.

Obiectivele de mediu sunt stabilite și susținute de indicatorii de performanță.

Planificarea obiectivelor generale și a celor specifice, se face luând în considerare:

- conformarea cu reglementările legale relevante și alte cerințe specifice de mediu la care uzina subscrie;
- aspectele de mediu semnificative;
- opțiunile tehnologice disponibile uzinei;
- cerințele financiare, comerciale și operationale;
- puncte de vedere ale părților interesate.

Obiectivele și țintele sunt stabilite și analizate în vederea determinării conformității cu cerințele legale și alte cerințe la care uzina subscrie, ținând cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizării obiectivelor de mediu și securitate revine tuturor funcțiilor relevante din cadrul fabricii și se regasesc în obiectivele individuale ale acestora. Stadiul realizării obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual cu ocazia evaluării performanței individuale. În situația în care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc acțiuni de identificare a cauzelor, precum și de eliminare a acestora, cu responsabilități și termene.

Stadiul acțiunilor stabilite și eficacitatea acestora se analizează anual de către managementul fabricii, iar rezultatele obținute sunt prezentate întregului personal cu ocazia ședințelor de analiză și comunicare.

Pentru îndeplinirea Politicii, a angajamentului asumat și atingerea obiectivelor și țintelor de mediu, sunt stabilite programe de management (anuale sau pe termen lung), care includ obiective generale și specifice, termenele și mijloacele de realizare, responsabilități și autorități desemnate pentru funcțiile relevante,

Managementul la cel mai înalt nivel asigură resursele necesare implementării acțiunilor din programele de management.

În situația unor proiecte și /sau dezvoltări (modificări în cadrul procesului de realizare a produsului, introducerea de noi condiții de lucru), programele de management sunt adaptate de la caz la caz funcție de situație, iar acțiunile sunt stabilite astfel încât să asigure implicarea managementului și nu în ultimul rând, în urma analizării impactului acestor schimbări asupra aspectelor de mediu.

Modificările survenite în urma implementării acestor proiecte/ dezvoltări, precum și noile cerințe ale normelor legale și de reglementare aplicabile sunt documentate, astfel încât să se asigure funcționarea continuă a sistemului.

3.2. Conștientizare și instruire

Pentru instruirea personalului PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL – Fabrica de var Stejeris dispune de procedura PO – 6.2 – 01 intitulată „Managementul Resurselor Umane” în care sunt stabilite mijloacele și metodele de instruire și conștientizare a personalului care influențează calitatea producției și a mediului de lucru. Procedura desemnează funcțiile responsabile cu instruirea personalului, inclusiv asupra problemelor de mediu. Șefii de compartimente identifică nevoile de instruire a personalului nou angajat și nu numai, implicat în realizarea calității produsului și a mediului de lucru transmitând responsabilului Resurse Umane un necesar de instruire pentru categoria de angajați vizati.

Conducerea societății PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL – Fabrica de var Stejeris, identifică necesitățile de instruire a personalului. Este instruit în mod corespunzător întregul personal a cărui activitate poate avea un efect semnificativ asupra mediului inconjurător.

În cadrul sistemului de management al societății s-au elaborat proceduri pentru ca întreg personalul să fie conștientizat asupra următoarelor obiective:

- importanta conformitatii cu cerintele Autorizatiei Integrate de Mediu si a obiectivelor generale ale conducerii societatii.
- atributiilor si responsabilitatilor in realizarea conformarii cu cerintele de mediu si inclusiv cu cerintele referitoare la pregatirea capacitatii de raspuns in cazul situatiilor de urgenta.
- impactul semnificativ asupra mediului, real sau posibil, provenit din activitatea lor, si asupra efectelor benefice aduse mediului prin imbunatatirea performantei lor individuale.
- consecintele posibile ale abaterilor de la procedurile operationale specifice.

Responsabilii de compartiment evalueaza eficacitatea instruirii prin urmarirea efectelor instruirii in practica productiva si de protectie a mediului.

3.3. Responsabilități

In cursul anului 2023 conducerea unitatii a respectat prevederile legislatiei de mediu aplicabila, punand la dispozitia organelor de verificare toate evidentele si documentele relevante pentru protectia mediului.

S-au realizat la termenele impuse toate masurile stabilite de catre GNM Brasov. Accesul personalului de control a fost asigurat in instalatiile tehnologice cu potential de impact asupra factorilor de mediu.

S-au realizat la termen toate masurile stabilite cu ocazia controalelor si a fost notificata realizarea masurilor stabilite.

3.4. Comunicare interna si externa. Raportări

Societatea PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL – Fabrica de var Stejeris intocmeste raportarile solicitate si specificate la pct. 14 din **Autorizația Integrată de Mediu (AIM) Nr. 02 din 12.05.2015**. In ceea ce priveste situatiile exceptionale mentionate in AIM:

- APM Brasov si Comisariatul GM Brasov au fost notificate in legatura cu opririle si pornirile instalatiilor de productie a varului de la Fabrica de var Stejeris;
- Nu au fost inregistrate incidente semnificative de mediu;
- Nu au fost inregistrate reclamatii cu privire la poluarea mediului;
- Nu au fost prevazute si realizate investitii de mediu in anul 2023.

In cursul anului 2023 cuptorul CIMPROGETTI a functionat producand var bulgari (nehidratat) si var hidratat astfel:

- in lunile ianuarie, februarie si martie cuptorul nu a functionat;

- cuptorul a fost pornit in data de 6 aprilie 2023 la ora 14:00;

- cuptorul a fost oprit in data de 31 iulie 2023 la ora 13:00;

- cuptorul a fost pornit in data de 25 octombrie 2023 la ora 12:00;

- cuptorul a fost oprit in data de 23 noiembrie 2023 la ora 24:00;

realizand un numar de **3477** ore de functionare si un consum de **1276490** Smc gaze naturale.

In primele 72 de ore de functionare dupa fiecare pornire a avut loc incalzirea treptata cuptorului si a calcarului fara a fi produs var pentru livrare.

Varul existent in stoc la 31 Decembrie 2022 a fost macinat, hidratat si vandut vrac sau ambalat in saci in lunile ianuarie, februarie si martie 2023.

Evidenta productiei si vanzarilor de de var in vederea determinarii emisiilor de GES si a consumului de gaze naturale s-a facut in situatia unui stoc zero la inceperea productiei in luna aprilie 2023.

Notificarea autorităților

Datorita problemelor generate de suspendarea autorizatiei integrate de mediu si a autorizatiei de emisii GES de productie de var a fost mult mai mica in anul 2023 fata de anul 2022.

Cuptorul CIMPROGETTI a fost oprit in intervalul 31 iulie 25 octombrie, interval in care au fost efectuate lucrari de revizii si reparatii la cuptor si instalatiile anexe.

Stocurile de var produse pana la incheierea anului 2023 au fost vandute in cursul anului 2024.

Tabel 1- perioada de functionare

Luna												Perioada de functionare
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
O	O	F	F	F	F	F	O	F	F	F	F	
0	0	0	576	744	720	734	0	0	151	552	0	3477 h

Legenda: O - oprit / F- in functiune

Pe amplasamentul PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL – Fabrica de var Stejeris se utilizează substanțe chimice periculoase dar, prin cantitățile prezente sau consumate, nu intră sub incidența HG 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Pe platforma industrială a PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL – Fabrica de var Stejeris nu au fost înregistrate accidente ecologice majore care să determine afectarea gravă a factorilor de mediu sol, subsol și ape subterane și nici avarii/incidente în anul 2023.

În cursul anului 2023 au avut loc schimbări legate de activitatea instalației autorizate prin suspendarea **Autorizația Integrată de Mediu (AIM) Nr. 02 din 12.05.2015** ca urmare a neobținerii vizei anuale de funcționare.

4. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament

PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL prin Punctul de lucru Fabrica de var Stejeris are ca profil de activitate fabricarea și comercializarea varului industrial sub formă de bulgari sau macinat și a varului hidratat. Produsele se livrează/transporta vrac cu mașini speciale sau ambalate în saci și transportate pe paleti din lemn.

4.1 Activități direct legate tehnic de activitatea de bază:

- aprovizionare cu materie primă (concasor, benzi transportoare, siloz de piatră);
- linia de producție pentru obținerea varului bulgari prin arderea pietrei de calcar în 4 cuptoare, din care: 1 cuptor tip Cimprogetti cu capacitatea proiectată 250 t/24 ore, 3 bucati tip Bicz cu capacitatea proiectată de 110 t/24 ore fiecare; cele 4 cuptoare sunt dotate cu echipamentele aferente pentru instalația de ardere gaze naturale;
- instalație de hidratare;
- instalație de depozitare (silozuri var bulgari, siloz tampon pentru trecerea la fluxul de hidratare și 3 silozuri pentru var hidratat);
- linie de livrare vrac;
- linie de înscuire și paletizare a varului hidratat;
- rampa expediție a varului bulgari și a varului hidratat cu mijloace auto tip cement-truck.

4.2 Activități anexe:

Pe amplasamentul Fabricii de var Stejeris există dotările necesare pentru realizarea activităților conexe care condiționează funcționarea continuă și la parametrii controlați:

- clădire administrativă cu laborator pentru analiza probelor de var;
- atelier întreținere și reparații, dotate cu strunguri, mașini de frezat, polizoare, raboteza, mașini de găurit;
- silozuri pentru depozitarea pietrei de calcar;
- birouri;
- magazii de materiale;
- stație de compresoare aer comprimat;
- stație reglare gaz metan;
- 3 posturi transformare de 650 kw fiecare;
- magazie tuburi de oxigen;
- soproon materiale refractare;

În cadrul punctului de lucru se mai desfășoară activități de:

- Reparații curente și reparații capitale la utilajele tehnologice
- Comercializarea produselor fabricate
- Alte activități administrative

4.3 Descrierea proceselor tehnologice

In cursul anului 2023 pe durata de functionare a fost produsa o cantitate de var bulgari (nehidratat) de **10766,87 to** cu un continut mediu anual de **78,546% CaO** sau **8530,40 to CaO pur**.

Consumul de calcar (piatra de var) pentru producerea varului a fost de **17765,34 to**, rezultand un consum specific de materii prime de **~ 1,65 t calcar/tona de var**, in concordanta cu prevederile BAT de **1,7 t calcar/tona de var**.

Pregatirea pietrei de calcar: consta in concasarea acesteia intr-un concasor cu falci C12, piatra de calcar fiind adusa la concasor cu mijloace auto. Concasarea se face pana la granulatia maxima de 160 mm. Dupa concasare, materialul sfaramat este preluat de un sistem de benzi transportoare pentru sortare granulometrica primara cu ciur vibrator. Fractia 70-160 mm este insilozata, cu ajutorul a trei benzi transportoare, in trei silozuri de piatra de calcar, care deservesc cuptoarele tip Bicaz.

Fractia 0-70 mm este trecuta printr-un ciur vibrator, separandu-se in doua fractii :

- fractia utila 30-70 mm este insilozata in doua silozuri de piatra care deservesc cuptorul Cimprogetti;
- fractia 0-30 mm este insilozata separat.

Arderea pietrei de calcar: se poate realiza in doua tipuri de cuptoare: trei cuptoare verticale de tip Bicaz, si un cuptor autoregenerativ tip Cimprogetti.

Cuptoarele tip Bicaz sunt identice, avand o sectiune dreptunghiulara 6660x2300 mm, cu un volum al zonei de ardere si preincalzire de 187 mc si a zonei de racire de 25 mc.

La data prezentului raport cuptoarele de var Bicaz sunt oprite in rezerva, ele nu sunt exploatate datorita consumurilor specifice mari si a cererii reduse de var pe piata.

Cuptorul tip Cimprogetti are doua cuve cu sectiune semicirculara. Calcarul este introdus alternativ in cele doua cuve care cuprind fiecare o zona de preincalzire. Arzatoarele se afla la partea superioara a cuvelor, cate 19 pentru fiecare cuva. Temperatura de ardere este de 950 – 980 gr C. Cuptorul are o functie ciclica, fiecare cuva trecand succesiv printr-un ciclu de ardere si regenerare. Cuptorul functioneaza in exces de aer. Aerul de combustie intra in zona de ardere si CO2 de calcar, trec in echicurent prin zona de ardere si intra in canalul de legatura unde se amesteca cu aerul de racire incalzit in zona de racire a varului.

Cuptorul functioneaza cu conducere complet automatizata si computerizata a intregului proces de ardere.

Varul ars (bulgari) este extras din cuptorul Cimprogetti cu jgheaburi extractoare si se insilozaza cu ajutorul unui sistem de transportoare cu banda, in patru silozuri. De la cuptor varul bulgari poate fi livrat ca atare sau este dirijat catre moara cu ciocane din fluxul statiei de hidratare.

Obtinerea varului hidratat: se realizeaza in doua statii de hidratare, prin stingerea varului bulgari. Inainte de a fi introdus in hidrator, varul bulgari extras din silozuri este concasat in mori cu bile, cate una pentru fiecare statie de hidratare. Hidratarea este un proces chimic stoechiometric consumul de apa asigurand strict transformarea oxidului de calciu CaO in hidroxid de calciu Ca(OH)₂. Dupa hidratare, produsul obtinut este introdus in separatoare. Fractia fina rezultata la separatoare este insilozata in silozuri de var hidratat, iar fractia grosiera este introdusa in morile cu bile din statiile de hidratare. Materialul macinat este iarasi introdus in separatoare pentru separarea fractiilor, ciclul repetandu-se.

Insacuirea varului hidratat: se realizeaza in statia de insacuire, dotata cu instalatie rotativa cu 8 guri. Instalatia de insacuit este deservita de un buncar tampon, in care varul hidratat ajunge prin intermediul unor sisteme de transportoare elicoidale si elevatoare. Sacii cu var sunt preluati de transportoare cu banda si incarcati in mijloace de transport auto sau sunt ambalati pe paleti din lemn si infoliati cu folie de polietilena cate 60 de saci a 20 kg fiecare pe un palet cantarind 1200 kg (masa neta produs var hidratat).

Productia realizata:

2023	Vandut
	t
Var hidratat vrac	3574,34

Var hidratat paletizat (in saci)	6955,00
Var nehidratat macinat	116,82
Var nehidratat bulgari	140,00

La sfarsitul anului 2023 era constituit un stoc de marfa pentru perioada de oprire de :

- **510 to var nehidratat** si
- **1684 to var hidratat.**

In cursul anului 2023 pe durata de functionare a fost produsa o cantitate de var bulgari (nehidratat) de **10766,87** to cu un continut mediu anual de **78,546%** CaO sau **8430,40** to CaO pur.

5. Materii prime, materiale auxiliare, apa, energie

5.1 Materia prima de baza utilizata este calcarul (carbonatul de calciu CaCO₃) extras din cariera "Stejeris". Carbonatul de calciu CaCO₃ este descompus termic obtindu-se oxidul de calciu (var nestins) CaO.

Pentru obtinerea varului hidratat (hidroxid de calciu) se foloseste apa cu care se hidrateaza varul industrial (oxid de calciu).

Pentru livrarea varului hidratat la saci se folosesc urmatoarele ambalaje: saci de hartie, folie de polietilena, paleti din lemn.

Pentru ungerea agregatelor se foloseste ulei hidraulic H 46 si pentru compresoare ulei K 150.

Pentru repararea zidariei refractare a cuptoarelor se folosesc caramizi din samota magnezitica si/sau silico – aluminoasa.

Pentru alte lucrari de reparatii la partea de constructii metalice se mai utilizeaza oxigen si acetilena pentru sudura sau taiere cu flacara.

Pentru analize specifice de laborator se foloseste o cantitate mica de acid clorhidric, in stoc fiind o cantitate de 8 kg.

Nr. crt.	Materii prime, materiale, substante	Natura chimica / Compozitie	Destinatie	Mod de depozitare	Consum 2023
1	Calcar	Carbonat de calciu – CaCO ₃ / Roca sedimentara extrasa din cariera "Stejeris"	Nepericulos	Silozuri din beton	17765,34 to
2	Apa industriala Put forat propriu	H ₂ O	Nepericulos	Rezervor V=70 mc	6708 mc
3	Tuburi de oxigen pentru sudura	Gaz lichefiat	Oxidant-O favorizeaza arderea R8-favorizeaza inflamarea materialelor combustibile	Incapere speciala langa atelierul mecanic	16 tuburi / 168 mc
4	Acetilena	C ₂ H ₂	F+-extrem de inflamabil R5-pericol de explozie la caldura	Butelii sub presiune in spatiu amenajat conform ISCIR	9 tuburi / 54 kg
5	Caramizi refractare pt reparatii cuptoare	Samota magnezita	Nepericulos	Pe paleti in spatiu special amenajat	0
6	Saci hartie *		Nepericulos	Pe paleti in hala de productie.	685500 buc / 85688 kg
7	Saci pentru filtre	Hartie	Nepericulos	In magazia generala.	60 buc
8	Folie polietilena	Polietilena		In magazia generala.	10207 kg
9	Ulei hidraulic si de compresor	Produce petroliere	Periculos pt mediul acvatic – N / R53 - poate cauza efecte nefaste pe termen lung pentru mediul acvatic	Butoaie metalice in magazia generala	350 l
10	Acid clorhidric		Periculos pt mediul acvatic	Recipient sticla /	

PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL – Fabrica de var Stejeris

			- N / R53 - poate cauza efecte nefaste pe termen lung pentru mediul acvatic	magazie laborator	10 l
--	--	--	---	-------------------	------

5.2 Alimentarea cu apa

5.2.1 Alimentarea cu apa potabila

Surse de apa potabila: reseaua de distributie a mun. Brasov conform contractului incheiat cu Compania Apa Brasov S.A.

5.2.2. Alimentare cu apa in scop tehnologic

Sursa de apa tehnologica: Sursa proprie, foraj H=50m, avand un debit instalat de Q=25 l/s.

Modul de folosire a apei (potabila din retea si tehnologica din foraj) conform Autorizatiei SGA

Necesarul total de apa

Tip apa	Debit necesar zilnic maxim (m ³ /zi)	Debit necesar zilnic mediu (m ³ /zi)
Apa potabila	11	9
Apa tehnologica	448,14	263,34
Total	459,14	272,34

Cerinta de apa:

Apa asigurata din surse	Debit necesar zilnic maxim (m ³ /zi)	Debit necesar zilnic mediu (m ³ /zi)
Apa potabila	11	9
Apa tehnologica	448,14	263,34
Total	459,14	272,34

Gradul de recirculare interna a apei: Nu se face recircularea apei. Cantitatea de apa tehnologica este folosita strict la hidratarea varului bulgari in cantitati aproape stoechiometrice (diferenta o reprezinta pierderea prin evaporare deoarece procesul de hidratare este exoterm).

Consumul de apa pe categorii de surse realizat in cursul anului 2023 este prezentat in cele ce urmeaza:

Apa asigurata din surse	Cantitate (m ³ /an)
Apa potabila	2576
Apa tehnologica din subteran	7276
Total	9812

Reteaua de canalizare

Tipurile de ape uzate evacuate de pe platforma Sfabricii de var Stejeris a PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL sunt:

- ape uzate de tip menajer, evacuate in reseaua de canalizare a mun. Brasov, printr-o retea de canalizare liniara realizata din conducte din beton Ø 200 mm, L=420m.
- ape pluviale, evacuate in reseaua de canalizare a mun. Brasov. In canalizarea pluviala intra si apele provenite de la spalarea spatiilor de circulatie.

Canalizarea pluviala este realizata din tuburi din beton Ø 400 mm, in lungime de 400 m, pe care sunt 17 camine de vizitare. Inainte de deversare in reseaua de canalizare a municipiului, apa pluviala este trecuta printr-un decantor circular din beton cu diametrul de 2,7 m si V=12 mc, prevazut cu perete deversor.

Instalatii de preepurare. Apele menajere si cele pluviale colectate pe platforma sunt preepurate prin sedimentare intr-un Bazin decantor circular din beton prevazut cu perete deversor, V=12 mc.

In cursul anului 2021 bazinul de retentie a fost curatat de sedimente.

Evacuarea apelor uzate se face in reseaua oraseneasca a Companiei "Apa" Brasov, cantitatile si debitele stabilite prin autorizatia de gospodarire a apei fiind urmatoarele:

Nr.	Categoria	Receptor	Volum total evacuat (mc)	Volum _{mediu}	Volum realizat
-----	-----------	----------	--------------------------	------------------------	----------------

PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL–Fabrica de var Stejeris

crt.	apei		Zilnic max.	Zilnic med.	anual (mii mc)	2023 (mii mc)
1	Ape uzate menajere	Rețea canalizare Compania Apa Brasov	9,29	6,64	4,22	2,576
2	Ape pluviale	Rețea canalizare Compania Apa Brasov	93,70 l/s			4,398

În luna decembrie 2020 a fost depusă solicitarea și documentația tehnică pentru reînnoirea autorizației fiind emisă **Autorizația de gospodărire a apelor cu nr. 25 din 18 februarie 2021** valabilă până în **25.02.2026**.

5.3 Alimentarea cu combustibil tehnologic

Instalațiile de producere a varului prin decarbonatere termică a calcarului de la Fabrica de var Stejeris folosesc în mod exclusiv ca și combustibil tehnologic gazele naturale din rețeaua națională a TRANSGAZ livrate prin SRMG Brasov 1.

5.4 Alimentarea cu energie electrică este realizată de la rețeaua de medie tensiune prin intermediul a trei posturi de transformare 6/0,4 kV.

6. Resurse consumate

Consum de energie – anul 2023

Denumire	UM	Cantitate consumată 2023
Energie Electrică (Activa/Reactivă)	MWh / MVARh	1308,244 / 595,531
Gaze naturale	Smc /MWh	1276047.00 / 13469,30

En. Electrica		Funct.	EEA	EER
2023		h	kWh	kVARh
Ianuarie	744	0	58309	36597
Februarie	672	0	56420	44398
Martie	744	0	60475	42480
Aprilie	720	576	135539	40433
Mai	744	744	188412	45975
Iunie	720	720	166468	64083
Iulie	744	734	174931	56527
August	744	0	47765	43960
Septembrie	720	0	55411	52924
Octombrie	744	151	87527	64729
Noiembrie	720	552	159868	46324
Decembrie	744	0	117119	57101
Total An	8760	3477	1308244	595531

Gaze Naturale		Consum	
2023		h	mc
Ianuarie	744	0	0
Februarie	672	0	0
Martie	744	0	0
Aprilie	720	576	244462
Mai	744	744	289708
Iunie	720	720	239384
Iulie	744	734	248791
August	744	0	0

PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL–Fabrica de var Stejeris

Septembrie	720	0	0
Octombrie	744	151	66212
Noiembrie	720	552	187490
Decembrie	744	0	0
Total An	8760	3477	1276047.00

Pentru eficientizarea consumului energetic, societatea urmareste tehnicile de recuperare / eficientizare a energiei prin utilizare calculatorului de proces la fabricarea varului.

Consum de apa – anul 2023

Sursa	Scop utilizare	Cantitate utilizata 2023	
		Anual	Mc/zi
Sursa Foraj Subteran	Apa tehnologica	6708	18,38
Compania « Apa » Brasov	Apa potabila/gienico sanitar	2833	7,762

Consumul de apa realizat in anul 2023 se incadreaza in prevederile Autorizatiei SGA si IPPC referitoare la norma de consum zilnica (vezi pct 5).

2023	h	Apa rece AR	Canal AR	Apa Pluviala
		mc	mc	mc
Ianuarie	0	188	188	264,61
Februarie	0	167	167	255,16
Martie	0	186	186	231,38
Aprilie	576	247	247	280,85
Mai	744	242	242	299,89
Iunie	720	358	358	272,88
Iulie	734	261	261	239,01
August	0	227	227	246,71
Septembrie	0	253	253	274,00
Octombrie	151	214	214	255,24
Noiembrie	552	259	259	205,71
Decembrie	0	231	231	371,29
Total An	3477	2833	2833	3196,73

Apa subteran

2023	h	MC
Sem I	0	3628
Februarie	0	3080
Total An	3477	6708

7. DESEURI

Surse de deseuri

Deseuri produse nepericuloase

Tipul si codul deseului dupa Codul European al Deseurilor- O.M. nr. 856/2002	Pericoluzitate conform IE din OUG 78/2000	Depozitare in vederea valorificarii sau eliminarii.	Eliminarea deseurilor
Deseuri de la prepararea amestecului, anterior procesarii termice 10 13 01	Nepericulos	Se depoziteaza temporar intr-un siloz de piatra	Se reintroduc in procesul tehnologic
Deseuri de la calcinarea si hidratarea varului 10 13 04	Nepericulos	Se depoziteaza intr-un buncar special	Se reintroduc in procesul tehnologic

Particule de praf	10 13 06	Nepericulos	Se depoziteaza intr-un buncar special	Se reintroduc in procesul tehnologic
Deseuri de amestecuri metalice, rezultate de la atelierul de prelucrari metalice	17 04 07	Nepericulos	Se depoziteaza temporar pe o platforma betonata	S.C. REMAT SA Brasov pe baza de contract.
Deseuri de captusire si refractare din procesele nemetalurgice	16 11 06	Nepericulos	Se depoziteaza temporar pe o platforma betonata acoperita	Deseurile se concaseaza si se macina pe linia 1 de hidratare, apoi se utilizeaza ca mortare la reparatii .
Deseuri menajere	20 03 01	Nepericulos	Containere metalice amplasate pe o platforma betonata	Depozit ecologic Brasov pe baza de contract .
Deseuri de materiale filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie	15 02 03	Nepericulos	Containere metalice amplasate pe o platforma betonata	Depozit ecologic Brasov
Deseuri hartie si carton	15 01 01/15 01 02/15 01 03	Nepericulos	Depozitare temporara intr-o magazie acoperita	Depozit ecologic Brasov
Intretinere utilaje	16 02 14	Nepericulos	Depozitare temporara in spatiu amenajat	Valorificare prin firme autorizate

Deseuri produse periculoase de tipul uleiurilor uzate sunt stocate corespunzator.

Tipul si codul deseului dupa Codul European al Deseurilor-O.M.nr. 856/2002	Periculozitate conform anexei I.E. din OUG 78/2000.	Depozitare in vederea valorificarii sau eliminarii.	Eliminarea deseurilor
Deseuri de uleiuri hidraulice 1301 11*	H3A, H14	Stocare in butoaie metalice in magazine cu platforma betonata	Societati autorizate
Uleiuri uzate de motor, de transmisie si de ungere 13 02 06 *	H3A, H14	Stocare in butoaie metalice in magazine cu platforma betonata	Societati autorizate
Deseuri cu continut de PCB 13 01 01 *	H3A, H14	Stocare in butoaie metalice in magazine cu platforma betonata	Societati autorizate

In cursul anului 2021 nu au fost valorificate deseuri de uleiuri. De regula uleiurile sunt colectate in butoaie si dupa sedimentarea particulelor si separarea apei sunt refolosite in agregatele mai putin pretentioase.

Deseuri de ambalaje

Activitatea de colectare a deseurilor de ambalaje : acestea au fost valorificate printr-un OTR cu care societatea are contract pentru preluarea deseurilor de ambalaje – respectiv ECOSMART – UNION SA. Cantitatile introduse in piata, raportate si preluate de OTR sunt prezentate in tabelul urmator (exprimate in Kg). Paletii din lemn sunt vanduti clientilor sau sunt restituiti si refolositi.

		Ore funct.	Nr. Paleti	Nr. Saci	Greutate saci	Greutate folie
2023	h	h	buc	buc	kg	kg
Ianuarie	744	0	720	43200	5400	576
Februarie	672	0	534	32040	4005	427
Martie	744	0	256	15360	1920	205
Aprilie	720	576	713	42780	5348	570
Mai	744	744	1396	83760	10470	1117
Iunie	720	720	720	43200	5400	576
Iulie	744	734	513	30780	3848	410
August	744	0	963	57780	7223	770

Nr. Crt.	Cod deseuri HG 856/2002	Tip deseuri HG 856/2002	Stoc la 31.12.2022	Generat cumulat 2023	Valorificat cumulat 2023	Eliminat cumulat 2023	Stoc 31.12.2023	Valorificat prin	Eliminat prin
1	10 13 01	Deseuri de la prepararea amestecului anterior procesării termice	0	0	0	0	0	PRESCON GROUP DEVELOPMENT	
2	10 13 04	Deseuri de la calcinarea și hidratarea varului	0	0	0	0	0	PRESCON GROUP DEVELOPMENT	
3	10 13 06	Particule și praf (cu excepția 10 13 12 și 10 13 13)	0	0	0	0	0	PRESCON GROUP DEVELOPMENT	
4	13 01 01*	Uleiuri hidraulice cu conținut de PCB	0	0	0	0	0	PRESCON GROUP DEVELOPMENT	
5	13 01 11*	Uleiuri hidraulice sintetice	0	0	0	0	0	PRESCON GROUP DEVELOPMENT	
6	13 02 06*	Uleiuri sintetice de motor, de transmisie și de ungere	110	230	300	0	40	PRESCON GROUP DEVELOPMENT	
7	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	0	0	0	0	0		
8	16 01 03	Anvelope scoase din uz	0	0	0	0	0		
9	16 02 14	Echipamente casate, altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13	0	0	0	0	0	REMAT / SILNEF	
10	16 11 06	Materiale de captusire și refractare din procesele nemetalurgice, altele decât cele specificate la 16 11 05	5000	0	0	0	5000		
11	19 09 02	Namoluri de la limpezirea apei	0	0	0	0	0		
12	19 12 04	Materiale plastice și de cauciuc	0	0	0	0	0		
13	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	0	6000	0	6000	0		COMPREST BRASOV

* Conform Ordinului 756/2004 transformarea mc-kg la deseurile menajere este: 300-350kg/mc

* Conform REGULAMENTULUI din 11 iulie 2007 privind acordarea licențelor în domeniul serviciilor comunitare de utilități publice transformarea mc-kg: 350kg/mc

PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL – Fabrica de var Stejeris

Septembrie	720	0	652	39120	4890	522
Octombrie	744	151	569	34140	4268	455
Noiembrie	720	552	314	18840	2355	251
Decembrie	744	0	166	9960	1245	133
Total An	8760	3477	7516	450960	56372	6012

In cursul anului 2023 nu au fost valorificate deseuri metalice din fier.

Deseurile de cauciuc (benzi transportoare uzate), uleiuri hidraulice, de compresor, caramida refractara sunt pe stoc, in magazii si spatii amenajate. Nu a fost valorificata nici o alta cantitate de asemenea deseuri.

8. SUBSTANTE PERICULOASE

Societatea PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL – Fabrica de var Stejeris utilizează următoarele substanțe sau produse chimice în procesul de producție; cantitățile folosite sau depozitate sunt sub limitele aplicării Directivei SEVESO:

Substanta/preparat	Substanta chimica	Cant.	UM	Categoria – Fraza de risc	Fraza de pericol
Oxigen (tuburi)	Oxigen gazos sub presiune in tuburi metalice	40	Kg	Oxidant - favorizeaza arderea	R8 – favorizeaza inflamarea materialelor combustibile
Acetilena	Acetilena sub presiune in tuburi metalice	30	Kg	F+ - extrem de inflamabil H220 – Gaz extrem de inflamabil H280 – Contine gaz sub presiune; poate exploda daca este incalzit	R5 – caldura poate cauza explozia R6 – exploziv la sau fara contactul cu aerul R12 – Extrem de inflamabil
Ulei tip K 150 pt. compresor	Ulei mineral	75	Kg	N – Periculos pentru mediul acvatic	R53 – poate cauza efecte nefaste pe termen lung pentru mediul acvatic
Ulei tip H 46 ungere utilaje	Ulei mineral	750	Kg	N – Periculos pentru mediul acvatic	R53 – poate cauza efecte nefaste pe termen lung pentru mediul acvatic
Acid clorhidric	Acid clorhidric	10	l	C: Coroziv Xi: Vatainator R34: Provoaca arsuri R37: Iritant pentru sistemul respirator	H314: provoaca arsuri grave al epileii si lezarea ochilor H335: Poate provoca iritarea cailor respiratorii H290: Poate fi coroziv pentru metale

9. Monitorizarea activității

Activitatea societății PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL – Fabrica de var Stejeris este monitorizată periodic prin controale de specialitate ale reprezentanților APM Brasov, Garda Nationala de Mediu - Comisariatul judetean Brasov, Administratia Nationala „Apele Romane” Directia Apelor Olt – SGA Brasov.

Pentru emisiile de pulberi la cosurile de evacuare se fac determinari trimestriale (fara conditii izocinetice), pentru NOx- semestrial iar pentru ceilalti poluanti (SOx, pulberi)- anual.

Calitate apei menajere evacuata in canalizarea municipala din decantor a fost monitorizata trimestrial.

Determinarile sunt facute in baza contractului incheiat cu BIOSOL Ploiesti.

Evidenta gestiunii deseurilor se face conform Ordinului 856/2002, societatea nu detine depozite de deseuri ci doar spatii inchise si platforme amenajate pentru stocarea / depozitarea temporara a deseurilor.

9.1 EMISII IN AER

PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL – Fabrica de var Stejeris

Sursele fixe de emisie a poluantilor atmosferici de la PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL – Fabrica de var Stejeris sunt prezentate in tabelul urmator:

Sursa / punct de emisie	Poluant	Tehnici de reducere emisii prevazute in Decizie	Tehnici de reducere emisii existente la Fabrica de var Stejeris
P1- cos dispersie Ardere piatra de calcar in cuptorul de var tip Bicaz 1 P2- cos dispersie Ardere piatra de calcar in cuptorul de var tip Bicaz 2 P3- cos dispersie Ardere piatra de calcar in cuptorul de var tip Bicaz 3	pulberi	<i>pt pulberi:</i> Filtru textil	Cate un cos de dispersie cu h=25 m; Ø=1 m pentru fiecare cuptor sistem de filtrare textil cu saci
		gaze arse (CO, CO2, NOx, SO2)	<i>pt NOx:</i> - Selectarea combustibilului adecvat, împreună cu limitarea conținutului de azot al combustibilului
	- Optimizarea proceselor, inclusiv modelarea flăcării și profilul de temperatură		
	<i>pt SOx:</i> -Optimizarea proceselor pentru a asigura o absorbție eficientă a dioxidului de sulf (de exemplu, contactul eficient între gazele de cuptor și varul nestins)		combustibil utilizat: gaz metan, conținut redus de N, S. Procesele sunt optimizate la tipul de produs realizat, control automat al arderii.
	- Selectarea combustibililor cu un conținut redus de sulf		
	- <i>pt CO</i>		Aplicabilă pentru industria varului în limitele disponibilității locale și a compoziției materiilor prime
	Selectarea de materii prime cu un conținut scăzut de materie organică		
	-Utilizarea de tehnici de optimizare a proceselor pentru realizarea unei arderi stabile și complete	Procesele sunt optimizate la tipul de produs realizat, control automat al arderii	
P4- cos dispersie Ardere piatra de calcar in cuptorul de var tip Cimprogetii	pulberi	<i>pt pulberi:</i> Filtru textil	cos de dispersie cu h=57 m; Ø=0,6 m baterie de 4 filtre cu saci textili legati in paralel
		gaze arse (CO, CO2, NOx, SO2)	<i>pt NOx:</i> - Selectarea combustibilului adecvat, împreună cu limitarea conținutului de azot al combustibilului
	- Optimizarea proceselor, inclusiv modelarea flăcării și profilul de temperatură		Procesele sunt optimizate la tipul de produs realizat, control automat al arderii.
	<i>pt SOx:</i> -Optimizarea proceselor pentru a asigura o absorbție eficientă a dioxidului de sulf (de exemplu, contactul eficient între gazele de cuptor și varul nestins)		combustibil utilizat: gaz metan, conținut redus de N, S.
	- Selectarea combustibililor cu un conținut redus de sulf		Procesele sunt optimizate la tipul de produs realizat, control automat al arderii.
	- <i>pt CO</i>		Aplicabilă pentru industria varului în limitele disponibilității locale și a compoziției materiilor prime
	Selectarea de materii prime cu un conținut scăzut de materie organică		

		-Utilizarea de tehnici de optimizare a proceselor pentru realizarea unei arderi stabile si complete	Procesele sunt optimizate la tipul de produs realizat, control automat al arderii
P13- cos dispersie Extractie var bulgari cuptor Cimprogetti	pulberi	Filtru cu saci	cos de dispersie cu h=2 m; Ø=0,35 m
			ventilator cu debit= 5600 mc/h
			filtru desprafuire cu saci
F2- Insilozare var bulgari	pulberi	Filtru cu saci	filtru cu saci
P5- cos dispersie Instalatia nr 1 de hidratare- hidrator	pulberi	Filtru cu saci	ventilator cu debit= 3100 mc/h
			cos de dispersie cu h=21 m; Ø=0,7 m
			ventilator cu debit= 13000 mc/h
P6- cos dispersie Instalatia nr. 1 de hidratare- moara cu bile	pulberi dirijate	Filtru cu saci	filtru desprafuire cu saci
			cos de dispersie cu h=2 m; Ø=0,5 m
			ventilator cu debit= 7100 mc/h
P7- cos evacuare hidrator Instalatia 2 de hidratare- hidrator	pulberi	Filtru cu saci	filtru desprafuire cu saci
			cos de dispersie cu h=21 m; Ø=0,7 m
			ventilator cu debit= 13000 mc/h
P8- cos dispersie Instalatie nr. 2 de hidratare- moara cu impact, siloz var bulgari	pulberi	Filtru cu saci	filtru desprafuire cu saci
			cos de dispersie cu h=27 m; Ø=0,35 m
			filtru desprafuire cu saci
P9- cos dispersie Instalatie nr. 2 de hidratare- moara cu bile	pulberi	Filtru cu saci	cos de dispersie cu h=24 m; Ø=0,5 m
			ventilator cu debit= 7600 mc/h
			filtru desprafuire cu saci
P10- cos dispersie Siloz var hidratat	pulberi	Filtru cu saci	cos de dispersie cu h=17 m; Ø=0,35 m
			ventilator cu debit= 3100 mc/h
			filtru desprafuire cu saci
P11- cos dispersie Instalatie nr. 2 de hidratare- moara cu impact	pulberi	Filtru cu saci	cos de dispersie cu h=2 m; Ø=0,35 m
			ventilator cu debit= 1500 mc/h
			filtru desprafuire cu saci
P12- cos dispersie Insacuire var hidratat	pulberi	Filtru cu saci	cos de dispersie cu h=21 m; Ø=0,5 m
			ventilator cu debit= 12000 mc/h
			filtru desprafuire cu saci

Emisiile in atmosfera a poluantilor specifici au fost monitorizate conform prevederilor din **AIM Nr. 02 din 12.05.2015 transferata cu Nr. 33/T/04.09.2015** cu laboratorul autorizat al **BIOSOL Ploiesti** pentru punctele de emisie P4, P5, P7 si P12 la care debitele evacuate orar sunt mai mari de 10000 mc/ora.

Valorile calculate pentru emisiile de poluanti atmosferici cu factorii de emisie CORINAIR au fost raportate si s-a constituit obligatie de plata catre AFM; Cantitatile de poluanti atmosferici determinate pe baza factorilor de emisie din CORINAIR sunt prezentate in tabelul **"EMISII DE POLUANTI ATMOSFERICI"**.

Temperatura in cuptor este un factor important in generarea de poluanti atmosferici si este monitorizata continuu si ca parametru de functionare fiind inregistrata si arhivate diagramele de functionare ale cuptorului CIMPROGETTI.

Este anexata **Schema instalatiei cu punctele de masurare a emisiilor atmosferice de poluanti**. Valorile masurate sunt prezentate in buletinele emise de BIOSOL Ploiesti anexate prezentului RAM 2023. Pentru sursele de emisie a caror debit este sub 10000 mc/h conform AIM nu se fac determinari dar se asigura limitarea emisiilor printrun managemat adecvat al mentenantei instalatiilor de retinere a pulberilor.

Punctul de masura	Parametrul masurat	VLA	UM	Trim. I 29.06.2023	Trim. III 27.09.2023	Trim. IV 18.12.2023
P4 Evacuare cos Cuptor Cimprogetti	NOx	350	mg/Nmc	107	< 20	96
	SOx	200	mg/Nmc	< 20	< 20	< 20
	TSP	10	mg/Nmc	1,526	0,926	1,089
	CO	500	mg/Nmc	68	< 4	28
P5 Evacuare cos desprafuire hidratator 1	TSP	10	mg/Nmc	1,678	8,8 ± 2,2	7,641
P7 Evacuare Cos 2 Statie hidratare	TSP	10	mg/Nmc	4,093	6,581	7,27
P12 Evacuare cos filtru masina de insacuit	TSP	10	mg/Nmc	1,333	4,556	6,956
Incinta - Imisii PM 10	PM 10	50	µg/m ³	27.09.2023	104,02	
Cariera - Imisii PM 10	PM 10	50	µg/m ³	28.09.2023	36,98	

Nu au fost inregistrate depasiri ale parametrilor monitorizati.

Emisiile de CO₂ – gaze cu efect de sera GES au fost calculate, verificate si raportate conform procedurilor si valoarea lor a fost in anul 2023 – de **9330,137 t**

- emisii de proces (decarbonatare calcar) – **7041,137 to**
- emisii de ardere (ardere gaze naturale) – **2388,27 to**

Se anexeaza Anexa la raportul de verificare al SC COVINSPECT SRL.

EMISII DE POLUANTI ATMOSFERICI

2023	NOx	SOx	PULBERI
LUNA	kg	kg	kg
IAN	0,000	0,000	415,579
FEBR	0,000	0,000	569,948
MART	0,000	0,000	729,122
APR	242,635	56,006	459,148
MAI	287,542	66,372	1839,093
IUN	237,595	54,843	1722,723
IUL	246,931	56,998	1507,503
AUG	0,000	0,000	902,859
SEPT	0,000	0,000	889,204
OCT	65,717	15,169	903,445
NOV	242,724	56,027	1396,054
DEC	162,961	37,615	871,322
Total an	1486,105	343,031	12206,001

9.2 EMISII IN APA

Ape uzate de tip menajer si apele pluviale sunt evacuate in reseaua de canalizare a municipiului Brasov, conform contractului incheiat cu Compania Apa Brasov S.A. indicatorii de calitate fiind prezentati in tabelul **Indicatori masurati calitate apa evacuate.**

Frecventa de determinare de catre beneficiar a indicatorilor de calitate privind monitorizarea efluentilor a fost trimestriala determinarile fiind efectuate cu BIOSOL Ploiesti, societate acreditata pentru analize de mediu. Sunt anexate copii ale buletinelor de masuratori efectuate in anul 2023.

Indicatori masurati pentru monitorizarea calitatii apei evacuate

Nr. Crt.	Indicatori de calitate	UM	VLA	Valori masurate	Valori masurate	Valori masurate
				Sem. 1/Trim. I 29.06.2023	Sem. 2/Trim. III 28.09.2023	Sem. 2/Trim. IV 18.12.2023

1.	pH	upH	6,5 – 8,5	7,4	7,5	7,4
2.	temperatura	grC	35	19,2	20,1	8,4
3.	Materii totale in suspensii	mg/l	250	29	15	15
4.	CBO₅	mg/l	300	< 6	14,2	< 6
5.	CCOCr	mg/l	420	< 30	53,8	33,6
6.	Azot amoniacal	mg/l	10	1,848	12,795	5,058
7.	H₂S, + sulfuri (S²⁻)	mg/l	1	< 0,02	< 0,02	< 0,02
8.	Sulfati (SO₄)	mg/l	500	23,125	21,499	27,772
9.	Agenti de suprafata anionici	mg/l	15	< 0,2	0,375	0,838
10.	Produse petroliere	mg/l	5	< 0,5	< 0,5	0,5
11.	Cloruri (-Cl)	mg/l	500	26,821	38,271	41,002
12.	Extractibile cu eter de petrol	mg/l	15	4,76	4,94	2,59
13.	Reziduu filtrabil la 105° C	mg/l	1000	394	332	328
14.	Oxigen dizolvat	mg/l	4	6,8	9,1	5,7

In anul 2023 nu s-au inregistrat depasiri ale valorilor limita la indicatorii prevazuti in AIM la determinarile efectuate cu laboratorul BIOSOL Ploiesti.

Societatea a luat masuri in vederea curatarii de sedimentele acumulate in bazinul de retentie.

9.3 Sol – Nu s-au efectuat determinari in anul 2023/ AIM nu prevede monitorizarea solului.

9.4. Zgomot

Societatea este amplasata in zona relativ izolata fata de zonele populate.

Au fost efectuate masuratori ale zgomotului la limita perimetrului punctului de lucru in cele 4 puncte cardinale in trimestrele I, III si IV.

Nu au fost constatate depasiri ale nivelului de zgomot admis. Valorile determinate prin masuratori sunt prezentate in tabelul de mai jos

Sunt anexate copii ale buletinelor de masuratori efectuate in anul 2023.

Parametrul masurat	Nivel de zgomot L _{eq} 15			
	65 dB			
VLA	Trim. I	Trim. II 29.06.23	Trim. III 27.09.23	Trim IV 18.12.23
Punctul de masura				
Latura Est	-	64,6	63,6	62,2
Latura Sud	-	61,5	63,9	61,6
Latura Vest	-	58,1	64,7	59,7
Latura Nord	-	57,6	61,8	60,5

10. Controale ale Garzii de Mediu

In anul 2023 au fost efectuate 2 controale ale Garzii de Mediu Brasov. Toate masurile stabilite cu ocazia controalelor au fost indeplinite si raportate.

Se anexeaza copii ale Rapoartelor de control ale Comisariatului GNM Brasov in format elecronic.

11. Managementul situatiilor de urgenta

Prin sistemul de prevenire si de reducere al poluarii se urmareste a fi luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor care, prin ele insele si consecintele lor, pot avea influente semnificative asupra mediului. Managementul accidentelor care pot avea consecinte asupra mediului este urmarit prin cele trei componente specifice :

- Identificarea pericolelor posibile in instalatie (pericole care pot avea consecinte asupra mediului).
- Evaluare riscurilor accidentelor care au consecinte asupra mediului;
- Implementarea masurilor de reducere a riscurilor de accidente;

Pentru prevenirea situatiilor de poluare, cat si a inlaturarii efectelor asupra mediului, s-a intocmit un plan de prevenire si combatere a poluarii accidentale, avandu-se in vedere strategia de interventie pentru

inlaturarea unor posibile cazuri de poluări accidentale care pot apărea pe amplasament. **Se anexează o copie a „Planului de intervenție”.**

MENTENANȚA INSTALAȚIILOR

Lucrările de revizie și întreținere a instalațiilor au fost efectuate conform Planului de întreținere și reparații.

În perioada ianuarie – martie și iulie -august 2023 s-au efectuat lucrări de revizie generală și reparații la cuptorul CIMPROGETTI și la instalațiile de transport calcar/var, de hidratare și de ambalare în saci.

Compania dispune de muncitori și specialiști care asigură lucrările de întreținere și reparații ale instalațiilor sau pe baza de prestări servicii cu firme specializate.

Investiții și cheltuieli de mediu:

SC PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL – Fabrica de var Stejeris nu a avut în plan și nu a realizat investiții de mediu în anul 2023.

Au fost efectuate cheltuieli legate de monitorizarea emisiilor în atmosferă de la surse staționare, măsuratori de zgomot și analiza apelor evacuate cu firma BIOSOL Ploiești pe baza contractului existent.

Costurile cu Servicii de analize poluante emise de surse staționare, zgomot ambiental și analize chimice apă evacuată – **3857,45 lei.**

Au fost făcute declarațiile lunare pentru Fondul de mediu astfel costurile fiind repartizate astfel:

- Taxa pentru emisii din surse staționare – **317 lei**
- Taxa pentru ambalajele introduse în piață (fără TVA) – **36073,76 lei**

12. Informații suplimentare:

Raportul cuprinde informații referitoare la activitatea desfășurată de PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL – Fabrica de var Stejeris în anul 2023.

Fata de datele AIM menționăm următoarele:

- Fabrica de var Stejeris nu deține și nu utilizează materiale cu conținut de azbest;
- Fabrica de var Stejeris deține 43 de condensatori cu ulei dielectric cu posibil conținut de PCB și are aprobat un **Plan de eliminare până în anul 2025;**
- Fabrica de var Stejeris a raportat declarațiile privind taxa pentru fondul de mediu pentru emisiile de poluanți atmosferici din surse fixe și pentru ambalajele introduse în piață.

Prezentului raport atasăm următoarele documente:

- Două Rapoarte de inspecție Garda de Mediu Brașov
- Buletine de analiză ale factorilor de mediu monitorizați
- Anexa la Raportul verificatorului privind GES
- Planul de intervenție în caz de poluări accidentale.

13. ABREVIERI UTILIZATE:

AIM- autorizația integrată de mediu

APM- Agenția pentru protecția mediului

RAM- raport anual de mediu

SGA- Sistemul de Gospodărire a Apelor

GNM- Garda Națională de Mediu

SR- Standard Român

COV-INSPECT CONSTANTA	ANEXA LA RAPORTUL DE VERIFICARE	Cod: PO-COV INSP 04-05
		Ed. 7 Rev. 0
		Pagina 1 din 5

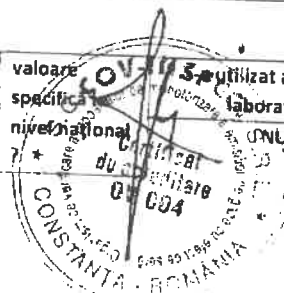
ANEXĂ
la RAPORTUL DE VERIFICARE Nr. 31 – revizuit din 21.03.2024
aferent
Raportului de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră pentru anul 2023

I	Detalii privind operatorul instalației	
Numele operatorului	PRESCON GROUP DEVELOPMENT S.R.L.	
Denumirea instalației	PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL - PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL - Fabrica de var Stejeris	
Numărul Unic de identificare a instalației	RO 168	
Activitatea/ activitățile din Anexa I a HG nr. 780/2006, conform autorizației GES	Activitatea 1	6) Producerea de var sau calcinarea dolomitel sau magnezitel in cuptoare rotative sau in alte cuptoare cu o capacitate de productie mai mare de 50 t /zi

II	Detalii privind verificarea emisiilor anuale de GES					
Fluxuri de surse de ardere/proces	Numele fluxului de sursă		Categoria fluxului de sursă		Cotă parte din emisiile totale ale instalației (%)	Procentul cumulativ din emisia totală (%)
	In raportul operatorului	In planul de monitorizare	In raportul operatorului	In planul de monitorizare		
F1	F1. Gazos. Gaz natural (F1)	Gaz natural (F1)	Major	Major	25,3	25,3
F2	F2. Materie prima – Var ; Var nestins (F2.)	Var nestins (F2)	Major	Major	74,7	100

Metoda de monitorizare utilizată	CALCUL Metoda de calcul conform metodologiei standard detaliata in planul de monitorizare aprobat
----------------------------------	---

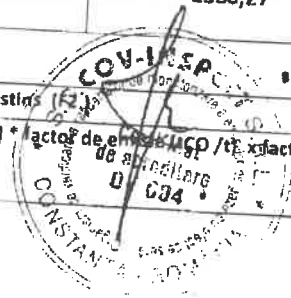
F1	F1. Gazos - Gaz natural(F1)			
Formula de calcul al emisiilor	$\text{Emisii de CO}_2 \text{ [t]} = \text{Cantitate combustibil consumat [1000Nm}^3 \text{]} \times \text{Putere Calorifica Neta [GJ/1000Nm}^3 \text{]} \times \text{Factor de Emisie [t CO}_2\text{/TJ]} \times \text{Factor de Oxidare [\%]}$			
Cantitatea de combustibil utilizată [1000Nm ³]	1209,82			
Incertitudinea de măsurare estimată	0,32 %			
Incertitudinea de măsurare realizată	0,30 %			
Parametrul de calcul: Factor de emisie	Valoarea	Conform PM	valoare implicită de tip I?	valoare specifică nivel național du utilizat analiza de laborator ?
	?		?	



COV-INSPECT CONSTANTA	ANEXA LA RAPORTUL DE VERIFICARE		Cod: PO-COV INSP 04-05	
			Ed. 7 Rev. 0	
			Pagina 2 din 5	

Unitatea [t CO ₂ /t]	55,224	DA	NU	NU	Numele laboratorului: TRANSGAZ MEDIAS
Laboratorul este acreditat pentru tipul de încercare, așa cum a fost menționat în Planul de eșantionare?					DA - LI 1092
Exista atasat la PM - Planul de eșantionare		DA -			
În cazul în care acreditarea laboratorului, menționat în planul de monitorizare, a expirat, se va specifica modalitatea în care operatorul a realizat monitorizarea emisiilor de la data expirării și se vor da detalii suplimentare			NU ESTE CAZUL		
Parametrul de calcul: Putere calorifică inferioară	Valoarea	Conform PM ?	valoare implicită de tip I ?	valoare specifică la nivel național ?	S-a utilizat analiza de laborator ?
	35,751915	DA	NU	NU	DA
Unitatea [GJ/1000 Nmc]					Numele laboratorului: TRANSGAZ MEDIAS
Laboratorul este acreditat pentru tipul de încercare, așa cum a fost menționat în Planul de eșantionare?					DA
Exista atasat la PM - Planul de eșantionare		DA			
În cazul în care acreditarea laboratorului, menționat în planul de monitorizare, a expirat, se va specifica modalitatea în care operatorul a realizat monitorizarea emisiilor de la data expirării și se vor da detalii suplimentare			NU ESTE CAZUL		
Parametrul de calcul: Factorul de oxidare	Valoarea	Conform PM ?	valoare implicită de tip I ?	valoare specifică la nivel național ?	S-a utilizat analiza de laborator ?
	100	DA	DA	NU	NU
Unitatea [%]					Numele laboratorului: NU ESTE CAZUL
Laboratorul este acreditat pentru tipul de încercare, așa cum a fost menționat în Planul de eșantionare?					NU ESTE CAZUL
Exista atasat la PM - Planul de eșantionare		NU ESTE CAZUL			
În cazul în care acreditarea laboratorului, menționat în planul de monitorizare, a expirat, se va specifica modalitatea în care operatorul a realizat monitorizarea emisiilor de la data expirării și se vor da detalii suplimentare			NU ESTE CAZUL		
	Unitate	Valoare		Unitate	Valoare
Continutul energetic	Tj	43,246	Cantitatea de emisii de CO ₂	tone	2388,27

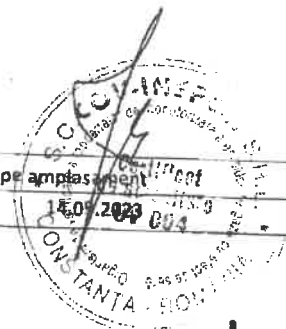
F2	Materie prima - Var ; Var nestins
Formula de calcul al emisiilor	Emisii de CO ₂ [t CO ₂] = Date de activitate iesire (t) * factor de conversie (%)(metoda B)



COV-INSPECT CONSTANTA	ANEXA LA RAPORTUL DE VERIFICARE	Cod: PO-COV INSP 04-05
		Ed. 7 Rev. 0
		Pagina 3 din 5

Cantitatea de var nestins produsa (t)	10766,87				
Incertitudinea de măsurare estimată	0,2%				
Incertitudinea de măsurare realizată	0,2%				
Parametrul de calcul: Conținutul de oxid de calciu și de magneziu din varul nestins (%)	Valoarea 83,23	Conform PM ?	valoare implicită de tip I ?	valoare specifică la nivel național ?	S-a utilizat analiza de laborator ? DA
Unitatea [: %]	%	DA	NU	NU	Numele laboratorului: CEPROCIM SA
Parametrul de calcul: Factor de emisie	Valoarea 0,654031	Conform PM ?	valoare implicită de tip I ?	valoare specifică la nivel național ?	S-a utilizat analiza de laborator ?
Unitatea - tCO2 / t	tCO2/ t	DA	NU	NU	Prin calcul
Laboratorul este acreditat pentru tipul de încercare, așa cum a fost menționat în Planul de eșantionare?				DA - LI 109	
Exista atasat la PM - Planul de eșantionare		DA, planuri de eșantionare pentru CaCO3 și CaO			
În cazul în care acreditarea laboratorului, menționat în planul de monitorizare, a expirat, se va specifica modalitatea în care operatorul a realizat monitorizarea emisiilor de la data expirării și se vor da detalii suplimentare			NU ESTE CAZUL		
	Unitate	Valoare		Unitate	Valoare
Continutul energetic	Tj	0	Cantitatea de emisii de CO2	tone	7041,867

Modificări privind operatorul/ instalația pe parcursul anului de raportare	
In cursul anului de raportare au fost făcute modificări:	
la nivelul instalației	DA - autorizația GES nr. 94/04.03.2021 și-a încetat valabilitatea începând cu data de 24.11.2023.
la nivelul fluxurilor de surse de proces	NU
la nivelul fluxurilor de surse de ardere	NU
la nivelul surselor de emisie	NU
Confirmăm ca fluxurile de surse și sursele de emisii identificate în instalație, sunt în concordanță cu cele existente în Planul de monitorizare aprobat.	
Planul de monitorizare și Autorizația GES nu au fost revizuite în cursul anului 2023.	
În cursul anului de raportare nu a fost schimbat operatorul instalației.	
Motivul schimbării: NU ESTE CAZUL	
Data de la care s-a produs modificarea:..... NU ESTE CAZUL	
Documentul care certifica schimbarea:..... NU ESTE CAZUL	
III	Detalii privind verificarea instalației existente pe amplasament
Data vizitei pe amplasament	



COV-INSPECT

CONSTANTA

ANEXA LA RAPORTUL DE VERIFICARE

Cod: PO-COV INSP 04-05

Ed. 7 Rev. 0

Pagina 4 din 5

Se vor menționa următoarele informații:

1) Fluxurile de surse: Nu au apărut fluxuri suplimentare față de Planul de monitorizare, aprobat de autoritatea competentă.
Exemplificare..... **NU ESTE CAZUL**
Nu exista fluxuri care în cursul anului de raportare nu au fost utilizate;

2) Echipamentele de măsură: Exista diferente față de Planul de monitorizare aprobat de autoritatea competentă.
În cursul anului 2023 furnizorul de gaz natural a înlocuit convertorul de volum gaz natural – notificare ANPM prin adresa nr. 676/28.11.2023
Metoda care a fost aplicată pentru determinarea datelor de activitate pe perioada în care acestea nu au funcționat; **NU ESTE CAZUL**
Exemplificare..... **NU ESTE CAZUL**

3) Nu exista modificări fizice realizate în instalații. Exemplificare..... **NU ESTE CAZUL**

4) Nu exista modificări cu privire la funcționarea instalației (ex: surse dezafectate, debransarea de la utilități, instalații oprite);
Exemplificare..... **NU ESTE CAZUL**

Se va specifica dacă instalația a funcționat în decursul anului de raportare și în ce perioadă a funcționat: Instalația a funcționat între 06.04. – 31.07.2023 și 25.10.-23.11.2023.

Incepand cu data de 24.11.2023 autorizatia GES si-a incetat valabilitatea fapt comunicat verificatorului de catre autoritatea de mediu.

Documentele care au fost analizate în cadrul vizitei pe amplasament

Se vor enumera toate documentele care au fost puse de către operator, la dispoziția verificatorului și la ce anume se referă acestea:

- Autorizație GES nr. 94/ 04.03.2021
- Plan de monitorizare versiunea 3 actualizat
- Adrese aprobare AEGES și PM nr. 3 / 1022/ EIC / 05.03.2021
- Anexe plan de monitorizare
- PV predare primire gaz natural- 8 luni
- Buletine analiza cromatografică gaz natural-8 luni
- Rapoarte de incercare : calcar, var nestins și var hidratat
- Situația producție, vânzări, stocuri de var nestins și de var hidratat -8 luni
- Fișa stoc var la data de 31.12.2022
- Calcul parțial al emisiilor GES : cromatograme, calcul emisii de ardere și de proces- 8 luni
- Buletin verificare metrologică platforma cântărire
- Certificate etalonare cântare DigiPack
- Documente contor gaz nou și buletin de mișcare

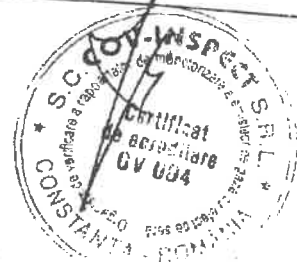
Operatorul a pus la dispoziția verificatorului procedurile și acestea corespund cu cele completate în Planul de monitorizare aprobat;
Operatorul nu a refuzat să pună la dispoziția verificatorului vreunul dintre documentele solicitate.

În cursul anului 2023 operatorul a transmis notificare către ANPM referitor la orice modificare semnificativă sau nu, a instalației verificate, precum și referitor la orice schimbare apărută pe parcursul anului de raportare: vizita pe amplasament a avut loc înainte de termenul solicitat de autoritatea competentă pentru transmiterea modificărilor la nivelul instalațiilor, adresa nr. 676 / 28.11.2023

IV

Detalii privind modificări/ clarificări

Modificări în anul de raportare comparativ cu planul de monitorizare aprobat/ autorizația GES



COV-INSPECT CONSTANTA	ANEXA LA RAPORTUL DE VERIFICARE	Cod: PO-COV INSP 04-05
		Ed. 7 Rev. 0
		Pagina 5 din 5

In cursul pana la data de 23.11.2023 au fost respectate prevederile autorizatiei GES și ale planului de monitorizare versiunea 3

1) Nu s-a respectat frecventa analizelor pentru fluxulF1,F2,F3..... **NU ESTE CAZUL**
 Motivul:..... **NU ESTE CAZUL**
 Operatorul nu a informat autoritatea competentă cu privire la modificările intervenite față de planul aprobat și față de autorizația GES: **NU ESTE CAZUL**
 Operatorul a obținut / nu a obținut , până la data întocmirii raportului de monitorizare, un răspuns de la autoritatea competentă cu privire la modificarea intervenită. **NU ESTE CAZUL**

2) Nu s-a respectat cerinta privind utilizarea unui laborator acreditat pentru determinarea parametrului de calculpentru fluxulF1,F2,F3..... **NU ESTE CAZUL**
 Operatorul a informat / nu a informat autoritatea competentă cu privire la modificările intervenite față de planul aprobat și față de autorizația GES. **NU ESTE CAZUL**
 Operatorul a obținut / nu a obținut , până la data întocmirii raportului de monitorizare, un răspuns de la autoritatea competentă cu privire la modificarea intervenită. **NU ESTE CAZUL**

3) Nu s-a respectat nivelul de abordare pentru parametrul pentru fluxulF1,F2,F3..... **NU ESTE CAZUL**
 Operatorul a informat / nu a informat autoritatea competentă cu privire la modificările intervenite față de planul aprobat și față de autorizația GES.
 Operatorul a obținut / nu a obținut , până la data întocmirii raportului de monitorizare, un răspuns de la autoritatea competentă cu privire la modificarea intervenită. **NU ESTE CAZUL**

Modificări care nu au fost raportate până la data de 31 decembrie a anului de raportare referitoare la:

Capacitatea instalatiei determinata de scoaterea/ introducerea unei noi surse reprezentata de	Nu este cazul
Nivelul de activitate	Nu este cazul
Funcționarea instalației	Nu este cazul
Auditor EU ETS Principal:	ILIESCU Oana



PRESCON GROUP DEVELOPMENT SRL
Fabrica de var Stejeris

Director
 ing. Razvan DUMITRU

PLAN DE INTERVENTIE IN CAZ DE POLUARE

A. Poluare de scurta durata: situatie in care nu se opresc utilajele din fluxul de fabricatie (flux cu foc continuu)
 Poluare atmosferica si implicit a solului.

Nr. Crt.	Denumire utilaj	Cauze	Defecte	Strategie de interventie
1	Cuptor de var	Mecanice	Rotacela filtru defecta	Se opreste filtrul defect din bateria de 4 filtre care compun instalatia de filtru, celelalte 3 filtre continuand sa functioneze. Se remediaza rotacela si se reporneste filtrul.
			Snec filtru defect	Se opreste bateria de 4 filtre care compune instalatia de filtru. Se remediaza snecul si se reporneste instalatia de filtru.
		Electrice	Motor antrenare rotacela defect	Se opreste filtrul defect din bateria de 4 filtre care compun instalatia de filtru, celelalte 3 filtre continuand sa functioneze. Se inlocuieste motorul defect si se reporneste filtrul.
			Motor antrenare snec defect	Se opreste bateria de 4 filtre care compune instalatia de filtru. Se inlocuieste motorul defect si se reporneste instalatia de filtru.
			Sistem electric de scuturare saci defect	Se opreste filtrul defect din bateria de 4 filtre care compun instalatia de filtru, celelalte 3 filtre continuand sa functioneze. Se remediaza sistemul de scuturare si se reporneste filtrul.
2	Instalatie de insacuire	Tehnologice	Lipsa aer comprimat in instalatia de scuturare saci pentru filtru	Se opreste instalatia de hidratare. Se reporneste compresorul de aer, se verifica instalatia de aer comprimat, se remediaza eventualele neetanseitati, se aduce presiunea de aer la limita parametrilor impusi si se reporneste instalatia.
		Mecanice	Rotacela si/sau snec evacuare praf filtru instalatie de insacuire defecta	Se opreste instalatia de insacuire. Se remediaza defectul si se reporneste instalatia.
		Tehnologice	Lipsa aer comprimat in instalatia de scuturare saci pentru filtru	Se opreste instalatia de insacuire. Se reporneste compresorul de aer, se verifica instalatia de aer comprimat, se remediaza eventualele neetanseitati, se aduce presiunea de aer la limita parametrilor impusi si se reporneste instalatia.
			Infundare filtru desprafuire instalatie	Se opreste instalatia de insacuire. Se curata filtrul si se reporneste instalatia.

B. Poluare de lunga durata: situatii in care se opresc utilajele din fluxul de fabricatie.
 Poluare atmosferica si implicit a solului.

Nr. Crt.	Denumire utilaj	Cauze	Defecte	Strategii de interventie
1	Statie de hidratare	Mecanice	Vibratii la ventilatorul de evacuare a filtrului instalatiei Rotacela si/sau snec evacuare praf moara, separatoare, elevatoare defecte.	Se opreste instalatia de hidratare. Se curata ventilatorul si se repornește instalatia.
		Electrice	Motoare defecte Sistem electric de scuturare saci defect	Se opreste instalatia de hidratare. Se remediaza defectul si se repornește instalatia.
		Tehnologice	Spargeri de saci la filtrul hidratorului sau filtrul instalatiei Spargeri de saci la filtru	Se opreste instalatia de hidratare. Se inlocuiesc sacii sparti si se repornește instalatia.
			Temperatura de lucru a filtrului este inafara limitelor impuse in cadrul procesului de fabricatie Lipsa aer comprimat in instalatia de scuturare saci pentru filtru	Se opreste filtrul defect din bateria de 4 filtre care ompun instalatia de filtru celelalte continuand sa functioneze. Se inlocuiesc sacii sparti si se repornește filtrul. Se reduce temperatura de lucru in limitele impuse.
2	Instalatie de insacuire	Mecanice Electrice	Rotacela la filtru defecta. Motoare defecte. Vibratii la ventilatorul de evacuare al filtrului. Sistem electric de scuturare saci defect	Se opreste bateriade 4 filtre are compun instalatia de filtru. Se repornește compresorul de aer, se verifica instalatia de aer comprimat, se remediaza eventualele neetanseitati, se aduce presiunea de aer la limita parametrilor impusi si se repornește filtrul. Se opreste filtrul. Se remediaza defectul si se repornește filtrul. Se opreste filtrul. Se remediaza defectul si se repornește filtrul. Se opreste filtrul. Se curata ventilatorului se repornește filtrul.
		Tehnologice	Spargeri de saci la filtru Lipsa aer comprimat in instalatia de scuturare saci pentru filtru	Se opreste filtrul. SE remediaza sistemul de scuturare si se repornește filtrul. Se opreste filtrul. Se inlocuiesc sacii sparti si se repornește filtrul. Se opreste filtrul. Se repornește compresorul de aer, se verifica instalatia de aer comprimat, se remediaza eventualele neetanseitati, se aduce presiunea de aer la limita parametrilor impusi si se repornește filtrul.

3	Silozuri de depozitare	Mecanice	Rotacela la filtru defecta. Vibratii la ventilatorul de evacuare filtru.	Se opreste filtrul. Se remediaza defectul si se repornește filtrul. Se opreste filtrul. Se curata ventilatorul si se repornește filtrul .
		Electrice	Motoare defecte	Se opreste filtrul. Se remediaza defectul si se repornește instalatia.
		Tehnologice	Spargeri de saci la filtrul silozurilor	Se opreste filtrul. Se inlocuiesc sacii sparti si se repornește filtrul.
			Lipsa aer comprimat in instalatia de scuturare saci pentru filtru	Se opreste filtrul. Se repornește compresorul de aer, se verifica instalatia de aer comprimat, se remediaza eventualele neetanseitati, se aduce presiunea de aer la limita parametrilor impusi si se repornește filtrul.
		Deversari de materiale pe fluxul de fabricatie	Se intervine rapid pentru indepartarea cantitatii deversate pentru ca vantul si apele pluviale sa nu antreneze suspensiile.	

Responsabil Protectia Mediului

ing. Mocanu Aurel

Aurel Mocanu