

# **RAPORT DE AMPLASAMENT**

## **S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS**

### **ROMANIA S.R.L.**

**- 2024 -**

## RAPORT DE AMPLASAMENT JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL

### COLECTIV DE ELABORARE

**Coordonator**

**Dr. chim. Mariana Laurenția CHIVU**  
*Expert atestat certificat RGX 039/2021*



**Colectiv de lucru**

**Geograf Claudia OLTEANU**



**Ing. Cristina GARDEANU**



## CUPRINS

1.1 Context.....	7
1.2. Obiective .....	7
1.3 Scop si Abordare .....	8
1.4 Legislația aplicabilă .....	9
1.5 Limitări .....	13
2. Descrierea Terenului .....	13
2.1 Localizarea terenului .....	13
2.2 Proprietatea actuală .....	15
2.3 Utilizarea actuală a terenului .....	15
2.3.1. Descrierea procesului tehnologic .....	17
2.3.2. Materii prime, materiale auxiliare, combustibili .....	32
2.3.3. Utilitati .....	49
2.4 Folosirea de teren din imprejurimi .....	54
2.5 Utilizare chimica – preparate si substante chimice .....	55
2.6 Topografie si scurgere .....	59
2.7 Geologie si Hidrogeologie .....	60
2.8 Hidrologie .....	61
2.9 Autorizatii curente .....	62
2.9.1. Permis de captare .....	62
2.9.2. Acord de deversare .....	62
2.9.3. Alte autorizatii detinute .....	62
2.10 Detalii de planificare .....	63
2.11 Incidente legate de poluare .....	65
2.13 Condițiile cladirilor .....	69
2.14 Raspuns de urgenta .....	69
3. Istorical terenului.....	69
4. Recunoasterea terenului.....	70
4.1. Probleme identificate.....	70
4.2. Depozitul chimic.....	70
4.3. Deseuri .....	71
4.4. Instalatia de tratare a reziduurilor .....	76
4.5. Aria interna de depozitare .....	76
4.6. Sistemul de canalizare.....	77
4.7. Alte depozite chimice si zone de folosire .....	77
4.8. Surse de contaminare (emisii) .....	77
4.8.1 Emisii in aer .....	78
4.8.2 Emisii in apa .....	78
4.8.3 Emisii de zgomot .....	83
4.8.4 Emisii de miros .....	83
4.9. Aspecte privind impactul la nivelul receptorilor - Investigatii de teren .....	84
4.9.1 Calitatea aerului .....	84
4.9.2 Calitatea apei subterane .....	89
4.9.3 Calitatea solului.....	89
4.9.4 Zgomot .....	89

4.9.5	Mirosuri.....	91
4.9.6	Apa de suprafață.....	91
4.9.7	Populația din zonă, receptori sensibili.....	91
5.	BAT-uri aplicabile instalației IED .....	93
5.1.	CONCLUZII PRIVIND BAT PENTRU TRATAREA DE SUPRAFAȚĂ UTILIZÂND SOLVENȚI ORGANICI	96
5.1.1	Concluzii generale privind BAT .....	96
5.1.1.1.	Sistemul de management de mediu .....	96
5.1.1.2.	Performanța generală de mediu.....	98
5.1.1.3.	Selectarea materiilor prime .....	99
5.1.1.4.	Depozitarea și manipularea de materii prime .....	101
5.1.1.5.	Distribuția materiilor prime .....	105
5.1.1.6.	Aplicarea preparatului de acoperire .....	106
5.1.1.7.	Uscarea/întărirea .....	109
5.1.1.8.	Curățarea .....	110
5.1.1.9.	Monitorizare .....	113
5.1.1.10.	Emisiile în timpul OTNOC.....	116
5.1.1.11.	Emisiile din gazele reziduale .....	117
5.1.1.12.	Eficiența energetică .....	127
5.1.1.13.	Consumul de apă și generarea de ape uzate .....	129
5.1.1.14.	Emisii în apă .....	131
5.1.1.15.	Gestionarea deșeurilor .....	133
5.1.1.16.	Gestionarea deșeurilor .....	135
5.1.2.	Concluzii privind BAT pentru acoperirea altor suprafețe metalice și din material plastic ....	135
5.2.	CONCLUZII PRIVIND BAT PENTRU PENTRU SISTEMELE COMUNE DE GESTIONARE ȘI TRATARE A GAZELOR REZIDUALE DIN SECTORUL CHIMIC.....	137
5.2.1.	Concluzii generale privind BAT.....	137
5.2.1.1.	Sisteme de management de mediu .....	137
5.2.1.2.	Alte condiții de funcționare decât cele normale (OTNOC) .....	142
5.2.1.3.	Emisiile dirijate în aer.....	143
5.2.1.4.	Emisiile difuze de COV în aer.....	152
6.	Raport privind situația de referință .....	162
7.	Discuții despre modul de prezentare a rezultatelor .....	171
8.	Concluzii și recomandări .....	173

## ANEXE

### Anexe scrise:

- Certificat de înregistrare Seria B nr. 3818602
- Certificat constatator eliberat la data de 12.09.2023 de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Brașov
- Extrase de carte funciară
- Contract de furnizare / prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 1146 din 01.03.2013 cu Act adițional nr. 1/2019 încheiate de societate cu Compania Apa Brașov S.A./ Acord de preluare nr. 1470/2022
- Abonament de utilizare/explorare a resurselor de apă nr. 374 / 2014 cu Act adițional nr. 1/2022 încheiat cu ANAR-ABA Olt, cu acte adiționale
- Contract furnizare energie electrică nr. 33552-1 din 20.12.2023 încheiat cu NOVA POWER & GAS S.R.L.
- Contract vânzare-cumpărare gaze naturale Nr. 484 / 2023 încheiat cu OMV PETROM S.A.
- Contract de salubritate nr. 170 / 04.09.2018 încheiat cu S.C. BRAI - CATA S.R.L.
- Contract de prestări servicii nr. 484 / 01.09.2008, încheiat cu S.C. RIAN CONSULT S.R.L.- Zărnești, Jud. Brașov, privind preluare deseuri de plastic nereciclabile și Acte Adiționale privind preluare diferite coduri de deseuri

*Raport de amplasament*

JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL

- Contract de prestari servicii nr. S01/23.05.2023 incheiat cu SAPHIRE ENERGY S.R.L. privind preluarea deseurilor conform AIM
- Contract de vanzare-cumparare nr. 3752/19.10.2023 incheiat cu S.C. ERGOFILA S.R.L. privind preluarea deseurilor fluide de solvent uzati diferite coduri
- Contract de prestari servicii nr. 157/27.01.2023 incheiat cu S.C. WASTE FACTORY S.R.L. privind preluarea deseurilor industriale periculoase/nepericuloase si Act Aditional nr. 2/05.05.2023 privind preluare deseu cod 03 01 05
- Contract de prestari servicii preluare deseuri nr. 706/16.02.2023 incheiat cu S.C. Industrial Proces Paper S.R.L., privind preluarea deseuri reciclabile si nereciclabile
- Contract de prestari servicii preluare deseuri nr. 707/16.02.2023 incheiat cu S.C. Industrial Proces Paper S.R.L., privind preluarea deseuri de ambalaje
- Autorizatia Integrata de Mediu nr. 7 din 23.12.2020 emisa de APM Brasov
- Decizie nr. 43 M/09.10.2023 modificatoare a AIM 7/23.12.2020
- Decizie 695/12.12.2023 pentru aplicarea vizei anuale
- Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 113/07.10.2020, emisa de ABA Olt, SGA Brasov
- Autorizatii de securitate la incendiu
  - Nr. 54/psi din 04.02.2009
  - Nr. 12/14/SU/BV/psi din 17.01.2014
  - Nr. 572/16/SU/BV/PSI din 09.12.2016
  - Nr. 208/18/SU/BV/PSI din 21.05.2018
  - Nr. 258/18/SU/BV/PSI din 14.08.2018
  - Nr. 209/18/SU/BV/PSI din 14.06.2018
  - Nr. 210/18/SU/BV/PSI din 14.06.2018
- IATF 16949:2016 – Certificat nr. 0424205
- ISO 14001:2015 – Certificat nr. EMS – 5054/S
- ISO 45001:2018 – Certificat nr. OHS - 3695
- Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale
- Plan de pregatire in domeniul situatiilor de urgenta
- Plan de gestionare a solventilor cu continut de compusi organici 2023
- Plan de gestionare a solventilor cu continut de compusi organici - Capacitate maxima
- Plan de gestionare a disconfortului olfactiv, 2021
- Audit energetic, 2022
- Plan de prevenire si reducere a deseurilor, 2023
- Rapoarte de incercare aer, apa uzata
- Buletin de analize zgomot

**Anexe grafice:**

- Layout Joysonquin 2024
- Plan de incadrare in zona
- Plan de situatie
- Plan retele de alimentare cu apa -canal

**TABELE**

<u>Tabel 1 Localitatile din vecinatate pe o raza de pana la 10 km</u> .....	14
<u>Tabel 2 Coordonatele geografice ale amplasamentului</u> .....	14
<u>Tabel 3 Constructii aflate pe amplasament</u> .....	16
<u>Tabel 4 Lista utilaje si echipamente</u> .....	23
<u>Tabel 5 Surse fixe de emisie poluanti aferente instalatiilor de colorare/slefuire</u> .....	27
<u>Tabel 6 Surse fixe dirijate de emisii in aer aferente Centralelor Termice</u> .....	29
<u>Tabel 7 Limite de referinta pentru emisii din surse fixe respectiv surse fixe dirijate</u> .....	23
<u>Tabel 8 Cosuri introducere aer</u> .....	30
<u>Tabel 9 Etapele fluxului tehnologic</u> .....	30
<u>Tabel 10 Materii prime utilizate in activitatea JOYSONQUIN</u> .....	32
<u>Tabel 11 Materiale auxiliare utilizate in activitatea JOYSONQUIN</u> .....	33
<u>Tabel 12 Uleiuri si combustibili</u> .....	48

*Raport de amplasament*

JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL

Tabel 13 Consumuri utilitati la capacitate maxima de functionare .....	49
Tabel 14 Consum de energie, 2022-2023 .....	55
Tabel 15 Centrale termice - caracteristici .....	50
Tabel 16 Consum de gaze naturale, 2022-2023 .....	51
Tabel 17 Categorii de amestecuri chimice periculoase utilizate in activitatea JOYSONQUIN .....	55
Tabel 18 Verificarea încadrării amplasamentului în categoriile de riscuri privind accidentele majore .....	57
Tabel 19 Incadrarea amplasamentului in Directivele SEVESO si COV .....	63
Tabel 20 Autorizatii curente .....	66
Tabel 21 Parametrii de monitorizare si limite pentru Centralele Termice .....	63
Tabel 22 Limite de emisie pentru cosurile de evacuare COV .....	64
Tabel 23 Limite de emisie pentru cosurile de evacuare pulberi .....	64
Tabel 24 Parametrii de monitorizare ai apelor menajere ev. in rețeaua de canalizare si lim. de raportare .....	65
Tabel 25 Parametrii de monitorizare ai apelor pluviale epurate si limite de raportare .....	65
Tabel 26 Centralizator rapoarte de inspectie GNM – CJ Brasov, 2023 .....	66
Tabel 27 Deseuri generate din activitatea JOYSONQUIN .....	73
Tabel 28 Contracte predare deseuri generate .....	76
Tabel 29 Rezultate monitorizare ape uzate menajere devarsate in rețeaua publica de canalizare, 2022 .....	80
Tabel 30 Rezultate monitorizare ape uzate menajere devarsate in rețeaua publica de canalizare, 2023 .....	81
Tabel 31 Rezultate monitorizare ape pluviale epurate, 2022 .....	81
Tabel 32 Rezultate monitorizare ape pluviale epurate, 2023 .....	83
Tabel 33 Metode analitice aplicate în Planul de monitorizare ape uzate vs referințe .....	83
Tabel 34 Rezultate monitorizare emisii gaze de ardere de la CT-uri, 2023 .....	84
Tabel 35 Rezultate masuratori emisii COV din surse de evacuare gaze tehnologice, 2022 .....	84
Tabel 36 Rezultate masuratori emisii COV din surse de evacuare gaze tehnologice, 2023/2024 .....	87
Tabel 37 Rezultate masuratori pulberi din surse, 2023 – laborator de terță parte .....	88
Tabel 38 Rezultate masuratori zgomot la limita incintei, 2023 .....	91
Tabel 39 Rezultate masuratori sol, 2020 .....	171

**FIGURI**

Figura 1 Localizare amplasament .....	14
Figura 2 Schema flux tehnologic complet .....	21
Figura 3 Schema flux tehnologic aplicare țesătură din fibră de carbon/fibra cu insertie de aluminiu .....	212
Figura 4 Amplasarea geografica .....	59
Figura 5 Situri Natura 2000 ( Sursa: <a href="http://natura2000.eea.europa.eu/#">http://natura2000.eea.europa.eu/#</a> ) .....	67
Figura 6 Plan de amplasare puncte de masurare zgomot, 2023 .....	91
Figura 7 Harta de zonare a intensitatii seismice in Romania .....	166
Figura 8. Zonarea teritoriului Romaniei in termeni de valori de varf ale acceleratiei terenului pentru proiectare, $a_{g,r}$ , pentru cutremure avand intervalul mediu de recurenta $IMR = 100$ ani .....	166
Figura 9. Zonarea teritoriului Romaniei in termeni de perioada de colt, $T_c$ , a spectrului de raspuns .....	166
Figura 10. Zonarea teritoriului Romaniei dpdv al potentialului de productie a alunecarilor de teren .....	167
Figura 11. Probabilitatea de alunecare .....	167
Figura 12. Zonarea teritoriului Romaniei conform .....	167
Figura 13. Extras din Harta zonelor afectate de inundatii istorice semnificative din ABA Olt .....	168
Figura 14. Extras din Harta zonelor cu risc potential semnificativ la inundatii din ABA Olt .....	168

## 1. INTRODUCERE

### 1.1 Context

Raportul de amplasament a fost întocmit de SC WESSLING Romania S.R.L., în calitate de prestator, pentru JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA, în calitate de beneficiar.

Societatea are ca profil de activitate producția de piese și accesorii pentru industria de autovehicule.

În conformitate cu articolul 21 alineatul (3) din Directiva 2010/75/UE, în termen de 4 ani de la publicarea deciziilor privind concluziile BAT, autoritatea competentă trebuie să reexamineze și, dacă este necesar, să actualizeze toate condițiile de autorizare și să se asigure că instalația este conformă cu aceste condiții de autorizare.

În acest context, scopul lucrării este de a evidenția situația actuală a amplasamentului pe care își desfășoară activitatea SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL față de situația existentă la data emiterii Autorizației Integrate de Mediu nr. 7 din 23.12.2020 (Anexe scrise), în vederea **asigurării conformării cu prevederile:**

- **Deciziei de punere în aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice**

- **Deciziei de punere în aplicare (UE) 2022/2427 a Comisiei din 6 decembrie 2022 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru sistemele comune de gestionare și tratare a gazelor reziduale din sectorul chimic**

Acest raport a fost întocmit în conformitate cu prevederile Ghidului Tehnic General IPPC aprobat prin OM 36/2004, pentru a îndeplini cerințele de prevenire, reducere și control al poluării, conform cu Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, astfel încât să ofere informații relevante, de sprijin pentru solicitarea unei noi autorizații integrate de mediu.

Includerea unui Raport de amplasament ca document distinct în cadrul documentației de solicitare a Autorizației Integrate de Mediu este reglementată prin Ordinul MAPAM nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emiteră a autorizației integrate de mediu (modificat și completat prin Ord. MMGA nr. 1158/2005 și Ord. MMP nr. 3970/2012).

SC WESSLING Romania SRL, prin personalul angajat, este înscrisă în Lista experților care elaborează studii de mediu, pentru elaborarea rapoartelor de mediu – Certificat Seria RGX nr. 039/22.10.2021 (Anexe scrise).

Lucrarea s-a realizat pe baza analizei documentațiilor și informațiilor puse la dispoziție de beneficiar, pentru corectitudinea cărora acesta își asumă întreaga responsabilitate, precum și pe baza observațiilor directe ale reprezentanților WESSLING ca urmare a vizitei pe amplasament.

### 1.2. Obiective

Principalele obiective ale acestui raport în conformitate cu prevederile prevenirii, reducerii și controlului integrat al poluării sunt prezentate mai jos:

- să evalueze starea actuală a amplasamentului față de situația evidențiată prin Raportul de amplasament întocmit în anul 2019.
- să revadă și să furnizeze informații asupra caracteristicilor fizice ale terenului și a vulnerabilității sale.
- să furnizeze dovezi ale unor investigații în vederea atingerii scopurilor de respectare a prevederilor în domeniul protecției calității factorilor de mediu.

În mod particular, această parte a evaluării are în vedere realizarea următoarelor obiective specifice:

- sa revada utilizarile anterioare si actuale ale terenului pentru a identifica daca exista zone cu potential de contaminare.
- sa revada informatiile cu privire la cadrul natural al terenului pentru a ajuta la intelegerea naturii, in masura in care comportamentul, in cazul oricarei contaminari, poate fi prezent.
- sa acorde suficiente informatii care sa permita adaptarea modelului conceptual anterior al terenului si ale imprejurimilor sale. "Modelul conceptual" este un termen folosit pentru a descrie interactiunea dintre factorii de mediu care pot exista pe teren.

Un raport de amplasament urmareste sa:

- identifice si sa descrie sursele potentiale/caile de contaminare ale unui amplasament, aflate pe sau in afara amplasamentului;
- identifice si sa descrie sursele potentiale/caile de contaminare/afectare ale vecinatatilor/receptorilor sensibili datorate activitatii de pe amplasament;
- evalueze starea de contaminare/afectare a amplasamentului si impactul asupra vecinatatilor/receptorilor sensibili, la diferite momente ale activitatii (initial, pe parcurs, final).

Acest raport prezinta starea actuala a amplasamentului instalatiei si zonele invecinate care pot afecta sau pot fi afectate de activitatea desfasurata pe amplasament, concentrandu-se pe efectele reale sau potentiale asupra terenului (sol, subsol, ape subterane, ape de suprafata și populația rezidentă din vecinătate). Alte cerinte specifice autorizarii IPPC se prezinta in cadrul Formularului de Solicitare.

### 1.3 Scop si Abordare

Acest raport a fost pregatit prin revederea unor date anterioare si actuale ale terenului.

Raportul este impartit in urmatoarele capitole:

- **Capitolul 1 – Introducere** - prezentarea titularului de activitate;
- **Capitolul 2 – Descrierea terenului** – descrierea utilizarii actuale a terenului;
- **Capitolul 3 – Istoricul terenului** - descrierea trecutului terenului;
- **Capitolul 4 – Recunoasterea terenului** – descrierea unor aspecte de mediu identificate ca facand parte din descrierea terenului;
- **Capitolul 5 – BAT-uri aplicabile Instalatiei IED – cuprinse in:**
  - ❖ DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafata utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice
  - ❖ DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2022/2427 A COMISIEI din 6 decembrie 2022 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru sistemele comune de gestionare și tratare a gazelor reziduale din sectorul chimic
- **Capitolul 6 – Raport privind situatia de referinta;**
- **Capitolul 7 – Discutia rezultatelor analizei si dezvoltarea unui "Model conceptual"** conceput sub forma unei matrici de tipul Sursă-Cale-Receptori;
- **Capitolul 8 – Interpretarea datelor, concluzii si recomandari** – Implicatiile modelului si recomandarile pentru o actiune viitoare.

În prezentarea situatiei curente din amplasament au fost luate în considerare o serie de date și informații preluate direct din: documentații anterior elaborate, Autorizații și Avize emise în conformitate cu domeniul protecției mediului, rezultate ale aplicării Programului de monitorizare a



componentelor de mediu în amplasament, scheme tehnologice și specificații tehnice, date de producție și consumuri furnizate de operatorul economic. Operatorul economic își asumă întreaga responsabilitate pentru datele și informațiile puse la dispoziție Consultantului.

Modul în care aceste date și informații sunt prezentate în Raportul de amplasament este exclusiv contribuția Consultantului.

Pentru realizarea prezentei documentații s-au efectuat vizite de recunoaștere a terenului. Detalii ale acestor vizite sunt prezentate în capitolul 4 și au fost folosite pentru a oferi o descriere amănunțită a terenului și pentru a identifica orice posibilă sursă de contaminare.

## **1.4 Legislația aplicabilă**

### **LEGISLAȚIE CU CARACTER GENERAL**

- ORDONANȚA DE URGENTĂ nr. 195 din 22 decembrie 2005 privind protecția mediului
- ORDINUL nr. 818 din 17 octombrie 2003 - pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.
- LEGEA nr. 292 din 3 decembrie 2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului
- Ordinul 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.
- LEGEA nr. 219 din 15 noiembrie 2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului

### **EMISII INDUSTRIALE**

- LEGEA nr. 278 din 24 octombrie 2013 - privind emisiile industriale.
- ORDONANȚA DE URGENTĂ nr. 101 din 19.12.2017 pentru modificarea și completarea Legii 278/2013 privind emisiile industriale.
- HOTĂRÂREA nr. 140 din 6 februarie 2008 - privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
- LEGEA nr. 112 din 14 aprilie 2009 - pentru ratificarea Protocolului privind Registrul poluanților emiși și transferați, adoptat la Kiev la 21 mai 2003 și semnat de România la Kiev la 21 mai 2003, la Convenția privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și accesul la justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25 iunie 1998.

### **CALITATEA AERULUI**

- LEGEA nr. 293 din 7 decembrie 2018 privind reducerea emisiilor naționale de anumiți poluanți atmosferici
- LEGEA nr. 104 din 15 iunie 2011 privind calitatea aerului inconjurător.
- ORDINUL nr. 462 din 1 iulie 1993 - pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare
- ORDINUL nr. 3.299 din 28 august 2012 - pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă
- HOTĂRÂREA 806 din 26 octombrie 2016 pentru modificarea anexelor nr 4,5,6 și 7 la Legea 104/2011 privind calitatea aerului inconjurător.

*Raport de amplasament*  
*JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL*

- LEGEA nr. 188 din 18 iulie 2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere.

### **MIROSURI**

- LEGEA nr. 123 din 10.07.2020 pentru modificarea și completarea OUG 195/2005 privind protecția mediului

### **MANAGEMENTUL RISCULUI (SEVESO ȘI RADIOACTIVITATE)**

- LEGEA nr. 59 din 11 aprilie 2016 - privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.
- ORDINUL nr. 142 din 25 februarie 2004 - pentru aprobarea Procedurii de evaluare a raportului de securitate privind activitățile care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase
- ORDINUL nr. 251 din 26 martie 2005 - pentru organizarea și funcționarea secretariatelor de risc privind controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase
- ORDINUL nr. 520 din 29 mai 2006 - privind aprobarea Procedurii de investigare a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase
- ORDINUL nr. 156 din 11 decembrie 2017 - pentru aprobarea Normelor metodologice privind elaborarea și testarea planurilor de urgență în caz de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase
- Ordinul 1175/2019 privind aprobarea Procedurii de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase
- ORDINUL nr. 1.299 din 23 decembrie 2005 - privind aprobarea Procedurii de inspecție pentru obiectivele care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase

### **SOL SI SUBSOL**

- ORDINUL nr. 756 din 3 noiembrie 1997 - pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului
- LEGEA nr. 74 din 25 aprilie 2019 privind gestionarea siturilor potențial contaminate și a celor contaminate
- ORDONANȚĂ DE URGENȚĂ nr. 68 din 28 iunie 2007 - privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului

### **ZGOMOT**

- LEGEA nr. 121 din 3 iulie 2019 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiant
- LEGEA 121/2019 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiant
- HOTĂRÂREA nr. 674 din 28 iunie 2007 pentru modificarea și completarea Hotărârii Guvernului nr. 321/2005 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiant
- HOTĂRÂREA nr. 493 din 12 aprilie 2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate referitoare la expunerea lucrătorilor la riscurile generate de zgomot
- HOTĂRÂREA nr. 1756 din 6 decembrie 2006 privind limitarea nivelului emisiilor de zgomot în mediu produs de echipamente destinate utilizării în exteriorul clădirilor

### **SANATATEA POPULATIEI**

- ORDINUL 1257/2023 pentru modificarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, aprobate prin Ordinul ministrului sănătății nr. 119/2014

- ORDINUL nr. 119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației

### **SCHIMBARI CLIMATICE**

- HOTĂRÂREA nr. 780 din 14 iunie 2006 - privind stabilirea schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră, cu modificările și completările ulterioare.

### **REGIMUL ARIILOR NATURALE PROTEJATE**

- ORDONANȚA DE URGENTĂ nr. 57 din 20 iunie 2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice

### **PROTECTIA APELOR**

- LEGEA nr. 107 din 25 septembrie 1996 - legea apelor
- ORDONANȚA DE URGENTĂ nr. 78 din 10.11.2017 pentru modificarea și completarea Legii apelor nr 107/1996.
- HOTĂRÂREA nr. 188 din 28 februarie 2002 - pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate
- Ordonanța 7/2023 privind calitatea apei destinate consumului uman
- HOTĂRÂREA nr. 352 din 21 aprilie 2005 - privind modificarea și completarea Hotărârii Guvernului nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate
- HOTĂRÂREA nr. 449 din 4 iulie 2013 privind modificarea și completarea anexei la Hotărârea Guvernului nr 53/2009 pentru aprobarea Planului național de protecție a apelor subterane împotriva poluării și deteriorării.
- ORDINUL nr. 621 din 07 iulie 2014 privind aprobarea valorilor prag pentru apele subterane din România.
- ORDINUL nr. 828 din 4 iulie 2019 privind aprobarea Procedurii și competențelor de emitere, modificare și retragere a avizului de gospodărire a apelor, inclusiv procedura de evaluare a impactului asupra corpurilor de apă, a Normativului de conținut al documentației tehnice supuse avizării, precum și a Conținutului-cadru al Studiului de evaluare a impactului asupra corpurilor de apă
- ORDINUL 3147/2023 privind aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de gospodărire a apelor

### **Gestionarea Deșeurilor**

#### **LEGISLAȚIE CADRU**

- ORDONANȚA DE URGENTĂ nr. 92 din 19 august 2021 privind regimul deșeurilor.
- ORDONANȚA DE URGENTĂ nr. 196 din 22 decembrie 2005 privind Fondul pentru mediu cu completările și modificările ulterioare
- HOTĂRÂREA nr. 856 din 16 august 2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase

#### **TRANSPORT DEȘEURI**

- HOTĂRÂREA nr. 1.061 din 10 septembrie 2008 - privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României

#### **DEPOZITAREA DEȘEURILOR**

- ORDONANȚA nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor

- ORDINUL nr. 757 din 26 noiembrie 2004 - pentru aprobarea Normativului tehnic privind depozitarea deșeurilor.
- ORDINUL nr. 95 din 12 februarie 2005 - privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri.
- ORDINUL nr. 1.230 din 30 noiembrie 2005 - privind modificarea anexei la Ordinul ministrului mediului și gospodăririi apelor nr. 757/2004 pentru aprobarea Normativului tehnic privind depozitarea deșeurilor.
- HOTĂRÂREA nr. 210 din 28 februarie 2007 - pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului.

#### **AMBALAJE ȘI DEȘEURI DE AMBALAJE**

- ORDONANTA DE URGENTA nr. 74 din 17 iulie 2018 pentru modificarea și completarea Legii nr 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a guvernului nr 196/2005 privind Fondul de mediu.
- LEGEA nr. 249 din 28 octombrie 2015 - privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.
- ORDINUL nr. 794 din 6 februarie 2012 - privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje
- ORDINUL nr. 1.281 din 16 decembrie 2005 - privind stabilirea modalităților de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale în scopul aplicării colectării selective

#### **DEȘEURI DE ECHIPAMENTE ELECTRICE ȘI ELECTRONICE**

- ORDONANȚĂ DE URGENȚĂ nr. 5 din 2 aprilie 2015 - privind deșeurile de echipamente electrice și electronice
- ORDINUL nr. 1.441 din 23 mai 2011 - privind stabilirea metodologiei de constituire și gestionare a garanției financiare pentru producătorii de echipamente electrice și electronice
- ORDINUL nr. 556 din 5 iunie 2006 - privind marcajul specific aplicat echipamentelor electrice și electronice introduse pe piață după data de 31 decembrie 2006

#### **DEȘEURI DE BATERII ȘI ACUMULATORI**

- HOTĂRÂREA nr. 1.132 din 18 septembrie 2008 - privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori
- HOTĂRÂREA nr. 1.079 din 26 octombrie 2011 pentru modificarea și completarea Hotărârii Guvernului nr. 1.132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori
- ORDINUL nr. 669 din 28 mai 2009 - privind aprobarea Procedurii de înregistrare a producătorilor de baterii și acumulatori
- ORDINUL nr. 1.399 din 26 octombrie 2009 - pentru aprobarea Procedurii privind modul de evidență și raportare a datelor referitoare la baterii și acumulatori și la deșeurile de baterii și acumulatori

#### **ULEIURI UZATE**

- ORDONANȚĂ DE URGENȚĂ nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor

#### **ANVELOPE UZATE**

- HOTĂRÂREA nr. 170 din 12 februarie 2004 - privind gestionarea anvelopelor uzate

## 1.5 Limitări

În vederea elaborării Raportului de amplasament, Beneficiarul lucrării a pus la dispoziția Consultantului, WESSLING România, o bază de date și informații, concretizată sub forma:

- variantelor precedente ale Raportului de amplasament și Formularului de Solicitare,
- documentelor de reglementare de care dispune Beneficiarul în momentul de față,
- planurilor de amplasament, de situație, al rețelelor de alimentare cu apă și de canalizare,
- unei baze de date rezultate din aplicarea Programului de monitorizare: emisii de gaze arse din Centralele Termice, emisii de gaze tehnologice cu conținut de COV, emisii pulberi, evacuări ape uzate menajere și ape pluviale epurate, nivel de zgomot
- unor audituri privind eficiența energetică, prevenire și minimizare deseuri
- unei serii de documentații cu relevanță pentru descrierea tehnologiilor aplicate.

Consultantul a efectuat vizite în amplasament, beneficiind constant de suportul tehnic al reprezentanților Beneficiarului serviciilor, vizite în cursul cărora au fost evaluate vizual toate elementele și activitățile prezentate în Raport.

Raportul de amplasament elaborat de Consultant a trecut prin revizuirea reprezentanților desemnați ai SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL, care au operat corecturile și modificările considerate relevante din punct de vedere tehnologic și operațional.

Actuala formă a documentului conține varianta modificată, și completată după caz, a fiecărui capitol, astfel încât aspectele legate de fluxuri tehnologice, valori de producție și consum, evacuări în mediu, instalații și echipamente existente pe amplasament, alte date și informații de natură tehnică, sunt declarate și asumate de operatorul economic nominalizat.

*Corectitudinea informațiilor și datelor furnizate cade în responsabilitatea Beneficiarului Raportului de amplasament, în timp ce Consultantul este direct răspunzător pentru modul de interpretare și de prezentare a acestora, în raport cu legislația și criteriile relevante aplicabile.*

## 2. Descrierea Terenului

### Date de identificare a solicitantului autorizației

Societatea	SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL
Adresa	Str. DE 301 km 0+200, Orașul Ghimbav, jud. Brașov
Nr. înregistrare Registrul Comerțului	J08/1823/19.09.2003
CUI	RO 15756232
Telefon/Fax	0368 443 300 / 0368 443 333
Persoana de contact	Ioana TANASE – Responsabil Protecția Mediului Tel: 0725 979 142 E-mail: <a href="mailto:Ioana.Tanase@joysonquin.com">Ioana.Tanase@joysonquin.com</a>

### 2.1 Localizarea terenului

Amplasamentul se află în intravilanul orașului Ghimbav, jud. Brașov - România cu acces din DN73 Brașov-Cristian, printr-un drum local DE301 km 0+200

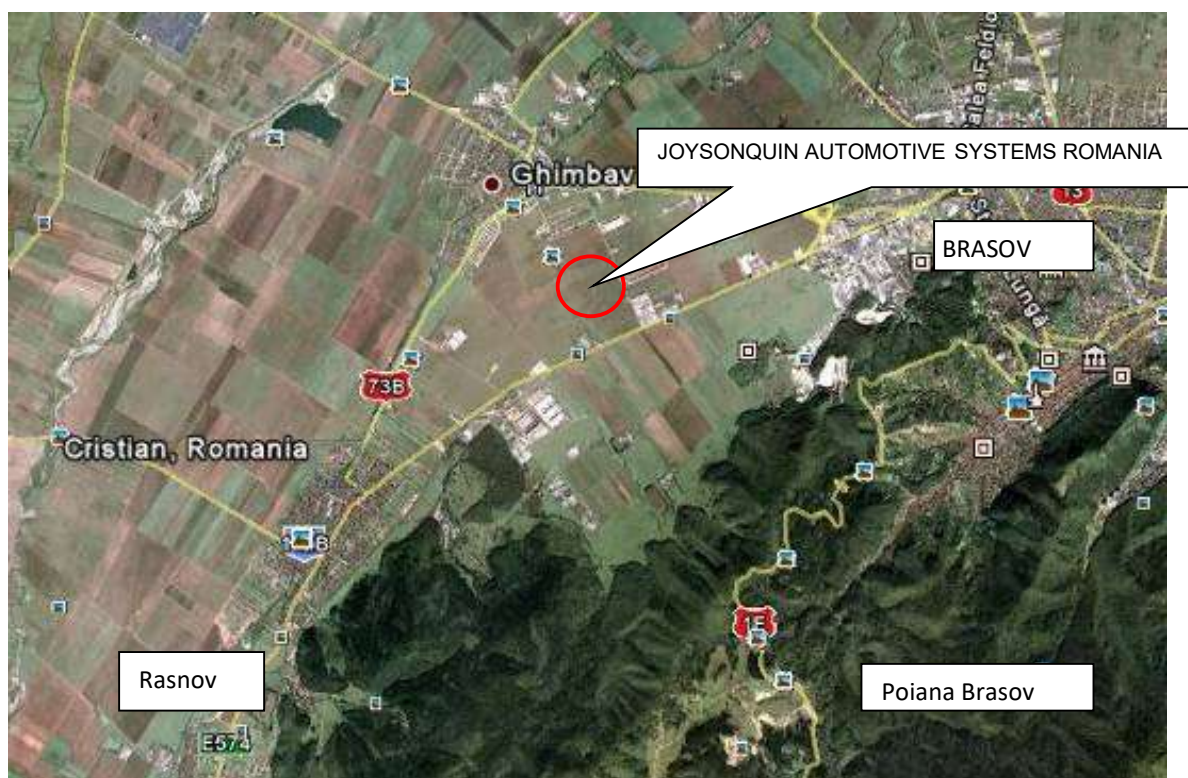
Zona se situează în depresiunea intramontană a Brașovului cunoscută și sub denumirea de "ȚARA BARSEI" sau "ȘESUL BARSEI".

**Vecinatati:** Est: teren agricol  
Sud: VOLVO și RENAULT Truck  
Vest: SC AXXON Composites Srl și SC HUTCHINSON Srl  
Nord: teren agricol

**Tabel 1 Localitatile din vecinatate pe o raza de pana la 10 km**

Orasul / comuna	Amplasare fata de obiectiv	Distanța de la obiectiv [km]
Orasul Ghimbav	N	cca. 1,4
Brasov	NE	cca. 3,0
Poiana Brasov	SE	cca. 4.8
Orasul Rasnov	SV	cca. 6.0
Cristian	SV	cca. 1,6

Zona se încadrează în categoria folosințelor industriale, zonele rezidențiale aflându-se la distanțe de peste 1 km de amplasamentul studiat.



**Figura 1 Localizare amplasament**

**Tabel 2 Coordonatele geografice ale amplasamentului**

Coordonate geografice	GPS	WGS84	STEREO 70
Latitudine	45.6508247	27249197.499029 N	541777.121
	45.6531465	27249090.287813 N	542352.123
	46.6505198	27249430.135076 N	541626.623
	44.439663	26323404.090342 N	587418.969
Longitudine	25.5341966	13017169.718119 E	461365.997
	25.5415975	13021441.765619 E	461627.872
	25.5322625	13016151.112464 E	461331.112
	26.096306	12893598.224091 E	327242.33

Localizarea terenului este figurata pe Planul de incadrare in zona (Anexe grafice).

## 2.2 Proprietatea actuală

SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL este o societate cu capital integral privat care isi desfasoara activitatea pe un teren pe care il detine in proprietate, conform Extraselor de carte funciara (Anexe scrise).

Societatea detine Certificat de inregistrare Seria B nr. 3818602 (Anexe scrise).

## 2.3 Utilizarea actuală a terenului

SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL desfășoară activitati de producție elemente ornamentale din furnir, plastic, carbon, aluminiu pentru decorarea interioarelor de autoturisme. Societatea produce elemente ornamentale de interior din plastic (ornamente consola, usi, bord) si din din lemn, precum si spumare volane.

**A. Încadrarea activitatilor IPPC desfasurate pe amplasament, conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa nr 1:**

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	Cod NFR EMEP/EEA 2019	Cod SNAP
1	6.7	Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizand solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe oră sau mai mare de 200 de tone pe an <b>Capacitate maxima proiectata a instalatiei: 400 t/an consum COV</b>	2.D.3.d	060107
2	4.1.h)	Producerea compusilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe baza de celuloza) <b>Capacitate maxima proiectata a instalatiei: 80 t/an</b>	2.D.3.g	060303

**B. Încadrare activităților conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați (coduri PRTR):**

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
9.(c)	Instalații pentru tratarea suprafeței substanțelor, obiectelor sau produselor utilizand solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, captușire, degresare, impermeabilizare, calibrare, vopsire, curățare sau impregnare cu o capacitate de consum de 150 kg pe oră sau 200 de tone pe an
4 (a) (viii)	Materiale plastice de baza (polimeri, fibre sintetice si fibre pe baza de celuloza)

**Activitati non IED, desfasurate pe amplasament:**

- Pregatirea apei tehnologice prin demineralizare - Instalatie dedurizare apa folosita la instalatiile de racire
- Preepurare ape uzate tehnologice - separatoare de nisip si hidrocarburi petroliere
- Prelucrare materiale din lemn
- Ardere combustibil in centrale termice
- Transport intern - motostivuitoare
- Transport intern - autoturisme
- Depozitare si eliminare/valorificare deseuri

- Activitati de intretinere si reparatii mecanice utilaje

**Regimul de lucru: 2/3 schimburi/ 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, 254 zile/an**

Activitatile derulate de societate conform codificarii Ordinului INS nr. 337 din 20.04.2007, CAEN rev. 2 (conform Certificat constatator eliberat la data de 12.09.2023 de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Brasov (*Anexe scrise*) sunt:

**Activitate principala:**

- 2932 – Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule

**Activitati secundare:**

- 1610 Tăierea și rindeluirea lemnului;
- 1512 Fabricarea articolelor de voiaj și marochinărie și a articolelor de harnașament
- 2849 Fabricarea altor mașini-unelte n.c.a.
- 2932 Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule
- 3511 Producția de energie electrică
- 3600 Captarea, tratarea și distribuția apei
- 4531 Comerț cu ridicata de piese și accesorii pentru autovehicule
- 4662 Comerț cu ridicata al mașinilor- unelte
- 4669 Comerț cu ridicata al altor mașini și echipamente
- 4672 Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice
- 4675 Comerț cu ridicata al produselor chimice
- 4676 Comerț cu ridicata al altor produse intermediare
- 4690 Comerț cu ridicata nespecializat
- 5210 Depozitări
- 5224 Manipulări
- 5229 Alte activități anexe transporturilor
- 5829 Activități de editare a altor produse software
- 6201 Activități de realizare a soft-ului la comandă (software orientat client)
- 6202 Activități de consultanță în tehnologia informației
- 6209 Alte activități de servicii privind tehnologia informației
- 7112 Activități de inginerie și consultanță tehnică legate de acestea
- 7120 Activități de testări și analize tehnice
- 8299 Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi n.c.a.

Conform Extraselor de carte funciară (vezi *Anexe scrise*) amplasamentul are o suprafață totală de 87312 m<sup>2</sup>, din care suprafata construita este de 40223 m<sup>2</sup> si este impartită astfel :

**Tabel 3 Constructii aflate pe amplasament**

CONSTRUCȚIE	Suprafata [m <sup>2</sup> ]		Înălțime [m]		Nr. nivele	
	construită	desfașurată	atic	liber		
Hala nr. 1	12649	13366	10,45	5,00– 8,15	2	P+1
Hala nr. 2	6165	6165	10,45	5,00– 8,15	1	P
Hala nr. 3	13251	13251	10,45	5,00– 8,15	2	P+1
Birouri	1386	2772	8,15	2,80	2	P+1
Coridor	79	79	3,00	2,80	1	P
Rezervor apa 1	328	328	5,50	5,00	1	S
Rezervor apa 2	260	260	5,50	5,00	1	S



CONSTRUCȚIE	Suprafata [m <sup>2</sup> ]		Înălțime [m]		Nr. nivele	
	construită	desfașurată	atic	liber		
Rezervor apa 3	177	177	5,50	5,00	1	P
Statie pompe	61	61	5,50	5,00	1	P
Camera pompelor	14	14	5,50	2,40	2	2S
Anexa tehnologica compresoare	58	58	-	4.00	1	P
Hala spumare	313	313	-	4.00	1	P
Magazia materiale Nr. 1	5462	5462	-	6.00	1	P
Punct conexiune	20	20	-	-	1	P

Restul suprafeței construite este ocupat de cai de acces, platforme, parcuri.

Localizarea obiectivelor menționate mai sus se regăsește pe *Planul de situație* (Layout 2024)(*Anexe grafice*).

De asemenea societatea detine un depozit de materii prime, amplasat în str. Ghimbavului, nr. 80D, comuna Cristian, jud. Brașov.

Activitățile derulate de societate la acest punct de lucru, conform codificării Ordinului INS nr. 337 din 20.04.2007, CAEN rev. 2, conform Certificat constatator nr. 89197 din 12.08.2022 (*Anexe scrise*) sunt:

- 5210 Depozitări
- 5224 Manipulări
- 5229 Alte activități anexe transporturilor

Conform Adresei nr. 3821/23.03.2023 emisă de APM Brașov (*vezi Anexe scrise*), pentru activitățile desfășurate la acest punct de lucru „nu este necesară emiterea autorizației de mediu. Activitatea se desfășoară în baza declarației pe propria răspundere și a Certificatului Constatator nr. 89197 din 12.08.2022 emis de O.N.R.C. de pe lângă Tribunalul Brașov”

### 2.3.1. Descrierea procesului tehnologic

SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL desfășoară activități de producție elemente ornamentale din furnir, plastic, carbon, aluminiu pentru decorarea interioarelor de autoturisme. Societatea produce elemente ornamentale de interior din plastic (ornamente consola, usi, bord) și din din lemn, precum și spumare volane.

Piese se fabrică conform proiectelor furnizate de clienți, respectiv a comenzilor particularizate.

Într-o prezentare simplificată a proceselor de producție desfășurate pe amplasament, succesiunea etapelor este următoarea:

#### 1. *Aprovizionare – Activitate non-IED*

- Aprovizionare și depozitare furnir, într-un depozit dedicat;
- Aprovizionare și depozitare alte materii prime într-un depozit dedicat și prevăzut cu sistemele de siguranță adecvate categoriei de materiale;
- Aprovizionare și depozitare substanțe și preparate chimice utilizate în procesul de producție, în șapte containere de depozitare Model Denios;

#### 2. *Prelucrare furnir – Activitate non-IED*

În cadrul acestei etape au loc:

- operații de **sortare** a furnirelor pe criterii tehnice și estetice, cu scopul de a obține din formatele mari de furnire acele suprafețe care corespund din punct de vedere calitativ și dimensional, reperelor care urmează a fi produse.

- operația de **îndreptare furnire** pentru a obține o suprafață netedă a acestora , in situatia in care acestea au o suprafață vălurită.
- operația de **trasare după șablon**
- operații de **debitare furnire** (la formate și formă) care implică grupe de mașini precum: fierăstrău panglică, foarfecă ghilotină, fierăstrău circular, stanță etc.
- operatii de **aplicare folie termoplastică (cașerare)**; are loc o presare a pachetelor de furnire și filme adezive în vederea obținerii de piese brute (stratificate), care sunt prelucrate ulterior.
- operații de **presare** a furnirelor estetice pe suportți lemnoși, pe presa cu membrană pentru înnobilarea reperelor.
- operații de **șlefuire** a furnirelor estetice cu banda abraziva de diferite granulații în vederea obținerii unor suprafețe netede;
- operații de **chituire** a zonelor de furnir care au crăpat; operația este necesară pentru corectarea anumitor imperfecțiuni din materia primă sau a eventualelor defecțiuni apărute în etapele tehnologice precedente;
- **ștanțare** la forma finală a pieselor; se poate efectua tăiere cu laser, înlocuind ștanțarea mecanică;
- operatii de **desprafuire** a furnirelor prelucrate.

Alte operații care sunt necesare prelucrării furnirelor sunt:

- **debitare filme adezive**
- **debitare materiale termorezistente** necesare operației de presare, etc.

Aceste materiale se prelucrează pe aceleași utilaje pe care se prelucrează și furnirele.

De asemenea, in sectia de prelucrare furnir poate avea loc **operatia de imbinare cant furnir**. Aceasta operatie are rolul de a imbina furnire cu ajutorul unui adeziv, pentru realizarea unor piese de anumite dimensiuni, formate din bucati mici de furnire (avand ca rezultat recuperări semnificative de material). Imbinarea furnirelor se face in trei etape. Primele doua sunt: șlefuirea cantului furnirelor si aplicarea adezivului pe cant si se realizează pe o mașina de șlefuit pe cant si apoi cu ajutorul unei role de cauciuc se aplica adeziv pe cant. A treia etapa este imbinarea propriu-zisa a furnirelor si se realizează pe un agregat de imbinat care, cu ajutorul unor lamele incalzite realizează imbinarea furnirelor, furnirele fiind așezate cant pe cant.

### **3. Preformare termică – Activitate non-IED**

Piesele de furnir prelucrate in etapa anterioara, plate până în acest moment, sunt introduse în prese electrice și deformate conform modelului proiectului.

### **4. Injectare – Activitate IED**

#### **Injectare mase plastice**

Piesele de furnir preformate sunt injectate spate/injectate față-spate. Materialul plastic injectat vine sub forma de granulat din instalatiile de dozare. Exista conducte de transport de la instalatiile de dozare catre fiecare masina de injectie.

Operatiunea presupune introducerea pieselor preformate în mașini de injectie material plastic, care aplică pe partea dorită a pieselor o structură 3D din plastic, ce urmează să aibă mai multe roluri: decorativ, suport mecanic, prindere, etc.

#### **Injectare lac poliuretanic**

Procesul de producție presupune aplicarea lacului poliuretanic cu ajutorul procedurii de injectare a lacului pe suprafețele ornamentelor de furnir/plastic.

Materiile prime folosite in cadrul procesului de **injectare lac poliuretanic** sunt:

- ❖ **PUR 911RK1V004215 Lac**

❖ **PUR 911HE0V004233 Intaritor**

Înainte de a fi așezate în matrițe, piesele sunt **preîncălzite în cuptoare de temperatură electrică**. Lacul este injectat pe suprafața dorită într-o instalație de lăcuire compusă din cabine de injectare. În fiecare cabină se află câte o matriță de injectare, care se închide etanș în momentul lăcuirii. Pe matriță este dispus un cap de amestec cu o cameră de amestecare în care se injectează cele două componente *prin niște duze fine* cu ajutorul unei presiuni mari. După perioada de întărire reglată, matrița superioară și usa roului de protecție se ridică și se pot scoate piesele. Piesele sunt dirijate spre următoarea operație, aceea de șlefuire - lustruire.

Fiecare cabină de injectare a lacului, este legată la o centrală de tratare aer cu recuperare de căldură (cu baterii de răcire și încălzire). Introducerea și evacuarea aerului sunt prevăzute cu filtre pentru particule tip G3, F5, F7.

### **5. Frezare/ Șlefuire /Lustruire – Activitate non-IED**

Frezarea are ca scop eliminarea surplusului de material de pe piesele injectate.

Șlefuirea și lustruirea au ca scop nivelarea și lustruirea stratului de lac.

- Operațiile prin care se realizează nivelarea stratului de lac sunt: șlefuirea manuală (pe masă) și șlefuirea semiautomată (MSBD - mașină de șlefuit cu banda dublă, vibratoare), care se realizează cu hartie abrazivă de diferite granulații;
- operația prin care se obține luciul pentru pelicula de lac este lustruirea. Aceasta se poate realiza atât manual (pe perii de lustruit), cât și automatizat, pentru anumite repere, pe mașini de lustruit cu perii. Cabinele cu perii de șlefuire nu sunt dotate cu sistem de evacuare pulberi, ci sunt conectate la instalații de colectare pulberi.

### **6. Colorare/Aplicare materiale de acoperire – Activitate IED**

Piesele de furnir injectate și finisate sunt aduse la cele 3 zone de colorare. Colorarea este operația de modificare a aspectului pieselor prin aplicare cu pulverizare (manuală și automată) a unor produse speciale pentru patinare, îmbătrânire, vopsire; etapa poate fi completată cu o subetapă de cântuire (remediere defecțiuni minore la suprafețele prelucrate).

Pentru acoperirea suprafețelor de lemn prelucrate sunt necesare o serie de operații pentru a obține culoarea, textura și desenul, specifice fiecărui reper, cum sunt:

- operația de oxidare: are ca scop uniformizarea culorii furnirelor de suprafață deoarece acestea prezintă zone contrastante de culoare pe suprafață. Această operație se face la cabina manuală, aplicarea soluției de reacție realizându-se prin pulverizare manuală.
- operația de băițuire: are ca scop aplicarea de pigment (culoare) pe suprafața furnirului. Această operație se realizează la cabina de pulverizat cu filtru uscat prin intermediul unui pistol manual de pulverizat.
- operația de patinare: are ca scop uniformizarea culorii și realizarea nuanței de culoare (finală) cerută de client. Această operație se realizează la cabine de pulverizat, prevăzute cu filtru uscat, aplicarea substanțelor realizându-se manual cu pistol de pulverizat.
- operațiile de izolare și grunduire: au ca scop fixarea straturilor anterioare și protejarea acestora față de straturile care urmează a fi aplicate. Aplicarea materialelor de izolare și grunduire se realizează la cabine de pulverizat prevăzute cu perdea de apă; aplicarea substanțelor realizându-se manual cu pistol de pulverizat.
- operația de lăcuire este ultima operație prin care se aplică un material de acoperire pe suprafața piesei. Se realizează atât manual cât și pe automat de lăcuit. Operația manuală de lăcuit se realizează la cabine de pulverizat prevăzute cu perdea de apă, cu ajutorul unui pistol de pulverizat manual. Operația de lăcuit pe automat se realizează în circuit închis tot pe principiul pulverizare în zona cu filtru de perdea de apă.

*Raport de amplasament*  
*JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL*

Dupa aplicarea materialelor de acoperire, piesele sunt introduse in tunelul de uscare/cuptorul de temperare.

Dupa colorare, piesele sunt slefuite/lustruite. Exista cabine de desprafuire dotate cu cosuri pentru evacuarea pulberilor.

#### **7. Montaj/Lipire ornamente - Activitate non-IED**

Aceste operatii au ca scop aplicarea diferitelor elemente de prindere, de ghidare, de utilizare sau de decor, pe reperete produse in cadrul societatii. Montajul/Lipirea se realizeaza prin mai multe metode, dintre care enumerăm: capsare pe anumite dispozitive, lipire, presare etc.

Ornamentele (elementele de decor) sunt aduse pe amplasament ca materie prima. Ele nu se fabrica pe amplasament. Ornamentele de moteaza/lipesc pe piesele prelucrate in etapa 6.

Se atașează (aplică) un element de decor la piesa de bază, care poate fi tot din plastic simplu sau cromat.

De asemenea, pe piese se pot monta diverse necesare pentru iluminat ambiental si pentru incalzire in volan.

#### **8. Verificare finala, control, etichetare - Activitate non-IED**

Piesele sunt supuse unui control final pentru a depista eventualele defecte si pentru a depista functionalitatea componentelor electronice (daca este cazul). Dupa controlul final piesele sunt etichetate si trimise catre ambalare.

#### **9. Depozitare produse finite - Activitate non-IED**

Produsele finite, ambalate sunt depozitate in depozitul de produse finite, inainte de a fi expediate la clienti.

#### **10. Expediere produse finite - Activitate non-IED**

### Fluxul tehnologic aferent activitatilor de productie

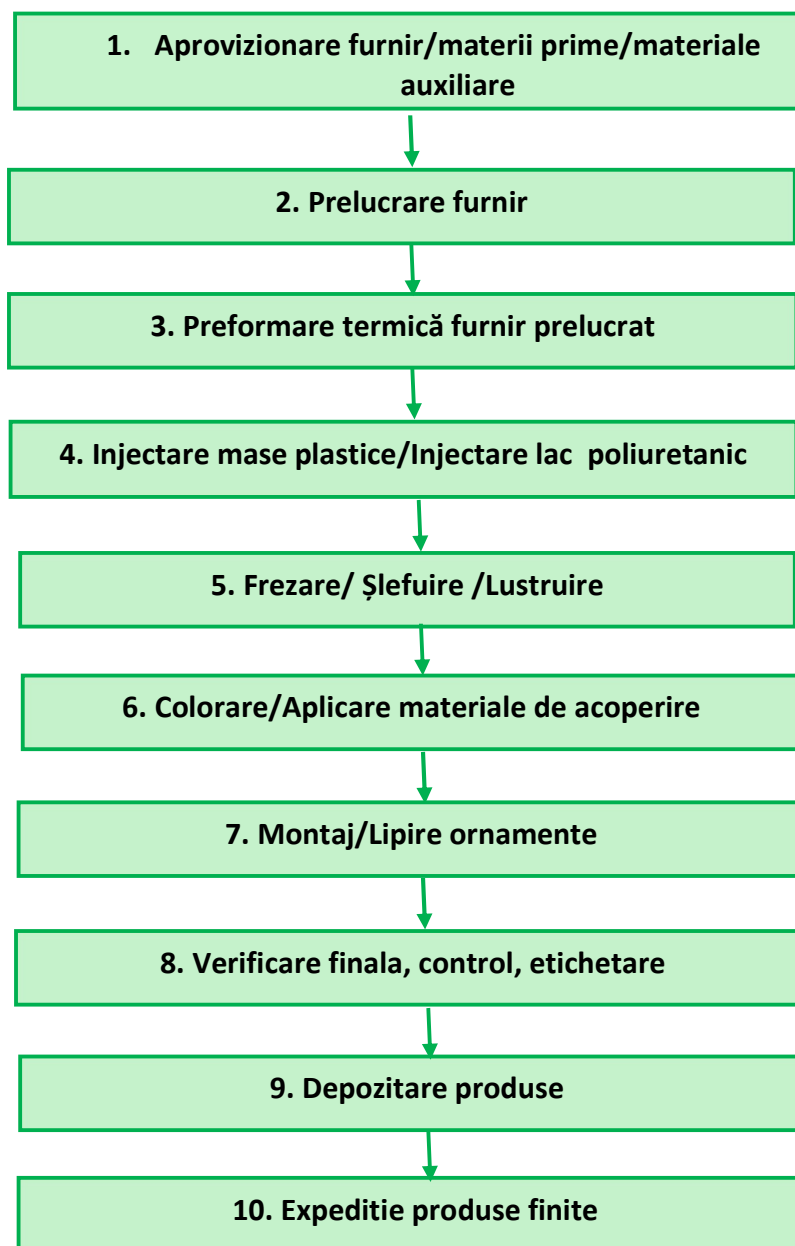


Figura 2. Schema flux tehnologic complet

Uneori, in functie de proiect, exista doua alte activitati suplimentare celor descrise in fluxul de mai sus, respectiv aplicarea țesăturii din fibră de carbon pe piese si aplicarea pielii pe diferite suporturi.

Aplicarea tesaturii din fibra de carbon/fibra cu insertie de aluminiu se face automatizat, in timp ce aplicarea pielii este o operatie care se realizeaza manual.

Pot fi produse piese care nu conțin furnir din lemn, ci țesătură din fibră de carbon/ fibra cu insertie de aluminiu. În mare, etapele de formare sunt cele prezentate, cu observația că piesele nu se pot termoforma. Operațiunile la care sunt supuse aceste piese se pot rezuma astfel: slefuire, tăiere, aplicare adeziv, presare, izolare, șlefuire/taiere surplus.

De asemenea, aplicarea tesaturii din fibra de carbon, poate interveni ca etapa suplimentara, dupa activitatea 3 (de preformare), inainte de activitatea 4 (injectare).

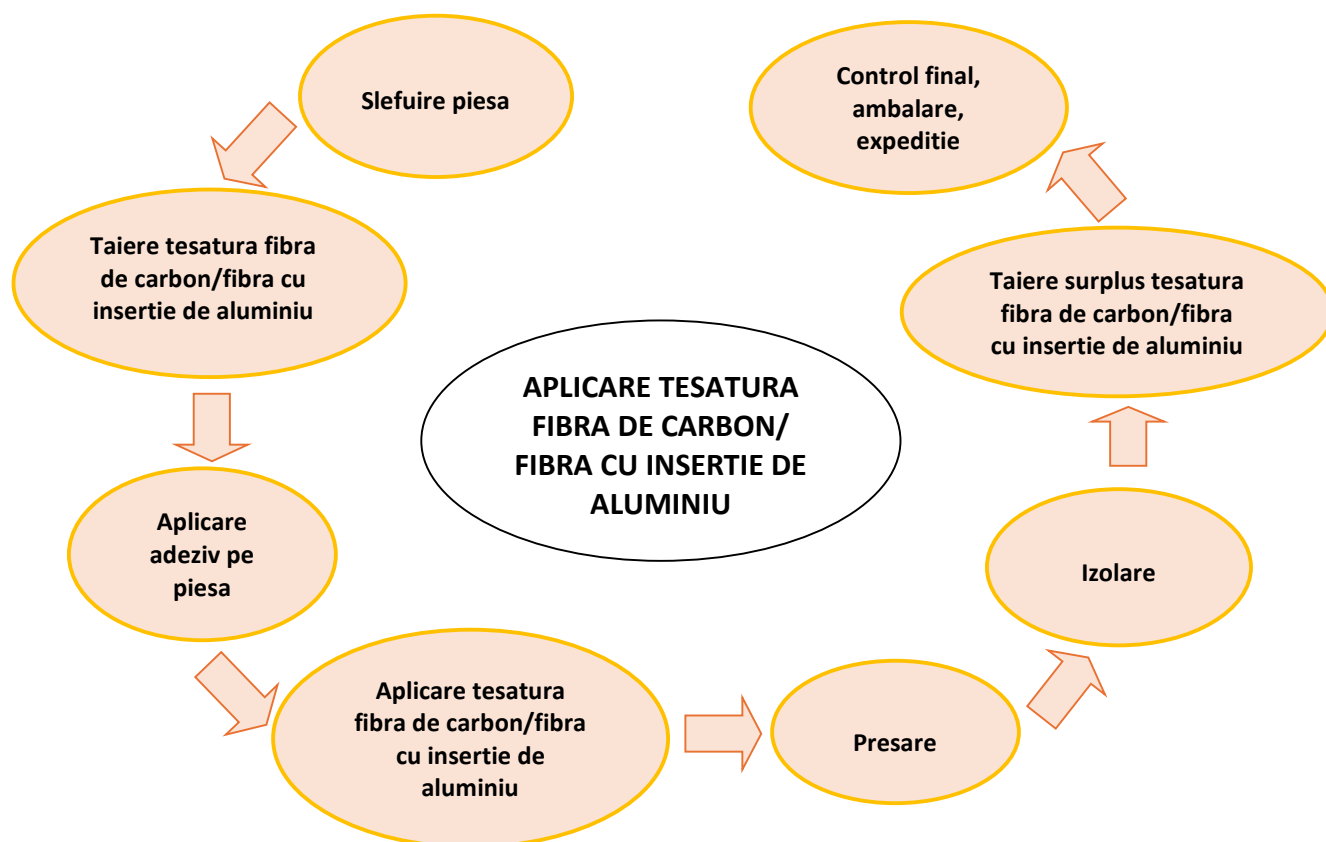


Figura 3. Schema flux tehnologic aplicare țesătură din fibră de carbon/fibră cu inserție de aluminiu

In figura 2 este prezentata o schema completa a fluxului tehnologic desfasurat pe amplasament. In functie de produsul realizat (pe baza de comenzi), se poate ca unele activitati sa nu fie realizate.

### **Fabricarea volanelor - Activitate IED**

Fabricarea volanelor este o activitate distincta care se realizeaza in Hala de spumare.

Pentru fabricarea volanelor, materiile prime constau din **componenta izocianat (difenil metan diizocianat)** si **componenta polioliol** care constituie materialul de spumare care se aplica pe armaturile metalice.

Materiile prime sunt aprovizionate si depozitate in containere speciale de 1000 kg in magazia de materii prime. Acestea sunt aduse in statia de amestec, in loturi ce urmeaza a fi folosite in decursul unei zile. Armaturile metalice pe care are loc aplicarea spumei poliuretanicе sunt aduse de la furnizori externi in ambalaje de carton si depozitate tot in magazia de materiale. In hala de spumare sunt aduse doar cantitatile necesare unei zile de lucru.

Operatia de spumare se realizeaza in cinci instalatii tip Cannon care amesteca in proportii bine definite cele doua componente ale materialului de spumare (polioliol si izocianat de metil) care sunt preluate automatizat din rezervoarele de 1 mc in care sunt depozitate.

Instalatiile de injectie spuma poliuretanicа sunt prevazute fiecare cu cate un post de lucru si au o capacitate totala maxima de 10 buc/ora (400 buc/schimb).

Raport de amplasament  
 JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL

Inainte de spumare, matrita in care are loc operatia de spumare este unsa prin pulverizare, curatata si pulverizata cu vopsea. Toate aceste operatii se efectueaza cu pistoale de pulverizare in cabinele de lucru cabine care sunt prevazute cu filtre de carton, hartie si fibra ceramica in tavan si pe peretele din fata. Aerul cu noxe absorbit la nivelul halei de spumare, trece prin aceste filtre si sunt evacuate printr-un sistem comun de exhaustare cu un debit de 23000 mc/h, prin doua cosuri de dispersie aflate pe acoperisul halei.

Vopseaua care se aplica direct in matrita, este transportata din magazie in cantitatile necesare la posturile de lucru si este adusa direct in rezervoarele de la care se face pulverizarea.

Pentru mentinerea unei anumite temperaturi in matritele masinii de injectat spuma poliuretana, masina este prevazuta cu o centralina care asigura cresterea temperaturii si cu o instalatie de racire cu apa+glicol. Circuitul de racire este inchis. Centralina functioneaza cu curent electric.

Dupa spumare, forma se inchide si produsul este lasat la uscat, avand loc operatia de polimerizare, cca. 2 minute. Produsele uscate sunt scoase din forme si se aseaza pe rafturi pentru racire.

Urmeaza operatia de debavurare manuala, iar volanele obtinute sunt depozitate in containere speciale in magazia de produse finite.

\*  
\*   \*   \*

Activitatea de productie din cadrul S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. se desfasoara in trei hale in interiorul carora sunt organizate divizii in functie de gama de produse realizate.

Productia realizata in anul 2023 si maxim estimata este prezentata in tabelul urmator:

Tip produs/ subprodus	Denumire produs/ subprodus	Activitate/ Instalatie	Cantitate	UM	Destinație
Piese realizate in 2023	Ornamente interior	Instalatie de tratare a suprafetelor materialelor	9602201	buc	Comercializare
	Volane	Instalatie de productie a compusilor chimici organici, materiale plastice	31886	buc	Comercializare
Piese maxim productie	Ornamente interior	Instalatie de tratare a suprafetelor materialelor	15500000	buc	Comercializare
	Volane	Instalatie de productie a compusilor chimici organici, materiale plastice	400000	buc	Comercializare

Lista utilajelor si a echipamentelor din cadrul halelor de productie precum si dotarile auxiliare din cadrul S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. sunt prezentate in tabelele urmatoare.

**Tabel 4. Lista utilaje si echipamente**

Denumire utilaj	Amplasare	Nr. buc
<b>Hala 1</b>		
<b>PRELUCRARE FURNIR</b>		
Masina de imbinat furnir	Hala 1	2
Presa de indreptat furnir	Hala 1	1
Masina de slefuit furnir si aplicat adeziv	Hala 1	1
Masina de slefuit furnir	Hala 1	1
Foarfecă ghilotina	Hala 1	2

Fierastrau panglica	Hala 1	1
Derulator	Hala 1	1
Presă hidraulică	Hala 1	1
Presă de caserat	Hala 1	2
Stanta	Hala 1	5
Sistem laser	Hala 1	1
Statiă de împachetare prin vacuumare	Hala 1	1
<b>PREFORMARE</b>		
Presă de preformat furnir	Hala 1	1
Container pentru condiționat furnir	Hala 1	1
Presă hidraulică	Hala 1	12
Presă hidraulică – pentru aluminiu	Hala 1	1
Presă de vacuum	Hala 1	3
Statiă de presare cleme	Hala 1	1
<b>INJECTARE MASE PLASTICE</b>		
Masina de injectat mase plastice	Hala 1	21
Instalație de uscarea și dozaj granule de plastic	Hala 1	3
Robot industrial	Hala 1	15
<b>FREZARE</b>		
Masina de frezat normală/cu comandă numerică	Hala 1	19
<b>RACIRE MATRITE</b>		
Instalație de racire	Hala 1	4
<b>SLEFUIRE/LUSTRIRE/FINISARE</b>		
Perie dublă de lustruit cu turatie variabilă	Hala 1	24
Automat de lustruit	Hala 1	2
Celula robotizată de lustruit	Hala 1	1
Celula robotizată de slefuit	Hala 1	4
Masina de slefuit cu bandă dublă	Hala 1	2
<b>MONTAJ/ LIPIT ORNAMENTE</b>		
Linie de asamblare (EVA 2)	Hala 1	1
Celula robotizată de asamblare	Hala 1	3
Masina de lipit ornament crom (stemuit)	Hala 1	18
Celula robotizată de aplicat adeziv	Hala 1	1
Masina de testat EOL	Hala 1	2
<b>SABLARE</b>		
Cabina de sablat	Hala 1	2
<b>COMPONENTE ALE INSTALATIEI IED</b>		
Tunel de uscarea QW047	Hala 1	1
Cabina QL 29	Hala 1	1
Cabina QL 24	Hala 1	1
Cabina QL 09	Hala 1	1
Perete absorbant QL 28	Hala 1	1
Tunel de uscarea QL 28	Hala 1	1
Cabina desprafuire	Hala 1	3
Cabina QL 40	Hala 1	1
Cabina QL 31	Hala 1	1
Perete absorbant QL 35	Hala 1	1
Cabina QL 35	Hala 1	1
Cabina QL 33	Hala 1	1



Cabina QL 11	Hala 1	3
Cabina QL 30	Hala 1	1
Cabina QL 18	Hala 1	1
Cabina slefuire netezire	Hala 1	3
Tunel de temperare QW052	Hala 1	1
Cabina vopsit canturi	Hala 1	1
Cabina aplicare adeziv	Hala 1	1
Cabina izolare	Hala 1	2
<b>SPUMARE – Hala spumare</b>		
Instalatia si presa de spumare	Hala spumare	1
Cabina de climatizare	Hala spumare	5
<b>HALA 2(G3X)</b>		
<b>INJECTARE PUR</b>		
Instalatia PUR	Hala 2	6
Presa PUR (cabine)	Hala 2	2
Tunel de temperare	Hala 2	1
Cabina climatizare	Hala 2	3
<b>INJECTARE MASE PLASTICE</b>		
Masina de injectat mase plastice	Hala 2	10
Instalatie de uscare si dozaj granule de plastic	Hala 2	1
Robot industrial	Hala 2	6
<b>FREZARE</b>		
Masina de frezat normala/cu comanda numerica	Hala 2	2
Firastrau panglica	Hala 2	1
<b>RACIRE MATRITE</b>		
Instalatie de racire	Hala 2	1
<b>SLEFUIRE/LUSTRIURE/FINISARE</b>		
Perie dubla de lustruit cu turatie variabila	Hala 2	5
<b>MONTAJ/LIPIT ORNAMENTE</b>		
Masina de lipit ornament crom (stemuit)	Hala 2	2
Masina pentru debitat ornamente plastic	Hala 2	1
<b>COMPONENTE ALE INSTALATIEI IED</b>		
Cabina Climatizare QW042	Hala 2	1
<b>HALA 3 (G2Y)</b>		
<b>INJECTARE MASE PLASTICE</b>		
Masina de injectat mase plastice	Hala 3	12
Instalatie de dozare si amestec	Hala 3	3
Robot industrial	Hala 3	13
<b>PREFORMARE</b>		
Presa hidraulica	Hala 3	8
<b>FREZARE</b>		

Masina de frezat normala/cu comanda numerica	Hala 3	18
<b>RACIRE MATRITE</b>		
Instalatie de racire	Hala 3	4
<b>SLEFUIRE/LUSTRUIRE/FINISARE</b>		
Perie dubla de lustruit cu turatie variabila	Hala 3	6
<b>MONTAJ/ LIPIT ORNAMENTE</b>		
Celula de asamblare	Hala 3	1
Celula robotizata de asamblare	Hala 3	1
Celula Robotizata de Inserare Miko	Hala 3	2
Masina de lipit ornament crom (stemuit)	Hala 3	22
Masina de testat EOL	Hala 3	3
<b>COMPONENTE ALE INSTALATIEI IED</b>		
Tunel de uscare QL 38-1	Hala 3	1
Perete absorbant 2	Hala 3	1
Cabina QL 34	Hala 3	1
Perete absorbant 1	Hala 3	1
Tunel de uscare QL 38-3	Hala 3	1
Cabina QL 27	Hala 3	1
Cabina QL 32	Hala 3	1
Cabina QL 37	Hala 3	1
Cabina QL 36	Hala 3	1
Cabina QL 23	Hala 3	1
Tunel de uscare QL 38-2	Hala 3	1
Aparat de spalat pistoale	Hala 3	1
Cabina QL 41	Hala 3	1
Cabina QL 39	Hala 3	1
<b>DEPOZITARE</b>		
Depozit materie prima	Hala 1	1
Depozit materie prima	Hala 3	1
Container pentru depozitare lacuri	PLATFORMA EXTERIOARA	7
Rezervor apa	PLATFORMA EXTERIOARA	1
Instalatie racire - GWK	PLATFORMA EXTERIOARA	6
Container depozitare ATEX	PLATFORMA EXTERIOARA	1
Statie pompare apa	PLATFORMA EXTERIOARA	2

Schita dotarilor este prezentata la Anexe, a se vedea Layout Joysonquin Romania 2024.

**Table 5. Fixed emission sources related to the installation of painting/finishing**

Indicativ	Denumire cos de evacuare	Coordonate cos – stereo 70		Poluant	Sistem de reducere	Eficienta de retinere %	Caracteristici sursa de emisie / Debit
		X	Y				
<b>Hala 1</b>							
<b>COV 1</b>	Tunel de uscare QW 047	541702	461360	COV	-	-	D=15 cm, H= 800 cm / 6,5 (m/s)
<b>COV 2</b>	Automat Grunduire/lac OL 29	541709	461373	COV	Perdea apa	90	D=55 cm, H= 890 cm / 18,9 (m/s)
<b>COV 3</b>	Cabina dubla pulverizare manuala QI 24	541697	461364	COV	Perdea apa	90	D=60 cm, H= 830 cm / 9,5 (m/s)
<b>COV 4</b>	Cos evacuare cabina lacuire mata QL 009	541697	461363	COV	Perdea apa	90	D=40 cm, H= 805 cm / 6,5 (m/s)
<b>COV 5</b>	Perete absorbant QL 28	541702	461360	COV	-	-	D=40 cm, H= 795 cm / 6,9 (m/s)
<b>COV 6</b>	Tunel uscare QL 28	541714	461370	COV	Filtru plat ondulat G4	60	D=30 cm, H= 860 cm / 11,5 (m/s)
<b>COV 7 – P1</b>	Cabina desprafuire nr. 1	541663	461362	PULBERI	Filtru verde paint stop	70	D=30 cm, H= 715 cm / 5,2 (m/s)
<b>COV 8 – P2</b>	Cabina desprafuire nr. 2	541663	461362	PULBERI	Filtru verde paint stop	70	D=30 cm, H= 675 cm / 5,2 (m/s)
<b>COV 9 – P3</b>	Cabina desprafuire nr. 3	541661	461321	PULBERI	Filtru verde paint stop	70	D=30 cm, H= 835 cm / 5,2 (m/s)
<b>COV 10</b>	Cabina QL 40	541736	461388	COV	Filtru buzunar G4, cutie carton, filtru verde, filtru carbune activ	60 60 70 99	D=25 cm, H= 720 cm / 11,9 (m/s)
<b>COV 11</b>	Cabina QL 31	541711	461368	COV	Filtru buzunar G4, cutie carton, filtru verde, filtru carbune activ	60 60 70 99	D=60 cm, H= 760 cm / 17,2 (m/s)
<b>COV 12</b>	Perete absorbant QL 35	541741	461367	COV	-	-	D=45 cm, H= 450 cm / 6,9 (m/s)
<b>COV 13</b>	Cabina Grunduire - aplicare lac - QL 35	541739	461386	COV	Filtru buzunar G4 Perdea apa	60 90	D=60 cm, H= 520 cm / 10 (m/s)
<b>COV 14</b>	Cabina patinare QL 33	541706	461369	COV	Filtru buzunar G4, M5	60	D=65 cm, H= 440 cm / 18,3 (m/s)
<b>COV 15</b>	Cabina colorare QL 11/1	541722	461373	COV	Filtru buzunar G4, cutie carton, filtru verde, filtru carbune activ	60 60 70 99	D=40 cm, H= 395 cm / 17,3 (m/s)
<b>COV 16</b>	Cabina colorare QL 11/2	541724	461279	COV	Filtru buzunar G4, cutie carton, filtru verde, filtru carbune activ	60 60 70 99	D=40 cm, H= 395 cm / 8,3 (m/s)
<b>COV 17</b>	Cabina colorare QL 11/3	541733	461378	COV	Filtru buzunar G4, cutie carton, filtru verde, filtru carbune activ	60 60 70 99	D=25 cm, H= 405 cm / 5,8 (m/s)
<b>COV 18</b>	Cabina primer QL 30	541736	461378	COV	Filtru buzunar G4, cutie carton, filtru verde, filtru carbune activ	60 60 70 99	D=55 cm, H= 185 cm / 16,4 (m/s)
<b>COV 19</b>	Cabina de lacuit cu perdea de apa QL18	541698	461370	COV	Perdea apa	90	D=55 cm, H= 560 cm / 13,2 (m/s)
<b>COV 20 – P4</b>	Cabina slefuire/netezire nr. 1	541696	461364	PULBERI	Filtru verde paint stop	70	D=30 cm, H= 840 cm / 5,2 (m/s)

<b>COV 21-P5</b>	Cabina slefuire/netezire nr. 2	541696	461364	PULBERI	Filtru verde paint stop	70	D=30 cm, H= 840 cm / 5,2 (m/s)
<b>COV 22 – P6</b>	Cabina slefuire/netezire nr. 3	541697	461371	PULBERI	Filtru verde paint stop	70	D=30 cm, H= 765 cm / 5,2 (m/s)
<b>COV 23</b>	Tunel de temperare – QW052	541741	461367	COV	-	-	D=15 cm, H= 800 cm / 6,5 (m/s)
<b>COV 24</b>	Cabina vopsit -canturi	541632	461337	COV	-	-	D=30 cm, H= 830 cm / 1 (m/s)
<b>COV 25</b>	Cabina aplicare adeziv - carbon	541601	461294	COV	Filtru verde paint stop	90	D=30 cm, H= 830 cm / 5,2 (m/s)
<b>COV 26</b>	Cabina izolare nr. 1 - carbon	541605	461265	COV	Filtru verde paint stop	70	D=30 cm, H= 755 cm / 6,4 (m/s)
<b>COV 27</b>	Cabina izolare nr. 2 - carbon	541632	461337	COV	Filtru verde paint stop	70	D=30 cm, H= 735 cm / 6,4 (m/s)
<b>COV 28</b>	Cabina Climatizare QW 042 – Hala 2	541774	461314	COV	-	-	D=30 cm, H= 745 cm / 6,2 (m/s)
<b>Spumare</b>							
<b>COV 29</b>	Cabina spumare 1,2,3 – Cos 1	541749	461423	COV	Filtru metalic G2, G3	70	D=60 cm, H= 300 cm / 6,4 (m/s)
<b>COV 30</b>	Cabina spumare 1,2,3 – Cos 2	541745	461420	COV	Filtru metalic G2, G3	70	D=60 cm, H= 300 cm / 6,4 (m/s)
<b>Hala 3</b>							
<b>COV 31</b>	Tunel uscare QL 38-1	541417	461526	COV	Filtru plat ondulat G4	60	D=60 cm, H= 810 cm / 14,2 (m/s)
<b>COV 32</b>	Perete absorbant 2	541690	461523	COV	-	-	D=60 cm, H= 930 cm / 6,9 (m/s)
<b>COV 33</b>	Cabina automat Primer QL 34	541703	461539	COV	Perdea apa	90	D=40 cm, H= 780 cm / 5 (m/s)
<b>COV 34</b>	Perete absorbant 1	541697	461537	COV	-	-	D=40 cm, H= 770 cm / 6,9 (m/s)
<b>COV 35</b>	Tunel uscare QL 38-3	541692	461536	COV	Filtru plat ondulat G4	60	D=30 cm, H= 910 cm / 14,2 (m/s)
<b>COV 36</b>	Cabina automat Primer QL 27	541706	461531	COV	Perdea apa	90	D=45 cm, H= 800 cm / 19,7 (m/s)
<b>COV 37</b>	Cabina QL 32	541717	461545	COV	Filtru buzunar G4, cutie carton, filtru verde, filtru carbune activ	60 60 70 99	D=50 cm, H= 810 cm / 9,5 (m/s)
<b>COV 38</b>	Cabina colorare QL 37	541679	461537	COV	Filtru buzunar G4, cutie carton, filtru verde, filtru carbune activ	60 60 70 99	D=60 cm, H= 860 cm / 9,5 (m/s)
<b>COV 39</b>	Cabina colorare QL 36	541704	461533	COV	Filtru buzunar G4, cutie carton, filtru verde, filtru carbune activ	60 60 70 99	D=60 cm, H= 910 cm / 9,5 (m/s)
<b>COV 40</b>	Cabina dubla coloprare QL 23	541694	461529	COV	Perdea apa	90	D=60 cm, H= 790 cm / 9,5 (m/s)
<b>COV 41</b>	Tunel uscare QL 38-2	541700	461524	COV	Filtru plat ondulat G4	60	D=30 cm, H= 950 cm / 14,2 (m/s)
<b>COV 42</b>	Aparat de spalat pistoale	541730	461459	COV	-	-	D=15 cm, H= 920 cm / 1 (m/s)
<b>COV 43</b>	Cabina QL 41	542097	461470	COV	Filtru buzunar G4, cutie carton, filtru verde, filtru carbune activ	60 60 70 99	D=40 cm, H= 760 cm / 7,6 (m/s)
<b>COV 44</b>	Cabina QL 39	541713	461369	COV	Filtru buzunar G4, cutie carton, filtru verde, filtru carbune activ	60 60 70 99	D=45 cm, H= 810 cm / 12,7 (m/s)

**Tabel 6. Surse fixe dirijate de emisii in aer aferente Centralelor Termice**

Cod	Denumire sursa	Putere (KW)	Coordonate STEREO 70		Poluant	Inaltime (m)	Diam. cos (m)	
			x	y				
CT1	ICI Caldae Nr. 1 Hala productie 1	1020	541676	461348	CO	10.7	0.5	
CT2	ICI Caldae Nr. 2 Hala productie 1	1020	541666	461348		10.7	0.5	
CT3	ICI Caldae Nr. 3 Hala productie 1	1020	541666	461336		10.7	0.5	
CT4	Viessman corp administrativ	200	541752	461413		4	0.15	
CT5	Viessman Nr. 1 Magazie	560	541623	461259		10.7	0.4	
CT6	Viessman Nr. 2 Magazie	560	541623	461259		10.7	0.4	
CT7	Viessman Nr. 1 Hala Opel – Hala 2	700	541739	461394		10.7	0.4	
CT8	Viessman Nr. 2 Hala Opel – Hala 2	700	541739	461394		10.7	0.4	
CT9	Viessman Nr. 3 Hala Opel – Hala 2	700	541739	461394		10.7	0.4	
CT10	Viessman Nr. 1 Hala G2Y – Hala 3	1000	541700	461524		NOX	10	0.6
CT11	Viessman Nr. 2 Hala G2Y – Hala 3	1000	541700	461524		NOX	10	0.6
CT12	Immergas Tip: C13-C33-C63 B23p-B33-B53p (IMERGAS VICTRIX Pro 120 2 ErP) – Hala Spumare	120	541752	461413		SO2	10.7	0.5
CT13	Immergas Tip: C13-C33-C63 B23p-B33-B53p (IMERGAS VICTRIX Pro 100) – Hala Spumare	100	541752	461413		SO2	10.7	0.5
CT14	Immergas Tip: C13-C33-C63 B23p-B33-B53p (IMERGAS VICTRIX Pro 100) – Hala Spumare	100	541752	461413		SO2	10.7	0.5

**Tabel 7. Limite de referinta pentru emisiile din surse fixe respectiv surse fixe dirijate**

Sursa de emisie	Indicator de calitate monitorizat	Limite cf. AIM (mg/Nmc)	Nivel de emisie asociate BAT (mg/Nmc)	Freventa de monitorizare cf. AIM si BAT	Metoda de analiza cf. BAT
Cabine de pulverizat, aplicat materiale cu continut de COV	COV	75/50*	20**	Anual	EN 12619
Instalatii slefuire, lustruire	Pulberi totale	20*	3**	Anual	SR EN 13284-1-
CT>1MW	CO NOX SO2	100 350/250*** 35	-	O data la 3 ani	EN 15058:2017 EN 14792:2017 EN 14791:2017
CT<1MW	CO NOX SO2	100 350 35	-	O data la 3 ani	EN 15058:2017 EN 14792:2017 EN 14791:2017

\* Valori de referinta conform Legii 278/2013

\*\* Limite conform DECIZIE DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice, Tabel 11 Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT- AEL) pentru emisiile de COV din gazele reziduale provenite de la acoperirea altor suprafețe metalice și din material plastic

Valori de referinta conform Ord. 462/1993, Anexa nr.2, pct.4.1 (focare alimentate cu gaze naturale)

\*\*\* Valori de referinta conform Legii 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere, Anexa 2, PARTEA 1: Valorile-limită de emisie pentru instalațiile medii de ardere existente, Tabelul 1: Valorile-limită de emisie (mg/Nm<sup>3</sup>) cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MW și mai mică sau egală cu 5 MW, altele decât motoare și turbine cu gaz. (începând cu 1 ianuarie 2025)

La nivelul halelor de productie exista o serie de cosuri pentru introducerea aerului, ale caror caracteristici si coordonate de amplasare sunt prezentate in tabelul de mai jos:

**Tabel 8 Cosuri introducerea aerului**

Nr. Crt.	Denumire coș	Coordonate stereo 70				Obs.
		X	Y	Înălțime m	Debit mc/h.	
	<b>HALA 1</b>					
1	Cos introducerea aerului baterii PUR Nr. 2	541739	461394	10.3	0-22891	Introducerea aerului
2	Cos introducerea aerului automat primer OP Culoare Nr.1	541718	461378	10,47	0-7235	Introducerea aerului
3	Cos introducerea aerului automat primer OP Culoare Nr.2	541713	461380	10,47	0-7235	Introducerea aerului
4	Cos introducerea aerului cabină patinare Colt OP	541690	461358	9.6	0-28.492	Introducerea aerului
5	Cos introducerea aerului cabina primer OP Culoare W205	541695	461370	9.6	0-28.492	Introducerea aerului
6	Cos introducerea aerului zona OP Culoare W205	541691	461376	9.6	0-28.492	Introducerea aerului
7	Cos introducerea aerului OP Nr. 3	541691	461372	9.6	0-28.492	Introducerea aerului
8	Cos introducerea aerului OP Nr. 4	541695	462262	9.6	0-28.492	Introducerea aerului
9	Cos introducerea aerului OP Nr. 5	541710	461372	9.6	0-28.492	Introducerea aerului
10	Cos introducerea aerului OP Nr. 6	541710	461372	9.6	0-28.492	Introducerea aerului
11	Cos introducerea aerului compresor 1 Hala Nr. 1	541694	461361	9.36	0-22891	Introducerea aerului
12	Cos introducerea aerului compresor 2 Hala Nr. 1	541697	461358	9.36	0-22891	Introducerea aerului
13	Cos introducerea aerului compresor 4 Hala Nr. 1	541700	461363	9.36	0-22891	Introducerea aerului
14	Cos introducerea aerului stație compresoare Hala 1	541675	461342	9.36	0-22891	Introducerea aerului
15	Cos introducerea aerului OL / LK	541689	461523	9.36	0-22891	Introducerea aerului
16	Cos introducerea aerului CT gravitațional	541679	461358	4	0-22891	Introducerea aerului
17	Cos introducerea aerului baterii Culoare Nr. 1	541736	461388	4	0-22891	Introducerea aerului
18	Cos introducerea aerului baterii Culoare Nr. 2	542097	461470	4	0-22891	Introducerea aerului
19	Cos introducerea aerului baterii Culoare W205	541711	461368	4	0-22891	Introducerea aerului
	<b>HALA 2</b>					
20	Cos introducerea aerului baterii Culoare Audi Nr. 2	541713	461369	4	0-22891	Introducerea aerului
21	Cos introducerea aerului baterii Culoare PUR Nr.1	542097	461470	4	0-22891	Introducerea aerului
22	Cos introducerea aerului baterii Spumare - Hala Spumare	541745	461421	4	0-22891	Introducerea aerului
23	Cos Evacuare Spumare - Hala Spumare	541749	461423	4	0-22891	Introducerea aerului
	<b>HALA 3</b>					
24	Cos introducerea aerului voleti Nr.1 Corp Administrativ	541740	461403	4	0-22891	Introducerea aerului SU
25	Cos introducerea aerului voleti Nr.2 Corp Administrativ	541778	461362	4	0-22891	Introducerea aerului SU
26	Cos introducerea aerului QL034 G2Y	541694	461529	12	0-20190	Introducerea aerului
27	Cos introducerea aerului QL037 G2Y	541717	461545	12	0-20190	Introducerea aerului
28	Cos introducerea aerului QL036 G2Y	541705	461545	12	0-20190	Introducerea aerului
29	Cos introducerea aerului QL035 G2Y	541703	461528	12	0-20190	Introducerea aerului
30	Cos introducerea aerului Uscator 1 G2Y	541700	461524	13	0-3051	Introducerea aerului
31	Cos introducerea aerului Uscator 2 G2Y	541697	461514	13	0-3051	Introducerea aerului

In tabelul urmator sunt prezentate centralizat etapele fluxului tehnologic, cu operatiile aferente fiecareia, precum si cu listarea instalatiilor si echipamentelor aferente fiecarei etape, pentru toate sectoarele de productie din cadrul S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L.

**Tabel 9. Etapele fluxului tehnologic**

Denumirea procesului	Denumire etapelor / fazelor	Instalații / Echipamente
1.1. Prelucrare material tip furnir	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Operații de sortare</li> <li>- Operații de îndreptare</li> <li>- Operații de trasare</li> <li>- Operații de debitare</li> <li>- Operații de caserare</li> <li>- Operații de presare</li> <li>- Operații de slefuire a furnirelor</li> <li>- Operații de chituire a furnirelor</li> <li>- Operații de stantare.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Foarfeca ghilotina</li> <li>- Fierastrau panglica</li> <li>- Masina de imbinat furnir</li> <li>- Presa de îndreptat furnir</li> <li>- Masina de slefuit furnir</li> <li>- Derulator material conexe pntu preformat furnir</li> <li>- Presa hidraulica/ Presa de caserat</li> <li>- Cabina chituire/slefuire</li> <li>- Stanta</li> <li>- Container pentru depozitat/ conditionat furnir</li> </ul>

Denumirea procesului	Denumire etapelor / fazelor	Instalații / Echipamente
1.2. Prelucrare semifabricate din: material plastic / furnir / material compozit	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Operații debitare</li> <li>- Operații găurire</li> <li>- Operații frezare</li> <li>- Operații sudura cu ultrasunete (ștemuire)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Masini de frezat</li> <li>- Fierastrau + Stante</li> <li>- Masini de stemuit</li> <li>- Fierăstraie circulare pendulare</li> <li>- Fierăstrău panblica</li> <li>- Freza</li> <li>- Mașini de găurit cu coloană</li> </ul>
2. Preformare	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Operatii de presare/deformare piese</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Prese de preformat furnir</li> <li>- Container pentru conditionat furnir</li> <li>- Presa hidraulica/ Presa vacuum</li> </ul>
3. Injectare material plastic si material bicomponent pe diverse materiale si tipuri de elemente support;	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Injectare material plastic</li> <li>- Injectare material bicomponent (polyol si izocianat)</li> <li>- Injectare spuma poliuretana– fabricare volane</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Masini de injectat mase plastice</li> <li>- Masini de injectat bicomponent</li> <li>- Cabine spumare volane</li> <li>- Instalatie de dozare si amestec granule de plastic</li> <li>- Instalatie PUR cabine de spumare</li> <li>- Instalatie de racire matrite</li> <li>- Robot industrial</li> <li>- Cuptor temperare armature</li> <li>- Tunel uscare</li> </ul>
4. Frezare/ Șlefuire/ Lustruire	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Operatii de frezare</li> <li>- Operatii de șlefuire manuală si semiautomată</li> <li>- Operatii de lustruire</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Masini de frezat cu comanda numerica</li> <li>- Masini de slefuit</li> <li>- Perii/Automat/Celula robotiozata de lustruit</li> </ul>
5. Colorare/Aplicarea materialelor de acoperire	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Operația de oxidare</li> <li>- Operația de băițuire</li> <li>- Operația de patinare</li> <li>- Operația de izolare și grunduire</li> <li>- Operația de lăcuire</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cabine aplicare materiale de acoperire manuala</li> <li>- Automate (instalatii) de pulverizare materiale de acoperire</li> <li>- Cabine de lacuit</li> <li>- Automat de aplicat primer</li> <li>- Automat de lacuit</li> <li>- Tunel de temperare</li> <li>- Tunel de uscare</li> </ul>
6. Prelucrarea stratului superior al piesei finite (materail plastic sau lac);	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Operații de șlefuire</li> <li>- Operații de lustruire</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Slefuitoare pneumatice si materiale abrazive</li> <li>- Masini de slefuit</li> <li>- Perii/Automate si materiale pentru lustruit</li> </ul>
7. Montaj a diferitelor elemente auxiliare sau de decor (cleme, suportți, elemente de iluminare, elemente decorative, sigle, etc.);	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Operatiuni de montare/Lipire ornamente (elemente de decor)</li> <li>- Operatiuni de montare/Lipire componente electronice</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Instalatii de montaj</li> <li>- Linii/ Celule de asamblare</li> <li>- Celula robotizata de aplicat adeziv</li> <li>- Dispozitive si scule de mana si diversi adezivi pentru fixare elemente auxiliare si / sau de decor.</li> </ul>
8. Verificare finala, control, etichetare	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Operatiuni de comisionare ( realizarea de seturi de piese cu aceiasi: culoare / structura / nuanta / esenta);</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilizare catalog cu piese si modele pentru evaluare piese;</li> </ul>
9. Depozitare produse finite	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Operatiuni de depozitare in cutii de carton, polistiren sau alte materiale;</li> <li>- Operatiuni de transport intern produse finite</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Carucioare / Rastele cu Roti / Transpalete</li> <li>- Diverse tipuri de paletii / box paletii / containere transport</li> <li>-Rafturi metalice suprapuse in Depozitul de produse finite.</li> </ul>
10. Expediere produse finite	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Experierea produselor finite la clienti, pe baza de comanda</li> </ul>	-

## 2.3.2. Materii prime, materiale auxiliare, combustibili

Lista materiilor prime si a celor auxiliare utilizate in activitatea JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL sunt prezentate in tabelele ce urmeaza.

**Tabel 10. Materii prime utilizate in activitatea JOYSONQUIN**

Operatie/ activitate	Material	Cantitate utilizata 2023*	Cantitate utilizata la capacitate maxima de functionare	UM	Utilizare	Mod de depozitare
Prelucrare furnir	Furnir	502974	900000	m <sup>2</sup>	Materie prima pentru productie	In ambalaje, pe paleti de lemn, depozitate pe rafturile metalice din Magazia de furnir
Material caserare	Material caserare	1006191	1200000	m <sup>2</sup>	Materie prima pentru productie	In ambalaje, depozitate pe rafturile metalice din Magazia de materii prime
Preformare termica	Vulkan Carton	40085 7242	60000	Kg	Materie prima pentru preformare	In ambalaje, depozitate pe rafturile metalice din Magazia de materii prime
Injectare mase plastic	Granulat	885173	3168440	kg	Injectare	In ambalaje, depozitate pe rafturile metalice din Magazia de materii prime
Injectare lac poliuretanic	Lac PUR 911RK1V004215	31530	45000	kg	Injectare PUR	In ambalaje metalice, depozitate in containere Denios
	Intaritor PUR 911HE0V004233 (detaliate in lista materiale auxiliare)	69526	80000			
Aplicare materiale acoperire	Detalii conform lista materiale auxiliare	219323	400000	kg	Acoperire materiale	In ambalaje metalice/plastic, depozitate in containere Denios
Aplicare tesatura	Carbon	51920	90000	m <sup>2</sup>	Materie prima pentru productie	In ambalaje, depozitate pe rafturile metalice din Magazia de materii prime
	Piele	80	150	m <sup>2</sup>		
Slefuire/ lustruire	Pasta lustruit	21992	50000	kg	Materie prima pentru productie	In ambalaje, depozitate pe rafturile metalice din Magazia de materii prime
	Nisip sablare	6200	10000	kg	Materie prima pentru productie (sablare)	
Montaj/ lipire ornamente	Cleme/ suport / ornamente	8167079	10000000	buc	Materie prima pentru productie	In ambalaje, depozitate pe rafturile metalice din Magazia de materii prime
Spumare volane	INT8110 Componenta A si B (detaliate in lista materiale auxiliare)	24800	103000	kg	Materie prima pentru productie volane	In ambalaje, depozitate pe rafturile metalice din Magazia de materii prime

Toate materiile prime din tabelul de mai sus au caracter nepericulos, exceptie cazul injectare lac poliuretanic si materialele folosite la spumare volane.



**Tabel 11. Materiale auxiliare utilizate in activitatea JOYSONQUIN**

Denumire	Utilizare	Activitate	Cantitate utilizata 2023*	Cantitate maxima de stocare	UM	Mod si conditii de stocare	Fraze de pericol cf.Reg.1272/2008 (CLP)	GHS
Etilacetat	Solvent	Aplicare material acoperire	31446	1098	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
Acetat butil/ Spezialverdunnung	Solvent	Aplicare material acoperire	9846	342	L	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Acetona	Solvent	Aplicare material acoperire	3344	0	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
Solutie de control DVP 0138	Solvent	Aplicare material acoperire	1295	175	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H304, H315, H336, H319, H411	GHS02, GHS07, GHS08, GHS09
Puridur 38553-0-0000	Intaritor	Aplicare material acoperire	2125	125	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H332, H317, H335-H336	GHS02, GHS07
Puridur lack 33179-9-0000	Lac	Aplicare material acoperire	13120	3410	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336, H412	GHS02, GHS07
PUR 897	Intaritor	Aplicare material acoperire	525	180	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
ANT0442	Patina	Aplicare material acoperire	5	1	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
ANT0448 Patina	Patina	Aplicare material acoperire	360	120	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07

Denumire	Utilizare	Activitate	Cantitate utilizata 2023*	Cantitate maxima de stocare	UM	Mod si conditii de stocare	Fraze de pericol cf.Reg.1272/2008 (CLP)	GHS
Intaritor B140	Intaritor	Aplicare material acoperire	40	10	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Stabilizator UV 89089-0-0000	Stabilizator	Aplicare material acoperire	268	50	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H319	GHS02, GHS07
Puridur lack 33179-8-0000	Lac	Aplicare material acoperire	740	80	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H317, H336, H412	GHS02, GHS07
Puridur lack 33179-7-0000	Lac	Aplicare material acoperire	4880	100	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H317, H336, H412	GHS02, GHS07
Beize A8 Euka LB455BP0V010832	Bait	Aplicare material acoperire	700	430	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Ega.Beize A8 LB455BP0V009873	Bait	Aplicare material acoperire	3238,9	460	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
UV-Stabilizator Puridurla.LO001 UE0V014092	Aditiv	Aplicare material acoperire	7	7	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336, H400, H410	GHS02, GHS07, GHS09
ANT0474	Patina	Aplicare material acoperire	1460	220	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
ANT0473	Patina	Aplicare material acoperire	160	60	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H317, H412	GHS02, GHS07
ANT0435 Patina	Patina	Aplicare material acoperire	120	20	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07

Denumire	Utilizare	Activitate	Cantitate utilizata 2023*	Cantitate maxima de stocare	UM	Mod si conditii de stocare	Fraze de pericol cf.Reg.1272/2008 (CLP)	GHS
Ega.Beize Olea LB455BP0V009835	Bait	Aplicare material acoperire	19	10	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
VT 89090-0-0000 Provotec	Stabilizator	Aplicare material acoperire	5	1	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319	GHS02, GHS07
Patina ANTO447	Patina	Aplicare material acoperire	840	120	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Light stabilizer for interior water (50256735)	Chit	Aplicare material acoperire	45	10	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
Eg.Beize DAG LB455BP0V014295	Bait	Aplicare material acoperire	960	319,6	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
QF27-0420-0025	Lac	Aplicare material acoperire	3570	175	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H319, H336, H225	GHS02, GHS07
QF27-0440-C045	Intaritor	Aplicare material acoperire	775	100	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H319, H336, H225	GHS02, GHS07
205 Hardener für PUR-Lacke SC27-0370-C045	Intaritor	Aplicare material acoperire	775	504	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H332, H317, H335, H336	GHS02, GHS07
EgacolorBeize LB455BP0V009847	Bait	Aplicare material acoperire	420	380	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
ANT0487	Patina	Aplicare material acoperire	2800	100	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07

Denumire	Utilizare	Activitate	Cantitate utilizata 2023*	Cantitate maxima de stocare	UM	Mod si conditii de stocare	Fraze de pericol cf.Reg.1272/2008 (CLP)	GHS
Chit OAB1046	Chit	Aplicare material acoperire	107	30	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
Vopsea canturi OAB1045	Vopsea	Aplicare material acoperire	11	3	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
Bait TAI6133/ Hydrobeize EVA 2	Bait	Aplicare material acoperire	70	25	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
Lac H014022	Lac	Aplicare material acoperire	650	5	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
Intaritor CVP233	Intaritor	Aplicare material acoperire	75	20	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H332, H319, H315, H335, H317	GHS07
Bait TAI 6136	Bait	Aplicare material acoperire	80	10	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
Grund PU279MK8VO13840	Grund	Aplicare material acoperire	3860	615	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
Grund PU279HEOVO13 484	Grund	Aplicare material acoperire	920	75	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H317, H336	GHS02, GHS07
Protectie UV TTXW0382	Lac	Aplicare material acoperire	175	5	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H319	GHS07
Bait TT49L0108	Bait	Aplicare material acoperire	115	40	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H317, H412	GHS07

Denumire	Utilizare	Activitate	Cantitate utilizata 2023*	Cantitate maxima de stocare	UM	Mod si conditii de stocare	Fraze de pericol cf.Reg.1272/2008 (CLP)	GHS
Patina ANT0486	Patina	Aplicare material acoperire	11	5	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Chit 02_11022019 SML0369 LB	Chit	Aplicare material acoperire	3	1	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H318, H315, H335, H336	GHS05, GHS07
ANT0363 Patina	Patina	Aplicare material acoperire	1	1	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H225, H336	GHS02, GHS07
Puridur- Isoliergrund L3700069	Grund	Aplicare material acoperire	2605	80	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
Chit 51802-0-9999	Chit	Aplicare material acoperire	48	10	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H315, H319, H361d, H335	GHS02, GHS07, GHS08
ANT0385 Patina	Patina	Aplicare material acoperire	140	2	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
ANT0357 Patina	Patina	Aplicare material acoperire	540	20	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
PPS0392 Pigmentpaste	Colorant	Aplicare material acoperire	17	8	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Protectie UV APV0124 UVSchild	Lac	Aplicare material acoperire	152,8	30,4	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H318	GHS02, GHS05
Egakolor Beize LB455BP0V022583	Bait	Aplicare material acoperire	285	190	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07

Denumire	Utilizare	Activitate	Cantitate utilizata 2023*	Cantitate maxima de stocare	UM	Mod si conditii de stocare	Fraze de pericol cf.Reg.1272/2008 (CLP)	GHS
Isoliergrund 6131-0000	Grund	Aplicare material acoperire	7530	810	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
HdCryl Hrter EwGebinde 6000-0626	Intaritor	Aplicare material acoperire	910	130	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H332, H317, H335-H336	GHS02, GHS07
PuridurIsoliergrund Farblos 30513-0-0000	Grund	Aplicare material acoperire	21475	1900	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Puridur Harter 38020-0-0000	Intaritor	Aplicare material acoperire	21500	175	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H319, H317, H335-336, H304, H412	GHS02, GHS07, GHS08
Patina ANTO460	Patina	Aplicare material acoperire	60	5	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Bait TAI6119	Bait	Aplicare material acoperire	680	60	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
ANT0454 Patina	Patina	Aplicare material acoperire	340	20	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
ANT0444 Patina	Patina	Aplicare material acoperire	0	0	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
PPS0424 Pigmentpaste	Colorant	Aplicare material acoperire	2	2	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H312, H332	GHS02, GHS07
Bait LB454BP0V013566	Bait	Aplicare material acoperire	15	5	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07

Denumire	Utilizare	Activitate	Cantitate utilizata 2023*	Cantitate maxima de stocare	UM	Mod si conditii de stocare	Fraze de pericol cf.Reg.1272/2008 (CLP)	GHS
ANT0451 Patina	Patina	Aplicare material acoperire	0	0	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Patina ANT0423	Patina	Aplicare material acoperire	182	60	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
ANT0431 Patina	Patina	Aplicare material acoperire	280	30	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Puridur-Lack PU335GP0V013712	Grund	Aplicare material acoperire	850	70	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H317, H412	GHS02, GHS07
Kantenlack 3328-9301-05	Lac	Aplicare material acoperire	12	2	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
Härterlösung 3600-0005-00	Intaritor	Aplicare material acoperire	4	4	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H332, H317, H335-H336, H412	GHS02, GHS07
Grund de izolare A144	Grund	Aplicare material acoperire	0	25	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Intaritor 245	Intaritor	Aplicare material acoperire	120	25	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H335, H317, H336	GHS02, GHS07
Diluant VT19008-0-0000	Solvent	Aplicare material acoperire	0	5	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225	GHS02
ANT0309 Patina	Patina	Aplicare material acoperire	700	140	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07

Denumire	Utilizare	Activitate	Cantitate utilizata 2023*	Cantitate maxima de stocare	UM	Mod si conditii de stocare	Fraze de pericol cf.Reg.1272/2008 (CLP)	GHS
ANT0308 Patina	Patina	Aplicare material acoperire	372	200	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
VT 49001-0-0000 agent de curatare	Solvent	Aplicare material acoperire	130	25	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H315, H336, H304, H411	GHS02, GHS07, GHS08, GHS09
Vopsea CCS0198	Vopsea	Aplicare material acoperire	10	6	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H336	GHS02, GHS07
Vopsea NC Stammlack 16515-2-9999	Vopsea	Aplicare material acoperire	6,5	5	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
Vopsea L1600695	Vopsea	Aplicare material acoperire	4	1,25	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
ANT0337 Patina	Patina	Aplicare material acoperire	2	2	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
Entschäumer für UPE-Lacke L5900375	Despumant	Aplicare material acoperire	8	1	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	R10, 20, 36/38, H225, H332, H315/320	GHS07
Patina ANT0361	Patina	Aplicare material acoperire	30	3	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H225, H336	GHS02, GHS07
CVP0168 Härter Px 10 Tix-Non-Tix	Intaritor	Aplicare material acoperire	20	5	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H240, H318, H315, H336	GHS02, GHS05, GHS07
Isothan NT-16496-9361 (Isothan NT-18060/9312)	Lac	Aplicare material acoperire	240	10	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H317, H319, H336	GHS02, GHS07



Denumire	Utilizare	Activitate	Cantitate utilizata 2023*	Cantitate maxima de stocare	UM	Mod si conditii de stocare	Fraze de pericol cf.Reg.1272/2008 (CLP)	GHS
Härter Isothan LH-20509/0083	Intaritor	Aplicare material acoperire	130	5	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H332, H226, H317, H335, H336	GHS02, GHS07
Abziehlack weiß las. 00510-0-0711	Lac	Aplicare material acoperire	120	20	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H315, H318, H336	GHS02, GHS05, GHS07
ANT0443 Patina	Patina	Aplicare material acoperire	10	1	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
ANT0453 Patina	Patina	Aplicare material acoperire	6	40	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Vernetzer 49631	Accelerator	Aplicare material acoperire	3,42	12	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H334, H319, H336	GHS02, GHS08, GHS07
ISA Verdünner 111	Adeziv	Aplicare material acoperire	45	10	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H315, H319, H336, H304	GHS02, GHS08, GHS07, GHS09
Colorant PPS0386	Colorant	Aplicare material acoperire	7	5	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
Bait HB164BP0V014172	Bait	Aplicare material acoperire	33	6	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	-	-
Vopsea VT L1600777	Vopsea	Aplicare material acoperire	5	2,5	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H335	GHS02
Beschl f UPELacke 59333-0-0000	Aditiv	Aplicare material acoperire	6,25	1	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H315, H318, H317, H361f, H336, H373, H304	GHS02, GHS08, GHS07

Denumire	Utilizare	Activitate	Cantitate utilizata 2023*	Cantitate maxima de stocare	UM	Mod si conditii de stocare	Fraze de pericol cf.Reg.1272/2008 (CLP)	GHS
APV0071	Aditiv	Aplicare material acoperire	8	1	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H361d, H319, H336, H411	GHS02, GHS08, GHS07, GHS09
Patina ANT0327	Patina	Aplicare material acoperire	6	1	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
InteriorStain Water QR72-7037-0025	Vopsea	Aplicare material acoperire	50	50	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
Isopropanol	Solvent	Aplicare material acoperire	112	10	L	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
Vopsea VT 16515-2-8285	Vopsea	Aplicare material acoperire	0	0	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H335	GHS02
Lac VPT0107	Lac	Aplicare material acoperire	44	22	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H361d, H372, H319, H315	GHS02, GHS08, GHS07
Delo-Pur AD997 200 ml VE 5	Adeziv	Aplicare material acoperire	69,4	7	L	Container Denios - ventilat	H332, H315, H319, H334, H317, H351, H335, H373	GHS07, GHS08
Isopur SA- 21050/9111	Vopsea	Aplicare material acoperire	650	175	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
IRIODIN 111	Colorant	Aplicare material acoperire	0	1	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
IRIODIN 120	Colorant	Aplicare material acoperire	0	1	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A

Denumire	Utilizare	Activitate	Cantitate utilizata 2023*	Cantitate maxima de stocare	UM	Mod si conditii de stocare	Fraze de pericol cf.Reg.1272/2008 (CLP)	GHS
Sika Therm 300	Adeziv	Aplicare tesatura - Carbon	625	150	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H317, H412	GHS07
Patina ANTO464LG	Patina	Aplicare material acoperire	0	0	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Light stabilizer for interior bloc pur	Stabilizator	Aplicare material acoperire	325	45	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H317, H336, H411, H225, H361f	GHS02, GHS07, GHS09, GHS08
EGACOLOR BEIZE DAG W206 - LB455BP0V018169	Bait	Aplicare material acoperire	505	270	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Lac PU279MK7V013487	Lac	Aplicare material acoperire	0	25	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
Lac PU911RP1V020175	Lac	Aplicare material acoperire	1254,3	190	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H319, H317	GHS07
Pasta UP302HE0V024516	Pasta	Aplicare material acoperire	8,07	5	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H242, H314, H318, H361d	GHS02, GHS05, GHS08
PATINA 0489_02_24022020	Patina	Aplicare material acoperire	0	1	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Lac H014019	Lac	Aplicare material acoperire	0	5	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
BASF Protector UV QR39-7000/BASF SV08-4154-0030 50278769	Solvent	Aplicare material acoperire	30	50	L	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07

Denumire	Utilizare	Activitate	Cantitate utilizata 2023*	Cantitate maxima de stocare	UM	Mod si conditii de stocare	Fraze de pericol cf.Reg.1272/2008 (CLP)	GHS
Intaritor PU279MK9V013 839	Intaritor	Aplicare material acoperire	15	5	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
Intaritor 58420-0-0000	Intaritor	Aplicare material acoperire	15	5	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H271, H242, H314, H318, H361d, H336	GHS02, GHS03, GHS05, GHS07, GHS08
Patina ANTO494	Patina	Aplicare material acoperire	15	0	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H318	GHS05
LB455BP0V023749	Vopsea	Aplicare material acoperire	20	5	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Chit VT L5100229	Chit	Aplicare material acoperire	5	1	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H319, H336	GHS07
Bait L6801300	Bait	Aplicare material acoperire	6	0	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
Chit VT 51802-0-8014	Chit	Aplicare material acoperire	0	1	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H319, H336	GHS07
Sare amoniu 00510-0-0218	Activator	Aplicare material acoperire	0	1	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H302	GHS07
APV0072	Dezaerant	Aplicare material acoperire	0	1	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H304, H318, H315	GHS02, GHS05, GHS08

Denumire	Utilizare	Activitate	Cantitate utilizata 2023*	Cantitate maxima de stocare	UM	Mod si conditii de stocare	Fraze de pericol cf.Reg.1272/2008 (CLP)	GHS
Patina ANTO214	Patina	Aplicare material acoperire	1	1	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H315, H318, H336	GHS02, GHS07
HK AQUA Füll- Spachtel A155	Chit	Aplicare material acoperire	0	5	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
H7K Aqua Fheler EX A240 157/166	Chit	Aplicare material acoperire	1	5	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
Plastic Filler SML0368LB	Chit	Aplicare material acoperire	6	2	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H318, H315, H335, H336	GHS02, GHS07, GHS05
PATINA LB455BP0V0227 84	Patina	Aplicare material acoperire	67	45	L	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02, GHS07
Loctite 401	Adeziv	Aplicare material acoperire	587	269	Buc	Container Denios - ventilat	H315, H319, H335	GHS02
Plexus MA3940 LH 380ml	Adeziv	Aplicare material acoperire	9,5	2	L	Container Denios - ventilat	H315, H317, H319, H412	GHS02
HB164BP0V0227 98	Bait	Aplicare material acoperire	60	50	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
Vopsea L1600794	Vopsea	Aplicare material acoperire	2	0,5	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS02
Chit SML0367LB	Chit	Aplicare material acoperire	1	1	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H318, H315, H335	GHS02, GHS07, GHS05

Denumire	Utilizare	Activitate	Cantitate utilizata 2023*	Cantitate maxima de stocare	UM	Mod si conditii de stocare	Fraze de pericol cf.Reg.1272/2008 (CLP)	GHS
Isothan NT- 18060/9312	Vopsea	Aplicare material acoperire	240	150	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	-	-
Sigmar WB Matt Clearcoat - Fast 01_31032	Vopsea	Aplicare material acoperire	25	25	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	-	-
Plexus Ma 300	Adeziv	Aplicare material acoperire	9,5	2	L	Container Denios - ventilat	H226, H336	GHS0, GHS07
1271-W60 hebro prenoL FL 5340	Coagulant	Aplicare material acoperire	2520	240	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	-	-
Helmitin-Lösung 683	Adeziv	Aplicare tesatura - Carbon	41,8	21,6	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
Puridurisoliergrund L3700055	Grund	Aplicare tesatura - Carbon	64	5	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H315, H317, H336, H412	GHS02, GHS07
Pasta de modelat braun 2KG - 3020460	Pasta	Aplicare tesatura - Carbon	6	2	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H226, H315, H319, H317, H361d, H372	GHS02, GHS07, GHS08
Sika Cure 4906BE	Adeziv	Aplicare tesatura - Carbon	176	0	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H317, H412	GHS07
Adeziv S 2141	Adeziv	Aplicare tesatura - Carbon	50	25	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H225, H319, H336	GHS02, GHS07
Sika Cure 4901	Adeziv	Aplicare tesatura - Carbon	32,5	30	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H332, H318, H317, H335, H412	GHS05, GHS07

Denumire	Utilizare	Activitate	Cantitate utilizata 2023*	Cantitate maxima de stocare	UM	Mod si conditii de stocare	Fraze de pericol cf.Reg.1272/2008 (CLP)	GHS
Thermonex 063-05 A Kleber	Intaritor	Aplicare tesatura - Piele	150	74	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
Thermonex hardener 006B L.Blau 1,375 L	Intaritor	Aplicare tesatura - Piele	34,38	22	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H332, H319, H335, H317, H412	GHS07
INT8110-A/09 Komponente A Polyol	POLI	Spumare	16.000	1.000	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H319	GHS02
INT8110-B/12 Komponente B Isocyanat	ISO	Spumare	8800	1000	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	H332, H315, H319, H334, H317, H351, H335, H373	GHS07, GHS08
AZOT 4.6	-	Injectare	19,2	19,2	Kg	Recipient metalic sub presiune	N.A	GHS04
Agent eliberare Bomix A-PU-Antiblock 7/G21- 7	Aditiv	Injectare	725	200	Kg	Recipient plastic / Container Denios - ventilat	N.A	N.A
LAC PUR 911RK1V004215 - POLY	Lac	Injectare PUR	31530	2475	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H317, H361fd	GHS07, GHS08
Puriflow-Härter PU911HE0V004233 - ISO	Intaritor	Injectare PUR	69526	1075	Kg	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H317, H335	GHS07
Dioxid de carbon	Dioxid de Carbon	Dep. Tehnic	39915	-	Kg	Recipient metalic sub presiune	H281	GHS04
Spirt/Alcool tehnic	Alcool	Toate sectoarele	2975	950	L	Recipient plastic / Magazia de materiale	H225, H301+311+331, H370	GHS02, GHS06, GHS08

**Tabel 12. Uleiuri si combustibili**

Denumire	Utilizare	Activitate	Cantitate utilizata 2023	Cantitate utilizata la capacitate a maxima	Cantitate maxima de stocare	UM	Mod si conditii de stocare	Fraze pericol cf Reg. 1272/2008 (CLP)	GHS
Motorina	Combustibil	Combustibil alternativ situatii de urgenta	510	510	500	L	Container subteran	H351, H226, H304, H315, H332, H373, H411	GHS02, GHS08, GHS07, GHS09
GPL	Combustibil	Combustibil motostivuitoare	2017	2200	15	Buc	Recipiente sub presiune 10 kg (rastel special)	H220, H280, H350, H340	GHS02, GHS04, GHS08
Mobil Nuto 46	Ulei hidraulic	Intretinere/ functionare instalatii preformare si injectare	19136	25000	832	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	-	-
Therminol-Öl 66	Ulei ungere	Intretinere/ functionare instalatii preformare	400	5000	208	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	H411	GHS09
ULEI KRYTOX GPL 105 - 0,5 KG	Ulei ungere	Intretinere/ functionare instalatii slefuire	3	10	1	L	Recipient metalic / Container Denios - ventilat	-	-

Fisele tehnice de securitate ale tuturor produselor mentionate in cadrul acestui capitol au fost transmise in format electronic.

Detalii ale frazelor de pericol respectiv ale frazelor de risc sunt cuprinse in anexa nr 1 la RA.



### 2.3.3. Utilitati

În zona amplasamentului există facilități pentru asigurarea tuturor utilităților, constând în linii electrice, conductă magistrală de gaze naturale, surse subterane de apă și rețele de alimentare cu apă.

Necesarul de utilitati este asigurat de la furnizori autorizati pe baza contractelor pe care S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. le are incheiate cu acestia.

Consumurile de utilitati estimate la capacitate maxima de functionare sunt prezentate in tabelul de mai jos:

**Tabel 13. Consumuri utilitati la capacitate maxima de functionare**

Nr. Crt.	Utilitati	U.M.	Consum estimat la capacitate maxima de functionare
1	Gaz metan	Nmc	1 000 000
2	Energie electrica	kWh	30 000 000
3	Apa	mc	40 800

\*Sursa: date de funcționare furnizate de operatorul economic

#### Energie electrică

Energia electrică la S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. este asigurată de NOVA POWER & GAS S.R.L., în baza *Contract de furnizare energie electrică nr. 33552-1 din 20.12.2023 (Anexe scrise)*.

Întreaga societate beneficiază de:

- instalație electrică pentru iluminat și forță, racordată la postul trafo din incinta unității.
- Instalatie elctrica de rezerva formata din 3 grupuri electrogene.

Alimentarea cu energie electrică a societății (linie electrică subterană) este asigurată prin stația de 110/20 kV Ghimbav . Există și o alimentare de rezervă de la punctul de conexiune Hutchinson pentru situația în care alimentarea de la stația Ghimbav este întreruptă.

Stații de transformare de 20/0.4 KV cu conexiunea între rețeaua de medie tensiune a furnizorului și distribuția atât pe medie tensiune cât și pe joasă tensiune a consumatorilor.

Stațiile sunt echipate cu doua transformatoare de tip uscat de 2000 kVA și 1600 kVA.

În cazul unei extinderi viitoare mai există posibilitatea echipării cu unul sau două transformatoare.

Alimentarea pe joasă tensiune (0.4 KV) este realizată prin bransamente subterane (cabluri de tip CYABY).

Pentru alimentarea cu energie electrică în caz de avarie a sistemului de bază s-a prevăzut trei grupuri electrogene complet echipate.

De la transformatoarele generale se alimentează cu energie electrică tablourile principale și secundare din halele de producție. Tablourile de distribuție electrice principale sunt dimensionate pentru alimentarea cu energie electrică a proceselor tehnologice, pentru alimentarea tablourilor de lumină.

În cadrul societății sunt următoarele categorii de instalații:

- iluminat general, local și prize
- iluminat de siguranță
- instalația de forță

- instalații de protecție inclusiv priza de pământ și instalația de protecție împotriva descărcărilor atmosferice.

Sistemul de iluminat este preponderent din lampi LED.

Instalația de protecție constă în egalizarea potențialelor prin intermediul unei platbande OLZn 40x4. Aceasta este legată la priza de pământ. Priza de pământ este realizată din platbandă OLZn 40x4mm și este montată îngropat la o adâncime de 0.6 m.

Hala este prevăzută cu instalație de protecție împotriva descărcărilor atmosferice, respectiv cu 8 buc. sistem paratrasnet.

Paratrasnetul este de tip rețea realizat cu conductă de captare din platbandă zincată cu d=8mm. Instalația este formată din 8 receptori amplasați pe acoperișurile clădirilor.

La această instalație sunt racordate toate construcțiile metalice de pe acoperiș.

#### Iluminatul exterior

Este executat iluminatul perimetrului societății precum și al drumurilor de acces, al drumurilor interioare, al parcarilor și al trotuarelor. Corpurile de iluminat sunt montate pe stalpi metalici și pe fațadele clădirilor. Corpurile de iluminat sunt majoritare LED, restul fiind lampi fluorescente.

Tabel 14. Consum de energie, 2022-2023

Denumire	UM	Consum de energie realizat	
		2022	2023
Energie electrica	kWh	24 275 272	22 306 788

Sursa: RAM 2022 și RAM 2023

#### Gaze naturale

Alimentarea cu gaz metan se face în baza Contract vânzare-cumpărare gaze naturale Nr. 484 / 2023 încheiat cu OMV PETROM S.A. (Anexe scrise).

Asigurarea combustibilului centralelor termice pentru prepararea apei calde menajere și a căldurii se face printr-un regulator racordat la rețeaua de gaz metan de medie presiune existentă pe drumul local.

În tabelul următor sunt prezentate centralele termice din cadrul S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L.

Tabel 15. Centrale termice - caracteristici

Nr. crt.	Tip centrala	Putere nominala kw	Destinatie	Randament	Tip tiraj
<b>Cladire administrativ - CT Cladire birouri – centrala murala cu evacuare pe 1 cos</b>					
1	Viessmann, Tip: Vitodens 200	200	Incalzire corp administrativ	97.6%	Aer insuflat /aspirat
<b>Hala 1 - CT W212 – 3 cazane cu cosuri de evacuare separate – 3 cosuri</b>					
2	ICI CALDAE S.p.A., Tip: REX100	1020	Incalzire si preparare apa calda menajera	92%	Tiraj fortat
3	ICI CALDAE S.p.A., Tip: REX100	1020	Incalzire si preparare apa calda menajera	92%	Tiraj fortat
4	ICI CALDAE S.p.A., Tip: REX100	1020	Incalzire si preparare apa calda menajera	92%	Tiraj fortat
<b>Magazie nr 1 - CT Magazie – evacuare comuna pe 1 cos</b>					
5	Viessmann, Tip: Vitoplex 200	560	Incalzire zona magazie	94%	Aer insuflat /aspirat
6	Viessmann, Tip: Vitoplex 200	560	Incalzire zona magazie	94%	Aer insuflat /aspirat
<b>Hala 2- CT E2XX-Audi – 2 cazane pe un cos, un alt cazan pe cos separat – total 3 cosuri</b>					

H	Viessmann, Tip: Vitoplex 200	700	Incalzire hala Opel	92%	Aer insuflat /aspirat
8	Viessmann, Tip: Vitoplex 200	700	Incalzire hala Opel	92%	Aer insuflat /aspirat
9	Viessmann, Tip: Vitoplex 200	700	Incalzire hala Opel	92%	Aer insuflat /aspirat
<b>Hala 3 - CT G2Y – 10-11 – evacuare comuna – 1 cos</b>					
10	Viessmann, Tip: Vitoplex 300	1000	Incalzire si preparare apa calda menajera	95%	Aer insuflat /aspirat
11	Viessmann, Tip: Vitoplex 300	1000	Incalzire si preparare apa calda menajera	95%	Aer insuflat /aspirat
<b>Hala Spumare - CT Spumare – centrale murale cu evacuari separate – 3 cosuri</b>					
12	Immergas Tip: C13-C33-C63 B23p-B33-B53p (IMERGAS VICTRIX Pro 120 2 ErP)	120	Incalzire zona Spumare	107.2%	Aer insuflat /aspirat
13	Immergas Tip: C13-C33-C63 B23p-B33-B53p (IMERGAS VICTRIX Pro 100)	100	Incalzire zona Spumare	107.2%	Aer insuflat /aspirat
14	Immergas Tip: C13-C33-C63 B23p-B33-B53p (IMERGAS VICTRIX Pro 100)	100	Incalzire zona Spumare	107.2%	Aer insuflat /aspirat

Tabel 16. Consum de gaze naturale, 2022-2023

Denumire	UM	Consum de gaze naturale realizat	
		2022	2023
Gaze naturale	Nm <sup>3</sup>	769 096	561 611

Sursa: RAM 2022 si RAM 2023

### **Apă potabila si tehnologica**

Modul de alimentare cu apa a JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL este reglementat la data initierii procedurii de revizuire a AIM, prin prevederile Autorizatiei de Gospodarire a Apelor nr. 113/07.10.2020, emisa de ABA Olt, SGA Brasov.

Alimentarea cu apa se realizează din sursă proprie (subteran pr. Ghimbasel) - 2 foraje de adâncime:

- F1: H=85 m, Nhd = 22 m, Nhc = 13,5 m, Q expl = 5 l/s, echipat cu pompa submersibila (caracteristici: Q = 18 mc/h, H= 60 mCA, P= 5,5 kw)
- F2: H=140 m, Nhd = 18 m, Nhc = 1,5 m, Q expl = 5 l/s, echipat cu pompa submersibila (caracteristici: Q = 18 mc/h, H= 60 mCA, P= 5,5 kw)

Volume si debite de apa autorizate:

$Q_{\text{max}}$  = 160 mc/zi; 1,9 l/s; anual 40,8 mii mc

$Q_{\text{med}}$  = 100 mc/zi; 1,2 l/s; anual 25,4 mii mc

$Q_{\text{min}}$  = 80 mc/zi; 0,9 l/s; anual 20,3 mii mc

Forajele sunt prevazute cu zona de protecție sanitara cu regim sever.

*Instalatii de masurare a debitelor si volumelor de apa:*

Volumul de apa consumat este masurat prin citirea celor doua apometre montate in cabinele celor doua foraje: F1 – contor de apa rece, Qn= 10 mc/h, Dn 40 mm

F2 – contor de apa rece, Qn= 10 mc/h, Dn 50 mm

*Raport de amplasament*  
JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL

Funcționarea este permanentă: 254 zile/an, 24 ore/zi.

Inmagazinarea apei se face în două bazine subterane:

- de la F1 apa este pompata printr-o conducta din PEHD Dn 90 mm, L=2 m la rezervorul de inmagazinare B1 din beton, cu V util = 500 mc
- de la F2 apa este pompata printr-o conducta din PEHD Dn 90 mm, L=4 m la rezervorul de inmagazinare B2 din beton, cu V util = 500 mc

Cele 2 bazine sunt prevăzute cu trei grupuri de pompare. Intre cele două există o conducta de legătură din PEHD Dn 110 mm. Cele două rezervoare asigură rezerva de apă pentru compensarea debitelor orare  $V = 100$  mc și rezerva de apă pentru incendiu  $V = 900$  mc.

#### Rețeaua de distribuție

De la rezervoarele de inmagazinare B1 și B2, prin intermediul unui grup de pompare, apa potabilă și tehnologică este distribuită printr-o rețea de distribuție la:

- halele 1 și 2 printr-o conducta PEHD cu Dn 40 - 75- 110 -125 mm, L = 488 m
- hala 3 printr-o conducta PEHD cu Dn 80 mm, L= 300 m
- clădirea de birouri printr-o conducta PEHD cu Dn 75-110 mm, L = 725 m

#### Apa de incendiu

*Rezerva intangibilă de apă pentru stingerea incendiilor:*

-rezervoare B1 și B2 cu  $V = 500$  mc fiecare,  $V_{total} = 1000$  mc, din care rezerva de apă pentru incendiu este 900 mc.

-rezervor suprateran cu  $V = 1000$  mc, prevăzut cu stație de pompare, alimentat din rezervoarele de apă B1 și B2 prin intermediul a 2 conducte din PEHD Dn 150 mm, PN16, L=800 m.

Volum total apă pentru stingerea incendiilor: 1900 mc

#### Evacuarea apelor uzate

Canalizarea interioară a societății este în sistem divizor. Rețeaua este alcătuită din conducte de canalizare ape uzate tehnologice, menajere și conducte de canalizare pluvială.

Rețeaua este prevăzută cu cămine de racord și cămine de schimbare a direcției.

#### Apele uzate menajere

- de la halele 1 și 2 sunt colectate de o rețea de canalizare din PVC - KG cu Dn 110-160 -200- 250 - 315 mm, L = 1090 m, racordată la colectorul menajer Rasnov - Cristian - Brașov, conform *Contract nr. 1146/01.03.2013* încheiat cu Compania Apa Brașov (*Anexa scrisă*). Racordul la colector se realizează prin intermediul unui colector de canalizare care începe de la amplasamentul JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS România, urmează drumul de exploatare DE 301, pe o lungime de aproximativ 1300 m, până în DN 1.

- de la hala 3 sunt colectate de o rețea de canalizare din PVC - KG cu Dn 150 -200 mm, L = 400 m cu descărcare într-o stație de pompare, compusă din bazin de aspirație cu  $V = 33$  mc și pompa submersibilă cu tocător  $Q = 14$  mc/h,  $H = 10$  mCA, iar apoi printr-o conducta de refulare din PEHD Dn 65 mm PN 10, L=95 m sunt deversate în colectorul de canalizare care începe de la amplasamentul JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS România, urmează drumul de exploatare DE 301, pe o lungime de aproximativ 1300 m, până în DN1.

Apele uzate menajere sunt evacuate în rețeaua de canalizare locală.

Volumele de apă uzate menajere evacuate: :  $Q_{zimax} = 156$  mc/zi

$Q_{zimed} = 96$  mc/zi

$Q_{zimin} = 76$  mc/zi

**Apele uzate tehnologice**

Apa tehnologica este folosita in circuit inchis la sistemele de filtre umede (perdele de apa), cu scopul de a retine emisiile de aerosoli si a reduce concentrațiile de compuși organici volatili.

Periodic se completează necesarul de apa datorita pierderilor prin evaporare si a apei absorbite de substanțele solide in urma coagulării. Soluția utilizata in cabinele de lacuire are in compoziție apa si dispersie pe baza de apa din silicati stratificați (soluție coagulanta pentru particule de lac). Cabinele de lăcuit sunt prevăzute cu skimer - instalație care face separarea apei de slam, printr-o racleta. In urma acestui proces rezulta slamul de lac care se colectează in butoaie metalice si se elimina ca deseuri si apa care se recircula in procesul de lacuire.

Sistemele de filtre umede sunt amplasate astfel:

***Hala 1:***

Cos evacuare automat Grunduire/lac - QL 29
Cos evacuare cabina dubla pulverizare manuala - QL 24
Cos evacuare cabina lacuire mata - QL 009
Cabina patinare - QL 33
Cabina de lacuit cu perdea de apa - QL 18
Cabina QL 35

***Hala 3:***

Cabina automat Primer - QL 27
Cabina dubla colorare QL 23
Cabina QL 34

S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. nu evacuează ape uzate tehnologice în sistemul de canalizare.

**Apele pluviale**

*Apele pluviale de pe acoperișurile clădirilor/halelor 1 si 2 si anexelor existente sunt colectate printr-o rețea de canalizare din PVC-KG Dn 200-250-315-350-400-500 mm, L=660 m si descarcate in doua **bazine de retentie, BA1 = BA2 = 400 mc x 2; Volum total retentie = 800 mc;***

*Apele pluviale de pe acoperișul depozitului sunt colectate printr-o rețea de canalizare din PVC-KG Dn 300 si descărcate intr-un bazin de retentie cu filtru invers (PA) cu V = 280 mc, cu dimensiunile 12x7x3,5 m; Qpl = 100 l/s.*

*Apele pluviale de pe aleile carosabile si pietonale, parcările de autoturisme si autobuze aferente halelor 1 si 2 sunt colectate printr-o rețea de canalizare din PVC-KG Dn 200-250-315-350-400 mm, L=1530 m, trecute printr-un separator de suspensii si hidrocarburi petroliere si descărcate in cele doua bazine de retentie impreuna cu apele pluviale de pe acoperiș. Bazinele de retentie sunt construite cu pereții si radierul betonat, cu următoarele dimensiuni 12,00 x 7,50 x 5,50 m fiecare. Cele doua bazine comunica intre ele printr-o conducta. Pe conducta de descărcare a apelor pluviale epurate, in bazinele de retentie s-a amenajat un cămin de prelevare probe. In funcție de calitatea apei din bazinul de retentie aceasta este folosita la stropitul spatiilor verzi. Qpl = 315 l/s.*

Stropitul spatiilor verzi se realizează prin intermediul unei rețele de hidranti de gradina, amplasata pe latura de nord a amplasamentului, di PEHD Dn 75 mm, PN16, L=400 m, pe care sunt montați patru hidranti. Rețeaua de hidranti de gradina este alimentata cu apa din cele doua bazine de retentie apa pluviala epurata si convențional curata de pe acoperișurile clădirilor.

*Raport de amplasament*  
JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL

*Apele pluviale de pe aleile carosabile depozitului*, sunt preluate prin guri de scurgere, colectate printr-o rețea de canalizare, din PVC - KG Dn 200 - 300 mm, trecute printr-un separator de nisip și hidrocarburi petroliere și descărcate în **bazinul de retenție PA**, împreună cu apele pluviale de pe acoperiș; Qpl = 120 l/s. Pe conducta de descărcare a apelor pluviale epurate, în bazinul de retenție PA s-a amenajat un cămin de prelevare probe.

*Apele pluviale, potențial impurificate, provenite de pe parcări și căile de acces aferente halei 3* sunt colectate prin guri de scurgere și printr-o rețea de canalizare din conducte PVC-KG cu Dn 200-400 mm, în lungime totală L= 670 m, trecute prin două separatoare de nisip și hidrocarburi petroliere și descărcate în **două bazine de retenție PA1 și PA2**; Qpl= 222 l/s. Pe conductele de descărcare a apelor pluviale epurate, în bazinele de retenție PA1 și PA2 s-au amenajat cămine de prelevare probe. Bazinele de retenție sunt proiectate cu pereții din beton și radier cu filtru invers, capacitate de stocare V1 =190 mc și V2= 430 mc.

*Apele pluviale, convențional curate, provenite de pe acoperișul halei 3* sunt colectate prin două coloane PVC-U și printr-o rețea de conducte PVC-KG Dn 150-K315 mm, în lungime totală L= 90 m, cu descărcare directă într-un **bazin de retenție PA3** cu capacitatea V3= 340 mc.

#### Statii si instalatii de epurare/preepurare

- **Separator de nisip și hidrocarburi petroliere**, cu două compartimente primul de reținere nisip și al doilea pentru reținere uleiuri/hidrocarburi petroliere, Qpl = 200 l/s, aferent bazinelor de retenție BA1 și BA2;
- **Separator de nisip și hidrocarburi petroliere**, cu două compartimente primul de reținere nisip și al doilea pentru reținere uleiuri/hidrocarburi petroliere, Qpl = 120 l/s, dimensiuni L = 5 m și O=2,5 m aferent bazinului de retenție PA;
- **Separator de nisip și hidrocarburi petroliere**, cu două compartimente primul de reținere nisip și al doilea pentru reținere uleiuri/hidrocarburi petroliere, Qpl = 90 l/s, aferent bazinului de retenție PA1;
- **Separator de nisip și hidrocarburi petroliere**, cu două compartimente primul de reținere nisip și al doilea pentru reținere uleiuri/hidrocarburi petroliere, Qpl = 160 l/s, aferent bazinului de retenție PA2.

Dupa ce sunt trecute prin cele 4 separatoare, apele pluviale epurate sunt utilizate pentru udarea spatiilor verzi sau sunt infiltrate în subteran, aspect reglementat prin AGA nr. 113/07.10.2020.

## **2.4 Folosirea de teren din imprejurimi**

Societatea S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. este localizată din punct de vedere administrativ pe teritoriul județului Brașov, în extravilanul orașului Ghimbav, având următoarele vecinatati:

- E: teren agricol
- S: VOLVO și RENAULT Truk
- V: SC AXON Compozites SRL și SC HUTCHINSON SRL
- N: teren agricol

Zona se încadrează în categoria folosințelor industriale, zonele rezidențiale aflându-se la distanțe de peste 1 km de amplasamentul studiat.

Nu se gasesc obiective de interes traditional sau zone protejate pentru ocrotirea naturii si biodiversitatii la o distanta mai mica de 1 km de amplasament.

## 2.5 Utilizare chimica – preparate si substante chimice

S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. utilizează în cadrul proceselor desfasurate pe amplasament substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate si clasificate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006.

Produsele/substantele chimice periculoase utilizate pe amplasament, compozitia acestora si frazele de pericol aferente au fost prezentate in Tabelul nr. 7. Toate aceste produse/substante chimice periculoase au fost grupate pe categorii de amestecuri chimice periculoase utilizate pe amplasament in activitățile de producție si sunt prezentate in tabelul de mai jos.

**Tabel 17. Categoriile de amestecuri chimice periculoase (materiale auxiliare) utilizate in activitatea JOYSONQUIN**

Nr. crt	Substanțe/Preparate chimice periculoase	Cantitate utilizata 2023 (kg/an)	Cantitate utilizata la capacitate maxima (kg/an)	Destinatie	Mod de depozitare	Periculozitate
1	Accelerator	3.42	50	Materiale pentru productie	Ambalaj metalic/ plastic; Magazia de substante chimice- Container tip Denios.	Periculos
2	Adeziv	1645	2300	Materiale pentru productie	Ambalaj metalic/ plastic; Magazia de substante chimice- Container tip Denios.	Periculos
3	Aditiv	746.25	1050	Materiale pentru productie	Ambalaj metalic/ plastic; Magazia de substante chimice- Container tip Denios.	Periculos
4	Bait	7186	10000	Materiale pentru productie	Ambalaj metalic/ plastic; Magazia de substante chimice- Container tip Denios.	Periculos
5	Chit	216	300	Materiale pentru productie	Ambalaj metalic/ plastic; Magazia de substante chimice- Container tip Denios.	Periculos
6	Coagulant	2520	3000	Materiale pentru productie	Ambalaj metalic/ plastic; Magazia de substante chimice- Container tip Denios.	Nepericulos
7	Colorant	26	150	Materiale pentru productie	Ambalaj metalic/ plastic; Magazia de substante chimice- Container tip Denios.	Periculos
8	Despumant	8	40	Materiale pentru productie	Ambalaj metalic/ plastic;	Periculos

Nr. crt	Substanțe/Preparate chimice periculoase	Cantitate utilizata 2023 (kg/an)	Cantitate utilizata la capacitate maxima (kg/an)	Destinatie	Mod de depozitare	Periculozitate
					Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.	
9	Grund	37300	51000	Materiale pentru productie	Ambalaj metallic/ plastic; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.	Periculos
10	Intaritor	96739	133000	Materiale pentru productie	Ambalaj metallic/ plastic; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.	Periculos
11	Lac	56488	78000	Materiale pentru productie	Ambalaj metallic/ plastic; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.	Periculos
12	Pasta de lustruit	21992	50000	Materiale pentru productie	Ambalaj metallic/ plastic; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.	Periculos
13	Patina	8500	11700	Materiale pentru productie	Ambalaj metallic/ plastic; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.	Periculos
14	POLI si ISO	24800	103000	Materiale pentru productie	Ambalaj plastic; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.	Periculos
15	Solvent	46200	63700	Materiale pentru productie	Ambalaj metallic/ plastic; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.	Periculos
16	Stabilizator	598	1000	Materiale pentru productie	Ambalaj metallic/ plastic; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.	Periculos
17	Vopsea	1023	1500	Materiale pentru productie	Ambalaj metallic/ plastic; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.	Periculos

Toate produsele chimice folosite in activitatea S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. sunt achizitionate de la furnizori autorizati, pe baza de contract.



**Tabel 18 Verificarea încadrării amplasamentului în categoriile de riscuri privind accidentele majore**

Ctatorii de produse periculoase	Maxim depozit	Pericol pentru Sanatate (H)	Pericol fizic (P)	Incadrare cf L59/2016	Limita inf.	Limita sup.	Pericol pentru mediu (E)	Incadrare cf L59/2016	Limita inf.	Limita sup.
Aditiv	1000 kg	NA	H226	P5c	5 000	50 000	NA	-	-	-
Bait	2500 kg	NA	H226;H225	P5c	5 000	50 000	411	E2	200	500
Acetat de etil	1000 kg	NA	H225	P5c	5 000	50 000	NA	-	-	-
Acetat de butil 19947-0-0000	400 kg	NA	H226	P5c	5 000	50 000	NA	-	-	-
Acetona	350 kg	NA	H226;H225	P5c	5 000	50 000	NA	-	-	-
Colorant	50 kg	NA	H226;H225	P5c	5 000	50 000	NA	-	-	-
Dezaerant	50 kg	NA	H226	P5c	5 000	50 000	NA	-	-	-
Diluant	100 kg	NA	H226;H225	P5c	5 000	50 000	NA	-	-	-
Grund	5000 kg	NA	H226	P5c	5 000	50 000	NA	-	-	-
Intaritor	5000 kg	NA	H226	P5c	5 000	50 000	NA	-	-	-
Lac	6500 kg	NA	H226;H225	P5c	5 000	50 000	NA	-	-	-
Patina	1800 kg	NA	H226;H225	P5c	5 000	50 000	NA	-	-	-
Solvent	250 kg	NA	H226	P5c	5 000	50 000	NA	-	-	-
Stabilizator UV	150 kg	NA	H226	P5c	5 000	50 000	410	E1	100	200
Vopsea	450 kg	NA	H226	P5c	5 000	50 000	NA	-	-	-
Motorină (1)	500 l	NA	H226	P5b	2500	25000	H411	E2	2500	25000

(1) Partea 2 din Anexa legea 59/2016, pozitia 34

Produsele/Substantele chimice sunt depozitate in sapte containere de depozitare Model Denios, dintre care:

- 6 containere Model BMC, volum intern max = 6.45 mc/buc (volum total maxim=38.7 mc);
- 1 container Model FBM, volum intern max = 8 mc/buc;

Volumul maxim ocupat de substante este estimat la 30 mc la care corespunde o greutate medie de cca. 45 tone (maxim depozitat)

Conform procedurilor interne se achizitioneaza zilnic / saptamanal material; nu se accepta stocuri de substante pe termen lung;

Toate containerele au urmatoarele caracteristici:

- constructie speciala cu: Anti Ex, monitorizare temperatura, climatizare, detectie si alarmare, echipamente de stingere in interior;
- au langa ele stingatoare mobile cu capacitatii de 6 Kg si 50 Kg;
- au langa ele pichete PSI (dotate si cu amestecatoare de linie, tevi de refulare si materiale spumante) plus lazi cu nisip;
- au langa ele dulapuri speciale pentru poluare accidentala (echipament de interventie) si material absorbant.

Pe amplasamentul JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA județul Brașov, se identifică 48 produse (care au fost grupate pe categoriile din tabelul de mai sus ) încadrabile în criteriile de selecție din Legea 59/2016, care a transpus în România Directiva SEVESO III, privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase.

Aplicând ecuațiile prevăzute de legea menționată, atât pentru verificarea încadrării în limitele individuale de produs, cât și pentru calculul aditiv al pericolelor pe baza claselor de pericol, se obțin următoarele rezultate:

- niciunul dintre produsele identificate nu ridică **pericole pentru sănătatea umană**.
- în ceea ce privește **pericolul fizic și pericolul pentru mediu**, asociabile unor proprietăți de tipul: inflamabil și acvatic cronic, ecuațiile create pentru limita inferioară și pentru cea superioară produc rezultate valorice subunitare pentru pericolele fizice și pentru pericolele asociate Ecotoxicității.

Prin urmare, amplasamentul pe care JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA desfășoară activități de fabricare și comercializare piese ornamentale pentru decorarea interioarelor de autoturisme, nu intră sub incidența Legii 59/2016 (SEVESO III).

**Tabel 19. Incadrarea amplasamentului in Directivile SEVESO si COV**

Directiva EUROPEANA	Legislatie romana	Cod de incadrare activitate	Mod de incadrare conform legislatiei	Situatia in JOYSONQUIN
<u>Directiva 96/82/EC- "SEVESO"</u> (privind prevenirea accidentelor industriale datorate utilizării de substanțe toxice și periculoase)	Legea 59/2016	Anexa nr.1	Prevederile se aplica amplasamentelor in cadrul carora sunt prezente substante periculoase in cantitati egale sau mai mari decit cele relevante prevazute in Anexa nr.1 din Legea 59/2016 sau daca prin aplicarea regulei sumei proportiilor coeficientul rezultat este >1.	JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA <b>nu intra</b> sub incidenta directivei SEVESO (vezi verificarea incadrarii de mai sus)
<u>Directiva 1999/13/EC- "COV"</u> (privind limitarea emisiilor anumitor compusi organici volatili proveniti din utilizarea solventilor organici in anumite instalatii)	Legea 278/2013	Anexa 7, partea a 2-a, punctul 10	Acoperirea suprafetelor din lemn (>15 t/an)  Valoarea de prag pentru consumul de solventi organici cu continut de COV: 15-25 t/an	Activitatea de acoperire cu vopsea si lac <b>se incadreaza</b> in Cap.V, Anexa nr.7 punctul 10 Societatea intocmeste anual <b>Planul de gestionare a solventilor cu continut de COV - Bilant de COV (vezi Anexe scrise)</b>

## 2.6 Topografie si scurgere

Din punct de vedere geografic, Orasul Ghimbav este amplasat în sud vestul Depresiunea Bârsei, subdiviziune a Depresiunii Braşovului, pe o campie cu aspect de golf, usor ondulat de-a lungul paraului Barsa si paraului Turcu.

Aceasta reprezintă un compartiment depresionar din marea Depresiune a Braşovului sau Depresiunea internă a curburii Carpaţilor, și anume compartimentul vestic. Trebuie menţionat că sub denumirea de Depresiunea Braşovului se înţelege Depresiunea Barsei și Depresiunea Tg. Secuiesc (Breţcu) cu toate anexele lor, totalizand o suprafață de circa 1800 km<sup>2</sup>.

Din punct de vedere genetic, această depresiune corespunde unui sistem de grabene ce a apărut la sfârşitul pliocenului. În urma prăbuşirii unor compartimente ale masei montane a Carpaţilor Curburii. Ansamblul caracterelor geomorfologice relevă existența unui adevărat complex depresionar, amplasat la contactul dintre Carpații Orientali și Carpații Meridionali și compus din "Tara Barsei" propriu-zisă cu anexele depresionare: Zărnești-Tohani, Vlădeni, Culoarul Măieruş (Feldioara-Augustin) și Baraolt.

Repartiția altitudinilor absolute pune în evidență o etajare a formelor de relief, reprezentate în principal prin forme piemontane și terase.

Zona înaltă corespunde măgurilor, piemonturilor de eroziune și de acumulare, glacisurilor. După poziție și caracterele litologice se disting: sectorul piemontan și de măguri Zărnești-Sohodol, culoarul piemontan Raşnov, Piemontul Oraşului (cu mai multe trepte), Piemontul Săcele, Piemontul Feldioara, Piemontul Baraolt.

Zona mijlocie este reprezentată prin campile piemontane de acumulare cuaternară și prin unele poduri de terase:Tohănița, Barsa, Vlădeni etc. Local apar turbării și mlaștini în cadrul unor campii (Prejmer, Satu Nou, Hălchiu etc).



Figura 4 Amplasarea geografica

Traseele reţelelor de apă si canalizare strabat incinta obiectivului analizat conform planului de reţele apă-canal anexat.

## 2.7 Geologie si Hidrogeologie

### Geologie

Din punct de vedere geologic, zona de studiu aparține părții sudice a Depresiunii Brașovului, vastă arie de înecare axială, care s-a format prin scufundarea unei părți din flișul intern de la curbura internă a Carpaților Orientali. Suprapunerea acestei zone de depresiune peste toate unitățile tectonice din partea internă a curburii Carpaților, duce la întreruperea continuității acestor unități la suprafață.

Fundamentul Depresiunii Brașov este alcătuit din depozite de varstă triasică, jurasică, cretacică și paleogenă, peste care s-au depus depozite de varstă romanian superioară-cuaternară.

Triasicul este reprezentat prin conglomerate, gresii, șisturi argiloase (Seisian), șisturi argilo-grezoase, șisturi marnoase, calcare (Campiian inferior) și calcare masive, bogat fosilifere (Ladinian).

Jurasicul inferior este predominant detritic (conglomerate, gresii cuarțitice sau calcaroase, argile), cu argile refractare și cărbuni cu dezvoltare lenticulară.

Depozitele aparținând Jurasicului mediu și superior sunt alcătuite predominant din calcare, la care se adaugă gresii, șisturi argiloase și roci silicioase (radiolarite).

Cretacicul inferior este alcătuit din calcare, calcare recifale, marne, marnocalcare, iar la partea superioară din conglomerate.

Cretacicul superior este conglomeratic-grezos în intervalul Vraconian-Cenomanian și marnos-argilos, cu nivele de gresii, microconglomerate, în intervalul Turonian-Senonian.

Paleogenul în culoarul Vlădenilor, este constituit din conglomerate, microconglomerate, marne, iar la partea superioară din șisturi argiloase sau marnoase, menilite.

Depozitele Romanianului superior sunt larg răspândite în partea de nord a Depresiunii Brașov (culoarul Căpenilor sau Baraoltului și golful Sf. Gheorghe), unde constituie un complex marnos, argilos și nisipos, cu numeroase strate de lignit, care sunt grupate în patru orizonturi. Aceste depozite au fost atribuite acestui interval stratigrafic pe baza faunei de mamifere a stratelor de lignit, provenind în majoritate, din mina de la Căpeni.

Depozitele Pleistocenului inferior se dezvoltă în patru faciesuri.

Faciesul lacustru profundal din culoarul Căpenilor este reprezentat de un complex marnos-argilos, cu unele intercalații de piroclastite andezitice în partea de nord a culoarului și conținând o faună bogată de ostracode.

Faciesul lacustru marginal, dezvoltat de o parte și alta a aceluiași culoar, cuprinde nisipuri, argile nisipoase, diatomite și calcare, și conține numeroase moluște.

Faciesul fluviatil din împrejurimile Branului și din bazinul Timișului de Sus, este reprezentat de pietrișuri și conglomerate, formând la nord de Bran, două orizonturi, separate printr-un pachet de argile și nisipuri.

Faciesul lacustru-fluviatil din partea de vest a munților Persani, cuprinde pietrișuri și conglomerate, nisipuri și argile, ce conțin la Fantana aceleași moluște ca și faciesul lacustru din munții Baraoltului. Local se întâlnesc și calcare lacustre cu Teodoxus (Comana de Sus). La nord de Valea Lupșei, pietrișurile și conglomeratele acoperă tufuri bazaltice și bazalte, atribuite de unii autori Romanianului, iar de alții, Pleistocenului inferior.

Depozite ce pot fi raportate cu certitudine Pleistocenului mediu, au fost semnalate numai în partea de sud a culoarului Căpenilor, în sectorul Rotbav-Satu Nou-Bod. Aceste depozite constituie un complex argilos nisipos, cu un orizont subțire de pietrișuri în bază, cu ostracode.

Pleistocenului superior îi sunt atribuite numeroase tipuri de depozite:

- Depozitele aluvionare ale terasei inferioare Barsei și văii Turcului, corelabilă cu unica terasă a Oltului, dezvoltată în golful Sf. Gheorghe.
- Pietrișurile, nisipurile și argilele nisipoase, care în partea meridională a culoarului Căpenilor, se dezvoltă sub aluviunile subactuale ale Oltului.

- Depozitele deluviale și deluvio-proluviale, care acoperă formațiunile Pleistocene inferioare din culoarul Căpenilor, la poalele munților Persani și ale munților Baraoltului.

Holocenului inferior i-au fost raportate următoarele categorii de depozite:

- Aluviunile terasei joase a Barsei și văii Turcului
- Depozitele deluvio-proluviale care acoperă aluviunile terasei inferioare a Barsei și văii Turcului, vastele conuri de dejecție formate la debușul văii Barsei și a văii Timișului (piemontul Săcele) în șesul depresiunii Brașovului, precum și depozitele proluviale care acoperă terasa dezvoltată în golful Sf. Gheorghe, pe ambele părți ale Oltului.
- Aluviunile subactuale ale văii Oltului, dezvoltate în partea meridională a culoarului Căpenilor.

Holocenului superior îi sunt atribuite:

- Depozitele nisipoase aluvial-proiuviale, care acoperă vastul șes al depresiunii Brașov, la nord de linia Ghimbav-sud Hărman-sud Prejmer.
- Depozitele palustre din sectorul Hărman-Prejmer.

### Hidrogeologie

Din punct de vedere hidrogeologic, cercetările efectuate în depresiunea Brașov, precum și puțurile de exploatare executate pentru alimentare cu apă, au pus în evidență existența, în această zonă, a trei structuri acvifere:

- acviferul freatic
- acviferul de adancime medie
- acviferul de mare adancime

*Acviferul freatic* are o mare extindere și este localizat în depozite de varsată holocenă, ce constituie partea superioară a umpluturii șesului aluvionar al Depresiunii Brașov, dar și conurile de dejecție ale Barsei și Timișului.

Din punct de vedere petrografic, aceste depozite sunt reprezentate prin bolovănișuri, pietrișuri, nisipuri, cu nivele lenticulare de argile și argile nisipoase, având grosimi de până la 15 m.

*Acviferul de adancime medie* este localizat în depozite de varstă pleistocenă, ce sunt alcătuite dintr-o alternanță de bolovănișuri, pietrișuri, nisipuri de diferite granulații, uneori argiloase, cu nivele de argile și argile nisipoase.

*Acviferul de mare adancime* este localizat în formațiuni de varstă triasică și jurasică (calcare) și cretacică (conglomerate) și a fost interceptat de puțurile executate în apropiere de marginea depresiunii.

## **2.8 Hidrologie**

Din punct de vedere hidrografic, toate raurile din zona care izvorăsc de pe înălțimile muntoase sunt orientate către depresiuni, și sunt colectate de Olt.

Localitatea Cristian și orașul Ghimbav sunt străbătute de la sud-vest la nord-est, de paraul Ghimbășel, afluent pe partea stângă al Oltului.

Paraul Ghimbășel se formează la confluența brațelor Pârâul Mare și Pârâul Mic, are o lungime de 67 km și se varsă în râul Bârsa. În regim natural, paraul Ghimbășel se varsă direct în râul Olt în apropiere de localitatea Bod. Cu ocazia amenajării râului Bârsa, râul Ghimbășel a fost deviat în Bârsa printr-un canal. Fostul curs inferior al Ghimbășelului mai există și servește la evacuarea unor afluxuri locale.

Paraul Ghimbășel primește ca afluent de stanga Pârâul Mare și ca afluenți de dreapta: Pârâul Mic, Valea Cărbunarilor, Valea Dobricei, Valea Popii, Valea Cetății, Valea Joaderului, Canalul Timiș, Timiș, Durbav.

## 2.9 Autorizatii curente

### 2.9.1. Permis de captare

In baza AGA nr. 113/07.10.2020, Abonamentului de utilizare/exploatare a resurselor de apa nr. 374 / 2014 cu Act aditional nr. 1/2018, emise de Administratia Bazinala de Apa Olt (*Anexe scrise*), unitatea este autorizata sa capteze apa din surse naturale (subteran pr. Ghimbasel) prin 2 foraje de adâncime Modul de captare, cantitatile si debitele autorizate si captate, descrierea sistemelor de aductiune, inmagazinare, tratare si masurare au fost deja prezentate in detaliu in cadrul subcapitolului 2.3.3.

### 2.9.2. Acord de deversare

Apele uzate de pe amplasament sunt evacuate in reseaua de canalizare a municipiului Brasov in baza Acordului de preluare nr. 1470/2022 incheiat cu Compania de Apa Brasov, cu conditia respectarii valorilor limita impuse prin NTPA 002, pentru parametrii mentionati in AGA 113/07.10.2020..

Apele pluviale epurate sunt utilizate pentru udarea spatiilor verzi sau sunt infiltrate în subteran, dupa ce sunt trecute prin cele 4 separatoare de nisip si hidrocarburi petroliere, cu conditia respectarii valorilor limita impuse prin NTPA 001, pentru parametrii mentionati in AGA 113/07.10.2020..

Conform cerintelor impuse prin Autorizatia curentă de Gospodarire a Apelor nr. 113/07.10.2020, se monitorizează:

- calitatea apelor uzate menajere epurate, in colectorul de canalizare menajer Rasnov-Cristian-Brasov, cu o frecventa semestriala, prin laborator acreditat, pentru urmatorii indicatori: **pH, suspensii, reziduu filtrabil, CBO5, CCOCr, substante extractibile, azot amoniacal, sulfuri, sulfati, cloruri, agenti de suprafata anionici, produse petroliere, fosfor total, fier.**
- calitatea apelor pluviale epurate dupa cele 4 separatoare de hidrocarburi si produse petroliere, cu o frecventa semestriala, prin laborator acreditat, pentru urmatorii indicatori: **pH, suspensii, reziduu filtrabil, substante extractibile.**

Volumele autorizate de apa uzata evacuata si modalitatea de tratare a acestora, au fost deja prezentate in cadrul subcapitolului 2.3.3.

### 2.9.3. Alte autorizatii detinute

JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL detine pentru amplasamentul studiat urmatoarele autorizatii:

Tabel 20. Autorizatii curente

Nr.doc/data	Denumire document	Emitent	Subiect	Valabilitate
AIM nr. 7/23.12.2020	Autorizatie Integrata de Mediu	ANPM – APM Brasov	Autorizeaza activitatea societatii	Valabila pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala
AGA nr. 113/07.10.2020	Autorizatie de gospodarire a apelor	AN Apele Romane, Administratia bazinala de apa Olt	Autorizeaza alimentarea cu apa si evacuarea apelor uzate	07.10.2025
54/PSI din 04.02.2009 12/14/SU/BV/PSI din 17.01.2014	Autorizatii de securitate la incendiu	Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta "Tara Barsei" al Judetului Brasov	Se certifica realizarea masurilor de securitate la incendiu (pentru diverse constructii/amenajari/ instalatii	Isi pierde valabilitatea In cazul in care constructia/ amenajarea/ instalatia nu mai corespunde

Nr.doc/data	Denumire document	Emitent	Subiect	Valabilitate
572/16/SU/BV/PSI din 09.12.2016 208/18/SU/BV/PSI din 21.05.2018 258/18/SU/BV/PSI din 14.08.2018 209/18/SU/BV/PSI din 14.06.2018 210/18/SU/BV/PSI din 14.06.2018				conditiilor pentru care a fost autorizata

Toate autorizatiile mentionate anterior se regasesc in *volumul de Anexe scrise*.

Societatea are un sistem de management adecvat dezvoltat atat la nivel tehnologic, cat si la nivel de resurse umane, ceea ce garanteaza ca sunt prezentate toate tehnicile adecvate de prevenire si control al emisiilor provenite din activitatile desfasurate in instalatie.

**Este BAT implementarea și aderarea la un sistem de management integrat de mediu și securitate.**  
S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. are implementate și certificate:

- Sistemul de Management de mediu conf. ISO 14001:2015 (Certificat nr. EMS-5054/S, valabil până în 16.06.2025, *Anexe scrise*).
- ISO 45001:2018 – Certificat nr. OHS - 3695, valabil până în 16.06.2025 (*Anexe scrise*).

De asemenea societatea detine Certificat IATF 16949:2016 (Sistem de management pentru industria de automobile) – Certificat nr 0424205 (*Anexe scrise*).

## 2.10 Detalii de planificare

Prin Autorizația Integrata de Mediu nr. 7 din 23.12.2020, este impus un program de monitorizare a **calitatii aerului, a calitatii apelor evacuate, precum și a nivelului de zgomot**, efectuate prin laboratoare externe acreditate. Rezultatele analizelor sunt raportate periodic autorităților competente, respectiv APM Brasov si Administratia Bazinala de Apa Olt – SGA Brasov.

### Monitorizarea calitatii aerului

Prin AIM nr. 7 din 23.12.2020, se prevede monitorizarea urmatoarelor emisii in atmosfera:

**Tabel 21. Parametrii de monitorizare si limite pentru Centralele Termice**

Denumire punct de masura	Sursa de emisie	Indicator de calitate monitorizat	Limite cf. AIM (mg/Nmc)	Freventa de monitorizare cf. AIM	Metoda de analiza cf. BREF Monitorizare
Cosuri evacuare: CT1, CT2, CT3, CT4, CT10, CT11	Centrale termice > 1MW	CO	100*	O data la 3 ani	EN 15058:2017
		NO <sub>x</sub>	350*/250**		EN 14792:2017
		SO <sub>2</sub>	35*		EN 14791:2017
Cosuri evacuare: CT5, CT6 CT7, CT8, CT9, CT12, CT13, CT14	Centrale termice < 1MW	CO	100*		EN 15058:2017
		NO <sub>x</sub>	350*		EN 14792:2017
		SO <sub>2</sub>	35*		EN 14791:2017

Sursa: Autorizatia Integrata de Mediu nr. 7 din 23.12.2020

\* Valori de referinta conform Ord. 462/1993, Anexa nr.2, pct.4.1 (focare alimentate cu gaze naturale)

\*\* Valori de referinta conform Legii 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere, Anexa 2, PARTEA 1: Valorile-limită de emisie pentru instalațiile medii de ardere existente, Tabelul 1: Valorile-limită de emisie (mg/Nm<sup>3</sup>) cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MW și mai mică sau egală cu 5 MW, altele decât motoare și turbine cu gaz. (începând cu 1 ianuarie 2025)

**Tabel 22. Limite de emisie pentru cosurile de evacuare COV**

Sursa de emisie	Indicator de calitate monitorizat	Limite cf. AIM (mg/Nmc)	Nivel de emisie asociate BAT (mg/Nmc)	Freventa de monitorizare cf. AIM si BAT	Metoda de analiza cf. BAT
Cabine de pulverizat, aplicat materiale cu continut de COV (vezi tabel 36)	COV	75*	20**	Anual	EN 12619

Sursa: Autorizatia Integrata de Mediu nr. 7 din 23.12.2020

\* Valori de referinta conform Legii 278/2013

\*\* Limite conform DECIZIE DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice, Tabel 11 Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT- AEL) pentru emisiile de COV din gazele reziduale provenite de la acoperirea altor suprafețe metalice și din material plastic

**Tabel 23. Limite de emisie pentru cosurile de evacuare pulberi**

Sursa de emisie	Indicator de calitate monitorizat	Limite cf. AIM (mg/Nmc)	Nivel de emisie asociate BAT (mg/Nmc)	Freventa de monitorizare cf. AIM si BAT	Metoda de analiza cf. BAT
Instalatii slefuire, lustruire (vezi tabel 37)	Pulberi totale	20*	3**	Anual	SR EN 13284-1-

Sursa: \*Autorizatia Integrata de Mediu nr. 7 din 23.12.2020

\*\* Limite conform DECIZIE DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice, Tabelul 1. Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile de pulberi din gazele reziduale

### **Monitorizarea calitatii apei subterane**

AIM nr. 7 din 23.12.2020 si AGA nr. 113/07.10.2020 nu prevad monitorizarea calitatii apei freatiche de pe amplasamentul IED.

### **Monitorizarea calitatii solului**

AIM nr. 7 din 23.12.2020 nu prevade monitorizarea calitatii solului de pe amplasamentul IED.

\* \* \*

Toate activitatile de productie se desfasoara in incite inchise (hale de productie), prevazute cu pardoseli de beton, aflate in stare buna de integritate.

Pe amplasament nu se afla rezervoare ingropate.

Zona exterioara traficata auto este betonata, in stare buna de integritate.

### **Monitorizarea calitatii apelor evacuate**

Prin AIM nr. 7 din 23.12.2020 si AGA nr. 113/07.10.2020, se impune monitorizarea:

- calitatii apelor menajere evacuate in rețeaua de canalizare locala, dupa cum urmeaza:



**Tabel 24. Parametrii de monitorizare ai apelor menajere evacuate in reseaua de canalizare si limite de raportare**

Denumire punct de prelevare	Indicator de calitate monitorizat	UM	Limite cf. AGA 113/ 07.10.2020*	Freventa de monitorizare
<b>Camin situat in zona parcarii, inainte de evacuarea la canalizare</b>	pH	unitati de pH	6,5-8,5	Semestrial
	Materii totale in suspensie	mg/L	350	
	Agenti de suprafata anionici	mg/L	15	
	Substante extractibile cu solventi organici	mg/L	30	
	CBO5	mgO2/L	300	
	CCO-Cr	mgO2/L	500	
	Azot amoniacal	mg/L	30	
	Fosfor total	mg/L	5	
	Sulfati	mg/L	600	
	Cloruri	mg/L	500	
	Sulfuri	mg/L	1	
	Fier Total	mg/L	5	
	Produse petroliere	mg/L	5	
Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	2000		

Sursa: AGA nr. 113/07.10.2020

\* Valori maxim admise conform prevederilor HG 188/2002, modificata prin HG 352/2005 - NTPA 002

- calitatii apelor pluviale epurate utilizate pentru udarea spatiilor verzi sau infiltrate in subteran, dupa trecerea lor prin cele 4 separatoare de nisip si produse petroliere, dupa cum urmeaza:

**Tabel 25. Parametrii de monitorizare ai apelor pluviale epurate si limite de raportare**

Denumire punct de prelevare	Indicator de calitate monitorizat	UM	Limite cf. HG 188/2002, modificata prin HG 352/2005 - NTPA 001	Limite cf. AGA 113/ 07.10.2020*	Freventa de monitorizare
SPP1	pH	upH	6,5 – 8,5	6,5 – 8,5	Semestrial
SPP2	Substante extractibile	mg/l	20	5	
SPP3	Reziuu filtrat la 105 <sup>0</sup> C	mg/l	2000	750	
SPP4	Materii in suspensie	mg/l	35	20	

Sursa: AGA nr. 113/07.10.2020

Monitorizarea calitatii apelor uzate menajere si a celor pluviale epurate, se face prin laborator de terta parte, pe baza de contract.

### **Monitorizarea zgomotului**

Alaturi de componentele de mediu mentionate mai sus, prin AIM nr. 7 din 23.12.2020, se impune si **monitorizarea cu o frecventa anuala, a nivelului de zgomot in 8 puncte situate la limita incintei.**

**Valoarea limita admisa a nivelului de zgomot la limita incintei nu va depasi nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), conform STAS 10009-88 – Acustica in constructii.**

### **2.11 Incidente legate de poluare**

In cazul unor accidente/ incidente, personalul anunță șeful ierarhic. Se iau masurile de combatere a poluarilor accidentale si se completeaza raport de interventie pe baza caruia se stabilesc apoi actiuni corective si preventive.

Nu s-au înregistrat astfel de incidente. Concepția tehnică a întregului amplasament face ca probabilitatea de producere a unui accident, cu urmări semnificative asupra mediului ambiant, să fie extrem de redusă.

La nivelul anului 2023 a fost efectuat un control al GARZII NATIONALE DE MEDIU - COMISARTUL JUDETEAN BRASOV.

Masurile stabilite de GNM – CJ Brasov in urma inspectiei efectuate in amplasament la nivelul anului 2023, precum si termenele de indeplinire a acestor masuri, sunt centralizate in tabelul de mai jos.

**Tabel 26. Centralizator rapoarte de inspectie GNM – CJ Brasov, 2023**

Nr. document	Măsurile stabilite
Raport de inspectie nr. 05/CP/13.01.2023	Măsura 1: Se va notifica GNM Brasov referitor la refacerea buletinului de analiza sonometrie ZM2 Termen: 3 01.05.2023 Măsura 2: Deschiderea trapelor de incendiu se va realiza doar daca masurile o impun (ex: in caz de incendiu) si nu pentru aerisirea halelor in timpul programului de lucru Termen: permanent Măsura 3: Se vor definitiva procesele de aplicare sigillii la sistemul de control al trapelor de incendiu Termen: 01.07.2023 Măsura 4: Ruperea sigiliilor de la trapele de incendiu va fi notificata GNM SCJ Brasov (data si motivul) Termen: permanent

Sursa: Procesele verbale de inspectie/ de verificare GNM – CJ Brasov, 2023

Procesele verbale de inspectie/ de verificare periodica emise de GNM – CJ Brasov pot fi consultate la sediul societatii, impreuna cu adresele de raspuns inaintate de JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL catre GNM – CJ Brasov, referitoare la stadiul de indeplinire a masurilor stabilite prin PV-urile respective.

JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL si-a asumat raspunderea sa notifice Garda Nationala de Mediu- Comisariatul Judetean Brasov si Agentia pentru Protectia Mediului Brasov prin fax si/sau electronic, imediat ce se confrunta cu oricare din urmatoarele situatii:

- orice emisie in aer semnificativa, pentru mediu, de la orice punct potential de emisie;
- orice functionare defectuoasa sau defectiune a echipamentului de control sau a echipamentului de monitorizare care poate conduce la pierderea controlului oricarui sistem de reducere a poluarii de pe amplasament;
- orice incident cu potential de contaminare a solului, a apelor de suprafata si subterane sau care poate reprezenta o amenintare de mediu pentru aer sau sol sau care necesita un raspuns de urgenta din partea Autoritatii locale;
- orice emisie care nu se conformeaza cu cerintele impuse prin AIM nr. 7 din 23.12.2020.

## **2.12 Vecinatatea cu Specii sau Habitate Protejate sau Zone Sensibile**

S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. nu se află într-o zonă de interes major din punct de vedere al biodiversității. In imediata vecinatate a amplasamentului nu exista arii protejate. Cele mai apropiate arii protejate sunt:

- **Muntele Tâmpa** – la 4 Km de amplasament
  - **Sit de importanță comunitară ROSCI0120**, conform **Ord. 1964/2007** modificat prin **Ord. 2387/2011**, privind instituirea regimului de arie naturală protejată a siturilor de

importanță comunitară, ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 în România;

- zonă protejată listată în Anexa nr. 1 a Legii nr. 5 din 6 martie 2000 privind aprobarea Planului de amenajare a teritoriului național - Secțiunea a III-a - zone protejate).

➤ **Rezervatia Naturala Stejarisul Mare** – la 1,5 Km de amplasament

- zonă protejată listată în Anexa nr. 1 a Legii nr. 5 din 6 martie 2000 privind aprobarea Planului de amenajare a teritoriului național - Secțiunea a III-a - zone protejate).

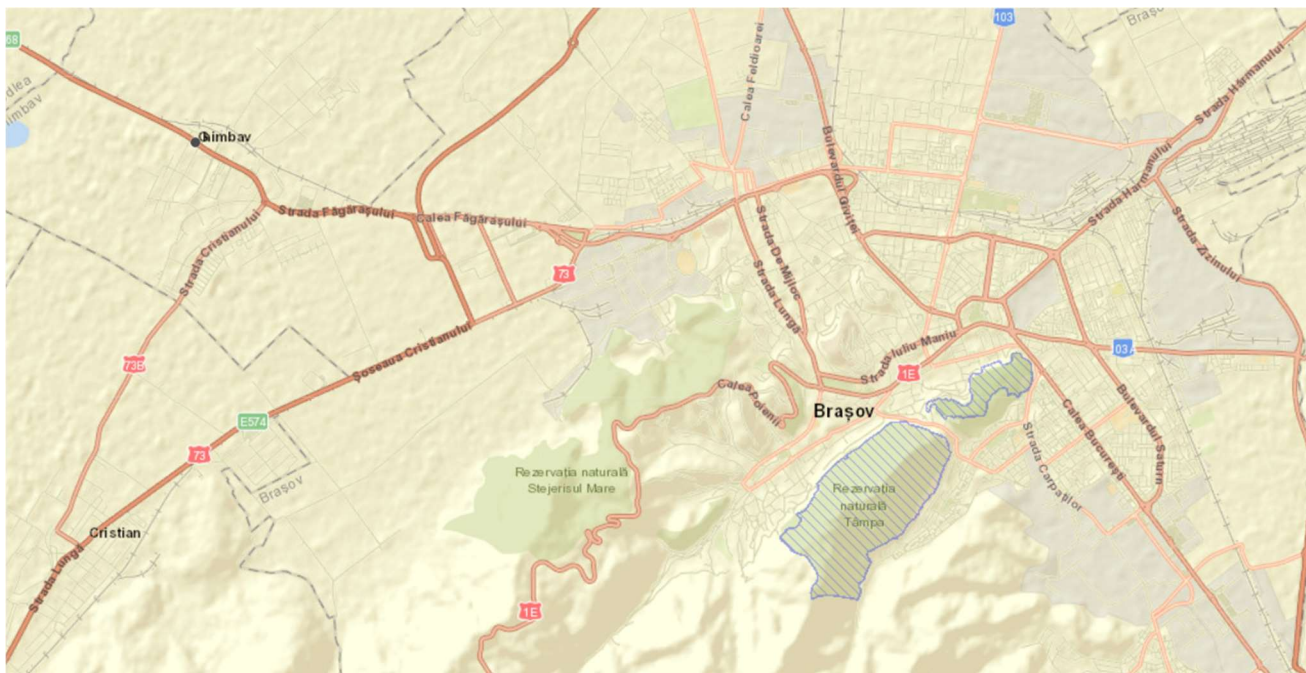


Figura 5 Situri Natura 2000 ( Sursa: <http://natura2000.eea.europa.eu/#> )

**Muntele Tâmpa** a avut regim de rezervație naturală încă din 1962, regim instituit prin Decretul nr. 949. Prin Legea 5/2000 rezervația a fost inclusă în patrimoniul natural național, cu codul 2.255. Rezervația are o suprafață de 188,2 ha, iar fondul forestier este proprietatea Municipiului Brașov, fiind administrat de Regia Publică Locală a Pădurilor Kronstadt R.A.. În prezent, Muntele Tâmpa este declarat sit de importanță comunitară (SCI), instituit prin Ordinul ministrului mediului și dezvoltării durabile nr.1964/2007, modificat prin Ordinul ministrului mediului și pădurilor nr.2387/2011 și face parte integrantă din rețeaua ecologică europeană Natura 2000. Conform Formularului standard elaborat în baza Deciziei 2011/484/UE și actualizat în februarie 2016, codul european este ROSCI0120; situl are o suprafață de 206 ha.

Statutul de arie protejată a fost instituit în scopul conservării următoarelor habitate și specii:

*Habitat de importanță comunitară:*

- 40A0 Tufărișuri subcontinentale peri-panonice
- 9150 Păduri medio-europene de fag din *Cephalanthero-Fagion*
- 91V0 Păduri dacice de fag (*Symphyto-Fagion*)
- 9110 Păduri de fag de tip *Luzulo-Fagetum*
- 9180 Păduri din *Tilio-Acerion* pe versanți abrupti, grohotișuri și ravene
- 91Y0 Păduri dacice de stejar și carpen

*Specii enumerate în anexa II a Directivei Consiliului 92/43/CEE:*

- Ursul brun (*Ursus arctos*) – cod 1354\* - specie prioritară, pentru a cărei conservare Comunitatea Europeană are o responsabilitate specială, datorită proporției reduse a arealului acesteia pe teritoriul Uniunii Europene
- Buhai de baltă cu burta galbenă (*Bombina variegata*) - cod 1193
- Croitor de fag (*Rosalia alpina*) – cod 1087\* - specie prioritară
- Papucul doamnei (*Cypripedium calceolus*) - cod 1902
- Mătăciune (*Dracocephalum austriacum*) - cod 1689
- Iris, Stânjenel (*Iris aphylla* ssp. *hungarica*) - cod 4097.

De asemenea, se regăsesc 38 de specii importante de plante, nevertebrate și reptile.

Este de menționat numărul mare al speciilor de insecte, fiind înregistrate 975 de specii de fluturi nocturni și diurni. Printre speciile cu statut special de protecție: *Callimorpha quadripunctaria*, albăstrelul mare al cimbrisorului (*Maculinea arion*), Apollo negru (*Parnassius Mnemosyne*) și rădașca (*Lucanus cervus*).

110 specii de păsări au fost înregistrate pe muntele Tâmpa, unele dintre ele cu valoare conservativă deosebită: bufnița, minunița, huhurezul mare, ghionoaia sură, ciocănitorea neagră.

De asemenea, în această arie protejată sunt mamifere cu o prezență permanentă: jderul de copac, veverița; sporadic, se pot observa râsul, pisica sălbatică, căpriorul și cerbul, porcul mistreț.

**Stejerișul Mare** (Colții Corbului Mare) este arie naturală protejată de interes național, respectiv rezervație naturală floristică, clasificare IUCN IV, cod național 2.256.

Prin Legea nr.5/2000 rezervația a fost inclusă în patrimoniul natural național. Are o suprafață de 16,30 ha și este situată pe culmea Stejerișul Mare, având în partea nordică stânca numită Colții Corbului Mare, la altitudinea de 920 – 950 m; stânca este compusă din calcare de vârstă jurasică.

Vegetația prezintă o distribuție zonală interesantă, care include în centru pajistile calcofile, bordurate de tufărișuri de lizieră ce trec apoi spre vegetația forestieră. Stâncile calcaroase se găsesc în etajul pădurilor de fag (*Fagus sylvatica*).

Pădurea este constituită din arboret, fagul fiind predominant. Se găsesc rare exemplare de puieti de gorun, sânger, dar către baza versantului apar exemplare mature de gorun (*Quercus petraea*) și tufe de alun (*Corylus avellana*), ca și în poiana de lângă stâncă.

Pătura erbacee este alcătuită din exemplare rare de *Mercurialis perennis*, *Melica nutans*, *Asarum europaeum*, *Asperula odorata*, *Lamium maculatum*, *Hepatica transsilvanica*, *Chelidonium majus*, în apropiere de stâncă. La baza stâncărilor, în pădurea de fag apar numeroase exemplare de jugastru *Acer campestre*, corn *Cornus mas*, soc *Sambucus nigra*, păducel *Crataegus monogyna*, măceș *Rosa canina*, alun *Corylus avellana* etc. Pe stâncă se dezvoltă vegetația specifică stâncărilor calcaroase. În crăpăturile pereților stâncoși, sub formă de smocuri apar: *Achnatherum calamagrostis*, *Festuca cinerea*, *Campanula carpatica*, *Erysimum saxosum*, *Centaurea micranthos*, *Asplenium trichomanes quadrivalens* etc. La baza peretelui stâncos, în locul unde s-a acumulat materialul de grohotiș și s-a format un sol humico-carbonatat, cresc: *Galium mollugo*, *Aster amellus*, *Coronilla varia*, *Teucrium chamaedrys*, *T. montanum*, *Festuca cinerea*, *Scabiosa ochroleuca*, *Poa badensis*, *Euphorbia cyparissias*, *Verbascum Speciosus*, *Potentilla cinerea*, *Clematis vitalba*. Pe suprafețe reduse, dar cu înclinare slabă, s-au format cenoze în care predomină *Poa badensis*, *Achnatherum calamagrostis*, *Potentilla cinerea*, *Festuca cinerea*, *Asper amellus* etc. Deasupra peretelui stâncos apare o poiană în care se dezvoltă *Festuca cinerea*, *Centaurea micranthos*, *Scabiosa ochroleuca*, *Potentilla cinerea* etc. Dintre plantele rare crește aici flămânzica *Draba haynaldi* Ssp. *elongata*.

\*

\* \*

Data fiind distanța fata de siturile protejate, precum și specificul activităților desfășurate pe amplasamentul S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L., se considera ca acestea nu genereza niciun impact asupra zonelor protejate si nu se impun măsuri speciale de protecție.

### **2.13 Condițiile cladirilor**

Construcțiile ce aparțin S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. sunt construcții noi (dupa 2008), aflate într-o stare bună de integritate.

Toate construcțiile de pe amplasament sunt realizate din materiale clasice, respectiv: beton, beton armat, BCA, structuri metalice, tablă ondulată, sisteme de etanșare, etc.).

Activitățile de pe platforma S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L se desfășura conform prevederilor Legii nr. 10/1995 (Legea calității în construcții, completată și modificată de Legea nr. 177/2015), a Normativului P 130/99 privind urmărirea comportării în timp a construcțiilor și a tuturor normativelor în vigoare în construcții.

### **2.14 Raspuns de urgenta**

S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. detine:

- Plan de Prevenire si Combatere a Poluarilor Accidentale;
- Plan de pregatire in domeniul situatiilor de urgenta

Toate planurile mentionate anterior se regasesc in volumul de *Anexe scrise*, atasat prezentei documentatii.

## **3. Istoricul terenului**

Concernul Quin GmbH a luat naștere în 2003 prin fuziunea companiilor „Rössler & Weissenberger” (fondată în 1893) și „Grossmann GmbH” (fondată în 1979). În același an, în luna septembrie, Quin intra în România, funcționând într-un spațiu închiriat în orașul Brașov. Avea deja comenzi pentru volanele de lemn și piele și pentru interiorul de lemn pentru modelul Mercedes G Class.

În condițiile în care comenzile erau deja în creștere, clienții fiind mulțumiți de calitatea obținută la Brașov, Quin Romania a cumpărat o suprafață de teren de 32.400 de metri pătrați în Ghimbav unde a dezvoltat o fabrică în care avea să se mute în 2008.

Terenul pe care a fost construita prima hala de productie din Ghimbav in 2008 a avut initial folosinta agricola. În timp au mai fost cumpărate alte hectare de teren, in prezent suprafața deținută de compania germana fiind de peste 8,6 hectare.

Societatea este unul din producătorii importanți din industria automotive, grupul producând game variate de elemente ornamentale pentru interiorul autovehiculelor (ornamente de bord, ornamente de uși, console, în variante pe furnir și plastic).

In anul 2019 februarie firma isi schimba denumirea din S.C. QUIN ROMANIA S.R.L. in S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L.

## 4. Recunoasterea terenului

### 4.1. Probleme identificate

Activitatea de productie a SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL se desfasoara in interiorul halelor de productie sau in instalatii amplasate pe suprafete betonate si izolate.

Pentru accesul mijloacelor de transport sunt asigurate drumuri de acces si platforme care sunt betonate.

In incinta intra autovehiculele proprii si cele ale beneficiarilor venite pentru aprovizionare cu produse finite si a furnizorilor pentru aprovizionare cu materii prime.

Pe amplasament nu au fost observate urme sau indicii ale unor poluari ale solului.

Pentru stabilirea starii amplasamentului au fost parcurse urmatoarele etape privind analiza: -  
modului de depozitare si valorificare a deeurilor;

- modului de depozitare a materiilor prime;
- analiza factorilor de mediu aer, apa, sol.

Investigațiile asupra amplasamentului au avut la bază cercetări documentare privind utilizarea anterioară și actuală, recunoașterea terenului prin observații directe, analiza măsurătorilor și analizelor privind poluarea factorilor de mediu realizate anterior în cadrul programului propriu de monitorizare a factorilor de mediu.

Documentațiile de bază pentru realizarea prezentului studiu au constatat în:

- documentații puse la dispoziție de factorii responsabili ai SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL, documentații referitoare la activitățile desfășurate, materii prime și auxiliare utilizate, deșeuri generate, planuri de amplasament și de situații, raportări către autoritatea de protecția mediului etc.;
- observațiilor efectuate ca urmare a vizitelor pe amplasament și a informațiilor culese cu această ocazie.

După analizarea documentațiilor și a situației din teren, următoarele aspecte au fost identificate cu potențial impact asupra factorilor de mediu:

- emisii de COV pe coșurile locale ale instalațiilor de exhaustare din procesele de vopsire si de uscare;
- emisii de pulberi din procesele de slefuire, desprafuire
- emisii rezultate din funcționarea centralelor termice proprii;
- transport și manipulare materii prime și auxiliare precum și a deșeurilor generate;
- depozitarea materiilor prime, materiilor auxiliare și a deșeurilor;

Direcțiile asupra cărora se va dezvolta analiza și se vor detalia investigațiile acoperă:

- procesele de productie
- depozitele de materiale;
- deșeurile și depozitele de deșeuri;
- sistemul de canalizare;
- alte zone de folosire.

### 4.2. Depozitul chimic

Lista tuturor materiilor prime si a celor auxiliare utilizate in activitatea SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL, precum si definirea caracterului periculos sau nepericulos al acestora sunt prezentate in capitolul 2.3.2.

Substanțele si preparatele chimice periculoase utilizate pe amplasament in activitățile de producție si mentenanță, frazele si categoriile de pericol asociate acestora, precum si modalitatea de depozitare sunt prezentate in capitolul 2.5.

Descrierea zonelor de depozitare a produse chimice utilizate in activitatea SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL se face in capitolul 4.6.

### **4.3. Deseuri**

In urma activităților care se desfășoară pe amplasamentul JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA pot rezulta mai multe categorii de deșeuri, care sunt prezentate in tabelul de mai jos.

**Tabel 27. Deseuri generate din activitatea JOYSONQUIN 6**

<b>Nr. Crt.</b>	<b>Denumire deseuri</b>	<b>Cod deseuri</b>	<b>Cantitate anuala generata la capacitatea maxima proiectata (tone/mc)</b>	<b>Cantitate anuala de deseuri generat 2023 (tone)</b>	<b>Periculos Da / Nu</b>	<b>Sursa/activitatea generatoare</b>	<b>Cod operatiune cf. OUG 92/2021, Anexe 3 si 7</b>	<b>Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare/eliminare</b>
1	Rumeguș, așchii, resturi, lemn, plăci din așchii de lemn și furnir cu conținut de substanțe periculoase	03 01 04*	25/100	13,165	Da	Ateliere Lacuire/Colorare	R 12	SC Rian Consult SRL
2	Rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	03 01 05	200/1000	103,314	Nu	Procesul de productie (deseuri de furnir si praf de furnir)	R12	SC Rian Consult SRL Sapphire Energy Waste Factory
3	Deseuri de materiale plastice	07 02 13	1600/9600	791,870	Nu	Productie piese (ABS+PC / Plexiglass )	R12	Sapphire Energy Waste Factory Industrial Process Paper
4	Alți solvenți organici, lichide de spălare și soluții muma	07 01 04*	50/45	0	Da	Ateliere Lacuire/Colorare	R12	SC Ergofila SRL
5	Deșeurile de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 11*	140/126	58,093	Da	Ateliere Lacuire/Colorare	R12	SC Rian Consult SRL - Waste Factory/ Ergofila
6	Nămoluri care provin din vopsele sau lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 13*	150/150	78,625	Da	Ateliere Lacuire/Colorare (slam/namol)	R 12	SC Rian Consult SRL
7	Deșeurile de tonere de imprimare cu conținut de substanțe periculoase	08 03 17*	0,02/0.02	0	Da	Activitati de birou	R12	SC Rian Consult SRL
8	Deșeurile lichide apoase cu conținut de adezivi și cleiuri, altele decât cele specificate la 08 04 15	08 04 16	10/10	0	Nu	Productie piese (deseuri apa cu adeziv)	R12	SC Rian Consult SRL
9	Pilitură și șpan neferos (aluminiiu)	12 01 03	50/200	20,230	Nu	Activitati de productie/ intretinere/mentenanta	R12	Industrial Process Paper
10	Deseuri material rebut	12 01 05	35/140	0	Nu	Productie piese	R12	Industrial Process Paper Sapphire Energy
11	Deseuri de materiale de sablare altele decat cele specificate la 12 01 16	12 01 17	20/20	0,9	Nu	Instalatii sablare	R12	Sapphire Energy



<b>Nr. Crt.</b>	<b>Denumire dese</b>	<b>Cod dese</b>	<b>Cantitate anuala generata la capacitatea maxima proiectata (tone/mc)</b>	<b>Cantitate anuala de dese generat 2023 (tone)</b>	<b>Periculos Da / Nu</b>	<b>Sursa/activitatea generatoare</b>	<b>Cod operatiune cf. OUG 92/2021, Anexe 3 si 7</b>	<b>Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare/eliminare</b>
12	Uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10*	20/19	1,688	Da	Schimb ulei utilaje (Ulei Hidraulic(H), Uz gen.(I), Compressoare (K))	R 12	SC Rian Consult SRL
13	Uleiuri minerale neclorurate izolante și de transmitere a căldurii	13 03 07*	5/4.5	0	Da	Schimb ulei utilaje (Ulei Transfer de caldura(Q))	R 12	SC Rian Consult SRL
14	Ape uleioase de la separatoarele ulei/apă	13 05 07*	160/160	71,195	Da	Separatoarele de hidrocarburi	R 12	SC Rian Consult SRL
15	Ambalaje de hartie si carton	15 01 01	200/1600	121,245	Nu	Consum materii prime si materiale auxiliare	R 12	Industrial Process Paper
16	Ambalaje de materiale plastice	15 01 02	100/1200	86,895	Nu	Consum materii prime si materiale auxiliare Ambalaje plastic folie PE, PET, PP, PC /Tavite PET	R 12	Industrial Process Paper
17	Ambalaje de lemn	15 01 03	200/2000	140,297	Nu	Consum materii prime si materiale auxiliare	R 12	Industrial Process Paper SC Rian Consult SRL
18	Deseuri ambalaje metalice	15 01 04	35/70	0	Nu	Logistica/Productie	R 12	Industrial Process Paper SC Rian Consult SRL
19	Ambalaje de sticla	15 01 07	0,5/1	0	Nu	Consum alimente/bauturi	R 12	SC Rian Consult SRL
20	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	55/220	33,381	Da	Consum materii prime si materiale auxiliare	R 12	SC Rian Consult SRL Industrial Proces Paper SRL
21	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	15 02 02*	90/450	40,726	Da	Procesul de productie si sistemele de exhaustare	R 12	SC Rian Consult SRL
22	Absorbanti, materiale filtrante de lustruire și îmbrăcăminte de protecție	15 02 03	50/250	0	Nu	Procesul de productie	R 12	Industrial Proces Paper SRL Saphire Energy

<b>Nr. Crt.</b>	<b>Denumire deseu</b>	<b>Cod deseu</b>	<b>Cantitate anuala generata la capacitatea maxima proiectata (tone/mc)</b>	<b>Cantitate anuala de deseu generat 2023 (tone)</b>	<b>Periculos Da / Nu</b>	<b>Sursa/activitatea generatoare</b>	<b>Cod operatiune cf. OUG 92/2021, Anexe 3 si 7</b>	<b>Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare/eliminare</b>
23	Anvelope scoase din uz	16 01 03	0,1/1	0	Nu	Activitati de intretinere si mentenanta (deseu de la echipamentele de transport ( stivuitoare)	R12	SC Rian Consult SRL
24	Metale feroase	16 01 17	60/600	36,520	Nu	Utilaje piese schimb	R 12	Industrial Process Paper
25	Componente periculoase, altele decât cele specificate la 16 01 07-16 01 11, 16 01 13 și 16 01 14	16 01 21*	5/5	0	Da	Activitati de mentenanta (deseu componente periculoase, furtune hidraulice, etc.)	R 12	SC Rian Consult SRL
26	Alte componente nespecificate	16 01 22	5/5	3,095	Nu	Activitati de mentenanta (deseu componente nepericuloase, furtune hidraulice, etc.)	R 12	SC Rian Consult SRL
27	Baterii cu plumb	16 06 01*	1/1	0	Da	Intretinere diverse echipamente electrice si electronice	R12	SC Rian Consult SRL
28	Alte baterii și acumuloare	16 06 05	1/1	0	Nu	Intretinere diverse echipamente electrice si electronice	R12	SC Rian Consult SRL
29	Deșeuri lichide apoase, altele decât cele specificate la 16 10 01	16 10 02	800/800	619,660	Nu	Spalarea cabinelor de pulverizare	R 12	SC Rian Consult SRL
30	Deșeuri lichide apoase	16 10 01*	250/250	0	Da	Spalarea cabinelor de pulverizare	R 12	SC Rian Consult SRL
31	Fier si otel	17 04 05	10/20	0	Nu	Activitati de mentenanta	R12	REMAT Brasov SA
32	Cărbune activ uzat de la epurarea gazelor de ardere	19 01 10*	10/20	0	Da	Epurarea gazelor de ardere	R 12	Saphire Energy
33	Deseu otel	19 10 01	10/5	0	Nu	Utilaje piese de schimb	R 12	Industrial Process Paper
34	Hartie si carton	20 01 01	10/40	0	Nu	Logistica/Productie	R 12	Industrial Process Paper
35	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	20 01 21*	1/2	0,305	Da	Schimb corpuri de iluminat	R 12	SC Rian Consult SRL

<b>Nr. Crt.</b>	<b>Denumire dese</b>	<b>Cod dese</b>	<b>Cantitate anuala generata la capacitatea maxima proiectata (tone/mc)</b>	<b>Cantitate anuala de dese generat 2023 (tone)</b>	<b>Periculos Da / Nu</b>	<b>Sursa/activitatea generatoare</b>	<b>Cod operatiune cf. OUG 92/2021, Anexe 3 si 7</b>	<b>Agentul economic care efectueaza operatia de valorificare/eliminare</b>
36	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	5/5	1,030	Nu	Schimb componente electrice DEE, echipamente electrice si electronice defecte	R12	SC Rian Consult SRL
37	Materiale plastice (deseu nereciclabil)	20 01 39	50/250	0	Nu	Logistica/Productie	R 12	Industrial Process Paper Sapphire Energy
38	Metale	20 01 40	10/20	0	Nu	Activitati de mentenanta (echipamente uzate)	R12	Industrial Process Paper
39	Deșeuri municipale amestecate	20 03 01	200/1400	129,600	Nu	Activitati personal	D10	Brai-Cata SA

Sursa: AIM nr. 7 din 23.12.2020, Decizie nr. 43 M/09.10.2023 modificatoare a AIM 7/23.12.2020 si Evidenta gestiunii deseurilor 2023

Toate deseurile sunt depozitate temporar in spatii special amenajate, in care este asigurata protectia impotriva dispersiei in mediu.

Deseurile sunt depozitate in containere metalice acoperite, pe platforme betonate.

Toate recipientele de depozitare sunt marcate si etichetate cu denumirea si codul deseului aferent. Colectarea, transportul și eliminarea tuturor deșeurilor se fac cu firme autorizate, pe baza de contract, conform tabelului de mai jos. Toate contractele mentionate mai jos se regasesc in *volumul de Anexe scrise* atasat prezentei documentatii.

Societatea a depus la APM notificare privind intentia de dezvoltare a proiectului de "Construire platforma betonata si anexa depozitare deseuri" pentru care a fost obtinuta Decizia etapei de incadrare nr. 150/16.08.2023 (vezi *Anexe scrise*).

Prin proiect se propune construirea unei platforme betonate pe care se va amplasa o anexa de depozitare deseuri. Platforma betonata are o suprafata de 1300 mp, iar anexa de depozitare deseuri are 300 mp, regim de inaltime parter.

**Tabel 28. Contracte predare deseuri generate**

<b>Nr.doc/data</b>	<b>Denumire document</b>	<b>Agent economic cu care societatea a incheiat contractul</b>
484 / 01.09.2008	Contract de prestari servicii preluare deșeu de plastic nereciclabil si altec diferite coduri de deseuri conform acte aditionale	S.C. RIAN CONSULT S.R.L.
S01/23.05.2023	Preluare deseurilor conform AIM	SAPHIRE ENERGY S.R.L.
3752/19.10.2023	Contract de vanzare-cumparare privind preluarea deseurilor fluide de solvent uzati diferite coduri	S.C. ERGOFILA S.R.L.
157/27.01.2023	Contract de prestari servicii privind preluarea deseurilor industriale periculoase/nepericuloase si Act Aditional privind preluare deșeu cod 03 01 05	S.C. WASTE FACTORY S.R.L.
706/16.02.2023	Contract de prestari servicii preluare deseuri reciclabile si nereciclabile	S.C. Industrial Proces Paper S.R.L.
707/16.02.2023	Contract de prestari servicii preluare deseuri de ambalaje	S.C. Industrial Proces Paper S.R.L.

SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL realizeaza o data la 2 ani auditul de minimizare a deseurilor. Raportul de audit efectuat in 2023 este prezentat in *Volumul de anexe scrise*.

#### **4.4. Instalatia de tratare a reziduurilor**

Instalatiile de tratare a reziduurilor existente în actuala configurație a Instalației IED sunt reprezentate de:

- Instalații de filtrare (desprafuire);
- Filtre metalice plane- ondulate sau de carton si filtre cu carbune active la cosurile de emisie;
- Perdele de apa la cabinele de vopsire;
- Separatoare de nisip si produse petroliere pentru apele pluviale contaminate.

Descrierea detaliata a acestora se regasesc in cuprinsul subcapitolelor 2.3.1 si 2.3.3.

#### **4.5. Aria interna de depozitare**

##### **Zone de depozitare materii prime si materiale auxiliare**

- ✓ Depozit materii prime si materiale auxiliare:  $S_t = 5462+46.7 \text{ m}^2$

##### **Zone de depozitare deseuri:**

- Platforma betonată cu  $S_t = 300 \text{ m}^2$

### **Zone de depozitare produse/substante chimice**

Produsele chimice utilizate in intreaga activitate de pe amplasament au fost prezentate in cadrul capitolului 2.5. Modalitatea de depozitare a acestora este prezentata in cele ce urmeaza.

Produsele/Substantele chimice sunt depozitate in sapte containere de depozitare Model Denios, dintre care:

- 6 containere Model BMC, volum intern max = 6.45 mc/buc (volum total maxim=38.7 mc);
- 1 container Model FBM, volum intern max = 8 mc/buc;

Volumul maxim ocupat de substante este estimat la 30 mc la care corespunde o greutate medie de cca. 45 tone (maxim depozitat)

Conform procedurilor interne aprovizionarea cu substante/preparate chimice se face zilnic / saptamanal; nu se accepta stocuri de substante pe termen lung.

Toate containerele au urmatoarele caracteristici:

- constructie speciala cu: Anti Ex, monitorizare temperatura, climatizare, detectie si alarmare, echipamente de stingere in interior;
- au langa ele stingatoare mobile cu capacitati de 6 Kg si 50 Kg;
- au langa ele pichete PSI (dotate si cu amestecatoare de linie, tevi de refulare si materiale spumante) plus lazi cu nisip;
- au langa ele dulapuri speciale pentru poluare accidentala (echipament de interventie) si material absorbant.

### **Zone de depozitare produse finite**

- ✓ Depozit produse finite:  $S_t = 4000 \text{ m}^2$

## **4.6. Sistemul de canalizare**

Sistemul de canalizare din cadrul amplasamentului SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL este de tip divisor, fiind constituit din tronsoane de canalizare: tehnologică, menajeră, pluvială contaminată și pluvială convențional curată.

Modul de colectare a apelor uzate menajere, tehnologice si pluviale, canalizare, tratare si evacuare sunt prezentate detaliat in cadrul capitolelor 2.3.3.1 si 2.3.3.2.

Schemele rețelilor de canalizare sunt prezentate in *Volumul de Anexe grafice*.

## **4.7. Alte depozite chimice si zone de folosire**

Alte depozite chimice si zone de folosire decat cele mentionate anterior nu mai exista pe amplasament.

## **4.8. Surse de contaminare (emisii)**

Evaluarea condițiilor specifice amplasamentului SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL, s-a făcut în etapa de teren, derulata în februarie 2024. În timpul acestei evaluări vizuale și tehnice au fost identificate sursele de emisii asociabile proceselor tehnologice aplicate și activităților suport. În cadrul subcapitolului 2.3.1 din prezentul document sunt menționate o serie de evacuări către mediu, inventarierea lor rezultând din evaluarea tehnologică. Mai jos sunt prezentate principalele surse de emisii identificate la nivelul întregului amplasament.

#### **4.8.1 Emisii in aer**

##### **A. Surse de emisii de gaze de ardere**

##### **B. Surse de emisii dirijate de gaze (tehnologice) cu potențial conținut de COV**

Pe amplasament se mai identifică o serie de **evacuări (tehnologice) de gaze** la nivelul *Halelor de productie*.

Toate aceste cosuri de evacuare au rolul de a elimina dirijat în atmosferă, ca *surse fixe punctiforme și continue*, toate emisiile difuze de gaze din incinta halelor, cu potențial conținut de Compuși organici volatili, proveniți din chimicalele utilizate in productie.

Caracteristicile fizice ale cosurilor de evacuare gaze de ardere/tehnologice, precum si coordonatele de amplasare ale acestora in sitem STEREO 70 sunt centralizate in tabelele nr 5 respectiv 6.

#### **4.8.2 Emisii in apa**

Apele uzate evacuate de pe amplasamentul societatii sunt: ape uzate menajere si ape pluviale epurate. Apele menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare locala. Apele pluviale epurate sunt trecute prin 4 separatoare de nisip si produse petroliere inainte de a fi infiltrate in subteran.

Conform cerintelor impuse prin Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr. 113/07.10.2020 (*Anexe scrise*), se monitorizeaza:

- calitatea apelor menajere evacuate in reseaua de canalizare locala (punct de recoltare: camin situat in zona parcarii, inainte de evacuarea la canalizare), cu o **frecventa semestrială**, prin laborator acreditat, pentru urmatorii indicatori: **pH, suspensii, materii in suspensie, detergenti, substante extractibile, CBO5, CCOCr, azot amoniacal, fosfor total, sulfati, cloruri, sulfuri, fier total, produse petroliere si reziduu filtrabil**.

Calitatea pe care aceste ape trebuie sa o indeplineasca la evacuarea in canalizarea locala este reglementata prin *HG 188/2002 – NTPA 002/2005 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare, modificata si completata prin HG nr. 352/2005*.

- calitatea apelor pluviale epurate infiltrate in subteran (puncte de recoltare: 4 camine aflate la iesirea din separatoarele de hidrocarburi) cu o **frecventa semestrială**, prin laborator acreditat, pentru urmatorii indicatori: **pH, substante extractibile, reziduu filtrabil si materii in suspensie**.

Calitatea pe care aceste ape trebuie sa o indeplineasca la iesirea din cele 4 separatoare, este reglementata prin *HG 188/2002 – NTPA 001/2005 privind stabilirea limitelor de încărcare cu poluanti a apelor uzate industriale și urbane la evacuarea în receptorii naturali, modificata si completata prin HG nr. 352/2005*.

**Volumul maxim anual de apa uzata menajera evacuada in reseaua de canalizare, calculat la un regim de lucru de 254 zile /an, este de 39 624 mc/an.**

Cantitatea de apa menajera evacuate in sistemul de canalizare la nivelul noului 2023 a fost de 37496 mc.

Rezultatele de monitorizare semestrială aferente 2022 si 2023, pentru apa menajera si pentru apa pluvială epurată, sunt centralizate in tabelele de mai jos.

**Tabel 29. Rezultate monitorizare ape uzate menajere deversate in rețeaua publică de canalizare, 2022**

PERIOADA	IDENTIFICARE PROBA	PUNCT RECOLTARE	PARAMETRU	U.M	VALORI DETERMINATE	VALORI LIMITA ADMISE AGA 113/7.10.2020
SEM 1 2022	APA UZATA MENAJERA	Camin situat in zona parcarii, inainte de evacuarea la canalizare	pH	-	6,59	6,5-8,5
			Materii totale in suspensie	mg/L	23	350
			Agenti de suprafata anionici	mg/L	<0,2	15
			Substante extractibile cu solventi organici	mg/L	<20	30
			CBO5	mgO2/L	18,9	300
			CCO-Cr	mgO2/L	42	500
			Azot amoniacal	mg/L	1,926	30
			Fosfor total	mg/L	3,65	5
			Sulfati	mg/L	21	600
			Cloruri	mg/L	72,679	500
			Sulfuri	mg/L	<0,2	1
			Fier Total	mg/L	<0,1	5
			Produse petroliere	mg/L	<1	5
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	738	2000
SEM 2 2022	APA UZATA MENAJERA	Camin situat in zona parcarii, inainte de evacuarea la canalizare	pH	-	7,2	6,5-8,5
			Materii totale in suspensie	mg/L	98	350
			Agenti de suprafata anionici	mg/L	3,5238	15
			Substante extractibile cu solventi organici	mg/L	<20	30
			CBO5	mgO2/L	191,79	300
			CCO-Cr	mgO2/L	474,11	500
			Azot amoniacal	mg/L	16,8675	30
			Fosfor total	mg/L	3,1928	5
			Sulfati	mg/L	66,04	600
			Cloruri	mg/L	110,471	500
			Sulfuri	mg/L	0,7	1
			Fier Total	mg/L	0,12	5
			Produse petroliere	mg/L	-	5
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	920	2000

Sursa: RAM 2022

"<" – valori sub limita de cuantificare a metodei

**Tabel 30. Rezultate monitorizare ape uzate menajere deversate in rețeaua publică de canalizare, 2023**

PERIOADA	IDENTIFICARE PROBA	PUNCT RECOLTARE	PARAMETRU	U.M	VALORI DETERMINATE	VALORI LIMITA ADMISE AGA 113/7.10.2020
SEM 1 2023	APA UZATA MENAJERA	Camin situat in zona parcarii, inainte de evacuarea la canalizare	pH	-	7,11	6,5-8,5
			Materii totale in suspensie	mg/L	279	350
			Agenti de suprafata anionici	mg/L	0,76	15
			Substante extractibile cu solventi organici	mg/L	<20	30
			CBO5	mgO2/L	129,8	300
			CCO-Cr	mgO2/L	260	500
			Azot amoniacal	mg/L	2,10	30
			Fosfor total	mg/L	2,9	5
			Sulfati	mg/L	135	600
			Cloruri	mg/L	63,879	500
			Sulfuri	mg/L	0,3	1
			Fier Total	mg/L	25	5
			Produse petroliere	mg/L	0,7	5
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	468	2000
SEM 2 2023	APA UZATA MENAJERA	Camin situat in zona parcarii, inainte de evacuarea la canalizare	pH		7,23	6,5-8,5
			Materii totale in suspensie	mg/L	183	350
			Agenti de suprafata anionici	mg/L	0,63	15
			Substante extractibile cu solventi organici	mg/L	<20	30
			CBO5	mgO2/L	109,6	300
			CCO-Cr	mgO2/L	218	500
			Azot amoniacal	mg/L	2,01	30
			Fosfor total	mg/L	2,33	5
			Sulfati	mg/L	129	600
			Cloruri	mg/L	58,471	500
			Sulfuri	mg/L	0,28	1
			Fier Total	mg/L	19	5
			Produse petroliere	mg/L	0,5	5
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	420	2000

Sursa: Rapoarte de incercare nr. 866/26.06.2023, nr. 1290/01.11.2023 emise de SC ARTOPROD SRL (vezi Anexe scrise)

"<" – valori sub limita de cuantificare a metodei



**Tabel 31. Rezultate monitorizare ape pluviale epurate, 2022**

PERIOADA	IDENTIFICARE PROBA	PUNT RECOLTARE	PARAMETRU	U.M	VALORI DETERMINATE	VALORI LIMITA ADMISE NTPA 001/2002
SEM 1 2022	APA PLUVIALA EPURATA	SPP1	pH	-	6,69	6,5-8,5
			Substante extractibile in solvent	mg/L	<20	20
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	96	2000
			Materii in suspensii	mg/L	<2	35
		SPP2	pH	-	7,04	6,5-8,5
			Substante extractibile in solvent	mg/L	<20	20
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	289	2000
			Materii in suspensii	mg/L	3	35
		SPP3	pH	-	7,36	6,5-8,5
			Substante extractibile in solvent	mg/L	<20	20
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	88	2000
			Materii in suspensii	mg/L	<2	35
		SPP4	pH	-	8,01	6,5-8,5
			Substante extractibile in solvent	mg/L	<20	20
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	278	2000
			Materii in suspensii	mg/L	2	35
SEM 2 2022	APA PLUVIALA EPURATA	SPP1	pH	-	7,6	6,5-8,5
			Substante extractibile in solvent	mg/L	<20	20
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	1049	2000
			Materii in suspensii	mg/L	4,8	35
		SPP2	pH	-	7,6	6,5-8,5
			Substante extractibile in solvent	mg/L	<20	20
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	155	2000
			Materii in suspensii	mg/L	6	35
		SPP3	pH	-	7,6	6,5-8,5
			Substante extractibile in solvent	mg/L	<20	20
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	166	2000
			Materii in suspensii	mg/L	5,6	35
		SPP4	pH	-	7,6	6,5-8,5
			Substante extractibile in solvent	mg/L	<20	20
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	129	2000
			Materii in suspensii	mg/L	6,8	35

Sursa: RAM 2022

"<" – valori sub limita de cuantificare a metodei

**Tabel 32. Rezultate monitorizare ape pluviale epurate, 2023**

PERIOADA	IDENTIFICARE PROBA	PUNCT RECOLTARE	PARAMETRU	U.M	VALORI DETERMINATE	VALORI LIMITA ADMISE NTPA 001/2002
SEM 1 2023	APA PLUVIALA EPURATA	SPP1 RI 867/26.06.2023	pH	-	4,78	6,5-8,5
			Substante extractibile in solvent	mg/L	<20	20
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	287	2000
			Materii in suspensii	mg/L	24	35
		SPP2 RI 868/26.06.2023	pH	-	6,84	6,5-8,5
			Substante extractibile in solvent	mg/L	<20	20
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	121	2000
			Materii in suspensii	mg/L	22	35
		SPP3 RI 869/26.06.2023	pH	-	6,89	6,5-8,5
			Substante extractibile in solvent	mg/L	<20	20
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	124	2000
			Materii in suspensii	mg/L	25	35
SPP4 RI 870/26.06.2023	pH	-	6,89	6,5-8,5		
	Substante extractibile in solvent	mg/L	<20	20		
	Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	126	2000		
	Materii in suspensii	mg/L	25	35		
SEM 2 2023	APA PLUVIALA EPURATA	SPP1 RI 1291/1.11.2023	pH	-	6,95	6,5-8,5
			Substante extractibile in solvent	mg/L	<20	20
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	210	2000
			Materii in suspensii	mg/L	12	35
		SPP2 RI 1292/1.11.2023	pH	-	6,9	6,5-8,5
			Substante extractibile in solvent	mg/L	<20	20
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	110	2000
			Materii in suspensii	mg/L	31	35
		SPP3 RI 1293/1.11.2023	pH	-	7,04	6,5-8,5
			Substante extractibile in solvent	mg/L	<10	20
			Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	104	2000
			Materii in suspensii	mg/L	17	35
SPP4 RI 1294/1.11.2023	pH	-	7,11	6,5-8,5		
	Substante extractibile in solvent	mg/L	<20	20		
	Reziduu filtrabil la 105C	mg/L	118	2000		
	Materii in suspensii	mg/L	10	35		

Sursa: Rapoarte de incercare emise de SC ARTOPROD SRL (vezi Anexe scrise)

"<" – valori sub limita de cuantificare a metodei

### Interpretarea rezultatelor

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare locala. Apele pluviale epurate sunt utilizate pentru udarea spatiilor verzi sau sunt infiltrate in subteran, dupa ce sunt trecute prin cele 4 separatoare de nisip si produse petroliere.

Condițiile tehnice pentru evacuarea apelor uzate în receptori naturali sunt reglementate prin HG 188/2002–NTPA 001/2005, modificata si completata prin HG nr. 352/2005, iar pentru evacuarea in sisteme de canalizare, prin HG 188/2002–NTPA 002/2005, modificata si completata prin HG nr. 352/2005

**Rezultatele de monitorizare semestriala obtinute atat pentru apa uzata menajera evacuată in reseaua de canalizare locala, cat si pentru apa pluviala epurata, aferente anilor 2022 si 2023, s-au situat sub limitele impuse prin AGA nr. 113/07.10.2020, in cazul tuturor indicatorilor analizati.**

Metodele de analiza pentru fiecare dintre indicatorii mai sus mentionat aplicate de laboratorul de terta parte versus metodele de analiza recomandate prin BREF, sunt centralizate in tabelul de mai jos.

**Tabel 33. Metode analitice aplicate în Planul de monitorizare ape uzate vs referințe**

Indicator	Metoda recomandată prin BREF	Metoda folosită de terți
pH	EN ISO 10523/12	SR EN ISO 10523/2012
Suspensii	EN 872/05; ISO 11923/97	SR 872/2005
Cloruri	EN ISO 1582:2001; ISO 9297:1989	SR ISO 9297:2001
Reziduu filtrabil	-	STAS 9187/1984
Substante extractibile	-	SR 7587-96
Produce petroliere	EN ISO 9377-2:2000	SR 7877-2:1995
CCOCr	ISO 15705/02;ISO 6060/89	KIT MERK 1.14895.0001
H <sub>2</sub> S + S <sup>2-</sup>	ISO 10530/92	KIT MERK 1.14779.0001
CBO <sub>5</sub>	EN 1899-2/98;ISO 5815-2/03	KIT MERK 1.0687.0001
Sulfati	-	KIT MERK 1.02537.0001
Amoniu	EN ISO 11732:2005, ISO 5664:1984; ISO 6778:1984; ISO 7158-1:1984	KIT MERK 1.14544.0001
Fosfor total	EN ISO 6878/04; EN ISO 15781-1,2:2004; EN ISO 11885:2009	KIT MERK 1.14848.0001
Fier total	EN ISO 11885:2000; EN ISO 15586:2003; EN ISO 17294-2:2016	KIT MERK
Detergenti	-	KIT MERK 1.14697.0001

Toate analizele au fost executate in cadrul laboratorului acreditat RENAR al SC ARTOPROD SRL.

### **4.8.3 Emisii de zgomot**

Principalele emisii de zgomot de pe amplasamentul SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL sunt generate de următoarele categorii de surse:

- *surse interne*, respectiv utilajele și instalațiile în funcțiune, aflate in incintele halelor de productie, care atenuază zgomotul.
- *surse externe*, constituite din mijloacele de transport auto, care circulă în amplasamentul instalației IED, ventilatoarele și exhaustoarele care deservesc halele de productie.

Nu se consideră că emisia de zgomot are un nivel atât de ridicat încât activitatea din amplasament să devină un factor perturbator local. Zona este în mare parte de folosință industrială și parțial comercială.

### **4.8.4 Emisii de miros**

Procesul de productie care se desfasoara pe amplasament poate fi asociat cu emisii de COV, care ar putea produce disconfort atât la nivelul operatorilor cât și al populației din zonă.

Mirosul trebuie corelat cu COV ce se dezvoltă în stare gazoasă și se dispersează în atmosferă, ajungând la receptorii sensibili.

Autorizatia de mediu nr. 7 din 23.12.2020 prevede **elaborarea unui Plan de gestionare a disconfortului olfactiv in termen de 6 luni de la emiterea AIM**. Acest plan a fost elaborat in iunie 2021 de catre CP MED Laboratory si se regaseste in volumul de Anexe scrise al prezentei documentatii.

#### 4.9. Aspecte privind impactul la nivelul receptorilor - Investigatii de teren

##### 4.9.1 Calitatea aerului

##### Măsurători privind gazele de ardere rezultate din Centralele termice

AIM nr. 7 din 23.12.2020 prevede monitorizarea o data la 3 ani a emisiilor de CO, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub> la cosurile centralelor termice de pe amplasament.

Rezultatele măsurărilor aferente 2023 sunt prezentate în tabelul de mai jos:

**Tabel 34. Rezultate monitorizare emisii gaze de ardere de la CT-uri, 2023**

Nr. Crt.	Cod	Denumire	Emisii CO	Emisii NO	Emisii SO <sub>2</sub>	Emisii NO <sub>x</sub>
			mg/Nm <sup>3</sup>			
1	CT1	ICI Caldae Nr. 1 Hala productie	<1.3	95.85	<2.9	151.4
3	CT3	ICI Caldae Nr. 3 Hala productie	<1.3	84.18	<2.9	132.9
4	CT10	Viessman Nr. 1 Hala G2Y	2.25	71.75	<2.9	112.9
5	CT11	Viessman Nr. 2 Hala G2Y	<1.3	73.45	<3	115.4
6	CT5	Viessman Nr. 1 Magazie	<1.3	64.4	<2.9	101.1
7	CT6	Viessman Nr. 2 Magazie	<1.3	63.75	<2.9	100.1
8	CT7	Viessman Nr. 1 Hala Opel E2XX	2.9	60.73	<2.9	95.5
9	CT8	Viessman Nr. 2 Hala Opel E2XX	2.9	60.43	<2.9	95.5
10	CT9	Viessman Nr. 3 Hala Opel E2XX	6.3	64.85	<2.9	102.9
	VLE cf. Ord 462/1993		<b>100</b>	-	<b>35</b>	<b>350</b>

Sursa: RAM 2023

##### Interpretarea rezultatelor

Raportarea rezultatelor masuratorilor obtinute la nivelul anului 2023 la valorile limita impuse de legislatia nationala aplicabila, arata ca nu au fost inregistrate depasiri in cazul niciunua dintre parametrii monitorizati, in niciunul dintre puncte.

##### Măsurători privind emisiile de gaze tehnologice

AIM nr. 7 din 23.12.2020 prevede monitorizarea cu o frecventa anuala a emisiilor de COV la cosurile cabinelor de pulverizat si de aplicat materiale cu continut de COV.

Rezultatele măsurărilor aferente 2022 sunt prezentate în tabelul de mai jos:

**Tabel 35. Rezultate masuratori emisii COV din surse de evacuare gaze tehnologice, 2022**

Indicativ COS Conform AIM 7/2020	Incercari efectuate	Valoare medie ppm	Valoare medie mg/ Nmc
C10	COV total	3.592	7.561
	Pulberi in suspensie	-	0.011
C10	COV total	0.202	0.433
	Pulberi in suspensie	-	0.026
C12	COV total	0.327	0.701
	Pulberi in suspensie	-	0.002
C15	COV total	13.46	13.85

Indicativ COS Conform AIM 7/2020	Incercari efectuate	Valoare medie ppm	Valoare medie mg/ Nmc
	Pulberi in suspensie	-	0.011
C17	COV total	15.01	<b>31.17</b>
	Pulberi in suspensie	-	4.16
C29	COV total	0.366	0.783
	Pulberi in suspensie	-	0.017
C30	COV total	1.584	3.576
	Pulberi in suspensie	-	0.003
C63	COV total	4.253	9.113
	Pulberi in suspensie	-	0.001
C101	COV total	1.533	3.284
	Pulberi in suspensie	-	0.025
C93	COV total	0.481	1.193
	Pulberi in suspensie	-	0.016
C103	COV total	1.238	2.652
	Pulberi in suspensie	-	0.022
C14	COV total	6.660	14.27
	Pulberi in suspensie	-	0.021
C80	COV total	1.604	3.438
	Pulberi in suspensie	-	0.013
C62	COV total	5.953	12.76
	Pulberi in suspensie	-	5.64
C61	COV total	3.165	6.78
	Pulberi in suspensie	-	0.008
C58	COV total	18.51	<b>39.66</b>
	Pulberi in suspensie	-	0.135
C57	COV total	16.47	<b>35.29</b>
	Pulberi in suspensie	-	0.921
C59	COV total	3.673	7.87
	Pulberi in suspensie	-	0.002
C131	COV total	3.92	6.607
	Pulberi in suspensie	-	0.001
Instalatie desprafuire – OP W213	COV total	1.902	4.075
	Pulberi in suspensie	-	1.565
Instalatie desprafuire – OP W205-2	COV total	0.488	1.045
	Pulberi in suspensie	-	0.001
C69	COV total	0.045	0.095
	Pulberi in suspensie	-	0.001
C79	COV total	0.002	0.005
	Pulberi in suspensie	-	0.001
Instalatie desprafuire furnir- W213 freza 1	COV total	0.124	0.265
	Pulberi in suspensie	-	0.012
Desprafuire 1 - CP W213	COV total	0.025	0.054
	Pulberi in suspensie	-	0.007
Desprafuire 2 - CP W213	COV total	0.033	0.070
	Pulberi in suspensie	0	0.001
Desprafuire 3 - OP W205	COV total	0.037	0.079
	Pulberi in suspensie	-	0.001
Instalatie desprafuire furnir- OP W213 freza 2	COV total	9.793	<b>20.98</b>
	Pulberi in suspensie	-	0.032
C90	COV total	0.005	0.012
	Pulberi in suspensie	-	0.002
C64	COV total	2.332	4.990

Indicativ COS Conform AIM 7/2020	Incercari efectuate	Valoare medie ppm	Valoare medie mg/ Nmc
	Pulberi in suspensie	-	0.001
C68	COV total	0.913	1.756
	Pulberi in suspensie	-	0.087
C91	COV total	14.42	<b>30.09</b>
	Pulberi in suspensie	-	0.174
C92	COV total	0.748	1.602
	Pulberi in suspensie	-	0.158
C125	COV total	1.68	3.6
	Pulberi in suspensie	-	0.001
C127	COV total	2.03	4.485
	Pulberi in suspensie	-	0.188
C16	COV total	0.194	0.416
	Pulberi in suspensie	-	0.662
C18	COV total	1.226	2.627
	Pulberi in suspensie	-	1.080
C129	COV total	2.817	6.036
	Pulberi in suspensie	-	0.001
<b>VLE COV cf. Legii 278/2013</b>		-	<b>75</b>
<b>VLE COV cf. BAT</b>		-	<b>20</b>

Sursa: RAM 2022

### Interpretarea rezultatelor

Raportarea rezultatelor analitice la valorile limita prevazute prin AIM nr. 7 din 23.12.2020 arata ca nu au fost inregistrate depasiri in cazul niciunuia dintre punctele de masurare.

Raportarea rezultatelor in sa la valoarea limita prevazuta prin BAT aplicabil amplasamentului IED indica depasiri in 5 dintre punctele de masurare.

Pulberile in suspensie au fost analizate conform cerintelor de monitorizare impuse prin AIM nr. 7 din 23.12.2020. Dat fiind in sa faptul ca nu exista limita de raportare pentru acest indicator, coroborat cu valorile foarte mici obtinute in urma masuratorilor efectuate in 2022, societatea a decis eliminarea acestui parametru din programul de monitorizare aplicat la aceste cosuri.

Rezultatele măsurărilor aferente 2023/2024 sunt prezentate în tabelul de mai jos:

**Tabel 36. Rezultate masuratori emisii COV din surse de evacuare gaze tehnologice, amplasate pe terasele Halelor de productie, 2023 /2024– laborator de terță parte**

Indicativ COS	Denumire cos de evacuare	Concentie mg/ Nmc 2023	Concentie mg/ Nmc 2024	VLE cf. Legii 278/2013	VLE cf. BAT
<b>Hala 1</b>					
COV 1	Cuptor temperare QW 047	2,9	4.63	50	20
COV 2	Cos evacuare automat Grunduire/lac OL 29	51,9	1.351	75	20
COV 3	Cos evacuare cabina dubla pulverizare manuala QI 24	70,2	18.402	75	20
COV 4	Cos evacuare cabina lacuire mata QL 009	72,1	19.773	75	20
COV 5	Perete absorbant QL 28	59	3.661	75	20
COV 6	Tunel uscare QL 28	6	3.505	50	20
COV 7	Cabina desprafuire nr. 1	1,2	0.432	75	20
COV 8	Cabina desprafuire nr. 2	1,1	1.142	75	20
COV 9	Cabina desprafuire nr. 3	1,27	6.115	75	20
COV 10	Cabina QL 40	-	2.133	75	20
COV 11	Cabina QL 31	-	2.690	75	20
COV 12	Perete absorbant QL 35	-	3.923	75	20
COV 13	Cabina QL 35	-	0.267	75	20
COV 14	Cabina patinare QL 33	7,16	2.045	75	20
COV 15	Cabina colorare QL 11/1	2,7	0.426	75	20
COV 16	Cabina colorare QL 11/2	1,5	0.233	75	20
COV 17	Cabina colorare QL 11/3	3,6	4.671	75	20
COV 18	Cabina primer QL 30	8,4	0.717	75	20
COV 19	Cabina de lacuit cu perdea de apa QL18	2,3	0.244	75	20
COV 20	Cabina slefuire/netezire nr. 1	0,02	1.495	75	20
COV 21	Cabina slefuire/netezire nr. 2	0,2	10.592	75	20
COV 22	Cabina slefuire/netezire nr. 3	0,29	0.295	75	20
COV 23	Tunel temperare QW 052	-	1.787	50	20
COV 24	Cabina vopsit -canturi	0,02	2.577	50	20
COV 25	Cabina aplicare adeziv - carbon	0,38	1.135	75	20
COV 26	Cabina izolare nr. 1 - carbon	1,7	3.963	75	20
COV 27	Cabina izolare nr. 2 - carbon	2	8.699	75	20
COV 28	Cuptor temperare QW 042	3,1	0.406	50	20
<b>Spumare</b>					
COV 29	Cabina spumare 1,2,3 – Cos 1	0,3	0.115	75	20
COV 30	Cabina spumare 1,2,3 – Cos 2	0,2	0.180	75	20
<b>Hala 3 - G2Y</b>					
COV 31	Tunel uscare QL 38-1	0,7	4.417	50	20
COV 32	Perete absorbant 2	0,6	2.292	75	20
COV 33	Cabina automat Primer QL 34	0,8	1.628	75	20
COV 34	Perete absorbant 1	5	14.42	75	20
COV 35	Tunel uscare QL 38-3	3	1.176	50	20
COV 36	Cabina automat Primer QL 27	37,3	17.603	75	20
COV 37	Cabila QL 32	3,4	19.045	75	20
COV 38	Cabina colorare QL 37	1,4	6.021	75	20
COV 39	Cabina colorare QL 36	3,1	0.307	75	20
COV 40	Cabina dubla coloprare QL 23	41,1	1.73	75	20
COV 41	Tunel uscare QL 38-2	1,8	4.591	50	20
COV 42	Aparat de uscat pistoale	0,01	0.501	75	20
COV 43	Cabina QL 41	-	2.446	75	20
COV 44	Cabina QL 39	-	2.383	75	20

Sursa: Rapoarte de incercare emise de SC ARTOPROD SRL, (vezi Anexe scrise)

### Interpretare rezultate

Raportarea rezultatelor analitice la valoarea limita prevazuta prin AIM nr. 7 din 23.12.2020 arata ca nu au fost inregistrate depasiri in cazul niciunuia dintre punctele de masurare.

Raportarea rezultatelor obtinute in 2023 la valoarea limita prevazuta prin BAT aplicabil amplasamentului IED indica depasiri in 6 dintre punctele de masurare.

In consecinta, pentru a asigura conformarea cu nivelurile de emisie asociate BAT (BAT- AEL) pentru emisiile de COV societatea a demarat o serie de actiuni, inclusiv contractarea unei firme autorizata pentru montarea unor filtre la aceste cosuri, care sa garanteze incadrarea evacuarilor sub nivelul de emisie BAT.

Datele aferente anului 2024, prezentate in tabelul de mai sus, demonstreaza eficienta actiunilor intreprinse de societate in vederea reducerii incarcarii cu COV a evacuarilor din instalatia IED .

AIM nr. 7 din 23.12.2020 prevede monitorizarea cu o frecventa anuala a emisiilor de pulberi la cosurile instalatiilor de frezare, slefuire, lustruire.

Rezultatele măsurărilor de pulberi aferente 2023 sunt prezentate în tabelul de mai jos:

**Tabel 37. Rezultate masuratori pulberi din surse, 2023/2024 – laborator de terță parte**

Indicativ COS	Denumire cos de evacuare	Concentratie pulberi totale - 2023 mg/ Nmc	Concentratie pulberi totale - 2024 mg/ Nmc	VLE cf. AIM 7/23.12.2020	Nivelurile de emisie asociate BAT
<b>Hala 1</b>					
P1	Cabina desprafuire nr. 3	0,6	0.8	20	3
P2	Cabina desprafuire nr. 2	15,2	0.3		
P3	Cabina desprafuire nr. 1	7,6	2.6		
P4	Cabina slefuire/netezire nr. 3	0,3	0.5		
P5	Cabina slefuire/netezire nr. 2	0,2	0.6		
P6	Cabina slefuire/netezire nr. 1	1,2	2.5		

Sursa: Rapoarte de incercare emise de SC ARTOPROD SRL, (vezi Anexe scrise)

### Interpretare rezultate

Raportarea rezultatelor analitice la valorile limita prevazute prin AIM nr. 7 din 23.12.2020 arata ca nu au fost inregistrate depasiri in cazul niciunuia dintre punctele de masurare.

Măsurătorile de pulberi efectuate în 2023 la cele 6 surse raportate la nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile de pulberi din gazele reziduale a indicat ca au existat două depășiri ale valorii limita de 3 mg/Nmc. Măsurătorile au fost efectuate conform standardului EN 13284-1, pe o durata de 30 minute, rezultând o concentrație medie pe perioada de prelevare. Mai relevant pentru evaluare ar fi media zilnică, care ar presupune efectuarea a trei măsurători de 30 minute, în trei perioade diferite în 24 ore.

In consecinta, pentru a asigura conformarea cu nivelurile de emisie asociate BAT (BAT- AEL) pentru emisiile de pulberi societatea a contractat o firma autorizata pentru montarea unor filtre la cele 2 cosuri unde au fost inregistrate depasiri, care sa garanteze incadrarea evacuarilor sub nivelul de emisie BAT.

Au fost efectuate masuratori de pulberi in luna iunie 2024, pentru verificarea eficientei filtrelor, rezultatele vor fi puse la dispozitie ulterior, in momentul de fata nefiind disponibile.

In plus fata de masuratorile impuse prin programul de monitorizare, AIM nr. 7 din 23.12.2020 prevedea **elaborarea unui Plan de gestionare a disconfortului olfactiv in termen de 6 luni de la emiterea AIM.**



Acest plan a fost elaborat in iunie 2021 de catre CP MED Laboratory si se regaseste in volumul de Anexe scrise al prezentei documentatii.

Nu au existat reclamatii/plangeri referitoare la mirosul generat de activitatea desfasurata pe amplasament. In zona nu se gasesc receptori sensibili, amplasamentul fiind situat in zona cu utilizare industriala, la distante mari fata de zone protejate.

Personalul angajat care opereaza in sectiile de colorare/aplicare materiale de acoperire cu continut de COV, utilizeaza echipament de protective corespunzator (masti).

\* \* \*

*Impactul posibil a fi determinat de funcționarea Instalației IED operată de JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL asupra atmosferei și, prin transmitere pe calea aerului, asupra populației din vecinătate, fiind considerați doar compușii luați în analiză și sursele active în momentul de față, se consideră nesemnificativ.*

#### **4.9.2 Calitatea apei subterane**

Pe amplasamentul JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL nu există foraje de monitorizare a calitatii acviferului freatic local. AIM nr. 7 din 23.12.2020 si AGA nr. 113/07.10.2020 nu prevad monitorizarea calitatii apei freatice de pe amplasamentul IED.

Evaluarea întregului amplasament nu a identificat posibilități concrete de contaminare directă a acviferului local.

Apa subterană, din strate de medie adâncime, este utilizată ca sursă de apă potabilă si tehnologică.

#### **4.9.3 Calitatea solului**

AIM nr. 7 din 23.12.2020 nu prevade monitorizarea calitatii solului de pe amplasamentul IED.

Toate activitatile de productie de pe amplasament se desfasoara in incinte inchise (hale de productie), prevazute cu pardoseli de beton, aflate in stare buna de integritate.

Pe amplasament nu se afla rezervoare ingropate.

Zona exterioara traficata auto este betonata, in stare buna de integritate.

\* \* \*

*Date fiind cele mentionate anterior se considera ca impactul posibil a fi determinat de funcționarea instalației IED operată de JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL asupra solului si apei freatice este nesemnificativ.*

#### **4.9.4 Zgomot**

Obiectivul este amplasat intr-o zona industriala, departe de receptorii sensibili. Impactul zgomotului poate fi semnificativ la anumite operatii pentru lucratori. In aceste conditii trebuiesc respectate normele de securitate si sanatate in munca, personalul fiind dotat cu echipament corespunzator.

JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL a realizat în anul 2023 masuratori de zgomot in noua puncte situate la limitele incintei societatii, pe toate cele patru directii cardinale. Rezultatele masuratorilor de zgomot sunt prezentate in tabelul de mai jos.

Tabel 38. Rezultate masuratori zgomot la limita incintei, 2023

Cod	Localizare punct de măsură	Nivel acustic echivalent dB(A)	Limita admisibila conform STAS 10009:2017, dB(A)
ZM1	limită Sud-Est incintă	56,6	65
ZM2	limită Sud incintă	62,4	
ZM3	limită Sud incintă	60,7	
ZM4	limită Sud incintă	51,4	
ZM5	limită Sud-Vest incintă	52,5	
ZM6	limită Vest incintă	48,8	
ZM7	limită Nord-Vest incintă	48,5	
ZM8	limită Nord incintă	47,4	
ZM9	limită Nord incintă	54,5	

Sursa: Raport de incercare nr. 624/11.04.2023 (vezi Anexe scrise)

### Interpretarea rezultatelor

Raportarea rezultatelor masuratorilor de zgomot efectuate in cele 9 puncte amplasate la limita incintei, la valoarea limita impusa prin SR 10009:2017 a aratat ca nu au fost inregistrate depasiri in niciunul dintre punctele de masurare.

Pentru a limita zgomotul generat de activitatea desfasurata pe amplasament, societatea aplica urmatoarele masuri:

- limitarea vitezei de deplasare a mijloacelor auto în incinta societății,
- organizarea activităților de transport, încărcare/descărcare preponderent în timpul zilei,
- efectuarea lucrărilor de mentenanță/întreținere, pe cât posibil, în spații interioare,
- dotarea halelor de producție cu ventilatoare cu zgomot redus.

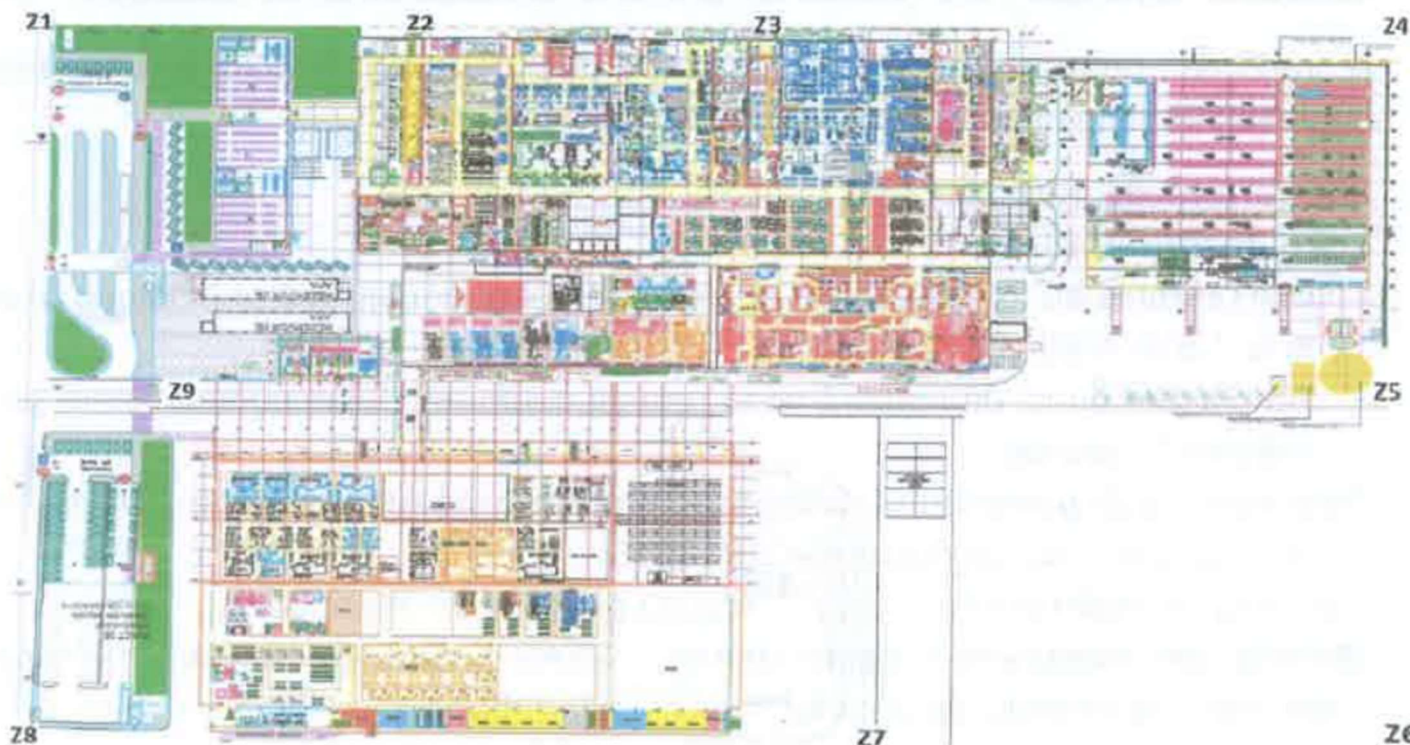


Figura 6 Plan de amplasare puncte de masurare zgomot, 2023

#### 4.9.5 Mirosoari

Autorizatia de mediu nr. 7 din 23.12.2020 prevede **elaborarea unui Plan de gestionare a disconfortului olfactiv in termen de 6 luni de la emiterea AIM**. Acest plan a fost elaborat in iunie 2021 de catre CP MED Laboratory si se regaseste in volumul de Anexe scrise al prezentei documentatii.

#### 4.9.6 Apa de suprafata

In imediata vecinatate a Instalatiei IED, evaluata in prezentul document, nu exista cursuri de apa de suprafata.

#### 4.9.7 Populatia din zona, receptori sensibili

Nu este cazul. Amplasamentul este situat intr-o zona industriala. Zonele locuite considerate sensibile sunt localizate la peste 1 km distanta de amplasament.

\* \* \*

Evaluarea impactului asupra mediului ambiant si al populatiei din zona (receptorii sensibili) se face pornind de la urmatoarele aspecte, prezentate deja la fiecare subpunct:

- corelarea dintre sursele de emisie identificate in subcapitolul 4.8 si calitatea mediului ambiant la limita amplasamentului (teran si subteran) stabilita in subcapitolul 4.9; prin emisii se inteleg toate evacuările de substante chimice (gazoase si lichide), deseuri, zgomot, vibratii, miros catre mediul ambiant;
- reclamații primite de societate in ultimul an, pentru situatii de disconfort create populatiei din zona, receptor sensibil (dacă au existat);

**a) Emisiile gazoase, concretizate in evacuările dirijate de gaze de ardere rezultate din surse de ardere gaze naturale** au o calitate corespunzătoare limitelor aplicabile, in ceea ce priveste NOx, CO si SO<sub>2</sub>.

Rezultatele valorice incadrează calitatea emisiilor din surse fixe dirijate (cosuri centrale termice) sub limitele din Ordinul 462/1993, valori autorizate prin actul de reglementare. Valoarea aferentă emisiei de NOx conform Legii 188/2018 va deveni VLE la 1 ianuarie 2025.

##### **Recomandăm:**

- efectuarea in continuare a măsurătorilor adecvate componenței chimice a gazelor de ardere in punctele de evacuare (cosuri centrale termice), cu laboratoare atestate, acreditate RENAR sau la nivel european.

**b) Emisiile gazoase de COV si pulberi, din surse fixe dirijate localizate pe terasele Halelor de productie**

- monitorizarea emisiilor de COV la cosurile de evacuare de la cabinele de pulverizat/aplicat materiale cu continut de COV (Tabel 36) si a emisiilor de pulberi totale de la cosurile aferente Instalatiilor de slefuire, desprafuire (Tabel 37).

##### **Recomandăm:**

- efectuarea in continuare a măsurătorilor de COV din gazele tehnologice la cosurile instalatiilor din Tabelul 36 si a emisiilor de pulberi la cosurile instalatiilor din Tabelul 37, prin laboratoare atestate, acreditate RENAR sau la nivel european.
- aplicarea masurilor tehnologice necesare pentru reducerea emisiilor de COV la cosurile unde au fost semnalate depasiri ale nivelului de emisie BAT, respectiv montarea de filtre.

**c) Emisiile de apă uzată menajera către canalizarea locala receptoare**, evaluate pe baza rezultatelor analitice puse la dispozitie de reprezentanții operatorului economic, se incadrează in plaja calitativă impusa de SGA Braşov SA.

**Recomandăm:**

- aplicarea riguroasă a Programului de mentenanță internă asupra utilajelor și instalațiilor tehnologice, cu scopul de a preveni apariția unor incidente care să producă scurgeri generatoare de poluare, atât la nivelul solului cât și la cel al apelor uzate aflate în tronsoanele de canalizare;
- continuarea monitorizării calității evacuării de apă uzată menajeră din amplasament, prin Laborator de terță parte cu încercări acreditate RENAR, pentru parametrii menționați în AGA emisă de Apele Române, prin SGA Brașov.

Dat fiind faptul că nu au fost înregistrate depășiri ale niciuna dintre parametrii monitorizați, în niciuna dintre campaniile semestriale de monitorizare aferente 2022 și 2023, recomandăm reducerea frecvenței de monitorizare a apei uzate menajere evacuată în rețeaua de canalizare, la una anuală. În situația constatării unor eventuale depășiri ale parametrilor de calitate monitorizați, autoritățile competente pot solicita efectuarea unor investigații suplimentare sau revenirea la monitorizarea semestrială.

**d) Emisiile de ape pluviale trecute prin separatoarele de nisip și produse petroliere** pot fi afectate calitativ de potențiale scurgeri accidentale de carburanți la nivelul platformelor tranzitate auto.

Valorile prezentate în tabelele corespunzătoare monitorizării semestriale aferente anilor 2022 și 2023, demonstrează respectarea în totalitate a limitelor impuse, în cazul tuturor indicatorilor analizați

Impactul estimat, generat de aceste emisii asupra receptorului natural, este unul redus.

**Recomandăm:**

- ca măsură de prevenție, verificarea periodică a stării de colmatare din fiecare separator de nisip și produse petroliere; colmatarea oricărui ar genera un impact asupra apelor infiltrate și, pe cale de consecință, asupra acviferului freatic local;
- monitorizarea calității apelor infiltrate cu frecvență semestrială, așa cum este prevăzută în AIM în vigoare;
- verificarea integrității și curățarea (remedierea după caz) rețelei de canalizare.

**e) Emisiile de miros,** nu este cazul.

**f) Emisiile de zgomot**

Nivelul de zgomot nu este ridicat, deoarece toate dotările industriale sunt protejate acustic în incintele închise. Prin urmare, impactul este considerat nesemnificativ și se poate asocia doar transportului intern.

Rezultatele monitorizării nivelului de zgomot în 8 puncte aflate la limita incintei, aferente anului 2023, au arătat că nu au fost înregistrate depășiri ale valorii limita stipulată prin legislația aplicabilă în vigoare.

**Recomandăm:**

Dat fiind faptul că:

- nu au fost înregistrate niciodată depășiri ale valorii limita admise;
  - amplasamentul se află situat într-o zonă cu utilizare industrială, neexistând în vecinătatea acestuia receptori sensibili;
  - nu au existat niciodată plângeri sau reclamații referitoare la nivelul de zgomot generat de funcționarea instalației IED;
- recomandăm eliminarea din programul de monitorizare a nivelului de zgomot la limita incintei, cu o frecvență anuală. Monitorizarea acestuia se poate realiza la solicitarea Agenției pentru Protecția Mediului, atunci când se va considera că există motive justificative.

**h) Emisiile de deșuri tehnologice** sunt monitorizate și înregistrate lunar, conform HG 856/2002 (cu modificările ulterioare). Sunt amenajate platforme și zone de stocare, pe categorii de deșuri, care asigură protecția solului și implicit, a pânzei freatice locale. Toate deșeurile sunt depozitate în containere etichetate corespunzător.

**Recomandăm:**

- continuarea monitorizării cantităților de deșuri, prin aplicarea gestiunii conform HG 856/2002;
- identificarea unor noi variante/posibilități de recuperare componente prezente în deșeurile tehnologice cu potențial ridicat de valorificare, direcție ce face parte din Auditul de deșuri efectuat la nivel intern de responsabilii în măsură;
- eliminarea cât mai rapidă a pierderilor accidentale de deșuri, de orice natură, la nivelul platformelor de stocare și ale celor de trafic intern (daca va fi cazul);
- continuarea efectuării unor Auditudini privind reducerea cantităților de deșuri generate și aplicarea măsurilor identificate, o dată la 2 ani; fiecare audit trebuie să identifice orice categorie nouă de deșeu apărută de la auditul precedent, pentru a fi înregistrată corect pe codul asociat și urmărită prin gestiunea deșeurilor.
- întocmirea și implementarea Programului de prevenire și reducere a cantităților de deșuri generate din activitatea proprie, cu frecvență anuală, conform art.44 din OUG 92/2021;

*O categorie aparte o constituie deșeurile de ambalaje. Acestea se vor gestiona în conformitate cu Legea 249/2015..*

## 5. BAT-uri aplicabile instalației IED

Legislația națională și documentele de referință (BREF) pentru cele mai bune tehnici disponibile (BAT) aplicabile activităților desfășurate pe amplasamentul S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. considerate în efectuarea prezentei analize comparative BAT sunt:

- Legea 278/2013 privind emisiile industriale
- Directiva 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării)
- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice
- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2022/2427 A COMISIEI din 6 decembrie 2022 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru sistemele comune de gestionare și tratare a gazelor reziduale din sectorul chimic

Conform Directivei 2010/75/EU:

*„Cele mai bune tehnici disponibile” înseamnă stadiul cel mai eficient și mai avansat în dezvoltarea activităților și a metodelor lor de operare, care indică posibilitatea practică a anumitor tehnici de a*

constitui referința pentru stabilirea valorilor limita de emisie și a altor condiții de autorizare, concepute pentru a preveni și, acolo unde nu este posibil, pentru a reduce emisiile și impactul asupra mediului în ansamblul său:

(a) „tehnici” înseamnă atât tehnologia utilizată, cât și modul în care instalația este proiectată, construită, întreținută, exploatată și scoasă din funcțiune;

(b) „tehnici disponibile” înseamnă acele tehnici care sunt dezvoltate la un nivel care permite punerea lor în aplicare în sectorul industrial relevant, în condiții economice și tehnice viabile, luându-se în considerare costurile și avantajele, indiferent dacă aceste tehnici sunt sau nu produse sau utilizate în statul membru respectiv, atât timp cât acestea sunt accesibile operatorului în condiții acceptabile;

(c) „cele mai bune” tehnici înseamnă tehnicile cele mai eficiente pentru atingerea unui nivel general înalt de protecție a mediului în ansamblul său.

„Document de referință BAT” înseamnă un document rezultat în urma schimbului de informații organizat în temeiul articolului 13, elaborat pentru anumite activități și care descrie îndeosebi tehnicile aplicate, nivelurile actuale ale emisiilor și consumului, tehnicile luate în considerare pentru determinarea celor mai bune tehnici disponibile, precum și concluziile BAT și orice tehnici emergente, acordând o atenție specială criteriilor enumerate în anexa III;

„Concluziile BAT”, definite la articolul 3 alineatul (12) din Directiva 2010/75/UE constituie **elementul-cheie al documentelor de referință BAT** și stabilesc concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile, descrierea acestora, informații pentru evaluarea aplicabilității lor, nivelurile de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile, monitorizarea asociată, nivelurile de consum asociate și, după caz, măsurile relevante de remediere a amplasamentului.

În conformitate cu articolul 14 alineatul (3) din Directiva 2010/75/UE, **concluziile BAT trebuie să servească drept referință pentru stabilirea condițiilor de autorizare** a instalațiilor care fac obiectul capitolului II din directiva respectivă.

Articolul 15 alineatul (3) din Directiva 2010/75/UE prevede obligația autorității competente de a stabili valori limită de emisie care să asigure că, în condiții normale de funcționare, emisiile nu depășesc nivelurile de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile, astfel cum sunt prevăzute în deciziile privind concluziile BAT menționate la articolul 13 alineatul (5) din Directiva 2010/75/UE.

Articolul 16 alineatul (1) din Directiva 2010/75/UE prevede că cerințele de monitorizare din autorizația menționată la articolul 14 alineatul (1) litera (c) din directiva respectivă trebuie să se bazeze pe concluziile privind monitorizarea descrise în concluziile BAT.

În conformitate cu articolul 21 alineatul (3) din Directiva 2010/75/UE, **în termen de patru ani de la publicarea deciziilor privind concluziile BAT**, autoritatea competentă trebuie să reexamineze și, în cazul în care este necesar, să actualizeze toate condițiile din autorizație și **să se asigure că instalația este conformă cu aceste condiții de autorizare.**

La întocmirea prezentei analize comparative s-au luat în considerare următoarele documente puse la dispoziție de către beneficiar:

- Autorizația de Mediu nr. 7 / 23.12.2020
- Autorizație Gospodărire a Apelor nr. 113/07.10.2020
- Buletine de analiză pentru emisii dirijate în aer

Comparatia s-a realizat pe baza analizei documentațiilor și informațiilor primite de la beneficiar, pentru corectitudinea cărora acesta își asumă întreaga responsabilitate, precum și pe baza

observatiilor directe efectuate cu ocazia vizitelor efectuate pe amplasament in 2023 si 2024 de catre echipa SC WESSLING Romania SRL.

## 5.1. CONCLUZII PRIVIND BAT PENTRU TRATAREA DE SUPRAFAȚĂ UTILIZÂND SOLVENȚI ORGANICI

### 5.1.1 Concluzii generale privind BAT

#### 5.1.1.1. Sistemul de management de mediu

**BAT 1. Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unui sistem de management de mediu (EMS) care are toate caracteristicile următoare:**

	<i>Element de referință</i>	<i>Situația în JOYSONQUIN</i>
(i)	angajament, asumarea rolului de lider și responsabilitate din partea conducerii, inclusiv a conducerii superioare, în ceea ce privește punerea în aplicare a unui EMS eficient;	Societatea, prin specificul său de activitate, are implementat un Sistem de management integrat, bazat pe standardele IATF 16949, ISO 14001 și ISO 45001. Procedurile constituente sunt elaborate astfel încât sunt respectate toate criteriile menționate în BAT 1. Toate componentele sistemului integrat de management pot fi consultate la sediul societății. De asemenea, Planul de prevenire și combatere a poluarilor accidentale, Planul de eficientizare a consumurilor energetice, planul de gestionare a mirosurilor, se pot
(ii)	o analiză care să includă determinarea contextului organizației, identificarea nevoilor și a așteptărilor părților interesate, identificarea caracteristicilor instalației care sunt asociate cu posibilele riscuri pentru mediu (sau pentru sănătatea umană), precum și a cerințelor legale aplicabile în ceea ce privește mediul;	
(iii)	elaborarea unei politici de mediu care să includă îmbunătățirea continuă a performanței de mediu a instalației;	
(iv)	stabilirea obiectivelor și a indicatorilor de performanță în ceea ce privește aspectele de mediu semnificative, inclusiv asigurarea respectării cerințelor legale aplicabile;	
(v)	planificarea și punerea în aplicare a procedurilor și acțiunilor necesare (inclusiv acțiuni corective și preventive, acolo unde este necesar) pentru a atinge obiectivele de mediu și a evita riscurile de mediu;	
(vi)	determinarea structurilor, a rolurilor și a responsabilităților legate de aspectele și obiectivele de mediu și asigurarea resurselor financiare și umane necesare;	
(vii)	asigurarea faptului că personalul a cărui activitate poate afecta performanța de mediu a instalației este competent și conștient de rolul său (de exemplu, prin furnizarea de informații și formare profesională);	
(viii)	comunicarea internă și externă;	
(ix)	încurajarea implicării angajaților în bune practici de management de mediu;	
(x)	stabilirea și păstrarea a unui manual de management și a unor proceduri scrise pentru controlul activităților cu impact semnificativ asupra mediului, precum și a unor înregistrări relevante;	
(xi)	planificare operațională și control al proceselor, eficiente;	
(xii)	punerea în aplicare a unor programe de întreținere corespunzătoare;	



	<b>Element de referință</b>	<b>Situația în JOYSONQUIN</b>
(xiii)	protocoalele de pregătire și răspuns la situații de urgență, inclusiv de prevenire și/sau de atenuare a impactului negativ (asupra mediului) al situațiilor de urgență;	consulta la rândul lor la sediul societății.
(xiv)	la (re)proiectarea unei instalații (noi) sau a unei părți a acesteia, luarea în considerare a efectelor sale asupra mediului de-a lungul duratei sale de viață, care include construirea, întreținerea, exploatarea și dezafectarea;	
(xv)	punerea în aplicare a unui program de monitorizare și de măsurare; dacă este necesar, se pot găsi informații în Raportul de referință privind monitorizarea emisiilor în aer și în apă provenite de la instalațiile prevăzute în Directiva privind emisiile industriale;	
(xvi)	realizarea, cu regularitate, a unor evaluări comparative sectoriale;	
(xvii)	audit intern periodic independent (în măsura posibilului) și audit extern periodic independent pentru a evalua performanțele de mediu și pentru a determina dacă EMS este sau nu conform cu măsurile planificate și a fost pus în aplicare și menținut în mod corespunzător;	
(xviii)	evaluarea cauzelor neconformităților, punerea în aplicare a acțiunilor corective ca răspuns la neconformități, revizuirea eficacității acțiunilor corective și stabilirea existenței sau a posibilității de apariție a unor neconformități similare;	
(xix)	revizuirea periodică, de către conducerea superioară, a EMS și a conformității, a adecvării și a eficacității continue a acestuia;	
(xx)	urmărirea și luarea în considerare a dezvoltării unor tehnici mai curate.	
În mod specific, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, BAT constă în integrarea, de asemenea, a următoarelor caracteristici în EMS:		
(i)	interacțiunea cu considerente de control al calității și asigurare a calității, precum și de sănătate și siguranță;	
(ii)	planificarea reducerii amprentei de mediu a unei instalații. Acest lucru implică, în special, următoarele: <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) evaluarea performanței generale de mediu a instalației (a se vedea BAT 2);</li> <li>(b) luarea în considerare a considerentelor intersectoriale, în special menținerea unui echilibru adecvat între reducerea emisiilor de solvenți și consumul de energie (a se vedea BAT 19), apă (a se vedea BAT 20) și materii prime (a se vedea BAT 6);</li> <li>(c) reducerea emisiilor de COV din procesele de curățare (a se vedea BAT 9);</li> </ul>	

	<b>Element de referință</b>	<b>Situația în JOYSONQUIN</b>
(iii)	includerea următoarelor elemente: (a) un plan pentru prevenirea și controlul scurgerilor și al deversărilor [a se vedea BAT 5 (a)]; (b) un sistem de evaluare a materiilor prime pentru a utiliza materii prime cu impact scăzut asupra mediului, precum și un plan de optimizare a utilizării solvenților în proces (a se vedea BAT 3); (c) un bilanț masic al solvenților (a se vedea BAT 10); (d) un program de întreținere pentru a reduce frecvența și consecințele OTNOC asupra mediului (vezi BAT 13); (e) un plan pentru eficiență energetică [a se vedea BAT 19 (a)]; (f) un plan de gestionare a apei [a se vedea BAT 20 (a)]; (g) un plan de gestionare a deșeurilor [a se vedea BAT 22 (a)]; (h) un plan de gestionare a mirosurilor (a se vedea BAT 23).	

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 1, prin implementarea și utilizarea unui sistem de management de mediu, calitate și securitate ocupațională, care acoperă toate cerințele de la punctul 1.1.1.

### **5.1.1.2. Performanța generală de mediu**

**BAT 2. În vederea îmbunătățirii performanței generale de mediu a instalației, în special în ceea ce privește emisiile de COV și consumul de energie, BAT constă în:**

- identificarea zonelor/secțiunilor/etapelor de activitate care contribuie cel mai mult la emisiile de COV și consumul de energie și care prezintă cel mai mare potențial de îmbunătățire (a se vedea, de asemenea, BAT 1);
  - identificarea și punerea în aplicare a unor acțiuni de reducere la minimum a emisiilor de COV și a consumului de energie;
  - actualizarea periodică (cel puțin o dată pe an) a situației și monitorizarea punerii în aplicare a acțiunilor identificate.
- Anual, se întocmește **Planul de gestionare a solvenților cu conținut de compuși organici volatili**, document pe care JOYSONQUIN îl depune la Agenția pentru Protecția Mediului. Acest document are la bază procesul de inventariere a surselor dirijate și nedirijate de COV, cuantificarea concretă sau aproximarea unora dintre ele, precum și o serie de alte componente valorice de interes în calculul Bilanțului de solvenți cu COV. Anual, inventarul se actualizează, în funcție de activitățile de producție desfășurate în perioada pentru care se fac calculele de bilanț.

De asemenea, se efectuează **inventarierea consumatorilor energetici semnificativi** și se identifică măsuri destinate eficientizării acestora, în scopul reducerii consumurilor.

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 2, prin depunerea anuală a Bilanțului de solvenți cu conținut de COV și prin efectuarea Inventarierii consumatorilor energetici semnificativi la nivelul societății. Măsurile rezultate devin implementabile după aprobarea bugetelor aferente.

### 5.1.1.3. Selectarea materiilor prime

**BAT 3. Pentru prevenirea sau reducerea impactului asupra mediului pe care îl au materiile prime utilizate, BAT constă în utilizarea ambelor tehnici indicate mai jos.**

	Tehnică	Descriere	Aplicabilitate	Situția în JOYSONQUIN
(a)	Utilizarea unor materii prime cu impact scăzut asupra mediului	Ca parte a EMS (a se vedea BAT 1), evaluarea sistematică a impactului negativ asupra mediului pe care îl au materialele utilizate (în special substanțele care sunt cancerigene, mutagene și toxice pentru reproducere, precum și substanțele care prezintă motive de îngrijorare deosebită) și înlocuirea lor cu alte materiale care nu afectează mediul sau sănătatea sau care au un impact scăzut asupra mediului și sănătății, dacă este posibil, ținând seama de cerințele privind calitatea produselor sau de specificațiile produsului.	General aplicabilă. Domeniul de aplicare (de exemplu, nivelul de detaliere) și natura evaluării vor fi, în general, corelate cu natura, dimensiunea și complexitatea instalației, cu gama de efecte pe care aceasta le poate avea asupra mediului, precum și cu tipul și cantitatea de materiale utilizate.	Materiile prime și materialele sunt impuse de clienți, prin proiectele respective. Opțiunile de alegere a unor produse diferite de cele solicitate prin proiect nu sunt aplicabile în Joysonquin. Clienții au la rândul lor implementate sisteme de management integrat, în cadrul cărora aceste aspecte au fost deja tratate. Pe cale de consecință, se consideră că, fiind armonizate sistemele de management ale clienților, certificate la nivel internațional, cu sistemul aplicat în Joysonquin, cele două tehnici sunt utilizate.
(b)	Optimizarea utilizării solvenților în proces	Optimizarea utilizării solvenților în proces printr-un plan de management [ca parte a EMS (a se vedea BAT 1)] care vizează identificarea și punerea în aplicare a acțiunilor necesare (de exemplu, dozarea culorilor, optimizarea pulverizării).	General aplicabilă.	Se aplică curent.

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 3, prin armonizarea sistemelor de management integrat ale clientilor cu cel aplicat de societate și prin variantele de optimizare a utilizării solvenților în procesele tehnologice.

**BAT 4. Pentru reducerea consumului de solvenți, a emisiilor de COV și a impactului general asupra mediului pe care îl au materiile prime utilizate, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.**

	<b>Tehnică</b>	<b>Descriere</b>	<b>Aplicabilitate</b>	<b>Situația în JOYSONQUIN</b>
(a)	Utilizarea unor vopsele/preparate de acoperire/lacuri/cerneluri/adezivi pe bază de solvenți cu un conținut ridicat de materii solide	Utilizarea unor vopsele, preparate de acoperire, cerneluri lichide, lacuri și adezivi care conțin o cantitate mică de solvenți și au un conținut ridicat de materii solide.	Selectarea tehnicilor de tratare de suprafață poate fi restricționată de tipul de activitate, de tipul și forma substratului, de cerințele privind calitatea produselor, precum și de nevoia de a asigura faptul că materialele utilizate, tehnicile de aplicare a preparatului de acoperire, tehnicile de uscare/întărire și sistemele de tratare a efluenților gazoși sunt compatibile reciproc.	O parte din materialele folosite la acoperirea suprafețelor sunt produse pe bază de apă, cu conținut ridicat de materii solide. Se aplică.
(b)	Utilizarea unor vopsele/preparate de acoperire/cerneluri /lacuri/adezivi pe bază de apă	Utilizarea unor vopsele, preparate de acoperire, cerneluri lichide, lacuri și adezivi în care solventul organic este înlocuit parțial cu apă.		Se aplică.
(c)	Utilizarea unor cerneluri/preparate de acoperire/vopsele/lacuri/adezivi întărite (întăriți) prin utilizarea radiațiilor	Utilizarea unor vopsele, preparate de acoperire, cerneluri lichide, lacuri și adezivi care pot fi întărite (întăriți) prin activarea unor grupuri specifice de produse chimice cu radiații UV sau IR sau cu electroni rapizi, fără căldură și fără emisii de COV.		Se utilizează lac cu întărire UV în două cabine de colorare.
(d)	Utilizarea unor adezivi cu două componente, fără solvenți	Utilizarea unor materiale adezive cu două componente, fără solvenți, formate dintr-o rășină și un agent de întărire.		Nu este cazul.

(e)	Utilizarea unor adezivi termofuzibili	Utilizarea acoperirii cu adezivi obținuți din extrudarea la cald a cauciucurilor sintetice, a rășinilor hidrocarbonate și a diversilor aditivi. Nu se utilizează solvenți.		O parte din elementele decorative sunt aplicate cu ajutorul adezivilor termofuzibili (ex. Folii aplicate pe furnir).
(f)	Utilizarea preparatelor de acoperire sub formă de pulbere	Utilizarea preparatelor de acoperire fără solvenți, care sunt aplicate ca o pulbere foarte fină și sunt întărite în cuptoare termice.		Neaplicabil.
(g)	Utilizarea unei pelicule laminate pentru acoperirea materialelor sub formă de foaie sau de rolă	Utilizarea unor pelicule polimerice aplicate pe material, sub formă de rolă sau foaie, pentru a-i oferi proprietăți estetice sau funcționale, ceea ce reduce numărul de straturi de acoperire necesare.		Pentru furnir se folosesc folii speciale, în vederea prelucrării ulterioare de termoformare a pieselor.
(h)	Utilizarea unor substanțe care nu sunt COV sau care sunt COV cu volatilitate mai scăzută	Înlocuirea substanțelor COV cu volatilitate ridicată cu alte substanțe care conțin compuși organici care nu sunt COV sau sunt COV cu volatilitate mai scăzută (de exemplu, esterii).		-

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 4, prin combinarea tehnicilor de la punctele a), b), c), e) și g).

#### **5.1.1.4. Depozitarea și manipularea de materii prime**

**BAT 5. Pentru prevenirea sau reducerea emisiilor fugitive de COV în timpul depozitării și al manipulării materialelor care conțin solvenți și/sau a materialelor periculoase, BAT constă în aplicarea principiilor bunei organizări interne, prin utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.**

Tehnică	Descriere	Aplicabilitate	Situția în JOYSONQUIN
<b>Tehnici de gestionare</b>			
(a) Elaborarea și punerea în aplicare a unui plan pentru prevenirea și controlul scurgerilor și al deversărilor	<p>Un plan pentru prevenirea și controlul scurgerilor și al deversărilor face parte din EMS (a se vedea BAT 1) și include următoarele elemente, fără a se limita la acestea:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— planuri pentru incidente pe amplasament, pentru deversări mici și mari;</li> <li>— identificarea rolurilor și a responsabilităților persoanelor implicate;</li> <li>— asigurarea faptului că personalul conștientizează aspectele legate de mediu și este instruit pentru a preveni/a gestiona incidentele de deversare;</li> <li>— identificarea zonelor cu risc de deversări și/sau scurgeri de materiale periculoase și clasificarea acestora în funcție de risc;</li> <li>— în zonele identificate, asigurarea faptului că există sisteme de izolare adecvate, de exemplu, podele impermeabile;</li> <li>— identificarea echipamentelor adecvate de izolare și curățare a deversărilor și asigurarea periodică a faptului că acestea sunt disponibile, sunt în bună stare de funcționare și se află aproape de punctele în care se pot produce aceste incidente;</li> <li>— orientări privind gestionarea deșeurilor pentru deșeurile rezultate din controlul deversărilor;</li> </ul>	General aplicabilă. Domeniul de aplicare (de exemplu, nivelul de detaliere) al planului va fi, în general, corelat cu natura, dimensiunea și complexitatea instalației, precum și cu tipul și cantitatea de materiale utilizate.	Societatea detine un: Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale, care tratează subiectele listate.

		— inspecții periodice (cel puțin o dată pe an) ale zonelor de depozitare și de producție, testarea și calibrarea echipamentelor de detectare a scurgerilor și eliminarea rapidă a scurgerilor de la supape, presetupe, flanșe etc. (a se vedea BAT 13).		
<b>Tehnici de depozitare</b>				
(b)	Sigilarea sau acoperirea recipientelor și zona de depozitare îngrădită	Depozitarea solvenților, a materialelor periculoase, a solvenților uzați și a agenților de curățare uzați în recipiente sigilate sau acoperite, adecvate pentru riscul asociat și menite să reducă emisiile la minimum. Zona de depozitare a recipientelor este îngrădită și are o capacitate adecvată.	General aplicabilă.	Produsele și deșeurile clasificate periculoase sunt păstrate fie în ambalajele originale, fie în recipiente de stocare bine identificați, în containere speciale, model Denios, proiectate în acest scop. Containerele se află în exteriorul oricărei construcții în proximitatea unor hidranți exteriori. Au dotări Anti Ex, monitorizare temperatura, climatizare, sisteme de detecție și alarmare, echipamente de stingere în interior. În zonele de producție sunt aduse dimineața doar cantitățile de chimicale necesare primului schimb și la prânz, pentru schimbul 2 și 3.
(c)	Reducerea la minimum a depozitării materialelor periculoase în zonele de producție	Materialele periculoase sunt prezente în zonele de producție numai în cantitățile necesare pentru producție; cantitățile mai mari sunt depozitate separat.		
<b>Tehnici pentru pomparea și manipularea lichidelor</b>				
(d)	Tehnici pentru prevenirea scurgerilor și a	Scurgerile și deversările se previn prin utilizarea unor pompe și garnituri adecvate pentru materialul manipulat și care asigură o etanșeitate	General aplicabilă.	Nu se face pomparea produselor lichide.

	deversărilor în timpul pompării	adecvată. Acest lucru include echipamente precum motopompe încapsulate, pompe cu cuplaj magnetic, pompe cu mai multe etanșări mecanice și cu sistem de răcire sau tampon, pompe cu mai multe etanșări mecanice și etanșări uscate, pompe cu membrană sau pompe cu burduf.		Recipienții de stocare sunt de volum mic (cca 10-25 l), corelabil cu necesarul producției pentru o zi. Produsele sunt aduse în punctele de consum în recipienții originali.
(e)	Tehnici pentru prevenirea debordărilor în timpul pompării	Acest lucru include asigurarea, de exemplu, a faptului că: — operațiunea de pompare este supravegheată; — pentru cantități mai mari, rezervoarele de depozitare în vrac sunt prevăzute cu alarme acustice și/sau optice de înalt nivel, cu sisteme de închidere, dacă este necesar.		
(f)	Captarea vaporilor de COV în timpul livrării de materiale care conțin solvenți	Atunci când se livrează materiale în vrac ce conțin solvenți (de exemplu, încărcarea sau descărcarea rezervoarelor), vaporii evacuați din rezervoarele receptoare sunt captați, de obicei folosind un sistem antiretur.	Poate să nu se aplice pentru solvenții cu presiune scăzută a vaporilor sau din considerente de cost.	
(g)	Izolarea pentru deversări și/sau absorbția rapidă atunci când sunt manipulate materiale care conțin solvenți	Atunci când sunt manipulate materiale care conțin solvenți din recipiente, posibilele deversări se evită prin asigurarea izolării, de exemplu, utilizând cărucioare, paleți și/sau stative cu izolare încorporată (de exemplu, „recipiente colectoare”) și/sau cu absorbție rapidă utilizând materiale absorbante.	General aplicabilă.	Nu este cazul. Cantitățile vehiculate sunt mici. Se folosesc materiale absorbante în cazul unor pierderi sau scurgeri accidentale.

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 5, prin combinarea tehnicilor de la punctele a), b), c) și g), celelalte tehnici nefiind aplicabile în cazul activităților desfășurate în societate.



### 5.1.1.5. Distribuția materiilor prime

**BAT 6. Pentru reducerea consumului de materii prime și a emisiilor de COV, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.**

Tehnică	Descriere	Aplicabilitate	Situția în JOYSONQUIN	
(a)	Furnizarea centralizată de materiale care conțin COV (de exemplu, cerneluri, preparate de acoperire, adezivi, agenți de curățare)	Furnizarea de materiale care conțin COV (de exemplu, cerneluri, preparate de acoperire, adezivi, agenți de curățare) în zona de aplicare prin conducte directe cu tubulaturi circulare, inclusiv cu o curățare a sistemului, cum ar fi godevilarea sau curățarea cu jet de aer.	Poate să nu se aplice în cazul unor schimbări frecvente ale cernelurilor/vopselelor/preparatelor de acoperire/adezivilor sau solvenților.	Nu se aplică.
(b)	Sisteme de amestecare avansate	Echipamente de amestecare controlate prin intermediul computerului pentru a obține vopseaua/preparatul de acoperire/cerneala/adezivul dorit/dorită.	General aplicabilă.	Preparatele chimice aplicate sunt pregătite conform unor rețete solicitate de fiecare client. Prepararea se face prin control computerizat.
(c)	Furnizarea de materiale care conțin COV (de exemplu, cerneluri, preparate de acoperire, adezivi, agenți de curățare) la punctul de aplicare utilizând un sistem închis	În cazul unor schimbări frecvente ale cernelurilor/vopselelor/preparatelor de acoperire/adezivilor sau solvenților ori pentru utilizare la scară mică, furnizarea de cerneluri/vopsele/preparate de acoperire/adezivi și solvenți din mici recipiente de transport amplasate în apropierea zonei de aplicare, utilizând un sistem închis.		
(d)	Automatizarea schimbării culorii	Schimbarea automată a culorii și purjarea liniei de cerneală/vopsea/preparat de acoperire, cu captarea solvenților.		Neaplicabil datorită condițiilor de calitate impuse de clienți.

(e)	Gruparea culorilor	Modificarea secvenței de produse pentru a obține secvențe mari cu aceeași culoare.		
(f)	Purjarea ușoară în pulverizare	Reumplerea pistolului de pulverizare cu o nouă vopsea, fără clătire intermediară.		Neaplicabil datorită condițiilor de calitate impuse de clienți.

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 6, prin folosirea tehnicii de la punctul b).

#### **5.1.1.6. Aplicarea preparatului de acoperire**

**BAT 7.** Pentru reducerea consumului de materii prime și a impactului general asupra mediului pe care îl au procesele de aplicare a preparatelor de acoperire, constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.

	<b>Tehnică</b>	<b>Descriere</b>	<b>Aplicabilitate</b>	<b>Situația în JOYSONQUIN</b>
<b>Tehnici pentru aplicarea fără pulverizare</b>				
(a)	Aplicare cu tamburul	Aplicare în care sunt utilizați tamburi pentru a transfera sau a doza preparatul de acoperire lichid pe o bandă mobilă.	Se aplică numai pentru substraturile plate.	Nu este cazul.
(b)	Racletă deasupra tamburului	Preparatul de acoperire se aplică pe substrat printr-un spațiu dintre o racletă și un tambur. La suprapunerea preparatului de acoperire peste substrat, surplusul este eliminat.	General aplicabilă.	
(c)	Aplicare fără clătire (uscare pe loc) la acoperirea bobinelor	Aplicarea acoperirilor prin conversie, care nu necesită o clătire suplimentară cu apă, utilizând o mașină cu valțuri (chemcoater) sau rulouri cu inserție de cauciuc.	General aplicabilă .	

(d)	Acoperire în stil perdea (turnare)	Piese de prelucrat sunt trecute printr-o peliculă laminată de preparat de acoperire, evacuată dintr-un rezervor de alimentare.	Se aplică numai pentru substraturile plate.	Nu este cazul.
(e)	Electroacoperire	Particulele de vopsea dispersate într-o soluție pe bază de apă se depun pe substraturile imersate sub influența unui câmp electric (depunere electroforetică).	Se aplică numai pentru substraturile metalice.	Nu este cazul.
(f)	Inundare	Piese de prelucrat sunt transportate cu ajutorul unor sisteme transportoare într-un canal închis, care apoi este inundat cu materialul de acoperire prin intermediul unor tuburi de injectare. Materialul în exces este colectat și reutilizat.	General aplicabilă.	Nu este cazul.
(g)	Coextrudare	Substratul imprimat este cuplat cu o peliculă de plastic lichiefiat cald și, ulterior, este răcit. Această peliculă înlocuiește stratul de acoperire suplimentar necesar. Aceasta poate fi utilizată între două straturi diferite de purtători diferiți, acționând ca adeziv.	Nu se aplică atunci când este necesară o rezistență mare a legăturii sau o rezistență ridicată la temperatura de sterilizare .	Nu este cazul.
<b>Tehnici de atomizare a pulverizării.</b>				
(h)	Pulverizare fără aer, pneumatică	Se utilizează un flux de aer (aer modelator) pentru a modifica conul de pulverizare al unui pistol de pulverizare fără aer.	General aplicabilă.	Nu este cazul.
(i)	Atomizare pneumatică cu gaze inerte	Aplicarea pneumatică a vopselei cu gaze inerte sub presiune (de exemplu, azot, dioxid de carbon).	Poate să nu se aplice pentru acoperirea suprafețelor din lemn.	

(j)	Atomizare cu volum mare la presiune scăzută (HVLP)	Atomizarea vopselei într-o duză de pulverizare prin amestecarea vopselei cu volume mari de aer la o presiune scăzută (max. 1,7 bari). Pistoalele HVLP au o eficiență a transferului vopselei > 50 %.	General aplicabilă.	Se aplică.
(k)	Atomizare electrostatică (complet automatizată)	Atomizarea cu discuri sau clopote rotative de mare viteză și modelarea jetului de pulverizare cu câmpuri electrostatice și aer modelator.		Nu este cazul.
(l)	Pulverizare cu sau fără aer asistată electrostatic	Modelarea jetului de pulverizare pentru atomizare pneumatică sau fără aer cu un câmp electrostatic. Pistoalele pentru vopsire electrostatică au o eficiență a transferului > 60 %. Metodele electrostatice fixe au o eficiență a transferului de până la 75 %.		Nu este cazul.
(m)	Pulverizare la cald	Atomizarea pneumatică cu aer cald sau vopsea încălzită.	Poate să nu se aplice pentru schimbarea frecventă a culorii.	Nu este cazul.
(n)	Aplicarea de tip „pulverizare, raclare și clătire” în acoperirea bobinelor	Pulverizarea se utilizează pentru aplicarea agenților de curățare și de pretratere și pentru clătire. După pulverizare, instrumentele cu inserție de cauciuc sunt utilizate pentru a reduce la minimum descărcarea soluției, care este urmată de clătire.	General aplicabilă.	Nu este cazul.
<b>Automatizarea aplicării prin pulverizare</b>				
(o)	Aplicarea cu ajutorul roboților	Aplicarea preparatelor de acoperire și a materialelor de etanșare cu ajutorul roboților pe suprafețe interne și externe.		Nu este cazul.
(p)	Aplicarea cu ajutorul mașinilor	Utilizarea mașinilor de vopsit pentru manipularea capului de pulverizare/pistolului de pulverizare/duzei.		<i>Se folosesc mașini de vopsit, 4 unități.</i>

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 7, prin folosirea tehnicii de la punctele j) și p).

#### **5.1.1.7. Uscarea/întărirea**

**BAT 8. Pentru reducerea consumului de energie și a impactului general asupra mediului pe care îl au procesele de uscare/întărire, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.**

<b>Tehnică</b>		<b>Descriere</b>	<b>Aplicabilitate</b>	<b>Situația în JOYSONQUIN</b>
(a)	Uscare/întărire prin convecția gazelor inerte	Gazul inert (azot) este încălzit în cuptor, permițând încărcarea cu solvenți peste LIE. Sunt posibile încărcări ale solvenților cu azot > 1 200 g/m <sup>3</sup> .	Nu se aplică atunci când uscătoarele trebuie să fie deschise periodic.	Nu este aplicabil în cazul de față.
(b)	Uscare/întărire prin inducție	Întărirea sau uscarea directă la cald cu ajutorul unor bobine de inducție electromagnetică ce produc căldură în interiorul piesei metalice de prelucrat printr-un câmp magnetic oscilant.	Se aplică numai pentru substraturile metalice.	
(c)	Uscarea cu microunde și de înaltă frecvență	Uscarea utilizând microunde sau radiații de înaltă frecvență.	Se aplică numai pentru preparatele de acoperire și cernelurile pe bază de apă și pentru substraturile nemetalice.	

(d)	Întărirea cu radiații	Întărirea cu radiații se aplică pe bază de rășini și diluanți reactivi (monomeri) care reacționează la expunerea la radiații [infraroșii (IR), ultraviolete (UV)] sau la fascicule de electroni (EB) de mare energie.	Se aplică numai pentru preparate de acoperire și cerneluri specifice .	Există, în zona destinată lăcuirii pieselor, Tunele Thuma care, pentru aducerea temperaturii de uscare la nivelul cerut, preiau aer cald ambiental din hala tehnologică, astfel încât efortul energetic de încălzire se diminuează. Se consideră măsură de recuperare căldură.
(e)	Uscare combinată prin convecție/radiații IR	Uscarea unei suprafețe umede cu o combinație de curent de aer cald (convecție) și un radiator cu infraroșii.	General aplicabilă.	
(f)	Uscare/întărire prin convecție combinată cu recuperarea de căldură	Căldura provenită de la efluenții gazoși este recuperată [a se vedea BAT 19 (e)] și utilizată pentru a preîncălzi aerul de intrare al uscătorului cu convecție/cuptorului de întărire.	General aplicabilă.	

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 8, prin aplicarea tehnicii f).

#### **5.1.1.8. Curățarea**

**BAT 9. Pentru reducerea emisiilor de COV din procesele de curățare, BAT constă în reducerea la minimum a utilizării agenților de curățare pe bază de solvenți și în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.**

Tehnică	Descriere	Aplicabilitate	Situția în JOYSONQUIN
(a) Protecția zonelor și a echipamentelor de pulverizare	Zonele și echipamentele de aplicare (de exemplu, pereții cabinei de vopsire prin pulverizare și roboții de pulverizare) care pot fi expuse la un surplus de pulverizare și la picurare etc. sunt acoperite cu huse textile sau cu folii de unică folosință, rezistente la sfâșiere sau uzură.	Selectarea tehnicilor de curățare poate fi restricționată de tipul de proces, de substratul sau de echipamentele care urmează să fie curățate, precum și de tipul de contaminare.	Cabinele de vopsire manuală sunt prevăzute cu folii pe pereți, care se înlocuiesc periodic.
(b) Eliminarea materiilor solide înainte de finalizarea curățării	Materiile solide sunt eliminate sub formă concentrată (uscată), de obicei manual, cu sau fără ajutorul unor mici cantități de degresant. Acest lucru reduce cantitatea de materiale care trebuie să fie eliminată cu solvent și/sau apă în următoarele etape de curățare și, prin urmare, cantitatea de solvent și/sau de apă utilizată.		Din ciclurile de recirculare a apelor care formează perdelele de apă de la cabinele de vopsit rezultă un sediment care se concentrează la consistență de semisolid, după care este evacuat din sistem.
(c) Curățarea manuală cu șervețele preimpregnate	Pentru curățarea manuală se utilizează șervețele preimpregnate cu agenți de curățare. Agenții de curățare pot fi pe bază de solvenți, solvenți cu volatilitate scăzută sau fără solvenți.		Nu este cazul. Nivelul de calitate al culorii finale este ridicat și nu permite curățarea interfazică prin această metodă.
(d) Utilizarea agenților de curățare cu volatilitate scăzută	Aplicarea solvenților cu volatilitate scăzută ca agenți de curățare, pentru curățarea manuală sau automată, cu putere mare de curățare.		Nu este cazul. Nivelul de calitate al culorii finale este ridicat și nu permite curățarea interfazică prin această metodă.
(e) Curățarea pe bază de apă	Pentru curățare se utilizează detergenți pe bază de apă sau solvenți miscibili în apă, cum ar fi alcoolii sau glicolii.		Neaplicabil.
(f) Mașini de spălat închise	Degresarea/curățarea automată în loturi a preselor/pieselor de prese în mașini de spălat închise. Acest lucru se poate efectua utilizând: (a) solvenți organici (cu extracție a aerului urmată de reducerea COV și/sau de recuperarea solvenților utilizați) (a se vedea BAT 15) sau		Neaplicabil.

		(b) solvenți fără COV sau  (c) agenți de curățare alcalini (cu epurarea externă sau internă a apelor uzate).		
(g)	Purjarea cu recuperarea solvenților	Colectarea, depozitarea și, dacă este posibil, reutilizarea solvenților utilizați pentru a purja pistoalele/dispozitivele de aplicare și liniile între operațiunile de schimbare a culorilor.		Neaplicabil.
(h)	Curățarea cu pulverizator de apă cu presiune ridicată	Pulverizatoarele de apă cu presiune ridicată și sistemele pe bază de bicarbonat de sodiu sau alte sisteme similare sunt utilizate pentru curățarea automată în loturi a pieselor de prese/mașini.		Neaplicabil.
(i)	Curățarea cu ultrasunete	Curățarea într-un lichid folosind vibrații de frecvență ridicată pentru dizolvarea contaminării aderate.		Neaplicabil.
(j)	Curățarea cu gheață carbonică (CO <sub>2</sub> )	Curățarea pieselor echipamentelor și a substraturilor metalice sau plastice prin sablarea cu fulgi de CO <sub>2</sub> sau zăpadă carbonică.		Tehnica se folosește la curățarea matrițelor de la instalațiile de injecție.
(k)	Curățarea prin sablare cu particule plastice	Surplusul de vopsea acumulată este eliminat de pe dispozitivele de fixare a panourilor și de pe transportatoarele caroseriilor (săniile) prin sablarea cu particule plastice.		Neaplicabil.

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 9, prin utilizarea tehnicilor de la punctele a), b) și j).



### **5.1.1.9. Monitorizare**

#### **5.1.1.9.1. Bilanțul masic al solvenților**

**BAT 10.** BAT constă în monitorizarea emisiilor totale și fugitive de COV prin efectuarea, cel puțin o dată pe an, a unui bilanț masic al solvenților la intrarea solvenților în instalație și la ieșirea acestora din instalație, conform definițiilor din partea 7 punctul 2 din anexa VII la Directiva 2010/75/UE, precum și în reducerea la minimum a incertitudinii datelor privind bilanțul masic al solvenților utilizând toate tehnicile indicate mai jos.

<b>Tehnică</b>	<b>Descriere</b>	<b>Situația în JOYSONQUIN</b>
(a) Identificarea completă și cuantificarea intrărilor și ieșirilor de solvenți relevante, inclusiv a incertitudinii asociate	Aceasta include: — identificarea și documentarea intrărilor și ieșirilor de solvenți (de exemplu, emisiile din gazele reziduale, emisiile din fiecare sursă de emisii fugitive, solvenții care rezultă în deșeuri); — cuantificarea demonstrată a fiecărei intrări și ieșiri de solvenți relevante și înregistrarea metodologiei utilizate (de exemplu, măsurare, calcul utilizând factori de emisie, estimare pe baza parametrilor de funcționare); — identificarea principalelor surse de incertitudine în ceea ce privește cuantificarea menționată anterior, precum și punerea în aplicare a unor acțiuni corective pentru reducerea incertitudinii; — actualizarea periodică a datelor privind intrările și ieșirile de solvenți.	Se aplică în cadrul procedurii de elaborare a Planului de management al solvenților cu conținut de COV, anual.
(b) Punerea în aplicare a unui sistem de urmărire a solvenților	Un sistem de urmărire a solvenților are scopul de a păstra controlul atât asupra cantităților de solvenți utilizate, cât și asupra celor neutilizate (de exemplu, prin cântărirea cantităților neutilizate returnate în zona de depozitare din zona de aplicare).	Produsele neutilizate se depozitează în container dedicat în condiții de siguranță.

(c)	Monitorizarea modificărilor care pot influența incertitudinea datelor privind bilanțul masic al solvenților	Se înregistrează orice modificare ce ar putea influența incertitudinea datelor privind bilanțul masic al solvenților, cum ar fi: — defecțiunile sistemului de tratare a efluenților gazoși: data și durata; — modificări ce pot influența debitul de aer/gaz, de exemplu, înlocuirea ventilatoarelor, a tamburilor de acționare, a motoarelor; data și tipul modificării.	Există un sistem operațional de înregistrare a intervențiilor planificate/neplanificate, în care se identifica date precum: localizarea și momentul intervenției, durata sa, ce activități de producție ar putea fi afectate de nefuncționarea în parametrii a echipamentului supus intervenției, etc.
-----	---	---	--

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 10, prin utilizarea tehnicilor de la punctele a),b) și c).

#### 5.1.1.9.2. Emisiile din gazele reziduale

**BAT 11.** BAT constă în monitorizarea emisiilor din gazele reziduale cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

Substanță/ parametru	Sectoare/surse	Standard(e)	Frecvență minimă de monitorizare	Monitorizare asociată cu	Situția în JOYSONQUIN
Pulberi	Acoperirea altor suprafețe metalice și din material plastic – acoperire prin pulverizare Acoperirea suprafețelor din lemn – pregătire și acoperire	EN 13284-1	O dată pe an	BAT 18	Monitorizarea se efectuează cu frecvență anuală. Începând cu 2023, se aplică standardul de metodă recomandat.
COVT	Toate sectoarele	Orice coș cu o încărcare de COVT < 10 kg C/h	O dată pe an	BAT 14, BAT 15	Monitorizarea se efectuează cu frecvență anuală. Începând cu 2023, se aplică standardul de metodă recomandat.
		Orice coș cu o încărcare de COVT ≥ 10 kg C/h	Continuă		

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 11, prin aplicarea Programului de monitorizare, cu frecvențele și standardele analitice menționate ca BAT.

### 5.1.1.9.3. Emisii în apă

**BAT 12.** BAT constă în monitorizarea emisiilor în apă, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

Substanță/ parametru	Sector	Standard(e)	Frecvență minimă de monitorizare	Monitorizare asociată cu	Situația în JOYSONQUIN
MTS	Acoperirea vehiculelor	EN 872	O dată pe lună	BAT 21	Nu este aplicabil în cazul societății evaluate. Nu se generează ape uzate tehnologice. Apa recirculată prin sistemul închis de la cabinele de vopsire devine deșeu lichid, fiind eliminată ca atare.
	Acoperirea bobinelor				
	Acoperirea și imprimarea ambalajelor din metal (doar pentru dozele DWI)				
CCO	Acoperirea vehiculelor	Nu sunt disponibile standarde EN			
	Acoperirea bobinelor				
	Acoperirea și imprimarea ambalajelor din metal (doar pentru dozele DWI)				
COT	Acoperirea vehiculelor	EN 1484			
	Acoperirea bobinelor				
	Acoperirea și imprimarea ambalajelor din metal (doar pentru dozele DWI)				

Cr(VI)	Acoperirea aeronavelor	EN ISO 10304-3 sau EN ISO 23913			
	Acoperirea bobinelor				
Cr	Acoperirea aeronavelor	Diverse standarde EN disponibile (de exemplu, EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586)			
	Acoperirea bobinelor				
Ni	Acoperirea vehiculelor				
	Acoperirea bobinelor				
Zn	Acoperirea vehiculelor				
	Acoperirea bobinelor				
AOX	Acoperirea vehiculelor	EN ISO 9562			
	Acoperirea bobinelor				
	Acoperirea și imprimarea ambalajelor din metal (doar pentru dozele DWI)				
F	Acoperirea vehiculelor	EN ISO 10304-1			
	Acoperirea bobinelor				
	Acoperirea și imprimarea ambalajelor din metal (doar pentru dozele DWI)				

#### **5.1.1.10. Emisiile în timpul OTNOC**

**BAT 13.** Pentru a reduce frecvența apariției OTNOC și pentru a reduce emisiile în timpul OTNOC, BAT constă în utilizarea ambelor tehnici indicate mai jos.

Tehnică	Descriere	Situția în JOYSONQUIN
(a) Identificarea echipamentelor critice	Echipamentele critice pentru protecția mediului („echipamentele critice”) sunt identificate pe baza unei evaluări a riscurilor. În principiu, acest lucru se referă la toate echipamentele și sistemele care gestionează COV (de exemplu, sistemul de tratare a efluenților gazoși, sistemul de detectare a scurgerilor).	În cazul funcționării anormale a uneia sau unora dintre echipamente se inițiază un ticket de solicitare către mentenanța tehnică, în urma acestuia fiind efectuată intervenția. Fiecare Instrucțiune de lucru (IL) conține și măsuri aplicabile în cazul funcționării anormale.
(b) Inspecție, întreținere și monitorizare	Un program structurat pentru a maximiza disponibilitatea și performanța echipamentelor critice, care include proceduri standard de operare, întreținere preventivă, întreținere periodică și neplanificată. Se monitorizează perioadele, durata, cauzele OTNOC și, dacă este posibil, emisiile pe durata producerii OTNOC.	Emisiile pe durata funcționării anormale nu se pot monitoriza deoarece activitățile desfășurate de societate nu implică obligativitatea montării și folosirii SMA. Începând cu luna august 2023 a fost creat un registru al echipamentelor critice pentru identificarea intervențiilor planificate/ neplanificate care conține și programul menționat la punctul b).

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 13, prin aplicarea celor două tehnici de la punctele a) și b)

#### **5.1.1.11. Emisiile din gazele reziduale**

##### **5.1.1.11.1. Emisiile de COV**

**BAT 14. Pentru reducerea emisiilor de COV din zonele de producție și depozitare, BAT constă în utilizarea tehnicii (a) și a unei combinații adecvate a celorlalte tehnici indicate mai jos.**

Tehnică	Descriere	Aplicabilitate	Situația în JOYSONQUIN
(a) Selectarea, proiectarea și optimizarea sistemelor	<p>Un sistem de efluenți gazoși este selectat, proiectat și optimizat ținând seama de parametri precum:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— cantitatea de aer extras;</li> <li>— tipul și concentrația solvenților din aerul extras;</li> <li>— tipul de sistem de tratare (specific/centralizat);</li> <li>— sănătate și siguranță;</li> <li>— eficiență energetică.</li> </ul> <p>Pentru selectarea sistemelor, poate fi luată în considerare următoarea ordine de prioritate:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— separarea efluenților gazoși cu concentrații ridicate și scăzute de COV;</li> <li>— tehnicile de omogenizare și creștere a concentrației de COV [a se vedea BAT 16 (b) și (c)];</li> <li>— tehnicile pentru recuperarea solvenților din efluenții gazoși (a se vedea BAT 15);</li> <li>— tehnicile de reducere a COV cu recuperare de căldură (a se vedea BAT 15);</li> <li>— tehnicile de reducere a COV fără recuperare de căldură (a se vedea BAT 15).</li> </ul>	General aplicabilă.	<p>Sistemul de exhaustare montat în halele de producție a fost proiectat ținându-se seama de aspectele tehnice și practice legate de aspirarea aerului viciat cât mai aproape de punctele de emisie și de poziționarea și numărul surselor de introducere aer curat, astfel încât să se asigure un circuit corect și complet al fluxului de aer.</p> <p>De asemenea, proiectare a avut în vedere și posibilele încărcări organice în atmosfera punctelor de lucru cu solvenți și preparate chimice cu solvenți.</p>
(b) Extracția aerului cât mai aproape de punctul de aplicare al materialelor care conțin COV	Extracția aerului cât mai aproape de punctul de aplicare cu închiderea totală sau parțială a zonelor de aplicare a solvenților (de exemplu, mașini de cretare, mașini/dispozitive de aplicare, cabine de vopsire prin pulverizare). Aerul extras poate fi tratat cu ajutorul unui sistem de tratare a efluenților gazoși.	<p>Poate să nu se aplice în cazul în care închiderea determină accesul dificil la echipamente în timpul funcționării.</p> <p>Aplicabilitatea poate fi restricționată de forma și</p>	Instalațiile de vopsire sunt parțial închise și dotate cu hote aspirante cu filtre.

			dimensiunea zonei care trebuie să fie închisă.	Alte puncte de lucru cu produse organice sunt prevăzute cu guri de aspirare cât mai apropiate de bancurile tehnice, coborâte la nivelul personalului operativ.  Tunelul de uscare este prevazut cu sistem de extragere aer, racordat la filtru.
(c)	Extracția aerului cât mai aproape de punctul de pregătire a vopselelor/preparatelor de acoperire/adezivilor/cernelurilor	Extracția aerului cât mai aproape de punctul de pregătire a vopselelor/preparatelor de acoperire/adezivilor/cernelurilor (de exemplu, zona de amestecare). Aerul extras poate fi tratat cu ajutorul unui sistem de tratare a efluenților gazoși.	Se aplică numai în cazul în care sunt preparate vopsele/preparate de acoperire/adezivi/cerneluri.	
(d)	Extracția aerului din procesele de uscare/întărire	Cuptoarele de întărire/uscătoarele sunt dotate cu un sistem de extracție a aerului. Aerul extras poate fi tratat cu ajutorul unui sistem de tratare a efluenților gazoși.	Se aplică numai pentru procesele de uscare/întărire.	
(e)	Reducerea la minimum a emisiilor fugitive și a pierderilor de căldură din cuptoare/uscătoare fie prin etanșarea intrării și a ieșirii cuptoarelor de întărire/uscătoarelor, fie prin aplicarea unei presiuni inferioare celei atmosferice la uscare	Intrarea în cuptoarele de întărire/uscătoare și ieșirea din acestea sunt etanșate pentru a reduce la minimum emisiile fugitive de COV și pierderile de căldură. Etanșarea poate fi asigurată cu ajutorul unor jeturi de aer sau cușite de aer, uși, perdele metalice sau din material plastic, raclete etc. În mod alternativ, cuptoarele/uscătoarele sunt păstrate sub o presiune inferioară celei atmosferice.	Se aplică numai atunci când se utilizează cuptoare de întărire/uscătoare.	
(f)	Extracția aerului din zona de răcire	Atunci când are loc răcirea substratului după uscare/întărire, aerul din zona de răcire este extras și poate fi tratat printr-un sistem de tratare a efluenților gazoși.	Se aplică numai atunci când răcirea substratului are loc după uscare/întărire.	
(g)	Extracția aerului din zonele de depozitare a materiilor prime, a solvenților și a deșeurilor care conțin solvenți	Aerul din depozitele de materii prime și/sau din recipientele individuale pentru materii prime, solvenți și deșeuri care conțin solvenți este extras	Poate să nu se aplice pentru recipientele închise sau pentru depozitarea de materii prime, solvenți și	

		și poate fi tratat printr-un sistem de tratare a efluenților gazoși.	deșeuri care conțin solvenți cu o presiune scăzută a vaporilor și o toxicitate scăzută.	Containerele sunt dotate cu sisteme de recirculare aer, detecție scăpări și alarmare.
(h)	Extracția aerului din zonele de curățare	Aerul din zonele în care piesele de mașini și echipamentele sunt curățate cu solvenți organici, fie în mod manual, fie în mod automat, este extras și poate fi tratat printr-un sistem de tratare a efluenților gazoși.	Se aplică numai pentru zonele în care piesele de mașini și echipamentele sunt curățate cu solvenți organici.	

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 14, prin combinarea tehnicilor a), b), d) și e).

**BAT 15. Pentru reducerea emisiilor de COV din gazele reziduale și creșterea eficienței utilizării resurselor, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.**

Tehnică	Descriere	Aplicabilitate	Situația în JOYSONQUIN
<b>I. Captarea și recuperarea solvenților din efluenții gazoși</b>			
(a)	Condensare	O tehnică de eliminare a compușilor organici prin reducerea temperaturii sub punctul lor de rouă, astfel încât vaporii să se lichefieze. În funcție de intervalul de temperatură de funcționare necesar, se utilizează diferiți agenți frigorifici, de exemplu, apă de răcire, apă răcită (în mod tipic temperatura este de aproximativ 5 °C), amoniac sau propan.	Aplicabilitatea poate fi restricționată dacă necesarul de energie pentru recuperare este excesiv din cauza conținutului scăzut de COV.
(b)	Adsorbție utilizând cărbune activ sau zeoliți	COV sunt adsorbiți pe suprafața cărbunelui activ, a zeoliților sau a hârtiei din fibră de carbon. Adsorbatul este desorbit ulterior, de exemplu, cu abur (adesea pe amplasament), pentru a fi reutilizat sau eliminat, iar adsorbantul este reutilizat. Pentru funcționarea în regim continuu, de obicei se utilizează mai mult de doi adsorbanți în paralel, unul dintre	Aplicabilitatea poate fi restricționată dacă necesarul de energie pentru recuperare este excesiv din cauza
			Nu este aplicabil, conținutul de COV nu justifică eficiența energetică.
			Se aplică la cabinele de vopsire. Sunt utilizate filtre cu cărbune activ.



		aceștia fiind în modul de desorbție. De asemenea, adsorbția se aplică în mod obișnuit ca o etapă de concentrare pentru a spori eficiența oxidării ulterioare.	conținutului scăzut de COV.	
(c)	Absorbție utilizând un lichid adecvat	Utilizarea unui lichid adecvat pentru eliminarea poluanților din efluenții gazoși prin absorbție, în special a compușilor solubili și a materiilor solide (pulberi). Recuperarea solvenților este posibilă, de exemplu, utilizând distilarea sau desorbția termică. (Pentru eliminarea pulberilor, a se vedea BAT 18.)	General aplicabilă.	Neaplicabil.
<b>II. Tratarea termică a solvenților din efluenții gazoși cu recuperarea energiei</b>				
(d)	Transmiterea efluenților gazoși la o instalație de ardere	Efluenții gazoși sunt trimiși, parțial sau integral, ca aer de combustie și combustibil suplimentar, la o instalație de ardere [inclusiv centrale CHP (de producere combinată a energiei electrice și a energiei termice)] utilizată pentru producția de abur și/sau de energie electrică.	Nu se aplică pentru efluenții gazoși care conțin substanțele menționate la articolul 59 alineatul (5) din DEI. Aplicabilitatea poate fi restricționată din considerente de siguranță.	-
(e)	Oxidarea termică recuperativă	Oxidare termică ce utilizează căldura gazelor reziduale, de exemplu, pentru a preîncălzi efluenții gazoși de intrare.	General aplicabilă.	-
(f)	Oxidarea termică regenerativă cu paturi multiple sau cu un distribuitor de aer rotativ fără supape	Un oxidator cu paturi multiple (trei sau cinci) plin cu umplutură ceramică. Paturile sunt schimbătoare de căldură, încălzite alternativ de gazele de ardere reziduale rezultate din oxidare, apoi debitul este inversat pentru a încălzi aerul de admisie în oxidator. Debitul se inversează cu regularitate. În distribuitorul de aer rotativ fără supape, suportul ceramic este ținut într-un singur vas rotativ, împărțit în mai multe părți.	General aplicabilă.	-

(g)	Oxidare catalitică	Oxidarea VOC asistată de un catalizator pentru a reduce temperatura de oxidare și consumul de combustibil. Căldura de evacuare poate fi recuperată cu tipuri recuperative sau regenerative de schimbătoare de căldură. Temperaturile de oxidare mai ridicate (500-750 °C) sunt utilizate pentru tratarea efluenților gazoși rezultați din fabricarea sârmei bobinate.	Aplicabilitatea poate fi restricționată de prezența otrăvurilor pentru catalizatori.	-
<b>III. Tratarea solvenților din efluenții gazoși fără recuperarea solvenților sau a energiei</b>				
(h)	Tratarea biologică a efluenților gazoși	Efluenții gazoși sunt desprăfuiți și trimiși la un reactor cu substrat de biofiltru. Biofiltrul este format dintr-un pat de material organic (de exemplu, turbă, iarbă neagră, compost, rădăcini, scoarță de copac, lemn de esență moale și diferite combinații) sau de material inert (de exemplu, argilă, cărbune activ și poliuretan), în care fluxul de efluenți gazoși este oxidat biologic, de microorganisme naturale, în dioxid de carbon, apă, săruri anorganice și biomasă. Biofiltrul este sensibil la pulberi, temperaturi ridicate sau variațiile mari ale efluenților gazoși, de exemplu ale temperaturii de admisie sau ale concentrației de COV. Poate fi necesară alimentarea suplimentară cu nutrienți.	Se aplică numai pentru tratarea solvenților biodegradabili.	-
(i)	Oxidare termică	Oxidarea COV prin încălzirea efluenților gazoși cu aer sau oxigen la o temperatură superioară celei de autoaprindere într-o cameră de ardere și prin menținerea la o temperatură ridicată pe o durată suficient de lungă încât să aibă loc o ardere completă a COV cu rezultarea de dioxid de carbon și apă.	General aplicabilă.	-

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 15, prin aplicarea tehnicii b).

**BAT 16. Pentru reducerea consumului de energie al sistemului de reducere a COV, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.**

Tehnică	Descriere	Aplicabilitate	Situația în JOYSONQUIN
(a) Menținerea concentrației de COV transmise la sistemul de tratare a efluenților gazoși utilizând ventilatoare centrifugale cu frecvență variabilă	Utilizarea unui ventilator centrifugal cu frecvență variabilă cu sistemele centralizate de tratare a efluenților gazoși pentru a modula fluxul de aer astfel încât să corespundă evacuării prin echipamentul care se poate afla în funcțiune.	Se aplică numai pentru sistemele centrale de tratare termică a efluenților gazoși în procedeele discontinue, cum ar fi imprimarea.	Nu există sistem central de tratare gaze.
(b) Concentrația internă de solvenți din efluenții gazoși	Efluenții gazoși sunt recirculați în cadrul procesului (la nivel intern) în cuptoarele de întărire/uscătoare și/sau în cabinetele de vopsire prin pulverizare; așadar, crește concentrația de COV din efluenții gazoși și sporește eficiența sistemului de tratare a efluenților gazoși în ceea ce privește reducerea.	Aplicabilitatea poate fi limitată de factori de sănătate și siguranță, cum ar fi LIE și cerințele privind calitatea produselor sau specificațiile de produs.	
(c) Concentrația externă de solvenți din efluenții gazoși, prin adsorbție	Concentrația de solvenți din efluenții gazoși este sporită printr-un flux circular continuu de aer de proces din cabina de vopsire prin pulverizare, eventual combinat cu efluenții gazoși din cuptorul de întărire/uscător, prin echipamentul de adsorbție. Acest echipament poate să includă: — adsorbant cu pat fix, cu cărbune activ sau zeolit; — adsorbant cu pat fluidizat, cu cărbune activ; — adsorbant cu rotor, cu cărbune activ sau zeolit; — sită moleculară.	Aplicabilitatea poate fi restricționată dacă necesarul de energie este excesiv din cauza conținutului scăzut de COV.	

(d)	Tehnica cu galerie de evacuare pentru reducerea volumului de gaze reziduale	Efluenții gazoși din cuptoarele de întărire/uscătoare sunt trimiși într-o cameră mare (galerie de evacuare) și sunt recirculați parțial ca aer de admisie în cuptoarele de întărire/uscătoare. Aerul în exces din galeria de evacuare este trimis în sistemul de tratare a efluenților gazoși. Acest ciclu crește conținutul de COV din aerul aflat în cuptoarele de întărire/uscătoare și scade volumul de gaze reziduale.	General aplicabilă.	
-----	---	---	---------------------	--

**CONCLUZIE: În cadrul JOYSONQUIN România nu există sistem centralizat de preluare și reducere a COV din gazele reziduale, în concluzie BAT 16 nu este aplicabil.**

#### 5.1.1.11.2. Emisiile de NO<sub>x</sub> și de CO

**BAT 17. Pentru reducerea emisiilor de NO<sub>x</sub> din gazele reziduale limitând în același timp emisiile de CO rezultate din tratarea termică a solvenților din efluenții gazoși, BAT constă în utilizarea tehnicii (a) sau a ambelor tehnici indicate mai jos.**

	Tehnică	Descriere	Aplicabilitate	Situția în JOYSONQUIN
(a)	Optimizarea condițiilor de tratare termică (proiectare și funcționare)	Proiectarea adecvată a camerelor de ardere, a arzătoarelor și a echipamentelor/dispozitivelor asociate este combinată cu optimizarea condițiilor de ardere (de exemplu, controlând parametrii de ardere, precum temperatura și timpul de staționare) cu sau fără utilizarea unor sisteme automate și cu întreținerea planificată periodică a sistemului de ardere conform recomandărilor furnizorilor	Aplicabilitatea proiectării poate fi restricționată pentru instalațiile existente.	Nu este cazul. Instalațiile tehnologice funcționează exclusiv pe bază de energie electrică.

(b)	Utilizarea arzătoarelor cu conținut redus de NO <sub>x</sub>	Temperatura maximă a flăcării în camera de ardere este redusă, întârziind, dar finalizând arderea și sporind transferul de căldură (emisivitate crescută a flăcării). Tehnica este combinată cu creșterea timpului de staționare pentru a obține distrugerea dorită a COV.	Aplicabilitatea poate fi restricționată la instalațiile existente ca urmare a unor constrângeri legate de proiectare și/sau de funcționare.	
-----	--	--	---	--

### 5.1.1.11.3. Emisii de pulberi

**BAT 18.** Pentru reducerea emisiilor de pulberi din gazele reziduale rezultate din procesele de pregătire a substratului de suprafață, tăiere, aplicare a preparatului de acoperire și finisare pentru sectoarele și procesele prezentate în tabelul 2, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.

	Tehnică	Descriere	Situția în JOYSONQUIN
(a)	Cabină de vopsire prin pulverizare cu separare umedă (cu perdea de apă)	O perdea de apă care curge în cascadă pe verticală pe panoul posterior al cabinei de vopsire prin pulverizare captează particulele de vopsea rezultate din surplusul de pulverizare. Amestecul de apă și vopsea este captat într-un rezervor, iar apa este recirculată.	Tehnica se aplică la cabinele de vopsire.
(b)	Separare umedă	Particulele de vopsea și alte pulberi din efluenții gazoși sunt separate în sistemele de epurare prin amestecarea forțată a efluenților gazoși cu apă. [Pentru eliminarea COV, a se vedea BAT 15 (c).]	-
(c)	Separarea uscată cu materiale grunduite a surplusului de pulverizare	Un proces de separare uscată a surplusului de pulverizare cu vopsea, utilizând filtre cu membrană combinate cu piatră-de-var ca material de grunduire pentru a împiedica ancrasarea membranelor.	-

(d)	Separarea uscată a surplusului de pulverizare utilizând filtre	Sistem de separare mecanică, de exemplu, utilizând carton, pânză sau sinter.	Tehnica se aplică la cabinele de vopsire. Sunt dotate cu filtre din carton.
(e)	Precipitator electrostatic	În precipitatoarele electrostatice, particulele sunt încărcate și separate sub influența unui câmp electric. Într-un filtru electrostatic uscat, materialul colectat este eliminat mecanic (de exemplu, prin agitare, vibrații, aer comprimat). Într-un filtru electrostatic umed, acesta este inundat cu un lichid adecvat, de obicei un agent de separare pe bază de apă.	-

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 18, prin aplicarea tehnicilor a) și d).

Tabelul 1

**Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile de pulberi din gazele reziduale**

Parametru	Sector	Proces	Unitate	BAT-AEL (Medie zilnică sau medie pe perioada de prelevare)	Situația în JOYSONQUIN
Pulberi	Acoperirea altor suprafețe metalice și din material plastic	Acoperire prin pulverizare	mg/Nm <sup>3</sup>	< 1-3	Măsurătorile de pulberi în 2023 s-au efectuat la 6 surse, dintre care două au depășit valoarea de 3 mg/Nmc. Ca urmare societatea a contractat o firma autorizată pentru montarea unor filtre care să asigure încadrarea emisiilor în BAT-AEL.
	Acoperirea suprafețelor din lemn	Pregătire, acoperire			

### 5.1.1.12. Eficiența energetică

**BAT 19.** În vederea utilizării eficiente a energiei, BAT constă în utilizarea tehnicilor (a) și (b) și a unei combinații adecvate a tehnicilor (c)-(h) indicate mai jos.

Tehnică	Descriere	Aplicabilitate	Situația în JOYSONQUIN
<b>Tehnici de gestionare</b>			
(a) Plan pentru eficiență energetică	Un plan pentru eficiență energetică face parte din EMS (a se vedea BAT 1) și implică definirea și calcularea consumului specific de energie al activității, stabilirea anuală a indicatorilor-cheie de performanță (de exemplu MWh/tonă de produse) și planificarea obiectivelor de îmbunătățire periodică și a acțiunilor conexe. Planul se adaptează la particularitățile instalației în ceea ce privește procesul (procesele) realizate, materialele, produsele etc.	Nivelul de detaliere și natura planului pentru eficiență energetică și a întocmirii bilanțului energetic vor fi legate, în general, de natura, dimensiunea și complexitatea instalației și de tipurile de surse de energie utilizate. Poate să nu se aplice dacă activitatea de TSSO este realizată într-o instalație mai mare, cu condiția ca planul pentru eficiență energetică și întocmirea bilanțului energetic pentru instalația mai mare să acopere suficient activitatea de TSSO.	Auditul energetic elaborat pentru Joysonquin conține un Plan de măsuri și acțiuni pentru creșterea eficienței energetice. Ultimul Audit energetic a fost întocmit în 2022 și prevede o serie de măsuri concrete de creștere a eficienței energetice, cu perioade clare de implementare, costuri și responsabilități. Bilanțul energetic se întocmește în cadrul societății, cu un conținut și o frecvență definite prin legislația aplicabilă. Acesta face parte din Auditul energetic, elaborat de un auditor atestat ANRE. Auditurile energetice se pot consulta la sediul societății.
(b) Întocmirea bilanțului energetic	Întocmirea o dată pe an a unui bilanț energetic care prezintă o defalcare a consumului și a producerii de energie (inclusiv a exportului de energie) pe tipuri de surse (de exemplu, energie electrică, combustibili fosili, energie din surse regenerabile, căldură și/sau răcire importată). Aceasta include: (i) definirea limitei de energie a activității de TSSO; (ii) informații privind consumul de energie, exprimat ca energie furnizată (iii) informații privind energia exportată din instalație (iv) informații privind fluxul energetic (de exemplu, diagrame Sankey sau bilanțuri energetice) care indică modul de utilizare a energiei pe tot parcursul procesului		

		Întocmirea bilanțului energetic se adaptează la particularitățile instalației în ceea ce privește procesul (procesele) realizat(e), materialele etc.		
<b>Tehnici legate de procese</b>				
(c)	Izolarea termică a rezervoarelor și a cuvelor care conțin lichide răcite sau încălzite, precum și a sistemelor de ardere și de abur	Acest lucru se poate realiza, de exemplu: — utilizând rezervoare cu pereți dubli; — utilizând rezervoare preizolate; — efectuând izolarea echipamentelor de ardere, a conductelor de abur și a conductelor care conțin lichide răcite sau încălzite.	General aplicabilă.	Nu este cazul.
(d)	Recuperare de căldură prin cogenerare – CHP (producere combinată de energie electrică și energie termică) sau CCHP (trigenerare)	Recuperare de căldură (în principal de la sistemul de abur) pentru a produce apă caldă/abur care să fie utilizat(ă) în procesele/activitățile industriale. CCHP (denumită, de asemenea, trigenerare) este un sistem de cogenerare cu un răcitor cu absorbție care utilizează căldură la temperatură joasă pentru a produce apă răcită.	Aplicabilitatea poate fi restricționată de configurația instalației, de caracteristicile fluxului de gaze fierbinți (de exemplu, debit, temperatură) sau de lipsa unei cereri adecvate de energie termică.	Nu este cazul.
(e)	Recuperare de căldură de la fluxurile de gaze fierbinți	Recuperarea de căldură de la fluxurile de gaze fierbinți (de exemplu, de la uscătoare sau din zonele de răcire), de exemplu, prin recircularea lor ca aer de proces, prin utilizarea unor schimbătoare de căldură, în procese sau la nivel extern.		
(f)	Reglarea debitului aerului de proces și al efluenților gazoși	Reglarea debitului aerului de proces și al efluenților gazoși în funcție de nevoi. Acest lucru include reducerea ventilării aerului în timpul funcționării la ralanti sau al lucrărilor de întreținere.	General aplicabilă.	În perioada august-octombrie 2023 a fost optimizat modul de introducere a aerului curat în hală, care ulterior este evacuat parțial prin sistemul de evacuare al cabinelor de lăcuire. Aerul de proces este preluat atât în cabinele



				de încălzire cât și în cuptoarele de temperare, evacuarea acestuia fiind controlată.
(g)	Recircularea efluenților gazoși proveniți de la cabina de vopsire prin pulverizare	Captarea și recircularea efluenților gazoși proveniți de la cabina de vopsire prin pulverizare în combinație cu separarea eficientă a surplusului de pulverizare cu vopsea. Consumul de energie este mai mic decât în cazul utilizării aerului proaspăt.	Aplicabilitatea poate fi restricționată din considerente de sănătate și siguranță.	-
(h)	Circulația optimizată a aerului cald într-o cabină de încălzire cu volum mare, utilizând un generator de aer turbulent	Aerul este suflat într-o singură parte a cabinei de încălzire și este distribuit utilizând un generator de turbulență de aer, care transformă fluxul de aer laminar în fluxul turbulent dorit.	Se aplică numai pentru sectoarele de acoperire prin pulverizare.	-

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 19 prin aplicarea tehnicilor a), b) și f).

#### **5.1.1.13. Consumul de apă și generarea de ape uzate**

**BAT 20. Pentru reducerea consumului de apă și a generării de ape uzate ca urmare a proceselor în mediu apos (de exemplu, degresare, curățare, tratare de suprafață, separare umedă), BAT constă în utilizarea tehnicii (a) și a unei combinații adecvate a celorlalte tehnici indicate mai jos.**

<b>Tehnică</b>	<b>Descriere</b>	<b>Aplicabilitate</b>	<b>Situația în JOYSONQUIN</b>	
(a)	Plan de gestionare a apei și audituri în domeniul apei	Un plan de gestionare a apei și auditurile în domeniul apei fac parte din EMS (a se vedea BAT 1) și includ: — diagrame flux și un bilanț masic al apei pentru instalație;	Nivelul de detaliere și natura planului de gestionare a apei și a auditurilor în domeniul apei vor fi legate, în general, de natura, dimensiunea și complexitatea instalației. Poate să nu se aplice	Audit privind folosința și gestionarea apei, ianuarie 2024.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>— stabilirea unor obiective de utilizare eficientă a apei;</li> <li>— punerea în aplicare a unor tehnici de optimizare a consumului de apă (de exemplu, controlul consumului de apă, reciclarea apei, detectarea și eliminarea scurgerilor).</li> </ul> <p>Auditurile în domeniul apei se efectuează cel puțin o dată pe an.</p>	<p>dacă activitatea de TSSO este realizată într-o instalație mai mare, cu condiția ca planul de gestionare a apei și auditurile în domeniul apei pentru instalația mai mare să acopere suficient activitatea de TSSO.</p>		
(b)	Clătire în cascadă inversă	Clătirea în mai multe etape în care apa curge în direcția opusă pieselor de prelucrat/substratului. Aceasta permite un grad ridicat de clătire cu un consum mic de apă.	Se aplică în cazul în care se utilizează procese de clătire.	Nu este cazul.
(c)	Reutilizarea și/sau reciclarea apei	Fluxurile de apă (de exemplu, apa de clătire uzată, efluentul scruberului umed) sunt reutilizate și/sau reciclate, dacă este necesar după tratare, utilizând tehnici precum schimbul ionic sau filtrarea (a se vedea BAT 21). Gradul de reutilizare și/sau reciclare a apei este limitat de bilanțul apei caracteristic instalației, de conținutul de impurități și/sau de caracteristicile fluxurilor de apă.	General aplicabilă.	Consumul tehnologic de apă este definit prin utilizarea perdelelor de apă la cabinele de vopsire. Apa se reutilizează, prin recirculare în sistem închis, cu o separare în skimmer și reintroducere în flux. La nivelul unei săptămâni, se consideră că încărcarea apei a atins o limită de la care nu se mai poate recircula, și se elimină.

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 20, prin utilizarea tehnicilor a) și c).

#### 5.1.1.14. Emisii în apă

**BAT 21. Pentru reducerea emisiilor în apă și/sau pentru facilitarea reutilizării și a reciclării apei din procesele în mediu apos (de exemplu, degresare, curățare, tratare de suprafață, separare umedă), BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.**

Tehnici	Descriere	Poluanți tipici vizați	Situația în JOYSONQUIN
<b>Tratare preliminară, primară și generală</b>			
(a)	Egalizare	Echilibrarea fluxurilor și a încărcărilor cu poluanți prin utilizarea rezervoarelor sau a altor tehnici de gestionare.	Toți poluanții.
(b)	Neutralizare	Ajustarea pH-ului apelor uzate la o valoare neutră (aproximativ 7).	Acizi, alcalii.
(c)	Separarea fizică, de exemplu, utilizând grătare, site, deznisipatoare, decantoare primare, și separare magnetică	Materii solide grosiere, materii în suspensie, particule de metal.	Apa recirculată la cabinele de vopsire dotate cu perdele de apă suferă o separare în skimer, la suprafața lichidului aglomerându-se un material solid. Fiecare cabină are propriul skimmer, cuplat într-un circuit închis. Nu se poate aplica echilibrarea fluxurilor între mai multe cabine.
<b>Tratarea fizico-chimică</b>			
(d)	Adsorbție	Eliminarea substanțelor solubile (solvați) din apele uzate prin transferarea acestora pe suprafața unor particule solide, foarte poroase (de obicei cărbune activ)	Poluanți nebiodegradabili sau inhibitori dizolvați adsorbabili, de exemplu AOX.
(e)	Distilare la vid	Eliminarea poluanților prin tratarea termică a apelor uzate sub presiune redusă.	Poluanți nebiodegradabili sau inhibitori dizolvați care pot fi distilați, de exemplu anumiți solvenți.
(f)	Precipitare	Transformarea poluanților dizolvați în compuși insolubili prin adăugarea de agenți de precipitare.	Poluanți nebiodegradabili sau inhibitori dizolvați

		Precipitatele solide formate sunt ulterior separate prin sedimentare, flotație sau filtrare.	precipitabili, de exemplu metale.	
(g)	Reducere chimică	Reducerea chimică reprezintă transformarea poluanților în compuși similari, dar mai puțin nocivi sau mai puțin periculoși, cu ajutorul unor agenți chimici reducători.	Poluanți nebiodegradabili sau inhibitori dizolvați reductibili, de exemplu crom hexavalent [Cr(VI)].	
(h)	Schimb ionic	Reținerea poluanților ionici din apele uzate și înlocuirea lor cu ioni mai acceptabili utilizând o rășină schimbătoare de ioni. Poluanții sunt reținuți temporar și apoi sunt eliberați într-un lichid de regenerare sau de spălare în contracurent.	Poluanți nebiodegradabili sau inhibitori dizolvați ionici, de exemplu metale.	
(i)	Stripare	Îndepărtarea din faza apoasă a poluanților care pot fi purjați, cu ajutorul unei substanțe aflate în fază gazoasă (de exemplu, abur, azot sau aer) care este trecută prin lichid. Eficiența îndepărtării poate fi sporită prin creșterea temperaturii sau prin scăderea presiunii.	Poluanți care pot fi purjați, de exemplu, anumiți compuși organici halogenați adsorbabili (AOX).	
<b>Tratare biologică</b>				
(j)	Tratare biologică	Utilizarea microorganismelor pentru epurarea apelor uzate (de exemplu, tratament anaerob, tratament aerob).	Compuși organici biodegradabili.	
<b>Eliminarea finală a materiilor solide</b>				
(k)	Coagulare și floculare	Coagularea și flocularea sunt utilizate pentru a separa materiile solide în suspensie de apele uzate și se realizează adesea în etape succesive. Coagularea se realizează prin adăugarea de coagulanți cu sarcini opuse celor ale materiilor solide în suspensie.	Materii solide în suspensie și metale fixate pe particule.	În circuitele închise de apă folosită în cabinele de vopsire se introduce coagulant și floculant, pentru

		Flocularea este o etapă de amestecare ușoară, astfel încât coliziunile microflocoanelor să determine gruparea acestora pentru a produce flocoane de dimensiuni mai mari. Aceasta poate fi asistată prin adăugarea de polimeri.		aglomerarea microparticulelor din vopseluri.
(l)	Sedimentare	Separarea particulelor solide în suspensie prin decantare gravitațională.		
(m)	Filtrare	Separarea particulelor solide prezente în apele uzate prin trecerea acestora printr-un mediu poros, de exemplu, filtrare prin straturi de nisip, nanofiltrare, microfiltrare și ultrafiltrare		Materialul floculat se depozitează într-un sac, poziționat pe un gratar, în vederea reducerii conținutului de apă din deșeu. Se poate considera drept o formă de filtrare.
(n)	Flotație	Separarea particulelor solide sau lichide prezente în apele uzate prin atașarea lor la bule fine de gaz, în general aer. Particulele plutitoare se acumulează la suprafața apei și sunt colectate cu separatoare.		Se aplică o formă simplă de flotație cu aer, care ajută la aglomerarea flocoanelor.

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 21, prin utilizarea tehnicilor a), k), m) și n).

#### **5.1.1.15. Gestionarea deșeurilor**

**BAT 22.** Pentru reducerea cantității de deșeuri trimise spre eliminare, BAT constă în utilizarea tehnicilor (a) și (b) și a uneia dintre tehnicile (c) și (d) sau a ambelor tehnici (c) și (d) indicate mai jos.

Tehnică	Descriere	Situția în JOYSONQUIN
(a) Plan de gestionare a deșeurilor	Un plan de gestionare a deșeurilor face parte din EMS (a se vedea BAT 1) și constă într-un set de măsuri care au ca scop: 1) reducerea la minimum a generării deșeurilor, 2) optimizarea reutilizării, a regenerării și/sau a reciclării deșeurilor și/sau valorificarea energetică a deșeurilor, precum și 3) asigurarea eliminării adecvate a deșeurilor.	Joysonquin întocmește Program de prevenire și reducere a cantităților deșeurilor, cu măsuri dedicate aspectelor citate, conform OUG 92/2021.
(b) Monitorizarea cantităților de deșeuri	Înregistrarea anuală a cantităților de deșeuri generate pentru fiecare tip de deșeuri. Conținutul de solvenți din deșeuri se determină periodic (cel puțin o dată pe an) prin analiză sau calcul.	Se întocmește evidența lunară a deșeurilor generate, se transmite anual la APM. Conținutul de solvenți este apreciat prin calcul.
(c) Recuperarea/reciclarea solvenților	Tehnicile pot include: —recuperarea/reciclarea solvenților din deșeuri lichide prin filtrare sau distilare pe amplasament sau în afara acestuia; —recuperarea/reciclarea conținutului de solvenți al șervețelelor prin scurgere gravitațională, stoarcere sau centrifugare.	-
(d) Tehnici specifice fluxului de deșeuri	Tehnicile pot include: —reducerea conținutului de apă al deșeurilor, de exemplu utilizând un filtru-presă pentru tratarea nămolurilor; —reducerea cantității de solvenți din nămoluri și deșeuri generați, de exemplu prin reducerea numărului de cicluri de curățare (a se vedea BAT 9); —utilizarea unor recipiente reutilizabile, reutilizarea recipientelor în alte scopuri sau reciclarea materialelor recipientelor; —trimiterea pietrei-de-var uzate, rezultate din procedeul de desulfurare uscat, la un cuptor de var sau de ciment.	Nămolul separat în skimmer se raclează de pe suprafața apei și se transferă într-un sac special, unde are loc o reducere cantitativă a conținutului de apă, prin scurgere liberă. În general, nămolul rămas are un grad ridicat de uscăciune.  Recipientele folosite la stocarea temporară a deșeurilor se reutilizează în același scop.

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 22, prin aplicarea tehnicilor a), b) și d).

#### **5.1.1.16. Gestionarea deșeurilor**

**BAT 23. Pentru prevenirea sau, dacă aceasta nu este posibilă, pentru reducerea emisiilor de mirosuri, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea periodică a unui plan de gestionare a mirosurilor, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate elementele de mai jos:**

- un protocol care să conțină măsuri și calendare de realizare;
- un protocol de răspuns în cazul incidentelor identificate care implică degajarea de mirosuri, de exemplu în cazul reclamațiilor;
- un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput să identifice sursa (sursele) acestora, să caracterizeze contribuțiile sursei (surselor) și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere.

#### ***Aplicabilitate***

***Aplicabilitatea este restricționată la cazurile în care se preconizează și/sau au fost dovedite neplăceri cauzate de mirosuri la nivelul receptorilor sensibili.***

Societatea are întocmit un Plan de gestionare a mirosurilor, cu măsuri distincte.

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 23.

Obs. Nu au existat reclamații cu privire la mirosuri neplăcute și disconfort olfactiv. În vecinătatea amplasamentului există doar operatori industriali, nu sunt receptori sensibili.

#### ***5. 1.2. Concluzii privind BAT pentru acoperirea altor suprafețe metalice și din material plastic***

Nivelurile de emisie prezentate mai jos pentru acoperirea altor suprafețe metalice și din material plastic sunt asociate cu concluziile generale privind BAT descrise în secțiunea 1.1. Nivelurile de emisie prezentate mai jos pot să nu se aplice în cazul în care componentele auto din metal și/sau plastic sunt acoperite într-o instalație de acoperire a vehiculelor și aceste emisii sunt incluse în calculul emisiilor totale de COV pentru acoperirea vehiculelor (a se vedea secțiunea 1.2).\

Tabelul 9

**Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile totale de COV provenite de la acoperirea altor suprafețe metalice și din material plastic**

Parametru	Proces	Unitate	BAT-AEL (Medie anuală)	Situația în JOYSONQUIN
Emisii totale de COV calculate prin bilanțul masic al solvenților	Acoperirea suprafețelor din material plastic	kg COV per kg din masa materiilor solide consumată	< 0,05-0,3	Nu sunt date suficiente pentru această evaluare. - NA
	Acoperirea suprafețelor metalice		< 0,05-0,2	Nu este cazul.

Monitorizarea aferentă este prevăzută la BAT 10.

Ca alternativă pentru BAT-AEL din tabelul 9 se pot utiliza BAT-AEL atât din tabelul 10, cât și din tabelul 11. Este varianta pentru care s-a optat în evaluarea JOYSONQUIN.

Tabelul 10

**Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT- AEL) pentru emisiile fugitive de COV provenite de la acoperirea altor suprafețe metalice și din material plastic**

Parametru	Unitate	BAT-AEL (Medie anuală)	Situația în JOYSONQUIN
Emisii fugitive de COV calculate prin bilanțul masic al solvenților	Procentul (%) cantității de solvenți utilizate	< 1-10	Conform Bilanțului de COV pentru 2023, raportarea valorii de emisie fugitiva obtinuta la valoarea limita de emisie arata ca activitatea de acoperire a suprafetelor din lemn respecta limita de referinta.

Monitorizarea aferentă este prevăzută la BAT 10.



Tabelul 11

**Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT- AEL) pentru emisiile de COV din gazele reziduale provenite de la acoperirea altor suprafețe metalice și din material plastic**

Parametru	Unitate	BAT-AEL (Medie zilnică sau medie pe perioada de prelevare)	Situația în JOYSONQUIN
COVT	mg C/Nm <sup>3</sup>	1-20	La nivelul anului 2023 s-au făcut măsurători de C organic în emisiile gazoase evacuate din 37 surse fixe. În cazul a 6 dintre acestea, valorile au depășit valoarea medie pe perioada de prelevare, menționată în acest tabel.  In consecinta, pentru a asigura conformarea cu nivelurile de emisie asociate BAT (BAT- AEL) pentru emisiile de COV societatea a demarat o serie de actiuni, respectiv a contractat o firma autorizata pentru montarea unor filtre, iar rezultatele monitorizarilor s-au incadrat in valorile limita (Cf. tabel 36)

Monitorizarea aferentă este prevăzută la BAT 11.

*Observație: valorile analitice aferente concentrațiilor de COV în gazele evacuate se situează sub limita de referință din Legea 278/2013, pentru activitatea 10, Anexa 7. Prin urmare, se constata atat conformarea cu legislatia aplicabila cat si conformarea cu nivelurile de emisie asociate BAT (BAT- AEL).*

## **5.2. CONCLUZII PRIVIND BAT PENTRU PENTRU SISTEMELE COMUNE DE GESTIONARE ȘI TRATARE A GAZELOR REZIDUALE DIN SECTORUL CHIMIC**

### **5.2.1. Concluzii generale privind BAT**

#### **5.2.1.1. Sisteme de management de mediu**

**BAT 1.** Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unui sistem de management de mediu (SMM) care să prezinte toate caracteristicile următoare:

	<b>Element de referință</b>	<b>Situația în JOYSONQUIN</b>
i.	angajament, asumarea rolului de lider și responsabilitate din partea conducerii, inclusiv a conducerii de nivel superior, în ceea ce privește punerea în aplicare a unui SMM eficace;	<p>Societate, prin specificul său de activitate, are implementat un Sistem de management integrat, bazat pe standardele IATF 16949, ISO 14001 și ISO 45001. Procedurile constitutive sunt elaborate astfel încât sunt respectate toate criteriile menționate în BAT 1.</p> <p>Toate componentele sistemului integrat de management pot fi consultate la sediul societății.</p> <p>De asemenea, Planul de prevenire și combatere a poluarilor accidentale, Planul de eficientizare a consumurilor energetice, Planul de gestionare a mirosurilor, se pot consulta la rândul lor la sediul societății.</p>
ii.	o analiză care să includă determinarea contextului organizației, identificarea nevoilor și a așteptărilor părților interesate, identificarea caracteristicilor instalației care sunt asociate cu posibilele riscuri pentru mediu (sau pentru sănătatea umană), precum și a cerințelor legale aplicabile în ceea ce privește mediul;	
iii.	elaborarea unei politici de mediu care să includă îmbunătățirea continuă a performanței de mediu a instalației;	
iv.	stabilirea obiectivelor și a indicatorilor de performanță în ceea ce privește aspectele de mediu semnificative, inclusiv asigurarea respectării cerințelor legale aplicabile;	
v.	planificarea și punerea în aplicare a procedurilor și acțiunilor necesare (inclusiv acțiuni corective și preventive, acolo unde este necesar) pentru atingerea obiectivelor de mediu și evitarea riscurilor de mediu;	
vi.	determinarea structurilor, a rolurilor și a responsabilităților legate de aspectele și obiectivele de mediu și asigurarea resurselor financiare și umane necesare;	
vii.	asigurarea faptului că personalul a cărui activitate poate afecta performanța de mediu a instalației este competent și conștient de rolul său (de exemplu, prin furnizarea de informații și formare profesională);	
viii.	comunicarea internă și externă;	
ix.	încurajarea implicării angajaților în bune practici de management de mediu;	
x.	stabilirea și păstrarea a unui manual de management și a unor proceduri scrise pentru controlul activităților cu impact semnificativ asupra mediului, precum și a unor înregistrări relevante;	
xi.	derularea cu eficacitate a planificării operaționale și a controlului proceselor;	
xii.	punerea în aplicare a unor programe de întreținere corespunzătoare;	
xiii.	protocoalele de pregătire și răspuns la situații de urgență, inclusiv de prevenire și/sau de atenuare a impactului negativ al situațiilor de urgență (asupra mediului);	

	<b>Element de referință</b>	<b>Situația în JOYSONQUIN</b>
xiv.	la (re)proiectarea unei instalații (noi) sau a unei părți a acesteia, luarea în considerare a efectelor sale asupra mediului de-a lungul duratei sale de viață, care include construirea, întreținerea, exploatarea și dezafectarea;	
xv.	punerea în aplicare a unui program de monitorizare și de măsurare; dacă este necesar, se pot găsi informații în Raportul de referință privind monitorizarea emisiilor în aer și în apă provenite de la instalațiile care intră sub incidența DEI;	
xvi.	efectuarea cu regularitate de evaluări sectoriale comparative;	
xvii.	efectuarea unui audit intern periodic independent (în măsura în care este posibil) și a unui audit extern periodic independent pentru a se evalua performanțele de mediu și pentru a se determina dacă SMM este sau nu conform cu măsurile planificate și a fost pus în aplicare și menținut în mod corespunzător;	
xviii.	evaluarea cauzelor neconformităților, punerea în aplicare a acțiunilor corective ca răspuns la neconformități, revizuirea eficacității acțiunilor corective și stabilirea existenței sau a posibilității de apariție a unor neconformități similare;	
xix.	revizuirea periodică, de către conducerea superioară, a SMM-ului și a conformității, a caracterului adecvat și a eficacității continue a acestuia;	
xx.	urmărirea și luarea în considerare a dezvoltării unor tehnici mai curate.	
În mod specific pentru <b>industria chimică</b> , BAT constau în integrarea în SMM și a următoarelor caracteristici:		
xxi.	un inventar al emisiilor dirijate și difuze în aer (a se vedea BAT 2);	
xxii.	un plan de gestionare a emisiilor în aer în condiții diferite de cele normale de funcționare (OTNOC) (a se vedea BAT 3);	
xxiii.	o strategie integrată de gestionare și tratare a gazelor reziduale pentru emisiile dirijate în aer (a se vedea BAT 4);	
xxiv.	un sistem de gestionare a emisiilor difuze de COV în aer (a se vedea BAT 19);	
		Anual, se întocmește <b>Planul de gestionare a solvenților cu conținut de compuși organici volatili</b> , document pe care JOYSONQUIN îl depune la Agenția pentru Protecția Mediului. Acest document are la bază procesul de inventariere a surselor dirijate și nendirijate de COV, cuantificarea concretă sau aproximarea unora dintre ele, precum și o serie de alte componente valorice de interes în calculul

	<i>Element de referință</i>	<i>Situația în JOYSONQUIN</i>
		Bilanțului de solvenți cu COV. Anual, inventarul se actualizează, în funcție de activitățile de producție desfășurate în perioada pentru care se fac calculele de bilanț.
xxv.	un sistem de gestionare a substanțelor chimice, inclusiv un inventar al substanțelor periculoase și al substanțelor care prezintă motive de îngrijorare deosebită utilizate în proces(e); se analizează periodic (de exemplu, anual) posibilitatea de înlocuire a substanțelor care figurează în acest inventar, cu accent pe substanțele care nu sunt materii prime, pentru a se identifica eventuale noi alternative disponibile și mai sigure, fără impact sau cu un impact mai redus asupra mediului.	Există un inventar al substanțelor periculoase care se verifică și revizuește anual. Sunt căutate alternative la produsele folosite, care să aibă un impact mai redus asupra mediului și sănătății.

Aspectele i. – xx. sunt tratate în capitolul 5.1., în cadrul analizei de conformare cu **DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2020/2009 A COMISIEI din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice, BAT 1.**

În analiza condițiilor specifice sectorului chimic, se poate afirma că Societatea:

- întocmește și revizuește periodic un inventar al substanțelor chimice periculoase;
- analizează posibilitățile de înlocuire a unora dintre produse cu anumite clasificări, cu altele mai puțin agresive.

**BAT 2. Pentru facilitarea reducerii emisiilor în aer, BAT constau în întocmirea, menținerea și revizuirea periodică (inclusiv când are loc o modificare substanțială) a unui inventar al emisiilor dirijate și difuze în aer, în cadrul sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care să cuprindă toate caracteristicile următoare:**

	<i>Element de referință</i>	<i>Situația în JOYSONQUIN</i>
i.	informații, cât mai cuprinzătoare posibil, cu privire la procesul sau procesele de producție chimică, inclusiv: a. ecuații ale reacțiilor chimice, în care să fie indicate și produsele secundare;	Pentru fabricarea volanelor, materiile prime sunt: izocianat (difenil metan diizocianat) și

	<b>Element de referință</b>	<b>Situația în JOYSONQUIN</b>
	b.diagrame de flux simplificate ale proceselor, în care să fie indicată originea emisiilor;	poliol (care constituie materialul de spumare care se aplica pe armaturile metalice).
ii.	<p>informații, cât mai cuprinzătoare posibil, cu privire la emisiile dirijate în aer, cum ar fi:</p> <p>a. punctul sau punctele de emisii;</p> <p>b. valorile medii și variațiile debitului și a temperaturii;</p> <p>c. valorile medii ale concentrației și debitului masic al substanțelor/parametrilor relevanți (de exemplu, COVT, CO, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, Cl<sub>2</sub>, HCl) și variațiile acestora;</p> <p>d. prezența altor substanțe care ar putea să afecteze sistemul sau sistemele de tratare a gazelor reziduale sau siguranța instalației (de exemplu, oxigen, azot, vapori de apă, pulberi);</p> <p>e. tehnicile utilizate pentru prevenirea și/sau reducerea emisiilor dirijate în aer;</p> <p>f. inflamabilitatea, limitele de explozie inferioare și superioare, reactivitatea;</p> <p>g. metodele de monitorizare (a se vedea BAT 8);</p> <p>h. prezența unor substanțe din clasa CMR 1A, CMR 1B sau CMR 2; prezența unor astfel de substanțe poate fi evaluată, de exemplu, pe baza criteriilor din Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea (CLP);</p>	<p>Operația de spumare se realizează în cinci instalații tip Cannon care amestecă în proporții bine definite cele două componente ale materialului de spumare (poliol și izocianat de metil) care sunt preluate automatizat din rezervoarele de 1 mc în care sunt depozitate.</p> <p>Instalațiile de injecție spuma poliuretanică sunt prevăzute fiecare cu câte un post de lucru și au o capacitate totală maximă de 10 buc/oră (400 buc/schimb).</p> <p>Înainte de spumare matrita în care are loc operația de spumare este unsă prin pulverizare, curățată și pulverizată cu vopsea. Toate aceste operații se efectuează cu pistoale de pulverizare în cabinetele de lucru, cabinete care sunt prevăzute cu filtre de carton, hartie și fibră ceramică în tavan și pe pereții din față. Absorbția aerului cu noxe se face prin aceste filtre printr-un sistem comun de exhaustare cu un debit de 23000 mc/h și un cos de dispersie pe acoperiș.</p> <p>A fost realizat un Inventar al surselor de emisii în aer.</p>
iii.	<p>informații, cât mai cuprinzătoare posibil, cu privire la emisiile difuze în aer, cum ar fi:</p> <p>a. identificarea sursei sau surselor de emisii;</p> <p>b. caracteristicile fiecărei surse de emisii (de exemplu, sursă de emisii fugitive sau nefugitive, sursă staționară sau mobilă, accesibilitatea sursei de emisii, sursă inclusă sau nu într-un program LDAR);</p> <p>c. caracteristicile gazului sau lichidului în contact cu sursa sau sursele de emisii, printre care:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. starea fizică;</li> <li>2. presiunea de vapori a substanței sau substanțelor din lichid, presiunea gazului;</li> <li>3. temperatura;</li> <li>4. compoziția (în greutate pentru lichide sau în volum pentru gaze);</li> </ol>	

	<b>Element de referință</b>	<b>Situația în JOYSONQUIN</b>
	5. proprietățile periculoase ale substanței (substanțelor) sau amestecurilor, inclusiv ale substanțelor sau amestecurilor din clasa CMR 1A, CMR 1B sau CMR 2; d. tehnicile utilizate pentru prevenirea și/sau reducerea emisiilor difuze în aer; e. monitorizarea (a se vedea BAT 20, BAT 21 și BAT 22).	

### **Aplicabilitate**

Nivelul de detaliere și gradul de formalizare a inventarului vor fi, în general, corelate cu natura, dimensiunea și complexitatea instalației, precum și cu gama de efecte pe care le poate avea aceasta asupra mediului.

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 2, prin realizarea Inventarului de emisii.

### **5.2.1.2. Alte condiții de funcționare decât cele normale (OTNOC)**

**BAT 3. Pentru reducerea frecvenței de apariție a OTNOC și pentru reducerea emisiilor în cursul OTNOC, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de gestionare a OTNOC bazat pe riscuri, în cadrul sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care să cuprindă toate caracteristicile următoare:**

	<b>Element de referință</b>	<b>Situația în JOYSONQUIN</b>
i.	identificarea potențialelor OTNOC (de exemplu, defectarea echipamentelor critice pentru controlul emisiilor dirijate în aer sau a echipamentelor critice pentru prevenirea accidentelor sau incidentelor – „echipamentele critice”), precum și a cauzelor profunde și a consecințelor potențiale ale acestora;	Societatea detine un Plan in caz de functionare anormala a instalatiei – planuri de mentenanta / instructiuni de lucru / Sistem TICKETS pt interventii neplanificate.
ii.	proiectarea corespunzătoare a echipamentelor critice (de exemplu, asigurarea construcției modulare și a compartimentării echipamentelor, prevederea unor sisteme de rezervă, utilizarea unor tehnici prin care să se evite necesitatea dezactivării sistemelor de tratare a gazelor reziduale în timpul fazei de pornire și de oprire, utilizarea unor echipamente de înaltă siguranță și integritate etc.);	
iii.	elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de mentenanță preventivă a echipamentelor critice (a se vedea punctul xii din BAT 1);	

	<b>Element de referință</b>	<b>Situația în JOYSONQUIN</b>
iv.	monitorizarea (și anume estimarea sau, dacă este posibil, măsurarea) și înregistrarea emisiilor și a circumstanțelor aferente apărute în cursul OTNOC;	
v.	evaluarea periodică a emisiilor apărute în cursul OTNOC (de exemplu, frecvența evenimentelor, durata și cantitatea de poluanți emiși, conform înregistrărilor menționate la punctul iv) și punerea în aplicare a măsurilor de remediere, dacă este necesar;	
vi.	revizuirea și actualizarea periodică a listei de OTNOC identificate în conformitate cu punctul i în urma evaluării periodice menționate la punctul v;	
vii.	testarea periodică a sistemelor de rezervă.	

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 3, prin aplicarea instrucțiunilor de lucru în caz de funcționare anormală.

#### 5.2.1.3.1. Tehnici generale

**BAT 4. Pentru reducerea emisiilor dirijate în aer, BAT constau în utilizarea unei strategii integrate de gestionare și tratare a gazelor reziduale, care să includă, în ordinea priorităților, tehnici de recuperare și de reducere integrate în proces.**

##### **Descriere**

Strategia integrată de gestionare și tratare a gazelor reziduale se bazează pe inventarul menționat în BAT 2. Printre factorii de care se ține seama în această strategie se numără emisiile de gaze cu efect de seră și consumul sau reutilizarea energiei, a apei și a materialelor asociate cu utilizarea diferitelor tehnici.

**NU ESTE APLICABIL.**

**BAT 5. Pentru facilitarea recuperării materialelor și a reducerii emisiilor dirijate în aer, precum și pentru sporirea eficienței energetice, BAT constau în combinarea fluxurilor de gaze reziduale cu caracteristici similare și, astfel, în reducerea la minimum a numărului de puncte de emisii.**

##### **Descriere**

Tratarea combinată a gazelor reziduale cu caracteristici similare este mai practică și mai eficientă decât tratarea separată a diferitelor fluxuri de gaze reziduale. La combinarea gazelor reziduale se ține seama de siguranța instalației (evitându-se, de exemplu, concentrațiile apropiate de limita de explozie inferioară/superioară) și de factori tehnici (de exemplu, compatibilitatea diferitelor fluxuri de gaze reziduale, concentrația

substanțelor în cauză), de mediu (de exemplu, maximizarea recuperării materialelor sau a reducerii emisiilor de poluanți) și economici (de exemplu, distanța dintre diferitele unități de producție).

Trebuie să se aibă grijă ca din combinarea gazelor reziduale să nu rezulte diluarea emisiilor.

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 5, prin colectarea centralizată a gazelor rezultate din procesul de polimerizare, de la cele 5 cabine de spumare volane și evacuarea prin doua coșuri comune.

**BAT 6.** Pentru reducerea emisiilor dirijate în aer, BAT constau în asigurarea faptului că sistemele de tratare a gazelor reziduale sunt proiectate în mod corespunzător (ținându-se seama, de exemplu, de debitul maxim și de concentrațiile de poluanți), sunt exploatate în limitele prevăzute în proiect și sunt întreținute (prin activități de întreținere preventivă, corectivă, periodică și neprevăzută) astfel încât să se asigure un grad optim de disponibilitate, eficacitate și eficiență a echipamentelor.

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 6, prin faptul ca:

- Cabinele de spumare sunt prevazute cu filtre de carton, hartie si fibra ceramica in tavan si pe peretele din fata. Absorbția aerului cu noxe se face prin aceste filtre printr-un sistem comun de exhaustare cu un debit de 23000 mc/h si un cos de dispersie pe acoperis. Randamentul echipamentului de depoluare este un aspect care a fost luat in considerare inca din stadiul de proiectare a instalatiei (Cartea tehnica a echipamentului de depoluare).
- Se practica revizii tehnice, lucrari de mentenanta si verificari periodice conform Planului de mentenanta existent ca parte a SIM.
- Eficienta echipamentului de depoluare este controlata prin efectuarea de analize la cele 2 cosuri de evacuare.

#### 5.2.1.3.2. Monitorizarea

**BAT 7.** BAT constau în monitorizarea continuă a parametrilor-cheie de proces (de exemplu, debitul și temperatura gazelor reziduale) ai fluxurilor de gaze reziduale care sunt direcționate spre tratare prealabilă și/sau tratare finală.

**CONCLUZIE: BAT 7** nu este aplicabil în **JOYSONQUIN** , deoarece nu se face o tratare prealabilă a gazelor înainte de evacuare.



**BAT 8.** BAT constau în monitorizarea emisiilor dirijate în aer, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constau în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

Monitorizarea se aplică numai când se constată că substanța/parametrul indica în Tabelul aferent BAT 8 este relevant în fluxul de gaze reziduale pe baza inventarului prevăzut în BAT 2.

**CONCLUZIE:** Se consideră conformă procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 8, prin faptul ca se monitorizeaza emisiile de COV la cele 2 cosuri de evacuare aferente halei de spumare, cu o frecventa anuala.

#### 5.2.1.3.3. Compușii organici

**BAT 9.** Pentru utilizarea mai eficientă a resurselor și pentru reducerea debitului masic al compușilor organici direcționați spre tratarea finală a gazelor reziduale, BAT constau în recuperarea compușilor organici din gazele reziduale prin utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora și în reutilizarea compușilor organici recuperați.

Tehnică		Descriere	Situația în JOYSONQUIN
a.	Absorbție (cu regenerare)	A se vedea secțiunea 1.4.1.	<b>Nu este aplicabil.</b> Concentrațiile de Carbon Organic Total, obținute prin măsurătorile efectuate la coșuri, sunt de ordinul mg și zecilor de mg /mc aer, valori foarte mici ca potențiala recuperare a solvenților organici să fie fezabilă economic. Prin urmare, măsura nu are aplicabilitate în situația dată.
b.	Adsorbție (cu regenerare)	A se vedea secțiunea 1.4.1.	
c.	Condensare	A se vedea secțiunea 1.4.1.	

#### **Aplicabilitate**

Recuperarea poate fi limitată unde necesarul de energie este excesiv din cauza concentrației scăzute a compusului sau compușilor respectivi în gazul sau gazele reziduale. Reutilizarea poate fi limitată de specificațiile de calitate a produsului.

**BAT 10.** Pentru sporirea eficienței energetice și pentru reducerea debitului masic al compușilor organici direcționați spre tratarea finală a gazelor reziduale, BAT constau în direcționarea gazelor finale de proces cu o putere calorică suficientă spre o unitate de ardere combinată, dacă este posibil din punct de vedere tehnic, cu recuperarea căldurii. BAT 9 are întâietate față de direcționarea gazelor finale de proces spre o unitate de ardere – **NU ESTE APLICABIL.**

#### **Descriere**

Gazele finale de proces cu o putere calorifică ridicată sunt arse sub formă de combustibil într-o unitate de ardere (motor cu gaz, cazan, încălzitor sau cuptor pentru procese tehnologice), iar căldura este recuperată sub formă de abur, pentru producerea de energie electrică sau pentru furnizarea de căldură în proces.

În cazul unor concentrații scăzute de COV (de exemplu, < 1 g/Nm<sup>3</sup>), gazele finale de proces pot fi supuse unei etape de preconcentrare prin adsorbție (rotor sau pat fix, pe cărbune activ sau zeoliți), în vederea măririi puterii calorifice.

Pentru liniarizarea la un nivel scăzut a variațiilor ridicate ale concentrațiilor de COV din gazele finale de proces (de exemplu, a vârfurilor de concentrație) se pot utiliza site moleculare („filtre de netezire”), compuse în mod obișnuit din zeoliți.

#### **Aplicabilitate**

Direcționarea gazelor finale de proces spre o unitate de ardere poate fi limitată de prezența unor contaminanți sau din motive de siguranță.

**BAT 11. Pentru reducerea emisiilor dirijate de compuși organici în aer, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.**

Metoda tehnică	Descriere	Aplicabilitate	Situația în Joysonquin
a. Adsorbție	A se vedea secțiunea 1.4.1.	General aplicabilă.	<b>Nu este aplicabil.</b> <b>A se vedea explicația de la BAT 9.</b>
b. Absorbție	A se vedea secțiunea 1.4.1.	General aplicabilă.	
c. Oxidare catalitică	A se vedea secțiunea 1.4.1.	Aplicabilitatea poate fi limitată de prezența unor otrăvuri pentru catalizatori în gazele reziduale.	
d. Condensare	A se vedea secțiunea 1.4.1.	General aplicabilă.	
e. Oxidare termică	A se vedea secțiunea 1.4.1.	Aplicabilitatea oxidării termice cu recuperare și regenerare la instalațiile existente poate fi limitată de constrângeri de proiectare și/sau de constrângeri operaționale. Aplicabilitatea poate fi limitată dacă necesarul de energie este excesiv din cauza concentrației scăzute a compusului sau compușilor respectivi în gazele finale de proces.	
f. Procese biotehnologice	A se vedea secțiunea 1.4.1.	Aplicabile numai pentru tratarea compușilor biodegradabili.	

Tabelul 1.1

### Nivelurile de emisii asociate cu BAT (BAT-AEL-uri) pentru emisiile dirijate de compuși organici în aer

Substanță/parametru	BAT-AEL (mg/Nm <sup>3</sup> ) (Media zilnică sau media pe perioada de prelevare) (1)	Situația în Joysonquin
Carbon organic volatil total (COVT)	< 1 -20 (2) (3) (4) (5)	Rezultatele monitorizării anuale 2023: Cos COV 29 = 0,3 mg/Nm <sup>3</sup> Cos COV 30 = 0,2 mg/Nm <sup>3</sup>

Monitorizarea aferentă este indicată în BAT 8.

- (1) Pentru activitățile enumerate în partea 1 punctele 8 și 10 din anexa VII la DEI, intervalele BAT-AEL se aplică în măsura în care conduc la niveluri de emisii mai scăzute decât valorile-limită de emisie din părțile 2 și 4 din anexa VII la DEI.
- (2) COVT se exprimă în mg C/Nm<sup>3</sup>.(3)
- (3) La producerea polimerilor, este posibil ca BAT-AEL să nu se aplice emisiilor provenite din etapele de definitivare (de exemplu, extrudare, uscarea, malaxare) și din depozitarea polimerilor.(4)
- (4) BAT-AEL nu se aplică emisiilor minore (și anume atunci când debitul masic al COVT este mai mic, de exemplu, de 100 g C/h), dacă nu se detectează nicio substanță CMR semnificativă în fluxul de gaze reziduale pe baza inventarului prevăzut în BAT 2.(5)
- (5) Limita superioară a intervalului BAT-AEL poate fi mai mare, de până la 30 mg C/Nm<sup>3</sup>, când se utilizează tehnici de recuperare a materialelor (de exemplu, solvenți; a se vedea BAT 9), dacă sunt îndeplinite ambele condiții de mai jos:
  - se constată că prezența unor substanțe din clasa CMR 1A/1B sau CMR 2 nu este relevantă (a se vedea BAT 2);
  - sistemul de tratare a gazelor reziduale prezintă o eficiență de reducere a emisiilor de COVT ≥ 95 %.

**BAT 12. Pentru reducerea emisiilor dirijate de PCDD/F în aer provenite din tratarea termică a gazelor reziduale care conțin clor și/sau compuși clorurați, BAT constau în utilizarea tehnicilor a și b și a uneia dintre tehnicile c-e indicate mai jos sau a unei combinații a acestora din urmă.**

Tehnica	Descriere	Aplicabilitate	Situația în Joysonquin
<i>Tehnicile specifice de reducere a emisiilor de PCDD/F</i>			
a. Oxidare catalitică sau termică optimizată	A se vedea secțiunea 1.4.1.	General aplicabilă.	<b>NU SE APLICA.</b>
b. Răcire rapidă a gazelor reziduale	Răcirea rapidă a gazelor reziduale de la temperaturi de peste 400 °C la temperaturi de sub 250 °C pentru prevenirea sintezei <i>de novo</i> a PCDD/F.	General aplicabilă.	
c. Adsorbție pe cărbune activ	A se vedea secțiunea 1.4.1.	General aplicabilă.	
d. Adsorbție	A se vedea secțiunea 1.4.1.	General aplicabilă.	
<i>Alte tehnici care nu sunt utilizate în principal pentru reducerea emisiilor de PCDD/F</i>			

e. Reducere catalitică selectivă (RCS)	A se vedea secțiunea 1.4.1. Când se utilizează RCS pentru reducerea emisiilor de NO <sub>x</sub> , o suprafață adecvată a catalizatorului din cadrul sistemului de RCS permite și reducerea parțială a emisiilor de PCDD/F.	Aplicabilitatea la instalațiile existente poate fi limitată de spațiul disponibil și/sau de prezența unor otrăvuri pentru catalizatori în gazele reziduale.	
--	--	---	--

#### 1.1.3.4. Pulberile (PM<sub>10</sub> și PM<sub>2,5</sub>) și metalele fixate pe particule

**BAT 13.** Pentru utilizarea mai eficientă a resurselor și pentru reducerea debitului masic al pulberilor și al metalelor fixate pe particule direcționate spre tratarea finală a gazelor reziduale, BAT constau în recuperarea materialelor din gazele finale de proces prin utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora și în reutilizarea materialelor recuperate.

Tehnică		Descriere	Situația în Joysonquin
a.	Ciclone	A se vedea secțiunea 1.4.1.	Rezultatele de monitorizare pulberi aferente 2022 arată valori extrem de reduce la cosurile de evacuare. Cele două cosuri sunt dotate cu filtre metalice G2 și G3.
b.	Filtru textil	A se vedea secțiunea 1.4.1.	
c.	Absorbție	A se vedea secțiunea 1.4.1.	

#### Aplicabilitate

Recuperarea poate fi limitată în cazul în care necesarul de energie pentru îndepărtarea pulberilor sau decontaminare este excesiv. Reutilizarea poate fi limitată de specificațiile de calitate a produsului.

**CONCLUZIE:** Se consideră conformă procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 13, prin faptul că cele două cosuri sunt dotate cu filtre metalice G2 și G3.

**BAT 14.** Pentru reducerea emisiilor dirijate de pulberi și metale fixate pe particule în aer, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.

Tehnica	Descriere	Aplicabilitate	Situația în JOYSONQUIN
a. Filtru absolut	A se vedea secțiunea 1.4.1.	Aplicabilitatea poate fi limitată în cazul pulberilor lipicioase sau când temperatura gazelor reziduale se situează sub punctul de rouă.	<b>NU SE APLICA.</b> Rezultatele de monitorizare pulberi aferente 2022 arata valori extrem de reduce la cosurile de evacuare.
b. Absorbție	A se vedea secțiunea 1.4.1.	General aplicabilă.	
c. Filtru textil	A se vedea secțiunea 1.4.1.	Aplicabilitatea poate fi limitată în cazul pulberilor lipicioase sau când temperatura gazelor reziduale se situează sub punctul de rouă.	
d. Filtru de aer de înaltă eficiență	A se vedea secțiunea 1.4.1.	General aplicabilă.	
e. Ciclon	A se vedea secțiunea 1.4.1.	General aplicabilă.	
f. Precipitator electrostatic	A se vedea secțiunea 1.4.1.	General aplicabilă.	

#### 5.2.1.3.5. Compușii anorganici

**BAT 15.** Pentru utilizarea mai eficientă a resurselor și pentru reducerea debitului masic al compușilor anorganici direcționați spre tratarea finală a gazelor reziduale, BAT constau în recuperarea prin absorbție a compușilor anorganici din gazele finale de proces și în reutilizarea compușilor anorganici recuperați. – **NU SE APLICA**

*Descriere* -A se vedea secțiunea 1.4.1.

#### **Aplicabilitate**

Recuperarea poate fi limitată dacă necesarul de energie este excesiv din cauza concentrației scăzute a compusului sau compușilor respectivi în gazul sau gazele finale. Reutilizarea poate fi limitată de specificațiile de calitate a produsului.

**BAT 16.** Pentru reducerea emisiilor dirijate de CO, NO<sub>x</sub> și SO<sub>x</sub> în aer provenite din tratarea termică, BAT constau în utilizarea tehnicii c și a uneia dintre celelalte tehnici indicate mai jos sau a unei combinații a acestora din urmă.

Tehnica	Descriere	Principalii compuși anorganici vizați	Aplicabilitate	Situația în JOYSONQUIN
a. Alegerea combustibilului	A se vedea secțiunea 1.4.1.	NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub>	General aplicabilă.	<b>NU SE APLICA.</b>

b. Arzător cu emisii reduse de NO <sub>x</sub>	A se vedea secțiunea 1.4.1.	NO <sub>x</sub>	Aplicabilitatea la instalațiile existente poate fi limitată de constrângeri de proiectare și/sau de constrângeri operaționale.	<b>Nu se face tratare termică a emisiilor gazoase.</b>
c. Oxidare catalitică sau termică optimizată	A se vedea secțiunea 1.4.1.	CO, NO <sub>x</sub>	General aplicabilă.	
d. Îndepărtarea precursorilor de NO <sub>x</sub> în cazul unor niveluri ridicate	În cazul unor niveluri ridicate de precursori ai NO <sub>x</sub> , aceștia se îndepărtează (în scopul reutilizării, dacă este posibil) înainte de oxidarea termică sau catalitică, de exemplu prin absorbție, adsorbție sau condensare.	NO <sub>x</sub>	General aplicabilă.	
e. Absorbție	A se vedea secțiunea 1.4.1.	SO <sub>x</sub>	General aplicabilă.	
f. Reducere catalitică selectivă (RCS)	A se vedea secțiunea 1.4.1.	NO <sub>x</sub>	Aplicabilitatea la instalațiile existente poate fi limitată de disponibilitatea spațiului.	
g. Reducere necatalitică selectivă (RNCS)	A se vedea secțiunea 1.4.1.	NO <sub>x</sub>	Aplicabilitatea la instalațiile existente poate fi limitată de timpul de staționare necesar pentru reacție.	

**BAT 17. Pentru reducerea emisiilor dirijate de amoniac în aer provenite din utilizarea sistemului de reducere catalitică selectivă (RCS) și/sau de reducere necatalitică selectivă (RNCS) pentru reducerea emisiilor de NO<sub>x</sub> (reducerea pierderii de amoniac), BAT constau în optimizarea proiectării și/sau a funcționării RCS sau a RNCS (de exemplu, optimizarea raportului de reactivi la NO<sub>x</sub>, distribuția omogenă a reactivilor și stabilirea dimensiunii optime a picăturilor de reactivi).**

**NU SE APLICA. Nu se face reducere catalitică.**

**BAT 18.** Pentru reducerea emisiilor dirijate de compuși anorganici în aer, altele decât emisiile dirijate de amoniac în aer provenite din utilizarea sistemului de reducere catalitică selectivă (RCS) sau de reducere necatalitică selectivă (RNCS) pentru reducerea emisiilor de NO<sub>x</sub>, emisiile dirijate de CO, NO<sub>x</sub> și SO<sub>x</sub> în aer provenite din utilizarea tratării termice și emisiile dirijate de NO<sub>x</sub> provenite din cuptoarele/încălzitoarele pentru procese tehnologice, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.

Tehnica	Descriere	Principalii compuși anorganici vizați	Aplicabilitate	Situația în JOYSONQUIN
<i>Tehnici specifice de reducere a emisiilor de compuși anorganici în aer</i>				<b>NU SE APLICA.</b> <b>Indicatorii nu sunt specifici procesului de polimerizare</b>
a. Absorbție	A se vedea secțiunea 1.4.1.	Cl <sub>2</sub> , HCl, HCN, HF, NH <sub>3</sub> , NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub>	General aplicabilă.	
b. Adsorbție	A se vedea secțiunea 1.4.1. Pentru îndepărtarea substanțelor anorganice, tehnica este utilizată deseori în combinație cu o tehnică de reducere a emisiilor de pulberi (a se vedea BAT 14).	HCl, HF, NH <sub>3</sub> , SO <sub>x</sub>	General aplicabilă.	
c. Reducere catalitică selectivă (RCS)	A se vedea secțiunea 1.4.1.	NO <sub>x</sub>	Aplicabilitatea la instalațiile existente poate fi limitată de disponibilitatea spațiului.	
d. Reducere necatalitică selectivă (RNCS)	A se vedea secțiunea 1.4.1.	NO <sub>x</sub>	Aplicabilitatea la instalațiile existente poate fi limitată de timpul de staționare necesar pentru reacție.	
<i>Alte tehnici care nu sunt utilizate în principal pentru reducerea emisiilor de compuși anorganici în aer</i>				

e.	Oxidare catalitică	A se vedea secțiunea 1.4.1.	NH <sub>3</sub>	Aplicabilitatea poate fi limitată de prezența unor otrăvuri pentru catalizatori în gazele reziduale.
f.	Oxidare termică	A se vedea secțiunea 1.4.1.	NH <sub>3</sub> , HCN	Aplicabilitatea oxidării termice cu recuperare și regenerare la instalațiile existente poate fi limitată de constrângeri de proiectare și/sau de constrângeri operaționale. Aplicabilitatea poate fi limitată dacă necesarul de energie este excesiv din cauza concentrației scăzute a compusului sau compușilor respectivi în gazele finale.

#### **5.2.1.4. Emisiile difuze de COV în aer**

##### **5.2.1.4.1. Sistemul de gestionare a emisiilor difuze de COV**

**BAT 19.** Pentru prevenirea sau, dacă aceasta nu este posibilă, pentru reducerea emisiilor difuze de COV în aer, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unui sistem de gestionare a emisiilor difuze de COV, în cadrul sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care să prezinte toate caracteristicile următoare:

- i. estimarea cantității anuale de emisii difuze de COV (a se vedea BAT 20);*
  - ii. monitorizarea emisiilor difuze de COV provenite din utilizarea solvenților, prin compilarea unui bilanț masic al solvenților, dacă este cazul (a se vedea BAT 21);*
  - iii. stabilirea și punerea în aplicare a unui program de depistare și eliminare a scăpărilor de gaze (LDAR) pentru emisiile fugitive de COV. Programul LDAR durează, de obicei, între un an și cinci ani, în funcție de natura, amploarea și complexitatea instalației (durata de cinci ani poate corespunde instalațiilor mari cu un număr mare de surse de emisii).*
- Programul LDAR prezintă toate caracteristicile următoare:*
- a. întocmirea listei echipamentelor identificate ca surse relevante de emisii fugitive de COV în inventarul emisiilor difuze de COV (a se vedea BAT 2);*
  - b. definirea criteriilor asociate cu următoarele:*
    - echipamente neetanșe – criteriile tipice ar putea fi un număr maxim de scăpări, peste care echipamentele sunt considerate neetanșe, și/sau vizualizarea scăpărilor cu ajutorul camerelor OGI. Criteriile depind de caracteristicile sursei de emisii (de exemplu, accesibilitate) și de proprietățile periculoase ale substanței sau substanțelor emise;*
    - acțiunile de mentenanță și/sau reparații de efectuat – un criteriu tipic ar putea fi un prag al concentrației de COV care declanșează acțiunea de întreținere sau reparare (pragul de întreținere/ reparare). Pragul de întreținere/reparare este, în general, mai mare sau egal cu pragul de scăpări. Criteriile depind de caracteristicile sursei de emisii (de exemplu, accesibilitate) și de proprietățile periculoase ale substanței sau substanțelor emise. În cadrul primului program LDAR, acest prag nu este, în general, mai mare de 5 000ppmv pentru COV, alții decât COV din clasa CMR 1A sau 1B, și de 1 000ppmv pentru COV din clasa CMR 1A sau 1B. În cadrul programelor LDAR ulterioare, pragul de întreținere/reparare este coborât (a se vedea punctul vi litera a) și nu este mai mare de 1 000ppmv pentru COV, alții decât COV din clasa CMR 1A sau 1B, și de 500 ppmv pentru COV din clasa CMR 1A sau 1B, valoarea-țintă fiind de 100 ppmv;*



- c. măsurarea emisiilor fugitive de COV provenite de la echipamentele enumerate la punctul iii litera a (a se vedea BAT 22);
- d. efectuarea de acțiuni de mentenanță și/sau reparații (a se vedea tehnicile e și f indicate în BAT 23), cât mai curând posibil și, când este necesar, conform criteriilor definite la punctul iii litera b. Acțiunile de întreținere și reparare sunt ierarhizate în funcție de proprietățile periculoase ale substanței sau substanțelor emise, de importanța emisiilor și/sau de constrângerile operaționale. Eficacitatea acțiunilor de întreținere și/sau reparare se verifică în conformitate cu punctul iii litera c, după scurgerea unui timp suficient de la intervenție (de exemplu, două luni);
- e. completarea bazei de date menționate la punctul v;
- iv. stabilirea și punerea în aplicare a unui program de depistare și reducere a emisiilor nefugitive de COV, care prezintă toate caracteristicile următoare:
- a. enumerarea echipamentelor indicate ca surse relevante de emisii nefugitive de COV în inventarul emisiilor difuze de COV (a se vedea BAT 2);
- b. monitorizarea emisiilor nefugitive de COV provenite de la echipamentele enumerate la punctul iv litera a (a se vedea BAT 22);
- c. planificarea și introducerea unor tehnici de reducere a emisiilor nefugitive de COV (a se vedea tehnicile a, c și g-j indicate în BAT 23). Acțiunile de planificare și introducere a tehnicilor sunt ierarhizate în funcție de proprietățile periculoase ale substanței sau substanțelor emise, de importanța emisiilor și/sau de constrângerile operaționale;
- d. completarea bazei de date menționate la punctul v;
- v. crearea și menținerea unei baze de date pentru sursele de emisii difuze de COV indicate în inventarul menționat în BAT 2, în vederea ținerii evidenței următoarelor:
- a. specificațiile de proiectare a echipamentelor (inclusiv data și descrierea fiecărei modificări de proiectare);
- b. acțiunile, întreprinse sau planificate, de întreținere, reparare, modernizare sau înlocuire a echipamentelor și data la care au fost întreprinse acțiunile respective;
- c. echipamentele care nu au putut fi întreținute, reparate, modernizate sau înlocuite ca urmare a unor constrângeri operaționale;
- d. rezultatele măsurărilor sau ale acțiunilor de monitorizare, inclusiv concentrația sau concentrațiile substanței sau substanțelor emise, rata de scăpare calculată (exprimată în kg/an), înregistrările efectuate cu ajutorul camerelor OGI (de exemplu, în cadrul ultimului program LDAR) și data la care au avut loc măsurările sau acțiunile de monitorizare;
- e. cantitatea anuală de emisii difuze (fugitive și nefugitive) de COV, inclusiv informații despre sursele inaccesibile și sursele accesibile care nu sunt monitorizate în cursul anului;
- vi. revizuirea și actualizarea periodică a programului LDAR. Aceste acțiuni pot cuprinde următoarele elemente:
- a. coborârea pragurilor pentru scăpări și/sau pentru mentenanță/reparații (a se vedea punctul iii litera b);
- b. revizuirea ierarhiei echipamentelor care trebuie monitorizate, plasându-se mai sus în această ierarhie echipamentele sau tipul de echipamente identificate drept neetanșe în cadrul programului LDAR precedent;
- c. planificarea acțiunilor de întreținere, reparare, modernizare sau înlocuire a echipamentelor care nu au putut fi întreprinse în cursul programului LDAR precedent ca urmare a unor constrângeri operaționale;
- vii. revizuirea și actualizarea programului de depistare și reducere a emisiilor nefugitive de COV. Aceste acțiuni pot cuprinde următoarele elemente:
- a. monitorizarea emisiilor nefugitive de COV provenite de la echipamentele în cazul cărora au fost întreprinse acțiuni de întreținere, reparare, modernizare sau înlocuire, pentru a se stabili dacă acțiunile respective au fost reușite;
- b. planificarea acțiunilor de întreținere, reparare, modernizare sau înlocuire care nu au putut fi întreprinse ca urmare a unor constrângeri operaționale.

### **Aplicabilitate**

Caracteristicile de la punctele iii, iv, vi și vii sunt valabile numai pentru sursele de emisii difuze de COV în cazul care se aplică monitorizarea indicată în BAT 22.

Nivelul de detaliere a sistemului de gestionare a emisiilor difuze de COV va fi proporțional cu natura, dimensiunea și complexitatea instalației, precum și cu gama de efecte asupra mediului pe care le poate avea aceasta.

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 19, prin faptul ca societatea efectueaza:

- Monitorizarea anuala a emisiilor de COV la cele doua cosuri aferente halei de spumare.
- Bilantul de COV cu o frecventa anuala.

#### 5.2.1.4.2. Monitorizarea

**BAT 20.** BAT constau în estimarea, efectuată separat cel puțin o dată pe an, a emisiilor fugitive și nefugitive de COV în aer, cu ajutorul uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau al unei combinații a acestora, precum și în calcularea incertitudinii acestei estimări. În cadrul estimării se face distincție între COV din clasa CMR 1A sau 1B și COV neîncadrați în clasa CMR 1A sau 1B.

##### Notă

La estimarea emisiilor difuze de COV în aer se ține seama de rezultatele monitorizării efectuate în conformitate cu BAT 21 și/sau BAT 22.

În scopul estimării, emisiile dirijate pot fi considerate emisii nefugitive, când caracteristicile inerente ale fluxului de gaze reziduale (de exemplu, viteze scăzute, variabilitatea debitului și a concentrației) nu permit o măsurare precisă în conformitate cu BAT 8.

Se identifică principalele surse de incertitudine a estimării și se întreprind acțiuni corective pentru reducerea incertitudinii.

Tehnica	Descriere	Tipul de emisii	Situația în JOYSONQUIN
a. Utilizarea factorilor de emisie	A se vedea secțiunea 1.4.2.	Fugitive și/sau nefugitive	-
b. Utilizarea unui bilanț masic	Estimare bazată pe diferența dintre masa substanței la intrarea în instalație/unitatea de producție și masa substanței la ieșirea din instalație/unitatea de producție, ținându-se seama de cazurile de generare și distrugere a substanței respective în instalație/unitatea de producție. Bilanțul masic poate consta, de asemenea, în măsurarea concentrației de COV din produs (de exemplu, materie primă sau solvent).		Societatea întocmește anual Bilanțul de COV
c. Utilizarea unor modele termodinamice	Estimare realizată prin aplicarea legilor termodinamicii în cazul echipamentelor (de exemplu, al rezervoarelor) sau al anumitor etape ale unui proces de producție. Ca date de intrare pentru model sunt utilizate, în general, următoarele date: —proprietățile chimice ale substanței (de exemplu, presiunea de vapori, masa moleculară);		-

	<ul style="list-style-type: none"> <li>—datele de operare ale procesului (de exemplu, durata de operare, cantitatea de produs, ventilația);</li> <li>—caracteristicile sursei de emisii (de exemplu, diametrul rezervorului, culoarea, forma).</li> </ul>		
--	---	--	--

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 20, prin utilizarea tehnicii de la punctul b).

**BAT 21. BAT constau din monitorizarea emisiilor difuze de COV provenite din utilizarea de solvenți prin efectuarea, cel puțin o dată pe an, a unui bilanț masic al intrărilor și ieșirilor de solvenți, conform definițiilor din partea 7 din anexa VII la Directiva 2010/75/UE, precum și în reducerea la minimum a incertitudinii datelor privind bilanțul masic al solvenților cu ajutorul tuturor tehnicilor indicate mai jos.**

Tehnică	Descriere	Situația în JOYSONQUIN
a. Identificarea și cuantificarea completă a intrărilor și ieșirilor de solvenți relevanți, inclusiv a incertitudinii aferente	<p>Această tehnică presupune:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>—identificarea și documentarea intrărilor și ieșirilor de solvenți (de exemplu, emisii dirijate și difuze în aer, emisii în apă, ieșiri de solvenți în deșeuri);</li> <li>—cuantificarea demonstrată a fiecărei intrări și ieșiri de solvenți relevanți și înregistrarea metodologiei utilizate (de exemplu, măsurare, estimare cu ajutorul factorilor de emisie, estimare pe baza parametrilor de funcționare);</li> <li>—identificarea principalelor surse de incertitudine în ceea ce privește cuantificarea menționată anterior, precum și întreprinderea de acțiuni corective pentru reducerea incertitudinii;</li> <li>—actualizarea periodică a datelor privind intrările și ieșirile de solvenți.</li> </ul>	<p>Societatea întocmește anual Bilanțul de COV. S-au efectuat analize de COV din deșeuri.</p>
b. Punerea în aplicare a unui sistem de urmărire a solvenților	<p>Un sistem de urmărire a solvenților permite controlarea atât a cantităților de solvenți utilizate, cât și a celor neutilizate (de exemplu, prin cântărirea cantităților neutilizate returnate în zona de depozitare din zona de aplicare).</p>	
c. Monitorizarea modificărilor care pot influența incertitudinea	<p>Se înregistrează toate modificările care ar putea influența incertitudinea datelor privind bilanțul masic al solvenților, cum ar fi:</p>	

datelor privind bilanțul masic al solvenților	<ul style="list-style-type: none"> <li>—defecțiunile sistemului de tratare a gazelor reziduale: se înregistrează data la care au avut loc și durata acestora;</li> <li>—modificări care pot influența debitele de aer/gaz (de exemplu, înlocuirea ventilatoarelor): se înregistrează data la care a avut loc modificarea și tipul acesteia.</li> </ul>	
---	--	--

### Aplicabilitate

Este posibil ca aceste BAT să nu se aplice în cazul producerii poliolefinelor, a PVC-ului sau a cauciucurilor sintetice.

Este posibil ca aceste BAT să nu se aplice instalațiilor al căror consum anual total de solvenți este mai mic de 50 de tone. Nivelul de detaliere a bilanțului masic al solvenților va fi proporțional cu natura, dimensiunea și complexitatea instalației, cu gama de efecte pe care aceasta le poate avea asupra mediului, precum și cu tipul și cantitatea de solvenți utilizați.

**CONCLUZIE: Se consideră conformă** procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 21, prin faptul ca societatea intocmeste anual Bilantul de COV.

**BAT 22.** BAT constau în monitorizarea emisiilor difuze de COV în aer, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constau în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

Tip de surse de emisii difuze de COV <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup>	Tip de COV	Standard(e)	Frecvență minimă de monitorizare	Situația în JOYSONQUIN
Surse de emisii fugitive	COV din clasa CMR 1A sau 1B	EN 15446 <sup>(8)</sup>	O dată pe an <sup>(3)</sup> <sup>(4)</sup> <sup>(5)</sup>	Societatea monitorizeaza emisiile de COV la cele doua cosuri ale halei de spumare, cu o frecventa anuala. Societatea intocmeste anual Bilantul de COV.
	COV neîncadrați în clasa CMR 1A sau 1B		O dată în perioada de valabilitate a fiecărui program LDAR(a se vedea punctul iii din BAT 19) <sup>(6)</sup>	
Surse de emisii nefugitive	COV din clasa CMR 1A sau 1B	EN 17628	O dată pe an	
	COV neîncadrați în clasa CMR 1A sau 1B		O dată pe an <sup>(7)</sup>	

- (1) Monitorizarea se aplică numai în cazul surselor de emisii indicate drept relevante în inventarul prevăzut în BAT 2.
- (2) Monitorizarea nu se aplică în cazul echipamentelor care funcționează la presiune subatmosferică.
- (3) În cazul surselor inaccesibile de emisii fugitive de COV (de exemplu, dacă pentru monitorizare este necesar să se îndepărteze izolația sau să se utilizeze schele), frecvența de monitorizare poate fi redusă la o singură dată în perioada de valabilitate a fiecărui program LDAR (a se vedea punctul iii din BAT 19).
- (4) La producerea PVC-ului, frecvența minimă de monitorizare poate fi redusă la o dată la cinci ani, dacă instalația utilizează detectoare de gaze VCM pentru monitorizarea continuă a emisiilor de VCM într-un mod care permite un nivel echivalent de depistare a scăpărilor de VCM.
- (5) În cazul echipamentelor de înaltă integritate (a se vedea litera b din BAT 23) aflate în contact cu COV din clasa CMR 1A sau 1B, se poate reduce frecvența minimă de monitorizare, dar monitorizarea trebuie realizată în orice caz cel puțin o dată la cinci ani.
- (6) În cazul echipamentelor de înaltă integritate (a se vedea litera b din BAT 23) aflate în contact cu COV, alții decât COV din clasa CMR 1A sau 1B, se poate reduce frecvența minimă de monitorizare, dar monitorizarea trebuie realizată în orice caz cel puțin o dată la opt ani.
- (7) Frecvența minimă de monitorizare poate fi redusă la o dată la cinci ani, dacă emisiile nefugitive sunt cuantificate prin măsurare.
- (8) Acest standard poate fi completat cu EN 17628.

### 5.2.4.3. Prevenirea sau reducerea emisiilor difuze de COV

**BAT 23. Pentru prevenirea sau, dacă aceasta nu este posibilă, pentru reducerea emisiilor difuze de COV în aer, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora, în ordinea indicată. – PRODUSELE FOLOSITE NU AU CONTINUT DE COV (POLYOL SI ISOCIANAT)**

#### Notă

Ordinea de utilizare a tehnicilor pentru prevenirea sau, dacă aceasta nu este posibilă, pentru reducerea emisiilor difuze de COV în aer depinde de proprietățile periculoase ale substanței sau substanțelor emise și/sau de importanța emisiilor.

Tehnică	Descriere	Tipul de emisii	Aplicabilitate	Situația în JOYSONQUIN
<b>1. Tehnici de prevenire</b>				
a. Limitarea numărului de surse de emisii	Această tehnică presupune: —reducerea la minimum a lungimilor conductelor; —reducerea numărului de racorduri (de exemplu, flanșe) și de supape; — utilizarea de ștuțuri și racorduri sudate; —transferul pneumatic sau gravitațional al materialelor.	Emisii fugitive și nefugitive	Aplicabilitatea poate fi limitată de constrângeri operaționale în cazul instalațiilor existente.	-

<p>b. Utilizarea de echipamente de înaltă integritate</p>	<p>Sunt considerate echipamente de înaltă integritate următoarele, dar nu numai:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>—valvele cu etanșare prin burduf de cauciuc sau cu garnituri de etanșare duble sau alte echipamente cu eficacitate echivalentă;</li> <li>—pompele/compresoarele/agitatoarele acționate magnetic sau închise sau pompele/compresoarele/agitatoarele cu etanșare dublă și barieră lichidă;</li> <li>—garniturile de etanșare certificate de înaltă calitate (de exemplu, în conformitate cu EN 13555) care sunt strânse în conformitate cu tehnica e;</li> <li>— sistemele închise de prelevare.</li> </ul> <p>Utilizarea echipamentelor de înaltă integritate este deosebit de relevantă pentru prevenirea sau reducerea la minimum a următoarelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>—emisii de substanțe CMR sau de substanțe cu toxicitate acută și/sau</li> <li>—emisii de la echipamente cu potențial ridicat de scăpări și/sau</li> <li>—scăpări din procese desfășurate la presiuni ridicate (între 300 de bari și 2 000 de bari, de exemplu).</li> </ul> <p>Echipamentele de înaltă integritate se aleg, se instalează și se întrețin în funcție de tipul de proces și de condițiile de funcționare ale procesului.</p>	<p>Emisii fugitive</p>	<p>Aplicabilitatea poate fi limitată de constrângeri operaționale în cazul instalațiilor existente. General aplicabilă în cazul instalațiilor noi și al celor care au cunoscut modernizări semnificative.</p>	
<p>c. Colectarea emisiilor difuze și tratarea efluenților gazoși</p>	<p>Colectarea emisiilor difuze de COV (de la garniturile de etanșare ale compresoarelor, de la gurile de aerisire și din conductele de purjare, de exemplu) și direcționarea acestora spre sisteme de recuperare (a se vedea BAT 9 și BAT 10) și/sau spre sisteme de reducere a emisiilor (a se vedea BAT 11).</p>	<p>Emisii fugitive și nefugitive</p>	<p>Aplicabilitatea poate fi limitată:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>—în cazul instalațiilor existente și/sau</li> <li>—din motive de siguranță (de exemplu, pentru evitarea concentrațiilor</li> </ul>	

				apropiate de limita inferioară de explozie).	
2. <i>Alte tehnici</i>					
d. Facilitarea accesului și/sau a activităților de monitorizare	Pentru facilitarea activităților de întreținere și/sau de monitorizare se asigură un acces mai ușor la echipamentele potențial neetanșe, de exemplu prin instalarea de platforme, și/sau se utilizează drone pentru monitorizare.	Emisii fugitive	Aplicabilitatea poate fi limitată de constrângeri operaționale în cazul instalațiilor existente.		
e. Strângere	Această tehnică presupune: —strângerea garniturilor de etanșare de un personal calificat în conformitate cu EN 1591-4 și respectarea tensiunii proiectate a garniturii de etanșare (calculată în conformitate cu EN 1591-1, de exemplu); —instalarea de capace etanșe pe capetele deschise; —utilizarea de flanșe selectate și asamblate în conformitate cu EN 13555.	Emisii fugitive	General aplicabilă.		
f. Înlocuirea echipamentelor și/sau a pieselor neetanșe	Această tehnică presupune înlocuirea următoarelor: — garnituri de etanșare; —elemente de etanșare (capace de rezervoare, de exemplu); —materiale de etanșare (materialul de umplutură al supapelor, de exemplu).	Emisii fugitive	General aplicabilă.	In perioada de mentenanță se verifică toate elementele	
g. Revizuirea și actualizarea proiectării procesului	Această tehnică presupune: —reducerea utilizării de solvenți și/sau utilizarea de solvenți cu o volatilitate mai scăzută; —reducerea formării de produse secundare care conțin COV; — scăderea temperaturii de funcționare; —diminuarea conținutului de COV din produsul final.	Emisii nefugitive	Aplicabilitatea poate fi limitată în cazul instalațiilor existente ca urmare a unor constrângeri operaționale.	Se utilizează produse fără COV.	

h. Revizuirea și actualizarea condițiilor de operare	<p>Această tehnică presupune:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>—reducerea frecvenței și a duratei deschiderilor reactoarelor și ale cazanelor;</li> <li>—prevenirea coroziunii prin căptușirea sau acoperirea echipamentelor, prin vopsirea conductelor (pentru prevenirea coroziunii externe) și prin utilizarea unor aditivi anticoroziune pentru materialele care intră în contact cu echipamentele.</li> </ul>	Emisii nefugitive	General aplicabilă.	
i. Utilizarea unor sisteme închise	<p>Această tehnică presupune:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>—echilibrarea presiunii de vapori (a se vedea secțiunea 1.4.3);</li> <li>—sisteme închise pentru separarea fazei solide de faza lichidă și separarea a două faze lichide;</li> <li>—sisteme închise pentru operațiuni de curățare;</li> <li>—canalizare închisă și/sau stații închise de epurare a apelor reziduale;</li> <li>— sisteme de prelevare închise;</li> <li>— zone de depozitare închise.</li> </ul> <p>Efluenții gazoși din sistemele închise sunt direcționați spre sisteme de recuperare (a se vedea BAT 9 și BAT 10) și/sau spre sisteme de reducere a emisiilor (a se vedea BAT 11).</p>	Emisii nefugitive	Aplicabilitatea poate fi limitată de constrângeri operaționale în cazul instalațiilor existente și/sau din motive de siguranță.	
j. Utilizarea unor tehnici de reducere la minimum a emisiilor de pe suprafețe	<p>Această tehnică presupune:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>—instalarea de sisteme de decantare a uleiului de pe suprafețe deschise;</li> <li>—îndepărtarea periodică a materiilor de pe suprafețele deschise (de exemplu, îndepărtarea materialelor plutitoare);</li> <li>—instalarea de elemente plutitoare antievaporare pe suprafețele deschise;</li> </ul>	Emisii nefugitive	Aplicabilitatea poate fi limitată de constrângeri operaționale în cazul instalațiilor existente.	Materialele după ce reactionează devin solide - spuma



	<ul style="list-style-type: none"><li>—epurarea fluxurilor de ape reziduale pentru eliminarea COV și direcționarea COV spre sisteme de recuperare (a se vedea BAT 9 și BAT 10) și/sau spre sisteme de reducere a emisiilor (a se vedea BAT 11);</li><li>—instalarea de acoperișuri plutitoare pe rezervoare;</li><li>—utilizarea de rezervoare prevăzute cu acoperiș fix și racordate la un sistem de tratare a gazelor reziduale.</li></ul>			
--	--	--	--	--

**CONCLUZIE:** Se consideră conformă procedura aplicată în **JOYSONQUIN** cu BAT 23, prin utilizarea tehnicii de la punctele f), g) și j).

## 6. Raport privind situația de referință

### CONTEXT

Scopul Raportului privind situația de referință este acela de a răspunde cerințelor menționate în Articolul 22 (2) din Legea nr. 278 din 2013 privind emisiile industriale, care transpune în legislația națională Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale (IED).

Documentul constituie baza pentru o comparație cu gradul de contaminare în momentul încetării definitive a activității și trebuie să ofere informații despre starea de calitate a solului și a apei subterane, în raport cu substanțe periculoase relevante, vehiculate în amplasament.

Conținutul Raportului privind situația de referință este în conformitate cu prevederile Ghidului Comisiei Europene, transmis prin Comunicarea Comisiei C 136/03/2014 și diseminat la nivelul statelor membre ale Uniunii Europene.

### TEMEIUL LEGAL

În cazul activităților industriale care intră sub incidența Legii nr. 278/2013 privind Emisiile industriale articolul 22, paragrafele 2-4 , menționează următoarele aspecte relevante pentru documentul de față:

*“(2) În situația în care, în desfășurarea activității, se utilizează, se produc sau se emit substanțe periculoase relevante și luând în considerare posibilitatea de contaminare a solului și a apelor subterane pe amplasamentul instalației, operatorul întocmește și prezintă autorității competente pentru protecția mediului responsabile cu emiterea autorizației integrate de mediu un raport privind situația de referință, înainte de punerea în funcțiune a instalației sau înainte de prima actualizare a autorizației realizate după data intrării în vigoare a prezentei legi.*

*(3) Raportul privind situația de referință conține informațiile necesare pentru stabilirea stării de contaminare a solului și a apelor subterane, astfel încât să se poată face o comparație cuantificată cu starea acestora, la data încetării definitive a activității prevăzute la alin. (6).*

*(4) Raportul privind situația de referință conține cel puțin următoarele:*

*a) informații privind utilizarea actuală a amplasamentului și informații privind utilizările anterioare ale amplasamentului, acolo unde acestea sunt disponibile;*

*b) informații existente privind rezultatele determinărilor realizate în ceea ce privește solul și apele subterane care reflectă starea acestora la data elaborării raportului privind situația de referință, acolo unde sunt disponibile, sau rezultatele unor determinări noi ale solului și apelor subterane, luând în considerare posibilitatea contaminării solului și a apelor subterane cu acele substanțe periculoase care urmează să fie utilizate, produse ori emise de instalația în cauză.”*

### ABORDAREA TEHNICĂ

Scopul Raportului privind situația de referință este de a stabili dacă și în ce măsură substanțele/produsele periculoase relevante (identificate într-o anumită etapă) pot să determine sau au produs deja o afectare negativă (contaminare) a solului și apelor subterane din amplasamentul analizat.

În acest sens, sunt urmate cele opt etape ale elaborării unui Raport privind situația de referință, conform *Ghidului comunicat de Comisia Europeană*, disponibil și în limba română pe site-ul dedicat legislației Uniunii Europene.

**Etapa 1** – Identificarea substanțelor periculoase utilizate, produse sau emise de instalație și întocmirea unei liste a substanțelor periculoase respective.

**Etapa 2** - Identificarea „substanțelor periculoase relevante” dintre substanțele periculoase identificate în etapa 1. Aceasta etapă se realizează prin:

- Eliminarea substanțelor periculoase care nu prezintă potențial de contaminare a solului sau a apelor subterane.
- Justificarea și înregistrarea deciziilor luate de a exclude anumite substanțe periculoase.

**Etapa 3** - Pentru fiecare substanță periculoasă relevantă stabilită în etapa 2, identificarea posibilității reale de contaminare a solului și a apei subterane pe amplasamentul instalației, inclusiv a probabilității evacuărilor și a consecințelor acestora, ținând seama în special de:

- cantitățile din fiecare substanță periculoasă sau grupuri de substanțe periculoase similare în cauză;
- modul și locul în care substanțele periculoase sunt depozitate, utilizate și transportate în apropierea instalației;
- locul în care acestea prezintă un risc de a fi evacuate;
- în cazul instalațiilor existente, inclusiv măsurile care au fost adoptate pentru a se asigura că este imposibilă producerea, în practică, a contaminării solului sau a apelor subterane.

Informațiile necesare pentru parcurgerea etapelor 1-3 se regăsesc în capitolul **2.5. Utilizare chimică – preparate și substanțe chimice** unde au fost identificate substanțele și amestecurile chimice periculoase utilizate în activitatea JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA, precum și capacitatea maximă de stocare și modul de depozitare pentru fiecare dintre aceste substanțe/preparate.

**Etapa 4** - Furnizarea unui istoric al amplasamentului. Examinarea datelor și a informațiilor disponibile:

- în legătură cu utilizarea actuală a amplasamentului și cu privire la emisiile de substanțe periculoase care au avut loc și care pot conduce la poluare. În special, analiza accidentelor sau a incidentelor, a scurgerilor sau a deversărilor produse în cadrul operațiunilor de rutină, a modificărilor apărute în practica operațională, a acoperirii suprafeței amplasamentului, a modificărilor aduse în ceea ce privește substanțele periculoase utilizate.
- utilizările anterioare ale amplasamentului care ar fi putut avea ca rezultat emisia de substanțe periculoase, fie cele utilizate, produse sau emise de instalație existentă, fie altele.

Trecerea în revistă a rapoartelor investigațiilor anterioare poate contribui la colectarea acestor date. Istoricul terenului a fost prezentat în **Capitolul 3** din prezentul studiu.

**Etapa 5** - Identificarea condițiilor de mediu ale amplasamentului, inclusiv:

- topografie;
- geologie;
- direcția de curgere a apelor subterane;
- alte posibile căile de migrație, cum ar fi canalele de scurgere și de serviciu;
- aspecte legate de mediu (de exemplu, habitate deosebite, specii, zone protejate etc.) și modul de utilizare a terenurilor învecinate.

Condițiile de mediu de pe amplasament au fost descrise în capitolele anterioare, respectiv:

## **2.4. Folosirea de teren din imprejurimi si poziționarea unității în raport cu localitățile învecinate**

## **2.6. Topografie si scurgere**

## **2.7. Geologie si Hidrogeologie, unde a fost descries si potențialul seismic al zonei**

## **2.8. Hidrologie**

### **2.12. Vecinatatea cu Specii sau Habitate Protejate sau Zone Sensibile**

**Etapa 6** - Utilizarea rezultatelor obținute în etapele 3-5 pentru a descrie amplasamentul, în special precizând localizarea, tipul, amploarea și cantitatea de poluare istorică și sursele potențiale viitoare de emisii, menționându-se straturile și apele subterane care sunt susceptibile de a fi afectate de astfel de emisii – cu stabilirea de legături între sursele de emisii, căile prin care poate circula poluarea și receptorii care sunt susceptibili de a fi afectați.

Activitățile desfășurate pe amplasamentul JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA sunt activități în care se utilizează, manipulează, depozitează o serie de substanțe periculoase care pot constitui o sursă potențială de accidente majore, evenimente ce pot deveni periculoase pentru factorul uman și pentru factorii de mediu.

De la construire și până în prezent, pe amplasament nu au fost înregistrate accidente/incidente în care să fie implicate substanțe chimice periculoase, datorită pregătirii personalului și a efectuării la timp a reviziilor și reparațiilor. Activitățile cu factor de risc impun ca pe lângă măsurile care se iau în mod curent, de exploatare în siguranță, să existe un control permanent și o continuă evaluare a riscului și a consecințelor posibile.

Riscurile potențiale identificate pe amplasament, se împart în:

- Riscuri naturale.
- Riscuri de explozie/incendiu.
- Riscuri operaționale

#### Riscurile naturale

Riscurile naturale care pot afecta zona amplasamentului, sunt: cutremurele, alunecările de teren, căderile masive de zăpadă și inundațiile. Producerea unor dezastre naturale, poate cauza fisurarea sau inundarea conductelor de evacuare ape uzate.

Aceste incidente pot determina scurgeri/infiltratii care prin migrație atât pe orizontală cât și pe verticală, duc la contaminarea solului și apelor subterane.

#### Riscurile de explozie/incendiu

Riscurile de explozie datorate acumulărilor de gaze și riscurile de incendiu datorate inflamabilității materialelor combustibile existente pe amplasament nu reprezintă o sursă directă de poluare a solului, subsolului și apelor subterane. În caz de asemenea accidente, poluarea componentelor de mediu menționate s-ar putea produce prin infiltrarea apelor rezultate de la stingerea incendiilor (ape potențial contaminate cu substanțe periculoase).

#### Riscurile operaționale

Funcționarea în condiții anormale a instalațiilor, manipularea defectuoasă a substanțelor chimice periculoase sau nerespectarea lucrărilor de mentenanță pot determina apariția unor scurgeri accidentale sau a unor avarii mecanice precum: fisuri, neetanșeități, rupturi sau spurgeri de conducte, etc. În acest caz pot apărea scurgeri accidentale care pot migra în sol, subsol și apa subterană.

**Etapa 7** - În cazul în care există suficiente informații pentru a cuantifica starea de poluare a solului și a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante pe baza etapelor 1-6, se trece direct la etapa 8. În cazul în care nu există informații suficiente, este necesară o investigație intruzivă a amplasamentului pentru a obține astfel de informații. Detaliile unei astfel de investigații ar trebui clarificate împreună cu autoritatea competentă.

Nu s-au făcut investigații asupra calitatii solului și apei freatice de pe amplasament. AIM nr. 7 din 23.12.2020 nu prevede monitorizarea solului și a apei freatice. Toate activitățile de pe amplasament se desfășoară în incintele halelor de producție, prevăzute cu platforme betonate, aflate în stare bună de integritate. Toate substanțele/preparatele chimice sunt depozitate în spații special destinate, închise, protejate, astfel încât nu există posibilitatea ca acestea să ajungă la nivelul solului sau a apei freatice.

**Etapa 8** - Elaborarea unui Raport privind situația de referință pentru instalație care să cuantifice starea de poluare a solului și a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante.

*Paragrafele de mai sus sunt extrase din documentul European menționat, Tabelul 5.1.*

Pe ansamblu, etapele 1-3 permit stabilirea necesității elaborării unui Raport privind starea de referință, etapele 4-7 identifică direcțiile și modul în care trebuie colectate date și informații și interpretate iar etapa 8 este dedicată în totalitate concepției și elaborării raportului final.

Substanțele și preparatele chimice (ne)periculoase utilizate pe amplasament au fost deja listate în subcapitolul 2.3.2., însoțite de o serie de detalii semnificative pentru procesul de selecție și evaluare a produselor periculoase, relevante în stabilirea probabilităților de apariție a unor situații de poluare.

Metodologia de selectare a produselor relevante are la bază o propunere făcută de Germania, în 2012, cu referire la criteriile cantitative care ar separa valoric consumurile medii și mari de cele mici și foarte mici. Astfel, datelor prezentate în subcapitolul 2.3.2. li se aplică următorul criteriu:

- grupa 1, cantități foarte mici = 10 – 100 kg/l/an
- grupa 2, cantități mici = 101 – 1.000 kg/l/an
- grupa 3, cantități medii = 1.001 – 10.000 kg/l/an
- grupa 4, cantități mari și foarte mari > 10.001 kg/l/an

Tot în tabelele din subcapitolul menționat sunt trecute, ca indicative, grupele în care se încadrează produsele respective.

Pentru scopul prezentei evaluări, s-a decis considerarea doar a grupelor 3 și 4. Valorile folosite în evaluare corespund cantităților curent utilizate în 2023 și celor preconizate a se consuma, la capacitatea maximă de funcționare a instalației.

Astfel, *categoria 3* de produse include: solvenți (acetona, soluție de control), întăritori, lacuri, patine, baițuri, grunduri.

*Categoria 4* de produse include: acetat de etil și acetat de butil (solvenți), lacuri, grund Puridur și întăritorul aferent, Poly lac și întăritorul aferent.

Ambele categorii includ produse cu conținut semnificativ de COV, chiar de 100% concentrație. În situația apariției unui incident care să le implice, se vor volatiliza în cea mai mare parte și se vor dispersa în atmosferă, la nivelul terenului existând șanse mari să rămână doar urme și acestea pe suprafețele betonate. În coroborare cu informațiile legate de nivelul acviferului freatic, stabilit în 2015 la 20-25 m (Studiu hidrogeologic preliminar și Proiect foraj alimentare cu apă), probabilitatea de

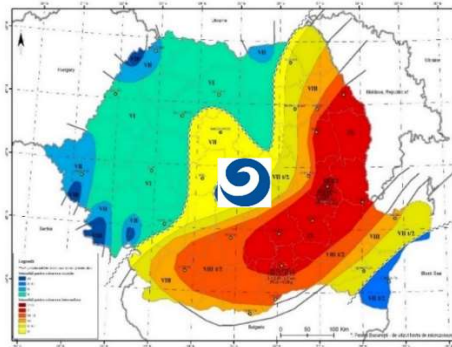
contaminare a pânzei freatice locale este aproape inexistentă. De altfel, corpul de apă freatică, ROOT04, în zona corespunzătoare amplasamentului, are calitate chimică bună, conform Planului de management actualizat al Bazinului hidrografic Olt.

Tot în tabelele prezentate în subcapitolul 2.3.2. sunt identificate zonele, capacitățile maxime și condițiile de stocare ale acestor produse, acestea fiind în totalitate depozitate cantitativ în containerele Denios (7 unități), amplasate în exteriorul Halelor de producție, având climatizarea controlată și ventilație corespunzătoare. Liniile de fabricație sunt aprovizionate zilnic cu necesarul pentru 24 de ore, eventuale stocuri locale fiind mai mult decât improbabil a se forma.

Dat fiind modul de depozitare al acestor substanțe, probabilitatea ca ele să ajungă pe sol sau în apa freatică poate apărea doar în situația producerii unui accident semnificativ (explozie/incendiu) sau în situații de risc (natural sau operational). Riscurile naturale care pot afecta zona depozitului, sunt: cutremurele, alunecările de teren, căderile masive de zăpadă și inundațiile.

➤ *Riscul seismic*

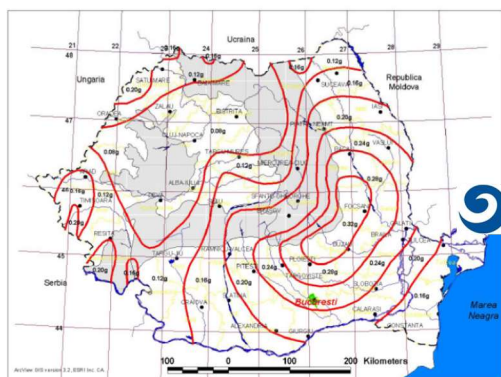
Din punct de vedere al expunerii la riscul de cutremur, amplasamentul este situat în zona seismică de intensitate VII (grade MSK).



**Figura 7. Harta de zonare a intensitatii seismice in Romania**

Conform macrozonarii seismice după codul de proiectare seismic privind zonarea de vârf a accelerației terenului ( $a_g$ ), pentru cutremure având IMR – perioada medie a intervalului de revenire de 100 ani, zona analizată se încadrează în  $a_g = 0,20$ .

Conform Normativ P100-1/2006 pentru protecția antiseismică a construcțiilor, zona analizată se încadrează în perioada de colt a spectrului de răspuns  $T_c = 0,7$  sec.



**Figura 8. Zonarea teritoriului Romaniei in termeni de valori de varf ale accelerației terenului pentru**



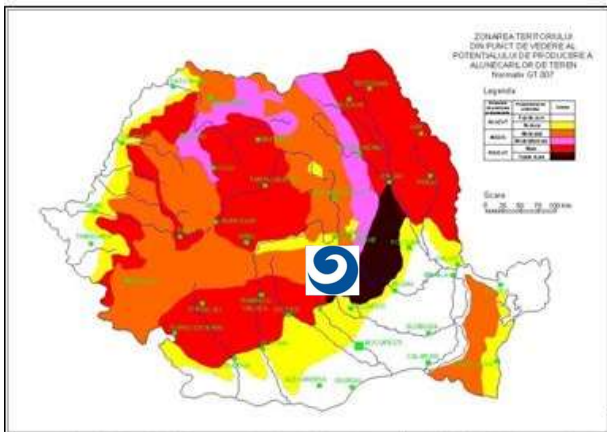
**Figura 9. Zonarea teritoriului Romaniei in termeni de perioada de colt,  $T_c$ , a spectrului de raspuns**

**proiectare,  $a_g$ , pentru cutremure avand intervalul mediu de recurenta IMR = 100 ani**

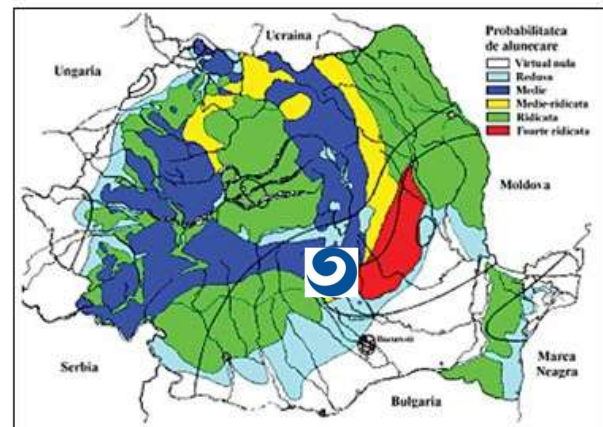
Toate construcțiile de pe amplasament s-au pedificat pentru a rezista la asemenea cutremure, rezistența la seism fiind prevăzută conform zonării seismice a teritoriului României.

➤ **Risc alunecari de teren**

Conform „Ghidului privind identificarea si monitorizarea alunecarilor de teren si stabilirea solutiilor cadru de interventie asupra terenurilor pentru prevenirea si reducerea efectelor acestora in vederea satisfacerii cerintelor de siguranta in exploatare a constructiilor, refacerea si protectia mediului (indicativ GT-006-97)”, caseta 17, **probabilitatea de producere a alunecarilor de teren in zona amplasamentului fabricii este „practic zero”**.



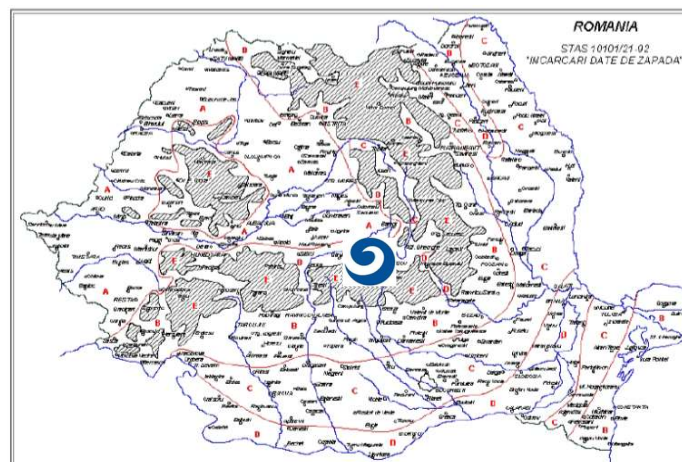
**Figura 10. Zonarea teritoriului Romaniei din punct de vedere al potentialului de producere a alunecarilor de teren**



**Figura 11. Probabilitatea de alunecare**

➤ **Risc cauzat de căderile masive de zăpadă**

Conform STAS 10101/21-92, din punct de vedere al intensitatii incarcarii date de zapada, amplasamentul se incadreaza in zona "B".



**Figura 12. Zonarea teritoriului Romaniei conform STAS 10101/21-92 „Incarcari date de zapada”**

Intensitatea normala a incarcarii data de zapada pentru zona „B” este de:

- 1,2 KN/m<sup>2</sup> pentru o perioada de revenire de 10 ani;

- 1,6 KN/m<sup>2</sup> pentru o perioada de revenire de 25 ani;
- 2,0 KN/m<sup>2</sup> pentru o perioada de revenire de 50 ani.

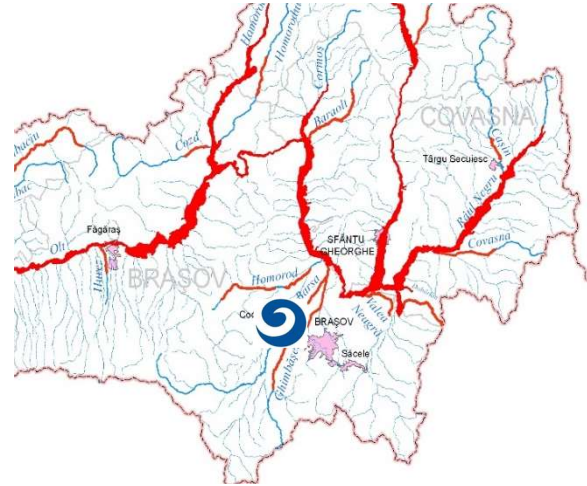
Acoperisurile cladirilor de pe amplasament sunt proiectate astfel incat sa reziste la depunerea unui strat gros de zapada.

➤ *Risc de inundabilitate*

Conform hartilor elaborate de Administratia Nationala Apele Romane, amplasamentul pe care opereaza Societatea se afla situat intr-o zona care nu a fost afectata de inundatii istorice semnificative si care nu prezinta risc potential semnificativ la inundatii.



**Figura 13. Extras din Harta zonelor afectate de inundații istorice semnificative din ABA Olt**



**Figura14. Extras din Harta zonelor cu risc potențial semnificativ la inundații din ABA Olt**

In cazul unor funcționări anormale, calitatea factorilor de mediu se va urmări și verifica prin intermediul analizelor de laborator, rezultatul determinărilor raportându-se în cel mai scurt timp la dispeceratele organelor de control. Pentru toate condițiile anormale se vor întocmi rapoarte de acțiuni corective.

De asemenea, societatea prevede, prin regulamentele de funcționare, instrucțiuni de lucru pentru condiții anormale, prin care sunt prevăzute operațiunile și modul de desfășurare a acestora, astfel încât să se asigure elementele de protecție necesare pentru om, mediu, echipamente/utilaje si alte bunuri. Toate acestea sunt cuprinse în:

- Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale
- Plan de pregatire in domeniul situatiilor de urgenta

Luand in considerare aspectele mentionate anterior, consideram ca nu este necesara elaborarea unui Raport privind starea de referință.

### Concluzii privind situatia de referinta

- ❖ Din analiza etapelor 1, 2, 3 rezulta ca in conditiile actuale probabilitatea de apariție a unor situații de poluare a solului si a apelor subterane este extrem de redusă. In susținerea acestei afirmații se aduc următoarele argumente, suplimentare față de enunțurile deja prezentate în acest Capitol :
  - suprafața alocată activităților de producție, în spații deschise și închise, reprezintă cca 76% din



amplasamentul total, fiind amenajată cu platforme de beton, sisteme rutiere după caz , construcții edificate;

- zonele ocupate de spațiile verzi amenajate (24% din total suprafață) sunt poziționate în cea mai mare parte către limitele amplasamentului, la distanțe relativ asiguratoare față de potențialele surse de poluare existente la nivelul solului ; orice scurgere accidental apărută se preia de tronsonul de canalizare din proximitate și este improbabil a ajunge în zonele de teren neprotejate;

- rețeaua internă de canalizare tehnologică este exploatată corespunzător, întreținută prin servicii de mentenanță, orice defecțiune fiind identificată în timp util;

- deșeurile cu conținut de substanțe periculoase, care pot fi vopseluri, nămoluri cu solvenți, resturi de produse de tratarea și acoperirea suprafețelor prelucrate (grunduri, baițuri, lacuri, patine) se stochează temporar în incintele tehnologice ; nu se pot genera pierderi accidentale care să treacă prin protecția suprafețelor și să atingă zona subterană locală ;

- la nivelul anului 2015 au fost efectuate o serie de investigații de sol, rezultatele fiind prezentate mai jos. In lipsa unor impuneri privind monitorizarea solului (prin actele de reglementare) nu s-au mai derulat campanii de investigare a calității solului.

**Tabel 39. Rezultate masuratori sol, 2020**

LOC PRELEVARE	INDICATOR	UM	VALOARE DETERMINATA	METODA DE ANALIZA
SPATIU DINTRE HALE - 10 CM	TOTAL HIDROCARBURI DIN PETROL	mg/kg SU	55,3	Spectrofotometru IR
	CONCENTRATIE DE ACETAT DE ETIL	mg/kg SU	<5	Cromatografie de gaze cuplata cu spectrometrie de masa (GC-MS)
	CONCENTRATIE DE ACETAT DE BUTIL	mg/kg SU	<5	Cromatografie de gaze cuplata cu spectrometrie de masa (GC-MS)
	CONCENTRATIE DE ACETONA	mg/kg SU	<11	Cromatografie de gaze cuplata cu spectrometrie de masa (GC-MS)
SPATIU DINTRE HALE - 20 CM	TOTAL HIDROCARBURI DIN PETROL	mg/kg SU	70,3	Spectrofotometru IR
	CONCENTRATIE DE ACETAT DE ETIL	mg/kg SU	<5	Cromatografie de gaze cuplata cu spectrometrie de masa (GC-MS)
	CONCENTRATIE DE ACETAT DE BUTIL	mg/kg SU	<5	Cromatografie de gaze cuplata cu spectrometrie de masa (GC-MS)
	CONCENTRATIE DE ACETONA	mg/kg SU	<11	Cromatografie de gaze cuplata cu spectrometrie de masa (GC-MS)
POARTA 1 - 10 CM	TOTAL HIDROCARBURI DIN PETROL	mg/kg SU	113	Spectrofotometru IR

POARTA 1 - 20 CM	TOTAL HIDROCARBURI DIN PETROL	mg/kg SU	54,4	Spectrofotometru IR
POARTA 2 - 10 CM	TOTAL HIDROCARBURI DIN PETROL	mg/kg SU	113	Spectrofotometru IR
POARTA 2 - 20 CM	TOTAL HIDROCARBURI DIN PETROL	mg/kg SU	67,2	Spectrofotometru IR

*Notă : preluare din Rapoartele de încercare 4, 5, 6, 7, 8, 9/09.01.2020 respectiv 54,55/24.01.2020, laborator de terța parte.*

Din seria de indicatori testați, doar Total Hidrocarburi din Petrol are limite de Praguri, de Alertă și de Intervenție, în Ordinul 756/97. Fiind vorba de o unitate cu utilizare industrială, raportarea valorică se face la *folosința mai puțin sensibilă*. Pragul de alertă este stabilit la 1000 mg/kg SU și se constată astfel că nu este depășit în niciuna dintre locațiile de prelevare considerate. *Aceste valori pot fi considerate drept situație de referință la încetarea activităților pe amplasament.*

- ❖ Prin măsurile preventive aplicate de societate, substanțele/preparatele periculoase identificate pe amplasamentul analizat nu constituie o sursă de poluare a solului și a apelor subterane.
- ❖ Toate procesele de producție se desfășoară în spații amenajate corespunzător, fără a exista posibilitatea poluării solului și a apelor subterane. Chiar și în cazul unor deversări accidentale substanțele sunt colectate astfel încât nu pot să patrundă în pânza freatică sau să polueze solul
- ❖ În urma proceselor de producție nu rezultă substanțe sau preparate periculoase iar emisiile rezultate din instalații, prin măsurile aplicate de societate, sunt, din punct de vedere valoric, sub VLE admise conform legislației în vigoare.
- ❖ Prin măsurile aplicate de societate, nu există posibilitatea poluării solului și a apelor subterane cu componente periculoase din deseuri. Deseurile periculoase sunt depozitate separat într-un depozit acoperit și prevăzut cu sistem de colectare a deversărilor accidentale.

În aceste condiții și parcurgând etapele 1-3 din Ghid se apreciază că nu este necesară întocmirea unui Raport privind situația de referință prin parcurgerea tuturor etapelor (1-8) pentru obiectivul SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL .

Operatorul are obligația ca la încetarea activității să demonstreze autorităților competente că starea amplasamentului - calitatea solului și a apelor subterane - nu a fost modificată ca urmare a activității desfășurate; în caz contrar, vor fi necesare măsuri de aducere a amplasamentului la starea inițială.

## 7. Discuții despre modul de prezentare a rezultatelor

Pe baza evaluărilor făcute în capitolele precedente, se poate trata aspectul impactului general asupra mediului și, pe cât posibil având la bază rezultate de monitorizare, se poate crea un model conceptual al amplasamentului.

Modelul conceptual presupune identificarea surselor posibile și efective de poluare, căile de propagare și țintele posibile. În capitolele parcurse au fost individualizate sursele și emisiile aferente, însoțite de cuantificările în date valorice.

Modelul conceptual a fost conceput sub forma unei matrici de tipul Sursă-Cale-Receptori, în care s-au inclus cât de multe elemente reprezentative în ceea ce privește posibilitățile de comunicare între medii și pana de poluant.

## MODELUL CONCEPTUAL AL AMPLASAMENTULUI JOYSONQUIN AUTOMOTIVE ROMANIA

### EMISIE ȘI SURSĂ DE EMISIE

#### Instalație de reținere/reducere poluanți

- NOx, SO<sub>2</sub>, CO de la cosurile aferente **Centrelor termice**
- COV la cosurile aferente Cabinelor de pulverizat, aplicat **materiale cu continut de COV**
- Pulberi totale la cosurile aferente **Instalațiilor de slefuire, desprafuire prevazute cu Instalatii de filtrare**

■ pH, suspensii, materii in suspensie, detergenti, substante extractibile, CBO<sub>5</sub>, CCOCr, azot amoniacal, fosfor total, sulfati, cloruri, sulfuri, fier total, produse petroliere si reziduu filtrabil din apa uzata menajera

■ pH, substante extractibile, reziduu filtrabil si materii in suspensie din apele pluviale epurate, dupa iesirea din cele **4 separatoare de hidrocarburi**

▲ Deseurile sunt stocate pe categorii, in spatii special amenajate, in containere etichetate corespunzator și sunt preluate de operatori autorizați.

● Zgomot generat de funcționarea **utilajelor și instalațiilor** implicate în producție  
Construcțiile sunt amenajate corespunzător limitării nivelului de zgomot la exterior, iar personalul angajat este dotat cu echipament de protecție adecvat.

### CALE DE TRANSFER/PROPAGARE

Pe calea aerului prin dispersarea poluanților în atmosferă și depunere la nivelul terenului, vegetației.

Prin antrenare și dizolvare în apa meteorică și generare de ploii acide.

Pierderile lichide se scurg liber către gurile de canalizare meteorică sau sunt antrenate de apele pluviale către suprafețe neprotejate. Infiltrare în subsol prin posibile scurgeri din canalizarea locală (în cazul unor degradări fizice ale anumitor trasee).

Infiltrare in sol/subsol in cazul degradarii starii de integritate a platformelor betonate pe care sunt amplasate containere de depozitare.

Prin propagarea undelor sonore în aer, eventual la deschiderea ușilor halelor de producție.

### ȚINTE/RECEPTORI SENSIBILI

**Atmosferă, populația** orașului Ghimbav și a altor localități limitrofe;  
**Sol, culturi agricole; subsol** în plan secundar, **apă freatică;**  
**Fauna și flora din zonă.**

**Sistemul de canalizare** receptor  
**Sol, respectiv subsol** din imediata vecinătate;  
**Apă freatică**

**Sol, respectiv subsol** din imediata vecinătate;  
**Apa freatica**

**Personalul angajat.**

## 8. Concluzii si recomandari

SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL desfășoară activități de producție piese și ornamente din lemn-furnir-plastic pentru decorarea interioarelor de autoturisme. Societatea produce elemente ornamentale de interior din plastic (consolă bord, ornamente uși, bord), volane acoperite cu furnir sau piele, precum și elemente ornamentale de interior din lemn.

Instalația funcționează în prezent în baza Autorizației Integrate de mediu nr. 7 din 23.12.2020.

Societatea JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA este localizată din punct de vedere administrativ în intravilanul orașului Ghimbav, jud. Brașov - România cu acces din DN73 Brașov-Cristian, printr-un drum local DE301 km 0+200.

Zona se încadrează în categoria folosințelor industriale, zonele rezidențiale aflându-se la distanțe de peste 1 km de amplasamentul studiat.

Nu se găsesc obiective de interes tradițional sau zone protejate pentru ocrotirea naturii și biodiversității la o distanță mai mică de 1 km de amplasament.

JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL este o societate cu capital integral privat care își desfășoară activitatea pe un teren pe care îl deține în proprietate, conform Extraselor de carte funciara. Amplasamentul are o **suprafață totală** de 87312 m<sup>2</sup>, unde sunt amplasate halele de producție și construcțiile conexe.

**Substanțele și amestecurile (ne)periculoase** utilizate de JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA sunt compuși chimici uzuali, folosiți pentru scopuri tehnologice sau auxiliare, amestecuri de compuși chimici cu denumiri comerciale diverse, cu utilizări bine definite, ale căror caracteristici sunt prezentate în fișele de securitate (deținute de compartimentul de protecția mediului). Spațiile de depozitare sunt amenajate în conformitate cu clasificarea produselor stocate, în incinte închise, în spații special delimitate. Toate zonele de depozitare sunt prevăzute cu platforme betonate și cu canale de preluare scurgeri.

**Utilitățile** implicate de desfășurarea proceselor tehnologice și activităților curente sunt: apă, energie electrică, gaze naturale.

- **Alimentarea cu apă** se realizează din sursă proprie (subteran pr. Ghimbasel) - 2 foraje de adâncime (F1: H=85 m și F2: H=140 m). Necesarul total de apă estimat la capacitate maximă de funcționare este de 40 800 m<sup>3</sup>.
- **Alimentarea cu energie electrică** este asigurată de NOVA POWER & GAS S.R.L., în baza Contract de furnizare energie electrică nr. 33552-1 din 20.12.2023. Consumul anual de energie electrică estimat la capacitate maximă de funcționare este de 30 000 000 kWh.
- **Alimentarea cu gaz metan** se face în baza Contract vânzare-cumpărare gaze naturale Nr. 484/2023 încheiat cu OMV PETROM S.A. Consumul anual de gaz estimat la capacitate maximă de funcționare este de 1 000 000 Nm<sup>3</sup>.

Alimentarea și evacuarea apelor uzate sunt reglementate prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 113/07.10.2020.

Din activitatea desfășurată pe amplasament rezultă următoarele **categorii de ape uzate**: ape apele uzate menajere și apele pluviale contaminate. Apele uzate menajere sunt evacuate în rețeaua de

canalizare locala, iar apele pluviale contaminate sunt trecute prin 4 separatoare de nisi psi produse petroliere, inainte de a fi utilizate pentru udarea spatiilor verzi din incinta societatii sau de a fi infiltrate in subteran.

Prin Autorizația Integrata de Mediu nr. 7 din 23.12.2020 este impus un program de monitorizare a **calitatii aerului, a calitatii apelor evacuate, precum si a nivelului de zgomot**, efectuate prin laboratoare externe acreditate.

#### **Monitorizarea calitatii aerului**

Conform cerintelor impuse prin AIM nr. 7 din 23.12.2020, se monitorizeaza:

- **o data la 3 ani** emisiilor de NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, CO. la **cosurile centralelor termice**.
- **anual** emisiile de COV la cosurile **Cabinetelor de pulverizat, aplicat materiale cu continut de COV**
- **anual** emisiile de pulberi totale la cosurile **Instalatiilor de slefuire/desprafuire**

#### **Monitorizarea calitatii apei subterane**

AIM nr. 7 din 23.12.2020 si AGA nr. 113/07.10.2020 nu prevad monitorizarea calitatii apei freatiche de pe amplasamentul IED.

#### **Monitorizarea calitatii solului**

AIM nr. 7 din 23.12.2020 nu prevade monitorizarea calitatii solului de pe amplasamentul IED.  
2020, ianuarie

#### **Monitorizarea calitatii apelor evacuate**

Conform cerintelor impuse prin Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr. 113/07.10.2020 (*Anexe scrise*), se monitorizeaza:

- calitatea apelor menajere evacuate in reseaua de canalizare locala (punct de recoltare: camin situat in zona parcarii, inainte de evacuarea la canalizare), cu o **frecventa semestriala** prin laborator acreditat, pentru urmasorii indicatori: **pH, suspensii, materii in suspensie, detergenti, substante extractibile, CBO5, CCOCr, azot amoniacal, fosfor total, sulfati, cloruri, sulfuri, fier total, produse petroliere si reziduu filtrabil**.
- calitatea apelor pluviale epurate infiltrate in subteran (puncte de recoltare: 4 camine aflate la iesirea din separatoarele de hidrocarburi) cu o **frecventa semestriala**, prin laborator acreditat, pentru urmasorii indicatori: **pH, substante extractibile, reziduu filtrabil si materii in suspensie**.

#### **Monitorizarea zgomotului**

AIM nr. 7 din 23.12.2020, impune **monitorizarea cu o frecventa anuala a nivelului de zgomot in 8 puncte aflate la limita incintei societatii**.

Ca o concluzie generală, riscul de propagare a potențialelor poluări este unul redus spre mediu, datorită:

- măsurilor de prevenire si control aplicate de societate,
- nivelului ridicat de management al substanțelor și produselor periculoase, aplicat de societate.

## RECOMANDĂRI

a.1) *Propunere Plan de monitorizare*, realizat pe baza analizei riscului recomandată în BREF Monitoring și a criteriilor relevante pentru amplasamentul considerat:

- mărimea și tipul instalației IED;
- gradul de complexitate al surselor de emisie;
- complexitatea proceselor, care pot afecta emisiile prin funcționări anormale;
- efectele potențiale asupra mediului ambiant și al sănătății umane asociabile emisiilor identificate;
- identificarea matricilor de poluanți caracteristici fiecărei emisii;
- stabilitatea și frecvența emisiilor;
- depărtarea față de receptorii sensibili;
- identificarea factorilor naturali care pot favoriza sau bloca propagarea emisiilor;
- nivelul de implicare al populației din zonă, reflectat prin plângeri și reclamații depuse la sediul societății sau transmise către autoritățile competente.

### Monitorizare surse fixe de emisii în atmosferă

Poluant	Metoda de analiză	Puncte de măsurare	Frecvența de monitorizare
CO	EN 15058:2017	Cosuri Centrale termice (vezi Tabel 34)	O data la 3 ani
NO <sub>x</sub>	EN 14792:2017		
SO <sub>2</sub>	EN 14791:2017		
COV	EN 12619	Cosuri evacuare Cabine de pulverizat, aplicat materiale cu continut de COV (vezi Tabel 36)	Annual
Pulberi totale	SR EN 13284-1	Cosuri evacuare Instalatii slefuire, lustruire (vezi Tabel 37)	Annual

La stabilirea frecvențelor de monitorizare s-au avut în vedere prevederile din Legea 278/2013, Legea 188/2018 și BAT aplicabil.

### Monitorizare calitate ape menajere/pluviale epurate

Poluant	Metoda de analiză	Puncte de recoltare și frecvențe de monitorizare	
		Camin situat in zona parcarii, inainte de evacuarea la canalizare	SPP1 SPP2 SPP3 SPP4
pH	EN ISO 10523/12	anual	semestrial
Suspensii	EN 872/05; ISO 11923/97	anual	semestrial
Cloruri	EN ISO 1582:2001; ISO 9297:1989	anual	-
Reziduu filtrabil	-	anual	semestrial
Substante extractibile	-	anual	semestrial
Produse petroliere	EN ISO 9377-2:2000	anual	-
CCOCr	ISO 15705/02; ISO 6060/89	anual	-
H <sub>2</sub> S + S <sup>2-</sup>	ISO 10530/92	anual	-

CBO5	EN 1899-2/98;ISO 5815-2/03	anual	-
Sulfati	-	anual	-
Amoniu	EN ISO 11732:2005, ISO 5664:1984; ISO 6778:1984; ISO 7158-1:1984	anual	-
Fosfor total	EN ISO 6878/04	anual	-
Fier total	EN ISO 11885:2000; EN ISO 15586:2003; EN ISO 17294-2:2016	anual	-
Detergenti	-	anual	-

**NOTA: Dat fiind faptul ca nu au fost inregistrate depasiri ale niciunuia dintre parametrii monitorizati, in niciuna dintre campaniile semestriale de monitorizare aferente 2022 si 2023, recomandam reducerea frecventei de monitorizare a apei uzate menajere evacuată in rețeaua de canalizare (SPP), la una anuala. In situatia constatarii unor eventuale depasiri ale parametrilor de calitate monitorizati, autoritatile competente pot solicita efectuarea unor investigatii suplimentare sau revenirea la monitorizarea semestriala.**

*Monitorizare nivel de zgomot, la limita amplasamentului*

Poluant	Puncte de măsurare	Frecventa de monitorizare
Nivel echivalent de zgomot	8 puncte situate la limita incinte (vezi Figura 13 Plan de amplasare puncte de masurare zgomot)	La solicitarea APM Brasov

**NOTA: Dat fiind faptul ca:**

- nu au fost inregistrate niciodata depasiri ale valorii limita admise;
- amplasamentul se afla situat intr-o zona cu utilizare industriala, neexistand in vecinatatea acestuia receptori sensibili;
- nu au existat niciodata plangeri sau reclamatii referitoare la nivelul de zgomot generat de functionarea instalatiei IED; recomandam eliminarea din programul de monitorizare a nivelului de zgomot la limita incintei.

**Monitorizarea acestuia se poate realiza la solicitarea Agentiei pentru Protectia Mediului, atunci cand se va considera ca exista motive justificative.**

*a.2) Propunere Valori limită de referință aplicabile emisiilor rezultate din amplasamentul JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA*

Poluant atmosferic	VLE
<b>Cosuri evacuare CT-uri</b>	
CO, mg/Nmc	100
NOx, mg/Nmc	350, până la sfârșitul anului 2024 250, începând cu 1 ianuarie 2025
SO <sub>2</sub> , mg/Nmc	35
<b>Cosuri evacuare Cabine de pulverizat, aplicat materiale cu continut de COV</b>	
COV mg/Nmc	20 – nivel de emisie asociat BAT
<b>Cosuri evacuare Instalatii slefuire, desprafuire</b>	
Pulberi totale mg/Nmc	3 – nivel de emisie asociat BAT



<b>Poluant ape uzate majere evacuate in retea de canalizare</b>	<b>VLA cf. NTPA 002/2002</b>
pH	6,5-8,5
Materii totale in suspensie, mg/l	350
Agenti de suprafata anionici, mg/l	25
Substante extractibile cu solventi organici, mg/l	30
CBO5, mgO2/l	300
CCO-Cr, mgO2/l	500
Azot amoniacal, mg/l	30
Fosfor total, mg/l	5
Sulfati, mg/l	600
Cloruri, mg/l	-
Sulfuri, mg/l	1
Fier Total, mg/l	-
Produse petroliere, mg/l	5
Reziduu filtrabil la 105 °C, mg/l	-
<b>Poluant ape pluviale epurate infiltrate in subteran</b>	<b>VLA cf. NTPA 001/2001</b>
pH	6,5-8,5
Substante extractibile in solvent, mg/l	20
Reziduu filtrabil la 105 °C, mg/l	2000
Materii in suspensii, mg/l	60
<b>Nivel de zgomot</b>	<b>VLA</b>
La limita amplasamentului	65 dB(A)

VLE/VLA sunt conforme cu valorile autorizate prin AGA și AIM

*NOTA: Toate frecvențele de monitorizare și valorile limită menționate la punctele a.1) și a.2) sunt valabile pentru funcționarea instalației în condiții normale.*

*Valorile limită nu se pot aplica pentru situații anormale de funcționare (pornire/oprire instalații, revizii) cu durata redusă. Pentru aceste situații APM poate stabili valori limită speciale.*

*b) Aplicarea unui Program coerent de eliminare a deșeurilor tehnologice din amplasament, agreat împreună cu operatorii contractați în acest sens, astfel încât să nu se formeze stocuri semnificative în depozit care pot genera un impact semnificativ din mai multe puncte de vedere asupra componentelor de mediu.*

*c) Realizarea unui Audit Energetic o dată la 4 ani, conform prevederilor legislative în vigoare.*

Argumentările recomandărilor prezentate mai sus se găsesc în subcapitolele 4.8 – Surse de emisie și 4.9 – Aspecte privind impactul la nivelul receptorilor. Pentru a nu da naștere la repetiții de text, aceste argumente nu au mai fost introduse și în Capitolul de față.