

MEMORIU DE PREZENTARE

I. Denumirea proiectului:

CREȘTEREA GRADULUI DE MODERNIZARE ÎN CADRUL S.C. ADEMA TECHNOLOGY S.R.L. PRIN ACHIZIȚIONAREA DE ECHIPAMENTE TEHNOLOGICE NOI INOVATOARE

II. Titular: S.C. ADEMA TECHNOLOGY S.R.L.

- adresa poștală:
- jud. Brașov, mun. Brașov, str. Ecaterina Teodoroiu, nr. 38
- numărul de telefon-0751.295.039,
- adresa de e-mail office@adematechnology.ro,
- persoana de contact **Solomon Silviu Dan** administrator;
- responsabil pentru protecția mediului. **Solomon Anamaria-0766.688.828**
- responsabil proiect ing. Gorbea Ioan – 0728333898 e-mail: gorbea.i.ioan.grig@gmail.com

DESCRIEREA ACTIVITATII FIRMEI

In prezent, societatea functioneaza intr-o hala inchiriata pe fosta platforma Metaloplast-Brasov, situata pe strada Ecaterina Teodoroiu, nr.38 si este in curs de autorizare pentru protectia mediului-faza- documentatie depusa in vederea autorizarii .

Capacitatea actuala a societatii este 4000 ore/luna, echivalentul a 10 tone metal prelucrat (otel, aluminiu, inox).

Echipamentele cu comanda numerica, utilizate in procesul actual de prelucrare a pieselor metalice sunt urmatoarele:

- 1.Masina de debitat HBE321A cu doua coloane-1 buc;
- 2.Strunguri ST 30 - 4buc ;
- 3.Masina de frezat in 5axe UMC750-1 buc;
- 4.Masina de frezat orizontala EC1600-1 buc;
- 5.Masina de frezat verticala VF9-1 buc;
6. Masina de frezat verticala VF6-1 buc;
7. Masina de frezat verticala VF3 – 3buc;
- 8.Masina de frezat verticala Mini Mill-1buc.

Aceste echipamente, in numar de 13 buc. urmeaza a se reloca pe noul amplasament din municipiul Codlea, str.Mecanizatorilor, nr.34, dupa implementarea proiectului .

Investitia va avea ca scop CREȘTEREA GRADULUI DE MODERNIZARE ÎN CADRUL S.C. ADEMA TECHNOLOGY S.R.L. PRIN ACHIZIȚIONAREA DE ECHIPAMENTE TEHNOLOGICE NOI INOVATOARE.

In urma implementarii proiectului, societatea isi va mari capacitatea de productie cu 30 %, de la 10 tone la 13 tone lunar.

Investitia se va realiza din fonduri europene, in valoare de maxim 2,5 milioane de euro si va consta din construirea unei hale noi de 1568,0 mp, suprafata construita si 1741 mp, suprafata, construirea unor anexe pentru depozitarea de materie prima si un depozit de span, platforme colectare deseuri menajere, pichet PSI si amenajarea terenului cu alei pietonale si auto, zone verzi, plantatii , iar pentru marirea capacitatii de productie de la 10 tone la 13 tone se vor achizitiona prin proiect trei echipamente noi care vor avea rolul retehnologizarii activitatii.

Echipamentele ce se vor achizitiona in cadrul proiectului sunt:

- **Masina de frezat tip portal RV-4127;**
- **Centru de prelucrare vertical UMC1000SS;**
- **Centru de prelucrare vertical DS-30Y.**

Prin achizitionarea acestor echipamente, societatea isi va mari activitatea de productie de la o capacitate de 10 tone material metalic prelucrat lunar, la 13 to material prelucrat, rezultand un procent de 30% pentru sporirea capacitatii.

III DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE INTREGULUI PROIECT:

SITUATIA ACTUALA: Teren liber, fara constructii si utilitati pe amplasament, situat in intravilanul localitatii Codlea, zona industriala, str. Mecanizatorilor, nr.34, proprietatea societatii. Procentul de ocupare teren, POT=0,00%

SITUATIA PROPUSA PRIN PROIECT:

Pe terenul liber, in suprafata de 5840,0 mp, inscris in CF 111117 Codlea, numar cadastral 111117, se va amplasa o constructie de tip hala cu o suprafata construita de 1568 mp si desfasurata de 1741,0 mp. Constructiile noi ce se vor realiza si amenajarile de accesuri, alei, zone verzi, vor avea urmatorul bilant teritorial.

Bilant teritorial	mp	%
• SUPRAFATA TEREN	5840 mp	100%
• SUPRAFATA CONSTRUITA	1568 mp	26.84%
• SUPRAFATA DESFASURATA	1741 mp	
• ALEI CAROSABILE SI PARCARI	1678 mp	28.73%

• ALEI PIETONALE	250 mp	4.28%
• PLATFORMA DEPOZITARE BARE	257 mp	4.40%
• PLATFORMA DEPOZITARE SPAN	148 mp	2.53%
• PLATFORMA DEPOZITARE LICHID RACIRE	45 mp	0.77%
• PLATFORMA DEPOZITARE DESEURI	40 mp	0.68%

MENAJERE SI RECICLABILE

Se propune construirea unei hale pentru prelucrare piese din otel, aluminiu, inox, cu o suprafata construita de 1568 mp cu structura mixta beton-metal, inchideri si acoperis din panouri sandwich izolate cu vata bazaltica de 10 cm grosime, regim de inaltime parter si etaj partial.

La parter se vor proiecta

- spatiul de productie -zona de lucru prelucrare piese din otel, inox, aluminiu la strunguri si freze orizontale si verticale,
- spatiul pentru bavurare, suflare piese,
- spatiul de laborator pentru certificarea calitatii ,
- spatiul masini compresor,
- spatiul ambalare piese,
- birou CTC,
- patru birouri pentru proiectare, normare,facturare,personal tehnic
- grupuri sanitare, vestire, hol acces, casa scarilor.

DESCRIEREA SPATIILOR DE LA PARTER COTA 0.00

- HALA PRODUCTIE,pard.beton elicoptrizat, 1244.58 m²
- HOL, pard.gresie,16.44 m²
- BIROU, pard.gresie, 10.51 m²
- BIROU, pard.gresie, 12.60 m²
- BIROU, pard.gresie, 12.60 m²
- BIROU, pard.gresie, 12.59 m²
- G.S.F, pard.gresie, 6.29 m²
- G.S.B, pard.gresie, 6.29 m²
- G.S.B, pard.gresie, 6.29 m²
- G.S.F, pard.gresie, 6.29 m²
- CORIDOR, pard.gresie, 25.28 m²
- C.T.C.,pard.beton elicoptrizat, 23.13 m²
- HOL, pard.gresie,16.44 m²
- VESTIAR,pard.beton elicoptrizat,18.56 m²
- CURATARE PIESE-SABLARE,DEBAVURARE, pard.beton elicoptrizat, 17.14 m²
- LABORATOR DEPOZITARE SCULE, pard.beton elicoptrizat, 17.02 m²
- CAMERA COMPRESOR, pard.beton elicoptrizat,16.84 m²
- PRODUSE FINITE /AMBALARE, pard.beton elicoptrizat, 42.28 m²

DESCRIEREA SPATIILOR DE LA ETAJ, COTA +3.20

- HOL, pard.vopsea epoxidica, 6.97 m²
- ARHIVA, pard.vopsea epoxidica, 8.82 m²

- SALA DE SEDINTE, pard.vopsea epoxidica, 35.91 m²
- SALA MESE, pard.vopsea epoxidica, 21.50 m²
- G.S.B, pard.gresie, 6.45 m²
- G.S.F, pard.gresie, 6.45 m²
- HOL, pard.vopsea epoxidica, 6.97 m²
- CORIDOR, pard.vopsea epoxidica, 37.05 m²

- valoarea investitiei-**aproximativ 2,5 milioane euro**
- perioada de implementare propusă-**36 LUNI**;

- planșe reprezentând limitele amplasamentului INVESTITIEI, anexate prezentului memoriu sunt

- planul de incadrare in zona, aferent zonei industriale Halchiului-str.Mecanizatorilor este o zona cu functiunea dominanta de industrie, conform PUG Municipiul Codlea .

- planul de situatie releva amplasamentul intregului ansamblu de cladiri pe terenul proprietatea societatii, respectiv

- constructiei de baza-hala de 1568 mp-constructie dreptunghiulara in plan de 60,80x25,80mp
- a depozitului de span de 148,0mp
- depozitul de materii prime, inox, otel, aluminiu-257,0mp
- platforma de colectare deseuri, platforma PSI,platforma colectare lichid

Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului

Materialele ce se vor utiliza la constructii sunt clasice de tip beton, metal, zidarie bca. Structura de rezistenta- stalpi din beton armat de 60x60cm, inter-ax 6m, grinzi metalice cu zabrele, inchideri exterioare si acoperis din panouri sandwich, radier general din beton armat, planseu beton la etaj, inchideri interioare din bca, tamplarie PVC cu geamuri termopan. Anexele de tip depozit sunt din structura metalica pe radiere din beton armat.

Elementele specifice proiectului propus:

- profilul societatii- Operatiuni de mecanica generala , cod CAEN 2562
- capacitățile de producție actuale la sediul din Brasov-**10,0 to/luna** metal prelucrat (otel-6,0 to,aluminiu 3,5 to, inox-0,5 to); capacitatile de productie in urma implementarii proiectului si retehnologizarii, pe noul amplasament ce se va construi in mun. Codlea -**13 to/luna** metal prelucrat-5000 ore productie lunar (7,5to otel, 4,5 to aluminiu si 1 to inox).
- echipamentele mecanice ce se vor monta in hala de prelucrare piese metalice sunt utilaje cu comanda numerica, cu zone de lucru dotate cu freze orizontale si verticale, strunguri,polizor, ferastrau mecanic, masini de rectificat, unelte manuale,bancuri de lucru,masini de gaurit; 13 echipamente se vor reloca din hala actuala, trei echipamente se vor achizitiona prin proiect si se vor monta in noua constructie, marind astfel capacitatea de productie cu 30%.

- Fluxul tehnologic este descris in plansa anexata, respectiv, materia prima este prelucrata in functie de solicitare la masinile cu comanda numerica, rezultand piese finite cu greutate cuprinse intre 50g si 100 kg.
- descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției - prelucrari bare metal cu masini cu comanda numerica, rezultand piese finite de dimensiuni reduse;
- materiile prime folosite sunt barele de otel, aluminiu si inox, energia folosita este cea electrica și combustibilii utilizați-gaze naturale, asigurate din rețelele de utilitati existente pe strada Mecanizatorilor;
- racordarea la rețelele utilitare existente în zonă-pe strada Mecanizatorilor sunt rețele electrice, gaze naturale, apa-canal, canalizare pluviala. In functie de solutia avizatorilor, hala va fi racordata/bransata la aceste utilitati.
- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției- lucrarile de construire vor afecta doar terenul proprietate. La finalizarea investitiei de baza, terenul va fi amenajat cu cai de acces auto si pietonal, zone verzi, plantatii.
- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente- terenul are acces direct la strada Mecanizatorilor, accesurile auto si pietonale vor fi realizate in interiorul parcelei si vor deservi doar activitatea firmei. Parcarea este amenajata doar pentru masini de pana la 3,5 to si masinile salariatilor;
- resursele naturale folosite în construcție și funcționare-nu este cazul;
- metode folosite în construcție/demolare-metode clasice de construire, respectiv sapturi mecanizate si manuale, turnari de betoane, confectionii metalice, zidarii, pardoseli, finisaje interioare, montari de tamplarie;
- planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară- toate materialele puse inopera vor fi depozitate pe amplasament, betonul se va turna cu CIFA. Executia nu va genera trafic greu, poluare fonica sau alt tip de poluare. La finalizarea investitiei se va realiza o perdea forestiera pe tot perimetrul si zone verzi pe 30% din suprafata terenului;
- relația cu alte proiecte existente sau planificate-limitrof terenului nu sunt alte activitati industriale sau constructii de orice alta natura;
- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare-nu este cazul;
- alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor)-nu este cazul; Va fi doar activitate de prelucrari mecanice, singurele ape uzate fiind cele de la grupurile sanitare si vestiare ale salariatilor si personalului TESA.
- alte autorizații cerute pentru proiect- avize de la detinatorii de utilitati, Inspectoratul pentru situatii de urgenta, Agentia pentru Protectia Mediului.

IV. DESCRIEREA LUCRĂRILOR DE DEMOLARE NECESARE:

NU VOR FI LUCRARI DE DEMOLARE. TERENUL ESTE LIBER DE ORICE CONSTRUCTIE, VOR FI LUCRARI DE CONSTRUIRE SI AMENAJARE TEREN

V. DESCRIEREA AMPLASĂRII PROIECTULUI:

Terenul este situat în intravilanul municipiului Codlea, în zona cu unități industriale și depozitare, unitatea teritorială de referință A2. Lucrările sunt compatibile cu planul urbanistic general al municipiului, nu este afectat de situri arheologice, nu este în zona de patrimoniu cultural și nu produce disconfort vecinătăților, fiind o zonă periferică, fără clădiri învecinate. Pentru demararea realizării investiției s-a solicitat și s-a obținut Certificatul de Urbanism nr.244 din 24.10.2023.

VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile:

-evacuarea apelor uzate de tip menajer se va face în rețeaua de canalizare de pe strada Mecanizatorilor

-Încalzirea spațiilor se va realiza cu centrala termică cu combustibil gazos (gaz metan din rețeaua strădală)

-proiectul se realizează în zona industrială și de depozite,

-utilizarea resurselor naturale-nu este cazul,

-producția de deseuri-atât în faza de construcție, cât și în faza de exploatare, deșeurile rezultate se vor colecta selectiv, pe categorii, în puștele/containere separate și se vor preda firmelor specializate pe baza de contracte,

-emisiile poluante, inclusiv zgomotul și alte surse de disconfort-nu este cazul,

-riscul de accidente-se va ține cont de substanțele folosite și de tehnologia utilizată-nu sunt riscuri de accidente, nu se folosesc substanțe periculoase, se vor emite proceduri specifice de protecția muncii,

A. SURSE DE POLUANȚI ȘI INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU:

a) protecția calității apelor:

- sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul- nu este cazul. Se folosește rețeaua strădală de canalizare menajeră;

- stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute- nu este cazul. Sistemul de canalizare menajeră are colector de descărcare în stația de epurare de la Feldioara;

b) protecția aerului:

- sursele de poluanți pentru aer, poluanți, inclusiv surse de mirosuri- nu este cazul; se folosesc doar prelucrări mecanice, nu sunt emisii în atmosferă, nu se folosește trafic greu.

- instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă-nu este cazul;

c) protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:

- sursele de zgomot și de vibrații- nu este cazul; mașinile folosite sunt de capacitate mică, nu produc zgomote sau vibrații semnificative. Zgomotul din hală nu se propaga la exterior.

- amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor-peretii de închidere ai halei sunt fono-absorbanti, iar radierul general din beton preia vibrațiile de mică intensitate;

d) protecția împotriva radiațiilor:

- sursele de radiații-nu este cazul;
- amenajările și dotările pentru protecția împotriva radiațiilor-nu este cazul;

e) protecția solului și a subsolului:

- sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatică și de adâncime-nu este cazul-rezervorul de colectare a emulsiei este metalic și de capacitate mică-1000 l, risc minim de deteriorare/fisurare ;
- lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului-nu este cazul;

f) protecția ecosistemelor terestre și acvatice-nu este cazul:

- identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect- nu este cazul; terenul este în zona periferică industrială.
- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate-nu se află în zona arii protejată sau alte areale protejate;

g) protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public- nu este cazul: zona periferică fără funcțiunea de locuire, fără zone protejate, fără restricții, nu este zona inundabilă.

- identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional și altele;
- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate și/sau de interes public- nu este cazul; terenul este amplasat la o distanță de 800 m față de zona de locuire.

h) prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatarei, inclusiv eliminarea:

- lista deșeurilor (clasificate și codificate în conformitate cu prevederile legislației europene și naționale privind deșeurile), cantități de deșeuri generate;
- programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate;
- planul de gestionare a deșeurilor;
- deșeuri menajere - cod 20 03 01 depozitate în europubele și eurocontainere pe platforma betonată;
- deșeuri metalice feroase - cod 17 04 05, 16 01 17 depozitate în containere metalice pe platforma betonată;
- deșeuri metalice neferoase – cod 16 01 18, 17 04 01 depozitate în containere metalice pe platforma betonată;
- deșeuri span feros – cod 12 01 01 depozitat în cutii metalice sau saci plastic pe platforma betonată;

- deseuri span neferos – cod 12 01 03 depozitat in cutii metalice sau saci plastic pe platforma betonata;
 - deșeu de emulsie uzată – cod 13 08 02* depozitata in butoi metallic inchis pe platforma betonata; (emulsia uzata se duce la Ramoss).
 - deseurile menajere sunt preluate de firme de salubritate in baza contractului incheiat cu aceasta si transportate la rampa ecologica a municipiului Brasov;
 - deseurile valorificabile sunt preluate de firme specializate pentru valorificare/eliminare in baza contractului incheiat cu acestea;
- i) gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase-nu este cazul:
- substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse;
 - modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației-nu este cazul.

B. UTILIZAREA RESURSELOR NATURALE, ÎN SPECIAL A SOLULUI, A TERENURILOR, A APEI ȘI A BIODIVERSITĂȚII.

NU ESTE CAZUL

VII. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT:

- impactul asupra populației, sănătății umane, biodiversității (acordând o atenție specială speciilor și habitatelor protejate), conservarea habitatelor naturale, a florei și a faunei sălbatice, terenurilor, solului, folosițelor, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei, calității aerului, climei (de exemplu, natura și amploarea emisiilor de gaze cu efect de seră), zgomotelor și vibrațiilor, peisajului și mediului vizual, patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre aceste elemente. Natura impactului (adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ);
 - extinderea impactului (zona geografică, numărul populației/habitatelor/speciilor afectate);
 - magnitudinea și complexitatea impactului; - probabilitatea impactului;
 - durata, frecvența și reversibilitatea impactului;
 - măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului;
 - natura transfrontalieră a impactului.

Nu este cazul

VIII. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile celor mai bune tehnici

disponibile aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului să nu influențeze negativ calitatea aerului în zonă.

Impact nesemnificativ asupra mediului

IX. LEGĂTURA CU ALTE ACTE NORMATIVE ȘI/SAU PLANURI/PROGRAME/STRATEGII/DOCUMENTE DE PLANIFICARE:

A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene: [Directiva 2010/75/UE](#) (IED) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), [Directiva 2012/18/UE](#) a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a [Directivei 96/82/CE](#) a Consiliului, [Directiva 2000/60/CE](#) a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, [Directiva-cadru aer 2008/50/CE](#) a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, [Directiva 2008/98/CE](#) a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele).

B. Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat.

X. LUCRĂRI NECESARE ORGANIZĂRII DE ȘANTIER:

- descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier- în cadrul organizării de șantier se vor amplasa containere provizorii pentru depozitarea materialelor ce vor fi puse în opera, sistem de iluminat de siguranță, supraveghere video, toalete ecologice, container-vestiar muncitori ;
- localizarea organizării de șantier-organizarea de șantier se va realiza în incinta parcelei pe terenul liber care va fi plantat și amenajat ca zonă verde după finalizarea investiției;
- descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier-fără impact asupra mediului;
- surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier- nu este cazul;
- dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu-nu este cazul.

XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile-vor fi doar lucrări de plantare, perdele forestiere și zone verzi:

- lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității;

- aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale-nu e cazul;
- aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației-nu e cazul;
- modalități de refacere a stării inițiale/reabilitare în vederea utilizării ulterioare a terenului.

XII. ANEXE - PIESE DESENATE:

1. planul de încadrare în zonă a obiectivului și planul de situație, cu modul de planificare a utilizării suprafețelor; formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele); planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente);
2. schemele-flux pentru procesul tehnologic și fazele activității, cu instalațiile de depoluare;
3. schema-flux a gestionării deșeurilor;
4. alte piese desenate, stabilite de autoritatea publică pentru protecția mediului.
5. Caracteristici tehnice utilaje noi

XIII. PENTRU PROIECTELE CARE INTRĂ SUB INCIDENȚA PREVEDERILOR [ART. 28 DIN ORDONANȚA DE URGENȚĂ A GUVERNULUI NR. 57/2007](#) privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin [Legea nr. 49/2011](#), cu modificările și completările ulterioare, memoriul va fi completat cu următoarele:

- a) descrierea succintă a proiectului și distanța față de aria naturală protejată de interes comunitar, precum și coordonatele geografice (Stereo 70) ale amplasamentului proiectului. Aceste coordonate vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970, sau de tabel în format electronic conținând coordonatele conturului (X, Y) în sistem de proiecție națională Stereo 1970;
- b) numele și codul ariei naturale protejate de interes comunitar;
- c) prezența și efectivele/suprafețele acoperite de specii și habitate de interes comunitar în zona proiectului;
- d) se va preciza dacă proiectul propus nu are legătură directă cu sau nu este necesar pentru managementul conservării ariei naturale protejate de interes comunitar;
- e) se va estima impactul potențial al proiectului asupra speciilor și habitatelor din aria naturală protejată de interes comunitar;
- f) alte informații prevăzute în legislația în vigoare.

Nu este cazul

XIV. PENTRU PROIECTELE CARE SE REALIZEAZĂ PE APE SAU AU LEGĂTURĂ CU APELE, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate: 1. Localizarea proiectului:

- bazinul hidrografic;
- cursul de apă: denumirea și codul cadastral;
- corpul de apă (de suprafață și/sau subteran): denumire și cod.

2. Indicarea stării ecologice/potențialului ecologic și starea chimică a corpului de apă de suprafață; pentru corpul de apă subteran se vor indica starea cantitativă și starea chimică a corpului de apă.

3. Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apă identificat, cu precizarea excepțiilor aplicate și a termenelor aferente, după caz.

Nu este cazul

XV. CRITERIILE PREVĂZUTE ÎN ANEXA NR. 3 LA LEGEA NR. privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului se iau în considerare, dacă este cazul, în momentul compilării informațiilor în conformitate cu punctele III-XIV.

Nu este cazul

Semnătura și ștampila titularului ,

Prin proiectant general,
SC CLAUGOR PRODUSE SRL
CONSULTANTA SI PROIECTARE IN CONSTRUCTII

Ing. Ioan Gorbea

.....



Capacitate actuala – 4000 h / luna cu 10 tone material

Capacitate ulterioara dezvoltarii – 5000h/luna 13 tone material

Utilaje actuale 13 bucati

Utilaje ulterior dezvoltarii 16 bucati

3 utilaje noi:

a) Masina de frezat tip portal si cap in 5 axe RV4127

Centru de prelucrare cu două coloane fixe, cu sistem de schimb automat al capului de lucru, capabil sa prelucreze piese pe 5 fețe. Poate fi echipat cu diferite tipuri de capuri suplimentare automate (cap de frezare la 90 de grade, cap universal de 45 de grade, cap de extensie etc.). Echipat standard de magazie de scule verticală/orizontală. Capul unghiular are o diviziune de indexare de 5° cu o precizie ridicată ca standard fiind disponibil cu o diviziune de indexare de 1/2,5° sau funcția CTS. Echipamentul se adreseaza pentru toate tipurile de piese turnate mari, piese structurale, prelucrarea echipamentelor cu cavități adânci, prelucrarea matrițelor, piese din aluminiu, prelucrare a pieselor aerospace și așa mai departe. • Posibilitate de schimbare automata a capului (optiune) • Magazie de scule automata • Batiu din fonta • Spațiul de lucru este ușor accesibil datorită ușilor glisante de dimensiuni mari • Sistemele de la Blum pentru măsurarea sculelor și a pieselor prelucrate cresc semnificativ eficiența mașinii - mai multă flexibilitate - intervale de nefuncționare mai scurte - fără erori manuale de reglare - mai puține rebuturi • Sistemul performant cu lichid de răcire și transportorul de așchii din dotarea standard asigură o funcționare continua • Lubrifierea centrală automată simplifică întreținerea mașinii

Cursa axei X mm 4.100 Cursa axei Y mm 2.700 Cursa axei Z mm 1.100 Dimensiunile mesei mm 4.000 x 2.100 Sarcina maxima pe masa Kg 17.000 Distanța de la arbore la masa mm 200-1300 Distanța dintre coloane mm 2.300 Tip con arbore BT50 Turatie arbore standard rpm 6.000 Magazie de scule buc 40 ATC Diametru maxim scule (buzunare libere) mm 215 Lungime maxima scula mm 400 Greutate maxima scula Kg 20 Avans rapid pe axa X m/min 15 Avans rapid pe axa Y m/min 20 Avans rapid pe axa Z mm 15 Numar de posturi in magazia de scule Buc 30 Prindere ax principal BBT-50 Puterea motorului Kw 22/26 Putere absorbita kVA 45 Precizie de pozitionare mm 0,005/300 Repetabilitate mm 0,005/1000 Dimensiuni de gabarit m 10,7 x 6,9 x 5.3 Greutate Kg 45.000kg

b) UMC 1000SS

Centru de Prelucrare Vertical CNC de mare viteză în 5 axe, 40" x 25" x 25

SPECIFICATII TEHNICE - UMC-1000SS Haas

Numarul axelor	
5 axe	X, Y, Z, B, C
Curse de lucru	
X	1.016 mm
Y	+ 635 mm
Z	635 mm
B (inclinare)	120° la 35°
C (rotire)	360°
Dist min de la masa la frontal arbore	102 mm
Dist max de la masa la frontal arbore	737 mm
Masa (Platou)	
Diametru platou	635 mm
Greutatea max admisa	454 kg
Dimensiuni canale "T"	16 mm
Distanta intre canalele "T"	125 mm
Numar canale "T"	7
Arbore	
Marimea conului	CT40
Turatie	12.000 rot/min
Sistem de cuplare	Inline Direct-Drive
Putere maxima	22.4 kW Vector Drive
Momentul max standard	122 Nm @ 2.000 rot/min
Lubrifiere rulmenti	prin injectie aer/ulei
Racire	cu lichid
Viteze de avans	
Avans rapid pe axa X	30.5 m/min
Avans rapid pe axa Y	30.5 m/min
Avans rapid pe axa Z	30.5 m/min
Avans rapid pe axa B	170 °/sec
Avans rapid pe axa C	179 °/sec
Avans de lucru X,Y,Z	16.5 m/min
Magazia de scule	
Capacitate standard	50+1 buzunare
Diametrul max al sculei	64 / 127 mm
Greutatea max a sculei	5.4 kg
Lungime scula	305 mm
Tip magazie	laterala (verticala) cu brat
Timp schimbare scula-scula	1.8 sec
Timp schimbare scula span-span	2.4 sec
Diverse	
Greutate	7.711 kg
Necesar aer*	113 litri/min @ 6.9 bar
Capacitate rezervor de racire	208 litri
Tensiunea de alimentare	380 - 480 V

c) **DS-30Y**

Centru de Strunjire CNC cu doi arbori și axă Y (axa C inclusă)

SPECIFICATII TEHNICE - DS-30Y Haas

Numarul axelor	
4 axe	X, Y, Z, C
Spatiu de lucru	
Peste batiu	533 mm
Capacitati	
Diametru max. bara	76 mm
Diametrul max. de strunjire	349 mm
Lungimea max. de strunjire	826 mm
Curse si Avansuri	
Cursa pe axa X	239 mm
Cursa pe axa Y	± 51 mm
Cursa pe axa Z	584 mm
Cursa pe axa C	360 grade
Avans rapid X, Y, Z	12, 12, 24 m/min
Arbore Principal	
Turatie	4.500 rot/min
Putere	22.4 kW Vector Drive
Cuplu	373 Nm @ 500 rot/min
Arbore Secundar	
Turatie	4.000 rot/min
Putere	11.2 kW Vector Drive
Cuplu	135.6 Nm @ 870 rot/min
Universal Arbore Principal si Secundar	
Diametru	254 / 210 mm
Tip	A2-6 /A2-5
Actionare	Hidraulic
Fora de strangere	Reglabila
Turela	
Numar de posturi	24
Tip	BMT65
Sectiune cutit	25 x 25 mm
Numar de scule ce pot fi antrenate	12
Timp de indexare	1 sec
Scule Antrenate	
Turatie	6.000 rot/min
Putere	9 Kw
Cuplu	32/15 N.m
Raport de transmitere	1:1
Fora de strangere	4448 N
Tip Portscule	BMT65
Diverse	
Greutate	5.534 kg
Necesar aer*	113 litri/min @ 6.9 bar
Capacitate rezervor de racire	208 litri

- Se vor reloca 13 utilaje
UMC750
VF3YT – 3 BUC
VF6SS
VF9
EC1600
MINI MILL
ST30 – 4 BUC
HBE321A