**PROIECT**

**AUTORIZAŢIE INTEGRATĂ DE MEDIU**

**Nr****. 23 din 23.01.2018**

|  |  |
| --- | --- |
| **REVIZUITĂ LA DATA DE...** |  |

**Operator: BA GLASS ROMANIA S.A.**

**Adresa: Bd. Theodor Pallady nr. 45, sector 3, Mun. Bucureşti**

**Punct de lucru: BA GLASS ROMANIA S.A.**

**Locaţia activităţii: Bd. Theodor Pallady nr. 45, sector 3, Mun. Bucureşti**

**Categoria de activitate conform:**

***Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale,***

***Clasificării activităţilor din economia naţională CAEN,***

***Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi,***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. Crt.** | **Cod activitate IED** | **Denumire activitate IED** | **NFR** | **SNAP** |
| 1 | 3.3. | Fabricarea sticlei, inclusiv a fibrei de sticlă, cu o capacitate de topire de peste 20 t/zi | 1A2f | 0303 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Activitate PRTR** | **Denumire activitate PRTR** |
| 3e | Fabricarea sticlei, inclusiv a fibrei de sticlă, cu o capacitate de topire de peste 20 t/zi |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cod CAEN Rev.2** | **Denumire activitate CAEN Rev. 2** | **Poziţie Anexa 1 din OM 1798/2007** | **Cod CAEN Rev.1** | **Denumire activitate CAEN Rev.1** |
| 3832 | Recuperarea materialelor reciclabile sortate | 248 | 3720 | Recuperarea deșeurilor și resturilor nemetalice reciclabile |
| 3811 | Colectarea deseurilor nepericuloase | 277 | 9002 | Colectarea si tratarea altor reziduuri |
| 2899 | Fabricarea altor maşini şi utilaje specific n.c.a. |  | 2956 | Fabricarea altor maşini şi utilaje specific n.c.a. |
| 3600 | Colectarea, tratarea și distributia apei potabile | 253 | 4100 | Captarea, tratarea şi distribuţia apei |

**Emisă de: APM Bucureşti**

**Prezenta autorizație își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.**

**Data emiterii: 23.01.2018**

**Data revizuirii: .....**

# 1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI

# Operator: BA GLASS ROMANIA S.A.

# Sediul social: Bd. Theodor Pallady nr. 45, sector 3, Mun. Bucureşti

**Certificat de înregistrare:** Seria B nr. 3480082

**Cod unic de înregistrare:** 335588

**Numărul de ordine în Registrul Comerţului:** J/40/10/1990

**Compania părinte: -**

# 2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii de revizuire adresate de **BA GLASS ROMANIA S.A.** cu punctul de lucru din **Bd. Theodor Pallady nr. 45, sector 3, Mun. Bucureşti**, înregistrată la APM Bucureşti cu 16648/24.08.2023, în baza analizării documentaţiei de susţinere a solicitării pentru revizuirea Autorizaţiei integrate de mediu, a comentariilor, sesizărilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;

* în urma consultării publicului şi a organizării şedinţei de dezbatere publică din data de **27.11.2017;**
* şi în lipsa oricărui comentariu al publicului privind emiterea Autorizatiei integrate de mediu;
* în urma evaluării condiţiilor de operare şi a respectării cerinţelor **Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**;
* în baza **O.U.G. nr. 195/2005** privind protecţia mediului**,** aprobată prin **Legea nr. 265/2006,** cu modificările şi completările ulterioare;
* în baza **O.M. nr. 818/2003,** pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizaţiei integrate de mediu, cu modificările şi completările ulterioare;
* în baza **H.G. nr. 43/2020** privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor;
* în baza **H.G. nr. 1000/2012** privind reorganizarea şi funcţionarea Agenţiei Naţionale pentru Protecţia Mediului şi a instituţiilor publice aflate în subordinea acesteia;
* în baza **Ord. 1150/2020** privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu

ţinând cont de recomandările documentelor de referinţă privind cele mai bune tehnici disponibile:

* *Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Manufacture of Glass, 2013;*
* *DECIZIA DE PUNERE IN APLICARE A COMISIEI din 28 februarie 2012 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) in temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European si a Consiliului privind emisiile industriale pentru fabricarea sticlei*
* *Legea nr. 188/2018 privind limitatea emisiilor de aer ale anumitor poluanti proveniti de la instalatiile medii de ardere*
* *DIRECTIVA (UE) 2015/2193 A PARLAMENTULUI EUROPEAN SI A CONSILIULUI din 25 noiembrie 2015 privind limitarea emisiilor in atmosfera a anumitor poluanti provenind de la instalatii medii de ardere*
* *„Ghidului privind stocarea temporara a deseurilor” (PHARE 2005/017 – 553.03.03/04.05 – „Asistenta tehnica in pregatirea conformarii cu reglementarile privind stocarea temporara a deseurilor”);*
* *Reference Document on Best Available Techniques for the Waste Treatments, Octombrie 2017;*
* *DECIZIA DE PUNERE IN APLICARE (UE) 2018/1147 A COMISIEI din 10 august 2018 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru tratarea deseurilor, in temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European si a Consiliului*
* *Best Available Techniques (BAT) Reference Document for Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector (CWW), 2016;*
* *Decizia 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European si a Consiliului*
* *DECIZIA DE PUNERE IN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale si a gazelor reziduale in sectorul chimic, in temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European si a Consiliului;*
* *Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, February 2009;*
* *JRC Reference Report on Monitoring of Emissions to Air and Water from IED Installations, 2018;*
* *DIRECTIVA 2010/75/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN SI A CONSILIULUI din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea si controlul integrat al poluarii) (reformare)*

în condiţiile în care orice emisie rezultată în urma activităţii va fi în conformitate şi nu va depăşi cerinţele legislaţiei de mediu din România, armonizată legislaţiei Uniunii Europene şi prevederilor prezentei autorizaţii,

**se emite:**

**AUTORIZAŢIA INTEGRATĂ DE MEDIU**

**REVIZUITĂ**

# Pentru funcţionarea unităţii: FABRICĂ DE STICLĂ

**Amplasată în:** Bd. Theodor Pallady nr. 45, sector 3, Mun. Bucureşti

**Operator: BA GLASS ROMANIA S.A.**

**Autorizaţia include condiţiile necesare pentru asigurarea că:**

* sunt luate toate măsurile adecvate de prevenre a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
* nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;
* este evitată generarea deşeurilor, iar acolo unde deşeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic şi economic, deşeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
* sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele şi a limita consecinţele lor;
* este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiţii altele decît cele normale de funcţionare;
* sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activităţii să se evite orice risc de poluare şi să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
* sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizaţia integrată de mediu conţine cerinţe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanţi care au loc, cu specificarea metodologiei şi frecvenţei de măsurare şi obligaţia de a furniza autorităţii competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizaţia.

***Conform prevederilor O.U.G nr. 195/2005 aprobata prin Legea nr. 265/2006 cu modificarile și completarile ulterioare, nerespectarea prevederilor autorizatiei integrate de mediu atrage suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.***

**3. CATEGORIA DE ACTIVITATE**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Activitate IED** | **Capacitate maximă proiectată a instalației** | **UM** |
| 3.3. | 995 | t/zi |

**4. DOCUMENTAŢIA DE SOLICITARE**

* Cerere de emitere a autorizaţiei integrate de mediu, anunţuri publice,dovada de plată a tarifului;
* Formularul de solicitare pentru emiterea autorizatiei integrate de mediu;
* Raport de amplasament, intocmit de ECOPROJECT CONSULTING S.R.L.;
* Analiza comparativă BAT;
* Plan operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă;
* Plan de prevenire şi combatere a poluării accidentale;
* Rapoarte de încercări / analize emisii, apă uzată, apă subterană, sol, zgomot, efectuate in 2017 de către ECO LAB CONSULT S.R.L.

**Anexe:**

* Plan de încadrare în zonă;
* Plan de situaţie;
* Acord de preluare nr. 959 din 17.01.2011 emis de APA NOVA Bucureşti S.A.;
* Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă şi de canalizare nr. ANB 3105870 din 26.11.2010 şi ANB 3105850 din 06.11.2010, încheiate între STIROM S.A. şi APA NOVA Bucureşti S.A.;
* Contract abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. 34/2012 și Act adițional nr. 2/2017 încheiat cu A.N.Apele Române- Direcţia Bazinală de apă Argeş Vedea;
* Contract de prestări servicii nr. 1724/23.03.2009 încheiat cu ALIASVIK S.R.L. pentru servicii de curăţare, spălare canalizare, vidanjare şi Act aditional nr. 9/22.03.2017;
* Contract de vânzare - cumpărare deşeuri feroase şi neferoase reciclabile nr. 2903/03.05.2012 încheiat cu REMAT BUCURESTI SUD S.A. pentru deşeuri metalice feroase şi neferoase (fier vechi, fontă, şpan fontă, ) şi Act adiţional nr. 4/2016 la Contract;
* Contract de prestări servicii nr. 105/24.02.2012 și Act adițional nr. 2/2014 încheiat cu NICOTI PLAST S.R.L. pentru colectarea deşeurilor industriale reciclabile (folie de polietilenă, pet);
* Contract nr. 3383 din 20.05.2015 privind servicii de colectare, transport și valorificare/eliminare finală a deșeurilor industriale încheiat cu WASTE PROFESSIONAL SRL şi act adiţional nr. 1/2016;
* Contract de prestări servicii de salubrizare nr. RG 5255/15.11.2005 cu Rosal Grup S.R.L.;
* Contract de vânzare-cumpărare gaze naturale nr. 3006344417/2014 şi act adiţional nr. 7/2016 la contract ,încheiat cu ENGIE România SA;
* Contract de de prestare servicii de preluare a responsabilităţii realizării obiectivelor anuale privind valorificarea şi reciclarea deşeurilor de ambalaje nr. 12358 din 03.10.2016 şi act adiţional nr. 1/2017 încheiat cu ECO-X S.A.;
* Contract de de prestare servicii de preluare a responsabilităţii realizării obiectivelor anuale privind valorificarea şi reciclarea deşeurilor de ambalaje nr. 201601497/18.01.2016 și Act adițional nr. 9/2017 incheiat cu ECO-ROM AMBALAJE,
* Contract de furnizare a energiei electrice nr. 1512802 din 16.12.2015 şi act adiţional nr. 3/2017, încheiat cu S.C. RWE ENERGIE S.R.L. ;
* Contract nr. 7384/24.11.2014 de prestări servicii analize/încercări şi act adiţional nr. 1/2016 încheiat cu ECO LAB CONSULT S.R.L.,
* Contract de predare deşeuri nr. 6834 din 22.11.2017 încheiat cu ROMMETALCOM S.R.L.

**Acte de reglementare emise de alte autoritati**

* Certificat de Înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerţului de pe lângă Tribunalul Bucureşti, Seria B Nr. 1347360 din 15.05.2008, Cod Unic de Înregistrare 335588;
* Certificat constatator nr. 449181 din 27.07.2017 emis de ORC –TB;
* Certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria M03 nr. 0493, înregistrat sub nr. 1645, emis la data de 30.06.1993 de Ministerul Industriilor;
* Autorizaţie sanitară de funcţionare nr. 965/10.08.2017 pentru instalaţia proprie de alimentare cu apă potabilă, emisă de Direcţia de Sănătate Publică Bucureşti;
* Autorizaţie de gospodărire a apelor nr. 459/B din 12.10.2017 emisă de AN “Apele Romane” – Administratia Bazinala de Apă Arges-Vedea – Sistemul de Gospodărire a Apelor Ilfov-Bucureşti;
* Declaraţia locaţiilor nr. 2593/1520929 din 13.06.2008 pentru operaţiuni cu substanţe clasificate din categoria 3;
* Notificarea privind substantele şi preparatele chimice periculoase utilizate înregistrată la ITM Bucureşti cu nr. 2675/15.01.2018;
* Adeverinţă nr. 250906 din 30.03.2017 cu privire la operatorii economici autorizaţi care valorifică deşeuri emisă de Ministerul Economiei – Dir. Politici Industriale, Competivitate şi Transport Energie.

**DOCUMENTAŢIA DE SOLICITARE A REVIZUIRII DIN 2021**

* Cerere de emitere a autorizaţiei integrate de mediu, anunţuri publice,dovada de plată a tarifului;
* Formularul de solicitare pentru emiterea autorizatiei integrate de mediu;
* Raport de amplasament;
* Analiza comparativă BAT;
* Plan operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă;
* Plan de prevenire şi combatere a poluării accidentale;
* Rapoarte de încercări / analize emisii, apă uzată, apă subterană, sol, zgomot, efectuate in 2020 de către ECO LAB CONSULT S.R.L.

**Anexe:**

* Plan de încadrare în zonă;
* Plan de situaţie;
* Acord de preluare nr. 581 din 10.12.2020 emis de APA NOVA Bucureşti S.A.;
* Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă şi de canalizare nr. ANB 3105870 din 26.11.2010 şi ANB 3105850 din 06.11.2010, încheiate între BA GLASS ROMANIA S.A. şi APA NOVA Bucureşti S.A.;
* Contract abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. 34/2018 și Act adițional nr. 1/2020 încheiat cu A.N.Apele Române- Direcţia Bazinală de apă Argeş Vedea;
* Contract de prestări servicii nr. 1889/20.03.2018 încheiat cu ALIASVIK S.R.L. pentru servicii de curăţare, spălare canalizare, vidanjare şi Act aditional nr. 3/23.03.2020;
* Contract de vânzare-cumpărare deșeuri feroase și neferoase reciclabile nr. 6834/22.11.2017 încheiat cu ROMMETALCOM;
* Contract de prestări servicii nr. 105/24.02.2012 și Act adițional nr. 2/2014 încheiat cu NICOTI PLAST S.R.L. pentru colectarea deşeurilor industriale reciclabile (folie de polietilenă, pet);
* Contract nr. 3383 din 20.05.2015 privind servicii de colectare, transport și valorificare/eliminare finală a deșeurilor industriale încheiat cu WASTE PROFESSIONAL SRL şi act adiţional nr. 1/2016;
* Contract de vânzare-cumpărare gaze naturale nr. C-00052746/19.12.2018 şi act adiţional nr. 3/2020 la contract, încheiat cu ENGIE România S.A.;
* Contract de prestări servicii nr. 60 din data de 15.12.2019 pentru implementarea obligatiilor privind raspunderea extinsa a producătorului, încheiat cu Marathon EPR GROUP S.A. şi Act adiţional nr. 1 din data de 16.06.2020 la contract;
* Contract de furnizare a energiei electrice nr. 10041382772020.06/0 din data de 23.06.2020 încheiat cu E.ON Energie Romania S.A.
* Contract nr. 15/10.01.2019 si AA1 din 10.01.2020 pentru servicii de prelevare şi servicii de laborator pentru prestări servicii, analize/încercări încheiat cu S.C. ECO LAB CONSULT S.R.L.

**Acte de reglementare emise de alte autorități**

* Certificat de Înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerţului de pe lângă Tribunalul Bucureşti, Seria B Nr. 3480082 din 21.02.2018, Cod Unic de Înregistrare 335588;
* Certificat constatator din 14.09.2020 emis de ORC –TB;
* Certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria M03 nr. 0493, înregistrat sub nr. 1645, emis la data de 30.06.1993 de Ministerul Industriilor;
* Autorizaţie sanitară de funcţionare nr. 877/17.07.2018 pentru instalaţia proprie de alimentare cu apă potabilă, emisă de Direcţia de Sănătate Publică Bucureşti;
* Autorizaţie de gospodărire a apelor nr. 838/B din 10.12.2020 emisă de A.N. “Apele Române” – Administrația Bazinală de Apă Argeș-Vedea – Sistemul de Gospodărire a Apelor Ilfov-Bucureşti;
* Declaraţia locaţiilor nr. 2593/1520929 din 13.06.2008 pentru operaţiuni cu substanţe clasificate din categoria 3;

**DOCUMENTAŢIA DE SOLICITARE A REVIZUIRII DIN 2023**

* Cerere de emitere a autorizaţiei integrate de mediu, anunţuri publice,dovada de plată a tarifului;
* Formularul de solicitare pentru emiterea autorizatiei integrate de mediu;
* Raport de amplasament;
* Analiza comparativă BAT;
* Plan operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă;
* Plan de prevenire şi combatere a poluării accidentale;

**Anexe:**

* Plan de încadrare în zonă;
* Plan de situaţie;
* Acord de preluare nr. 337 din 19.05.2023, emis de APA NOVA Bucureşti S.A.;
* Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă şi de canalizare nr. ANB 3105870 din 26.11.2010 şi ANB 3105850 din 06.11.2010, încheiate între BA GLASS ROMANIA S.A. şi APA NOVA Bucureşti S.A.;
* Contract abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. 34/2018 și Act adițional nr. 1/2020 încheiat cu A.N.Apele Române- Direcţia Bazinală de apă Argeş Vedea;
* Contract de prestări servicii nr. 1889/20.03.2018 și act adițional la contract, încheiat cu ALIASVIK S.R.L. pentru servicii de curăţare, spălare canalizare, vidanjare şi Act aditional nr. 3/23.03.2020;
* Contract de vânzare-cumpărare deșeuri feroase și neferoase reciclabile nr. 6834/22.11.2017, încheiat cu ROMMETALCOM;
* Contract de vânzare-cumpărare nr. 1863/01.11.2021, încheiat cu WASTECO PACKING S.R.L.;
* Contract nr. 3383 din 20.05.2015 privind servicii de colectare, transport și valorificare/eliminare finală a deșeurilor industriale încheiat cu WASTE PROFESSIONAL SRL şi act adiţional nr. 1/2016;
* Contract de vânzare-cumpărare gaze naturale nr. C-00097960/24.03.2023, încheiat cu ENGIE România S.A.;
* Contract de prestări servicii nr. 60 din data de 15.12.2019 pentru implementarea obligatiilor privind raspunderea extinsa a producătorului, încheiat cu Marathon EPR GROUP S.A. şi Act adiţional nr. 1 din data de 16.06.2020 la contract;
* Contract de furnizare a energiei electrice nr. 75/27.03.2023, încheiat cu OMV PETROM S.A.
* Contract de prestări servicii de salubritate nr. 3395/11.02.2019, încheiat cu DIRECȚIA GENERALĂ DE SALUBRITATE SECTOR 3;

**Acte de reglementare emise de alte autorități**

* Certificat de Înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerţului de pe lângă Tribunalul Bucureşti, Seria B Nr. 3480082 din 21.02.2018, Cod Unic de Înregistrare 335588;
* Certificat constatator nr. 89339 din 26.01.2023 emis de ORC –TB;
* Certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria M03 nr. 0493, înregistrat sub nr. 1645, emis la data de 30.06.1993 de Ministerul Industriilor;
* Autorizaţie de gospodărire a apelor nr. 838/B din 10.12.2020 emisă de A.N. “Apele Române” – Administrația Bazinală de Apă Argeș-Vedea – Sistemul de Gospodărire a Apelor Ilfov-Bucureşti;
* Autorizație nr. 104/24.03.2021 privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2021-2030, emiă de ANPM.

# 5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂŢII

**5.1. Acţiuni de control**

**5.1.1.** Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

**5.1.2.** Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

**5.1.3.** Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activităţile ce se desfăşoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

**5.1.4.**Operatorul are obligaţiasă respecte condiţiile prevăzute în prezenta autorizaţie integrată de mediu.

**5.1.5.** În cazul constatării oricăror neconformităţi cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligaţii:

a) să informeze imediat APM Bucureşti;

b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformităţii, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condiţiilor din AIM;

c) să ia orice măsură suplimentară pe care autoritatea competentă pentru protecţia mediului o consideră necesară pentru restabilirea conformităţii;

d) să întrerupă operarea instalaţiei în totalitate sau a unor părţi relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, până la restabilirea conformităţii.

**5.1.6.** Operatorul trebuie să stabilească şi să menţină un Sistem de Management al Autorizaţiei de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerinţele prezentei autorizaţii. SMA va evalua toate operaţiunile şi va revizui toate opţiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii şi/sau minimizarea cantităţilor de deşeuri.

**5.1.7.** Sistemul de management de mediu va include cel puţin:

* implementarea unei ierarhii transparente a atribuţiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
* pregătirea unui raport anual al performanţelor de mediu;
* stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat;
* evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
* compararea cu limitele admise şi înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie şi apă, generarea deşeurilor;
* implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
* aplicarea bunelor practici de întreţinere pentru a asigura buna funcţionare a mecanismelor tehnice.

**5.1.8.** Operatorul va stabili şi menţine proceduri de identificare şi păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

* responsabilităţi;
* evidenţele de întreţinere;
* registre de monitorizare;
* rezultatele analizelor;
* rezultatele auditurilor;
* evidenţa privind sesizările şi incidentele;
* evidenţe privind instruirile.

**5.2. Conştientizare şi instruire**

### 5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească şi să menţină proceduri pentru realizarea de instruiri adecvate privind protecţia mediului pentru toţi angajaţii a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

### 5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalaţiei, pe bază de studii, instruiri şi/sau experienţă adecvată.

**5.2.3.** Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deşeurilor, inclusiv al deşeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor art. 22 alin (4) din Legea 211/2011 privind regimul deşeurilor, republicată, cu modificările şi completările ulterioare.

### 5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizaţie trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuţii în domeniul protecţiei mediului.

# 6. MATERII PRIME ŞI MATERIALE AUXILIARE

**6.1.** Operatorul va utiliza următoarele materii prime descrise în documentaţie, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce priveşte cantităţile, cât şi modul de depozitare.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Denumire materie primă** | **Mod de depozitare** | **Mod de ambalare** | **Cantitate (t/an 2022)** |
| Nisip | Buncăre betonate, acoperite | Vrac | 101099 |
| Sodă calcinată | Buncăre betonate, acoperite | Vrac | 30498 |
| Calcar | Buncăre betonate, acoperite | Vrac | 14575 |
| Dolomită | Buncăre betonate, acoperite | Vrac | 19200 |
| Pegmatită | Buncăre betonate, acoperite | Vrac | 15449 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Denumire materie auxiliară** | **Mod de depozitare** | **Mod de ambalare** | **Canitate t/an 2022** |
| Grafit (praf de carbune) | Buncăre betonate, acoperite | Saci polipropilenă de max. 50 kg | 40,4 |
| Oxid de cobalt | Depozit betonat, împrejmuit, acoperit | Saci plasic în cutie metalică de 25-50 kg, max 20 kg | 0,65 |
| Selenit de sodiu | Depozit betonat, împrejmuit, acoperit | Saci plasic în cutie metalică de 25-50 kg, max 20 kg | 1,46 |
| Minereu de crom\* | Buncăre betonate, acoperite | Saci de plasic de 25 kg sau bigbax de 1000 kg | 0 |
| Oxid de fier\* | Buncăre betonate, acoperite | Saci polipropilenă de max. 50 kg | 0 |
| Sulfat de sodiu | Buncăre betonate, acoperite | Vrac | 952 |
| Cioburi\*\* | Platformă special amenajată, betonată, acoperită | Vrac | 39892 |
| Deșeu pulberi de la instalația de filtrare | Platformă special amenajată, betonată, acoperită | Vrac | 53,93 |

Cantităţile pot varia de la an la an

\*minereul de crom și oxidul de fier se utilizează la sticlă colorată, dar în anul 2022 societatea nu a produs sticlă colorată.

\*\* cioburile: cioburi interne de la produse neconforme - 29646 t

**6.2.** Se vor lua toate măsurile necesare privind recepţia, descărcarea, depozitarea şi livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare şi a substanţelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafaţă şi subterane, precum şi mirosurile, zgomotele şi riscurile directe asupra sănătăţii populaţiei.

**6.3.** Operatorul are obligaţia menţinerii evidenţei materiilor prime, materialelor şi substanţelor chimice utilizate şi întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanţă cu noile progrese referitor la materiile prime şi utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

**6.4.** Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

**6.5.** Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantităţile necesare de materii prime şi materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri şi transformarea acestora în deşeuri.

**6.6.** Orice modificare a tipului materiilor prime şi a substanţelor utilizate va fi notificată autorităţii competente pentru protecţia mediului.

**6.7. Substanţe şi amestecuri chimice periculoase folosite în cadrul unităţii**

| **Nr. crt.** | **Denumirea produsului chimic/substantei** | **Utilizare** | **Nr. CAS** | **Cantitatea utilizata in 2022** | **Fraze de pericol**  **R1272/2008** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | Selenit sodiu | Materie prima | 10102-18-8 | 1466 kg | H300  H317  H331  H411 |
| 2. | Oxid de cobalt | Materie prima | 1307-96-6 | 65 kg | H301  H317  H330  H334  H410 |
| 3. | Carbonat de sodiu | materie prima | 207-838-8 | 30450 t | H319 |
| 4. | Hipoclorit de sodiu | tratare apa | 7681-52-9 | 1750 kg | H314  H400 |
| 5. | Solutie hidroxid de sodiu | tratare apa | 1310-73-2 | 1620 l | H290  H314 |
| 6. | RESIGRAPH   * Oxirane, mono[(C12-14-alkyloxy)methyl] derives * 4,4'-Isopropylidenediphenol, oligomeric reaction products with 1-chloro-2,3-epoxypropane dimethyl succinate | ungere matrite | 68609-97-2  25068-38-6  106-65-0 | 12 kg | H315  H319  H317  H302  H312  H318  H332 |
| 7. | Monobutiltriclorura de staniu (Cetincoat TC100) | tratare la cald sticla | 1118-46-3 | 13450 kg | H314  H335  H400  H410 |
| 8. | Pulbere CASTOLIN 8435 – continut de Ni>50% | reparatii matrite | 7440-02-0 (Ni) | 0 | H317  H351  H372  H412 |
| 9. | pulbere Colmonoy 226  pudra pe baza de nichel | reparatii matrite | 7440-02-0 | 205 kg | H317  H351  H372  H412 |
| 10. | pulbere Colmonoy 234  pudra pe baza de nichel  Crom | reparatii matrite | 7440-02-0 (Ni)  7440-47-3 | 60 kg | H317  H351  H372  H412 |
| 11. | Motorina | combustibil motostivuitoare | 68334-30-5 | 71020 l | H351  H226  H304  H315  H332  H373  H411 |
| 12. | Wulmosin  - ulei terpentina: ≥10 - <25%  - Compusii plumbului <1%  - 2-etilhexanoat de cobalt: <0,3% | lubrifiant | 8006-64-2  22464-99-9  136-52-7 | 123 l | H226  H315  H317  H319  H412 |
| 13. | Kleenkut 2060 ulei  - *2,6-di-tert-butyl-p-cresol* | lubrifiant | 128-37-0 | 11840 kg | H312  H412 |
| 14. | Renolin MR3 | lubrifiant | 72623-86-0 | 0 | H304 |
| 15. | Pasta molub alloy  - Zinc oxide  - sebacat disodic | ungere | 1314-13-2  17265-14-4 | 0 | H411 |
| 16. | VERGRAF DICHLOROMETHANE - AEROSOL  DICLORMETAN  1,1,1,2-TETRAFLUORETAN  BUTANONA | aerosol lubrifiant | 75-09-2  811-97-2  78-93-3 | 456 tub | H222  H229  H315  H319.  H335  H336.  H351  H373 |
| 17. | Ulei Lux 6  > = 90% Distilate (petrol), naftenice usoare hidrotratate | lichid polisare | 64742-53-6 | 0 | H304 |
| 18. | Emulsie racire Coolway GM  - ulei petroleic 20-30%  - solvent hidrocracat  pe baza de distilat 20-30% | ulei prelucrare metale | 101316-72-7  94733-15-0 | 80 kg | H315  H319  H317 |
| 19. | Ulei hidraulic pentru ghidaje Glide 68  - Uleiuri lubrifiante cu  hidrocarburi  superioare lui C25  (petrol), extractie cu  solventi, deasfaltare,  deparafinare,  hidrogenare **\***  **-** Uleiuri lubrifiante cu  C18-40 (petrol), pe  baza de distilate de  hidrocracare  deprafinate cu  solventi\*  Uleiuri lubrifiante cu  C24-50 (petrol),  extractie cu solventi,  deparafinare,  hidrogenare\* | lubrifiant | 101316-69-2  94733-15-0  01316-72-7 | 140 l | H412 |
| 20. | Oxigen comprimat | metalizare matrite | 7782-44-7 | 535 m3 | H270  H280 |
| 21. | Acetilena, dizolvata | metalizare matrite | 74-86-2 | 380 kg | H220  H280  H230 |
| 22. | Zetag 9048 agent floculant  - Distilate (petrol), usoare hidrotratate; Kerozina - nespecificat  - Izotridecanol, etoxilat | tratare apa | 9011-36-5 | 0 | H319  H315 |
| 23. | Hidroxid de calciu, Var calcic hidratat | instalatie filtrare aer | 1305-62-0 | 51140 kg | H315  H318  H335 |
| 24 | Trasar 3DT128  - acid fosforic 10-20% | tratare apa racire | 7664-38-2 | 650 l | H290  H314 |
| 25. | NALCO® 2510  - 2,2-dibrom-3-nitril-propionamida 10-20% | tratare apa racire | 10222-01-2 | 350 l | H302  H332  H314  H318  H317 |

**6.7.1.** Operatorul utilizează în cadrul proceselor substanţe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European şi al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006. Operatorul va deţine pe amplasament fişele tehnice de securitate pentru substanţele şi preparatele chimice periculoase pe care le utilizează*,* editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea şi restricţionarea substanţelor chimice.

**6.7.2.** Operatorul va solicitade la furnizoriisubstanţelor şi preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării / înregistrării la Agenţia Europeană de Chimicale, conform Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea şi restricţionarea substanţelor chimice (REACH).

# 7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

**7.1. Apă**

Modul de alimentare cu apă şi evacuare a apelor uzate şi pluviale este reglementat prin Autorizaţia de Gospodărire a Apelor nr. 838/B din 02.12.2020, valabilă până la data de 31.12.2025, eliberată de Administraţia Naţională Apele Române - Administratia Bazinala de Apă Arges-Vedea – Sistemul de Gospodărire a Apelor Ilfov-Bucureşti.

**7.1.1 Alimentarea cu apă**

**7.1.1.1. Alimentarea cu apă**

Se realizează din următoarele surse :

* subteran, prin intermediul a 4 foraje existente în incinta unității, cu H1,3,5=80m și H2=85m.

Volume şi debite de apă autorizate:

* debit zilnic maxim = 439,52 m3/zi; maxim anual = 107503,45 m3;
* debit zilnic mediu = 402,88 m3/zi; mediu anual = 102948,25 m3;

Funcţionarea este permanentă, 365 zile/an, 24 h/zi.

Instalaţii de captare şi transport:

- forajele de alimentare cu apă (F1, F2, F3) sunt echipate cu câte o pompă submersibilă tip EMU cu Q=2,5 l/s-3,5 l/s, iar F5 cu o pompă submersibilă tip EMU cu Q=2,83 l/s;

***Instalaţii de înmagazinare:***

Înmagazinarea apei potabile se face în 3 rezervoare, din care un rezervor din beton armat, montat semiîngropat cu V1=50mc, un rezervor metalic, montat semiîngropat cu V2=10mc şi un alt rezervor metalic montat la înălţime în turnul de amestec cu V3=40mc.

**7.1.1.2. Alimentarea cu apă tehnologică**

***-***se realizează din reţeaua orăşenească de apă industrială (sursa: Lacurile Cernica şi Pantelimon II) prin două branşamente cu Dn 100 mm fiecare, pozate în bd.Theodor Pallady.

Volume şi debite de apă autorizate:

* debit zilnic maxim = 884,99 m3/zi; maxim anual = 323021,35 m3;
* debit zilnic mediu = 834,90 m3/zi; mediu anual = 304738,50 m3;

Funcţionarea este permanentă, 365 zile/an, 24 h/zi.

Instalaţii de tratare:

* Staţie de tratare a apei Nalco şi staţie de dedurizare, amplasată în staţia de pompe.

***Instalaţii de înmagazinare a apei:***

- 2 rezervoare din beton armat cu V4=V5=150 mc, montate îngropat,

- rezervor metalic cu V6=70 mc, montat la înălţime în turnul de amestec.

***Instalaţii de recirculare a apei:***

Apa dedurizată caldă returnată din procesul tehnologic (răcire utilaje) este acumulată într-un rezervor îngropat, din beton armat, cu V7=50 mc, de unde este trimisă la cele 4 turnuri de răcire.După răcire, apa dedurizată ajunge în alt rezervor din beton armat, subteran cu V8=50 mc. De aici apa este pompată într-un rezervor de înălţime cu V9=72,5 mc, montat în turnul de amestec.

Nota\*: Pentru evaluarea rezervoarelor V7=V8=50mc, montate îngropat, au fost instalate două rezervoare din fibră de sticlă V7’=V8’=30mc.

Apa tehnologică uzată (provenind de la răcirea jgheaburilor) este tratată cu ajutorul unității de tratare și recirculare (DAF) și reintrodusă în procesul tehnologic. Sistemul include două stații de pompare amplasate în separatoarele și decantoarele existente din subsol alcătuite din câte două pompe cu montaj uscat. La fiecare separator din subsol este instalat câte un raclor de ulei Friess, cu tub colector de 6 m, care colecteaza uleiul ridicat la suprafața apei. Uleiul astfel colectat va fi tratat mai departe potrivit politicii de gestionare a deșeurilor implementată. Apa pompată este transferată prin colectorul din țeavă de oțel într-un sistem de decantare realizat din șase rezervoare metalice amplasate în imediata vecinătate a clădirii cu rolul de decantoare. Aceste rezervoare sunt grupate câte trei, formând două linii care pot funcționa independent asigurând astfel funcționarea sistemului fără întrerupere. Capacitatea utilă a fiecărui rezervor este de 65 mc, iar capacitatea totală este de 390 mc.

În rezervoarele în care intră apa s-au prevăzut lamele metalice cu rolul de a mări sedimentarea particulelor mai grele decât apa în prima jumătate a rezervorului în care va intra apa.

Pe primul rezervor din fiecare grup s-a montat câte un racord de ulei Friess, cu tub de șase metri cu rolul de a colecta uleiul separat la suprafață. Acest ulei va fi transferat în recipiente dedicate și va urma procedura conform politicii deseurilor. Apa astfel tratată este reintrodusă în procesul tehnologic al fabricii.

Sedimentele decantate la partea inferioară a bateriilor de rezervoare vor fi tratate într-o instalație separată amplasată într-o construcție existentă în vecinătatea platformei.

Tratamentul sedimentelor se face prin flotație cu aer dizolvat la o capacitate de 15 mc/h iar nămolul rezultat va fi deshidratat într-o instalație cu saci filtranți.

Apa tratată prin flotația cu aer dizolvat corespunde minim prevederilor din NTPA-002 și va fi, funcție de caz, reintrodusă în sistem sau deversată la canalizare.

Nămolul deshidratat va fi tratat în continuare conform politicilor implementate.

Supernatantul rezultat din dezhidratare va fi reintrodus în circuitul de tratare.

În instalație este prevăzută și realizarea corecției pH-ului apei de răcire prin dozarea de soluție NaOH.

Apa tratată astfel este reintrodusă în procesul tehnologic.

***Debitul total de apă tehnologică recirculat este de 14400 mc/zi.***

***Apa pentru stingerea incendiilor:***

Apa necesară pentru stingerea unui eventual incendiu este stocată în cele 3 rezervoare (V4,V5,V6)

**Modul de folosire a apei:**

a) Necesarul total de apă:

**a.1. sursa subterană:**

| Debite, volume anuale | Total | Igienico-sanitar | Procese tehnologice speciale |
| --- | --- | --- | --- |
| Qmax.zi mc/zi (l/s) | 439,52 (5,09) | 145.04 (1,68) | 294,53 (3,41) |
| Qmed.zi mc/zi (l/s) | 402,88 (4,66) | 120,83 (1,399) | 282,05 (3,26) |
| Qmin.zi mc/zi (l/s) | 198,64 (2,29) | 25,99 (0,3) | 172,58 (1,99) |
| Vmed anual (mc/an) | 147051,20 | 44102,95 | 102948,25 |
| Vmax anual (mc/an) | 160443,05 | 52939,60 | 107503,45 |

**a.2. rețeaua orășenească de apă industrială:**

| Debite, volume anuale | Total |
| --- | --- |
|
| Qmax.zi mc/zi (l/s) | 18819,60 (217,82) |
| Qmed.zi mc/zi (l/s) | 18780,00 (217,36) |
| Qmin.zi mc/zi (l/s) | 18522,60 (214,38) |
| Vmed anual (mc/an) | 6854700,00 |
| Vmax anual (mc/an) | 6869154,00 |

b) Cerința totală de apă:

**b.1. sursa subterană:**

| Debite, volume anuale | Total | Igienico-sanitar | Procese tehnologice speciale |
| --- | --- | --- | --- |
| Qmax.zi mc/zi (l/s) | 556,06 (6,44) | 183,476 (2,124) | 372,580 (4,312) |
| Qmed.zi mc/zi (l/s) | 509,64 (5,90) | 152,85 (1,77) | 357,363 (4,136) |
| Qmin.zi mc/zi (l/s) | 251,28 (2,91) | 32,88 (0,38) | 218,327 (2,53) |
| Vmed anual (mc/an) | 186018,84 | 55790,25 | 130437,495 |
| Vmax anual (mc/an) | 202961,5 | 66969,74 | 135991,7 |

**b.2. rețeaua orășenească de apă industrială:**

| Debite, volume anuale | Total |
| --- | --- |
|
| Qmax.zi mc/zi (l/s) | 884,99 (10,24) |
| Qmed.zi mc/zi (l/s) | 834,90 (9,66) |
| Qmin.zi mc/zi (l/s) | 509,29 (5,89) |
| Vmed anual (mc/an) | 304738,50 |
| Vmax anual (mc/an) | 323021,35 |

Compararea cu limitele existente :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Sursa valorii limita** | **Domeniu/valoare medie prevazută ăn BAT** | **Performanta companiei** |
| Table 3.9: Overview of major container glass production inputs and outputs (indicative values refer to one tonne of melted glass)- Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Manufacture of Glass-2013 | 0,3-10 mc apa/to sticlă topită  Val medie: 1,8 mc apa/to sticlă topită | Medie 0,7 mc/to sticlă topită  În 2022 BA GLASS ROMANIA SA a avut un grad de utilizare a apei de 0,462 mc/to sticlă topită |
| BA GLASS ROMANIA SA | 7,17 mc/to | 0,528 mc/to sticla topita |

**7.1.2 Evacuarea apelor uzate**

Apele uzate tehnologice (Quz zi med=1025,28 mc/zi), după trecerea lor prin separatoarele de produse petroliere, împreună cu apele uzate menajere (Q uz zi med=152,85 mc/zi), precum şi cu apele pluviale sunt evacuate în canalizarea orăşenească administrată de APA NOVA Bucureşti S.A., prin intermediul a 2 racorduri, pozate în Bd. Theodor Pallady.

**7.2. Utilizarea eficientă a resurselor energetice**

**7.2.1.** Energie electrică

Energia necesară pentru topirea sticlei totalizează mai mult de 75% din totalul energiei necesare pentru fabricarea ambalajelor de sticlă.

Altă energie specifică este utilizată pentru procesul deformare (aerul comprimat), încălzirea fabricii şi servicii generale.

Societatea este alimentată cu energie electrică de către OMV PETROM S.A. şi a consumat în cursul anului 2022 o cantitate de 60673 MWh. Societatea deţine 13 posturi TRAFO.

Ca urmare a investițiilor aferente proiectului “Eficientizarea consumului energetic prin investitii în procesul de fabricație a ambalajelor din sticlă in cadrul BA GLASS ROMANIA SA” consumul specific de energie electrică a fost redus cu aprox. 18% atingându-se astfel un consum specific de 1,3 GJ/tonă de sticlă topită iar consumul specific de energie electrică conform BAT este cuprins intre 0,6 si 1,5 GJ/tona.

**7.2.2**. Energie termică

BA GLASS ROMANIA S.A. are în dotare 2 centrale termice murale cu capacitatea de 28 kw şi o centrală termică proprie echipată cu trei cazane din oţel tip SK725 – 1320kw tip Buderus (putere nominal totală de 3,96MW). Aceasta asigură agentul termic şi apa caldă menajeră pentru clădirile administrative.

Cazanele funcţionează alternativ, în funcţie de necesitate. Cazanul nr. 3 este în conservare.

Pentru încălzirea spațiului de producție societatea are în dotare un sistem de încălzire compus din tuburi radiante 49kW – 7 bucăți, radianți ceramici tip B 24 SX de 10,2 kW – 106 bucăți și convectoare de aer (90-100kW) – 10 bucăți. Aceste echipamente funcționează pe bază de gaz natural.

**7.2.3.** Operatorul se va preocupa permanent pentru identificarea şi aplicarea tuturor oportunităţilor de reducere a consumului de energie şi de creştere a eficienţei energetice.

Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

Operatorul trebuie sa identifice şi să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolaţiilor pentru evitarea pierderilor de caldură.

Operatorul va înregistra anual consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament.

# 7.3. Gaze naturale/Combustibili

Centrala termică utilizează drept combustibil gazele naturale.

Pentru încălzirea spațiului de producție societatea are în dotare un sistem de încalzire compus din tuburi radiante 49kW – 7 bucăți, radianți ceramici tip B 24 SX de 10,2 kW – 106 bucăți și convectoare de aer (90-100kW) – 10 bucăți. Aceste echipamente funcționează pe bază de gaz natural.

Alti utilizatori de gaz natural: arzătoare de gaz pentru cuptoarele de preîncălzit matrițe și pentru tratarea jgheaburilor – arzătoare de tip X3 TC+R.CE D1” – 70-174 kW, două mașini de înfoliat paleții cu produse finite, înainte de depozitarea acestora în magazie.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Activitate** | **Consum specific**  **BA GLASS ROMANIA S.A.**  **(Gj/tona de sticlă topită)** | **Consum specific BAT**  **(Gj/tona de sticlă topită)** |
| Topire sticlă | 5,14 | 4 – 14 |

# 8. DESCRIEREA INSTALAŢIEI ŞI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

**Coordonatele geografice ale amplasamentului:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Coordonate geografice** | **WGS84** | **STEREO 70** |
| **Longitudine** | 26 11’ 18 | 594.641 |
| **Latitudine** | 44 24’39 | 324.106 |

**Amplasare în teritoriu:**

Activitatea fabricii de sticlă se desfăşoară pe terenul aflat în proprietatea STIROM SA, cu o suprafaţă totală de ST = 138215 m2, din care:

- suprafața construită 70763 mp,

- suprafața liberă - platforme betonate 60752 mp,

- suprafață spaţii verzi 6700 mp.

**Vecinătăţi:**

**N –** Drumul Gura Crivățului

**E –** Str. Victor Brauner;

**S –** Bd. Th. Pallady ;

**V –** APOLODOR COM IMPEX SRL

**Poziţionarea în raport cu ariile naturale protejate**

Nu este cazul.

Departamentele în care se desfăşoară activitatea cu profil de sticlărie sunt următoarele:

* Preparare Amestec;
* Cuptoare;
* Producție.

Departamentele în care se asigură exploatarea utilajelor, întreţinerea acestora, precum şi utilităţile necesare sunt urmatoarele :

* Întreţinere electrică;
* Întreţinere mecanică;
* Întreţinere Cap Rece si electronica;
* Întreţinere Cap Cald (masini IS)
* Reparaţii matriţe.

## 8.2. Descrierea principalelor activităţi şi procese

**8.2.1.Dotări**

Incinta unităţii cuprinde mai multe depozite, secţii de producţie şi anexe, astfel :

-Turn amestec – 11383 mp;

-Hală producţie – 21530 mp;

-Depozite produse (produse finite + materiale de ambalat) – 23153 mp;

-Reparații matrite si atelier întretinere cap cald – 4070 mp;

-Ateliere întretinere electrică – 1880 mp;

-Anexe social administrative (birouri, club ciclisti, centrala termica) – 4668 mp;

-Remiza CF – 1328 mp;

-Pavilion administrative vechi – 436 mp;

-Anexe (Nise gaze, rezervoare apa, pasarela, rampa incarcare, pod bascule CF, pod bascule auto, etc) – 2315 mp.

**Principalele dotări sunt :**

| Denumire utilaj/dotari: | Nr. buc. |
| --- | --- |
| **Linia tehnologica cu cuptoarele de topire sticla BU2 si BU3, cu liniile de productie, inspectie si de ambalare** | |
| Instalatia tehnologica de topire a sticlei este amplasata in hala de productie - corpul 200749-C1 fost C32, in suprafata totala de 41.227 m2  - Zona de productie -dotata cu cuptor de topit sticla (1 cuptor functional (BU2) si echipamentele tehnologice utilizate in procesul de productie  - Cuptorul de topire nr. 2 cu capacitatea nominala de 180 to/zi, prevazut cu arzator cu NOx redus si sistem pentru reducerea emisiilor de pulberi si de NOx prin metoda de reducere catalitica selectiva (SCR)  - Cuptorul 2 are 2 cuptoare de recoacere  Cuptorul este tip vana si functioneaza cu gaz natural si are prevazute camere regeneratoare pentru recuperarea caldurii gazelor arse.  Cuptorul 2 are si incalzire electrica suplimentara pentru accelerarea procesului de topire cand este necesar  - Zona de depozitare  **Nota: Cuptorul de topire nr 3 cu capacitatea nominala de 340 to/zi cu cele 5 cuptoare de recoacere este oprit.** | |
| – Cuptor de topire tip vana |  |
| – Cuptor BU2 – capacitate nominala 180 to/zi  - cos evacuare cu dimensiunile: Dn = 2 m si H = 65 m | 1  1 |
| - Masini de fasonat sticla tip EMHART si BOTTERO | 2 |
| **–** **Cuptor BU3 – capacitate nominala 340 to/zi - oprit** | 1 |
| **- Masini de fasonat sticla tip BOTTERO - oprite** | 5 |
| - Canale alimentare materii prime | 7 |
| – Cuptoare recoacere aferente cuptorului de topire a sticlei BU2 | 2 |
| **– Cuptoare recoacere aferente cuptorului de topire BU3 - oprit** | 5 |
| - Linii automate de transport, tratare, control sticla (cu inspectorii aferenti) | 7 (**5 oprite - BU3**) |
| – Masini infoliat/ambalat paleti produse finite | 2 |
| - linie resortare produse finite | 1 |
| – Instalatii de paletizat | 8 (**5 oprite - BU3**) |
| – Instalatie sablare | 1 |
| – Instalatie exhaustare | 2 |
| – Centrala termica 3,96 MW (3 cazane) | 3 (unul in conservare) |
| – Centrale termice murale cu capcitatea de 2 x 24 kW/centrala (Logistica, CTC) | 2 |
| – Statie compresoare | 1 |
| – Instalatii de filtrare a gazelor evacuate pe cosurile nr.1 si 2 | 2 |
| – Masina automata pentru spalarea separatoarelor din plastic | 1 |
| – Cuptoare preincalzit matrite | 4 |
| – Cuptor „ardere” (curatare) (tratare) jgheaburi | 1 |
| – Sistem incalzire hala poductie (aeroterme, radiatoare, etc.) | 1 |
| – Generator urgenta CAT 1100 kva | 1 |
| – Grup electrogen de urgenta UMEB 110 kva | 1 |
| **Linia tehnologica cu cuptor BU4 si echipamente tehnologice aferente utilizate in procesul de productie si ambalare sticla** | |
| Cuptorul de producere a sticlei nr. 4 - BU4, amplasat tot in hala de productie - corpul 200749-C1 fost C32, in suprafata de 41.227 m2, avand o capacitatea de productie de 475 tone/zi:  - Zona de productie -dotata cuptor de topit sticla BU4, ce este un cuptor regenerativ, prevazut cu arzatoarele cu flacara duala cu NOx redus si echipamentele tehnologice utilizate in procesul de productie  - Zona de depozitare | |
| **– Instalatie de topit sticla cuptor BU4 - 475t/zi** | 1 |
| – masina de fasonat sticla EMHART AIS-414-TG-12 | 2 |
| – masina de fasonat sticla EMHART AIS-614-DG-12 | 2 |
| * - - cuptoare de recoacere | 4 |
| - Linii automate de transport, tratare, control sticla (cu inspectorii aferenti) | 4 |
| – masina infoliere paleti THIMON COMBI GLASS 2000 | 1 |
| – masini inspectie calitate sticla TIAMA MX4-4 | 10 |
| – masini inspectie calitate sticla TIAMA MULTI4-3 | 10 |
| – masini inspectie calitate sticla TIAMA MCAL4-3 | 10 |
| - cuptoare preincalzit matrite | 2 |
| – Generator Kohler-SDMO D830 | 1 |
| – Generator Kohler-SDMO D700 | 1 |
| – UPS Master MPT 30 | 1 |
| – UPS Master MPT 160 | 1 |
| – Transformer FILKAB Eco Design TIER2 | 4 |
| – Compresor Ingersoll NX5000 | 1 |
| – Filtru Area Impianti | 1 |
| – sistem de epurare a gazelor, prevazut cu:  - schimbator de caldura aer / gaze arse  - precipitator electrostatic – ESP  - transport si stocare PCR  - sistem de depozitare si dozare a varului  - sistem de stocare si injectare a solutiei de uree  - module catalizator  - conducte din material adecvat  - placa electrica MCC  - instrumentatie  - supervizor si sistem PLC | 1 |
| **Departament preparare amestec** |  |
| - Turn amestec in suprafata: S = 11.383 m2 | 2 |
| – Celule de beton pentru nisip – linie alb | 12 |
| – Celule de beton pentru nisip – linie color | 12 |
| – Buncare pentru nisip, calcar si dolomita –linie alb | 14 |
| – Buncare pentru nisip, calcar si dolomita – linie color | 14 |
| – Amestecator tip TEKA pentru amestec materii prime | 4 |
| - Turn amestec - Linia ALB, prevazuta cu: | 1 |
| - descarcare/insilozare materii prime, prevazuta cu instalatii de captare si retinere a poluantilor (baterie de filtre – η = 97%)  - cos evacuare cu dimensiunile: Dn= 0,8 m si H = 14 m | 1  1 |
| - dozare materii prime, prevazut cu instalatii de captare si retinere a poluantilor (baterie de filtre, η = 97%)  - cos evacuare cu dimensiunile: Dn= 0,8 m si H = 14 m | 1  1 |
| - amestecator tip TEKA, prevazuta cu instalatii de captare si retinere a poluantilor (baterie de filtre cu η = 97%)  - cos comun cu dozare materii prime | 2  - |
| - buncar, instalatii de captare si retinere a poluantilor (filtre cu saci cu η=96,5%)  - cos evacuare cu dimensiunile: Dn = 0,3 m si H = 2,2 m | 8 – 4  4 |
| - Turn amestec - Linia COLOR | 1 |
| - descarcare/insilozare materii prime, prevazuta cu instalatii de captare si retinere a poluantilor (baterie de filtre – η = 97%)  - cos evacuare cu dimensiunile: Dn= 0,8 m si H = 14 m | 1  1 |
| - dozare materii prime, prevazut cu instalatii de captare si retinere a poluantilor (baterie de filtre, η = 97%)  - cos evacuare cu dimensiunile: Dn= 0,8 m si H = 14 m | 1  1 |
| - amestecator tip TEKA, prevazuta cu instalatii de captare si retinere a poluantilor (baterie de filtre cu η = 97%)  - cos comun cu dozare materii prime | 2  - |
| - buncar, instalatii de captare si retinere a poluantilor (filtre cu saci cu η = 96,5%)  - cos evacuare cu dimensiunile: Dn = 0,3 m si H = 2,2 m | 6 – 4  5 |
| **Departament Intretinere electrica** |  |
| Departament Intretinere electrica in suprafata: S = 1.645 m2 |  |
| - Atelier intretinere electrica, in suprafata: S = 1.880 m2 |  |
| - Statia de compresoare | 1 |
| - compresor ML90 | 1 |
| - compresor Centac/NX5000 | 7+1 |
| - compresor Atlas Copco | 2 |
| **Departament Reparatii Matrite (pregatit forme) si atelier servicii generale** |  |
| Departament Reparatii Matrite (pregatit forme) si atelier servicii generale (Reparatii matrite si atelier intretinere mecanica): S = 4.070 m2 |  |
| - strunguri cu magazia de scule MDW7 (GILDEMEISTER-MAX MULLER), CNC (Eltro Pilot EPL2) | 2 |
| - centru de prelucrare vertical Okuma model GENOS M560 R-V | 1 |
| - strung cu cap revolver Victor model Vturn-26, CNC (Fanuc Seria O-T) | 1 |
| - strung Mazak model SQT-10M, CNC (Mazatrol Fusion 640) | 2 |
| - masina de rectificat plan SIMPLEX 7, BLOHM | 1 |
| - strung manual de copierespatila SCHAERER | 1 |
| - strung manual VDF GÖPPINGEN model M670 | 1 |
| - masina de frezat Huron model MU5 | 1 |
| - freza universala Deckel | 2 |
| - masina de gaurit ALZMETALL | 2 |
| - masina de gaurit WEBO Gradua 60 | 1 |
| - masina de gaurit Mill Drill RF-31 model 105-1110 | 1 |
| - masina de lustruit Sonicam | 1 |
| - cuptor preincalzire forma | 3 |
| Sistem pentru reparat forme de gura Harald Hacks | 1 |
| Masina de rectificat plan KNUTH | 1 |
| Masina vibratii pentru lustruit pegluri ERBA | 1 |
| Masina vibratii pentru lustruit forme CUBOLUX 2013 | 1 |
| Pantograf Ucraina F. STANKOV | 1 |
| Dispozitiv lustruit anexe | 2 |
| Utilaj aspiratie praf UNI-STAR XG | 1 |
| - instalatie de sablare cu pulberi metalice pentru matrite, prevazut cu filtru  - tubulatura cu dimensiune: 0,5 x 0,3 m | 1  1 |
| **Depozite materii prime si auxiliare** |  |
| - buncar nisip: S = 3783 m2 | 1 |
| - buncar soda calcinata | 1 |
| - buncar calcar | 1 |
| - buncar dolomita | 1 |
| - buncar pegmatita | 1 |
| - buncar pegmatita | 1 |
| - depozit grafit/praf de carbune: S = 60 m2 | 1 |
| - depozit minereu de crom | 1 |
| - depozit minereu de fier | 1 |
| - depozit sulfat de sodiu | 1 |
| - depozit oxid de cobalt | 1 |
| - depozit selenit de Na | 1 |
| - sopronul de materii prime (S = 3186 m2) | 1 |
| **Depozite produse** |  |
| - Depozite produse (produse finite si materiale de ambalat): S = 23.153 m2 |  |
| - magazia de produse finite (auto) cu suprafata de S = 152 m2 |  |
| - magazia de produse finite (C.F.U.) cu suprafata de S = 294 m2 |  |
| - platformele de depozitare paleti S = 4.160 m2 |  |
| Anexe social administrative (birouri, club ciclisti, centrala termica): S = 4.668 m2 |  |
| - Centrala termica, putere: 3,96 MW |  |
| - cazan Buderus (LOGANO SK-725) pentru producere apa calda si caldura  - cosuri de fum cu dimensiunile: Dn = 0,5 m si H = 12 m | 3 (1 in conservare)  3 |
| Remiza CF | 1 |
| - Remiza CF: S = 1.328 m2 | 1 |
| Anexe: S = 2.315 m2 |  |
| - nise gaze |  |
| - rezevor apa |  |
| - pasarela |  |
| - rampa incarcare |  |
| - poda bascula CF |  |
| - pod bascula auto |  |
| **Parc auto + CF** | 12 |
| - Autoturisme | 1 |
| - Motostivuitor Daewoo | 1 |
| - Electrostivuitor Daewoo | 1 |
| - Tractor U650 | 1 |
| - Mini-incarcator frontal | 1 |
| - Incarcator frontal Mega 200V | 1 |
| **Depozit deseuri** |  |
| - platforma depozitare cioburi sticla |  |
| - instalatia de maruntit deseuri din sticla tip concasor cu ciocan HPB 700/15 | 1 |
| **Gospodaria de apa** |  |
| - foraje de medie adancime  - F1, F3, F5: H = 80 m  - F2: H = 80 | 4 |
| - rezervor inmagazinare apa subterana  - V1 = 50 mc  - V2 = 10 mc  - V3 = 40 mc | 3 |
| - bransamente apa | 2 |
| - rezervor inmagazinare apa subterana  - V4, V5 = 150 mc  - V6 = 70 mc | 3 |
| **Instalatii tratare apa** |  |
| - statie dedurizare tip NALCO | 1 |
| - separator de produse petroliere | 2 |
| - separator - decantor longitudinal | 1 |
| - instalatie recirculare si tratare apa uzata industriala (DAF)  - rezervoare, V = 65 mc | 1  6 |
| - instalatie reciculare apa preluara din reteaua industriala  - rezervoare, V7 = V8 = 50 mc; V9 = 72,5 mc  - rezervoare - rezerva, V7 = V8 = 30 mc | 1  3  2 |

**8.2.1. Schema fluxului tehnologic**

**Procesul tehnologic cuprinde:**

* Prepararea amestecului;
* Transportul amestecului la cuptoare;
* Topirea în cuptoare a materiilor prime folosind gazul natural;
* Fasonarea automată a topiturii de sticlă;
* Transportarea produselor fasonate la cuptorul de recoacere;
* Recoacerea produselor în cuptoare pentru eliminarea tensiunilor interne;
* Sortarea şi controlul produselor din punct de vedere al caracterisicilor fizice și geometrice;
* Ambalarea produselor în paleţi;
* Transportul şi înfolierea paleţilor;
* Depozitarea paleţilor în magazia de produse finite.

În cadrul cuptorului de topire sticla BU4, cu liniile tehnologice de productie, inspectie si cu linia de ambalare procesul tehnologic este similar cu cel de la cuptorul BU2 și cuprinde urmatoarele faze:

* descarcarea (Faza 1) materialelor prime (nisip, carbonat de sodiu, carbonat de calciu si alte materiale secundare), care sunt transferate in silozuri de stocare.
* cantarirea automatizata a greutatii exacte de materii prime prin folosirea cantarelor electronice pentru a se respecta reteta.
* materiile prime sunt amestecate, iar compozitia este introdusa in loturi ce alimenteaza cuptorul de topire in ritm continuu. In amestecul de materii prime se adauga in proportie de 0 % - 60 % reziduuri de sticla, in functie de reteta, care pot proveni din reciclarea interna sau din lot extern.
* mixtura vitrificabila este supusa unui proces continuu de topire in cuptor (Faza 2) la o temperatura de 1550°C
* in momentul in care mixtura se topeste, produsul este afanat si omogenizat in scopul eliminarii bulelor de aer si a gazelor generate in timpul procesului, pana in punctul in care masa de sticla lichida este satisfacatoare pentru fabricarea articolelor de sticla.
* sticla lichida, aflata la o temperatura de aproximativ 1100°C, este distribuita in matritele plasate in utilaje de modelare prin canale de alimentare (Faza 3), rezultand forma finala a articolului.
* modelarea sticlelor sau a borcanelor din sticla se face in doua etape succesive (Faza 4) din „globuri” sau „picaturi” ale caror greutate se calculeaza in functie de articolul dorit. Pentru acestea exista doua modalitati de obtinere:

- prin suflare, ce consta in schitarea formei articolului inainte de suflare la dimensiunea dorita cu aer comprimat;

- prin presare si suflare, ce consta in schitarea formei articolului din prima prin presare si sufrarea la dimensiunea dorita cu aer comprimat;

* in momentul in care articolul este modelat, acesta este transferat cu ajutorul benzilor conveyor intr-un cuptor de coacere (Faza 6), unde, printr-un tratament termal progresiv de racire, tensiunile interne sunt eliminate iar sticla dobandeste gradul definitiv de rezistenta. Aceste cuptoare de coacere sunt cuptoare pe gaz prin care produsul fierbinte trece la o viteza foarte mica.
* pentru a elimina posibilitatea aparitiei microfisurilor din contactul articolelor intre ele sau cu alte suprafete este aplicat un tratament al suprafetei, astfel evitandu-se cauze posibile de spargere a sticlei. Acest tratament se aplica in doua faze ale procesului:

- in faza fierbinte: la iesire din utilajele de fasonare (Faza 5) – in interiorul cuptoarelor de recoacere

- in faza rece: la iesirea din cuptoarele de recoacere (Faza 7). Ambele procese de tratare sunt aplicate pentru imbunatatirea rezistentei articolului final.

* inaintarea articolelor finite (Faza 8) prin linia automata de control al calitatii, unde este inspectata atat ca forma si dimensiune, cat si integritatea; dupa care produsul trece prin lina de inspectie manuala. Articolele care nu indeplinesc cerintele necesare sunt reincorporate in procesul de productie sub forma de reziduuri de sticla
* dupa controlul calitatii, articolele sunt amplasate in loturi (Faza 9) care sunt impachetate in folie de plastic si vidate (Faza 10) prin suctiune sau prin tratament termic.
* produsele sunt transferate in depozitul de produse finite pentru distribuirea ulterioara.
* **Prepararea amestecului** constă îndozarea materiilor prime şi a cioburilor, transportul materiilor prime dozate şi amestecarea acestora.

Pentru dozarea materiilor prime se folosesc dozatoare vibratoare şi dozatoare cu şnec. Dozatoarele se află la baza buncărelor materiilor prime.

Amestecarea materiilor prime dozate se face cu 4 amestecătoare de tip TEKA.

* **Transportul amestecului în cuptoare:**

Amestecul de materii prime preparat la departamentul amestec este adus în şarje de două benzi transportoare magistrale, una pentru amestec sticlă colorată şi una pentru amestec sticlă albă către cuptoarele de topit sticlă. Amestecul de materii prime este introdus în buncărul de alimentare a cuptoarelor de topire cu ajutorul unui elevator şi a unor benzi scurte. Odată cu amestecul de materii prime se introduc pe bandă, în strat uniform cioburi sfărâmate şi deferizate.

**Topirea în cuptoare a materiilor prime folosind gazul natural:**

Elaborarea topiturii de sticlă necesară fasonării acestor produse se face în cuptoare tip vană încălzite cu gaz natural şi prevăzute cu camere regeneratoare.

Ambele cuptoare au şi încălzire electrică “boosting”pentru accelerarea procesului de topire când este necesar ( cantitate mai mare de sticlă).

Fiecare cuptor este prevăzut cu instalaţii de alimentare (feedere) a maşinilor automate de prelucrarea topiturii de sticlă (de tip I.S. Bottero).

Cuptorul vană este alcătuit din 2 bazine: unul de topire şi altul de lucru, legate între ele printr-un canal de trecere şi despărţite printr-un zid despărţitor. Bazinele sunt acoperite cu boltă, care, împreună cu zidurile inelare limitează spaţiul flăcării pentru fiecare bazin.

În zona de afânare a pastei de sticlă se află un baraj construit din blocuri refractare electro-topite aşezate pe lăţimea cuptorului. Acesta are un rol important în procesul de omogenizare şi afânare al sticlei.

Cuptoarele frontale au înaintea barajului un prag vatră în care sunt amplasate 10 ţevi de barbotare (buillonere) prin care se suflă aer în topitura de sticlă. Aerul barbotat are un rol important în procesul de omogenizare al pastei de sticlă.

Canalul de trecere este amplasat sub nivelul sticlei şi este construit din blocuri refractare electro-topite. El realizează legătura dintre bazinul de topire şi bazinul de lucru.

* **Elaborarea** pastei de sticlă din amestecul de materii prime şi cioburi cuprinde următoarele faze:
* formarea sticlei
* limpezirea (afânarea)
* omogenizarea chimică şi condiţionarea termică.

**Capacitatea de topire maximă proiectată a celor 3 cuptoare de topire sticlă, deținute de către BA GLASS ROMANIA S.A. este de 995 t/zi.**

**La momentul actual instalatia de producere a sticlei BU3 este oprita, conform adresei nr. 725/27.07.2023, transmisa catre A.P.M. Bucuresti.**

**Capacitatea instalatiei de topire - cuptor BU3 este 340 t/zi.**

Amestecul de materii prime se topeşte la o temperatură de 1150-1200°C, iar descompunerea afânatului şi afânarea sticlei are loc la o temperatură de 1440-1460°C.

Condiţionarea termică este ultima fază a procesului de elaborare a pastei de sticlă şi constă în răcirea ei de la temperatura de afânare (peste 1450°C) la temperatura de prelucrare (1150-1170°C) când vâscozitatea sticlei este corespunzătoare pentru fasonare. Această fază începe înainte de canalul de trecere şi continuă în bazinul de lucru şi în canalele de alimentare (feedere).

Feederele de capacitate mare prezintă suplimentar o pereche de agitatoare mecanice ce au rolul de a omogeniza chimic şi termic pasta de sticlă.

În funcţie de lungimea feederului şi tipul de produse care se fasonează la respectiva linie de fabricaţie, feederele au o zonă de egalizare şi o zonă de răcire, două zone de răcire sau trei zone de răcire.

* **Fasonarea** articolelor de sticlărie se realizează pe maşini automate IS prin procedeul presat-suflat sau suflat-suflat sau NNPB. Maşinile pot lucra cu simplă, dublă sau triplă picătură în procedeul suflat-suflat sau în regim de simplă sau dublă picătură în procedeul presat-suflat. Acţionarea maşinilor este realizată pneumatic şi electromecanic sau electronic.
* **Transportarea produselor fasonate la cuptorul de recoacere :**

De pe banda conveior a maşinii, produsele sunt preluate de către banda staker. Acţionarea se face cu convertizoare de frecvenţă. Produsele sunt introduse în cuptorul de recoacere cu ajutorul stakerului.

* **Recoacerea** se realizează în cuptoare tip tunel cu încălzire directă. Lăţimea activă a benzii de transport variază.

Cuptoare de recoacere:

* Cuptorul de topire nr. 2 are 2 cuptoare de recoacere;
* Cuptorul de topire nr. 3 are 5 cuptoare de recoacere **- oprite;**
* Cuptorul de topire nr. 4 are 4 cuptoare de recoacere

Capacitatea de recoacere este de până la 995 t/zi.

Cuptorul este prevăzut cu recircularea gazelor arse individual pe fiecare tronson. Recircularea se face în tronsoane de către un ventilator acţionat de un motor electric, amplasat deasupra cuptorului de recoacere.

Tratamentul superficial se face în două etape:

* la capul cald – cu soluţie care conţine compuşi ai staniului;
* la capul rece – cu soluţie apoasă de polietilenă.

Instalaţia de tratare la cald se află poziţionată pe banda conveior, între maşina de fasonat IS şi cuptorul de recoacere, iar cea de tratare la rece este situată la ieşirea din cuptorul de recoacere.

Din cuptorul de recoacere produsele sunt preluate de către un sistem de benzi sortare-ambalare:

* **Sortarea produselor:**

Maşinile de sortat sunt de tipul:

* maşina INEX care verifică înălţime, verticalitate, diametru corp, incluziuni.
* maşinaCIM care verifică fisuri, diametru interior şi exterior la gură, gură incompletă.
* maşinaVeritas IC care verifică înălţime, verticalitate, diametru corp, strâmbe din gât, incluziuni, leagăn de maimuţă, defecte transparente
* maşinaVeritas IB care verifică orice defect al suprafeţei de gură, dopuri şi diametru interior, leagăn de maimuţă, defecte la fundul buteliei,
* maşinaVeritas IM care verifică fisuri, diametru interior şi exterior la gură, gură incompletă, planeitate, grosime pereţi.
* mașină AGR – măsurarea grosimii peretelui în trei zone;
* mașină MCAL – sistem inspecție automat complet, inspecții pentru defecte (leagăn de maimuță, perete cu lipitură de peglu, ațe, bule, dopuri) utilizând transmisia luminii și cu lumină polarizată (tensiuni interne și incluziuni solide) și abateri dimensionale;
* mașină MULTI P – inspecții penru defecte la bază utilizând transmisia luminii și cu lumină polarizată, pentru defecte la suprafața de etanșare la gură și pentru suprapresare;
* mașină MX4 - inspecții utilizând lumina albă modulată pentru detecția fisurilor, măsurarea grosimii pereților, citire codului de puncte
* **Ambalarea** produselor la capul Rece se realizează cu doua tipuri de greifer : Emetti și Icebell.

Greifărul de paletizare preia produsele de pe transportorul cu bandă combinată II şi le aşează pe palet în vederea înfolierii.

* Transportul şi înfolierea paleţilor

Paleţii sunt transportaţi cu ajutorul unei instalaţii pentru transportul interfazic al produselor paletizate.

Instalația de transport cuprinde :

* un conveior pentru fiecare linie de ambalare;
* un cărucior robot automatizat;
* un conveior prin care paleții sunt trimişi la mașina de înfoliat.

Instalaţiile de înfoliat se compun din:

* benzi transport;
* suporţi ghidare ramă încălzire;
* ramă încălzire ce se ridică şi coboară automat;
* sistem de antrenare ramă;
* instalaţie de automatizare amplasată în pupitru;
* două ventilatoare pentru aranjat folia.

Ambalajele utilizate sunt:

- ambalaje de material plastic (folie, separatoare de plastic PP);

- ambalaje de hartie si carton (carton, separatoare de carton);

- ambalaje de lemn.

* Depozitarea paleţilor în magazia de produse finite – produsele ambalate pe paleţi sunt preluate de la maşina de înfoliat de către motostivuitorişti care le duc în depozitul de produse finite.

**8.2.2. Activităţi desfasurate – conform clasificarii actualizate prin Ordin INS nr. 337/2007 (Rev.2):**

|  |  |
| --- | --- |
| **Cod CAEN Rev.2** | **Denumire activitate CAEN Rev.2** |
| 3832 | Recuperarea materialelor reciclabile sortate |
| 3811 | Colectarea deseurilor nepericuloase |
| 2899 | Fabricarea altor maşini şi utilaje specifice n.c.a. |
| 3600 | Captarea, tratarea și distribuția apei |

**8.2.3. Alte condiţii de funcţionare decât cele normale**

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decât cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare şi evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

# 8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerinţele BAT pentru activitate

| **BAT nr.** | **Tehnica/Cerinta BAT** | **Tehnica aplicata in instalatie** | **Grad conformare** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1. Sistemele de management de mediu** | | | |
| **BAT 1** | BAT constau in punerea in aplicare si aderarea la un sistem de management de mediu (environmental management system, EMS) care incorporeaza toate caracteristicile urmatoare:  i. angajamentul administratiei, inclusiv al conducerii;  ii. definirea de catre conducere a unei politici de mediu care include imbunatatirea continua a instalatiei;  iii. planificarea si stabilirea procedurilor, a obiectivelor si a tintelor necesare, corelate cu planificarea financiara si investitiile;  iv. punerea in aplicare a procedurilor, acordand o atentie deosebita: (a) structurii si responsabilitatii,  (b) formarii, sensibilizarii si competentei,  (c) comunicarii,  (d) implicarii angajatilor,  (e) documentatiei,  (f) controlului eficient al proceselor,  (g) programelor de intretinere,  (h) pregatirii si raspunsului in caz de urgenta,  (i) garantarii respectarii legislatiei de mediu;  v. verificarea performantei si luarea de masuri corective, acordand o atentie deosebita:  (a) monitorizarii si masurarii (a se vedea, de asemenea, documentul de referinta privind principiile generale de monitorizare),  (b) actiunii corective si preventive,  (c) pastrarii inregistrarilor,  (d) auditului intern sau extern independent (daca este posibil) pentru a stabili daca sistemul de management de mediu este sau nu in conformitate cu dispozitiile prevazute si daca a fost pus in aplicare si mentinut in mod corespunzator;  vi. revizuirea de catre conducere a sistemului de management de mediu si a caracterului corespunzator, adecvat si eficient al acestuia;;  vii. urmarirea dezvoltarii de tehnologii ecologice;;  viii. luarea in considerare a efectelor asupra mediului generate de eventuala dezafectare a instalatiei in etapa de proiectare a unei noi fabrici si pe tot parcursul perioadei sale de functionare;  ix. aplicarea de evaluari comparative sectoriale in mod regulat. | Sunt implementate toate cerintele ce deriva din standardul ISO 14001, precum si cele din ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 si FSSC 22000. | Conform |
| **Eficienta energetica** | | | |
| **BAT 2** | BAT constau in reducerea consumului specific de energie utilizand una dintre urmatoarele tehnici sau o combinatie a acestora  Tehnica:  i. Optimizarea proceselor, prin controlul parametrilor de functionare  ii. Intretinerea periodica a cuptorului de topire  iii. Optimizarea proiectarii cuptorului si selectia tehnicii de topire  iv. Aplicarea de tehnici de control al arderii  v. Utilizarea unui procent tot mai mare de deseuri (cioburi) de sticla reintroduse in amestec, atunci cand este posibil si viabil din punct de vedere economic si tehnic  vi. Utilizarea unui cazan de caldura reziduala pentru recuperarea energiei, atunci cand este viabil din punct de vedere tehnic si economic  vii. Utilizarea preincalzirii amestecului si a deseurilor (cioburilor) de sticla, atunci cand este viabil din punct de vedere tehnic si economic | Se urmaresc parametrii de proces.  Exista un plan de mentenanta a echipamentelor si utilajelor de pe fluxul de productie.  In procesul de topire se utilizeaza deseuri de sticla si se reintroduc in procesul de topire rebuturile de la liniile de verificare a conformitatii ambalajelor. | Conform |
| **Depozitarea si manipulare a materialelor** | | | |
| **BAT 3** | BAT constau in prevenirea, sau in cazul in care acest lucru nu este posibil, reducerea emisiilor difuze de pulberi rezultate din depozitarea si manipularea de materiale solide utilizand una dintre urmatoarele tehnici sau o combinatie a acestora:  I. depozitarea materiilor prime:  i. depozitarea materialelor pulbere vrac in silozuri inchise dotate cu sistem de reducere a pulberilor (de exemplu, filtru textil),  ii. depozitarea materialelor cu compozitie fina in recipiente inchise sau in saci sigilati,  iii. depozitarea in zone (buncare) acoperite a materialelor sub forma de pulberi cu granulatie mare,  iv. utilizarea de vehicule de curatare a drumului si tehnici de umezire;  II. manipularea materiilor prime:  Tehnica:  i. Pentru materiale care sunt transportate cu mijloace terestre, se utilizeaza transportoare inchise pentru a preveni pierderea de materiale  ii. Atunci cand se foloseste transportul pneumatic, se aplica un sistem etans dotat cu un filtru pentru a epura aerul de transport inainte de eliberare  iii. Umezirea amestecului  iv. Aplicarea unei presiuni usor negative in interiorul cuptorului  v. Utilizarea de materii prime care nu produc fenomene de decrepitare (in principal dolomit si calcar). Aceste fenomene apar in cazul mineralelor care „trosnesc” atunci cand sunt expuse la caldura, cu o potentiala crestere in consecinta a emisiilor de pulberi  vi. Utilizarea unei extractii cu iesire spre un sistem de filtrare in procesele susceptibile sa genereze pulberi (de exemplu, deschiderea sacilor, prepararea ames­tecului de frite, filtru textil de eliminare a pulberilor, topitori cu cap rece)  vii. Utilizarea de alimentatoare cu surub inchise  viii. Etanseitatea sistemului de alimentare | Sunt implementate masurile in vederea reducerii aparitiei emisiilor difuze pe fluxul de alimentare, transport si descarcare a materiilor prime si materiale la cuptoarele de topire.  Liniile de descarcare si insilozare, buncarele de depozitare materii prime sunt prevazute cu instalatii de filtrare performante.  nisipul transportat de la Turnul de Amestec la cuptoare este umed astfel încât se împiedica degajarea pulberilor în timpul transportării pe benzi | Conform |
| **Tehnici primare generale** | | | |
| **BAT 5** | BAT constau in reducerea consumului de energie si emisiile in aer prin efectuarea unei monitorizari constante a parametrilor de functionare si a unei intretineri programate a cuptorului de topire.  Tehnica:  Tehnica consta intr-o serie de operatiuni de monitorizare si de intretinere care pot fi utilizate individual sau in combinatie in functie de tipul de cuptor, cu scopul de a reduce la minimum efectele imbatranirii asupra cuptorului, cum ar fi etansarea cuptorului si a blocurilor arzatorului, pastrarea unei izolatii maxime, controlul conditiilor stabilizare a flacarii, controlul raportului combustibil/aer etc. | Se centralizeaza consumurile, parametrii de proces si se respecta planul anual de mentenanta | Conform |
| **BAT 6** | BAT constau in efectuarea unei selectii atente si a unui control al tuturor substantelor si materiilor prime care intra in cuptorul de topire pentru a reduce sau a preveni emisiile in aer utilizand una dintre urmatoarele tehnici sau o combinatie a acestora.  Tehnica:  i. Utilizarea de materii prime si deseuri (cioburi) de sticla cu niveluri scazute de impuritati (de exemplu, metale, cloruri, fluoruri);  ii. Utilizarea de materii prime alternative (de exemplu, mai putin volatile);  iii. Utilizarea de combustibili cu nivel scazut de impuritati metalice. | Implementat | Conform |
| **BAT 7** | BAT constau in efectuarea in mod regulat a unor monitorizari ale emisiilor si/sau ale altor parametri relevanti ai procesului, inclusiv urmatoarele:  Tehnica:  i. Monitorizarea continua a parametrilor critici ai procesului pentru a asigura stabilitatea procesului, de exemplu, tempe­ratura, alimentarea cu combustibil si flux de aer;  ii. Monitorizarea periodica a parametrilor procesului pentru a preveni/reduce poluarea, de exemplu continutul de O2 al gazelor de ardere pentru a controla raportul combustibil/aer;  iii. Masuratori continue ale emisiilor de pulberi, NOx si SO2 sau masurari discontinue cel putin de doua ori pe an, asociate cu controlul parametrilor surogat, pentru a asigura ca sistemul de tratare functioneaza in mod corespunzator intre masurator;  iv. Masuratori periodice continue sau regulate ale emisiilor de NH3, atunci cand se aplica tehnici de reducere catalitica selectiva (RCS) sau reducere necatalitica selectiva (RNCS);  v. Masuratori periodice continue sau regulate ale emisiilor de CO atunci cand se aplica tehnici primare sau reducerea chimica prin tehnici de combustibil a emisiilor de NOx sau cand se pot produce arderi partiale;  vi. Masuratori periodice regulate ale emisiilor de HCl, HF, CO si metale, in special atunci cand se utilizeaza materii prime care contin astfel de substante sau cand se pot produce arderi partiale;  vii. Monitorizarea continua a parametrilor surogat pentru a asigura ca sistemul de tratare a gazelor reziduale functioneaza in mod corespunzator si ca nivelurile de emisii se mentin intre masurari discontinue. Monitorizarea parametrilor surogat include: alimentare cu reactiv, temperatura, alimentare cu apa, tensiune, indepartarea pulberilor, viteza ventilatorului etc. | Parametrii de proces se monitorizeaza continuu.  Monitorizarea emisiior rezultate din proces se realizeaza conform AIM. | Conform |
| **BAT 8** | BAT constau in exploatarea sistemelor de tratare a gazelor reziduale in conditii normale de functionare la capacitate si disponibilitate optima pentru a preveni sau a reduce emisiile | Se monitorizeaza parametri de proces pentru sistemele de tratare a gazelor existente pe cele 2 linii de topire a sticlei functionale – BU2 si BU4. | Conform |
| **BAT 9** | BAT constau in limitarea emisiilor de monoxid de carbon (CO) generate de cuptorul de topire, atunci cand se aplica tehnici primare sau de reducere chimica prin combustibil, pentru reducerea emisiilor de NOx  Tehnica:  Tehnicile de baza pentru reducerea emisiilor de NOx se bazeaza pe modificarile de combustie (de exemplu, reducerea raportului aer/combustibil, arzatoare cu ardere esalonata cu emisii reduse de NOx etc.). Reducerea chimica prin combustibil consta in adaugarea de combustibil de hidrocarburi la fluxul de gaze reziduale pentru a reduce NOx format in cuptor.  Cresterea emisiilor de CO ca urmare a aplicarii acestor tehnici poate fi limitata printr-un control atent al parametrilor de functionare. | La cuptoarele de topire sunt prevazuta arzatoare cu emisii reduse de NOx. | Conform |
| **BAT 10** | BAT constau in limitarea emisiilor de amoniac (NH3), atunci cand se aplica tehnici de reducere catalitica selectiva (RCS) sau reducere necatalitica selectiva (RNCS) pentru reducerea cu randament ridicat a emisiilor de NOx  Tehnica:  Tehnica consta in adoptarea si mentinerea conditiilor adecvate de functionare a sistemelor RCS sau RNCS de tratare a gazelor rezi­duale, cu scopul de a limita emisiile de amoniac care nu a reactionat | La linia tehnologica aferenta cuptorului BU2 este utilizata reducere catalitica selectiva (RCS).  La linia tehnologica aferenta cuptorului BU4 instalatie de curatare a gazelor formata din precipitator electrostatic, reactoare DeSOx si DeNOx si cu echipamente aditionale pentru reducerea emisiilor de oxizi de azot si a emisiilor de dioxid de sulf, prevazuta cu:  - schimbator de caldura aer / gaze arse;  - precipitator electrostatic – ESP;  - transport si stocare PCR;  - sistem de depozitare si dozare a varului;  - sistem de stocare si injectare a ureei;  - module catalizator. | Conform |
| Emisii in apa generate de procesele de fabricarea sticlei | | | |
| **BAT 12** | BAT constau in reducerea consumului de apa utilizand una dintre urmatoarele tehnici sau o combinatie a acestora:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Tehnica | | Aplicabilitate | | i. | Reducerea scurgerilor si a infiltratiilor. | Tehnica generaleste aplicabila | | ii. | Recircularea apelor de racire si tratare dupa purjare. | Tehnica este general aplicabila.  Recircularea apei de tratare este aplicabila la majoritatea sistemelor de tratare; cu toate acestea, poate fi necesara evacuarea periodica si inlocuirea mediului de tratare. | | iii. | Utilizarea unui sistem de apa in circuit cvasi-inchis in masura in care acest lucru este fezabil din punct de vedere tehnic si economic | Aplicabilitatea acestei tehnici poate fi limitata de constrangerile asociate cu gestionarea sigurantei procesului de productie. In special:  - sistemul de racire cu circuit deschis poate fi folosit atunci cand problemele de siguranta impun acest lucru (de exemplu, incidente in care este nevoie sa fie racite cantitati mari de sticla)  - apa utilizata in anumite tratamente specifice (de exemplu, activitati in aval in sectorul fibrei de sticla cu filament continuu, lustruire cu acid in sectoarele de sticla cu destinatie casnica si sticla speciala etc.) poate fi evacuata, total sau in parte, in sistemul de tratare a apelor reziduale | | In vederea eficientizarii consumului de apa industriala si pentru a indeplini cerintele de mediu, in cadrul societatii de productie este implementat un sistem de recirculare si tratare a apei industriale folosita in proces – Unitate de tratare si recirculare apa uzata tehnologica (DAF), iar apa dedurizata calda este returnata in procesul tehnologic.  Apa industriala dedurizata folosita in procesul de racier a utilajelor se recircula in proportie de 98%, iar apa tehnologica pentru racier a jgeaburilor este tratata si recirculate in proportie tot de 98%. | Conform |
| **BAT 13** | BAT constau in reducerea sarcinii de emisii de poluanti in deversarile de ape uzate utilizand unul dintre urmatoarele sisteme de epurare a apelor uzate sau o combinatie a acestora:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Tehnica | | Aplicabilitate | | i. | Tehnici standard pentru controlul poluarii, cum ar fi de depunere, de sortare, separare, neutralizare, filtrare, aerare, precipitare, coagulare si floculare etc.  Tehnici de bune practici standard pentru a controla emisiile provenite din depozitarea materiilor prime lichide si din produsele intermediare, cum ar fi izolarea, inspectarea/testarea rezervoarelor, protectia la supraincarcare etc. | Tehnica generaleste aplicabila | | ii. | Sisteme de epurare biologica, cum ar fi namolul activ, biofiltrare pentru eliminarea/degradarea compusilor organici. | Aplicabilitatea este limitata la sectoarele care utilizeaza substante organice in procesul de productie (de exemplu, sectorul fibrei de sticla cu filament continuu si al vatei minerale). | | iii. | Descarcare in instalatiile municipale de epurare a apelor reziduale. | Aplicabila instalatiilor unde este necesara reducerea supli­mentara a poluantilor. | | iv. | Reutilizarea externa a apelor uzate | Aplicabilitatea este in limitatageneral la sectorul fritelor (reutilizarea posibila in industria ceramica) | | **Pentru epurarea apelor uzate in aplasament sunt prevazute trei decantoare separatoare de produse petroliere.**  Pentru preepurarea apelor uzate provenite de pe amplasamentul BA GLASS ROMANIA S.A. are în dotare următoarele construcţii:  - Decantor-separator pentru apele provenite de la procesul de spălare mecanisme, în camera special amenajată (realizat în anul 1996);  - Decantor-separator pentru apele rezultate din procesele de purjare de la staţia de compresoare (realizat în anul 1998);  - Separator de produse petroliere pentru eventualele scăpări accidentale de la depozitul de lubrifianţi şi carburanţi (realizat in anul 1999)  - Separator de produse petroliere pentru apele uzate evacuate din subsolul tehnologic- hală cuptoare (2002) conectat la  - Instalatia de tratare si recirculare apa industriala folisita in proces – realizata incepand cu anul 2018 | Conform |
|  | **BAT-AEL**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Parametru(1) | Unitate | BAT-AEL(2)  (esantion compozit) | | pH | - | 6,5-9 | | Materii totale in suspensie | mg/l | < 30 | | Consum chimic de oxigen (COD) | mg/l | < 5-130(3) | | Sulfati, exprimati ca SO42- | mg/l | < 1000 | | Fluoruri, exprimate ca F– | mg/l | < 6(4) | | Total hidrocarburi | mg/l | < 15(5) | | Plumb, exprimat ca Pb | mg/l | < 0,05-0,3(6) | | Stibiu, exprimat ca Sb | mg/l | < 0,5 | | Arsenic, exprimat ca As | mg/l | < 0,3 | | Bariu, exprimat ca Ba | mg/l | < 3,0 | | Zinc, exprimat ca Zn | mg/l | < 0,5 | | Cupru, exprimat ca Cu | mg/l | < 0,3 | | Crom, exprimat ca Cr | mg/l | < 0,3 | | Cadmiu, exprimat ca Cd | mg/l | < 0,05 | | Staniu, exprimat ca Sn | mg/l | < 0,5 | | Nichel, exprimat ca Ni | mg/l | < 0,5 | | Amoniac, exprimat ca NH4 | mg/l | < 10 | | Bor, exprimat ca B | mg/l | < 1-3 | | Fenol | mg/l | < 1 | | (1)Relevanta poluantilor mentionati in tabel depinde de sectorul industriei sticlei avut in vedere si de diferitele activitati efectuate in instalatie.  (2)Nivelurile se refera la un esantion compozit prelevat intr-o perioada de timp de doua ore sau de 24 de ore.  (3)Pentru sectorul fibrei de sticla cu filament continuu, BAT-AEL este < 200 mg/l.  (4)Nivelul se refera la apa tratata care provine din activitatile care implica lustruire cu acid.  (5)In general, hidrocarburile totale sunt compuse din uleiuri minerale.  (6)Nivel superior al gamei este corelat cu procesele din aval pentru productia de sticla cristal cu plumb. | | | | Montorizarea se realizeaza conform AIM si acord preluare ape uzate emis de APA NIVA BUCURESTI. | Conform |
| Deseuri generate de procesele de fabricare a sticlei | | | |
| **BAT 14** | BAT constau in reducerea producerii de deseuri solide care trebuie eliminate utilizand una dintre urmatoarele tehnici sau o combinatie a acestora:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Tehnica | | Aplicabilitate | | i. | Reciclarea materialelor reziduale ale amestecului, atunci cand cerintele de calitate permit acest lucru | Aplicabilitatea poate fi limitata de constrangerile impuse de calitatea produsului de sticla final | | ii. | Reducerea la minimum a pierderilor de material in timpul depozitarii si manipularii materiilor prime. | Tehnica este general aplicabila | | iii. | Reciclarea deseurilor de sticla interne din productia respinsa | In general, nu este aplicabila sectorului fibrei de sticla cu filament continuu, al vatei izolatoare la temperaturi inalte si fritelor. | | iv. | Reciclarea pulberilor din formula amestecului in cazul in care cerintele de calitate permit acest lucru | Aplicabilitatea poate fi limitata de diversi factori:  - cerintele de calitate a produsului de sticla final  - procentaj de deseuri de sticla utilizat in formula amestecului  - potential de producere a unor fenomene de reportare si coroziunea materialelor refractare  - constrangeri tinand de echilibrul sulfului | | v. | Valorificarea deseurilor solide si/sau a namolurilor prin utilizarea adecvata la fata locului (de exemplu, namoluri din tratarea apei) sau in alte industrii | General aplicabila in sectorul sticlei cu destinatie casnica (pentru namol de taiere a cristalului cu plumb) si sectorul sticlei pentru recipiente pentru recipiente (particule fine de sticla amestecate cu ulei).  Aplicabilitate limitata la alte sectoare de productie a sticlei, din cauza compozitiei imprevizibile si contaminate, a volumelor reduse si a viabilitatii economice | | vi. | Valorificarea materialelor refractare aflate la sfarsitul ciclului de viata pentru utilizare posibila in alte industrii | Aplicabilitatea este limitata de constrangerile impuse de producatorii de materiale refractare si de catre posibilii utilizatori finali | | vii. | Utilizarea brichetarii prin aglomerare cu ciment a deseurilor in vederea reciclarii in cuptoare cu cubilou cu insuflare de aer cald in cazul in care cerintele de calitate permit acest lucru | Aplicabilitatea brichetarii prin aglomerare cu ciment a deseurilor este limitata la sectorul de vatei minerale bazaltice.  Ar trebui sa se aplice o abordare de compromis intre emisiile in aer si generarea de flux de deseuri solide | | BA GLASS ROMANIA recuperează şi foloseşte ca materie primă deşeurile de sticlă rezultate din procesul tehnologic precum şi cioburi de la societati colectori/consumatori. De asemenea parte din deseurile provenite de la instalatiile de filtrare a emisiilor.  **În timpul reconstrucţiei cuptoarelor materialul este preluat de o firmă autorizată** | Conform |
| Zgomot generat de procesele de fabricare a sticlei | | | |
| **BAT 15** | BAT constau in reducerea emisiilor de zgomot utilizand una dintre urmatoarele tehnici sau o combinatie a acestora:  i. efectuarea unei evaluari a zgomotului ambiental si formularea unui plan de gestionare a zgomotului adaptat la mediul local;  ii. inchiderea echipamentului/operatiunii zgomotoase intr-o structura/unitate separata;  iii. utilizarea de terasamente pentru a ecrana sursa de zgomot;  iv. desfasurarea activitatilor zgomotoase in aer liber in timpul zilei;  v. utilizarea de pereti de protectie impotriva zgomotului sau de bariere naturale (arbori, arbusti) intre instalatie si zona protejata, in functie de conditiile locale. | Monitorizare nivelului de zgomot se evalueaza conform SR 6161-3:2020 in 26 de puncte.  Camera tehnica aflata in interiorul halei de productie, a fost izolata fonic si antifoc. | Conform |
| Emisii de pulberi generate de cuptoare de topire | | | |
| **BAT 16** | BAT constau in reducerea emisiilor de pulberi provenite din gazele reziduale ale cuptorului de topire prin aplicarea unui sistem de epurare a gazelor de evacuare, cum ar fi un precipitator electrostatic sau un filtru cu sac.   |  |  | | --- | --- | | Tehnica(1) | Aplicabilitate | | Sistemele de epurare a gazelor de evacuare constau in tehnici la-capatul-tevii bazate pe filtrarea tuturor mate­rialelor solide la punctul de masurare | Tehnica este general aplicabila | | (1)O descriere a sistemelor de filtrare (si anume, precipitatorul electrostatic, filtrul cu sac) este data in sectiunea 1.10.1. | | | La cuptorul BU4 este prevazut prevazut precipitator electostatic. | Conform |
|  | **BAT-AEL**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Parametru | BAT-AEL | | | mg/Nm3 | kg/tona sticla topita(1) | | Pulberi | < 10 – 20 | < 0,015 – 0,016 | | (1)S-au utilizat factori de conversie de 1,5 × 10–3 si 3 × 10–3 pentru determinarea valorii inferioare si a celei superioare a intervalului respectiv | | | | Din monitorizarea emisiilor de la cele 2 cuptoare (BU2; BU3) ce au functionat in anul 2022 nivel de pulberi se incadreaza in BAT-AEL.  In luna august 2023, cuptorul BU3 este oprit. | Conform |
| Oxizi de azot (NOx) de la cuptoare de topire | | | |
| **BAT 17** | BAT constau in reducerea emisiilor de NOx generate de cuptorul de topire utilizand una dintre urmatoarele tehnici sa o combinatie a acestora:  I. tehnici primare, precum:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Tehnica(1) | | Aplicabilitate | | i. | Modificari de ardere |  | |  | (a) Reducerea raportului aer/combustibil | Aplicabila la cuptoare conventionale aer/combustibil.  Se obtin toate avantajele la reconstruirea normala sau completa a cuptorului, atunci cand aceasta este insotita de un model si o geometrie optima a cuptorului | |  | (b) Reducerea temperaturii | Se aplica numai in circumstante specifice fiecarei instalatii din cauza unei eficiente mai reduse a cuptorului si a unei nevoi mai ridicate de combustibil (si anume, utilizarea de cuptoare cu recuperare in loc de cuptoare cu regenerare) | |  | (c) Ardere esalonata:  - esalonarea aerului  - esalonarea combustibilului | Esalonarea combustibilului este aplicabila la majoritatea cuptoarelor conventionale aer/combustibil.  Esalonarea aerului are o aplicabilitate foarte limitata din cauza complexitatii sale tehnice. | |  | (d) Recircularea gazelor arse | Aplicabilitatea acestei tehnici limitataeste la utilizarea de arzatoare speciale cu recirculare automata a gazelor reziduale | |  | (e) Arzatoare cu nivel redus de NO x | Tehnica este general aplicabila.  Beneficiile de mediu obtinute sunt, in general, mai reduse pentru aplicarile la cuptoarele cu ardere incrucisata cu gaz din cauza constrangerilor de ordin tehnic si a unui grad mai scazut de flexibilitate a cuptorului.  Beneficiile integrale sunt obtinute la reparatia generala sau capitala a cuptorului, atunci cand aceasta este insotita de un model si o geometrie optima a cuptorului. | |  | (f) Selectia combustibilului | Aplicabilitatea limitata este de constrangerile impuse de dispo­nibilitatea diferitor tipuri de combustibil, care poate fi afectata de politica energetica a statului membru | | ii. | Proiectare speciala a cuptorului | Aplicabilitatea limitateste a la formulari ale amestecului care contin niveluri ridicate de deseuri (cioburi) de sticla adaugate (> 70%).  Aplicarea necesita o reparatie capitala a cuptorului de topire.  Forma cuptorului (lunga si ingusta), poate impune restrictii de spatiu | | iii. | Topire electrica | Nu se aplica pentru volume mari ale productiei de sticla (> 300 tone/zi)  Nu este aplicabila pentru productii care necesita variatii mari de extragere.  Punerea in aplicare necesita o reparatie capitala a cuptorului. | | iv. | Topire cu oxicombustie | Nivelul maxim de beneficii de mediu se obtine pentru apli­carile la momentul unei reparatii capitale a cuptorului | | (1)O descriere a tehnicilor este data in sectiunea1.10.2. | | |   II. tehnici secundare, precum:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Tehnica(1) | | Aplicabilitate | | i. | Reducere catalitica selectiva (RCS) | Aplicarea poate necesita o modernizare a sistemului de reducere a pulberilor pentru a garanta o concentratie a prafului sub 10 – 15 mg/Nm3 si un sistem de desulfurare pentru eliminarea emisiilor de SOx.  Datorita intervalului de temperatura optim de functionare, aplicabilitatea este limitata la utilizarea de precipitatoare elec­trostatice. In general, tehnica nu se utilizeaza cu un sistem de filtrare cu sac, deoarece temperatura scazuta de operare, in intervalul 180 – 200°C, ar necesita reincalzirea gazelor reziduale.  Nevoile de spatiu aferente punerii in aplicare a tehnicii pot fi considerabile. | | ii. | Reducere necatalitica selectiva (RNCS) | Tehnica aplicabileste a la cuptoarele cu regenerare.  Aplicabilitate foarte limitata la cuptoarele conventionale cu regenerare, unde este dificil de accesat fereastra corecta de temperatura sau nu este posibila o buna amestecare a gazelor de evacuare cu reactivul.  Aceasta poate fi aplicabila la cuptoarele noi cu regenerare dotate cu regeneratoare divizate; cu toate acestea, este dificil sa se mentina intervalul de temperatura din cauza inversarii focului intre camere, care determina o schimbare ciclica a temperaturii. | | (1)O descriere a tehnicilor este data in sectiunea 1.10.2. | | | | Se aplica tehnicile primare:  (a) sunt etanşate toate spaţiile pe unde s-ar putea infiltra aer în exces, BA GLASS ROMANIA utilizează optimizoare pentru o ardere optimă și un nivel bun al oxigenului de ardere  (e) Cuptoarele sunt dotate cu arzătoare cu emisii reduse de NOx (low-NOx burners) tip SDB 231 (cuptorul BU2) si tip Horn DUALFLAME AC (cuptorul BU4). Arzătoarele low-NOx sunt utilizate în vederea reducerii cantității de oxigen disponibil pentru ardere în zona miezului flăcării dar totodată păstrând stabilitatea flăcării astfel că se reduce cantitatea de emisii de NOx produse în timpul arderii.  Se aplica tehnicile secundare: Reducere catalitica selectiva (RCS) | Conform |
|  | **BAT-AEL**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Parametru | BAT | BAT-AEL | | | mg/Nm3 | kg/tona sticla topita(1) | | NOx exprimati ca NO2 | Modificari de ardere, modele speciale de cuptor(2) (3) | 500 – 800 | 0,75 – 1,2 | | Topire electrica | < 100 | < 0,3 | | Topire cu oxicombustie(4) | Nu este aplicabila | < 0,5 – 0,8 | | Tehnici secundare | < 500 | < 0,75 | | (1)A fost aplicat factorul de conversie pentru cazuri generale raportat in tabelul 2 (1,5 × 10–3 ), cu exceptia topirii electrice (cazuri specifice: 3 × 10 –3)  (2)Valoarea inferioara se refera la utilizarea de modele speciale de cuptor, acolo unde este cazul.  (3)Aceste valori ar trebui sa fie reconsiderate cu ocazia unei modernizari majore sau a unei reconstruiri a cuptorului de topire.  (4)Nivelurile realizabile depind de calitatea gazelor naturale si oxigenului disponibil (continut de azot). | | | | | Din monitorizarea emisiilor de la cele 2 cuptoare (BU2; BU3) ce au functionat in anul 2022 nivel de emisiilor se incadreaza in BAT-AEL. | Conform |
| Oxizi de sulf (SOx) proveniti de la cuptoare de topire | | | |
| **BAT 19** | BAT reduc emisiile de SOx generate de cuptorul de topire utilizand una dintre urmatoarele tehnici sau o combinatie a acestora:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Tehnica(1) | | Aplicabilitate | | i. | Absorbtie uscata sau semi-uscata, in combinatie cu un sistem de filtrare | Tehnica este general aplicabila | | ii. | Reducerea la minimum a continutului de sulf in formula amestecului si optimizarea echilibrului sulfului | Reducerea la minimum a continutului de sulf in reteta amestecului este in general aplicabila in limitele impuse de cerintele de calitate ale produsului de sticla final.  Aplicarea optimizarii echilibrului sulfului necesita o abordare de compromis intre eliminarea emisiilor de SOx si gestionarea deseurilor solide (pulberi de filtru).  Reducere efectiva a emisiilor de SOx depinde de retentia compusilor sulfului in sticla, care poate varia semnificativ in functie de tipul de sticla | | iii. | Utilizarea de combustibili cu continut scazut de sulf | Aplicabilitatea poate fi limitata de constrangeri impuse de disponibilitatea combustibililor cu continut scazut de sulf, care poate fi afectata de politica energetica a statului membru | | (1)O descriere a tehnicilor este data in sectiunea 1.10.3. | | | | BA GLASS ROMANIA utilizează ca și combustibil gaz natural. | Conform |
|  | **BAT-AEL**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Parametru | Combustibil | BAT-AEL(1) (2) | | | mg/Nm3 | kg/tona sticla topita(1) | | SOx exprimati ca SO2 | Gaz natural | < 200 – 500 | < 0,3 – 0,75 | | Pacura(4) | < 500 - 1 200 | < 0,75 – 1,8 | | (1)Pentru tipuri speciale de sticla colorata (de exemplu, sticla verde redusa), preocuparile legate de nivelurile realizabile de emisii pot necesita investigarea echilibrului sulfului. Valorile raportate in tabel pot fi dificil de atins in combinatie cu reciclarea la filtrul de pulberi, precum si rata de reciclare a cioburilor adaugate.  (2)Nivelurile inferioare sunt asociate cu conditiile in care reducerea SOx are prioritate fata de o productie mai mica de deseuri solide care sa corespunda filtrului de pulberi bogate in sulfat.  (3)A fost aplicat factorul de conversie pentru cazuri generale raportat in tabelul 2 (1,5 × 10–3).  (4)Nivelurile de emisii asociate sunt legate de utilizarea pacurii cu 1% sulf, in combinatie cu tehnici de reducere secundara. | | | | | Din monitorizarea emisiilor de la cele 2 cuptoare (BU2; BU3) ce au functionat in anul 2022 nivel de emisiilor se incadreaza in BAT-AEL. | Conform |
| Acidul clorhidric (HCl) si acidul fluohidric (HF) de la cuptoare de topire | | | |
| **BAT 20** | BAT constau in reducerea emisiilor de HCl si HF generate de cuptorul de topire (posibil combinate cu gazele arse evacuate provenite din activitatile de tratare a suprafetelor la cald) utilizand una dintre urmatoarele tehnici sau o combinatie a acestora:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Tehnica(1) | | Aplicabilitate | | i. | Selectia de materii prime pentru formula amestecului cu un continut redus de clor si fluor | Aplicabilitatea poate fi limitata de constrangeri impuse de tipul de sticla produs in instalatie si de disponibilitatea materiilor prime | | ii. | Epurarea uscata sau semi-uscata, in combinatie cu un sistem de filtrare | Tehnica este general aplicabila | | (1)O descriere a tehnicilor este data in sectiunea 1.10.4. | | | | Se aplica cele 2 tehnici. | Conform |
|  | **BAT-AEL**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Parametru | BAT-AEL | | | mg/Nm3 | kg/tona sticla topita(1) | | Clorura de hidrogen, exprimata ca HCl(2) | < 10 – 20 | < 0,02 – 0,02 | | Fluorura de hidrogen, exprimata ca HF | < 1 – 5 | < 0,001-0,008 | | (1)A fost aplicat factorul de conversie pentru cazuri generale raportat in tabelul 2 (1,5 × 10–3).  (2)Nivelurile superioare sunt asociate cu tratarea simultana a gazelor de evacuare de la operatiunile de tratare a suprafetelor la cald. | | | | Din monitorizarea emisiilor de la cele 2 cuptoare (BU2; BU3) ce au functionat in anul 2022 nivel de emisiilor se incadreaza in BAT-AEL. | Conform |
| Metale provenind de la cuptoare de topire | | | |
| **BAT 21** | BAT constau in reducerea emisiilor de metal generate de cuptorul de topire utilizand una dintre urmatoarele tehnici sau o combinatie a acestora:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Tehnica(1) | | Aplicabilitate | | i. | Selectia materiilor prime pentru reteta amestecului cu un continut redus de metale | Aplicabilitatea poate fi limitata de constrangeri impuse de tipul de sticla produs in instalatie si de disponibilitatea materiilor prime | | ii. | Reducerea la minimum a utilizarii de compusi metalici in formula amestecului, atunci cand este necesara colorarea si decolorarea sticlei, in limitele impuse de cerintele de calitate ale consumatorului privind sticla | | iii. | Aplicarea unui sistem de filtrare (filtru cu sac sau precipitator electrostatic) | Tehnicile sunt general aplicabile | | iv. | Epurare uscata sau semi-uscata, in combinatie cu un sistem de filtrare | | (1)O descriere a tehnicilor este data in sectiunea 1.10.5. | | | | Se aplica cele 4 tehnici. | Conform |
|  | **BAT-AEL**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Parametru | BAT-AEL(1)(2)(3) | | | mg/Nm3 | kg/tona sticla topita(4) | | Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI) | < 0,2-1(5) | < 0,3 – 1,5 × 10–3 | | Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn) | < 1-5 | < 1,5 – 7,5 × 10–3 | | (1)Nivelurile se refera la suma de metale prezente in gazele de evacuare atat in faza solida, cat si in faza gazoasa.  (2)Nivelurile inferioare sunt BAT-AEL atunci cand nu se utilizeaza in mod intentionat compusi metalici in formula amestecului.  (3)Nivelurile superioare sunt asociate cu utilizarea de metale pentru colorarea sau decolorarea sticlei sau cand gazele de evacuare din operatiunile de tratare a suprafetelor la cald sunt tratate impreuna cu emisiile cuptorului de topire.  (4)A fost aplicat factorul de conversie pentru cazuri generale raportat in tabelul 2 (1,5 × 10–3).  (5)In cazuri specifice, atunci cand este produsa sticla flint de inalta calitate care necesita cantitati mai mari de seleniu pentru decolorare (in functie de materiile prime), sunt raportate valori mai mari, pana la 3 mg/Nm3. | | | | Din monitorizarea emisiilor de la cele 2 cuptoare (BU2; BU3) ce au functionat in anul 2022 nivel de emisiilor se incadreaza in BAT-AEL. | Conform |

# 9. INSTALAŢII PENTRU EVACUAREA, REŢINEREA, DISPERSIA POLUANŢILOR ÎN MEDIU

# 9.1. Emisii în atmosferă

**9.1.1. Emisii dirijate**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Activitate IED** | **Denumire coș** | **Înălțime (m)** | **Diametru bază (m)** | **Diametru vârf (m)** | **Poluant** | **Echipament depoluare recomandat BREF** | **Echipament depoluare** | **Eficiență (%)** | **X (Stereo 70)** | **Y (Stereo 70)** |
| 3.3. | Cos evacuare gaze arse aferent cuptorului de topit sticla nr. 2 (A2) | 65 | Diam int. 3.2  Diam ext. 3,2 m | Diam int. 2 m  Diam ext. 2.85 | Pulberi;  SOx (expr. in SO2);, NOx (expr. in NO2);NH3  HF; HCl; metale sub forma de pulberi Clasa 1\*; metale sub forma de pulberi Clasa 1+2\* | Sistem de reținere a pulberilor și de reducere a emisiilor de NOx prin metoda de reducere catalitică selectivă (SCR) | Sistem de reținere a pulberilor și de reducere a emisiilor de NOx prin metoda de reducere catalitică selectivă (SCR) | 97 | 594962.788 | 324084.054 |
| 3.3 | Cos evacuare gaze arse aferent cuptorului de topit sticlă nr. 3 (A3)-**OPRIT** | 65 | Diam int 3,2 m  Diam ext 5.15 | Diam int 1.75m  Diam ext 2.85m | Pulberi;  SOx (expr. in SO2);, NOx (expr. in NO2);NH3  HF; HCl; metale sub forma de pulberi Clasa 1\*; metale sub forma de pulberi Clasa 1+2\* | Sistem de reținere a pulberilor și de reducere a emisiilor de NOx prin metoda de reducere catalitică selectivă (SCR) | Sistem de reținere a pulberilor și de reducere a emisiilor de NOx prin metoda de reducere catalitică selectivă (SCR) | 97 | 594951.634 | 324030.176 |
| 3.3 | Cos evacuare gaze arse aferent cuptorului de topit sticlă nr. 4 (A3) | 65 | Diam int 3,2 m  Diam ext 5.15 | Diam int 1.75m  Diam ext 2.85m | Pulberi;  SOx (expr. in SO2);, NOx (expr. in NO2);NH3  HF; HCl; metale sub forma de pulberi Clasa 1\*; metale sub forma de pulberi Clasa 1+2\* | instalatie de curatare a gazelor formata din precipitator electrostatic, reactoare DeSOx si DeNOx | instalatie de curatare a gazelor formata din precipitator electrostatic, reactoare DeSOx si DeNOx | 97 | 594962.788 | 324084.054 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Activitate** | **Denumire coș** | **Înălțime (m)** | **Diametru bază (m)** | **Diametru vârf (m)** | **Poluant** | **Echipament depoluare recomandat BREF** | **Echipament depoluare** | **Eficiență (%)** | **X (Stereo 70)** | **Y (Stereo 70)** |
| Centrală termică | Cos 1 cazan 1 (A1.1) | 12 | 0.5 | 0.5 | Pulberi; CO; SO2, NO2 | - | - | - | 594906.406 | 323960.979 |
| Centrală termică | Cos 2 cazan 2 (A1.2) | 12 | 0.5 | 0.5 | Pulberi; CO; SO2, NO2 | - | - | - | 594910.606 | 323991.293 |
| Centrală termică | Cos 3 cazan 3 (A1.3)-in conservare | 12 | 0.5 | 0.5 | Pulberi; CO; SO2, NO2 | - | - | - | 594917.416 | 324024.733 |
| Turn amestec-Linia ALB-A4 | Descărcare/ insilozare materii prime  (A4.1.) | 14 | 0,8 | 0,8 | Pulberi | - | baterie de filtre | 97 | 594993.792667 | 324163.357192 |
| Turn amestec-Linia ALB-A4 | Cos dozare materii prime (A4.2) | 14 | 0.8 | 0.8 | pulberi | - | baterie de filtre | 97 | 594999.474389 | 324166.997252 |
| Turn amestec-Linia ALB-A4 | Cos Depozitare în buncăre – buncar 5,6,8 si 10 (A4.3.1 ) | 2.2 | 0.3 | 0.3 | pulberi | - | instalaţii de captare şi reţinere a poluanţilor (4 filtre cu saci) | 96.5 | 595023.131896 | 324161.678673 |
| Turn amestec-Linia ALB-A4 | Cos depozitare buncar 7 si 9 (A4.3.2) | 2.2 | 0.3 | 0.3 | pulberi | - | instalaţii de captare şi reţinere a poluanţilor (4 filtre cu saci) | 96.5 | 595026.490679 | 324155.393734 |
| Turn amestec-Linia ALB-A4 | Cos buncar 11 (A4.3.3.) | 2.2 | 0.3 | 0.3 | pulberi | - | instalaţii de captare şi reţinere a poluanţilor (4 filtre cu saci) | 96.5 | 595032.865287 | 324155.265567 |
| Turn amestec-Linia ALB-A4 | Cos buncar 14 (A4.3.4.) | 2.2 | 0.3 | 0.3 | pulberi | - | instalaţii de captare şi reţinere a poluanţilor (4 filtre cu saci) | 96.5 | 595040.170259 | 324162.263582 |
| Turn amestec LINIA COLOR | Cos descarcare/insilozare materii prime (A5.1) | 14 | 0.8 | 0.8 | pulberi | - | instalaţii de captare şi reţinere a poluanţilor (baterie de filtre (F1) | 97 | 595151.458969 | 324194.246502 |
| Turn amestec LINIA COLOR | Cos dozare materii prime (A5.2) | 14 | 0.8 | 0.8 | pulberi | - | instalaţii de captare şi reţinere a poluanţilor (baterie de filtre (F1) | 97 | 595013.026996 | 324197.867784 |
| Turn amestec LINIA COLOR | Cos depozitare buncar 5 si 6 (A5.3.1.) | 2.2 | 0.3 | 0.3 | pulberi | - | instalaţii de captare şi reţinere a poluanţilor (4 filtre cu saci) | 96.5 | 595346.620839 | 324194.355716 |
| Turn amestec LINIA COLOR | Cos depozitare buncar 7 (A5.3.2) | 2.2 | 0.3 | 0.3 | pulberi | - | instalaţii de captare şi reţinere a poluanţilor (4 filtre cu saci) | 96.5 | 595027.676055 | 324188.417398 |
| Turn amestec LINIA COLOR | Cos depozitare buncar 9 (A5.3.3) | 2.2 | 0.3 | 0.3 | pulberi | - | instalaţii de captare şi reţinere a poluanţilor (4 filtre cu saci) | 96.5 | 595037.778824 | 324178.564664 |
| Turn amestec LINIA COLOR | Cos depozitare buncar 12 (A5.3.4) | 2.2 | 0.3 | 0.3 | pulberi | - | instalaţii de captare şi reţinere a poluanţilor (4 filtre cu saci) | 96.5 | 595038.946468 | 324185.805474 |
| Turn amestec LINIA COLOR | Cos depozitare buncar 14 (A5.3.5) | 2.2 | 0.3 | 0.3 | pulberi | - | instalaţii de captare şi reţinere a poluanţilor (4 filtre cu saci) | 96.5 | 595045.106728 | 324184.007177 |
| NON IED | Tubulatura atelier sablare | 0,3\*0,2 | | | pulberi | - | filtru | 95 | 435565.303 | 4917579.879 |

*Cazanele funcționează alternativ câte unul, în funcție de necesități. Monitorizarea emisiilor se va face corespunzător situației de fapt.*

*Cele 2 instalaţii de exhaustare a pulberilor de la bancurile de lucru de la atelierele de Reparaţii Matriţe, amplasate în vecinătatea atelierelor (camere anexe) sunt în sistem închis. Aerul încărcat cu eventualele pulberi provenite de la prelucrările mecanice ale pieselor metalice (matriţe) este absorbit în instalaţia de exhaustare, unde se separă pulberile metalice. Aerul astfel curăţat este recirculat.*

*Instalaţia de metalizare cu flacără oxiacetilenică din atelierul Construcţii matriţe funcționează în sistem închis.*

**9.1.2.** Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepţia celor reglementate prin prezenta autorizaţie.

**9.1.3.** Operatorul are obligaţia de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanţi în atmosferă, inclusiv prin colectarea şi dirijarea emisiilor fugitive şi utilizarea unor echipamente de reţinere a poluanţilor la sursă, după caz.

**9.1.4.** Operatorul este obligat să întreţină echipamentele de reţinere, evacuare şi dispersie a poluanţilor în stare optimă de funcţionare.

**9.1.5.** Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reţinere şi sau/dispersie.

**9.1.6.**In cazul funcţionării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligaţii:

* să sisteze funcţionarea instalaţiei/părţii din instalaţie la care a survenit defecţiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
* să notifice în cel mai scurt timp: APM Bucureşti şi GNM - Comisariatul Municipiului Bucureşti în legătură cu defecţiunea, durata acesteia, modul de remediere şi data prevăzută pentru repunerea în funcţiune a instalaţiei/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcţionat fără sistem de depoluare;
* să reia activitatea în instalaţia la care s-a produs defecţiunea, numai după remedierea acesteia.

**9.1.7.** Se vor menţine înregistrări referitoare la situaţii de funcţionare altele decât cele normale a instalaţiilor de depoluare /evacuare a poluanţilor (sistem de depoluare defect, descriere defecţiune, data defectării, timp de funcţionare fără instalaţie de depoluare, data repunerii în funcţiune, etc.).

**9.2. Emisii în apă**

**9.2.1. Surse de ape uzate**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Sursa de apă**  **uzată** | **Poluanţi** | **Metode de colectare/ evacuare** |
| Depozit de lubrifianţi şi carburanţi | Produse petroliere | Separator de produse petroliere |
| Atelier de spălare mecanisme | Produse petroliere | Decantor-separator de produse petroliere |
| Staţia de pompe | Produse petroliere | Separator de produse petroliere |
| Hala Cuptoare productie sticlă | Produse petroliere | Instalație de reținere a substanțelor extractibile în eteri de petrol și unitate de tratare și recirculare apă (DAF) |

**9.2.2. Debite de evacuare ape uzate autorizate**

debitele prevăzute în Autorizaţia de Gospodărire a Apelor nr. 838-B din 10.12.2020, eliberată de Administraţia Naţională Apele Române - Administratia Bazinala de Apă Arges-Vedea – Sistemul de Gospodărire a Apelor Ilfov-Bucureşti, sunt următoarele:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Categoria apei** | **Receptor** | **Volumul total evacuat** | | | **Observaţii** |
| **Zilnic** | | **Anual mediu**  **(mii mc)** |
| **Maxim**  **(mc)** | **Mediu**  **(mc)** |
| Ape uzate menajere şi tehnologice | Canalizarea orăşenească | 1264,04 | 1178,133 | 430018,54 |  |
| Ape pluviale | Canalizarea orăşenească | 2221,25 l/s \*) | | |  |

\*) Debit de calcul

**9.2.3. Pretratare (preepurare)**

* Decantor – separator de produse peroliere, aferent Staţiei de Pompe;
* Decantor – separator de produse peroliere, aferent secţiei Spălare Mecanisme;
* Separator de produse petroliere, pentru apele rezultate din zona gospodăriei de carburanţi;
* Separator de produse petroliere pentru apele provenite de la Hala Cuptoare.
* Unitate tartare și recirculare apă tehnologică (DAF).

**9.2.5.** Nu este permisă evacuarea nici unei substanţe sau materii care poluează mediul în apele de suprafaţă sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

**9.2.6.** Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni şi minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

**9.3. Emisii în sol, ape subterane**

**9.3.1**. **Surse posibile de poluare**

- Depozit de lubrifianţi şi carburanţi

- Atelier de spălare mecanisme

- Depozite de materii prime;

- Zona separatoarelor de hidrocarburi

- Hala de fabricaţie

Suprafeţele exterioare pe care se desfăşoară activităţile, inclusiv zona depozitului, sunt în întregime protejate (betonate).

Gospodăria de combustibil (motorină) cuprinde 4 rezervoare metalice supraterane (2x10 mc, 1x9 mc și 1x9,5 mc), amplasate într-un depozit special amenajat, acoperit, cu acces restricționat, fiecare rezervor având cuvă de retenție.

nisipul transportat de la Turnul de Amestec la cuptoare este în prealabil umezit pentru a se împiedica degajarea pulberilor în timpul transportării pe benzi.

Operaţiile de descărcare a materiilor prime se desfăşoară în zonă acoperită.

Transferarea materiilor prime dintr-un recipient în altul se face cu sistem pneumatic.

**9.3.2. Măsuri pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane:**

Operatorul are obligaţia aplicării următoarelor măsuri:

* depozitarea substanţelor chimice periculoase în recipienţi/ rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafeţe betonate, protejate anticoroziv;
* transferul substanţelor periculoase lichide de la recipienţii de depozitare la instalaţii prin reţele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenţei la coroziunea specifică, etanşeităţii şi a siguranţei în exploatare;
* desfăşurarea activităţii pe suprafeţe betonate;
* manipularea de materiale, materii prime şi auxiliare, deşeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
* se vor evita deversările accidentale de produse şi deşeuri care pot polua solul şi implicit migrarea poluanţilor în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora şi restabilirea condiţiilor anterioare producerii deversărilor;
* structurile subterane: reţeaua de canalizare şi bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreţinere se vor planifica şi efectua la timp;
* să asigure pe amplasamentul societăţii, în depozite / magazii o cantitate corespunzătoare de substanţe absorbante şi substanţe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
* să planifice şi să realizeze, periodic, activitatea de revizii şi reparaţii la elementele de construcţii subterane, respectiv conducte, cămine şi guri de vizitare etc., rigolele de colectare şi scurgere a apelor pluviale vor fi menţinute în perfectă stare de curăţenie.

# 10. CONCENTRAŢII DE POLUANŢI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

**10.1. Aer**

**10.1.1.** Nici o emisie în aer nu trebuie să depăşească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizaţie.

**10.1.2.** **Emisii din surse dirijate**

La stabilirea limitelor de emisie s-au luat in considerare: puterea termică nominală a cazanelor şi concluziile BAT/BREF.

în condiţii normale de funcţionare, nici o emisie în aer nu trebuie să depăşească VLE din tabelul de mai jos, stabilite conform Anexei nr. 5, Partea 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Activitate IED** | **Denumire coș** | **Poluant** | **VLE** | **UM** | **Condiții de referință** |
| **Topire sticlă** | | | | | |
| 3.3. | Cos evacuare gaze arse aferent cuptorului de topit sticla nr. 2 (A2) | Pulberi | 20 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| NOx (expr.NO2) | 700 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| SOx (expr.SO2) | 200 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| Clorura de hidrogen, exprimată ca HCl | 20 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| Fluorura de hidrogen, exprimată ca HF | 5 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI) | 1 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI , Sb, Pb, Cr III, Cu, Mn, V, Sn) | 5 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| NH3 | 30 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| 3.3. | Cos evacuare gaze arse aferent cuptorului de topit sticlă nr. 3 (A3) - oprit | Pulberi | 20 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| NOx (expr.NO2) | 700 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| SOx (expr.SO2) | 200 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| Clorura de hidrogen, exprimată ca HCl | 20 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| Fluorura de hidrogen, exprimată ca HF | 5 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI) | 1 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI , Sb, Pb, Cr III, Cu, Mn, V, Sn) | 5 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| NH3 | 30 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| 3.3. | Cos evacuare gaze arse aferent cuptorului de topit sticlă nr. 4 (A3) | Pulberi | 20 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| NOx (expr.NO2) | 700 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| SOx (expr.SO2) | 200 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| Clorura de hidrogen, exprimată ca HCl | 20 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| Fluorura de hidrogen, exprimată ca HF | 5 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI) | 1 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI , Sb, Pb, Cr III, Cu, Mn, V, Sn) | 5 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |
| NH3 | 30 | mg/Nm3 | 8% vol. O2 |

în condiţii normale de funcţionare, nici o emisie in aer pe coşurile de la centrala termică, turn amestec linia alb/color, reparaţii matriţe/sablare,nu trebuie sa depaseasca VLE stabilite prin Ordin. MAPPM nr.756/1997 privind pragurile de alerta (70% din VLE prevazute in Anexa 2 a Condiţiilor tehnice privind protectia atmosferei aprobate prin Ordin. MAPPM nr. 462/1993) conform tabelului de mai jos.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Activitate** | **Denumire coș** | **Poluant** | **VLE** | **UM** | **Condiții de referință** |
| **Focar alimentat cu gaze naturale** | | | | | |
| Centrală termică | 3 coşuri de evacuare (unul în conservare) | pulberi | 3,5 | mg/Nm3 | 3% vol. O2 |
| SO2 | 24,5 | mg/Nm3 | 3% vol. O2 |
| NOx | 245 | mg/Nm3 | 3% vol. O2 |
| CO | 70 | mg/Nm3 | 3% vol. O2 |
| **Turn amestec – Linie ALB** | | | | | |
| Descărcare/insilozare materii prime | Cos evacuare A4.1 | pulberi | 50 | mg/Nm3 | - |
| Dozare materii prime | Cos evacuare A4.2 | pulberi | 50 | mg/Nm3 | - |
| Depozitare în buncăre –buncăr 5,6,8 | Cos evacuare A4.3.1 | pulberi | 50 | mg/Nm3 | - |
| Depozitare buncăr 7 şi 9 | Cos evacuare A4.3.2 | pulberi | 50 | mg/Nm3 | - |
| Buncăr 11 | Cos evacuare A4.3.3 | pulberi | 50 | mg/Nm3 | - |
| Buncăr 14 | Cos evacuare A4.3.4 | pulberi | 50 | mg/Nm3 | - |
| **Turn amestec – Linia COLOR** | | | | | |
| Descărcare/insilozare materii prime | Cos evacuare A5.1 | pulberi | 50 | mg/Nm3 | - |
| Dozare materii prime | Cos evacuare A5.2 | pulberi | 50 | mg/Nm3 | - |
| Depozitare buncăr 5 şi 6 | Cos evacuare A5.3.1 | pulberi | 50 | mg/Nm3 | - |
| Depozitare buncăr 7 | Cos evacuare A5.3.2 | pulberi | 50 | mg/Nm3 | - |
| Depozitare buncăr 9 | Cos evacuare A5.3.3 | pulberi | 50 | mg/Nm3 | - |
| Depozitare buncăr 12 | Cos evacuare A5.3.4 | pulberi | 50 | mg/Nm3 | - |
| Depozitare buncăr 14 | Cos evacuare A5.3.5 | pulberi | 50 | mg/Nm3 | - |
| Atelier sablare | tubulatură | pulberi | 50 | mg/Nm3 | - |

*Cazanele funcționează alternativ câte unul, în funcție de necesități. Monitorizarea emisiilor se va face corespunzător situației de fapt.*

Alte condiţii de funcţionare decât cele normale:

**CONDITII ANORMALE DE FUNCTIONARE**

**Situaţii anormale de funcţionare:**

- temperatura cuptorului (la pornire), până la intrarea în parametrii normali de funcţionare;

- opriri accidentale, căderi de tensiune, avarii ale instalaţiei, etc.;

**Măsuri de prevenire şi control a poluărilor accidentale:**

Operatorul activităţii va lua măsuri pentru asigurarea protecţiei în timpul condiţiilor anormale de funcţionare, cum ar fi întreruperile momentane, pornirea şi închiderea unor echipamente, atâta timp cât este necesar pentru a asigura conformarea cu valorile limită de emisie stabilite în autorizaţie;

În cazul unei avarii, operatorul va reduce sau va opri activitatea imediat ce este posibil, până ce se poate restabili funcţionarea normală.

Titularul va asigura controlul emisiilor, prin utilizarea sistemelor de protecţie împotriva poluărilor accidentale.

Operatorul are obligaţia să ia toate măsurile ca în aceste condiţii de funcţionare, emisiile din instalaţie să nu genereze deteriorarea calităţii aerului.

**10.2. Calitatea aerului**

**10.2.1.** Activitatea desfăşurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calităţii aerului prin depăşirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici activităţii şi cele stabilite prin STAS 12574/87.

**10.2.2.** Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepţia celor reglementate prin prezenta autorizaţie.

**10.2.3.** Un raport care rezuma emisiile in aer se depune la APM Bucureşti ca parte a RAM.

## 10.3. Apa

**10.3.1.** Nici o emisie în apa evacuata prin racordurile R1 si R2 nu trebuie sa depaseasca valorile limita de emisie, stabilite conform Acordului de preluare nr. 959/17.01.2011 emis APA NOVA Bucureşti S.A. și conform cu modificările legislative ulterioare emiterii acestuia.

**10.3.2. Valori limită pentru indicatorii de calitatea ai apelor tehnologice uzate**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Loc de prelevare** | **Natura apei** | **Indicator de calitate** | **CMA** | **UM** |
| R1, R2 | Ape uzate menajere şi tehnologice | temperatura | 40 | oC |
| pH | 6,5-8,5 | unitati pH |
| materii in suspensie | 350 | mg/dm3 |
| consum biochimic de oxigen (CBO5) | 300 | mg/dm3 |
| consum chimic de oxigen (CCOCr) | 500 | mg/dm3 |
| substante extractibile cu solventi organici | 30 | mg/dm3 |
| detergenti sintetici biodegradabili | 25 | mg/dm3 |
| cloruri | 500 | mg/dm3 |
| sulfaţi | 600 | mg/dm3 |
| Azot amoniacal | 30 | mg/dm3 |
| azotiţi | 1 | mg/dm3 |
| azotaţi | 25 | mg/dm3 |
| Fosfor total | 5 | mg/dm3 |
| zinc | 0,5 | mg/dm3 |
| Restrictii si alti indicatori | Conf. HG nr. 352/2005 şi acordului de preluare | |

**Concentraţii maxime admise pentru apa subterană**

Rezultatele analizelor se vor raporta la valorile admise prin Legea nr. 458/2002, modificată și completată de Legea nr. 311/2004 și se vor compara cu rezultatele investigațiilor realizate în cadrul documentației de solicitare a Autorizației Integrate de Mediu. Astfel se va urmări evoluția calității apei subterane în timp și influența activității societății asupra acesteia.

**10.4. Sol**

**10.4.1.** Valorile concentraţiilor agenţilor poluanţi specifici activităţii prezenţi în solul terenurilor aferente societăţii nu vor depăşi pragul de alertă pentru terenuri de folosinţă mai puţin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.

## 10.4.2. Valori admise pentru sol

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Loc de prelevare** | **Adâncime (cm)** | **Indicator analizat** | **Prag de alertă (mg/kg substanță uscată)** | | **Prag de intervenție (mg/kg substanță uscată)** | |
| **Sensibil** | **Mai puțin sensibil** | **Sensibil** | **Mai puțin sensibil** |
| S1 – lângă turnul de amestec (zona situată la 10-15 m de cuptorul de topire nr. 1  S2-lângă stația de transformare | 0-5 cm şi 20-30 cm | cadmiu | - | 5 | - | 10 |
| crom total | - | 300 | - | 600 |
| nichel | - | 200 | - | 500 |
| plumb | - | 700 | - | 1500 |
| zinc | - | 500 | - | 1000 |
| Total hidrocarburi din petrol | - | 1000 | - | 2000 |
| S3 și S4 – lângă gospodăria de combustibil și liniile CF | 0-5 cm şi 20-30 cm | Total hidrocarburi din petrol | - | 1000 | - | 2000 |

**10.4.3.** Depăşirea pragurilor de alertă sau de intervenţie se va notifica catre APM Bucureşti si se vor aplica prevederile Ordin MAPPM nr. 756/1997 Art. 9, lit. b) sau lit. e) după caz.

**10.4.4.** Încărcările si descărcările de materiale se vor face numai în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri.

**10.4.5.** Pentru prevenirea poluării accidentale a solului, titularul autorizaţiei va verifica periodic integritatea structurii rezervoarelor şi traseelor de transport substante periculoase.

## 10.5. Zgomot

**10.5.1.**Nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A ( LAeqT ) la limita spatiului funcțional în conditiile functionarii la capacitate normala a tuturor instalatiilor si echipamentelor generatoare de zgomot, se va incadra in limitele prevazute in SR 10009/2017, respectiv valoarea maxima de 65 dB(A)

Nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A ( LAeqT ) la fațada clădirii rezidențiale cea mai expusă acțiunii surselor de zgomot se va incadra in limitele prevazute in SR 10009/2017, respectiv valoarea maxima de 50 dB(A).

**10.5.2.** în emisiile de zgomot provenite de la activităţile desfăşurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locaţie sensibilă la zgomot.

**10.5.3** Prin lucrările de investiții realizate în cadrul proiectului POSCCE „Eficientizarea consumului energetic prin investiții în procesul de fabricație al ambalajelor din sticlă” sistemele de producere și distribuție a aerului comprimat formate din compresoare, uscătoare de aer, rețele de conducte au fost relocate într-o cameră tehnică nouă, mai apropiată liniilor de producție, în interiorul halei de producție.

**10.5.4** Noul spațiu alocat stației de compresoare a fost izolat fonic și antifoc (au fost izolați fonic toți pereții și de asemenea a fost montată o ușă antifonică și antifoc).

# 11. GESTIUNEA DEŞEURILOR

**11.1 . Deşeuri produse**

| **Cod deseu** | **Denumire deseu** | **Sursa generatoare** | **Cantitate generată** | **UM** | **Operatiune valorificare / eliminare** | **Cod operatiune** | **Denumire operatiune** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 10 11 12 | deseuri de sticla, altele decat cele specificate la 10 11 11 | activitatea desfasurata | 29.646 | to/an | Valorificare | R5 | Reciclarea/valorificarea altor materiale anorgnice |
| 10 11 16 | deseuri solide de la epurarea gazelor de ardere, altele decat cele specificate la 10 11 15 | activitatea desfasurata | 57,88 | to/an | Valorificare | R5/R12 | Reciclarea/valorificarea altor materiale anorgnice/  Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 10 02 07\* | Deseuri solide de la epurarea gazelor cu continut de substante periculoase | activitatea desfasurata | 0,2 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 10 12 10 | deseuri solide de la epurarea gazelor, altele decat cele specificate la 10 12 09 | instalatie filtrare gaze arse | 5 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 06 05 02\* | Namol de la epurarea efluentilor in incinta | Unitate tratare si recirculare apa tehnologica (DAF) | 125 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 11 01 06\* | Acizi fara alta specificatie | tratare apa | 0,5 | to/an | Eliminare | D15 | Stocarea inaintea oricarei operatiuni numerotate de la D1 la D14 (excluzand stocarea temporara, inaintea colectarii, in zona de generare a deseurilor) |
| 12 01 01 | pilitura si span feros | activitatea desfasurata | 1,34 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 12 01 03 | pilitura si span neferos | activitatea desfasurata | 1 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 12 01 09\* | emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni | activitatea desfasurata | 2 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 12 01 16\* | deseuri de materiale de sablare cu continut de substante periculoase | activitatea desfasurata | 1,4 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 13 02 08\* | Alte uleiuri de motor, de transmisie si de ungere | activitatea desfasurata | 1,44 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 13 05 02\* | Namoluri de la separatoarele ulei/apa | separatoare | 20 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 15 01 02 | ambalaje de mat. plastic | activitatea desfasurata | 95,82 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 15 01 01 | ambalaje de hartie si carton | activitatea desfasurata | 47,28 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 15 01 03 | Deseu ambalaj lemn | activitatea desfasurata | 6 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 15 01 10\* | Ambalaje care contin reziduri sau sunt contaminate cu substante periculoase | activitatea desfasurata | 0,65 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 15 02 02\* | Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase | activitatea desfasurata | 4,94 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 16 01 03 | Anvelope scoase din uz | activitatea desfasurata | 0,24 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 16 03 06 | deseuri organice, altele decat cele specificate la 16 03 05 | activitatea desfasurata | 2 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 16 09 04\* | Substante oxidante, fara alte specificatii | tratare apa | 0,5 | to/an | Eliminare | D15 | Stocarea inaintea oricarei operatiuni numerotate de la D1 la D14 (excluzand stocarea temporara, inaintea colectarii, in zona de generare a deseurilor) |
| 16 11 06 | materiale de captusire si refractare din procesele ne-metalurgice, altele decat cele specificate la 16 11 05 | activitatea desfasurata | 2 | to/an | Eliminare | D5 | Depozite special construite |
| 16 11 05\* | materiale de captusire si refractare din procesele ne-metalurgice, cu continut de substante periculoase | activitatea desfasurata | 2 | to/an | Eliminare | D5 | Depozite special construite |
| 17 01 01 | beton | activitati de reamenajari | - | to/an | Valorificare | R12 \*\* | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 17 01 07 | amestecuri de deseuri de la constructii si demolari, altele decat cele specificate la 17 01 06 | activitati de reamenajari | 5 | to/an | Valorificare  Eliminare | R12/D5 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 / Depozite special construite |
| 17 04 05 | fier si otel | activitati de reamenajari | 5 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 17 05 04 | pamant si pietre | activitati de reamenajari | - | to/an | Valorificare | R12\*\* | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 17 09 04 | amestecuri de deseuri de la constructii si demolari, altele decat cele specificate la 17 09 01 | activitati de reamenajari | 998 mc | to/an | Valorificare | R12\*\* | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 19 08 10\* | amestec grasimi si uleiuri de la separarea amestecurilor apa/ulei | Unitate tratare si recirculare apa tehnologica (DAF) | 160 | to/an | Valorificare | R12\*\*  D15 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 19 12 04 | materiale plastice si de cauciuc | activitatea desfasurata | 1,34 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 20 01 21\* | Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur | activitatea de birou | 0,5 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 20 01 36 | Echipamente electrice si electronice casate altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35 | activitatea de birou | 1 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 20 01 40 | metale | activitatea desfasurata | 656,88 | to/an | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 20 03 01 | deseuri municipale amestecate | activitatea desfasurata | 298,6 | to/an | Valorificare/  Eliminare | R12\*\*  D5 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |

***Notă***: **Cantităţile de deşeuri variază de la an la an.**

**\*\*deșeurile care nu îndeplinesc condițiile de sortare vor fi predate cu codul de eliminare intermediar D13 - Amestecarea anterioară oricărei operaţiuni numerotate de la D 1 la D 12. În cazul în care nu există niciun alt cod D corespunzător, aceasta include operaţiunile preliminare înainte de eliminare, inclusiv preprocesarea, cum ar fi, printre altele, sortarea, sfărâmarea, compactarea, granularea, uscarea, mărunţirea uscată, condiţionarea sau separarea înainte de supunerea la oricare dintre operaţiunile numerotate de la D1 la D12**.

***Se vor respecta prevederile legislative:***

* Normele de salubrizare şi igienizare ale Municipiului Bucureşti, aprobate prin HCGMB nr. 120/2010;
* O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deşeurilor, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 17/2023;
* H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor şi acumulatorilor şi al deşeurilor de baterii şi acumulatori care conţin substanţe periculoase;
* H.G. nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate.

**11.2. Deşeuri colectate**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Cod deseu | Denumire deseu | Instalatia/  Sectia | Cant.  [t/an] | Depozitare |
| 15 01 07 | Cioburi sticlă | Concasor cu ciocan | 5.000 | Platformă betonată |

**Deşeuri comercializate**

Nu sunt.

**Deşeuri de echipamente electrice şi electronice colectate -** Nu sunt.

**Deşeuri de baterii şi acumulatori colectate -** Nu sunt.

**11.3. Deşeuri stocate temporar**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Cod deseu | Denumire deseu | Cantitatea  [to/an] | Depozitare |
| 10 11 12 | deşeuri de sticlă, altele decât cele specificate la 10 11 11 | 29.646 | Platforma betonata in zona Turnului de Amestec |
| 10 11 16 | deşeuri solide de la epurarea gazelor de ardere, altele decât cele specificate la 10 11 15 | 57,88 | Container metalic |
| 10 12 10 | deşeuri solide de la epurarea gazelor, altele decât cele specificate la 10 12 09 | 5 | Container metalic |
| 12 01 01 | span fonta, otel, inox | 1,34 | recipient metalic |
| 12 01 03 | Span bronz si span alama | 1 | recipient metalic |
| 15 01 01 | ambalaje de hartie si carton | 47,28 | Container metalic pe platformă betonata |
| 15 01 02 | ambalaje de mat. plastic (folie, separatoare de plastic PP) | 95,82 | Container metalic pe platforma betonata |
| 15 01 03 | deseu ambalaje lemn | 6 | Platforma betonata |
| 15 01 07 | Deseu ambalaj sticlă | 5000 | Platforma betonata |
| 16 01 03 | Anvelope scoase din uz | 0,24 | Magazie |
| 16 03 06 | deşeuri organice, altele decât cele specificate la 16 03 05 | 2 | Platforma betonata |
| 16 11 06 | caramizi refractare | 2 | Container metalic pe platforma betonata |
| 17 01 01 | beton | - | Platforma betonata |
| 17 01 07 | Amestecuri din beton caramizi, materiale ceramice | 5 | Platforma betonata |
| 17 04 05 | fier inox | 5 | Platforma betonata |
| 17 05 04 | pamant si pietre | 2460 mc/an | Container metalic pe platforma betonata |
| 17 09 04 | amestecuri de deşeuri de la construcţii şi demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01 | 324 mc  (stoc) | Container metalic pe platforma betonata |
| 19 12 04 | materiale plastice si de cauciuc | 1,34 | Platforma betonata acoperita |
| 20 01 36 | deseuri din echipamente electrice si electronice | 1 | Magazie special amenajata sau container plastic acoperit |
| 20 01 40 | alama si bronz | 656,88 | Container metalic pe platforma betonata |
| 20 03 01 | deseuri municipale amestecate | 298,6 | Containere metalice pe platforma betonata |
| 06 05 02\* | Deseu namol tehnologic | 125 | Colectare in IBC-uri etanse in spatiu special amenajat |
| 10 02 07\* | pulbere metalizare | 0,2 | Colectare in spatiu special amenajat |
| 11 01 06\* | Acizi fara alta specificatie | 0,5 | Butoaie inscripționate stocate temporar in spațiu special amenajat |
| 12 01 09\* | Emulsii si solutii prelucrare | 2 | Colectare in butoaie metalice etanse in spatiu special amenajat in cadrul sectiei |
| 12 01 16\* | pulbere sablare | 1,4 | Colectare in butoaie metalice etanse in spatiu special amenajat in cadrul sectiei |
| 13 02 08\* | Alte uleiuri de motor, de transmisie şi de ungere | 1,44 | Butoaie inscripționate stocate temporar in spațiu special amenajat |
| 13 05 02\* | Nămoluri de la separatoarele ulei/apă | 20 | Colectare in IBC-uri etanse in spatiu special amenajat |
| 15 01 10\* | ambalaje contaminate cu substante periculoase | 0,65 | Colectare in spatiu special amenajat |
| 15 02 02\* | materiale textile contaminate cu substante periculoase | 4,94 | Colectare in spatiu special amenajat |
| 16 09 04\* | Substante oxidante, fara alte specificatii | 0,2 | Ambalaje originale inscripționate in spatiu special amenajat |
| 16 11 05\* | materiale de captusire şi refractare din procesele ne-metalurgice, cu conţinut de substanţe periculoase | 2 | Colectare in spatiu special amenajat |
| 19 08 10\* | amestec grasimi si uleiuri de la separarea amestecurilor apa/ulei | 160 | Butoaie inscripționate stocate temporar in spațiu special amenajat |
| 20 01 21\* | deseuri din surse de lumina | 0,5 | Container metalic |

***Notă***: **Cantităţile variază de la an la an.**

Se va evita formarea de stocuri de deşeuri ce urmează să fie valorificate, care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezintă riscuri de incendiu faţă de vecinătăţi, conform O.U.G. nr. 92 / 2021 privind regimul deşeurilor, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 17/2023.

**11.4. Deşeuri tratate/valorificate intern**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Cod deseu | Denumire deseu | Instalatia/  Sectia | Cant.  [t/an] | Depozitare |
| 10 11 12 | Cioburi sticlă | Turn Amestec/ concasor | 29.646 | Platformă betonată/ Turn amestec |
| 15 01 07 | Deșeu ambalaj sticlă | Turn amestec / Concasor | 5000 | Platformă betonată |
| 10 11 16 | Deşeuri solide de la epurarea gazelor de ardere, altele decât cele specificate la 10 11 15 | Valorificare interna | 53,93 | Platformă special amenajată, betonată, acoperită |

***Notă***: Cantităţile variază de la an la an.

**Deşeuri de echipamente electrice şi electronice tratate –** nu este cazul.

**Deşeuri de baterii şi acumulatori tratate -** nu este cazul.

**11.5.** Operatorul activităţii are obligaţia evitării producerii deşeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică şi economică, neutralizarea şi eliminarea acestora, evitandu-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

**11.6.** Deşeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinaţie de către societăţi autorizate, într-o manieră care nu va afecta negativ mediul şi în acord cu legislaţia naţională şi europeană.

**Deşeuri transportate**

**11.7.** Nu trebuie eliminate/depozitate alte deşeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecţia mediului şi fără acordul scris al acesteia.

**11.8.** Gestionarea tuturor categoriilor de deşeuri se va realiza cu respectarea strictǎ a prevederilor Ordonanței de urgență nr. 92/2021 privind regimul deşeurilor, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 17/2023. Până la valorificare, recuperare sau eliminare, toate deşeurile vor fi depozitate în zone desemnate, protejate corespunzator împotriva dispersiei. Deşeurile vor fi colectare şi depozitate pe tipuri şi categorii, fǎrǎ a se amesteca.

Conform prevederilor Ordonanței de urgență nr. 92/2021 privind regimul deşeurilor, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 17/2023, gestionarea deşeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea umană şi fără a dăuna mediului, în special:

- fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;

- fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;

- fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.

**11.9.** Deşeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii - sunt colectate separat şi valorificate în conformitate cu legislaţia în vigoare:

- Ord.794/2012 – Ordin al ministrului mediului şi pădurilor, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje şi deşeuri de ambalaje;

- O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deseurilor, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 17/2023;

- HG. 1132/2008 privind regimul bateriilor şi acumulatorilor şi a deşeurilor de baterii şi acumulatori cu modificările şi completările ulterioare;

**11.10.** Deşeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de către un operator autorizat pentru astfel de activităţi cu deşeuri.

**11.11.** Operatorul autorizaţiei trebuie să se asigure că deşeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate şi inscripţionate în conformitate cu standardele naţionale, europene şi cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripţionare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deşeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzator împotriva dispersiei în mediu. Deşeurile trebuie clar identificate, inscripţionate şi separate corespunzător.

**11.12.** Transportul se realizează numai cu mijloace de transport adecvate naturii deşeurilor transportate, astfel încât să se asigure respectarea normelor privind sănătatea populaţiei şi a mediului înconjurător.

**11.13.** Se vor respecta prevederile H.G.R. nr. 1061/2008 privind transportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul României.

# 12. INTERVENŢIA RAPIDĂ, PREVENIREA ŞI MANAGEMENTUL SITUAŢIILOR DE URGENŢĂ

**Instalaţia NU intră sub Directiva SEVESO**

**12.1.** Pe amplasament seutilizează în cadrul proceselor substanţe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European şi al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006.

Operatorul va deţine pe amplasament fişele tehnice de securitate pentru substanţele şi preparatele chimice periculoase pe care le utilizează*,* editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea şi restricţionarea substanţelor chimice.

**12.2.** **Plan operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă**

**12.2.1.** Operatorul deţine un Plan operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă,plan care trateazǎ pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, care conţine cel puţin:

* Planul reţelelor de alimentare cu apǎ şi punctele de racord la aceste reţele;
* Planul reţelelor de canalizare;
* Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalaţiei;
* Evaluarea riscurilor, accidentelor şi consecinţelor posibile;
* Implementarea mǎsurilor de reducere a riscurilor de accidente şi consecinţele lor;
* amplasarea şi caracteristicile echipamentelor care pot fi utilizate în situaţii de urgenţǎ.

**12.2.2.** Planul operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situaţii de urgenţă.

**12.2.3.** Planul operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă trebuie să fie revizuit anual şi actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecţie de către personalul cu drept de control al autorităţilor de specialitate.

**12.2.4.** Operatorul trebuie să deţină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale şi să acţioneze în conformitate cu prevederile planului mai sus menţionat.

# 13. MONITORIZAREA ACTIVITĂŢII

**13.1. Prevederi generale privind monitorizarea**

**13.1.1.** Operatorul are obligaţia să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanţi conform prezentei autorizaţii integrate de mediu şi să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecţie a mediului.

**13.1.2.** Monitorizarea fiecǎrei emisii trebuie realizată aşa cum s-a precizat în prezenta autorizaţie, respectând condiţiile generale prevăzute de standardele specifice.

**13.1.3.** Prelevarea şi analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laborator propriu sau de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă.

**13.1.4.** Echipamentelede monitorizare şi analiză trebuie exploatate şi întreţinute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

**13.1.5.** Operatorul are obligaţia sa înregistreze şi sa arhiveze buletinele de analizǎ emise de terţi.

**13.1.6.** Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încît valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizaţie.

**13.1.7.** Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate şi prezentate într-o formă adecvată pentru a permite ACPM să verifice conformitatea cu condiţiile de funcţionare autorizate şi valorile limită de emisie stabilite.

**13.1.8.**Operatorul trebuie să asigure accesul sigur şi permanent la toate punctele de prelevare şi monitorizare.

**13.1.9.** Operatorul va asigura şi monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activităţii.

**13.1.10.** Frecvenţa, metodele şi scopul monitorizării, prelevării şi analizelor, aşa cum sunt prevăzute în prezenta autorizaţie, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorităţii competente pentru protecţia mediului.

**13.2. Monitorizarea emisiilor în aer**

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008-Calitatea aerului, mǎsurarea emisiilor surselor fixe, cerinţe referitoare la secţiuni şi amplasamente de mǎsurare, precum şi la obiectivul, planul şi raportul de mǎsurare.

**13.2.1. emisii din surse dirijate**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Activitate IED** | **Denumire coș** | | **Poluant** | **Tip de monitorizare** | **Metodă de analiză** | **Perioada** | **Condiții de referință** |
| **3.3.**  Cos evacuare gaze arse aferent cuptorului de topit sticla nr. 2 (A2) | | | Pulberi | discontinuă | SR ISO 9096/2005 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| NOx (expr.NO2) | discontinuă | SR ISO 10396/2008 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| SOx (expr.SO2) | discontinuă | SR ISO 10396/2008 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| Clorura de hidrogen, exprimată ca HCl | discontinuă | SR EN 1911/2011 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| Fluorura de hidrogen, exprimată ca HF | discontinuă | SR ISO 15713/2008 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI) | discontinuă | SR EN 14385/2004 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI , Sb, Pb, Cr III, Cu, Mn, V, Sn) | discontinuă | SR EN 14385/2004 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| NH3 | discontinuă | SR EN 15259/2008 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| **3.3.**  Cos evacuare gaze arse aferent cuptorului de topit sticla nr.3 - oprit (A3) | | | Pulberi | discontinuă | SR ISO 9096/2005 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| NOx (expr.NO2) | discontinuă | SR ISO 10396/2008 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| SOx (expr.SO2) | discontinuă | SR ISO 10396/2008 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| Clorura de hidrogen, exprimată ca HCl | discontinuă | SR EN 1911/2011 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| Fluorura de hidrogen, exprimată ca HF | discontinuă | SR ISO 15713/2008 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI) | discontinuă | SR EN 14385/2004 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI , Sb, Pb, Cr III, Cu, Mn, V, Sn) | discontinuă | SR EN 14385/2004 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| NH3 | discontinuă | SR EN 15259/2008 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| **3.3.**  Cos evacuare gaze arse aferent cuptorului de topit sticla nr.4 (A3) | | | Pulberi | discontinuă | SR ISO 9096/2005 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| NOx (expr.NO2) | discontinuă | SR ISO 10396/2008 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| SOx (expr.SO2) | discontinuă | SR ISO 10396/2008 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| Clorura de hidrogen, exprimată ca HCl | discontinuă | SR EN 1911/2011 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| Fluorura de hidrogen, exprimată ca HF | discontinuă | SR ISO 15713/2008 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI) | discontinuă | SR EN 14385/2004 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI , Sb, Pb, Cr III, Cu, Mn, V, Sn) | discontinuă | SR EN 14385/2004 | trimestrial | 8% vol. O2 |
| NH3 | discontinuă | SR EN 15259/2008 | trimestrial | 8% vol. O2 |
|  | | | | | | | |
| centrală termică | | Cos 1 cazan 1 (A1.1) | pulberi | discontinuă | SR EN 13284/05 | trimestrial | 3% vol. O2 |
| SO2 | discontinuă | SR ISO 10396/08 | trimestrial | 3% vol. O2 |
| NOx | discontinuă | SR ISO 10396/08 | trimestrial | 3% vol. O2 |
| CO | discontinuă | SR ISO 10396/08 | trimestrial | 3% vol. O2 |
| Cos 2 cazan 2 (A1.2) | pulberi | discontinuă | SR EN 13284/05 | trimestrial | 3% vol. O2 |
| SO2 | discontinuă | SR ISO 10396/08 | trimestrial | 3% vol. O2 |
| NOx | discontinuă | SR ISO 10396/08 | trimestrial | 3% vol. O2 |
| CO | discontinuă | SR ISO 10396/08 | trimestrial | 3% vol. O2 |
| Cos 3 cazan 3 (A1.3) – în cons. | pulberi | discontinuă | SR EN 13284/05 | trimestrial | 3% vol. O2 |
| SO2 | discontinuă | SR ISO 10396/08 | trimestrial | 3% vol. O2 |
| NOx | discontinuă | SR ISO 10396/08 | trimestrial | 3% vol. O2 |
| CO | discontinuă | SR ISO 10396/08 | trimestrial | 3% vol. O2 |
| Turn amestec-linia alb | | Cos evacuare A4.1 | pulberi | discontinuă | SR EN 13284-1/2002 | trimestrial | - |
| Cos evacuare A4.2 | pulberi | discontinuă | SR EN 13284-1/2002 | trimestrial | - |
| Cos evacuare A4.3.1 | pulberi | discontinuă | SR EN 13284-1/2002 | trimestrial | - |
| Cos evacuare A4.3.2 | pulberi | discontinuă | SR EN 13284-1/2002 | trimestrial | - |
| Cos evacuare A4.3.3 | pulberi | discontinuă | SR EN 13284-1/2002 | trimestrial | - |
| Cos evacuare A4.3.4 | pulberi | discontinuă | SR EN 13284-1/2002 | trimestrial | - |
| Turn amestec-linia color | | Cos evacuare A5.1 | pulberi | discontinuă | SR EN 13284-1/2002 | trimestrial | - |
| Cos evacuare A5.2 | pulberi | discontinuă | SR EN 13284-1/2002 | trimestrial | - |
| Cos evacuare A5.3.1 | pulberi | discontinuă | SR EN 13284-1/2002 | trimestrial | - |
| Cos evacuare A5.3.2 | pulberi | discontinuă | SR EN 13284-1/2002 | trimestrial | - |
| Cos evacuare A5.3.3 | pulberi | discontinuă | SR EN 13284-1/2002 | trimestrial | - |
| Cos evacuare A5.3.4 | pulberi | discontinuă | SR EN 13284-1/2002 | trimestrial | - |
| Cos evacuare A5.3.5 | pulberi | discontinuă | SR EN 13284-1/2002 | trimestrial | - |
| Sablare | | Tubulatura –A6 | pulberi | discontinuă | SR ISO 9096 | trimestrial | - |

**13.2.1.1.** La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenţilor gazoşi se vor determina şi debitele masice, viteza şi temperatura gazelor.

**13.2.1.2.** Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiţii de funcţionare normală a instalaţiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.

**13.2.1.3.** Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalculate pentru condiţii standard, 293 K şi 101,3 kPa.

**13.2.1.4.** Evaluarea conformarii cu VLE se va face conform Anexei nr. 5, Partea 4, pct. 2 la Legea nr. 278/2013.

## 13.3. Monitorizarea emisiilor în apă

**13.3.1. Monitorizarea apei**

Titularul autorizatiei are obligatia sa monitorizeze nivelul emisiilor de poluanti in apele uzate evacuate conform prevederilor Acordului de preluare emis de APA NOVA Bucureşti S.A.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Loc de prelevare** | **Natura apei** | **Indicator de calitate** | **Tip de monitorizare** | **Frecvență** | **Metodă de analiză** |
| R1, R2 | Ape uzate menajere şi tehnologice | temperatura | momentana | lunar |  |
| pH | momentana | lunar | SR EN ISO 10523/2012 |
| materii in suspensie | momentana | lunar | STAS 6953-81 |
| consum biochimic de oxigen (CBO5) | momentana | lunar | SR EN 1899-1/2003 |
| consum chimic de oxigen (CCOCr) | momentana | lunar | SR ISO 6060/96 |
| substante extractibile cu solventi organici | momentana | lunar | SR 7587/1996 |
| detergenti sintetici biodegradabili | momentana | lunar | SR EN 903/2003 |
| nichel | momentana | lunar | SR ISO 8288/2001 |
| plumb | momentana | lunar | SR EN ISO 15586/2004 |
| cloruri | momentana | lunar | SR ISO 9297/2001 |
| cupru | momentana | lunar | SR ISO 8288/2001 |
| Crom total | momentana | lunar | SR EN ISO 1233/2003 |
| Azot amoniacal | momentana | lunar | SR ISO 7150-1/2001 |
| Produs petrolier | momentana | lunar | SR ISO 7877/1-95 |
| fenoli antrenabili cu vapori de apă | momentana | lunar | SR ISO 439/2001 |
| Fosfor total | momentana | lunar | SR EN ISO 6878/2005 |
| zinc | momentana | lunar | SR ISO 8288/2001 |
| Restrictii si alti indicatori conform acordului de preluare | Conf. H.G. nr. 352/2005 şi acordului de preluare | | |

**13.4.** **Monitorizarea pânzei freatice**

Se va realiza prin analiza anuală a calității apei subterane prelevate din forajele de monitorizare. Se va avea în vedere compararea cu rezultatele analizelor de apă subterană efectuate în cadrul Raportului de amplasament și se va urmări îmbunătățirea calității față de momentul de referință, care se consideră data întocmirii raportului de amplasament.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Loc de prelevare** | **Indicator de calitate** | **Tip de monitorizare** | **Frecvență** |
| 2 foraje de monitorizare amplasate lângă stația de pompe și respectiv între hala cuptoare și turn amestec | pH | momentana | anual |
| Conductivitate | momentana | anual |
| Turbididate | momentana | anual |
| Culoare | momentana | anual |
| Oxidabilitate | momentana | anual |
| Nitriţi | momentana | anual |
| Nitraţi | momentana | anual |
| Sulfaţi | momentana | anual |
| Cianuri | momentana | anual |
| Plumb | momentana | anual |
| Cadmiu | momentana | anual |
| Nichel | momentana | anual |
| Cupru | momentana | anual |
| Zinc | momentana | anual |
| Crom | momentana | anual |
| Mangan | momentana | anual |

**13.5.** **Monitoriza­­rea solului**

**­­­­**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Loc de prelevare** | **Adâncime (cm)** | **Indicator analizat** | **Tip de monitorizare** | **Frecvență** | **Metodă de analiză** |
| S1 – lângă turnul de amestec (zona situată la 10-15 m de cuptorul de topire nr. 1  S2-lângă stația de transformare | 0-5 cm şi 20-30 cm | cadmiu | discontinua | anual | SR ISO 11047/99 |
| crom total | discontinua | anual | SR ISO 11047/99 |
| nichel | discontinua | anual | SR ISO 11047/99 |
| plumb | discontinua | anual | SR ISO 11047/99 |
| fluor | discontinua | anual | STAS 7184/7-87 PS-32 |
| zinc | discontinua | anual | SR ISO 11047/99 |
| S3 și S4 – lângă gospodăria de combustibil și liniile CF | 0-5 cm şi 20-30 cm | Total hidrocarburi din petrol | discontinua | anual | SR13511/2007 |

## 13.6. Monitorizarea deşeurilor

**13.6.1.deşeuri tehnologice**

**13.6.1.1** Monitorizarea deşeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deşeuri generate în conformitate cu prevederile H.G. 856/2002 privind evidenţa gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei ce cuprinde deşeurile, inclusiv deşeurile periculoase.

**13.6.1.2**.Operatorulareobligaţia întocmirii unui registru complet cu aspecte şi probleme legate de operaţiunile şi practicile de management a deşeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziţia persoanelor autorizate ale autorităţii competente pentru protecţia mediului şi ale autorităţii cu atribuţii de control. Acest registru trebuie să conţină minimum detalii cu privire la:

* cantităţile şi codurile deşeurilor;
* numele transportatorului deşeurilor şi detaliile de atestare şi de autorizare ale acestuia;
* confirmarea scrisă privind acceptarea şi eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deşeuri periculoase în afara amplasamentului;

Aceste date trebuie raportate APM Bucureşti, ca parte a RAM.

**13.7. Ambalaje şi deşeuri de ambalaje**

Gestionarea ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje, cu modificările şi completările ulterioare..

**13.8. Monitorizare zgomot**

Măsuratorile de zgomot se efectuează de către laboratoare specializate, o dată pe an.

Determinările se vor face în trei puncte situate la limita amplasamentului. Un raport care să descrie pe scurt aceste măsurători trebuie inclus ca parte a RAM.

**13.9. Monitorizare miros**

Nu este cazul.

**13.10. Monitorizare substanţe şi preparate chimice periculoase**

Operatorul va realiza monitorizarea substantelor periculoase pe cantităţi şi tipuri de substanţe folosite.

## 13.11. Monitorizarea post – închidere

În cazul încetării definitive a activităţii vor fi realizate şi urmărite acţiunile conform planului de închidere.

# 14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI ŞI PERIODICITATEA ACESTORA

**14.1. Date generale**

**14.1.1.** Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizaţie trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie pǎstrate pe amplasament pe durata valabilităţii autorizaţiei integrate de mediu şi trebuie sǎ fie disponibile pentru inspecţie de cǎtre personalul cu drept de control al autoritǎţilor de specialitate, în orice moment.

**14.1.2.** Operatorul, prin persoana împuternicitǎ cu atribuţii în domeniul protecţiei mediului, va transmite APM raportarile solicitate la datele stabilite.

**14.1.3.**Operatorul trebuie sǎ înregistreze toate accidentele/incidentele care afecteazǎ exploatarea normalǎ a activitǎţii şi care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea şi impactul incidentului, precum şi circumstanţele care au dat naştere incidentului. Inregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului şi evitarea reapariţiei incidentului. După notificarea accidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: APM Bucureşti şi GNM – Comisariatul Municipiului Bucureşti, raportul privind incidentul.

**14.1.4.** Operatorul trebuie sǎ înregistreze toate reclamaţiile de mediu legate de exploatarea instalatiei. Fiecare astfel de înregistrare trebuie sǎ ofere detalii privind data şi ora reclamaţiei, numele reclamantului şi informaţii cu privire la natura reclamaţiei, mǎsura luatǎ în cazul fiecarei reclamaţii. Operatorul trebuie sǎ depunǎ un raport la agenţie în luna urmǎtoare primirii reclamaţiei, oferind detalii despre orice reclamaţie care apare. Un rezumat privind numǎrul şi natura reclamaţiilor primite trebuie inclus în RAM.

**14.2.** **Raportarea datelor de monitorizare**

**14.2.1.** Operatorul va raporta anual datelele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 la APM Bucureşti.

**14.2.2.** Raportarea va cuprinde cel puţin următoarele:

* date privind operatorul: nume, sediu;
* date privind instalaţia la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalaţie monitorizată):
  + numele instalaţiei;
  + locaţia instalaţiei;
  + sursa de emisie;
  + condiţii de operare a instalaţiei în timpul efectuării măsurătorii;
  + instalaţii de reţinere a poluanţilor (dacă există) şi starea acestora în momentul măsurătorii;
* pentru fiecare poluant monitorizat:
  + tipul poluantului;
  + felul măsurătorii: continuu, momentan;
  + cine a efectuat prelevare şi măsurarea;
  + metoda de măsurare utilizată;
  + condiţii de prelevare: locul prelevarii, condiţii meteorologice; metoda de prelevare; etc.
  + rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, comparaţie cu CMA şi VLE conform cap. 10.

**14.2.3.** Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terţilor cu care se contractează monitorizarea.

**14.3. Contribuţia la registrul european al poluanţilor emişi şi transferaţi (PRTR)**

**14.3.1.** Operatorul are obligaţia de a raporta la ACPM, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi şi modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE şi 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitãţile anuale, împreunã cu precizarea cã informaţia se bazeazã pe mãsurãtori, calcule sau estimãri a urmãtoarelor: a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din anexa II este depăşită; b) transferurile în afara amplasamentului de deşeuri periculoase care depăşesc 2 tone/an sau de deşeuri nepericuloase care depăşesc 2000 tone/an, pentru orice operaţie de valorificare sau eliminare, cu excepţia celor menţionate în Registru poluanţilor şi pentru transferurile transfrontieră de deşeuri periculoase.

**14.3.2.** Operatorul trebuie să colecteze informaţiile necesare cu o frecvenţă adecvată pentru a stabili care dintre emisiile şi transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerinţelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

**14.3.3**. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informaţii disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuaţii de bilanţ de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raţionamente tehnice şi alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 şi în concordanţă cu metodologiile internaţionale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

**14.3.4.** Operatorul trebuie să asigure calitatea informaţiilor prezentate în raportul transmis autorităţii de mediu.

**14.3.5.** Operatorul trebuie să păstreze şi să pună la dispoziţia autorităţilor competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informaţiile raportate, pe o perioada de 5 ani începând cu sfârşitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

**14.3.6.** Poluanţii specifici activităţii desfăşurate de operator încadrată în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi, la activitatea 3*.e) –* Fabricarea sticlei, inclusiv a fibrei de sticlă, cu o capacitate de topire de peste 20 t/zi*,* care trebuie raportaţi în cazul în care valorile prag sunt depăşite sunt următorii:

| **Numărul CAS** | **Poluanţi /substanţe** | **Valoarea prag pentru emisiile** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Aer**  **(kg/an)** | **Apa (kg/an)** | **Sol**  **(kg/an)** |
| 124-38-9 | 3 | Dioxid de carbon (CO2) | 100 milioane | - |
| 7664-41-7 | 6 | Amoniac (NH3) | 10.000 | - |
|  | 8 | Oxizi de azot (NOx/NO2) | 100.000 |  |
|  | 11 | Oxizi de sulf (SOx/SO2) | 150.000 | - |
|  | 17 | Arsen şi compuşi (exprimaţi în As) | 20 | 5 |
|  | 18 | Cadmiu şi compuşi (exprimaţi în Cd) | 10 | 5 |
|  | 19 | Crom şi compuşi (exprimaţi în Cr) | 100 | 50 |
|  | 20 | Cupru şi compuşi (exprimaţi în Cu) | 100 | 50 |
|  | 21 | Mercur şi compuşi (exprimaţi în Hg) | 10 | 1 |
|  | 22 | Nichel şi compuşi (exprimaţi în Ni) | 50 | 20 |
|  | 23 | Plumb şi compuşi (exprimaţi în Pb) | 200 | 20 |
|  | 24 | Zinc şi compuşi (exprimaţi în Zn) | 200 | 100 |
| 118-74-1 | 42 | Hexaclorbenzen | 10 | 1 |
| 127-18-4 | 52 | Tetracloretilena (PER) | 2000 |  |
| 71-43-2 | 62 | Benzen | 10200 | 200 (exprimat ca BTEX) |
| 117-81-7 | 70 | Di-(2-etilhexil) ftalat (DEHP) | 10 | 1 |
|  | 74 | Tributilstaniu şi compuşi | - | 1 |
|  | 79 | Cloruri (exprimate în Cl total) | - | 2milioane |
|  | 80 | Cloruri şi compuşi anorganici (ca HCl) | 10.000 | - |
|  | 83 | Fluoruri (exprimate in F total) | - | 2000 |
|  | 84 | Flor şi compuşi anorganici (ca HF) | 5.000 | - |
|  | 86 | Particule (PM10) | 50000 | - |

**14.3.7.** Datele de emisie mǎsurate, estimate sau calculate, transferurile de deşeuri în afara amplasamentului, se raportează de către operatorul respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi, împreună cu celelalte informaţii solicitate prin aceasta.

**14.4. Raportul anual de mediu**

**14.4.1.** Raportul de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

* activitatea de producţie în anul încheiat: producţia obţinută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare şi a utilităţilor (consumuri specifice, eficienţa energetică);
* sistemul de management de mediu;
* impactul activităţii asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
* date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
* raportarea PRTR;
* plan operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă;
* sesizări şi reclamaţii din partea publicului şi modul de rezolvare a acestora.
* gestiunea deşeurilor şi ambalajelor;
* intrările de substanţe şi preparate chimice periculoase.

**14.4.2.**Raportul de mediu va fi transmis la APM.

**14.5. Alte raportări**

Operatorul va transmite la APM Bucureşti, conform solicitării autorităţii de mediu şi în cadrul RAM:

* chestionarele completate cu datele necesare pentru calculul emisiilor, conform OM 3299/2012  pentru aprobarea metodologiei de realizare şi raportare a inventarelor privind emisiile de poluanţi în atmosferă;
* gestiunea deşeurilor şi ambalajelor.

**14.6. Mod de raportare**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nr. Crt.** | **Denumire raport** | **Frecvență de raportare** | **Perioada depunerii raportului** |
| Raportari periodice | | | |
| 1 | Monitorizarea emisiilor atmosferice | Anual (inclusa in RAM) | 03-31 ianuarie |
| 2 | Monitorizarea emisiilor in apa | Anual (inclusa in RAM) | 03-31 ianuarie |
| 3 | Monitorizarea calitatii solului | Anual (inclusa in RAM) | 03-31 ianuarie |
|  | Monitorizarea nivelului de zgomot | Anual (inclusa in RAM) | 03-31 ianuarie |
| 5 | Evidenta gestiunii deseurilor (în format electronic în Sistemul Integrat de Mediu - SIM) | anual | 15 martie anul urmator, când este deschisă sesiunea de raportare de către ANPM |
| 6 | Poluantii care intra sub incidenta H.G. nr. 140/2008 privind Registrului Poluantilor Emisi si Transferati | anual | data inscrisa in chestionar |
| Raportari singulare | | | |
| 7 | Notificare in caz de schimbare a combustibilului utilizat, cu mentionarea caracteristicilor acestuia . | | in cel mai scurt timp posibil |
|  | Notificare in caz de functionare necorespunzatoare sau de intrerupere a functionarii echipamentelor de reducere a emisiilor | | in cel mai scurt timp posibil |
| 8 | Notificare in caz de oprire/pornire programata a instalatiei | | cu 48 de ore inaintea opririi/pornirii. |
| 9 | Proiect de inchidere definitiva/dezafectare | | odata cu cererea pentru emiterea acordului de mediu |
| 10 | Notificare privind poluarile accidentale | | in maxim 2 ore de la producere |
| 11 | Notificare in cazul unei reclamatii | | in 10 zile de la incheierea lunii in care s-a facut reclamatia |
| 12 | Planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale | | dupa fiecare actualizare |

**14.3.** Frecvenţa si scopul raportarii, asa cum sunt prevazute in autorizaţia integrata de mediu, pot fi modificate cu acordul scris al APM Bucureşti dupa evaluarea rezultatelor. Rapoartele vor fi puse la dispozitia organelor cu drept de control conform legislatiei in vigoare.

**14.4.** La sediul unde se desfasoara activitatea, titularul autorizaţiei trebuie sa tina la dispozitia publicului un dosar cu minimum de informatii dupa cum urmeaza :

-solicitarea autorizaţiei integrate de mediu;

-autorizaţia integrata de mediu;

-raportarile anuale catre APM Bucureşti.

# 15. OBLIGAŢIILE OPERATORULUI

**15.1**. Obligaţiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalaţiei, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

* luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
* luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
* evitarea producerii de deşeuri şi, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică şi economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea şi eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
* utilizarea eficientă a energiei;
* luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor şi limitarea consecinţelor acestora;
* luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităţilor, pentru evitarea oricărui risc de poluare şi pentru aducerea amplasamentului şi a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

**15.2** Orice modificare faţǎ de datele înscrise în documentaţia depusă de operator la solicitarea actualizării autorizaţiei integrate trebuie notificată autorităţii competente de protecţia mediului, în scris, imediat ce intervine:

* modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerţului, adresa sediului social al operatorului;
* modificări privind deţinătorul instalaţiei;
* măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

In conformitate cu prevederile art. 10 (2) din O.U.G. 195/2005 privind protecţia mediului, cu modificările şi completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acţiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori în care implică schimbarea titularului activităţii, precum şi în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activităţii, părţile implicate transmit în scris autoritaţii competente pentru protecţia mediului obligatiile asumate privind protectia mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

**15.3.** Operatorul este obligat să respecte condiţiile din autorizaţia integrată de mediu în desfăşurarea activităţii din instalaţie.

**15.4.** Nu se va realiza nici o modificare a instalaţiei sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a APM Bucureşti.

**15.5.** In cazul oricărei situaţii de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă APM Bucureşti, Gărzii Naţionale de Mediu - Comisariatul Municipiului Bucureşti:

* încetarea permanentă a exploatării oricărei părţi sau a întregii instalaţii autorizate;
* încetarea funcţionǎrii oricărei părţi sau a întregii instalaţii autorizate pentru o perioadă care poate depăşi un an;
* reluarea exploatării oricărei părţi sau a întregii instalaţii autorizate după oprire.

**15.6.** Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecţia mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizaţii, rezultatele monitorizării emisiilor şi în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

**15.7.** Operatorul trebuie să notifice APM Bucureşti şi GNM – Comisariatul Municipiului Bucureşti prin fax şi electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situaţii:

* orice depăşire de emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potenţial de emisie;
* orice funcţionare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
* orice incident cu potenţial de contaminare a apelor de suprafaţă şi subterane sau care poate reprezenta o ameninţare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenţiei;
* orice emisie care nu se conformează cu cerinţele autorizaţiei.

Notificarea va cuprinde: data şi ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii şi a oricărui risc creat de incident şi măsurile luate pentru minimizarea emisiilor şi evitarea reapariţie.

**15.8.** În cazul oricărui incident sau situaţie de urgenţă, persoanele autorizate de operator vor anunţa, după caz, şi alte autorităţi, în cel mai scurt timp posibil:

* în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafaţă: Administraţia Naţională „Apele Romane” Direcţia Apelor Argeş Vedea;
* în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situaţii de Urgenţă Bucureşti;
* în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcţia de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

**15.9**. Operatorul trebuie să menţină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conţină următoarele:

* autorizaţia integrată de mediu;
* solicitarea autorizaţiei integrate de mediu;
* raportul anual de monitorizare;
* alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

**15.10**. În conformitate cu prevederile O.U.G. 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată şi modificată prin Legea 265/2006, modificată şi completată de O.U.G. 164/2008 conducerea BA GLASS ROMANIA S.A., prin persoana desemnată cu atribuţii în domeniul protecţiei mediului, va asista persoanele împuternicite cu activităţi de inspecţie punîndu-le la dispoziţie evidenţa măsurătorilor proprii şi toate celelalte documente şi le va facilita controlul activităţii precum şi prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalaţiile tehnologice, la echipamentele şi instalaţiile de depoluare precum şi în spaţiile sau în zonele potenţial generatoare de impact asupra mediului.

**15.11**. Operatorul are obligaţia de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecţia. Măsurile impuse de aceste autorităţi, modul de realizare a acestora şi data realizării acestora vor fi raportate la APM Bucureşti şi autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

**15.12.**În conformitate cu O.U.G. 196/2005, aprobată cu modificări de Legea105/2006 privind fondul pentru mediu, cu modificările şi completările ulterioare,operatorul are obligaţia să declare, să calculeze şi să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piaţa internă şi emisiile atmosferice din surse fixe şi mobile.

**15.13.** Operatorul are obligaţia de a întreţine în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din O.U.G. 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată şi modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările si modificările ulterioare.

**15.14.** Operatorul are obligaţia să pună la dispozitia publicului pe suport de hârtie/ electronic,pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalaţii, la sediul APM Bucureşti sau/şi la sediul administraţiei locale în a cărei rază se află instalaţia, conformart. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizaţiei integrate de mediu.

# 16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAŢIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

**16.1.** În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acţiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori în alte situaţii care implică schimbarea titularului activităţii, precum şi în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activităţii, acesta are obligaţia de a notifica autoritatea competentă pentru protecţia mediului. Autoritatea competentă pentru protecţia mediului informează operatorul cu privire la obligaţiile de mediu care trebuie asumate de părţile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părţile implicate transmit în scris autorităţii competente pentru protecţia mediului obligaţiile asumate privind protecţia mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligaţiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

**Îndeplinirea obligaţiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activităţii.**

**16.2.** În cazul încetării temporare sau definitive a activităţii întregii instalaţii sau a unor părţi din instalaţie, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalaţiei** întocmit şi agreat de APM Bucureşti. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul nr.18). Planul de închidere include cel putin următoarele:

* planuri ale tuturor conductelor instalaţiilor şi rezervoarelor;
* orice măsură de precauţie specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
* măsuri de eliminare şi acolo unde este cazul, spălare a conductelor şi a rezervoarelor şi golirea completă de conţinutul potenţial periculos;
* eliminarea substanţelor potenţial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligaţii viitorilor proprietari;
* oprirea alimentării cu utilităţi: apă, energie electrică şi combustibil a instalaţiilor;
* demontarea instalaţiilor şi transportul materialelor rezultate, spre destinaţiile anterior stabilite;
* dezafectarea depozitelor;
* determinarea gradului de afectare a solului;
* măsuri pentru reconstrucţia ecologică a terenului afectat istoric prin activităţile desfăşurate pe amplasament.

**16.3.** Operatorul are obligaţia să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere şi să declare mijloacele de asigurare a disponibilităţii acestor resurse, indiferent de situaţia sa financiară.

**16.4.** Laîncetarea activităţii se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanţii din apa subterană şi sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalaţiei şi măsurile de remediere ce se impun.

**16.5.** La încetarea activităţii cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activităţii sau a destinaţiei terenului, operatorul economic sau deţinătorul de teren este obligat să realizeze investigarea şi evaluarea poluării mediului geologic.

**16.6**. Operatorul are obligaţia ca în cazul încetării definitive a activităţii să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare şi de aducere a amplasamentului şi a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

Autorizaţia de mediu se suspendă de către autoritatea competentă pentru protecţia mediului care a emis actul de reglementare, pentru nerespectarea prevederilor acesteia sau a programului pentru conformare, după o notificare prealabilă prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 de zile pentru îndeplinirea obligaţiilor. Suspendarea se menţine până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de 6 luni. **Pe perioada suspendării, desfăşurarea activităţii este interzisă.**

***Titularul are obligaţia sa solicite viză anuală, în fiecare an cu maxim 90 de zile și minim 60 de zile înainte de ziua și luna  corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația.***

**Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancţionează conform prevederilor legale în vigoare.**

**Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.**

**Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.**

**Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanţii Gărzii Naţionale de Mediu - Comisariatul Municipiului Bucuresti şi Agenţia pentru Protecţia Mediului Bucuresti.**

**Prezenta autorizaţie integrată de mediu a fost emisă în 3 exemplare, fiecare exemplar având un număr 74 pagini semnate şi ştampilate.**

**DIRECTOR EXECUTIV,**

**Dr. Ing. Simona Mihaela ALDEA**

**ŞEF SERVICIU AVIZE, ACORDURI,**

**AUTORIZATII,**

**Ing. Elena GÂRBAN**

**ÎNTOCMIT,**

**Ecolog Oana TĂURESC**

# 17. DICŢIONAR DE TERMENI

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | **Autoritatea competentă pentru protecţia mediului (ACPM)** | Agenţia pentru Protecţia Mediului Bucureşti |
| **2** | **Autoritatea cu atribuţii de control, inspecţie şi sancţionare în domeniul protecţiei mediului** | Comisariatul Municipilui Bucureşti al Gărzii Naţionale de Mediu |
| **3** | **Autoritatea centrală de protecţie a mediului** | Ministerul Mediului |
| **4** | **Operator** | Persoană fizică sau juridică, care operează ori deţine controlul instalaţiei, aşa cum este prevăzut în legislaţia naţională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcţionării tehnice a instalaţiei, respectiv |
| **5** | **BAT** | Cele mai bune tehnici disponibile: stadiul de dezvoltare cel mai avansat şi eficient înregistrat în dezvoltarea unei activităţi şi a modurilor de exploatare care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referinţă pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile şi impactul asupra mediului, în întregul său |
| **6** | CAT | Colectiv de analiza tehnica |
| **7** | **CBO5** | Consumul biochimic de oxigen (la 5 zile) |
| **8** | **CCOCr** | Consumul chimic de oxigen |
| **9** | COV | Compuşi organici volatili |
| **10** | **dB(A)** | Decibeli activi |
|  | **CZ** | Curba de zgomot |
| **11** | **IPPC** | Prevenirea, reducerea şi controlul integrat al poluării |
| **12** | **Instalaţie IPPC** | Orice instalaţie tehnică staţionară, în care se desfăşoară una sau mai multe activităţi prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, precum şi orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activităţile desfăşurate pe acelaşi amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor şi poluării |
| **13** | **RAM** | Raport anual de mediu |
| **14** | **E - PRTR** | Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi |
| **15** | R | Fraza de risc este o frază care exprimă o descriere concisă a riscului prezentat de substanţele şi preparatele chimice periculoase pentru om şi mediul înconjurător conform SR 13253/1996 |
| **16** | SMA | Sistem de management al autorizaţiei |
| **17** | Cod CAEN | Clasificarea INS a activităţilor din economia naţională |
| **18** | Prejudiciu | O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect |
| **19** | Ameninţare iminentăcu un prejudiciu | O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropriat |
| **20** | Prejudiciul asupra mediului | **a)** ***prejudiciul asupra speciilor şi habitatelor naturale protejate*** - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menţinerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea iniţială, ţinând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor şi habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acţiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autorităţile competente în concordanţă cu prevederile legale în vigoare  **b)** ***prejudiciul asupra apelor*** - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice si/sau cantitative şi/sau potenţialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările şi completările ulterioare, cu excepţia efectelor negative pentru care se aplica art. 27 din Legea nr. 107/1996, cu modificările şi completările ulterioare  **c)** ***prejudiciul asupra solului*** - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanţe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol. |
| **21** | Instalatie de ardere | Orice echipament tehnic in care combustibilii sunt oxidati pentru a se folosi energia termica astfel generata |

**18.** **ABREVIERI**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | **A.P.M. Buc.** | Agenţia pentru Protecţia Mediului Bucureşti, |
| **2** | **A.C.P.M.** | Autoritatea competentă pentru protecţia mediului |
| **3** | **C.M.B. al G.N.M.** | Comisariatul Municipiului Bucureşti al Gărzii Naţionale de Mediu |
| **4** | **CAT** | Colectiv de analiza tehnica |
| **5** | **CBO5** | Consumul biochimic de oxigen la 5 zile |
| **6** | **CCO-Cr** | Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu |
| **7** | **COV** | Compuşi organici volatili |
| **8** | **dB(A)** | Decibeli (curba de zgomot A). |
| **9** | **IPPC** | Prevenirea, reducerea şi controlul integrat al poluării |
| **10** | **RAM** | Raport anual de mediu |
| **11** | **E - PRTR** | Registru European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi şi modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE şi 96/61/CE. |
| **12** | **SMA** | Sistem de management al autorizaţiei |
| **13** | **Cod CAEN** | Clasificarea activităţilor din economia naţională |
| **14** | **BREF** | Reference Document on Best Available Techniques  Document de Referinţa asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile pentru Instalaţiile Mari de Ardere, ediţia 2005 |
| **15** | **IA** | Instalaţie de ardere |

**19.** **C U P R I N S**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | **DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI** |  |
| **2** | **TEMEIUL LEGAL** |  |
| **3** | **CATEGORIA DE ACTIVITATE** |  |
| **4** | **DOCUMENTAŢIA SOLICITĂRII AUTORIZAŢIEI** |  |
| **5** | **MANAGEMENTUL ACTIVITĂŢII** |  |
| **6** | **MATERII PRIME ŞI MATERIALE AUXILIARE** |  |
| **7** | **RESURSE: APĂ, ENERGIE ELECTRICĂ, GAZE NATURALE** |  |
| **7.1** | **Apa** |  |
| **7.2** | **Utilizarea eficientă a energiei şi resurselor** |  |
| **8** | **DESCRIEREA INSTALAŢIEI ŞI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT** |  |
| **8.1** | **Descrierea amplasamentului** |  |
| **8.2** | **Descrierea principalelor activităţi** |  |
| **8.3** | **Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerinţele BAT pentru activitate** |  |
| **9** | **INSTALAŢII PENTRU EVACUAREA, REŢINEREA ŞI DISPERSIA** **POLUANŢILOR ÎN MEDIU** |  |
| **9.1** | **Emisii în atmosferă** |  |
| **9.2** | **Emisii în apă** |  |
| **9.3** | **Emisii în sol, ape subterane** |  |
| **10** | **CONCENTRAŢII DE POLUANŢI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT** |  |
| **10.1** | **Aer** |  |
| **10.2** | **Apă** |  |
| **10.3** | **Sol** |  |
| **10.4** | **Zgomot** |  |
| **11** | **GESTIUNEA DEŞEURILOR** |  |
| **12** | **INTERVENŢIA RAPIDĂ, PREVENIREA ŞI MANAGEMENTUL**  **SITUAŢIILOR DE URGENŢĂ** |  |
| **13** | **MONITORIZAREA ACTIVITĂŢII** |  |
| **14** | **RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU**  **PROTECŢIA MEDIULUI ŞI PERIODICITATEA ACESTORA** |  |
| **15** | **OBLIGAŢIILE OPERATORULUI** |  |
| **16** | **MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAŢIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR** |  |
| **17** | **DICŢIONAR DE TERMENI** |  |
| **18** | **ABREVIERI** |  |
| **19** | **CUPRINS** |  |