



BENCAMP
wood plastic composite

SC BENCAMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (în incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, CUI: RO17402088,
IBAN: RO51BFER24800006209R001, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, E-mail: office@wpcromania.ro, Web: www.wpcromania.ro

111 / 14.07.2020

MEMORIU DE PREZENTARE

(ÎNTOCMIT CONFORM LEGII NR. 292/2018, anexa nr. 5.E)

I. Denumirea proiectului:

Extinderea capacitatii de producție profile WPC in cadrul BENCAMP S.R.L.

II. Titular:

Numele: SC BENCAMP SRL

Adresa: sediul social: str. Principala nr 69A, Osorhei, județul Bihor

Punct de lucru: str. Aleea Industriilor nr 5, Buzau, județul Buzau

Numărul de telefon/fax: 0238411187

Email: office@wpcromania.ro

Adresa web: www.wpcromania.ro

Numele persoanei de contact:

- Administrator: Posedaru Mihai – 0720852045
- Responsabil mediu: Croitoru Lucia - 0784033222

III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect:

a) un rezumat al proiectului:

Prin proiectul „*Extinderea capacitatii de producție profile WPC in cadrul BENCAMP S.R.L.*” BENCAMP S.R.L. vizeaza îmbunatatirea competitivitatii economice prin creșterea productivității muncii în cadrul societății prin extinderea capacitatii de productie a profilelor WPC, care va duce la consolidarea pozitiei pe piata a societatii. Proiectul presupune achizitia de active corporale, necorporale, de servicii suport si specifice, precum si angajarea de personal.

Obiectivele propuse si rezultatele vizate se doresc a permite societatii cresterea vanzarilor si imbunatatirea rezultatelor financiare. Prin proiect sunt vizate urmatoarele:

- linie de malaxare compusa din cantar si malaxor de cald – 2 buc;
- linii de extrudare a profilelor compusa din alimentator cu surub, extruder, cap de extruder, calibrator, baie de racire, dispozitiv de tragere, ferastrau circular si dispozitiv de stivuire– 4 buc;
- linie de peletizare compusa din alimentator cu surub, extruder granulare, cicloane separatoare, hota de absorbtie si evacuare a vaporilor si gazelor degajate la extrudare si ventilatoare de racire – 2 buc.
- achizitia a 20 de matrite



BENCOMP
wood plastic composite

SC BENCOMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (in incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, CUI: RO17402088,
IBAN: RO51BFER24800006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, E-mail: office@wpcromania.ro, Web: www.wpcromania.ro

- achizitia de lucrari pentru inlocuirea instalatiei electrice, a instalatiei de incalzire, a usilor si obloanelor, a instalatiei PSI si a echipamentelor aferente

- achizitia serviciilor specializate pentru realizarea activitatilor de internationalizare si de certificare a produselor si recertificare a sistemelor integrate de management pentru cresterea calitatii produselor si a vandabilitatii acestora inclusiv pe plan international

Prezentul proiect presupune realizarea unei investitii initiale de tipul „Extinderea capacitatii unei unitati existente, prin cresterea volumului cel putin unui produs/serviciu” deoarece:

- Investitia prevede cresterea volumului profilelor WPC cu 90% fata de capacitatea existenta in momentul de fata, adica 92.763 mp/ml, fara schimbarea fundamentala a procesului de productie; Cresterea capacitatii de productie va putea fi realizata incepand cu anul 2 postimplementare.

- Proiectul presupune mentinerea sortimentatiei (profile WPC) si a proceselor de productie deja existente, acestea fiind imbunatatite ca urmare a implementarii proiectului, fapt ce aduce inovare de produs si proces.

Investitia initiala presupune atat achizitionarea de echipamente performante, de generatie noua, cat si achizitionarea de active necorporale menite sa sustina activitatea productiva dezvoltata prin proiect. In plus, sunt vizate activitati de internationalizare si de certificare pentru cresterea calitatii produsului si a prezentei acestuia pe piata, inclusiv la nivel international. Astfel, investitia propusa de catre BENCOMP S.R.L. comporta un caracter inovativ atat pe partea de produs cat si pe cea de proces. Aspectele inovative sunt enumerate in continuare.

Inovarea de produs

Societatea realizeaza profile WPC de prima generatie, cu gauri, in compozitia carora se foloseste materie prima de lemn de inalta calitate. Profilele de generatia intai sunt realizate dintr-un lemn mai calitativ si din material compozit.

Ca urmare a implementarii proiectului se vor putea realiza profile WPC semnificativ imbunatatit, acestea fiind de generatia a doua, o generatie noua, prin care lemnul ca si materie prima inclusa in procesul de productie are o calitate mai slaba, in acest sens putand fi folosite deseuri din lemn.

Inovarea consta in:

- realizarea de profile pline, acoperind cererea clientilor. Pana in prezent toate produsele societatii erau profile WPC cu gauri si ca urmare a implementarii proiectului se vor produce ambele variante in functie de comenzile societatii.

- realizarea de profile WPC (podele) care se sprijina pe sinele de sustinere la 70 cm, fata de cele realizate in prezent cu sustinere la 30 cm.

- ca urmare a achizitionarii matritelor se vor putea realiza profile imbunatatite din WPC si totodata se vor putea realiza forme optimizate de produse.

- imbunatatirea aditivilor inclusi in reteta de fabricatie pentru a creste calitatea cu privire la razele solare, rezistenta la intemperii, antimucegai.

Astfel ca urmare a implementarii proiectului se vor putea realiza variante inovatoare de profile WPC, care vor asigura productia de profile WPC semnificativ imbunatatita.



BENCOMP
wood plastic composite

SC BENCOMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (in incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, CUI: RO17402088,
IBAN: RO51BFER248000006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, E-mail: office@wpcromania.ro, Web: www.wpcromania.ro

Produsele obtinute ca urmare a implementarii proiectului de investitii vor putea fi realizate la un nivel calitativ mult ridicat, fiind realizate la o precizie mai mare ca urmare a liniilor de extrudare si a matritelor achizitionate.

Inovarea de produs, in concluzie, este reprezentata de profilele WPC imbunatatite, pe de o parte, dar si de un nivel calitativ mult ridicat, toate acestea realizandu-se ca urmare a implementarii proiectului de investitii.

Inovarea de proces

In cadrul acestui proiect inovarea de proces este reprezentata de achizitionarea unor linii de extrudare de inalta viteza care duc la extinderea capacitatii de productie prin:

- cresterea productivitatii muncii cu minim 30% fata de situatia actuala,
- la timpuri scazute de fabricatie, si
- implicit la o viteza de fabricatie de la 80kg/ora la 250 kg/ora, si
- implicit la reducerea efortului fizic.

Noua tehnologie va automatiza procesul de productie usurand munca angajatilor societatii, astfel anumite etape ale fluxului tehnologic, precum granulara, vor fi realizate de noile echipamente achizitionate prin proiect.

Noile echipamente vor da posibilitatea realizarii mai multor profile WPC in acelasi timp, fata de echipamentele existente in prezent, care pot realiza doar un model de profil WPC pe fluxul de tehnologic, fapt ce ingreuneaza procesul de productie si de indeplinire al comenzilor. Totodata achizitionarea unui soft de calculatie va aduce o inovare de proces in realizarea estimarilor de cost cu privire la diversele comenzi pentru profilele WPC, activitate ce pana in prezent se face manual de catre angajatii societatii, existand erori de calcul, aceasta faza facand parte din prima etapa a fluxului de productie.

Inovarea adusa prin proiect prezinta mai multa coordonare si control asupra activitatii, a timpilor de executie, dar si a calitatii produselor realizate.

Drept urmare, inovarea de proces duce la implementarea unei metode semnificativ imbunatatite de productie cu scopul de reducere a costurilor unitare de productie, sa imbunatateasca calitatea, sa produca profile WPC semnificativ imbunatatite.

Organizarea de instalarii utilajelor se va face strict in incinta amplasamentului in interiorul unui perimetru clar delimitat. Se vor lua toate masurile necesare si se vor respecta toate normele, standardele si legislatia in vigoare in vederea evitarii poluarii factorilor de mediu sau prejudicierea starii de sanatate sau confort al populatiei.

Deșeurile vor fi colectate selectiv și controlat și vor fi eliminate sau valorificate prin firme autorizate. Nu vor fi afectate vecinătățile amplasamentelor de lucru, în perioada de funcționare a obiectivului propus.

Obiectivul general al proiectului/Scopul proiectului

Obiectivul general al proiectului „Extinderea capacitatii de productie profile WPC in cadrul BENCOMP S.R.L.” consta in imbunatatirea competitivitatii economice prin cresterea productivitatii muncii in cadrul societatii si prin realizarea unei investitii initiale.



BENCOMP
wood plastic composite

SC BENCOMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (in incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, **CUI:** RO17402088,
IBAN: RO51BFER24800006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, **E-mail:** office@wpcromania.ro, **Web:** www.wpcromania.ro

Obiectivul va fi atins prin extinderea capacitatii de productie a profilelor WPC ca urmare a realizarii activitatilor propuse prin proiect. Proiectul raspunde Prioritatii de investitii prin:

- Dezvoltarea economica a societatii BENCOMP S.R.L. datorita extinderii activitatii productive desfasurata ca urmare a achizitiei de echipamente noi si performante, cresterea vandabilitatii produselor prin cresterea vizibilitatii societatii pe plan international, si angajarea de personal nou.
- Consolidarea pozitiei societatii pe piata aflata in plina crestere intr-un domeniu competitiv identificat in Strategia Nationala de Competitivitate si Planurile Regionale de Dezvoltare.
- Realizarea unei investitii initiale ce include masuri de imbunatatire a calitatii mediului inconjurator si masuri de asigurare a egalitatii de sanse si tratament.

Obiectivele specifice ale proiectului

1. Extinderea capacitatii de productie a profilelor WPC, prin achizitia a doua linii de extrudare noi si performante, a 20 de matrite, a unui sistem de supraveghere, a unui dedurizator, a echipamentelor IT, a unui activ necorporal necesar pentru calculatiile comenzilor, precum si lucrari care nu necesita autorizare ce se vor realiza asupra halei de productie si a birourilor, care duce la inovare de produs si de proces in cadrul societatii.
2. Realizarea activitatilor de internationalizare si a activitatilor de recertificare a sistemului integrat de management si de certificare a produsului.
3. Cresterea numarului mediu de salariati ai societatii prin crearea unui loc de munca pentru persoane din categorii defavorizate.

b) justificarea necesității proiectului:

Premisele care au stat la baza realizarii prezentului proiect au fost necesitatea de dezvoltare continua a societatii in domeniul „Fabricarea altor elemente de dulgherie si tâmplarie, pentru constructii”, conform cod CAEN 1623.

Pana in prezent, societatea BENCOMP S.R.L. a investit in achizitionarea de echipamente performante care sa ajute la extinderea capacitatii de productie a profilelor WPC.

Noile trenduri in domeniul profilelor indeamna toti producatorii catre noi tehnologii de productie, catre produse noi, toate acestea aducand inovare societatii, dar si sectorului de activitate.

Cererea tot mai mare de produse venita atat din Romania, cat si din strainatate pentru noi tipuri de produse, face necesara realizarea acestui proiect de investitii. Proiectul vine in intampinarea nevoilor de retehnologizare a societatii, de inovare a procesului, dar si de inovare a produselor pentru a raspunde cerintelor pietei si a trendurilor in domeniu.

Noile echipamente ce se vor achizitiona vor duce la cresterea productivitatii societatii, la eficientizarea timpilor de lucru, la reducerea efortului fizic, si implicit la realizarea de produse care sa aiba o calitate ridicata si constanta.

Investitia in modernizarea locatiei de implementare este necesara pentru indeplinirea conditiilor minime de lucru: protectie impotriva incendiilor, incalzire a spatiului de lucru, supraveghere a activitatii, repararea instalatiei electrice si inlocuire a tamplariei in vederea protectiei la foc.



BENCOMP
wood plastic composite

SC BENCOMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (in incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, CUI: RO17402088,
IBAN: RO51BFER24800006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, E-mail: office@wpcromania.ro, Web: www.wpcromania.ro

Proiectul de investitie propus este necesar pentru dezvoltarea societatii prin extinderea capacitatii de productie in cadrul societatii BENCOMP S.R.L., prin cresterea volumului profilelor WPC, fara schimbarea fundamentala a procesului de productie.

Extinderea capacitatii de productie presupune mentinerea sortimentatiei si a proceselor de productie deja existente si cresterea volumului productiei ca urmare a investitiei. Astfel, prin proiect va creste capacitatea de productie pentru toate tipurile de produse: profile WPC. Prin realizarea investitiei initiale cu toate componentele acesteia (activitati de achizitii, angajare, inovare, internationalizare, certificare, protectie a mediului si egalitate de sanse) societatea va fructifica oportunitatile existente pe piata, raspunzand urmatoarelor probleme si nevoi:

- Oferirea de produse cu structura compacta
- Reducerea consumului de lemn in procesul de productie
- Personalizarea produselor realizate

Aceste aspecte fundamenteaza necesitatea proiectului deoarece, pentru a raspunde necesitatilor si oportunitatilor identificate in piata dar si la nivelul societatii, proiectul prevede dezvoltarea si extinderea activitatii existente in cadrul societatii, conducand la adoptarea unui model optim de crestere si la cresterea competitivitatii societatii pe piata cu efecte benefice asupra economiei locale, regionale si nationale.

In baza informatiilor de mai sus, investitia este necesara si oportuna. Investitia vizata prin proiect conduce la dezvoltarea activitatii de fabricare a profilelor WPC, conform Codului CAEN Rev.2. 1623 - „Fabricarea altor elemente de dulgherie si tâmplarie, pentru constructii”. Dezvoltarea vizata de extinderea activitatii existente va fi realizata doar in cazul implementarii prezentului proiect si va conduce la cresterea competitivitatii pe piata, rezultate financiare mai bune si contributii direct proportionale volumului activitatii catre bugetele de stat si locale (prin redistribuiri).

c) valoare totala proiect: 1.382.112,43 lei;

d) perioada de implementare propusă – 2 ani;

e) planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente):

Atașat prezentului memoriu se regăsește Planulul de încadrarea în zonă și Planul de situație propus.

f) o descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele).

Proiectul prevede achizitia si amplasarea in hala existenta a urmatoarelor utilaje:

- linie de malaxare compusa din cantar si malaxor de cald – 2 buc;
- linii de extrudare a profilelor compusa din alimentator cu surub, extruder, cap de extruder, calibrator, baie de racire, dispozitiv de tragere, ferastrau circular si dispozitiv de stivuire– 4 buc;
- linie de peletizare compusa din alimentator cu surub, extruder granulare, cicloane separatoare, hota de absorbtie si evacuare a vaporilor si gazelor degajate la extrudare si ventilatoare de racire – 2 buc;
- 20 de matrite, a unui sistem de supraveghere, a unui dedurizator, a echipamentelor IT, a unui activ necorporal necesar pentru calculatiile comenzilor, precum si lucrari care nu necesita autorizare ce se



BENCOMP
wood plastic composite

SC BENCOMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (in incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, CUI: RO17402088,
IBAN: RO51BFER24800006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, E-mail: office@wpcromania.ro, Web: www.wpcromania.ro

vor realiza asupra halei de productie si a birourilor, care duce la inovare de produs si de proces in cadrul societatii.

- descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (dupa caz);
Procesul de productie a profilelor compozite din lemn si mase plastice este alcatuit din:

• Partea de pregatire a materiilor prime

Achizitionarea materiilor prime si auxiliare de la diversi furnizori. Deseurile din mase plastice, hartie - carton si lemn, utilizate ca materii prime, sunt achizitionate deja sortate de la societati autorizate pentru colectarea deseurilor.

• Productia propriu zisa si livrarea profilelor compozite din lemn si mase plastice.
Profilele din lemn compozit se obtin prin procedeul de extrudare.

I.Pregatirea materiilor prime incepe de la preluarea de pe platforma exterioara cu ajutorul unui motostivuitor a deseurilor de lemn, hartie-carton si maruntirea acestora intr-o moara cu recirculare pana la atingerea finetii indicate de producatorul utilajelor.

In acelasi timp, deseurile de mase plastice injectate HDPE/PP se sorteaza de impuritati (metalice sau lemn, hartie), se maruntesc intr-o moara cu cutite rotative pana la atingerea dimensiunilor cerute de urmatoarea faza a procesului tehnologic.

Deseurile de LDPE/PP sub forma de folie sau tesatura se maruntesc si se aglomereaza sub forma de fulgi in utilajul de aglomerare.

II.Dozarea si omogenizarea

Materiile prime si aditivii (agenti de lubrefiere interna si externa, agentii de cuplare, pigmenti si agentii de opacizare) se cantaresc si se dozeaza conform retetei iar apoi se amesteca intr-un malaxor incalzit pana la omogenizare.

III. Transportul si extrudarea peletilor

Amestecul obtinut se transporta la granulator (un extruder cu snec dublu), unde este incalzit ,omogenizat si extrus sub forma de peleti. Gazele degajate la extrudare (umiditate sub forma de abur si bioxid de carbon rezultat din descompunerea partiala a ligninei) sunt preluati de o hota cu convecție forțată și eliminați printr-o tubulatură deasupra halei.

IV.Obtinerea profilelor de compozit

Peletii obtinuti se transporta la cele doua linii de extrudare a profilelor de compozit unde se obtin profile continue in formele date de matritele tip filiera utilizate.

Profilele obtinute se debiteaza la lungimea dorita si in functie de specificatia beneficiarului trec la masinile de finisare (slefuire, periere, amprentare).

V.Ambalarea si livrarea profilelor de compozit

Produsul finit se stivuieste, se ambaleaza si se eticheteaza in vederea livrării.



BENCOMP
wood plastic composite

SC BENCOMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (in incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, CUI: RO17402088,
IBAN: RO51BFER248000006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, E-mail: office@wpcromania.ro, Web: www.wpcromania.ro

Periodic, mostre din profilele obtinute sunt supuse incercarilor mecanice specifice fiecarui tip de produs, conform normelor interne, in vederea emiterii buletinului de analize.

– descrierea proceselor de productie ale proiectului propus, in functie de specificul investitiei, produse si subproduse obtinute, marimea, capacitatea:

Procesul de productie a profilelor compozite din lemn:

- Partea de pregatire a materiilor prime

Achizitionarea materiilor prime si auxiliare de la diversi furnizori. Deseurile din mase plastice, hartie - carton si lemn, utilizate ca materii prime, sunt achizitionate deja sortate de la societati autorizate pentru colectarea deseurilor.

- Productia propriu zisa si livrarea profilelor compozite din lemn si mase plastice.

Profilele din lemn compozit se obtin prin procedeul de extrudare.

I.Pregatirea materiilor prime incepe de la preluarea de pe platforma special amenajata pentru depozitarea materiilor prime cu ajutorul unui motostivuitoar a deseurilor de lemn sau hartie-carton si maruntirea acestora intr-o moara cu recirculare pana la atingerea finetii indicate de producatorul utilajelor.

In acelasi timp, deseurile de mase plastice se sorteaza de impuritati (metalice sau lemn, hartie), se maruntesc intr-o moara cu cutite rotative pana la atingerea dimensiunilor cerute de urmatoarea faza a procesului tehnologic.

Deseurile de LDPE/PP sub forma de folie sau tesatura se maruntesc si se aglomereaza sub forma de fulgi in utilajul de aglomerare.

II.Dozarea si omogenizarea

Materiile prime si aditivii (agenti de lubrefiere interna si externa, agentii de cuplare, pigmenti si agentii de opacizare) se cantaresc si se dozeaza conform retetei iar apoi se amesteca intr-un malaxor incalzit pana la omogenizare.

III. Transportul si extruderea peletilor

Amestecul obtinut se transporta la granulator (un extruder cu snec dublu), unde este incalzit, omogenizat si extrus sub forma de peleti. Gazele degajate la extrudare (umiditate sub forma de abur si bioxid de carbon rezultat din descompunerea partiala a ligninei) sunt preluati de o hota cu convectie forzata si eliminati printr-o tubulatura deasupra halei.

IV.Obtinerea profilelor de compozit

Peletii obtinuti se transporta la cele doua linii de extrudare a profilelor de compozit unde se obtin profile continue in formele date de matritele tip filiera utilizate. Noutate o reprezinta co-extrusele care au miezul din lemn compozit si partea exterioara are un strat plastifiat 360 de grade, garantand o protectie maxima pentru nucleul profilului, rezistand astfel conditiilor vitrege ale mediului, umezeala, radiatie UV, mucegai si bacterii.

Profilele obtinute se debiteaza la lungimea dorita si in functie de specificatia beneficiarului trec la masinile de finisare (slefuire, periere, amprentare).

V.Ambalarea si livrarea profilelor de compozit



BENCOMP
wood plastic composite

SC BENCOMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (in incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, CUI: RO17402088,
IBAN: RO51BFER248000006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, E-mail: office@wpcromania.ro, Web: www.wpcromania.ro

Produsul finit se stivuieste, se ambaleaza si se eticheteaza in vederea livrării.

Periodic, mostre din profilele obtinute sunt supuse incercarilor mecanice specifice fiecarui tip de produs, conform normelor interne, in vederea emiterii buletinului de analize.

– materiile prime, energia și combustibilii utilizați, cu modul de asigurare a acestora:

Din motive concurențiale rețeta de fabricație este secretă. In compozitia unei retete conventionale intra deseuri masa plastica, faina de lemn, aditivi (agenti de cuplare, lubrifianti interni si externi, pigmenti, agenti de opacizare.

– racordarea la rețelele utilitare existente în zonă:

Alimentarea cu apă a societății se face din rețeaua municipală, pe baza de contract si dintr-un foraj propriu. Apa este utilizată în scop menajer și, respectiv, tehnologic, ca apă de răcire care se recircula. Evacuarea apelor menajere se face in rețeaua de canalizare a orasului.

Energia electrica este preluata din transformatorul propriu iar gaze naturale nu se folosesc in procesul tehnologic.

– descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției – nu e cazul;

- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente - nu este cazul;
- resursele naturale folosite în construcție și funcționare – nu este cazul;
- metode folosite în construcție/demolare – nu este cazul;
- planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară:

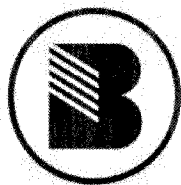
Organizarea amplasării si punerii in functiune a utilajelor se va face strict in incinta amplasamentului în interiorul unui perimetru clar delimitat, si anume in hala de productie, unde mai sunt amplasate si alte utilaje. Se vor lua toate măsurile necesare și și se vor respecta toate normele, standardele și legislația în vigoare în vederea evitării poluării factorilor de mediu sau prejudicierea stării de sănătate sau confort al populației.

Deșeurile vor fi colectate selectiv și controlat și vor fi eliminate sau valorificate prin firme autorizate sau reintroduse in procesul de fabricatie. Nu vor fi afectate vecinătățile amplasamentelor de lucru, în perioada de funcționare a obiectivului propus.

- relația cu alte proiecte existente sau planificate – nu este cazul;
- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare – nu este cazul;
- alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor) – nu este cazul;
- alte autorizații cerute pentru proiect: – nu este cazul;

IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare - proiectul propus nu presupune lucrări de demolare.

- planul de execuție a lucrărilor de demolare, de refacere și folosire ulterioară a terenului;
- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului;



BENCAMP
wood plastic composite

SC BENCAMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (in incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, CUI: RO17402088,
IBAN: RO51BFER248000006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, E-mail: office@wpcromania.ro, Web: www.wpcromania.ro

- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente, după caz;
- metode folosite în demolare;
- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare;
- alte activități care pot apărea ca urmare a demolării (de exemplu, eliminarea deșeurilor).

V. Descrierea amplasării proiectului:

- distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare – nu este cazul
- localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare – nu este cazul.
- hărți, fotografiile ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale, și alte informații privind:
 - folosințele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia;

Hala de producție unde se vor amplasa utilajele se afla în zona industrială a orașului Buzau.

Hala proprietatea privată SC BENCAMP SRL se învecinează cu:

Nord: SC ZAINEA SRL

Sud: Teren SC GEROM SA

Est: SNICK AMBALAJE SI CONSUMABILE SRL

Vest: SC GEROM SA

- politici de zonare și de folosire a terenului - nu e cazul;
- arealele sensibile - nu e cazul;
- coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub forma de vector în format digital cu referința geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970 – nu este cazul.
- detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luată în considerare – nu este cazul.

VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile:

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

a) protecția calității apelor:

- sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul:
Principalele sursele de poluare a apelor în faza de execuție a proiectului sunt reprezentate de:
 - diverse probleme aparute în activitatea de amplasare a utilajelor;
 - activitatea umană.



BENCOMP
wood plastic composite

SC BENCOMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (in incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/684/2005, CUI: RO17402088,
IBAN: RO51BFER248000006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, E-mail: office@wpcromania.ro, Web: www.wpcromania.ro

- stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute;
Nu este prevăzută stație de epurare sau de preepurare a apelor uzate având în vedere natura activității.

b) protecția aerului:

În perioada de execuție a lucrărilor proiectate, activitățile au impact asupra calității atmosferei din zonele de lucru reprezentând o sursă de emisii de praf, iar pe de altă parte, sursa de emisie a poluanților specifici arderii combustibililor în motoarele utilajelor și execuției lucrărilor de transport a utilajelor din locul unde au fost depozitate până la locul de amplasare. Lucrarile de constructie se vor realiza in conformitate cu optiunea beneficiarului cu forta de munca autorizata, calificata, cu materiale agrementate tehnic si de o calitate superioara

c) protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:

- sursele de zgomot și de vibrații;
În perioada de construcție a obiectivului analizat, sursele de zgomot și vibrații vor fi generate de: motostivuitoare sau alte echipamente care vor ajuta la amplasarea echipamentelor; o alta cauza de producere a zgomotul provocat de utilajele poate fi neregulara si calibrarea echipamentelor. Nivelul de zgomot al echipamentelor se incadreaza in limita impusa prin cartea tehnică si se fac anual teste de verificare a zgomotului produs in sectia de productie. In perioada de functionare a obiectivului sursele de zgomot si vibratiile sunt nesemnificative. Masurile ce se impun pentru ca realizarea lucrarilor sa nu produca discomfort din punct de vedere al zgomotului sunt:

In perioada lucrarilor de amplasare a utilajelor:

- se vor utiliza echipamente si utilaje corespunzatoare din punct de vedere tehnic, de generatie recenta, prevazute cu sisteme de minimizare a nivelului zgomotului produs;
- asigurarea unui regim de intretinere tehnica ridicat pentru toate echipamentele si utilajele tehnice din dotare, prin efectuarea reviziilor tehnice la termenele prevazute (schimburile de ulei) doar de catre personal specializat;
- amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor;

Se va respecta programul de lucru. Angajatii vor fi echipati cu echipament de protectie pentru ai proteja pe nivelul zgomotului.

d) protecția împotriva radiațiilor – nu este cazul:

- sursele de radiații;
- amenajările și dotările pentru protecția împotriva radiațiilor;

În realizarea proiectului nu sunt utilizate materiale sau echipamente ce pot constitui surse de radiații.

e) protecția solului și a subsolului:

- sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatice și de adâncime;

Posibilele surse de poluare pentru sol și subsol atât în perioada de amplasare cât și funcționare ar putea fi reprezentate de către:



BENCOMP
wood plastic composite

SC BENCOMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (în incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, **CUI:** RO17402088,
IBAN: RO51BFER24800006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, **E-mail:** office@wpcromania.ro, **Web:** www.wpcromania.ro

□ scurgerile accidentale de uleiuri uzate de la utilajele care functioneaza in zona în perioada de amenajare - probabilitate redusă;

□ în timpul perioadei de funcționare posibilitatea poluării solului și subsolului este minimă, deoarece beneficiarul va lua toate măsurile de reducere a unor eventuale poluări accidentale.

Pentru evitarea/limitarea poluării solului și subsolului se vor asigura condiții și măsuri pentru: evitarea eventualelor scurgeri accidentale; curățarea și evacuarea scurgerilor de produse petroliere/uleiuri; asigurarea unui bun management al deșeurilor, în care minimizarea generării este un factor important. Se poate concluziona că din punct de vedere al factorului de mediu sol, activitatea de pe amplasamentul studiat nu va reprezenta o sursă semnificativă de poluare.

f) protecția ecosistemelor terestre și acvatice – nu este cazul.

- identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect;

- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate;

Proiectul propus în analiză nu se află în zonă protejată.

g) protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public: - nu e cazul.

Proiectul se propune a se realiza în zona industrială a municipiului Buzau.

h) prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării, inclusiv eliminarea/valorificarea:

- lista deșeurilor (clasificate și codificate în conformitate cu prevederile legislației europene și naționale privind deșeurile), cantități de deșeuri generate;

Deșeurile menajere provenite din activitatea zilnică sunt colectate în pubele și sunt ridicate și transportate pe bază de contract.

Deșeurile reciclabile (plastic, hârtie/carton și ambalajele de plastic, hartie/carton) sunt colectate selectiv, și valorificate prin operatori economici autorizați sau unele reintroduse în procesul tehnologic propriu.

Tipurile și cantitățile de deșeuri rezultate din activitatea analizată pe perioada de construcție: deșeuri municipale (deșeuri menajere, deșeuri asimilabile cu cele menajere, deșeuri rezultate din curățarea spațiilor de amplasare, etc); deșeuri de ambalaje (hârtie și carton, materiale plastice, lemn); deșeuri metalice; moloz – în cazul ancorării utilajelor în platforma betonată;

1. Deșeuri municipale – deșeuri rezultate din activitatea personalului ce va lucra la construirea obiectivului. Deșeurile vor fi colectate în europubele. Conform HG nr. 856 din 2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, deșeurile menajere se încadrează în categoria 20 - deșeuri municipale și asimilabile din comerț, industrie, instituții, inclusiv fracțiuni colectate separat, grupa 20 03 - alte deșeuri municipale, cod 20 03 01 – deșeuri municipale amestecate. Deșeurile vor fi preluate regulat de către firma de salubritate în baza contractului încheiat cu societatea.



BENCOMP
wood plastic composite

SC BENCOMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (in incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, CUI: RO17402088,
IBAN: RO51BFER24800006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, E-mail: office@wpcromania.ro, Web: www.wpcromania.ro

2. Deșeuri de ambalaje (hârtie și carton, materiale plastice, lemn) vor fi colectate separat și depozitate pe platforma special amenajată. Deșeurile de ambalaje reciclabile vor fi colectate și depozitate separat în vederea reciclării/valorificării.

Conform HG nr. 856 din 2002, deșeurile rezultate fac parte din categoria 15 - deșeuri de ambalaje; materiale absorbante, materiale de lustruire, filtrante și îmbrăcăminte de protecție, nespecificate în alta parte, respectiv grupa 15 01 – ambalaje, codurile: 15 01 01 - ambalaje de hârtie și carton, 15 01 02 - ambalaje de materiale plastice, 15 01 03 - ambalaje de lemn, 15 01 06 - ambalaje amestecate. Acestea vor fi predate către societăți autorizate specializate în baza contractelor ce se vor încheia. Unele din deșeurile de ambalaje se vor reintroduce în procesul tehnologic de producție.

3. Deșeuri metalice rezultate din activitatea de amplasare vor fi colectate separat și depozitate pe platforma special amenajată. Deșeurile vor fi valorificate prin societăți autorizate.

Gestiunea deșeurilor a întregului proces tehnologic și activității administrative

Deșeurile din mase plastice, hartie-carton și lemn, utilizate ca materii prime, sunt achiziționate deja sortate de la societăți autorizate.

Deșeurile achiziționate sunt stocate vrac sau ambalate (saci, baloți etc.), după caz, în interiorul halei de producție, într-un spațiu special amenajat betonat și destinat depozitarii temporare.

Cantitățile aproximative de deșeuri din activitatea societății și modul de gestionare a acestora sunt:

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități)

- deșeuri de materiale plastice de la extrudare - cod 07 02 13 - aprox. 250 kg/luna

Observație: acestea sunt deșeuri de wpc cu continut de masa plastica

- deșeuri metalice feroase (impurități) – cod 19 12 02 – aprox. 65 kg/an

- deșeuri de ambalaje din hârtie-carton de la aditivi sau ca fracții din deșeuri municipale – cod 15 01 01 – aprox. 60 kg/lună

- deșeuri de ambalaje din mase plastice de la materiile prime (recipienti, saci, bandă PP) sau ca fracții din deșeuri municipale – cod 15 01 02 – aprox. 100 kg/lună

- deșeuri municipale amestecate – cod 20 03 01 – aprox. 7 mc/lună

2. Deșeurile colectate (tipuri, cantități, frecvență)

- deșeuri din mase plastice (LDPE, HDPE, PP, PVC, PET, ABS) – coduri: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39 – cca. 180 to/lună;

- deșeuri din lemn (rumeguș, furnir, resturi lemnoase) – coduri: 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 01, 15 01 03, 17 02 01, 19 12 07, 20 01 38, 20 02 01 – cca. 250 to/lună

- deșeuri de ambalaje din hartie-carton - cod 03 03 08, 15 01 01, 19 12 01, 20 01 01 - aprox 120 to/luna

3. Deșeuri stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare)



BENCAMP
wood plastic composite

SC BENCAMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (in incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, CUI: RO17402088,
IBAN: RO51BFER24800006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, E-mail: office@wpcromania.ro, Web: www.wpcromania.ro

- deșeuri din mase plastice (LDPE, HDPE, PP, PVC, PET, ABS) – coduri: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39 – cca. 180 to/lună; - spatiu special amenajat semiacoperit si cu platforma betonata
- deșeuri din lemn (rumeguș, furnir, resturi lemnoase) – coduri: 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 01, 15 01 03, 17 02 01, 19 12 07, 20 01 38, 20 02 01 – cca. 250 to/lună; spatiu special amenajat semiacoperit si cu platforma betonata
- deseuri de ambalaje din hartie- carton - cod 03 03 08, 15 01 01, 19 12 01, 20 01 01 - aprox. 120 to/luna - spatiu special amenajat cu platforma betonata.

In ceea ce priveste deseurile generate din propria activitate:

- deseuri de materiale plastice de la extrudare - cod 07 02 13 - aprox. 250 kg/luna- spatiu special amenajat alaturi de materiile prime; in big-bag-uri;
- deșeuri metalice feroase (impurități) – cod 19 12 02 – aprox. 65 kg/an – stocate vrac pe platformă betonată, in spatiu special amenajat;
- deșeuri de ambalaje din hârtie-carton de la aditivi sau ca fracții din deșeuri municipale – cod 15 01 01 – aprox. 60 kg/lună – spatiu special amenajat alaturi de materiile prime, in big-bag-uri;
- deșeuri de ambalaje din mase plastice de la materiile prime (recipienti, saci, bandă PP) sau ca fracții din deșeuri municipale – cod 15 01 02 – aprox. 100 kg/lună spatiu special amenajat alaturi de materiile prime, in big-bag-uri;
- deșeuri municipale amestecate – cod 20 03 01 – aprox. 7 mc/lună – colectate în container metalic, in spatiu special amenajat și preluate de operatorul serviciului de salubritate, pe bază de contract prestari servicii. Operatiunea de eliminare conform anexei nr. 2 din Legea nr 211/2011 reactualizata – D5.

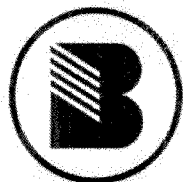
4. Deseurile valorificate (tipuri, compozitie, cantitati, destinatie)

In cadrul fluxului tehnologic se recicleaza aproximativ urmatoarele tipuri de deseuri achizitionate de la colectori autorizati

- deșeuri din mase plastice (LDPE, HDPE, PP, PVC, PET, ABS) – coduri: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39 – cca. 180 to/lună; Operatiunea de valorificare conform anexei nr. 3 din Legea nr 211/2011 reactualizata – R3.
- deșeuri din lemn (rumeguș, furnir, resturi lemnoase) – coduri: 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 01, 15 01 03, 17 02 01, 19 12 07, 20 01 38, 20 02 01 – cca. 250 to/lună. Operatiunea de valorificare conform anexei nr. 3 din Legea nr 211/2011 reactualizata – R3.
- deseuri de ambalaje din hartie- carton - cod 03 03 08, 15 01 01, 19 12 01, 20 01 01 - aprox. 120 to/luna. Operatiunea de valorificare conform anexei nr. 3 din Legea nr 211/2011 reactualizata – R3.

In ceea ce priveste deseurile generate din propria activitate:

- deseuri de materiale plastice de la extrudare - cod 07 02 13 - aprox. 250 kg/luna- valorificate prin reciclarea in propriul flux tehnologic.



BENCOMP
wood plastic composite

SC BENCOMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (în incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, CUI: RO17402088,
IBAN: RO51BFER24800006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, E-mail: office@wpcromania.ro, Web: www.wpcromania.ro

- deșeuri metalice feroase (impurități) – cod 19 12 02 – aprox. 65 kg/an – valorificate prin societati autorizate
- deșeuri de ambalaje din hârtie-carton de la aditivi sau ca fracții din deșeuri municipale – cod 15 01 01 – aprox. 60 kg/lună – valorificate prin reciclarea în propriul flux tehnologic
- deșeuri de ambalaje din mase plastice de la materiile prime (recipienți, saci, bandă PP) sau ca fracții din deșeuri municipale – cod 15 01 02 – aprox. 100 kg/lună – reciclate intern prin introducerea în fluxul tehnologic;

Deșeurile menajere provenite din activitatea zilnică sunt colectate în pubele și sunt ridicate și transportate pe bază de contract cu RER Sud Buzau.

Deșeurile reciclabile (plastic, hârtie/carton) sunt colectate selectiv.

Pentru eliminarea deșeurilor periculoase și nepericuloase sunt încheiate contracte cu operatori autorizați. Uleiurile uzate de la masini, utilaje sunt schimbate în unitati autorizate și predate către acestea.

- programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate;
- planul de gestionare a deșeurilor;

Pentru valorificarea/eliminarea deșeurilor atât în perioada de amplasare cât și funcționare, beneficiarul are obligația de încheia contracte de eliminare/valorificare a deșeurilor generate pe amplasamentul analizat, cu o firmă specializată/autorizată. Sau unele deseuri vor fi reintroduse în procesul tehnologic.

i) gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:

- substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse;

În procesul de producție nu se utilizează substanțe chimice periculoase.

Asa cum rezulta din fisele tehnice ale aditivilor și pigmentilor de culoare folositi, acestia nu se incadreaza în categoria substantelor periculoase. Si nu se incadreaza în Regulamentul CE nr 1272/2008.

- modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației: - nu e cazul.

B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității - Nu este cazul.

VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect:

- impactul asupra populației, sănătății umane, biodiversității (acordând o atenție specială speciilor și habitatelor protejate), conservarea habitatelor naturale, a florei și a faunei sălbatice, terenurilor, solului, folosințelor, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei, calității aerului, climei (de exemplu, natura și amploarea emisiilor de gaze cu efect de seră), zgomotului și vibrațiilor, peisajului și mediului vizual, patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre



BENCOMP
wood plastic composite

SC BENCOMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (în incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, **CUI:** RO17402088,
IBAN: RO51BFER24800006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, **E-mail:** office@wpcromania.ro, **Web:** www.wpcromania.ro

aceste elemente. Natura impactului (adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ);

Implementarea proiectului nu va afecta evoluția indicatorilor fizico-chimici ai apei și solului, precum și nu va avea un impact negativ asupra mediului și sănătății populației.

- extinderea impactului (zona geografică, numărul populației/habitatelor/speciilor afectate) – nu este cazul;

- magnitudinea și complexitatea impactului:

Impactul asupra mediului este nesemnificativ având în vedere lucrările care se vor efectua.

Proiectul își propune instalarea unor utilaje în hala de producție.

- probabilitatea impactului:

Având în vedere natura lucrărilor impactul estimat este asupra solului și subsolului, precum și asupra aerului este redus și se vor respecta măsurile de reducere propuse.

- durata, frecvența și reversibilitatea impactului:

Pe termen scurt și mediu, implementarea proiectului nu va afecta evoluția indicatorilor fizico-chimici ai apei și solului. Durata impactului este temporară, până la finalizarea lucrărilor de instalare a utilajelor și nu va conduce la un impact negativ asupra mediului și sănătății populației.

- măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului;

Pentru asigurarea protecției atmosferei se propun următoarele măsuri:

• utilajele vor fi întreținute în condiții optime de funcționare;

Pentru asigurarea stării de sănătate a populației se propune adoptarea următoarelor măsuri:

• se vor stropi și igieniza periodic platforma betonată din cadrul halei de producție, pentru a limita emisiile de pulberi;

• în incinta halei se vor depozita deșeuri temporare, urmând a fi depozitate în fiecare zi în spațiile special amenajate betonate;

• circulația utilajelor (motostivuitoarelor) se va face numai prin zonele prestabilite;

• angajații vor primi echipament de protecție și vor fi obligați conform legislației în vigoare să îl poarte zilnic în timpul zilei de muncă.

Pentru evitarea impactului negativ asupra solului se propun următoarele măsuri:

• lucrările de întreținere și reparații curente la utilaje vor fi executate doar de personal specializat;

• se va asigura gestionarea optimă a tuturor categoriilor de deșeuri generate;

Pentru reducerea nivelului de zgomot se vor lua următoarele măsuri:

• menținerea caracteristicilor tuturor utilajelor la parametrii cât mai apropiați de cei indicați în cărțile tehnice;

• reducerea la minim a timpilor de funcționare a utilajelor.

La apariția oricărui zgomot suspect și deranjant, se vor lua măsurile necesare de oprire a utilajelor și de remediere a defecțiunilor și a surselor de zgomot.

Măsuri de reducere a impactului asupra factorului de mediu peisaj: - nu e cazul, utilajele se vor amplasa într-o hală de producție.



BENCOMP
wood plastic composite

SC BENCOMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (în incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, CUI: RO17402088,
IBAN: RO51BFER248000006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, E-mail: office@wpcromania.ro, Web: www.wpcromania.ro

- natura transfrontalieră a impactului - nu este cazul.

VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului să nu influențeze negativ calitatea aerului în zonă.

Monitorizarea mediului se va face conform cerințelor impuse de autorități în conformitate cu specificul activității desfășurate și se va respecta legislația de mediu în vigoare: STAS 12574/87; Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător.

IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare:

A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene: Directiva 2010/75/UE (IED) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele)

Nu este cazul.

B. Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat

Nu este cazul.

X. Lucrări necesare organizării de șantier: - nu e cazul.

- descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier;
- localizarea organizării de șantier;
- descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier;
- surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier;
- dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.

XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile:

- lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității:



BENCAMP
wood plastic composite

SC BENCAMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (in incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, CUI: RO17402088,
IBAN: RO51BFER248000006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, E-mail: office@wpcromania.ro, Web: www.wpcromania.ro

La finalizarea lucrărilor prevăzute prin proiect, zona implicată, si anume spatiul din cadrul sectiei de productie, va fi supusă unui proces de reabilitare ce va viza ameliorarea zonelor afectate; realizarea lucrărilor de amenajare in funcție de caracteristicile zonei astfel încât sa fie limitat impactul negativ al acestora. La sfârșitul perioadei de funcționare utile, proiectul propus poate fi dezafectat în totalitate, amplasamentul putând reveni ușor la destinația inițială fără măsuri suplimentare de remediere.

- aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale;
Pentru a se preveni poluarea accidentală a solului, subsolului și a apelor, utilajele vor fi menținute în stare optimă de funcționare.

În cazul în care se produce poluarea accidentală, prin deversare de uleiuri uzate, personalul de pe amplasament va lua măsuri imediate de izolare a poluării prin sistarea imediată a activității care a produs poluarea; apoi se vor lua măsuri de limitare și îndepărtare a efectelor poluării prin colectarea produsului deversat și utilizarea de materiale absorbante in zona accidentarii, ulterior indepartandu-se materialul absorbant prin eliminarea acestuia prin operatori autorizati.

- aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației:

In cazul demolarii/dezafectarii obiectivului/instalatiilor, la incetarea activitatii, se va proceda astfel:

- inainte de inceperea lucrarilor de desfiintare a obiectivului se vor obtine toate avizele, acordurile si autorizatiile necesare, conform legii;
- se va asigura colectarea selectiva a tuturor deseurilor rezultate in diferite etape ale activitatii de demolare, evitandu-se amestecarea acestora;
- toate deseurile rezultate, colectate selectiv si stocate temporar in spatii special amenajate, se vor preda operatorilor autorizati pentru eliminare/valorificare;-se va asigura dezafectarea tuturor conductelor, instalatiilor si echipamentelor ce asigura necesarul de utilitati al obiectivului si sigilarea acestora;
- se va asigura aducerea amplasamentului la starea initiala (teren liber) sau in functie de destinatia ulterioara a terenului

- modalități de refacere a stării inițiale/reabilitare în vederea utilizării ulterioare a terenului:

La sfârșitul perioadei de funcționare, proiectul propus poate fi dezafectat în totalitate, amplasamentul putând reveni ușor la destinația inițială fără măsuri suplimentare de remediere.

XII. Anexe - piese desenate:

1. planul de încadrare în zonă a obiectivului și planul de situație, cu modul de planificare a utilizării suprafețelor; formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele); planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente);

Se anexează:

Plan de încadrare în zonă;



BENCOMP
wood plastic composite

SC BENCOMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (in incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, CUI: RO17402088,
IBAN: RO51BFER248000006209RO01, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, E-mail: office@wpcromania.ro, Web: www.wpcromania.ro

- Plan de situație existent;
- Plan de situație propus.

2. schemele-flux pentru procesul tehnologic și fazele activității, cu instalațiile de depoluare – nu este cazul;

3. schema-flux a gestionării deșeurilor – nu este cazul;

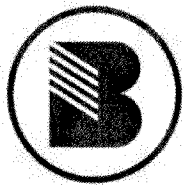
4. alte piese desenate, stabilite de autoritatea publică pentru protecția mediului – nu este cazul.

XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, memoriul va fi completat cu următoarele:

- a) descrierea succintă a proiectului și distanța față de aria naturală protejată de interes comunitar, precum și coordonatele geografice (Stereo 70) ale amplasamentului proiectului. Aceste coordonate vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970, sau de tabel în format electronic conținând coordonatele conturului (X, Y) în sistem de proiecție națională Stereo 1970;
 - b) numele și codul ariei naturale protejate de interes comunitar;
 - c) prezența și efectivele/suprafețele acoperite de specii și habitate de interes comunitar în zona proiectului;
 - d) se va preciza dacă proiectul propus nu are legătură directă cu sau nu este necesar pentru managementul conservării ariei naturale protejate de interes comunitar;
 - e) se va estima impactul potențial al proiectului asupra speciilor și habitatelor din aria naturală protejată de interes comunitar;
 - f) alte informații prevăzute în legislația în vigoare.
- Nu este cazul. Proiectul propus nu se află în zonă protejată.

XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate:

1. Localizarea proiectului:
 - bazinul hidrografic:
 - cursul de apă:
 - corpul de apă (de suprafață și/sau subteran): denumire și cod.
2. Indicarea stării ecologice/potențialului ecologic și starea chimică a corpului de apă de suprafață; pentru corpul de apă subteran se vor indica starea cantitativă și starea chimică a corpului de apă.
3. Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apă identificat, cu precizarea excepțiilor aplicate și a termenelor aferente, după caz .



BENCOMP
wood plastic composite

SC BENCOMP SRL

Sediul Social: Str. Principala, nr. 69 A, Osorhei
Fabrica: Aleea Industriilor nr. 5, Buzau (în incinta Metaplast SA)
Nr. ORC: J05/ 684/ 2005, **CUI:** RO17402088,
IBAN: RO51BFER248000006209R001, Banca Comerciala Feroviara Oradea
Tel/ Fax: 0238 411 187, **E-mail:** office@wpcromania.ro, **Web:** www.wpcromania.ro

Proiectul propus nu intră sub incidența prevederilor art.48 și art.54 din Legea apelor nr.107/1996, cu modificările și completările ulterioare.

XV. Criteriile prevăzute în anexa nr. 3 la Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului se iau în considerare, dacă este cazul, în momentul compilării informațiilor în conformitate cu punctele III-XIV - nu este cazul.

Administrator,
Posedaru Mihai

