

MEMORIU DE PREZENTARE

I. Denumirea proiectului:

„Procesare piese crude (presate), nesinterizate – materie prima, colectate de la producatorii de piese auto in vederea procesarii lor si returnate sub forma de materie prima (premix)”

II. Titular:

a) Denumire titular:

S.C. HOEGANAES CORPORATION EUROPE S.A.

b) Adresa titularului, telefon, fax:

Str. Urziceni, nr33-Buzau, tel/fax 0238 721224

CUI RO 13117640; J10/255/2000

COD CAEN 2410-Productia de metale feroase sub forme primare si de feroaliaje.

c) Director General: Ing. Danut Emil Jilavu

Responsabil Protectia Mediului: Luminita Spinu

Reprezentant / Persoana de contact: Gheorghe Cornel –tel.0722 557 168

III. Descrierea caracteristicilor fizice ale intregului proiect

a) Proiectul propus consta dintr-un flux tehnologic de procesare a pieselor crude (presate), nesinterizate – materie prima, colectate de la producatorii de piese auto in vederea macinarii, sitarii, premixarii in instalatiile existente si livrarea pulberii premixate catre clienti. Aceste pulberi sunt utilizate pentru obtinerea pieselor auto prin procesul de presare – sinterizare. Fluxul tehnologic este parte din fabrica relocata din Germania – Hala Noua Premix si va fi realizat in constructii / instalatii existente.

Linia de macinat piese crude (presate) se compune din:

1. Concasor cu falca
2. Transportor cu banda inclinata
3. Moara cu ciocane
4. Filtru de desprafuire

Piesele crude sunt descarcate intr-un container cu sibar si asezate cu stivuatorul deasupra concasorului cu falca, pe un suport fix, metalic. Operatorul porneste instalatia si apoi deschide sibarul. Piesele cad in concasor, sunt sfaramate in bucati mari de 5- 10 mm. Aceste sunt transportate de catre banda transportoare intr-o moara cu ciocane, unde bucatile de pulbere sunt transformate in pulbere, de granulate sub 315 microni. Aceasta se aduna sub moara, intr-un container mobil, care dupa umplerea lui, se transporta cu stivuatorul in sectia noua de Premix si se introduce intr-un amestec de pulbere, care se produce in amestecatorul de 22 tone. Linia de macinare este deservita de un filtru Donaldson, amplasat in sectie, cu emisie de maxim 5 mg/ mc.

Putere totala instalatie macinare - 50 KW

Construciile sunt realizate din stalpi si structura metalica montate pe pardoseala existenta.

- b) Proiectul face parte din politica societatii de crestere a productiei, modernizarea fluxurilor de fabricatie si satisfacerea cerintelor beneficiarilor cu asigurarea calitatii produselor si livrarea lor la termenele contractuale. Instalatiile au fost relocalate din fabrica Hoeganaes din Germania, pe amplasamentul din Buzau.
- c) Valoarea investitiei este de cca. 7500 Euro
- d) Se estimeaza ca proiectul va fi implementat in 60 de zile
- e) Limitele amplasamentului sunt aratate in planul general de situatie
- f) Pentru realizarea proiectului nu sunt necesare lucrari de amenajare de drumuri.

Elementele specifice proiectului:

- Alimentarea cu energie electrica 400 V / 50 Hz, pentru iluminat si alimentare utilaje, se asigura din reseaua existenta
- Nu sunt necesare lucrari de refacere a amplasamentului

IV. Descrierea lucrarilor de demolare

Nu sunt necesare lucrari de demolare

V. Descrierea amplasarii proiectului

Amplasamentul nu cade sub incidenta Legii 22/2001, a OM nr. 2314/2004 si OG 43/2000.

Vecinatati:

La NORD: S.C. BOROMIR S.A.

La EST: S.C. BETA S.A. si S.C. BETA HEURTEY S.A.

La SUD: S.C. DUCTIL S.A.

La VEST: ZONA REZIDENTIALA (STR. URZICENI)

Coordonate STEREO 70:

X = 405841,654

Y = 643414,321

Coordonate geografice:

45°08' 15.69995'' latitudine nordica

26°49' 19.83881'' longitudine estica

VI. Descrierea efectelor semnificative asupra mediului

A. Surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu

a) Protectia calitatii apelor

Pe perioada executiei lucrarilor si in exploatare nu rezulta ape uzate industriale. Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare existenta a societatii.

b) Protectia aerului – nu exista surse de emisie cu evacuare in atmosfera

Instalatia de macinare este deservita de un filtru Donaldson, cu retinere in mediul de munca, ce asigura o concentratie a emisiilor de pulberi de max. 5 mg/mc. Tipul de filtru este un Unicell C30-3 K5, cu elemente filtrante tip sertar (cartuse filtrante), cu capacitatea filtranta de 30 mp. Gradul de emisie scazut este dat de prezenta filtrului HEPA montat suplimentar in corpul filtrului.

Caracteristicile ventilatorului de aspiratie: putere motor =2.2 Kw; debit = cca 1500 – 2000 m³/h;

c) Protectia impotriva zgomotului si vibratiilor

Nivelul de zgomot in timpul executiei lucrarilor cat si in exploatare nu depaseste limitele admise de expunere. Nivelul de zgomot asociat cu functionarea celorlalte echipamente este in limitele impuse de cerintele legale pentru mediul de munca si in limitele impuse prin autorizatia integrata de mediu la limita amplasamentului, conform masuratorilor efectuate periodic.

d) Protectia impotriva radiatiilor

Nu exista surse de radiatii.

e) Protectia solului si subsolului

Activitatea propusa prin proiect se desfasoara pe suprafata betonata. Nu exista surse de poluanti pentru sol si subsol.

f) Protectia ecosistemelor terestre si acvatice

Nu sunt necesare masuri pentru protectia biodiversitatilor, monumentelor naturii si ariilor protejate.

g) Protectia asezarilor umane si alte obiective de interes public

Nu sunt afectate asezarile umane si vecinatatile.

Nu sunt necesare masuri pentru protectia asezarilor umane sau a altor obiective de interes public.

h) Prevenirea si gestiunea deeurilor

Deseurile metalice rezultate pe perioada executiei lucrarilor sunt colectate si preluate de catre executantul lucrarii.

i) Gospodarirea substantelor si preparatelor chimice periculoase

Nu sunt utilizate substante chimice periculoase atat in faza de constructie cat si in exploatare a instalatiei.

B. Utilizarea resurselor naturale

Nu sunt utilizate resurse naturale.

VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate in mod semnificativ

- Proiectul nu are impact asupra mediului inconjurator (sol, apa, aer)
- Nu are impact asupra populatiei si a sanatatii umane

VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului

In faza de executie nu sunt necesare dotari si masuri suplimentare pentru controlul si monitorizarea poluantilor.

Sunt prevazute echipamente pentru controlul si monitorizarea poluantilor, pentru faza de exploatare a instalatiei – Filtrul Donaldson cu retinere a pulberilor in mediul de munca, cu cartuse filtrante.

IX. Legatura cu alte acte normative

Nu este cazul

X. Lucrari necesare organizarii pe santier

- Se va instala in apropierea lucrarilor, un container pentru scule si echipamente;
- Componentele constructive care se vor monta sunt prefabricate;
- Nu exista impact asupra mediului;
- Nu sunt surse de poluanti semnificative;
- Nu sunt necesare dotari suplimentare pentru controlul emisiilor de poluanti.

XI. Lucrari de refacere a amplasamentului

Nu sunt necesare lucrari de refacere a amplasamentului.

XII. Anexe

- Plan de incadrare in zona
- Plan de situatie
- Plan coordonate

DIRECTOR GENERAL

Ing. JILAVU DANUT