



## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

### AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 34 din 28.03.2022  
revizuită la data de 29.03.2024

Ca urmare a cererii adresate de S.C. DUCTIL SA, cu sediul în municipiul Buzău, b-dul Industriei, nr. 7, județul Buzău, înregistrată la nr. 10665 din 03.08.2023, în urma analizării documentelor transmise, a verificării amplasamentului, în baza în baza Hotărârii de Guvern nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a Legii nr. 265/2006 pentru aprobarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare și a Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, se emite:

### AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru: SC Ductil SA Buzău din municipiul Buzău, b-dul Industriei, nr. 7, județul Buzău, care prevede desfășurarea următoarelor activități ( conform cod CAEN):

- 2434 - trefilarea firelor la rece;
- 2593 - fabricarea articolelor din fire metalice; fabricarea de lanțuri și arcuri - încadrarea în prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale Anexa nr. 7, partea a 2-a , pct . 16 "Acoperirea cu adeziv (>5)" cu un consum de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili 5-15 t/an;
- 3312 - repararea mașinilor;
- 4675 - comerț cu ridicata al produselor chimice;

Documentația conține: fișă de prezentare și declarație elaborată de: SC Ductil SA Buzău; și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat seria MO3 nr. 1721/1995 de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor, pentru Ductil SA, emis de Ministerul Industriilor;
- Sentința civilă nr. 869/2015 privind fuziunea prin absorbție a SC SPS SRL de către SC Ductil SA și radierea SC SPS SRL din evidențele ORC ca urmare a fuziunii, emisă de Tribunalul Buzău, Secția Civilă de Contencios Administrativ și Fiscal;
- Contract de vânzare-cumpărare încheiat între SC Geamuri SA și SC SPS SRL Buzău privind construcția C1 - hala nr. 5 cu suprafața construită de 2704,33 m<sup>2</sup>, construcția C2 - magazie și atelier cu suprafața construită de 129,83 m<sup>2</sup>, construcția C 3 - magazie cu suprafața construită de 27,31 m<sup>2</sup>, construcția C4 - magazie cu suprafața construită de 39,05 m<sup>2</sup> și terenul aferent din categoria de folosință curți construcții în suprafață de 3107 m<sup>2</sup>, cu încheiere de autentificare nr. 879/27.03.2008, emisă de BNP Asociați Lefter Sinica și Vasile Daniela;



- Contract de vânzare-cumpărare încheiat între SC Cord SA și SC SPS SRL Buzău privind terenul în suprafață de 80 m<sup>2</sup> din categoria de folosință curți construcții, cu încheiere de autentificare nr. 3499/26.11.2008, emisă de BNP Asociați Lefter Sinica și Vasile Daniela;
- Contract de vânzare - cumpărare încheiat între SC Glasscorp SA și SC SPS SRL privind spațiul construit în suprafață de 44 m<sup>2</sup>, cu încheiere de autentificare nr. 1570/19.06.2008, emisă de BNP Asociați Lefter Sinica și Vasile Daniela;
- Contract de vânzare încheiat între SC Ductil Steel SA - societate în reorganizare judiciară și SC Ductil SA pentru vânzarea imobilului 1 - ,, corp B", teren în suprafață de 65092 m<sup>2</sup> și construcțiile C1 (C10), C2 (C11), C3 (C12), C4 (C34), C5 (C35), C6 (C36), C7 (C37), C8 (C38), C9 (C39), C10 (C40), C11 (C41), C12 (C42), C13 (C44), C14 (C45) și C15 (C46) cu suprafața construită de 48892 m<sup>2</sup>, imobilului 2 - ,, corp C", teren în suprafață de 2520 m<sup>2</sup> și construcțiile C1 (C29), C2 (C30), C3 (C31), C4 (C32) cu suprafața construită de 1146 m<sup>2</sup> și bunuri mobile, cu încheiere de autentificare nr. 1700/17.12.2020, emisă de BNP Șeicaru Dănuț;
- Contract de vânzare încheiat între SC Ductil Steel SA - societate în reorganizare judiciară și SC Ductil SA pentru vânzarea imobilului 1 - ,, corp A", teren în suprafață de 4308 m<sup>2</sup> și construcțiile C1- C6 cu suprafața construită de 3984 m<sup>2</sup> și imobilului 2, teren în suprafață de 380 m<sup>2</sup> cu încheiere de autentificare nr. 198/15.02.2021, emisă de BNP Șeicaru Dănuț;
- Acord cu privire la asumarea obligațiilor de mediu din data de 18.02.2021 stabilit între SC Ductil Steel SA - societate în reorganizare judiciară și SC Ductil SA, cu încheiere de autentificare nr. 228/19.02.2021, emisă de BNP Șeicaru Dănuț;
- Contract de furnizare a energiei electrice nr. 10/25.06.2021 încheiat între Photovoltaic Green Project SRL - în reorganizare și SC Ductil SA Buzău;
- Contract de cesiune din data de 31.10.2022 a Contractului de furnizare a energiei electrice nr. 10/25.06.2021 încheiat între Photovoltaic Green Project SRL în calitate de cedent, Transenergo Microhidro SRL ( în reorganizare judiciară) în calitate de cesionar și Ductil SA în calitate de cocontractant cedat;
- Act adițional nr. 10/15.12.2022 la Contractul de furnizare a energiei electrice nr. 10/25.06.2021, cesionat prin Contractul de cesiune din data de 31.10.2022 încheiat între Transenergo Microhidro SRL ( în reorganizare judiciară) și Ductil SA;
- Contract de vânzare-cumpărare a gazelor naturale nr. 234/2015 încheiat între OMV Petrom SA și SC Ductil SA, cu act adițional nr. 11/2023;
- Contract de prestare a serviciului de salubritate pentru agenți economici nr. 1752/25.01.2013 încheiat între SC RER Ecologic Service Buzău SA și SC Ductil SA Buzău, cu acte adiționale;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 30291/12.05.2008 încheiat între SC Compania de Apă SA Buzău și SC Ductil SA, cu act adițional;
- Abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. BZ143/2021 emis de AN Apele Române, ABA Buzău - Ialomița;
- Extras de furnizare de informații nr. 1623240/03.08.2023 emis de MJ, ONRC;
- Extras de carte funciară emis de OCPI Buzău;
- Autorizația de mediu nr. 34 din 28.03.2022, emisă de APM Buzău;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 118/29.12.2021 privind: ,, Alimentarea cu apă și evacuarea apelor uzate la SC Ductil SA Buzău", valabilă până la 30.11.2026, emisă de AN ,, Apele Române", ABA Buzău-Ialomița;
- Acord de racordare- actualizare nr. 468/11.07.2023, emis de SC Compania de Apă SA Buzău;
- Anexă la Numărul de înregistrare în Registrul de baterii și acumulatori RO - 2016 - 02 B&A - 0840 din 16.05.2023, emisă de M.M.A.P., A.N.P.M.;
- Adresa nr. 21737/AHB/06.04.2023 privind Actualizarea în Registrul producătorilor și importatorilor de EEE;
- Declarația locațiilor pentru operațiuni cu substanțe clasificate în categoria 2 (



- permanganat de potasiu) pentru procurarea din țară, stocare, manipulare și utilizare în procesul de producție în scopul efectuării analizelor chimice de laborator, emis de Agenția Națională Antidrog și înregistrată sub nr. 265/1683507/12.07.2007;
- Declarația locațiilor pentru operațiuni cu substanțe clasificate în categoria 3 ( acid clorhidric, acid sulfuric, acetonă, metiletilcetonă) pentru procurarea din țară, stocare - depozitare, manipulare și utilizare în procesul de producție în scopul efectuării analizelor chimice de laborator din materiile prime, la instalația de inscripționare DOMINO, în procesul tehnologic de decapare a sârmelor tubulare, emis de Agenția Națională Antidrog și înregistrată sub nr. 3826/II/3262753/19.11.2015;
  - Decizia etapei de încadrare nr. 31/28.02.2022 revizuită în 20.02.2023 emisă de APM Buzău pentru proiectul „ Desființare C 57, consolidare, reabilitare ( inclusiv fațadele) și recompartimentare - C 56 parțial”;
  - Proces verbal de constatare nr. 8/5547/10.04.2023 emis de APM Buzău privind respectarea condițiilor din Decizia etapei de încadrare nr. 31/28.02.2022 revizuită în 20.02.2023 ;
  - Decizia etapei de încadrare nr. 161/03.11.2022 emisă de APM Buzău pentru proiectul „ Linii producție sârmă SAW și vergele TIG”;
  - Proces verbal de constatare nr. 9/5548/10.04.2023 emis de APM Buzău privind respectarea condițiilor din Decizia etapei de încadrare nr. 161/03.11.2022;
  - Monitorizarea impusă prin Autorizația de mediu nr. 34 din 28.03.2022 ( rapoarte de încercare emisii în atmosferă, rapoarte de încercare ape uzate menajere, rapoarte de încercare ape pluviale, rapoarte de încercare deșeuri, rapoarte de încercare imisii în atmosferă, rapoarte de încercare zgomot);
  - Contract prestări servicii nr. 62/18.02.2016 încheiat între SC Ductil SA și SC DTM Waste Recycling SRL pentru colectarea, transportul și eliminarea deșeurilor industriale ( cod: 10 01 05, 11 01 09\*, 12 01 09\*, 13 08 02\*, 13 08 99\*, 15 01 10\*, 15 02 02\*, 16 03 03\*, 19 02 05\*, 19 02 06 și 08 03 18), cu act adițional nr. 10/28.07.2021;
  - Contract de prestări servicii nr. 650/22.10.2009 încheiat între SC Allied Green CO SRL și SC Ductil SA privind preluarea în scopul valorificării a uleiurilor minerale uzate neclorurate de motor, transmisie și de ungere ( uleiuri minerale de motor, transmisie și ungere - cod 13 02 05\*, uleiuri sintetice de motor, transmisie și ungere - cod 13 02 06\*, uleiuri hidraulice sintetice - cod 13 01 11\*), cu act adițional nr. 04/20.10.2021;
  - Contract cadru de prestare servicii de implementare a obligațiilor privind răspunderea extinsă a producătorului nr. 12397/03.10.2016 încheiat între SC ECO-X SA și SC Ductil SA Buzău, cu act adițional nr. 5 OIREP/15.12.2022;
  - Contract de vânzare-cumpărare comercială nr. 2628/06.03.2007 încheiat între SC MSD COM SRL Buzău și SC Ductil SA Buzău privind furnizarea de materiale re folosibile ( colectarea în scopul valorificării a deșeurilor reciclabile), cu anexa nr. 39/2022;
  - Protocol de colaborare nr. 303/05.12.2008 încheiat între Asociația Recolamp și SC Ductil SA privind colectarea deșeurilor provenite din surse de iluminat;
  - Contract de transfer de responsabilități privind realizarea obiectivelor anuale de colectare, valorificare și reciclare a DEEE nr. 957/11.12.2017 încheiat între Asociația ECOTIC și SC Ductil SA Buzău, cu act adițional nr. 1/28.11.2020 ;
  - Contract de transfer de responsabilități privind realizarea obiectivelor anuale de colectare și reciclare a deșeurilor de baterii și acumulatori nr. 410/12.01.2016, încheiat între SC Ductil SA și SC Ecotic Bat SRL;
  - Schema flux a surselor de emisii de pe amplasamentul SC Ductil SA Buzău, emisă de SC Ductil SA;
  - Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale provenite de la SC Ductil SA Buzău, emis de SC Ductil SA Buzău;
  - Regulament de întreținere și exploatare a instalațiilor de depoluare, emis de SC Ductil SA Buzău;
  - Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV al instalației trefilare din



fluxul tehnologic de producție a electrozilor tubulari înalt aliați, emis de SC Ductil SA Buzău;

- Lista substanțelor cu regim special utilizate de SC Ductil SA Buzău;
- Schema flux tehnologic secția MMA ;
- Schema flux tehnologic secția FCW2 ;
- Schema flux tehnologic secția FCW3;
- Schema flux tehnologic secția SAW ;
- Schema flux tehnologic de neutralizare a apelor uzate din secția SAW ;
- Certificat de aprobare nr. 10504638/22.02.2023 cu valabilitate 24.02.2026 ISO 14001:2015 privind certificarea sistemului pentru managementul mediului al SC Ductil SA Buzău, emis de Lloyd's Register ( România ) SRL în numele Lloyd's Register Quality Assurance Limited;
- Certificat de înregistrare seria B nr. 4246262; J 10/208/1991, având CUI: 1154610 emis de ORC Buzău;
- Certificat constatator pentru activitățile încadrate în clasa CAEN: 2434, 2593, 3312, 4669, 4672, 4675, 5210, 5224, 7010, 7120, 7490 și 8559 eliberat de ORC Buzău în baza declarației pe propria răspundere nr. 24990/10.06.2021 pentru sediul social situat în municipiul Buzău, b-dul Industriei, nr. 7, județul Buzău;
- Plan de încadrare în zonă; plan de situație; plan de situație cu rețele de utilități

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza emiterii Autorizației de Mediu nr. 34 din 28.03.2022

- Certificat seria MO3 nr. 1721/1995 de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor, pentru Ductil SA, emis de Ministerul Industriilor;
- Sentința civilă nr. 869/2015 privind fuziunea prin absorbție a SC SPS SRL de către SC Ductil SA și radierea SC SPS SRL din evidențele ORC ca urmare a fuziunii, emisă de Tribunalul Buzău, Secția Civilă de Contencios Administrativ și Fiscal;
- Contract de vânzare-cumpărare încheiat între SC Geamuri SA și SC SPS SRL Buzău privind construcția C1 - hala nr. 5 cu suprafața construită de 2704,33 m<sup>2</sup>, construcția C2 - magazie și ateliere cu suprafața construită de 129,83 m<sup>2</sup>, construcția C 3 - magazie cu suprafața construită de 27,31 m<sup>2</sup>, construcția C4 - magazie cu suprafața construită de 39,05 m<sup>2</sup> și terenul aferent din categoria de folosință curți construcții în suprafață de 3107 m<sup>2</sup>, cu încheiere de autentificare nr. 879/27.03.2008, emisă de BNP Asociați Lefter Sinica și Vasile Daniela;
- Contract de vânzare-cumpărare încheiat între SC Cord SA și SC SPS SRL Buzău privind terenul în suprafață de 80 m<sup>2</sup> din categoria de folosință curți construcții, cu încheiere de autentificare nr. 3499/26.11.2008, emisă de BNP Asociați Lefter Sinica și Vasile Daniela;
- Contract de vânzare - cumpărare încheiat între SC Glasscorp SA și SC SPS SRL privind spațiul construit în suprafață de 44 m<sup>2</sup>, cu încheiere de autentificare nr. 1570/19.06.2008, emisă de BNP Asociați Lefter Sinica și Vasile Daniela;
- Contract de vânzare încheiat între SC Ductil Steel SA - societate în reorganizare judiciară și SC Ductil SA pentru vânzarea imobilului 1 - ,, corp B", teren în suprafață de 65092 m<sup>2</sup> și construcțiile C1 (C10), C2 (C11), C3 (C12), C4 (C34), C5 (C35), C6 (C36), C7 (C37), C8 (C38), C9 (C39), C10 (C40), C11 (C41), C12 (C42), C13 (C44), C14 (C45) și C15 (C46) cu suprafața construită de 48892 m<sup>2</sup>, imobilului 2 - ,, corp C", teren în suprafață de 2520 m<sup>2</sup> și construcțiile C1 (C29), C2 (C30), C3 (C31), C4 (C32) cu suprafața construită de 1146 m<sup>2</sup> și bunuri mobile, cu încheiere de autentificare nr. 1700/17.12.2020, emisă de BNP Șeicaru Dănuț;
- Contract de vânzare încheiat între SC Ductil Steel SA - societate în reorganizare judiciară și SC Ductil SA pentru vânzarea imobilului 1 - ,, corp A", teren în suprafață de 4308 m<sup>2</sup> și construcțiile C1- C6 cu suprafața construită de 3984 m<sup>2</sup> și imobilului 2, teren în suprafață



- de 380 m<sup>2</sup> cu încheiere de autentificare nr. 198/15.02.2021, emisă de BNP Șeicaru Dănuț;
- Acord cu privire la asumarea obligațiilor de mediu din data de 18.02.2021 stabilit între SC Ductil Steel SA - societate în reorganizare judiciară și SC Ductil SA, cu încheiere de autentificare nr. 228/19.02.2021, emisă de BNP Șeicaru Dănuț;
- Extras de carte funciară emis de OCPI Buzău;
- Contract de furnizare a energiei electrice nr. 10/25.06.2021 încheiat între Photovoltaic Green Project SRL - în reorganizare și SC Ductil SA Buzău;
- Contract de vânzare-cumpărare a gazelor naturale nr. 234/2015 încheiat între OMV Petrom SA și SC Ductil SA, cu act adițional nr. 9/2021;
- Contract de prestare a serviciului de salubritate pentru agenți economici nr. 1752/25.01.2013 încheiat între SC RER Ecologic Service Buzău SA și SC Ductil SA Buzău, cu acte adiționale;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 30291/12.05.2008 încheiat între SC Compania de Apă SA Buzău și SC Ductil SA, cu act adițional;
- Acord de racordare nr. 354/24.08.2021, emis de SC Compania de Apă SA Buzău;
- Contract de vânzare-cumpărare comercială nr. 2628/06.03.2007 încheiat între SC MSD COM SRL Buzău și SC Ductil SA Buzău privind furnizarea de materiale refolosibile (colectarea în scopul valorificării a deșeurilor reciclabile), cu anexa nr. 36/2021;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 118/29.12.2021 privind: „Alimentarea cu apă și evacuarea apelor uzate la SC Ductil SA Buzău”, valabilă până la 30.11.2026, emisă de AN „Apele Române”, ABA Buzău-Ialomița;
- Contract prestări servicii nr. 62/18.02.2016 încheiat între SC Ductil SA și SC DTM Waste Recycling SRL pentru colectarea, transportul și eliminarea deșeurilor industriale (cod: 10 01 05, 11 01 09\*, 12 01 09\*, 13 08 02\*, 13 08 99\*, 15 01 10\*, 15 02 02\*, 16 03 03\*, 19 02 05\*, 19 02 06 și 08 03 18), cu act adițional nr. 10/28.07.2021;
- Contract de prestări servicii nr. 650/22.10.2009 încheiat între SC Allied Green CO SRL și SC Ductil SA privind preluarea în scopul valorificării a uleiurilor minerale uzate neclorurate de motor, transmisie și de ungere (uleiuri minerale de motor, transmisie și ungere - cod 13 02 05\*, uleiuri sintetice de motor, transmisie și ungere - cod 13 02 06\*, uleiuri hidraulice sintetice - cod 13 01 11\*), cu act adițional nr. 04/20.10.2021;
- Contract furnizare deșeuri lemn nr. 10303.21/05.08.2021 încheiat între SC Ductil SA și Egger România SRL pentru deșeuri de ambalaje de lemn - cod 15 01 03;
- Contract cadru de prestare servicii de implementare a obligațiilor privind răspunderea extinsă a producătorului nr. 12397/03.10.2016 încheiat între SC ECO-X SA și SC Ductil SA Buzău, cu act adițional nr. 4 OIREP/24.11.2021;
- Contract de transfer de responsabilități privind realizarea obiectivelor anuale de colectare și reciclare a deșeurilor de baterii și acumulatori nr. 410/12.01.2016, încheiat între SC Ductil SA și SC Ecotic Bat SRL;
- Contract de transfer de responsabilități privind realizarea obiectivelor anuale de colectare, valorificare și reciclare a DEEE nr. 957/11.12.2017 încheiat între Asociația ECOTIC și SC Ductil SA Buzău, cu act adițional nr. 1/28.11.2020 ;
- Protocol de colaborare nr. 303/05.12.2008 încheiat între Asociația Recolamp și SC Ductil SA privind colectarea deșeurilor provenite din surse de iluminat;
- Certificat de aprobare pentru sistemul de management al mediului ISO 14001:2015, emis de Lloyd's Register (România) SRL în numele Lloyd's Register Quality Assurance Limited, aplicabil domeniului de activitate: producția de electrozi pentru sudură și pentru acoperiri dure Ø 1,6 - Ø 6,0 mm, sârme tubulare pentru sudură; import, comercializare și service pentru echipamente de sudare (inclusiv accesorii); import și comercializare de materiale consumabile pentru sudare; analize și testări tehnice de laborator (radiații penetrante, chimie spectrală, chimie clasică, sudură, încercări mecanice);
- Certificat de aprobare pentru sistemul de management al mediului ISO 14001:2015, emis de Lloyd's Register (România) SRL în numele Lloyd's Register Quality Assurance Limited, aplicabil domeniului de activitate: dezvoltarea și fabricarea de electrozi



pentru sudură și pentru acoperiri dure Ø 1,6 - Ø 6,0 mm, sârme tubulare pentru sudură; import, comercializare și service pentru echipamente de sudare ( inclusiv accesorii); import și comercializare de materiale consumabile pentru sudare; analize și testări tehnice de laborator ( radiații penetrante, chimie spectrală, chimie clasică, sudură, încercări mecanice);

- Certificat de înregistrare seria B nr. 4246262 având CUI: 1154610 emis de ORC Buzău;
- Certificat constatator pentru activitățile încadrate în clasa CAEN: 2434, 2593, 3312, 4669, 4672, 4675, 5210, 5224, 7010, 7120, 7490 și 8559 eliberat de ORC Buzău în baza declarației pe propria răspundere nr. 24990/10.06.2021 pentru sediul social situat în municipiul Buzău, b-dul Industriei, nr. 7, județul Buzău;
- Lista substanțelor cu regim special - depozit produs finit, utilizate de SC Ductil SA Buzău;
- Lista substanțelor cu regim special - fabricație electrozi/sârme tubulare, utilizate de SC Ductil SA Buzău;
- Lista substanțelor cu regim special - laborator chimic, utilizate de SC Ductil SA Buzău;
- Evaluarea riscurilor rezultate în urma utilizării materiilor prime, emisă de SC Ductil SA Buzău;
- Autorizația de mediu nr. 351 din 20.11. 2009, revizuită în data de 23.03.2011, revizuită în 23.12.2013, revizuită în 07.05.2015, revizuită în data de 29.12.2015, revizuită în data de 23.11.2018, emisă de APM Buzău;
- Monitorizarea impusă prin Autorizația de mediu nr. 351 din 20.11. 2009, revizuită în data de 23.03.2011, revizuită în 23.12.2013, revizuită în 07.05.2015, revizuită în data de 29.12.2015, revizuită în data de 23.11.2018;
- Declarația locațiilor pentru operațiuni cu substanțe clasificate în categoria 2 ( permanganat de potasiu) pentru procurarea din țară, stocare, manipulare și utilizare în procesul de producție în scopul efectuării analizelor chimice de laborator, emis de Agenția Națională Antidrog și înregistrată sub nr. 265/1683507/12.07.2007;
- Declarația locațiilor pentru operațiuni cu substanțe clasificate în categoria 3 ( acid clorhidric, acid sulfuric, acetonă, metiletilcetonă) pentru procurarea din țară, stocare - depozitare, manipulare și utilizare în procesul de producție în scopul efectuării analizelor chimice de laborator din materiile prime, la instalația de inscripționare DOMINO, în procesul tehnologic de decapare a sârmelor tubulare, emis de Agenția Națională Antidrog și înregistrată sub nr. 3826/II/3262753/19.11.2015;
- Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale provenite de la SC Ductil SA Buzău, emis de SC Ductil SA Buzău;
- Program de combatere a efectelor poluărilor accidentale la sursa de apă a SC Ductil SA Buzău;
- Schema flux a surselor de emisii de pe amplasamentul SC Ductil SA Buzău, emisă de SC Ductil SA;
- Adresa nr. 15532/15.11.2019 emisă de APM Buzău privind valabilitatea acceptului nr. 13102/28.12.2015 ( confirmat prin adresa APM Buzău nr. 12715/18.10.2018) pentru eliminarea deșeurilor provenite din procesul de fabricație a electrozilor de sudură și a sârmelor tubulare de sudură: deșeu nămol decantor cod 19 08 14 și deșeu nămol, masă înveliș electrozi de sudură și flux sârmă tubulară - cod 01 03 06) în depozitul de deșeuri nepericuloase Gălbinași cu acceptul operatorului depozitului;
- Proces verbal de constatare nr. 3/2201/10.02.2020 a modului de realizare a condițiilor impuse prin Decizia etapei de încadrare nr. 8/03.02.2020, pentru proiectul „ Modernizare-extindere activitate, pentru dezvoltarea gamei de produse cu electrozi înveliși, prin achiziționarea și montarea în spațiile existente de pe amplasamentul societății a unor echipamente tehnologice specifice”, emis de APM Buzău;
- Proces verbal de constatare nr. 36/17420/12.12.2021 a modului de realizare a condițiilor impuse prin Decizia etapei de încadrare nr. 147/04.10.2021, pentru proiectul „ Implementare măsuri pentru reducerea emisiilor fugitive de COV”, emis de APM Buzău;
- Anexă la Numărul de înregistrare în Registrul producătorilor de baterii și acumulatori RO-2016-02-B&A-0840, în scopul introducerii pe piață în anul 2021 a tipurilor de baterii



- și acumulatori: 1a, 1b, 2c, cu valabilitate 28.02.2022, emisă de ANPM;
- Adresa nr. 1/3505/FGG/19.05.2021 de actualizare a Ductil SA în Registrul producătorilor și importatorilor de EEE RO-EEE-0066-2021-05-19, în scopul introducerii pe piață a echipamentelor electrice și electronice de tipul 4a, 5, emisă de ANPM;
- Raport de investigare preliminară în conformitate cu Legea 74/2019 și Ordinul MMAP nr. 1423/2020, întocmit de ERM Environmental Resources Management SRL;
- Bilanț de solvenți al instalației trefilare din fluxul tehnologic de producție a electrozilor tubulari înalt aliați, emis de SC Ductil SA Buzău;
- Regulament de întreținere și exploatare a instalațiilor de depoluare, emis de SC Ductil SA Buzău;
- Plan de încadrare în zonă; plan de situație;
- Dovada publică a solicitării;

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

1. Activitățile **SE VOR DESFĂȘURA OBLIGATORIU** în conformitate cu prevederile următoarelor acte normative care sunt în concordanță cu standardele Uniunii Europene:

- Legea nr. 265/2006 pentru aprobarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu completările și modificările ulterioare;
- Ordinul M.M.A.P. nr. 1150/2020 privind Procedura de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;
- Legea nr. 458/2002, privind calitatea apei potabile, modificată și completată prin Legea nr. 311/2004;
- Ord. MMGA nr. 161/2006 pentru aprobarea Normativului privind clasificarea calității apelor de suprafață în vederea stabilirii stării ecologice a corpurilor de apă;
- Legea Apelor nr. 107/1996, modificată și completată prin Legea nr. 310/2004, Legea nr. 112/2006 și OUG nr. 12/2007;
- HG 930/2005 pentru aprobarea Normelor speciale privind caracterul și mărimea zonelor de protecție sanitară și hidrogeologică;
- H.G. nr. 188/2002, modificată și completată prin H.G. nr. 352/2005, pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediu acvatic a apelor uzate ( NTPA 001/2002 și NTPA 002/2002);
- STAS SR 10009/2017 - Acustică - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- STAS 6156/1986 - Protecția împotriva zgomotului în construcții civile și social-culturale - limite admisibile și parametri de izolare acustică;
- Legea nr. 121/2019 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiant ;
- Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Legea nr. 74/2019 privind gestionarea siturilor potențial contaminate și a celor contaminate;
- Legea nr. 246/2020 privind utilizarea, conservarea și protecția solului;
- Ordin M.A.P.P.M. nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul MAPPM nr. 462/1993 privind Normele de limitare generală a emisiilor de poluanți în atmosferă;
- OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată prin Legea nr. 17/2023, cu modificările și completările ulterioare;
- Decizia Comisiei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului, cu modificările și completările ulterioare
- Hotărârea Guvernului 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, completată de HG nr. 210/2007;



- HG nr. 1037/2010 privind deșeurilor de echipamente electrice și electronice;
- Ordinul MMP nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- Hotărârea Guvernului 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, completată de HG nr. 210/2007;
- Hotărârea Guvernului nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori;
- Hotărârea Guvernului nr. 170/2004 privind gestiunea anvelopelor uzate;
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Regulamentul (CE) nr. 649/2012 privind exportul și importul de produse chimice care prezintă risc;
- Regulament (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului, cu completările și modificările ulterioare, privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor;
- Legea nr. 186/2007 pentru aprobarea OUG nr. 121/2006 privind regimul juridic al precursorilor;
- HG nr. 358/2008 pentru aprobarea Regulamentului de aplicare a OUG nr.121/2006 privind regimul juridic al precursorilor de droguri, precum și pentru modificarea HG nr. 1489/2002 privind înființarea Agenției Naționale Antidrog;
- Regulamentul (CE) nr. 273/2004 al Parlamentului European și al Consiliului din 11 februarie 2004 privind precursorii drogurilor;
- Regulamentul (CE) nr. 111/2005 al Consiliului de stabilire a unor norme de monitorizare a comerțului cu precursori de droguri între Comunitate și țările terțe;
- Regulamentul (CE) nr.1277/2005 al Comisiei din 27 iulie 2005 de stabilire a normelor de punere în aplicare a Regulamentului (CE) nr. 273/2004 al Parlamentului European și al Consiliului privind precursorii drogurilor și a Regulamentului (CE) nr. 111/2005 al Consiliului de stabilire a normelor de monitorizare a comerțului între Comunitate și țările terțe cu precursori ai drogurilor;
- OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr 19/2008, modificată și completată cu OUG nr. 15/2009;
- Legea nr. 105/2006 pentru aprobarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul Ministerului Mediului nr. 1503/2017 privind metologia de calcul al contribuțiilor, taxelor, penalităților și altor sume datorate la Fondul pentru mediu din 18.12.2017, cu modificările și completările ulterioare;
- HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;

2. Respectarea regulamentelor de exploatare și întreținere a instalațiilor de epurare/reținere a noxelor, în vederea încadrării în normele legale în vigoare privind protecția sănătății populației și a factorilor de mediu.

3. Orice formă de accident sau situație specială (defecțiune sau avarie apărută în funcționare, evenimente rutiere etc.), care pot pune în pericol, în mod direct sau indirect, factorii de mediu și/sau sănătatea populației, va fi comunicată operativ la APM Buzău.

4. Să adopte toate măsurile necesare pentru a preîntâmpina pericolele de apariție a unei amenințări iminente și a unui prejudiciu asupra mediului și să asigure condiții optime în





desfășurarea activităților și funcționarea instalațiilor pe care le exploatează pentru a nu se crea astfel de situații.

5. Orice oprire și repornire a instalațiilor pentru care s-a impus sistem de monitorizare se va anunța operativ la A.P.M. Buzău.

6. Este interzisă abandonarea, înlăturarea sau eliminarea necontrolată a deșeurilor, precum și orice alte operațiuni neautorizate, efectuate cu acestea. Depozitarea deșeurilor colectate și generate se va efectua numai în spațiile special destinate și amenajate. Se va asigura livrarea ritmică a deșeurilor reciclabile către societățile de valorificare, pentru evitarea formării de stocuri, care ar putea genera fenomene de poluare sau care ar prezenta riscuri de incendiu.

7. Conform OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aveți obligația să asigurați valorificarea sau eliminarea deșeurilor prin unități autorizate. Deșeurile provenite din desfășurarea activității, care nu se pot valorifica prin reciclare, se vor preda societăților autorizate în vederea eliminării lor, numai pe baza de contract.

8. Conform prevederilor OUG nr. 92/2021, art. 48, titularul este obligat să respecte precizările privind elaborarea și păstrarea evidenței privind gestiunea deșeurilor și să transmită anual, la solicitarea și în formatul cerut de A.P.M. Buzău, informațiile privind deșeurile generate, colectate, tratate, valorificate, eliminate, după caz.

9. Conform prevederilor OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, titularul are următoarele obligații:

- Reducerea volumului deșeurilor generate, în special al deșeurilor care nu pot fi pregătite pentru reutilizare sau reciclare, inclusiv a deșeurilor din construcții și desființări, luând în considerare cele mai bune tehnici disponibile. (art. 13, alin. 6)
- Să se asigure că deșeurile sunt pregătite pentru reutilizare, reciclate sau sunt supuse altor operațiuni de valorificare în conformitate cu ierarhia deșeurilor și să dețină spații special amenajate pentru stocarea deșeurilor în condiții care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorării calității mediului. (art. 15, alin. 1 și 3)
- Să colecteze deșeurile separat și să nu le amestece cu alte deșeuri sau materiale cu proprietăți diferite. (art. 16)
- Să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță, folosind cele mai bune tehnici disponibile și care nu implică costuri excesive și să nu abandoneze/ incendieze/ elimine deșeurile în afara spațiilor autorizate în acest scop. (art. 20)
- Să țină o evidență cronologică lunară tabelară a deșeurilor și să o pună la dispoziția agenției județene pentru protecția mediului în format letric, la cerere, și electronic în sistemul pus la dispoziție de APM până la 15 martie anul următor raportării, precum și la cerere autorităților competente de control. (art. 48, alin. 1)
- Să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii sau să delege această obligație unei terțe persoane, instruite în domeniul prevenirii generării de deșeuri și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase. (art. 23, alin. 4 și 5)
- Având în vedere rezultatele unui audit de deșeuri, să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor, și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor. (art. 44)

10. Stocarea temporară la locul de generare a deșeurilor destinate valorificării sau tratării, se va putea realiza pe o perioadă de cel mult 3 ani, iar a celor destinate eliminării pe o perioadă de maxim 1 an (OG nr. 2/2021, art. 3, alin. (2), lit. b), pct. (ii) .

11. Urmărirea unor programe de modernizare care să conducă la îmbunătățirea performanțelor de reținere sau recuperare a impurificatorilor implicați - specifici.

12. Asigurarea, la cererea APM Buzău și/sau GNM CJ Buzău, diminuării, modificării sau încetării activității generatoare de poluare.

13. Îmbunătățirea performanțelor tehnologice în scopul reducerii emisiilor și interzicerea punerii în exploatare a instalațiilor prin care se depășesc limitele maxime admise prevăzute în legislația în vigoare.



14. Întocmirea, înaintarea la APM Buzău și punerea în aplicare a unui Plan de intervenție detaliat cu prevederea unor măsuri obligatorii ce vor fi adoptate în situația depășirilor valorilor de referință din prezenta autorizație.

15. Supravegherea activităților de eliminare a deșeurilor de producție și executarea controlului și monitorizării emisiilor și imisiilor în condițiile de protecție a sănătății populației și a mediului înconjurător.

16. Exploatarea construcțiilor și instalațiilor de captare, aducțiune, înmagazinare și distribuție în conformitate cu regulamentul de întreținere - exploatare avizat de autoritatea de gospodărire a apelor.

17. Luarea măsurilor specifice, impuse prin legislația în vigoare, pentru evitarea contaminării sau impurificării apelor în zonele de protecție sanitară și hidrogeologică.

18. Întreținerea construcțiilor și instalațiilor de captare, aducțiune, înmagazinare și distribuție în condiții tehnice corespunzătoare în scopul minimizării pierderilor de apă și protecției sănătății populației;

19. După intervențiile pentru reparații ale conductelor și construcțiilor se va reface acostamentul, carosabilul drumurilor, solul și vegetația, după caz, la situația avută anterior intervenției;

20. Respectarea prevederilor contractului încheiat cu SC Compania de Apă SA, ale acordului de racordare emis de SC Compania de Apă SA și ale Autorizației de gospodărire a apelor, emisă de AN Apele Române, DA Buzău-Ialomița, astfel încât indicatorii de calitate a apelor uzate menajere și tehnologice, evacuate în canalizarea municipală să se încadreze în limitele stabilite prin acordurile de racordare emise periodic de SC Compania de Apă SA Buzău și prin autorizația de gospodărire a apelor. Rapoartele de încercare privind calitatea apelor evacuate se vor face în corelare cu indicatorii și valorile admise stabilite prin cele două acte de reglementare reactualizate periodic.

Se vor transmite anual, în termen de maxim 20 zile de la data emiterii, acordurile de racordare reactualizate și autorizațiile de gospodărire a apelor reînnoite periodic. Prezenta autorizație de mediu este valabilă numai însoțită de cele două acte de reglementare reactualizate periodic.

21. Deșeurile periculoase ( uleiurile uzate, deșeurile de ambalaje contaminate cu substanțe periculoase, etc.), se vor stoca temporar în spații special amenajate și se vor preda unităților autorizate pentru valorificarea/eliminarea acestor tipuri de deșeuri, în baza unor contracte care sunt/vor fi încheiate cu aceste societăți.

22. Deșeurile de flux ( material pulverulent, masă de electrozi) rezultate de la instalațiile de depoluare și din fluxul tehnologic și șlamul rezultat de la trefilarea-lubrefierea sârmei de oțel, se vor depozita temporar în recipiente metalice și se vor preda unităților autorizate pentru eliminarea acestor tipuri de deșeuri.

24. Ambalajele substanțelor periculoase care nu se folosesc în procesul de reaprovizionare și devin deșeuri de ambalaje de plastic, se vor preda societăților autorizate în vederea eliminării lor, numai pe bază de contract, iar deșeurile de ambalaje metalice se vor preda societăților autorizate în vederea valorificării lor.

25. Titularul are obligația să și realizeze identificarea substanțelor și preparatelor periculoase comercializate în conformitate cu prevederile legale și să prezinte la APM Buzău - fișele tehnice de securitate până la data depunerii raporturilor anuale conform monitorizării impuse de APM Buzău.

26. Operațiile de reparare-întreținere ce implică vopsire și spălare a autovehiculelor din dotare se vor efectua obligatoriu doar în unități specializate și autorizate.

27. Respectarea condițiilor de utilizare, manipulare și stocare a substanțelor și preparatelor periculoase înscrise în fișele tehnice de securitate.

28. Responsabilități în conformitate cu Regulamentul REACH:

**Pentru utilizatorii din aval de substanțe ca atare, în amestecuri sau în articole**

- Utilizatorii din aval trebuie să utilizeze substanțe ca atare, în amestecuri sau în articole numai dacă aceste substanțe au fost preînregistrate/înregistrate.
- Substanțele, ca atare, în amestecuri sau în articole, pot fi produse sau



introduse pe piață numai dacă au fost preînregistrate/înregistrate în conformitate cu prevederile Regulamentului (CE) nr. 1907/2007 ( REACH);

- Utilizatorii din aval trebuie să solicite și respectiv să transmită fișele cu datele de securitate, în sus și în jos, în lanțul de aprovizionare/distribuție.
- Utilizatorul din aval trebuie să se conformeze cu măsurile de precauție pentru utilizarea în condiții de securitate recomandate în fișele cu date de securitate (SDS) ale furnizorului său. Pentru substanțele care sunt produse sau importate în cantități mai mari de 10 tone pe an, SDS va avea atașată unul sau mai multe scenarii de expunere iar utilizatorul din aval trebuie să se asigure că propria sa utilizare a substanței este acoperită de scenariul(iile) de expunere și că el însuși aplică condițiile de exploatare și măsurile de administrare a riscurilor recomandate.
- Dacă utilizatorul în aval preferă să păstreze confidențială utilizarea, aceasta ar putea fi în afara scenariului de expunere a Fișei cu date de securitate a producătorului de la care se aprovizionează și, în acest caz, ar trebui să elaboreze el însuși o evaluare a securității substanței.

29. Este obligatorie gestionarea substanțelor periculoase în astfel de condiții încât să se prevină accidentele și să se asigure protecția sănătății populației și a mediului înconjurător.

30. În condițiile importului de substanțe ori preparate periculoase pe baza declarației pe proprie răspundere aveți obligația ca, în termen de 10 zile lucrătoare după fiecare import să informați APM Buzău cu privire la operațiunile efectuate prin transmiterea unei copii a declarației pe propria răspundere prin poștă, poștă electronică sau fax, în conformitate cu prevederile Ordinului comun nr. 1239/1338/1460/753/2007 al MMDD, MEF, MSP, MMFES.

31. Respectarea planului de prevenire și intervenție în caz de accidente care implică riscuri ecologice.

32. Scurgerile accidentale de produse petroliere pe sol se vor tampona cu material absorbant, care va fi colectat în containere metalice și predat către societăți autorizate pentru eliminare.

33. Păstrarea în permanență a stării de curățenie în incinta societății și în spațiile limitrofe.

34. Întreținerea și dezvoltarea spațiilor verzi și a unor perdele de protecție vegetală adecvată zonei, în incinta și perimetral acesteia.

35. În situația necesității elaborării și punerii în aplicare a planurilor de gestionare a calității aerului ( când se constată depășiri ale pragurilor de alertă sau a valorilor țintă iar cauza acestui lucru, este emisia în atmosferă de la sursele autorizate în prezenta ) autorizația de mediu se va REVIZUI OBLIGATORIU iar titularul activității trebuie să ia măsurile urgente eficiente, STABILITE ÎN PLAN, de reducere a emisiilor de poluanți în aer, astfel încât concentrația în aerul înconjurător să fie rapid redusă la nivelul valorii limită, inclusiv prin reducerea activităților poluatoare și/sau prin oprirea temporară a acestor activități în conformitate cu prevederile H.G. nr. 543 din 7 aprilie 2004 și cu prevederile Ordinului M.M.G.A nr. 35 din 24 ianuarie 2007.

36. În situația necesității elaborării și punerii în aplicare a programelor de gestionare a calității aerului (când depășile valorilor limită ale poluanților în aerul atmosferic au drept cauză emisiile provenite de la sursele autorizate prin prezenta ) autorizația de mediu se va REVIZUI OBLIGATORIU iar titularul activității este obligat să respecte termenele de realizare a măsurilor din program și să raporteze la autoritatea teritorială de mediu stadiul de realizare a acestor măsuri.

37. Responsabilitatea asupra datelor prezentate în fișa de prezentare și declarație revine în totalitate titularului de activitate.

38. Titularul activității este responsabil de legalitatea și autenticitatea actelor prezentate în copii la dosarul de solicitare a autorizației de mediu.

**Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care**

beneficiarul acesteia obține viză anuală ( conform art. 16, alin. 2<sup>^</sup>1 din OUG nr. 195/2005, cu modificările și completările ulterioare).

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda de Mediu Buzău și Agenția pentru Protecția Mediului Buzău.



Obligații ale titularului autorizației de mediu:

Titularul activității are obligația ca în termen de maximum 90 de zile și de minimum 60 de înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația de mediu pe care o deține să solicite aplicarea vizei anuale la autoritatea competentă pentru protecția mediului emitentă a autorizației de mediu; în cazul în care autorizația de mediu pe care acesta o deține a fost revizuită, termenul de 60 de zile se va calcula în funcție de ziua și luna în care a fost emisă autorizația de mediu inițială.

Titularul activității are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum și modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de realizarea modificării (conform art. 15 alin.2 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare);

Titularul activității are obligația de a informa în scris autoritatea competentă pentru protecția mediului în situația în care titularul autorizației își schimbă denumirea și/sau forma juridică de organizare (conform art. 21 al Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu);

În cazul în care titularii de activități urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului (conform art. 10 alin. 1 și a art. 15 alin.2 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare);

Solicitarea și obținerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiecte publice sau private sau pentru modificarea ori extinderea activităților existente, care pot avea impact semnificativ asupra mediului (conform art. 11, alin. 1 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare);

Titularul activității are obligația de a informa autoritățile publice teritoriale competente pentru protecția mediului cu privire la rezultatele automonitorizării emisiilor de poluanți reglementați, precum și cu privire la accidente sau pericole de accidente (conform art. 14, alin. 4 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare);

Autorizația de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia (conform art. 17, alin. 3 al Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare);

Titularul activității are obligația de a informa în termen de 2 ore APM Buzău și CJ-GNM cazul unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului sau cazul producerii unui prejudiciu asupra mediului. Prevenirea și repararea prejudiciului adus mediului se realizează conform prevederilor OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor specifice, respectiv OUG nr. 68 din 28.06.2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr 19/2008, modificată și completată cu OUG nr. 15 din 25.02.2009 (art. 95 (3) din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare).

Este obligatorie îndeplinirea măsurilor cuprinse în programul pentru conformare la termenele stabilite (conform art. 12, alin. 6 al Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare);

Funcționarea fără autorizație de mediu este interzisă pentru activitățile care fac obiectul procedurii de autorizare din punct de vedere al protecției mediului (conform art. 14, alin. 2 al Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare).



I. Activitatea autorizată :

1. Dotări ( instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):  
Clădiri compartimentate cu platforme betonate având suprafața construită totală 113111 m<sup>2</sup>, care au în componență următoarele spații de producție și administrative:
- Stație de compresoare + pompe;
  - Hală producție electrozi electrozi înveliți și a dry-mix- MMA Standard ;
  - Hală producție electrozi tubulari ( FCW2 - tip Oerlikon și electrozi speciali - MMA Special);
  - Hală producție electrozi tubulari înalt aliați ( FCW3);
  - Hală de producție sârmă SAW și vergele TIG;
  - Atelier prelucrări mecanice;
  - Depozit materii prime și ambalaje;
  - Hală amenajată ( corp A - fost UPS);
  - Depozit descoperit de sârmă;
  - Depozit deșeuri generate;
  - Centrul Regional de distribuție;
  - Anexa administrativă 1;
  - Anexa administrativă 2;
  - Service echipamente de sudură;
  - Școala de sudură;
  - Magazii;
  - Depozit deșeu de ambalaje;
  - Punct distribuție gaze tehnice;
  - Clădiri foraje și stații pompe;
  - Grupuri sociale;
  - Porți acces;

Utilaje și instalații din cadrul secției de fabricație electrozi înveliți de sudură standard (*rutilici, bazici, celulozici*) - secția MMA Standard, în cele 6 sectoare: trefilare-debitare, dozare-malaxare, presare, uscare/calcinare, ambalare și depozitare:

- instalații de concasat - 1 buc.;
- moară minerale și marmură - 1 buc.;
- moară masă recuperată - 1 buc.;
- instalații de cernere - 2 buc.;
- instalație de dozat - 1 buc.;
- instalație de dozat dry-mix - 1 buc.;
- instalație de ambalare în saci/huse dry-mix - 1 buc.;
- instalații de omogenizat (omogenizator dry-mix, omogenizator celulosici, omogenizator 1600 - 3000 kg, omogenizator special) - 4 buc;
- omogenizator Y - 1 buc.;
- presă balotat deșeu ambalaj - 2 buc.;
- mașini de trefilat - 3 buc.;
- mașini de trefilat în flux cu mașini de debitat - 6 buc.;
- mașini de debitat - 4 buc.;
- instalație tratare sârmă inox - lubrifiere în soluție;
- instalație de spălat sârmă recuperată;
- mașină ( presă) de balotat deșeuri debitare;
- instalații de subțiat sârmă în vederea înfilării tobelor la trefilare - 8 buc.;
- instalații de sudat cap la cap - 8 buc.;
- instalații de malaxat - 10 buc.;
- prese de brichetat - 10 buc.;
- linii extrudare - constituite din 5 x 2 prese de extrudare (EP 10), 5 x 2 dispozitive alimentatoare cu vergele, benzi de transport, dispozitive de preluare electrozi pe rame - 2 buc., instalații transport bricheteți - 2 buc.;



- mașini de recuperat în stare umedă - 10 buc.;
- cuptor alimentat electric continuu - 1 buc.;
- cuptor uscare electrozi alimentat cu gaz metan + electric continuu - 1 buc.;
- instalație de verificare a plasticității masei - 4 buc.;
- cuptoare electrice statice - 8 buc. ( 3 SCAME, 5 clasice din care 1 cu vatră mobilă și 4 cu vatră fixă);
- instalație de descărcare a electrozilor în stelaj metalic - 4 buc. ( în flux cu liniile de extrudare);
- mașini de ambalat automate - 5 buc.;
- mașină manuală de ambalat în vacuum - 1 buc.;
- mașină de capsat capace la tuburi - 2 buc.;
- bandă de inscripționat electrozi - 2 buc.;
- instalație înfoliat europaletă - 3 buc.;
- mașină de recuperat vergele cu pastă - 2 buc.;
- tancuri stocare silicat - 8 buc. x 22 to;
- tancuri stocare silicat intermediare - 8 buc. x 1,5 to;
- tancuri stocare silicat intermediare cubicontainer - 3 buc. x 1,35 to;
- instalații de aspirație-filtrare - 10 buc.;
- instalație de ventilație cu ventilatoare de panou montate pe luminatoare pentru introducerea de aer proaspăt și evacuare căldură;
- instalație amestec silicat în cubicontainer;
- mijloace de transport intern: ( transpaletă manuală, transpaletă electrică, electrostivuitoare, motostivuitoare;
- pod rulant, electropalane;

Utilaje și instalații pentru producerea electrozilor de sudură înalt aliați (secția MMA Special):

- cuptor calcinare rutil alimentate cu gaz metan: 2 buc. amplasate în sectorul MMA standard;
- mașină de format tip JIDET: 3 buc. ( din care 2 buc. INOX în conservare relocate în magazii);
- linie formare/trefilare Naval Group : 1 buc.;
- mașină de bobinat K435(NG): 1 buc.;
- mașini de ambalat automate (tip SRP și CANNING LINE): 2 buc.;
- mașină de ambalat în vacuum mini tip SRP: 1 buc.
- dispozitiv de derulare a benzii verticale: 2 buc.;
- instalații de ridicat pneumatic: 2 buc.;
- instalații de ridicat ( macara ): 3 buc.;
- instalații de transport ( pod rulant): 1 buc.;
- cuptoare ( etuve) electrice pentru tratament: 2 buc.;
- mașină de sudat și vidat pungi: 2 buc.;
- cuptor electric static tip SCAME: 1 buc.;
- instalații de aspirație ( filtre separate): 2 buc. ( din care 1 filtru în hala de producție și 1 la spațiul de încercări de sudabilitate);
- mijloace de transport intern: electrostivuitoare - 1 buc., electrotranspaletă - 5 buc.;

Utilaje și instalații pentru producerea sârmei tubulare cuprate tip Oerlikon (secția FCW2):

- sită cernere materii prime: 1 buc. ( instalație care deservește și secția MMA Special pentru fabricarea produselor Naval Grup);
- instalație dozare: 1 buc. ( instalație care deservește și secția MMA Special pentru fabricarea produselor Naval Grup);
- tancuri de silicat: 2 buc.;
- malaxor: 2 buc.;
- dozator flux umed: 1 buc.;
- uscător flux: 1 buc.;



- cuptor flux: 1 buc.;
- jgheaburi vibrante: 3 buc.;
- concasor: 1 buc.;
- sită cernere flux: 1 buc.;
- instalație fabricație tub: 1 buc.;
- cuptor de recoacere tub cu clopot și gaz de protecție ( atmosferă controlată de azot): 3 buc. + 12 clopote;
- omogenizator flux ( omogenizator Y - 200 kg vacuum): 1 buc.;
- omogenizator flux ( omogenizator - 400 kg : 1 buc. ( instalație care deservește și secția MMA Special );
- omogenizator flux ( omogenizator - 1000 kg ( betonieră ) : 1 buc. ( instalație care deservește și secția MMA Special );
- grup tragere - calibrare tub cu desfășurător orizontal și bobinator: 2 buc.;
- instalație umplere tub cu flux prin vibrație: 2 buc.;
- instalație trefilare primară: 2 buc.;
- cuptor de recoacere cu clopot și gaz de protecție ( atmosferă controlată de azot) pentru tubul format: 4 buc., dotate cu arzătoare alimentate cu gaz metan + 16 clopote;
- instalație trefilare secundară: 4 buc.;
- instalație trefilare terțiară cu decapare, cuprare, spălare și calibrare: 7 buc., a căror cuve de decapare și cuprare sunt prevăzute cu capace etanșe pentru limitarea emisiilor și au o capacitate totală de 6,3 m<sup>3</sup>, din care 0,48 m<sup>3</sup> pentru cuva de decapare și 0,57 m<sup>3</sup> pentru cuva de cuprare) și au aferente următoarele capacități de stocare pentru substanțele și preparatele periculoase necesare decapării și cuprării: rezervor antiacid cu capacitatea de 5 m<sup>3</sup> pentru stocarea acidului sulfuric, rezervor-siloz cu capacitatea de 1,5 m<sup>3</sup> pentru stocarea sulfatului de cupru, prevăzut cu transportor cu șneac;
- linii de rebobinare: 12 buc.;
- instalație de ambalare automată: 2 buc.;
- stație de epurare ( neutralizare) ape uzate tehnologice și soluții chimice uzate ( epuizate) și preparare soluții chimice pentru decaparea și cuprarea sârmelor tubulare tip Oerlikon, dotată cu capacități de stocare și amestec a substanțelor și preparatelor necesare neutralizării ( rezervor/vas cu manta de reținere cu capacitatea de 10 m<sup>3</sup> pentru hidroxidul de sodiu 30%, rezervor din polietilenă cu capacitatea de 5 m<sup>3</sup> pentru stocarea soluțiilor epuizate de la decapare și cuprare, rezervor din polietilenă cu capacitatea de 15 m<sup>3</sup> pentru stocarea apelor uzate tehnologice rezultate din spălarea sârmei cuprate, siloz cu capacitatea de 28 m<sup>3</sup> pentru stocarea varului - CaCO<sub>3</sub>, prevăzut cu transportor cu șneac, rezervor cu capacitatea de 4 m<sup>3</sup> pentru prepararea soluției alcaline de hidroxid de calciu 10% și hidroxid de sodiu 30% rezultată din amestecarea varului - CaCO<sub>3</sub>, hidroxidului de sodiu 30% și apei, vas - rezervor de alcalinizare cu capacitatea de 8 m<sup>3</sup>, dotat cu agitator, pentru amestecarea soluțiilor epuizate de la decapare și cuprare și apelor uzate tehnologice rezultate din spălarea sârmei cuprate cu soluția alcalină, 3 vase de oxidare a fierului bivalent prin amestec cu soluția din vasul de alcalinizare, confecționate din polipropilenă și având capacitatea de 8 m<sup>3</sup>/vas, vas de stocare din polipropilenă a apelor rezultate din reacția chimică de oxidare cu capacitatea de 8 m<sup>3</sup>, decantor static lamelar din oțel inoxidabil cu capacitatea de 80 m<sup>3</sup>, dotat cu indicator de nivel și pompă centrifugă pentru evacuarea nămolului de decantare, pentru flocularea și decantarea apelor rezultate, rezervor din polietilenă cu capacitatea de 5 m<sup>3</sup> pentru stocarea apelor epurate ( decantate) de unde vor fi reintroduse în fluxul tehnologic, vas circular din oțel cu capacitatea de 12 m<sup>3</sup> pentru stocarea nămolului de decantare dotat cu o pompă de nămol, instalație de filtrare și presare a nămolului, calculator de proces care monitorizează continuu pH-ul amestecului din vasul de alcalinizare; soluțiile uzate ( epuizate) acide rezultate de la decapare și cuprare și apele uzate





rezultate de la spălarea sârmei cuprate și atunci când este cazul (când se face spălarea în contracurent a filtrelor aferente recipientilor cu soluții pentru cuprare și decapare, sunt amestecate în vederea neutralizării în două variante:

- a) cu soluție alcalină de hidroxid de sodiu 30%, sulfat feric 16% cu rol de îmbunătățire a formării sedimentelor și în funcție de analizele pentru apele din decantor (o concentrație de  $\text{Ca}^{2+}$  mai mare de 100 mg/l) cu carbonat de sodiu de min. 99% - **variantă utilizată**;
  - b) cu soluție de hidroxid de calciu 10% și hidroxid de sodiu 30%, var și soluție de hidroxid de sodiu 30%;
- apele tehnologice epurate sunt introduse în procesul tehnologic, nefiind evacuate în rețelele de canalizare;
- instalație de captare și epurare gaze cu vapori de  $\text{H}_2\text{SO}_4$  compusă din 1 scrubber tip LPV1250 1C PP, 1 ventilatoare centrifugale tip VCP450 PP/PP 4P 7,5 kW și tubulatură PP;
  - mașină de rebobinat tip ENDURO: 2 buc.;
  - instalație aspirație (depoluare): 14 buc. filtre amplasate în hala de producție din care 11 buc. filtre aspirație-filtrare și 3 filtre la spațiul încercări sudabilitate;
  - compresor 20 bar: 1 buc.;
  - stocător azot + instalație distribuție azot folosit ca gaz de protecție la cuptoare: 1 buc.;
  - instalație de separare uleiuri de ape (separator de produse petroliere) la instalația de formare tub, cu recirculare ape preepurate: 1 buc.;
  - instalații de ridicat și transport (pod rulant 6,3 toF și 1,6 toF): 2+1 buc.;
  - mijloace de transport intern: electrostivuitoare - 4 buc., electrotranspalet - 3 buc.;

#### Utilaje și instalații pentru producerea sârmei tubulare înalt aliate (secția FCW3):

- instalație fabricare bandă oscilantă (cu derulator, sudează cap la cap, dispozitiv oscilare și bobinator);
- instalație de cântărire și sitare pulberi de amestec;
- instalație de mixare (mixer „Y”, - 2 buc., unul de 600 kg și unul de 200 kg) și uscare pulberi (2 cuptoare tip Barlow-Whitney) pentru fluxul de umplere sârmă tubulară;
- linie de formare trefilare sârmă tubulară tip RM 2+RM 3 METR OL-20 - 2 buc.;
- linie de trefilare sârmă tubulară tip DB 4 METR CDS-450-10 - 1 buc. și tip DB 3 METR CDS-450H-10 - 1 buc.;
- 2 linii tratament termic sârmă tubulară 8 posturi FL 2 METR - 1 buc. ce funcționează cu mix gaz de protecție (95% azot și 5% hidrogen);
- instalație de recoacere cu mix gaz de protecție - 2 buc.;
- instalație de rebobinare (bobinator Gimax Polidigital Compact METR - 2 buc.) și ambalare (mașină de ambalat în vid AGW Multivac) - 2 buc.;
- mașină de rebobinat tip ENDURO: 1 buc.;
- instalație aspirație dozare FCW3: 12 saci filtranți, cu suprafața filtrantă de 7 m<sup>2</sup>;
- sistem alimentare cu amestec de gaze (hidrogen 5% + azot) cu următoarea componență:
  - 1 rezervor vertical stocare azot cu capacitatea de 3000 litri, presiune 37 bar, prevăzut cu vaporizator 100 Nm<sup>3</sup>/h;
  - stație reducere hidrogen, cu avertizare vizuală pentru butelii hidrogen;
  - stație mixare gaze „Ex”, - azot + hidrogen 5%, presiune 13 bar, Q= 20-50 Nm<sup>3</sup>/h;
  - rețea de distribuție amestec de gaze;
- instalație control sudabilitate cu captare și filtrare a noxelor rezultate din activitatea de sudare cu evacuare în mediul exterior;
- mijloace de transport intern: electrostivuitoare - 1 buc., electrotranspalet - 2 buc.;

#### Utilaje și instalații pentru producerea sârmei SAW și a vergelelor TIG:

- linii de producție a sârmei SAW: 2 buc.;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Adresa Str. Sfântul Sava de la Buzău, Nr. 3, Cod postal 120018, Buzău.

Tel.: +40238 413 117 | +40238 719 693 Fax: +40238 414 551

e-mail: [office@apmbz.anpm.ro](mailto:office@apmbz.anpm.ro) website:

<http://apmbz.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Pagină 17 din 61



- linii de producție a vergelelor TIG : 2 buc.;
- linii de ambalare: 2 buc.;
- compresor: 1 buc.
- instalație de captare și epurare gaze cu vapori de H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> compusă dintr-un sistem prevăzut cu capace etanșe aferente cuvelor de decapare și cuprare și instalație de captare și epurare gaze cu vapori de acid sulfuric (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>), compusă dintr-un scrubber cu ventilator centrifugal și tubulatură PP: 1 buc.;
- stație de epurare ( neutralizare) ape uzate tehnologice și soluții chimice uzate ( epuizate) și preparare soluții chimice pentru decaparea și cuprarea sârmei SAW;

Utilaje și instalații din cadrul Centrului Regional de Distribuție:

- mijloace de transport intern: electrostivuitoare - 5 buc., reach truck electric - 13 buc., electrotranzpalet - 1 buc.;

Utilaje și instalații din cadrul atelierelor de întreținere:

- strung - 1 buc.;
- freză - 1 buc.;
- polizor - 3 buc.;
- mașină de găurit - 3 buc.;
- electropalan/pod rulant - 1 buc.;
- bancuri de lucru;

Utilaje și instalații din cadrul atelierului de prelucrări mecanice - serviciul Laboratoare:

- strung - 1 buc.;
- mașină de rectificat - 1 buc.;
- freză - 5 buc. în funcțiune și 1 buc. în conservare;
- polizor - 2 buc.;
- fierăstrău mecanic cu bandă - 2 buc.;
- mașină de găurit - 1 buc.;

Utilaje și instalații din cadrul atelierului filiere ( recondiționare filiere pentru trefilarea sârmei):

- mașini semiautomate de rectificat;
- mașină manuală de calibrat
- mașină de lustruit;
- mașina de probat;
- instalații de subțiat sârma în vederea înfilării tobelor la trefilare - 1 buc.;

Utilaje și instalații din cadrul service echipamente de sudură și tăiere:

- post fix de sudură;
- instalație de filtrare mobilă a noxelor rezultate din activitatea de sudare cu evacuare în mediul de muncă;
- compresor de 10 bar și capacitatea de 50 l;

Utilaje și instalații din cadrul școlii de sudură:

- echipament de sudare - nr. variabil în funcție de promovare;
- sistem de filtrare adiacent echipamentelor de sudare - 6 buc. cu evacuare în atmosferă;
- echipament de sudare automat sub strat de flux - 1 buc.;

Utilaje și instalații din cadrul sectorului cercetare

- linie fabricație electrod învelit cercetare: 1 buc.;
- linie fabricație electrod tubular cercetare: 2 buc.;
- instalație de aspirație - filtrare : 1 buc. ( linie fabricație electrod învelit);
- sistem de filtrare adiacent echipamentelor de sudare : 2 buc. (



din care unul este comun cu cel din cadrul sectorului Calitate);  
Instalații din cadrul punctului de distribuție gaze tehnice:

- rețea de distribuție;
- butelii și baterii de butelii cu capacitatea de 50 litri, încărcate cu gaze tehnice ( azot, argon spectral, hidrogen, argon, dioxid de carbon, corgon, oxigen);

Pentru încărcarea acumulatorilor electrostivuitoarelor și transpaletilor unitatea dispune de 31 de unități de reîncărcare.

Mijloace de transport utilizate în activitate: electrostivuitoare + transpaletți - 65 buc., motostivuitoare - 5 buc., autoturisme și autovehicule ( camioane ușoare) - 50 buc.;

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități:

**materii prime și auxiliare pentru fabricarea electrozilor de sudură standard și dry-mix:**

- sârmă laminată: cca. 13818 to/an, colaci, depozitată vrac în depozitul amenajat;
- minerale ( marmură, feldspați, fluorură de Ca, cuarț, rutil, etc.): cca. 5450 to/an;
- agent extruziune ( carboximetilceluloză, celuloză, făină lemn, algi, etc.): cca. 260 to/an;
- pulberi metalice: cca. 2187 to/an;
- silicat de Na sau K: cca. 1980 to/an;
- alte materii prime: cca. 189 to/an;
- apă tehnologică: 190 to/an, alimentată din rețeaua de alimentare cu apă internă;

mod de ambalare:

- fluorină (fluorură de calciu), ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitată în magazia de substanțe și preparate periculoase;
- pulbere de nichel, ambalaj producător- recipiente metalice ambalate pe paleți de lemn, depozitată în magazia de substanțe și preparate periculoase;
- rutil, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în depozitul de materii prime;
- nisip de rutil, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în depozitul de materii prime;
- fluorură de sodiu: saci hârtie pe paleți de lemn, depozitată în magazia de materii prime;
- titanat de sodiu, ambalaj producător - saci hârtie pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- dioxid de zirconium: ambalaj recipiente plastic pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- magneziu calcinat: ambalaj producător - butoaie metalice pe paleți de lemn, depozitată în magazia-depoziț de substanțe și preparate periculoase;
- oxid de fier: ambalaj producător - saci polietilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- mullite: ambalaj producător - saci polietilenă pe paleți de lemn, depozitat în magazia de materii prime;
- alumină calcinată: ambalaj producător - saci hârtie pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- trioxid de bismut: ambalaj producător - butoaie metalice, depozitat în magazia-depoziț de substanțe și preparate periculoase;
- nisip de zirconiu: ambalaj producător - huse polietilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- nisip nepheline syenite: ambalaj producător - butoaie de carton pe paleți de lemn, depozitat în magazia de materii prime;
- carbonat de litiu: ambalaj producător - saci hârtie pe paleți de lemn,



- depozitat în depozitul de materii prime;
- nichel pur: ambalaj producător - butoaie metalice, depozitat în magazia-depозit de substanțe și preparate periculoase;
- pulbere de aluminiu: ambalaj producător - saci polietilenă pe paleți de lemn, depozitat în magazia de materii prime;
- molibden: ambalaj producător - saci polietilenă pe paleți de lemn, depozitat în magazia de materii prime;
- criolit: ambalaj producător - saci polietilenă pe paleți de lemn, depozitat în magazia de materii prime;
- mică, ambalaj producător - saci hârtie și saci polietilenă ambalați pe paleți de lemn, depozitată în depozitul de materii prime;
- marmură, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitată în depozitul de materii prime;
- crom metalic, ambalaj producător - recipiente metalice ambalate pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- feromolibden, ambalaj producător - recipiente metalice ambalate pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- ferocrom, ambalaj producător - recipiente metalice ambalate pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- cuarț, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în depozitul de materii prime;
- făină de lemn, ambalaj producător - saci hârtie ambalați pe paleți de lemn, depozitată în depozitul de materii prime;
- C.M.C., ambalaj producător - saci hârtie ambalați pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- celuloză, ambalaj producător - saci hârtie ambalați pe paleți de lemn, depozitată în depozitul de materii prime;
- bentonită, ambalaj producător - saci hârtie ambalați pe paleți de lemn, depozitată în depozitul de materii prime;
- feldspat, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în depozitul de materii prime;
- mangan metalic, ambalaj producător - saci hârtie în lăzi de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- dioxid de titan, ambalaj producător - saci hârtie ambalați pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- silicat de Na sau K, ambalaj producător - vrac în cisternă și descărcat în recipiente metalice speciale, depozitat în spațiu special amenajat;
- feromangan, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în depozitul de materii prime;
- ferosiliciu, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- pulbere de fier, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitată în depozitul de materii prime;
- lubrifianț Steel Flor, ambalaj producător - saci hârtie ambalați pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de substanțe și preparate periculoase;
- lubrifianț Kaulis, ambalaj producător - saci hârtie ambalați pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de substanțe și preparate periculoase;
- lubrifianț Panlube, ambalaj producător - saci hârtie ambalați pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de substanțe și preparate periculoase;
- lubrifianț MKR 68, ambalaj producător - recipient metalic, depozitat în magazia/depozitul de substanțe și preparate periculoase;
- lubrifianț VASCO 1000, ambalaj producător - recipient metalic, depozitat în magazia/depozitul de substanțe și preparate periculoase;
- alte materii prime ( minerale, etc.), ambalaj producător - saci hârtie sau



saci polietilenă ambalate pe paleți de lemn, depozitate în magazia de materii prime;

*materii prime și auxiliare pentru fabricarea electrozilor de sudură înalt aliați:*

- vergele inox: cca. 850,0 to/an, ambalaj producător - cutii lemn, depozitate în depozitul de materii prime;
- minerale (marmură, feldspați, rutil, fluorură de calciu, etc.) - cca. 450,0 to/an;
- pulberi metalice: cca. 195,6 to/an;
- silicat de Na sau K: cca. 92 to/an;
- agent extruziune: cca. 22 to/an;
- alte materii prime: cca. 46 to/an;
- apă tehnologică: cca. 11,0 to/an, alimentată din rețeaua internă de alimentare cu apă;

*modul de ambalare:*

- fluorină (fluorură de calciu), ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitată în magazia de substanțe și preparate periculoase;
- pulbere de nichel, ambalaj producător - recipiente metalice ambalate pe paleți de lemn, depozitată în magazia de substanțe și preparate periculoase;
- rutil, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în depozitul de materii prime;
- marmură, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitată în depozitul de materii prime;
- crom metalic, ambalaj producător - recipiente metalice ambalate pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- feromolibden, ambalaj recipiente metalice ambalate pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- ferocrom, ambalaj recipiente metalice ambalate pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- celuloză, ambalaj producător - saci hârtie ambalați pe paleți de lemn, depozitată în depozitul de materii prime;
- bentonită, ambalaj producător - saci hârtie ambalați pe paleți de lemn, depozitată în depozitul de materii prime;
- feldspat, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în depozitul de materii prime;
- mangan metalic, ambalaj producător - saci hârtie în lăzi de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- silicat de Na sau K, ambalaj producător - vrac în cisternă și descărcat în recipiente metalice speciale, depozitat în spațiu special amenajat;
- feromangan, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- pulbere de fier, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- alte materii prime ( minerale, etc.), ambalaj producător - saci hârtie sau saci polietilenă ambalate pe paleți de lemn, depozitate în magazia de materii prime;

*materii prime și auxiliare pentru producerea sârmei tubulare pentru Naval Group (NG)*

- bandă laminată la rece: cca. 90,0 to/an, ambalaj producător - bandă metalică pe palet de lemn, depozitată în magazia de bandă;
- flux: pulberi minerale și feroaliaje ( rutil, feromangan, ferosiliciu, pulbere de fier, pulbere de magneziu, pulbere de aluminiu magneziu, fluorură de sodiu, pulbere de nichel, crom metalic, mangan metalic, etc.): cca. 15,0 to/an, ambalaj producător /distribuitor - saci hârtie pe paleți de lemn, huse polipropilenă pe paleți de



lemn, butoaie metalice, depozitat în magaziiile de materii prime/substanțe periculoase și nepericuloase;  
- lubrifianți, MKR 68, VASCO 1000, STEELSKIN 5510P, KOSHIN 666, EW1805-42, ulei mineral pentru ungere : cca. 2,0 to/an;

mod de ambalare:

- rutil, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în depozitul de materii prime;
- pulbere de magneziu: ambalaj producător - butoaie metalice pe paleți de lemn, depozitată în magazia-depозit de substanțe și preparate periculoase;
- pulbere de aluminiu magneziu- butoaie metalice pe paleți de lemn, depozitată în magazia-depозit de substanțe și preparate periculoase;
- fluorură de sodiu: saci hârtie pe paleți de lemn, depozitată în magazia de materii prime;
- mangan metalic, ambalaj producător - saci hârtie în lăzi de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- crom metalic, ambalaj producător - recipiente metalice ambalate pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- feromangan, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- ferosiliciu, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- pulbere de fier, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- pulbere de nichel, ambalaj producător- recipiente metalice ambalate pe paleți de lemn, depozitată în magazia de substanțe și preparate periculoase;
- alte materiale: ambalaj producător - saci hârtie, cutii carton, recipient metalic, huse polipropilenă ambalate pe paleți de lemn, depozitate în magazia de substanțe și preparate periculoase;
- lubrifianți, MKR 68, VASCO 1000: ambalaj producător - recipient metalic, depozitat în magazia de substanțe și preparate periculoase;
- ulei mineral pentru ungere: ambalaj producător - recipient metalic, depozitat în magazia de substanțe și preparate periculoase;

*materii prime și auxiliare pentru producerea sârmei tubulare cuprate tip Oerlikon*

- bandă metalică din oțel carbon: cca. 5250 to/an, ambalaj producător - bandă metalică pe paleți de lemn, depozitată în magazia de bandă;
- flux: pulberi minerale și feroaliaje ( rutil, feromangan, ferosiliciu, fluorină, pulbere de fier, pulbere de magneziu, pulbere de aluminiu magneziu, fluorură de sodiu, pulbere de nichel, crom metalic, mangan metalic, sulfat de cupru, stearați, etc.): cca. 954 to/an, ambalaj producător /distribuitor - saci hârtie pe paleți de lemn, huse polipropilenă pe paleți de lemn, butoaie metalice, depozitat în magaziiile de substanțe periculoase și nepericuloase;
- silicați de sodiu și potasiu: cca. 55,5 to/an, ambalaj producător - vrac sau recipiente metalice, depozitată în tancurile metalice;
- lubrifianți lichizi: cca. 91 to/an, ambalaj producător - recipienti metalici, depozitați în depozitat în magazia de substanțe și preparate periculoase;
- acid sulfuric: cca. 38,0 to/an, depozitat într-un rezervor antiacid cu capacitatea de 5 m<sup>3</sup> amplasat în stația de neutralizare;
- soluții neutralizare: 55,5 to/an,
  - hidroxid de sodiu: cca. 55 to/an, depozitat într-un rezervor cu capacitatea de 10 m<sup>3</sup> amplasat în stația de neutralizare ;
  - agent de floclare: cca. 0,5 to/an, ambalaj producător - saci hârtie în



folie pe paleți de lemn, depozitați în stația de neutralizare;

mod de ambalare:

- rutil, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în depozitul de materii prime;
- pulbere de magneziu: ambalaj producător - butoaie metalice pe paleți de lemn, depozitată în magazia-depoziț de substanțe și preparate periculoase;
- pulbere de aluminiu magneziu- butoaie metalice pe paleți de lemn, depozitată în magazia-depoziț de substanțe și preparate periculoase;
- fluorură de sodiu: saci hârtie pe paleți de lemn, depozitată în magazia de materii prime;
- mangan metalic, ambalaj producător - saci hârtie în lăzi de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- crom metalic, ambalaj producător - recipiente metalice ambalate pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- feromangan, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- ferosiliciu, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- pulbere de fier, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- pulbere de nichel, ambalaj producător- recipiente metalice ambalate pe paleți de lemn, depozitată în magazia de substanțe și preparate periculoase;
- sulfat de cupru, ambalaj producător - saci polietilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- stearați, ambalaj producător - saci polietilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- lubrifianți lichizi, ambalaj producător- recipiente metalice, depozitați în magazia de substanțe și preparate periculoase;
- var/sulfat feric, ambalaj producător - cubicontainer plastic pe palet de lemn, depozitat în stația de neutralizare
- alte materiale: ambalaj producător - saci hârtie, cutii carton, recipient metalic, huse polipropilenă ambalate pe paleți de lemn, depozitate în magazia de substanțe și preparate periculoase;

*materii prime și auxiliare pentru fabricarea sârmei tubulare înalt aliate:*

- bandă metalică din inox: cca. 450 to/an, ambalaj producător - bandă metalică pe paleți de lemn, depozitată în magazia de bandă;
- flux: pulberi minerale și feroaliaje ( nisip de rutil calcinat, nisip de rutil, titanat de sodiu, dioxid de zirconium, magneziu calcinat, oxid de fier, mullite, trioxid de bismut, alumina calcinată, nisip de zirconiu, nisip nepheline syenite, carbonat de litiu, nichel pur, pulbere de aluminiu, pulbere de fier, crom, feromolibden, molibden, ferosiliciu, criolit, florură de sodiu): cca. 150 to/an, ambalaj producător /distribuitor - saci hârtie pe paleți de lemn, huse polipropilenă pe paleți de lemn, butoaie metalice, depozitat în magaziiile de substanțe periculoase și nepericuloase;
- lubrifianți lichizi: cca. 6 to/an (Ulei Vicafil TFH 813, Ulei Light Lube FS-11, Dryfilm, Teflon) ambalaj producător - recipienti metalici, depozitați în magazia-depoziț de substanțe și preparate periculoase;
- alcool izopropilic 99,5%: cca. 8300 l/an ( 7000 l/an proaspăt și 1300 l/an recuperat) - ambalaj producător - recipienti plastic, depozitat în magazia de substanțe și preparate periculoase;
- amestec de gaze: azot 95% și hidrogen 5% - 20000 m<sup>3</sup>/an, depozitat în rezervoarele instalației ( rezervor azot cu capacitatea de 3000 litri, la o presiune de 16 bari, stație reducătoare de hidrogen și un mixer de azot și hidrogen)



mod de ambalare:

- nisip de rutil, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în depozitul de materii prime;
- feromolibden, ambalaj recipiente metalice ambalate pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- ferosiliciu, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- pulbere de fier, ambalaj producător - huse polipropilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- fluorură de sodiu: saci hârtie pe paleți de lemn, depozitată în magazia de materii prime;
- titanat de sodiu, ambalaj producător - saci hârtie pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- dioxid de zirconium: ambalaj recipiente plastic pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- magneziu calcinat: ambalaj producător - butoaie metalice pe paleți de lemn, depozitată în magazia-depozit de substanțe și preparate periculoase;
- oxid de fier: ambalaj producător - saci polietilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- mullite: ambalaj producător - saci polietilenă pe paleți de lemn, depozitat în magazia de materii prime;
- alumina calcinată: ambalaj producător - saci hârtie pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- trioxid de bismut: ambalaj producător - butoaie metalice, depozitat în magazia-depozit de substanțe și preparate periculoase;
- nisip de zirconiu: ambalaj producător - huse polietilenă, depozitat în magazia de materii prime;
- nisip nepheline syenite: ambalaj producător - butoaie de carton pe paleți de lemn, depozitat în magazia de materii prime;
- carbonat de litiu: ambalaj producător - saci hârtie pe paleți de lemn, depozitat în depozitul de materii prime;
- nichel pur: ambalaj producător - butoaie metalice, depozitat în magazia-depozit de substanțe și preparate periculoase;
- pulbere de aluminiu: ambalaj producător - saci polietilenă pe paleți de lemn, depozitat în magazia de materii prime;
- molibden: ambalaj producător - saci polietilenă pe paleți de lemn, depozitat în magazia de materii prime;
- criolit: ambalaj producător - saci polietilenă pe paleți de lemn, depozitat în magazia de materii prime;

*materii prime și auxiliare pentru fabricarea sârmei pline de sudură cuprate SAW și a vergelelor TIG:*

- sârmă plină ( sârmă laminată): cca. 615 to/an, colaci, depozitată vrac în depozitul amenajat;
- lubrifiant solid tip Lubrifil VA: cca. 4,00 to/an, recipient metalic în în magazia/depozitul de substanțe și preparate periculoase;
- sulfat de cupru: cca. 9,5 to/an, saci polietilenă pe paleți de lemn în depozitul amenajat,
- acid sulfuric: cca. 17000 l/an, depozitat într-un rezervor antiacid cu capacitatea de 5 m<sup>3</sup> amplasat în stația de neutralizare;
- apă tehnologică: cca. 200 m<sup>3</sup>/an, alimentată din rețeaua internă de alimentare cu apă;





□ soluții neutralizare:

- Var - cca. 5,0 to/an;
- Acid oxalic - cca. 1,0 to/an;
- Pulbere SD50 - cca. 2,5 to/an;
- Agent de floclare - polielectrolit - cca. 1,5 to/an;

*Cantități de solvenți organici cu conținut de COV utilizați în anul 2023: 8300 l ( 6,524 tone);*

gaze tehnice:

- azot: cca. 161000 m<sup>3</sup>/an, depozitat în stocătorul suprateran și recipienti metalici (butelii), utilizat în procesele tehnologice de fabricare a sârmei tubulare de tip Oerlikon și a electrozilor tubulari înalt aliați;
- azot: 40 m<sup>3</sup>/an, recipienti metalici (butelii), depozitat în depozitul de gaze tehnice, utilizat pentru controlul de calitate a produselor fabricate;
- argon: cca. 3000 m<sup>3</sup>/an, ambalaj - baterii recipienti metalici, depozitat în depozit gaze tehnice, utilizat la umplerea tubului în procesul tehnologic de fabricare a sârmei tubulare de tip Oerlikon; ;
- dioxid de carbon: cca. 3000 kg/an, ambalaj - baterii recipienti metalici, depozitat în depozit gaze tehnice, utilizat pentru controlul de calitate a produselor fabricate;
- corgon ( Ar+18%CO<sub>2</sub>) : cca. 3000 m<sup>3</sup>/an, ambalaj - baterii recipienti metalici, depozitat în depozit gaze tehnice, utilizat pentru controlul de calitate a produselor fabricate;
- hidrogen: 1500 m<sup>3</sup>/an, ambalaj - baterii recipienti metalici, depozitat în depozit gaze tehnice, utilizat în procesul de fabricație al electrozilor tubulari înalt aliați și pentru controlul de calitate a produselor fabricate;
- oxigen tehnic: 35 m<sup>3</sup>/an, ambalaj - baterii recipienti metalici, depozitat în depozit gaze tehnice, utilizat la școala de sudură;
- heliu: 15 m<sup>3</sup>/an, ambalaj - baterii recipienti metalici, depozitat în depozit gaze tehnice, utilizat pentru controlul de calitate a produselor fabricate și la școala de sudură;

lubrifianți :

- ulei mineral de motor: 300 l/an, ambalaj producător/distribuitor - recipient metalic, aprovizionat din stațiile de distribuție carburanți sau magazine specializate, depozitat în depozitul special amenajat de carburanți/lubrifianți;
- ulei mineral de transmisie: 1900 l/an, ambalaj producător/distribuitor - recipient metalic, aprovizionat din stațiile de distribuție carburanți sau magazine specializate, depozitat în depozitul special amenajat de carburanți/lubrifianți;
- ulei hidraulic ( H 46 EP, H 32, GRXP 220, V 30 S4, HFO46 still, DTE 26, GEAR 632, MF 32) : 10000 l/an, ambalaj producător/distribuitor- recipient metalic, aprovizionat din stațiile de distribuție carburanți sau magazine specializate, depozitat în depozitul special amenajat de carburanți/lubrifianți;
- ulei rotojector: 220 l/an, ambalaj producător/distribuitor - recipient metalic, depozitat în depozitul special amenajat de carburanți/lubrifianți;

ambalajele folosite pentru ambalarea produselor finite:

- cutii carton și hârtie: cca. 1338 to/an, ambalaj producător - folie polietilenă ambalate pe paleți de lemn, depozitate în depozitul de materii prime auxiliare;
- ambalaj plastic ( PE, PP): cca. 220 to/an, ambalaj producător - role ambalate pe paleți de lemn, depozitate în depozitul de materii prime auxiliare;
- bobină metalică: cca. 262,0 to/an, depozitate în magazia de ambalaje;
- bobină PVC: cca. 95,0 to/an, depozitate în magazia de ambalaje;
- folie aluminizată: cca. 2,0 to/an;



- paleți de lemn: cca. 1738 to/an, vrac, depozitați în depozitul de materii prime auxiliare;
- ambalaje folosite și rezultate ( ambalaje reutilizabile ):
- recipient metalic cu capacitatea de 200 l - 100 buc. pentru aprovizionarea emulsiei și uleiurilor și colectarea emulsiei uzate și uleiurilor uzate;
  - recipient metalic cu capacități diferite pentru aprovizionarea argonului, azotului, corgonului, oxigenului tehnic, heliului și dioxidului de carbon;

combustibili folosiți:

- motorină: cca. 100,00 to/an, aprovizionată direct din stațiile de distribuție carburanți pentru mijloacele de transport extern ( autoturisme și autovehicule ( camioane ușoare)) și prin distribuitori autorizați și depozitată în spații special amenajate pentru mijloacele de transport intern;
- benzină fără Pb: 60,00 to/an, aprovizionată din stațiile de distribuție carburanți ;
- gaze naturale : 1180554 Nm<sup>3</sup>/an, branșament din rețeaua de distribuție a gazului metan ;

### 3.Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

#### 3.1. Alimentarea cu apă:

apa industrială - sursa de alimentare cu apă:

surse subterane proprii:

- 1 foraj - F2 amplasat în incinta societății ( preluat de la SC Ductil Steel SA), cu adâncimea H = 150 m și debitul Q= 20 l/s și echipat cu electropompă submersibilă;
- 1 foraj - F1 amplasat în incinta societății, cu adâncimea H = 125,0 m și debitul Q= 16 l/s și echipat cu electropompă submersibilă;
- branșament la rețeaua de alimentare cu apă potabilă a SC Compania de Apă SA Buzău ( Dn=150 mm);

instalații de aducțiune și înmagazinare a apei:

- de la forajul F1 la rezervor printr-o conductă din OL cu D<sub>n</sub>= 100 mm în lungime de circa 20 m;
- de la forajul F2 la rezervor printr-o conductă din OL cu D<sub>n</sub>= 100 mm în lungime de 150,0 m;
- 2 rezervoare de înmagazinare și cu rol de decantoare, amplasate în cadrul gospodăriei de apă existentă în partea estică a incintei, a apei recirculate și a necesarului de apă captată din forajul F1, din beton armat, semiîngropate, având capacitatea de V= 32,0 m<sup>3</sup> fiecare, pe care sunt amplasate 2 turnuri de răcire prin care sunt răcite apele tehnologice aferente: liniilor de trefilare de la fluxul tehnologic de fabricare a electrozilor de sudură standard, tobelor mașinilor de trefilat TEAM din fluxul tehnologic de producere a sârmei tubulare tip Kemetron ( aflat în conservare), fluxului tehnologic de fabricare a sârmei tubulare cuprate tip Oerlikon și apele de răcire aferente cuptoarelor de recoacere din fluxului tehnologic de fabricare a sârmei tubulare cuprate tip Oerlikon, apele de răcire aferente liniei de fabricație a sârmei de sudură tip Kemetron ( aflat în conservare);
- 2 rezervoare de înmagazinare îngropate, din beton armat, amplasate în cadrul stației de pompare SP2 din incintă, a necesarului de apă captată din forajul F2, având capacitatea de V= 200,0 m<sup>3</sup> - bazin de apă rece și V= 600,0 m<sup>3</sup> - bazin apă caldă;

rețea de distribuție:

- conductă din OL și PEID cu D<sub>n</sub>= 50 - 100 mm și L= 950 m;
- stație de pompare echipată cu 2 pompe tip Cerna și 2 pompe tip STN;
- 2 stații de pompare SP1 echipată cu 7 pompe tip Cerna și SP2 echipată cu 4 pompe tip Cerna;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Adresa Str. Sfântul Sava de la Buzău, Nr. 3, Cod postal 120018, Buzău.

Tel.: +40238 413 117 | +40238 719 693 Fax: +40238 414 551

e-mail: [office@apmbz.anpm.ro](mailto:office@apmbz.anpm.ro) website:

<http://apmbz.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Pagină 26 din 61



- conducte din OL cu  $D_n = 400$  mm cu ramificații spre utilizatori cu  $D_n = 150-200$  mm și  $L = 950$  m;

grad de recirculare: 82,5%;

apa industrială este utilizată la: prepararea pastei pentru învelișul electrozilor și a fluxurilor, răcirea sârmei și a tobelor din procesul de trefilare, răcirea și la spălarea malaxoarelor;

- consum maxim apă industrială:
  - din foraje:  $56000 \text{ m}^3/\text{an}$ ;
  - recirculată:  $354154 \text{ m}^3/\text{an}$ ;

apa potabilă și în scop igienico sanitar - sursa de alimentare cu apă:

- branșament la rețeaua de alimentare cu apă potabilă a SC Compania de Apă SA Buzău ( $D_n = 150$  mm) - în zona porții nr. 1;

instalații de aducțiune și distribuție a apei:

- de la punctul de branșament cu rețeaua de alimentare cu apă potabilă a SC Compania de Apă SA Buzău situat în zona porții nr. 1 printr-o conductă din OL și PEID cu  $D_n = 30 - 200$  mm și  $L = \text{cca. } 2000$  m;
- stație de pompare echipată cu 2+1 pompe;

- consum maxim apă potabilă și în scop igienico sanitar:  $19819 \text{ m}^3/\text{an}$ ;

### 3.2. Evacuarea apelor uzate:

- apele uzate tehnologice de răcire a malaxoarelor și apele de spălare de la malaxoarele din halele de producție aferente fluxului de producție a electrozilor de sudură înveliți (standard și înalt aliați), a sârmei tubulare cuprate tip Oerlikon (FCW2) sunt preepurate mecanic în 2 bazine (predecantoare) bicompartimentate:

- un bazin cu capacitatea de  $V = 12 \text{ m}^3$  de colectare a apelor uzate tehnologice aferente fluxului tehnologic din hala de fabricație a electrozilor înveliți de unde prin pompare prin intermediul unei pompe submersibile sunt preepurate mecanic într-un bazin (decantor orizontal-longitudinal) bicompartimentat cu capacitatea de  $V = 36 \text{ m}^3$ , de unde sunt evacuate în colectorul stației de epurare municipală;
- un bazin cu capacitatea de  $V = 12 \text{ m}^3$  de colectare a apelor uzate tehnologice aferente fluxului tehnologic din hala de fabricație a electrozilor speciali și malaxoarelor din hala FCW2, de unde prin curgere gravitațională (liberă) sunt preepurate mecanic în același bazin (decantor orizontal-longitudinal) bicompartimentat cu capacitatea de  $V = 36 \text{ m}^3$ , de unde sunt evacuate în colectorul stației de epurare municipală;

- apele uzate menajere generate de Ductil SA, inclusiv de la Centrul Regional de Distribuție și Secția SAW și Air Liquide România SRL se colectează în rețeaua de canalizare unitară pluvial-industrial-menajeră de unde se evacuează în rețeaua de canalizare menajeră municipală;

- apele pluviale de pe clădirile Ductil SA, de pe platformele amenajate și căile de acces interioare se colectează în rețeaua de canalizare unitară pluvial-industrial-menajeră de unde din colectorul final de canalizare se evacuează în rețeaua de canalizare menajeră municipală;

- apele pluviale de pe clădirile Ductil SA, inclusiv cele de pe clădirile Centrul Regional de Distribuție și Secția SAW, platformele amenajate și căile de acces interioare achiziționate de la Ductil Steel SA se colectează în rețeaua de canalizare internă de unde sunt evacuate în Canalul Deschis al zonei industriale și mai departe în râul Buzău

### 3.3. Energia electrică:

- branșament la rețeaua AFEE Buzău prin 2 fideri cu cinci cabluri, din stația 10/6 KV-Buzău Sud a SC Electrica SA și distribuită prin stația de conexiune 6 KV, posturile de transformatoare PT1, PT 2, PT 3, PT 4 și PT 5- 6/0,4 KV amplasate în hala de producție electrozi de sudură standard, exteriorul halei de producție



- FCW2 ( PT 7+PT 8 și PT 9+PT 10- 6/0,4 KV) și Stația de compresoare și stația pompe ( PT 11+ PT 12- 6/0,4 KV), ce conțin transformatoare de putere de 1000 KVA - 5 buc., 1600 KVA - 6 buc., săli de distribuție cu aparataj de joasă tensiune - 4 buc.;
- transformatoarele de putere de 1000 KV și 1600 KV sunt dotate cu cuve de avarie cu capacitatea egală cu volumul de ulei din transformator și au un conținut de 1 tonă de ulei ( tip TR 34) fiecare;
  - pentru îmbunătățirea factorului de putere (  $\cos \varphi$ ) se folosesc baterii de condensatoare automate cuplate în instalații de compensare - 11 buc. a factorului de putere având în total 1200 Kvar, care nu conțin ulei clorurat și sunt achiziționate din Germania;
  - bransament la rețeaua AFEE Buzău prin 1 feder cu cinci cabluri, din stația 10/6 KV- Buzău Sud a SC Electrica SA aferent spațiilor cumpărate de la Ductil Steel SA și distribuită prin stația de conexiune 6 KV amplasată în fosta secție TOM, stație de conexiune ce conține 13 celule, fiecare celulă având în componență echipamente primare ( întrerupător automat cu stingere în ulei electroizolant, separatoare, transformatoare de măsură și protecție), secundare ( aparate de măsură, relee de protecție, etc.) și cabluri de energie și comandă cu înveliș și izolație din PVC și substația 6 KV TOM ce conține 10 celule de 6KV care se alimentează din stația de conexiune 6 KV amplasată în fosta secție TOM, distribuind energie electrică către 7 transformatoare de putere aferente fostelor secții de producție ale Ductil Steel SA
  - prin celulele de transformator se alimentează posturile de transformare 6/0,4 KV care se găsesc aferent *fostelor secții de producție ale Ductil Steel SA*:
  - PT1 - 6/0,4 KV *fosta secție zincare* - conține 3 transformatoare de putere de 1600 KV, o sală de distribuție cu aparataj de joasă tensiune;
  - PT1 - 6/0,4 KV *fosta secție TOM* - conține 5 transformatoare de putere de 1000 KV, o sală de distribuție cu aparataj de joasă tensiune;
  - PT2 - 6/0,4 KV *fosta secție TOM* - conține 3 transformatoare de putere de 1600 KV, o sală de distribuție cu aparataj de joasă tensiune, fiind amplasat într-o clădire în vecinătatea stației de pompe nr. 2 ( SP2);
  - PT1 - 6/0,4 KV *fosta secție plase sudate* - conține 3 transformatoare de putere de 1600 KV, o sală de distribuție cu aparataj de joasă tensiune, fiind amplasat în anexa nr. 3;
  - PT1 - 6/0,4 KV *stație de pompe* - conține 2 transformatoare de putere de 1000 KV, o sală de distribuție cu aparataj de joasă tensiune, fiind amplasat în clădirea stației SP1;
  - Substația 6 KV *fosta secție TOM* - conține 10 celule de 6KV
  - consum de energie electrică: cca. 14364698 KWh/an;

### 3.4. Energia termică:

- microcentrale termice tip murale - 5 buc., cu puterea nominală utilă de 22-32 kW, alimentată cu gaze naturale, cu un debit de gaze arse de 57 kg/h, care asigură energia termică pentru spațiile destinate departamentelor fabricație ( birouri, magazie piese schimb), mentenanță ( birouri, atelier), desfacere, atelier service, FCW1 și FCW3 ( preparare apă caldă menajeră);
- centrala COMPACT A 100 - 3 buc., cu puterea nominală utilă de 100 kW, alimentate cu gaze naturale, cu un un debit de gaze arse de 190 kg/h, care asigură energia termică și apa caldă menajeră pentru spațiile destinate anexei generale, anexei 2 și grupului social din secția de fabricație electrozi înveliți de sudură;
- centrala COMPACT A 300 - 2 buc., cu puterea nominală utilă de 300 kW, alimentate cu gaze naturale, cu un debit de gaze arse de 594 kg/h, care asigură energia termică și apa caldă menajeră pentru spațiile destinate anexei 2.
- aeroterme tip GS 43- 10 buc., cu o putere termică de 50 kW, alimentate cu gaze naturale, care asigură microclimatul în hala de fabricație electrozi înveliți de sudură,



hala fabricație electrozi de sudură înalt aliați și sârmă tubulară de sudură cuprată tip Oerlikon;

- cazan tip ICI Caldae Rex-K30 - 2 buc. alimentat cu gaze naturale, cu puterea de 300 kW, cu un debit de gaze arse de 594 kg/h, care asigură energia termică și apa caldă menajeră pentru hala de producție FCW1;
- aeroterme tip AIR GAMMA Heliciodal VH 450.1- 21 buc., cu un consum de 6 m<sup>3</sup>/h, putere termică de 50 kW, alimentate cu gaze naturale, care asigură microclimatul în hala de fabricație electrozi, hala de fabricație electrozi înalt aliați și sârmă tubulară de sudură cuprată tip Oerlikon (FCW2), depozite, atelier prelucrări mecanice Mentenanță și stația de epurare aferentă fluxului de producere a sârmei tubulare cuprate tip Oerlikon;
- cazan tip ARIKAZAN cu puterea de 450 kW și un consum de gaze naturale de 45 m<sup>3</sup>/h și un debit de gaze arse de 440 kg/h, care asigură necesarul de energie termică și apă caldă menajeră în hala de producție FCW3;
- cazan tip ICI Caldae S.p.a. Rex50 alimentat cu gaze naturale, cu puterea de 500 kW, care asigură energia termică și apa caldă menajeră pentru Pavilionul Administrativ ( achiziționat de la Ductil Steel SA);
- centrală termică pentru încălzirea spațiului administrativ al Centrului Regional de Distribuție, cu puterea nominală utilă de 35 kW, alimentată cu gaze naturale, care asigură energie termică;
- centrală termică tip ICI Caldae Rex-K30 dotată cu 2 cazane și coș comun, alimentată cu gaze naturale, cu puterea de 470 kW/cazan, care asigură energia termică pentru încălzirea spațiului Centrului Regional de Distribuție și care vor funcționa alternativ, iar în în cazuri excepționale simultan;
- centrală termică tip New Confort Romstal cu puterea cazanului de 581 kW, alimentată cu gaze naturale, care asigură energia termică pentru încălzirea spațiului secției SAW și vergele TIG;

3.5. Instalații de aer condiționat - 86 buc., care asigură microclimatul în spațiile cu destinație birouri și spații producție, utilizând ca agent primar de răcire monoclor difluor metan (R 410 A- 35 buc., R 407 - 2 buc., R32 - 22 buc. și R 22 - 25 buc.), fiecare instalație conținând 0,65-2,4 l agent primar de răcire;

- chiller Clint CHA/CLK81, ce utilizează ca agent primar de răcire monoclor difluor metan ( R 410 A) - 4,4 kg și veltiloconvectoare care asigură microclimatul în spațiile de birouri aferente halei de fabricație electrozi înalt aliați;

3.6. Chillere pentru răcire echipamente de muncă:

- 1 chiller York-YCSSA 50TP pentru răcire 4 linii presare din fluxul de fabricație a electrozilor înveliți de sudură, ce utilizează ca agent primar de răcire freon tip R407C - 18 kg;
- 2 chillere DAIKIN EWYQ009ACW1P , pentru răcire silicați, ce utilizează ca agent primar de răcire freon tip R401A - 2,9 kg/chiller;
- 1 chiller York-YCSA 50TP, ce utilizează ca agent primar de răcire freon tip R407C - 18,0 kg și 1 chiller EUWYB 10 KBZW1, ce utilizează ca agent primar de răcire freon tip R407C - 5,4 kg, pentru răcirea mașinilor de trefilat sârmă tubulară din MMA Special și FCW2 și linia de presare nr. 5;
- 3 chillere KRA70 400V01, 7 kW, ce utilizează ca agent primar de răcire freon tip R134 - 2,2 kg/chiller, pentru răcirea mașinilor de formare trefilare din FCW3;
- 1 chiller KELVIN KRI80W, 550.00, ce utilizează ca agent primar de răcire freon tip R407C - 3,5 kg, pentru răcirea cuptoarelor din FCW3;
- 1 chiller DAIKIN EWA Q025CAWHBH, ce utilizează ca agent primar de răcire freon tip R410A - 7,6 kg, pentru răcirea cuptoarelor din FCW3;
- 1 chiller KELVIN KRA600 A93386, 66,7 kW, ce utilizează ca agent primar de răcire freon tip R407C - 30 kg, rezervă pentru FCW3;
- 1 chiller EUWYB 10 KBZW1, ce utilizează ca agent primar de răcire freon tip R407C - 5,4 kg, pentru răcire linia tub - **în conservare**;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Adresa Str. Sfântul Sava de la Buzău, Nr. 3, Cod postal 120018, Buzău.

Tel.: +40238 413 117 | +40238 719 693 Fax: +40238 414 551

e-mail: [office@apmbz.anpm.ro](mailto:office@apmbz.anpm.ro) website:

<http://apmbz.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Pagină 29 din 61



- 1 chiller CLIVET WSAT-EE162, ce utilizează ca agent primar de răcire freon tip R407C - 12 kg și 1 chiller ce utilizează ca agent primar de răcire freon tip R407C - 10 kg pentru răcire mașini hala SAW ;

3.6. Aerul comprimat:

a) pentru rețeaua de înaltă presiune ( 7 bar):

- 2 compresoare Atlas Copco tip GA45 amplasate în stația de compresoare, cu capacitatea maximă de 7 Nm<sup>3</sup>/min și o presiune a aerului de 7 bar;

- 1 compresor Atlas Copco tip GA90FF amplasat în stația de compresoare, cu capacitatea maximă de 16,9 Nm<sup>3</sup>/min și o presiune a aerului de 7 bar;

- 2 compresoare Atlas Copco tip GA 45 Plus amplasate în hala de fabricație electrozi înveliți de sudură (MMA) în zona mașinilor de ambalat nr. 3, cu capacitatea maximă de 8,56 Nm<sup>3</sup>/min și o presiune a aerului de 7 bar;

- 1 compresor Kaesser ATB165 amplasat în incinta de lângă atelierul de debitare, cu capacitatea maximă de 16 Nm<sup>3</sup>/min și o presiune a aerului de 7 bar;

- 1 compresor INGERSOLL RAND ML 75;

- 1 compresor Kaesser ATB162

- 1 compresor Grassair RLR100V;

- 1 compresor Ingersoll Rand ML75 pentru deservirea echipamente hala SAW;

b) pentru rețeaua de joasă presiune ( 5 bar):

- 1 compresor Kaeser BSD 81T, amplasat în stația de compresoare, cu capacitatea maximă de 14 Nm<sup>3</sup>/min și o presiune a aerului de 5 bar;

c) pentru deservire stație preparare soluții cuprare în hala FCW2:

- 1 compresor Kaeser Airtwer 19, cu o presiune a aerului de 7 bar;

d) pentru producerea aerului comprimat la 20 bar necesar fabricației în hala FCW2:

- 1 compresor Atlas Copco GR110, cu capacitatea de 12,6 Nm<sup>3</sup>/min și o presiune a aerului de 20 bar;

- 1 compresor ADICOMP SS55-25-(DP), cu capacitatea de 6,3 Nm<sup>3</sup>/min și o presiune a aerului de 20 bar ( rezervă);

În instalații se utilizează următoarele recipiente tampon:

- două rezervoare tampon de aer comprimat în stația de compresoare cu capacitatea de V= 12 m<sup>3</sup> și o presiune nominală de 10 bar, câte unul în fiecare rețea (rețeaua de înaltă presiune ( 7 bar) și rețeaua de joasă presiune ( 5 bar));

- 1 rezervor tampon de aer comprimat pe rețeaua de înaltă presiune ( 7 bar) cu capacitatea de V=12 m<sup>3</sup> și o presiune nominală de 8 bar;

- 3 rezervoare tampon de aer comprimat cu capacitatea de V=12 m<sup>3</sup> și o presiune nominală de 10 bar pentru rețeaua din hala SAW;

- 1 rezervor tampon de aer comprimat cu capacitatea de V=4 m<sup>3</sup> și o presiune nominală de 8 bar;

- 1 rezervor tampon de aer comprimat cu capacitatea de V=2 m<sup>3</sup> și o presiune nominală de 11 bar;

- 1 rezervor tampon de aer comprimat cu capacitatea de V=3 m<sup>3</sup> și o presiune nominală de 11 bar;

- 1 rezervor tampon de aer comprimat cu capacitatea de V=2 m<sup>3</sup> și o presiune nominală de 21 bar;

- răcirea compresoarelor se realizează cu aer;

- aerul comprimat este utilizat pentru: acționarea instalațiilor pneumatice ale echipamentelor din halele de producție, acționarea instalațiilor pneumatice ale echipamentelor specifice activității din cadrul laboratoarelor de cercetare/calitate și curățării la interior a tubului în procesul tehnologic din hala de producție FCW2;

- consumul anual de aer comprimat: 6154295 m<sup>3</sup>;

3.7. Azot: stocător cu capacitatea de 32000 litri, proprietatea SC Air Liquide România SA, dotat cu rețea de distribuție;

3.8. Gaze tehnice - Punct de distribuție gaze tehnice - rețea de distribuție, în care sunt stocate butelii și baterii de butelii cu o capacitate de 40 l/buc., încărcate cu gaze

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Adresa Str. Sfântul Sava de la Buzău, Nr. 3, Cod postal 120018, Buzău.

Tel.: +40238 413 117 | +40238 719 693 Fax: +40238 414 551

e-mail: [office@apmbz.anpm.ro](mailto:office@apmbz.anpm.ro) website:

<http://apmbz.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



tehnice ( azot, argon spectral, argon, dioxid de carbon, corgon, oxigen lichefiat, acetilenă) aprovizionate de la distribuitori autorizați, dotat cu rețea de distribuție gaze tehnice specifică fiecărui tip de gaz tehnic, pentru alimentarea utilizatorilor interni din cadrul societății.

3.9. Sistem alimentare cu amestec de gaze hidrogen 5% + azot 95% constituit din: rezervor azot cu capacitatea de 3000 litri, la o presiune de 16 bari, stație reducătoare de hidrogen și un mixer de azot și hidrogen.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

**pentru fabricarea electrozilor înveliți de sudură standard ( rutilici, bazici, celulozici) și a dry-mixurilor:**

**pentru fabricarea electrozilor înveliți de sudură standard ( rutilici, bazici, celulozici)**

- aprovizionarea cu materii prime și auxiliare de la furnizori ( inclusiv a feroaliajelor);
- depozitarea în spații special amenajate ( spații deschise, magazii acoperite, boxe, etc.);
- trefilarea - debitarea vergelelor din sârmă laminată realizată prin deșunderizarea mecanică, trefilare și debitare pe: 2 linii de trefilare, șase linii de trefilare legate în flux cu linii de debitare și patru linii de debitare, compuse din:
  - desfășurător de sârmă ( pentru liniile de trefilare și liniile de trefilare legate în flux cu linii de debitare),
  - deșunderizator mecanic (pentru liniile de trefilare și liniile de trefilare legate în flux cu linii de debitare),
  - mașini de trefilat de la diametre de 7,0 mm la 5,5 mm și de la 5,5 mm la 1,6 mm,
  - dispozitiv de spălare cu apă a sârmei ( pentru îndepărtarea lubrifiantului) la liniile de trefilare și liniile de trefilare legate în flux cu linii de debitare,
  - baie de răcire cu apă și dispozitive de uscare în curent de aer cald (pentru liniile de trefilare și liniile de trefilare legate în flux cu linii de debitare),
  - mașini de debitat la lungimi de 250-700 mm,
- concasare, măcinare, cernere, sitare, calcinare materii prime, dozare a materiilor prime, fază de proces tehnologic ce include:
  - concasarea masei recuperate,
  - măcinarea masei recuperate și a materiilor prime ( minerale),
  - cernerea materialelor în instalații de cernere cu site vibratoare,
  - sitarea materialelor în instalații de sitare cu site vibratoare,
  - colectarea materiilor prime în containere ( oale ) ce asigură transportul acestora la grupurile de dozare ( silozuri ),
  - alimentarea silozurilor cu materii prime,
  - dozarea materiilor prime din silozuri într-o instalație automată conform rețetelor stabilite,
  - omogenizarea uscată a materialelor rezultate în urma dozării și extragerea lor în oale, huse sau saci ( pentru anumite rețete - conform tehnologiei de fabricație),
- omogenizare - malaxare a materiilor prime, brichetare pastă:
  - omogenizarea - malaxarea materiilor prime ce se realizează în două etape:
    - omogenizarea uscată realizată în omogenizatoare/malaxoare,
    - malaxarea umedă realizată pe instalații de malaxare, în care se realizează malaxarea compoziției rezultate în urma omogenizării uscate cu silicat și apă,
  - ambalarea în saci ( pentru macerare) sau brichetarea masei obținute pe prese de brichetat,
- presarea ( extrudarea) care constă în depunerea masei ( pasta de înveliș ) pe vergeaua metalică prin extrudare pe linii de presare tip EP 10, prese cu piston, preluarea electrozilor pe rame și depozitați în spații special amenajate pentru o perioadă de timp (preuscare) sau uscare în flux și preluare în stelaje metalice,
- uscare/calcinare care constă în calcinarea în cuptoarele electrice statice la temperaturi de până la 490°C pentru eliminarea apei de constituție și uscare în cuptoarele electrice



statice și cuptoare continuu în flux, la o temperatură de 150 °C - 180 °C și preluare în stelaje metalice,

- *descărcarea electrozilor* de pe suportii metalici în stelaje metalice, manual sau pe instalațiile automate de descărcare,
- ambalare - inscripționarea firelor de electrozi, numărarea/cântărirea electrozilor, ambalarea automată sau manuală a electrozilor în cutii de carton (sau pungi, cutii plastic, plicuri, tuburi metalice, etc.), etichetarea ambalajelor, ambalarea cutiilor de carton mici în folie termocontractibilă, pungi speciale pentru vacuumare, cutii colectoare de carton, depozitarea pe paleți de lemn, ambalarea paletilor în folie de polietilenă stretch,
- *depozitarea* în magazia de produse finite,
- *livrarea* la diverși beneficiari a produselor obținute.

**pentru fabricarea dry mixurilor:**

- *aprovizionarea cu materii prime și auxiliare* de la furnizori (inclusiv a feroaliajelor),
- *depozitarea* în spații special amenajate (magazii, boxe, etc.),
- *cernere, sitare, dozare a materiilor prime* - fază a procesului tehnologic presupune:
  - cernerea materialelor în instalații de cernere cu site vibratoare;
  - sitarea materialelor în instalații de sitare cu site vibratoare;
  - colectarea materiilor prime în containere (oale) ce asigură transportul acestora la grupurile de dozare (silozuri),
  - dozarea materiilor prime din silozuri într-o instalație manuală prin acționarea mecanică conform rețetelor stabilite,
- *omogenizarea uscată,*
- *cântărire,*
- *ambalarea în saci/huse a dry-mix - ului, depozitarea și livrarea către beneficiari;*

**pentru fabricarea electrozilor de sudură înalt aliați** fluxul tehnologic este același ca și la electrozii înveliți de sudură standard (rutilici, bazici, celozici), cu mențiunea că vergelele se aprovizionează la dimensiunea necesară de la firme specializate, nefiind necesară operația de trefilare-debitare a vergelelor;

- *omogenizare - malaxare a materiilor prime, brichetare pastă:*
  - omogenizarea - malaxarea materiilor prime ce se realizează în două etape:
    - omogenizarea uscată realizată în omogenizatoare/malaxoare,
    - malaxarea umedă realizată pe instalații de malaxare, în care se realizează malaxarea compoziției rezultate în urma omogenizării uscate cu silicat și apă,
  - ambalarea în saci (pentru macerare) sau brichetarea masei obținute pe prese de brichetat,
- *presarea (extrudarea)* care constă în depunerea masei (pasta de înveliș) pe vergeaua metalică prin extrudare pe linii de presare tip EP 10, prese cu piston, preluarea electrozilor pe rame și depozitați în spații special amenajate pentru o perioadă de timp (preuscarea) sau uscare în flux și preluare în stelaje metalice,
- *uscarea/calcinare* care constă în calcinarea în cuptorul electric static tip SCAMEe la temperaturi de până la 490 °C pentru eliminarea apei de constituție și uscare în cuptoarele electrice statice și cuptoare continuu în flux, la o temperatură de 150 °C - 180 °C și preluare în stelaje metalice,

**pentru producerea sârmei tubulare pentru Naval Group ce se realizează în secția MMA Special**

Schematic fluxul tehnologic pentru fabricarea sârmelor tubulare pentru sudură pentru Naval Group, cu diametrul cuprins între 0,9 mm - 2,8 mm este următorul:

- *aprovizionarea cu materii prime și auxiliare* de la furnizori;
- *depozitarea acestora* în spații special amenajate (magazii);

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Adresa Str. Sfântul Sava de la Buzău, Nr. 3, Cod postal 120018, Buzău.

Tel.: +40238 413 117 | +40238 719 693 Fax: +40238 414 551

e-mail: [office@apmbz.anpm.ro](mailto:office@apmbz.anpm.ro) website:

<http://apmbz.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





- *calcinare rutil* în cuptor la temperatura de 750 °C;
- *cernerea materiilor prime* într-o instalație de sitare cu site vibratoare și transportul acestora în vederea depozitării în silozurile instalației de dozat;
- *dozarea materiilor prime* din silozurile instalației de dozat asistată pe calculator conform rețetelor stabilite;
- *omogenizarea materiilor prime* în instalație de omogenizat în vederea repartizării uniforme a particulelor în masa de material, stocarea temporară a masei obținute în recipiente speciali etichetați,
- *formarea tubului* - operație ce se realizează pe mașinile de formare JIDET sau linia NG tip direct drive prin:
  - derularea benzii uscate laminată la rece pe derulatorul de bandă și desfășurarea acesteia în poziție orizontală necesară ungerii cu ulei mineral sau cu lubrifiant uscat (în funcție de sinoptic / utilaj);
  - sudarea benzii cap la cap și polizarea acesteia în vederea realizării continuității procesului tehnologic;
  - ungerea cu ulei mineral sau lubrifiant a benzii laminate la rece;
  - trecerea acesteia printr-un grup de role în vederea formării tubului;
  - umplerea cu flux în dispozitivul dozator, închiderea tubului prin trecerea succesivă prin 5 grupuri de role concomitent cu reducerea și calibrarea secțiunii prin alte 4 grupuri de role până la diametrul de 4,4 mm;
- pretrefilarea sârmei tubulare prin trecerea tubului prin 6 casete cu role, bobinarea intermediară a sârmei tubulare pe bobine, care se depozitează în stative special amenajate în vederea;
- trefilării finale și bobinării pe mașinile de trefilat TR ale cărei tobe sunt răcite cu apă recirculată în proporție de 95% și care sunt dotate cu desfășurător, grup de casete cu role și cu filiere prin intermediul cărora se realizează calibrarea finală prin trecerea firului de sârmă tubulară prin filiere în baie de emulsie sau prin filiere rotative cu lubrifiant uscat;
- tratarea termică a sârmelor tubulare în cele două cuptoare (etuve) electrice de tratament acolo unde tehnologia o impune;
- bobinarea intermediară a sârmelor tubulare după tratamentul termic și acoperirea sârmei cu bisulfură de molibden;
- derularea și rebobinarea sârmei pe bobine mici;
- ambalarea sârmei tubulare bobinate în pungi de polietilenă concomitent cu etichetarea bobinelor, ambalarea în cutii de carton, depozitarea pe paleți de lemn, ambalarea paleților în folie de polietilenă;
- depozitarea în magazia de produse finite și livrarea la beneficiari a produselor obținute.

**pentru producerea sârmei tubulare cuprate tip Oerlikon:**

- pentru fabricarea sârmelor tubulare cuprate pentru sudură cu diametrul cuprins între 1,0-2,4 mm ( respectiv 4,5 mm necuprată);
- *aprovizionarea* cu materii prime și auxiliare de la furnizori,
- *depozitarea* în spații special amenajate ( magazii ),
- *calcinare rutil* în cuptor la temperatura de 750 °C,
- *cernerea materiilor prime* într-o instalație de sitare cu site vibratoare și transportul acestora în vederea depozitării în silozurile instalației de dozat,
- *dozarea materiilor prime* din silozurile instalației de dozat asistată pe calculator conform rețetelor stabilite,
- *malaxare* cu apă și silicat,
- *uscare, recoacere și omogenizare flux,*
- *formarea tubului* ce se face prin derularea benzii laminate la cald, introducerea acesteia

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Adresa Str. Sfântul Sava de la Buzău, Nr. 3, Cod postal 120018, Buzău.

Tel.: +40238 413 117 | +40238 719 693 Fax: +40238 414 551

e-mail: [office@apmbz.anpm.ro](mailto:office@apmbz.anpm.ro) website:

<http://apmbz.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Pagina 33 din 61



- pe o linie de format cu role de profilat cu lubrifiere cu emulsie, sudarea longitudinală și calibrarea tubului cu ajutorul unor perechi de role cu lubrifiere cu emulsie,
- recoacerea tubului în cuptoare cu gaz tip Forni și/sau Felind în atmosferă controlată de azot ;
  - calibrarea tubului se execută pe două grupuri de calibrat, prin tragere prin filiere cu un diametru inferior tubului ;
  - încărcarea tubului prin vibrație ce se face pe două linii, fiecare dotată cu câte 10, respectiv 12 posturi de umplere, prin așezarea tubului pe o masă vibratoare, fluxul fiind introdus prin intermediul unui furtun dintr-un buncăr până la umplerea completă a tubului, în atmosferă controlată de argon;
  - trefilarea și cuprarea sârmei tubulare se face în trei etape :
    - trefilare primară, cu lubrifianț uscat, executată pe mașinile tip TEAM10 și FRO8,
    - recoacerea semifabricatului în cuptoare cu gaz tip Forni și/sau Felind în atmosferă controlată de azot;
    - trefilare secundară, cu lubrifianț uscat, executată pe mașinile tip TEAM11, TEAM 8, BEMA 8 și WWM,
    - trefilare terțiară cu decapare, cuprare, spălare și calibrare executată pe mașinile tip TR 1, TR 7, TR 9, TR 10, TR 11, TR 12 și TR 13;trefilarea se face cu ajutorul filierelor diamantate și de carbură și cu ajutorul casetelor de laminare cu grupuri de role
  - bobinarea sârmei tubulare se face pe 12 bobinatoare semiautomate/automate GIMAX și pe 2 bobinatoare tip ENDURO,
  - ambalarea produselor finite se face manual și automat ( în funcție de caz) pentru pachetele de 16 kg, 12,5 kg, 15 kg și 5 kg, respectiv 200 kg
  - depozitarea în magazia de produse finite și livrarea la diverși beneficiari ;

#### **pentru producerea electrozilor tubulari înalt aliați**

pentru fabricarea electrozilor tubulari înalt aliați cu diametrul cuprins între 1,2-1,6 mm

- aprovizionarea cu materii prime și auxiliare de la furnizori,
- depozitarea în spații special amenajate ( magazine ),
- formare colaci pe bandă oscilantă ( derulare bandă din inele, sudare cap la cap și bobinare/oscilare pe suportți),
- fabricare flux ( cernere, dozare, omogenizare și uscare),
- formare sârmă tubulară cu lubrifiere umedă,
- trefilare sârmă tubulară cu lubrifiere umedă,
- recoacere sârmă tubulară în cuptor electric continuu la 800 °C, în atmosferă de amestec de gaze (95% azot și 5% hidrogen);
- rebobinare pe bobinatoare ( bobine de 15 kg, 4,5 kg și 5 kg) sau pe o instalație tip ENDURO ( butoaie de 181 kg),
- ambalarea produselor finite ce se face manual,
- depozitarea în magazia de produse finite și livrarea la diverși beneficiari;

#### **pentru fabricarea sârmei pline de sudură cuprată și vergelelor TIG**

- trefilarea uscată a sârmei pline în care sârma plină cu diametrul de 5,5 mm se trefilează până la diametre cuprinse între 4,10 și 2,13 mm; trefilarea este de tip uscat, lubrifianțul fiind unul solid de tip Lubrifil VA;
- decaparea acesteia, soluția de decapare fiind un amestec de 10% H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> în apă;
- spălarea cu apă rece a sârmei în vederea cuprării;
- cuprarea se realizează într-un amestec de apă cu 3,5% H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> și 7,5% CuSO<sub>4</sub>;
- spălarea cu apă rece a sârmei cuprate;
- spălarea cu apă caldă, apa fiind încălzită cu ajutorul rezistențelor electrice din bai de spălare;
- trecerea prin filiera finală Skin Pass cu rolul de a uniformiza stratul de cupru de la

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Adresa Str. Sfântul Sava de la Buzău, Nr. 3, Cod postal 120018, Buzău.

Tel.: +40238 413 117 | +40238 719 693 Fax: +40238 414 551

e-mail: [office@apmbz.anpm.ro](mailto:office@apmbz.anpm.ro) website:

<http://apmbz.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Pagină 34 din 61



suprafața sârmei și realiza aspectul lucios; trefilarea prin filiera finală Skin Pass are loc până la diametrele finale cuprinse între 4,00 și 2,00 mm pentru care se va folosi lubrifiant 10% V326 în apă.

- produsul obținut este sârma SAW (sârma plină de sudură cuprată) este așezat pe roket diam. 1000 mm și, în funcție de comenzi se bobinează pe bobinatoarele tip bobine și butoaie sau în instalația de producție vergele TIG.

Tot în acest sector se realizează activitatea de ambalare manuală a consumabilelor pentru sudură, consumabile care sunt achiziționate intragrup în unități de ambalare mai mari, urmând a fi reambalate aprox. 2,5 kg sau 5,0 kg în unități de ambalare mai mici (cutii de plastic) și apoi comercializate către beneficiari.

### Depozitarea și livrarea produselor finite

Activitatea desfășurată în noul Centru Regional de Distribuție al societății este aceea de a depozita produsele fabricate de societate sau importate și totodată de a le livra beneficiarilor interni și externi.

Procesul tehnologic ce se desfășoară pe amplasament cuprinde următoarele faze:

- Depozitarea produselor fabricate de societate sau importate;
- Livrarea produselor finite către diverși beneficiari;

#### *pentru comerț cu ridicata al produselor chimice*

- aprovizionarea, descărcarea, recepția, depozitarea produselor chimice (substanțe și preparate periculoase specifice fluxului de fabricație a electrozilor/sârmei de sudură) în noul Centru Regional de Distribuție, comercializarea la beneficiari;

### 5. Produsele și subprodusele obținute - cantități, destinație:

*produse obținute la fabricarea electrozilor de sudură standard și dry- mix:*

- electrozi de sudură: 21000 to/an;
- dry- mix (preparat de substanțe și preparate periculoase/nepericuloase - pastă de înveliș electrozi): cca. 668 to/an;
- vergele pentru sudură: cca. 360 to/an;

*destinație: piața internă și externă;*

*produse obținute la fabricarea electrozilor de sudură înalt aliați:*

- electrozi inox: cca. 1000 to/an;
- sârma tubulară (NG) pentru sudură: cca. 100 to/an;
- sârma tubulară cuprată pentru sudură: cca. 5800 to/an;

*destinație: piața internă și externă;*

*produse obținute la fabricarea sârmelor tubulare:*

- sârma tubulară (NG) pentru sudură: cca. 100 to/an;
- sârma tubulară cuprată pentru sudură: cca. 5800 to/an;

*destinație: piața internă și externă;*

*produse obținute la fabricarea sârmelor tubulare înalt aliate:*

- electrozi tubulari înalt aliați: 450 to/an;
- sârma plină de sudură cuprată: 600 to/an;
- vergele TIG: 360 to/an;

*destinație: piața internă și externă;*

*produse obținute la fabricarea sârmei pline de sudură SAW și a vergelelor TIG:*

- sârma plină de sudură cuprată: 600 to/an;
- vergele TIG: 360 to/an;

*destinație: piața internă și externă;*



6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție:

- microcentrale termice tip murale - 5 buc., cu puterea nominală utilă de 22-32 kW, alimentată cu gaze naturale, cu un debit de gaze arse de 57 kg/h, care asigură energia termică pentru spațiile destinate departamentelor fabricație ( birouri, magazie piese schimb), mentenanță ( birouri, atelier), desfacere, atelier service și FCW3 ( preparare apă caldă menajeră);
- centrala COMPACT A 100 - 3 buc., cu puterea nominală utilă de 100 kW, alimentate cu gaze naturale, cu un debit de gaze arse de 190 kg/h, care asigură energia termică și apa caldă menajeră pentru spațiile destinate anexei administrative 1, anexei administrative 2 și grupului social din secția de fabricație electrozi de sudură standard;
- centrala COMPACT A 300 - 2 buc., cu puterea nominală utilă de 300 kW, alimentate cu gaze naturale, cu un debit de gaze arse de 594 kg/h, care asigură energia termică și apa caldă menajeră pentru spațiile destinate anexei administrative 2.
- aeroterme tip GS 43- 10 buc., cu o putere termică de 50 kW, alimentate cu gaze naturale, care asigură microclimatul în hala de fabricație electrozi de sudură standard, hala fabricație electrozi de sudură înalt aliați și sârmă tubulară de sudură cuprată tip Oerlikon;
- cazan tip ICI Caldae Rex-K30 - 2 buc. alimentat cu gaze naturale, cu puterea de 300 kW, cu un debit de gaze arse de 594 kg/h, care asigură energia termică și apa caldă menajeră pentru hala de producție MMA Special;
- aeroterme tip AIR GAMMA Heliciodal VH 450.1- 21 buc., cu un consum de 6 m<sup>3</sup>/h, putere termică de 50 kW, alimentate cu gaze naturale, care asigură microclimatul în hala de fabricație electrozi de sudură standard, hala de fabricație electrozi de sudură înalt aliați și sârmă tubulară de sudură cuprată tip Oerlikon, depozite, atelier prelucrări mecanice Mentenanță și stația de epurare aferentă fluxului de producere a sârmei tubulare cuprate tip Oerlikon;
- cazan tip ARIKAZAN cu puterea de 450kW și un consum de gaze naturale de 45 m<sup>3</sup>/h și un debit de gaze arse de 440 kg/h, care asigură necesarul de energie termică și apă caldă menajeră în hala de producție FCW3;
- cazan tip ICI Caldae S.p.A Rex50, alimentat cu gaze naturale, cu puterea de 500 kW, care asigură energia termică și apa caldă menajeră pentru Pavilion Administrativ ( achiziționat de la Ductil Steel SA);
- centrală termică pentru încălzirea spațiului administrativ al Centrului Regional de Distribuție, cu puterea nominală utilă de 35 kW, alimentată cu gaze naturale, care asigură energie termică;
- centrală termică tip ICI Caldae Rex-K30 dotată cu 2 cazane și coș comun, alimentată cu gaze naturale, cu puterea de 470 kW/cazan, care asigură energia termică pentru încălzirea spațiului Centrului Regional de Distribuție și care vor funcționa alternativ, iar în cazuri excepționale simultan;
- centrală termică tip New Confort Romstal cu puterea cazanului de 581 kW, alimentată cu gaze naturale, care asigură energia termică pentru încălzirea spațiului secției SAW și vergele TIG;

7. Alte date specifice activității ( cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare):

- cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare:
  - 4669 - comerț cu ridicata al altor mașini și echipamente;
  - 4672 - comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Adresa Str. Sfântul Sava de la Buzău, Nr. 3, Cod postal 120018, Buzău.

Tel.: +40238 413 117 | +40238 719 693 Fax: +40238 414 551

e-mail: [office@apmbz.anpm.ro](mailto:office@apmbz.anpm.ro) website:

<http://apmbz.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Pagină 36 din 61



5210 - depozitări ( fără instalații de depozitare a produselor petroliere, petrochimice și chimice);  
5224 - manipulări;  
7010 - activități ale direcțiilor ( centralelor), birourilor administrative centralizate;  
7120 - activități de testări și analize tehnice;  
7490 - alte activități profesionale, științifice și tehnice n.c.a.;  
8559 - alte forme de învățământ n.c.a.;

- societatea SC Ductil SA importă, distribuie și asigură service-ul echipamentelor de sudură și tăiere ( inclusiv accesorii), importă și distribuie consumabile pentru sudură;
  - o parte din activele ( Imobile și mobile) care au făcut obiectul contractelor de vânzare între SC Ductil Steel SA - societate în faliment și SC Ductil SA sunt în conservare, fiind utilizate cu surse/rețele/instalații de tratare/alimentare cu apă, rețele de canalizare internă, instalații de alimentare/distribuție energie electrică ( inclusiv transformatoare și elemente de acționare și comandă electrică, gaze naturale, instalații producere/distribuție aer comprimat, sisteme de încălzire ( centrale termice), sisteme de manipulare și transport intern/extern ( poduri rulante/macarale), instalații de cântărire ( cântar auto), etc. ;
  - societatea SC Ductil SA realizează schimburile de ulei pentru mijloacele de transport extern doar în unități de tip service;
  - pe amplasamentul societății se găsesc în conservare :
    - atelier prelucrări mecanice cu destinația actuală de stocare temporară utilaje casate;
    - pe amplasamentul societății se află în conservare două bazine betonate, cu un volum de 30 m<sup>3</sup> și respectiv 20 m<sup>3</sup>;
    - Utilaje și instalații :
      - Mașini de trefilat tip TEAM - 4 buc;
      - Linia de formare sârmă tubulară tip Kemetron - 2 buc (PT 3 și PT5);
8. Programul de funcționare - 24 ore/zi, 5 zile/săptămână, 265 zile/an.

## II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

**Aer:**

- coșuri de evacuare și dispersie pentru emisiile de poluanți rezultate din arderea gazelor naturale la centralele termice având:
  - H<sub>1</sub>= 6 m și Ø<sub>1</sub>= 0,200 m și respectiv H<sub>2</sub>= 12 m și Ø<sub>2</sub>= 0,200 m la centralele termice tip Compact A 100;
  - coș comun de evacuare și dispersie pentru emisiile de poluanți rezultate din arderea gazelor naturale având H= 12 m și Ø= 0,600 m la centralele termice tip Compact A 300 și respectiv la o centrala termică tip Compact A 100;
  - coș comun de evacuare și dispersie pentru emisiile de poluanți rezultate din arderea gazelor naturale având H= 13,0 m și Ø= 0,250 m la cazanele tip ICI Caldae Rex-K30;
  - H=8,0 m și Ø= 0,300 m la centrala termică tip Arikazan;
  - H<sub>1-6</sub>= 1÷10 m și Ø<sub>1-6</sub>= 0,100 m la microcentralele termice murale ( inclusiv la cea de la Centrul Regional de Distribuție);
  - coș comun de evacuare și dispersie pentru emisiile de poluanți rezultate din arderea gazelor naturale având H=8,0 m și Ø= 0,35 m la centrala termică tip ICI Caldae Rex-K30 ( la cele două cazane);
  - H=8,0 m și Ø= 0,300 m la centrala termică tip New Confort Romstal;
  - H=12 m și Ø= 0,35 m la centrala termică ICI Caldae S.p.A REX 50;
- 11 coșuri cu H<sub>1-11</sub>= 10 m și Ø<sub>1-11</sub>= 0,100 m, 7 coșuri cu H<sub>12-18</sub>= 4 m și Ø<sub>12-18</sub>= 0,100 m, 7



coșuri cu  $H_{19-25} = 3$  m și  $\varnothing_{19-25} = 0,100$  m și 6 coșuri cu  $H_{26-31} = 12$  m și  $\varnothing_{26-31} = 0,100$  m, pentru aerotermele din halele de fabricație electrozi de sudură standard, electrozi de sudură înalt aliați și sârmă tubulară de sudură cuprată tip Oerlikon, depozite, atelier prelucrări mecanice Mentenanță și stația de epurare aferentă fluxului de producere a sârmei tubulare cuprate tip Oerlikon ;

*instalații de depoluare aferente echipamentelor din hala de fabricație a electrozilor de sudură standard*

- coș de evacuare și dispersie - 10 buc. pentru emisiile de poluanți ( pentru evacuarea căldurii ), având  $H_{1-10} = 11$  m și  $\varnothing_{1-10} = 0,6$  m la cuptoarele statice încălzit electric ( 3 cuptoare SCAME), din hala de fabricație electrozi de sudură standard;
- coșuri de evacuare și dispersie - 6 buc. pentru emisiile rezultate din evacuarea apei de constituție din masa de înveliș ( umiditatea) având  $H_{1-6} = 11$  m și  $\varnothing_{e1-6} = 0,24$  m la cele 5 cuptoare statice funcționale și cuptorul continuu de uscare ( cu 2 coșuri), încălzite electric, din hala de fabricație electrozi de sudură standard;
- coșuri de evacuare și dispersie - 3 buc. pentru emisiile de poluanți rezultate din arderea gazelor naturale la cuptorul de uscare electrozi, din hala de fabricație electrozi înveliși de sudură, având  $H_{1-3} = 10$  m și  $\varnothing_{e1-3} = 0,24$  m și 3 coșuri intermediare pentru evacuarea umidității rezultate din evacuarea apei de constituție din masa de înveliș;
- filtru cu saci, cu o suprafață filtrantă de  $60 \text{ m}^2$ , compus din 120 saci filtranți, cu scuturare automată și acționare motor cu caracteristicile  $P = 7,5$  kw și  $n = 3000$  rot/min,, având un coș de evacuare și dispersie a emisiilor în atmosferă cu  $H = 9$  m și  $\varnothing = 0,45$  m, pentru 3 linii de trefilare din hala de fabricație electrozi înveliși de sudură, sector trefilare-debitare;
- filtru cu saci, cu o suprafață filtrantă de  $60 \text{ m}^2$ , compus din 120 saci filtranți, cu scuturare automată și acționare motor cu caracteristicile  $P = 15$  kw și  $n = 3000$  rot/min, având un coș de evacuare și dispersie a emisiilor în atmosferă cu  $H = 13$  m și  $\varnothing = 0,36$  m, pentru moara de minerale și marmură și cele 2 instalații de cernere, din hala de fabricație electrozi înveliși de sudură standard;
- filtru cu saci, cu o suprafață filtrantă de  $120 \text{ m}^2$ , compus din 240 saci filtranți, cu scuturare automată și acționare motor cu caracteristicile  $P = 15,0$  kw și  $n = 3000$  rot/min, având un coș de evacuare și dispersie a emisiilor în atmosferă cu  $H = 11$  m și  $\varnothing = 0,5$  m, pentru instalația de dozare materii prime ( dozare I) și omogenizator ( omogenizator 1200 kg), din hala de fabricație electrozi înveliși de sudură standard;
- filtru cu saci, cu o suprafață filtrantă de  $30 \text{ m}^2$ , compus din 18 saci filtranți, cu scuturare automată, având un coș de evacuare și dispersie a emisiilor în atmosferă cu  $H = 15$  m și  $\varnothing = 0,45$  m, pentru instalațiile de dozare, malaxare, omogenizare ( omogenizator dry-mix, omogenizator electrozi celulosici) și ambalare în saci/huse amestecuri de pulberi dry-mix, din hala de fabricație electrozi înveliși de sudură standard;
- filtru cu saci cu o suprafață filtrantă de 15 mp, compus din 60 saci filtranți, cu scuturare automată și acționare motor cu caracteristicile  $P = 7,5$  kw și  $n = 3000$  rot/min, având un coș de evacuare și dispersie a emisiilor în atmosferă cu  $H = 11$  m și  $\varnothing = 0,4$  m, pentru instalația de malaxare 5 și o linie presare, din hala de fabricație electrozi înveliși de sudură standard;
- filtru cu saci cu o suprafață filtrantă de 15 mp, compus din 60 saci filtranți, cu scuturare automată și acționare motor cu caracteristicile  $P = 7,5$  kw și  $n = 3000$  rot/min, având un coș de evacuare și dispersie a emisiilor în atmosferă cu  $H = 11$  m și  $\varnothing = 0,4$  m, pentru 2 linii presare, din hala de fabricație electrozi înveliși de sudură standard;
- filtru cu saci cu o suprafață filtrantă de 20 mp, compus din 36 saci filtranți cu scuturare manuală și acționare motor cu caracteristicile  $P = 3,6$  kw și  $n = 3000$



- rot/min, având un coș de evacuare și dispersie a emisiilor în atmosferă cu  $H= 4,5$  m și  $\varnothing= 0,5$  m, pentru instalația de ambalare nr. 1, 2, 4, 5, din hala de fabricație electrozi înveliți de sudură standard;
- **filtru cu saci** cu o suprafață filtrantă de 7 mp, compus din 30 saci filtranți cu scuturare manuală și acționare motor cu caracteristicile  $P= 0,18$  kw și  $n= 1500$  rot/min, având un coș de evacuare și dispersie a emisiilor în atmosferă cu  $H= 4,5$  m și  $\varnothing= 0,25$  m, pentru instalația de ambalare nr. 3, din hala de fabricație electrozi înveliți de sudură standard;
  - instalație de depoluare - aspirație tip VFM/01-3900 MOY VEN, 10.000 mc/h, 18,5 kW, 3000 rot/min, cu 84 de tuburi filtrante și suprafața filtrantă de 102 m<sup>2</sup>, având un coș de evacuare cu  $H= 10$  m și  $\varnothing= 0,5$  m, complementar celor existente în sectorul malaxare-presare, din hala de fabricație electrozi înveliți de sudură standard;
  - **filtru cu saci**, cu guri de aspirație, cu o suprafață filtrantă de 106 mp, compus din 60 saci filtranți, cu scuturare manuală, având un coș de evacuare și dispersie a emisiilor în atmosferă cu  $H= 14$  m și  $\varnothing= 0,450$  m, pentru moara de masă recuperată și concasor, din hala de fabricație electrozi înveliți de sudură standard;

*instalații de depoluare aferente echipamentelor din laboratorul de sudură*

- **sistem de filtrare** - 6 buc., prevăzut cu filtre mecanice cu 2 stadii de filtrare: prefiltru confecționat din aluminiu și filtru confecționat din hârtie tratată, cu evacuarea noxelor filtrate rezultate de la posturile de sudare în atmosferă, pentru laboratorul de sudură; randamentul instalației de filtrare este de 99,4 %;
- **instalație de filtrare mobilă tip Euromate**, cu filtre cu autocurățare, cu evacuarea noxelor filtrate în exterior, la laboratorul de sudură și masă de absorbție pentru fum prevăzută cu exhaustor în exterior;

*instalații de depoluare aferente echipamentelor din sectorul de cercetare*

- instalație de filtrare dotată cu un filtru la punctul de sudură ( în conservare) și un filtru cu suprafața filtrantă de 7 m<sup>2</sup>, compus din 28 saci filtranți, cu scuturare automată și acționare motor cu caracteristicile  $P= 3,6$  kw și  $n= 3000$  rot/min, pentru emisiile de poluanți la dozarea manuală din cadrul sectorului de cercetare, având un coș de evacuare și dispersie a emisiilor în atmosferă cu  $H= 3$  m și  $\varnothing= 0,4$  m;

*instalații de depoluare aferente echipamentelor din service-ul de echipamente de sudură și tăiere*

- instalație de filtrare mobilă cu evacuarea noxelor filtrate în mediul de muncă, la service-ul de echipamente de sudură și tăiere;

*instalații de depoluare aferente echipamentelor din hala de fabricație a electrozilor de sudură înalt aliați ( secția MMA Special) și sârmei tubulare de sudură pentru Naval Group (NG)*

- instalație de filtrare tip AJN 1/303 SL, cu suprafața filtrantă de 30 m<sup>2</sup>, pentru epurarea emisiilor de poluanți aferente celor 2 mașini de ambalat ( mașina de ambalat SRP și mașina de ambalat Canning Line) și având un coș de evacuare și dispersie cu  $H= 7,0$  m și  $\varnothing= 0,35$  m;
- coșuri de evacuare și dispersie - 2 buc. pentru emisiile de poluanți rezultate din arderea gazelor naturale având  $H_{1-2} = 13,0$  m și  $\varnothing_{1-2} = 0,450$  m la cuptoarelor de calcinare a rutilului aferent fluxului de fabricație a electrozi de sudură înalt aliați;
- filtre mecanice - 2 buc., fiecare cu o suprafață de absorbție de 50 mp,



dotate cu 1 coș de evacuare și dispersie a poluanților cu înălțimea  $H= 12,0$  m și diametrul  $\varnothing= 0,2$  m la, din care un filtru în hala de fabricație a electrozilor de sudură înalt aliați și unul la spațiul de încercări de sudabilitate;

*instalații de depoluare aferente echipamentelor din hala de fabricație a sârmei tubulare cuprate de sudură tip Oerlikon*

- filtru cu saci aferent instalației de dozare flux fabricație a sârmei tubulare cuprate de sudură tip Oerlikon, instalațiilor de malaxare-extrudare electrozi speciali ( electrozi înalt aliați) și omogenizatorului special aferent fluxului specific electrozi înalt aliați, cu o suprafață filtrantă de 120 mp, compus din 240 saci filtranți, cu scuturare automată și acționare motor cu caracteristicile  $P= 18,5$  kw și  $n= 3000$  rot/min, având un coș de evacuare și dispersie a emisiilor în atmosferă cu  $H= 13$  m și  $\varnothing= 0,5$  m;
- filtru cu saci cu suprafața filtrantă de 90,4 m<sup>2</sup> aferent instalațiilor de malaxare-uscarea flux-sitare aferente linie fabricație flux pentru sârma tubulară cuprată de sudură tip Oerlikon, având un coș de evacuare și dispersie a emisiilor în atmosferă cu  $H= 12,0$  m și  $\varnothing= 0,6$  m;;
- filtru cu saci cu suprafața filtrantă de 36,0 m<sup>2</sup> aferent omogenizatorului Y, compus din 20 saci filtranți, cu scuturarea manuală, cu evacuare în mediul de muncă;
- filtru cu saci cu suprafața filtrantă de 20,0 m<sup>2</sup> aferent grupurilor de tragere- calibrare tub cu desfășurător orizontal și bobinator și celor 2 instalații de trefilare primară ( instalației de calibrare-umplere), compus din 36 saci filtranți, cu scuturare automată, cu evacuare în mediul de muncă;
- filtru cu saci cu suprafața filtrantă de 108,0 m<sup>2</sup> aferent grupurilor de tragere- calibrare tub cu desfășurător orizontal și bobinator și celor 2 instalații de trefilare primară ( instalației de trefilare primară TEAM 10), compus din 40 saci filtranți, cu scuturare manuală, cu evacuare în mediul de muncă;
- filtru cu guri de aspirație, cu o suprafață filtrantă de 106 m<sup>2</sup>, aferent grupurilor de tragere- calibrare tub cu desfășurător orizontal și bobinator și celor 2 instalații de trefilare primară ( instalației de trefilare primară FRO8-1 și instalației de calibrare-umplere nr. 2), compus din 60 saci filtranți, cu scuturare manuală și având un coș de evacuare și dispersie a poluanților ( pulberi) cu evacuare în mediul de muncă;
- filtru cu guri de aspirație, cu o suprafață filtrantă de 106 m<sup>2</sup>, aferent instalațiilor de trefilare secundară TEAM11+BEMA8, compus din 60 saci filtranți, cu scuturare manuală și având un coș de evacuare și dispersie a poluanților ( pulberi) cu evacuare în mediul de muncă;
- filtru cu guri de aspirație, cu o suprafață filtrantă de 106 m<sup>2</sup>, aferent instalațiilor de trefilare secundară TEAM8+WWM DC, compus din 60 saci filtranți, cu scuturare manuală și având un coș de evacuare și dispersie a poluanților ( pulberi) cu evacuare în mediul de muncă;
- filtru cu saci cu suprafața filtrantă de 36,0 m<sup>2</sup> aferent instalațiilor de trefilare terțiară TR1+TR7, compus din 20 saci filtranți, cu scuturare manuală, cu evacuare în mediul de muncă;
- filtru cu guri de aspirație, cu o suprafață filtrantă de 106 m<sup>2</sup>, aferent instalațiilor de trefilare terțiară TR 9,10,11, compus din 60 saci filtranți, cu scuturare manuală și având un coș de evacuare și dispersie a poluanților ( pulberi) cu evacuare în mediul de muncă;
- capace etanșe aferente cuvelor de decapare și cuprare și instalație de captare și epurare gaze cu vapori de acid sulfuric ( H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>), compusă dintr-un scrubber tip LPV1250 1C PP, un ventilator centrifugal tip VCP450 PP/PP 4P 7,5 kW și tubulatură PP, având un coș cu  $H= 12$  m și  $\varnothing= 0,4$  m;
- coș de evacuare și dispersie pentru emisiile de poluanți ( pentru evacuarea căldurii ), având  $H= 10$  m și  $\varnothing= 0,55$  m aferent liniei de formare sârmă tubulară cuprată de sudură tip Oerlikon ;





- coș de evacuare și dispersie pentru emisiile de poluanți rezultate din arderea gazelor naturale în cuptorul de recoacere flux, având  $H= 10,0$  m și  $\varnothing= 0,40$  m;
- coș de evacuare și dispersie pentru emisiile de poluanți ( pentru evacuarea căldurii de la răcire oale ), având  $H= 12$  m și  $\varnothing= 0,4$  m aferent cuptoarelor de recoacere primară tub;
- coșuri de evacuare și dispersie pentru emisiile de poluanți rezultate din arderea gazelor naturale în cuptoarele de recoacere primară tub, având  $H_{1,2,3}= 12,0$  m și  $\varnothing_{1,2,3}= 0,60$  m;
- coșuri de evacuare și dispersie pentru emisiile de poluanți rezultate din arderea gazelor naturale în cuptoarele de recoacere secundară tub cu flux, având  $H_{1,2,3,4}= 10,0$  m și  $\varnothing_{1,2,3,4}= 0,60$  m;
- coș de evacuare și dispersie pentru emisiile de poluanți ( pentru evacuarea căldurii), având  $H= 10$  m și  $\varnothing= 0,4$  m aferent cuptoarelor de recoacere secundară tub cu flux;

*instalații de depoluare aferente echipamentelor din hala de fabricație a electrozilor tubulari înalt aliați*

- filtru cu saci cu suprafața filtrantă de  $36,0$  m<sup>2</sup>, compus din 20 saci filtrați, cu scuturare manuală, aferent instalațiilor de mixare pulberi ( mixerul Y) și liniilor de formare tub, cu evacuare în mediul de muncă;
- filtru cu guri de aspirație, cu o suprafață filtrantă de  $7$  m<sup>2</sup>, aferent instalației de dozare, compus din 12 saci filtrați, cu scuturare automată și având un coș de evacuare și dispersie a poluanților cu  $H= 3$  m și  $\varnothing= 0,2$  m;
- 2 coșuri de evacuare și dispersie pentru emisiile de poluanți ( pentru evacuarea căldurii), având  $H_{1-2} = 6$  m și  $\varnothing_{1-2} = 0,2$  m aferent cuptoarelor electrice de tratament și recoacere;
- 2 instalații de reținere și evacuare a emisiilor de COV ( câte una pentru fiecare linie de fabricație), cu un număr de funcționare de 6000 h/an, compuse din:
  - un ventilator Selection-PR\_AC ATX 506T cu debit mărit montat pe tubulatură cu diametrul interior de  $0,25$  m, de tip ATEX, cu un debit volumetric de 5000 mc/h, cu o putere electrică a motorului de  $0,55$  kw
  - baterie de 4 elemente filtrați pe bază de cărbune activ tip P2385, cu un debit de aer filtrat de 1500 -10000 l/min, cu greutate totală de max. 34 kg, cu greutatea cărbunelui activ de max. 20 kg, cu o capacitate de absorbție a COV-urilor a cărbunelui activ de min. 30% cca. 6 kg/filtru și o capacitate de regenerare a elementelor de cărbune activ până la epuizare de 3 ori;
  - grilă gravitațională de evacuare și dispersie pentru emisiile de poluanți, situată la înălțimea de 2 m față de sol;
- instalație de depoluare aferentă instalației de control sudabilitate ce constă din 2 guri de aspirație și o instalație tip Filtre 2CD prevăzută cu 2 cartușe filtrante cu suprafața de filtrare de  $20$  m<sup>2</sup>, având un coș de evacuare și dispersie a poluanților cu  $H= 3$  m și  $\varnothing= 0,25$  m;

*instalații de depoluare aferente echipamentelor din hala de fabricație sârmă plină cuprată de sudură tip SAW*

- filtru cu saci tip KIEKENS DM 400 cu o suprafață filtrantă de cca.  $18$  m<sup>2</sup>, aferent instalației de trefilare uscată a sârmei laminate, compus din 14 saci filtrați, cu scuturare manual, cu evacuare în mediul de muncă;
- capace etanșe aferente cuvelor de decapare și cuprare și instalație de captare și epurare gaze cu vapori de acid sulfuric (  $H_2SO_4$ ), compusă dintr-un scrubber, un ventilator centrifugal și tubulatură PP, având un coș cu  $H= 4,7$  m și  $\varnothing= 0,2$  m;



instalația de depoluare este comună pentru cele două linii de fabricație;

Apă:

- două bazine de înmagazinare a apei captate din forajul F1 și cu rol de decantor cu capacitatea de  $V = 32 \text{ m}^3$  fiecare, în care se decantează eventualul țunder de la apele tehnologice de răcire a liniilor de trefilare ce pot conține țunder aferente fluxului de fabricație a electrozilor înveliți și fluxurilor de fabricație a sârmei tubulare tip Kemetron (FCW1) și a sârmei tubulare cuprate tip Oerlikon (FCW2); apele din cele două bazine se recirculă în fluxurile tehnologice aferente liniilor de trefilare;
- bazin ( decantor) bicompartimentat cu capacitatea de  $V = 12 \text{ m}^3$  prin care sunt preepurate mecanic apele uzate tehnologice de răcire a malaxoarelor și apele de spălare de la malaxoarele din hala de producție aferente fluxului de producție a electrozilor înveliți, de unde prin pompare prin intermediul unei pompe submersibile sunt preepurate mecanic într-un bazin ( decantor orizontal-longitudinal) bicompartimentat cu capacitatea de  $V = 36 \text{ m}^3$ , de unde sunt evacuate în colectorul stației de epurare municipală;
- un bazin cu capacitatea de  $V = 12 \text{ m}^3$  de colectare a apelor uzate tehnologice aferente fluxului tehnologic din hala de fabricație a electrozilor speciali - sârma tubulară cuprată tip Oerlikon (FCW2), de unde prin curgere gravitațională ( liberă) sunt preepurate mecanic în același bazin ( decantor orizontal-longitudinal) bicompartimentat cu capacitatea de  $V = 36 \text{ m}^3$ , de unde sunt evacuate în colectorul stației de epurare municipală;
- stație de epurare ( neutralizare) ape uzate tehnologice și soluții chimice uzate ( epuizate) și preparare soluții chimice pentru decaparea și cuprarea sârmelor tubulare tip Oerlikon, cu două funcțiuni:
  - a) prepararea soluțiilor necesare procesului de trefilare terțiară a sârmelor tubulare tip Oerlikon;
  - b) epurarea fizico-chimică a apelor provenite din băile de spălare ale instalațiilor de trefilare terțiară a sârmelor tubulare pentru sudură tip Oerlikon;stație de epurare ( neutralizare) este dotată cu capacități de stocare și amestec a substanțelor și preparatelor necesare neutralizării:
  - rezervor/vas cu manta de reținere cu capacitatea de  $10 \text{ m}^3$  pentru hidroxidul de sodiu 30%,
  - rezervor din polietilenă cu capacitatea de  $5 \text{ m}^3$  pentru stocarea soluțiilor epuizate de la decapare și cuprare,
  - rezervor din polietilenă cu capacitatea de  $15 \text{ m}^3$  pentru stocarea apelor uzate tehnologice rezultate din spălarea sârmei cuprate,
  - siloz cu capacitatea de  $28 \text{ m}^3$  pentru stocarea varului -  $\text{CaCO}_3$ , prevăzut cu transportor cu șnec,
  - rezervor cu capacitatea de  $4 \text{ m}^3$  pentru prepararea soluției alcaline de hidroxid de calciu 10% și hidroxid de sodiu 30% rezultată din amestecarea varului -  $\text{CaCO}_3$ , hidroxidului de sodiu 30% și apei,
  - vas - rezervor de alcalinizare cu capacitatea de  $8 \text{ m}^3$ , dotat cu agitator, pentru amestecarea soluțiilor epuizate de la decapare și cuprare și apelor uzate tehnologice rezultate din spălarea sârmei cuprate cu soluția alcalină,
  - 3 vase de oxidare a fierului bivalent prin amestec cu soluția din vasul de alcalinizare, confecționate din polipropilenă și având capacitatea de  $8 \text{ m}^3/\text{vas}$ ,
  - vas de stocare din polipropilenă a apelor rezultate din reacția chimică de oxidare cu capacitatea de  $8 \text{ m}^3$ ,
  - decantor static lamelar din oțel inoxidabil cu capacitatea de  $80 \text{ m}^3$ , dotat cu indicator de nivel și pompă centrifugă pentru evacuarea nămolului de decantare, pentru flocularea și decantarea apelor rezultate,
  - rezervor din polietilenă cu capacitatea de  $5 \text{ m}^3$  pentru



stocarea apelor epurate ( decantate) de unde vor fi reintroduse în fluxul tehnologic,

- vas circular din oțel cu capacitatea de 12 m<sup>3</sup> pentru stocarea nămolului de decantare dotat cu o pompă de nămol,
- instalație de filtrare și presare a nămolului,
- calculator de proces care monitorizează continuu pH-ul amestecului din vasul de alcalinizare;

soluțiile uzate( epuizate) acide rezultate de la decapare și cuprare și apele uzate rezultate de la spălarea sârmei cuprate sunt amestecate în vederea neutralizării cu soluție alcalină de hidroxid de sodiu 30%, sulfat feric 16% cu rol de îmbunătățire a formării sedimentelor și în funcție de analizele pentru apele din decantor ( o concentrație de Ca<sup>2+</sup> mai mare de 100 mg/l) cu carbonat de sodiu de min. 99%; apele tehnologice epurate sunt introduse în procesul tehnologic, nefiind evacuate în rețelele de canalizare;

- instalație de separare uleiuri de ape ( separator de produse petroliere) la instalația de formare tub, cu recirculare ape preepurate: 1 buc.;
- stație de epurare de tip SAITA unde sunt tratate apele uzate provenite din băile de decapare, cuprare și spălare ale instalațiilor tehnologice de producere a sârmei pline de sudură cuprate; Aceste ape sunt colectate în bazinul colector cu o capacitate de cca. 18 mc de unde sunt apoi pompate în bazinul colector B 002 al stației de neutralizare.
- pe fluxul tehnologic de epurare fizico - chimică, aceste ape sunt tratate în trepte în tancurile de reacție (B005, B006, B007, B008, B010 și B011) cu Ca(OH), acid oxalic, pulbere SD50 și agent de floclurare (polielectrolit);
- între fazele de tratament chimic, apele sunt pompate în tancurile de omogenizare (T001, T002, T003) unde sunt amestecate pentru a se realiza reducerea metalelor în forme mai ușor sedimentabile;
- apele preepurate sunt trecute în ultima fază a fluxului de neutralizare printr-un filtru cu cărbune activ și printr-un filtru cu cuarț, de unde sunt pompate în bazinul B001 care colectează apele epurate gata a fi reintroduse în instalațiile tehnologice de cuprare a sârmei pline de sudură.
- pentru o mai bună sedimentare a șlamului, apele sunt tratate cu un agent de floclurare, fapt care conduce la o reducere semnificativă a suspensiilor în apa epurată.
- apele încărcate cu sediment din tancurile de decantare (T001, T002, și T003) trec în tancul colector (T004) și de aici în filtrul presă cu plăci unde nămolului rezultat i se reduce semnificativ umiditatea pentru a-i asigura un transport mai eficient către instalațiile de eliminare.

#### Sol:

- platforme betonate pe care sunt colectate în vrac deșeurile generate sau sunt amplasate containerele metalice pentru deșeurile metalice generate ( capete de sârmă, vergele declasate, țunder, etc.) și deșeu de flux ( materiale pulverulente, deșeu masă electrozi, nămol, etc. );
- spațiu special amenajat aferent stației de epurare ( stației de neutralizare), cu platformă placată antiacid ;
- spații special amenajate aferente depozitelor/magaziilor în care sunt stocate temporar substanțele și preparatele periculoase;

#### Zgomot și vibrații:

- carcase și prinderi pe tampoane de cauciuc în pardoseală betonată pentru sursele de zgomot și vibrații (mașinile de trefilat - debitat, concasoare, instalațiile de



măcinare, instalațiile de dozare - malaxare, instalații de brichetare, instalații de presare, instalații de ambalare, mașinile de format tub, instalațiile de umplere tub, mașinile de trefilat tub, bobinatoarele, derulatoarele și rebobinatoarele, etc.) și carcasă insonorizantă pentru compresoare;

- construcții insonorizante pentru stația de compresoare de aer;
2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:
- platformă betonată pe care se depozitează europubelele/containerele pentru deșeuri municipale și containerele metalice pentru deșeurile metalice și deșeurile de flux (pulberi);
  - elementii filtranți de cărbune activ impregnați cu COV, conform prescripțiilor producătorului precizate în fișa de prezentare și declarație de operatorul economic, se pot reîncărca la producător de un număr maxim de 3 ori, cantitatea de deșeuri de elementii filtranți reducându-se în consecință;
  - platformă betonată pe care se desfășoară activitatea;
  - alei asfaltate pentru accesul în incinta societății;
  - spațiu verde și perdea de protecție vegetală adecvată zonei, în incinta acesteia.
3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

Apă: Indicatorii apelor uzate tehnologice preepurate evacuate în rețeaua de canalizare municipală se vor încadra în limitele impuse prin Autorizația de gospodărire a apelor, emisă de A.N. „Apele Române”, ABA Buzău-Ialomița și ale acordului de racordare, emis de SC Compania de Apă, astfel:

- pH	6,5 - 8,5
- CCOCr	400 mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
- CBO <sub>5</sub>	250 mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
- azot amoniacal	30 mg/dm <sup>3</sup>
- materii în suspensie	200 mg/dm <sup>3</sup>
- substanțe extractibile cu solvenți organici	30 mg/dm <sup>3</sup>
- fosfor total	5 mg/dm <sup>3</sup>
- detergenți sintetici	15 mg/dm <sup>3</sup>
- calciu	400 mg/dm <sup>3</sup>
- sulfat	600 mg/dm <sup>3</sup>
- fier total	5 mg/dm <sup>3</sup>
- zinc	1 mg/dm <sup>3</sup>
- mangan total	2 mg/dm <sup>3</sup>
- crom total	1,5 mg/dm <sup>3</sup>
- nichel	1 mg/dm <sup>3</sup>
- cupru	0,2 mg/dm <sup>3</sup>
- aluminiu	7 mg/dm <sup>3</sup>
- plumb	0,5 mg/dm <sup>3</sup>
- reziduu filtrat la 105 °C	2000 mg/dm <sup>3</sup>

Alți poluanți nenominalizați se vor încadra în limitele stabilite prin NTPA- 002/2002.

Principalii indicatori ai apelor pluviale evacuate în canalul zonei industriale și apoi în râul Buzău se vor încadra în limitele impuse prin Autorizația de gospodărire a apelor, emisă de A.N. „Apele Române”, ABA Buzău-Ialomița, astfel:

- pH	6,5 - 8,5
- materii în suspensie	60 mg/dm <sup>3</sup>
- CCOCr	125 mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
- azot amoniacal	25 mg/dm <sup>3</sup>
- detergenți sintetici	0,5 mg/dm <sup>3</sup>
- cianuri	0,1 mg/dm <sup>3</sup>
- cloruri	500 mg/dm <sup>3</sup>
- reziduu filtrat la 105 °C	2000 mg/dm <sup>3</sup>



- crom total	1 mg/dm <sup>3</sup>
- fier total	5 mg/dm <sup>3</sup>
- cupru	0,1 mg/dm <sup>3</sup>
- nichel	0,5 mg/dm <sup>3</sup>
- zinc	0,5 mg/dm <sup>3</sup>
- plumb	0,2 mg/dm <sup>3</sup>
- produse petroliere	5 mg/dm <sup>3</sup>

Alți poluanți nenominalizați se vor încadra în limitele stabilite prin NTPA- 001/2002.

Aer :

**Emisie:**

- Emisiile rezultate în urma arderii gazelor naturale se vor înscrie în următoarele valori limită admise:

VLE pulberi totale ≤ 5 mg /Nmc

VLE CO ≤ 100 mg /Nmc

VLE SO<sub>x</sub> ≤ 35mg /Nmc

VLE NO<sub>x</sub> ≤ 350 mg /Nmc

alți poluanți se admit conform valorilor din Ord. MAPPM nr. 462/1993.

Mărime de referință: valorile limită se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3% vol.

Emisiile sub formă de pulberi totale de la instalațiile de măcinare minerale și masă recuperată, cernere, dozare, malaxare, presare, ambalare și laboratoare de sudură nu trebuie să depășească 50 mg/m<sup>3</sup> la o dimensiune a diametrului mediu al particulelor ( dp ) ≤ 5 nm, pentru un debit masic Q > 0,5 kg/h;

Emisiile rezultate de la băile de decapare se vor înscrie în următoarele valori limită admise : VLE H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> ( exprimați în anhidridă sulfuroasă ) = 500 mg/mc pentru un debit masic Q > 5000 g/h ;

Valoarea emisiilor de COV ( izopropanol ) în gaze reziduale nu vă depăși valoarea limită de 150 mg C/Nm<sup>3</sup>, conform Anexei nr. 7 din Legea nr. 278/2013;

Valoarea limită pentru emisiile fugitive de COV ( izopropanol ) este de 25% din cantitatea de solvent utilizată.

**Imisie :**

- concentrații maxim admisibile în conformitate cu STAS 12574/87:

- CMA NO <sub>x</sub>	≤ 0,3 mg/m <sup>3</sup> - pe termen scurt
	≤ 0,1 mg/m <sup>3</sup> - pe termen lung
- CMA SO <sub>x</sub>	≤ 0,75 mg/m <sup>3</sup> - pe termen scurt
	≤ 0,25 mg/m <sup>3</sup> - pe termen lung
- CMA CO	≤ 6,0 mg/m <sup>3</sup> - pe termen scurt
	≤ 2,0 mg/m <sup>3</sup> - pe termen lung
- CMA pulberi suspensie	≤ 0,5 mg/m <sup>3</sup> - pe termen scurt
	≤ 0,15 mg/m <sup>3</sup> - pe termen lung

- alți poluanți se admit conform valorilor din STAS 12574/87;

Concentrația maxim admisă pentru substanțele cu acțiune sinergică trebuie să fie ≤ 1 ( STAS 12574/87).

**Zgomote și vibrații:** Se vor lua măsuri de evitare a poluării fonice în vederea încadrării în limitele impuse de STAS SR 10009/2017 și STAS 6156/86; nivelul de zgomot echivalent, la limita incintei, nu va depăși valoarea admisibilă conform STAS SR 10009/2017.



### III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

#### 1.1. Apă

a) - pentru apele tehnologice de răcire și spălare preepurate evacuate în rețeaua de canalizare municipală:

- 1 punct de prelevare : evacuarea finală - căminul colector;
- indicatori: pH, materii în suspensie, consum biochimic de oxigen (CBO<sub>5</sub>), consum chimic de oxigen (CCOCr), azot amoniacal, fosfor total, substanțe extractibile cu solvenți organici, detergenți sintetici, calciu, sulfat, fier total, zinc, mangan total, crom total, nichel, cupru, aluminiu, plumb și reziduu filtrat la 105 °C;

Frecvența: trimestrială;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;

b) pentru apele uzate pluviale evacuate în canalul zonei industriale și apoi în râul Buzău

- 1 punct de prelevare : evacuarea finală - cămin colector ;
- indicatori : pH, materii în suspensie, consum chimic de oxigen (CCOCr), azot amoniacal, detergenți sintetici, cianuri, cloruri, reziduu filtrat la 105 °C, crom total, fier total ionic, cupru, nichel, zinc, plumb, produse petroliere;

Frecvența : trimestrială;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;

#### 1.2. Aer

Emisie - 39 puncte de prelevare :

1,2,3.- coșuri de evacuare și dispersie cuptorul de uscare electrozi;

- indicatori: - pulberi în suspensie, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO;

Frecvența: anual;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;

4.- coș comun de evacuare și dispersie la centralele termice tip Compact A 300 și la centrala termică tip Compact A 100 ;

- indicatori: - pulberi în suspensie, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO;

Frecvența: anual;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;

5,6.- coșuri de evacuare și dispersie la centralele termice tip Compact A 100;

- indicatori: - pulberi în suspensie, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO;

Frecvența: anual;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;

7.- coș de evacuare și dispersie la cazanul tip ICI Caldae Rex-K30;

- indicatori: - pulberi în suspensie, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO;

Frecvența: anual;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;

8. - coș de evacuare și dispersie la centrala termică tip Arikazan;

- indicatori: - pulberi în suspensie, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO;

Frecvența: anual;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;

9. - coș de evacuare și dispersie la cazanul tip ICI Caldaie S.p.A REX50;

- indicatori: - pulberi în suspensie, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO;

Frecvența: anual;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;

10. - coș de evacuare și dispersie la centrala tip ICI Caldae Rex-K30;

- indicatori: - pulberi în suspensie, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO;

Frecvența: anual;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;



11. coș de evacuare și dispersie la centrala tip New Confort Romstal;  
- indicatori: - pulberi în suspensie, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO;  
Frecvența: anual;  
Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;
- 12.÷22.- coșuri de evacuare și dispersie la instalațiile de măcinare minerale, marmură și instalațiile de cernere, moara de măcinare masă recuperată și concasor, dozare I și omogenizare, instalațiile de dozare, malaxare, omogenizare și ambalare dry-mix, instalațiile de trefilare ( 3 linii), instalațiile de malaxare 5 și o linie presare, 2 linii de presare, instalațiile ambalare 1,2,4,5, instalația de ambalare 3, sector malaxare-presare, din hala de fabricație electrozi înveliți de sudură standard și sector cercetare;  
- indicatori: pulberi totale;  
Frecvența : anual;  
Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;
- 23÷24.- coșuri evacuare și dispersie cuptoarele de calcinare rutil aferente fluxurilor de fabricare a electrozilor de sudură înalt aliați;  
- indicatori : pulberi în suspensie, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO;  
Frecvența : anual;  
Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;
25. - coș de evacuare și dispersie sisteme de depoluare aferentă mașinilor de ambalat SRP și Canning Line din hala de fabricare a electrozilor de sudură înalt aliați ;  
- indicatori: pulberi totale;  
Frecvența: anual;  
Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;
26. - coș de evacuare și dispersie sisteme de depoluare (scruber instalația de decapare și cuprare sârmă tubulară cuprată de sudură tip Oerlikon)  
- indicatori: vapori H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> ( exprimați în anhidridă sulfuroasă);  
Frecvența: anual;  
Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;
- 27.- coș de evacuare și dispersie sisteme de depoluare ( cuptor recoacere flux)  
- indicatori: pulberi în suspensie, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO;  
Frecvența: anual;  
Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;
- 28÷30. - coșuri de evacuare și dispersie sisteme de depoluare (cuptor recoacere primară tub )  
- indicatori: pulberi în suspensie, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO;  
Frecvența: anual;  
Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;
- 31÷34. - coșuri de evacuare și dispersie sisteme de depoluare (cuptor recoacere secundară tub )  
- indicatori: pulberi în suspensie, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO;  
Frecvența: anual;  
Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;
35. - coș de evacuare și dispersie sisteme de depoluare ( instalația de dozare flux fabricație electrozi tubulari înalt aliați)  
- indicatori: pulberi totale;  
Frecvența: anual;  
Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;
- 36÷37. - coșuri de evacuare și dispersie emisii poluanți ( COV) la fluxul tehnologic de fabricație electrozi tubulari înalt aliați  
- indicatori: COV ( carbon organic gazos);  
Frecvența: lunar;  
Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;
38. - coș de evacuare și dispersie sisteme de depoluare ( instalație control sudabilitate fluxul tehnologic de fabricație electrozi tubulari înalt aliați)



- indicatori: pulberi totale;  
Frecvența: anual;  
Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;
- 39. - coș de evacuare și dispersie sisteme de depoluare (scruber instalația de decapare și cuprare sârmă plină cuprată de sudură tip SAW)
  - indicatori: vapori H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> ( exprimați în anhidridă sulfuroasă);
  - Frecvența: anual;
  - Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;

Imisie : - 1 punct de prelevare, la limita incintei, în locul cel mai apropiat de zona locuită

- indicatori : - pulberi în suspensie
- oxizi de sulf
- oxizi de azot
- oxizi de carbon

Frecvența de determinare - anual;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății.

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

2.1. Apă

- buletine de analiză pentru valorile indicatorilor precizați la pct. 1.1. - trimestrial;

2.2. Aer

- buletine de analiză pentru valorile indicatorilor precizați la pct. 1.2.- anual;

2.3.

- Raport privind gestiunea deșeurilor (în format letric, la cerere, și electronic în sistemul pus la dispoziție de APM); frecvența: anual; termen: până la 15 martie a anului următor celui de raportare.

- Raport privind gestionarea uleiurilor proaspete și uzate; frecvența: anual; termen: până la 30 aprilie a anului următor celui de raportare.

- Program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie; frecvența: anual; termen: până la 31 mai anul următor raportării;

2.4. - Raport privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje; frecvența: anual; termen: până la 25 februarie a anului următor celui de raportare, sau la solicitarea A.P.M.;

2.5. - Raport privind producția/utilizarea/importul/exportul substanțelor chimice periculoase ca atare, în amestecuri sau în articole; frecvența: anual; termen: până la 31 ianuarie a anului raportării;

2.6. - planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV ; - raport anual ( până la data de 31 a lunii ianuarie );

2.7. - Raport conform prevederilor Ordinului MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;

**Notă:**

- la solicitarea A.P.M. Buzău vor fi furnizate alte date, informații și rapoarte, inclusiv electronic, în aplicațiile/formularele puse la dispoziție de APM/ANPM.

#### IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

- deșeuri municipale amestecate - cod 20 03 01: 55,0 to/an;
- cruste de țunder ( țunder) - cod 10 02 10: 100 to/an;
- pilitură și șpan feros - cod 12 01 01: 8,0 to/an;
- pilitură și șpan neferos - cod 12 01 03: cca. 0,05 to/an;
- deșeuri nespecificate ( capete de sârmă, vergele declasate ( vergele cu și fără pastă, vergele inox provenite din procesele tehnologice sau casări), filiere uzate,

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Adresa Str. Sfântul Sava de la Buzău, Nr. 3, Cod postal 120018, Buzău.

Tel.: +40238 413 117 | +40238 719 693

Fax: +40238 414 551

e-mail: [office@apmbz.anpm.ro](mailto:office@apmbz.anpm.ro) website:

<http://apmbz.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Pagină 48 din 61





- tablă oțel/inox, epruvete) - cod 12 01 99: 1550 to/an;
- deșeuri de fier și oțel ( deșeuri din mentenanță/demolări/dezafectări) - cod 17 04 05: 150 to/an;
- cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10 ( deșeuri de cabluri) - cod 17 04 11: 0,30 to/an;
- reziduuri, altele decât cele specificate la 01 03 04 și 01 03 05 ( masă electrozi, materiale pulverulente ) - cod 01 03 06: 800,0 to/an;
- deșeuri de ambalaj de hârtie și carton - cod 15 01 01: 78,0 to/an;
- deșeuri de ambalaje de lemn - cod 15 01 03: 280,0 to/an;
- deșeuri de ambalaje de materiale plastice - cod 15 01 02: 43,0 to/an;
- deșeuri de ambalaje metalice - cod 15 01 04: 15,0 to/an;
- deșeuri de ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase - cod 15 01 10\*: 75,0 to/an;
- deșeuri de absorbanți, materiale filtrante ( inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte) și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase ( saci filtranți, materiale absorbante, filtre ulei) - cod 15 02 02\*: 4,0 to/an;
- deșeuri de absorbanți, materiale filtrante ( inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte) și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase (filtre de cărbune activ epuizat) - cod 15 02 02\*: 2,0 to/an;
- uleiuri uzate minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere - cod 13 02 05\*: 2,0 to/an;
- uleiuri uzate hidraulice sintetice - cod 13 01 11\*: 9000 l/an ;
- deșeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17 - cod 08 03 18: 0,1 to/an;
- anvelope scoase din uz ( anvelope uzate mijloace de transport intern) - cod 16 01 03: 0,2 to/an;
- baterii cu plumb uzate (baterii cu plumb uzate mijloace de transport intern) - cod 16 06 01\*: 2,0 to/an;
- nămoluri sau deșeuri solide conținând alți solvenți ( deșeuri de amestec de alcool izopropilic și teflon) - cod 14 06 05\*: 0,55 to/an;
- componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15\* ( motoare electrice) - cod 16 02 16: 2,5 to/an;
- componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15\* (componente din EEE) - cod 16 02 16: 0,1 to/an;
- tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur ( tuburi fluorescente) - cod 20 01 21\* : 0,1 to/an;
- echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele menționate la 20 01 21 și 20 01 23, cu conținut de componente periculoase - cod 20 01 35\*: 0,1 to/an;
- echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele menționate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35\* - cod 20 01 36: 1,6 to/an;
- deșeuri filme radiografice - cod 09 01 07: 12 buc./an;
- deșeuri de developanți pe bază de apă și soluții de activare ( revelator) - cod 09 01 01\* : 0,05 to/an;
- deșeuri de soluții de fixare ( fixator) - cod 09 01 04\* : 0,05 to/an;
- substanțe chimice de laborator constând din substanțe periculoase sau conținând substanțe periculoase, inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator ( deșeuri de substanțe chimice de laborator) - cod 16 05 06\*: 0,05 to/an;
- deșeuri anorganice cu conținut de substanțe periculoase ( deșeuri anorganice solide și lichide, inclusiv ape de spălare cuve instalații de trefilare terțiară sârmă tubulară cuprată) - cod 16 03 03\*: 500,0 to/an;
- deșeuri anorganice, altele decât cele specificate la 16 03 03\* ( materii prime casate): 25,0 to/an;
- nămoluri rezultate de la tratare fizico-chimică, cu conținut de substanțe periculoase - cod 19 02 05\*: 50,0 to/an;



- ape uleioase de la separatoarele ulei/apă - cod 13 05 07\*: cca. 5,0 to/an;
  - alte emulsii ( emulsii uzate de la sârme tubulare) - cod 13 08 02\*: 60,0 to/an;
  - nămoluri de la alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale, altele decât cele specificate la 19 08 13\* ( nămol de decantare) - cod 19 08 14: 200,0 to/an;
  - pământ și pietre - cod 20 02 02: 1,5 to/an;
  - deșeuri biodegradabile ( frunze, crengi) - cod 20 01 01: 1,0 to/an;
2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): ----;
3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):
- deșeuri municipale amestecate: cca. 55,0 to/an - containere/pubele;
  - cruste de țunder ( țunder): 100 to/an - containere/bene metalice în depozitul intern de deșeuri feroase;
  - pilitură și șpan feros ( șpan feros): 8,0 to/an - containere/bene metalice în depozitul intern de deșeuri feroase;
  - pilitură și șpan neferos ( șpan neferos) : cca. 0,05 to/an - containere/bene metalice în depozitul intern de deșeuri feroase;
  - deșeuri nespecificate ( capete de sârmă, vergele declasate ( vergele cu și fără pastă, vergele inox provenite din procesele tehnologice sau casări), filiere uzate, tablă oțel/inox, epruvete): 1550 to/an - vrac/ containere/bene metalice în secție fabricație/atelier filiere/depozit intern de deșeuri feroase;
  - deșeuri de fier și oțel ( deșeuri din mentenanță/demolări/dezafectări): 150 to/an - vrac în depozitul intern de deșeuri feroase;
  - cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10 ( deșeuri de cabluri): 0,30 to/an - vrac în spațiu special amenajat;
  - reziduuri, altele decât cele specificate la 01 03 04 și 01 03 05 ( masă electrozi, materiale pulverulente ): cca. 800,0 to/an - saci/containere metalice;
  - deșeuri de ambalaj de hârtie și carton: 78,0 to/an - saci/vrac în depozit intern acoperit de deșeuri de ambalaj de hârtie și carton;
  - deșeuri de ambalaje de lemn: 280,0 to/an - vrac în depozit intern de deșeuri de ambalaje lemn;
  - deșeuri de ambalaje de materiale plastice: 43,0 to/an - saci în depozit intern de deșeuri de ambalaje de materiale plastice;
  - deșeuri de ambalaje metalice: 15,0 to/an - vrac în depozitul intern de deșeuri feroase;
  - deșeuri de ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase: 75,0 to/an - vrac în spațiul special amenajat din Dozare I ;
  - deșeuri de absorbanți, materiale filtrante ( inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte) și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase ( saci filtrați, materiale absorbante, filtre ulei): 4,0 to/an - huse/vrac/saci/recipiente metalice în spațiu special amenajat;
  - deșeuri de absorbanți, materiale filtrante ( inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte) și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase (filtre de cărbune activ epuizat): 2,0 to/an - vrac/saci//recipiente metalice în spațiu special amenajat;
  - uleiuri uzate minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere: 2,0 to/an - recipiente metalice în spațiu special amenajat ( depozit intern lubrifianti uzați);
  - uleiuri uzate hidraulice sintetice: 9000 l/an - recipiente metalice în spațiu special amenajat ( depozit intern lubrifianti uzați);
  - deșeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17: 0,1 to/an - cutii/saci în spațiu special amenajat;
  - anvelope scoase din uz ( anvelope uzate mijloace de transport intern): 0,2 to/an - vrac în depozitul intern de anvelope uzate;
  - baterii cu plumb uzate (baterii cu plumb uzate mijloace de transport intern): 2,0 to/an - vrac în depozitul intern de baterii cu plumb uzate;



- nămoluri sau deșeuri solide conținând alți solvenți ( deșeuri de amestec de alcool izopropilic și teflon): 0,55 to/an - container în depozitul intern de deșeuri periculoase;
  - componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15\* ( motoare electrice): 2,5 to/an - vrac/cutii/saci în spațiu special amenajat;
  - componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15\* (componente din EEE) - cod 16 02 16: 0,1 to/an - vrac/cutii/saci în spațiu special amenajat;
  - tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur ( tuburi fluorescente): 0,1 to/an - container în spațiu special amenajat;
  - echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele menționate la 20 01 21 și 20 01 23, cu conținut de componente periculoase: 0,1 to/an - cutii/saci în spațiu special amenajat acoperit;
  - echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele menționate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35\*: 1,6 to/an - cutii/saci în spațiu special amenajat acoperit;
  - deșeuri filme radiografice: 12 buc./an - recipient în spațiu special amenajat;
  - deșeuri de developanți pe bază de apă și soluții de activare ( revelator): 0,05 to/an - recipient în spațiu special amenajat;
  - deșeuri de soluții de fixare ( fixator): 0,05 to/an - recipient în spațiu special amenajat;
  - substanțe chimice de laborator constând din substanțe periculoase sau conținând substanțe periculoase, inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator ( deșeuri de substanțe chimice de laborator) - cod 16 05 06\*: 0,05 to/an - recipient plastic/sticlă în spațiu special amenajat;
  - deșeuri anorganice cu conținut de substanțe periculoase ( deșeuri anorganice solide și lichide, inclusiv ape de spălare cuve instalații de trefilare terțiară sârmă tubulară cuprată) - cod 16 03 03\*: 500,0 to/an - huse polipropilenă/recipient plastic în spațiu special amenajat;
  - nămoluri rezultate de la tratare fizico-chimică, cu conținut de substanțe periculoase: 50,0 to/an - container în depozitul intern de deșeuri periculoase ;
  - ape uleioase de la separatoarele ulei/apă: cca. 5,0 to/an - container în spațiu special amenajat;
  - alte emulsii ( emulsii uzate de la sârme tubulare): 60,0 to/an - recipiente în spațiu special amenajat;
  - nămoluri de la alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale, altele decât cele specificate la 19 08 13\* ( nămol de decantare): 200,0 to/an - container în depozitul intern de deșeuri de nămol de decantare;
  - pământ și pietre: 1,5 to/an - huse/recipient în spațiu special amenajat;
  - deșeuri biodegradabile ( frunze, crengi): 1,0 to/an- huse/recipient în spațiu special amenajat;
4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):
- cruste de țunder ( țunder): 100 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R12;
  - pilitură și șpan feros ( șpan feros): 8,0 to/an -societăți autorizate pentru valorificare - R12;
  - pilitură și șpan neferos ( șpan neferos) : cca. 0,05 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R12;
  - deșeuri nespecificate ( capete de sârmă, vergele declasate ( vergele cu și fără pastă, vergele inox), filiere uzate, tablă oțel/inox, epruvete): 1300 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R12;
  - deșeuri de fier și oțel ( deșeuri din mentenanță/demolări/dezafectări): 150 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R12;
  - cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10 ( deșeuri de cabluri): 0,30 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R12;
  - deșeuri de ambalaj de hârtie și carton: 75,0 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R12;



- deșeuri de ambalaje de lemn: 275,0 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R12;
- deșeuri de ambalaje de materiale plastice: 40,0 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R12;
- deșeuri de ambalaje metalice: 15,0 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R12;
- uleiuri uzate minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere: 2,0 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R9;
- uleiuri uzate hidraulice sintetice: 9000 l/an - societăți autorizate pentru valorificare - R9;
- deșeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17: 0,1 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R13;
- anvelope scoase din uz ( anvelope uzate mijloace de transport intern): 0,2 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R12;
- baterii cu plumb uzate (baterii cu plumb uzate mijloace de transport intern): 2,0 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R12;
- deșeuri de ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase: 75,0 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R13;
- componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15\* ( motoare electrice) - cod 16 02 16: 2,5 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R12;
- componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15\* (componente din EEE) - cod 16 02 16: 0,1 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R12;
- tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur ( tuburi fluorescente) - cod 20 01 21\* : 0,1 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R12;
- echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele menționate la 20 01 21 și 20 01 23, cu conținut de componente periculoase: 0,1 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R12;
- echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele menționate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35\*: 1,6 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R12;
- deșeuri anorganice cu conținut de substanțe periculoase ( deșeuri anorganice solide și lichide, inclusiv ape de spălare cuve instalații de trefilare terțiară sârmă tubulară cuprată) - cod 16 03 03\*: 500,0 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R13;
- substanțe chimice de laborator constând din substanțe periculoase sau conținând substanțe periculoase, inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator ( deșeuri de substanțe chimice de laborator) - cod 16 05 06\*: 0,05 to/an - societăți autorizate pentru valorificare - R13;

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

Transportul deșeurilor municipale amestecate, a deșeurilor tehnologice ( masă electrozi, materiale pulverulente și nămol de decantare), se realizează pe bază de contract de prestări servicii, de către serviciul de salubritate autorizat.

Deșeurile produse cu excepția deșeurilor municipale amestecate, a deșeurilor tehnologice (( masă electrozi, materiale pulverulente și nămol de decantare) sunt transportate cu mijloace auto aparținând societăților autorizate pentru activitatea de transport.

Transportul deșeurilor se va realiza obligatoriu cu respectarea prevederilor HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):

- deșeurile de tonere de imprimante, deșeurile filme radiografice, deșeurile de developanți pe bază de apă și soluții de activare ( revelator), deșeurile de soluții de fixare ( fixator), apele uleioase de la separatoarele ulei/apă, emulsiile uzate de la sârme tubulare, filtrele de cărbune activ epuizat, deșeurile de ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe



periculoase, deșeurile de absorbantți, materiale filtrante și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase ( saci filtranți, materiale absorbante, filtre ulei), deșeurile anorganice cu conținut de substanțe periculoase ( deșeuri anorganice solide și lichide, inclusiv ape de spălare cuve instalații de trefilare terțiară sârmă tubulară cuprată), substanțe chimice de laborator constând din substanțe periculoase sau conținând substanțe periculoase, inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator ( deșeuri de substanțe chimice de laborator), nămolurile rezultate de la tratare fizico-chimică, cu conținut de substanțe periculoase, nămolurile sau deșeurile solide conținând alți solvenți ( deșeuri de amestec de alcool izopropilic și teflon) sunt eliminate prin societăți autorizate, conform contractelor încheiate sau ce vor fi încheiate;

- deșeurile tehnologice ( masă electrozi, materiale pulverulente și nămol de decantare) vor fi preluate de către serviciul de salubritate autorizat și eliminate la depozitul de deșeuri nepericuloase zonal autorizat în baza contractului încheiat cu serviciul de salubritate;
- deșeurile municipale amestecate sunt eliminate la depozitul de deșeuri nepericuloase zonal autorizat, în baza contractului încheiat cu serviciul de salubritate;

#### 7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor :

Monitorizarea gestiunii deșeurilor va fi realizată de o persoană din rândul angajaților proprii sau va fi delegată unei terțe persoane, care va fi instruită în domeniul prevenirii generării de deșeuri și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase.

Se va ține evidența cronologică lunară tabelară a deșeurilor după:

- a) codul deșeurii, cantitatea în tone, natura și originea deșeurilor generate, precum și cantitatea de produse și materiale care rezultă din pregătirea pentru reutilizare, din reciclare sau din alte operațiuni de valorificare, eliminare;
- b) destinația, frecvența colectării, modul de transport și metoda de tratare prevăzută pentru deșeuri, atunci când este relevant; și
- c) cantitatea de deșeuri în tone încredințată spre eliminare.

Evidența va fi păstrată cel puțin 3 ani.

#### 8. Ambalajele folosite și rezultate - tipuri și cantități:

ambalaje folosite și rezultate ( ambalaje reutilizabile ) :

- recipient metalic cu capacitatea de 200 l - 100 buc. pentru aprovizionarea emulsiei și uleiurilor și colectarea emulsiei uzate și uleiurilor uzate;
- recipient metalic cu capacitatea de 50 l pentru aprovizionarea argonului, azotului, corgonului, oxigenului tehnic, heliului și dioxidului de carbon;

#### 9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):

- cutii carton și hârtie: cca. 1338 to/an, ambalaj producător - folie polietilenă ambalate pe paleți de lemn, depozitate în depozitul de materii prime auxiliare;
- ambalaj plastic ( PE, PP): cca. 220 to/an, ambalaj producător - role ambalate pe paleți de lemn, depozitate în depozitul de materii prime auxiliare;
- bobină metalică: cca. 262,0 to/an, depozitate în magazia de ambalaje;
- bobină PVC: cca. 95,0 to/an, depozitate în magazia de ambalaje;
- folie aluminizată: cca. 2,0 to/an;
- paleți de lemn: cca. 1738 to/an, vrac, depozitați în depozitul de materii prime auxiliare;

Ambalajele utilizate pentru ambalarea produselor finite ( electrozi) sunt cutii de carton mici în cutii de carton mari colectoare, ambalate în folie polietilenă și sunt depozitate în magazia societății pe paleți de lemn fiind comercializate împreună cu produsele finite; ambalajele utilizate pentru ambalarea dry-mix-ului sunt saci/huse și sunt depozitate în magazia societății pe paleți de lemn fiind livrate împreună cu dry-mix-ul altor societăți din cadrul grupului Lincoln Electric sau comercializate;

Ambalajele utilizate pentru ambalarea produselor finite ( sârmă tubulară pentru sudură, sârmă tubulară cuprată pentru sudură și electrozi tubulari înalt aliați) sunt bobine metalice și bobine PVC în cutii de carton ambalate în folie polietilenă, polipropilenă sau folie



aluminizată și sunt depozitate în magazia societății pe paleți de lemn fiind comercializate împreună cu produsele finite;

Ambalajele scoase pe piața internă împreună cu produsele finite de către SC Ductil SA sunt recuperate, prin transferarea responsabilității pe bază de contract.

- fișe de evidență a gestiunii ambalajelor și deșeurilor de ambalaje ( se va crea propriul sistem de evidență al gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje).

#### V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități):

##### substanțe și preparate periculoase folosite:

- acid boric: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 360);
- carbonat de bariu: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 302);
- fluorură de litiu: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 301, H 315, H 319, H 412);
- fluorură de magneziu: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 315, H 319, H 335);
- fluorură de bariu: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 301, H 332, H 319);
- fluorură de potasiu: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 331, H 311, H 301);
- fluorură de carbon: cantități variabile/an ( fraze de risc: H 315, H 319, H 335);
- pulbere de cupru: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 400, H 412);
- titan: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 228);
- carbonat de calciu ( sodă calcinată): cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 319);
- silice, cuarț: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 373);
- silicomangan: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 302, H 312, H 332, H 319);
- pulbere de nichel sau nichel: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 317, H 372, H 351, H 412);
- pulbere de aluminiu sau aluminiu: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 228, H 261);
- pulbere de magneziu sau magneziu: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 250, H 260, H 228, H 261, H 252);
- pulbere de aluminiu și magneziu - cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 228, H 261);
- carbonat de sodiu, carbonat de sodiu anhidru : cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 319);
- carbonat de litiu: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 302, H 319);
- hidroxid de potasiu, hidroxid de potasiu 45%: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 302, H 314);
- hidroxidul de sodiu solid: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 314);
- sulfat feric: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 290, H 302, H 315, H 318);
- sulfat de cupru: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 302, H 319, H 315, H 410);
- lubrifianți (panlube,): 32 to/an ( fraze de pericol: H 304, H 318);
- fluorosilicat de potasiu: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 331, H 311, H 301);
- feromangan afinat, feromangan 6, feromangan afinat fin: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 302, H 312, H 332, H 319);
- feldspat RC, feldspat de litiu, feldspat potasic FC, feldspat potasic, feldspat mixt 50/50: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 373);
- silicat de potasiu lichid Inobond: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 315, H 319);
- alcool izopropilic 99,5%: cca. 8300 l/an ( 7000 l/an proaspăt și 1300 l/an recuperat) ( fraze de pericol: H 225, H319, H336);
- dry film: 1 to/an ( fraze de pericol: H225, H319, H336);
- oxigen tehnic: 35 m<sup>3</sup>/an ( fraze de pericol: H 270, H 280);
- argon: 3000 m<sup>3</sup>/an ( fraze de pericol: H 280);



- hidrogen: 1500 m<sup>3</sup>/an ( fraze de pericol: H 280);
- heliu: 15 m<sup>3</sup>/an ( fraze de pericol: H 280);
- dioxid de carbon tehnic: 3000 m<sup>3</sup>/an ( fraze de pericol: H 280) ;
- corgon: 3000 m<sup>3</sup>/an ( fraze de pericol: H 280);
- azot ( stocător): 161000 m<sup>3</sup>/an ( fraze de pericol: H 280);
- azot ( butelii): 40 m<sup>3</sup>/an ( fraze de pericol: H 280);
- motorină: 100,0 to/an ( fraze de pericol: H 226, H 315, H 332, H 304, H 351, H 411);
- benzină fără Pb: 60,0 to/an ( fraze de pericol: H 224, H 315, H 304, H 340, H 350, H 411);
- ulei de motor: 300 l/an ( fraze de pericol: H 304);
- ulei de transmisie: 1900 l/an ( fraze de pericol: H 304) ;
- ulei hidraulic: 10000 l/an( fraze de pericol: H 304);
- ulei rotojector: 220 l/lună( fraze de pericol: H 304);
- substanțe de la laboratorul chimic ( acetat de plumb, acid acetic glacial, acid azotic, acid clorhidric, acid fluorhidric, acid formic, acid fosforic, acid percloric, acid sulfuric, amoniac, alcool etilic, apă oxigenată, azotat de argint, bicromat de potasiu, carbonat de sodiu, clorură de amoniu, clorură de bariu, clorură de calciu, fluorură de sodiu, hidroxid de potasiu, oxalat de amoniu, peroxid de sodiu, permanganat de potasiu, persulfat de amoniu, hidroxid de sodiu, zinc, albastru de brom timol, azotit de potasiu, azotit de sodiu, trioxid de arsen, etc.);
- criolit: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 372, H 411, H 302, H 332);
- acid fluorhidric: cantități variabile/an ( fraze de pericol: H 300, H 310, H 314, H 318, H 330);

#### precursori folosiți:

- acid sulfuric: 33,0 to/an ( fraze de pericol: H 314);
- substanțe de laborator chimic ( acetona, acid clorhidric, acid sulfuric, permanganat de potasiu);

#### preparate periculoase produse și comercializate:

- dry-mix ( preparat de substanțe și preparate periculoase/nepericuloase - pastă de înveliș electrozi): cca. 668 to/an;

#### 2. Modul de gospodărire:

- ambalare: pulberea de nichel și pulberea de magneziu, etc. sunt ambalate în recipiente metalici, clorura de potasiu, clorura de sodiu, clorura de magneziu, pulberea de aluminiu, fluorura de sodiu, fluorosilicatul de sodiu și criolitul sunt ambalate în saci de hârtie, fluorura de calciu este ambalată în huse polipropilenă, oxigenul tehnic, hidrogenul, argonul, corgonul, azotul, dioxidul de carbon și heliul sunt ambalate în recipiente metalici speciali ( butelii), azotul pentru fabricarea sârmei de sudură cuprate și electrozilor tubulari înalt aliați este depozitat în stocător, substanțele de la laboratorul chimic sunt ambalate în sticle, bidoane PVC și/sau fiole; dry- mix este ambalat în saci hârtie/huse pe paleți de lemn; ambalajele substanțelor periculoase utilizate în fluxul tehnologic sunt ambalate și depozitate pe paleți de lemn;
- carburanții pentru mijloacele de transport extern sunt aprovizionați direct din stațiile de distribuție;
- transport: auto securizat prin distribuitori autorizați ;
- depozitare: depozite special amenajate cu rafturi de depozitare, platforme betonate, posibilități de ventilație, securizate și acces limitat, pe grupe de toxicitate;
- folosire/comercializare: folosire în procesul tehnologic și analize de laborator și comercializare (dry- mix) ;

#### 3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:

- ambalajele metalice rezultate de la uleiurile minerale sunt depozitate în

spații special amenajate cu acces limitat și sunt utilizate pentru colectarea uleiurilor uzate sau returnate furnizorului de materii prime în vederea re aprovizionării;

- ambalajele metalice reutilizabile rezultate de la oxigenul tehnic, argon, azot, dioxid de carbon, hidrogen, corgon și heliu sunt returnate furnizorilor de materii prime în vederea re aprovizionării;
- ambalajele metalice rezultate de la pulberea de nichel sunt considerate deșeuri de ambalaje, depozitate pe platformă betonată și valorificate prin societăți autorizate valorificatoare;
- ambalajele de hârtie/carton rezultate de la clorura de potasiu, clorura de sodiu, clorura de magneziu, pulberea de aluminiu, fluorura de sodiu, fluorosilicatul de sodiu și criolitul, clorura de potasiu și clorura de magneziu sunt considerate deșeuri de ambalaje și eliminate prin societăți autorizate în baza contractului încheiat;
- ambalajele de sticlă și PVC rezultate de la substanțele periculoase din laboratorul chimic sunt returnate furnizorului de substanțe pentru laborator sau sunt considerate deșeuri de ambalaje și eliminate prin societăți autorizate în baza contractului încheiat;
- fiecare ambalaj va purta obligatoriu etichete cu instrucțiuni de manipulare, transport, depozitare, folosire, protecție a muncii, prevenire și stingere a incendiilor, modul de decontaminare sau de distrugere a ambalajului după golire.

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

- echipament de protecție;
- dotări specifice și personal instruit din punct de vedere al protecției mediului, protecției muncii și PSI;
- respectarea prevederilor din fișele tehnice de securitate;
- respectarea prevederilor Planului pentru combaterea poluărilor accidentale.

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

- fișe de magazie pentru substanțele și preparatelor periculoase;
- evidență strictă, în registrul special de intrări-ieșiri a substanțelor și preparatelor periculoase.

## VI. Plan de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili (COV)

Conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale activitatea desfășurată se încadrează conform Anexei nr. 7, partea a 2-a , pct . 16 "Acoperirea cu adeziv ( >5)" cu un consum de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili 5-15 t/an;

Bilanțul de solvenți întocmit pentru anul 2023

Cantitatea de solvenți organici utilizați în instalație - 5502 kg

Solvent utilizat: alcool izopropilic cu densitatea 0,786kg/dm<sup>3</sup>

Numărul orelor de funcționare - 5800 h/an;

Pentru un consum de solvent cuprins în intervalul 5-15t/an în care se folosesc tehnici care permit reutilizarea solvenților recuperați,

- Valoarea limită de emisie în gazele reziduale este de 150 mg C/Nm<sup>3</sup> (se folosesc tehnici de reutilizare a solventilor recuperați).
- Valoarea limită pentru emisiile fugitive este de 25% din cantitatea de solvent utilizată

Instalație cu 2 linii tehnologice de acoperire cu teflon

Fiecare linie tehnologică este dotată cu câte un ventilator Selection-PR\_AC ATX 506T montat pe tubulatură, de tip ATEX cu debitul de 5000 mc/h și diametru interior 0,250 m;

Sistem de reținere a solvenților cu conținut de COV cu filtre din cărbune activ. Fiecare linie





tehnologică este echipată cu o baterie ce conține 4 elemente filtranți de cărbune activ.  
Caracteristici filtre: H - 1014 mm, Ø ext. - 324 mm, Ø int - 213 mm, Debit de aer filtrat - 1  
500 - 10 000 l/min, Greutate totală - max. 34 (kg), Greutatea cărbunelui activ - max. 20 kg,  
Capacitate de absorbție a COV-urilor a cărbunelui activ - min. 30% cca. 6 kg/filtru;

$I_1$  = Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri cumpărate

$$I_1 = 7000 \text{ litri/an} = 5502 \text{ kg/an}$$

$I_2$  = Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri, recuperați și reutilizați ca solvenți

$$I_2 = 1300 \text{ litri/an} = 1022 \text{ kg/an}$$

$$I = I_1 + I_2 = 5502 \text{ kg/an} + 1022 \text{ kg/an} = 6524 \text{ kg/an} (1,31 \text{ kg/oră})$$

$O_1$  - emisiile în gazele reziduale epurate

$$O_1 = O_{1,1} - O_{1,2} \text{ unde:}$$

$O_1$  - emisiile în gazele reziduale epurate - kg/an;

$O_{1,1}$  - emisiile cumulate în gazele reziduale neepurate la intrarea în cele 2 baterii de  
filtre de cărbune activ aferente celor 2 linii tehnologice - kg/an;

Din buletinele de analiza s-au înregistrat valori în intervalul 42-62 mg/Nmc

$O_{1,2}$  - cantitatea de solvent reținută pe filtrele de cărbune activ - solvenți care vor  
deveni deșeuri ( $O_{6,2}$ ) - kg/an;

Concentrația medie COV în gazele reziduale la iesirea din filtre  $C_m=59 \text{ mg C/Nmc}$

Concentrația medie COV în gazele reziduale la intrarea în filtre  $C_m=82 \text{ mg C/Nmc}$

$$\text{Debit} = 4945 \text{ mc/h} = 4500 \text{ Nmc/h}$$

$$O_1 = 59 \text{ mgC/Nmc} * 4500 \text{ Nmc/h} * 5800 \text{ h/an} = 1540 \text{ kg C/an} = 1540 * 60/36 = 2567 \text{ kg COV/an}$$

$$O_{11} = 82 \text{ mgC/Nmc} * 4500 \text{ Nmc/h} * 5800 \text{ h/an} = 2140,2 \text{ kg C/an} = 2140,2 * 60/36 = 3567 \text{ kg COV/an}$$

- $O_2$  - Cantitatea de solvenți organici pierduți în apă, luându-se în considerare  
procesul de tratare a apelor uzate atunci când se efectuează calculul pentru  $O_5$ ;  
Din procesul direct de producție nu rezultă ape uzate.

$$O_2 = 0 \text{ kg/an}$$

- $O_3$  - Cantitatea de solvenți organici care rămân sub formă de impurități sau  
reziduuri în produsele rezultate din proces;

$$O_3 = 0 \text{ kg/an}$$

- $O_4$  - Emisii necaptate de solvenți organici în aer. Aceste emisii provin din ventilația  
generală a încăperilor, prin evacuarea aerului în mediul exterior, prin ferestre, uși,  
guri de aerisire sau alte deschizături similare;

- $O_5$  - Cantitatea de solvenți organici și/sau de compuși organici pierduți în urma  
unor reacții chimice sau fizice (inclusiv cei distruși, prin incinerare ori prin alte  
metode de tratare a gazelor reziduale sau a apelor uzate, ori cei absorbiți, cu  
condiția să nu fie luați în considerare în calculul pentru  $O_6$ ,  $O_7$  sau  $O_8$ );

$$O_5 = 0 \text{ kg/an}$$

- $O_6$  - cantitatea de solvenți organici conținuți în deșeurile colectate.

$$O_6 = O_{6,1} + O_{6,2} \text{ unde:}$$

$O_{6,1}$  = cantitatea de COV din deșeurile colectate din curățarea bazinelor (deșeurile de  
amestec de alcool izopropilic și teflon) - kg/an;

$O_{6,2}$  = cantitatea de alcool izopropilic reținut pe filtrele de cărbune activ - kg/an;

$$O_{6,1} = 0,1 * 4480 \text{ kg/an} = 448 \text{ kg/ an}$$

Calcul  $O_{6,1}$ :

Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitate de deșeuri estimat a fi generate în cursul unui an (kg/an)	O <sub>6.1</sub> cantitatea de solvenți organici conținuți în deșeurile colectate (kg/an)	Obs. Conținut aproximativ de solvenți în deșeuri: (%)
Solvenți și amestecuri de solvenți	14 06 05*	5700 (4480 kg)	5700 (4480 kg)	10

Cantitatea de COV reținută pe filtrele de cărbune activ va deveni deșeu.  
Cantitatea de alcool izopropilic reținut pe filtrele cu carbune activ decembrie reprezintă diferența dintre emisiile în gazele reziduale neepurate la intrarea în bateria de filtre cu cărbune activ și emisiile în gaze reziduale epurate evacuate

$$O_{6.2} = (O_{1.1} - O_1) \times \text{Debit volumetric}$$

$$O_{6.2} = (82 \text{ mgC/Nm}^3 - 59 \text{ mgC/Nm}^3) \times 26.100.000 \times 10^{-6} = 600,3 \text{ kg C/an (1000,5 kg COV/an)}$$

$$O_6 = 448 \text{ kg} + 1000,5 \text{ kg} = 1448,5 \text{ kg COV/an}$$

- O<sub>7</sub> - Cantitatea de solvenți organici, ca atare sau conținuți în amestecuri, care sunt vânduți sau destinați vânzării ca produse cu valoare comercială;  
O<sub>7</sub> = 0 kg/an
- O<sub>8</sub> - Cantitatea de solvenți organici conținuți în amestecuri, recuperați în vederea reutilizării, dar care nu sunt utilizați ca element de intrare în procesul tehnologic respectiv, cu condiția să nu fie luați în considerare în calculul pentru O<sub>7</sub>;  
O<sub>8</sub> = 0 kg/an
- O<sub>9</sub> - Cantitatea de solvenți organici eliberați în alte moduri  
O<sub>9</sub> = 0 kg/an

Verificarea respectării conformității  
Consumul de solvenți organici:

$$CS = I_1 - O_8$$

$$CS = 5502 \text{ kg} - 0 \text{ kg/an} = 5502 \text{ kg/an}$$

Emisia fugitivă

$$F = I_1 - O_1 - O_5 - O_6 - O_7 - O_8$$

$$F = 5502 \text{ kg/an} - 2567 \text{ kg/an} - 0 \text{ kg/an} - 1448,5 \text{ kg/an} - 0 \text{ kg/an} - 0 \text{ kg/an} = 1486,5 \text{ kg COV/an}$$

$$F\% = F / (I_1 + I_2) \times 100$$

$$F\% = 1486,5 \text{ kg/an} / (5502 \text{ kg/an} + 1022 \text{ kg/an})$$

$$F\% = 22,78\% < 25\% \text{ (conform Anexa nr.7, punctul 16)}$$

Calculul emisiei totale anuale

$$E = F + O_1$$

$$E = 1486,5 \text{ kg/an} + 2567 \text{ kg/an} = 4053,5 \text{ kg/an}$$

Simbol	Denumire	Formule de calcul	Cantități	UM
"I" Intrări ( Cantitatea de solvenți organici cu conținut de COV utilizați la intrare în procesul tehnologic) - Continutul de COV=100%				
I <sub>1</sub>	Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri cumpărate, care este utilizată în instalație, în cursul perioadei pentru care se calculează bilanțul masic	-	5502	Kg/an COV



I <sub>2</sub>	Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri, recuperați și reutilizați ca solvenți intrați în procesul tehnologic. Solventul organic reciclat este luat în considerare la fiecare utilizare în cadrul activității	-	1022	Kg/an COV
I	Cantitatea de solvenți organici utilizați la intrările în procesul tehnologic	$I = I_1 + I_2$	6524	Kg/an COV
<b>"O" Iesiri ( Cantitatea de solventi organici cu continut de COV utilizati la iesirea din procesul tehnologic)</b>				
O <sub>1</sub>	Emisii în gaze reziduale epurate evacuate	O <sub>1</sub> = 59 mgC/mc * Debitul volumetric al celor 2 ventilatoare mc/h * Nr. ore funcționare/an	2567	Kg /an COV
O <sub>1.1</sub>	Emisiile cumulate în gazele reziduale neepurate la intrarea în cumulat în cele 2 baterii de filtre de cărbune activ;	O <sub>1.1</sub> = 82 mgC/mc * Debitul volumetric al celor 2 ventilatoare mc/h * Nr. ore funcționare/an	3567	Kg /an COV
O <sub>1.2</sub>	cantitatea de solvent reținută pe filtrele de cărbune activ - solvenți care vor deveni deșeuri (O <sub>6.2</sub> )	O <sub>1.2</sub> = O <sub>1.1</sub> - O <sub>1</sub>	1000,5	Kg /an COV
O <sub>2</sub>	Cantitatea de solvenți organici pierduți în apă, luându-se în considerare procesul de tratare a apelor uzate atunci când se efectuează calculul pentru O <sub>5</sub>	-	0	Kg/an COV
O <sub>3</sub>	Cantitatea de solvenți organici care rămân sub formă de impurități sau reziduuri în produsele rezultate din proces	-	0	Kg/an COV Kg C/an
O <sub>4</sub>	Emisii necaptate de solvenți organici în aer. Aceste emisii provin din ventilația generală a încăperilor, prin evacuarea aerului în mediul exterior, prin ferestre, uși, guri de aerisire sau alte deschizături similare;	-	-	Kg/an COV
O <sub>5</sub>	Cantitatea de solvenți organici și/sau de compuși organici pierduți în urma unor reacții chimice sau fizice (inclusiv cei distruși, prin incinerare ori prin alte metode de tratare a gazelor reziduale sau a apelor uzate, ori cei absorbiți, cu condiția să Nu fie luați în considerare în calculul pentru O <sub>6</sub> , O <sub>7</sub> sau O <sub>8</sub> )	-	0	Kg/an COV

O6	Cantitatea de solvenți organici conținuți în deșeurile colectate;	$O_6 = O_{6.1} + O_{6.2}$	1448,5	Kg/an COV
O6.1	cantitatea de COV din deșeurile colectate din curățarea bazinelor (deșeurile de amestec de alcool izopropilic și teflon)	10% din deșeurile colectate	448	Kg/an COV
O6.2	cantitatea de alcool izopropilic reținut pe filtrele de cărbune activ - kg/an	O <sub>1.2</sub>	1000,5	Kg/an COV
O7	Cantitatea de solvenți organici, ca atare sau conținuți în amestecuri, care sunt vânduți sau destinați vânzării ca produse cu valoare comercială	-	0	Kg/an COV
O8	Cantitatea de solvenți organici conținuți în amestecuri, recuperați în vederea reutilizării, dar care nu sunt utilizați ca element de intrare în procesul tehnologic respectiv, cu condiția să nu fie luați în considerare în calculul pentru O7	-	0	Kg/an COV
O9	Cantitatea de solvenți organici eliberați în alte moduri	-	0	Kg/an COV
F	Emisia fugitivă determinate prin metoda indirectă	$F = I_1 - O_1 - O_5 - O_6 - O_7 - O_8$	1486,5	Kg/an COV
X	Verificarea respectării valorii limita pentru emisiile fugitive	$X = F / (I_1 + I_2) \times 100$	22,78	%
Cs	Consumul anual de solvenți	$Cs = I_1 - O_8$	5502	Kg/an
E	Emisia totala	$E = F + O_1$	4053,5	Kg/an COV

Concluzii:

Se respecta cerintele din Legia nr. 278/2013, Anexa 7, pct. 16

Caracteristici	Impus conform Legii 278/2013, Anexa 7, pct. 16	Realizat
Valoarea de prag pt. Consumul de solvenți organici cu COV, t/an	5-15	5,5
Valoarea limită de emisie în gazele reziduale, mgC/Nm <sup>3</sup>	150	59
Valoarea emisii fugitive de COV (% din cantitatea de solvent utilizată), %	25	22,78



VII. Programul de conformare - Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare  
ale activităților  
Nu este cazul.

Director executiv,  
Mădălina Elena ION



Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații  
Mirela MARIN

