

RAPORT ANUAL DE MEDIU

***S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L.
Divizia WRO - Sfantu Gheorghe***



An raportare: 2023

Cuprins

1. Date de identificare
2. Activitatea de productie (productia obtinuta, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare si a utilitatilor)
3. Sistemul de management de mediu
4. Impactul activitatii asupra mediului
5. Raportarea PRTR
6. Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta
7. Sesizari si reclamatii din partea publicului
8. Gestiunea deseurilor si ambalajelor
9. Intrari de substante si preparate chimice
10. Anexe
 - Anexa nr.1 – Certificat ISO 14001:2015
 - Anexa nr.2 – Politica de mediu
 - Anexa nr.3 – Buletin de analize (DC)
 - Anexa nr.4 – Buletin de analize (CT si AT)
 - Anexa nr.5 – Buletin de analize (emisii - PU, mixare vopsele)
 - Anexa nr.6 – Buletin de analize (imisii)
 - Anexa nr.7 – Buletin de analize (apa)
 - Anexa nr.8 – Buletin de analize (sol)
 - Anexa nr.9 – Buletin de analize (zgomot)
 - Anexa nr.10 – Raport PRTR
 - Anexa nr.11 – Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta
 - Anexa nr.12 – Plan de gestionare a solventilor organici cu continut de compusi organici volatili pentru activitatea desfasurata in cadrul SC AUTOLIV ROMANIA SRL, Divizia WRO, pentru anul 2023.

1. Date de indentificare

Titular de activitate: S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L.

Sediul social: Strada Bucegi nr. 8, loc. Brasov, jud. Brasov

Punct de lucru : S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L. - Divizia WRO

Adresa: Strada Armata Romana nr. 58, loc. Sfantu Gheorghe, jud. Covasna

Tel.: 0733103970;

Coordonate geografice ale amplasamentului	WGS84	STEREO 70
Latitudine	46°34'21.52"N	563653.993
	46°34'21.39"N	563650.277
	46°34'20.49"N	563622.547
	46°34'15.80"N	564771.946
Longitudine	24°48'33.30"E	485380.279
	24°48'32.43"E	485361.682
	24°48'25.88"E	485222.194
	24°48'24.95"E	485202.075

Cod CAEN activitate principala: 2932 Fabricarea altor piese si accesorii auto.

In cadrul S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L. - Divizia WRO Sfantu Gheorghe, se produc armaturi pentru volane de directie si volane de directie imbracate in piele si accesorizate.

In tabelul urmatoare este prezentat modul de incadrare a activitatii pentru care s-a obtinut Autorizatia Integrata de Mediu nr. 2/ 19.10.2016, revizuita in cursul anului 2020 cu nr.1/ 5.10.2020, in conformitate cu legislatia in vigoare:

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	2.5.b)	2.5. Prelucrarea metalelor neferoase: b) topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, si exploatarea de turnatorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb si cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale.	2.C.4	040304
2	4.1.h)	Producerea compusilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastic (polimeri, fibre sintetice si fibre pe baza de celuloza)	2.D.3.g	060303

Nr. Crt.	Activitati conexe IED	NFR	SNAP
3	Aplicare vopsele si adezivi (in cadrul atelierului PU)	2.D.3.d	060108
4	Ardere combustibil in centrale termice-comercial	1.A.4.a.i	020103

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
2.(e).(ii)	Instalatii de topire, inclusiv aliajele, a metalelor neferoase, inclusiv produse recuperate (rafinare, piese turnate etc.)
4 (a) (viii)	Materiale plastice de baza (polimeri, fibre sintetice si fibre pe baza de celuloza)

Unitatea intră și sub incidența Directivei 2010/75/UE, transpusă prin Legea 278/2013, anexa 7, partea a 2-a, pct. 8 - alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei, 61.4 > 5 t/an, respectiv pct.5 – curatarea suprafetelor 4.66 > 2 t/an – valori de prag de consum al solvenților organici.

Prezentul raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta in Autorizatia Integrata de Mediu nr. 2/ 19.10.2016, revizuita in cursul anului 2020 cu nr.1/ 5.10.2020, valabila pe perioada solicitarii si obtinerii vizei anuale.

Raportul cuprinde informaii referitoare la activitatea desfasurata in cadrul diviziei WRO a S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L., in anul 2023.

2. Activitatea de productie in anul 2023

In cadrul Diviziei WRO se produc armaturi pentru volane de directie si volane de directie echipate cu accesorii electronice si elemente decorative. Productia realizata in cursul anului 2023 este prezentata in tabelul ce urmeaza:

Denumire produs/subprodus	Cantitate produsa in 2023	UM
Armaturi (DC)	4223511	Buc.
Volane spumate (PU)	3023022	Buc.
Taiere si asamblare piele (LP/ LC/ LA)	1961328	Buc.
Volane imbracate in piele (LW)	1313344	Buc.
Volane asamblate/ accesoryzate (ASSY)	1783074	Buc.

Echipamente DC:

11 utilaje de turnare magneziu	
2 roboti (manipulare armatura)	Montati la utilajul DC 07
4 utilaje de brozare	
6 utilaje de gaurire si filetare	FANUC
5 utilaje de spalare/ degresare	
11 statii marcare cu laser	
11 statii de racire armaturi cu aer	

Echipamente PU:

PU01 - 8 cabine injectare spuma poliuretanică	
PU02 - 8 cabine injectare spuma poliuretanică	
PU03 - 8 cabine injectare spuma poliuretanică	
PU04 - 8 cabine injectare spuma poliuretanică	
PU05 - 16 cabine injectare spuma poliuretanică	
6 unitati semiautomate de aplicare mape heating	
8 brat robotic (spray-ere agent demulant si vopsea + alimentare armatura)	PU 01 B (2 roboti), PU 04 (4 roboti), PU 05 A (2 roboti)
5 mixere colorant	PU02 (1 unitate), PU03 (1 unitate), PU04 (1 unitate) si PU05 (2 unitati)
5 unitatai de pigmentare	PU02 (1 unitate), PU03 (1 unitate), PU04 (1 unitate) si PU05 (2 unitati)
6 unitati de culoare	2 pt PU01 A si 4 pt PU01 B
6 unitati de masurare a concentratiei de aer din tancul de polioli	cate unul montat la fiecare linie
3 tancuri polioli	Cameraizolata cu circuit inchis pana la echipamentul de injectare sub presiune
3 tancuri izocianat	Cameraizolata cu circuit inchis pana la echipamentul de injectare sub presiune

Echipamente LP/ LC/ LA:

Masina de cusut BROTHER S-7220B-405 (D3Z46134)	S-7220B-405
Masina de cusut BROTHER S-7220B-405 (E2Z99286)	S-7220B-405
Masina de cusut BROTHER BAS 311G-01A (H2993355)	BAS 311G-01A
Masina de cusut BROTHER BAS 311G-01A (E2991291)	BAS 311G-01A
Masina de subtiat piele COMELZ SS20 (27013146)	COMELZ SS20
Masina de cusut BROTHER BAS 311G-01A (D3Z46373)	BAS 311G-01A
Masina de cusut BROTHER S-7220B-405 (M2Z32226)	S-7220B-405
Masina de cusut BROTHER BAS 311G-01A (C3Z40837)	BAS 311G-01A
Masina de cusut BROTHER S-7220B-405 (D3Z46136)	S-7220B-405
Masina de cusut BROTHER BAS 311G-01A (C3Z40840)	BAS 311G-01A
Masina de cusut DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 887-160122 (887355893)	M-TYPE Classic 887-160122
Masina de cusut DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 887-160122 (887355895)	M-TYPE Classic 887-160122
Masina de cusut DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 887-160122 (887355900)	M-TYPE Classic 887-160122
Masina de taiat piele COMELZ CZ/M (CZM040F02)	CZ/M
Presă de taiat piele SUTEAU ANVER 124 16x9 130T (1983/01/03)	124 16x9 130T
Masina de egalizat piele FORTUNA AN 400E (10473)	AN 400E
Masina de stampilat piele PMF 130 (150131)	130
Masina de taiat piele ZUND G3 2XL-3200 (G32XL320150)	G3 2XL-3200
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (548)	1700258,3400
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (549)	1700258,3400
Presă de taiat piele SIPAD PTM 70T (10120)	PTM-70T
Masina de taiat piele ZUND D3 2XL-3200 (D32XL320002)	D3 2XL-3200
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (551)	1700258,3400
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (552)	1700258,3400
Masina de cusut DURKOPP-ADLER Classic 867-190342 M (867380090)	M-TYPE Classic 867-190342
Masina de stampilat piele PMF 130 (120161)	130
Masina de taiat piele ZUND D3 2XL-3200 (D32XL320002)	D3 2XL-3200

Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (560)	1700258,3400
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (562)	1700258,3400
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (561)	1700258,3400
Masina de stampilat piele SICOMECE TF 150 EL/CN (100117)	TF 150 EL/CN
Masina de cusut tip arondi DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 887-160122 (887363308)	M-TYPE Classic 887-160122
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 888-160122 (888440227)	M-TYPE Classic 888-160122M
Masina de cusut tip arondi DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 887-160122 (887451838)	M-TYPE Classic 887-160122
Masina de cusut tip arondi DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 887-160122 (887451837)	M-TYPE Classic 887-160122
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M (878487168)	M-TYPE Premium 878-160722M
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M (878487169)	M-TYPE Premium 878-160722M
Masina de taiat piele tip CNC ZUND D3 2XL-3200 (D32XL320002)	D3 2XL-3200
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122 (827444700)	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122 (827444710)	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122 (827444708)	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122 (827444709)	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122 (827444690)	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
Masina de stampilat piele PMF 130 (111271)	130
Presă DIMPLE PMF 561/1 (100481)	Dimple
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (570)	1700258,3400
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (571)	1700258,3400
Masina de aplicat pudra Powder Glue - DOTCOAT	FBL3000
Masina de cusut DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 887-160122 (887211623)	M-TYPE Classic 887-160122
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122 (827444711)	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M (878471327)	M-TYPE Premium 878-160722M
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122 (827232339)	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
2 Scannere Thagora	THAGORA
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M	M-TYPE Premium 878-160722M
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M	M-TYPE Premium 878-160722M
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M (878261046)	M-TYPE Premium 878-160722M
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 888-160122	M-TYPE Classic 888-16012
Masina automata de cusut BROTHER BAS 311HX-05A	BAS 311HX-05A
Masina automata de cusut BROTHER BAS 311HX-05A	BAS 311HX-05A
Masina automata de cusut BROTHER BAS 311HX-05A	BAS 311HX-05A
Masina automata de cusut BROTHER BAS 311HX-05A	BAS 311HX-05A
Masina automata de cusut BROTHER BAS 311HX-05A	BAS 311HX-05A
Masina automata de cusut BROTHER BAS 311HX-05A	BAS 311HX-05A
Masina automata de cusut BROTHER BAS 311HX-05A	BAS 311HX-05A
Masina automata de cusut BROTHER BAS 311HX-05A	BAS 311HX-05A

Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M (878276640)	M-TYPE Premium 878-160722M
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M (878276639)	M-TYPE Premium 878-160722M

Echipamente ASSY:

6 utilaje de sudura elemente de plastic, cu ultrasunete - WE02, WE03, WE04, WE05, WE06, WE07	
1 statie de subasamblare elemente de plastic/ decopart - AC 01	AC 01 (control electric spare parts) produce doar piese spare parts pt BMW
1 statie de subasamblare elemente decorative din lemn - WOOD2	cu 2 posturi de lucru
14 linii de asamblare si verificare specificatii tehnice ale volanelor finite - AS01, AS05, AS07, AS08, AS09, AS10, AS11, AS12, AS13, AS14, AS15, AS 16, AS 17	AS01 - linia de PL6 (asigura spare parts) AS05, AS07, AS 11, AS 13 - linii VW AS08 - linia de BMW 35 up AS09 - VW Gen 1 AS10 - linia de MAN AS12 - linia de FORD AS14 - statia de masurare din zona PU (pt VW) AS15 - linia VOLVO 01 ST 75 + AS15 B (Statie dublată) AS16 - linia UKL LCI AS17 - linia BMW CLAR

Materiile prime si auxiliare utilizate pentru obtinerea volumelor produse in decursul anului 2023, sunt prezentate in tabelul urmatoare:

Nr.crt.	DENUMIRE MATERII PRIME	UM	CONSUM 2023	Mod de stocare	Condiții de stocare
LINIE FABRICARE ARMATURI					
1	INGOT_MAGNESIUM_AM50A	KG	3947236	Lingouri pe paleti 1 t	Magazia magneziu
2	INGOT_RECYCLED MAGNESIUM	KG	154604	Lingouri pe paleti 1 t	Magazia magneziu
3	Azot comprimat	L	195	Butelie 50L/ 9.7mc	Camera instalatie gaz protectie cupatoare de turnare
4	Dioxid de sulf	L	4505	Butelie 61l/ 49 kg	Camera instalatie gaz protectie

					cuptoare de turnare
5	Premix SO2- NO	KG	480	12 Butelii - 40 kg	Camera instalatie gaz protectie cuptoare de turnare
6	Azot tehnic	L	101653	Rezervor suprateran 20 mc	Plarforma betonata exterior
7	Metalstar ASW-102	KG	264	Cutii 1 kg	Magazia chimicale
8	Mobil Vactra Oil No2	L	624	Bidon plastic 20 kg	Magazia chimicale
9	Rubio special PG 9	L	7000	Butoi metalic 200 l	Magazia chimicale
10	Acid FIMM M10	KG	56	Bidon 56 kg	Magazia chimicale
12	Acid citric	KG	280	Sac 10 kg	Magazia chimicale
13	Texatherm	L	10602	Butoi metalic 200 l	Magazia chimicale
14	Argon 4.8	L	823	Butelie 61/49 kg	Zona productie DC si mentenanta
15	Blaser B-Cool 655	L	1664	Butoi metalic 200 l	Magazia chimicale
16	Renolin CLP 220	L	5730	Butoi metalic 200 l	Magazia chimicale
LINIE FABRICARE VOLANE SPUMATE					
1	Elastofoam* I 4510/136/LD Polyol	KG	562419.944	2 rezervoare 25 mc	Magazia de Polyol
2	Elastofoam* LD Polyol Rubitrim	KG	218713.580	1 rezervor 2 mc	Magazia de Polyol
3	Pur Isocyanat_ei9585/4-3_COMPB TYPE-A (Iso 134/16 Isocyanate)	KG	23120000	2 rezervoare 20 mc	Magazia de Isocyanate
4	Pur Isocyanate Suprasec 3049 TYPE-C	KG	51186.433	1 rezervor 15 mc	Magazia de Isocyanate

5	BMW Matt Black WB/IN-Mould coating 611153000A- Paint black PL6	KG	11.913	Galeata metalica 20 kg	Magazia de chimicale
6	Somalac CC755 Titan Schwarz L81U VW- vopsea poliuretana COV 65,71%t	KG	7853	Galeata metalica 20 kg	Magazia de chimicale
7	Duricisseur QVD9385/2 5 LT - agent de intarire COV 39,65%	KG	1707	Bidon metalic 5 kg	Magazia de chimicale
8	Regor fluid 0572-2 -diluunt COV 100%	L	10367	Butoi metalic 200 l	Magazia de chimicale
9	Chem Trend Pura® 15149W - agent demulant material de separatie	KG	48387	Cubitainer PEHD 1000 l	Magazia de chimicale
10	Mold CLEANER #40-1015 Lemon	L	8160	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
11	Mold Release PU 65011W	KG	9577.228	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
12	ISOPUR-SA-17490/1372 F1 - PU BLOND	KG	2147	Galeata metalica 20 l	Magazia de chimicale
13	ISOPUR-SA-20270/9111	KG	31025	Galeata metalica 20 l	Magazia de chimicale
14	Charcoal sparkle WB in-mold coating ET666	KG	7180	Galeata metalica 25 l	Magazia de chimicale
15	Blond volvo IMC WB ET667	KG	3817	Galeata metalica 25 l	Magazia de chimicale
16	ISOPUR-SA-18156/7211 F2 VW Raven	KG	0	Galeata metalica 25 l	Magazia de chimicale
17	ISOTHAN 18431/9394 F2	KG	3959.760	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
18	ISOTHAN 17925/9393 VW Titan F4	KG	8253	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
19	ISOTHAN 15628/0083 farblos	KG	5612.609	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
20	ISOTHAN 18047/7393 F10	KG	5601.087	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
21	ISOTHAN 18406/7393 F3	KG	260.000	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
22	Gheata carbonica (CO2)	KG	236.700	Recipient metalic 100/200/400l	Magazie chimicale

LINIE FABRICARE VOLANE IMBRACATE IN PIELE					
1	Piele	MP	139340	paletizat	Magazia de piei
2	Ata	m	11706802	bobine	Magazia mare
3	Echo PU 249 I - Adeziv COV (UE%) 2,4 g/l	KG	857.267	Bidon plastic 20 kg	Magazia de chimicale
4	Tanex Power	L	225	bidoane plastic 10l	Magazia de chimicale
5	Leather Softner DC 4500- solutie curatare	L	40	bidoane plastic 10 l	Magazia de chimicale
6	Sika Cure 4909 UV	KG	2205.777	bidon metalic	Magazia de chimicale
7	Sika Therm 4225 - Adeziv COV (UE)0,38%	KG	22776.079	bidon metalic	Magazia de chimicale
8	Sika Therm 4250	KG	1575.000	bidon metalic	Magazia de chimicale
9	Alcool izopropilic	L	3300	bidon plastic	Magazia de chimicale
10	Powder Glue Abifor	KG	18998.158	saci paletizati	Magazia de piei
Mentenananta					
1	Mobil antifreeze advance	L	1456	Recipienti metalici	Magazia de chimicale
2	Power-Lube® 760	L	7200	Butoi metalic 180 l	Magazia de chimicale
3	Renolin B 15 VG 46	L	2460	Butoi metalic 200l	Magazia de chimicale
4	Ultra Safe 620	L	40480	Cubitainer PEHD 1000 l	Magazia de chimicale
5	Rubio Clean 3522	KG	0	Recipienti metalici	Magazia de chimicale
6	Loctite 7840	litri	0	Bidon 5 litri	Magazia de chimicale
7	Curatitor de frane ECO R511 500ml	litri	0	Spray 500ML	Magazia de chimicale
8	Lubrifiant rulmenti si lagare S48 850g	kg	0	Cutie 850G	Magazia de chimicale
9	RO/Spray de contact 300ml	litri	0	Spray 300ML	Magazia de chimicale
10	HL ulei Teflon S408 500 ml	litri	0	Spray 500ML	Magazia de chimicale

11	M10	KG	0	Bidon plastic 31 kg	Magazia de chimicale
12	Nisip sabalare cuartors 03-07mm	KG	102500	Sac 25KG	Magazia de chimicale
13	Oxigen	litri	0	butelie 47 litri	Organizare de santier
14	Acetilena	litri	0	butelie 47 litri	Organizare de santier
15	Cooper Easy	KG	0	cutie 1 kg	Magazia de chimicale
16	B-Cool 655	KG	0	Butoi metalic 208 l	Magazia de chimicale
17	Texatherm	KG	10602	Butoi metalic 200 l	Magazia de chimicale
18	Var	KG	102500	sac 20 kg	Magazia de chimicale
19	Argon comprimat 4.8	KG	823	Butelie 49 kg	Magazia de chimicale
Laborator					
	Apa distilata H2O	litri	5000		
	Hidroxid de sodiu		200		
1	Histidine hydrochloride monohydrate - C6H10ClN3O2 * H2O	g	2.5	Recipient 100 g	Laborator
2	Sodium dihydrogen phosphate dihydrate - NaH2PO4 * 2H2O	g	5	Recipient 250 g	Laborator
3	Clorura de sodiu - NaCl	g	10	Recipient 1000 g	Laborator
4	di-Sodium hydrogen phosphate dodecahydrate - HNa2O4P * 12H2O	g	5	Recipient 1000 g	Laborator
5	Acid acetic glacial - CH3COOH	ml	0	Recipient 1000 ml	Laborator
6	Eter petrol	ml	0	Recipient 800 ml	Laborator
7	Alcool metilic - CH3OH	litri	0	Recipient 1000 ml	Laborator
8	Metilacetona CH3COC2H5	litri	500	Recipient 1000 ml	Laborator
9	Amoniac solutie 25% NH3	litri	0	Recipient 1000 ml	Laborator
10	Alcool etilic C2H5OH	litri	100	Recipient 1000 ml	Laborator
11	Alcool izopropilic C3H8O	litri	200	Recipient 1000 ml	Laborator

Consumurile de energie si apa aferente anului 2023:

- Energie electrica verde: 16584,968 Mwatt
- Gaze naturale: 523598 mc
- Apa curenta: 16621 mc

3. Sistemul de management de mediu

Divizia WRO este certificata cu standardul international ISO 14001:2015, din anul 2017 si are in vedere, prin documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a sistemului de management de mediu, urmatoarele:

- realizarea obiectivelor globale de performanta, pe linie de protectie a mediului, tinand cont de necesitatile tuturor partilor interesate - clienti, angajati, furnizori, actionari, comunitate/ societate;

- tratarea aspectelor cu impact asupra mediului ca parte a politicii si a obiectivelor generale ale managementului;

- stabilirea criteriilor si metodelor necesare pentru identificarea, eliminarea si reducerea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, asupra personalului companiei, dar si asupra altor parti interesate;

- stabilirea autoritatii si responsabilitatii functiilor care raspund de implementarea si mentinerea sistemului de management de mediu, deciziile fiind luate la nivele corespunzatoare de autoritate;

- implementarea masurilor pentru a se asigura conformarea la cerintele legale aplicabile in domeniul protectiei mediului, pentru toate procesele - fabricatie, mentenanta, aprovizionare, inspectii/ incercari, logistica etc.;

In anul 2023, in WRO, s-a desfasurat auditul de recertificare cu standardul ISO 14001:2015, obtinandu-se un certificat nou valabil pana in 10.06.2026.

Obiective, tinte si programe

Obiectivele stabilite pentru anul 2023, in acord cu strategia si politica declarata, dar si cu cerintele legale si de reglementare, dar si rezultatele obtinute, sunt prezentate in tabelul de mai jos:

WRO Energy Intensity	Month	Jan-23	Feb-23	Mar-23	Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23	YTD	
	Target	5.31	5.31	5.31	5.31	5.31	5.31	5.31	5.31	5.31	5.31	5.31	5.31	5.31	5.31
	Achieved	6.41	6.12	4.88	5.59	4.20	3.80	3.79	4.92	4.46	4.60	5.95	10.28	5.42	

WRO CO2 Emissions	Month	Jan-23	Feb-23	Mar-23	Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23	YTD
	Target	426	852	1278	1704	2130	2556	2982	3408	3834	4260	4686	5112	5112
	Achieved	223	234	168	127	55	39	43	40	41	78	163	240	1451

Obiectivele de mediu, tintele generale si cele specifice sunt incluse in planul de dezvoltare al organizatiei, stabilindu-se actiuni clare de indeplinire a acestora, in cadrul sedintelor lunare de Sustainability Committee si Management Review.

Obiectivele de mediu, sustinute de indicatori de performanta, sunt planificate luand in considerare conformarea la cerintele legale pe linie de protectie a mediului, aspectele de mediu semnificative, optiunile tehnologice disponibile oragnizatiei, cerintele financiare, comerciale si operationale, cerintele si punctele de vedere ale partilor interesate. Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu, anunate de catre Plant Manager si intreaga echipa de management, se regasesc in obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza lunar/ trimestrial de catre echipa de management a comapanie, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal in cadrul sedintelor de analiza si comunicare.

Anual se intocmeste la nivel de divizie Programul de Mediu care cuprinde obiectivele globale de mediu, tintele stabilite si actiunile necesare indeplinirii acestora. Stadiul realizarii Programului de mediu este monitorizat de catre responsabilul de mediu, si orice abatere de la acesta este comunicat echipei de management in cadrul sedintelor operationale zilnice/ saptamanale/ lunare.

Pentru indeplinirea Politicii de mediu, mentinerea si imbunatatirea sistemului de management de mediu, dar si pentru atingerea obiectivelor si tintelor de mediu, sunt stabilite programe de management, fie anuale, fie pe termen lung, care includ obiectivele generale si specifice, termenele, resursele si mijloacele de realizare, responsabilitatile si autoritatile desemnate pentru functiile relevante. Programul de management este intocmit in conformitate cu normele legale in vigoare si include cerintele legale, sursele de finantare si responsabilitatile functiilor implicate pentru reducerea efectelor activitatilor desfasurate, prezente sau viitoare. Programul de management cuprinde actiuni stabilite in urma auditurilor interne de process, auditurilor (intern si extern) de sistem si a analizei efectuata de catre management. La elaborarea Programelor de management se iau in considerare punctele de vedere ale partilor interesate, introducerea de noi tehnologii, politica de mediu, cea de SSM si cea de calitate a organizatiei, iar managementul, la cel mai inalt nivel, asigura resursele necesare implementarii actiunilor definite.

In situatia unor proiecte noi sau a unor modificari in cadrul procesului de productie, programele de management sunt adaptate in functie de situatie, iar actiunile sunt stabilite in urma analizarii impactului acestor schimbari asupra aspectelor de mediu, necesitand implicarea managementului.

Aspectele survenite in urma implementarii acestor proiecte noi si/ sau modificari de proiecte existente, precum si noile cerinte ale normelor legale si de reglementare aplicabile, sunt documentate astfel incat sa se asigure functionarea continua a sistemului.

Programul de management, concretizat prin competenta personalului, resursele alocate, politica si obiectivele organizatiei, indicatorii de performanta, satisfactia clientilor si a altor parti interesate, asigura dezvoltarea organizatiei la nivelul planificat.

4. Impactul activitatii asupra mediului

La nivelul companiei este procedurat modul de lucru in ceea ce priveste identificarea si evaluarea aspectelor cu impact asupra mediului, fie ca este vorba despre activitati/ procese, echipamente industriale, resurse utilizate si/ sau metode de lucru.

Evaluarea aspectelor de mediu si a impactului activitatii diviziei asupra acestora, are ca date de intrare, toate resursele utilizate in proces (echipamente, resurse umane, componente, utilitati, etc), iar ca date de iesire, o serie de actiuni care sa minimizeze/ controleze/ urmareasca impactul activitatii asupra mediului. Una dintre aceste actiuni este monitorizarea factorilor de mediu, care in acelasi timp este reglementata si de AIM a diviziei.

Calitatea aerului

Pentru analiza calitatii aerului, au fost efectuate masuratori conform programului de monitorizare prevazut in Autorizatia Integrata de Mediu.

In zona de turnare magneziu, evacuarea aerului din hala de productie se face prin sisteme de ventilatie prevazute in plafonul halei (8 ventilatoare). Pentru estimarea nivelului de poluare, au fost facute determinari in cele doua hale de productie, la fiecare ventilator.

Prelevarea si analiza probelor au fost facute de catre laboratorul acreditat RENAR, WESSLING, iar rezultatele determinarilor sunt prezentate in tabelul urmatoare:

Zona de masurare	Parametru	UM	Valoare obtinuta	Valori limita cf. H.G. 1218/2006 comp. nr.1/2012 Anexa 1
Ventilator nr.1 (DC 1)	Oxizi de sulf	mg/Nm ³	< 2.86	5 mg/Nm ³
	COT	mg C/Nm ³	8.87	150 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	2.50	10 mg/Nm ³
Ventilator nr.2 (DC 2)	Oxizi de sulf	mg/Nm ³	< 2.86	5 mg/Nm ³
	COT	mg C/Nm ³	8.12	150 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	2.89	10 mg/Nm ³
Ventilator nr.3 (DC 3)	Oxizi de sulf	mg/Nm ³	< 2.86	5 mg/Nm ³
	COT	mg C/Nm ³	9.31	150 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	2.28	10 mg/Nm ³

Ventilator nr.4 (DC 4)	Oxizi de sulf	mg/Nm ³	< 2.86	5 mg/Nm ³
	COT	mg C/Nm ³	7.42	150 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	2.86	10 mg/Nm ³
Ventilator nr.5 (DC 5)	Oxizi de sulf	mg/Nm ³	< 2.86	5 mg/Nm ³
	COT	mg C/Nm ³	10.4	150 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	1.53	10 mg/Nm ³
Ventilator nr.6 (CD 6-8)	Oxizi de sulf	mg/Nm ³	< 2.86	5 mg/Nm ³
	COT	mg C/Nm ³	6.74	150 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	1.83	10 mg/Nm ³
Ventilator nr.7 (DC 7-9)	Oxizi de sulf	mg /Nm ³	< 2.86	5 mg/Nm ³
	COT	mg C/Nm ³	7.93	150 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	2.22	10 mg/Nm ³
Ventilator nr.8 (DC10-11)	Oxizi de sulf	mg/Nm ³	< 2.86	5 mg/Nm ³
	COT	mg C/Nm ³	8.95	150 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	1.86	10 mg/Nm ³

Emisiile din surse fixe, rezultate de la arderea gazului metan in centrala termica si generatoarele de aer cald/ aeroterme, sunt prezentate centralizat in tabelul ce urmeaza. Recoltarile si masuratorile au fost efectuate de catre laboratorul acreditat RENAR, WESSLING, in regim normal de functionare, iar rezultatele sunt centralizate in tabelul urmator:

Zona de masurare	Parametru	UM	Valoare obtinuta	Valori limita cf. H.G. 1218/2006 comp. nr.1/2012 Anexa 1
Cos dispersie CT Hoval nr.1	CO	mg/Nm ³	2.0	100 mg/Nm ³
	NOx	mg/Nm ³	99	350 mg/Nm ³
	SOx	mg/Nm ³	< 2.86	35 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	2.64	5 mg/Nm ³
Cos dispersie CT Hoval nr.2	CO	mg/Nm ³	< 2.00	100 mg/Nm ³
	NOx	mg/Nm ³	92.0	350 mg/Nm ³
	SOx	mg/Nm ³	< 2.86	35 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	1.11	5 mg/Nm ³
Cos dispersie AT nr.1	CO	mg/Nm ³	12.7	100 mg/Nm ³
	NOx	mg/Nm ³	128	350 mg/Nm ³
	SOx	mg/Nm ³	< 2.86	35 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	1.47	5 mg/Nm ³
Cos dispersie AT nr.2	CO	mg/Nm ³	32.0	100 mg/Nm ³
	NOx	mg/Nm ³	105	350 mg/Nm ³
	SOx	mg/Nm ³	< 2.86	35 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	2.17	5 mg/Nm ³

Cos dispersie AT nr.3	CO	mg/Nm ³	3.67	100 mg/Nm ³
	NOx	mg/Nm ³	139	350 mg/Nm ³
	SOx	mg/Nm ³	< 2.86	35 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	1.67	5 mg/Nm ³
Cos dispersie AT nr.4	CO	mg/Nm ³	4.67	100 mg/Nm ³
	NOx	mg/Nm ³	135	350 mg/Nm ³
	SOx	mg/Nm ³	< 2.86	35 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	1.97	5 mg/Nm ³
Cos dispersie AT nr.5	CO	mg/Nm ³	5.00	100 mg/Nm ³
	NOx	mg/Nm ³	139	350 mg/Nm ³
	SOx	mg/Nm ³	< 2.86	35 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	1.58	5 mg/Nm ³
Cos dispersie AT nr.6	CO	mg/Nm ³	5.67	100 mg/Nm ³
	NOx	mg/Nm ³	141	350 mg/Nm ³
	SOx	mg/Nm ³	< 2.86	35 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	1.67	5 mg/Nm ³

De asemeni, au fost efectuate determinari ale emisiilor de pulberi totale si COT la cosurile de dispersie ale instalatiilor de retinere si filtrare noxe, la care sunt racordate cabinele de injectare spuma poliuretana.

Recoltarile s-au efectuat in conditii normale de functionare, iar analiza probelor facuta de catre laboratorul WESSLING, cu valorile determinarilor, sunt centralizate in tabelul urmator:

Zona de masurare	Parametru	UM	Valoare obtinuta	Valori limita cf. H.G. 1218/2006 comp. nr.1/2012 Anexa 1
Cos dispersie 1 PU 01-05	COT	mg/Nmc	8.02	75 mg/ Nm ³
	Pulberi	mg/Nmc	1.83	50 mg/Nm ³
Cos dispersie 2 PU 01-05	COT	mgC/Nmc	5.32	75 mg/ Nm ³
	Pulberi	mg/Nmc	1.61	50 mg/Nm ³
Mix vopsele, depozitare si transvazare solvent si vopsele, incaperi de izocianat/poliol	COT	mgc/Nmc	28.9	75 mg/ Nm ³
	Pulberi	mg/Nmc	1.75	50 mg/Nm ³

In scopul evaluarii nivelului de poluare atmosferica, au fost efectuate recoltari si masuratori, de catre laboratorul WESSLING, in conditii acreditate RENAR, pentru stabilirea concentratiilor de poluanti in aer, la limita incintei societatii. Rezultatele determinarilor sunt centralizate in tabelul urmator:

Zona de masurare	Parametru	UM	Valoare obtinuta	Concentratii maxime admise STAS 12574-87
Limita incintei Nord X 563642.94 Y 485388.63	Pulberi	mg/Nm3	0.31	0.5 mg/Nm3
	CO	mg/Nm3	0.699	0.6 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	< 0.1111	0.3 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 0.04333	0.75 mg/Nm3
Limita incintei Est X 563499.31 Y 485303.81	Pulberi	mg/Nm3	0.31	0.5 mg/Nm3
	CO	mg/Nm3	0.466	0.6 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	< 0.1111	0.3 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 0.04333	0.75 mg/Nm3
Limita incintei Sud X 563593.27/ Y 485303.81	Pulberi	mg/Nm3	0.33	0.5 mg/Nm3
	CO	mg/Nm3	1.1165	0.6 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	< 0.1111	0.3 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 0.04333	0.75 mg/Nm3
Limita incintei Vest X 563652.88 Y 485262.17	Pulberi	mg/Nm3	0.39	0.5 mg/Nm3
	CO	mg/Nm3	0.466	0.6 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	< 0.1111	0.3 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 0.04333	0.75 mg/Nm3

Calitatea apei

Pentru determinarea calitatii apei uzate deversata in sistemul de canalizare a orasului, semestrial, se recolteaza probe, in vederea efectuarii analizelor, conform AIM. Prelevarea se face din ultimul camin al sistemului de canalizare interioar, inainte de deversarea in retea de canalizare a orasului Sfantu Gheorghe.

Recoltarea probelor si analizele au fost efectuate de catre laboratorul WESSLING, iar rezultatele sunt prezentate centralizat in tabelele urmatoare:

Zona de masurare	Parametru	UM	Valoari obtinute		Limite NTPA001*	Limite NTPA002*
			Sem1	Sem 2		
Camin racordare la retea de canalizare menajera	pH (25°C)	Unitati pH	8.25	8.52	6.5-8.5	6.5-8.5
	Materii in suspensii	Mg/dm3	390	200	35	350
	Consum chimic de oxigen	MgO2/dm3	615	576	125	500
	Substante extractibile	Mg/dm3	141	41.6	20	30
	Detergenti	Mg/dm3	5.00	2.20	0.5	25

Camin racordare la retea de canalizare pluviala	pH (25°C)	Unitati pH	7.69	7.97	6.5-8.5	6.5-8.5
	Consum chimic de oxigen	MgO ₂ /dm ³	38.0	< 25	125	500
	Materii in suspensii	Mg/dm ³	7.60	18.0	35	350
	Substante extractibile	Mg/dm ³	< 20 (2,80)	< 20	20	30

Calitatea solului

In trecut, inainte ca organizatia analizata sa isi inceapa activitatea de productie, terenul a avut destinatie industriala. Pentru a cunoaste starea initiala de poluare, a fost prelevata o proba de sol din zona neconstruita a amplasamentului (in spatele halei de productie – turnare magneziu), de la o adancime de 10 cm. Conform HG. 756/97, in functie de destinatia anterioara si cea existenta au fost analizati urmasorii indicatori: pH, produse petroliere, sulfuri si hidrogen sulfurat, sulfati, azotati, azotiti, fenoli. Analiza probelor de sol a fost facuta in cadrul laboratorului ECOIND, laborator acreditat RENAR pentru acest tip de analize.

In prezent, in cadrul diviziei WRO, activitatea de productie se desfasoara in spatii inchise, betonate si dotate specific fiecarui proces in parte. În cazul exploatării normale a instalatiilor și a respectarii instructiunilor de manevrare, transport și utilizare a produselor chimice, dar și a deșeurilor, solul/ subsolul nu va fi poluat. Activitatea ce se desfășoara pe amplasamentul analizat are un impact redus asupra factorului de mediu sol și subsol.

Pentru determinarea calitatii solului si subsolului, se efectueaza analize, la fiecare 5 ani, conform AIM. Cea mai recenta analiza a calitatii solului a fost efectuata in anul 2019, urmad ca analiza sa fie refacuta in 2024. Recoltarea probelor si analiza acestora a fost efectuata de catre laboratorul WESSLING, rezultatele fiind urmatoarele:

Parametru	UM	Valoare obinuta	Ordinul 756/1997 - Valori de referinta pentru elemente chimice in sol [mg/kg s.u.]			
			Praguri de alerta Tipuri de folosinta		Praguri de interventie Tipuri de folosinta	
			Sensibile	Mai putin sensibile	Sensibile	Mai putin sensibile
Hidrocarburi din petrol 5 cm	mg/kg s.u	59.2	200	1000	500	2000
Hidrocarburi din petrol 30 cm	mg/kg s.u	< 20	200	1000	500	2000

Poluarea sonora

In conformitate cu STAS 10009 valoarea admisa a nivelului de zgomot la limita zonelor functionale pentru incinte industriale este de 65 dB(A). Din punct de vedere al zgomotului la locul de munca, limita maxima admisa in apropierea utilajelor este de 87 dB(A), conform NRPM/2002.

Tinind cont de faptul ca majoritatea operatiilor din cadrul fluxurilor tehnologice se desfasoara in interiorul unei platforme industriale si in hale inchise, se poate aprecia ca nivelul de zgomot nu influenteaza semnificativ receptorii din zona amplasamentului analizat.

Impactul zgomotului poate fi semnificativ la anumite operatii pentru lucratori, dar in aceste conditii sunt respectate normele de protectia muncii, personalul fiind dotat cu echipament de protectie corespunzator.

Au fost facute determinari ale nivelului de zgomot la limita incintei, tinind cont ca amplasamentul Diviziei WRO se invecineaza si cu zone rezidentiale. Valorile inregistrate nu au depasit limita de 65 dB(A) conform cu limita din STAS 10009. Rezultatele masuratorilor, efectuate de catre laboratorul WESSLING, acreditat RENAR pentru acest tip de analize, sunt centralizate in tabelul urmatoare:

Zona de masurare	Parametru	UM	Valoare obtinuta	Limita admisa SR 10009/2017
Limita de Nord X563642.94 Y485388.63	Zgomot	dB(A)	57.7	65
Limita de Est X563499.31 Y485303.81	Zgomot	dB(A)	61.6	65
Limita de Vest X563652.88 Y485262.17	Zgomot	dB(A)	64.1	65
Limita de Sud X563593.27 Y485184.38	Zgomot	dB(A)	60.8	65

In timpul determinarilor, instalatiile au functionat in conditii normale si nu au fost inregistrate variatii in procesul tehnologic. Conditile atmosferice au fost urmatoarele: plafon acoperit, temperatura 19.2°C, presiune atmosferica 986.5 hPa, umiditate 55.1 %, viteza vantului 0.1 m/s, directia vantului S.

5. Raportarea PRTR

Raportarea PRTR, pentru anul 2023, se regaseste anexata la Raportul anual de mediu – Anexa nr.10

6. Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta

Planul operativ de prevenire si combatere a poluarii accidentale, se regaseste anexat la Raportul anual de mediu – Anexa nr.11

7. Sesizari si reclamatii din partea publicului

Pe parcursul anului 2023 nu au fost inregistrate sesizari si reclamatii la sediul societatii.

8. Gestiunea deseurilor si ambalajelor

Situatia deseurilor generate, valorificare si/ sau eliminate prin firme autorizate in acest sens, se regaseste in tabelul de mai jos :

Nr. Crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu conform HG 856/2002	Cantitate generată (tone)	Cantitate valorificată (tone)	Cantitate eliminata (tone)	Ramasa in stoc (tone)	Operator valorificare/ eliminare
1	07 02 13	deseuri de materiale plastice	77.24	77.24	0	0	REMAT
2	15 01 01	ambalaje de hartie si carton	168.34	168.34	0	0	REMAT
3	15 01 02	ambalaje de materiale plastice	0	0	0	0	REMAT
4	15 01 03	ambalaje de lemn	211.39	211.39	0	0	REMAT
5	15 01 06	ambalaje amestecate	0	0	0	0	REMAT
6	16 01 18	metale neferoase	1924.271	1924.271	0	0	MAGONTEC
7	16 01 18	metale neferoase	70.19	70.19	0	0	Crown Metals
8	16 02 14	DEEE	3.980	3.980	0	0	REMAT
9	16 03 06	deseuri organice (piele)	212.61	212.61	0	0	REMAT
10	17 04 05	fier si otel	113.23	113.23	0	0	REMAT
11	20 01 39	materiale plastice	589.170	589.170	0	0	REMAT
12	20 03 01	deseuri municipale amestecate	128.01	0	128.01	0	REMAT
13	08 01 11*	deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici	68.124	68.124	0	0	RIAN
14	08 04 10	deseuri de adezivi si cleiuri	0	0	0	0	RIAN
15	08 05 01*	deseuri de izocianati	0.675	0.675	0	0	RIAN
16	12 01 17	deseuri de materiale de sablare	15.979	15.979	0	0	RIAN
17	12 01 20*	piese de polizare uzate maruntite	190.122	190.122	0	0	RIAN
18	12 03 01*	lichide apoase de spalare	1542.528	1542.528	0	0	RIAN
19	13 02 06*	uleiuri sintetice	0	0	0	0	RIAN
20	15 01 10*	ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate	24.415	24.415	0	0	RIAN
21	15 02 02*	absorbanti si materiale filtrante	39.232	39.232	0	0	RIAN
22	16 03 06	absorbanti si materiale filtrante	5.155	5.155	0	0	RIAN

9. Intrari de substante si preparate chimice

Intrarile de substante si preparate chimice se regasesc in tabelul prezentat in Cap.2 (pag.7-11).

Responsabil de mediu,

Borboly Elena-Claudia

elena.borboly@autoliv.com

0733.103.970



S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L.
Str. Armata Română, Nr. 58
Sf. Gheorghe
RO 9641092