

RAPORT ANUAL DE MEDIU

***S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L.
Divizia WRO - Sfantu Gheorghe***



An raportare: 2022

Cuprins

1. Date de identificare
2. Activitatea de productie (productia obtinuta, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare si a utilitatilor)
3. Sistemul de management de mediu
4. Impactul activitatii asupra mediului
5. Raportarea PRTR
6. Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta
7. Sesizari si reclamatii din partea publicului
8. Gestiunea deseurilor si ambalajelor
9. Intrari de substante si preparate chimice
10. Anexe
 - Anexa nr.1 – Certificat ISO 14001:2015
 - Anexa nr.2 – Politica de mediu
 - Anexa nr.3 – Buletin de analize (DC)
 - Anexa nr.4 – Buletin de analize (CT si AT)
 - Anexa nr.5 – Buletin de analize (emisii - PU, mixare vopsele)
 - Anexa nr.6 – Buletin de analize (imisii)
 - Anexa nr.7 – Buletin de analize (apa)
 - Anexa nr.8 – Buletin de analize (sol)
 - Anexa nr.9 – Buletin de analize (zgomot)
 - Anexa nr.10 – Raport PRTR
 - Anexa nr.11 – Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta

1. Date de indentificare

Titular de activitate: S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L.

Sediu social: Strada Bucegi nr. 8, loc. Brasov, jud. Brasov

Tel.: 0268-508-182; Fax: 0268-477-925

Punct de lucru : S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L. - Divizia WRO

Adresa: Strada Armata Romana nr. 58, loc. Sfantu Gheorghe, jud. Covasna

Tel.: 0267-307-650; Fax: 0267-307-663

Coordonate geografice ale amplasamentului	WGS84	STEREO 70
Latitudine	46°34'21.52"N	563653.993
	46°34'21.39"N	563650.277
	46°34'20.49"N	563622.547
	46°34'15.80"N	564771.946
Longitudine	24°48'33.30"E	485380.279
	24°48'32.43"E	485361.682
	24°48'25.88"E	485222.194
	24°48'24.95"E	485202.075

Cod CAEN activitate principala: 2932 Fabricarea altor piese si accesorii auto.

In cadrul S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L. - Divizia WRO Sfantu Gheorghe, se produc armaturi pentru volane de directie si volane de directie imbracate in piele si accesoriizate.

In tabelul urmatoare este prezentat modul de incadrare a activitatii pentru care s-a obtinut Autorizatia Integrata de Mediu nr. 2/ 19.10.2016, revizuita in cursul anului 2020 cu nr.1/ 5.10.2020, in conformitate cu legislatia in vigoare:

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	2.5.b)	2.5. Prelucrarea metalelor neferoase: b) topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, si exploatarea de turnatorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb si cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale.	2.C.4	040304
2	4.1.h)	Producerea compusilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastic (polimeri, fibre sintetice si fibre pe baza de celuloza)	2.D.3.g	060303

Nr. Crt.	Activitati conexe IED	NFR	SNAP
3	Aplicare vopsele si adezivi (in cadrul atelierului PU)	2.D.3.d	060108
4	Ardere combustibil in centrale termice-comercial	1.A.4.a.i	020103

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
2.(e).(ii)	Instalatii de topire, inclusiv aliajele, a metalelor neferoase, inclusiv produse recuperate (rafinare, piese turnate etc.)
4 (a) (viii)	Materiale plastice de baza (polimeri, fibre sintetice si fibre pe baza de celuloza)

Unitatea intră și sub incidența Directivei 2010/75/UE, transpusă prin Legea 278/2013, anexa 7, partea a 2-a, pct. 8 - alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei, 61.4 > 5 t/an, respectiv pct.5 – curatarea suprafețelor 4.66 > 2 t/an – valori de prag de consum al solvenților organici.

Prezentul raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta in Autorizatia Integrata de Mediu nr. 2/ 19.10.2016, revizuita in cursul anului 2020 cu nr.1/ 5.10.2020, valabila pe perioada solicitarii si obtinerii vizei anuale.

Raportul cuprinde informaii referitoare la activitatea desfasurata in cadrul diviziei WRO a S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L., in anul 2022.

2. Activitatea de productie in anul 2022: productia obtinuta, utilizarea materiei prime, materiei auxiliare si a utilitatilor

In cadrul Diviziei WRO se produc armaturi pentru volane de directie si volane de directie echipate cu accesorii electronice si elemente decorative. Productia realizata in cursul anului 2022 este prezentata in tabelul ce urmeaza:

Denumire produs/subprodus	Cantitate produsa in 2022	UM
Armaturi (DC)	3863684	Buc.
Volane spumate (PU)	2623243	Buc.
Taiere si asamblare piele (LP/ LC/ LA)	1832700	Buc.
Volane imbracate in piele (LW)	1456286	Buc.
Volane asamblate/ accesozitate (ASSY)	1832126	Buc.

Echipamente DC:

11 utilaje de turnare magneziu	
2 roboti (manipulare armatura)	Montati la utilajul DC 07
4 utilaje de brozare	
6 utilaje de gaurire si filetare	FANUC
5 utilaje de spalare/ degresare	
11 statii marcare cu laser	
11 statii de racire armaturi cu aer	

Echipamente PU:

PU01 - 8 cabine injectare spuma poliuretanică	
PU02 - 8 cabine injectare spuma poliuretanică	
PU03 - 8 cabine injectare spuma poliuretanică	
PU04 - 8 cabine injectare spuma poliuretanică	
PU05 - 16 cabine injectare spuma poliuretanică	
6 unitati semiautomate de aplicare mape heating	
8 brat robotic (spray-ere agent demulant si vopsea + alimentare armatura)	PU 01 B (2 roboti), PU 04 (4 roboti), PU 05 A (2 roboti) - 20 roboti Q4 2023
5 mixere colorant	PU02 (1 unitate), PU03 (1 unitate), PU04 (1 unitate) si PU05 (2 unitati)
5 unitatai de pigmentare	PU02 (1 unitate), PU03 (1 unitate), PU04 (1 unitate) si PU05 (2 unitati)
6 unitati de culoare	2 pt PU01 A si 4 pt PU01 B
6 unitati de masurare a concentratiei de aer din tancul de polioli	cate unul montat la fiecare linie

Ecjipamente LP/ LC/ LA:

Masina de cusut BROTHER S-7220B-405 (D3Z46134)	S-7220B-405
Masina de cusut BROTHER S-7220B-405 (E2Z99286)	S-7220B-405
Masina de cusut BROTHER BAS 311G-01A (H2993355)	BAS 311G-01A
Masina de cusut BROTHER BAS 311G-01A (E2991291)	BAS 311G-01A
Masina de subtiat piele COMELZ SS20 (27013146)	COMELZ SS20
Masina de cusut BROTHER BAS 311G-01A (D3Z46373)	BAS 311G-01A
Masina de cusut BROTHER S-7220B-405 (M2Z32226)	S-7220B-405
Masina de cusut BROTHER BAS 311G-01A (C3Z40837)	BAS 311G-01A
Masina de cusut BROTHER S-7220B-405 (D3Z46136)	S-7220B-405
Masina de cusut BROTHER BAS 311G-01A (C3Z40840)	BAS 311G-01A
Masina de cusut DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 887-160122 (887355893)	M-TYPE Classic 887-160122
Masina de cusut DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 887-160122 (887355895)	M-TYPE Classic 887-160122
Masina de cusut DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 887-160122 (887355900)	M-TYPE Classic 887-160122
Masina de taiat piele COMELZ CZ/M (CZM040F02)	CZ/M
Presă de taiat piele SUTEAU ANVER 124 16x9 130T (1983/01/03)	124 16x9 130T
Masina de egalizat piele FORTUNA AN 400E (10473)	AN 400E
Masina de stampilat piele PMF 130 (150131)	130
Masina de taiat piele ZUND G3 2XL-3200 (G32XL320150)	G3 2XL-3200
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (548)	1700258,3400
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (549)	1700258,3400
Presă de taiat piele SIPAD PTM 70T (10120)	PTM-70T
Masina de taiat piele ZUND D3 2XL-3200 (D32XL320002)	D3 2XL-3200
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (551)	1700258,3400
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (552)	1700258,3400
Masina de cusut DURKOPP-ADLER Classic 867-190342 M (867380090)	M-TYPE Classic 867-190342
Masina de stampilat piele PMF 130 (120161)	130
Masina de taiat piele ZUND D3 2XL-3200 (D32XL320002)	D3 2XL-3200
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (560)	1700258,3400
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (562)	1700258,3400
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (561)	1700258,3400
Masina de stampilat piele SICOMECE TF 150 EL/CN (100117)	TF 150 EL/CN
Masina de cusut tip arondi DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 887-160122 (887363308)	M-TYPE Classic 887-160122

Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 888-160122 (888440227)	M-TYPE Classic 888-160122M
Masina de cusut tip arondi DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 887-160122 (887451838)	M-TYPE Classic 887-160122
Masina de cusut tip arondi DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 887-160122 (887451837)	M-TYPE Classic 887-160122
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M (878487168)	M-TYPE Premium 878-160722M
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M (878487169)	M-TYPE Premium 878-160722M
Masina de taiat piele tip CNC ZUND D3 2XL-3200 (D32XL320002)	D3 2XL-3200
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122 (827444700)	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122 (827444710)	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122 (827444708)	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122 (827444709)	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122 (827444690)	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
Masina de stampilat piele PMF 130 (111271)	130
Presă DIMPLE PMF 561/1 (100481)	Dimple
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (570)	1700258,3400
Masa de intins piele BIMA 1700258,3400 (571)	1700258,3400
Masina de aplicat pudra Powder Glue - DOTCOAT	FBL3000
Masina de cusut DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 887-160122 (887211623)	M-TYPE Classic 887-160122
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122 (827444711)	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M (878471327)	M-TYPE Premium 878-160722M
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122 (827232339)	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
2 Scannere Thagora	THAGORA
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M	M-TYPE Premium 878-160722M
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M	M-TYPE Premium 878-160722M
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M (878261046)	M-TYPE Premium 878-160722M
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 888-160122	M-TYPE Classic 888-16012
Masina automata de cusut BROTHER BAS 311HX-05A	BAS 311HX-05A
Masina automata de cusut BROTHER BAS 311HX-05A	BAS 311HX-05A
Masina automata de cusut BROTHER BAS 311HX-05A	BAS 311HX-05A
Masina automata de cusut BROTHER BAS 311HX-05A	BAS 311HX-05A
Masina automata de cusut BROTHER BAS 311HX-05A	BAS 311HX-05A
Masina automata de cusut BROTHER BAS 311HX-05A	BAS 311HX-05A
Masina automata de cusut BROTHER BAS 311HX-05A	BAS 311HX-05A
Masina automata de cusut BROTHER BAS 311HX-05A	BAS 311HX-05A
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122	M-TYPE Sensitiv 827-160122M
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M (878276640)	M-TYPE Premium 878-160722M
Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M (878276639)	M-TYPE Premium 878-160722M

Echipamente ASSY:

6 utilaje de sudura elemente de plastic, cu ultrasunete - WE02, WE03, WE04, WE05, WE06, WE07	
1 statie de subasamblare elemente de plastic/ decopart - AC 01	AC 01 (control electric spare parts) produce doar piese spare parts pt BMW
1 statie de subasamblare elemente decorative din lemn - WOOD2	cu 2 posturi de lucru
14 linii de asamblare si verificare specificatii tehnice ale volanelor finite - AS01, AS05, AS07, AS08, AS09, AS10, AS11, AS12, AS13, AS14, AS15, AS16, AS17	AS01 - linia de PL6 (asigura spare parts) AS05, AS07, AS 11, AS 13 - linii VW AS08 - linia de BMW 35 up AS09 - VW Gen 1 AS10 - linia de MAN AS12 - linia de FORD AS14 - statia de masurare din zona PU (pt VW) AS15 - linia VOLVO 01 ST 75 + AS15 B (Statie dublată) AS16 - linia UKL LCI AS17 - linia BMW CLAR

Materiile prime si auxiliare utilizate pentru obtinerea volumelor produse in decursul anului 2022, sunt prezentate in tabelul urmatoar:

Nr.crt.	DENUMIRE MATERII PRIME	UM	CONSUM 2022	Mod de stocare	Condiții de stocare
LINIE FABRICARE ARMATURI					
1	INGOT_MAGNESIUM_AM50A	T	4700	Lingouri pe paleti 1 t	Magazia de magneziu
2	INGOT_RECYCLED MAGNESIUM	KG	172300	Lingouri pe paleti 1 t	Magazia de magneziu
3	Azot comprimat	L	420	Butelie 50L/ 9.7mc	Camera instalatie gaz protectie cuptoare de turnare
4	Azot tehnic	L	120500	Rezervor suprateran 20 mc	Plarforma betonata exterior
5	Dioxid de sulf	L	4820	Butelie 61l/ 49 kg	Camera instalatie gaz protectie cuptoare de turnare
6	Premix SO2- NO	KG	480	12 Butelii - 40 kg	Camera instalatie gaz protectie cuptoare de turnare
7	Metalstar ASW-102	KG	240	Cutii 1 kg	Magazia de chimicale
8	Mobil Vactra Oil No2	L	200	Bidon plastic 20 kg	Magazia de chimicale
9	Hykogeem LS 50	KG	24	Cutii 1 kg	Magazia de chimicale
10	Rubio special PG 9	L	8000	Butoi metalic 200 l	Magazia de chimicale
11	Acid FIMM M10	KG	60	Bidon 56 kg	Magazia de chimicale
12	Acid citric	KG	400	Sac 10 kg	Magazia de chimicale

13	Texatherm	L	7280	Butoi metalic 200 l	Magazia de chimicale
14	Argon 4.8	L	650	Butelie 61/49 kg	Camera instalatie gaz protectie cuptoare de turnare
15	Blaser B-Cool 655	L	1870	Butoi metalic 200 l	Magazia de chimicale
16	Renolin CLP 220	L	2500	Butoi metalic 200 l	Magazia de chimicale
LINIE FABRICARE VOLANE					
1	Elastofoam* I 4510/136/LD Polyol	KG	862000	2 rezervoare 25 mc	Magazia de Polyol
2	Elastofoam* I 4510/135 Polyol	KG	193000	1 rezervor 25 mc	Magazia de Polyol
3	Iso 134/16 Isocyanate	KG	720720	2 rezervoare 25 mc	Magazia de Isocyanate
4	BMW Matt Black W/B/IN-Mould coating 611153000A- Paint black PL6	KG	9965	Galeata metalica 20 kg	Magazia de chimicale
5	Somalac CC755 Titan Schwarz L81U VW- vopsea poliuretanică COV 65,71%t	KG	6160	Galeata metalica 20 kg	Magazia de chimicale
6	Duricisseur QVD9385/2 5 LT - agent de intarire COV 39,65%	KG	1285	Bidon metalic 5 kg	Magazia de chimicale
7	Regor fluid 0572-2 -diluante COV 100%	L	6420	Butoi metalic 200 l	Magazia de chimicale
8	Chem Trend Pura® 15149W - agent demulant material de separatie	KG	47500	Cubitainer PEHD 1000 l	Magazia de chimicale
9	Mold CLEANER #40-1015 Lemon	L	6000	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
10	Mold Release PU 65011W	KG	14780	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
11	ISOPUR-SA-17490/1372 F1 - PU BLOND	KG	1000	Galeata metalica 20 l	Magazia de chimicale
12	ISOPUR-SA-20270/9111	KG	35000	Galeata metalica 20 l	Magazia de chimicale
13	Charcoal sparkle W/B in-mold coating ET666	KG	7500	Galeata metalica 25 l	Magazia de chimicale
14	Blond volvo IMC W/B ET667	KG	1670	Galeata metalica 25 l	Magazia de chimicale
15	ISOPUR-SA-18156/7211 F2 VW Raven	KG	550	Galeata metalica 25 l	Magazia de chimicale
16	ISOTHAN 18431/9394 F2	KG	4880	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
17	ISOTHAN 17925/9393 VW Titan F4	KG	24900	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
18	ISOTHAN 15628/0083 farblos	KG	6000	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
19	ISOTHAN 18047/7393 F10	KG	4350	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
20	ISOTHAN 18406/7393 F3	KG	450	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
25	Gheata carbonica (CO2)	L	162600	Recipient metalic 100/200/400l	Magazia de chimicale

LINIE CAPTURSIRE CU PIELE SI ECHIPARE VOLANE					
1	Piele	MP	675000	paletizat	Magazia de piei
2	Ata	BOBINE	8300	bobine	Magazia mare
3	Echo PU 249 I - Adeziv COV (UE%) 2,4 g/l	KG	9755	Bidon plastic 20 kg	Magazia de chimicale
5	Tanex Power	L	50	bidoane plastic 10l	Magazia de chimicale
7	Leather Softner DC 4500- solutie curatare	L	130	bidoane plastic 10 l	Magazia de chimicale
8	Sika Cure 4909 UV	KG	1400	bidon metalic	Magazia de chimicale
9	Sika Therm 4225 - Adeziv COV (UE)0,38%	KG	17900	bidon metalic	Magazia de chimicale
10	Alcool izopropilic	L	12000	bidon plastic	Magazia de chimicale
11	Powder Glue Abifor	KG	2500	saci paletizati	Magazia de piei
MENTENANTA					
1	Mobil antifreeze advance	L	1250	Recipienti metalici	Magazia de chimicale
3	Power-Lube® 760	L	5040	Butoi metalic 180 l	Magazia de chimicale
3	Renolin B 15 VG 46	L	1850	Butoi metalic 200l	Magazia de chimicale
4	Ultra Safe 620	L	16000	Cubitainer PEHD 1000 l	Magazia de chimicale

Consumurile de energie si apa aferente anului 2022:

- Energie electrica: 2579.36 Mwatt;
- Energie electrica verde: 12907.68 Mwatt
- Gaze naturale: 567385 mc
- Apa curenta: 13139 mc

3. Sistemul de management de mediu

Divizia WRO este certificata cu standardul international ISO 14001:2015, din anul 2017 si are in vedere, prin documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a sistemului de management de mediu, urmatoarele:

- realizarea obiectivelor globale de performanta, pe linie de protectie a mediului, tinand cont de necesitatile tuturor partilor interesate - clienti, angajati, furnizori, actionari, comunitate/ societate;
- tratarea aspectelor cu impact asupra mediului ca parte a politicii si a obiectivelor generale ale managementului;
- stabilirea criteriilor si metodelor necesare pentru identificarea, eliminarea si reducerea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, asupra personalului companiei, dar si asupra altor parti interesate;

- stabilirea autoritatii si responsabilitatii functiilor care raspund de implementarea si mentinerea sistemului de management de mediu, deciziile fiind luate la nivele corespunzatoare de autoritate;

- implementarea masurilor pentru a se asigura conformarea la cerintele legale aplicabile in domeniul protectiei mediului, pentru toate procesele - fabricatie, mentenanta, aprovizionare, inspectii/ incercari, logistica etc.;

In anul 2022, in WRO, s-a desfasurat auditul de supraveghere pentru mentinerea certificatului ISO 14001:2015, obtinut in 2020.

Tot in 2022, s-a facut tranzitia de la organul de certificare SGS United Kingdom Ltd la TUV Rheinland Cert GmbH.

Obiective, tinte si programe

Anual, se stabilesc obiectivele globale de performanta, pe linie de protectie a mediului, in acord cu strategia si politica declarata, dar si cu cerintele legale si de reglementare. Acestea sunt definite tinandu-se cont atat de realizarile anului precedent, cat si de contextul actual.

Obiectivele de mediu, tintele generale si cele specifice sunt incluse in planul de dezvoltare al organizatiei, stabilindu-se actiuni clare de indeplinire a acestora, responsabilii de implementarea si mentinerea actiunilor, termenele de rezolvare, resursele si bugetul necesar.

Obiectivele de mediu, sustinute de indicatori de performanta, sunt planificate luand in considerare conformarea la cerintele legale pe linie de protectie a mediului, aspectele de mediu semnificative, optiunile tehnologice disponibile organizatiei, cerintele financiare, comerciale si operationale, cerintele si punctele de vedere ale partilor interesate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu revine tuturor functiilor relevante din cadrul companiei si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora. Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual, odata cu evaluarea performantei individuale. In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu corectii clare si termene de realizare.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza lunar/ trimestrial de catre echipa de management a companiei, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal in cadrul sedintelor de analiza si comunicare.

Anual se intocmeste la nivel de divizie Programul de Mediu care cuprinde obiectivele globale de mediu, tintele stabilite si actiunile necesare indeplinirii acestora. Stadiul realizarii Programului de mediu este monitorizat de catre responsabilul de mediu, si orice abatere de la acesta este comunicat echipei de management in cadrul sedintelor operationale zilnice/ saptamanale.

Pentru indeplinirea Politicii de mediu, mentinerea si imbunatatirea sistemului de management de mediu, dar si pentru atingerea obiectivelor si tintelor de mediu, sunt stabilite programe de management, fie anuale, fie pe termen lung, care includ obiectivele generale si specifice, termenele, resursele si mijloacele de realizare, responsabilitatile si autoritatile desemnate pentru functiile relevante. Programul de management este intocmit in conformitate cu normele legale in vigoare si include cerintele legale, sursele de finantare si responsabilitatile functiilor implicate pentru reducerea efectelor activitatilor desfasurate, prezente sau viitoare. Programul de management cuprinde actiuni stabilite in urma auditurilor interne de process, auditurilor (intern si extern) de sistem si a analizei efectuata de catre management. La elaborarea Programelor de management se iau in considerare punctele de vedere ale partilor interesate, introducerea de noi tehnologii, politica de mediu, cea de SSM si cea de calitate a organizatiei, iar managementul, la cel mai inalt nivel, asigura resursele necesare implementarii actiunilor definite.

Programele de management sunt analizate periodic de catre cei responsabili, in vederea stabilirii stadiului realizarii lor (Management Review) sau sunt monitorizate direct de responsabilul de mediu si aduse la cunostinta managementului (SQDCM, Operational Safety Committee, Management Review, CSSM).

In situatia unor proiecte noi sau a unor modificari in cadrul procesului de productie, programele de management sunt adaptate in functie de situatie, iar actiunile sunt stabilite in urma analizei impactului acestor schimbari asupra aspectelor de mediu, asigurand implicarea managementului.

Modificarile survenite in urma implementarii acestor proiecte noi si/ sau modificari de proiecte existente, precum si noile cerinte ale normelor legale si de reglementare aplicabile, sunt documentate astfel incat sa se asigure functionarea continua a sistemului.

Programul de management, concretizat prin competenta personalului, resursele alocate, politica si obiectivele organizatiei, indicatorii de performanta, satisfactia clientilor si a altor parti interesate, asigura dezvoltarea organizatiei la nivelul planificat.

4. Impactul activitatii asupra mediului

La nivelul companiei este procedurat modul de lucru in ceea ce priveste identificarea si evaluarea aspectelor cu impact asupra mediului, fie ca este vorba despre activitati/ procese, echipamente industriale, resurse utilizate si/ sau metode de lucru.

Procedura este aplicata si in divizia WRO si are ca date de iesire o serie de actiuni care sa minimizeze/ controleze/ urmareasca impactul activitatii asupra mediului. Una dintre aceste actiuni este monitorizarea factorilor de mediu.

Calitatea aerului

Pentru analiza calitatii aerului, au fost efectuate masuratori conform programului de monitorizare prevazut in Autorizatia Integrata de Mediu.

In zona de turnare magneziu, evacuarea aerului din hala de productie se face prin sisteme de ventilatie prevazute in plafonul halei (8 ventilatoare). Pentru estimarea nivelului de poluare, au fost facute determinari in cele doua hale de productie, la fiecare ventilator.

Prelevarea si analiza probelor au fost facute de catre laboratorul acreditat RENAR, WESSLING, iar rezultatele determinarilor sunt prezentate in tabelul urmator:

Zona de masurare	Parametru	UM	Valoare obtinuta	Valori limita cf. H.G. 1218/2006 comp. nr.1/2012 Anexa 1
Ventilator nr.1	Oxizi de sulf	mg/Nm ³	< 2.86	5 mg/Nm ³
	COT	mg/Nm ³	10.7	150 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	0.5	10 mg/Nm ³
Ventilator nr.2	Oxizi de sulf	mg/Nm ³	< 2.86	5 mg/Nm ³
	COT	mg/Nm ³	11.2	150 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	0.42	10 mg/Nm ³
Ventilator nr.3	Oxizi de sulf	mg/Nm ³	< 2.86	5 mg/Nm ³
	COT	mg/Nm ³	11.1	150 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	0.33	10 mg/Nm ³
Ventilator nr.4	Oxizi de sulf	mg/Nm ³	< 2.86	5 mg/Nm ³
	COT	mg/Nm ³	11	150 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	0.83	10 mg/Nm ³
Ventilator nr.5	Oxizi de sulf	mg/Nm ³	< 2.86	5 mg/Nm ³
	COT	mg/Nm ³	12.8	150 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	0.42	10 mg/Nm ³
Ventilator nr.6	Oxizi de sulf	mg/Nm ³	< 2.86	5 mg/Nm ³
	COT	mg/Nm ³	11.3	150 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	0.58	10 mg/Nm ³
Ventilator nr.7	Oxizi de sulf	mg/Nm ³	< 2.86	5 mg/Nm ³
	COT	mg/Nm ³	10.1	150 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	0.33	10 mg/Nm ³
Ventilator nr.8	Oxizi de sulf	mg/Nm ³	< 2.86	5 mg/Nm ³
	COT	mg/Nm ³	11.3	150 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	0.58	10 mg/Nm ³

Recoltarea probelor s-a efectuat in 14.11.2022, in conditii normale de functionare.

Emisiile din surse fixe, rezultate de la arderea gazului metan in centrala termica si generatoarele de aer cald/ aeroterme, sunt prezentate centralizat in tabelul ce urmeaza. Recoltarile si masuratorile au fost efectuate de catre laboratorul acreditat RENAR, WESSLING, in regim normal de functionare, iar rezultatele sunt centralizate in tabelul urmator:

Zona de masurare	Parametru	UM	Valoare obtinuta	Valori limita cf. H.G. 1218/2006 comp. nr.1/2012 Anexa 1
Cos dispersie CT Hoval nr.1	CO	mg/Nm3	4.32	100 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	90	350 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 2.86	35 mg/Nm3
	Pulberi	mg/Nm3	0.5	5 mg/Nm3
Cos dispersie CT Hoval nr.2	CO	mg/Nm3	4.67	100 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	89.3	350 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 2.86	35 mg/Nm3
	Pulberi	mg/Nm3	0.17	5 mg/Nm3
Cos dispersie AT nr.1	CO	mg/Nm3	4.22	100 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	104	350 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 2.86	35 mg/Nm3
	Pulberi	mg/Nm3	0.08	5 mg/Nm3
Cos dispersie AT nr.2	CO	mg/Nm3	4.01	100 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	118	350 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 2.86	35 mg/Nm3
	Pulberi	mg/Nm3	0.25	5 mg/Nm3
Cos dispersie AT nr.3	CO	mg/Nm3	3.88	100 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	124	350 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 2.86	35 mg/Nm3
	Pulberi	mg/Nm3	0.33	5 mg/Nm3
Cos dispersie AT nr.4	CO	mg/Nm3	3.08	100 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	138	350 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 2.86	35 mg/Nm3
	Pulberi	mg/Nm3	0.42	5 mg/Nm3
Cos dispersie AT nr.5	CO	mg/Nm3	2.94	100 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	132	350 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 2.86	35 mg/Nm3
	Pulberi	mg/Nm3	0.08	5 mg/Nm3
Cos dispersie AT nr.6	CO	mg/Nm3	1.89	100 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	149	350 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 2.86	35 mg/Nm3
	Pulberi	mg/Nm3	0.33	5 mg/Nm3

De asemenea, au fost efectuate determinari ale emisiilor de pulberi totale si COT la cosurile de dispersie ale instalatiilor de retinere si filtrare noxe, la care sunt racordate cabinele de injectare spuma poliuretana.

Recoltarile s-au efectuat in 14-15.11.2022, in conditii normale de functionare, iar analiza probelor facuta de catre laboratorul WESSLING, cu valorile determinarilor, sunt centralizate in tabelul urmator:

Zona de masurare	Parametru	UM	Valoare obtinuta	Valori limita cf. H.G. 1218/2006 comp. nr.1/2012 Anexa 1
Cos dispersie 1 PU 01-05	COT	mg/Nmc	7.46	75 mg/ Nm3
	Pulberi	mg/Nmc	0.42	50 mg/Nm3
Cos dispersie 2 PU 01-05	COT	mgC/Nmc	5.64	75 mg/ Nm3
	Pulberi	mg/Nmc	0.33	50 mg/Nm3
Mix vopsele, depozitare si transvazare solvent si vopsele, incaperi de izocianat/poliol	COT	mgc/Nmc	33.8	75 mg/ Nm3
	Pulberi	mg/Nmc	0.58	50 mg/Nm3

In scopul evaluarii nivelului de poluare atmosferica, au fost efectuate recoltari si masuratori, de catre laboratorul WESSLING, in conditii acreditate RENAR, pentru stabilirea concentratiilor de poluanti in aer, la limita incintei societatii. Rezultatele determinarilor sunt centralizate in tabelul urmator:

Zona de masurare	Parametru	UM	Valoare obtinuta	Concentratii maxime admise STAS 12574-87
Limita incintei Nord X 563642.94 Y 485388.63	Pulberi	mg/Nm3	0.25	0.5 mg/Nm3
	CO	mg/Nm3	1.51	0.6 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	< 0.1111	0.3 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 0.04333	0.75 mg/Nm3
Limita incintei Est X 563499.31 Y 485303.81	Pulberi	mg/Nm3	0.33	0.5 mg/Nm3
	CO	mg/Nm3	2.37	0.6 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	< 0.1111	0.3 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 0.04333	0.75 mg/Nm3
Limita incintei Sud X 563593.27/ Y 485303.81	Pulberi	mg/Nm3	0.17	0.5 mg/Nm3
	CO	mg/Nm3	1.7009	0.6 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	< 0.1111	0.3 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 0.04333	0.75 mg/Nm3

Limita incintei Vest X 563652.88 Y 485262.17	Pulberi	mg/Nm ³	0.25	0.5 mg/Nm ³
	CO	mg/Nm ³	0.15	0.6 mg/Nm ³
	NOx	mg/Nm ³	< 0.1111	0.3 mg/Nm ³
	SOx	mg/Nm ³	< 0.04333	0.75 mg/Nm ³

Calitatea apei

Pentru determinarea calitatii apei uzate deversata in sistemul de canalizare a orasului, semestrial, se recolteaza probe, in vederea efectuarii analizelor, conform AIM. Prelevarea se face din ultimul camin al sistemului de canalizare interioara, inainte de deversarea in reseaua de canalizare a orasului Sfantu Gheorghe. Adicional s-au facut determinari ale apelor uzate industriale de la instalatia de racire armaturi (hala turnare magneziu).

Recoltarea probelor si analizele au fost efectuate de catre laboratorul WESSLING, iar rezultatele sunt prezentate centralizat in tabelele urmatoare:

Zona de masurare	Parametru	UM	Valori obtinute		Limite NTPA001*	Limite NTPA002*
			Sem1	Sem 2		
Camin racordare la reseaua de canalizare menajera	pH (25°C)	Unitati pH	7.5	7.71	6.5-8.5	6.5-8.5
	Materii in suspensii	Mg/dm ³	36.8	9.6	35	350
	Consum chimic de oxigen	MgO ₂ /dm ³	< 25	26.2	125	500
	Substante extractibile	Mg/dm ³	8	2	20	30
	Detergenti	Mg/dm ³	< 0.1	< 0.1	0.5	25
Camin racordare la reseaua de canalizare pluviala	pH (25°C)	Unitati pH	7.77	5.11	6.5-8.5	6.5-8.5
	Consum chimic de oxigen	MgO ₂ /dm ³	101	55.3	125	500
	Materii in suspensii	Mg/dm ³	64.8	10	35	350
	Substante extractibile	Mg/dm ³	6.25	8.89	20	30
Ape uzate industriale (eliminate ca deseuri de lichide de spalare, cod 12 03 01*)	pH (25°C)	Unitati pH	8.32	8.02	6.5-8.5	6.5-8.5
	Materii in suspensii	Mg/dm ³	13.2	27.6	35	350
	Consum chimic de oxigen	MgO ₂ /dm ³	104	84.3	125	500
	Substante extractibile	Mg/dm ³	12.8	6.08	20	30
	Detergenti	Mg/dm ³	< 0.1	< 0.1	0.5	25

Calitatea solului

In trecut, inainte ca organizatia analizata sa isi inceapa activitatea de productie, terenul a avut destinatie industriala. Pentru a cunoaste starea initiala de poluare, a fost prelevata o proba de sol din zona neconstruita a amplasamentului (in spatele halei de productie – turnare magneziu), de la

o adincime de 10 cm. Conform HG. 756/97, in functie de destinatia anterioara si cea existenta au fost analizati urmatorii indicatori: pH, produse petroliere, sulfuri si hidrogen sulfurat, sulfati, azotati, azotiti, fenoli. Analiza probelor de sol a fost facuta in cadrul laboratorului ECOIND, laborator acreditat RENAR pentru acest tip de analize.

In prezent, in cadrul diviziei WRO, activitatea de productie se desfasoara in spatii inchise, betonate si dotate specific fiecarui proces in parte. În cazul exploatării normale a instalatiilor și a respectarii instructiunilor de manevrare, transport și utilizare a produselor chimice, dar și a deșeurilor, solul/ subsolul nu va fi poluat. Activitatea ce se desfășoara pe amplasamentul analizat are un impact redus asupra factorului de mediu sol și subsol.

Pentru determinarea calitatii solului si subsolului, se efectueaza analize, la fiecare 5 ani, conform AIM. Cea mai recenta analiza a calitatii solului a fost efectuata in anul 2019, urmad ca analiza sa fie refacuta in 2024. Recoltarea probelor si analiza acestora a fost efectuata de catre laboratorul WESSLING, rezultatele fiind urmatoarele:

Parametru	UM	Valoare obinuta	Ordinul 756/1997 - Valori de referinta pentru elemente chimice in sol [mg/kg s.u.]			
			Praguri de alerta Tipuri de folosinta		Praguri de interventie Tipuri de folosinta	
			Sensibile	Mai putin sensibile	Sensibile	Mai putin sensibile
Hidrocarburi din petrol 5 cm	mg/kg s.u	59.2	200	1000	500	2000
Hidrocarburi din petrol 30 cm	mg/kg s.u	< 20	200	1000	500	2000

Poluarea sonora

In conformitate cu STAS 10009 valoarea admisa a nivelului de zgomot la limita zonelor functionale pentru incinte industriale este de 65 dB(A). Din punct de vedere al zgomotului la locul de munca, limita maxima admisa in apropierea utilajelor este de 87 dB(A), conform NRPM/2002.

Tinind cont de faptul ca majoritatea operatiilor din cadrul fluxurilor tehnologice se desfasoara in interiorul unei platforme industriale si in hale inchise, se poate aprecia ca nivelul de zgomot nu influenteaza semnificativ receptorii din zona amplasamentului analizat.

Impactul zgomotului poate fi semnificativ la anumite operatii pentru lucratori, dar in aceste conditii sunt respectate normele de protectia muncii, personalul fiind dotat cu echipament de protectie corespunzator.

Au fost facute determinari ale nivelului de zgomot la limita incintei, tinind cont ca amplasamentul Diviziei WRO se invecineaza si cu zone rezidentiale. Valorile inregistrate nu au depasit limita de 65 dB(A) conform cu limita din STAS 10009. Rezultatele masuratorilor, efectuate

de catre laboratorul WESSLING, acreditat RENAR pentru acest tip de analize, sunt centralizate in tabelul urmator:

Zona de masurare	Parametru	UM	Valoare obtinuta	Limita admisa SR 10009/2017
Limita de Nord X563642.94 Y485388.63	Zgomot	dB(A)	58.7	65
Limita de Est X563499.31 Y485303.81	Zgomot	dB(A)	61.2	65
Limita de Vest X563652.88 Y485262.17	Zgomot	dB(A)	60.8	65
Limita de Sud X563593.27 Y485184.38	Zgomot	dB(A)	62.1	65

In timpul determinarilor instalatiile au functionat in conditii normale si nu au fost inregistrate variatii in procesul tehnologic. Conditii atmosferice au fost urmatoarele: cer senin, temperatura 2.1°C, presiune atmosferica 1010.1 hPa, umiditate 54%, viteza vantului 1.2 m/s, directia vantului NV.

5. Raportarea PRTR

Raportarea PRTR, pentru anul 2022, se regaseste anexata la Raportul anual de mediu – Anexa nr.10

6. Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta

Planul operativ de prevenire si combatere a poluarii accidentale, se regaseste anexat la Raportul anual de mediu – Anexa nr.11

7. Sesizari si reclamatii din partea publicului

Pe parcursul anului 2022 nu au fost inregistrate sesizari si reclamatii la sediul societatii.

8. Gestiunea deseurilor si ambalajelor

Situatia deseurilor generate, valorificare si/ sau eliminate prin firme autorizate in acest sens, se regaseste in tabelul de mai jos :

Nr . Crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu conform HG 856/2002	Cantitate generată (tone)	Cantitate valorificată (tone)	Cantitate eliminata (tone)	Ramasa in stoc (tone)	Operator valorificare/ eliminare
1	07 02 13	deseuri de materiale plastice	35.51	35.51	0	0	REMAT
2	15 01 01	ambalaje de hartie si carton	132.1	132.1	0	0	REMAT
3	15 01 02	ambalaje de materiale plastice	23.24	23.24	0	0	REMAT
4	15 01 03	ambalaje de lemn	73.57	73.57	0	0	REMAT
5	15 01 03	ambalaje de lemn	103.697	103.697	0	0	EGGER
6	15 01 06	ambalaje amestecate	0.352	0.352	0	0	REMAT
7	16 01 18	metale neferoase	859.48	859.48	0	0	MAG Serbia
8	16 01 18	metale neferoase	456.49	456.49	0	0	Crown Metals
9	16 01 18	metale neferoase	198.444	198.444	0	0	Magontec
10	16 02 14	DEEE	5.74	5.74	0	0	REMAT
11	16 03 06	deseuri organice (piele)	224.642	224.642	0	0	REMAT
12	17 04 05	fier si otel	156.669	156.669	0	0	REMAT
13	20 01 39	materiale plastice	273.17	273.17	0	0	REMAT
14	20 03 01	deseuri municipale amestecate	101.42	0	101.42	0	REMAT
15	20 03 01	deseuri municipale amestecate	20.864	0	20.864	0	TEGA
16	08 01 11*	deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici	64.429	64.429	0	0	RIAN
17	08 04 10	deseuri de adezivi zi cleiuri	0.193	0.193	0	0	RIAN
18	08 05 01*	deseuri de izocianati	5.42	5.42	0	0	RIAN
19	12 01 17	deseuri de materiale de sablare	9.375	9.375	0	0	RIAN
20	12 01 20*	piese de polizare uzate maruntite	179.94	179.94	0	0	RIAN
21	12 03 01*	lichide apoase de spalare	1363.418	1363.418	0	0	RIAN
22	13 02 06*	uleiuri sintetice	0.312	0.312	0	0	RIAN
23	15 01 10*	ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate	28.489	28.489	0	0	RIAN
24	15 02 02*	absorbanti fi materiale filtrante	63.494	63.494	0	0	RIAN
25	20 01 21*	tuburi fluorescente	0.025	0.025	0	0	RECOLAMP

9. Intrari de substante si preparate chimice

Intrarile de substante si preparate chimice se regasesc in tabelul prezentat in Cap.2 (pag.7-9)

Responsabil de mediu,

Andreea-Elena Codreanu

andreea-elena.codreanu@autoliv.com

0731.567.982

