

MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRI PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "

Denumirea lucrării :

Memoriu de prezentare prevăzut în anexa nr. 5E, Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului

Proiect :

„EXTINDERE FABRICA PREPARATE LAPTE CU SPATII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE PARTER SI PARTER + 1ETAJ PARTIAL”

Amplasament:

MUN. TECUCI, STR.PRUNDULUI, NR. 27C , JUDET GALATI

Beneficiar:

KLAUS S.R.L.

Intocmit:

Ing.Eni Lidia



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

CUPRINS

I. Denumirea proiectului:

II. Titular:

III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect:

IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare:

V. Descrierea amplasării proiectului:

VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile:

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității.

VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect:

VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului să nu influențeze negativ calitatea aerului în zonă.

IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare:

A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene: Directiva 2010/75/UE (IED) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele).

B. Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat.

X. Lucrări necesare organizării de șantier:

XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile:

XII. Anexe - piese desenate:

XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, memoriul va fi completat cu următoarele:

a) descrierea succintă a proiectului și distanța față de aria naturală protejată de interes comunitar, precum și coordonatele geografice (Stereo 70) ale amplasamentului proiectului. Aceste coordonate vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970, sau de tabel în format electronic conținând coordonatele conturului (X, Y) în sistem de proiecție națională Stereo 1970;



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

- b) numele și codul ariei naturale protejate de interes comunitar;
- c) prezența și efectivele/suprafețele acoperite de specii și habitate de interes comunitar în zona proiectului;
- d) se va preciza dacă proiectul propus nu are legătură directă cu sau nu este necesar pentru managementul conservării ariei naturale protejate de interes comunitar;
- e) se va estima impactul potențial al proiectului asupra speciilor și habitatelor din aria naturală protejată de interes comunitar;
- f) alte informații prevăzute în legislația în vigoare.

XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate:

1. Localizarea proiectului;
2. Indicarea stării ecologice/potențialului ecologic și starea chimică a corpului de apă de suprafață; pentru corpul de apă subteran se vor indica starea cantitativă și starea chimică a corpului de apă.
3. Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apă identificat, cu precizarea excepțiilor aplicate și a termenelor aferente, după caz.



MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
SI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER SI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "

I.Denumirea proiectului:

„EXTINDERE FABRICA PREPARATE LAPTE CU SPATII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE PARTER SI PARTER + 1ETAJ PARTIAL”

II. Titular:

- numele: KLAUS S.R.L.
- adresa poștală: mun.Tecuci, str. Prundului nr. 27C, județul Galați
- numărul de telefon, de fax și adresa de e-mail, adresa paginii de internet: 0236.811.964; office@artesana.ro, www.artesana.ro
- numele persoanelor de contact: Administrator - DONICI DANIEL

III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect:

a) un rezumat al proiectului:

Prezenta documentatie a fost intocmita in vederea revizuirii Deciziei etapei de incadrare nr. 1260/02.11.2020 , urmare a modificarilor aparute la proiectul initial.

KLAUS SRL își propune extinderea fabricii de preparare lapte existentă pe amplasament, cu spații noi de producție și depozitare.

Activitatea de fabricare produse lactate se desfășoară de către KLAUS SRL pe amplasamentul situat în str. Prundului nr. 27C deținut de catre aceasta în baza Contractului de dare în plată cu încheierea de autentificare nr.2813/31.05.2017, în baza Autorizației de mediu nr.161 / 06.11.2020.

Beneficiarul își propune extinderea fabricii existente cu o altă clădire cu regim de înălțime parter și P+1 etaj parțial.

Imobilul cu o suprafață totală de 12.122,25 mp dispune de un gard împrejmuit la limita proprietății pe toate laturile. Pe teren exista 3 construcții (fabrică de produse lactate, locuință de serviciu și anexe)

- | | |
|----------------------------|----------------|
| 1. Locuință serviciu | Sc = 265.15 mp |
| 2. Anexa | Sc = 120.29 mp |
| 3. Fabrică preparate lapte | Sc = 834.35 mp |

Situația propusă

Beneficiarul dorește extinderea fabricii existente cu o altă clădire cu regim de înălțime parter și P + 1 etaj parțial

Construcția are o suprafață construită totală Sc = 2.430,82 mp, o suprafață desfășurată Sd = 3.171,05 mp și o suprafață utilă Su = 2.833,20 mp

b) Justificarea necesității proiectului:

La nivelul societății resursele sunt îndreptate spre realizarea unui obiectiv bine definit care va mări spațiul de producție.

- c) valoarea investiției: cca 4.000.000 euro fără TVA din surse bancare și surse proprii;
- d) perioada de implementare propusă:



MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "

Se preconizează că perioada de implementare a proiectului va fi de cca 12 luni de la data obținerii autorizației de construcție.

e) planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente):

- planșe anexate

f) o descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele).

- **profilul și capacitățile de producție:**

În cadrul fabricii de prelucrare a laptelui se realizează:

- produse lactate acidofile de tipul: iaurturi, sana, kefir, din lapte de vacă, capră sau oaie; smântână din lapte de vacă;
- brânză proaspătă; brânză cremoasă vacă simplă sau cu usturoi și pătrunjel; brânză degresată vacă;
- brânzeturi maturate (vacă, capră, oaie); brânză maturată vacă cu trufe negre, nuci sau peperoncino;
- unt – sunt prevăzute spații, echipamentele urmând a fi achiziționate ulterior;
- iaurturi cu fructe – se vor folosi preparate tip marmeladă de fructe, depozitată într-un spațiu special amenajat;

Cantitatea procesată pe zi este de 10.000 l de lapte și va crește la 40.000 l.

Regimul de lucru: 2 schimburi, 6 zile pe săptămână

Capacitate de prelucrare va crește până la 1000 t produs finit/lună.

Recepția laptelui se va face dimineața și seara.

Materia primă folosită este: lapte de vacă, capră, oaie. Laptele este transportat cu ajutorul autocisternelor cu rezervor de inox, izolate termic.

Structura de producție/lună

- produse lactate acidofile (sana, iaurt, etc)	600 t/lună
- brânză cremoasă	25 t/lună
- brânză degresată	50 t/lună
- brânză maturată	25 t/lună
- smântână	100 t/lună
- lapte de consum pasteurizat	200 t/lună

Subproduse:

Zerul rezultat în urma fabricării brânzeturilor este transferat și stocat într-un bazin subteran cu capacitatea de 3 t și se folosește la furajarea animalelor fermierilor din împrejurimi. Cantitatea va fi de 25 t/lună. Societatea deține autorizația sanitar-veterinară a unității de procesare a laptelui pentru dirijarea laptelui și produselor din lapte în hrana animalelor nr. 9/08.07.2014.

Caracteristici constructive:

Fundația va fi de tip pahare cu grinzi de legatură.

Structura de rezistență schelet metalic (stâlpi și grinzi tip ferme)



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

Pereții și învelitoarea vor fi din panouri termolizolante tip sandwich, tristrat cu vată minerală bazaltică la mijloc.

Pardoseala va fi din rășină epoxidică.

Clădirea va dispune de 3 rampe (1 pe latura nordică pentru aprovizionare și 2 pe latura estică pentru livrare).

Investiția nouă este structurată pe următoarele direcții principale:

- construirea unei clădiri cu regim de înălțime parter și parțial P+1E destinată fabricii de procesare ce va cuprinde următoarele activități (recepția laptelui adus în baza unor contracte cu ferme din județ și din afara județului și depozitarea acestuia în tancuri de răcire);
- dirijarea laptelui cu ajutorul unor serpentine din inox alimentară în sala de procesare unde după realizarea produsului dorit urmează îmbutelierea, etichetarea, capsarea și ambalarea acestora;
- ambalarea în borcane și sticle;
- achiziția de utilaje și echipamente pentru dotarea unității de procesare lapte;
- construirea de platforme betonate de o parte și de alta a clădirii, utilizate pentru andocarea camioanelor la rampele de încărcare/descărcare și pentru parcarea acestora;
- amenajări exterioare, drumuri, platforme, alei, parcuri autoturisme ale personalului și vizitatorilor;
- comercializarea produselor în rețelele de comerț modern din toată țara precum și în alte magazine specializate;

Suprafața construită a extinderii la **parter** este de **Sc = 2430.82 mp**

Suprafața utilă a extinderii la **parter** este de **Su = 2176.89 mp** fiind formată din:

- | | |
|------------------------------------|-----------------|
| • Camera recepție și tratare lapte | Su = 139.13 mp; |
| • Laborator analize | Su = 12.74 mp; |
| • Depozit detergenți | Su = 18.63 mp; |
| • Spațiu materiale curățenie | Su = 7.63 mp; |
| • Camera CIP | Su = 56.98 mp; |
| • Birou tehnologic | Su = 11.63 mp; |
| • Spalatorie | Su = 8.57 mp; |
| • Camera Centrală Termică | Su = 48.00 mp; |
| • Magazie Centrală Termică | Su = 24.00 mp; |
| • Camera TG și compresoare | Su = 18.67 mp; |
| • Atelier piese de schimb | Su = 27.78 mp; |
| • Centrală apă – gheață | Su = 65.34 mp; |
| • Oficiu preparări gustări calde | Su = 23.28 mp; |
| • Hol acces personal | Su = 8.52 mp; |
| • Vestiar femei | Su = 14.08 mp; |
| • Vestiar bărbați | Su = 13.81 mp; |
| • Vestiar haine lucru femei | Su = 7.02 mp; |
| • Vestiar haine lucru bărbați | Su = 6.17 mp; |



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

• Hol circulație angajați	Su = 37.06 mp;
Zona procesare+	
Zona imbuteliere	Su = 883.41 mp;
• Camera caldă	Su = 24.23 mp;
• Camera caldă	Su = 25.13 mp;
• Camera caldă	Su = 24.04 mp;
• Camera caldă	Su = 30.59 mp;
• Camera frig producție marmelada	Su = 11.17 mp;
• Depozit navete curate	Su = 24.69 mp;
• Camera spălare navete	Su = 18.52 mp;
• Dep. ambalaje sticle/borcane	Su = 141.14 mp;
• Depozit frigorific	Su = 47.38 mp;
• Depozit frigorific	Su = 49.29 mp;
• Depozit frigorific	Su = 49.29 mp;
• Spațiu ambalare produse	Su = 29.87 mp;
• Livrare produse	Su = 90.08 mp;
• Hol aprovizionare	Su = 61.72 mp;
• Birou livrare	Su = 18.49 mp;
• Rampa livrare	Su = 33.30 mp;
• Hol + casa scării	Su = 17.32 mp;
• Lift	Su = 2.48 mp;

NOTA: toate camerele calde și depozitele frigorifice vor avea containere modulare gata finisate cu temperatură controlată în funcție de destinația încăperii (la camera frig +2 – +6°C, iar la camerele calde +28 – +50°C). Pe exterior ele vor fi dublate de pereții care îmbracă structura metalică – stâlpii de rezistență ai clădirii.

Etaj partial Sc = 740.23 mp

Su = 656.31 mp formată din:

• Hol intrare + casa scării	Su = 9.65 mp;
• Hol acces zona birouri	Su = 36.44 mp;
• Hol primire	Su = 49.62 mp;
• Director general	Su = 33.16 mp;
• G.S.	Su = 7.65 mp;
• Birou comenzi	Su = 18.45 mp;
• Birou calitate	Su = 11.37 mp;
• Birou contabilitate	Su = 20.51 mp;
• Secretariat	Su = 12.06 mp;
• Birou	Su = 14.24 mp;
• G.S. personal barbati	Su = 5.98 mp;
• G.S. vizitatori barbati	Su = 5.98 mp;
• Hol	Su = 4.47 mp;
• G.S. personal femei	Su = 3.74 mp;
• G.S. vizitatori femei	Su = 3.59 mp;
• CT	Su = 11.17 mp;
• Hol	Su = 90.33 mp;



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCȚIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

• Bucatarie + sala de mese	Su = 34.20 mp;	
• Sala mică ședinte	Su = 17.87 mp;	
• Sala mică ședinte	Su = 17.87 mp;	
• Sala mare ședinte	Su = 36.04 mp;	
• Birou	Su = 30.32 mp;	
• Sala evenimente multifunctionala	Su = 56.34 mp;	
• Sala de prezentari	Su = 56.55 mp;	
• Hol vizualizare activitate productie și îmbuteliere	Su = 51.35 mp;	
• Lift	Su = 2.48 mp;	
• Pasarela	Su = 20.88 mp;	

La nivelul etajului s-a realizat o diferență de nivel de 2.70 m, între hol birouri și celelalte încăperi cota (+6.30 m) și holul de vizionare (+3.60m) a persoanelor străine, către sala de îmbuteliere și sala de producție. Peretele despărțitor va fi realizat de la Hp 1.00 m din tâmplărie PVC și geam transparent pe toată lungimea. Accesul pe verticală de la holul de vizionare spre holul birourilor se realizează cu 2 scări metalice.

Terasa circulabilă peste CT cota +5.10m S = 111.38 mp, accesul pe această terasă se realizează din podul tehnic pe o ușă cu dimensiunea de 1x2.10m

Terasa circulabilă peste depozit borcane/sticle cota + 3.95m S = 131.55mp, accesul se realizează cu ajutorul unei uși de 0.90 x 2.10 m din pasarela de sub birouri.

Terasa circulabilă angajați și vizitatori cota - +6.30m S = 64.66 mp, accesul se realizează cu ajutorul unei uși duble cu dimensiunea de 1.50 x 2.10m. Pe această terasă se mai poate accede din sala evenimente multifuncțională.

Terasă circulabilă angajați și vizitatori cota - +6.30m S = 71.66 mp, accesul se realizează cu ajutorul a 2 uși duble cu dimensiunile de 1.50x2.10m. Pe aceasta terasă se mai poate accede din birou director economic, birou director general.

Toate terasele au ca protecție balustradă și mână curentă din inox.

Pod tehnic + pasarele de trecere Sc = 1.389.28 mp; Su = 801.62 mp formată din:

- Pasarela zona birouri cota + 3.60 Su = 154.27 mp;
- Pasarela zona îmbuteliere de legatura între parasela birouri și pod tehnic peste spații procesare cota + 3.60m Su = 20.85 mp;
- Acces pod tehnic (scara) Su = 5.28 mp;
- Pod tehnic cota + 5.75m Su = 512.15 mp;
- Pod tehnic cota + 5.10m Su = 109.07 mp.

Podul tehnic nu intră în calculul suprafeței desfășurate, fiind un spațiu neamenajat.

Prin proiect se propun și următoarele lucrări :

- re-poziționare rețea de canalizare exterioară;
- modificare amplasare separator de grăsimi;
- execuție rețele de colectare ape uzate fierbinti rezultate din spălarea și dezinfectarea utilajelor;
- reconfigurare centrală termică, inclusiv modificarea amplasării utilajelor în cadrul centralei termice;
- montarea unui nou rezervor de înmagazinare apă potabilă, suprateran, vertical cu un volum de 30 mc, în zona de N-V a amplasamentului;



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCȚIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

- adiacent rezervorului, execuția unei construcții anexa în suprafață de 20.25 mp, parter, cu închiderile exterioare din zidărie de blocuri mici de BCA, tencuite și vopsite și acoperișul din panouri sandwich, în care au fost montate stațiile de dedurizare și de pompare. Clădirea este prevăzută cu pardoseală beton polimerizat.

Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (după caz):

Activitatea de fabricare produse lactate se desfășoară de către KLAUS SRL pe amplasamentul situat în str. Prundului nr. 27C deținut de către aceasta în baza Contractului de dare în plată cu încheiere de autentificare nr. 2813/31.05.2017.

Societatea deține certificatul de înregistrare pentru recunoașterea Sistemului de Management al Siguranței Alimentului în conformitate cu cerințele ISO 22000 :2005, domeniul de activitate acoperit de certificat este de Producția de brânzeturi și produse lactate (Cat.C1)

Spațiul în care se desfășoară activitatea este în suprafață de **12.122,25 mp**, din care :

- suprafața construcție total fabrică **917.29 mp**
 - suprafața construcție locuința de serviciu $S_c = 265.15$ mp
 - suprafața construcții anexe $S_c = 120.39$ mp
 - suprafața platformă betonată $S = 2886.00$ mp
 - suprafața spații verzi $S = 7933.42$ mp
 - suprafața desfășurată $S_d = 1.426,56$ mp
- POT 10.75%
CUT 0.12

Fabrica de produse lactate este destinată fabricării următoarelor produse:

- Branza fermentată (diferite grade de maturare), brânzeturi cremoase, brânză degresată
- Produse lactate acidofile de tipul iaurt, sana, iaurt de baut, kefir
- Smantana de consum
- Lapte de consum pasteurizat

Materia primă folosită este: lapte de vacă, capra, oaie. Laptele este transportat cu ajutorul autocisternelor cu rezervor de inox, izolate termic. Societatea deține 3 autocisterne de capacitate 3.527 l, 2.000 l, 18.000 l și o autofrigorică de 0.993 t, acestea dețin autorizații sanitar-veterinare.

Materia primă este achiziționată de la furnizori cu ferme autorizate și controlate sanitar-veterinar, recepționată în sala de recepție și stocare lapte crud. După golire, rezervorul cisternei este igienizat cu ajutorul instalației automate CIP auto, în care se introduc detergenți lichizi SAN alcalin și SAN acid pentru spălare/degresare.

Cu utilajele din dotare, 7 tancuri izoterme de diferite capacități, (4 tancuri de 1000 l, 2 tancuri de 2500 l, 1 tanc de 4000 l) filtru și pompe centrifugale (de 15000 l/h), se asigură recepția cantitativă a materiei prime, prin măsurare volumetrică în tancuri, răcirea laptelui la 2-4°C și stocarea până la prelucrare. În laboratorul fabricii, care are dotările necesare, se efectuează analize pentru materia primă și produsele finite, precum și analizele necesare pe flux.



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

În sala de pasteurizare lapte și preparare produse proaspete (iaurt de băut, sana, iaurt) prin dotarea pe care o are instalația de pasteurizare (de 1000 l/h) și separatorul centrifugal (de 1000 l/h), se asigură pasteurizarea laptelui și separarea grăsimii pentru smântână.

Instalația de preparare produse proaspete, este formată din: vane (vană mecanizată brânzeturi (de 1000 l), vană pasteurizare smântână (de 350 l), vană răcire lapte (de 1500 l), vană stocare lapte (de 1000 l), schimbător de căldură cu plăci (de 350 l/h), pompă centrifugă (de 1000 l/h). Instalația este automatizată, astfel existând posibilitatea programării parametrilor de pasteurizare (timp, temperatură) pentru fiecare produs.

După acest proces, se ambalează laptele de consum, produsele proaspete și smântâna de consum. Ambalarea produselor proaspete și a smântânii se realizează cu o linie automata de ambalare (capacitate aproximativ 2000 recipiente @ 200 ml/h), în borcane sau sticle din sticlă, ce asigura închiderea ermetică prin înfiletare cu capace de tablă, etichetare și datare. În sala de ambalare se află 2 tancuri frigorifice tampon, pentru stocarea temporară a laptelui pasteurizat, înainte de ambalare. Capacitatea acestora este de 1500 l, respectiv 1000 l.

În interiorul camerelor de termostatare, în număr de 3, cu ajutorul instalației de încălzire, se asigură o temperatură de 45°C pentru iaurt, 32°C pentru iaurt de băut și 25-28°C pentru sana și smântână, recipientele cu produs finit fiind așezate în navele din material plastic. După termostatare, produsele acidofile sunt pre-răcite, până la o temperatura de 18-20°C.

Cu ajutorul instalațiilor frigorifice montate în încăperile cu destinație de depozite frig se asigură temperatura de 2-6°C, necesară pentru maturarea fizico-chimică a produselor acidofile. Ulterior produsele merg către depozitul de produs finit urmând a fi livrate.

Flux tehnologic:

- receptia cantitativa si calitativa a laptelui
- racirea la 2-4°C
- pasteurizarea laptelui la temperaturi de 65°C- 85°C timp de 20-30 min, in functie de reteta
- maturarea laptelui pasteurizat si racirea acestuia la 36°C-38°C
- închegarea laptelui (coagularea) prin adaugarea de fermenti si/sau solutie de cheag
- prelucrarea coagului
- formarea branzeturilor
- autopresarea sau presarea mecanica
- sărarea uscata pe crinte
- maturarea branzeturilor in spatii specifice fiecarui tip de branzeturi
- pregătirea și ambalarea în vederea expedierii
- comercializare produs

Descrierea spațiului existent destinat desfasurarii activitatii:

I. Corpul de productie, compartimentat astfel :

1. Camera recepție și stocare lapte crud cu S= 48.53mp

În aceasta sala exista în dotare 6 tancuri izoterme, (3 tancuri de 1000l, 2 tancuri de 2500l, 1 tanc de 4000l) filtru și pompe centrifugale.

În această sală se află amplasată și instalația CIP auto necesara pentru spalarea/degresarea cisternelor și a tancului de 4 to utilizandu-se detergenți lichizi (SAN alcalin și SAN acid)

2. Sala pasteurizare lapte și preparare produse proaspete (sana, kefir, iaurt S=19.10mp)



MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCȚIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "

Prin dotarea pe care o are instalația de pasteurizare, separator centrifugal se asigura pasteurizarea laptelui și separarea grăsimii pentru smântana. Instalația de preparare produse proaspete, este formată din: vana, schimbător de căldură cu plăci, pompa centrifugă. Instalația este automatizată, astfel existând posibilitatea programării parametrilor de pasteurizare (timp, temperatura) pentru fiecare produs (iaurt, sana, kefir, smântana).

3.Sala ambalare lapte de consum, smântana și produse proaspete(acidofile) (S= 87.86 mp)

În aceasta sala se ambalează laptele de consum, produsele proaspete și smântana de consum. Ambalarea produselor proaspete și a smântanii se realizează cu ajutorul unei linii automate de ambalare în borcane sau sticle din sticlă, ce asigură închiderea ermetică prin înfiletare cu capace de tablă, etichetare și datare. Pentru termostatare, recipientele cu produs se așează în navele din material plastic.

4. Săli depozitare preparate lapte Su= 18.66 mp (8 kW) și Su=17,8 mp (7,3 kW).

5. Termostatare compusă din Camera termostat acidofile 2 Su=8.84 mp, camera termostat acidofile 1 Su=16.87 mp și camera pre răcire acidofile Su= 19.26 mp

În aceste săli se asigură termostatarea produselor lactate acide și a smântânii de consum, cu ajutorul instalațiilor de termostatare (de capacitate 65,5 kW).

6. Sala procesare brânză

Această sală destinată procesării laptelui în brânzeturi (Su=16.28 mp), este dotată cu o vană mecanică (de 1000 l), (Su=4,00 mp) V=1000 l, montată pe un postament, crinte pentru presare sau scurgere, mese pentru sărare. Tot aici se desfășoară și operațiunea de sărare a calupurilor de brânză. Pasteurizarea laptelui pentru obținerea brânzeturilor se face în instalația de pasteurizare cu plăci (de 1000 l/h).

Alături de sălile de procesare se află un spațiu (S =6.39 mp) destinat igienizării formelor utilizate la obținerea calupurilor de brânză și un depozit de sare cu S= 5.20 mp

7.Sala zvântare brânză (S= 9.18 mp)

Prin instalația de climatizare cu care este dotată, aceasta sală (4 kW). asigură zvântarea calupurilor de brânză și mai apoi porționarea acesteia.

8. Sala ambalare brânzeturi (S= 5,81 mp)

Sala asigură condițiile pentru ambalarea (manuală) și etichetare a brânzeturilor maturate.

9. Depozit frigorific brânză Su= 12.97 mp (5,1 kW)

10. Spații pentru depozitări

- depozit detergenți Su= 3,69 mp
- camera ambalaje neigienizate (4,09 mp), cu acces direct la depozit ambalaje noi (borcane, sticle, navele Su= 63.59mp),
- camera igienizare ambalaje sticlă Su=3.77 mp, dotată cu mașina de igienizat/spălat Hobart (cu capacitate orară 50 coșuri, putere 6 kW)
- depozit ambalaje sticlă curate (Su=6,75 mp)
- spațiu materiale de curățenie Su=2,36 mp
- camera TEG Su=3.18 mp
- camera compresoare Su=7.66 mp
- 2 vestiare haine stradă Su= 8.52 mp și Su=6.26 mp

Tot în această zonă se află și camera (S=7.37 mp) unde este plasată instalația CIP pentru igienizarea conductelor și a utilajelor, folosindu-se pentru spălare soda caustică și acid azotic depozitate separat într-un spațiu securizat, precum și camera tehnică CT cu Su= 14.40 mp



MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "

Centrala CIP este constituită din 3 bazine :

1. bazin soluție de spălare de 500 l
2. bazin apă recirculată (1000 l)
3. bazin apă curată 1000 l

11. Laborator și birou tehnolog sef (S=6.31mp)

Are dotările necesare efectuării analizelor pentru materia primă și produsele finite, precum și analizele necesare pe flux. Pentru efectuarea analizelor de laborator se folosesc următoarele substanțe: acid sulfuric, hidroxid de sodiu 0.1N, alcool izoamilic, fenolftaleina. Acestea sunt securizate într-un fiseț metallic cu acces controlat.

12. Depozit pentru materiale auxiliare pentru ambalare branza (Su= 23.87 mp și Su= 8.36 mp)

Sunt spații destinate stocării tuturor materialelor auxiliare, necesare ambalării și etichetării produselor.

13. Birou tehnolog Su= 8.82 mp

14. Birouri, grupuri sanitare vestiare, holuri de circulație, oficiu

II. Corpul de depozitare, compartimentat astfel :

15. Sala baxare-asamblare (S=7.41 mp)

În aceasta sală se assemblează manual cutiile de carton destinate produselor dar există și o mașină semiautomată de ambalare în folie PE/PVC (de 300 pachete/h, putere instalată 2,6 kW), ca rezervă în caz de necesitate.

16. Depozit produs finit nr.1 pentru produse finite cu S=23.23 mp

17. Depozit produs finit nr.2 pentru produse finite cu S=22.99 mp

18. Depozit produs finit nr.3 pentru produse finite Su= 77.82 mp

19. Depozit produs finit Su= 34,29 mp

De aici produsele sunt transferate către zona de livrare unde există o rampă hidraulică.

20. Spațiu depozitare deșeuri reciclabile Su= 19.70 mp

21. Birou livrare Su= 15.22 mp

Descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea:

Cantitatea procesată pe zi este de 10.000 l de lapte și va crește la 40.000 l.

Regimul de lucru: 2 schimburi

Capacitate de prelucrare va crește până la 1000 t produs finit/lună.

Recepția laptelui se va face dimineața și seara.

Materia primă folosită este: lapte de vacă, capră, oaie. Laptele este transportat cu ajutorul autocisternelor cu rezervor de inox, izolate termic.

Structura de producție/lună

- produse lactate acidofile (sana, iaurt, etc)	600 t/lună
- brânză cremoasă	25 t/lună
- brânză degresată	50 t/lună
- brânză maturată	25 t/lună
- smântână	100 t/lună
- lapte de consum pasteurizat	200 t/lună



MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "

Subproduse:

- zerul rezultat în urma fabricării brânzeturilor este transferat și stocat într-un bazin subteran cu capacitatea de 3 t și se folosește la furajarea animalelor fermierilor din împrejurimi. Cantitatea va fi de cca 25 t/lună.

Societatea deține autorizația sanitar-veterinară a unității de procesare a laptelui pentru dirijarea laptelui și produselor din lapte în hrana animalelor nr. 9/08.07.2014.

Descrierea proceselor de producție:

La parter sunt amplasate zonele de producție și depozitare.
La etaj este amenajată zona de birouri.

Circuitul personalului, al materiei prime + auxiliare și produsului finit, din cadrul procesului tehnologic, vor fi realizate să se desfășoare într-un singur sens, astfel încât să se evite încrucișările între fazele insalubre cu cele salubre pentru a nu permite contaminarea produselor finite.

O atenție deosebită va fi acordată materiei prime (laptele), materiilor auxiliare și ambalajelor folosite în procesul tehnologic, astfel încât acestea să corespundă în totalitate normelor de igienă.

Păstrarea materiei prime, a semifabricatelor și a produselor finite ușor alterabile, vor fi păstrate în spații frigorifice cu posibilități de control și înregistrare a temperaturii.

Funcționarea instalațiilor frigorifice va fi asigurată în permanență, iar temperatura realizată în interior, va fi înregistrată.

Toate spațiile vor fi păstrate permanent în stare de curățenie, iar periodic vor fi curățate, reparate, dezinfectate și deratizate.

Substanțele dezinfectante folosite vor fi numai cele avizate de Ministerul Sănătății și trebuie să fie în concentrațiile corespunzătoare.

1. Zona de recepție și depozitare materie primă principală este compusă din:

- secția de recepție, răcire, stocare lapte crud integral: în această secție se va realiza recepția calitativă și cantitativă a laptelui crud integral pe baza unei proceduri documentare, răcirea și depozitarea lui intermediară în tancuri din oțel, inox, izotermic. Această secție comunică cu exteriorul printr-o conductă a instalației de recepție, iar cu interiorul prin holul tehnologic.

2. Zona recepție și depozitare materii prime auxiliare și materiale:

- a. depozit substanțe chimice. Spațiul este destinat depozitării substanțelor chimice utilizate în laborator pentru testul de analize specifice materiei prime ca și în procesul de producție. Comunică cu interiorul prin holul tehnologic.
- b. depozit și zona igienizare ambalaje returnabile (navete, cutii, paletii). Spațiul este destinat recepției ambalajelor noi și a celor returnabile și igienizării acestora cu ajutorul unei mașini profesionale de spălat navete. Comunică direct cu exteriorul, iar cu interiorul prin depozitul de ambalaje către holul tehnologic.
- c. depozit de ambalaje individuale (sticle lapte, borcane, etichete, folie). Spațiul este destinat recepției și depozitării ambalajelor pentru ambalarea produselor finite.
- d. depozit cartoane. Spațiul este destinat pentru recepția și depozitarea cartoarelor utilizate pentru ambalarea colectivă în baxuri a produselor finite.



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

- e. *depozit detergenți*. Spațiul este destinat pentru recepția și depozitarea detergenților utilizați pentru igienizarea spațiilor și a utilajelor. Comunică cu interiorul prin spațiul în care este amplasată stația CIP.

3. Zona spațiilor de procesare propriu – zisă

4. Zona spațiilor de depozitare și livrare a produselor finite:

- a. *depozitele de produse finite*. Sunt destinate depozitării produselor finite la temperaturi specifice și comunică în mod direct cu sălile de procesare prin holul tehnologic și cu sala de livrare, fiind asigurate toate condițiile necesare ca acestea să nu fie tranzitate de alte produse sau personal în timpul depozitării.
- b. *spațiul de livrare*. Este destinat operațiunilor de livrare propriu-zisă și comunică cu mijlocul de transport printr-o ușă secțională cu burduf care asigură menținerea lanțului frigorific al produselor finite de la depozit spre mașinile de transport. Sala de livrare este deservită de spații anexe, adiacente, destinate biroului de livrare și accesului delegaților din exterior către birou și către livrare fără a veni în contact direct cu aceste spații ci numai prin intermediul unor ghișee de comunicare limitată.

5. Zona socială:

- a. *vestiare pe sexe*. Spațiul este destinat separat pe sexe, echipării personalului înainte de pătrunderea în interiorul fabricii. Vestiarele sunt organizate tip filtru (zona hainelor de stradă, duș și grup sanitar, zona hainelor/echipamentului de lucru). Spațiile vor avea pereții netezi, impermeabili, ușor lavabili cu pardoseli ușor de igienizat și dezinfectat construite astfel încât să permită drenarea apei. Ele vor fi prevăzute cu chiuvete, toalete igienice, dușuri și sunt dotate cu dulapuri, suportți pentru cizme și echipamente care îndeplinesc cerințele privind asigurarea unei igienizări corespunzătoare. Chiuvetele vor fi acționate cu genunchiul și vor fi dotate, ca și în spațiile de lucru, cu dozatoare de substanțe de igienizare și dezinfectare, precum și cu aparate pentru uscarea mainilor sau dispozitive de hârtie prosop.
- b. *garderoba pentru vizitatori și management*. Spațiul este destinat depozitării hainelor de stradă ale vizitatorilor.
- c. *sala de mese de la parter și de la etaj*. Spațiile sunt destinate și echipate pentru angajații fabricii.
- d. *grupurile sanitare*. Sunt asigurate câte 2 grupuri sanitare pe sexe cu acces din holul de circulație al zonei sociale.
- e. *spălătoria de echipamente*. Spațiul este organizat în flux: camera recepție, spălarea echipamente murdare și depozit de echipamente curate. Acesta poate fi aprovizionat și cu echipamente de unică folosință din exterior.
- f. *depozit detergenți*. Spațiul este destinat depozitării detergenților, dezinfectanților și materialelor de igienizare utilizate în fabrică, mai puțin în instalația de spălare CIP.

6. Anexe comune:

- a. *laborator de analize fizico – chimice*. Spațiul este destinat prelucrării probelor de lapte și este dotat cu logistica necesară desfășurării acestor activități. Comunică cu holul tehnologic în apropierea zonei de recepție.



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCȚIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

- b. *stație CIP (spălare chimică).* Spațiul este destinat amplasării stației de spălare chimică în componența căreia intră bazinele de soluții - 3 bazine de câte 3000 l cu soluție bazică, soluție acidă și apă curată cu capacitatea de spălare de 20.000 litri/h. Stația CIP este automată, cu debit variabil. Spațiul este deservit de un depozit de detergenți, plasat adiacent, care comunică cu exteriorul pentru aprovizionare și cu stația de spălare printr-un ghișeu.
- c. *birouri monitorizare.* Spațiile sunt destinate pentru personalul tehnic și managementul fabricii.
- d. *stație apă gheață.* Spațiul este destinat amplasării stației de apă gheață pentru răcirea apei utilizate ca agent intermediar în procesele termice de răcire a laptelui.
- e. *tabloul electric și compresor aer.* Spațiul este destinat amplasării tabloului electric general și a compresorului de aer
- f. *centrala termică.* Spațiul este destinat amplasării cazanului de apă caldă și a schimbătorului de caldură pentru apa caldă menajeră și apa tehnologică. Centrala termică funcționează pe gaz natural, va avea o putere termică de 1893 Kw și va putea produce până la 2500 kg/h abur.

Dotări cu mobilier și utilaje

Utilajele și mobilierul tehnologic din dotarea acestei unități vor fi noi și vor fi confecționate din materiale rezistente la lovituri și coroziune, nefieroaase, ușor de curățat, care să nu afecteze proprietățile nutritive, fizico - chimice și organoleptice și să nu favorizeze contaminarea microbiană a alimentelor cu care vin în contact.

Vor avea suprafețe netede, fără locuri de reținere a rezidurilor alimentare sau greu accesibile, astfel încât să poată fi demontate și curățate cu ușurință.

Ele vor fi întreținute pentru a fi în permanentă stare de funcționare și vor fi astfel amplasate încât să fie accesibile tuturor operațiunilor de întreținere igienică.

PARTER

camera recepie și tratare lapte dotată cu:

- pompa de descarcare lapte (10.000 lt/h) 1 buc
- pompa vid (10.000 lt/h) 1 buc
- instalație de pasteurizare + menținere tubulatură 5.000 lt/h ciclu
4>55>72/95/125>45/36/4°C 1 buc
- pompa dozatoare concentrate (500 lt/h) 1 buc
- dezaerator (5000 lt/h) 1 buc
- separator + standardizator + autoclave (5000 lt/h) 1 buc
- curățător debacterizator (5000 lt/h) 1 buc
- omogenizator (5000 lt/h) 1 buc

spațiu stocare lapte crud 10 000 LT dotat cu:

- agitatoare pentru amestec continuu lapte 3 buc
- pompa alimentare lapte (10000 lt/h) 1 buc
- pompa recuperare soluții C.I.P. (5000 lt/h) 1 buc

vestiar tip filtru dotat cu:

- dulapuri pentru echipament stradă 2 buc
- grupuri sanitare pe sexe (2 lavoare + 2 vase de WC)
- 2 dușuri



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

- dulapuri pentru echipamentul de lucru 2 buc

cantina + sala mese dotata cu:

- 4 mese + 16 scaune
- frigider 2 buc
- aragaz + hota aerisire 1 buc
- front lucru cu cuptor cu microunde 1 buc

centrala gheata dotata cu:

- statie de apă – gheață pentru racirea apei utilizata ca agent intermediar în procesele termice de racire a laptelui 1 buc

Instalația este formată din următoarele componente: (vaporizator, bazin de stocare a gheții din inox (640.000 kcal/zi), izolație termica, capac și înveliș exterior din inox, suport unitate răcire din inox, grup frigorific, pompă de recirculare a apei reci (5000 l/h), tablou automatizare). Instalația apă – gheață este destinată producerii și circulației de apă - gheață la temperatura +1°C și este necesară pentru stocarea frigului și furnizarea în circuitul închis a apei glaciare recirculate.

camera tablou electric și compresoare dotata cu:

- tablou electric general 1 buc
- compresor + rezervor 1 buc
- uscător 1 buc

atelier piese de schimb dotat cu:

- rafturi 1 buc
- dulap scule 1 buc
- banc lucru 1 buc
- scaun 1 buc

camera C.T. este dotata cu:

- centrala 1893 kW 1 buc
- schimbător de caldura pentru apa caldă menajeră 1 buc

birou tehnologic este dotat cu:

- masa + calculator + imprimanta 1 buc
- scaun + birou 1 buc

spalatorie echipament lucru dotata cu:

- mașină spalat + uscător 2 buc
- dulap detergenți 1 buc
- cos depozitare echipament murdar 1 buc
- dulap depozitare echipament curat 1 buc
- masa de calcat + fier de calcat 1 buc

camera materiale necesare curatenie este dotata cu:

- dulap detergenți, lavete, galeata, mop 1 buc
- chiuveta + uscator 1 buc

instalatie C.I.P. este dotata cu:

- pompa alimentare solutii C.I.P. (15.000 l/h) 2 buc
- dulap produse chimice + detergenți 1 buc
- pompa recuperare C.I.P. autocisterne (15.000 l/h) 1 buc
- pompe dozatoare 1.1 kW 2 buc

laborator analize este dotat cu:



MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCȚIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "

- lada frigorifică pentru stocare fermenți 500 l depozitare 2 buc
- echipament analiza fizico – chimică și microbiologică a laptelui 1 buc
- dulap metalic cu acces controlat pentru substanțele folosite la analizele de laborator (acid sulfuric, hidroxid de sodiu 0.1 N, alcool izoamilic, fenolftaleina).

Sala pentru procesare dotată cu:

- fermentator lapte și smântână 3.000 LT dotat cu
agitator Ancora pentru fermentare 1 buc
- fermentatoare lapte și smântână 5.000 LT dotate cu:
 - agitatoare Ancora pentru fermentare* 2 buc
 - pompa alimentare lapte imbuteliere sticle* 1 buc
 - pompa alimentare lapte incalzitor* 1 buc
 - pompa apă caldă incalzitor* 1 buc
 - pompa alimentare smântână la racitor* 1 buc
 - pompa recuperare soluții C.I.P.* 1 buc
- dozator arome / fructe dotat cu:
 - pompe Lobi alimentare produs* 2 buc
 - servoventilatoare pompe Lobi* 2 buc
- rezervoare producție iaurt 1.000 LT dotat cu:
 - agitatoare rezervoare* 4 buc
 - pompa alimentare lapte la imbuteliere la sticlă* 1 buc
 - pompa recuperare soluții C.I.P.* 1 buc
- instalație de frig și ventilație pentru improprietarea aerului

Sala imbuteliere dotată cu:

- linie imbuteliere borcane de sticlă
 - depaletizator cu benzi* 1 buc
 - sofiantă* 1 buc
 - stație dozare marmeladă* 1 buc
 - stație dozare iaurt* 1 buc
 - alimentator capace și închizator capace* 1 buc
 - tunel uscare* 1 buc
 - relevator vid* 1 buc
 - mașina de etichetat* 1 buc
 - masă rotativă* 1 buc
- linie imbuteliere lapte în sticlă – completă capacitate 5000 recipiente/h

Spații camere calde dotate cu:

- agregate de încălzire
 Aceste camere calde (20 – 45 °C) sunt destinate pentru maturare fiind camere de condiționare – termostatare a semifabricatelor

Depozit ambalaje sticle/borcane dotat cu:

- europaleti
- transpalet

Depozite frig sunt dotate cu

- agregate frig

Camerele de maturare – reci (2-6°C) sunt destinate semifabricatelor fiind camere de condiționare – termostatare.



MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCȚIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "

Birou livrari dotat cu:

- birou, scaun + calculator + imprimanta
- dulap acte 1 buc
- cuier 1 buc

spațiu livrare produse dotat cu:

- transpalet 1 buc

rampa livrare dotata cu:

- usi industriale cu burduf izotermic 2 buc
- transpalet 1 buc

ETAJ PARȚIAL

Accesul se va face pe o scară interioară și ascensor.

Hol primire dotat cu:

- scaune
- mese
- reviste/pliante

Secretariat dotat cu:

- birou + scaun + calculator + imprimanta
- dulap acte

Birou director economic dotat cu:

- birou + scaun + calculator + imprimanta
- dulap acte

Birou director general dotat cu:

- birou + scaun + calculator + imprimanta
- dulap acte
- grup sanitar

2 săli mici pentru sedinte dotate cu:

- masa sedinta + 13 scaune

Sală mare sedinte dotata cu:

- masa + 16 scaune

Sală evenimente multifunctionale dotata cu:

- birou + scaun
- 42 scaune

Bucătărie + sala mese dotata cu:

- 3 mese + 12 scaune
- chiuveta
- frigider
- front lucru cu dulapuri pentru vase, vesela, tacamuri
- cuptor microunde

Birou contabilitate dotat cu:

- 3 birouri + 3 scaune + 3 calculatoare + imprimanta
- dulap acte
- 2 scaune vizitatori

Birou comenzi dotat cu:



MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCȚIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "

- 2 birouri + 2 scaune + 2 calculatoare + imprimanta
- 2 dulapuri acte
- 2 scaune vizitatori

Birou calitate dotat cu:

- 2 birouri + 2 scaune + 2 calculatoare + imprimanta
- 2 dulapuri acte
- 2 scaune vizitatori

Birou dotat cu:

- 3 birouri + 3 scaune + 3 calculatoare + imprimanta
- dulap acte
- 2 scaune vizitatori

Grupuri sanitare personal/vizitatori organizate pe sexe dotate cu:

- chiuveta + oglinda + etajera + săpun lichid + dezinfectant
- vas WC
- șervete din hartie de unica folosință
- recipient cu capac și pedaler

Garderoba dotată cu:

- dulapuri pentru haine

Debara materiale dotată cu:

- dulap materiale
- rafturi

În clădirea adiacentă rezervorului de înmagazinare apă potabilă, supraterran, vertical poziționat în zona de N-V a amplasamentului sunt montate stațiile de dedurizare și de pompare.

- materiile prime, energia și combustibili utilizați, cu modul de asigurare a acestora:
 - 40.000 l de lapte

Materia primă folosită este: lapte de vacă, capră, oaie cca 40.000 l lapte/zi. Laptele este transportat cu ajutorul autocisternelor cu rezervor de inox, izolate termic.

Societatea dispune de 3 autocisterne de capacitate 3.527 l, 2.000l, 18.000 l și o auto frigorifică de 0.993 t. Acestea dețin autorizații sanitar-veterinare.

Materia primă este achiziționată de la furnizori cu ferme autorizate și controlate sanitar-veterinar, recepționată în sala de recepție și stocare lapte crud. După golire, rezervorul cisternei este igienizat cu ajutorul instalației automate CIP auto, în care se introduc detergenți SAN alcalin și SAN acid pentru spălare/degresare.

Materiale auxiliare:

- fermenți/ cheaguri : 20 kg/lună;
- substanțe de tratare a apei: sare dedurizare 300 kg/lună;



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCȚIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

Fiecare spațiu tehnologic și de depozitare din fabrica de procesare a laptelui va fi dotat cu instalații frigorifice și sisteme de ventilație și împropătare a aerului în scopul asigurării unui microclimat (temperatură, umiditate, ventilație) optim pentru produse dar și pentru personal.

Substanțe de igienizare și curățenie:

- acid azotic 100 kg/lună – utilizat la igienizarea utilajelor, traseelor și a instalațiilor prin centrala automată CIP;
- clor 100 l / lună – igienizare spațiu producție, ustensile, utilaje;
- DIVOSAN FORTE 100 l/lună – dezinfectant suprafețe;
- FATSOLVE VF 21 - 60 l/lună – degresant suprafețe și echipamente;
- GLASS CLASIC – 15 l/lună – dezinfectant geamuri;
- sodă caustică 350 kg/lună – utilizat la igienizarea utilajelor, traseelor și instalațiilor prin centrala automată CIP;
- SUMA CALC 50 l/luna – detartrant spațiu borcane;
- SAN alcalin și SAN acid – soluții utilizate pentru igienizarea tancurilor autocisternelor și a tancului de 4 t prin centrala automată CIP auto;
- substanțe de laborator: acid sulfuric (2l/luna) hidroxid de sodiu 0.1 N (1l/lună) alcool izoamilic (300 ml/lună), fenolftaleina (50 ml/lună)

Combustibili utilizați:

- motorină: 3000 l/lună

Ambalaje utilizate:

- ambalaje din sticlă: 250-350 t/lună
- ambalaje din plastic: 3 t/lună
- ambalaje din carton: 5 t/lună
- ambalaje metalice: 10-15 t/lună

Utilități:

- apă: 70 mc/zi
- gaz natural: 14000 mc/luna
- energie electrica: 48000 kWh

- racordarea la rețelele utilitare existente în zonă:

Alimentarea cu apă potabilă se realizează de la operatorul local APA CANAL S.A. Galați prin intermediul unui bransament la rețeaua de alimentare cu apă, stradală, realizat din conductă PE ID De 25, Pn6 (contract furnizare/ prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare de pe raza județului Galați nr. 16072/12.05.2014) consumul fiind de 70 m³/zi. În cadrul societății apa se recirculă cu ajutorul unui chiller care răcește apa tehnologică la 7°C și o recirculă, în fabrica existentă. În cazul extinderii, apa tehnologică se va răci și recircula cu ajutorul instalației de apă gheață.

Contorizarea se realizează cu un apometru, Dn 15, pentru montaj la exterior.

Rețeaua exterioară de alimentare cu apă, este realizată din conducta PE ID Dn25, Pn6, montată îngropat, în tranșee, realizată parțial manual, parțial mecanizat, în pat de protecție, din pământ mărunțit.



MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "

Instalațiile interioare, de alimentare cu apă rece și caldă sunt realizate din conducta PPR compozit, Dn 25 mm, cu distribuție superioară (în pod) și coborâri, la locurile de utilizare, în montaj aparent.

Conductele tehnologice, de apă rece, la temperatura de 7°C, pentru răcirea spațiilor sunt realizate din teava de inox, în montaj aparent.

Evacuarea apelor uzate menajere clădirea va fi racordată la rețeaua de canalizare din incintă, urmând ca apele uzate să fie dirijate spre rețeaua de canalizare stradală.

Rețeaua de canalizare interioară va fi realizată în sistem separativ, menajer și tehnologic, din conducta PVC De 32... 110 mm.

După trecerea debitelor de ape uzate, de natură tehnologică, prin separatorul de grăsimi cele două rețele de apă uzată se vor uni într-o singură conductă și vor fi vehiculate la rețeaua de canalizare stradală.

Evacuarea apelor pluviale

Debitiele de ape pluviale, colectate de pe acoperișuri și suprafețele de beton impermeabile ale incintei, vor fi dirijate spre zona verde pentru infiltrare directă în pământ.

Alimentarea cu energie electrică se va realiza de la ENEL Energie Muntenia S.A.

Imobilul se va alimenta cu energie electrică din cadrul rețelelor electrice existente în zona printr-un bransament electric trifazat, cuplat la un transformator de 630 KVA, dublat de un generator de urgență alimentat cu motorină de 550 KVA.

Tabloul electric general de distribuție TG, ce va alimenta consumatorii electrici va fi așezat în interiorul unei camere special destinată.

Iluminatul general se va realiza cu corpuri de iluminat adecvate destinațiilor, spațiilor deservite, conform încadrării în categorii de factori de influență.

La dimensionarea instalației de iluminat interior, se va avea în vedere respectarea condițiilor generale și speciale cerute de prescripțiile tehnice în vigoare și a recomandărilor din literatura de specialitate (NP-011-97, NP 0.61-2002), asigurând un nivel de iluminare de:

- 200 lx pe holurile de circulație
- 150 lx în depozite, magazii
- 300 lx în sala ambalare

Proiectul prevede și **instalarea de panouri fotovoltaice** pentru a reduce consumul de energie de la rețeaua de distribuție, pe acoperișul clădirii, o putere instalată de minim 170 kWp, instalație ce va putea reduce emisiile de CO₂ cu până la 40 tone / an.

Instalații electrice de forță

Se vor realiza pentru alimentarea agregatelor frigorifice, liniilor de îmbuteliere, ventiloconvectoarelor.



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

Alimentarea cu gaze naturale se va realiza în baza unui contract de prestari servicii încheiat cu ENEL Energie Muntenia S.A.

Producerea debitului de alimentare cu apă caldă, menajera și tehnologica se va realiza local în cadrul unei centrale termice dotata cu un cazan cu funcționare pe gaze naturale. Gazele arse vor fi dispersate în atmosfera prin intermediul unui coș de fum din inox Dn 250 mm, izolat termic cu h = 10m, pentru centrala existentă, de 400 kw, respectiv printr-un coș de fum din inox Dn 600 mm, izolat termic, cu h = 12 m.

Distribuția debitului de agent termic de va realiza cu un distribuitor – colector din teava de oțel, neagră, Dn 80 mm.

Instalațiile interioare de alimentare cu apă rece și caldă, agent termic vor fi realizate din conducta PPR compozit, Dn 25 mm.

Conductele tehnologice de apă rece, la temperatura de 7°C, necesare pentru răcirea spațiilor vor fi realizate din teava de inox în montaj aparent.

Răcirea debitului de apă tehnologică pentru condiționarea spațiilor de producție, a tancurilor de răcire lapte se vor realiza cu un chiller cu volum de 2000 l.

Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției:

Funcționarea obiectivului este nedeterminată, fiind în funcție de rentabilitatea și cifra de afaceri a societății.

Dacă se pune problema încetării activității și schimbării destinației terenului, apare obligativitatea titularului de activitate de a analiza calitatea factorilor de mediu pe amplasament (sol, subsol, freatic) pentru identificarea gradului de poluare a amplasamentului datorat activității propuse (Bilanț de mediu).

Încetarea activității și aducerea amplasamentului în starea care sa permita utilizarea sa în viitor, se vor face astfel încat sa nu se genereze efecte negative în timpul acțiunilor de închidere și sa se minimizeze impactul potential remanent după încetarea activității.

Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente:

Accesul pe amplasament nu se modifica, rămâne accesul din str. Prundului.

Resursele naturale folosite în construcție și funcționare:

Resursele naturale folosite în construcție:

- minerale : nisip, pietris pentru prepararea betoanelor
- combustibil : motorina folosita pentru funcționarea utilajelor la executarea obiectivului ;

Planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară: La data întocmirii documentatiei societatea încă nu deține un plan de execuție.

Relația cu alte proiecte existente sau planificate: Proiectul propus reprezinta o extindere a fabricii de preparate lapte existente .



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCȚIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

Detalii privind alternativele care au fost luate în considerare:

Titularul proiectului nu a prezentat alte alternative privind proiectul propus. Activitatea se desfășoară pe acest amplasament începând cu anul 2012. Singura alternativă care poate fi luată în considerare este varianta 0 adică varianta fără investiții, caz în care investiția nu se va implementa iar beneficiarul își continuă activitatea în hala de producție deja existentă pe amplasament.

Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor):

Nu este cazul.

Alte autorizații cerute pentru proiect:

Prin Certificatul de Urbanism nr.448/29.07.2020 sunt solicitate următoarele avize/acorduri, studii, pentru realizarea proiectului (obținerea autorizației de construire):

- alimentare cu apă
- canalizare
- alimentarea cu energie electrică
- gaze naturale

IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare:

Pe amplasament nu vor avea loc lucrări de demolare. Se renunță la spațiul destinat deșeurilor reciclabile existent, acesta urmând a fi mutat în zona parcurii de autoturisme.

V. Descrierea amplasării proiectului:

- distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare:

Nu este cazul, activitate propusă nu este menționată în anexa nr. I Legea nr. 22/2001, activitatea nu este susceptibilă să provoace un impact transfrontier negativ semnificativ.

- localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare:

Nu este cazul, amplasamentul nu este localizat în vecinătatea monumentelor istorice sau a unor situri arheologice.

Hărți, fotografiile ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale, și alte informații :



MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "



Folosințele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia:

Conform Certificatului de urbanism nr. 448/29.07.2020 folosința actuală a terenului este de curți construcții, destinația stabilită prin PUG este de întreprinderi industriale și agricole.

Politici de zonare și de folosire a terenului:

Conform Regulamentului de urbanism terenul este situat în UTR12 și dispune de utilități: apă, canalizare, energie electrică și gaze naturale.

Funcțiunea dominantă a zonei este întreprinderi industriale și agricole.

Funcțiunile complementare: construcții aferente lucrărilor tehnico-edilitare, servicii compatibile funcțiilor zonei.

- - **arealele sensibile** : Nu este cazul, amplasamentul nu este localizat în vecinătatea ariilor naturale protejate.

Coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970:

Pct	X(m)	Y(m)
1	484372.181	687212.398
2	484286.467	687250.164
3	484293.808	687269.571
4	484310.556	687313.850
5	484313.012	687320.356
6	484323.127	687316.820
7	484336.603	687355.422
8	484325.274	687359.378
9	484256.986	687383.223
10	484243.000	687346.000
11	484242.616	687344.965
12	484223.710	687293.996



MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "

13	484201.600	687234.390
S(1)12122.28 mp P=484.087 M		

- detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luată în considerare: Nu a fost analizată alta variantă de amplasament, având în vedere că este vorba de o extindere a unui spațiu de producție deja existent.

VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile:

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:
a) protecția calității apelor:

Pentru proiectul analizat nu vor avea loc modificări față de situația existentă din punct de vedere a alimentării cu apă.

- sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul:

Managementul apelor uzate

Apele uzate menajere prin intermediul rețelelor de canalizare sunt dirijate în rețeaua de canalizare publică.

Apele uzate tehnologice după trecerea prin separatorul de grăsimi de 2l/s sunt dirijate în rețeaua de canalizare publică. Înainte de a ajunge în rețeaua de canalizare, apele uzate tehnologice prin sistemul NCH sunt tratate cu tablete de FreeFlowExtreme care includ un mix de 7 specii de bacterii *Bacillus*, 2 specii de bacterii *Pseudomonas* toate de clasa 1 precum și un nutrient care mărește stabilitatea tabletei și ajută bacteriile să se multiplice mult mai eficient, acestea degradând uleiurile, grăsimile animale și vegetale, precum și cele cu grad ridicat de conținut oleic.

Prin proiectul propus s-a repositionat rețeaua de canalizare exterioară; s-a modificat amplasarea separatorului de grăsimi și au apărut rețele de colectare ape uzate fierbinti rezultate din spălarea și dezinfectarea utilajelor, neprecizate inițial prin tema de proiectare;

Apele rezultate de la igienizarea mijloacelor auto utilizate la transportul laptelui, după trecerea prin deznisipator și separatorul de hidrocarburi tip IMOHOFF 1.5 l/s, sunt dirijate în rețeaua de canalizare publică.

Apele pluviale sunt dirijate în rețeaua de canalizare publică.

APA CANAL SA monitorizează periodic parametrii apelor uzate care se deversează în rețeaua de canalizare a orașului urmând procedura de epurare industrială.

Se poate aprecia că lucrările de construcție și de exploatare ce se vor desfășura pe amplasamentul analizat nu vor influența nici în perioada de construire nici în cea de funcționare panza freatică și stratele acvifere și nu vor diminua capacitatea lor de regenerare, în condițiile respectării proiectului.

- stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute: Nu este cazul.



MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "

b) protecția aerului:

- sursele de poluanți pentru aer, poluanți, inclusiv surse de mirosuri;
- instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă;

Surse și poluanți generați de activitatea propusă

S-au luat în considerare cele două faze de activitate:

- **perioada de construcție**

Potenzialele surse de poluanți în perioada de construcție:

Lucrarile de construcție în scopul implementării proiectului, sunt potențiale surse de poluare a aerului prin :

- manipularea materialelor de construcție, activitate generatoare de pulberi în suspensie
- traficul generat de lucrarile desfășurate

Principalii poluanți evacuați prin gazele de esapament sunt:

- oxidul de carbon (cantitatea mai mare evacuată este la mersul ralanti al motorului și în momentul demarajelor);
- oxizi de azot respectiv mono și dioxidul de azot;
- suspensiile formate în special din particule de carbon care absorb o serie din gazele eliminate (hidrocarburi aromatice, olefine, naftene, parafine, hidrocarburi policiclice);
- dioxidul de sulf, apare la motoarele DIESEL determinat de conținutul de sulf al motorinei.

Gradul ridicat de uzură al motoarelor sau reglările necorespunzătoare pot crește cantitatea de poluanți.

- poluări accidentale datorate de pierderea combustibililor/lubrefianților

Prognozarea impactului

Perioada de construcție

Poluanții specifici operațiilor de construcție sunt constituiți din particulele în suspensie cu un spectru dimensional larg, incluzând și particule sedimentabile.

Alături de emisiile de particule vor apărea și emisii de poluanți specifici gazelor de esapament rezultate de la utilajele cu care se vor executa operațiile, precum și de la vehiculele ce vor tranzita amplasamentul.

Acestea sunt în cantități destul de mici, pot apărea accidental sub influența factorilor atmosferici (aderii sau pale de vant, vartejuri, vijelii s.a.) și au o manifestare temporară scurtă, doar în anumite faze tehnologice, astfel :

Odată cu încheierea lucrarilor realizate în cadrul investiției, fenomenul se va diminua foarte mult și în funcție de factorii atmosferici aparuiți, poate să dispară complet, nemaiproducând nici un fel de poluare a aerului.

- emisiile de gaze de esapament, sunt în cantități reduse, au un caracter izolat, o manifestare temporară scurtă, doar în anumite faze tehnologice și odată ce sursa de producere a acestor gaze s-a oprit s-au fost înlăturată, acestea au o dispersie rapidă, fără efecte negative, în atmosferă.

Poluanții caracteristici motoarelor cu ardere internă de tip Diesel cu care sunt echipate utilajele și vehiculele pentru transport sunt: oxizi de azot, oxizi de carbon, oxizi de sulf, particule



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCȚIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

cu conținut de metale grele (Cd, Cu, Cr, Ni, Se, Zn), compuși organici (inclusiv hidrocarburi aromatice policiclice – HAP, substanțe cu potențial cancerigen).

Sursele asociate lucrărilor de construcție sunt surse deschise, libere.

Toate aceste categorii de surse sunt nedirijate, joase, cu impact strict local, temporar și de nivel redus, prin natura lor, sursele asociate lucrărilor de construcție nu pot fi prevăzute cu sisteme de captare și evacuare dirijată a poluanților.

Efectele vor fi scurta durată și de intensitate medie și se vor manifesta numai la nivel local. În această fază emisiile nu pot fi cuantificate.

Cantitatea de poluanți generați de sursele mobile – utilaje și mijloace de transport încărcare-descărcare, manipulare și transport, rulajul mijloacelor de transport pe drumurile de acces va fi direct proporțională cu numărul de utilaje, mijloace de transport care operează pe amplasament cât și de numărul de funcționare ale acestora.

Măsurile pentru controlul emisiilor de particule sunt măsuri de tip operațional specifice acestui tip de surse.

Poluarea factorului de mediu AER în perioada de construcție este de scurtă durată, limitată în timp.

Pentru perioada de exploatare: Principalele emisii sunt cele provenite din arderea combustibililor în cadrul celor 2 centrale termice.

Producerea debitului de alimentare cu apă caldă, menajeră și tehnologică se va realiza local în cadrul centralelor termice dotate cu cazan cu funcționare pe gaze naturale.

Pe amplasament vor funcționa 2 centrale termice:

- o centrală termică de 400 kw funcțională
- o centrală termică de 1893 kw - generator de aburi

Gazele arse vor fi dispersate în atmosfera prin intermediul:

- unui cos de fum din inox Dn 250 mm, izolat termic cu h = 10 m.
- unui cos de fum din inox Dn 600 mm, izolat termic cu h = 12 m.

Centralele termice vor constitui o instalație de ardere medie nouă conform definiției din Legea 188/2018 privind instalațiile medii de ardere.

Conform art. 2 alin 1 din legea menționată (1) Prezenta lege se aplică: a) instalațiilor de ardere cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MW și mai mică de 50 MW, indiferent de tipul de combustibil utilizat, denumite în continuare instalații medii de ardere

Conform prevederilor art. 5 alin. (1) Operarea instalațiilor medii de ardere cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MWt și mai mică de 20 MWt este permisă cu condiția înregistrării acestora în conformitate cu procedura de înregistrare prevăzută la secțiunea A din anexa nr. 4.

Valorile limita de emisie pentru instalația de ardere se vor încadra în limitele prevăzute în lege, respectiv:



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCȚIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

PARTEA 1

Valori limită de emisii în funcție de activitate și de natura activității de proiectare

Tabelul 1

Valori limită de emisii în funcție de activitate și de natura activității de proiectare, cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MW și, sau, medii sau egală cu 5 MW, altele decât incinerarea și sursele de gaze

Activitatea	Activitatea	Categorie	Emisii de CO ₂		Emisii de CH ₄		Emisii de N ₂ O	
			Limită	Unitate	Limită	Unitate	Limită	Unitate
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101	102	103	104	105	106	107	108	109
110	111	112	113	114	115	116	117	118
120	121	122	123	124	125	126	127	128

Toate valorile - limită de emisii prevăzute în anexă sunt definite la o temperatură de 273,15 K, o presiune de 101,3 kPa și după corecția în funcție de conținutul de vapori de apă al gazelor reziduale și la un conținut standardizat de O₂ de 3% în cazul instalațiilor medii de ardere, altele decât motoare și turbine cu gaz, care utilizează combustibili lichizi și gazoși.

Pe amplasament sunt și 2 centrale electrice de rezervă.

c) protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:

- sursele de zgomot și de vibrații;

- amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor

O categorie aparte de *poluanți fizici*, o constituie zgomotul și vibrațiile în comunitatea umană.

Zgomotul și vibrațiile sunt considerate principalele surse de poluare în perioada de construcție constituind factori generatori de stress, mai ales pentru angajații care deservesc utilajele din șantier.

Conform STAS 10009/2017 valorile maxime admise ale nivelului de zgomot sunt: 65 dB(A) la limita incintei și 50 dB(A) la limita receptorilor protejați. Amplasamentul în care se desfășoară activitatea se află la o distanță de cca 1500 m față de prima locuință .

În timpul desfășurării activităților, pe întreaga perioadă de exploatare, activitatea ce urmează a se desfășura pe amplasament nu constituie o sursă majoră de poluare fonica.

d) protecția împotriva radiațiilor: Nu este cazul, activitățile desfășurate atât în faza de construcție cât și de funcționare nu se constituie în surse de radiații.

e) protecția solului și a subsolului:

- sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freactice și de adâncime:

- perioada de construcție

În perioada de construcție, calitatea solului și subsolului nu va fi afectată, pe amplasament se desfășoară activitatea începând cu anul 2012 și prin implementarea proiectului se urmărește doar extinderea spațiului de producție pe o suprafață deja antropizată.

- perioada de exploatare

Pe amplasament nu există și nu vor exista rezervoare de înmagazinare motorină (în afara rezervorului de la generatorul electric de rezervă, integrat, și care îl deservește exclusiv), alimentarea cu combustibil se realizează doar prin stațiile de distribuție carburanți.

Materialele prime, auxiliare cât și deșeurile rezultate din procesul tehnologic se depozitează selectiv în spații special amenajate și se valorifică conform legislației în vigoare.



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

Depozitarea temporară a materialelor pe platforma betonată a magaziiilor, este o practică industrială uzitată.

Toate magazinele, halele sunt dotate cu uși și cu ferestre pentru iluminat natural și ventilație naturală. Pardoselile sunt realizate din rășină epoxidică.

Pe amplasament, este amenajat spațiu parcare auto.

Măsurile principale de prevenire a poluării sunt:

- Pe amplasament nu se va efectua alimentarea cu carburanți a mijloacelor de transport, nu vor fi efectuate lucrări de întreținere sau reparații ale utilajelor sau mijloacelor de transport;
- Depozitarea deșeurilor se face separat, în spații amenajate corespunzător, pentru a împiedica contactul lor cu solul.

Prin măsurile de depozitare, îndepărtare și valorificare a deșeurilor, canalizarea apelor uzate, solul din incintă și vecinătăți va fi protejat împotriva poluării, astfel vor fi respectate concentrațiile maxim admise prevăzute de Ordinul nr. 756/1997

f) protecția ecosistemelor terestre și acvatice:

- identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect;
- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate;

g) protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:

- identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional și altele;
- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate și/sau de interes public.

Nu este cazul, proiectul se va derula la cca 1,5 km față de zona locuită.

h) prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatarei, inclusiv eliminarea:

- lista deșeurilor (clasificate și codificate în conformitate cu prevederile legislației europene și naționale privind deșeurile), cantități de deșeurii generate;
- programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeurii generate;
- planul de gestionare a deșeurilor.

Pe toată perioada executării lucrărilor este necesar să fie urmărite și respectate următoarele obiective:

- reducerea la sursă și colectarea selectivă a deșeurilor;
- cunoașterea cantităților și tipurilor de deșeurii, gestionarea corespunzătoare a acestora, planificarea încă din fazele inițiale și organizarea lucrărilor;
- dezvoltarea interesului și a responsabilității pentru menținerea unui mediu natural echilibrat și curat.

Deșeurii rezultate din activitatea desfășurată în perioada de construire și de funcționare:

Uleiurile uzate nu vor fi stocate la nivelul amplasamentului deoarece schimbările de uleiuri din angrenajele utilajelor utilizate în perioada de construcție vor fi efectuate la unități



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCȚIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRI PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

specializate și autorizate care vor asigura eliminarea acestor deșeuri conform legislației în vigoare.

În perioada de funcționare deșeurile generate pe amplasament sunt :

- deșeuri municipale în amestec (cod 20.03.01) – eliminate prin operatorul de salubritate
- deșeuri de ambalaje de mase plastice (cod 15.01.02) – stocate temporar în spațiu amenajat urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- deșeuri de ambalaje de hârtie și carton (cod 15.01.01) – stocate temporar în spațiu amenajat urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- deșeuri de ambalaje metalice (15.01.04)- stocate temporar în spațiu amenajat urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- deșeuri de ambalaje de sticlă (15.01.07)- stocate temporar în spațiu amenajat urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- deșeuri de ambalaje de lemn (15.01.03) - stocate temporar în spațiu amenajat urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- nămoluri de la epurarea efluenților în incintă (deșeuri de la separatorul de grăsimi - 02.05.02) sunt eliminate prin unități specializate și autorizate
- nămoluri de la separatoarele ulei/apa (nămol de la separatorul de produse petroliere 13.05.02*) sunt eliminate prin unități specializate și autorizate
- uleiuri uzate – 13.02.05* - dacă este cazul vor fi stocate temporar în butoi metalic urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase 15.01.10* - stocate în spațiu amenajat urmând a fi eliminate prin unități specializate și autorizate
- deșeuri a căror colectare și eliminare fac obiectul unor măsuri speciale privind prevenirea infecțiilor 18.01.03* - deșeuri provenite din laborator, precum și echipamente protecție: mănuși, măști, capeline - eliminate prin unități specializate și autorizate
- tuburi fluorescente 20 01 21* - stocate în spațiu amenajat urmând a fi eliminate prin unități specializate și autorizate.

Pe amplasament nu se desfășoară activități de întreținere parc auto, societatea are încheiat contract de prestări servicii nr. 13/08.03.2018 cu Iveco Truck Services SRL, în acest sens pe amplasament nu se vor genera deșeuri specifice unui service auto .

i) gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:

- substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse;
- modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației.

• motorină – societatea nu deține stoc pe amplasament, alimentarea cu carburant se realizează prin stații de distribuție carburant

• Societatea utilizează ca agent de răcire agent frigorific (freon) ecologic R 404A - pentru agregatele frigorifice și R407A pentru chiller – societatea deține contract de prestare servicii ce are ca obiect al contractului montaj, punere în funcțiune, întreținere, asistență tehnică pentru mutarea și dezafectarea utilajelor, pentru instalații de condiționare a aerului, filtrare, ventilare, pentru frig industrial și comercial.

• Substanțele chimice sunt depozitate în spații special amenajate, securizate:



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

- Acid azotic
- CLOR
- DIVOSAN FORTE
- FATSOLVE VF21
- GLASS CLASIC
- SARE DEDURIZARE
- SODA CAUSTICA
- SUMA CALC
- Acid sulfuric
- Hidroxid de sodiu
- Alcool izoamilic
- SAN acid și SAN alcalin

Denumire produs	Conținut substanțe	Fraze de pericol	Mod de ambalare
motorina	-	R40, R65, R66, R51/53	Alimentarea de la stații de distribuție carburanți
Acid azotic	Acid azotic	H272, H290, H314, H331	Bidon din plastic de 5 l
SANOJAVEL clor	Sodium hypochlorite	H315, H318	Bidon din plastic de 1 l
DIVOSAN FORTE	Hidrogen peroxid Acid peracetic	R7, R20/21/22, R35, R37	Bidon din plastic de 20 l
FATSOLVE VF21	ionic mixture: benzenesulphonic acid, mono-C10-13-alkyl derivs., sodium salts 10-20% metasilicat de sodiu 3-10% EDTA 3-10% 2-(2-butoxiethoxy)etanol 1-3% Sodium cumenesulphonate 1-3% hidroxid de sodiu 0.1-1%	H314, H290	Bidon din plastic de 20 l
GLASS CLASIC	Alcool Izopropilic 5-15% Sodium laureth Sulphate <5% Benzophenone-4 <0.02% Amestec(citronellol, hexylcinnamal, limonene, benzyl salicylate) <0.5%	H225, H319, H336	Bidon din plastic de 5 l
SODA CAUSTICA	Hidroxid de sodiu min 98%	H314, H290	Saci de polipropilena de 25 kg
SUMA CALC	Acid Ortofosforic	-	Bidon din plastic de 5 l
Acid sulfuric	Acid sulfuric	H290, H314	Bidon din plastic de 20 l
Hidroxid de sodiu	Hidroxid de sodiu	H290, H314	Bidon din plastic de 1 l
alcool izoamilic	Alcool izoamilic	H226, H332, H335	Bidon din plastic de 1 l
SAN acide	phosphoric acid sulphuric acid	H314	Bidon din plastic de 20 l
SAN alcaline	sodium hydroxide sodium hypochlorite, solution	H290, H314	Bidon din plastic de 20 l

B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității.

VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect:

Se poate aprecia că lucrările de construcție și de exploatare ce se vor desfășura pe amplasamentul analizat nu vor influența nici în perioada de construire nici în cea de funcționare

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

factorii de mediu în condițiile respectării proiectului, a legislației și a măsurilor de protecție de a factorilor de mediu.

VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile.

Conform Legii 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer Prezentă lege stabilește normele pentru controlul emisiilor în aer de dioxid de sulf (SO₂), oxizi de azot (NO_x) și pulberi, provenite de la instalațiile medii de ardere, în scopul reducerii emisiilor în aer și a riscurilor potențiale pentru sănătatea umană și pentru mediu, precum și normele pentru monitorizarea emisiilor de monoxid de carbon (CO).

Conform art. 8 din legea menționată alin. (4) Documentul de confirmare a înregistrării prin care autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la înregistrarea instalației medii de ardere și, respectiv, autorizația de mediu emisă trebuie să conțină obligatoriu măsurile pe care operatorul trebuie să le respecte privind monitorizarea emisiilor și cerințele specifice de funcționare a instalației medii de ardere prevăzute în prezenta lege.

IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare:

- A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene: Directiva 2010/75/UE (IED) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele).

Nu este cazul.

- B. Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat.

Nu este cazul.



**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU SPAȚII PRODUCTIE
ȘI DEPOZITARE, CLĂDIRE PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

X. Lucrări necesare organizării de șantier:

Pe amplasament se va asigura organizarea de șantier, fiind prevăzută o platformă depozitare materiale, depozit scule, punct PSI, precum și grupuri sanitare temporare.

XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile:

Nu este cazul.

XII. Anexe - piese desenate.

XIII. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate: Nu este cazul.

1. Localizarea proiectului:

- bazinul hidrografic:-
- cursul de apă: denumirea și codul cadastral:-
- corpul de apă (de suprafață și/sau subteran): denumire și cod:-

2. Indicarea stării ecologice/potențialului ecologic și starea chimică a corpului de apă de suprafață; pentru corpul de apă subteran se vor indica starea cantitativă și starea chimică a corpului de apă:-

3. Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apă identificat, cu precizarea excepțiilor aplicate și a termenelor aferente, după caz:-

Semnătura și ștampila titularului

