



### Prepararea

- Materia prima, respectiv argila este luata din depozit cu incarcatorul , pusa in mijlocul de transport si dusa in buncarul de alimentare al dozatorului cu freza pentru omogenizare.
- Materia este trecuta apoi printr-un zdrobitor unde este maruntita.
- De aici, este trecuta printr-un valt grosier unde este laminata pana la 2 mm.
- Din valtul grosier, materia prima se duce in omogenizator unde este reglata umiditatea cu aport de apa tehnologica;
- Din omogenizator se duce in valtul fin unde este adusa la dimensiunea de 1 mm;
- Din valtul fin trece in dozator care are rolul de dozare a cantitatii de argila;
- Din dozator, argila merge in malaxor si presa.
- Transportul argilei intre utilaje se face printr-un releu de benzi care au preluarile si deversarile carcasate.

### Fasonarea produselor :

Din silozurile de omogenizare , argila este extrasa de un alimentator cu snec de cauciuc la malaxorul Diax al preseii vacuum . La iesirea din presa vacuum ( gura preseii ) se monteaza filiere care dau forma produsului finit . Calupul care iese din presa vacuum este dirijat catre o masa de taiere automata care da forma finala a produsului in cazul elementelor de zidarie . in cazul tiglelor ceramice , calupii de argila sunt dirijati catre un alt tip de presa care da forma finala a tiglelor profilate .

### Manipularea produselor crude :

- produsele proaspat fasonate sunt preluate manual in cazul produselor pentru zidarie si mecanizat in cazul tiglelor si depuse pe suportii de uscare
- suportii pentru uscare , incarcati cu produse crude sunt aliniati in coloane de incarcare de unde sunt preluate de un carucior cu brate ( furci ) si transportate in camerele de uscare .

### Uscarea :

- se face in camere de uscare grupate in baterii de cate 4 . dupa incarcarea completa a unei baterii de 4 camere se incepe procesul de uscare ;
  - aerul cald la temp de 100 ° C extras din zona de racire din cuptorul tunel de 4 mc /ml , este dirijat prin intermediul unei instalatii si introdus treptat in camerele de uscare . aerul cald este introdus prin cate doua orificii cu diametrul de 300 mm practicate la partea superioara a fiecarei camere de uscare . Introducerea cantitatii de aer cald este controlata de automatul programabil prin deschiderea clapetei de acces a aerului cald din instalatie in functie de produsele ce sunt supuse uscarii . In acelaasi timp , in bateria de 4 camere circula in contrasens doua carucioare cu cate 3
  - ventilatoare care recircula aerul din interior si face ca produsele sa se incalzeasca uniform.
  -
-

- Concomitent cu pornirea ventilatoarelor , la partea superioara a camerelor de uscare se deschid clapetele de evacuare a aerului umed .
- Evacuarea aerului umed se face prin orificii practicate in partea superioara a camerelor de uscare care sunt cuplate la tubulatura de evacuare , dotata cu clapete de control automat al inchiderii/deschiderii .

#### Manipularea produselor uscate :

- produsele uscate sunt scoase din camerele de uscare cu caruciorul cu brate ( furci ) si transportate la coloanele de descarcare ;
- de aici sunt preluate manual in cazul blocurilor ceramice si mecanizat in cazul tiglelor , si depuse pe un releu de transport cu banda de cauciuc si transportate la punctul de asezare pe vagonetul de cuptor .
- Arderea produselor :
- cuptorul tunel are o lungime de 150 m si trei zone de lucru : de uscare , de ardere si de racire ;
- cuptorul este prevazut cu un cos de evacuare ( diam 1,128 m si h = 15 m )
- in zona de ardere produsele intra la temperatura halei si umiditate de 4% si ajung sa aibă la intrarea in zona de ardere temperaturi de 200° C si umiditate 0%;
- in zona de ardere produsele sunt incalzite la 980°C , mentinuta 2 ore , dupa care temperatura incepe sa scada . Aceasta se realizeaza prin impingerea vagonetilor in lungul cuptorului cu ritm de 1 vagonet la 30 minute ;
- in zona de racire produsele ajung de la cca 600°C la temperatura mediului ambiant, la iesirea din cuptor.
- La limita dintre zonele de uscare si de ardere se afla ventilatorul de gaze arse .

#### Evacuarea produselor la linia existenta :

- produsele arse sunt preluate de pe platforma vagonetilor de ardere si incarcate direct in mijlocul de transport sau ambalati pe paleti de lemn care sunt depozitati .

#### Produse finite obtinute :

- 240 x 115 x 88 = 6,160 mii buc ;
  - 240 x 115 x 63 = 3.840 mii buc ;
  - 290 x 240x188L =7,035 mii buc ;
  - 290 x 240 x 238 = 724.26 mii bc ;
  - 290 x 240 x 238 L = 4105.572 mii buc ;
  - 300 x 250 x 238 = 98,712 mii bc ;
  - 500 x 120 x 238 = 945.792 mii bc ;
  - 250 x 190 x 238 L = 185.817 mii bc ;
  - 330 x 190 x 238 = 34,176 mii bc.
  - 250x190x190L = 37,440 mii bc;
-

## Cantitatea de produs ars a fost de 77 738 to produs ars .

Acte de reglementare detinute :

- APM Gorj – AIM nr. 1/30.03.2021 , viza anuala
- DA Jiu Craiova: - a.g.a. nr. 57R din 29.10.2021 , valabila pana in 29.10.2023.
- ABA Jiu – SGA Gorj – a.g.a. nr. 57R din 30.10.2023 , valabila pana in 30.10.2025
- ANPM Bucuresti – Autorizatie GES nr. 34/20.01.2021, pentru perioada 2021-2030.

## CAPITOLUL III - PROTECȚIA CALITĂȚII FACTORILOR DE MEDIU. DATE DE MONITORIZARE

### III.1 PROTECȚIA CALITĂȚII AERULUI

- surse și cauze de poluare a aerului : Cuptorul tunel si uscatoria de produse ceramice
- instalații și echipamente de reținere, depoluare și dispersie (parametrii tehnico-constructivi și funcționali, randamente etc.) : nu sunt
- metode și mijloace de recoltare probe și efectuare determinări pentru monitorizare indicatori : conform standarde in vigoare ( OM 462/1993 )

Evacuări în aer

#### a) Emisii

Nr.crt.	Denumire parametru (indicator)	Surse generatoare	Concentrații			Valoare CMA și temeii legal [mg/Nm <sup>3</sup> ] Cf. BAT/BREF	Cantități [t/an]
			minim [mg/Nm <sup>3</sup> ]	mediu [mg/Nm <sup>3</sup> ]	maxim [mg/Nm <sup>3</sup> ]		
1	Monoxid carbon	Cuptor 1	Fara functionalitate			1-1950	
2	Monoxid carbon	Cuptor 2	1235,99	1284,52	1339,50	1-1950	
3	Oxizi azot NO <sub>2</sub>	Cuptor 1	-	-	-	250	
4	Oxizi azot NO <sub>2</sub>	Cuptor 2	75,50	86,97	100,58	250	
5	Oxizi sulf SO <sub>2</sub>	Cuptor 1	-	-	-	500	
6	Oxizi sulf SO <sub>2</sub>	Cuptor 2	231,74	266,94	290,40	500	
7	Pulberi	Cuptor 1	-	-	-	20	
8	Pulberi	Cuptor 2	2,91	3,115	3,32	20	
1	Monoxid carbon	Uscator 1	Fara functionalitate	-	-	1-1950	
2	Monoxid carbon	Uscator 2	0,00	28,05	47,41	1-1950	
3	Oxizi azot NO <sub>2</sub>	Uscator 1	-	-	-	250	
4	Oxizi azot NO <sub>2</sub>	Uscator 2	38,22	67,85	120,80	250	
5	Oxizi sulf SO <sub>2</sub>	Uscator 1	-	-	-	500	
6	Oxizi sulf SO <sub>2</sub>	Uscator 2	0,00	0,00	0,00	500	
7	Pulberi	Uscator 1	-	-	-	20	
8	Pulberi	Uscator 2	0,91	0,975	1,04	20	

Total cantitati 2023( t/an ) :

- CO = 4,15 t/an ;

- NO<sub>x</sub> = 4,27 t/an ;

- SO<sub>2</sub> = 0 ;

- Pulberi sedimentabile = 3,90 t/an .

b) Imisii – dacă se monitorizează (concentrații înregistrate – minim, mediu, maxim)

minim : 9,96 g/mp/luna

maxim : 12,10 g/mp/luna

mediu : 10,70 g/mp/luna

maxim admis : 17 g/mp/luna

referential : STAS 12574/1987

### III. 2. PROTECȚIA CALITĂȚII APELOR

- surse și cauze generatoare de poluanți

- instalații tehnice și tehnologice de preluare (colectare) preepurare și epurare ape

- metode și mijloace de recoltare probe și efectuare determinări

Evacuări în ape (efluenți finali) și/sau în rețele de canalizare, stații de epurare, receptori etc.

a) Ape uzate manajere etc.

Nr.crt.	Denumire parametru (indicator)	U.M.	Concentrații Înregistrate			Valori CMA temei legal	Volum anual [mii m <sup>3</sup> ]	Cantitate poluant [t/an]
			minim	mediu	maxim			
1	pH	Unit ph		6,70		6,5 – 8,5 Cf HG 352/2005		
2	Materii in suspensie	Mg/l		254,4		350 Cf HG 352/2005		
3	CBO5	mg/l		208		300 Cf HG 352/2005		
4	NH4	Mg/l		21,213		30 Cf HG 352/2005		
5	CCOCr	mg/l		432,67		500 Cf HG 352/2005		
6	Detergent	Mg/l		2,59		25 Cf HG 352/2005		
7	Sulfati	Mg/l		239		600 Cf HG 352/2005		

Calitatea apelor subterane (dacă este cazul) și a forajelor de monitorizare și control al poluării.

### III.3 PROTECȚIA CALITĂȚII SOLULUI

- surse și cauze generatoare de poluanți în sol – doar accidente

- măsuri, mijloace și dotări pentru prevenirea poluării solului - plan prevenire poluare accidentala

- concentrații (minime, medii și maxime) înregistrate [mg/kg]:

concentrații medii :

Cadmium = < 1 mg/kg . s.u.

Plumb = 15,92 mg/kg.s.u.

Mangan = 6543,36 mg/kg. s.u.

Zinc = 91,96 mg/kg.s.u.

Cupru = 30,53 mg/kg .s.u.

Mercur = < 0,25 mg/kg .s.u.

- cantități anuale de poluanți deversate în/pe sol [t/an] -0

Determinările au fost făcute în anul 2020 .

Următoarele măsurători se vor face după 10 ani cf. AIM nr.1/30.03.2021

### **III. 4 PROTECȚIA ÎMPOTRIVA ZGOMOTULUI ȘI ASEZĂRIILOR UMANE**

- surse și cauze generatoare de zgomot : procesul de fabricație ( malaxoare argila , benzi transportoare , inst fasonare , manipulare pe amplasament )
- măsuri, mijloace și dotări pentru protecția împotriva zgomotului
- - determinări efectuate și valori înregistrate (minim, mediu și maxim) dB (A). Valori maxim admise și temeiul legal : valoare medie : 55,5 ; valori maxime admise de 65 DB cf STAS 100009/1988

### **III. 5 PROTECȚIA NATURII ȘI CONSERVAREA BIODIVERSITĂȚII (dacă este cazul)**

- măsuri și mijloace de protecție și conservare a habitatelor, speciilor de floră și faună etc.- nu este cazul

### **III. 6 PROTECȚIA ÎMPOTRIVA POLUĂRII RADIOACTIVE (dacă este cazul)**

- măsuri și mijloace de prevenire și/sau eliminare a cauzelor poluării radioactive – nu este cazul

## **CAPITOLUL IV - MANAGEMENTUL DEȘEURILOR**

- Cauze și surse generatoare de deșeurii : procesul de fabricație
- Dotări și amenajeri pentru gestionarea adecvată a deșeurilor (modalități de colectare, transport, valorificare, tratare, neutralizare, incinerare, stocare, depozitare temporară eliminare) – colectare selectivă în containere , depozitare temporară pe amplasamente identificate și eliminare către firme specializate sau refolosire .
- Cantități de deșeurii generate și gestionate anual:
  - deșeurii menajere : 72 mc
  - deșeurii periculoase – ulei = 198 l
  - deșeurii nepericuloase : fier = 83 900 kg
  - ceramica arsă = 92 to
- Modalități de evidență și raportare conform prevederilor HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor : Anexa nr. 1 și anexa nr. 2 din HG 856/2002

## **CAPITOLUL V - GESTIONAREA SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE (exclusiv cele utilizate în laborator)**

- sortimente și cantități de substanțe și preparate chimice periculoase (produse, importate, utilizate) – cantități anual
  - modalități de stocare, transport, depozitare, utilizare etc.
  - măsuri și mijloace de prevenire și/sau eliminare a impactului asupra mediului
  - mod de valorificarea ambalajelor și deșeurii de ambalaje ale acestora
  - fișa cu datele de securitate a substanțelor și preparatelor periculoase
- NU ESTE CAZUL.

## **CAPITOLUL IV - GESTIONAREA AMBALAJELOR**

În anul 2023 s-au introdus pe piața o cantitate de :

---

- Ambalaje plastic (folie si banda de impachetat )= 81 452 kg
- Ambalaje lemn ( paleti ) = 128 041 kg

Societatea noastra a avut incheiat pentru anul 2023 contract privind preluarea si transferul responsabilitatii realizarii obiectivelor anuale de valorificare si reciclare a deseurilor de ambalaje cu SC ECO X Bucuresti iar europaletii se returneaza si reintra in circuit .

**CAPITOLUL VI - STADIUL REALIZĂRII ÎN TERMEN MĂSURILOR DIN „PLANUL DE ACȚIUNI”** ce face parte integrantă din AIM sau **după caz** din celelalte planuri, proiecte, programe și strategii referitoare la protecția mediului (Plan de urgență internă, Planul de prevenire al poluărilor accidentale, plan de gestionare deșeuri, plan de reducere progresivă a emisiilor de poluanți etc.)

Pentru anul 2022 nu a fost plan de masuri .

### **CAPITOLUL VII - MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII**

- Societatea noastra este certificata in sistem integrat ( calitate – mediu- s.s.m. ) de catre CERTROM Bucuresti .
- Produsele realizate in instalatia IPPC au fost certificate CE conform reglementarilor si standardelor in vigoare
- In urma auditurilor interne si de supraveghere , activitatea s-a dovedit conforma ;
- Pentru anul 2023 verificarea GES a fost satisfacatoare .
- Au fost respectate obligatiile si conditiile impuse prin actele de reglementare ce se refera la ape , mediu , resurse si securitate si sanatate ocupationala
- Respectarea obligațiilor de plată la fondul de mediu – total anual din care: defalcat conform prevederilor OUG 196/2005 cu completările și modificările ulterioare

In anul 2023 s-a platit la fondul de mediu suma de 1450 lei – emisii poluanti in atmosfera de la surse stationare .

- Sancțiuni și/sau penalități pentru nerespectarea legislației în domeniul protecției mediului și protecției calității apelor – nu au fost .
- Sesizări și/sau semnalări privind nerespectarea legislației comunitare și naționale de ape și mediu în vigoare, modul de soluționare și măsuri de prevenire întreprinse – nu au fost
- Alte aspecte relevante de mediu demne de prezentat, semnalat și/sau menționat – nu este cazul

Director ,  
Zamfir Simona – Ioana

RPM  
ing. Trancău Sonia