

SIMCOR VAR S.A.
PUNCT DE LUCRU TG.-JIU

RAPORTUL ANUAL DE MEDIU (RAM) (ANUL 2019)
Pentru instalatia IPPC : INSTALATIE PENTRU PRODUCEREA VARULUI IN
CUPTOARE CU O CAPACITATE DE PRODUCTIE MAI MARE DE 50 TONE/ZI

CAPITOLUL I - DATE/GENERALE

- Titular activitate - amplasament (localizare) - coordonate geografice

Titular activitate :

SIMCOR VAR S.A.: Sediul social : Localitatea Deva; sat Cristur, Soseaua Hunedoarei,
nr.1-3; Birouri; Camera 3; Judetul Hunedoara; cod 33003

Telefon : 0254 213930 / 0254 221313

Fax : 0254 224708

CUI RO 13532689

Nr.Inrg. J20/579/2009

Amplasament :

SIMCOR VAR S.A. Punct de lucru Tg.-Jiu, Str. Barsesti, Nr.137 B, Tg.-Jiu, Judetul Gorj,
cod 210205

Telefon: 0253214809

Fax: 0372871380

Coordonate geografice: Punct de lucru Tg.-Jiu

- WGS 84

Latitudine :45,0505

Longitudine:23,2286

- Stereo 70

X=360571

Y=396189

- Date de contact: adresă/telefon/fax, e-mail, adresă web, pentru sediul social și respectiv punctele de lucru

SIMCOR VAR S.A.: Sediul social : Localitatea Deva ; Sat Cristur, Soseaua Hunedoarei ;
nr.1-3 ; Birouri; Camera 3; Judetul Hunedoara ; cod 33003

Telefon : 0254 213930 / 0254 221313

Fax : 0254 226060

Director General : Mihai SORESCU

Director Mediu : Marinela BITOANA

www.macon.ro ; msorescu@macon.ro ; mbitoana@macon.ro

SIMCOR VAR S.A. Punct de lucru Tg.-Jiu, Str. Barsesti, Nr.137 B, Tg.-Jiu, Judetul Gorj,
cod 210205

Telefon: 0253214809

Fax: 0372871380

www.simcorvar.ro ; mmazurencu@macon.ro; mbitoana@macon.ro

Director Productie : Mihai MAZURENCU ; mmazurencu@macon.ro

- **Persoane de contact** (responsabil protecția mediului) - responsabil Protecția Mediului :
Crisan-Dicu Ramona Claudia

Vecinătăți :

N – PLATFORMA INDUSTRIALA

S – CRH CIMENT(ROMANIA) S.A. Punct de lucru Tg.-Jiu

E - CRH CIMENT(ROMANIA) S.A. Punct de lucru Tg.-Jiu

V – CRH CIMENT(ROMANIA) S.A. Punct de lucru Tg.-Jiu

- Suprafață totală :

SIMCOR VAR S.A. - punct de lucru TG.-JIU, ocupa o suprafata de 38 205 m², din care:

- $S_{construita} = 7\,398,01\text{m}^2$;
- $S_{aferea\text{ta}\text{ retelelor}} = 834\text{m}^2$;
- $S_{aferea\text{ta}\text{ cailor de transport}} = 19\,456\text{m}^2$
- $S_{libera} = 10\,517\text{m}^2$.

CAPITOLUL II - PREZENTAREA ACTIVITĂȚII/ACTIVITĂȚILOR desfășurate pe amplasament

- **Materii prime și materiale utilizate (cantități anuale)**

Materii prime

TIP DE MATERIE PRIMA	UNITATEA DE MASURA	LUNA	CONSUM CALCAR REALIZAT
Calcar	Tone	Ianuarie	0.00
Calcar	Tone	Februarie	6634,05
Calcar	Tone	Martie	14561,40
Calcar	Tone	Aprilie	12816,86
Calcar	Tone	Mai	10779,36
Calcar	Tone	Iunie	13509,07
Calcar	Tone	Iulie	15362,45
Calcar	Tone	August	11953,75
Calcar	Tone	Septembrie	14670,28
Calcar	Tone	Octombrie	14656,06
Calcar	Tone	Noiembrie	15049,31
Calcar	Tone	Decembrie	10811.18
Total An 2019	Tone		140803.77

-combustibili carburanți și lubrifianți (sortimente și cantități, furnizori) – cantități anuale

- In anul 2019 s-au utilizat :

Nr.crt.	Tip ulei	Stoc initial	Intrari	Iesiri(utilizari)	Stoc final
1	Ulei H46A	1200	1230	1200	1230
2	Ulei Fatcom T90	60	0	60	0
3	Vaselina	36	144	144	36
4	Motorina	2579	3983,01	4861	1701,01
5	Ulei Mobil Gear 600 XP 460	782	624	782	624
6	Ulei distilat negru 20 kg	0	200	47	153
7	Ulei instalatii aer comprimat 100 ml	0	0	0	0
8	Ulei multi grad aerzen	0	0	0	0
9	Ulei transformator TR 30	160	170	0	330
10	Ulei Mobil Gear 634-XP-460	0	40	40	0
11	Ulei Transmisie CARTER MOBIL SHC 634	0	100	0	100
12	Vaselina LGWA 2/5	0	1	0	1
13	Vaselina UM LICA3	33	0	33	0

Nr.crt.	Tip aditiv de macinare	Stoc initial/kg	Intrari/kg	Iesiri/kg	Stoc final/kg
1	Dietilenglicol	1100	9033	10031	102

- **UTILITĂȚI (APĂ POTABILĂ, APĂ INDUSTRIALĂ, GAZE NATURALE ENERGIE ELECTRICĂ ȘI TERMICĂ ETC.) (CANTITĂȚI ANUALE)**

CONSUM DE APA

Sursa	Unitatea de masura	Luna	Consum lunar
Aparegio S.A.	m³	Ianuarie	83
		Februarie	856
		Martie	3613
		Aprilie	2889
		Mai	3239
		Iunie	4070
		Iulie	4397
		August	3009
		Septembrie	2711
		Octombrie	2080
		Noiembrie	1535
		Decembrie	640
		Total 2019	29122

CONSUM ENERGIE ELECTRICA

Energie electrica	Unitatea de masura	Luna	Consum lunar
Energie electrica	kWh	Ianuarie	72680
		Februarie	298559
		Martie	609526
		Aprilie	523170
		Mai	470100
		Iunie	556865
		Iulie	604347
		August	487875
		Septembrie	548087
		Octombrie	597300
		Noiembrie	582753
		Decembrie	456254
		Total 2019	5807516

CONSUM DE COMBUSTIBIL PENTRU ARDEREA CALCARULUI

Combustibil utilizat	Unitatea de masura	Luna	Consum lunar
Gaz natural	m ³	Ianuarie	73.00
		Februarie	393167.00
		Martie	878581.00
		Aprilie	788415.00
		Mai	655476.00
		Iunie	797183.00
		Iulie	898028.00
		August	714240.00
		Septembrie	831902.00
		Octombrie	844720.00
		Noiembrie	884911.00
		Decembrie	643952.00
		Total 2019	8330648

- **Procese tehnologice de producție adoptate, instalații și echipamente (parametrii tehnico-constructivi și funcționali, randamente etc.)**

Pe amplasament se desfășoară 5 procese tehnologice

1) **Obținerea varului bulgari în cuptoare verticale tip Bicaz**

Procesul tehnologic de obținere a varului bulgări

Capacitate totală de producție: 4 cuptoare x 95 tone var/zi = 380 tone var/zi.

Procesul tehnologic de fabricare a varului bulgări cuprinde următoarele etape:

- descărcarea și depozitarea calcarului în 4 silozuri cu capacitatea de stocare de 600 tone fiecare;
- arderea calcarului în 4 cuptoare verticale tip Bicaz;
- depozitarea și expedierea varului.

Materia primă folosită pentru obținerea varului bulgări este calcarul care se arde în cuptoare, folosind ca sursă de energie gazul natural. Calcarul depozitat în silozuri este sortat pe un ciur cu bare apoi este transportat cu ajutorul sistemului de benzi la buncarele de alimentare a cuptorului, aflate la partea superioară a acestuia.

În zona sortatorului cu bare se află un filtru desprăfuire iar la nivelul fiecărui cuptor câte un filtru care desprăfuieste gazele de ardere din cuptor la coș.

Obținerea produsului finit, var bulgări, în cuptoarele verticale tip Bicaz are loc în trei etape, în cele trei zone ale cuptorului:

- la partea superioară - preîncălzirea materiei prime;

- în zona centrală - calcinarea – decarbonatarea calcarului la 1200-1300 °Celsius;
- la partea inferioară - răcirea varului.

Desprăfuirea sistemului de transport pentru var bulgări este asigurată de două minifiltre.

Extracția varului se face prin 4 guri de extracție cu ajutorul unui jgheab oscilant și este depozitat în 4 silozuri (silozurile 1, 4, 5, 6).

Filtrele care desprăfuiesc gazele evacuate din cuptoare sunt comune și cu zona de extracție a varului din acestea.

Varul depozitat în silozul nr. 1 se folosește pentru obținerea varului hidratat, iar varul din silozul nr. 4 se folosește pentru obținerea varului măcinat pentru BCA.

2) Obținerea varului macinat

Varul bulgări se extrage din silozul nr. 4 prin intermediul unui sistem mecanic de extracție montat sub siloz și este preluat de o bandă transportoare și transportat la moara cu ciocane nr.2. Moara este dotată cu un filtru cu saci în vederea desprăfuirii.

În moara cu ciocane, care are un debit de alimentare 15t/h, are loc mărunțirea varului industrial bulgări la o granulație de (0-15)mm.

Varul mărunțit (splitul de var) din moara cu ciocane este preluat de o bandă transportoare înclinată/banda nr. 5 și este transportat la silozul tampon de 80 tone. Acest siloz este prevăzut cu un filtru cu saci pentru desprăfuire.

Pentru obținerea varului macinat pentru BCA – varul granulat este extras din silozul de 80 tone, prin intermediul unui sibar și a unei benzi dozatoare și este introdus în moara monocamerală cu bile tip Liasa. După macinarea în moara cu bile varul macinat este transportat prin intermediul unui sistem snec – elevator - bandă din cauciuc, în separatorul dinamic cu cicloane sistem WEDDAG.

În separator are loc separarea pneumatică a varului macinat :

- fracțiunea fină va ajunge în cicloane iar de acolo va fi dirijată în snecurile colectoare și apoi în elevatorul cu cupe pe lant care îl va ridica și îl va descarca gravitațional în silozul (500tone) de stocare și livrare .

- fracțiunea grosieră va ajunge în conul central al separatorului și de aici va fi recirculată în moara cu bile prin intermediul unui snec TE 500x320.

Moara pentru macinare și separatorul dinamic sunt dotate cu filtru cu saci de tip Donaldson.

3) Obținerea varului hidratat

Materia primă folosită pentru obținerea varului hidratat este varul bulgări din silozul nr. 1. Varul bulgări este măcinat în moara cu ciocane până la granulația 0-15 mm și depozitat în silozul de var granulat de unde se introduce în hidratorului cu trei trepte.

Hidratarea varului este o reacție puternic exotermă care generează în jur de 1140 KJ/Kg CaO. Varul hidratat obținut este evacuat în elevator și de aici într-un separator dinamic din care rezultă două fracțiuni: fracția fină care este depozitată în silozul de var hidratat și fracția grosieră care se macină în moara cu bile și este reintrodusă în elevatorul de gris după care ciclul se reia.

Livrarea varului hidratat se face în saci, folosindu-se mașina de însăcuit care este dotată cu filtru de desprăfuire, sau vrac pentru care există instalația de încărcare fiind transportat în cisterne CF (podul CF este dotat cu filtru de desprăfuire) și auto.

Moara cu ciocane, silozul de var granulat, instalația de hidratare, silozul de var hidratat, moara cu bile sunt prevăzute cu câte un filtru de desprăfuire.

4) Producerea varului in cuptorul vertical, regenerativ cu 3 cuve in flux paralel tip Maerz

Cuptorul este construit din 3 cuve de forma dreptunghiulara dispuse la 120 grade, legate intre ele la limita inferioara a zonei de ardere prin canale de circulatie a gazelor. Capacitatea cuptorului este de 300 tone var/zi. Cuptorul are o functionare nestationara, ciclica, fiecare cuva trecand succesiv prin 3 perioade de cate 10- 17 min., una de ardere si doua de regenerare, separate intre ele de inversari scurte de cca. 1 minut, in care se efectueaza modificarea pozitiei clapetilor, alimentarea cu calcar si descarcarea varului .

Extractia varului se face tot timpul functionarii cuptorului cu ajutorul maselor de extractie, a caror functionare este controlata. Varul extras se aduna intr-un buncar, iar de aici este dirijat prin deschiderea ecluzelor in buncare de golire si transportat in functie de calitate si necesitati.

a) Alimentarea cuptorului

Din silozurile de depozitare calcarul este extras prin intermediul unui jgheab oscilant si transportat cu benzi transportoare la un sistem de sortare prevazut cu doua ciururi unde are loc separarea calcarului in cele doua fractiuni granulometrice necesare alimentarii cuptorului (20-40 ; 40-70) mm si eliminarea sortului <20mm .

Sortul <20 mm este depozitat prin intermediul unui elevator cu cupe, intr-un buncar metalic de capacitate 60 t , de aici este preluat cu auto- basculante , cantarit si depozitat in vederea prelucrarii lui ulterioare pentru obtinerea filerului de calcar sau poate fi comercializat ca atare.

Dupa sortare cele doua fractiuni granulometrice sunt trimise printr-un sistem de transportoare cu benzi la un siloz intermediar de 80 tone situat in apropierea cuptorului. Silozul este impartit in doua compartimente: unul de 60 tone pentru sortul (40-70) mm si unul de 20 tone pentru fractiunea (20-40)mm. Fiecare compartiment este prevazut cu extractor vibrator care extrage cantitatea de calcar programata in buncarul cantar (capacitate 6000kg). Cand s-a atins cantitatea programata se actioneaza automat oprirea extractorului si deschiderea clapetei de inchidere a buncarului cantar, calcarul fiind descarcat in bena schipului. Schipul transporta calcarul intr-un buncar cu trei guri, cu capacitate de 6 tone, situat la partea superioara a cuptorului. Buncarul cu trei cai este prevazut cu trei clapete de descarcare actionate hidraulic si este conectat la cele trei cuve prin trei palnii de descarcare. Din buncar in perioada de inversare se descarca calcar (greutate sarja 5000kg) intr-o cuva prin deschiderea clapetei corespunzatoare celelalte doua raman inchise.

b) Arderea calcarului

Materialul inainteaza in cuptor, unde are loc decarbonatarea calcarului, pana ajunge la produsul final, var bulgari. Aerul de combustie este introdus in cuva in care are loc arderea pe la partea superioara in echicurent cu materialul.

Gazul este introdus in zona de ardere a cuvei printr-un sistem de ardere compus din trei parti:

1. instalatia de gaz propriu-zisa compusa din : electrovalva actionata electronic de calculator, trei ventile actionate electro-pneumatic, un ventil de siguranta, doua ventile bi-pass. Actionarea ventilelor se face cu aer pneumatic la presiune de 6 bar.
2. instalatia de automatizare CIMPROGETTI care deserveste instalatia de gaz comandata electronic de catre programul automat al cuptorului.
3. lancile de gaz confectionate din otel refractar inoxidabil , cu un diametru de 38mm , grosimea tevi de 6mm si lungime de 4m. In fiecare cuva sunt 20 de lanci verticale, paralele si echidistante dispuse simetric pe suprafata cuvei la o distanta

corespunzatoare fata de zidarie. Lancile sunt prevazute cu duze care au diametre cuprinse intre 5-8mm, in functie de presiunea gazului.

Presiunea de gaz necesara este de 3,5 bar iar consumul de gaz este de circa 1400mc/ ora.

Aerul de racire a varului asigurat de suflantele de racire la o presiune de lucru de 500-800 mm CA este insuflat in partea de jos a celor trei cuve si are un debit de 12000-13000 Nmc / ora. Acesta circula in zona de racire in contracurent cu varul , dupa care trece impreuna cu gazele de ardere venite din partea superioara prin canalele de legatura in celelalte doua cuve ale cuptorului.

Necesarul de aer de racire si de combustie pentru cuptorul de var este furnizat de o statie de suflante. Sunt opt suflante : cinci de combustie , doua de racire si una rezerva comuna. Pentru ajustarea debitelor de aer de racire si de combustie corespunzator cerintelor procesului de ardere doua suflante sunt cu turatie variabila. Suflantele sunt actionate de motoare de 75 kw, cele cu turatie variabila avand actionare de 90 kw. In camera suflantelor este montata si o suflanta care asigura aer necesar pentru racirea lancilor in cuvele aflate in perioadele de regenerare in timpul arderii calcarului in cea de-a treia cuva si in toate cuvele in perioada de inversare.

Cuptorul este prevazut cu o instalatie hidraulica care asigura , prin intermediul pistoanelor actionarea: clapetilor inchizatori (de la buncarul cu trei cai), clapetii de descarcare buncar cantar, clapetii dubli aer combustie- cos, palpatori, mese de extractie, clapeti de detenta , ecluze. Pistoanele (cilindrii hidraulici) la randul lor sunt comandate cu ajutorul unor electrodistribuitoare in functie de conditiile de functionare impuse. Sistemul de lucru al instalatiei hidraulice este in circuit deschis, cu reglaj manual al presiunii uleiului. Acesta se compune din trei grupuri de elemente:

- grupul de pompare format din doua electropompe si rezervorul de ulei
- instalatia de pe cuptor care cuprinde blocurile cu aparate de distributie-reglare si cilindrii hidraulici (pistoanele) pentru actionarea mecanismelor
- conducte care asigura legatura intre statia de pompare, blocurile cu aparatele de distributie-reglare si cilindrii de actionare.

Pe cuptor sunt montate aparate de masura si control:

- pe conducta de aer de combustie si pe cea de racire sunt montate -diafragme pentru masurare debit si manometre pentru presiune
- pe fiecare suflanta exista dispozitiv pentru masurare presiune
- pe fiecare cuva termocuple pentru masurarea temperaturii gaze arse
- pentru masurare temperatura var sunt doua termocuple in zona meselor de extractie
- in canalele de legatura se masoara: presiunea gazelor si temperatura gazelor (pirometre ARDOCOL)

Pentru masurarea nivelului de calcar in cuptor este montat pe fiecare cuva un dispozitiv (palpator) care se compune dintr-un ax cu doua roti de lant , axul fiind montat pe lagare cu rulmenti. Un capat al lantului se fixeaza pe o roata iar celalalt se leaga de tija unui cilindru hidraulic de comanda. Cealalta roata este prevazuta cu lant cu zale sudate , un capat al lantului se fixeaza pe roata iar la celalalt se leaga greutatea de intindere si actionare a lantului. Pe axul dispozitivului se mai monteaza o roata dintata care comanda potentiometrul pentru semnalizarea la distanta a pozitiei greutatii de intindere (74,5 kg). Dispozitivul este inchis intr-o carcasa. Comanda de functionare a dispozitivului se da prin deschiderea circuitului de ulei spre rezervor, ceea ce permite contargreutatii sa coboare tragand pistonul cilindrului. Cand contragreutatea intalneste piatra de calcar din cuptor , dispozitivul se opreste din rotire

iar potentiometrul indica la distanta nivelul pietrei din cuva. Ridicarea greutatii se face prin intermediul cilindrului hidraulic care aduce palpatul in pozitia de repaus.

Cuptorul are o functionare nestationara ciclica fiecare cuva trecand succesiv prin trei perioade de cate 10-17 minute , una de ardere si doua de regenerare , separate intre ele de inversari scurte de circa 1 minut in care se efectueaza modificare clapetei aer –cos , alimentarea cu calcar si descarcarea varului din cuptor . In perioada de ardere clapeta aer- cos este inchisa spre cos si deschisa spre conducta de aer prin care este insuflat aerul de combustie de catre suflante. In cuvele aflate in perioada de regenerare se introduc, prin canalele de legatura, gazele de ardere provenite de la cuva aflata in perioada de ardere si aerul de racire venit prin partea inferioara a cuptorului care circula spre zona superioara a acestor cuve in contracurent cu materialul .Gazele de ardere cedeaza caldura calcarului din cuptor facilitand inceperea decarbonarii .

Dupa cedarea caldurii gazele de ardere sunt evacuate in atmosfera dupa trecerea lor printr-un filtru pentru retinerea pulberilor .

Dupa inversare cuva care a fost in perioada de ardere intra in prima perioada de regenerare . In aceasta perioada clapeta aer cos este deschisa spre cos si inchisa spre conducta de aer de combustie.

In timpul inversarii urmatoare are loc incarcarea calcarului in cuva. Alimentarea se face in sarje cantarite. Buncarul de alimentare fiind prevazut cu trei clapeti de descarcare , alimenteaza succesiv cele trei cuve ale cuptorului . Se alimenteaza cuva care intra in a doua perioada de regenerare .

c) Extractia varului

Se face in tot timpul functionarii (atat in perioada de ardere cat si in cele doua perioade de regenerare) cu ajutorul meselor de extractie a caror functionare este controlata astfel incat la expirarea fiecarui ciclu de incarcare nivelul calcarului sa fie coborat exact in pozitia existenta inaintea incarcarii precedente .

Varul extras de mese cade prin palniile de evacuare in trei buncare cu clapete (ecluze).

Prin intermediul ecluzelor (care se deschid la inversare) varul ajunge in buncarul de receptie comun, de unde este evacuat cu un extractor vibrator pe o banda transportoare care-l descarca intr-un elevator cu cupe pe lant. De la acesta este preluat de o banda transportoare si depozitat intr-unul din silozurile de stocare.

Temperatura varului extras trebuie sa fie intre 60-100⁰C. Daca temperatura creste , se maresc debitul aerului de racire iar daca aceasta scade , se micsoreaza debitul aerului de racire .

d) Depozitarea varului obtinut.

Varul obtinut se depoziteaza in silozuri de stocare (1-6), cantitatea de var obtinuta fiind determinata prin masuratori ale silozului , prin diferente de stocuri si prin luarea in calcul a densitatii varului obtinut

Varul este utilizat atat pentru producerea sortimentelor de var in sectiile de productie proprii, dar poate fi si livrat ca atare direct la beneficiar.

5) Proces tehnologic pentru obtinere var bulgari cu granulatia (20- 50)mm

Obtinerea varului bulgari cu o granulatie prestabilita se face intr-o instalatie de concasare-sortare compusa din:

- transportoare cu banda,
- concasor,
- ciur,
- buncar de depozitare.

Varul bulgari extras prin cadere libera din silozul de depozitare nr.6, este preluat de o banda transportoare si deversat intr-un concasor cu falci. De sub concasor varul este preluat de un transportor cu banda si printr-un jgheab de golire cade pe un ciur vibrator - cu dimensiune ochiuri de(25x25)mm dimensiune sita de (4000x1500)mm, actionat de un motor electric de 7,5 kw. Finul este deversat pe un transportor cu banda situat sub ciur si urmeaza fluxul varului bulgari extras de la cuptoarele verticale fiind depozitat in silozurile folosite la macinare. De pe ciur refuzul este preluat printr-un jgheab intr-un elevator cu cupe care-l transporta in silozul metalic de capacitate 30 tone.

Pentru livrarea varului sortat, sub siloz este situat un transportor cu banda de cauciuc de pe care varul cade in mijlocul de transport auto .

Produse finite obtinute, cantitati anuale

Tip produs	Unitate de masura	Productie proiectata	Ore de functionare	Luna	Productia lunara realizata
1. Var bulgari	tone	680t/zi	0	Ianuarie	0
2. Var hidratat		12,5 t/h;	16		162
3. Var macinat pt BCA		8-9 t/h;	0		0
1.Var bulgari	tone	680t/zi	436,50	Februarie	3623,43
2.Var hidratat		12,5 t/h;	54		735,74
3.Var macinat pt BCA		8-9 t/h;	379		3038,29
1. Var bulgari	tone	680t/zi	731,25	Martie	8563,40
2. Var hidratat		12,5 t/h;	234		2228,47
3.Var macinat pt BCA		8-9 t/h;	667,10		5186,31
1.Var bulgari	tone	680t/zi	703,10	Aprilie	7648,54
2.Var hidratat		12,5 t/h;	242,50		2309,40
3.Var macinat pt BCA		8-9 t/h;	446,50		3992,88

1.Var bulgari	tone	680t/zi	733,30	Mai	6366,06
2.Var hidratat		12,5 t/h;	327		3078
3.Var macinat pt BCA		8-9 t/h;	500		4600,04
1.Var bulgari	tone	680t/zi	703,35	Iunie	7955,35
2.Var hidratat		12,5 t/h;	263,50		2451,46
3.Var macinat pt BCA		8-9 t/h;	684,25		5503,56
1.Var bulgari	tone	680t/zi	727,45	Iulie	9049,72
2. Var hidratat	tone	12,5 t/h;	288		2691,93
3.Var macinat pt BCA	tone	8-9 t/h;	750,10		6183,37
1.Var bulgari	tone	680t/zi	721,20	August	7059,17
2. Var hidratat	tone	12,5 t/h;	239,50		2304,90
3.Var macinat pt BCA	tone	8-9 t/h;	541,75		4933,28
1. Var bulgari	tone	680t/zi	707,55	Septembrie	8633,52
2.Var hidratat	tone	12,5 t/h;	232,80		2202,38
3.Var macinat pt BCA	tone	8-9 t/h;	575,50		4865,45
1.Var bulgari	tone	680t/zi	737,90	Octombrie	8751,42
2. Var hidratat	tone	12,5 t/h;	238,60		2314,36
3.Var macinat pt BCA	tone	8-9 t/h;	589,10		5137,41
1.Var bulgari	tone	680t/zi	703,20	Noiembrie	9366,59
2. Var hidratat	tone	12,5 t/h;	214		1983,33
3. Var macinat pt BCA	tone	8-9 t/h;	491,80		4262,64
1.Var bulgari	tone	680t/zi	500,75	Decembrie	6943,98
2. Var hidratat	tone	12,5 t/h;	262		1372,66
3.Var macinat pt BCA	tone	8-9 t/h;	465		3770,88
1.Var bulgari	tone	680t/zi	7405,55	Total 2019	83961,18
2.Var hidratat	tone	12,5 t/h;	2611,90		23834,63
3.Var macinat pt BCA	tone	8-9 t/h;	6090,10		51474,11

- **Acte de reglementare deținute pentru desfășurarea activității pe amplasament eliberate de autoritățile competente :**

Nr.crt.	Emitentul	Felul actului	Nr. Si data eliberarii	Termen de valabilitate
1	Agentia Regionala Pentru Protectia Mediului Craiova	Autorizatie Integrata de Mediu	Nr.1/05.03.2018	04.03.2028
2	Agentia Nationala Pentru Protectia Mediului Bucuresti	Autorizatie Privind Emisiile de Gaze cu Efect de Sera	Nr.27/18.12.2012 Revizuita in data de 16.10.2017	2020
3	Administratia Nationala "Apele Romane" Administratia Bazinala de Apa Jiu	Autorizatie de Gospodarire a Apelor	Nr.: 173 R din 09.12.2019	09.12.2020

CAPITOLUL III - PROTECȚIA CALITĂȚII FACTORILOR DE MEDIU. DATE DE MONITORIZARE

III.1 PROTECȚIA CALITĂȚII AERULUI

- **Surse și cauze de poluare a aerului**

Nr.crt.	Sursa de emisii	Cauza potentiala
1	Proces tehnologic de obtinere a varului bulgari-calcinarea calcarului	Functionare anormala filtre
2	Procesul tehnologic de obtinere a varului macinat	Functionarea anormala filtre
3	Procesul tehnologic de obtinere a varului granulat	Functionare anormala filtre
4	Procesul tehnologic de obtinere a varului hidratat	Functionare anormala filtre
5	Instalatie de insacuire var hidratat	Functionare anormala filtre
6	Silozuri var granulat	Functionare anormala filtre
7	Siloz var hidratat	Functionare anormala filtre
8	Procesul tehnologic de obtinere a varului bulgari la cuptorul Maerz	Functionare anormala filtre
9	Procesul tehnologic de obtinere a varului bulgari cu dimensiunile cuprinse intre (20-50) mm la istalatia de concasare sortare	Functionare anormala filtre
10	Procesul tehnologic de transport si depozitare a varului bulgari in silozuri	Functionare anormala filtre

- **Instalații și echipamente de reținere, depoluare și dispersie (parametrii tehnico-constructivi și funcționali, randamente etc.)**

Nr. Crt.	Utilaj desprafuit	Tipul filtrului	Suprafata de filtrare	Cosuri de dispersie
1	Moara tubulara (moara 2) – separator dinamic tip WEDDAG	Filtru cu saci Donaldson DLM C 2/7/15, 140 saci filtranti, compus din doua coloane cu 7 nivele de saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 14000 m ³ /h, putere motor 37 kW, turatie motor 300 rot/min	210 m ²	d = 0.9 m h = 8 m
2	Siloz si elevator granulare - moara 2	Filtru cu saci Independenta Sibiu, 25 saci.	10 m ²	d=0.3*0.3 m h = 12 m
3	Siloz granulare – moara 2	Filtru Donaldson SA C 100; 2 elemente filtrante	10 m ²	d=0.37*0.1m h=14m
4	Siloz tabla de 500 tone, var macinat 2	Filtru Donaldson Siloair VS 21; 6 cartuse filtrante	21 m ²	d=0.3*0.2m h=16.5m
5	Concasor moara cu ciocane pentru var macinat (moara 2)	Filtru cu saci Independenta Sibiu, 25 saci, debit 2000 m ³ /h.	10 m ²	d = 0.3*0.3 m h=6m
6	Concasor cu falci si benzi transportoare pentru obtinerea varului bulgari 20-50mm	Colector de praf Donaldson CPC12; 12 cartuse filtrante. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m ³ /h	74.4 m ²	d =0.68*0.4 m h = 4 m
7	Ciur var bulgari cu granulometria 20-50 mm	Colector de praf Donaldson CPC12; 12 cartuse filtrante. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m ³ /h	74.4 m ²	d =0.68*0.4 m h = 4 m
8	Siloz si elevator livrare var bulgari	Filtru Donaldson Siloair VS 21; 6 cartuse filtrante. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 2200 m ³ /h	21 m ²	d=0.27*0.2m h=9m
9	Statia de sortare calcar pentru cuptor Maerz	Filtru cu saci Donaldson DLM C 1/5/15; 50 saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 10000 m ³ /h, putere motor 16.69 kW, turatie motor 2930 rot/min	75 m ²	d=0.5m h=3m
10	Alimentare buncar tampon calcar pentru cuptor Maerz	Filtru Donaldson VS 28; 8 cartuse filtrante	28 m ²	h=0.27*0.2m h=11.5m
11	Cos cuptor Bicaz si Maerz	4 filtre IPKF-2.0-256-998; 256 saci filtranti. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 60000 m ³ /h	998 m ²	d=1 m h = 16.5 m
12	Evacuare var din cuptor Maerz	Filtru cu saci tip jet puls Luehr, 60 saci filtranti. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit	60 m ²	d = 0.37*0.45m h = 6m

		2500 m ³ /h		
13	Elevatoarele nr. 1 si 2 de transport var bulgari spre silozurile de depozitare	2 filtre Donaldson DLM V 18/15 etaj 2 si 2 filtre Donaldson DLM V 18/15 etaj 7; 12 elemente filtrante	18 m ²	d=0.27*0.2m h=6.4m h=26m
14	Alimentare cu var bulgari silozurile nr. 1,2,3	Filtru Donaldson CPC 8; 8 cartuse filtrante	49.6 m ²	d =0.31*0.23 m h = 25m
15	Alimentare cu var bulgari silozurile nr. 4,5,6	Filtru Donaldson CPC 8; 8 cartuse filtrante	49.6	d = 0.6*0.4 m h = 25m
16	Elevator de transport var granulat 1	Filtru Donaldson DLM V 18/15; 12 saci	18 m ²	d=0.27*0.2 m h=5.5m
17	Siloz var granulat 1	Filtru Donaldson DLM V 45/15; 30 saci	45 m ²	d=0.27*0.2m h=27m
18	Hidrator	Filtru Hidrator CimZeropol 1000/20; 200 saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 18000 m ³	230 m ²	d = 0.46 m h = 19.5 m
19	Moara cu bile , separator dinamic si anexele instalatiei de var macinat	filtru Jet-Puls (ICT), 120 saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m ³ /h, putere motor 12.77 kW, turatie motor 2930 rot/min	157,5 m ²	d = 0,45m h =19.5m
20	Moara cu bile, separator dinamic si anexele inst. de var hidratat	1 filtru Jet -Puls (ICT), 180 de saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m ³ /h, putere motor 12.77 kW, turatie motor 2930 rot/min	270 m ²	d = 0,45m h =19.5m
21	Elevator si buncar var hidratat	Filtru Donaldson DLM V 60/15 (40 saci)	60 m ²	d=0.27*0.2m h=26m
22	Elevator si siloz pod CF	Filtru Donaldson DLM V 60/15 (40 saci)	60 m ²	d=0.25*0.35m h=18
23	Alimentare siloz filer de calcar	Filtru cu saci tip jet puls Luehr (60 saci filtranti)	60 m ²	d=0.35*0.37m h=16.5 m
24	Masina de insacuit	Filtru Donaldson DLM C 2/3/15; 40 saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 12000 m ³ /h, putere motor 17.79 kW, turatie motor 2930 rot/min	60 m ²	d = 0,6 m h = 17 m

- Metode și mijloace de recoltare probe și efectuare determinări pentru monitorizare indicatori

- Aparat pentru determinarea gazelor de ardere TESTO 300 M
- Analizor permanent la cos cuptor Maerz.

Evacuări în aer :

a) Emisii

Nr.c rt.	Denumire parametru (indicator)	Surse generatoare	Concentrații			Valoare CMA și temei legal [mg/Nm ³]	Cantități [t/an]
			minim [mg/N m ³]	mediu [mg/N m ³]	maxim [mg/Nm ³]		
1	Pulberi	Cos de evacuare filtru moara 2 cu bile var	2	4.67	8	10	0.272
2	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var granulat 2	2	4.33	7	10	0.025
3	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var granulat- elevator 2	1	3.35	6	10	0.008
4	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz tabla, var macinat 2	2	2.75	5	10	0.012
5	Pulberi	Cos de evacuare filtru concasor 10to, cu ciocane	1	4.50	7	10	0.031
6	Pulberi	Cos de evacuare filtru concasor cu falci maruntire var bulgari	2	3.71	6	10	0.012
7	Pulberi	Cos de evacuare filtru sortator var bulgari	2	3.33	5	10	0.011
8	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz si elevator livrare auto var bulgari	1	2.38	4	10	0.002
9	Pulberi	Cos de evacuare filtru ciur sortare piatra calcar	2	3.33	4	10	0.023
10	Pulberi	Cos de evacuare filtru descarcare calcar banda in skip	2	3.40	6	10	0.006
11	Pulberi	Cos de evacuare filtru cuptor Mertz	3.99	4.96	6	10	0.813

	CO		1.96	5.01	10	500	0.82
	NO _x					100	6.35
	SO ₂		24.4	38.69	69		
			0	0.00	0	50	0
12	Pulberi	Cos de evacuare filtru descarcare cuptor pe banda	2	2.81	3	10	0.019
13	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 7	2	3.73	6	10	0.009
14	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 7	4	5.30	7	10	0.012
15	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 2	5	5.72	7	10	0.013
16	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 2	3	3.69	5	10	0.009
17	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var bulgari (Siloz 1+2+3)	2	3.13	6	10	0.007
18	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var bulgari (Siloz 4+5+6)	2	4.30	7	10	0.010
19	Pulberi	Cos de evacuare filtru buncar granulare 1.1	2	3.11	6	10	0.004
20	Pulberi	Cos de evacuare filtru buncar granulare 1.2	3	3.55	5	10	0.005
21	Pulberi	Cos de evacuare filtru hidrator	3	5.00	7	10	0.045
22	Pulberi	Cos de evacuare filtru 1, 4 module (Macinare)	2	3.14	6	10	0.014
23	Pulberi	Cos de evacuare filtru 2, 6 module (Hidratare)	1	4.75	8	10	0.046
24	Pulberi	Cos de evacuare filtru elevator si buncar var hidratat	2	3.92	7	10	0.009

25	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz filer	0	2.88	5	10	0.001
26	Pulberi	Cos de evacuare filtru elevator si siloz CF	2	3.92	7	10	0.003
27	Pulberi	Cos de evacuare filtru masina de insacuit	7	7.43	8	10	0.023

b) Imisii – (concentrații înregistrate – minim, mediu, maxim)

Punctul de masurare	Concentratia g/m ² /luna Minim	Concentratia g/m ² /luna Mediu	Concentratia g/m ² /luna Maxim	Valoare maxima admisa
Limita zona functionala	0,6	4,85	13,92	17
Incinta depozit de carburanti	2,96	5,78	8,71	17

III. 2. PROTECȚIA CALITĂȚII APELOR

- surse și cauze generatoare de poluanți

Simcor Var S.A. utilizeaza apa din rețeaua Aparegio in scopuri menajere si tehnologice .

Apa tehnologica este utilizata pentru fabricarea varului hidratat si este folosita in exces fata de cantitatea de apa stoechiometric necesara .

Apa tehnologica mai este utilizata la racirea lagarelor morii , aceasta se recircula fiind utilizata in produs prin pomparea si introducerea ei in hidrator .

Apele uzate rezultate din societate sunt ape menajere .

Acestea sunt preepurate in diferite decantoare si separate , apoi prin conducte si canale colectoare ajung in statia de epurare ORM 20 LE.

- instalații tehnice și tehnologice de preluare (colectare) preepurare și epurare ape

- bazin de colectare/decantare pentru apele provenite de la pavilionul administrativ

- decantor –separator pentru apele provenite de la vestiarele muncitorilor

-bazin de colectare separare a apelor uzate provenite de la laborator

-Statie de epurare ape uzate menajere tip ORM 20LE

- Apele pluviale de pe platforma sunt preluate printr-o retea de rigole si conducte , sunt colectate intr-un decantor unde are loc decantarea /separarea .

Dupa decantare , atat apele uzate menajere cat si cele pluviale ajung in rețeaua de canalizare de la marginea platformei industriale si de aici in paraul Calului.

- metode și mijloace de recoltare probe și efectuare determinări

Probele de apa pentru analiza sunt colectate din ultimul camin inainte de varsarea in canalul Lafarge Ciment (Romania) Punct de lucru Tg.-Jiu .

- Evacuări în ape (efluenți finali) și/sau în rețele de canalizare, stații de epurare, receptori etc.

a) Ape uzate menajere .

Nr.crt.	Denumire parametru (indicator)	U.M.	Concentrații Înregistrate			Valori CMA temei legal
			minim	mediu	maxim	
1	Ph	-	6,5	7,07	7,5	6,5-8,5
2	Materii in suspensie	mg/dm ³	2	4,25	11	35
3	CBO5	mg O2/dm ³	1,95	2,97	4	25
4	Detergenti sintetici	mg/dm ³	0,1	0,2	0,5	0,5
5	Fosfor total	mg/dm ³	0,02	0,12	0,17	1
6	Azotati	mg/dm ³	2,27	3,09	3,77	10
7	Azot amoniacal	mg/dm ³	0,02	0,02	0,02	1
8	Azotiti	mg/dm ³	0,01	0,01	0,01	0,5
9	CCOCr	mg O2/dm ³	30	30	30	100
10	Subst.Extrac tibile in solventi organici	mg/dm ³	<20	<20	<20	20
11	Sulfati	mg/dm ³	5,31	11,57	17,1	100
12	Cloruri	mg/dm ³	5	5,16	5,67	100

- Calitatea apelor subterane (dacă este cazul) și a forajelor de monitorizare și control al poluării.

Nu este cazul.

III.3 PROTECȚIA CALITĂȚII SOLULUI

- surse și cauze generatoare de poluanți în sol

Platforma Simcor Var S.A. este în întregime betonată neexistând posibilitatea poluării solului cu pulberi ce ar putea proveni din imisii.

- măsuri, mijloace și dotări pentru prevenirea poluării solului

Rezervorul de dietilenglicol este prevăzut cu cuva de retenție betonată, pentru a împiedica eventualele scurgeri de produs.

- există sistem de colectare a apelor pluviale, sistem de colectare a eventualelor scurgeri accidentale.

- Rezervorul pentru depozitare motorină este amplasat pe platforma betonată și este prevăzut cu cuva de retenție.

- concentrații (minime, medii și maxime) înregistrate [mg/kg]

Emisii in sol

Nr. crt.	Data efectuării analizei	Indicatori de calitate (UM)	Valori obtinute (10 cm)	Valori obtinute (30 cm)	Valori conform ordinului 756/1997
1	Mai 2019	pH	8,33	8,24	-
2		Carbon organic(%) s.u.	2,86	2,65	-
3		Umiditate(%)s.u.	30,18	30,13	-
4		Carbonati(mg/kg)s.u.	70,09	70,06	-
5		Fosfor total (mg/kg)s.u.	793,58	584,61	-
6		Azot total (mg/g)s.u.	2,23	2,12	-
7		Sulfati (mg/Kg)s.u.	10,34	10,75	5000

Analiza indicatorilor mentionati mai sus se face de un laborator atestat, prin metode de analiza acreditate pentru fiecare parametru realizat cu o frecventa o data la doi ani.

- cantități anuale de poluanți deversate în/pe sol [t/an]

Nu este cazul.

III. 4 PROTECTIA IMPOTRIVA ZGOMOTULUI SI ASEZARILOR UMANE

- surse și cauze generatoare de zgomot

Compresoare , benzi transportoare , mori pentru macinare , trafic rutier, suflante pentru cuptor Maerz

- măsuri , mijloace și dotări pentru protecția împotriva zgomotului

- Morile pentru macinare sunt amplasate in incinte inchise , hala pentru var macinat fiind construita din panouri fonoizolante care atenuaza dispersia zgomotului in imprejurimi .
- Carcasarea transportoarelor cu benzi, cu panouri fonoizolante in portiunea de cadere a calcarului de pe transportorul cu banda numarul 2 pe transportorul cu banda numarul 3, situate pe silozurile de calcar.
- Carcasarea ciurului pentru calcarul utilizat la cuptorul Maerz cu panouri fonoizolante
- Carcasarea buncarului de calcar dublu compartimentat cu panouri fonoizolante
- Carcasarea partii superioare a cuptorului Maerz (zona de incarcare cu calcar) cu panouri fonoizolante
- Captusirea tavanului camerei suflantelor cu panouri fonoizolante si captusirea fiecarei suflante in parte cu panouri fonoabsorbante.
- In anul 2012 s-a construit pe drumul industrial la intrarea in incinta platformei industriale, un perete fonoizolant .Acesta are rolul sa protejeze vecinii amplasamentului de zgomotul produs de autovehiculele care circula pe drumul industrial, ce face legatura intre amplasament si cariera .Peretele a fost construit impreuna cu CRH CIMENT (ROMANIA)

- In anul 2014 s-a continuat procesul de protejare a vecinilor impotriva zgomotului, prin montarea unui perete fonoizolant la intrarea in amplasament pe o lungime de 40 m (limita de proprietate cu CRH Romania.)
- In anul 2013 s-a izolat fonic instalatia de descarcare si transport calcar.

- determinări efectuate și valori înregistrate (minim, mediu și maxim) dB (A). Valori maxim admise și temeiul legal

Punctul in care s-au efectuat masuratorile	Conditiiile din timpul masuratorii/ observatii	Nivel de presiune acustica ponderat minim dB(A)	Nivel de presiune acustica ponderat maxim dB(A)	Nivel de presiune acustica ponderat A continuu echivalent dB(A)	Nivel de zgomot echivalent dB
Zona limita amplasament (in timpul zilei)	Cu utilajele de calcar in functiune	52,4	61,6	56,5	65
Zona limita amplasament (in timpul zilei)	Fara utilajele de calcar in functiune	49,3	58	52,9	65
Zona limita amplasament (in timpul zilei)	Fata de cea mai apropiata locuinta	44,7	53,3	47,9	65
Zona limita amplasament (in timpul noptii)	Cu utilajele de calcar in functiune	48	60,1	52,8	65
Zona limita amplasament (in timpul noptii)	Fara utilajele de calcar in functiune	45,7	57,3	48,6	65
Zona limita amplasament (in timpul noptii)	Fata de cea mai apropiata locuinta	43,3	52,1	46,4	65

III. 5 PROTECȚIA NATURII ȘI CONSERVAREA BIODIVERSITĂȚII (dacă este cazul)

- măsuri și mijloace de protecție și conservare a habitatelor, speciilor de floră și faună etc.

Nu este cazul

III. 6 PROTECȚIA ÎMPOTRIVA POLUĂRII RADIOACTIVE (dacă este cazul) măsuri și mijloace de prevenire și/sau eliminare a cauzelor poluării radioactive

Nu este cazul

CAPITOLUL IV - MANAGEMENTUL DEȘEURILOR

- Cauze și surse generatoare de deșeuri

Procesul de producție a varului bulgari și mentenanța echipamentelor și utilajelor

Procesul de producție a varului hidratat și mentenanța echipamentelor și utilajelor

Procesul de producție a varului macinat și mentenanța echipamentelor și utilajelor

Procesul de încărcare (însacuire) a varului hidratat în saci

- Dotări și amenajeri pentru gestionarea adecvată a deșeurilor (modalități de colectare, transport, valorificare, tratare, neutralizare, incinerare, stocare, depozitare temporară eliminare)

- DEȘEURI PRODUSE, COLECTATE, STOCATE TEMPORAR

Denumire deșeu	Cod deșeu	Tip deșeu	Mod de colectare și stocare	Eliminare/valorificare
Deșeuri de var - calcarul semiars rezultat din cuptoare de calcinare	10 13 04	nepericulos	Buncăr cu capacitatea de 10 t	Valorificare internă
Deșeuri feroase rezultate din activitatea de mentenanță	17 04 05	nepericulos	Platformă betonată special amenajată în incinta societății	Valorificat prin societăți autorizate
Cărămida refractară rezultată de la cuptoarele de var	16 11 06	nepericulos	Platformă betonată special amenajată în incinta societății	Depozitare pe depozite de deșeuri nepericuloase. Valorificare la firme producătoare de cărămidă
Deșeu de cauciuc uzat (benzi transportoare de cauciuc uzat)	19 12 04	nepericulos	Platforma betonată	Valorificare prin incinerare SC LARISUCA GOB SRL
Deșeuri municipale amestecate	20 03 01	nepericulos	Containere metalice (V = 2,2 m ³)	Depozitare finală în depozit municipal autorizat (Polaris Mediu)
Deșeuri textile	15 02 03	nepericulos	Sunt depozitate temporar într-un loc special amenajat	Valorificare prin incinerare SC LARISUCA GOB

Deseuri din surse luminoase	20 01 21*	periculos	Sunt depozitate temporar într-un loc special amenajat	Valorificare prin recuperarea unor componente
Deseu hartie	15 01 01	nepericulos	Depozitat temporar într-un spatiu special amenajat	Valorificare prin coincinerare SC LARISUCA GOB SRL
Deseuri de plastic	20 01 39	nepericulos	Depozitat temporar într-un spatiu special amenajat	Valorificare prin recuperare de componente organici. SC LARISUCA GOB SRL
Deseuri electrice	20 01 35*	periculos	Depozitat in spatiu special amenajat	Reciclarea/recuperare a altor materiale anorganice
Deseu electric	20 01 36	nepericulos	Depozitat in spatiu special amenajat	Reciclarea/recuperare a altor materiale anorganice
Deseu substante chimice de laborator	16 05 06*	periculos	Depozitat special in recipiente speciale ,	Eliminare prin societati autorizate
Uleiuri minerale uzate	13 02 08*	periculos	Se colectează în butoaie de tablă și se stochează în magazia de uleiuri pana la eliminare.	Valorificare prin societati autorizate(JIFA ; AVRIG)

Cantitati de deseuri generate si gestionate in anul 2019

Tip deseuri	Cod deseuri	Cantitatea de deseuri initiala (stoc tone inceput de an)	Cantitatea de deseuri generata (tone)	Cantitatea de deseuri valorificata (tone)	Cantitatea de deseuri eliminata (tone)	Cantitatea de deseuri stocate (tone)
Deseuri captuseli si materiale refractare uzate	16 11 06	0,05	0	0	0	0,05
Deseuri de var	10 13 04	0	0	0	0	0
Deseuri feroase	17 04 05	0	16,180	16,180	0	0
Deseuri de cauciuc uzat	19 12 04	0	1,060	1,060	0	0
Deseuri municipale amestecate	20 03 01	0	120	0	120	0
Deseuri hartie	15 01 01	0	0,880	0,880	0	0
Deseuri materiale filtrante	15 02 03	0	0,840	0,840	0	0
Deseuri ulei uzat	13 02 08*	0,077	0,877	0,800	0	0,154
Deseuri electrice	20 01 35*	0	0,062	0,062	0	0
Deseuri electrice	20 01 36	0	0,118	0,118	0	0
Deseuri din surse luminoase	20 01 21*	0,016	0	0	0	0,016
Deseuri plastice	20 01 39	0,002	0,160	0,160	0	0,002
Deseuri ambalaj plastic	15 01 02	0	0,120	0,120	0	0
Deseuri ambalaje lemn	15 01 03	0	9,040	9,040	0	0
Deseuri ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	0	0,027	0	0	0,027

- **Modalități de evidență și raportare conform prevederilor HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor**

Evidența și raportarea deșeurilor se face conform prevederilor HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor.

CAPITOLUL V - GESTIONAREA SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE (exclusiv cele utilizate în laborator)

- sortimente și cantități de substanțe și preparate chimice periculoase (produse, importate, utilizate) – cantități anual

In laboratorul propriu se utilizeaza un numar de 21 de reactivi .
In anul 2019 s-au inventariat reactivii stocati.

- modalități de stocare, transport, depozitare, utilizare etc.
Stocarea si depozitarea reactivilor se face in recipiente de plastic .
Utilizare : la probe de laborator in determinarea urmatoarelor caracteristici pentru var si calcar : umiditate, CO2, continut de oxizi de Mg si Ca, var liber ,etc
- măsuri și mijloace de prevenire și/sau eliminare a impactului asupra mediului
- mod de valorificarea ambalajelor și deșeurii de ambalaje ale acestora
Rezulta cantitati mici de ambalaje, o data la 10 ani.
- Fișa cu datele de securitate a substanțelor și preparatelor periculoase;
- **Cantitati de deseuri generate si gestionate in anul 2019**
Nu este cazul.

CAPITOLUL IV - GESTIONAREA AMBALAJELOR

- **surse de generare, sortimente și cantități anuale**
Surse de generare a ambalajelor – livrarea varului hidratat insacuit si paletizat
Sortimentele de ambalaje sunt : ambalaje de hartie (saci), ambalaje de lemn (paleti), ambalaje din polietilena de densitate joasa(Folie –PE), precum si ambalaje de polipropilena (PP).

Nr.crt.	Tip de ambalaj	Cantitate Introdusa pe piata (t)	Cantitatea de ambalaje reciclate si valorificate(t)	Procent de recuperare (%)
1	Plastic	17,06	Transferate la Eco X	Conf L 249/2015
2	Hartie-carton	45,6	Transferate la Eco X	Conf L 249/2015
3	Lemn	75,5	Transferate la Eco X	Conf L 249/2015
4	Total ambalaj	138,2	Transferate la Eco X	Conf L 249/2015

- modalități de gestionare și/sau valorificare
Simcor Var S.A. are incheiat Contract privind preluarea obligatiilor de valorificare si reciclare a deseurilor de ambalaje in vederea realizarii obiectivelor anuale cu Eco-X S.A. Bucuresti.

CAPITOLUL VI - STADIUL REALIZĂRII ÎN TERMEN MĂSURILOR DIN „PLANUL DE ACȚIUNI” ce face parte integrantă din AIM sau după caz din celelalte

planuri, proiecte, programe și strategii referitoare la protecția mediului (Plan de urgență internă, Planul de prevenire al poluărilor accidentale, plan de gestionare deșeuri, plan de reducere progresivă a emisiilor de poluanți etc.)

- denumirea măsurii
- termen de realizare
- stadiul fizic al realizării (în procente)
- justificarea depășirii termenelor
- măsuri impuse și/sau dispuse ori întreprinse pentru realizarea în termen

CAPITOLUL VII - MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

- **SMM, schema de audit EMAS, sistemul integrat calitate mediu, asigurarea calității și securității muncii, ecoetichetare etc. (după caz)**

Începând cu anul 2010 Simcor Var S.A. are implementat și certificat Sistemul de Management de Mediu conform SR EN ISO 14001; Sistemul de Management pentru Sanatate și Securitate Ocupationala conform OHSAS 18001/2008. Sistemul de Management al Calitatii este implementat și certificat din anul 2002.

- **Gradul de conformare la prevederile reglementărilor comunitare și naționale în vigoare (IPPC, SEVESO, COV – solvenți, LCP, emisii GES, E-PRTR etc.)**

Instalația este autorizată IPPC, emisii GES .

În anul 2010 au fost înregistrate la ECHA cele două substanțe produse în instalație și anume dihidroxidul de calciu Ca(OH)_2 – varul hidratat și oxidul de calciu CaO - varul nestins.

Înregistrarea s-a făcut conform Regulamentului REACH .

De asemenea, s-a făcut și etichetarea substanțelor conform REGULAMENTUL (CE)

NR. 1272/2008 AL PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI AL CONSILIULUI din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006.

Conformarea cu legislația de protecție a mediului și cu cea de protecție a calitatii apelor a fost verificată prin controale efectuate de GNM CJ Gorj, prin controale efectuate de Administrația Bazinală de Apa Jiu Craiova, de SGA –Gorj și APM Gorj.

În urma controalelor efectuate s-au stabilit anumite măsuri care au fost realizate la termenele stabilite .

- **Modul de respectare a obligațiilor și condițiilor impuse prin actele de reglementare referitoare la gospodărirea cantitativă și calitativă a apelor, utilizarea durabilă a resurselor, protecția factorilor de mediu și sănătății populației etc.**

Pentru respectarea obligațiilor și condițiilor impuse prin actele de reglementare referitoare la gospodărirea cantitativă și calitativă a apelor utilizarea durabilă a resurselor, protecția factorilor de mediu și sanatații populației societate dispune de mijloace de epurare pentru apele uzate , filtre pentru reținerea pulberilor din gazele emise în atmosfera, izolații fonice pentru incintele în care funcționează morile cu bile și pentru alte utilaje care produc zgomot .

- **Cheltuielile cu protecția mediului și stadiul realizării investițiilor în domeniul protecției mediului (total mii lei planificat și realizat pentru fiecare măsură în parte și total general anual)**

- Respectarea obligațiilor de plată la fondul de mediu – total anual din care: defalcat conform prevederilor OUG 196/2005 cu completările și modificările ulterioare.
- Simcor Var S.A. a respectat obligațiile de plata la Fondul pentru Mediu. S-au calculat taxele și s-au efectuat platile lunar pentru emisii de noxe din surse fixe.

Cheltuieli pentru protecția mediului anul 2019

Nr. crt.	Cheltuieli pentru protecția mediului (lei)	Cheltuieli cu investiții pentru protecția mediului (euro)	Cheltuieli cu fondul pentru mediu (emisii surse fixe) (lei)
1	106671	5141	1607

- **Sanțiuni și/sau penalități pentru nerespectarea legislației în domeniul protecției mediului și protecției calității apelor**
Nu este cazul
- **Sesizări și/sau semnalări privind nerespectarea legislației comunitare și naționale de ape și mediu în vigoare, modul de soluționare și măsuri de prevenire întreprinse**
- Societatea are documentat și implementat un „Plan de intervenție în caz de poluări accidentale „
- **Alte aspecte relevante de mediu demne de prezentat, semnalat și/sau menționat**
Nu este cazul

Director General
Mihai SORESCU



Director Mediu
Marinela BITOANA



Intocmit,
Responsabil Protecția Mediului
Claudia Crisan

