

# RAPORT ANUAL DE MEDIU PRIVIND STAREA FACTORILOR DE MEDIU PE AMPLASAMENT PE ANUL 2017

## 1. Date privind activitatea de producție în anul încheiat

SC UCO ȚESĂTURA SRL are ca obiect de activitate țeserea și prelucrarea fibrelor de bumbac tors bobinat și este amplasată în partea de nord a orașului Giurgiu, în cadrul Parcului Industrial și Tehnologic Giurgiu Nord, pe 1.8 ha.

Pentru realizarea țesăturilor din fire de bumbac și tip bumbac, se utilizează următoarele etape de fabricație:

- aprovizionarea și depozitarea materiilor prime și a materialelor în cantitate de 770 tone, respectiv o producție de 1942661 m țesătură;
- urzirea firului;
- realizarea procesului de vopsire, încheiere și uscarea a firului;
- țeserea firului;
- finisarea țesăturii
- controlul final.

Activitatea de producție este susținută de activități conexe:

- asigurarea utilităților necesare (aer comprimat, energie termică);
- gestiunea deșeurilor solide rezultate;
- activități de întreținere a utilajelor.

Activitatea SC UCO ȚESĂTURA SRL se desfășoară în spații închise tip hale industriale.

## 2. Utilizarea materiilor prime, auxiliare și utilități (consumuri specifice, eficiență energetică).

- Toate materiile prime și materialele auxiliare utilizate de SC UCO ȚESĂTURA SRL sunt recepționate, manipulate și depozitate în locuri special amenajate, conform normelor specifice fiecărui material, fișelor tehnice de securitate, în condiții de siguranță pentru personal și pentru mediu.

Depozitele și magaziile sunt amenajate și întreținute corespunzător și se asigură securitatea acestora.

Deșeurile de ambalaje se gestionează conform legislației specifice în vigoare HG 856/2002.

Tabele cu materii auxiliare folosite în procesul de producție pe anul 2017:

- cantitățile sunt exprimate în kilograme;
- toate substanțele se păstrează în ambalaj original, containere tip IBC în depozit special amenajat cu ventilație naturală.

<b>Nr. crt.</b>	<b>Denumire produs</b>	<b>CONSUM 2017 (kg)</b>
1	Acid Formic 85%	91900
2	Avirol NW 94V-PI	5033
3	Avirol 712	1300
4	Amidon de Porumb	8375
5	ANTISTATICO	190
6	Colorcontin SAN	700
7	Cotoblack HDT-N	990
8	Casalfom Carbon CMR	14070
9	Diresul Black RDT	5863
10	Diresul Black RDT-K	51740
11	Diresul Blue Black RDT 2B	3027
12	Diresul Bordeaux RDT-6R	2181
13	Diresul Brown RDT-GFL	814
14	Diresul Brown RDT-GFW	633
15	Diresul Brown RDT-GN	6410
16	Diresul Brown RDT-R	1084
17	Diresul Brown RDT-GS	230
18	Diresul Green MB	1610
19	Diresul Navy RDT-GF	6198
20	Diresul Olive Yellow RDT-Y	300
21	Diresul Orange RDT 3G	30
22	Diresul Red BG	163
23	HOLSUL OXIDANTE BRI	52230
24	Diresul Yellow RDT-E	66
25	Diresul Brilliant Green RDT-H lig.	65
26	Diresul Indiblue RDT G	187
27	Emsize CMS 60	6650
28	FIBROSINT C75	66698
29	Hidrosulfit de sodiu	16108
30	Hidroxid de sodiu 50%	189320
31	Hipoclorit de sodiu 12%	20660
32	Hydrocol EPN	3980
33	Hydrocol SUN	1000

34	Hidrocol KNI	11170
35	HOLSUL CORINT	10
36	HOLSUL GREEN BLUE 2G	230
37	HOLSUL OLIVE BG	2560
38	Glicerina	190
39	GOLDTEX N	129
40	GLUCOTEX	850
41	Indigo	29688
42	Inex 773A	5650
43	INDANTHRENE BROWN BR.	224
44	Kollasol SD	650
45	LEONIL EHC	4970
46	MERCEROL QWXL	4500
47	OLEASOL LZ100	570
48	Quellax HAP 130	6325
49	Peroxid	2350
50	Roferose (DEXTROZA MONOHIDRATATA)	21406
51	GLUCOZA LIQ.	6141
52	Rustol ESF	945
53	RucoTEX MU	3190
54	Schlichte CO	2312
55	Sera Zyme C-GEP	4105
56	Sodium Carbonat	705
57	Setamol BL	545
58	Trilon TA	1451
59	Tubowax 54	2470
60	DIREsul INDIBLACK RDT-2R	55
61	VEROLAN	2570
62	Acid Acetic	102
63	Acid Citric	635
64	Amoniac	8
65	ADESANTE CT	55
66	BEIXON Q	310
67	BEISOL T=2090	880
68	Bezaprint Black DW	2411
69	Bezaprint Blau BT	777
70	Bezaprint Gruen BT	45

71	Bezaprint Blauw RT	9
72	Bezaprint Braun RP	167
73	Bezaprint Gelb RR	382
74	Bezaprint Grey BB	57
75	Bezaprint Rot KGC	609
76	Bezaprint Rot KF	23
77	BEZAPRINT VIOLETT KB	42
78	BEZAPRINT VIOLETT FB	50
79	Bezaprint Braun TM	45
80	BEZAPRINT SILBER SAP	55
81	BEZAPRINT SCHARLACH RR	26
82	BEZAPRINT BORDEAUX K2R	76
83	CATALIZZATORE EXT	2500
84	CONTAVAN CIL	440
85	Diresul Blue RDT-2G	2055
86	Evo Pret RCI	340
87	Evo Soft CSI	160
88	FELOSAN FOX	630
89	Finish Paulus	76290
90	FINISH PAULUS FF	330
91	Finish PAULUS LC	770
92	Finish Star 1	1650
93	golden surf	31
94	Golden surf RTD	49
95	HEPTOL EMG	560
96	Mikrathermic P	64
97	Mirox ni	50
98	Polyavin PEN	70
99	PERISTAL IND BLEACH T80	60
100	PERIGUM G/E8	3
101	RUCO-COAT FC 6105	306
102	RUCO COAT TH5020	22
103	RUCO COAT AD7070	40
104	REACEL MFC NEW	42
105	Sare pastilata	90925
106	Silver Surf	7270
107	SUBITOL ASN	211

108	TECH EXT	60
109	TECH FIN PFF	160
110	Talc 2	240
111	Tubantin Scharlach 4G	#REF!
112	Tubantin Brown BL	30
113	Tubantin Orange 7GL25	4
114	TUBANTIN VIOLET BL 200	1
115	tubantin blau 2RL 200	4
116	TUBOBLANC RUB	115
117	Tubicoat UCO	25300
118	Tubicoat Verdicker ASD	1435
119	Tubicoat Weiss EU	230
120	Tubicoat A28	65
121	TUBICOAT WOT-SC	4160
122	Tubingal 220	17000
123	TUBIPRINT BL	52
124	INDIGO HI	87
125	INDIGO LW	41
126	RAROPRINT MG/80	45
127	RAROPRINT AK-TK/80	19
128	Reacridis VETRO	15
129	NEARFINISH ALB	1
130	ASAHI GUARD AG 8025	10
131	GEL FTR LIQ.	6
132	RAROPTINT KAT	5
133	CHT-CATALASE BF	39
134	TUBICOAT LR-F	4
135	RUCOFIN SIQ NEW	10
136	SILVER SURF MOD	115
137	DEVATEC SRE	50
138	DEVATEC SB	5
139	FININSH PAULUS LEATHER	5
140	DIRESUL OLIVE RDT B	5
141	MINERSTAR NEUTRAL	240
142	MINERSTAR BRONZE	185
143	MINERSTAR GOLD	30
144	MINERSTAR SILVER	30

<b>145</b>	<b>FINISH S</b>	<b>15</b>
<b>146</b>	<b>PERRUSTOL VNO NEW</b>	<b>5620</b>
<b>147</b>	<b>ASUCOAT SOFT</b>	<b>5</b>
<b>148</b>	<b>CATALIZADOR E-FF</b>	<b>2</b>
<b>149</b>	<b>INDIGO PR</b>	<b>60</b>

- Alimentarea cu energie electrică a SC UCO ȚESĂTURA SRL se face din rețeaua SC Parc Tehnologic Industrial Giurgiu Nord SA, din posturile TRAFU: PT6 cu două transformatoare de 20/0,4 KV, 3x1000 KVA și PT2 cu două transformatoare de 20/0,4 KV, 3x1000 KVA pe bază de contract.

Energia activă consumată pe anul 2017 este de 4260,572 MW.

Energia reactivă consumată pe anul 2017 este de 690,2 MVAR, rezultând un factor de putere de 0,958. Se menționează faptul că societatea SC UCO ȚESĂTURA SRL, monitorizează continuu consumul de energie electrică, urmărind valorile recomandate în documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile.

Energia termică necesară funcționării instalațiilor al SC UCO ȚESĂTURA SRL, se produce în cadrul centralei, având ca scop producerea de abur pentru utilizarea în instalațiile tehnologice (instalații pentru vopsit, finisat) cât și pentru încălzirea secțiilor.

- Pe anul 2017 a fost consumată o cantitate de 506,15 tone GPL în instalațiile tehnologice (instalație de finisat textile și centrale termice pt încălzirea unei parti din spațiile administrative) și 1233296m<sup>3</sup> gaz metan, obținându-se o energie termică de 43876,666 Gj.

Se menționează faptul că, pe tot fluxul tehnologic de abur, există mecanisme de control al fluxului valvelor de închidere și reglare a presiunii automat. Sunt stabilite proceduri de lucru care au în vedere evitarea risipei de orice fel. Utilajele folosite sunt prevăzute cu capace pentru etanșizarea mașinilor și evitarea pierderilor de vapori. Toate țevile de abur din societate sunt izolate pentru a nu pierde căldura.

Recuperarea de căldură se face cu ajutorul unui schimbător de căldură, care se află la linia de finisaj, prin trecerea în contracurent a apei reziduale și apa de alimentare rece.

### **3. Impactul activității asupra mediului**

#### **3.1. Poluarea aerului**

Pentru dispersia poluanților proveniți din arderea combustibililor în centrala termică și sistemele de încălzire a spațiilor de producție sunt prevăzute cu coșuri de dispersie.

Concentrațiile și debitele masice ale substanțelor poluante, rezultate din măsurători pentru:

a) Centrala termică tip Caldaie: P = 6000 KW; Q = 10 T abur/h

NOX= 182,4 mg/m<sup>3</sup>

SOX= 0,614mg/m<sup>3</sup>

CO= 1,72 mg/m<sup>3</sup>

O<sub>2</sub>= 7,328 mg/m<sup>3</sup>

Pulberi= SLD

un coș dispersie D<sub>N</sub>= 900mm; H= 30m

b) Centrala termică tip BVTS1-200 cu boiler 200 L pentru încălzirea unei părți

din spațiile administrative:

NOX= 113,43 mg/m<sup>3</sup>

CO= 1,79mg/m<sup>3</sup>

Pulberi= SLD

un coș dispersie D<sub>N</sub>= 300mm; H= 8m

c) Centrala termică tip BVTS1-200 pentru realizarea apei calde menajere și încălzirea spațiilor administrative:

NOX= 131,16 mg/m<sup>3</sup>

CO= 6,42 mg/m<sup>3</sup>

Pulberi= SLD

un coș dispersie D<sub>N</sub>= 300mm; H= 8m

Pentru surse de emisii dirijate-tehnologice pe anul 2017:

NOX= 131,19 mg/m<sup>3</sup>

CO= 163,48 mg/m<sup>3</sup>

Pulberi= 3,12 mg/m<sup>3</sup>

În urma inventarierii emisiilor pe anul 2017 conform HG 140/2008, SC UCO ȚESĂTURA SRL nu se încadrează cu depășiri la nivelul emisiilor.

Toate determinările au fost efectuate de S.C. ECO SIMPLEX NOVA S.R.L. societate autorizată în domeniu pe baza contractului 66/2013.

### 3.2. Poluarea apei

Alimentarea cu apă a SC UCO ȚESĂTURA SRL se face prin racord la rețeaua Parcului Tehnologic Industrial Giurgiu Nord pe bază de contract prestări servicii.

Apa potabilă se utilizează în următoarele scopuri:

- pentru proces tehnologic în secțiile vopsitorie și finisaj;
- pentru apă caldă menajeră;
- pentru nevoi igienico-sanitare;
- pentru sisteme de răcire a poluanților;
- pentru răcire;
- pentru centrale termice;
- pentru incendiu.

Principalele surse de poluare a apei uzate tehnologic, sunt reprezentate de:

- secția vopsitorie (operații vopsire și înclieiere);
- secția finisaj (operații desclieiere, supravopsire, spălare, caustifiere, apretare);
- spălare mostre;
- apele de răcire de la stația de compresoare și stația condiționare -climatizare

Sursele generatoare de ape uzate reziduale sunt grupurile sanitare și dușurile care conțin materii în suspensie, încărcătură organică și detergenți. Evacuarea acestor ape se face direct la canalizarea orășenească prin canalizarea menajeră a societății Parc Tehnologic Industrial Giurgiu Nord SA.



Apele pluviale rezultate de pe acoperișul societății și suprafețele betonate sunt colectate la rețeaua de canalizare pluvială a SC Parc Tehnologic Industrial Giurgiu Nord SA.

Colectarea apelor uzate tehnologic, apelor menajere și apelor pluviale se face în sistem divizor.

Colectarea apelor uzate tehnologic se realizează printr-o rețea formată din țevi PVC cu  $D_N = 300$  mm care pornește de la linia de finisaj și de la vopsitorie către exterior unde se unesc și merg la stația de preepurare.

Preepurarea apelor industriale uzate se realizează în stația de preepurare a Parcului Tehnologic Industrial Giurgiu Nord SA conform contractului prestări servicii nr. 325/21.09.2006, încheiat între SC UCO ȚESĂTURA SRL și Parc Tehnologic Industrial Giurgiu Nord, acesta din urmă efectuează preepurarea apei uzate tehnologic, fiind în întregime răspunzător de această activitate, și stabilește limitele maxime admise pentru concentrațiile în apa uzată tehnologic, evacuată de SC UCO ȚESĂTURA SRL la stația de preepurare.

Din rapoartele de încercare lunare a apei uzate tehnologic a laboratorului de analize fizico-chimice a S.C. ECO SIMPLEX NOVA S.R.L., nu rezultă depășiri a indicatorilor analizați conform contractului nr. 325/21.09.2006, între SC UCO ȚESĂTURA SRL și SC Parc Tehnologic Industrial Giurgiu Nord SA (PH, materie în suspensie, CCOCr, detergenți sintetici biodegradabili, substanțe extractibile, azot amoniacal, CBO5, clor rezidual, Cr total, Cu, Ni, Zn, Mn total, Cd, Pb).

În decursul anului 2017 societatea SC UCO TESATURA SRL a achiziționat două instalații constând în:

- o mașină de albit tip JIGGER;
- o mașină de scamosat.

Aceste utilaje au fost amplasate în cadrul secției finisaj.

Datorită achiziționării noilor utilaje, mai sus menționate, societatea SC UCO TESATURA SRL a solicitat acord de mediu.

Menționăm că, până la această dată, nu am avut sesizări și reclamații privind poluarea mediului înconjurător și oricând putem pune la dispoziția publicului interesat, informații și documente privind performanțele de mediu ale societății.

#### **4. Date referitoare la monitorizarea parametrilor tehnologici**

În cadrul SC UCO ȚESĂTURA SRL, există un sistem de monitorizare a intrărilor și ieșirilor pentru fiecare proces, dar și pentru tot procesul tehnologic. Această monitorizare include și materia primă textilă, substanțele chimice folosite, energia, apa, atât pentru intrări cât și pentru ieșiri.

##### **a) Dozarea și dispersia chimicalelor**

În tehnologia SC UCO ȚESĂTURA SRL există instalație automată de dozare care măsoară exact cantitatea de chimicale cerută a fi livrată direct în diferite instalații cu ajutorul conductelor, fără intervenția directă a operatorului – bucătăria de

chimicale.

b) Se are permanent în vedere să nu existe scurgeri de chimicale în timpul procesului tehnologic. În acest sens a fost elaborat un plan de apărare împotriva dezastrilor, unde este specificat și faptul că, în caz de se va întâmpla o scurgere, există o procedură de îndeplinit pentru a nu ajunge substanța chimică în apă sau canalizare.

c) Selectarea și folosirea substanțelor chimice.

Tehnologia SC UCO ȚESĂTURA SRL folosește chimicale care sunt puțin dăunătoare asupra mediului. Un exemplu este și folosirea colorantului de sulf negru care este biodegradabil.

d) Materia primă folosită este formată din fire de bumbac și fire artificiale, tip bumbac, care sunt atent selectate și vin în fabrică fără a fi înțeleiate. Această operație de înțeleiere se face în cadrul societății pe mașini speciale de înțeleiat.

e) Apele uzate tehnologic sunt colectate printr-un sistem de conducte de canalizare la Parc Tehnologic și Industrial Giurgiu Nord, unde sunt captate și preepurate.

f) Containerele sunt o parte returnabile, și o parte care nu sunt returnabile. Cele nereturnabile sunt depozitate și livrate către agenți economici autorizați.

g) Descleierea se realizează cu ajutorul enzimelor biodegradabile care acționează asupra firului și îndepartează amidonul din fir. Această operație se realizează pe utilajul Pad-steam.

h) Vopsirea – dozarea și dispersia soluțiilor de vopsit

În componența acestor soluții de vopsit sunt incluși coloranți și auxiliari folosiți pentru a realiza procesul de vopsire. Toate chimicalele sunt dozate cu ajutorul calculatoarelor printr-un sistem de pompe în rezervoarele de preparare a soluției, după care soluția este trecută în căzile mașinii.

Procesul de vopsire continuu folosește mai puțină apă decât cel discontinuu, se lucrează cu recuperare de flotă.

Conform tehnologiei, se folosește un sistem de adaos scăzut de soluție și capacitatea volumului vasului va fi mai mică, folosind tehnica de vopsire cu fulard. Toate substanțele chimice vin de la bucătăria de chimicale și se întâlnesc în rezervoarele de preparare a soluției, și de aici mai departe în cada mașinii. Soluția de vopsire este dozată cu ajutorul unui calculator din bucătăria de chimicale în rezervoarele de preparare a soluției și de aici mai departe în cada mașinii.

Vopsirea se realizează pe fire, iar soluția de vopsit este preparată pe loc. La vopsire se folosesc coloranți de sulf prereduși, care au un conținut minimal de sulf și care sunt în același timp și biodegradabili. Acest colorant de sulf negru nu este toxic, nu are efect în contact cu pielea și este biodegradabil 100% - produs realizat sub cerințele ISO 9001.

## 5. Gestiunea deșeurilor

Din activitățile SC UCO TESĂTURA SRL, rezultă următoarele tipuri de deșeuri:

- deșeuri din activitățile productive (textile);
- deșeuri de ambalaje;
- deșeuri menajere.

Evidența gestiunii deșeurilor din cadrul SC UCO TESĂTURA SRL se face conform HG 856/2002, iar valorificarea se face prin agenți economici autorizați. SC UCO TESĂTURA SRL achită lunar taxa la Fondul de Mediu, conform OUG 196/2005.

Pe parcursul anului 2017 așa cum s-a aratat mai sus, SC UCO TESĂTURA SRL a solicitat Acord de Mediu pentru „Montarea unei masini de albire si a unei masini de scamosare in interiorul halei de productie existenta”.

Autorizatia Integrata de Mediu nr.162 revizuita in data de 08.09.2010, emisa pentru activitatea de :tesere si prelucrarea firelor de bumbac tors, bobinat,si-a pierdut valabilitatea eliberarii, la data de 14.12.2017.

Pentru aprobarea procedurii de emitere a unei noi Autorizatii Integrate de Mediu, societatea a depus la APM Giurgiu in conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 195/2005 privind protectia mediului, aprobata cu modificarile si completarile ulterioare(Legea 265/2006,O.U.G. nr. 164/2008, Ord. Nr. 818/2003 si Legea nr. 278/2013),documentele necesare.

Întocmit: Responsabil protecția mediului

Bagheanu Emil

