**Raport de Mediu aferent anului 2018**

**I**. **Amplasament**

S.C. HEINEKEN ROMANIA S.A. Punct de Lucru M-Ciuc, Str. Harghita Nr. 86, Miercurea Ciuc, jud. Harghita, Tel. 0266-371700, Fax 0266-371160, CUI RO 13240781, J 40/12235/2002;

Persoana de contact: Bomher Mariana, email:mariana.bomher@heineken.com

Prezentare activitate

Activitatea principala desfasurata pe amplasamentul SC HEINEKEN ROMANIA SA P.L. M-Ciuc este de „Fabricare bere” ( Cod CAEN 1105).Activitatea secundara desfasurata este de „Fabricarea cidrului (cod CAEN 1103)

Pentru anul 2018 s-a inregistrat o productie de peste 1.150.000 hl bere si cidru produsa si imbuteliata, iar cantitatea de materii prime si materiale necesara in procesul de fabricare bere a fost asigurata prin achizitii de la furnizori specializati.

Pentru realizarea productiei de bere si cidru in anul 2018 s-au inregistrat urmatoarele consumuri de utilitati:

* Energie termica: peste 100 000 000 MJ:
* Energie electrica: peste 9 000 000 kWh;
* Energia electrica produsa peste 350 000 kWh
* Apa: peste 600 000 mc;

La nivelul societatii noastre consumurile de utilitati sunt monitorizate permanent. S-au initiat echipe de proiect cu obiectivul de a identifica solutii eficiente pentru eliminarea/reducerea pierderilor si eliminarea defectelor, toate acestea contribuind la imbunatatirea gestionarii resurselor de apa, gaze, energie electrica (compania HEINEKEN ROMANIA dorind sa devina ,,cel mai verde berar’’). In anul 2017 a fost pus in functiune un parc fotovoltaic de 400 KW.

**Autorizatii detinute la nivelul sociatatii noastre** **valabile in anul 2018**:

-Autorizatie Integrata de Mediu HR1/19.06.2017 valabilitate 19.06.2027

-Autorizatie de gospodarire a apelor 3/14.12.2016/16.01.2017 valabilitate 08.01.2019, s-a obtinut o noua autorizatie de gospodarire de ape 3/09.01.2019 valabilitate 09.01.2022

-Acord de racordare/deversare 152/15.10.2009

**II. Sistem de Management de Mediu**

In anul 2018 am obtinut certificarea pe Sistemul de Mangement Integrat (ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007, ISO 9001:2015), pentru ISO 14001:2015 certificatul este 10123303

In 2018 am continuat activitatile din programul ,,Brewing a Better World” pentru a diminua impactul pe care activitatile noastre il au asupra mediului inconjurator, prin implementarea unor masuri care vizeaza reducerea consumului de energie si apa, reducerea emisiilor de CO2 si imbunatatirea managementului deseurilor.

HEINEKEN ROMANIA continua achizitionarea si plasarea in piata a frigiderelor cu tehnologie ,,verde’’ (vitrine frigorifice care utilizeaza un consum redus de energie si au o amprenta de carbon mai scazuta) iar pentru a reduce emisiile de CO2, HEINEKEN ROMANIA continua optimizarea rutelor de distributie.

HEINEKEN ROMANIA dezvolta parteneriate cu operatori economici autorizati in domeniul managementului deseurilor si acorda o atentie deosebita gestionarii in mod responsabil a deseurilor generate prin activitatea de productie. In acelasi timp, compania este implicata intr-o serie de proiecte de mediu ce au ca scop o imbunatatire a colectarii si gestionarii deseurilor.

In cadrul SMM au fost revizuite procedurile cu privire la Gestionarea Deseurilor, Planul de prevenire poluare accidentala, cu ierarhie si responsabilitati clare ale personalului.

Periodic tot personalul este instruit cu cerintele de mediu – legislatie , standarde Heineken, Proceduri, instructiuni interne.

Sunt evaluate aspectele de mediu, iar pentru aspectele de mediu semnificative au fost formulate actiuni de imbunatatire cu responsabili si termene de implementare.

Monitorizarea factorilor/indicatorilor de mediu se realizeaza conform Autorizatiei Integrate de Mediu detinuta, cu nr. HR1/19.06.2017, iar rezultatul determinarilor (Buletinele de Analiza, Rapoarte de Incercari) sunt transmise catre A.P.M. Harghita.

**III. Date monitorizare**

Toate Masuratorile sunt masuratori momentane, prelevarea a fost efectuata de reprezentantii firmelor, din punctele de prelevare conform cu Autorizatia Integrata de Mediu.

Pe Buletinele de Analiza, Rapoartele de Incercare sunt mentionate:

* Locul prelevarii
* Conditiile meteorologice
* Metoda de masurare , cu referire la standarde EN sau ISO
* Aparatura de masura utilizata

**Parametrii monitorizati:**

**III.1** Evacuari ape uzate

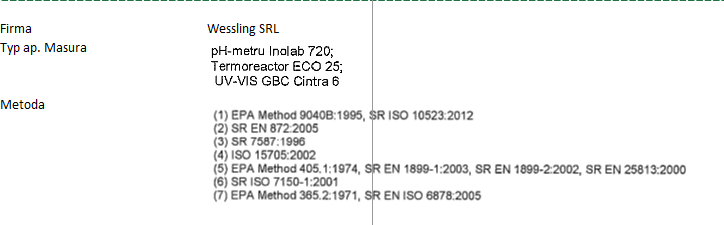
Apa uzata rezultata in urma procesului tehnologic este supusa unui tratament mecano-biologic, sistem anaerob, in statia de preepurare ape uzate si apoi este deversata in canalizarea oraseneasca.

Monitorizarea parametrilor de evacuare in 2018 se face:

* zilnic de catre laboratorul propriu—unde se urmaresc urmatorii parametri COD(mg/l), VFA(mg/l), pH. TSS(mg/l)
* lunar de catre:
  + laboratorul autorizat al SC HARVIZ SA, conform contract nr 151/15.10.2009, Anexa 1 si 2, contractul s-a refacut AGR-2019-43091(24/23.01.2019) privind efectuarea de analize fizico-chimice ape reziduale, pentru fiecare analiza fiind eliberat Raport de Analiza:
  + laboratorul autorizat al SC WESSLING SRL, Conform contract AGR-2017-00131 privind efectuarea de analize fizico-chimice ape reziduale, pentru fiecare analiza fiind eliberat Raport de Incercare:







**III.2** Emisii in aer

* Emisiile de la centrala termica la cosurile cazanelor de abur si apa calda sunt monitorizate anual, de catre catre laboratorul autorizat al SC WESSLING SRL, Conform contract AGR-2017-00131, pentru fiecare analiza fiind eliberat Raport de Incercare:



Parametrii monitorizati sunt cei din Autorizatia Integrata de Mediu – Oxizi de azot, Oxizi de sulf, Monoxid de carbon, Pulberi

Deoarece la cazanul Buderus valoarea la Monoxid de carbon a fost peste limita admisa, s-a decis sa se renunte la utilizarea acestui cazan, cazanul fiind scos din folosire.

* Emisiile de la centrala termica a statiei de preepurare, cu functionare pe biogaz si gaz natural sunt monitorizate trimestrial, de catre catre laboratorul autorizat al SC WESSLING SRL, Conform contract AGR-2017-00131 pentru fiecare analiza fiind eliberat Raport de Incercare:

Parametrii monitorizati sunt cei din Autorizatia Integrata de Mediu- Oxizi de azot, Oxizi de sulf, Monoxid de carbon, Pulberi

* Emisiile de la conducta de extragere gaze reziduale de la statia de preepurare , dupa biofiltru sunt monitorizate trimestrial , de catre catre laboratorul autorizat al SC WESSLING SRL, Conform contract AGR-2017-00131 pentru fiecare analiza fiind eliberat Raport de Incercare:



Parametrii monitorizati sunt cei din Autorizatia Integrata de Mediu- Compusi organic volatili nemetanici-COV, Amoniac, Sulfuri si Hidrogen sulfurat

**III.3** Calitatea solului

Mentionam faptul ca cca. 95% din suprafata amplasamentului este betonata, este foarte redusa posibilitatea poluarii solului, frecventa de monitorizare este de 10 ani. In anul 2018 nu au fost inregistrate evenimente de mediu cu contaminare sol.

Monitorizarea se face de catre laboratorul autorizat al SC WESSLING SRL, Conform contract AGR-2017-00131 pentru fiecare analiza fiind eliberat Raport de Incercare: In 2018 nu s-au efectuat masuratori ale solului, urmatoarea masuratoare se va efectua inainte de expirarea autorizatiei integrate de mediu

**III.4** Zgomot

Pentru 2018 nu au fost facute modificari in instalatie astfel incat sa fie depasiri ale valorilor admise din punct de vedere zgomot.

De asemenea monitorizarea anuala pentru acest factor de mediu pe amplasamentul nostru a fost realizata in 2018 de catre laboratorul autorizat al SC WESSLING SRL, Conform contract AGR-2017-00131 pentru fiecare analiza fiind eliberat Raport de Incercare pentru masuratori.



**III.5** Imisii

Imisiile sunt monitorizate langa statia de preepurare si langa poarta de acces nr.4 trimestrial, de catre catre laboratorul autorizat al SC WESSLING SRL, Conform contract AGR-2017-00131 pentru fiecare analiza fiind eliberat Raport de Incercare:



Parametrii monitorizati sunt cei din Autorizatia Integrata de Mediu- Compusi organic volatili nemetanici-COV, Amoniac, Sulfuri si Hidrogen sulfurat

Nu au fost depasiri ale valorilor limita admise la parametrii monitorizati.

**III.6** Apa subterana

Avand in vedere ca cc95% din amplasamentul fabricii este asfaltat, iar sistemele de alimentare, colectare ape uzate si pluviale, instalatiile de preepurare sunt executate etans si controlate periodic, fiind astfel foarte redusa posibilitatea poluarii apelor subterane, frecventa de monitorizare a apei este o data la cinci ani. In anul 2018 nu s-au facut masuratori la apele subterane de catre Laboratorul autorizat al SC WESSLING SRL, Conform contract AGR-2017-00131, urmatoarea masuratoare fiind programata in anul 2022.

**IV.Contributia la Registrul European al poluantiilor emisi si transferati(PRTR)**.

Anexa 1.

**V. Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta.**

Mentionam faptul ca in anul 2018, pe amplasamentul S.C. HEINEKEN ROMANIA S.A. Punct de lucru M-Ciuc s-au inregistrat 2 incidente de mediu, toate fiind raportate catre A.P.M., G.N.M.-CJ, SGA si Harviz. Incidentele au avut rezultat nefunctionarea in parametrii a statiei de preepurare si din acest motiv parametrii apelor uzate pretratate au depasit limitele admise din AIM. Au fost intreprinse masuri de remediere a defectiunilor, statia de preepurare intrand in parametrii normali de functionare.

Din punct de vedere al inspectiilor efectuate pe amplasament de catre A.P.M., G.N.M., I.S.U., A.B.A. OLT, mentionam faptul ca toate masurile din rapoartele de inspectie sunt trecute intr-un plan de actiuni cu responsabil si termene de realizare, stadiul implementarii actiunilor fiind urmarit periodic pana la finalizare.

In cadrul sistemului de Management de Mediu ISO 14001:2015 sunt elaborate proceduri/instructiuni pentru prevenirea si management al SU.

Au fost elaborate Planul de prevenire poluare accidentala si planurile de urgenta pentru diferite tipuri de SU.

Periodic tot personalul este instruit pe SU, conform tematicii aprobate.

Exercitiile pentru SU sunt efectuate conform unei planificari aprobate, rezultatele acestora sunt analizate si se propun actiuni de imbunatatire.

**VI.Sesizari si Reclamatii**

Pentru anul 2018 nu au fost sesizari si reclamatii din partea publicului.

**VII. Gestionare deseuri**

Evidenta gestiunii deseurilor se realizeaza conform H.G. 856/2002, iar raportul statistic privind gestiunea deseurilor se transmite anual catre APM Harghita.

Deseurile sunt colectate selectiv in recipienti, separat pentru fiecare tip.

Deseurile de ambalaje sunt colectate separat.

Cantitatea de deseuri generata si valorificata/eliminata:



Valorificarea deseurilor se realizeaza prin firme specializate, cu activitate autorizata, pe baza de contract de prestari servicii: precum S.C. Harplast SRL, S.C.RDE HURON SRL, S.C. Remat M.G Brasov, S.C. TC ROM GLASS, S.C. AKSD SRL, Computer Trade, SC ECO CSIK SRL, , SC GreenGlass Recycling SA, SC Kronospan Trading SRL, SC ECO TOTAL SRL.

Deseuri ambalaje

Deseurile de ambalaje sunt colectate separat, pe tipuri.

Atingerea obiectivelor de reciclare si valorificare a ambalajelor aferente produselor introduse pe piata nationala, in baza Legii 249/2015 cu modificarile si completarile ulterioare, se realizeaza atat prin transfer de responsabilitate catre Next Eco Recycling SA cat si in mod individual. Datele privind ambalajele si deseurile de ambalaje se centralizeaza si se raporteaza la nivel de sediu central al SC HEINEKEN ROMANIA SA, si sunt transmise anual catre APM Bucuresti .

Suma platita conform obligatiilor legale la fondul de mediu se realizeaza tot la nivelul societatii S.C. HEINEKEN ROMANIA S.A.

**VIII.Intrari de substante si preparate chimice periculoase**.

Cantitatile de substante periculoase intrate/consumate sunt in tabelul de mai jos:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr.crt. | Substanta chimica periculoasa/categorie de amestec | Intrat | Cantitate consumata | UM |
| 1 | Hidroxid de sodiu | 407799 | 407799 | Kg/an |
| 2 | PS75FG | 8989 | 8989 | Kg/an |
| 3 | Trimeta CD | 10878 | 10878 | Kg/an |
| 4 | P3 Horolith | 31722 | 31722 | Kg/an |
| 5 | P3-Lubodrive | 34830 | 34830 | Kg/an |
| 6 | P3 Oxonia activ | 15438 | 15438 | Kg/an |
| 7 | Stabilon Plus | 11820 | 11820 | Kg/an |
| 8 | P3 Topax 56 | 8964 | 8964 | Kg/an |
| 9 | P3 Topax 66 | 11611 | 11611 | Kg/an |
| 10 | P3-Prevafoam | 194 | 194 | Kg/an |
| 11 | Acticlor A90 | 1127 | 1127 | Kg/an |
| 12 | Acticlor C75 | 1277 | 1277 | Kg/an |
| 13 | Stabilon WTN | 5210 | 5210 | Kg/an |
| 14 | P3 Ansep CIP | 1833 | 1833 | Kg/an |
| 15 | P3-Lubostar CP | 1660 | 1660 | Kg/an |
| 16 | Pasto AC | 85 | 85 | Kg/an |
| 17 | P3-Ferisol | 4740 | 4740 | Kg/an |
| 18 | Nalco 2510 | 992 | 992 | Kg/an |
| 19 | Nalco 3DT227C 250kg Bidon | 1430 | 1430 | Kg/an |
| 20 | CA Handipak 150 M1 | 6 | 6 | Kg/an |
| 21 | HANDIPACK 15MT | 7 | 7 | Kg/an |
| 22 | CA Handipak 900 Plus | 4 | 4 | Kg/an |
| 23 | CA Handipak 104 C | 6 | 6 | Kg/an |
| 24 | CB3939 | 6 | 6 | Kg/an |
| 25 | Bisulfit de sodiu | 391 | 391 | Kg/an |
| 26 | Acid clorhidric 36% | 217960 | 217960 | Kg/an |
| 27 | Topaz | 507 | 507 | Kg/an |
| 28 | Clorura de calciu | 43596 | 43596 | Kg/an |
| 29 | Stabicip OXI | 84 | 84 | Kg/an |
| 30 | Divodes FG VT29 | 2076 | 2076 | Kg/an |
| 31 | Acid fosforic 75% | 2448 | 2448 | Kg/an |
| 32 | Sulfat de calciu | 4201 | 4201 | Kg/an |
| 33 | Clorura de sodiu tablete | 149000 | 149000 | Kg/an |

**Director Tehnic Local, Intocmit,**

**TANASE PAUL-RAZVAN BOMHER MARIANA**