**AUTORIZAȚIE DE MEDIU**

**NR. DRAFT din 21.12.2023**

**Titularul activității: EXODUS SRL**

**Adresa: comuna Sâncrăieni, nr. 672/E, județul Harghita**

**Punct de lucru: EXODUS SRL**

**Locația activității: comuna Sâncrăieni, nr.672/E , județul Harghita,**

**Activitatea/Activitățile** se încadrează în următoarele coduri:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cod CAEN Rev.2** | **Denumire activitate CAEN Rev. 2** | **Poziţie Anexa 1 din OM 1798/2007** | **Cod CAEN Rev.1** | **Denumire activitate CAEN Rev.1** | **NFR** | **SNAP** |
| 1812 | Alte activități de tipărire n.c.a. | 101 | 2222 | Alte activități de tipărire n.c.a. |  |  |

**Emisă de: APM Harghita**

**Data emiterii: 21.12.2023**

**Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.**

Termenul în care titularul activității solicită aplicarea vizei anuale este de maximum 90 de zile și de minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține. În cazul în care autorizația pe care acesta o deține a fost revizuită, termenul de 60 de zile se va calcula în funcție de ziua și luna în care a fost emisă autorizația iniţială

**Temeiul legal**

Ca urmare a cererii adresate de EXODUS SRL, cu punctul de lucru din comuna Sâncrăieni, nr.672/E, Județul Harghita, înregistrată la APM Harghita cu nr. **10170/02.11.2023 completate cu nr. 10297/06.11.2023** conform deciziei luate cu consultarea Colectivului de Analiza Tehnică din data de **07.11.2023**, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza H.G. nr. 43/2020 privind organizarea şi funcţionarea Ministerului Mediului, Apelor şi Pădurilor, Hotărârea Guvernului nr.1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările şi completările ulterioare şi al OMMD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare,

**se emite:**

**AUTORIZAȚIA DE MEDIU**

**Pentru EXODUS, cu punctul de lucru din comuna Sâncrăieni, nr. 672/E, Județul Harghita.**

**Documentația conține:**

- Cerere, formulată de EXODUS SRL;

- Fişă de prezentare şi declaraţie întocmit de Bernadt Zelma P.F.A.;

- Anunţ public apărut în ziarul Hargita Népe din data 09.10.2023, apărut în ziarul Informația Harghitei din data de 10.10.2023 și înreg. nr.6715/23.10.2023 în Comuna Sâncrăieni;

- Plan de situaţie a amplasamentului şi plan de încadrare în zonă;

- Dovada achitării tarifului OP din 06.10.2023-500RON;

- Proces verbal de verificarea amplasamentului nr.10280/06.11.2023;

- Decizie de emitere a autorizației de mediunr.10170/07.11.2023 emisă de APM Harghita;

- Extras de carte Funciară pentru informare nr.53989 Sâncrăieni emisă de Oficiul de Cadastru și Publicitate Imobiliară Harghita, Biroul de Cadastru și Publicitate Imobiliară Miercurea-Ciuc;

- Contract de furnizare utilități și prestări servicii nr.6830 din 04.06.2008 încheiat cu PERLA HARGHITEI S.A. pentru utilizarea energie electrică, apă industrială și gaz metan;

- Contract cadru de colectare și transport deșeuri periculoase nr.C670/11.07.2011 încheiat cu SC. AVE-HURON SRL cu sediul în Miercurea-Ciuc;

- Anexa nr. 1 la Contract cadru de colectare și transport deșeuri periculoase nr.C670/11.07.2011 încheiat cu SC. AVE-HURON SRL cu sediul în Miercurea-Ciuc;

- Anexa nr. 2 la Contract cadru de colectare și transport deșeuri periculoase nr.C670/11.07.2011 încheiat cu SC. AVE-HURON SRL cu sediul în Miercurea-Ciuc;

- Act Adițional nr.5 la Contractul cadru de colectare și transport deșeuri periculoase nr. C670/11.07.2011 încheiat cu SC. AVE-HURON SRL cu sediul Miercurea-Ciuc;

- Act Adițional nr.3 la Contractul cadru de colectare și transport deșeuri periculoase nr. C670/11.07.2011 încheiat cu SC. AVE-HURON SRL cu sediul Miercurea-Ciuc;

- Cerere de emitere a contractului de salubrizare P.J. nr. 193/08.07.2010 încheiat cu ECO-CSIK SRL cu sediul în Sânsimion;

- Contract de vânzare cumpărare nr. 483/23.11.2017 încheiat cu Sc. ECO-CSIK SRL cu sediul în Sânsimion pentru deșeuri hârtie, ambalaje plastic;

- Contract de vânzare cumpărare nr. 45/24.05.2023 încheiat cu SC. SOLARIS TRADE SRL cu sediul în Miercurea-Ciuc pentru deșeu electronic, deșeu plastic;

- Contract de furnizare a energiei electrice la clienții eligibili noncasnici cu preț fix nr. 16913688/07.12.2020 încheiat cu SA Electrica Furnizare cu sediul în București;

- Anexa nr.1 la Contract de furnizare a energiei electrice la clienții eligibili noncasnici cu preț fix nr. 16913688/07.12.2020 încheiat cu SA Electrica Furnizare cu sediul în București;

- Contract de vânzare cumpărare nr. 25 din 17.06.2022 încheiat cu Celiqum Insulation Solutions SRL cu sediul în Brădești pentru deșeuri din hârtie;

- Clasarea Notificării nr. 1964/08.03.2021 emisă de APM Harghita pentru\*Construire hală de producție și magazine\*;

- Autorizație de construire nr.7 din 26.04.2021 emisă de Primăria comunei Sâncrăieni pentru \*Construire hală de producție și magazine\*;

- Autorizație de construire nr.1 din 13.02.2008 emisă de Primăria comunei Sâncrăieni pentru \*Construire tipografie\*;

- Fișa cu date de Securitate pentru Novavit 100 BIO pag. 1-13;

- Fișa cu date de Securitate pentru VH 10110001 pag. 1-11;

- Fișa cu date de Securitate pentru Novavit 4 F 100 BIO pag. 1-13;

- Fișa cu date de Securitate pentru Novavit 2 F 100 BIO pag. 1-13;

- Fișa cu date de Securitate pentru VI90020DXS pag. 1-11;

- Fișa cu date de Securitate pentru Ronabal E pag. 1-16;

- Fișa cu date de Securitate pentru DISO AL 80 Special pag. 1-13;

- Fișa cu date de Securitate pentruAntiskin Spray pag. 1-11;

- Fișa cu date de Securitate pentru MCR 1 LTR pag. 1-16;

- Fișa cu date de Securitate pentru SUPREME (250) pag. 1-16;

- Fișa cu date de Securitate pentru Alcool izopropilic pag. 1-11;

- Fișa cu date de Securitate pentru Mixtura pag. 1-9;

- Fișa cu date de Securitate pentru EXC55000XY UV STERAFLEX LED pag.1-8;

- Fișa cu date de Securitate pentru Flexoclean Solvent Deeo Cleaner pag. 1-7;

- Fișa cu date de Securitate pentru Refrigerant R410A pag. 1-11;

- Fișa cu datede Securitate pentru Refrigerant R134 a pag. 1-10;

- Fișa cu datede Securitate pentru Refrigerant C2H2F4 46,7577 pag. 1-19;

**și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:**

*-* Certificat de Înregistrare, nr. J19/359/18.06.1996 eliberat de Oficiul Registrului Comerţului de pe lângă Tribunalul Harghita seria B nr. 1843535;

*-* Certificat constatator emis de Oficiul Registrului Comerţului de pe lângă Tribunalul Harghita, eliberat pe baza declaraţiei pe propria răspundere înregistrată sub nr. 31530 din 11.11.2008 pentru activităţile economice desfăşurate;

**Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:**

* Implementarea unui program de prevenire şi reducere a cantităţilor de deşeuri generate din activitatea proprie, în baza unui audit de deșeuri, conform art. 44 al OUG nr.92/2021 privind regimul deșeurilor.

- Titularul activităţii are obligaţia conform prevederilor **art. 15 al** Ordonanţei de urgenţă a Guvernului nr. 195/2005 privind protecţia mediului, modificat şi completat prin **OUG 164/2008,** de a notifica APM Harghita dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii prezentei, precum şi asupra oricăror modificări ale condiţiilor care au stat la baza emiterii autorizaţiei de mediu, înainte de realizarea modificării. Pe baza notificării APM Harghita va lua decizia după caz, cu privire la menţinerea autorizaţiei de mediu sau  la necesitatea revizuirii acesteia, informând titularul despre această decizie. Până la adoptarea acestei decizii de către APM Harghita este interzisă desfăşurarea oricărei activităţi care ar rezulta în urma modificărilor care fac obiectul notificării.

- Dispoziţiile **art.15 din OUG 195/2005** se aplică şi în cazul în care titularul activităţii urmează să deruleze sau să fie supuşi unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acţiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori în alte situaţii care implică schimbarea titularului activităţii, precum şi în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activităţii, conform legii, în scopul stabilirii obligaţiilor de mediu de către APM Harghita pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii autorizaţiei de mediu.

Solicitarea şi obţinerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiecte modificarea ori extinderea activităţilor existente, care pot avea impact semnificativ asupra mediului.

**Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:**

* O.U.G. nr. 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările şi completările ulterioare
* Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului
* Ordinul MMP nr.1150/2020 privind aprobarea procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu
* O.G. nr. 92/2021 privind regimul deşeurilor
* Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător
* Ordinul MAPPM Nr. 462 din 1 iulie 1993 pentru aprobarea Condiţiilor tehnice privind protecţia atmosferică şi Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanţi atmosferici produşi de surse staţionare
* Ordonanţa de Urgenţă nr. 196 din 22 decembrie 2005 privind Fondul pentru mediu cu modificările ulterioare.
* Hotărârea Guvernului Nr. 856/2002 privind evidenţa gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei cuprinzând deşeurile, inclusiv deşeurile periculoase;
* HG nr. 1061/2008 privind transportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul României;
* HG 188/2002 cu modificările și completările ulteriore cu privire la condițiile de descărcare a apelor uzate în mediul acvatic.
* Legea nr.249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi deşeurile de ambalaje cu modificările și completările ulterioare şi Ordinul MMP nr.794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje şi deşeuri de ambalaje

***În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.***

**Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancţionează conform prevederilor legale în vigoare.**

**Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.**

# **Activitatea autorizată**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Cod CAEN Rev.2** | **Activitate** | **Capacitate maximă proiectată** | **UM** |
| 1812 | Altori activități de tipărire n.c.a. |  | -etichete personalizate din hârtie: 50 milioane/an, ambalate în hârtie kraft  -etichete personalizate din BOPP, hârtie adezivă: 55 milioane/an, ambalate în folie strech tip LLDPE și palete de lemn |

## 1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Modul de utilizare a suprafețelor de teren în cadrul amplasamentului

Suprafața totală a terenului: 2172 mp, din care suprafața cu construcții: 576 mp, din care

* hala de producție pentru imprimare flexografică( hala nouă): 342 mp
* hala de producție pentru imprimare offset ( hala veche): 209 mp
* magazie: 25 mp
* suprafață exterioară impermeabilă (asfaltată + betonată) aferent căilor de acces, parcărilor, platformelor: 500 mp
* suprafață de spațiu verde: 1096 mp

Activitățile de tipărire offset cu uscare fără încălzire și de imprimare flexografică a diferitor tipuri de ambalaje alimentare personalizate (etichetele personalizate), eventual a pliantelor, afișelor, inclusiv activitățile conexe acestora, se desfășoare în următoarele clădiri, conform planului de situație și Extrase CF nr.53989 Sâncrăieni, nr.53990 Sâncrăieni, nr. 53991 Sîncrăieni, anexate:

* clădirea halei de producție pentru imprimare offset ( hala veche): cu regim de înălțime P având **Ac=**209 mp**,** Ad=209 mp, care cuprinde următoarele spațiile funcționale: birou administrativ cu grup sanitar separat, camera pregătire plăci offset, atelier de tipografie, vestiar și grup sanitar, hol acces, centrala termică cu acces separat.
* clădirea halei de producție pentru imprimare flexografică (hala nouă): cu regim de înălțime P având **Ac=**342 mp**,** Ad= 342 mp, care cuprinde următoarele spațiile funcționale: acces, depozit materiale în role, atelierul de tipografie, camera de curățare prin spălare a plăcilor fotopolimer, cilindrilor anilox și depozitarea lor pentru reutilizare, birou.
* magazie: cu regim de înălțime P, având **Ac=** 25 mp**,** Ad= 25 mp. pentru stocarea temporară a deșeurilor rezultate din activitățile desfășurate în cadrul amplasamentului.

Dotările cu instalații și utilaje sunt cuprinse în tabele:

Instalații și utilaje pentru **activitatea de tipărire offset**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr.**  **crt.** | **Denumirea instalațiilor și utilajelor. Capacități** |
|  | * 2 mașini de tipărit tip HEIDELBERG, având capacitatea de 5000 coli/h fiecare * ghilotina pentru tăiat hârtie, tip SENATOR – 2 buc. * mașina ștanțat, tip TUN – 1 buc. * mașina de capsat – 1 buc.   - sistemul de ventilație cu recuperare de energie compus din ventilator și aeroterma electrică, montată în sala centralei termice proprie și tuburi de aspirație și de refulare. Aerul proaspăt este aspirat din afară de către aeroterma care preîncălzește aerul ( dacă este necesar, mai mult pe timp de iarnă) și refulează în atelier. Are capacitate de Q = 1500 mc/h. Aerul din atelier este exhaustat cu ventilatorul, care aspiră din atelier și refulează în aerul înconjurător, la înălțimea de cca. 5 m de la suprafața solului. Capacitatea ventilatorului este Q = 1500 mc/h.  In atelier mai există și 2 aparate de aer condiționat, tip NIMBUSZ DELTA, utilizate pe timp de vară achiziționate din comerț și în care agentul de răcire este de tip R 410A.  - stivuitor manual tip SDJ1000 cu înălțime de ridicare 1600 mm – 1 buc. |

Instalații și utilaje pentru **activitatea de imprimare flexografică**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr.**  **crt.** | **Denumirea instalațiilor și utilajelor. Capacități** |
| 1. | *Imprimare flexografică a diferitor tipuri de ambalaje alimentare personalizate (etichetele personalizate)* |
|  | - 1 buc. mașină de imprimat flexografică tip:Nilpeter FA17 - 8 culori, cu sistem de polimerizare a cernelii cu LED UV, echipat cu:   * 2 sisteme de răcire (cu ventilare), din care * unul pentru răcirea utilajului, de tip TAEevo Tech 081, cu refrigerant tip R410A, dotat cu ventilator A4D500-AJ03-01 cu capacitate: Q=3010 mc/h * unul pentru răcirea sistemului de lămpi de tip GEW UC-0240 cu refrigerant tip R134a dotat cu ventilator A3G500-AN33-90 cu capacitate: Q = 3315 mc/h   Instalațiile de evacuare aer cald ( 2 buc.) de la cele 2 ventilatoare ale sistemului de răcire sunt amplasate deasupra fiecărei unități de răcire, și au dimensiuni : L=63 cm; l=67 cm; și H = 90 cm și sunt montate la o înălțime de cca.1,90 m pe peretele halei.  Ele evacuează aer cald în aerul înconjurător în perioada cu temperaturi ridicate.  In perioada cu temperaturi scăzute instalațiile de evacuare aer cald sunt închise, sistemele de ventilație suflă aerul cald în hala de producție, aerul cald fiind utilizat la încălzirea spațiului de producție.   * tub de evacuare aer cald cu dimensiuni: D= 200 mm, L= 215 cm, montată la o înălțime de Hcca. =21 cm de la pardoseală. * 1buc. mașină de de finisat tiparul (slitter, laminator) tip: VargaFlexo Compact,   lățime maximă de lucru 1300 mm   * 1 buc. mașină de înfoliat paleți cu produse finite de tip: Robopac EcoPlat * 1 buc. mașină de spălat clișee de tip: FlexoWash PW 45 WR echipată cu recipient de colectare a soluției de spălat uzate * 1 buc. mașină de spălat role anilox de tip: FlexoWash FW Handi Midi X2 echipată cu recipient de colectare a soluției de spălat uzate. * 1. buc. mașină de montat clișee de tip: Raantec RDB000N * 1. buc. stivuitor manual tip SDJ1000 cu înălțime de ridicare 1600 mm |

Instalații și utilaje pentru **activități conexe care deservesc ambele activități principale**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr.**  **crt.** | **Denumirea instalațiilor și utilajelor Capacități** |
| *Centrala termică proprie amplasată în corpul de clădire a halei de imprimare offset.* | |
| 1. | 1 buc. cazan tip Viadrus U 22 C/D cu puterea termică nominală P t= 45 kW, utilizând drept combustibil solid lemne de foc.  1 buc. cazan tip Viesmann Vitogas 100-F GS1D, cu automatizare Vitotronic 100, cu puterea termică nominală Pt= 35 kW, utilizând drept combustibil gaz natural- în rezervă |
| *Producere aer comprimat* | |
| 2. | 1 buc. compresor aer comprimat tip Kaeser – SM13, cu refrigerant R-513A- montat în corpul de clădire a halei de imprimare flexografică |

Unitatea are în dotare 1. buc. autoturism tip OPEL COMBO pe carburant benzină, anul fabricație:2002. Consum anual carburant: 100 l/an.

Alimentarea cu carburant a acestuia se realizează la stații de alimentare cu carburanți autorizate.

Spălarea autovehiculului se realizează în cadrul spălătorilor auto autorizate.

## 2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități

**Materii prime utilizate**: **-** hârtie de etichete: 3 tone/an

- hârtie offset: 2000 coli/an

- cerneluri tipografice offset primare: total 341 kg/an**,** din care

* Novaspot 182 337 BIO- culoare albă – 171 kg/an
* Novavit1 F 100 BIO – culoare galbenă- 12,5 kg/an
* Novavit2 F 100 BIO – culoare magenta – 12,5 kg/an
* Novavit 4 F 100 BIO – culoare cyan – 10 kg/an
* Novavit 100 BIO – culoare neagră – 135 kg/an
* cerneluri tipografice offset gata preparate, obținute prin amestecul spectral al diferitelor

cerneluri tipografice primare: 148 kg/an

* lac: 2,5 kg/an
* plăci offset de aluminiu: 180 buc/an
* soluție pentru spălarea plăcilor offset DISO Al 80: 4 l/an
* agent de curățare: ANTISKIN SPRAY – 8 l/an
* agent de curățare MRC 1 LTR (12X1)- 2 l/an
* soluție de spălare: alcool izopropilic: 520 l/an
* agent de curățare: RONABAL E – 75 l/an
* aditiv de apă SUPREME: -40 kg/an
* vaselina: 3 kg/an
* hârtie de ambalare tip KRAFT: 100 kg/an

**Materii prime și auxiliare intrate în procesul de imprimare flexografică:**

**-** folii PP, BOPP film (Biaxially oriented polypropilenă film*)* ambalate- 17,449 t/an

- hârtie autoadezivă ambalate: 600 kg/an

- cerneluri de ultraviolete flexo cu uscare LED (Light-Emitting diode) de tip *EXC55000XY UV STERAFLEX LED SERIES,* ambalate: 1400 kg/an

- lac cu uscare LED (Light-Emitting diode) de tip *TU590005X FD LED HG COATING,* ambalat- 1000 kg/an

- agent de curățare role anilox de tip *Flexoclean Solvent Deep Cleaner* ambalat *:* 25 kg/an

- agent de curățare clișee de fotopolimer de tip *FC3075* ambalat*:* 25 kg/an

- clișee de fotopolimer: 22 mp/an

- ambalaj terțiar folie strech mașină tip LLDPE pentru ambalare produs finit : 0,051t/an

- palete de lemn reutilizat: 10 buc/an

- materiale de igienizare, detergenți: 20 kg/an

- material textil absorbant: 20 kg/an

## 3. Utilități - apă, canalizare, energie

**Apa potabilă**

Alimentarea cu apă potabilă se realizează din rețea de alimentare cu apă potabilă a comunei Sâncrăieni, conform Contract de furnizare utilități și prestări sevicii nr. 6830/04.06.2008 și Adresa nr. 6715/23.10.2023 emisă de Comuna Sâncrăieni. Apa potabilă prelevată este utilizată în scop igienico- sanitar. Consumul de apă potabilă: Qzi med.= 0,27 mc/zi, Qzi max.= 0,306 mc/zi.

**Apele uzate**

Apele uzate fecaloid- menajere rezultate de pe amplasament sunt colectate prin rețeaua internă de canalizare și evacuate în sistemul centralizat de canalizare a apelor uzate urbane al localității Sâncrăieni conform Adresa nr. 6715/23.10.2023 emisă de Comuna Sâncrăieni în acest sens. Qu zi med.= 0,27 mc/zi, Quzi max.= 0,306 mc/zi.

**-Apele pluviale** de pe acoperișul clădirilor existente și de pe platforma betonată se scurg spre spațiile verzi de pe amplasament, unde se infiltrează în sol.

**Energia termică**

Energia termică necesară este asigurată de centrala termică proprie echipată cu:

-1 buc. cazan tip Viadrus U 22 C/D cu puterea termică nominală P t= 45 kW și coş de evacuare termoizolat a gazelor de ardere cu următoarele caracteristici tehnice: H1= 8,00 m și D1interior= 0,20 m, D1exterior= 0,35 m utilizând drept combustibil solid lemne de foc și deșeuri de ambalaje de lemne

(șipci de lemne) provenite din activitatea proprie. Consumul de lemne de foc este: 14,39 kg/h.

- 1 buc. cazan tip Viesmann Vitogas 100-F GS1D, cu automatizare Vitotronic 100, cu puterea termică nominală Pt= 35 kW, și coş de evacuare termoizolat a gazelor de ardere cu următoarele caracteristici tehnice: H1= 8,00 m și D1interior= 0,15 m, pe combustibil gaz natural- în rezervă

**Energie electrică**

-Energia electrică este asigurată din sistemul național conform Contractului de furnizare a energiei electrice la clienți eligibili noncasnici nr. 16913688/07.12.2020 încheiat cu Societatea "Electrica Furnizare"SA, Agenția de Furnizare a Energiei Electrice Harghita. Consumul de energie electrică este: 700 kWh/lună.

## 4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității

* Recepţia şi depozitarea materiilor prime şi a materialelor auxiliare

Materiile prime folosite: hârtia simplă sau autoadezivă în coli și cerneala tipografică NOVASPOT și NOVAVIT în cele patru culori de bază, respectiv cernelurile offset de diferite culori gata preparate, sunt aprovizionate de la distribuitori intern din domeniu, transportul lor efectuându-se prin intermediul firmelor de curierat. Se aprovizionează numai în cantitățile necesare pentru o lună de lucru, iar după recepție sunt depozitate în locurile special amenajate și destinate acestui scop (pe rafturi în cadrul halei de producție), manipularea efectuându-se manual în cazul cernelurilor și cu ajutorul stivuitorului manual în cazul hârtiei livrate sub formă de coli ambalate. Manipularea și depozitarea cernelurilor tipografice se realizează cu respectarea prevederilor specificate în fișele cu date de securitate ale acestora, elaborate de producătorii lor.

Materialele auxiliare: plăcile offset de aluminiu, chimicalele pentru întreținerea plăcilor ( soluție pentru spălarea și activarea plăcilor offset DISO Al 80 special), aditivii și soluții de spălare ( MRC 1 LTR (12X1), Ronabal E**,** alcool izopropilic, aditivul de apă tip SUPREME ) precum și cuțite pentru ghilotină, ștanțe tun pentru tăierea pe contur, sunt transportate prin intermediul firmelor de curierat, iar după recepție sunt depozitate în locurile special amenajate și destinate acestui scop în cadrul atelierului, respectiv camerei de pregătire plăci. Manipularea și depozitarea chimicalelor se realizează cu respectarea prevederilor specificate în fișele cu date de securitate ale acestora, elaborate de producătorii lor.

* Pre-press - pregătirea materialelor/utilajelor pentru tipărire cuprinde următoarele operații:
* pregătirea hârtiei de tipărit – tăierea la dimensiunile necesare

După stabilirea materialului de tipărit hârtia livrată cu dimensiuni standard de 70 x 100 cm este tăiată la dimensiuni necesare (de obicei 35x50 cm) după care se introduce topul în mașina de tipar.

* pregătirea plăcilor offset: stabilirea plăcilor offset necesare personalizării și montarea lor pe mașina de tipar
* stabilirea culorilor care vor fi folosite și alimentarea mașinii de tipărire cu cernelurile respective
* pregătirea mașinii de tăiere (ghilotina) pentru a tăia colile de hârtie imprimate la dimensiuni prestabilite, pentru a putea fi ulterior puse pe utilajul ștanță tun.
* instalarea piesei pe ștanța tun care va face ștanțarea cu forma dorită.
* Procesul de imprimare plană cuprinde:
* setarea mașinii de tipar pentru obținerea produsului conform tiparului de verificare care are acceptul clientului cu mențiunea „Bun de Tipar”

La o viteză minimă a utilajului, hârtia în coală trece prin fiecare grup de cerneală, timp în care operatorul mașinii reglează ca suprapunerea culorilor să fie perfectă precum și presiunile cu care plăcile offset vor presa pe hârtie.

În cazul în care lucrarea necesită și tăiere pe contur a etichetelor din material autocolant, se instalează o ștanță flexibilă care va intra în contact cu materia primă tipărită și datorită presiunii reglabile, ștanța flexibilă penetrează doar primul strat (hârtia cu adeziv) cel de al doilea strat (hârtie cu silicon) fiind doar suport pentru etichetă.

* tipărirea efectivă a produsului personalizat

După efectuarea reglajelor se mărește viteza mașinii de imprimat și se urmărește procesul pentru a face anumite ajustări dacă este cazul. Pentru controlul tiparului, periodic este scoasă o coală de hârtie tipărită și verificată de către operatorul mașinii.

Procesul de imprimare se termină în momentul în care hârtia a parcurs tot traseul utilajului de imprimat.

* Finisarea produselor- este un complex de operații de definitivare a producției poligrafice, în care materialul tipărit primește forma finală.

După ce hârtia în coală a fost personalizată, se îndepărtează de pe echipamentul de tipar cu ajutorul stivuitorului manual, se lasă o zi la uscat la temperatura atelierului (uscare fără încălzire) după care este transferată la echipamentul de tăiere - ghilotină.

Operațiunea de tăiere cuprinde:

* ajustarea cuțitului la dimensiunea de tăiere stabilită
* poziționarea manuală pe masa de lucru a topului de hârtie
* tăierea prin apăsarea consecutivă a 2 butoane
* trimiterea acestora către ștanța tun

Colile sunt tăiate în primă fază pe orizontală, ulterior fiecare fâșie rezultată este tăiată și pe verticală, obținându-se dreptunghiuri cu laturi egale, care conțin etichetele. Intrucât etichetele au forme atipice, acestea urmează a fi ștanțate pe ștanța tun. Astfel, dreptunghiurile de hârtie care conțin etichetele sunt amplasate pe utilajul de ștanțat pe care deja a fost instalată piesa care face ștanțarea, operatorul efectuându-se ștanțarea efectivă produsul finit rămână în topuri la forma dorită, gata de livrare. Surplusul de hârtie este colectat separat ca deșeu de hârtie și predat la un operator autorizat pentru colectarea acestui tip de deșeu în scopul reciclării.

* Finalizarea procesului de producție cuprinzând următoarele operații:
* stabilirea cantității de etichete existentă în fiecare top prin numărare și ambalarea lor pentru livrare
* curățarea utilajului de tipărit, cu efectuarea următoarelor operații:
* Scoaterea surplusului de cerneală și introducerea lui înapoi în ambalajul original al producătorului.
* spălarea casetelor de cerneală
* demontarea plăcilor offset și transferarea lor în spațiul special amenajat pentru curățarea și conservarea acestora
* curățarea manuală a mașinii de tipărit, după caz.

Procesul de curățare a pieselor care au intrat în contact cu cerneala se realizează în spațiul amenajat corespunzător dotat cu mașini de spălat în acest scop.

* Livrarea produselor finite ambalate – conform modului stabilit cu clienții

Fluxul tehnologic simplificat de tipărire prin offset a diferitor tipuri de etichete personalizate este prezentat în Fig. nr.1.

**Activitățile de imprimare flexografică a diferitor tipuri de ambalaje alimentare personalizate (etichetele personalizate)**

Flexografia este un procedeu de imprimare rotativ, ce utilizează ca mijloc de transfer al cernelii pe suportul de imprimat, clișeele fotopolimerice.

Principalele faze ale procesului tehnologic sunt:

* Recepţia şi depozitarea materiilor prime şi a materialelor auxiliare

Materiile prime folosite: folii PP, BOPP film, hârtie autoadezivă, în role și cerneala tipografică flexo cu polimerizare la ultraviolete tip **EXC55000XY UV STERAFLEX LED SERIES,** lacul tip **TU590005X FD LED HG COATING-**  sunt aprovizionate de la distribuitori intern din domeniu, transportul lor efectuându-se prin intermediul firmelor de curierat. Se aprovizionează numai în cantitățile necesare pentru o lună de lucru, iar după recepție sunt depozitate în locurile special amenajate și destinate acestui scop (pe rafturi în cadrul halei de producție), manipularea efectuându-se manual în cazul cernelii, lacului și cu ajutorul stivuitorului manual în cazul hârtiei și foliei livrate în role, ambalate. Manipularea și depozitarea cernelii cu polimerizare la UV și lacului se realizează cu respectarea prevederilor specificate în fișele cu date de securitate ale acestora, elaborate de producătorii lor.

Materialele auxiliare: clișee de fotopolimer, soluții de spălare (FC3075 pentru clișee de fotopolimer și Flexoclean Solvent Deep Cleaner pentru role anilox) precum și ștanța flexibilă, după caz, sunt transportate prin intermediul firmelor de curierat, iar după recepție sunt depozitate în locurile special amenajate și destinate acestui scop în cadrul atelierului de producție. Manipularea și depozitarea chimicalelor se realizează cu respectarea prevederilor specificate în fișele cu date de securitate ale acestora, elaborate de producătorii lor.

* Pre-press - pregătirea materialelor/utilajelor pentru tipărire cuprinde următoarele operații:
* pregătirea materiilor prime: folii PP, BOPP film sau hârtie, pentru tipărit – tăierea la dimensiunile necesare

După stabilirea materialului de tipărit este achiziționată materia primă în role cu lățimi personalizate pentru a reduce cantitatea de deșeu provenită din surplusul de material.

In scopul eficientizării proceselor de producție (transport, depozitare, etc) rolele cu materie primă sunt achiziționate la dublul lățimii materialului de tipărit, acestea fiind tăiate în două pe mașina de tăiere din dotare, rezultând astfel 2 role perfect ajustate lucrării, care se montează pe mașina de tipar.

* stabilirea culorilor care vor fi folosite și clișeele necesare personalizării

Montarea clișeelor de fotopolimer pe cilindrii port clișeu și instalarea lor pe mașina de imprimare flexografică, după care se realizează alimentarea mașinii cu cerneală.

* pregătirea mașinii de debitare a rolelor prin ajustarea manuală a cuțitelor pentru a tăia etichetele la dimensiunile prestabilite de către clienți.
* Procesul de imprimare cuprinde:
* setarea materiei prime, clișeelor și cernelurilor

La o viteză minimă a utilajului materia primă trece prin fiecare grup de cerneală, timp în care operatorul mașinii reglează cu grijă în prima fază presiunile cu care clișeele de fotopolimer se vor presa pe materia primă în timpul transferului de cerneală. Transferul de cerneală are loc astfel: din caseta cu cerneală, aceasta este preluată de o rolă anilox care are un volum stabilit anterior după care cerneala este transferată pe clișeul de fotopolimer. Rola anilox și cilindrul cu clișeul sunt în continuă mișcare, acestea învârtindu-se. Operatorul va ajusta presiunile corespunzătoare evitând astfel deteriorarea prematură a fotopolimerului după care va ajusta locul exact unde urmează să fie imprimată fiecare culoare în parte, acest lucru făcându-se individual la fiecare grup. După aceste ajustări se dă comanda mașinii pentru efectuarea acestor reglaje. În cazul în care lucrarea necesită și tăiere pe contur a etichetelor, atunci se instalează o ștanță flexibilă care va intra în contact cu materia primă tipărită și datorită presiunii surplusul de material este tăiat și înlăturat.

* tipărirea efectivă a produselor personalizate

După efectuarea reglajelor se mărește viteza mașinii de imprimat și se urmărește procesul pentru a face anumite ajustări dacă este cazul. Tiparul este urmărit pe un monitor dedicat inspecției.

Procesul de imprimare se termină după zona de inspecție prin rebobinarea produselor personalizate pe un tub.

* Finisarea produselor- este un complex de operații în care materialul tipărit primește forma finală.

Rola cu materie prime personalizată îndepărtată de pe echipamentul de tipar cu ajutorul stivuitorului manual, este transferată la echipamentul de debitare.

Operațiunea de tăiere cuprinde:

* montarea pe echipamentul de tăiere a rolei cu materialul tipărit
* trecerea materialului printre tamburii care reglează presiunile cu care se lucrează
* trecerea materialului prin cuțitele reglate anterior
* montarea manuală a foliei pe tuburi tăiate la dimensiuni

În funcție de diametrul dorit al rolelor cu etichete de după tăiere, se oprește mașina de tăiat, se schimbă rolele pe care vin etichetele și se repetă procesul de tăiere până se finalizează rola imprimată.

* Finalizarea procesului de producție cuprinzând următoarele operații:
* stabilirea cantității de etichete existentă pe fiecare rolă mică, etichetarea cu informațiile stabilite și ambalarea lor pentru livrare
* curățarea utilajului de tipărit, cu efectuarea următoarelor operații:
* scoaterea surplusului de cerneală și introducerea lui înapoi în ambalajul original al producătorului.
* spălarea casetelor de cerneală
* demontarea cilindrilor anilox care transferă cerneala către fotopolimer și transferarea lor în spațiul special amenajat pentru curățarea acestora
* demontarea plăcilor de fotopolimer și transferarea lor în spațiul special amenajat pentru curățarea acestora
* depozitarea cilindrilor port clișeu pe rafturile amenajate
* curățarea manuală a mașinii de tipărit, după caz.

Procesul de curățare a pieselor care au intrat în contact cu cerneala se realizează în spațiul amenajat corespunzător dotat cu mașini de spălat în acest scop.

* Livrarea produselor finite ambalate – conform modului stabilit cu clienții

**4.1.** **Poziționarea amplasamentului pe care se desfășoară activitatea, în interiorul ariilor naturale protejate:** Nu este cazul.

## 5. Produsele și subprodusele obținute

**Produse rezultate din imprimare offset:**

- etichete personalizate din hârtie: 50 milioane/an, ambalate în hârtie kraft

- pliante, afișe: conform cerințelor pieții

**Produse rezultate din imprimare flexografică:**

**-** etichete personalizate din BOPP, hârtie adezivă: 55 milioane/an, ambalate în folie strech tip LLDPE și palete de lemn

## 6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați

-1 buc. cazan tip Viadrus U 22 C/D cu puterea termică nominală P t= 45 kW și coş de evacuare termoizolat a gazelor de ardere cu următoarele caracteristici tehnice: H1= 8,00 m și D1interior= 0,20 m, D1exterior= 0,35 m utilizând drept combustibil solid lemne de foc și deșeuri de ambalaje de lemne

(șipci de lemne) provenite din activitatea proprie. Consumul de lemne de foc este: 14,39 kg/h.

- 1 buc. cazan tip Viesmann Vitogas 100-F GS1D, cu automatizare Vitotronic 100, cu puterea termică nominală Pt= 35 kW, și coş de evacuare termoizolat a gazelor de ardere cu următoarele caracteristici tehnice: H1= 8,00 m și D1interior= 0,15 m, pe combustibil gaz natural- în rezervă

## 7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare):

**Nu este cazul**.

## 8. Programul de funcționare

Nr. angajaților: xxx persoane

Unitatea funcţionează: 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, 248 zile/an;

# **II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului**

## 1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu)

- Sisteme de reducere a emisiilor de la instalația de ardere de mică putere:

* sistem secundar:
* coș de dispersie termoizolat având caracteristici geometrice: H1= 8,00 m și D1interior= 0,20 m, D1exterior= 0,35 m pentru evacuarea/dispersia gazelor de ardere de la cazanul tip tip Viadrus U 22 C/D din C.T. proprie, având puterea termică nominală P t= 45 kW.

**Poluanţii evacuaţi în atmosferă:**

Cantitatea de poluanţi evacuaţi în aerul înconjurător într-un an din sursele menționate la pct.a, depinde de:

* cantitatea de combustibil utilizat și de nr. de ore de funcționare/an de instalația de ardere existentă
* consumul de agenți de curățare, soluții de spălare utilizate în cadrul activităților de tipărire offset și flexografică ale etichetelor personalizate.
* kilometrajul anual parcurs de autoturismul utilizat pentru transportul produsului finit

Pentru estimarea cantităţii anuale de poluanţi (kg) evacuaţi au fost adoptate următoarele niveluri de abordare:

* nivelul 2 de abordare specificat de Ghidul EMEP/EEA- versiunea actualizată în anul 2023-.pentru sursa staționară de ardere de mică putere, utilizând drept combustibil lemne de foc, șipci de lemne;
* metoda bazată pe bilanțul masic - pentru emisii NMCOV asociate utilizării agenților de curățare, soluții de spălare, pe bază de solvent organic utilizați/utilizate la tipărirea offset și flexografică.
* nivel 2 de abordare specificat de Ghidul EMEP/EEA- versiunea actualizată în anul 2023- pentru transport rutier cu autoturismul OPEL COMBO.

Cantitățile estimate de poluanți evacuați în aerul înconjurător pe surse se prezintă astfel:

* Poluanţii evacuați de la instalații de ardere de mică capacitate cu putere termică sub 1 MW:
* 1 buc. cazan tip tip tip Viadrus U 22 C/D din C.T. proprie, având puterea termică nominală P t= 45 kW, utilizând drept combustibil lemne de foc/deșeu de ambalaj de lemne (șipci de lemne) propriu, în cantitate de 14,39 kg/h , pentru producerea energiei termice necesară încălzirii spațiilor administrative și de producție, având randamentul arderii 0,75%, dotat cu un coș de evacuare/dispersie a gazelor de ardere.

Debitul volumic de gaze de ardere evacuat la coș: 129,94 m3N/h.

Cantitățile estimate de poluanți emise prin coșul de evacuare aplicând factorul de emisie recomandat de Ghidul EMEP/EEA 2023, capitolul A4, tabelul 3-43 sunt prezentate în tabelul nr. 3.2.1.

Tabel nr.3.2.1.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nr.crt. | Tipul poluantului | Debit evacuat ,g/h | Concentrația , mg/mcN |
| 1. | CO | 81 | 623 |
| 2. | NOx | 36.04 | 99 |
| 3 | SOx | 4,36 | 14 |
| 4. | pulberi- TSP | 40,50 | 312 |

* Poluanţii evacuați de la activitățile de tipărire offset și flexografică ale etichetelor personalizate în urma utilizării agenților de curățare, soluților de spălare
* Pentru estimarea cantității de NMVOC de la aplicarea soluțiilor de spălare și agentilor de curățare s-a utilizat informațiile privind conținutul de COV al acestora specificat în fișa cu date de securitate elaborată de producători și de consumul acestora în cadrul activităților de tipărire.

Cantitățile estimate de COVnm emise fugitiv/an sunt prezentate în tabelul nr. 3.2.2.

Tabel nr. 3.2.2.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. crt. | Denumire produs | Cantitatea utilizată,  kg/an | Conținut COV,%  conform FDS | Emisii COVnm  fugitiv,  kg/an |
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. Hala de tipărire cu imprimare offset | | | | |
| 1. | ANTISKIN SPRAY 10x400 ml - agent de curățare | 8 litri=6,48 kg | 64,80% | **4,2** |
| 2. | MRC 1 LTR- agent de curățare | 2 litri=1,408 kg | ~ 100% | **1,408** |
| 3. | RONABAL E - agent de curățare | 75litri=61,125 kg/an | 99,37% | **60,74** |
| 4. | Alcool izopropilic - soluție de spălare | 520 litri | 100% | **409,35** |
| 5. | SUPREME(250) 20KG;Colorless- aditiv de apă | 40 kg | <0,1% | **0,04** |
| TOTAL hală imprimare offset | | | | **475,738 kg** |
| Hala de tipărire cu imprimare flexografică | | | | |
| 1. | Flexoclean Solvent Deep Cleaner- agent curățare role anilox | 25 kg | 15% | 3,75 |
| 2. | FC3075- agent curățare clișee de fotopolimer | 25 kg | 100% | 25 |
| TOTAL hală imprimare flexografică | | | | **28,75** |
| TOTAL COVnm emise pe amplasament | | | | **504,488 kg/an** |

## 2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: - Nu este cazul.

## 3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

3.1.a. Concentraţiile maxime de poluanți evacuați prin apele uzate menajere rezultate de pe amplasament sunt colectate prin rețeaua internă de canalizare și evacuate în sistemul centralizat de canalizare a apelor uzate urbane al localității Sâncrăieni , măsurate în punctul de control stabilit în contractul de abonament pentru serviciul de preluare a apelor uzate direct în stația de epurare, se vor încadra în valorile prescrise în anexa nr. 2 a Hotărârii Guvernului României nr. 188/2002, modificată şi completată cu HG nr.352/2005 – Normativ privind condiţiile de evacuare a apelor uzate în reţelele de canalizare ale localităţilor şi direct în staţiile de epurare, NTPA-002/2005.

3.1.b. Concentraţiile maxime de poluanţi evacuaţi prin apele pluviale rezultate de pe amplasament se vor încadra în prevederile NTPA 001/2005.

3.2.a. Concentraţiile maxime de poluanţi evacuaţi prin gazele de ardere în cazul utilizării combustibilului solid ,nu vor depăşi valorile limită preventive de emisie stabilite prin Ordinul nr. 462/1993 emis de Ministerul Apelor, Pădurilor şi Protecţiei Mediului, anexa nr. 2, şi anume:

- pulberi :100 mg /mcN

- monoxid de carbon (CO) :250 mg /mcN

- oxizi de sulf :2000 mg /mcN

- oxizi de azot : 500 mg /mcN

- substanţe organice (exprimat în carbon total) :50 mg /mcN,

la un conţinut de 6 % volum oxigen al efluentului gazos şi la încadrarea nivelului acestor poluanţi în aerul înconjurător sub valorile limită prevăzute prin Legea 104/2011 ;

Este interzisă folosirea deşeurilor de cauciuc, a maselor plastice şi a lemnelor de foc acoperite cu produse sintetice sau tratate cu produse de conservare, drept combustibil pentru încălzit.

3.3. - Nivelul de zgomot rezultat în urma desfăşurării activităţii, măsurat în conformitate cu prevederile standardului SR ISO nr. 1996/2-08 nu va depăşi valorile maxime prevăzute de SR 10009/2017 şi ale Ordinului Ministerului Sănătăţii nr. 119/2014 şi anume:

        L ech = 65 dB(A) măsurat la limita spaţiului funcţional al incintei

        L ech = 60 dB(A) măsurat la limita proprietăţii învecinate-clădire rezidenţială cu curte

L ech= 50 dB(A) măsurat la faţada clădirii rezidenţiale care este cea mai expusă acţiunii sursei de zgomot rezultat din activitate

# **Monitorizarea mediului**

## 1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

- Pentru condiţii de funcţionare normale: nu sunt prevăzuţi indicatori de monitorizat prin măsurători

- În caz de accident/incident sau reclamaţie aveţi obligaţia de a determina prin măsurători indicatorii privind emisiile de poluanţi specificaţi în Capitolul II pct 3., după caz.

## 2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

# **IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor**

## Deșeuri produse

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cod deșeu** | **Denumire deșeu** | **Sursă generatoare** | **Cantitate** | **UM** | **Operațiune valorificare / eliminare** | **Cod operațiune** | **Denumire operațiune** |
| 20 03 01 | Deșeuri municipale amestecate | Din activitate | 1 | Mc/lună | Eliminare | D5 | Depozitarea in depozite special amenajate (de exemplu, dispunerea in celule etanșe separate, care sunt acoperite si izolate unele fata de celelalte si fata de mediu si altele asemenea)) |
| 15 01 01 | Ambalaje hârtie și carton | Din activitate | În cantități variabile | kg/an | Valorificare | R12 | Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11 |
| 15.01.02 | Ambalaje de materiale plastice | Din activitate | În cantități variabile | kg/an | Valorificare | R12 | Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11 |
| 15 01 03 | Deșeuri de ambalaje de lemn | Din activitate | În cantități variabile | Kg/an | Valorificare | R12 | Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11 |
| 08 03 12\* | Deșeuri de cerneluri cu conținut de substanțe periculoase | Din activitate | În cantități variabile | Kg/an | Valorificare | R12 | Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11 |
| 15 01 11\* | Recipient sub presiune goale, cu conținut de substanțe periculoase | Din activitate | În cantități variabile | Kg/an | Valorificare | R12 | Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11 |
| 15 02 02\* | Deșeuri de materiale absorbante | Din activitate | În cantități variabile | Kg/an | Valorificare | R12 | Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11 |
| 20 01 40 | Deșeuri metalice | Din activitate | În cantități variabile | Kg/an | Valorificare | R12 | Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11 |
| 10 01 01 | Cenușă de vatră | Din activitate | În cantități variabil | Din activitate | Valorificare | R12 | Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11 |

## 2. Deșeuri colectate: - Nu este cazul.

## 3. Deșeuri stocate temporar: - Nu este cazul.

## 4. Deșeuri tratate (valorificate/eliminate): - Nu este cazul.

## 5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

**Deşeuri transportate**

Respectarea prevederilor HG 1061/2008 privind transportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul României.

## 6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Titularul activităţii are obligaţia de a organiza evidenţa gestiunii deşeurilor rezultate în urma activităţii desfăşurate, care va fi ţinută conform modelului prezentat în Anexa nr.1 a H.G. nr. 856/2002.

## 7. Ambalaje folosite: - Nu este cazul.

## 8. Modul de gospodărire a ambalajelor: - Nu este cazul.

# **V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tip** | **Substanță chimică periculoasă/ Categorie de amestec** | **Cantitate** | **Categoria - Fraza de risc** | **Fraza de pericol** |
| Amestec | DISO AL 80 special lichid de spălare a plăcilor offset | 4 dm3/an | R65,R67,R52-53 | H304,H336,H412 |
| Amestec | ANTISKIN SPRAY 10x400 ml | 8 dm3/an | R10,R65,R51-53 | H222,H229,H304,H411 |
| Amestec | MRC 1 LTR | 2 dm3/an | R10,R38,R36,R67,R65,R51-53 | H225,H315,H319,H336,H304,H411 |
| Amestec | Ronabal E agent de curățare | 75 dm3/an | R65 | H304 |
| Amestec | Supreme(250) | 40 kg/an | R43,R51-53 | H317,H411 |
| Amestec | Alcool izopropilic soluție de spălare | 520 dm3/an | R10,R36,R67 | H225,H319,H336 |
| Amestec | Novaspot 182-337BIO | 171 kg/an | R43 | H317 |
| Amestec | EXC550XY UV STERAFLEX LED SERIES | 1,4 t/an | R43,R67,R52-53 | H317,H319,H412 |
| Amestec | TU590005XFD LED HG COATING lac | 1 t/an | R43,R67,R62-63,R52-53 | H317,H319,H361,H412 |
| Amestec | Refrigerant R134 | 2,98 kg/an | - | H280 |
| Amestec | Refrigerant R410A | 5,00 kg/an | - | H280 |
| Amestec | Refrigerant R 513A | 0,39 kg/an | - | H280 |

**2. Modul de gospodărire**

* + **ambalare:**Produsele cu componente periculoase utilizate sunt transportate, manipulate, depozitate și utilizate în conformitate cu cele specificate în fișele tehnice de securitate.
  + **transport:** este asigurat de către furnizori
  + **depozitare:** magazie cu pardoseală acoperită
  + **folosire/comercializare:** sunt utilizate în conformitate cu cele specificate în fişele tehnice de securitate

**3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase**

Ambalajele de la aceste produse sunt predate la operatori economici autorizate.

**4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:**

**Instalația nu intră sub incidența Directivei SEVESO**

**VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților:**

- Nu este cazul.

**VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea**

-Evidenţa gestiunii deşeurilor ţinută conform modelului prevăzut în anexa nr. 1 la H.G. nr. 856/2002 şi conform art. 49 alin (4) al H.G. 92/2021 privind regimul deșeurilor, va fi transmisă în format letric către A.P.M. Harghita –la solicitare.

* Aplicații SIM

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. Crt.** | **Denumire raport** | **Frecvență de raportare** | **Perioada depunerii raportului** | **Acces aplicații SIM** |
| 1 | Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDES – completat de producătorii de deșeuri. | anual | 1 februarie - 15 iunie | Chestionar 4: PRODDES – completat de producătorii de deșeuri. |

* *Va fi raportat orice disfuncţiune, avarie a instalaţiilor sau activităţilor, care au cauzat sau pot cauza poluarea mediului şi orice accident care a cauzat sau poate cauza poluarea mediului* prin transmiterea în termen de maxim 2 ore de la constatare la APM Harghita a Raportului de informare cu următoarele informaţii:
* Date de localizare exactă a poluării accidentale ( anul, luna,ziua, ora, locul)
* Cauza producerii poluării accidentale
* Elemente de mediu afectate
* Modul de manifestare a fenomenului
* Rezultatele analizelor ( dacă s-a efectuat)
* Tendinţa evoluţiei
* Măsuri luate ( la sursă , respectiv pentru reducerea şi/sau eliminarea efectelor)
* Alte informaţii
* Numele, prenumele, funcţia, data informării, semnătura, ştampila, a comunicatorului de informaţii

# De asemenea, titularul activităţii are obligaţia de a întocmi dosarul de obiectiv care conţine documentaţia tehnică, autorizaţia de mediu, procesele verbale de constatare, rapoartele de încercare şi care va fi prezentat delegatului Agenţiei pentru Protecţia Mediului Harghita şi altor organe de control, la solicitare

**Prezenta autorizație de mediu conține douăzeceșișase (26) pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.**

**DIRECTOR EXECUTIV, ŞEF SERVICIU AAA**

DOMOKOS László József ing. BOTH Enikő

**ÎNTOCMIT,**

JÁNOSI Teréz-Rozália