FORMULAR DE SOLICITARE A AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU PENTRU

**SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL**

**PUNCT DE LUCRU HUNEDOARA**

REVIZUIT APRILIE 2020

Cuprins

Formular de Solicitare

Informatia Solicitata de Articolul 6 al Directivei IED

Lista de Verificare a Componentei Documentatiei de Solicitare

[1. Rezumat Netehnic](#_Toc101609155)

[2. Tehnici de Management](#_Toc101609158)

[2.1 Sistemul de management](#_Toc101609159)

[3. Intrari de Materiale](#_Toc101609160)

[3.1 Selectia materiilor prime](#_Toc101609161)

[3.2 Cerintele BAT](#_Toc101609162)

[3.3 Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor)](#_Toc101609163)

[3.4 Utilizarea apei](#_Toc101609164)

[4. Principalele Activitati](#_Toc101609165)

[4.1 Inventarul proceselor](#_Toc101609166)

[4.2 Descrierea proceselor](#_Toc101609167)

[4.3 Inventarul iesirilor (produselor)](#_Toc101609168)

[4.4 Inventarul iesirilor (deseurilor)](#_Toc101609169)

[4.5 Diagramele elementelor principale ale instalatiei](#_Toc101609170)

[4.6 Sistemul de exploatare](#_Toc101609171)

[4.7 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare](#_Toc101609172)

[4.8 Cerinte caracteristice BAT](#_Toc101609173)

[5. Emisii si Reducerea Poluarii](#_Toc101609174)

[5.1 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer](#_Toc101609175)

[5.2 Minimizarea emisiilor fugitive in aer](#_Toc101609176)

[5.3 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare](#_Toc101609177)

[5.4 Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana](#_Toc101609178)

[5.5 Emisii in ape subterane](#_Toc101609179)

[5.6 Miros](#_Toc101609180)

[5.7 Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT](#_Toc101609181)

[6. Minimizarea si Recuperarea Deseurilor](#_Toc101609182)

[6.1 Surse de deseuri](#_Toc101609183)

[6.2 Evidenta deseurilor](#_Toc101609184)

[6.3 Zone de depozitare](#_Toc101609185)

[6.4 Cerinte speciale de depozitare](#_Toc101609186)

[6.5 Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)](#_Toc101609187)

[6.6 Recuperarea sau eliminarea deseurilor](#_Toc101609188)

* 1. Deşeuri de ambalaje

[7. Energie](#_Toc101609189)

[7.1 Cerinte energetice de baza](#_Toc101609190)

[7.2 Masuri tehnice](#_Toc101609191)

[7.3 Eficienta Energetica](#_Toc101609192)

[7.4 Alternative de furnizare a energiei](#_Toc101609193)

[8. Accidentele si Consecintele lor](#_Toc101609194)

[8.1 Controlul activităţilor care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanţe periculoase - SEVESO](#_Toc101609195)

[8.2 Plan de management al accidentelor](#_Toc101609196)

8.3 Tehnici

[9. Zgomot si Vibratii](#_Toc101609198)

[9.1 Receptori](#_Toc101609199)

[9.2 Surse de zgomot](#_Toc101609200)

[9.3 Studii privind masurarea zgomotului in mediu](#_Toc101609201)

[9.4 Intretinere](#_Toc101609202)

[9.5 Limite](#_Toc101609203)

[9.6 Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat](#_Toc101609204)

[10. Monitorizare](#_Toc101609205)

[10.2 Monitorizarea emisiilor in apa](#_Toc101609207)

[10.3 Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana](#_Toc101609208)

[10.4 Monitorizarea si raportarea emisiilor in reteaua de canalizare](#_Toc101609209)

[10.5 Monitorizarea si raportarea deseurilor](#_Toc101609210)

[10.6 Monitorizarea mediului](#_Toc101609211)

[10.7 Monitorizarea variabilelor de proces](#_Toc101609212)

[10.8 Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala](#_Toc101609213)

[11. Dezafectare](#_Toc101609214)

[11.1 Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare](#_Toc101609215)

[11.2 Planul de inchidere a instalatiei](#_Toc101609216)

[11.4 Structuri supraterane](#_Toc101609218)

[11.5 Lagune](#_Toc101609219)

[11.6 Depozite de deseuri](#_Toc101609220)

[11.7 Zone din care se preleveaza probe](#_Toc101609221)

[12. Aspecte legate de Amplasamentul pe care se afla Instalatia 12.1 Sinergii 12.2 Selectarea amplasamentului](#_Toc101609222)

[13. Limitele de Emisie](#_Toc101609225)

[13.1 Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor](#_Toc101609227)

[13.2 Evacuari in reteaua de canalizare proprie](#_Toc101609228)

[13.3 Emisii in reteaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata 13.4 Emisii in ape subterane 13.5 Emisii in sol](#_Toc101609228)

[14. Impact](#_Toc101609229)

[14.1 Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului](#_Toc101609230)

[14.2 Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare](#_Toc101609231)

[14.3 Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului](#_Toc101609232)

[14.4 Managementul deseurilor](#_Toc101609233)

[14.5 Habitate speciale](#_Toc101609234)

[15. Programele de Conformare si Modernizare](#_Toc101609235)

Glosar de Termeni

|  |  |
| --- | --- |
| (A n) | Referinta la un punct de emisie in aer |
| (L n) | Referinta la un punct de emisie in apa |
| (W n) | Referinta la sursa de desuri |
| AEM | Agentia Europeana de Mediu |
| BAT | Cele Mai Bune Tehnici Disponibile |
| BPEO | Cea Mai Buna Optiune de Mediu Practicabila |
| BREF | Documentul de Referinta BAT |
| CCC | Centrul Comun de Cercetare |
| CE | Comisia Europeana |
| COV | Compusi Organici Volatili |
| EIONet | Reteaua Europeana de Informatii si Observatii |
| EIEDB | Biroul European IED |
| EMAS | Schema de Audit si Management de Mediu |
| EPER | Registrul European al Emisiilor Poluante |
| EUROStat | Serviciul UE de Statistica |
| EWC | Codul European al Deseurilor |
| EWC | Catalogul European al Deseurilor |
| GTL | Grupurile Tehnice de Lucru |
| IF | Intrebari frecvente |
| IED | Prevenirea si Controlul Integrat al Poluarii |
| NACE | Nomenclatorul Activitatilor Comerciale |
| NOSE-P | Clasificarea Eurostat a surselor de poluare – Procese |
| ONG | Organizatii Non Guvernamentale |
| SCASO | Substante care afecteaza stratul de ozon |
| SCM | Standard de Calitate a Mediului |
| SNAP | Nomenclatorul Inventarului Emisiilor |
| TA Luft | Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului |
| UE | Uniunea Europeana |
| VLEs | Valorile Limita de Emisie |

Formular de Solicitare

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita autorizarea activitatii:

Numele instalatiei:

|  |
| --- |
| **SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL** **– Fabrica de cablaje auto**  ( faza tehnologica intermediara de producere a garniturilor de etansare poliuretanice pentru cutiile de siguranta produse ) |

Numele Solicitantului, adresa, numarul de inregistrare la Registrul Comertului

**SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL**

*Adresa:* TIMISOARA , Calea BUZIASULUI nr. 9A jud. Timiş;

*Telefon*: 0354 403 600 , fax 0354 403 702.

*Numărul de înregistrare la Registrul Comerţului*: J35/318/2010; RO 26573648

PUNCT DE LUCRU: **HUNEDOARA** , bdul Traian , nr.19

Activitatea sau activitatile conform ***Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale***

|  |
| --- |
| **4. Industria chimica**  4.1.Producerea compuşilor chimici organici,  h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice si fibre pe baza de celuloza) |

Alte activitati cu impact semnificativ desfasurate pe amplasament:

**Activitatile care se desfasoara pe amplasament se incadreaza in urmatoarele coduri CAEN:**

**Fabricarea altor produse din material plastic – 2229**

**Fabricarea altor produse din cauciuc – 2291**

Cod NOSE-P: 105.09- Procesarea compușilor chimici organici (industria chimică)

Cod SNAP2: - 0405

Numele si prenumele proprietarului: SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL

Numele si functia persoanei imputernicite sa reprezinte titularul activitatii pe tot parcursul derularii procedurii de autorizare: *Penisoara Ioan Cristinel – Administrator*

Numele si prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protectie a mediului:

*Chinci Lucian*

Nr. de telefon: 07

Adresa de e-mail: lucian.chinci@draexlmaier.com

In numele firmei mai sus menţionate, solicităm prin prezenta emiterea unei autorizaţii integrate conform prevederilor *Legii 278/2013 privind emisiile industriale*.

Titularul de activitate/operatorul instalatiei isi asuma raspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informatiilor furnizate autoritatii competente pentru protectia mediului in vederea analizarii si demararii procedurii de autorizare.

Nume

*Penisoara Ioan Cristinel*

Functia

*Administrator*

Semnatura si stampila

*Data**:*

INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 16 alin. 1 al OUG privind prevenIrea şi controlul integrat al poluarii

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **O descriere a:** | **Unde se regaseste in formularul de solicitare** | **Verificare efectuata** |
| - instalatiei si activitatilor sale | Formularul de solicitare,  Sectiunea 4 |  |
| - materiile prime si auxiliare, alte substante si energia utilizata in sau generata de instalatie. | Formularul de solicitare,  Sectiunea 3, 7 |  |
| - sursele de emisii din instalatie, | Formularul de solicitare,  Sectiunea 5 |  |
| - conditiile amplasamentului pe care se afla instalatia, | Raportul de amplasament si Sectiunea 11,12 |  |
| - natura si cantitatile estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului, | Sectiunile 5, 13 si 14 |  |
| - tehnologia propusa si alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie, | Formularul de solicitare Sectiunile 3.2, 3.4.3, 5 si 13 |  |
| - acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deseurilor generate de instalatie, | Formularul de solicitare Sectiunea 6 |  |
| - masuri suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale decurgand din obligatiile de baza ale operatorului asa cum sunt ele stipulate in Capitolul III al OUG 152/2005 | Formularul de solicitare Sectiunea 15 |  |
| (a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile; | Formularul de solicitare sectiunea 3.2, 5 si 13 |  |
| (b) nu este cauzata poluare semnificativa; | Formularul de solicitare Sectiunea 14 |  |
| (c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu legislatia specifica mentionata in vigoare privind deseurile(11); acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau , unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului; | Formularul de solicitare Sectiunea 6 |  |
| (d) energia este utilizata eficient; | Formularul de solicitare Sectiunea 7 |  |
| (e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecinteleor lor; | Formularul de solicitare Sectiunea 8 |  |
| (f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare | Formularul de solicitare Sectiunea 11 |  |
| - masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu. | Formularul de solicitare Sectiunea 10 |  |
| - alternativele principale studiate de solicitant | Formularul de solicitare Sectiunile 5.7 si 12.2 |  |
| Solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus. | Formularul de solicitare Sectiunea 1 |  |

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmator

|  | **Element** | **Sectiune relevanta** | **Verificat de solicitant** | **Verificat de ALPM** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea integrata de mediu |  |  |  |
| 2 | Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate a fost achitata |  |  |  |
| 3 | Formularul de solicitare a autorizaţiei integrate de mediu |  |  |  |
| 4 | Rezumat netehnic | Sectiunea 1 |  |  |
| 5 | Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, includeţi punctele de emisie în toţi factorii de mediu | Sectiunea 4.5 |  |  |
| 6 | Raportul de amplasament | Sectiunea 12 |  |  |
| 7 | Analize cost–beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT | nu este cazul |  |  |
| 8 | O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie | Sectiunea 5.7 şi ANEXA |  |  |
| 9 | Organigrama instalatiei | Sectiunea 2.1 şi ANEXA |  |  |
| 10 | Planul de situatie  Indicati limitele amplasamentului | Formularul de solicitare  ANEXA |  |  |
| 11 | Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile | Raport de amplasament |  |  |
| 12 | Locatia instalatiei | Formularul de solicitare |  |  |
| 13 | Locatiile (partile din instalatie) cu emanatii de mirosuri | Sectiunea 5.6 (Miros) |  |  |
| 14 | Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcatre direct sau indirect substante periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea legii apelor 107/1996 in apele subterane | Sectiunea 4.13.1 |  |  |
| 15 | Receptori sensibili la zgomot | Sectiunea 9.1 |  |  |
| 16 | Puncte de emisii continue si fugitive | Sectiunea 5.2 |  |  |
| 17 | Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare | Sectiunea 0 si 10 |  |  |
| 18 | Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific | Sectiunea 14.5 |  |  |
| 19 | Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri | Raportul de amplasament |  |  |
| 20 | Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate | Nu este cazul |  |  |
| 21 | Harta prezentand reteaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate | Sectiunea 14.5 |  |  |
| 22 | O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop | Sectiunea 14.5 |  |  |
| 23 | Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea | - |  |  |
| 24 | Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate | - |  |  |
| 25 | Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii | - |  |  |
| 26 | Copie a anuntului public |  |  |  |

# REZUMAT NETEHNIC

Aceasta sectiune trebuie sa fie cat mai succinta, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permitand in acelasi timp o prezentare suficienta a activitatilor. Este oportunitatea dumneavoastra de a spune evaluatorului cat de bine va desfasurati activitatea si imbunatirile pe care intentionati sa le faceti. Este preferabil sa completati aceasta sectiune dupa ce ati elaborat intreaga documentatie de solicitare, deoarece veti sti ce sa rezumati. Rezumatul va include:

**A. DESCRIERE**

O descriere succinta a activitatilor, scopul lor, produsele, instalatiile implicate, diagrama proceselor cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct

|  |
| --- |
| Ca urmare a finalizarii contractului pentru fabricarea de echipamente electrice si electronice pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule, activitate desfasurata in sectia denumita UKL, aceasta activitate s-a incheiat si utilajele din aceasta sectie au fost in mare parte demontate.  A ramas activitatea din sectia EKB.Documentatia se actualizeaza ca urmare a acestor modificari si ca urmare a solicitarii din partea APM Hunedoara.  Activitatea care se desfasoara in prezent pe amplasamentul societatii **SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL, la punctul de lucru din Hunedoara:**  – cod **CAEN 2229** - fabricarea altor produse din material plastic, activitate desfasurata in sectia EKB.  Si  cod **CAEN – 2291 - Fabricarea altor produse din cauciuc**  In cadrul activitatii de fabricare a altor produse din material plastic la producerea garniturilor de etansare a cutiilor de siguranta, are loc reactia de polimerizare dintre doua componente chimice: RAKU PUR 2A (poliol) si RAKU PUR 2B ( izocianat).  Datorita acestei reactii chimice si formarea de polimer, aceasta activitate se incadreaza in anexa 1 la Legea 278/2013 la punctul :  **4.1.** Producerea compuşilor chimici organici, cum sunt:  **h)** materiale plastice (polimeri, fibre sintetice şi fibre pe bază de celuloză);  Aceasta activitate apare doar in cazul fabricarii garniturilor de etansare. Aceste garnituri se vor realiza doar la cererea clientilor pentru care s-au realizat echipamentele din care fac parte aceste garnituri.  In cadrul profilului de activitate “ fabricarea altor produse din material plastic – cod CAEN 2229 “ avem mai multe activitati distincte :   1. Producerea de piese din material plastic ( sectorul Termoplast ) 2. Producerea de piese complexe ( sectorul Montaj complex ) 3. Producerea de contacte pentru sectorul Montaj complex ( sectorul stante ) 4. Activitatea de intretinere si reparatii matrite 5. Activitatea de logística  * In cadrul **sectiei Termoplast** se produc piese din material plastic pentru industria automobilelor, in mod special cutii sigurante, treceri de plastic, capace , izolatii de legatura pentru marci precum Audi, Mercedes, Porsche, VW, Rover, BMW .   Procesul tehnologic consta în injectia sub presiune ridicata a materialului incalzit in matrite racite la cca 60- 80°C. Materia prima este -polypropylena (Ultramid B3Z G6 , Heramid I/A S200) , poliamida ( Ultramid A3WG6 ) , polybutylena ( Ultradur S4090 ) , polioximetilena ,polietilena , sub forma de granule albe sau negre ( functie de solicitarea clientului ). Granulele sunt introduse in uscator, unde dupa un proces de uscare si preincalzire sunt trimise , cu ajutorul unui distribuitor , pe traseele de alimentare ( furtune de plastic ), la fiecare masina de injectie termoplast. Fiecare masina termoplast este dotata cu un dozator electronic, care cantareste cantitatea de granule necesara unei piese. Granulele dozate ajung intr-un cilindru de plastifiere , dotat cu benzi de incalzire , care are rolul de a incalzi granulele pana la o temperatura conforma cu specificatia de produs. Granulele topite sunt injectate intr-o matrita racita ( care are cca 60-80°). In urma contactului cu matrita “ racita “ are loc procesul de plastifiere si astfel se obtin piesele finite. Piesele finite sunt colectate in cutii de plastic / carton , de unde sunt luate si verificate vizual de catre un operator. Masinile sunt dotate cu gratare de separare a pieselor finite de deseurile de plastic. Pasul final consta in numararea , ambalarea pieselor si trimiterea lor la beneficiar.Piesele neconforme sunt colectate ca si deseuri de plastic.  **Confectionarea de garnituri de etansare ( cauciuc ) pentru cutiile de sigurante Mercedes se face cu ajutorul a doua instalatii de spumare cu un cap , de tip SPUHL.**  **In cadrul sectiei cauciuc si mase plastice , la instalatia de spumare se folosesc pentru operatia de etansare a cutiilor de siguranta , doua materiale , care contin substante periculoase : RAKU-PUR-32-3224-2A Hellgrau cu continut de poliol si RAKU –PUR 32-3224-2B cu continut de MDI. Instalatia de spumare are 1 capat de turnare . Instalatia de spumare foloseste in amestec cele doua materiale. Raportul de amestecare este de 1 : 2 si intreg procesul de productie este automatizat. Prin amestecarea celor doua materiale rezulta o spuma poliuretanica, care ca si produs finit nu este un preparat periculos. Cele doua materiale sunt ambalate in butoaie metalice de 200 kg (cu continut de poliol) respectiv 30 kg (cu continut de isocianat ) si depozitate intr-o magazie speciala, uscata, cu pardoseala de beton , sistem de aeraj si termostat de temperatura. Butoaiele sunt asezate pe paleti de lemn, care la randul lor sunt asezati pe rafturi , cu tavi metalice de colectare.**  **Manipularea acestor butoaie – inlocuirea lor la instalatia de spumare – se face de catre personal instruit special. Instruirea se face anual, pe baza de semnatura si sunt prelucrate fisele tehnice de securitate, traseul de urmat, precum si instructiunile de securitate si sanatate in munca. Dupa inlocuire , butoaiele goale ( deseuri ambalaj contaminat ) sunt duse in depozitul de deseuri, si legate cate 4 la un loc.**   * In cadrul **sectorului Montaj** se produc distribuitoare de sarcina pentru marcile BMW ,VW, Mercedes , Porsche.   Baza pentru linia de montaj este echiparea manuală a carcasei LVI cu panouri de contact şi piese de contact şi alt montaj automatizat si verificarea diferitelor componente. Echiparea manuală constă din două posturi de muncă manuală HAP, în care sunt aplicate carcase pe sistemul de susţinere a bunurilor şi câte 2 ori 2 locuri de muncă, în care contactele sunt introduse în carcasă.  Posturile de muncă individuale sunt echipate pentru echiparea manuală prin alimentare parţială, cu un disc rotativ, un şablon şi o presă. Pentru HAP 1 sunt echipate şi presate primele 3 contacte. Pentru HAP 2 sunt echipate şi presate ultimele 3 contacte.  La sfârşitul liniei de producţie carcasele trec prin staţia de verificare în care au loc următoarele verificări:   * Implementarea de câte 4 carcase pe puncte de preluare intermediară prin intermediul funcţiei de implementare * Verificarea rosturilor contactelor în furcă prin camere. * Verificarea cu privire la completitudine şi daune prin intermediul camerelor * In cadrul sectorului stante se confectioneaza contacte pentru sectorul de   montaj complex. Presele hidraulice cu avans al cilindrului si cu tambur de derulare sunt destinate exclusiv pentru imprimarea , stantarea , indoirea , tragerea diferitelor materiale de pe bobine. Sunt efectuate parţial etape manuale înainte de asamblare şi de testare. Aceasta include introducerea manuală a pieselor în linie. În continuarea procesului, piesele sunt asamblate şi testate în mod automat. Piesele IO (corespunzătoare) sunt aşezate automat pe benzi transportoare, iar piesele NIO (necorespunzătoare) sunt transportate automat într-o cutie NIO.   * In cadrul sectorului de intretinere si reparatii matrite se executa activitati   de intretinere si curatare a matritelor cu gheata carbonica , precum si activitati de reparare a acestora. Matritele care un pot fi reparate intern sunt trimise la parteneri externi , pentru a fi reparate.   * Sectorul logística asigura aprovizionarea cu materii prime , necesare procesului de productie , precum si livrarea la beneficiari a produselor finite. |

## 

## Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica

|  |
| --- |
| 1. **Analiza amplasamentului**   Amplasamentul face parte din vechea platforma SIDERURGICA SA. Terenul este identificat prin CF 69590 , in suprafata de 131796 mp si apartine lui S.C. LISA DRAXLMAIER AUTOPART Romania SRL.Terenul pe care s-au edificat cladirile in care operatorul isi desfasoara activitatea, este terenul pe care a functionat sectia Distileria de gudroane din cadrul Uzinei Cocsochimice, a fostei SIDERURGICA SA si care s-a inchis operational in anul 1997. In anul 2003 s-a intocmit proiectul de demolare a cladirilor ce au existat pe teren si in care s-a desfasurat activitatea de distilare. Terenul impreuna cu cladirile aferente a fost achizitionat de LISA Draxlmaier Autopart Romania.  Astfel, de pe terenul apartinand S.C. LISA DRAXLMAIER AUTOPART Romania s-au demolat urmatoarele active:   * Cabina poarta, birouri si pavilion social; * Remiza P.S.I.; * Pavilion administrativ; * Centrala termica; * Sectie de distilare; * Depozit de smoala; * Cosuri de fum; * Turnuri de racire; * Sectia reactivi; * Cabina P.S.I, nr. 3; * S.R.G.M. * Depozit de naftaiina nr. 2 (antracen); * Subsectia preparare fenol, naftalina cristalizata; * Cabine P.S.I nr. 1 si 2; * Estacada de conducte; * Rezervoare gudron si colectoare.   Poluarea istorica produsa de activitatea Sectiei de Distilarie de gudroane este data de materiile prime si produsele rezultate , in special compusi organici aromatici. Constructiile cu instalatiile aferente au fost puse in functiune in anul 1960.Ele au functionat pana in 1997, apoi au fost preluate prin cumparare de SC LISA DRAXLMAIER AUTOPART Romania SRL in baza contractului de vanzare – cumparare nr. 1/24.01.2002. In anul 2003 se realizeaza proiectul de demolare si ecologizare a zonei, urmand ca in anii urmatori sa se construiasca halele de productie. Prima autorizatie de mediu este emisa in anul 2009 cu nr. HD 145/27.05.2009 pentru titular LISA DRAXLMAIER AUTOPART Romania SRL, care incepe activitatea de productie de fabricare a echipamentelor electrice si electronice pentru autoturisme conform cod CAEN 2931. In anul 2010 in baza contractului de inchiriere nr. 76/22.01.2010 dintre LISA DRAXLMAIER AUTOPART Romania SRL si SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL, aceasta din urma isi incepe activitatea la noul punct de lucru.Autorizatia de mediu este transferata catre noul titular. In 2013 se obtine a doua autorizatie de mediu pentru activitatea din sectia UKL si pentru activitatea de producere a componentelor de cauciuc. Aceasta activitate nu se mai desfasoara pe amplasament fiind relocata intr-o noua locatie din Croatia.  In present activitatea desfasurata pe amplasament este fabricarea altor produse din material plastic. Activitatea se desfasoara in hale inchise, betonate.  Căile de acces si parcarile sunt întreţinute şi curăţate permanent. Nu există depozite pentru stocări temporare de deşeuri şi nici zone poluate.  Cu ocazia vizitei nu au fost identificate zone care să necesite o investigaţie mai detaliată, având în vedere că fabrica este reglementată și verificată de GNM, Comisariatul Judetean Hunedoara .  In concluzie, în incinta unităţii nu se constată semne vizibile de afectare a terenului sau vegetaţiei.   1. **Poluarea istorică**   Asa cum s-a aratat mai sus activitatile desfasurate anterior in Sectia de Distilarie de gudroane au putut sa produca o poluare istorica. Intrucat nu s-au gasit investigatii facute din perioada respectiva si nici dupa demolarea constructiilor si instalatiilor aferente sectiei, in prezent s-au facut investigatii asupra apei freatice si solului pentru a se stabili punctul de referinta la emiterea autorizatiei integrate. In acest scop s-au efectuat 2 foraje pentru monitorizarea apei freatice si s-au prelevat probe de sol din forajele efectuate pentru studiul geotehnic de la adancimi de 15 cm si 30-50 cm.  S-a efectuat analiza metalelor grele, mercur, THP , amoniu, cloruri.  Nu apare o poluare istorica a amplasamentului datorita activitatii desfasurate anterior, cel mai probabil in urma dezafectarii instalatiilor s-a facut ecologizarea solului. Nu apar depasiri ale valorilor pragului de alerta pentru soluri mai putin sensibile.  Operatorul a monitorizat in perioada de functionare apele evacuate la canalizarea orasului. |

## 

## 1.2. Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)

|  |
| --- |
| Nu se pune problema luării în considerare a altor alternative privind locaţia instalaţiei sau modificarea domeniului de activitate. |

**2. TEHNICI DE MANAGEMENT**

2.1 Sistemul de management

|  |
| --- |
| Unitatea este certificata conform IATF 16949 , ISO 14001 si OHSAS 18001, de catre TÜV SÜD:   1. **IATF 16949**   Nr. 12 111 5614/25 TMS din 03.08.2018   1. **ISO 14001 :2015**   Nr. 12 104 5614/28 TMS din 17.03.2018   1. **OHSAS 18001 : 2007**   Nr. 12 116 5614/10TMS din 03.07.2018 |

**3. INTRARI DE MATERIALE**

**3.1 Selectia materiilor prime**

|  |
| --- |
| Materiile prime si auxiliare sunt specifice tipului de activitate desfasurata in sectia EKB.  In selectarea materiilor prime se utilizează criterii care privesc:  - calitatea materiilor prime şi auxiliare (conţinut ridicat de substanţă activă şi redus de impurităţi şi materiale inerte)  - minimizarea distantelor de aprovizionare  - costuri  - furnizorii de materiale şi servicii sunt selectaţi pe criterii stabilite, care includ responsabilitatea acestora faţă de legislaţia de mediu. |

**3.2 Cerintele BAT**

|  |
| --- |
| Pentru producerea polimerilor, BAT nu prevede consumuri specifice de materii prime şi materiale.  In recomandările generale BREF care se refera la producerea polimerilor (poliuretanul nu este listat specific) se face referire la alinierea instalatiilor la cerintele date de un Sistem de Management de Mediu. Unitatea are implementat sistemul de management de mediu.  BAT-ul general consta in:   * reciclarea materialului rezultat si neutilizat sau utilizarea sa drept combustibil * refolosirea deşeurilor de la fabrica de polimeri. |

**3.3 Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)**

|  |
| --- |
| Au fost identificate oportunităţile de minimizare a consumurilor de materii prime, ceea ce duce la minimizarea deşeurilor:  - urmărirea lunară a încadrării consumurilor specifice în valorile planificate.  - monitorizarea parametrilor de proces în vederea optimizării acestuia.  Se va efectua un audit de deșeuri, cf. prevederilor Legii 211/2011, după obtinerea autorizatiei integrate de mediu, daca va fi necesar. |

**3.4 Utilizarea apei**

|  |
| --- |
| Modul de asigurare cu utilitati se face dupa cum urmeaza :  - apa potabila este asigurata din reteaua orasului si se consuma cca 17.063 mc / an  - apele menajere se evacueaza in reteaua de canalizare a orasului si se descarca aproximativ 35.191 mc / an ape reziduale menajere si pluviale, spre statia de epurare a orasului ;  - nu se produc ape tehnologice pe amplasament. |

**4. PRINCIPALELE ACTIVITATI**

|  |
| --- |
| Activitatea care se desfasoara in prezent pe amplasamentul societatii **SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL, la punctul de lucru din Hunedoara:**  – cod **CAEN 2229** - **fabricarea altor produse din material plastic,**  - cod **CAEN – 2291 - Fabricarea altor produse din cauciuc**  activitate desfasurata in sectia EKB.  In cadrul activitatii de fabricare a altor produse din material plastic la producerea garniturilor de etansare a cutiilor de siguranta, are loc reactia de polimerizare dintre doua componente chimice: RAKU PUR 2A (poliol) si RAKU PUR 2B ( izocianat).  Datorita acestei reactii chimice si formarea de polimer, aceasta activitate se incadreaza in anexa 1 la Legea 278/2013 la punctul :  **4.1.** Producerea compuşilor chimici organici, cum sunt:  **h)** materiale plastice (polimeri, fibre sintetice şi fibre pe bază de celuloză);  In cadrul profilului de activitate “ fabricarea altor produse din material plastic – cod CAEN 2229 “ avem mai multe activitati distincte :   1. Producerea de piese din material plastic ( sectorul Termoplast ) 2. Producerea de piese complexe ( sectorul Montaj complex ) 3. Producerea de contacte pentru sectorul Montaj complex ( sectorul stante ) 4. Activitatea de intretinere si reparatii matrite 5. Activitatea de logística  * In cadrul **sectiei Termoplast** se produc piese din material plastic pentru industria automobilelor, in mod special cutii sigurante, treceri de plastic, capace , izolatii de legatura pentru marci precum Audi, Mercedes, Porsche, VW, Rover, BMW .   Procesul tehnologic consta în injectia sub presiune ridicata a materialului incalzit in matrite racite la cca 60- 80°C. Materia prima este -polypropylena (Ultramid B3Z G6 , Heramid I/A S200) , poliamida ( Ultramid A3WG6 ) , polybutylena ( Ultradur S4090 ) , polioximetilena ,polietilena , sub forma de granule albe sau negre ( functie de solicitarea clientului ). Granulele sunt introduse in uscator, unde dupa un proces de uscare si preincalzire sunt trimise , cu ajutorul unui distribuitor , pe traseele de alimentare ( furtune de plastic ), la fiecare masina de injectie termoplast.Fiecare masina termoplast este dotata cu un dozator electronic, care cantareste cantitatea de granule necesara unei piese. Granulele dozate ajung intr-un cilindru de plastifiere , dotat cu benzi de incalzire , care are rolul de a incalzi granulele pana la o temperatura conforma cu specificatia de produs. Granulele topite sunt injectate intr-o matrita racita ( care are cca 60-80°). In urma contactului cu matrita “ racita “ are loc procesul de plastifiere si astfel se obtin piesele finite. Piesele finite sunt colectate in cutii de plastic / carton , de unde sunt luate si verificate vizual de catre un operator. Masinile sunt dotate cu gratare de separare a pieselor finite de deseurile de plastic. Pasul final consta in numararea , ambalarea pieselor si trimiterea lor la beneficiar.Piesele neconforme sunt colectate ca si deseuri de plastic.  Confectionarea de garnituri de etansare ( cauciuc ) pentru cutiile de sigurante Mercedes se face cu ajutorul a doua instalatii de spumare cu un cap , de tip SPUHL.  In cadrul sectiei cauciuc si mase plastice , la instalatia de spumare se folosesc pentru operatia de etansare a cutiilor electrice , doua materiale , care contin substante periculoase : RAKU-PUR-32-3224-2A Hellgrau cu continut de poliol si RAKU –PUR 32-3224-2B cu continut de MDI. Instalatia de spumare are 1 capat de turnare . Instalatia de spumare foloseste in amestec cele doua materiale. Raportul de amestecare este de 1 : 2 si intreg procesul de productie este automatizat. Prin amestecarea celor doua materiale rezulta o spuma poliuretanica, care ca si produs finit nu este un preparat periculos. Cele doua materiale sunt ambalate in butoaie metalice de 200 kg (cu continut de poliol) respectiv 30 kg (cu continut de isocianat ) si depozitate intr-o magazie speciala, uscata, cu pardoseala de beton , sistem de aeraj si termostat de temperatura. Butoaiele sunt asezate pe paleti de lemn, care la randul lor sunt asezati pe rafturi , cu tavi metalice de colectare.  Manipularea acestor butoaie – inlocuirea lor la instalatia de spumare – se face de catre personal instruit special. Instruirea se face anual, pe baza de semnatura si sunt prelucrate fisele tehnice de securitate, traseul de urmat, precum si instructiunile de securitate si sanatate in munca. Dupa inlocuire , butoaiele goale ( deseuri ambalaj contaminat ) sunt duse in depozitul de deseuri, si legate cate 4 la un loc.   * In cadrul **sectorului Montaj** se produc distribuitoare de sarcina pentru marcile BMW ,VW, Mercedes , Porsche.   Baza pentru linia de montaj este echiparea manuală a carcasei LVI cu panouri de contact şi piese de contact şi alt montaj automatizat si verificarea diferitelor componente. Echiparea manuală constă din două posturi de muncă manuală HAP, în care sunt aplicate carcase pe sistemul de susţinere a bunurilor şi câte 2 ori 2 locuri de muncă, în care contactele sunt introduse în carcasă.  Posturile de muncă individuale sunt echipate pentru echiparea manuală prin alimentare parţială, cu un disc rotativ, un şablon şi o presă. Pentru HAP 1 sunt echipate şi presate primele 3 contacte. Pentru HAP 2 sunt echipate şi presate ultimele 3 contacte.  La sfârşitul liniei de producţie carcasele trec prin staţia de verificare în care au loc următoarele verificări:   * Implementarea de câte 4 carcase pe puncte de preluare intermediară prin intermediul funcţiei de implementare * Verificarea rosturilor contactelor în furcă prin camere. * Verificarea cu privire la completitudine şi daune prin intermediul camerelor * In cadrul sectorului stante se confectioneaza contacte pentru sectorul de   montaj complex. Presele hidraulice cu avans al cilindrului si cu tambur de derulare sunt destinate exclusiv pentru imprimarea , stantarea , indoirea , tragerea diferitelor materiale de pe bobine. Sunt efectuate parţial etape manuale înainte de asamblare şi de testare. Aceasta include introducerea manuală a pieselor în linie. În continuarea procesului, piesele sunt asamblate şi testate în mod automat. Piesele IO (corespunzătoare) sunt aşezate automat pe benzi transportoare, iar piesele NIO (necorespunzătoare) sunt transportate automat într-o cutie NIO.   * In cadrul sectorului de intretinere si reparatii matrite se executa activitati   de intretinere si curatare a matritelor cu gheata carbonica , precum si activitati de reparare a acestora. Matritele care un pot fi reparate intern sunt trimise la parteneri externi , pentru a fi reparate.   * Sectorul logística asigura aprovizionarea cu materii prime , necesare   procesului de productie , precum si livrarea la beneficiari a produselor finite. |

**5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII**

|  |
| --- |
| **Din activitatile desfasurate pe amplasament nu rezulta emisii in aer.**  **Exista surse secundare de emisii de la instalatiile de incalzire a spatiilor de lucru.**  ***A )Surse de emisii in atmosfera***  *- Surse dirijate de emisii*:  Aferent acestor sectoare de activitate sunt centrale termice proprii pe gaz , tip VIESSMAN – VITOPLEX , ( doua in functiune si una in conservare ), aferente fostei sectii UKL si 3 centrale Hoval aferente sectiei EKB.   1. tip VIESSMAN – VITOPLEX , cu o putere instalata de 405 Kw 2. tip VIESSMAN – VITOPLEX , cu o putere instalata de 720 Kw 3. tip VIESSMAN – VITOPLEX , cu o putere instalata de 405 Kw ( in conservare ) 4. tip HOVAL , cu o putere instalata de 300 Kw 5. tip HOVAL , cu o putere instalata de 250 Kw 6. tip HOVAL , cu o putere instalata de 250 Kw,   Poluanţii emişi de la sursele dirijate sunt:   * CO, SO2,NOx, pulberi *–* de la instalatiile termice cu functionare pe gaze naturale   ***Nivelul emisiilor***  *Emisii dirijate*  Nivelul emisiilor determinat la cosurile de dispersie de la centralele termice este sub nivelul reglementat de Ordinul 462/1993.Conform monitorizarilor efectuate in anul 2018 acestea sunt:   * pentru gura de evacuare ventilator evacuare 1.1 :   - SO2: SLD  - NOx:1.32 mg/Nmc  - CO: 0.98 mg/Nmc  - Pulberi: 0.163mg/Nmc   * pentru gura de evacuare ventilator evacuare 3.1:   - SO2: SLD  - NOx: 1.95 mg/Nmc  - CO: 0.95 mg/Nmc  - Pulberi: 0.152 mg/Nmc  ***Reducerea emisiilor***  Parametrii analizati se incadreaza in limitele impuse la gurile de evacuare, prin urmare tehnologiile existente asigură încadrarea emisiilor în limitele admise. Nu sunt necesare masuri suplimentare de reducere a emisiilor în aer.  ***B) Emisii în apă***  ***Surse de ape uzate:***  - ape uzate menajere  ***Reducerea emisiilor***  *Evacuarea apelor uzate menajere* se face in reteaua de canalizare a Municipiului Hunedoara.  *Apele pluviale,* conventional curate, colectate de pe platforma betonata sunt preluate de canalizarea pluviala din incinta si evacuate in canalizarea orasului.  ***Nivelul emisiilor în apele uzate***  Din analiza chimică a apei uzate menajere evacuata in canalizarea oraseneasca in anul 2018, se constata ca aceasta s-a încadrat, în condiții normale de operare, în limitele admise prevăzute de HG 352/2005 - NTPA 002 si impuse de AM.  Nu sunt necesare tehnici suplimentare de epurare a apelor uzate menajere.  ***♦ Emisii în sol şi apa freatică***  Pe amplasamentul unitatii nu există emisii controlate pe sol sau în apa freatică.  Toate activităţile productive sau auxiliare se desfăşoară în spaţii închise prevăzute cu platformă betonată sau pardoseală hidroizolantă. Lucrările constructive aferente amplasamentului asigură scurgerea apei meteorice în reţeaua de canalizare, prevenind infiltraţia în sol şi contaminarea pânzei freatice.  Deşeurile produse sunt depozitate temporar in zonele special amenajate, în recipienti metalici amplasati pe platforme betonate, in interiorul si/sau exteriorul halei.  ***Nivelul emisiilor în apa freatică***  Monitorizarea apei freatice nu evidentiaza tendinte de crestere a indicatorilor de poluare relevanti pentru profilul tehnologic al instalatiei.  ***Nivelul emisiilor în sol***  *Investigaţiile privind calitatea solului in incinta unitatii, nu au evidenţiat existenţa unor zone poluate cu poluanti specifici activitatii care se deruleaza pe amplasament.*  ***Reducerea emisiilor***  *Nu sunt necesare măsuri suplimentare de prevenire a poluării sau de intervenţie fata de cele existente.* |

**6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR**

|  |
| --- |
| Deşeurile generate sunt colectate selectiv şi se depozitează temporar în spatii şi depozite special alocate. Gestionarea deşeurilor este corespunzătoare BAT.  Se păstrează evidenţa deşeurilor, conform HG 856/2002, şi se raportează situaţia deşeurilor la APM, conform prevederilor legale în vigoare.  Toate deşeurile reciclabile se valorifică la unitati autorizate. |

**7. ENERGIE**

|  |
| --- |
| Alimentarea cu energie electrica se face de la reteaua de energie electrica din zona. |

**8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR**

|  |
| --- |
| Din cantitatile maxime de substante chimice periculoase posibil a fi stocate pe amplasament, la orice moment dat, rezulta ca amplasamentul nu intră sub incidenţa Directivei SEVESO, conform Legii 59/2016.  Acţiunile de depistare, înştiinţare, alarmare şi primă intervenţie în caz de accidente sau evenimente deosebite se face în baza Planului de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă existent pe amplasament. |

**9. ZGOMOT SI VIBRATII**

|  |
| --- |
| Sursele de poluare fonică de pe amplasament au contribuţie nesemnificativă la emisia totală de zgomot. *Datorita faptului ca* traficul auto este redus in zona amplasamentului, utilajele si instalatiile din cadrul liniilor tehnologice fac parte din categoria celor cu nivel de zgomot redus, din fabricaţie, şi sunt amplasate în spaţiul închis al halei de producţie.  Activitatile auxiliare nu sunt generatoare de zgomot.  Nivelul de zgomot la limita unităţii nu depăşeşte limita admisă de 65 dB(A) la nivelul incintei industriale. |

**10. MONITORIZARE**

|  |
| --- |
| Monitorizarea se face conform cerintelor impuse de Autorizatiile de mediu detinute de titular  ***Aer***  *► emisii*  *♦ gurile de evacuare de la centralele termice*  - indicatorii urmăriţi: NOx, SO2, CO, pulberi  - frecventă – anual, conform autorizatiilor de mediu  ***APA***  *♦* ***analiza apei menajere*** evacuate in canalizare :  - indicatori: pH, suspensii, substante extractibile, CCOCr, CBO5, azotiti, azotati,azot amoniacal,reziduu filtrat .  - frecventa – anual  ***SOL***  - nu e cazul. Nu se desfasoara niciun fel de activitati care sa afecteze solul.  ***DESEURI***  Păstrarea evidenţei deşeurilor conform HG 856/2002. |

**11. DEZAFECTARE**

|  |
| --- |
| In caz de dezafectare, se va solicita si obtine avizul  de mediu pentru stabilirea obligatiilor de mediu, potrivit art.10 din Ordonanta de urgenta nr.195/2005.  Pe amplasament se vor intreprinde urmatoarele:  *Etapa 1: Inventarierea mijloacelor fixe*  *Etapa 2: Evaluarea imobilizărilor corporale*  Datele obţinute în urma acestei evaluări (*date despre starea si valoarea mijloacelor fixe*), se analizeaza şi se corelează. În analiza se va ţine seama de prevederile avizului de mediu, astfel incat deciziile sa fie in concordanţă cu obligaţiile de mediu impuse.  *Etapa 3: Închidere*  Inchiderea se va face in conditii de siguranta pentru mediu in baza unui plan de inchidere a activitatii.  Se va proceda la:   * golirea instalaţiilor de alimentare si evacuare apa; * oprirea alimentǎrii cu energie electricǎ; * demontarea instalaţiilor şi transportul materialelor rezultate spre destinaţii bine stabilite; * eliminarea corespunzǎtoare a tuturor deşeurilor de pe amplasament; * ecologizarea amplasamantului; * asigurarea securitatii obiectivului. |

**12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA**

|  |
| --- |
| In toti anii de funcţionare unitatea şi-a păstrat acelasi profil de activitate si în general aceleaşi tipuri de materii prime sau materiale auxiliare. Ca urmare, nu este de aşteptat ca pe amplasament să existe alte categorii de poluanţi decât cei care provin din activitatea anterioară si cea prezentă. |

**13. LIMITELE DE EMISIE**

|  |
| --- |
| Avand in vedere ca, in fapt, se va continua activitatea derulata pe amplasament, se pot lua in considerare aceleasi limite de emisie impuse prin autorizatiile existente . |

**14. IMPACT**

|  |
| --- |
| *Impactul asupra calitatii apelor* : nu este cazul, deoarece, apele uzate menajere si cele pluviale sunt colectate prin retele de canalizare subterana si evacuate in reteaua de canalizare a orasului.  *Impactul emisiilor în atmosferă* asupra calităţii aerului: Principala sursa de impurificare a aerului o reprezinta centralele termice cu functionare pe gaze naturale. Conform buletinelor de analiza facute anual asa cum sunt prevazute in Autorizatia de mediu, nu s-au inregistrat depasiri. Parametrii determinaţi conform programului de monitorizare se încadrează în limitele impuse.  *Protectia impotriva zgomotului si vibratiilor:* nu este cazul, deoarece, prin specificul activitatii desfasurate, obiectivul nu reprezinta o sursa importanta de zgomot.  *Protectia calitatatii solului* :nu este afectată de activităţile desfăşurate pe amplasamentul unităţii, toate caile de acces, platformele si spatiile de lucru sunt impermeabilizate.  *Protectia impotriva radiatiilor:-* nu este cazul, societatea nu detine surse generatoare de radiatii si nu utilizeaza materiale radioactive.  Protectia fondului forestier: nu este cazul, in vecinatate nu exista paduri.  Protectia ecosistemelor, biodiversitatii si ocrotirea naturii: nu este cazul  Protectia asezarilor umane: nu este cazul, fiind amplasat pe fosta platforma industriala, nu are impact asupra asezarilor umane. |

**15. PLANUL DE MASURI OBLIGATORII SI PROGRAMELE DE MODERNIZARE**

|  |
| --- |
| Nu e cazul |

# TEHNICI DE MANAGEMENT

## 2.1 Sistemul de management

|  |  |
| --- | --- |
| Sunteti certificati conform ISO 9001 , ISO 14001 sau inregistrati conform EMAS (sau ambele) – daca da indicati aici numerele de certificare / inregistrare | Unitatea este certificata conform IATF 16949 , ISO 14001 si OHSAS 18001, de catre TÜV SÜD:   1. **IATF 16949**   Nr. 12 111 5614/25 TMS din 03.08.2018   1. **ISO 14001 :2015**   Nr. 12 104 5614/28 TMS din 17.03.2018   1. **OHSAS 18001 : 2007**   Nr. 12 116 5614/10TMS din 03.07.2018 |
| Furnizati o organigrama de management in documentatia dumneavoastra de solicitare (indicati posturi si nu nume). Faceti aici referire la documentul pe care il veti atasa | *-* Organigrama de management pentru *S.C. DAR DRAXLMAIER AUTOMOTIVE SRL –Punct de lucru HUNEDOARA* este prezentată în *ANEXA* |

Daca sunteti sau nu certificat sau inregistrat asa cum a fost prezentat mai sus, trebuie sa completati casutele goale de mai jos. In general exista 2 optiuni pentru modul in care puteti raspunde la fiecare punct:

* Fie sa confirmati ca aveti in functiune un sistem de management atestat printr-un document si faceti referire la documentatia respectiva, astfel incat sa poata fi ulterior inspectata/auditata pe amplasament;
* Sau, daca nu aveti un un sistem de management atestat printr-un document, descrieti modul in care gestionati acest aspect. Introduceti *“a se vedea informatii suplimentare”* in coloana 4 si faceti descrierea intr-o casuta sub tabel.

Daca intentionati sa dobanditi un sistem atestat printr-un document, indicati in Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

|  | **Cerinta caracteristica a BAT** | **Da sau Nu** | **Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)** | Responsibilitati **Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **0** | **1** | **2** | **3** | 4 |
| 1 | Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial? | DA | Politica de EHS | Administrator |
| 2 | Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante? | DA | Program de revizii, reparatii si verificari ISCIR, ce se face anual pe instalatii | Facility Management |
| 3 | Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie? | DA | Mentenanta echipamentelor de lucru  Regulamente de functionare a instalatiilor | Facility Management |
| 4 | Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare | DA | După primirea autorizaţiei de mediu | Compartiment EHS |
| 5 | Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului? | ? | Indicatori de performanta in domeniul protectiei mediului | Compartiment EHS |
| 6 | Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei? | DA | autorizaţia de mediu | Compartiment EHS |
| 7 | Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale ? | DA | Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale | Compartiment EHS |
| 8 | Daca raspunsul de mai sus este **DA** listati indicatorii principali folositi | DA | Monitorizare si masurare consumuri utilitati, materii prime si materiale, identificare sursa de poluare, anuntare responsabil situatie de urgenta, mod de interventie a echipei de interventie, existenta mijloace de interventie adecvate, mod de inlaturare a efectelor poluarii, colectare deseuri generate | Compartiment EHS |
| 9 | **Instruire**  Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente:   * constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; * constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; * constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare; * prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; * constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire | DA  DA  DA  DA  DA | Raportarea , investigarea si evaluarea incidentelor EHS.  ( anexa ) | Compartiment EHS |
| 10 | Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie? | Da | Fisa post | Birou Resurse Umane |
| 11 | Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor? | DA |  | - |
| 12 | Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective? | da | EHS - Comunicare | Compartiment EHS |
| 13 | Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii? | DA | EHS - Comunicare | Compartiment EHS |
| 14 | Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare) | DA | Rapoarte de audit | TÜV |
| 15 | Frecventa acestora este de cel putin o data pe an? | DA | Rapoarte de audit | TÜV |
| 16 | **Revizuirea si raportarea performantelor de mediu**  Este demostrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta?  Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu | DA | Analiza de management | Administrator  EHS Team |
| 17 | Este demostrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an? | DA | Analiza de management | Administrator |
| 18 | Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IED: |  |  |  |
|  | ● controlul schimbarii procesului in instalatie; | Da | Regulament de fabricatie a produselor finite | Productie |
|  | ● proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante; | Nu | - | - |
|  | * aprobarea de capital; | Da | Buget de venituri si cheltuieli | Administrator |
|  | * alocarea de resurse; | Da | Buget de venituri si cheltuieli | Administrator |
|  | * planificarea si programarea; | Da | Activitatea de investitii | Servicii investitii |
|  | * includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; | Da | EHS – Aspecte de mediu | Productie |
|  | * politica de achizitii; | Da | EHS – Aprovizionare | MM –TEM |
|  | * evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). | NU |  | - |
| 19 | Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit ), pentru: |  |  |  |
|  | * informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si | Da | Solicitari din partea autoritatiilor pe linie de protectia mediului | Compartiment EHS |
|  | * eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. | DA | Analiza de management | Administrator |
| 20 | Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul? | DA | Raportari solicitate de autoritati | EHS si BIROU COMUNICARE |

Informatii suplimentare

|  |
| --- |
| - |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Cerinta caracteristica a BAT | **Unde este pastrata** | **Cum se identifica** | **Cine este responsabil** |
| **Managementul documentatiei si registrelor**  Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate. |  |  |  |
| Politici | Puncte de informare | Politica de mediu este afisata | EHS Team |
| Responsibilitati | Resurse umane | Fise de post | HR |
| Tinte | Compartiment EHS | Inregistrari | EHS Team |
| Evidentele de intretinere | Facility Management | Inregistrari | Sef birou intretinere cladiri |
| Proceduri | Comp. Asig Calit | Controlul documentelor | Manager QS |
| Registrele de monitorizare | Compartiment EHS | Inregistrari | EHS Team |
| Rezultatele auditurilor | Manager QS | Rapoarte audit | EHS Team |
| Rezultatele revizuirilor | Manager QS | Proceduri documentate | EHS Team |
| Evidentele privind sesizarile si incidentele | Compartiment EHS | Inregistrari | EHS Team |
| Evidentele privind instruirile | Conducator loc de munca | Inregistrari | EHS Team |

Conform BREF Polymers din august 2007, cap. 12 tehnici de luat in considerare la determinarea BAT in productia de polimeri, instalatiile trebuie sa respecte tehnicile generale si tehnicile aplicabile fiecarei clase de produse.

**Activitatea desfasurata in cadrul sectiei EKB se incadreaza in clasa poliuretanilor, clasa care nu este tratata in acest BREF . Fabricarea poliuretanilor se bazeaza pe reactia dintre un poliol si un diisocianat. Se vor aplica tehnicile generale in industria polimerilor.**

BAT - Cele mai bune performanțe de mediu sunt de obicei realizate prin instalarea celei mai bune tehnologii și funcționarea sa în modul cel mai eficient.

Tehnica BAT este de aderare la un sistem de mediu certificat.

|  |  |
| --- | --- |
| 1. *BAT1. Punerea in aplicare si aderarea la un sistem de managment de mediu* | |
| 1. Angajamentul conducerii, inclusiv al conducerii la nivel inalt | In Manualul de Management Integrat |
| 1. Definirea de catre conducere a unei politici de mediu care include imbunatatirea continua a instalatiei | Cuprinsa in Manualul de management integrat |
| 1. Planificarea si stabilirea procedurilor, obiectivelor si tintelor necesare, corelate cu planificarea financiara si investitiile | Controlul documentelor si inregistrarilor  Programul de management |
| 1. Punerea in aplicare a procedurilor acordand o atentie deosebita: |  |
| * structurii si responsabilitatii | Organigrama (ANEXA la formularul de solicitare)si Fisa postului |
| * formarii, sensibilizarii si competentei | PP- Instruire |
| * comunicarii | PP- Comunicare |
| * participării angajatilor | PP- Planificare si control operational |
| * documentatiei | PP- Controlul documentelor si inregistrarilor  PP- Pastrarea documentelor |
| * controlul eficient al proceselor | PP- Planificare si control operational  PP- Cerinte legale |
| * programelor de intretinere | PP- Planificare si control operational |
| * pregatirii si raspunsului in caz de urgenta | PP-Situatii de urgenta |
| * garantarii respectarii legislatiei de mediu | PP- Evaluarea conformarii  PP- Auditu intern |
| 1. verificarea performantei si luarea de masuri corective, acordand o atentie deosebita: |  |
| * monitorizarii si masurarii | PP- Monitorizare |
| * actiuni corective si preventive | PP- Neconformitate si AC |
| * pastrarii inregistrarilor | PP- Pastrarea documentelor |
| * independentei auditului intern si extern pentru a stabili daca sistemul de managment de mediu este sau nu in conformitate cu procedeele prevazute si daca a fost pus in aplicare si mentinut in mod corespunzator | Auditul intern este efectuat de catre o echipa de auditori certificati conform unei matrice de calificare |
| 1. Revizuirea de catre conducerea la nivel inalt a sistemului de management de mediu si am caracterului corespunzator, adecvat si eficient al acestuia | PP- Management review |
| 1. Urmarirea evoluţiei tehnologiilor curate |  |
| 1. Luarea in considerare a impactului asupra mediului generat de eventuala dezafectare a instalatiei in etapa de proiectare a unei noi instalatii si pe tot parcursul perioadei sale de functionare | Prin impunerea in contractele incheiate cu furnizorii de servicii in acest sens |

# INTRARI DE MATERIALE

# 3.1. Selectia materiilor prime

#### Utilizati acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materiale folosite, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea aratati unde exista materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului si daca acestea sunt utilizate. Daca nu sunt utilizate, explicati de ce.

| Principalele materiale/ utilizari | Natura chimica/ compozitie  (Fraze R)[[1]](#footnote-1) | Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) | Ponderea  % in produs  % in apa de suprafata  % in canalizare  % in deseuri/pe sol  % in aer | Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante) | Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)? | Cum sunt stocate? (A-D)[[2]](#footnote-2)  Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8 | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | | |
| ***SECTIA EKB-* fabricarea altor produse din material plastic** | | | | | | | |
| Polimeri(ABS, PP, PS, PA) | Produs organic | ***4540 t/an*** | 75% in produs  25% in deseu | - | - | in containere de carton ( octabine care au intre 600 kg si 1.000 kg ) sau in saci de folie de 25 kg  8 x50t silozuri de granulat , montate in exteriorul halei de productie | |
| platbanda cupru | metal | ***1311 t/an*** | 90% in produs  10% in deseu | - | - | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Avilub Metapress 990 | R22,34,51/53,53,65,66 | ***2400 kg/an*** |  |  |  |  | |
| Solutie de curatat frane Eco R511 | H315,336,411,222, 304,229 | ***3564 kg/an*** | - | - | - | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Solutie de curatat atelierul R599 | H302,318,319,351 | 1020 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Adeziv ultrarapid cianacrilat K130 | H319,335,315, | 60 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Vaselina aderenta PTFE S404 | H336,411,222,304, 229 | 120 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Vaselina spray OMC2 S477 | H315,336,411,222, 304 | 216 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Spray ungere pe baza de Cu S425 | H315,336,400,411, 222,304 | 120 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Ulei intretinere S407 | H315,336,411, 222,304,229 | 420 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Spray siliconic S420 | H315,336,411,222, 304,229 | 1296 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Degripant super rapid S410 | H304,222,229 | 1728 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| RAKU-PUR 32-3224-2A (poliol) | n.a. | 4800 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| RAKU-PUR 32-3224-2B  (izocianat) | H332,334,335,319, 315, 317, 351 | 720 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| EWOmold 7304 A / 79903 | R12, 65 | 480 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| OKS 701 | H220,280,302,315, 318,411 | 144 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| OKS 241 | H222,229,336,400, 411 | 144 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Lusin Clean L 23 F | H222,229,220,280 | 120 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Lusin Alro LL 261 | H220,222,225,229, 280, 304, 315, 319, 335, 336,411,412 | 48 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| ARDINA Rapid Brake&Parts Cleaner | H220,225,280,304,315,336,  411 | 144 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Teslanol T 71 | R11,12,38 | La nevoie |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| TCE - Fluid 020 | H222.229 | 144 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| **ATELIER REPARAT MATRITE** | | | | | | | |
| IBS-Degresant rapid Tornado | R10,51/53,65,66,67 | 240 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Power Cleaner DB | H318,315,290 | La nevoie |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| ILOCUT EDM 180 | H304 | 1200 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Cimperial 60C | H315,319,362,411 | La nevoie |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| OXI REMOVER Aerosol | H229,302,317 | 144 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Pro-Long Universal | R12 | 1080 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Lusin -Protect G11 | R11;12;38;  51/53;65;67 | 360 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Lusin -Protect G12 | H222;229;412 | 360 kg/an |  |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| **ACTIVITATI DE INTRETINERE** | | | | | | | |
| *Diluant509* |  | ***70 l/an in sticle de 1l*** | Intretinere EKB |  |  | | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie pe latura de nord, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate |
| *Acetona* |  | ***14 l/an in bidoane de 1l*** | Intretinere EKB | Poate fi iritant pentru piele si ochi | Nu este cazul | | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie pe latura de nord, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate |
| INDUOIL HL 4 | H 304.412 | 240 kg/an | Intretinere sector EKB |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Mould Release Spray | R12,11,36,66,67 | 1200 kg/an | Intretinere sector EKB |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Strip OFF Aerosol | H222,229,319,336 | 144 kg/an | Intretinere sector EKB |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| MONO -COAT 837 A | H222,229,318,336, 412 | 720kg/an | Intretinere sector EKB |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Spray vaselina perfinalt | H224,225,304,315, 336,411 | 4.8 kg/an | Intretinere sector EKB |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Spray de curatat frane | H225,304,315,336, 411 | 144 kg/an | Intretinere sector EKB |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Deruginol MoS2 | H226,304,315,318, 332, 335, 336, 400, 411, 412 | 144 kg/an | Intretinere sector EKB |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| Cartus Ultragaz 2205 | H220,221,319,336 | 12 kg/an | Intretinere sector EKB |  |  | In spatiul de depozitare materii prime auxiliare care se afla in hala de productie, este prevazut cu platforma betonata , inchis,accesibil doar pers. autorizate | |
| **TRATAREA APEI IN INSTALATIA DE TRATARE** | | | | | | | |
| ONIdos KOH 12 | R36/38 | 1200 kg/an | 100% in apa |  |  | In magazia de la statia de tratare in ambalajul original | |
| ONIdos CIT 24 | R34,43,52/53 | 1200 kg/an | 100% in apa |  |  | In magazia de la statia de tratare in ambalajul original | |
| TRASAR\_TRAC 100 | H314 | 1200 kg/an | 100% in apa |  |  | In magazia de la statia de tratare in ambalajul original | |
| NALCO 77352 | H314,317,400,410 | 1200 kg/an | 100% in apa |  |  | In magazia de la statia de tratare in ambalajul original | |
| Berofix plus | H290,302,314,318, 335 | 1200 kg/an | 100% in apa |  |  | In magazia de la statia de tratare in ambalajul original | |

In procesul de productie din sectia EKB se utilizeaza granulat pentru masinile de injectie termoplast.Cantitatea anuala de granulat este

de 4.540 t. Materia prima-polypropylena (Ultramid B3Z G6 , Heramid I/A S200) , poliamida ( Ultramid A3WG6 ) , polybutylena

( Ultradur S4090 ) , polioximetilena ,polietilena , sub forma de granule albe sau negre ( functie de solicitarea clientului ), este adusa din depozit ,

in containere de carton ( octabine care au intre 600 kg si 1.000 kg ) sau in saci de folie de 25 kg si asezata sub uscatorul de granule .

De asemenea , materia prima poate fi adusa (transportata ) si prin niste tevi de aluminium de la cele 8 silozuri de granulat , montate in exteriorul

halei de productie.Un siloz are capacitatea de 50 tone.

Anual , se produc in sectorul Termoplast 83,8 milioane de piese iar in sectorul Montaj complex se produc 10,44 milioane de piese pentru

industria auto, iar pierderile pe faze de fabricatie se constituie din rebuturi si din retele de turnare , care se predau ca deseuri.In cadrul

sectorului Stante se produc anual 36.120.000 buc. contacte pentru sectorul Montaj complex , care necesita un consum de 1.311.058 kg

platbanda cupru.

***Cerinte BAT conform BREF Polimeri , sectiunea 6.2.4 Socare***

|  |  |
| --- | --- |
| ***CERINTA BAT*** | ***PRACTICA IN UNITATE*** |
| ***Principalele materii prime sunt stocate, de obicei, în tancurile de depozitare în vrac sau în silozuri și în mod automat transferate și măsurate la vasele de proces. Alte materii prime, ambalate în pungi, saci mari(supersacks), tobe și containere IBC sunt stocate pe amplasament în zone de depozitare sau depozite dedicate.***  ***Înainte de a fi utilizate în proces, anumite materii prime trebuie să fie topite și preîncălzite în cuptoare.***  ***Unele instalații au silozuri încălzite pentru a păstra materiile prime lichide și gata de utilizare și pentru a evita***  ***emisia de praf din zona de depozitare.*** | ***MDI si poliolul sunt depozitate in magazie dedicata acestui scop , in care se mentine o temperatura caracteristica, pentru a se evita degradarea materalului si a deveni apoi deseu. Se pastreaza in butoaie de tabla pe paleti de lemn. Paletii sunt pusi in tavi colectoare.***  ***Cele doua substante se aduc cu ambalajul original la locul de productie, unde se inlocuiesc butoaiele goale.*** |

***Alte cerinte BAT:***

|  |  |
| --- | --- |
| Cerințe BAT | ***PRACTICA IN UNITATE*** |
| - analiza materiilor prime pentru a controla condițiile de exploatare, | * ***Materiile prime sunt analizate si pastrate in conditii care sa nu afecteze procesul*** |
| - folosirea sistemelor de cântărire și măsurare a materiilor prime. | ***- exista sisteme de masurare si cantarire materiilor prime utilizate.*** |

## Cerintele BAT

#### Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cerinta caracteristica a BAT** | **Raspuns** | **Responsibilitate**  **Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta** |
| Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate | Nu este necesar.  Se cunoaşte impactul potenţial al fiecărei materii prime | - |
| Listati orice inlocuiri preconizate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare. | Nu este cazul. | - |
| Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament?[[3]](#footnote-3) | Da, ne conformăm pe deplin Proceduri specifice de receptie a materiilor prime, evidente zilnice privind stocul de materii prime existente precum si a consumurilor tehnologice. | Serviciu aprovizionare |
| Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului? | Da, ne conformăm pe deplin Proceduri specifice de receptie a materiilor prime conform SMC si in conformitate cu legislatia in vigoare.  Anual se realizeaza evaluarea furnizorilor de materii prime si auxiliare conform SMC şi având în vedere criteriul de asumare a responsabilităţilor privind legislatia de protecţia mediului | Serviciu Aprovizionare. |
| Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime?  Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor. | Da, ne conformam pe deplin.  Da – Verificarea produsului aprovizionat | Serviciu aprovizionare  Laborator CTC |

## Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)

#### Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Cerinta caracteristica a BAT** | **Raspuns** | **Responsabilitate**  **Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta** |
| 1 | A fost realizat un audit al minimizarii deseurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului.  Nota: Referire la HG 856/2002. | NU  Se pastreaza evidenţa deşeurilor conform HG 856/2002 | -Birou protecţia mediului |
| 2 | Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare.  Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit. | - |  |
| 3 | Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati, principalele oportunitati de minimizare a deseurilor si data la care ele vor fi implementate | *Următoarele măsuri de minimizare a deşeurilor se aplică în prezent:*  - urmărirea lunară a încadrării consumurilor specifice în valorile planificate  - monitorizarea parametrilor de proces în vederea optimizării acestuia  *Oportunităţi de minimizare a deşeurilor pentru viitor:*  - reducerea cantitatii de ambalaj prin returnarea acestuia la furnizor.  - operarea proceselor astfel incât sa rezulte cât mai puţine rebuturi  - colectare selectivă a tuturor deșeurilor, valorificare prin societăţi autorizate | - |
| 4 | Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit | - | - |
| 5 | Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deseurilor cel putin o data la 2 doi ani.  Prezentati procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui. | Nu este cazul  - |  |

*Prin măsurile aplicate în prezent şi realizarea celor propuse,* **SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL** *se conformează cerinţelor BAT specifice pentru minimizarea deşeurilor.*

## 3.4.Utilizarea apei

Alimentarea cu apa se realizeaza din sistemul centralizat de alimentare al orasului Hunedoara prin doua conducte DN 90 respectiv DN 75.

Exista patru utilizari majore ale apei : consum menajer, stingere incendii, racire tehnologica si respectiv sistemul de climatizare prin schimbatoarele de caldura.

Pentru modul consum menajer, apa potabila este folosita la chiuvete, dusuri, toalete.

Pentru stingerea incendiilor, apa este stocata in doua rezervoare zidite captusite cu membrana Sika, de 1270 mc, din care prin pompe specifice este trimisa in reteaua de hidranti interiori/exteriori si reteaua de sprinklere.

Pentru racirea tehnologica exista circuite inchise in care dupa tratarea specifica de purificare (instalatii de osmoza) apa este utilizata la presiunea, calitatea si temperatura necesara.

Pentru sistemul de climatizare, apa din retea este utilizata calda in sistemul centralelor termice pe gaz si racita prin sistemul registrelor de racire. Ambele circuite sunt circuite inchise.

### 3.4.1.Consumul de apa – *datele din tabelul de mai jos se referă la capacitatea maxima de productie*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Sursa de alimentare cu apa (de ex. Rau, ape subterane, retea urbana) | Volum de apa prelevat (m3/an) | Utilizari pe faze ale procesului | % de recircularea apei pe faze ale procesului \* | % apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva |
| ***Reteaua urbana a municipiului Hunedoara*** | 1422 m3/luna,  17.063 mc/an | Apa pentru uz menajer  Echipamente de racire cu circuit inchis. Se completeaza doar pierderile prin evaporare | 0  100% | 0  0 |

In cadrul unitatii, necesarul total de apa este egal cu cerinta totala de apa.

### Compararea cu limitele existente:

In industria chimica de producere a polimerilor, BAT nu prevede limite pentru consumul de apa, se recomanda consumuri specifice cuprinse intre 40-50 l/mp pentru instalaţiile în care nu se recirculă apa. Pentru instalaţiile care recirculă apa necesarul de apă poate fi egal cu cerinţa.

In procesul de producere a garniturilor de etansare poliuretanice pentru cutiile de siguranta nu se foloseste apa.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Sursa valorii limita** | **Valoarea limita BAT** | **Performanta companiei** |
| BAT –*industria chimica-productia polimerilor* | - | Nu e cazul |

### 3.4.3.Cerintele BAT pentru utilizarea apei

#### Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cerinta caracteristica privind BAT** | **Raspuns** | **Responsibilitate**  **Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta** |
| A fost realizat un studiu privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv. | NU | - |
| Listati principalele recomandari ale acelui studiu si termenele de realizare  Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele stabilite. | Nu este cazul | - |
| Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate. | Contorizarea şi urmărirea permanentă a consumurilor de apă . | -Facility Management |
| Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate. | - Nu este cazul, apa se foloseste doar in scop menajer si pentru racirea utilajelor in circuit inchis | - |
| Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu . | - | - |
| Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IED si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia. | Nu este necesar | - |

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referinţă BREF privind Producția de Polimeri, august 2007:

|  |  |
| --- | --- |
| TEHNICA BAT | TEHNICA UNITATE |
| BAT este tratamentul apei uzate se poate face in instalatie proprie sau intr-o instalatie centrala, prin diferite tehnici:*biotratament,denitrificare, defosfatare, sedimentare, flotație.*  *In functie de efluientul rezultat se poate aplica o metoda sau o combinatie de metode. Acestea pot fi aplicate fie intr-o statie de epurare prezenta pe amplasamentul instalatiei de producere a polimerilor , fie intr-o statie de epurare urbana.* | Din procesul de producere a garniturilor de etansare pentru cutiile de siguranta nu rezulta apa uzata. Vaporii de apa rezultati in procesul de polimerizare sunt evacuati prin cosul instalatiei de ventilare.  Apa menajera rezultata pe amplasament este descarcata in reteaua de canalizare a municipiului Hunedoara si ajunge in statia de epurare.  Unitatea se conformeaza cerintelor BAT |
| **BAT este utilizarea separată a sistemului de colectare a efluentului p**entru:  - apa reziduală din proces;  - apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție;  - apa necontaminată. | In procesul de producere a garniturilor de etansare pentru cutiile de siguranta nu rezulta ape tehnologice.  Racirea echipamentelor are loc in circuit inchis. Nu exista posibilitatea contaminarii apei cu poluanti.  Apele menajere de la grupurile sanitare, curatenie, se colecteaza printr-o retea de canalizare interna si se descarca in reteaua de canalizare a municipiului Hunedoara. Apa uzata menajera de la cele doua cantine ale fabricii, este trecuta inainte de deversare in canalizare prin 2 separatoare din polietilena de 9 l/s.  Apa pluviala colectata de pe toata suprafata construita a fabricii inainte de deversare in sistemul de canalizare centralizat al orasului este trecuta prin 4 separatoare de namol si hidrocarburi cu urmatoarele caracteristici :  1 separator tip MOA de 15 l/s, 2,6 mc  2 separatoare tip MOA de 40 l/s, 4 mc  1 separator tip MOA de 80 l/s, 8 mc |
| BAT este prevenirea poluării apei prin proiectarea adecvată a conductelor si materialelor utilizate.  Efluenții din proces și drenajele sau sistemul de canalizare sunt realizate din materiale rezistente la coroziune și proiectate să prevină scurgerile și de a reduce riscul pierderilor din conductele subterane. Pentru a facilita controlul și repararea, sistemul de colectare a apei reziduale la instalaţiile noi și sistemele modernizate vor fi realizate fie din:   * conducte și pompe amplasate deasupra solului; * conducte amplasate în canale accesibile pentru inspecție și reparații. | Sistemul de canalizare a fost proiectat si realizat din conducte de polietilena de inalta densitate , rezistente la diferite actiuni ale substantelor care pot sa ajunga in sistemul de canalizare. Sunt prevazute camine de vizitare si inspectie a sistemelor de colectare ape.  Intreaga suprafata de lucru este betonata si impermeabilizata.  Magazia unde se depoziteaza materiile prime este betonata si impermeabilizata. Substantele lichide sunt stocate in butoaie de tabla sau plastic si care sunt amplasate in cuve sau tavi de colectare a eventualelor scurgeri. |

Descrieti in casutele de mai jos pozitia actuala sau propusa cu privire la alte cerinte caracteristice a BAT mentionate in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justifcarea abaterilor sau utilizarea masurilor alternative, ca raspuns la intrebarile de mai jos.

#### *Sistemele de canalizare*

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel incat sa evite contaminarea apei de ploaie. Acolo unde este posibil aceasta trebuie retinuta pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

|  |
| --- |
| **Rețeaua de canalizare** a societății colectează apele uzate menajere si pluviale căzute pe amplasament, în sistem separativ .  Intreaga activitate se desfasoara in cladiri inchise si betonate. Materiile prime se stocheaza in magazii betonate si impermeabilizate. Apa pluviala colectata de pe toata suprafata construita a fabricii inainte de deversare in sistemul de canalizare centralizat al orasului este trecuta prin 4 separatoare de namol si hidrocarburi cu urmatoarele caracteristici :  1 separator tip MOA de 15 l/s, 2,6 mc  2 separatoare tip MOA de 40 l/s, 4 mc  1 separator tip MOA de 80 l/s, 8 mc  *Conformare:*  Apa pluvială se colectează separat dar nu se reutilizează deoarece canalizarea incintei nu a fost proiectată în acest sens. Nu se justifica o epurare a apei pluviale în scopul recirculării ei si utilizarii in echipamentele de racire. |

#### *Recircularea apei*

Apa trebuie recirculata in cadrul procesului din care rezulta, dupa epurarea sa prealabila, daca este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculata in alta parte a procesului care necesita o calitate inferioara a apei; pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apa din surse reciclate, trebuie identificate cerintele de calitate a apei asociate fiecarei utilizari. Fluxurile de apa mai putin contaminate, de ex. Apele de racire, trebuie pastrate separat acolo unde este necesara reutilizarea apei, posibil dupa o anumita forma de tratare.

|  |
| --- |
| Având în vedere specificul tehnologiei de producere a garniturilor de etansare poliuretanice şi cerintele BAT din acest sector se impune recircularea apei epurate, dar în condiţiile realizării calităţii cerute acesteia în cadrul procesului tehnologic.  *Situaţia existentă:*  În cadrul unităţii, nu rezulta apa tehnologica uzata, nu se utilizează sisteme de recirculare a apei în scop tehnologic.Apa de la racire utilaje se recircula in circuit inchis si se completeaza doar pierderile prin evaporare.  *Conformare:*  Din punct de vedere al recirculării apei, unitatea se conformează recomandărilor BAT pentru apa de racire, neavand apa uzata tehnologica din procesele de productie. |

#### *3.4.3.3.Alte tehnici de minimizare*

Sistemele de racire cu circuit inchis trebuie utilizate acolo unde este posibil; in final, apele uzate vor necesita o forma de epurare. Totusi, in multe solicitari, cea mai buna epurare conventionala a efluentului produce o apa de buna calitate care poate fi utilizata in proces direct sau amestecata cu apa proaspata. Atunci cand calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat in mod selectiv, atunci cand calitatea este corespunzatoare, si condus spre evacuare atunci cand calitatea scade sub nivelul pe care sistemul il poate tolera. Operatorul trebuie sa identifice cazurile in care apa epurata din efluentul statiei de epurare poate fi folosita si sa justifice atunci cand aceasta nu poate fi folosita.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continua sa scada. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la statia de epurare. In final, ele vor putea inlocui complet statia de epurare, ducand la reducerea semnificativa a volumului efluentului. Concentratia efluentului ramane totusi insemnata, dar, acolo unde debitul este suficient de mic, si in particular acolo unde caldura reziduala este disponibila pentru epurare ulterioara prin evaporare, poate fi realizat un sistem al carui efluent poate fi redus la zero. Daca este cazul, Operatorul trebuie sa evalueze costurile si beneficiile utilizarii acestui tip de epurare:

|  |
| --- |
| În cadrul unităţii, apa de la racire utilaje se recircula in circuit inchis si se completeaza doar pierderile prin evaporare. |

#### *3.4.3.4.Apa utilizata la spalare*

Acolo unde apa este folosita pentru curatire si spalare, cantitatea utilizata trebuie minimizata prin:

* aspirare, frecare sau stergere mai degraba decat prin spalare cu furtunul;

|  |
| --- |
| Unitatea se conformează – se aplică curăţirea uscată combinată cu spălarea acolo unde e posibil acest lucru |

* evaluarea scopului reutilizarii apei de spalare;

|  |
| --- |
| Apa de spălare nu se reutilizează |

* controale stricte ale tuturor furtunelor si echipamentelor de spalare.

|  |
| --- |
| Se urmareste conformarea cu reducerea consumurilor de apa prin instruirea angajatilor de a controla si remedia eventualele scapari din procesul de curatire si spalare.Se utilizeaza apa sub presiune la spalare in vederea reducerii consumului de apa. |

Exista alte tehnici adecvate pentru instalatie?

|  |
| --- |
| Nu este cazul |

Conform BREF Producerea compusilor organici cu volum mare LVOC, in scopul protejarii apei subterane, tehnica BAT este:

|  |  |
| --- | --- |
| TEHNICA BAT | TEHNICA IN UNITATE |
| Bref LVOC secțiunea 6.3. Prevenirea poluării apei subterane este de importanță deosebită. BAT este:  1. rezervoare de stocare și facilități de încărcare/descărcare proiectate să prevină scurgerile și pentru a evita poluarea solului și a apei, cauzate de scurgeri;  2. sisteme de detecție a supraumplerii (ex. Alarme la nivel max. și întrerupere automată;  3. utilizarea materialelor de impermeabilizare a solului în procese cu drenaje la pompe;  4. descărcări neintenționate în sol și apa subterană;  5. facilități de colectare prin care scurgerile pot fi oprite(tăvi de picurare, gropi de colectare);  6. echipament și proceduri de a asigura drenarea completa a echipamentului înainte de deschidere;  7. sistem de detecție și program de mentenanță a tuturor rezervoarelor(în special a celor subterane) și drenajelor;  8. monitorizarea calității apei subterane. | Locul de incarcare – descarcare este in incinta hala si este betonat  Stocarea materiilor prime se face in butoaie de tabla sau plastic in magazii inchise prevazute cu sisteme de colectare a scurgerilor si sistem de aerare. Isocianatul (DMI) si poliolul sunt stocate in butoaie metalice de 30 kg si 200 kg.Butoaiele sunt asezate pe paleti de lemn, care la randul lor sunt asezati pe tavi metalice de colectare.  La buncarele de stocare material granular exista sisteme de detectie pentru umplere.  S-au realizat doua foraje de monitorizare a apei subterane. Se va face monitorizarea apei subterane cu frecventa care va fi impusa in autorizatia integrata de mediu. |

# PRINCIPALELE ACTIVITATI

**Pe amplasament se desfasoara activitati legate de producerea componentelor auto pentru diversi beneficiari.**

**In cadrul activitatii de fabricare a produselor din material plastic EKB, are loc si etapa de productie a garniturilor de etansare din spuma poliuretanica pentru cutiile de siguranta. Aceasta activitate se incadreaza conform anexei 1 din Legea 278/2013 la** 4.1.h Producerea compușilor chimici (polimeri, fibre sintetice, fibre pe bază de celuloză).

Conform BREF Polymers din august 2007, cap. 12 tehnici de luat in considerare la determinarea BAT in productia de polimeri, instalatiile trebuie sa respecte tehnicile generale si tehnicile aplicabile fiecarei clase de produse.

Activitatea desfasurata in cadrul sectiei EKB se incadreaza in clasa poliuretanilor, clasa care nu este tratata in acest BREF . Fabricarea poliuretanilor se realizeaza prin reactia dintre un poliol si un diisocianat. **Procesul de formare** a poliuretanilor este similar cu formarea prin injecție a materialelor plastice, cu diferența ca prima utilizează polimeri lichizi cu vâscozitate scăzută, în procese termorigide, nu termoplastice. Polimerii sunt substante care au multe domenii de aplicare, deoarece adesea aduc avantaje numeroase, de exemplu: reduceri de greutate și de transport, în consecință și economii de energie, proprietăți izolatoare, transparență optică adecvată, rezistență la coroziune, rezistență la substanțe chimice, ușurința de prelucrare în forme complicate, costuri reduse.

Utilizările de bază ale poliuretanilor constau în obținerea spumelor poliuretanice. Acestea sunt poliuretani care se impart în mai multe sorturi: flexibil, elastomer, semirigid, rigid, rigid structural (în funcție de natura chimică a celor două substante care se folosesc în reacția de polimerizare și de condițiile de reacție). Poliuretanii sunt polimeri heterocatenari ce conțin în molecula lor gruparea uretanică (-NH-CO-O-). Se obțin prin reacții de polimerizare prin poliadiţie dintre un izocianat (poliizocianat), RN=C=O, și un compus cu grapari hidroxilice (un polialcool, sau polieter).

Componentele utilizate in producerea spumei poliuretanice in cadul sectiei EKB sunt:

* difenilmetan 4,4’ diizocianat (MDI): C15H10N2O2
* poliol: amestec de butane-1,4-diol si N,N,N’,N’-tetramethyl-2,2’-oxybis(ethylamine), care este initiatorul reactiei de polimerizare

Pentru ca reacția chimică de formare a poliuretanilor să se desfășoare în condiții optime, tehnologia folosită trebuie să îndeplinească următoarele cerințe:

- alimentarea componentelor – izocianat și poliol- din rezervoare etanșe, prevăzute cu agitare și control al temperaturii acestora;

- dozarea precisă a componentelor;

- amestecarea eficientă a celor două componente, pentru a forma un amestec de reacție omogen și pentru o polimerizare completă;

- turnarea în matriță printr-o curgere laminară a amestecului de reacție omogen.

## Inventarul proceselor

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Numele procesului** | **Numarul procesului (daca e cazul)/ Fazele procesului** | **Descriere** | **Capacitate maxima** |
| **Aplicare strat de spuma poliuretanică pe material plastic** | Producerea de garnituri de etansare pentru cutile de siguranta | Fabricare componente din spume poliuretanice dintr-un izocianat și poliol prin polimerizare și injecție în matrițe. | 500.000 buc /an |
| **Producere prin injecție a pieselor din material plastic** | Producerea de piese din material plastic (sectorul Termoplast) | Procesul tehnologic consta în injectia sub presiune ridicata a materialului incalzit in matrite racite la cca 60- 80°C . Materia prima este –polypropylena (Ultramid B3Z G6 , Heramid I/A S200) , poliamida (Ultramid A3WG6) , polybutylena (Ultradur S4090) , polioximetilena ,polietilena , sub forma de granule albe sau negre . | 83,8 milioane de piese, 4.404 tone/an |
| Producerea de piese complexe | sectorul Montaj complex | In cadrul sectorului Montaj se produc distribuitoare de sarcina pentru marcile BMW ,VW, Mercedes , Porsche.  Baza pentru linia de montaj este echiparea manuală a carcasei LVI cu panouri de contact şi piese de contact şi alt montaj automatizat si verificarea diferitelor componente. | **10,44 milioane de piese**  **= 5.222tone**/an |
| Producerea de contacte | sectorul Montaj complex ( sectorul stante ) | In cadrul sectorului stante se confectioneaza contacte pentru sectorul de montaj complex. Presele hidraulice cu avans al cilindrului si cu tambur de derulare sunt destinate exclusiv pentru imprimarea , stantarea , indoirea , tragerea diferitelor materiale de pe bobine. | 36.120.000 buc. Contacte  781 tone/an |

## Descrierea proceselor

Prezentati diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activitatilor pentru a indica principalele faze ale procesului si pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.

*Diagrama fluxului tehnologic pentru activitatea formarea poliuretanica a garniturilor de etansare pentru cutiile de siguranta este prezentata mai jos:*

*Diagrama 1.* **SCHEMA FLUX A PROCESULUI TEHNOLOGIC PENTRU TERMOFORMAREA POLIURETANICA A GARNITURILOR DE ETANSARE PENTRU CUTIILE DE SIGURANTA**

***MATERIE PRIMA (Poliol si Izocianat – bidoane de la furnizor)***

***Recipiente cu incalzire intre 60-90˚C***

***amestecare in capul de turnare***

***matrita MASINII DE SPUMARE***

***garnituri de etansare***

***debavurare***

***GARNITURA DE ETANSARE***

**In cadrul profilului de activitate “ fabricarea altor produse din material plastic – cod CAEN 2229 “ avem mai multe activitati distincte :**

* Producerea de piese din material plastic ( sectorul Termoplast )
* Producerea de piese complexe ( sectorul Montaj complex )
* Producerea de contacte pentru sectorul Montaj complex ( sectorul stante )
* Activitatea de intretinere si reparatii matrite
* Activitatea de logística

**Dotări :**

Activitatea productiva se desfasoara intr-un spatiu cu o suprafata totala de 31.330 mp,

alcatuit din hala de productie nr.1 Termoplast (3.658,6 mp ) , hala de productie nr. 2 Termoplast (3.574,29 mp ), hala de productie Montaj LVI/MFB ( 3.656,67 mp ), hala de productie Montaj MFA 2 ( 3.492,05 mp), hala de productie Camera curata (3.550,95 mp), hala productie Stante (1.801,5 mp ), hala mare depozitare materiale (5.511,18 mp), hala mica depozitare materiale ( 1.830,24 mp ) ; rampa ( 510,20 mp ) si o hala libera ( 3.745,27 mp ).

**Hala de productie nr. 2 Termoplast** este dotata cu un numar de 34 masini de injectie termoplast, de tipul : Engel , Arburg si Battenfeld . Functie de forta de presare avem :

- 4 masini de 40 tf

- 3 masini de 50 tf

- 1 masina de 70 tf

- 11 masini de 90 tf

- 2 masini de 100 tf

- 1 masini de 120 tf

- 5 masini de 150 tf

- 1 masina de 160 tf

- 1 masina de 200 tf

- 1 masina de 250 tf

- 1 masina de 350 tf

- 2 masina de 700 tf

- 1 masina de 900 tf

De asemenea , in hala Termoplast nr.2 se mai gasesc doua uscatoare de granule material plastic de tip Motan – Luxor A 200 , o instalatie de dedurizare a apei , folosita la racirea masinilor de injectie , o statie de compresoare . Transportul matritelor la / de la masinile de injectie si montarea / demontarea lor pe masini se face cu ajutorul a 2 poduri rulante cu comanda de la sol de 15,00 tone fiecare , tip KONECRANES.

In cadrul halei nr. 2 Termoplast se gaseste si atelierul de intretinere si reparatii matrite.

**Atelierul de reparat matrite ( ARM )** este dotat cu urmatoarele echipamente :

* Freze = 3 buc
* Strung clasic = 2 buc
* Masina de rectificat = 3 buc
* Masina de detalonat = 1 buc
* Banzic = 2 buc
* Presa hidráulica BM 75139 = 1 buc
* Polizor = 2 buc
* Masina de erodat = 2 buc
* Aparat de sudura = 4 buc
* Masina de ascutit freze = 1 buc
* Masina de ascutit burghie = 1 buc
* Instalatie de curatat / spalat componente matrita = 4 buc
* Pod rulant 6,3 tf Konecranes = 2 buc

**Hala de productie Termoplast nr.1** a fost retehnologizata , fiind destinata , de asemenea, masinilor de injectie termoplast. Productia de piese termoplast este realizata cu un numar de 32 masini de injectie termoplast de tipul : ENGEL , BATTENFELD si KRAUSS MAFFEI.

Functie de forta de apasare , avem :

- 2 masini de 90 tf

- 2 masina de 180 tf

- 5 masini de 200 tf

- 3 masini de 250 tf

- 1 masina de 300 tf

- 8 masini de 350 tf

- 2 masini de 500 tf

- 3 masini de 600 tf

- 1 masina de 650 tf

- 4 masini de 800 tf

Pentru uscarea si transportul materiei prime, aferenta masinilor de injectie termoplast din aceasta hala , se foloseste o instalatie de uscare tip KOCH, precum si o instalatie de vaccum tip KOCH.

Transportul matritelor la masinile de injectie si montarea lor pe masini se face cu ajutorul a 3 poduri rulante cu comanda de la sol ( unul de 2 x 12,5 tone si doua de 2 x 7,5 tone ).- tip KONECRANES .

Aferente halei nr.1 retehnologizata au fost construite :

1. Post de transformare ,cu aria desfasurata de 77,0 mp , pentru realizarea nivelului de tensiune 6 kV / 0,4 kV , ce contine 2 celule cu transformatoare de 1250 kVA fiecare. Transformatoarele sunt uscate , cu ventilatie cross-flux, cu pierderi reduse , avand trepte de transformare de 20 kV / 6 kv / 0,4 Kv :
2. Statie de tratare apa tehnologica tip ONI , cu aria desfasurata de 95,0 mp , pentru racirea masinilor de injectie. Ea contine 2 retele inelare distincte, iar racirea se face prin intermediul a 2 chilere vara , iar pentru celelalte perioade cu ajutorul unor agregate «  free cooler » .

**Hala de productie Termoplast 3** este dotata cu

* 1 masini de injectie de 500 tf
* 2 masini de injectie de 500 tf
* 2 masini de injectie de 500 tf
* 2 masini de injectie de 500 tf
* 1 uscatoare de granule tip MOTAN
* 2 silozuri cu granulat
* 1 statie de tratare apa tehnologica tip ONI

**Atelierul de reparat matrite ( ARM )** este dotat cu urmatoarele echipamente

* 4 masini de rectificat
* 1 masini de gaurit
* 1 pod rulant 15 t Konecranes
* 2 instalatii de curatat/spalat componente matrite
* 1 instalatie de sablat matrite
* 1 masina electrica de transport matrite

**Hala de productie Montaj LVI / MFB** este dotata cu un numar de 11 instalatii :

* Instalatie LVI A / B
* Instalatie UKL – Stromverteiler
* Instalatie UKL – Batterieverteiler
* Instalatie UKL – Erw 1
* Instalatie UKL – Erw 2
* Instalatie MFB –Engine
* Instalatie MFB – Passenger
* Instalatie MFB – Combi
* Instalatie Porsche Panamera
* Instalatie Tox Bev 2013
* Instalatie Pyrofouse

**Hala de productie Montaj MFA 2** este dotata cu un numar de 14 instalatii :

* Instalatie Module Kombi
* Instalatie Module 2
* Instalatie Module 5
* Instalatie PDC – P
* Instalatie PDC – E / R
* Instalatie MFB E / Safe
* Instalatie G2X
* Instalatie MQB 37 W
* Instalatie 5UP
* Instalatie DRX stecker
* Instalatie UKL Stroverteiler
* Instalatie Faarwe SV
* Instalatie Multischiene i20
* Instalatie EVA2 PDC

**Hala de productie Camera curata ( Sauberraum )** este dotata cu un numar de 10 instalatii :

* Instalatie PL 49/58
* Instalatie Sifu PL 49/58
* Instalatie CBEV
* Instalatie Sifu 1 CBEV
* Instalatie Sifu 2 CBEV
* Instalatie SOP+1
* Instalatie Porsche J1
* Instalatie Sifu Porsche J1
* Instalatie F56 / Bev 2013
* Instalatie Run In

**Hala de productie Stante** este dotata cu un numar de 12 echipamente :

* Presa hidraulica 50 tf tip G/ K Umformtehnick = 1 buc
* Presa hidráulica 63 tf tip G/ K Umformtehnick = 2 buc
* Presa cu excentric 125 tf tip Haulick Ross = 1 buc
* Presa cu excentric 80 tf tip Haulick Ross = 1 buc
* Pod rulant 6,3 t tip Konecranes = 1 buc
* Transpalet electric 1,4 t tip Jungeinrich = 1 buc
* Masina rectificat orizontal tip Knuth = 1 buc
* Polizor tip Spiral O = 1 buc
* Cantar 2 t tip Toledo = 1 buc
* Instalatie automata de impachetat = 1 buc
* Coilwender tip Pheipher = 1 buc

**Hale depozitare 1 :**

Transportul materialelor si a produselor finite se face cu electrostivuitoare :

* Electrostivuitor hidraulic cu furci laterale Jungheinrich ETV 116 = 1 buc
* Electrostivuitor cu furci frontale STILL RX20-18 = 1 buc
* Electrostivuitor cu furci frontale STILL RX20-16 Cabina = 1 buc
* Electrostivuitor Jungheinrich ETV 112 = 1 buc
* Electrostivuitor Jungheinrich EKX 514 = 2 buc
* Electrostivuitor STILL CX-T Still + = 1 buc
* Still 4 tagger BM 500501 = 1 buc

Aferent acestor sectoare de activitate sunt 3 centrale termice propri pe gaz , tip

HOVAL , cu o putere instalata de 300 Kw

tip HOVAL , cu o putere instalata de 250 Kw

tip HOVAL , cu o putere instalata de 250 Kw,

cu o putere instalata de 800 Kw .

**Hala depozitare 2 este aferenta fostei sectii UKL :**

Transportul materialelor si a produselor finite se face cu electrostivuitoare :

* Electrostivuitor hidraulic cu furci laterale Jungheinrich EKX = 2 buc
* Electrostivuitor cu furci frontale STILL RX20-16 = 2 buc
* Electrostivuitor cu furci frontale STILL EGV S14 = 1 buc
* Electrostivuitor STILL EXV – SF14 = 1 buc
* Electrostivuitor Jungheinrich ERC 214 – 535 DZ = 1 buc

Aferent acestor sectoare de activitate sunt 3 centrale termice proprii pe gaz , tip VIESSMAN – VITOPLEX , cu o putere instalata de 1125 Kw ( doua in functiune si una in conservare ).De asemenea exista 2 transformatoare uscate de 0,8 MVA.

**DESCRIERE FLUX TEHNOLOGIC**

* In cadrul sectiei Termoplast se produc piese din material plastic pentru

industria automobilelor , in mod special cutii sigurante, treceri de plastic, capace , izolatii de legatura pentru marci precum Audi, Mercedes, Porsche, VW, Rover, BMW .

Procesul tehnologic consta în injectia sub presiune ridicata a materialului incalzit in matrite racite la cca 60- 80°C . Materia prima-polypropylena (Ultramid B3Z G6 , Heramid I/A S200) , poliamida ( Ultramid A3WG6 ) , polybutylena ( Ultradur S4090 ) , polioximetilena ,polietilena , sub forma de granule albe sau negre ( functie de solicitarea clientului ), este adusa din depozit , in containere de carton ( octabine care au intre 600 kg si 1.000 kg ) sau in saci de folie de 25 kg si asezata sub uscatorul de granule .De asemenea , matéria prima poate fi adusa (transportata ) si prin niste tevi de aluminium de la cele 8 silozuri de granulat , montate in exteriorul halei de productie.

Un siloz are capacitatea de 50 tone. Granulele sunt introduce in uscator, unde dupa un proces de uscare si preincalzire sunt trimise , cu ajutorul unui distribuitor , pe traseele de alimentare ( furtune de plastic ), la fiecare masina de injectie termoplast. Fiecare masina termoplast este dotata cu un dozator electronic, care cantareste cantitatea de granule necesara unei piese. Granulele dozate ajung intr-un cilindru de plastifiere , dotat cu benzi de incalzire , care are rolul de a incalzi granulele pana la o temperatura conforma cu specificatia de produs. Granulele topite sunt injectate intr-o matrita racita (care are cca 60-80°). In urma contactului cu matrita “ racita “ are loc procesul de plastifiere si astfel se obtin piesele finite. Dupa terminarea procesului de plastifiere , matrita se deschide si un brat robot coboara si cu ajutorul unor ventuze preia piesele de plastic , din matrita si le pune pe o banda transportoare.

Deplasarea benzii este astfel calculata incat sa permita , in timpul deplasarii ei , racirea naturala a pieselor de plastic. Durata procesului de racire este in functie de complexitatea piesei. Piesele finite sunt colectate in cutii de plastic / carton , de unde sunt luate si verificate vizual de catre un operator. Masinile sunt dotate cu gratare de separare a pieselor finite de deseurile de plastic. Pasul final consta in numararea , ambalarea pieselor si trimiterea lor la beneficiar. Piesele neconforme sunt colectate ca si deseuri de plastic.

Confectionarea de garnituri de etansare pentru cutiile de sigurante Mercedes se face cu ajutorul a doua instalatii de spumare cu un cap , de tip SPUHL.

**PROCES DE SPUMARE**

In cadrul societatii , la instalatia de spumare se folosesc pentru fabricarea garniturilor de etansare pentru cutiile de siguranta doua substante periculoase : Raku Pur 2A (poliol) si Raku Pur 2B (di-izocianat).

Instalatia de spumare este de tipul SPUHL si are 1 capat de turnare mobil , cu cinci posturi de lucru , cu cate patru matrite pe fiecare post.( un post nu se foloseste decat pentru mentenanta ).

Instalatia de spumare foloseste in amestec cele doua substante. Amestecarea celor doua substante se realizeaza in contracurent, sub presiune.Pentru o buna amestecare, raportul de amestecare trebuie sa fie reglat corect si controlat si sa fie cuprins in domeniul 4 : 1 pana la 1 : 4.

Cu cat este mai redusa vascozitatea componentilor, cu atat este mai simpla amestecarea acestora. La sistemele poliuretanice vascozitatea componentului poliolic este in general mai mare decat Iso. Aceasta inseamna ca cela doua vascozitati se egalizeaza daca este posibil prin temperaturi diferite ale componentilor. In acest scop se folosesc diagramele vascozitate / temperatura ale componentilor ( puse la dispozitie de catre furnizor ) .Vascozitatile ideale pentru amestecul in contracurent HD sunt mai mici de 300 mPa/s. Temperaturile normale pentru prelucrare sunt de 60 – 90 grade C.

Pentru a mentine constanta calitatea amestecului , componentii trebuie agitati si incalziti deja din recipientii in care sunt pastrati. Deasemenea, pentru o amestecare ireprosabila pompele si furtunele de trecere sunt incalzite permanent.

Presiunea de lucru nu are voie sa fie mai mica de 100 bar. Diferenta de presiune dintre cei doi componenti trebuie sa fie de max. 30 bar.

La iesirea din ajutaj, amestecul este trecut printr-un alezaj vertical mai mare si viteza de scurgere scade rapid pe o distanta scurta , iar amestecul va iesi din capul de deviere sub forma laminara, linistita. Capul de deviere poate fi folosit si pentru turnarea amestecului in forme deschise. Intreg procesul de productie este automatizat. Gazele rezultate

Cele doua substante ( componenti ) sunt depozitate intr-o magazie speciala , uscata, cu pardoseala de beton si sistem de aeraj. Butoaiele sunt asezate pe paleti de lemn, care la randul lor sunt asezati pe rafturi cu tavi metalice de colectare.

Manipularea acestor butoaie – inlocuirea lor la instalatia de spumare – se face de catre personal instruit special.

**Descrierea procedurii pentru schimbarea butoiului cu polyol la procesul de spumare**

Polyol (butoiul albastru) contine componente/particule tari, care in timpul depozitarii se pot depune pe fundul butoiului De aceea este nevoie de a amesteca , respectiv omogeniza componentele inainte ca acestea sa fie turnate la instalatia de spumare. Astfel, particulele vor fi distribuite proportional in componenta polyol- ului.

Drept cauza a nerespectarii acestei proceduri poate aparea o inrautatire a procesului de spumare ,care , poate duce la modificarea proprietatilor produsului finit .Inainte ca butoiul sa fie adus la statia de umplere, el trebuie sa fie amestecat la statia de preamestec.

STATIA DE PREAMESTEC ( mod de functionare ) :

* **agitatorul/amestecatorul statiei se ridica,**
* **butoiul se aseaza la statia de preamestec,**
* **se indeparteaza capacul,**
* **se lasa in jos amestecatorul si se amesteca 20 minute.**

Daca polyol-ul este gata omogenizat la statia de preamestec, poate fi adus la statia de umplere a instalatiei de spumare.

Daca butoiul a fost instalat la instalatia de spumare, trebuie pornit prin actionarea

masinii si amestecatorul statiei de umplere.

Doar dupa amestecarea materialului la statia de umplere, materialul poate

fi turnat la instalatia de spumare.

Ulterior , polyol-ul va fi omogenizat printr-un ciclu instalat in prealabil ( automatizat ).

* In cadrul sectorului Montaj se produc distribuitoare de sarcina pentru

marcile BMW ,VW, Mercedes , Porsche.

Baza pentru linia de montaj este echiparea manuală a carcasei LVI cu panouri de contact şi piese de contact şi alt montaj automatizat si verificarea diferitelor componente.

Echiparea manuală constă din două posturi de muncă manuală HAP, în care sunt aplicate carcase pe sistemul de susţinere a bunurilor şi câte 2 ori 2 locuri de muncă, în care contactele sunt introduse în carcasă.

Posturile de muncă individuale sunt echipate pentru echiparea manuală prin alimentare parţială, cu un disc rotativ, un şablon şi o presă. Pentru HAP 1 sunt echipate şi presate primele 3 contacte. Pentru HAP 2 sunt echipate şi presate ultimele 3 contacte.

Alimentarea pieselor individuale în blistere are loc prin intermediul sistemului în zona din spate a locurilor de muncă. Piesele componente sunt preluate de către muncitori din blistere şi introduse în şablonul de preluare intermediară (şablon). După introducere discul rotativ este rotit manual cu 180° în poziţia de presare. Aici piesele de contact sunt presate în carcasă prin intermediul unei ştampile de presat.

După presarea contactelor în carcasă acestea sunt predate din nou către sistemul de susţinere a bunurilor. La sfârşitul sistemului WT carcasele premontate, inclusiv suportul de produse sunt predate pe segmentul automat de producţie.

Segmentul automat de producţie: Linia automată este o continuare a sistemului de susţinere de produse. În prima staţie sunt nituite panourile în două puncte.

În a doua staţie sunt introduse elementele DLK (contactele de lamele Dräxelmaier). Aici contactele sunt alimentate prin intermediul benzilor transportoare vibrante şi combinate cu roboţi şi sisteme de camere.

În restul staţiilor de lucru are loc alimentarea şi montajul de încuietori secundare 1 şi 2 dar şi a capacului. Capacul este montat într-o poziţie intermediară.

La sfârşitul liniei de producţie carcasele trec prin staţia de verificare în care au loc următoarele verificări:

* Implementarea de câte 4 carcase pe puncte de preluare intermediară prin intermediul funcţiei de implementare
* Verificarea rosturilor contactelor în furcă prin camere.
* Verificarea cu privire la completitudine şi daune prin intermediul camerelor

După verificare se închide marcarea laser cu codul DMX. Toate piesele OK sunt prevăzute cu un cod. Piesele NOK ( rebutate ) nu sunt inscripţionate şi evacuate.

După staţia laser carcasele LVI realizate sunt preluate de către un robot de ambalare de la sistemul de susţinere de bunuri şi predate unei benzi de evacuare .

* In cadrul sectorului stante se confectioneaza contacte pentru sectorul de

montaj complex. Presele hidraulice cu avans al cilindrului si cu tambur de derulare sunt destinate exclusiv pentru imprimarea , stantarea , indoirea , tragerea diferitelor materiale de pe bobine. Sunt efectuate parţial etape manuale înainte de asamblare şi de testare. Aceasta include introducerea manuală a pieselor în linie. În continuarea procesului, piesele sunt asamblate şi testate în mod automat. Piesele IO (corespunzătoare) sunt aşezate automat pe benzi transportoare, iar piesele NIO (necorespunzătoare) sunt transportate automat într-o cutie NIO.

In cadrul sectorului de intretinere si reparatii matrite se executa activitati de intretinere si curatare a matritelor cu gheata carbonica , precum si activitati de reparare a acestora. Matritele care un pot fi reparate intern sunt trimise la parteneri externi , pentru a fi reparate.

* Sectorul logística asigura aprovizionarea cu materii prime , necesare

procesului de productie , precum si livrarea la beneficiari a produselor finite.

Producere aer comprimat tehnologic:

Aerul comprimat , necesar procesului de productie se obtine cu ajutorul a :

1. 4 compresoare KAESER cu surub , tip CS 102 T , de 56 Kw fiecare
2. 4 compresoare KAESER cu surub , tip CS 105 T , de 56 Kw fiecare

## Inventarul iesirilor (produselor)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Numele procesului** | **Numele produsului** | **Cantitatea de produs \* (volum/lungime)** |
| Producerea de garnituri de etansare pentru cutiile de siguranta | Garnituri de etansare din poliuretan | 500.000 buc /an |
| Producerea de piese din material plastic ( sectorul Termoplast ) | Piese de diferite forme | 83,8 milioane de piese, 4.404 tone/an |
| Producerea de piese complexe | distribuitoare de sarcina | 10,44 milioane de piese = 5.222. tone/an |
| Producerea de contacte | contacte pentru sectorul de  montaj complex | 36.120.000 buc. contacte , 781 tone/an |

## Inventarul iesirilor (deseurilor)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **NR.**  **CRT.** | **DENUMIRE**  **DESEU** | **COD**  **DESEU** | **CANTITATE**  **GENERATA**  **2019**  **kg** | **DEPOZITARE** | **COD**  **VALOR/**  **ELIMIN.** |
|  | Carton | 15.01.01 | 316.900 | repack | R 12 |
|  | Hartie | 20.01.01 | 680 | repack | R 12 |
|  | Folie PE | 15.01.02 | 6.970 | repack | R 12 |
|  | Ulei mineral hydraulic neclorinat | 13.01.10\* | 8.535 | IBC de 1000 litri | R 12 |
|  | Gunoi menajer | 20.03.01 | 1.456,40 | Pubele de plastic de 120 l  eurocontainere de plastic de 1,1 mc | D 15 |
|  | Deseu medical | 18.01.03\* | 24 |  | D 15 |
|  | Ambalaj metalic contaminat | 15.01.10\* | 16.920 | containere metalice ( ghibox ), | D 15 |
|  | Solventi organici si solutii muma | 07.02.08\* | 0 | IBC de 1000 litri  Sau bidoane metalice | D 15 |
|  | Metal | 17.04.05 | 95.801 | containere metalice (ghibox ) | R 12 |
|  | Lemn | 20.01.38 | 4.900 |  | R 12 |
|  | Aluminiu | 16.01.18 | 12.450 | containere metalice( ghibox ) | R 12 |
|  | Plastic | 07.02.13 | 449.200 | Container metalic de 33 mc sau big bag | R 12 |
|  | Acumulatori | 16.06.01\* | 284 | repack | R 12 |
|  | Tuburi fluorescente | 20.01.21\* | 40 |  | R 12 |
|  | Deseu ape uleioase | 13.05.07\* | 0 | IBC de 1000 litri  Sau bidoane metalice | D 15 |
|  | DEEE | 20.01.36 | 4.336 | repack | R 12 |
|  | DEEE periculoase | 16.02.13\* | 0 | repack | R 12 |
|  | Ambalaj lemn | 15.01.03 | 149.580 | Pe platforma betonata | R 12 |
|  | Emulsie | 12.01.09\* | 200 | IBC de 1000 litri  Sau bidoane metalice | D 15 |
|  | Deseu lichid apos cu substante periculoase | 08.04.15\* | 5.540 | IBC de 1000 litri  Sau bidoane metalice | D 15 |
|  | Tonere imprimanta | 08.03.18 | 38 |  | R 12 |
|  | Cupru | 16.01.18 | 995 |  | R 12 |

## Diagramele elementelor principale ale instalatiei

Diagramele elementelor principale ale instalatiei acolo unde sunt importante pentru protectia mediului; de ex.: tratare cu saramura, tratare cu var, degresare, tabacire, instalatie de acoperire, sisteme de extractie, capacitati de ventilare, instalatie de reducere a emisiilor, inaltimea cosurilor.

****

## Sistemul de exploatare

Tinand cont de informatiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date in diagramele de mai sus, in sectiunile referitoare la reducere si in diagramele conductelor si instrumentelor, furnizati orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de exploatare include informatiile de monitorizare a mediului.

Societatea are implementat sistemul de management al calității si mediu , certificate.

Operatorul a elaborat și aplică un program de întreținere a instalaţiei, cât și un program de instruire a lucrătorilor cu privire la măsurile necesare prevenirii riscurilor specifice.

Instalatiile/echipamentele sunt prevăzute cu:

- sisteme de etanşare la pompele de vehiculare materii prime lichide

- supape de sigurantă cu burduf la tancurile de stocare izocianat și poliol ....

- pompe cu garnituri duble

- număr minim de flanşe (conectori) pe circuite

- garnituri eficiente și sigure pentru tipurile de materiale vehiculate

- sisteme de colectare a emisiilor in aer

Se urmărește prin procedurile de lucru să nu rezulte rebuturi, care să crească cantitatea de deșeuri.

Monitorizarea va permite compararea interna a valorilor parametrilor monitorizați și găsirea nişelor de reducere a consumurilor.

Instalațiile sunt operate prin calculatoare de proces.

Apa se foloseste pentru a asigura temperatura de lucru a echipamentelor, în circuit închis.

Energia electrică se foloseşte la actionarea echipamentelor, iluminat.

Operatorul va aplica cu regularitate sisteme de analize comparative specifice sectorului.

In tabelul de mai jos sunt prezentati indicatorii relevanţi pentru mediu, de la cosurile centralei termice.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Parametrul de exploatare | Inregistrat  Da/Nu | Alarma (N/L/R)[[4]](#footnote-4) | Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru? | Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie) |
| Nivelul emisiilor de la centrala termică  - parametri: CO, SO2 , NOx, pulberi | DA | NU | Nu rezulta nici o actiune deoarece parametrii monitorizati sunt permanent in limitele VLE | minute |

|  |
| --- |
| Informatii suplimentare despre sistemul de exploatare:  Instalatia de termoformare a garniturilor de etansare poliuretanice pentru cutiile de siguranta deţine un sistem de monitorizare şi control automatizat al parametrilor tehnologici:  *♦ dozarea materiei prime, presiune, temperatura* |

### Conditii anormale

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle si intreruperile momentane

Tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane, furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze.

|  |
| --- |
| Operaţiunile de:   * pornire şi oprire în regim normal * opriri accidentale * avarii * defecţiuni şi remedieri   sunt reglementate prin regulamentele de funcţionare pentru fiecare instalaţie şi pe faze ale proceselor tehnologice.  Instrucţiunile de lucru pot fi consultate la beneficiar.  ♦ Condiţiile anormale de funcţionare la *instalaţia de spumare pentru fabricarea garniturilor,*  nu generează un impact mărit asupra mediului prin emisii necontrolate de poluanţi.  Politica generală adecvată de prevenire, alertă și actiune în caz de incidente se bazează pe principiul prevenirii, acest lucru însemnând că instalația este exploatată in aşa fel incât să poată fi prevenite eventualele disfunctionalităţi și reduse consecinţele accidentelor. |

## Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus, pentru care Operatorul crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeti-le si in Sectiunea 15.

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
| Proiecte curente in derulare | Rezumatul planului studiului |
| Nu există | - |
| Studii propuse |  |
| Nu sunt necesare | - |

## Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT, demonstrand ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalatiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice.

**Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:**

### Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;

|  |
| --- |
| *Este implementat un sistem de management al mediului cf. ISO 14001 la nivel de societate.* |

### Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta;

|  |
| --- |
| Planul este compus din:  - Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale,  - Planul de prevenire si stingere a incendiilor.  Prevede planul masuri corespunzatoare fiecareia dintre situatiile de urgenta, responsabilii de punerea in practica a acestor masuri sunt instruiti, se fac simulari si exercitii periodice? |

|  |
| --- |
| Este intocmit un *Plan de prevenire şi management al situaţiilor de urgentă* care tratează pericolele de pe amplasament, în special cele care au legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului. Planul include prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situaţii de urgenţă şi responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri. |

### Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:

|  |
| --- |
| In cadrul societatii nu există activităţi specifice care să necesite cerinţe suplimentare de urmărire. |

### 

# EMISII SI REDUCEREA POLUARII

## Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezentati reducerea poluarii si monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completati acest tabel pentru a arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

*Pe amplasamentul instalatiei, sursele fixe de emisii în aer sunt reprezentate de gurile de evacuare ale ventilatoarelor de la centralele termice. Din cele trei centrale, doua sunt in functiune si una in conservare.*

Centralele termice functioneaza cu gaz metan.

Faza tehnologica de producere a garniturilor de etansare din poliuretan are loc in interiorul celor 2 masini de spumare si nu se degaja emisii in atmosfera din acest proces.

### 5.1.1Emisii si reducerea poluarii

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Proces** | **Intrari** | **Iesiri** | **Monitorizare/**  **reducerea poluarii** | **Punctul de emisie** |
| *centrale termice* | ♦ gaz metan  ♦ aer | ■ gaze de ardere cu conţinut de: pulberi, NOx, SO2, CO | - se monitorizează indicatorii: CO, NOx, SO2, pulberi,  - frecvenţa semestrială  - nu există sisteme de depoluare | Instalatie de exhaustare:  Gura de evacuare ventilator de evacuare1.1  Gura de evacuare ventilator de evacuare3.1 |

Nu sunt alte surse fixe de emisii in aer.

***Alte surse de emisie sunt Sursele mobile***

-mijloacele de transport auto, echipate cu motoare Diesel

Caracteristicile surselor:

- surse nedirijate

- evacuări intermitente de gaze de carburaţie

- surse la nivelul solului

Reducerea poluarii la nivel de amplasament se realizeaza prin urmarirea proceselor de productie, utilizarea de masini cu motoare de ultima generatie, utilizarea de echipamente si instalatii care sa produca cat mai putine emisii.

Deasemenea urmarirea manevrarii materiilor prime si in special a celor lichide pentru a se evita scurgerea acestora.

Toate mijloacele de transport utilizate sunt echipate cu motoare Diesel.

Timpul de funcţionare a mijloacelor de transport sus menţionate în incinta amplasamentului este relativ mic, iar regimul de funcţionare a motoarelor este apropiat de regimul de mers în gol.

Având în vedere timpii scurţi de funcţionare a motoarelor Diesel în incinta analizată,regimul lejer de funcţionare a motoarelor, precum şi faptul că toate mijloacele de transport utilizate sunt autorizate de Registrul Auto Român pentru circulaţia pe drumurile publice (în cadrul testelor de autorizare fiind încluse şi măsurători privitoare la emisiile de noxe în atmosferă prin gazele de eşapament), considerăm că noxele emise în atmosferă prin gazele de eşapament rezultate din funcţionarea motoarelor Diesel nu sunt în măsură să afecteze semnificâtiv calitatea aerului din zonă.

### 5.1.2- Protectia muncii si sanatatea publica

Este necesara monitorizarea profesionala/ocupationala (cu Tuburi Drager)? sau monitorizarea ambientala (cu tehnici automate/continue sau neautomate sau periodice)?

Nu este necesară monitorizarea profesională la locurile de muncă.

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate in diferite zone ale amplasamentului.

Echipamentele de protecţie individuală sunt specificate în instrucţiunile de lucru de protecţia muncii pentru fiecare loc de muncă.

Protecţia este asigurată prin utilizarea obligatorie a următoarelor elemente:papuci cu varful intarit, salopetă, ochelari de protectie, manusi, sortulet.

Nu există puncte de lucru care să necesite o protecţie completă (măşti de gaze) a personalului.

### Echipamente de depoluare

Pentru fiecare faza relevanta a procesului /punct de emisie si pentru fiecare poluant, indicati echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeti amplasarea sistemelor de ventilare si supapele de siguranta sau rezervele. Unde nu exista, mentionati ca nu exista.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Faza de proces** | **Punctul de emisie** | **Poluant** | **Echipament de depoluare identificat** | **Propus sau existent** |
| Centrale termice | Doua guri de evacuare de la ventilatoarele de evacuare gaze. | SO2, NOx, CO, pulberi | Nu există echipamente de depoluare | Nu este necesar, emisiile se încadrează în VLE |

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (filtru cu saci, arzatoare cu NOx redus), includeti varianta corespunzatoare din lista tehnologiilor de reducere a poluarii si completati detaliile solicitate.

* Nu este cazul.

### 5.1.4-Studii de referinta

|  |  |
| --- | --- |
| **Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .** | |
| **Studiu** | **Data** |
| Nu sunt necesare studii suplimentare de soluţie pentru încadrarea în limitele de emisie admise  Emisiile masurate la cosurile de dispersie se incadreaza in valorile limita impuse. | - |

### 5.1.5-COV

Acolo unde exista emisii de COV, identificati principalii constituenti chimici ai emisiilor si evaluati ce se intampla cu aceste substante chimice in mediu.

*Pe amplasamentul instalatiei nu exista emisii dirijate de COV.*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Componenta | Punct de evacuare | Destinatie | Masa/ unitate de timp | mg/m3 |
| COV din Clasa I |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Total COV din Clasa I |  |  |  |  |
| COV din Clasa II |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Total COV din Clasa II |  |  |  |  |
| Alte COV |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Total alte COV |  |  |  |  |

### Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

|  |  |
| --- | --- |
| **Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.** | |
| **Studiu** | **Data** |
| Nu este necesar | - |

### Eliminarea penei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

|  |
| --- |
| Nu este cazul. În cadrul SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL nu se produce abur tehnologic.  Nu se impun măsuri de conformare. |

## Minimizarea emisiilor fugitive in aer

#### Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | % estimat din |
|  |  | Masa/unitatea | evacuarile totale |
| Sursa | Poluanti | De timp unde | ale poluantului |
|  | este cunoscuta | respectiv din instalatie |
| Rezervoare deschise (de ex. statia de epurare a |  |  |  |
| Apelor uzate, instalatie de tratare/acoperiri a | Nu este cazul |  |  |
| suprafetelor) |  |  |  |
| Zone de depozitare (de ex. Containere, basa de | Nu este cazul |  |  |
| depozite, lagune etc.); |  |  |
| Incarcarea si descarcarea containerelor de transport; | Nu este cazul |  |  |
| Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul | Nu este cazul |  |  |
| (de ex. Reactoare, silozuri; cisterne) |  |  |
| Sisteme de conducte si canale (de ex. Pompe, valve, |  |  |  |
| flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare | Nu este cazul |  |  |
| etc.); |  |  |  |
| Deficiente de etansare/etansare slaba | Diizociant |  |  |
|  | Poliol | Necuantificabil | Necuantificabil |
|  |  |  |  |
| Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau | Diizociant |  |  |
| echipamentelor in caz de avarie | Polioli | Necuantificabil | Necuantificabil |

**Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) din Documentul de referinţă pentru producția de compuși chimici organici în cantități mari, 2017, BAT 18 propune utilizarea urmatoarelor tehnici:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **BAT 18.** Pentru a preveni sau a reduce emisiile cauzate de funcţionarea anormală a echipamentelor, BAT trebuie să utilizeze toate tehnicile următoare   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Tehnica** | **descriere** | **Aplicabilitate** | | Identificarea echipamentelor critice | Echipamentele esențiale pentru protecția mediului ("echipamente critice") sunt identificate pe baza unei evaluări a riscurilor (de exemplu, folosind un mod de apariție a defecțiunilor și o analiză a efectelor) | general aplicabilă | | Activarea unui program de fiabilitate pentru echipamente critice | Un program structurat pentru a maximiza disponibilitatea și performanța echipamentului, care include proceduri standard de operare, întreținere preventivă (de exemplu împotriva coroziunii), monitorizare, înregistrare a incidentelor și îmbunătățiri continue | general aplicabilă | | Sisteme de back-up pentru echipamente critice | Construirea și menținerea sistemelor back-up, de ex. Sisteme de aerisire, unități de reducere a emisiilor | Nu se aplică în cazul în care se poate demonstra o disponibilitate adecvată a echipamentului prin utilizarea BAT 28b. | | Operatorul mentine evidenţe privind lucrările de mentenanaţă a echipamentelor si instalatiilor, inclusiv a celor pentru evacuarea emisiilor in aer de la centralele termice.  Operatorul aplică proceduri de operare, întreținere preventivă, monitorizare, înregistrare a incidentelor și îmbunătățire continuă a instalaţiei  Nu e cazul |
| **BAT 19.** Pentru a preveni sau reduce emisiile în aer și în apă care apar în alte condiții de funcționare decât cele normale, BAT trebuie să pună în aplicare măsuri proporționale cu relevanța emisiilor posibile de poluanți pentru: (I) operațiunile de pornire și oprire; (Ii) alte circumstanțe (de exemplu, lucrări de întreținere periodică și extraordinară și operațiuni de curățare a unităților și / sau a sistemului de tratare a gazelor reziduale), inclusiv cele care ar putea afecta buna funcționare a instalației. | Realizarea spumei poliuretanice pentru garniturile de etansare la cutii , nu produce emisii in aer. In general nu sunt emisii suplimentare in aer în timpul pornirilor și opririlor.  Instalatia nu necesita echipamente de filtrare si monitorizari suplimentare in perioada de pornire sau oprire. |

### Pulberi si fum

Descrieti in urmatoarele casute pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT descrise in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici generale prevazute de BAT general pentru producerea polimerilor ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

* **reducerea emisiilor de praf, în combinaţie cu următoarele tehnici:**
* transportul în fază densă este mult mai eficient pentru prevenirea emisiilor de praf decât cel în fază diluată

|  |
| --- |
| Nu este cazul |

* reducerea vitezelor în sistemele de transport în fază diluată la valori cât mai scăzute posibil

|  |
| --- |
| Nu este cazul |

* reducerea producerii prafului pe liniile de transport prin tratarea suprafeţei şi alinierea corespunzătoare a conductelor.

|  |
| --- |
| Nu este cazul |

* folosirea cicloanelor şi/sau filtrelor la evacuarea aerului de la unităţile de desprăfuire. Folosirea sistemelor cu filtre textile este mai eficientă, în special pentru praful fin.

|  |
| --- |
| Nu este cazul |

* folosirea scruberului/epuratorului umed.

|  |
| --- |
| Nu este cazul |

### COV

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **De la** | **Catre** | **Substante** | **Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor** |
| *Nu este cazul* |  |  |  |

### Sisteme de ventilare

Oferiti informatii despre sistemele de ventilare dupa cum urmeaza

|  |  |
| --- | --- |
| **Identificati fiecare sistem de ventilare** | **Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor** |
| Nu este cazul | Masinile de spumare fac tot procesul automatizat astfel incat nu exista emisii care sa polueze atmosfera. Reactia dintre poliol si diizocianat nu produce compusi secundari , implicit nu apar emisii. Este o reactie de poliaditie. |

## 5.3-Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare

### Sursele de emisie

Descrieti dupa cum urmeaza sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Sursa de apa uzata | Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata | Metode de epurare | Punctul de evacuare |
| *Apa uzată menajeră* | Reducerea pierderilor de apă în sistemul de distribuţie a apei | apa uzată menajera nu se epurează pe amplasament | * apa uzata menajera se evacuează în canalizarea orasului Hunedoara |

### Minimizare

Justificati cazurile in care consumul apei nu este minimizat sau apa uzata nu este reutilizata sau recirculata

|  |
| --- |
| Din procesul tehnologic de productie nu rezulta apa tehnologica uzata. Singura apa uzata este cea menajera. Aceasta nu este recirculata sau reutilizata, ea este deversata in canalizarea orasului Hunedoara. Nu se justifica economic tratarea si reutilizarea apei uzate menajere. |

### Separarea apei meteorice

Confirmati ca apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate industriale si identificati orice zona in care exista un risc de contaminare a apelor de suprafata

|  |
| --- |
| Apele pluviale de pe platformele betonate si cladiri sunt colectate separat de apele uzate menajere; ele sunt colectate prin intermediul canalizarii interne pentru ape pluviale, trecute prin separator de hidrocarburi, iar apoi se deverseaza canalizarea orasului. In consecinta nu exista pericol de contaminare a apei meteorice cu substanţe toxice sau periculoase.  Prin urmare, nu există nici un risc de contaminare a apelor de suprafaţă sau a freaticului prin infiltrarea apei meteorice. |

### Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

|  |
| --- |
| *Apele uzate tehnologice* – pe amplasamentul studiat nu exista ape uzate tehnologice  *Apele pluviale* din incinta unităţii sunt evacuate in canalizarea orasului**.** Nu există riscul contaminării apelor pluviale care spală platforma cu substanţe toxice sau periculoase. Având în vedere încărcarea poluantă redusă a acestor ape nu se impun trepte de epurare, suplimentare fata de separatorul de hidrocarburi.  *Apele uzate menajere* nu necesită epurare deoarece sunt evacute canalizarea orăşenească. |

#### *Studii*

|  |  |
| --- | --- |
| Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate . | |
| Studiu | Data |
| Nu este necesar. | - |

### Compozitia efluentului

Identificati principalii constituenti chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) si ce se intampla cu ei in mediu.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Componenta – (in special sub forma CCO)** | **Punctul de evacuare** | **Destinatie (ce se intampla cu ea in mediu)** | Masa/ unitate de timp [g/h] | Concentraţie  mg/l | |
| min | max |
| Temperatura | Nu este cazul, pe amplasament nu exista statie de epurare. | Nu este cazul |  |  |  |
| pH |  |  |  |
| CCOCr |  |  |  |
| Materii în suspensie |  |  |  |
| Sulfaţi |  |  |  |
| Crom total |  |  |  |
| Nichel |  |  |  |
|  | | | | | |

### Studii

|  |  |
| --- | --- |
| Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stablii destinatia in mediu si impactul acestor evacuari? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi fi finalizate. | |
| Studiu | Data |
| Nu sunt necesare studii. | - |

### Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicitaii efluentului.

|  |
| --- |
| Nu e cazul |

Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau niveluri de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential;

|  |
| --- |
| Nu e cazul. |

### Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului . Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneti sa aplicati aceste masuri, justificati.

|  |
| --- |
| Nu este cazul. Nu exista apa uzata tehnologica, doar apa uzata menajera care se epureaza in statia de epurare a orasului Hunedoara. |

### Eficienta statiei de epurare orasenesti

Daca apele uzate sunt epurate in afara amplasamentului, intr-o statie de epurare a apelor uzate orasenesti, demonstrati ca: epurarea realizata in aceasta statie este la fel de eficienta ca si cea care ar fi fost realizata daca apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazata pe reducerea incarcarii ( si nu concentratiei) fiecarui poluant in apa epurata evacuata.

|  |  |
| --- | --- |
| Parametru | Modul în care acestia vor fi epurati in statia de epurare |
| Poluanti organici persistenti | Nu e cazul |
| Metale | Staţia de epurare a orasului are două trepte de epurare (mecanică şi biologică) care permite reducerea CCO şi CBO la limitele prevăzute de HG 352/2005 – NTPA 001. |
| Saruri si alti compusi anorganici |
| CCO |
| CBO |

### By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti -*NU ESTE CAZUL*

Demonstrati ca probabilitatea ocolirii statiei de epurare a apelor uzate ( in situatii de viituri provocate de furtuna sau alte situatii de urgenta) sau a statiilor intermediare de pompare din reteaua de canalizare este acceptabil de redusa (*poate ca ar trebui sa discuati acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare*);

|  |  |
| --- | --- |
| % din timp cat statia este ocolita | Nu se pune problema by-pass-arii staţiei de epurare din Hunedoara. |
| O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are | Nu este cazul |
| Planuri de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-area ; | Nu este cazul |
| Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc) sunt luate pentru a o preveni. | Nu este cazul. |
| Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata. | Nu este cazul. |

#### *Rezervoare tampon*

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcarile maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.

|  |
| --- |
| Nu este cazul |

### Epurarea pe amplasament

Daca efluentul este epurat pe amplasament, justificati alegerea si performanta statiilor de epurare pe trepte, primara, secundara si tertiara (acolo unde este cazul). Completati tabelul de mai jos:

#### Tehnici de epurare a efluentului

|  |
| --- |
| *Nu exista statie de epurare pe amplasament . Singurele ape uzate sunt cele menajere.* |

| Statie | Obiective | Tehnici | Parametrii principali | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Parametrii proiectati | Statia de epurare analizata | Parametrii de performanta | Eficienta epurarii |
| ***Epurare fizico-chimică*** | - | - | - | - | - | - |
| ***Condiţionare nămol*** | - | - | - | *-* | - | - |
| Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor? | | | | - | | |

## 5.4-Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

Rețeaua de canalizare se verifică periodic.

Nu sunt anticipate pierderi sau scurgeri în apa de suprafața, canalizare si apa subterana.

### Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Sursa | Poluanti | Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta | % estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie |
| Nu au fost identificate. |  |  |  |

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandarile BAT) sau a utilizarii masurilor alternative;

### Structuri subterane:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Cerinta caracteristica a BAT | Conformare cu BAT Da/Nu | Document de referinta | Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma |
| Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea). | DA | *Planul de situaţie cu reţele de alimentare si canalizare prezentat in ANEXA* | - |
| Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata:  *Conducte subterane*   * izolatie de siguranta * detectare continua a scurgerilor * un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani).   ***Rezervoare subterane de carburanţi***   * izolatie de siguranta * detectare continua a scurgerilor * un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). | Izolația este sigură, instalațiile au fost implementate cu prilejul lucrărilor de investiții    Nu există rezervoare subterane | Regulament de funcţionare;  Plan de întreţinere şi reparaţii | Nu este necesar |

|  |
| --- |
| Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu necesita masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici. |
| *Conductele de evacuarea apei uzate menjere transportă doar substanţe nepericuloase. Ca urmare nu necesită măsuri suplimentare de izolaţie sau detectare a scurgerilor* |

### Acoperiri izolante

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cerinta** | ***Da/Nu*** | **Daca nu, data pana la care va fi** |
| Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare:   * capacitati; * grosime; * precipitatii; * material; * permeabilitate; * stabilitate/consolidare; * rezistenta la atac chimic; * proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei | Nu este cazul |  |
| Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel? | - | - |

### Zone de poluare potentiala

Pentru fiecare zona in care exista posibiltatea ca activitatile sa polueze apa subterana, confirmati ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceti referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

**Zone potentiale de poluare**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cerinta** | Suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila | Cuve etanse de retinere a deversarilor | Imbinari etanse ale constructiei | Conectarea la un sistem etans de drenaj |
| **Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:** |  |  |  |  |
| * **Canalizarea pentru apele uzate menajere** | Conducte impermeabile | Nu e cazul | DA | Nu este necesar |
| ***Staţia de epurare – NU ESTE STATIE DE EPURARE PE AMPLASAMENT*** | | | | |
| * **Bazin de omogenizare** | Nu este cazul | Nu este cazul | Nu este cazul | Nu este necesar |
| * **Bazin de neutralizare-coagulare** | Nu este cazul | Nu este cazul | Nu este cazul | Nu este necesar |
| * **Decatoare verticale** | Nu este cazul | Nu este cazul | Nu este cazul | Nu este necesar |
| * **Bazin omogenizare şi control final al pH-ului** | Nu este cazul | Nu este cazul | Nu este cazul | Nu este necesar |
| * **Filtru pentru deshidratarea nămolului** | Nu este cazul | Nu este cazul | Nu este cazul | Nu este necesar |

|  |
| --- |
| Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici. |
| Nu e cazul |

### Cuve de retentie

Pentru fiecare rezervor care contine lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmati faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceti datele corespunzatoare instalatiei analizate si repetati tabelul daca este necesar.

**Cuve de retentie**

|  |  |
| --- | --- |
| **Cerinta** | *Nu există cuve de retenţie* |
| Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate | - |
| Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga- colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie | - |
| Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta | - |
| Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete | - |
| Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor | - |
| Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare | - |
| Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz | - |
| Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata | - |
| Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta) | - |

|  |
| --- |
| Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici. |
| Nu este cazul |

### Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

|  |  |
| --- | --- |
| Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa. | Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari |
| NU sunt. |  |

## 5.5-Emisii in ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care sa va ajute in pregatirea informatiilor solicitate.Totusi, daca dumneavoastra considerati ca este posibil sa evacuati substante prezentate in Anexele 5 si 6 ale Legii 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC[[5]](#footnote-5) sau in Anexa VIII a Directivei 2000/60, in apa subterana, direct sau indirect, sunteti sfatuiti sa discutati cerintele cu specialistul din cadrul Agentiei de Protectia Mediului care se ocupa de emiterea autorizatiei.

### Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

**SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL***. nu produce si nu utilizeaza substanţe prezentate în* ***Anexele 5 şi 6*** *ale* ***Legii apelor nr. 107/1996 cu modificarile si completarile ulterioare. Faza tehnologica de producere a garniturilor din poliuretan pentru cutiile electrice pentru autovehicule, se desfasoara in masini de spumare de ultima generatie fiind un proces complet automatizat, in interiorul halei de productie si nu prezinta nici un risc de poluare a apelor subterane.***

*Pe amplasament nu exista ape uzate tehnologice, doar ape uzate menajere care se deverseaza in decantoare si apoi in canalizarea orasului Hunedoara.*

*Riscul unor exfiltraţii din reţeaua subterană de canalizare în apa subterană este neglijabil.*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Supraveghere** –aceastava varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care sa contina monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane. | | | |
| **1** | Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata? | Substantele monitorizate | Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare | Frecventa (de ex. zilnica, lunara) |
|  |  |  |
| **2** | Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane? | Nu este cazul | | |

### Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase. Este necesar sa specificati:

* Frecventa controlului si personalul responsabil
* Cum se face intretinerea
* Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei?

*Nu se utilizează procedee speciale pentru controlul conductelor de alimentare cu apă şi de canalizare ci doar observaţii vizuale.*

*Personalul responsabil este cel de la compartimentul întreţinere. Se intervine de câte ori se constată colmatări sau scurgeri din conductele de canalizare internă.*

*Beneficiarul are prevăzute în bugetul anual sume cu destinaţie specială în acest sens.*

## 5.6-Miros

In general, **n*ivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili*** (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale). Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalatie care are si surse *semnificative* trebuie “separate” din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite,vor fi minime. Informatiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

Daca este cazul trebuie furnizate harti si planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare.

|  |
| --- |
| ***Activităţile desfăşurate in cadrul unitatii nu utilizează şi nu generează substanţe urât mirositoare.*** |

### Separarea instalatiilor care nu genereaza miros

Activitati care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului sa nu mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise in Tabelul 5.6.3.

|  |
| --- |
| Nu este cazul |

### 

### Receptori

(inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si la reglementarile existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

In unele cazuri, delimitarea suprafetei pe care se desfasoara procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare care sa inlocuiasca evaluarea impactului (pentru instalatii noi) si evaluari de mediu (pentru instalatiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau conditiile au fost stabilite poate, in functie de acest perimetru. In acest caz, ele trebuie incluse in tabelul de mai jos.

| Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor | Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului? | Se realizeaza o monitorizare de rutina? | Prezentare generala a sesizarilor primite | Au fost aplicate limite sau alte conditii? |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a numarului de locuitori, dupa caz.  Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.  Descrieri localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicati si perimetrul procesului unde este posibil). | De exemplu, orice evaluari care vizeaza IMPACTUL asupra receptorilor – adica nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursa), desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa.  Astfel de evaluari pot include modelari ale dispersiei, studii privind populatia, sondaje privind perceptia publicului, observatii in teren, olfactometrie simpla (testari olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.  Cand au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezutatele privind efectul/impactul asupra receptorilor? | Se realizeaza o monitorizare suplimentara care se refera la impact (monitorinzarea sursei este inclusa in Tabelul 5.5.3.1. Aceasta ar putea cuprinde “testari olfactive” efectuate in mod regulat pe perimetru sau o alta forma de monitorizare a aerului ambiental.  Sub ce forma, care este frecventa de realizare si care sunt rezultatele obisnuite? | Au fost primite vreodata sesizari?  Cate, cand si la cate incidente sau surse/receptori separati se refera acestea?  Care este/a fost cauza si daca a fost corectata?  Daca nu a facut-o deja in alta parte a Solicitarii, Operatorul trebuie sa confirme ca are implementata o procedura pentru solutionarea sesizarilor. | Au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritate Regionala de Mediu care se refera la receptorii sensibili sau la alte localizari.  De ex. restrictii de amplasare, coduri de buna practica, conditii stabilite pentru instalatiile existente |
| *Zona rezidenţială – localitatea Hunedoara-* situată în partea de est a obiectivului la cca 200 m | Procesul de producere a ***garniturilor din poliuretan*** cat si cel de producere a pieselor din plastic pentru autovehicule, nu sunt generatoare de mirosuri neplăcute. | Nu se realizează monitorizare suplimentară de impact | Nu au existat sesizări cauzate de eventualul disconfort creat datorită mirosurilor neplăcute | Nu există limite sau condiţii impuse de APM privind mirosurile. |

NU se acepta anexarea copiilor rapoartelor FARA explicatii care sa sprijine informatiile sau prezentarea generala ca mai sus.

### Surse/emisii NE semnificative

Faceti o prezentare generala succinta a surselor cu impact nesemnificativ

Sursele nesemnificative pot fi “separate” prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordari calitative reale atunci cand nivelul scazut de risc este evident. Trebuie facuta o scurta justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informatii suplimenatare in Tabelul 5.5.3.1 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie facuta pentru a arata ca aceste surse nu se adauga unei probleme. Vezi justificarea de la inceputul 5.5. De introdus un exemplu – mirosuri indigene, traditionale, de exemplu industria prelucratoare a produselor piscicole in Sulina.

|  |
| --- |
| Nu e cazul |

#### 

#### *Surse de mirosuri - NU EXISTA*

(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate? | Descrieti sursele punctiforme de emisii. | Descrieti emanarile fugitive sau alte posibilitati de emanare ocazionala. | Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate? | Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala? | Exista limite pentru emanarile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emanari? | Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emanarilor. | Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor |
| (a) | (b) | (c) | (d) | (e) | (f) | (g) | (h) |
| Descrieti activitatea sau procesul in care sunt utilizate sau generate materiale mirositoare. Zonele de depozitare a materialelor mirositoare trebuie si ele prezentate.  De exemplu:  - Incalzirea materialelor, adaugarea de acizi, activitatea de intretinere,  - Zone de depozitare, statia de epurare a apelor uzate | Pentru fiecare activitare sau proces descris in coloana (a) faceti o lista a surselor punctiforme de emisii, de ex. ventile, cosuri, exhaustoare  Includeti ventilele sau flacarile de avarie, valvele de siguranta ale rezervoarelor | Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) descrieti punctele de emanare fugitiva – acestea trebuie sa includa lagunele si spatiile deschise de depozitare, benzile rulante si alte mijloace de transport, orificii in peretii claldirilor (fie ele intentionate sau neintentionate), flanse, valve etc. | - substante care sunt cunoscute ca fiind mirositoare (de ex. mercaptanii)  - materiale mirositoare care pot degaja un amestec de substante care emana mirosuri (materiale aflate in putrefactie, namolul ce rezulta de la epurarea apelor uzate)  - un “tip” de miros, de ex. mirosul de “ars”  Sunt acestea materii prime, intermediare, sub-produse, produse finite sau deseuri?  Sunt materialele mirositoare folosite pentru curatire sau procesul de curatire transforma sau disloca materiale mirositoare? | Aceasta se refera la monitorizarea la sursa sau in apropierea sursei.  Pentru fiecare sursa listata, faceti o descriere – in ce forma, cat de des este realizata si care sunt rezultatele inregistrate in mod obisnuit? | Daca nu au fost mentionate anterior cu privire la receptori. | Pentru fiecare sursa demonstrati ca nu vor aparea probleme in conditii de functionare normala. De asemenea, aratati cum vor fi administrate situatiile anormale (acest aspect este tratat mai amanuntit in tabelul „Managementul mirosurilor” si astfel poate fi omis aici daca vor fi furnizate informatii suplimentare).  Tehnicile de management si de instruire precum si tehnologiile trebuie de asemenea prezentate | Identificati orice propuneri pentru imbunatatire sau aspecte locale specifice care trebuie solutionate pentru a indeplini cerintele caracteristice BAT. O prezentare a planificarii actiunilor in timp trebuie de asemenea inclusa. |
| - | - | - | - | - | - | - | - |
| Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute). | | | | | | | |

In cazul in care emanarile au fost deja descrise ca “emisii in aer” in alta parte a solicitarii DAR AU SI MIROS, ele trebuie mentionate si aici. Este suficient sa precizati materialul si/sau mirosul aici si sa faceti referire la partea din solicitare in care se se gasesc detaliile.

Sursele *potentiale* de mirosuri trebuie indicate, la fel ca si cele reale. De exemplu, o statie de epurare a apelor uzate poate sa nu fie detectabila dincolo de perimetrul instalatiei in conditii normale, dar daca au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

|  |
| --- |
| **NU E CAZUL** |

### Declaratie privind managementul mirosurilor

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla si care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. conditii meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranta).

Trebuie sa descrieti masurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cat mai rapid posibil). Daca sunt acceptate de Agentia de Protectia Mediului, va trebui sa mentineti aceste masuri drept conditii de autorizare, dar, atat timp cat luati masuri, nu puteti fi dati in judecata pentru aceste evenimente rare.

**Managementul mirosurilor**

|  |
| --- |
| **NU E CAZUL** |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Sursa/punct de emanare | Natura/cauza avariei | Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei? | Ce se intampla atunci cand se produce o avarie? | Ce masuri sunt luate atunci cand apare? | Cine este responsabil pentru initierea masurilor? | Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare? |
|  | (i) | (j) | (k) | (l) | (m) | (n) |
| Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din “Tabelul surselor de mirosuri” | Pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici). | Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in “Tabelul surselor de mirosuri” coloana (g).  In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip “ce se intampla daca” pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune. | In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate aparea evenimentul descris, cat de “mult” miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip “mult”, “mediu” si “putin” poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate.  Este posibil sa primiti sesizari? | Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii.  Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea proce-sului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile. | Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta? | De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimen-tului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc. |

## 5.7-Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentati concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

**Nu sunt studiate tehnologii alternative. Producerea poliuretanilor se realizeaza intre un izocianat si un poliol. Nu exista o tehnologie alternativa.**

# 

Pentru reducerea sau prevenirea emisiilor din instalatia analizata s-a realizat conformarea cu **Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) - Document de referință pentru sistemele comune de tratare/ gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic – CWW -(*iulie 2016)***

| **Cerinţa BAT/BREF** | **Tehnici aplicate în instalatie** |
| --- | --- |
| 1.**Sisteme de management de mediu** |  |
| **BAT 1.** Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constă în punerea în aplicare și respectarea unui sistem de management de mediu (SMM) care are toate caracteristicile următoare:   1. angajamentul conducerii, inclusiv al conducerii superioare; 2. o politică de mediu a conducerii care include îmbunătățirea continuă a instalației; 3. planificarea și instituirea procedurilor necesare, a obiectivelor și țintelor care trebuie atinse, în strânsă corelare cu planificarea financiară și investițiile; 4. punerea în aplicare a procedurilor, 5. verificarea performanței și luarea de măsuri corective, acordând o atenție deosebită:   (a) monitorizării și măsurării *(a se vedea, de asemenea, Raportul de referință privind monitorizarea emisiilor în aer și în apă provenite de la instalații IED – ROM*);  (b) măsurilor corective și preventive;  (c) păstrării evidențelor; (d) auditului intern sau extern independent   1. revizuirea de către conducerea superioară a SMM pentru a se stabili dacă acesta este în continuare adecvat și eficace; 2. urmărirea dezvoltării de tehnologii curate; 3. luarea în considerare, atât în etapa de proiectare a instalației, cât și pe durata ciclului său de viață, a efectelor asupra mediului produse de eventuala dezafectare a instalației; 4. efectuarea cu regularitate de evaluări sectoriale comparative; (x) planul de gestionare a deșeurilor (a se vedea BAT 13). În special pentru activitățile din sectorul chimic, BAT prevăd includerea următoarelor elemente în SMM: 5. la instalațiile sau pe amplasamentele cu mai mulți operatori, instituirea unei convenții care să stabilească rolurile, responsabilitățile și coordonarea procedurilor de operare ale operatorului fiecărei instalații, pentru a se îmbunătăți cooperarea dintre diferiții operatori; 6. întocmirea de inventare ale fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale (a se vedea BAT 2).   În unele cazuri, SMM include următoarele:   1. planul de gestionare a mirosului (a se vedea BAT 20); 2. planul de gestionare a zgomotului (a se vedea BAT 22).   *Aplicabilitate: Domeniul de aplicare (de exemplu, nivelul de detaliere) și natura SMM (de exemplu, standardizat sau nestandardizat) vor fi, în general, corelate cu natura, dimensiunea și complexitatea instalației, precum și cu gama de efecte asupra mediului pe care le-ar putea avea aceasta.* | Societatea are un sistem de management de mediu implementat (parte a sistemului de management al sănătăţii şi securităţii în muncă şi de mediu HS&E).  Se asigură elementele unui sistem de management de mediu eficient, cu caracteristici care respectă prevederile BAT. |
| **BAT 2**. Pentru a facilita **reducerea emisiilor în apă și în aer și reducerea consumului de apă**, BAT constă în întocmirea și menținerea la zi a unui inventar al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, care să facă parte din sistemul de management de mediu (*a se vedea BAT 1*) și să includă elementele următoare:  **(i)** informații despre procesele de producție ale substanțelor, inclusiv:  (a) ecuații ale reacțiilor chimice care să indice și produsele secundare;  (b) diagrame de flux simplificate ale proceselor care să indice originea emisiilor;  (c) descrieri ale tehnicilor integrate în proces și ale tratării la sursă a apelor uzate/gazelor reziduale, inclusiv ale performanțelor lor;  **(ii)** informații pe cât posibil complete referitoare la caracteristicile fluxurilor de ape reziduale;  **(iii)** informații cât mai complete posibil referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale, cum ar fi:  (a) valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii;  (b) concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametrii relevanți și variabilitatea acestora (de exemplu, COV, CO, NOX, SOX, clor, acid clorhidric);  (c) inflamabilitatea, limitele de explozie inferioare și superioare, reactivitatea;  (d) prezența altor substanțe care ar putea afecta sistemul de tratare a gazelor reziduale sau siguranța instalației (de exemplu, oxigen, azot, vapori de apă, praf). | * In procesele de productie nu se produc fluxuri de gaze cu continut de substante periculoase. Gazele evacuate de la centralele termice se monitorizeaza semestrial. * In procesele de productie nu se produc ape uzate |
| **Emisii în apă** |  |
| **BAT 7**. Pentru a reduce consumul de apă și producerea de ape uzate, BAT constă în reducerea volumului și/sau a cantității de poluanți a fluxurilor de ape uzate, creșterea gradului de reutilizare a apelor uzate în procesul de producție, precum și recuperarea și reutilizarea materiilor prime. | Operatorul urmăreşte utilizarea eficientă a apei şi minimizarea consumului de apă proaspătă.  Minimizarea consumului de apă se asigură prin folosirea utilajelor de spălare sub presiune pentru suprafetele de lucru din hale si in exterior daca este cazul.  Se urmăreşte conformarea cu reducerea consumurilor de apă prin instruirea angajaţilor în scopul controlului şi evitării eventualelor pierderi de apă . |
| **BAT 8**. Pentru a se evita contaminarea apei necontaminate și pentru a se reduce emisiile în apă, BAT constă în separarea fluxurilor de ape reziduale necontaminate de fluxurile de ape reziduale care trebuie tratate.  *Aplicabilitate* Este posibil ca separarea apei de ploaie necontaminate să nu fie fezabilă în cazul sistemelor existente de colectare a apelor reziduale. | In instalatii nu se produc ape tehnologice  Apele de ploaie se colecteaza separat de cele menajere si se descarca in decantoare, apoi in reteaua de canalizare. |
| **BAT 9.** Pentru a se evita emisiile necontrolate în apă, BAT constă în furnizarea unei capacități-tampon de stocare adecvate pentru apele reziduale produse în condiții diferite de condițiile normale de funcționare, pe baza unei evaluări a riscurilor (care să ia în considerare, de exemplu, natura poluantului, efectele asupra tratării ulterioare și mediul receptor) și în luarea altor măsuri adecvate (de exemplu, controlul, tratarea, reutilizarea).  *Aplicabilitate* Pentru stocarea provizorie a apei de ploaie contaminate este necesară separarea acesteia, care ar putea să nu fie fezabilă în cazul sistemelor existente de colectare a apelor reziduale. | Nu se evacuează ape tehnologice uzate. |
| **BAT 10.** Pentru a reduce emisiile în apă, BAT constă în utilizarea unei strategii integrate de gestionare și epurare a apelor uzate, care include o combinație corespunzătoare de tehnici.    *Descriere* Strategia integrată de gestionare și epurare a apelor uzate se bazează pe inventarul fluxurilor de ape uzate (a se vedea BAT 2).  Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL): A se vedea secțiunea 3.4. | De pe amplasament nu se evacuează ape tehnologice uzate.  Apele menajere de la grupurile sanitare, curatenie, se colecteaza printr-o retea de canalizare interna si se descarca in reteaua de canalizare a municipiului Hunedoara. Apa uzata menajera de la cele doua cantine ale fabricii, este trecuta inainte de deversare in canalizare prin 2 separatoare din polietilena de 9 l/s.  Apa pluviala colectata de pe toata suprafata construita a fabricii inainte de deversare in sistemul de canalizare centralizat al orasului este trecuta prin 4 separatoare de namol si hidrocarburi cu urmatoarele caracteristici :  1 separator tip MOA de 15 l/s, 2,6 mc  2 separatoare tip MOA de 40 l/s, 4 mc  1 separator tip MOA de 80 l/s, 8 mc |
| **BAT 11**. În scopul reducerii emisiilor în apă, BAT constă în epurarea în prealabil prin tehnici adecvate a apelor uzate care conțin poluanți imposibil de tratat în mod adecvat la epurarea finală a apelor uzate.  *Descriere* Epurarea prealabilă a apelor uzate face parte dintr-o strategie integrată de gestionare și epurare a apelor uzate (a se vedea BAT 10) și este, în general, necesară pentru: | De pe amplasament nu se evacuează ape tehnologice uzate care ar putea să conțină poluanți imposibil de tratat în mod adecvat la epurarea finală a apelor uzate.  Apele menajere de la grupurile sanitare, curatenie, se colecteaza printr-o retea de canalizare interna si se descarca in reteaua de canalizare a municipiului Hunedoara. Apa uzata menajera de la cele doua cantine ale fabricii, este trecuta inainte de deversare in canalizare prin 2 separatoare din polietilena de 9 l/s.  Apa pluviala colectata de pe toata suprafata construita a fabricii inainte de deversare in sistemul de canalizare centralizat al orasului este trecuta prin 4 separatoare de namol si hidrocarburi cu urmatoarele caracteristici :  1 separator tip MOA de 15 l/s, 2,6 mc  2 separatoare tip MOA de 40 l/s, 4 mc  1 separator tip MOA de 80 l/s, 8 mc |
| **BAT 12.** În vederea reducerii emisiilor în apă, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor de epurare finală a apelor uzate.  *Descriere* Epurarea finală a apelor uzate se efectuează în cadrul unei strategii integrate de gestionare și epurare a apelor uzate (a se vedea BAT 10). | Din procesele de producţie nu se generează ape uzate. |
| * 1. ***Niveluri de emisie asociate BAT pentru emisiile în apă***   Nivelurile de emisie asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile în apă indicate în tabelul 1, tabelul 2 și tabelul 3 se aplică evacuărilor directe într-un corp de apă provenite de la:   1. activitățile specificate la punctul 4 din anexa I la Directiva 2010/75/UE;   *BAT-AEL pentru emisiile în apă se aplică la punctul în care emisiile ies din instalație.* | Nu este cazul. Apele menajere si pluviale se incadreaza in NTPA 002.  Nu sunt emisii directe într-un corp de apă (emisar).  Se monitorizează calitatea apelor evacuate în canalizarea municipală. |
| **Emisii în aer** |  |
| **5.1.*Colectarea gazelor reziduale***  **BAT 15.** Pentru a facilita recuperarea compușilor și reducerea emisiilor în aer, BAT constă în **izolarea prin închidere a surselor de emisie** și în **tratarea emisiilor,** dacă este posibil.  Aplicabilitatea poate fi limitată din considerente legate de operabilitate (accesul la echipamente), siguranță (evitarea concentrațiilor apropiate de limita inferioară de explozie) și sănătate (dacă operatorul trebuie să aibă acces la incintă). | Nu se produc emisii in aer de la instalatiile tehnologice |
| **5.2. *Tratarea gazelor reziduale***  **BAT 16.** Pentru a reduce emisiile în aer, BAT constă în utilizarea unei strategii integrate de gestionare și de tratare a gazelor reziduale care include tehnici de tratare a gazelor reziduale integrate în proces.  Strategia integrată de gestionare și tratare a gazelor reziduale se bazează pe inventarul fluxurilor de gaze reziduale (*a se vedea BAT 2*), acordând prioritate tehnicilor integrate în proces. | Nu este cazul, nu apar gaze reziduale din pocesele de productie |
| **5.4. *Emisii difuze de COV***  **BAT 19.** În scopul prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiile difuze de COV în aer, BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.  *Monitorizarea aferentă este prevăzută la BAT 5.* | Nu se produc emisii de COV |
| |  |  | | --- | --- | | Tehnică | Descriere | | ***Tehnici legate de proiectarea instalațiilor*** | Aplicabilitatea poate fi limitată în cazul instalațiilor existente, din cauza cerințelor legate de operabilitate | | Limitarea numărului surselor de emisii potențiale | | Maximizarea caracteristicilor inerente procesului de izolare | | Selectarea unui echipament cu integritate ridicată (a se vedea descrierea de la secț. 6.2) | | Facilitarea activităților de întreținere prin asigurarea accesului la echipamente potențial neetanșe | | ***Tehnici legate de construcția, asamblarea și punerea în funcțiune a instalației/ echipamentelor*** |  | | Asigurarea unor proceduri bine definite și cuprinzătoare de construcție și asamblare a instalației/echipamentelor. Aceasta include utilizarea tensiunii garniturii de etanșare proiectate pentru îmbinarea cu flanșă (a se vedea descrierea de la secț. 6.2) | General aplicabilă | | Asigurarea unor proceduri solide de punere în funcțiune și transfer al instalației/ echipamentelor în conformitate cu cerințele de proiectare | | ***Tehnici legate de funcționarea instalațiilor*** |  | | Asigurarea unei bune întrețineri și a înlocuirii la timp a echipamentelor | General aplicabilă | | Utilizarea unui program de detectare și de reparare a scurgerilor în funcție de riscuri (LDAR) (a se vedea descrierea de la secț. 6.2) | | Prevenirea, în limite rezonabile, a emisiilor difuze de COV, colectarea la sursă și tratarea acestora. | |
| ***Emisiile de mirosuri*** |  |
| **BAT 20**. În scopul prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, a **reducerii emisiilor de mirosuri**, BAT constă în **elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a mirosului, în cadrul sistemului de management de mediu** (a se vedea BAT 1), care include toate elementele următoare:   1. un protocol care să conțină măsuri și un calendar corespunzător; 2. un protocol pentru monitorizarea mirosurilor;   (iii) un protocol pentru răspunsul în caz de identificare a incidentelor care provoacă mirosuri;  (iv) un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput pentru a identifica sursa (sursele) acestora, a măsura/ estima gradul de expunere la mirosuri, a caracteriza contribuțiile surselor și a aplica măsuri de prevenire și/sau de reducere.  Monitorizarea aferentă este prevăzută la BAT 6: olfactometrie dinamică în conformitate cu standardul EN 13725  *Aplicabilitate* Aplicabilitatea este limitată la cazurile în care mirosurile neplăcute pot fi prevăzute sau în care existența acestora poate fi dovedită. | Operatorul aplică un plan de reducere a mirosului, ca parte a sistemului de management de mediu, care include:   1. Prototocol de măsuri pentru reducerea mirosului și calendar de aplicare 2. Protocol de monitorizare a mirosurilor; 3. Protocol de răspuns in caz de identificare a unor incidente care provoacă mirosuri: ex. mod de actiune la deversare accidentală de parfumuri 4. program de prevenire și reducere a mirosurilor, pentru a identifica sursa (sursele) acestora, măsurarea/ estimarea gradul de expunere la mirosuri – ex. măsurători periodice la locurile de muncă, caracterizarea contribuțiile surselor și aplicarea măsuri de prevenire și/sau de reducere. 5. monitorizarea emisiilor de miros prin olfactometrie dinamica |
| **BAT 21**. În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii **emisiilor de mirosuri provenite din colectarea și tratarea apelor reziduale și din tratarea nămolului**, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora. | Nu este cazul |
| ***Emisii de zgomot***  **BAT 22.** În scopul prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de gestionare a zgomotului, care face parte din sistemul de management de mediu (*a se vedea BAT 1*) și care include toate elementele de mai jos:   1. un protocol care să conțină măsuri și un calendar corespunzător; 2. un protocol pentru monitorizarea zgomotului; 3. un protocol pentru răspunsul în caz de identificare a incidentelor care provoacă zgomot; 4. un program de prevenire și reducere a zgomotului destinat să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot, să caracterizeze contribuțiile surselor și să pună în aplicare măsuri de prevenire și/sau de reducere.   *Aplicabilitate* Aplicabilitatea este limitată la cazurile în care problemele de zgomot pot fi prevăzute sau au fost dovedite. | Liniile de productie au echipamente cu emisii reduse de zgomot, sunt amplasate pe platformă industrială, în incinte inchise. |
| **BAT 23.** În scopul prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot, BAT constă în utilizarea unor tehnici sau a unor combinații a acestora.   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Tehnică | Descriere | Aplicabilitate | | Amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și clădirilor | Creșterea distanței dintre emițător și receptor și utilizarea construcțiilor ca ecrane împotriva zgomotului. | În cazul instalațiilor existente, reamplasarea echipamentelor poate fi limitată de lipsa de spațiu sau de costurile excesive. | | Măsuri operaționale | îmbunătățirea inspecției și a mentenanței echipamentelor;  -închiderea ușilor și a ferestrelor din zonele închise, dacă este posibil;  -exploatarea echipamentului de către personal cu experiență;  -evitarea activităților generatoare de zgomot în timpul nopții, dacă este posibil;  -dispoziții pentru controlul zgomotului în cursul activităților de întreținere. | General aplicabilă | | Echipamente silențioase | Acestea includ compresoare, pompe și facle silențioase. | Se poate aplica numai dacă echipamentul este nou sau înlocuit | | Echipamente de control al zgomotului | Acestea includ: (i) reductoare de zgomot; (ii) izolarea echipamentelor; (iii) amplasarea în spații închise a echipamentelor care produc zgomot; (iv) izolarea fonică a clădirilor. | Aplicabilitatea poate fi limitată din cauza cerințelor de spațiu (în cazul instalațiilor existente) și a aspectelor legate de sănătate și de siguranță | | Reducerea zgomotului | Introducerea unor bariere între emitenți și receptori (de exemplu, pereți de protecție, rambleuri și clădiri). | Se aplică numai la instalațiile existente, deoarece această tehnică ar trebui să devină inutilă ca urmare a proiectării instalațiilor noi. În cazul instalațiilor existente, introducerea unor bariere ar putea fi restricționată de lipsa de spațiu. | | Instalaţia este amplasată pe platformă industrială, în incinte inchise  Nu este cazul de aplicare a unor tehnici suplimentare de reducere a emisiilor de zgomot |

# 6.MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

## 6.1 Surse de deseuri

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Referinta deseului | 1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului) | 2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor) | 3. Identifcati fluxurile de deseuri  (ce deseuri sunt generate)  (periculoase, nepericuloase, inerte) | Cuantificati fluxurile de deseuri\*  anul 2019  [kg /an] | 5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor?  -deseurile sunt colectate separat?  - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere? |
|  | *1.Manipularea materiilor prime si auxiliare*  2.Activitatea de productie a garniturilor de etansare pentru cutiile de siguranta  3.Activitatea de producerea pieselor prin injectie  4.Activitati administrative si de curatenie  5. Mentenanta | 15.01.01 | Carton | 316.900 | Deseurile de carton ,hartie , folie , echipament electric si electronic se colecteaza in repack-uri si apoi se depoziteaza in depozit, pana la valorificare.  Deseurile metalice sunt colectate in containere metalice ( ghibox ),acoperite cu capac , depozitate pe platforma betonata.  Toate deseurile sunt preluate de catre SC ECOPLAST HART SRL Hunedoara , pe baza de contract, iar raportarea acestora se face conform HG nr. 856 / 2002 , la APM Hunedoara. Deseurile sunt colectate pe sortimente, in containere inscriptionate. |
|  | 20.01.01 | Hartie | 680 |
|  | 15.01.02 | Folie PE | 6.970 |
|  | 13.01.10\* | Ulei mineral hydraulic neclorinat | 8.535 |
|  | 20.03.01 | Gunoi menajer | 1.456,40 |
|  | 18.01.03\* | Deseu medical | 24 |
|  | 15.01.10\* | Ambalaj metalic contaminat | 16.920 |
|  | 07.02.08\* | Solventi organici si solutii muma | 0 |
|  | 17.04.05 | Metal | 95.801 |
|  | 20.01.38 | Lemn | 4.900 |
|  | 16.01.18 | Aluminiu | 12.450 |
|  | 07.02.13 | Plastic | 449.200 |
|  | 16.06.01\* | Acumulatori | 284 |
|  | 20.01.21\* | Tuburi fluorescente | 40 |
|  | 13.05.07\* | Deseu ape uleioase | 0 |
|  | 20.01.36 | DEEE | 4.336 |
|  | 16.02.13\* | DEEE periculoase | 0 |
|  | 15.01.03 | Ambalaj lemn | 149.580 |
|  | 12.01.09\* | Emulsie | 200 |
|  | 08.04.15\* | Deseu lichid apos cu substante periculoase | 5.540 |
|  | 08.03.18 | Tonere imprimanta | 38 |
|  | 16.01.18 | Cupru | 995 |

*In cadrul unitatii nu exista deseuri de materiale cu PCB ( ulei uzat cu PCB ).*

*Pe amplasament nu exista deseuri care sa contina azbest.*

*VALORIFICAREA SI ELIMINAREA DESEURILOR IN 2018*

**CENTRALIZATOR DESEURI**

**2018**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **NR.**  **CRT.** | **DENUMIRE**  **DESEU** | **U.M** | **STOC**  **31.12.**  **2018** | **CANTITATE**  **GENERATA**  **201** | **CANTITATE**  **TOTALA**  **2019** | **CANTITATE**  **VALORIFICATA**  **ELIMINATA** | **RAMASA**  **STOC**  **31.12.2019** | **COD**  **DESEU** | **COD**  **VALOR**  **ELIMIN** |
|  | Carton | Kg | 0 | 316.900 | 316.900 | 316.900 | 0 | 15.01.01 | R 12 |
|  | Hartie | Kg | 0 | 680 | 680 | 680 | 0 | 20.01.01 | R 12 |
|  | Folie PE | Kg | 0 | 6.970 | 6.970 | 6.970 | 0 | 15.01.02 | R 12 |
|  | Ulei mineral hydraulic neclorinat | Kg | 1.000 | 8.535 | 9.535 | 7.535 | 2.000 | 13.01.10\* | R 12 |
|  | Gunoi menajer | Mc | 0 | 1.226,50 | 1.226,50 | 1.226,50 | 0 | 20.03.01 | D 15 |
|  | Deseu medical | Kg | 0 | 24 | 24 | 24 |  | 18.01.03\* | D 15 |
|  | Ambalaj metalic contaminat | Kg | 300 | 16.920 | 17.220 | 17.220 | 0 | 15.01.10\* | D 15 |
|  | Solventi organici si solutii muma | Kg | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 07.02.08\* | D 15 |
|  | Metal | Kg | 0 | 95.801 | 95.801 | 95.801 | 0 | 17.04.05 | R 12 |
|  | Lemn | Kg | 0 | 4.900 | 4.900 | 4.900 | 0 | 20.01.38 | R 12 |
|  | Aluminiu | Kg | 0 | 12.450 | 12.450 | 12.450 | 0 | 16.01.18 | R 12 |
|  | Plastic | Kg | 4.000 | 449.200 | 453.200 | 453.200 | 0 | 07.02.13 | R 12 |
|  | Acumulatori | Kg | 0 | 284 | 284 | 284 | 0 | 16.06.01\* | R 12 |
|  | Tuburi fluorescente | Kg | 40 | 40 | 80 | 80 | 0 | 20.01.21\* | R 12 |
|  | Deseu ape uleioase | Kg | 600 | 0 | 600 | 0 | 600 | 13.05.07\* | D 15 |
|  | DEEE | Kg | 0 | 4.336 | 4.336 | 4.336 | 0 | 20.01.36 | R 12 |
|  | DEEE periculoase | Kg | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 16.02.13\* | R 12 |
|  | Ambalaj lemn | Kg | 2.852 | 149.580 | 152.432 | 44.660 | 107.772 | 15.01.03 | R 12 |
|  | Emulsie | Kg | 0 | 200 | 200 | 0 | 200 | 12.01.09\* | D 15 |
|  | Deseu lichid apos cu substante periculoase | Kg | 0 | 5.540 | 5.540 | 5.540 | 0 | 08.04.15\* | D 15 |
|  | Tonere imprimanta | kg | 0 | 38 | 38 | 38 | 0 | 08.03.18 | R 12 |
|  | Cupru | kg | 0 | 995 | 995 | 995 | 0 | 16.01.18 | R 12 |

## 6.2-Evidenta deseurilor

| Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT | Da / Nu |
| --- | --- |
| Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (*eliminate* *sau recuperate*) rezultate din instalatie | *Operatorul păstrează evidenţa deşeurilor conform HG 856/2002.* |
| Cantitate | DA |
| Natura | DA |
| Origine *(acolo unde este relevant)* | DA |
| Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului) | DA |
| Frecventa de colectare | DA |
| Modul de transport | DA |
| Metoda de tratare | Nu e cazul |

Evidenta gestiunii deseurilor se realizeaza conform HG 856/2002.Operatorul detine contracte de eliminare/valorificare pentru toate tipurile de desuri rezultate din activitate.

## 

## 6.3-Zone de depozitare

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Identificati zona | Deseurile depozitate | Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?\* | Apropierea fata de  a. cursuri de ape –  b. zone de interes public / vulnerabile la vandalism  c. alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii)  d. identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor. | Amenajarile existente pe depozite |
| Spatiul de depozitare temporara a deseurilor | Desuri periculoase si nepericuloase | Este stocare temporara | Nu este cazul | Se depoziteaza in containere, repak-ri pe suprafață betonată |

\* spatiile de depozitare sunt corespunzatoare stocarii cantitatii maxime din fiecare tip de deseu.

## 6.4-Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deseurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (*care trebuie depozitate* *in spatii acoperite*). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Material | Categorie de mai jos | Este zona de depozitare acoperita (D/N)  sau imprejmuita in intregime (I) | Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N) | Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N) | Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor  D/N |
| Nu este cazul | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

## 6.5-Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

|  |  |
| --- | --- |
| **Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT** | **Da / Nu** |
| Sunt recipientii de depozitare:  ● prevazuti cu capace, valve etc. si securizati;  ● inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza  (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati) | Da  Da |
| Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg? | Da |

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

|  |
| --- |
| Nu e cazul |

## 6.6-Recuperarea sau eliminarea deseurilor

| Sursa deseurilor | Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest | Deseu | Optiuni posibile pentru tratarea lor | Detaliati (*daca este cazul*) optiunile utilizate sau propuse in instalatie | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica | Specificati optiunea | Daca optiunea actuala este “Eliminare”, precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic. |
| *1.Manipularea materiilor prime si auxiliare*  2.Activitatea de producerea pieselor prin injectie  3.Activitati administrative si de curatenie  4. Mentenanta | Nu conţin substanţe periculoase | 15.01.01  Carton | Nu este cazul | R 12 | Se recicleaza prin firme specializate | - |
| Nu conţin substanţe periculoase | 20.01.01  Hartie | Nu este cazul | R 12 | Se predau la firme specializate | Deşeul nu are valoare de reutilizare |
| Nu conţin substanţe periculoase | 15.01.02  Folie PE | Incinerare | R 12 | Se predau la firme specializate | - |
| conţin substanţe periculoase | 13.01.10\*  Ulei mineral hydraulic neclorinat | Nu este cazul | R 12 | Se predau la firme specializate | - |
| Nu conţin substanţe periculoase | 20.03.01  Gunoi menajer | Nu este cazul | D 15 | Se predau la firme specializate | - |
| conţin substanţe periculoase | 18.01.03\*  Deseu medical | Nu este cazul | D 15 | Se predau la firme specializate | - |
| conţin substanţe periculoase | 15.01.10\* Ambalaj metalic contaminat | Nu este cazul | D 15 | Se predau la firme specializate | - |
| conţin substanţe periculoase | 07.02.08\* Solventi organici si solutii muma | Nu este cazul | D 15 | Se predau la firme specializate | - |
| Nu conţin substanţe periculoase | 17.04.05  Metal | Nu este cazul | R 12 | Se predau la firme specializate | - |
| Nu conţin substanţe periculoase | 20.01.38  Lemn | Nu este cazul | R 12 | Se predau la firme specializate | - |
| Nu conţin substanţe periculoase | 16.01.18 Aluminiu | Nu este cazul | R 12 | Se predau la firme specializate | - |
| Nu conţin substanţe periculoase | 07.02.13  Plastic | Incinerare | R 12 | Se predau la firme specializate | - |
| conţin substanţe periculoase | 16.06.01\* Acumulatori | Nu este cazul | R 12 | Se predau la firme specializate | - |
| conţin substanţe periculoase | 20.01.21\*  Tuburi fluorescente | Nu este cazul | R 12 | Se predau la firme specializate | - |
| conţin substanţe periculoase | 13.05.07\*  Deseu ape uleioase | Nu este cazul | D 15 | Se predau la firme specializate | - |
| Nu conţin substanţe periculoase | 20.01.36  DEEE | Nu este cazul | R 12 | Se predau la firme specializate | - |
| Conţin substanţe periculoase | 16.02.13\*  DEEE periculoase | Nu este cazul | R 12 | Se predau la firme specializate | - |
| Nu Conţin substanţe periculoase | 15.01.03  lemn | Nu este cazul | R 12 | Se predau la firme specializate |  |
| Conţin substanţe periculoase | 12.01.09\*  emulsie | Nu este cazul | D 15 | Se predau la firme specializate | - |
|  | Conţin substanţe periculoase | 08.04.15\*  Deseu lichid apos cu substante periculoase | Nu este cazul | D 15 | Se predau la firme specializate |  |
|  | Nu Conţin substanţe periculoase | 08.03.18  Tonere imprimanta | Nu este cazul | R 12 | Se predau la firme specializate |  |
|  | Nu Conţin substanţe periculoase | 16.01.18  cupru | Nu este cazul | R 12 | Se predau la firme specializate |  |

6.7-Deşeuri de ambalaje

*Deşeurile de ambalaje provin de la materiile prime şi materialele auxiliare şi constau din: saci, bidoane din materiale plastice, saci şi cutii din hîrtie şi carton, lemn. Aceste deşeuri se valorifică la terţi.*

*In tab. De mai jos se vor prezenta toate deseurile de ambalaje generate pe amplasament.*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Material** | | **Deşeuri de ambalaje generate**  **[t/an]** | **Valorificare sau incinerate în instalaţii de incinerare cu recuperare de energie, [t/an]** | | | | | | |
| **Reciclare material** | **Alte forme de reciclare** | **Total reciclare** | **Valorificare energetică** | **Alte forme de valorificare** | **Incinerate în instalaţii de incinerare cu recuperare de energie** | **Total valorificate sau incinerate în instalaţii de incinerare cu recuperare de energie** |
|  | | **(a)** | **(b)** | **( c )** | **(d)** | **(e)** | **(f)** | **(g)** | **(h)** |
| **Sticlă** | | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** |
| **Plastic** | | ***364*** | **-** | *-* | **-** | *-* | *364* | *-* | *-* |
| **Hârtie – carton** | | ***250.4*** | **-** | *-* | **-** | *-* | *250.4* | *-* | *-* |
| **Metal** | **Aluminiu** | ***-*** | *-* | *-* | *-* | *-* | *-* | *-* | *-* |
| **Oţel** | ***-*** | *-* | *-* | *-* | *-* | *-* | *-* | *-* |
| **Total** | ***-*** | *-* | *-* | *-* | *-* | *-* | *-* | *-* |
| **Lemn** | | ***7.88*** | **-** | *-* | **-** | *-* | *7.88* | *-* | *-* |
| **Altele ( ambalaje contaminate)** | |  | **-** | **-** | **-** | **-** | **-** |  | **-** |
| **Total** | | **622.28** | ***-*** | ***-*** | ***-*** | ***-*** | ***-*** | ***-*** | **-** |

**Notă:**

Câmpurile gri deschis

1. Câmpurile albe: Furnizarea datelor este obligatorie. Pot fi folosite estimări, dar acestea trebuie să se bazeze pe date empirice şi trebuie explicate în descrierea metodologiei.
2. Furnizarea datelor este obligatorie, dar sunt acceptate estimări brute. Aceste estimări trebuie explicate în descrierea metodologiei.
3. Câmpurile gri închis. Furnizarea datelor este voluntară.
4. Datele referitoare la reciclarea plasticului vor include toate materialele care au fost reciclate ca materiale plastice.
5. Coloana (c) include toate formele de reciclare inclusiv reciclarea organică dar excluzând reciclarea materială.
6. Coloana (d) reprezintă suma coloanelor (b) şi (c)
7. Coloana (f) include toate formele de valorificare excluzând reciclarea şi valorificarea energetică
8. Coloana (h) reprezintă suma coloanelor (d) (e) (f) şi (g)
9. Procentajul de valorificare sau incinerare în instalaţii de incinerare cu recuperare de energie. Coloana (h)/coloana (a)
10. Procentajul de reciclare. Coloana (d)/ coloana (a)
11. Datele pentru lemn nu se vor folosi pentru evaluarea obiectivului de reciclare de minimum 15% anterior anului 2011.

**Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) - Document de referință pentru sistemele comune de tratare/ gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic – CWW -(*iulie 2016)***

|  |  |
| --- | --- |
| 4.**Deșeuri**  **BAT 13.** În scopul prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, reducerii cantității de deșeuri trimise spre eliminare, BAT constă în elaborarea și aplicarea unui plan de gestionare a deșeurilor în cadrul sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1) care să asigure, în ordinea priorității, prevenirea, pregătirea pentru reutilizare, reciclarea sau recuperarea în alt mod a deșeurilor.  BAT 14.Pentru a reduce volumul de nămol de epurare care necesită o tratare ulterioară sau care trebuie eliminat și pentru a limita posibilul impact al acestuia asupra mediului, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile enumerate sau a unei combinații a acestora. | Operatorul are un plan de gestionare a deșeurilor și proceduri de lucru, care includ și măsuri de minimizare a generării deșeurilor.  În vederea gospodăririi corespunzătoare a deşeurilor provenite din activităţile specifice desfăşurate pe amplasament sunt prevăzute măsuri de colectare şi depozitare selectivă a diferitelor tipuri de deşeuri, şi predarea acestora spre valorificare, eliminare.  Nu se tratează ape uzate pe amplasament, nu se generează nămol de epurare. |

# ENERGIE

## 7.1 Cerinte energetice de baza

### Consumul de energie

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmator, in functie de sursa de energie.

*Consumul de energie din tabelul de mai jos se referă la capacitatea maximă de producţie*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Sursa de energie | Consum de energie (pentru intregul amplasament) | | |
| Furnizata | Primara | % din total |
| Electricitate din reteaua publica | 15.380.879 kwh / an | - | - |
| Electricitate din alta sursa | - | - | - |
| Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generata pe amplasament (a)\* | - | - | - |
| Gaze | 289.413 mc / an | Nu se aplica | - |
| Petrol | - | Nu se aplica | - |
| Carbune | - | Nu se aplica | - |
| Altele (Operatorul trebuie sa specifice) | - | - | - |

(Observati ca autorizatia va solicita ca informatiile referitoare la consumul de energie sa fie furnizate anual)

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame “Sankey”) care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

|  |  |
| --- | --- |
| **Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)** | **Numarul documentului respectiv** |
| Nu există | - |

La nivel de societate exista  :

Post de transformare , pentru realizarea nivelului de tensiune 6 kV / 0,4 kV , ce contine **2** celule cu transformatoare de **1250 kVA** fiecare. Transformatoarele sunt uscate , cu ventilatie cross-flux, cu pierderi reduse , avand trepte de transformare de 20 kV / 6 kv / 0,4 Kv .

Post de transformare , pentru realizarea nivelului de tensiune 6 kV / 0,4 kV , ce contine **4** celule cu transformatoare de **800** **kVA** fiecare. Transformatoarele sunt uscate , cu ventilatie cross-flux, cu pierderi reduse , avand trepte de transformare de 20 kV / 6 kv / 0,4 Kv .

Post de transformare , pentru realizarea nivelului de tensiune 6 kV / 0,4 kV , ce contine **5** celule cu transformatoare de **1.000 kVA** fiecare. Transformatoarele sunt uscate , cu ventilatie cross-flux, cu pierderi reduse , avand trepte de transformare de 20 kV / 6 kv / 0,4 Kv .

Aferent acestor sectoare de activitate sunt urmatoarele centrale termice proprii pe gaz :

tip VIESSMAN – VITOPLEX , cu o putere instalata de 405 Kw

tip VIESSMAN – VITOPLEX , cu o putere instalata de 720 Kw

tip VIESSMAN – VITOPLEX , cu o putere instalata de 405 Kw ( in conservare )

tip HOVAL , cu o putere instalata de 300 Kw

tip HOVAL , cu o putere instalata de 250 Kw

tip HOVAL , cu o putere instalata de 250 Kw

### Energie specifica

##### Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmator:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Listati mai jos activitatile | Consum specific de energie (CSE)  (specificati unitatile adecvate) | Descrierea fundamentelor CSE  Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei. | Compararea cu limitele  (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)  Recomandare BAT |
| Nu se aplica |  |  |  |
|  |  | |  |

### Intretinere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos.

Completati tabelul prin:

1. Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/APM; sau
2. Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in programul pentru conformare; sau
3. Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Exista masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei pentru urmatoarele componemte ? (acolo unde este relevant): | Da/Nu | Nu este relevant | Informatii suplimentare  (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile) |
| Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului); | Nu e cazul |  | Nu exista pe amplasament asemenea instalaţii |
| Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare | DA |  | Regulamente de functionare a instalatiilor |
| Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare); | NU |  | Nu este cazul întrucât nu se utilizează gaze comprimate |
| Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii); | NU |  | Nu se produce abur în instalaţie |
| Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde; | DA |  | Halele de productie se incalzesc prin intermediul sistemului de ventilatie iar spatiile administrative se incalzesc cu ajutorul centralei termice pe gaz. |
| Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare; | DA |  | Regulamente de functionare a instalatiilor |
| Intretinerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer; | - |  | - |
| Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie. | - |  | - |

## 7.2-Masuri tehnice

Masurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos

Completati tabelul prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
2. Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul programului de conformare a activitatii analizate; sau
3. Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Confirmati ca urmatoarele masuri tehnice sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant): | Da  () | Nu este relevant | Informatii suplimentare  (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile) |
| Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite | - |  | - |
| Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii | - |  | - |
| Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite. | - |  | - |
| Alte masuri adecvate | - |  | - |

### Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
2. Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
3. Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Confirmati ca urmatoarele masuri de service al cladirilor sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant): | Da/Nu | Nu este relevant | Informatii suplimentare  (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante) |
| Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic | Da |  | - |
| Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:   * Incalzirea spatiilor * Apa calda * Controlul temperaturii * Ventilatie * Controlul umiditatii | Da |  |  |

In hala de productie exista sisteme de control al microclimatului si anume sistem de incalzire prin intermediul sistemului de ventilatie.

7.3 Eficienta Energetica

Un plan de eficienta energetica este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor din autorizatie

Completati tabelul astfel:

1. Indicati ce tehnici de eficienta energetica, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.
2. Precizati reducerile de CO2 realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)
3. In plus fata de cele de mai sus, estimati costurile anuale echivalente implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO2 recuperata si prioritatea de implementare.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| TOTI SOLICITANTII | | | | | |
| Masura de eficienta energetica | Recuperari de CO2 (tone) | | Cost Anual Echivalent  (CAE)  EUR | CAE/CO2 recuperat  EUR/tona | Data de implementare |
| Anual | Pe durata de functionare |
| - | - | - | - | - | - |
|  | | | | | |

Observatii

Prezentati metoda de evaluare si faceti dovada ca au fost utilizate cele mai bune criterii pentru rata de actualizare, durata de viata si cheltuieli (EUR/ tona).

### Nu este aplicabil

***Masinile de spumare sunt complet automatizate, de ultima generatie si sunt proiectate in asa fel incat sa aiba eficienta energetica maxima.***

## 7.4-Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficienta a energiei sunt date in tabelul de mai jos

Completati tabelul astfel:

1. Confirmati faptul ca masura este implementata, sau
2. Declarati intentia de a implementa masura si indicati termenul de punere in practica ; sau
3. Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Tehnici de furnizare a energiei | Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie?  (D / N) | Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare |
| Utilizarea unitatilor de co-generare; | N | - |
| Recuperarea energiei din deseuri; | N | Deşeurile tehnologice rezultate nu au valoare energetică  Deşeurile de la ambalaje nu se valorifică energetic. Sunt preluate de unităţi specializate de reciclare/recuperare. |
| Utilizarea de combustibili mai putin poluanti. | D | Centrala termică funcţionează cu gaz metan |

**Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică**

|  |
| --- |
| **Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentelor de referinţă BREF: *În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare.***  ***BAT pentru eficiența energetic este o combinație sau o selecție a următoarelor tehnici:***  *1. optimizarea consumului energetic (ex. prin izolarea echipamentelor de process);*  *2. punerea în aplicare a sistemelor contabile prin care atribuim complet costurile de energie pentru fiecare unitate de process;*  *3. angajarea frecventă a verificării energetice;*  *4. optimizarea integrării căldurii la nivel inter-proces şi intra-proces (și dacă este posibil;*  *dincolo de limita de site-ul) utilizarea de surse de căldură ieftine;*  *5. utilizarea sistemelor de răcire numai când reutilizarea surselor de energie din process au fost în întregime exploatate;*  *6. adoptarea unui sistem combinat (Incălzire și Putere CHP), sisteme viabile economic și tehnic.* |
| ***Situația în instalație:***  **Pentru zona în care se aplică, eficienta energetică este BAT.** |

# ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

## 8.1-Controlul activităţilor care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanţe periculoase - SEVESO

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Da/Nu |  | Da/Nu |
| Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor *Legii 59/2016* ce transpune Directiva SEVESO? | NU | Daca da, ati depus raportul de securitate? | - |
| Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor *Legii 59/2016* ce transpune Directiva SEVESO? | NU | Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore? | - |

## Pentru materiile prime utilizate, s-a efectuat calculul pentru a stabili dacă intră sub incidenţa *Legea 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase*. Rezultatele obţinute indică faptul că SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL nu intră sub incidenţa SEVESO.

## 8.2-Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

**SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL** dispune de un PLAN DE MASURI PENTRU SITUATII DE URGENTA (plan de prevenire şi combatere a poluării accidentale, de intervenție în caz de situații de urgenta şi de înlăturare a efectelor acestora), care este elaborat in conformitate cu cerințele prevederilor legislative in vigoare.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Scenariu de acccident sau de evacuare anormala | Probabiltatea de producere | Consecintele producerii | Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere | Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel se eveniment se produce |
| ***Evacuare anormală*** | | | | |
| *Nu e cazul* | Nu exista | - | - | - |
| ***Scenariu de accident*** | | | | |
| *Apariţia unor fisuri în reţeaua de canalizare* | Mică | ♦ Poluarea stratului freatic | - Urmărirea periodică a stării conductelor din reteaua de canalizare | - Verificarea periodică a stării tehnice a sistemului de canalizare  - Intervenţii operative în cazul depistării unor avarii pentru limitarea efectelor  - Aplicarea Planului de prevenire şi combatere a poluărilor accidentale |
|  |  |  |  |  |

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

|  |
| --- |
| *Incidentele menţionate mai sus se pot petrece cu o frecvenţă redusă şi se datorează uzurii sau lipsei de fiabilitate ale unor componente ale sistemului de canalizare.* |

**LISTA SUBSTANTE PERICULOASE UTILIZATE**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Name of product** | **Simbol pericol conform Directive, 67/548/EEC) E, T+, T, O, Xi, Xn, C, N, F, F+** | **H-fraze de pericol sau  R-fraze de risc** | **Locatia unde se utilizeaza** | **Capacitate de stocare  [kg]** | **Locul de depozitare** |
| Solutie de curatat frane Eco R511 | Xi;Xn;F+;N | H 315,336,411,222, 304,229 | Productie EC | 300 | Magazie EC |
| Solutie de curatat atelierul R599 | C | 302,318,319,351 | Productie EC | 40 | Magazie EC |
| Adeziv ultrarapid cianacrilat K130 | Xn | 319,335,315, | Productie EC | 5 | Magazie EC |
| Vaselina aderenta PTFE S404 | Xi;Xn;F+;N | 336,411,222,304, 229 | Productie EC | 10 | Magazie EC |
| Vaselina spray OMC2 S477 | Xi;Xn;F+;N | 315,336,411,222, 304 | Productie EC | 18 | Magazie EC |
| Spray ungere pe baza de Cu S425 | Xi;Xn;F+;N | 315,336,400,411, 222,304 | Productie EC | 10 | Magazie EC |
| Ulei intretinere S407 | Xi;Xn;F+;N | 315,336,411, 222,304,229 | Productie EC | 35 | Magazie EC |
| Spray siliconic S420 | Xi;Xn;F+;N | 315,336,411,222, 304,229 | Productie EC | 108 | Magazie EC |
| Degripant super rapid S410 | Xn;F+ | 304,222,229 | Productie EC | 144 | Magazie EC |
| IBS-Degresant rapid Tornado | Xn ; N | 10,51/53,65,66,67 | ARM | 20 | Magazie EC |
| RAKU-PUR 32-3224-2A | Xn | n.a. | Productie EC | 400 | Magazine prevazuta cu sistem de mentinere a temperaturii constante |
| RAKU-PUR 32-3224-2B | Xi; Xn | 332,334,335,319, 315,317,351 | Productie EC | 60 |
| EWOmold 7304 A / 79903 | Xn | 12,65 | Productie EC | 40 | Magazie EC |
| OKS 701 | Xn;F+;N | 220,280,302,315, 318,411 | Productie EC | 12 | Magazie EC |
| OKS 241 | Xn;F+;N | 222,229,336,400, 411 | Productie EC | 12 | Magazie EC |
| Spray vaselina perfinalt | Xi;Xn;F+;N | 224,225,304,315, 336,411 | EC | 0.4 | Magazie EC |
| Spray de curatat frane | Xi;Xn;F+;N | 225,304,315,336, 411 | EC | 12 | Magazie EC |
| Deruginol MoS2 | Xi;Hn;F+;N | 226,304,315,318, 332,335,336,400, 411,412 | EC | 12 | Magazie EC |
| INDUOIL HL 4 | Xn | 304.412 | Toxare EC | 20 | Magazie EC |
| Mould Release Spray | F+; Xi | 12,11,36,66,67 | Werkstatt EC | 100 | Magazie EC |
| Strip OFF Aerosol | F+; Xi ; Xn | 222,229,319,336 | Werkstatt EC | 12 | Magazie EC |
| MONO -COAT 837 A | F+; Xi ; Xn | 222,229,318,336, 412 | Werkstatt EC | 60 | Magazie EC |
| Power Cleaner DB | C | 318,315,290 | ARM | la nevoie | Magazie EC |
| ILOCUT EDM 180 | Xn ; N | 304 | ARM | 100 | Magazie EC |
| Cimperial 60C | Xi ;N | 315,319,362,411 | ARM | la nevoie | Magazie EC |
| Cartus Ultragaz 2205 | F+ | 220,221,319,336 | EC+ES | 1 | Magazie EC |
| OXI REMOVER Aerosol | Xi | 229,302,317 | ARM | 12 | Magazie EC |
| Pro-Long Universal | Xi;F;T | 12 | ARM | 90 | Magazie EC |
| Lusin -Protect G11 | Xn;F;N; | 11;12;38;51/53;65;67 | ARM | 30 | Magazie EC |
| Avilub Metapress 990 | Xn ; C; N | 22,34,51/53,53,65,66 | Stante | 200 | Magazie EC |
| ONIdos KOH 12 | Xi; C | 36/38 | Instalatia ONI | 100 | ONI |
| ONIdos CIT 24 | Xn;T;N | 34,43,52/53 | Instalatia ONI | 100 | ONI |
| TRASAR\_TRAC 100 | C | 314 | Instalatia ONI | 100 | ONI |
| NALCO 77352 | Xi,T,N,C | 314,317,400,410 | Instalatia ONI | 100 | ONI |
| Lusin -Protect G12 | Xi;F+;N | 222;229;412 | ARM | 30 | Magazie EC |
| 2- propanol ( isopropanol ) | Xi; F+ | 225,319,336 | Sauberraum | 15 | Magazie EC |
| Diluant 509 | F+ | 11/ 20/21/22/65 | Werkstatt EC | 3 | Magazie EC |
| Lusin Clean L 23 F | F+ | 222,229,220,280 | Productie EC | 10 | Magazie EC |
| Lusin Alro LL 261 | F+ | 220,222,225,229, 280,304,315,319, 335,336,411,412 | Productie EC | 4 | Magazie EC |
| ARDINA Rapid Brake&Parts Cleaner | F+;Xi;N | 220,225,280,304,315,336,411 | Productie EC | 12 | Magazie EC |
| Teslanol T 71 | F+ | 11,12,38 | Productie EC |  | Magazie EC |
| TCE - Fluid 020 | F | 222.229 | Productie EC | 12 | Magazie EC |

**EC= EKB**

Werkstatt EC = intretinere EKB

ARM= atelier reparat matrite

ONI – instalatia de tratare apa

**T= 9890 kg**

**Inflamabile(F, F+)= 1088 kg**

**Toxice mediu acvatic = 1242.4 kg**

**Cantitatile depozitate sunt mult mai mici decat cele indicate in Legea 59/2016.**

Cantitatile relevante pentru limitele inferioara si superioara conform legii 59/2016, pentru substante toxice si inflamabile.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Categoria substantelor periculoase**  **Coloana 1** | **Cantitate relevanta in tone pentru aplicarea:** | |
| **Coloana 2** | **Coloana 3** |
| Toxice | 50 | 200 |
| Inflamabile | 5000 | 50000 |
| Periculoase pentru mediu  Foarte toxice  Toxice | 100  200 | 200  500 |

**Cele mai multe substante se utilizeaza in sectoarele de intretinere sau ca materia auxiliare. Cantitatile sunt mici comparativ cu limítele din Legea 59/2016.**

## 8.3-Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Raspuns** |
| TEHNICI PREVENTIVE |  |
| inventarul substantelor | Da |
| trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident | Gestionarea substantelor periculoase de catre personal calificat, sunt implementate proceduri operationale |
| depozitare adecvata | Da |
| alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control | Da, pentru risc de explozie si incendiu |
| bariere si retinerea continutului | Da. |
| cuve de retentie si bazine de decantare | Da. |
| izolarea cladirilor; | Da. |
| asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intrerupatoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor; | NU e cazul |
| sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat | Depozitele de substante chimice sunt in hala de productie si sunt incuiate, avand acces doar personalul autorizat.La intrarea în incinta fabricii exista sistem de supraveghere video circuit inchis si control acces. Se monitorizează accesul în perimetrul societăţii. Paza este asigurată permanent. Da, este asigurata permanent in puncte fixe de paza. |
| registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere | DA |
| trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente; | Stabilite prin PLAN DE MASURI PENTRU SITUATII DE URGENTA |
| rolurile si responsibilitatile personalului implicat in managementul accidentelor | Conform fiselor de post, atributiile si responsabilitatile sunt clar stabilite |
| proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice. | Regulamente interne |
| compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare | Nu sunt legate la un sistem de drenare |
| Canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima | Nue cazul |
| Alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului | Nu e cazul |
| ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR |  |
| indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident | Plan de prevenire şi combatere a poluărilor accidentale |
| Caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta | Plan de înştiinţare şi alarmare |
| Echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare; | Nu este cazul |
| izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare | Se va studia posibilitatea colectarii apelor de stingere a incendiilor intr-un bazin de colectare |
| Alte tehnici specifice pentru sector | Nu e cazul |

# 9.Zgomot si Vibratii

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informatiilor oferite trebuie sa corespunda riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul este prin urmare scazut, informatiiile solicitate in Tabelul 9.1 vor fi minime, dar informatiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atat cat permite balanta costurilor si beneficiilor. Sursele nesemnificative trebuie “separate” calitativ (oferind explicatii) si nu trebuie furnizate informatii detaliate.

Trebuie oferite harti si planuri de amplasament daca este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare. Va fi utila identificarea surselor aflate pe amplasament, in afara instalatiei, in cazul in care acestea sunt semnificative.

## 9.1-Receptori

*Receptorul potenţial afectat de nivelul de zgomot este zona rezidenţială Timisoara. Fiind situat la peste 700 m distanţă poate fi considerat în afara zonei de impact a obiectivului din punctul de vedere al poluării fonice.*

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata | Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat? | Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul? | Frecventa monitorizarii? | Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza? | Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii? |
| *-locuitorii municipiului Hunedoara* | Nu se cunoaste | Nu este necesar | - | In cadrul unitatii nu exista surse de poluare fonica | Limită SR10009/2017 – 50 dB(A) la nivelul receptorilor sensibili  - 65 dB(A) la nivelul incintei industriale |
|  |  |  |  |  |  |

## 

## 9.2-Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Faceri o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ  Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident.  NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici. | | | | | | |
| Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii | Numarul de referinta al sursei | Descrieti natura zgomotului sau vibratiei | Exista un punct de monitorizare specificat? | Care este contributia la emisia totala de zgomot? | Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot | Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare |
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| *- motoarele de acţionare a pompelor din cadrul instalaţiei*  *- ventilatoarele sferente instalatiilor de exhaustare* |  | Zgomot continuu de intensitate medie | NU | Mica | - utilajele sunt amplasate în spaţii închise (în cadrul halei de producţie)  - utilajele sunt din categoria celor cu nivel de zgomot redus (din fabricaţie)  - se urmăreşte permanent starea lor tehnică şi se intervine operativ atunci când se impun reparaţii. | *Nu se impun măsuri suplimentare pentru respectarea recomandărilor BREF privind nivelul de zgomot* |
|  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele. De ex. Surse non-instalatie  *Sursele non-instalaţie de poluare fonică de pe amplasament au contribuţie nesemnificativă la emisia totală de zgomot - traficul auto este redus* |

## 9.3-Studii privind masurarea zgomotului in mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

|  |
| --- |
| *Nu există şi nu este necesar un studiu de specialitate privind analiza zgomotului pe amplasamentul* **SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL.** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv** | **Scop** | **Locatii luate in considerare** | **Surse identificate sau investigate** | ***Rezultate -***  *Nivel zgomot*  ***DB(A)*** |
| Nu există studii |  |  |  |  |

## 9.4-Intretinere

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Da | Nu | Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor |
| Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot? | - | NU | Nu este necesar |
| Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot? | - | NU |

## 9.5-Limite

Din tabelul 9.1 rezumati impactul zgomotului referindu-va la limite recunoscute

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Receptor sensibil** | Limite admise | **Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza** | **In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).** |
| *Zona rezidenţială Hunedoara – situată la peste 200 m de amplasamentul studiat* | Limită SR10009/2017  - 65 dB(A) la nivelul incintei industriale  – 50 dB(A) la nivelul receptorilor sensibili | Nivelul zgomotului la limita amplasamentului studiat este mic. Toate activităţile de producţie se desfăşoară în spaţiu închis iar utilajele sunt noi, cu nivel de zgomot redus | - nivelul poluării fonice la limita incintei este nesemnificativ  - nu sunt necesare măsurători de zgomot la limita receptorului sensibil avănd în vedere că acesta este situat în afara razei de impact a unităţii. |

**9.6.** **Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat**

Aceasta este o cerinta suplimentara care *trebuie completata cand este solicitata* de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sursa[[6]](#footnote-6)** | **Scenarii de avarie posibile** | **Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?** | **Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?** | **Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?** |
| In cadrulunitatii nu există surse de zgomot cu risc ridicat | | | | |

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

|  |
| --- |
| Nu e cazul |

Manevrare mecanica,

|  |
| --- |
| Nu e cazul |

Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare;

|  |
| --- |
| Nu e cazul |

|  |
| --- |
| Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele.  Nu există surse de zgomot cu risc ridicat. |

**Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) - Document de referință pentru sistemele comune de tratare/ gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic – CWW -(*iulie 2016)***

|  |  |
| --- | --- |
| ***Emisii de zgomot***  **BAT 22.** În scopul prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de gestionare a zgomotului, care face parte din sistemul de management de mediu (*a se vedea BAT 1*) și care include toate elementele de mai jos:   1. un protocol care să conțină măsuri și un calendar corespunzător; 2. un protocol pentru monitorizarea zgomotului; 3. un protocol pentru răspunsul în caz de identificare a incidentelor care provoacă zgomot; 4. un program de prevenire și reducere a zgomotului destinat să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot, să caracterizeze contribuțiile surselor și să pună în aplicare măsuri de prevenire și/sau de reducere.   *Aplicabilitate* Aplicabilitatea este limitată la cazurile în care problemele de zgomot pot fi prevăzute sau au fost dovedite. | Liniile de productie au echipamente cu emisii reduse de zgomot, sunt amplasate pe platformă industrială, în incinte inchise. |
| **BAT 23.** În scopul prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot, BAT constă în utilizarea unor tehnici sau a unor combinații a acestora.   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Tehnică | Descriere | Aplicabilitate | | Amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și clădirilor | Creșterea distanței dintre emițător și receptor și utilizarea construcțiilor ca ecrane împotriva zgomotului. | În cazul instalațiilor existente, reamplasarea echipamentelor poate fi limitată de lipsa de spațiu sau de costurile excesive. | | Măsuri operaționale | îmbunătățirea inspecției și a mentenanței echipamentelor;  -închiderea ușilor și a ferestrelor din zonele închise, dacă este posibil;  -exploatarea echipamentului de către personal cu experiență;  -evitarea activităților generatoare de zgomot în timpul nopții, dacă este posibil;  -dispoziții pentru controlul zgomotului în cursul activităților de întreținere. | General aplicabilă | | Echipamente silențioase | Acestea includ compresoare, pompe și facle silențioase. | Se poate aplica numai dacă echipamentul este nou sau înlocuit | | Echipamente de control al zgomotului | Acestea includ: (i) reductoare de zgomot; (ii) izolarea echipamentelor; (iii) amplasarea în spații închise a echipamentelor care produc zgomot; (iv) izolarea fonică a clădirilor. | Aplicabilitatea poate fi limitată din cauza cerințelor de spațiu (în cazul instalațiilor existente) și a aspectelor legate de sănătate și de siguranță | | Reducerea zgomotului | Introducerea unor bariere între emitenți și receptori (de exemplu, pereți de protecție, rambleuri și clădiri). | Se aplică numai la instalațiile existente, deoarece această tehnică ar trebui să devină inutilă ca urmare a proiectării instalațiilor noi. În cazul instalațiilor existente, introducerea unor bariere ar putea fi restricționată de lipsa de spațiu. | | Instalaţia este amplasată pe platformă industrială, în incinte inchise  Nu este cazul de aplicare a unor tehnici suplimentare de reducere a emisiilor de zgomot |

# MONITORIZARE

*Prin cele doua autorizatii detinute de titular nu au fost impuse monitorizari ale factorilor de mediu. Operatorul a monitorizat emisiile in aer de la gurile ventilatoarelor de exhaustare si a monitorizat apa descarcata in reteaua de canalizare.*

## 10.1-Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametru** | **Punct de emisie** | **Frecventa de monitorizare** | **Metoda de monitorizare** | **Este echipamentul calibrat?** | **DACA NU:** | | |
| **Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.** | **Metode si intervale de corectare a calibrarii** | **Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente** |
| Pulberi, NOx,  CO  SO2, | Gura de evacuare ventilator de evacuare1.1  Gura de evacuare ventilator de evacuare3.1 | anual | Discontinuu prin prelevare de probe de emisii | DA – laboratoare acreditate | - | - | se executa de terti - laboratoare acreditate |
|  | | | | | | | |

Descrieti orice programe/masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

|  |
| --- |
| *Nu se propun programe speciale de monitorizare în perioadele de pornire şi oprire.* |

**Observatii:**

1. Monitorizarea si inregistrarea continuua este posibil sa fie impuse in urmatoarele circumstante:

* Cand emisia este redusa inainte de evacuarea in aer (de ex. printr-un filtru, arzator sau scruber);
* Cand sunt impuse alte masuri de control pentru realizarea unui nivel satisfacator al emisiilor (de ex. selectia sarjei, degresare);

1. Fluxurile de gaz trebuie masurate, sau determinate in alt mod pentru a raporta concentratiile la evacuarile de masa;
2. Pentru a raporta masuratorile la conditiile de referinta va fi necesar sa se masoare si sa se inregistreze temperatura si presiunea emisiei. Continutul de vapori de apa trebuie de asemenea masurat daca este probabil sa depaseasca 3% doar daca tehnicile de masurare utilizate pentru alti poluanti nu dau rezultate in conditii uscate.
3. Unde este cazul, trebuie efectuate evaluari periodice vizuale si olfactive ale evacuarilor pentru a asigura faptul ca evacuarile finale in aer trebuie sa fie incolore, fara aburi sau vapori persistenti si fara picaturi de apa.

|  |  |
| --- | --- |
| **Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer** | *- Rapoarte de încercări privind emisiile de la gurile de evacuare a ventilatoarelor* |

**Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) Document de referinţă pentru producția de compuși chimici organici în cantități mari, 2017**

| **Cerinţa BAT/BREF** | **Tehnici aplicate în instalatie** |
| --- | --- |
| **BAT 1.** BAT reprezintă monitorizarea emisiilor dirijate în aer din cuptoare / încălzitoare de proces în conformitate cu standardele EN și cu cel puțin frecvența minimă indicată în tabelul de mai jos – pentru instalaţii cu putere termică instalată totală între10 și < 50 MWth.  Dacă standardele EN nu sunt disponibile, BAT trebuie să utilizeze standarde ISO, naționale sau alte standarde internaționale care să asigure furnizarea de date cu o calitate științifică echivalentă.   |  |  | | --- | --- | | **Indicator** | **Frecventa minimă de monitorizare** | | CO | * Trimestrial\* | | pulberi | * Trimestrial\* | | oxizi de azot (NOX) | * Trimestrial\* | | oxizi de sulf (SOX) | * Trimestrial\* | | \*Frecvența minimă de monitorizare pentru măsurătorile periodice poate fi redusă la o dată la șase luni, dacă nivelurile de emisie se dovedesc a fi suficient de stabile | | | Monitorizarea NH3 se aplică numai atunci cȃnd se utilizează sisteme RCS sau RNCS | | | Operatorul monitorizează emisiile în aer de centralele termice cu frecventa anuala pentru pulberi, CO, oxizi de azot și oxizi de sulf.  Monitorizarea se face de către laboratoare acreditate, prin metode standardizate.  Nu se utilizează sisteme RCS sau RNCS la centralele termice |
| **BAT 2.** BAT reprezintă monitorizarea emisiilor dirijate în aer, altele decât cele din cuptoare/încălzitoare de proces, în conformitate cu standardele EN și cu cel puțin frecvența minimă indicată în tabelul de mai jos. Dacă standardele EN nu sunt disponibile, BAT trebuie să utilizeze standarde ISO, naționale sau alte standarde internaționale care să asigure furnizarea de date cu o calitate științifică echivalentă.   |  |  | | --- | --- | | pulberi | * lunar\* |   \*Frecvența minimă de monitorizare pentru măsurătorile periodice poate fi redusă la o dată pe an, dacă nivelurile de emisie se dovedesc a fi suficient de stabile | Nu se produc emisii de pulberi de la instalatiile de productie. |

## 10.2-Monitorizarea emisiilor in apa de suprafaţă

Descrieti masurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului si frecventa, metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabelele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieti orice masuri speciale pentru perioadele de pornire si oprire.

Observatii:

1. Frecventa de monitorizare va varia in functie sensibilitatea receptorilor si trebuie sa fie proportionala cu dimensiunea operatiilor.
2. Operatorul trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate in considerare la stabilirea valorilor limita de emisie. Acesta analiza trebuie sa cuprinda lista substantelor indicate de legislatia in vigoare. Acest lucru trebuie actualizat in mod normal cel putin o data pe an.
3. Toate substantele despre care se considera ca pot crea probleme sau toate substantele individuale la care mediul local poate fi sensibil si asupra carora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie sa se aplice in special pesticidelor obisnuite si metalelor grele. Folosirea probelor medii alcatuite din probe momentane este o tehnica care se foloseste mai ales in cazurile in care concentratiile nu variaza in mod excesiv.
4. In unele sectoare pot exista evacuari de substante care sunt mai dificil de masurat/determinat si a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, in special cand sunt in combinatie cu alte substante. Tehnicile de monitorizare a „toxicitatii totale a efluentului” pot fi asadar adecvate pentru a face masuratori directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directa a toxicitatii. O anumita indrumare privind testarea toxicitatii poate fi primita de la Autoritatea de Reglementare.

|  |  |
| --- | --- |
| **Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata** | *Nu se aplica.* |

### Monitorizarea si raportarea emisiilor în apa de suprafaţă - *apele menajere si cele pluviale se evacueaza in canalizarea municipiului Hunedoara .*

Operatorul statiei de epurare nu a impus monitorizarea acestor ape. Nu este impusa monitorizarea lor nici prin autorizatiile de mediu detinute.

Operatorul a monitorizat evacuarea acestor ape cu frecventa anuala.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametru** | **Punct de emisie** | **Denumirea receptorului** | **Frecventa de monitorizare** | **Metoda de monitorizare** | **Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?** | **DACA NU:** | | |
| **Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.** | **Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor** | **Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente** |
| Debit | Apa descarcata in canalizare | Canalizarea municipiului Hunedoara | *-* |  | Da, sunt laboratoare acreditate | - | - | Acreditare RENAR |
| pH | anual |  | - | - |
| CCO-Cr | - |  | - | - |
| CBO5 | - |  | - | - |
| Materii în suspensii | - |  | - | - |
| Reziduu filtrat | - |  | - | - |
| NH4+ | - |  | - | - |
| NO3- | - |  | - | - |
| NO2- | - |  | - | - |
| Azot total | - |  | - | - |
| Extractibile în eter de petrol | - |  | - | - |

Descrieti orice aranjamente diferite pe perioada punerii pornirii sau opririi.

|  |
| --- |
| NU este cazul |

## 10.3-Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana

*Nu s-a realizat monitorizarea apei subterane. Pentru noua autorizatie IPPC in vederea stabilirii punctului de referinta s-au executat doua foraje de monitorizare a apei freatice si s-au prelevat probe de sol.*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametru** | **Unitate de masura** | **Punct de control** | | **Metoda de monitorizare** |
| **F1** | **F2** |
| THP | mg/l | ***<0.66*** | ***<0.66*** | W-TPH-IR01 |
| ARSEN | mg/l | ***<0.006*** | ***<0.006*** | W-METAX1 |
| CADMIU | mg/l | ***<0.0006*** | 0.0007 | W-METAX1 |
| CROM | mg/l | ***0.0033*** | 0.0055 | W-METAX1 |
| CUPRU | mg/l | ***0.0095*** | 0.0098 | W-METAX1 |
| NICHEL | mg/l | ***<0.0040*** | <0.0040 | W-METAX1 |
| PLUMB | mg/l | ***<0.0050*** | <0.0050 | W-METAX1 |
| ZINC | mg/l | ***0.049*** | 0.020 | W-METAX1 |
| AMONIUca NH4+ | mg/l | ***0.345*** | 1.41 | W-NH4-PHO |
| AZOTITI | mg/l | ***0.0950*** | 0.0790 | W-NO2-PHO |
| INDICE FENOL | mg/l | ***<0.0050*** | 0.0202 | W-PHIm-PHO |
| CLORURI ca Cl- | mg/l | ***29.5*** | 32.3 | W-CL-TIT |
| FOSFOR ca PO4 | mg/l | ***<0.220*** | 0.330 | W-PTOT-PHO |
| MERCUR | µg/l | ***<0.020*** | 0.028 | W-HG-AFSDG |

La aceste valori de referinta se va raporta monitorizarea ce se va impune prin AIM.

## 10.4-Monitorizarea si raportarea emisiilor in reteaua de canalizare

*Apele uzate menajere se evacueaza in reţeaua de canalizare a oraşului Hunedoara. Monitorizarea acestora nu este impusa de Autorizatiile de mediu actuale.*

## 

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametru** | **Unitate de masura** | **Punct de emisie** | **Frecventa de monitorizare** | **Metoda de monitorizare** |
| pH | unităţi de pH | canalizarea orăşenească | - | SR ISO 10523-12 |
| Temperatura | °C | - |
| CCOCr | mgO2/l | SR ISO 9174-98 |
| Materii în suspensie | mg/l | STAS 6953/81 |
| Amoniu | mg/l | SR ISO 7150/1-01 |
| Extractibile în eter de petrol | mg/l | SR 7587/96 |
| Sulfaţi | mg/l | STAS 3069-87 |
| Detergenţi sintetici biodegradabili | mg/l | SR EN 905/03 |
|  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in reteaua de canalizare | *-nu se aplica* |

## 10.5-Monitorizarea si raportarea deseurilor

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametru** | **Unitate de masura** | **Punct de emisie** | **Frecventa de monitorizare** | **Metoda de monitorizare** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |

Observatii:

Pentru generarea de deseuri trebuie monitorizate si inregistrate urmatoarele:

* compozitia fizica si chimica a deseurilor;
* pericolul caracteristic;
* precautii de manevrare si substante cu care nu pot fi amestecate;
* in cazul in care deseurile sunt eliminate direct pe sol, de exemplu imprastierea namolului sau un depozit de deseuri pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia in considerare materialele, agentii potentiali de contaminare si parcursurile potentiale din sol in apa subterana, apa de suprafata sau lantul trofic.

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, in conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusive deșeurile periculoase.

Evidenta deșeurilor contine următoarele informații:

- Tipul deșeului

- Codul deșeului

- Instalația producătoare

- Cantitatea produsă

- Data evacuării deșeului din instalatie

- Modul de stocare

- Data predarii deșeului

- Cantitatea predată către transportator

- Date privind expeditiile

- Date privind orice amestecare a deșeurilor

Se vor respecta prevederile Legea 211/2011 privind regimul deseurilor, modificată.

Se păstrează înregistrări privind transporturile de deșeuri.

Transportul deșeurilor se face in conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se face conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor şi a deșeurilor de ambalaje.

|  |  |
| --- | --- |
| Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind raportarea generarii de deseuri | *-* Gestiunea deseurilor, fisele de deseu. |

## 10.6-Monitorizarea mediului

## Contributia la poluarea mediului ambiant.

Observatii:

1. Necesitatea monitorizarii de mediu trebuie luata in considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor in cursurile de apa controlate, in apa subterana, in aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri nepacute.
2. Monitorizarea mediului poate fi ceruta, de. ex. atunci cand:
   * exista receptori vulnerabili;
   * emisiile au o contributie semnificativa asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este in pericol de a fi depasit
   * Operatorul doreste sa justifice o concluzie BAT bazandu-se pe lipsa efectului asupra mediului
   * este necesara validarea modelarii

3) Necesitatea monitorizarii trebuie luata in considerare pentru:

* apa subterana, cand trebuie facuta o caracterizare a calitatii si debitului si luate in considerare atat variatiile pe termen scurt, cat si variatiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilita prin autorizatia de gospodarirea apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care sa indice directia de curgere a apelor subterane, amplasamentul si caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;
* apa de suprafata, cand vor fi necesare, in conformitate cu prevederile autorizatiei de gospodarirea apelor, prelevarea de probe, analiza si raportarea calitatii in amonte si in aval a cursurilor de apa controlate
* aer, inclusiv mirosurile;
* contaminarea solului, inclusiv vegetatia si produsele agricole;
* evaluarea impactului asupra sanatatii;
* zgomot.

|  |
| --- |
| * *Nu este solicitata monitorizarea mediului inafara amplasamentului instalatiei.* |

### Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

*NU a fost impus un program de monitorizare prin autorizatiile de mediu detinute.*

*Operatorul a efectuat o monitorizare pentru a urmari impactul activitatii asupra mediului*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametru/factor de mediu** | **Studiu/metoda de monitorizare** | **Concluzii (daca au fost trase)** |
| ***Factor de mediu AER – emisii*** | | |
| *CO* | SR EN 14626/2012 | *Nu au fost depasiri fata de valorile impuse prin Ord. 462/1993* |
| NOx | STAS 10329/75 |
| SO2 | STAS 10191/89 |
| pulberi | SR EN 12341:2002 |
| ***Factor de mediu APA – pânza freatică*** | | |
| THP | W-TPH-IR01 | - *procesele tehnologice se petrec in interiorul halei, nu exista posibilitatea scurgerii in panza freatica.*  *S-a determinat monitorizarea parametrilor din cele doua foraje de observatie efectuate pentru stabilirea punctului de referinta.La aceste valori se va raporta in continuare monitorizarea impusa.Avand in vedere ca amplasamentul a fost o zona industriala cu poluare, trebuie cunoscuta starea factorilor de mediu apa freatica si sol.* |
| ARSEN | W-METAX1 |
| CADMIU | W-METAX1 |
| CROM | W-METAX1 |
| CUPRU | W-METAX1 |
| NICHEL | W-METAX1 |
| PLUMB | W-METAX1 |
| ZINC | W-METAX1 |
| AMONIUca NH4+ | W-NH4-PHO |
| AZOTITI | W-NO2-PHO |
| INDICE FENOL | W-PHIm-PHO |  |
| CLORURI ca Cl- | W-CL-TIT |  |
| FOSFOR ca PO4 | W-PTOT-PHO |  |
| MERCUR | W-HG-AFSDG |  |
|  |  |  |
| ***Factor de mediu SOL***  *Limita admisă – conform**O MPPM 756/97* | | |
| ARSEN | S-METAXDG1-R | *S-a* facut investigarea solului pentru stabilirea starii de referinta. Vezi raport de amplasament |
| CADMIU | S-METAXDG1-R |
| CROM | S-METAXDG1-R |
| CUPRU | S-METAXDG1-R |
| NICHEL | S-METAXDG1-R |
| PLUMB | S-METAXDG1-R |
| ZINC | S-METAXDG1-R |
| FENOL | S-PHI-PHO |
| MERCUR | S-HG-AFSHB |
|  | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in mediul ambiant | *- Nu e cazul.* |

Observatii:

In cazul in care monitorizarea factorilor de mediu este ceruta, la formularea propunerilor, trebuie luate in considerare urmatoarele:

* poluantii care trebuie monitorizati, metodele standard de referinta, protocoalele privind prelevarea probelor;
* strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;
* stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
* incertitudinea metodelor utilizate si eroarea generala de masurare care rezulta;
* protocoale de asigurare a calitatii (AC) si de control al calitatii (CC ), calibrarea si intretinerea echipamentelor, depozitarea probelor si urmarirea lantului de custodie/audit;
* proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.

## 10.7-Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

|  |  |
| --- | --- |
| **Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:** | **Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati** |
| * materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare; | Se urmăreşte calitatea materiilor prime si a materialelor auxiliare. |
| * oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor sau in emisiile de gaze; | Se monitorizeaza parametri SO2, CO , NO2  si pulberi in emisiile de gaze de la centralele termice. |
| * eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu; | Nu e cazul |
| * consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat); | Se monitorizează consumul de energie prin contorizarea la intrarea in incinta industrială |
| * calitatea fiecarei clase de deseuri generate. | Nu este necesară monitorizarea continuă a deseurilor periculoase deoarece se respecta intocmai indicatiile din Fisele tehnice de securitate iar manipularea lor se face doar de catre personal autorizat. |
| Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului. | - |

## 

## 10.8-Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala

Descrieti orice masuri speciale propuse pe perioada de punere in functiune, oprire sau alte conditii anormale. Includeti orice monitorizare speciala a emisiilor in aer, apa sau a variabilelor de proces ceruta pentru a minimiza riscul asupra mediului.

|  |
| --- |
| *Nu există măsuri speciale de monitorizare pentru condiţii de funcţionare anormală.* La oprirea/pornirea instalațiilor nu sunt emisii suplimentare/diferite față de cele din timpul funcționării.  *Opririle netehnologice sau funcţionare anormală nu au impact deosebit asupra mediului ci determină creşterea consumurilor specifice la utilităţi.* |

# 11.Dezafectare

## 11.1-Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare

(Pentru o instalatie noua) descrieti modul in care au fost luate in considerare urmatoarele etape in faza de proiectare si de executie a lucrarilor

* Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatie secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

|  |
| --- |
| Pe amplasamentul **SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL** nu există rezervoare subterane |

* este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;

|  |
| --- |
| Nu este cazul |

* lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

|  |
| --- |
| Nu exista lagune si depozite deschise de deseuri |

* izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

|  |
| --- |
| Nu este cazul |

* materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

|  |  |
| --- | --- |
| DA | |
| Nota: pentru instalatiile existente, asa cum sunt specificate de Directiva 96/61/CE, este necesar ca la prima autorizare integrata de mediu, documentatia sa prezinte si programul/masurile prevazue pentru dezafectare, astfel incat sa previna poluarea mediului.La încetarea activităţii oricărei unităţi industriale este necesară luarea unor măsuri pentru limitarea efectelor în timp asupra mediului şi redarea terenului în circuitul economic. Măsurile respective fac parte dintr-un proiect de încetare a activităţii care, conform legislaţiei în vigoare se întocmeşte încă de la faza punerii în funcţiune a unui obiectiv (pentru obiectivele noi) sau din faza funcţionării obiectivului.  De asemenea la încetarea activităţii se vor realiza Bilanţurile de mediu nivel II care vor evidenţia contribuţia operatorului la poluarea suplimentară a sitului în perioada funcţionării obiectivului.  Planul de inchidere al instalatiei include urmatoarele:   * 1. planuri ale tuturor conductelor subterane;   2. masuri de precautie specifice necesare pentru prevenirea poluarii apei, aerului sau solului;   3. masuri de paza pentru prevenirea actelor de distrugere intentionata.   Planul de inchidere al instalatiei ţine cont de următoarele seturi de recomandări care vizează problematica protecţiei mediului.  •stocurile de materii prime vor fi epuizate  •spaţiile de depozitare a materiilor prime şi auxiliare vor fi curăţate  •stocurile de produse finite vor fi lichidate  •toate echipamentele instalaţiilor de producţie, conductele de transport vor fi golite şi spălate  •toate apele uzate şi deşeurile de peîntreaga platformă industrială vor fi evacuate  Toate operaţiile se vor executa înainte de încetarea definitivă a activităţii pentru a avea acces la facilităţile existente pentru evacuarea materialelor, apelor reziduale şi deşeurilor.  In continuare pe baza unor proiecte specifice de demolare se va proceda la dezafectarea instalaţiilor, echipamentelor şi în final a clădirilor dacă este cazul.  Operaţiile de dezafectare şi demolare se vor face în baza principiului valorificării la maximum a materialelor rezultate.  Operatorul platformei îşi asumă obligaţiile de mediu eventual rezultate în baza bilanţului de mediu, obligaţii care vor cuprinde şi monitorizarea sitului post-închidere în condiţiile stabilite de autoritatea de mediu. | |
|  | |

## 11.2-Planul de inchidere a instalatiei

Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate a instalatiilor noi si a celor existente trebuie sa contina un Plan de inchidere a instalatiei.

Cele de mai jos pot alcatui fundamentul unuiplan de inchidere a instalatiei. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament si actualizat daca circumstantele se modifica. Orice revizuiri trebuie trimise Autoritatii de Reglementare.

|  |  |
| --- | --- |
| Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta. | Este anexat la Raportul de amplasament |

**SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL** *– nu deţine un plan de inchidere a instalatiei.* In momentul de față operatorul nu are în vedere un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională şi cât va fi considerată rentabilă. Planul de închidere se va elabora cu 3 ani înainte de finalizarea duratei de viată a obiectivelor construite, de comun acord cu autoritățile competente, timp suficient pentru pregătirea si realizarea dezafectării obiectivului de investiție.

## 11.3-Structuri subterane

Pentru fiecare structura subterana identificata in planul de mai sus se prezinta pe scurt detalii privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Structuri subterane | Continut | Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta |
| Reţeaua subterană de canalizare | - ape pluviale  - ape menajere | * oprirea evacuărilor în reţeaua subterană * golirea reţelei subterane * extragerea structurilor subterane * nu sunt necesare alte măsuri speciale la dezafectare |

## 11.4-Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potentiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Cladire sau alta structura | Materiale periculoase | Alte pericole potentiale |
| Hale de producţie | Nu conţine materiale de construcţie periculoase  Nu există elemente cu azbest | Nu există – se impune demontarea panourilor şi elementelor constructive şi recuperarea materialelor utile care pot fi refolosite |

## 

## 11.5-Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

*Operatorul nu deţine lagune*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lagune** | **NU ESTE CAZUL** | |
| Identificati toate lagunele | *-* |  |
| Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa? | *-* |  |
| Cum va fi eliminata apa? | *-* |  |
| Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol? | *-* |  |
| Cum va fi eliminat sedimentul/namolul? | *-* |  |
| Cat de adanc patrunde contaminarea? | *-* |  |
| Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna? | *-* |  |
| Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului? | *-* |  |

## 11.6-Depozite de deseuri - *Nu există*

|  |  |
| --- | --- |
| Depozite de deseuri | ***Nu există*** |
| Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii; | *-* |
| Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta? | *-* |
| Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor? | *-* |

## 11.7-Zone din care se preleveaza probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

|  |  |
| --- | --- |
| Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana | Motivatie |
| Zonele din care s-au prelevat probe de sol sunt marcate pe teren  Exista doua foraje de monitorizare apa freatica. | La inchiderea instalatiei, se va reface Raportul de amplasament si se vor stabili masurile ce revin in functie de gradul de poluare al solului si apei freatice. |

*In prezent , Nu s-au identificat zone cu grad de poluare care să necesite măsuri de remediere*

Notă: Întreaga activitate de producţie, incluzând şi activităţile conexe se desfăşoară în hala de producţie pe platformă betonată. În aceste condiţii nu se pune problema poluării factorilor de mediu, apă subterană şi sol.

|  |  |
| --- | --- |
| **Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.** | |
| **Studiu** | **Termen (anul si luna)** |
| Nu este necesar | - |

Identificati oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate in eventualitatea dezafectarii.

# ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

|  |  |
| --- | --- |
| Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament?  **Daca da, treceti la Sectiunea 13** | **DA** |

# LIMITELE DE EMISIE

## Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise

## 13.1-Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Din activitatile desfasurate nu rezulta emisii tehnologice. Limitele pentru emisiile de la centralele termice nu se incadreaza in limitele BAT , deoarece aceste centrale nu ating capacitatea de 10 MW.

**Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) Document de referinţă pentru producția de compuși chimici organici în cantități mari, 2017**

| **Cerinţa BAT/BREF** | **Tehnici aplicate în instalatie** |
| --- | --- |
| **BAT 1.** BAT reprezintă monitorizarea emisiilor dirijate în aer din cuptoare / încălzitoare de proces în conformitate cu standardele EN și cu cel puțin frecvența minimă indicată în tabelul de mai jos – pentru instalaţii cu putere termică instalată totală între10 și < 50 MWth.  Dacă standardele EN nu sunt disponibile, BAT trebuie să utilizeze standarde ISO, naționale sau alte standarde internaționale care să asigure furnizarea de date cu o calitate științifică echivalentă.   |  |  | | --- | --- | | **Indicator** | **Frecventa minimă de monitorizare** | | CO | * Trimestrial\* | | pulberi | * Trimestrial\* | | oxizi de azot (NOX) | * Trimestrial\* | | oxizi de sulf (SOX) | * Trimestrial\* | | \*Frecvența minimă de monitorizare pentru măsurătorile periodice poate fi redusă la o dată la șase luni, dacă nivelurile de emisie se dovedesc a fi suficient de stabile | | | Monitorizarea NH3 se aplică numai atunci cȃnd se utilizează sisteme RCS sau RNCS | | | Operatorul monitorizează emisiile în aer de centralele termice cu frecventa anuala pentru pulberi, CO, oxizi de azot și oxizi de sulf.  Monitorizarea se face de către laboratoare acreditate, prin metode standardizate.  Nu se utilizează sisteme RCS sau RNCS la centralele termice |
| **BAT 2.** BAT reprezintă monitorizarea emisiilor dirijate în aer, altele decât cele din cuptoare/încălzitoare de proces, în conformitate cu standardele EN și cu cel puțin frecvența minimă indicată în tabelul de mai jos. Dacă standardele EN nu sunt disponibile, BAT trebuie să utilizeze standarde ISO, naționale sau alte standarde internaționale care să asigure furnizarea de date cu o calitate științifică echivalentă.   |  |  | | --- | --- | | pulberi | * lunar\* |   \*Frecvența minimă de monitorizare pentru măsurătorile periodice poate fi redusă la o dată pe an, dacă nivelurile de emisie se dovedesc a fi suficient de stabile | Nu se produc emisii de pulberi de la instalatiile de productie. |

Cerinte suplimentare sau variate pentru tipuri specifice de activitate.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Activitate*** | ***Poluant*** | ***Emisie*** | ***Puncte de emisie*** | ***Nivel limita*** | | ***Tehnici care pot fi considerate a fi BAT*** | ***Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici*** |
| ***Concentraţie [mg/mc]*** | **Concentratie mg/ Nm3** | ***Debit masic, mg/h*** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

|  |
| --- |
| *Nu s-au inregistrat depasiri la monitorizarea emisiilor in aer la centralele termice fata de Ordinul 462/1993..* |

### Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

|  |  |
| --- | --- |
| **Sursa de energie** | **Emisii anuale de CO2 in mediu**  **(tone/an)** |
| Electricitate din reteaua publica | - |
| Electricitate din alta sursa\* | - |
| Centrala termică | - |
| Gaz | - |
| *Total* | *-* |

\* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO2

Activitatea desfasurata nu intra in categoria activitatilor privind emisiile de gaze cu efect de sera GES , conform HG 780/2006.

## 13.2-Evacuari in reteaua de canalizare proprie

## Emisii in apa asociate utilizarii BAT-urilor

Operatorul nu monitorizeaza calitatea efluentului statiei de preepurare deoarece nu exista o statie de preepurare pe amplasament.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Substanta** | **Puncte de emisie** | **Valoarea prag \***  **mg/dm3** | **Valoarea ,medie de emisie realizată\*\***  **mg/l** |
| Consum Biologic de Oxigen (CBO) - (5 zile la 20°C) | -  -  -  -  -  - |  |  |
| Consum Chimic de Oxigen (CCO) (2 ore) |  |  |
| Materii totale in suspensie |  |  |
| Sulfuri |  |  |
| pH |  |  |
| Metale si compusi metalici |  |  |
|  |  |  |  |

Nota: O valoare prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romana si apoi la Indrumarele BAT si in cazul in care nici una din cele doua alternative de mai sus nu se aplica putem sa ne ghidam dupa VLE stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifica cel putin valorile limita de emisie pentru poluantii specifici activitatii pentru care se solicita emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplica in general emisiilor in cursuri de rauri. Autorizatiei. Pentru situatiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

## 13.3-Emisii in reteaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)

Pe amplasament nu exista ape uzate tehnologice. Apele uzate menajere si pluviale sunt evacuate in canalizarea orasului Hunedoara si se epureaza in statia de epurare oraseneasca.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Substanta** | **Puncte de emisie** | **Limita de emisie - mg/ dm3** | |
| ***NTPA 002*** | **BAT\*** |
| pH | canalizarea oraseneasca | 6,5-8,5 |  |
| CBO5 | 125 |  |
| CCOCr | 500 |  |
| Materii în suspensie | 350 |  |
| Amoniu | 30 |  |
| Extractibile în eter de petrol | 30 |  |
| Sulfaţi | 600 |  |
| Detergenţi sintetici biodegradabili | 25 |  |
|  |  |  |  |

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie de mai sus.

**Nu este cazul**

**13.4- Emisii in ape subterane**

Valorile limita de emisie pentru apa freatica nu vor depasi valorile inregistrate la prima monitorizare a apei freatice. S-au realizat doua foraje de monitorizare a apei freatice. Valorile obtinute sunt :

**Tabel.** Valorile limita de emisie pentru apa freatica

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametru** | **Unitate de masura** | **Punct de control** | | **Frecventa de monitorizare** | **Metoda de monitorizare** |
| **F1** | **F2** |
| THP | mg/l | ***<0.66*** | | ***<0.66*** | W-TPH-IR01 |
| ARSEN | mg/l | ***<0.006*** | | ***<0.006*** | W-METAX1 |
| CADMIU | mg/l | ***<0.0006*** | | 0.0007 | W-METAX1 |
| CROM | mg/l | ***0.0033*** | | 0.0055 | W-METAX1 |
| CUPRU | mg/l | ***0.0095*** | | 0.0098 | W-METAX1 |
| NICHEL | mg/l | ***<0.0040*** | | <0.0040 | W-METAX1 |
| PLUMB | mg/l | ***<0.0050*** | | <0.0050 | W-METAX1 |
| ZINC | mg/l | ***0.049*** | | 0.020 | W-METAX1 |
| AMONIU ca NH4+ | mg/l | ***0.345*** | | 1.41 | W-NH4-PHO |
| AZOTITI | mg/l | ***0.0950*** | | 0.0790 | W-NO2-PHO |
| INDICE FENOL | mg/l | ***<0.0050*** | | 0.0202 | W-PHIm-PHO |
| CLORURI ca Cl- | mg/l | ***29.5*** | | 32.3 | W-CL-TIT |
| FOSFOR ca PO4 | mg/l | ***<0.220*** | | 0.330 | W-PTOT-PHO |
| MERCUR | µg/l | ***<0.020*** | | 0.028 | W-HG-AFSDG |

**13.5 Emisii in sol**

Valorile concentratiilor poluantilor specifici activitatii, prezenti in solul din incinta societatii, nu vor depasi limitele prevazute in Ord. MAPPM 756/1997 pentru soluri mai putin sensibile.

*Tabelul. Limitele prevazute in Ord, MAPPM 756/1997 pentru soluri mai putin sensibile*

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Nr. crt.*** | ***Încercare executată*** | ***UM*** | Ordinul MAPPM 756/2007 | | |
| **valori normale** | **soluri mai putin sensibile** | |
| **prag de alerta** | **prag de interventie** |
| 1 | ARSEN | mg/kg s.u. | *5* | 25 | 50 |
| 2 | CADMIU | mg/kg s.u. | *1* | 5 | 10 |
| 3 | CROM | mg/kg s.u. | *30* | 300 | 600 |
| 4 | CUPRU | mg/kg s.u. | *20* | 250 | 500 |
| 5 | NICHEL | mg/kg s.u. | *20* | 200 | 500 |
| 6 | PLUMB | mg/kg s.u | *20* | 250 | 1000 |
| 7 | ZINC | mg/kg s.u | *100* | 700 | 1500 |
| 8 | Mercur | mg/kg s.u | *0.1* | 4 | 10 |
| 9 | fenol | mg/kg s.u | *<0.02* | 10 | 40 |

*Pe amplasamentul* **SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL** *s-au executat foraje geotehnice si s-au prelevat probe de sol de la diferite adancimi.Avand in vedere ca amplasamentul face parte dintr-o fosta paltforma industriala cu potential mare de poluare , s-au facut aceste prelevari pentru metale grele si fenoli.*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DENUMIRE INDICATOR** | **PUNCT DE PRELEVARE/ ADANCIME DE PRELEVARE** | | | | | | | | | | |
| **UM** | **F1** | | **F2** | | **F3** | | **F4** | | **ORD.756/1997**  **Soluri mai putin sensibile** | |
|  | **15 cm** | **30-50 cm** | **15 cm** | **30-50 cm** | **15 cm** | **30-50 cm** | **15 cm** | **30-50 cm** | **PA** | **PI** |
| ARSEN | mg/kg SU | 13.4 | 2.21 | 10.8 | 2.39 | 9.55 | 10.8 | 7.36 | 10.3 | 25 | 50 |
| CADMIU | mg/kg SU | 1.42 | 0.381 | 1.06 | 0.264 | 0.929 | 1.41 | 0.952 | 1.13 | 5 | 10 |
| CROM | mg/kg SU | 33.6 | 2.59 | 23.9 | 2.58 | 24.8 | 37.9 | 22.9 | 68.2 | 300 | 600 |
| CUPRU | mg/kg SU | 226 | 191 | 87.5 | 35.8 | 77.0 | 71.1 | 324 | 72.6 | 250 | 500 |
| NICHEL | mg/kg SU | 40.8 | 5.3 | 21.0 | 3.77 | 22.0 | 20.2 | 19.0 | 19.7 | 200 | 500 |
| PLUMB | mg/kg SU | 66.2 | 43.5 | 47.5 | 23.3 | 49.8 | 82.5 | 65.8 | 49.9 | 250 | 1000 |
| ZINC | mg/kg SU | 176 | 97.8 | 110 | 36.2 | 94.0 | 164 | 178 | 116 | 700 | 1500 |
| Mercur | mg/kg SU | 4.28 | 1.11 | 3.00 | 0.170 | 2.65 | 1.78 | 1.80 | 0.570 | 4 | 10 |
| fenol | mg/kg SU | 0.069 | 0.014 | 0.051 | <0.010 | 0.048 | 0.050 | 0.051 | 0.068 | 10 | 40 |

# IMPACT

## 14.1-Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

In cazul in care instalatiile evacueaza doar un nivel scazut de emisii si nu exista receptori afectati sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata.

Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sustin evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului si acestea sa fie componente ale documentatiei de solicitare. Indrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea acestei evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor si nivelul de detaliere necesar. De asemenea, ofera o metoda de stabilire a importantei impactului unei evacuari asupra mediului receptor.

Din activitatea desfasurata nu rezulta emisii in aer. Singurele emisii in aer sunt cele de la centralele termice de pe amplasament. Monitorizarile efectuate pana in prezent nu indica depasiri fata de Ord. 462/1993.

Activitatea desfasurata nu duce la emisii in sol. Analizele efectuate pentru stabilirea punctului de referinta, indica mai mult efectele activitatii anterioare care s-a desfasurat pe amplasament. Activitatea actuala , se desfasoara in incinta inchisa, betonata, fara scurgeri de substante in sol.

Valorile parametrilor analizati, atat la sol cat si la apa freatica vor constitui valori de referinta pentru viitoarele monitorizari.

Analizele de sol nu indica o depasire a pragului de alerta pentru soluri mai putin sensibile.

## 14.2-Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

In special, urmatorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

* Habitate care intra sub incidenta Directivei Habitate, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 10km de instalatie sau pana la 15km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth
* Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2 km de instalatie
* Rezervatii stiintifice care poat fi afectate de instalatie
* Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)
* Zone de patrimoniu cultural
* Soluri sensibile
* Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)
* Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat).

### Identificarea receptorilor importanti si sensibili

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Harta de referinta pentru receptor | Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie | Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive) | Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari) |
| Plan de amplasament\* | *Zona rezidenţială – localitatea Hunedoara–* aflată la cca 200 m de amplasamentul studiat | Emisii de pulberi, CO, NO2, SO2 din surse fixe | Buletine de analize |
| Plan de amplasament\* | *Pânza freatică* | Nu este cazul | Doua foraje de monitorizare |
| Plan de amplasament\* | *Terenul de pe amplasamentul unitatii* | Nu este cazul | Puncte de prelevare sol |

### *\* Planul de amplasament este anexat la Raportul de amplasament*

## 14.3-Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Operatorii trebuie sa faca dovada ca o evaluare satisfacatoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata si impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT si a altor informatii suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati. Rezultatul evaluarii trebuie inclus in solicitare si rezumat in tabelul 14.3.1 de mai jos.

### Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Rezumatul evaluarii impactului | | |
| Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM\* | Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii) | Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)\* |
| Evacuarea gazelor cu conţinut de CO, SO2, NO2, pulberi de la Centralele termice | Nu se pune problema modelării impactului deoarece emisiile de CO, SO2, NO2, pulberi se situează sub limitele impuse de Ord. 462/1993 | -*Nu se evidenţiază prezenţa poluanţilor peste limitele admise la limita amplasamentului studiat* |
|  |  |  |

\* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

## 14.4-Managementul deseurilor

Referitor la activitatile care implica eliminarea sau recuperarea deseurilor, luati in considerare *obiectivele relevante* in tabelul urmator si identificati orice masuri suplimentare care trebuie luate in afara de cele pe care v-ati angajat deja sa le realizati, in scopul aplicarii BAT- urilor, in aceasta Solicitare.

*Deşeurile generate în cadrul* **SC DAR DRÄXLMAIER AUTOMOTIVE SRL** *sunt colectate separat şi se depozitează temporar în spatii special alocate acestui scop, în sau inafara halei de producţie.*

*Gestionarea deşeurilor este corespunzătoare BAT*

|  |  |
| --- | --- |
| **Obiectiv relevant** | **Masuri suplimentare care trebuie luate** |
| a) asigurarea ca deseul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara: | Nu este cazul |
| * Risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau |
| * cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau |
| * afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special; |

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cat mai concret cu putinta, a unui plan facut conform prevederilor din Planul Local de Actiune pentru protectia mediului completati tabelul urmator:

|  |  |
| --- | --- |
| **Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri** | **Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan** |
| Planul de eliminare a deşeurilor 2018 | Valorificarea la maxim a categoriilor de deşeuri pentru care există posibilităţi de valorificare (deşeuri din ambalaje) |

## 14.5-Habitate speciale

|  |
| --- |
| Nu există zone protejate în apropierea obiectivului. |

|  |  |
| --- | --- |
| Cerinta | Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul) |
| Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special reteaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus? | NU  Daca nu, treceti la Sectiunea urmatoare. |
| Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop? | NU |
| Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati) | NU |
| Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte. | Nu este cazul |

# 

# PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati propus in sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse in acest program trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective.

Nu este cazul

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Masura** | **Data propusa pentru implementare** | **Costuri**  **[euro]** | **Sursa de finantare**  **Nota** |
|  |  |  |  |

Nota:

* 0 = sursa va trebui identificata
* 1 = finantare proprie
* 2 = credit bancar
* 3 = institutie financiara internationala
* 4 = finantare nerambursabila

In acest moment, ati realizat toate etapele completarii solicitarii dumneavoastra. Va rugam sa va intoarceti la pagina de inceput pentru a verifica daca ati inclus toate elementele necesare.

1. Regulament UE 1272 privind clasificarea si etichetarea substantelor periculoase [↑](#footnote-ref-1)
2. A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii) B Exista un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor [↑](#footnote-ref-2)
3. Pentru intrebarile de mai jos:

   Daca “Da, ne conformam pe deplin” – faceti referinte la documentatia care poate fi verificata pe amplasament

   Daca “Nu, nu ne conformam (sau doar in parte)” – indicati data la care va fi realizata pe deplin conformarea [↑](#footnote-ref-3)
4. N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control) [↑](#footnote-ref-4)
5. [↑](#footnote-ref-5)
6. Aceasta se refera la fiecare sursa enumerata in Tabelul 9.2 [↑](#footnote-ref-6)