

EVALUAREA CONFORMARII CU BAT

TERMO RECYCLING SRL

PUNCT DE LUCRU CHISCADAGA

EVALUAREA CONFORMARII CU
BAT adoptate prin
DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2018/1147 A
COMISIEI din 10 august 2018 de stabilire a concluziilor privind
cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru tratarea
deșeurilor, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului
European și a Consiliului
Pentru
INSTALATIA DE TRATAREA MECANICA A DESEURILOR

Cuprins

1. CONCLUZII GENERALE PRIVIND BAT

1.1 **Performanța generală de mediu**

1.2 **Monitorizare**

1.3 **Emisii în aer**

1.4 **Zgomot și vibrații**

1.5 **Emisii în apă**

1.6 **Emisii din accidente și incidente**

1.7 **Eficiența materialelor**

1.8 **Eficiența energetică**

1.9 **Reutilizarea ambalajelor**

2.1.1. **Concluzii generale privind BAT pentru tratarea mecanică a deșeurilor**

2.1.2. 2.1.1. Emisii în aer

Conform **DECIZIEI DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2018/1147 A COMISIEI din 10 august 2018 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru tratarea deșeurilor, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, instalația trebuie să aplice următoarele tehnici BAT :**

1. CONCLUZII GENERALE PRIVIND BAT

1.1 Performanța generală de mediu

BAT 1. Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constă în punerea în aplicare și aderarea la un sistem de management de mediu (EMS) având toate caracteristicile următoare:	
Angajamentul conducerii, inclusiv al conducerii la nivel înalt	In Manualul de Management Integrat
Definirea de către conducere a unei politici de mediu care include îmbunătățirea continuă a instalației	Cuprinsă în Manualul de management integrat
Planificarea și stabilirea procedurilor, obiectivelor și tintelor necesare, corelate cu planificarea financiară și investițiile	PO-01 Controlul documentelor și înregistrărilor Programul de management
Punerea în aplicare a procedurilor acordând o atenție deosebită:	
- structurii și responsabilității	Organigrama (ANEXA la formularul de solicitare) și Fișa postului
- formării, sensibilizării și competenței	PSM-01 Instruire
- comunicării	PSM 02 Comunicare
- participării angajaților	PSM 03 Planificare și control operațional
- documentației	PS-01 INFORMATII DOCUMENTATE
- controlul eficient al proceselor	PO03 Planificare și control operațional
- programelor de întreținere	PO 08 Planificare și control operațional
- pregătirii și răspunsului în caz de urgență	PSM 04 Situații de urgență
- garantării respectării legislației de mediu	PS-02 Audit intern
verificarea performanței și luarea de măsuri corective, acordând o atenție deosebită:	
- monitorizării și măsurării	PO10- Monitorizare
- acțiuni corective și preventive	PS 03 Neconformitate și AC
- păstrării înregistrărilor	PS-01 Pastrarea documentelor
- independenței auditului intern și extern pentru a stabili dacă sistemul de management de mediu este sau nu în conformitate cu procedeele prevăzute și dacă a fost pus în aplicare și menținut în mod corespunzător	Auditul intern este efectuat de către o echipă de auditori certificați conform unei matrice de calificare
Revizuirea de către conducerea la nivel înalt a sistemului de management de mediu și a caracterului corespunzător, adecvat și eficient al acestuia	PS 04 ACTIUNE CORECTIVA
Urmărirea evoluției tehnologiilor mai curate	
luarea în considerare a efectelor asupra mediului generate de eventuale defecțiuni a instalației încă din etapa de proiectare a unei noi instalații și pe tot parcursul perioadei sale de funcționare	Prin impunerea în contractele încheiate cu furnizorii de servicii în acest sens
efectuarea de evaluări sectoriale comparative în mod regulat	
Revizuirea de către conducerea la nivel înalt a sistemului de management de mediu și a caracterului corespunzător, adecvat și eficient al acestuia	PS 04 - ACTIUNE CORECTIVA
Urmărirea evoluției tehnologiilor mai curate	
luarea în considerare a efectelor asupra mediului generate de eventuale defecțiuni a instalației încă din etapa de proiectare a unei noi instalații și pe tot parcursul perioadei sale de funcționare	Prin impunerea în contractele încheiate cu furnizorii de servicii în acest sens
efectuarea de evaluări sectoriale comparative în mod regulat	
gestionarea fluxului de deșuri (a se vedea BAT 2)	
un inventar al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale (a se vedea BAT 3);	
un plan de management al reziduurilor (a se vedea descrierea din secțiunea 6.5);	
un plan de management al accidentelor (a se vedea descrierea din secțiunea 6.5);	
. un plan de gestionare a mirosurilor (a se vedea BAT 12);	
un plan de gestionare a zgomotului și vibrațiilor (a se vedea BAT 17).	

Managementul societății a elaborat, aprobat și difuzat politica de mediu a acesteia, care include cerințele din BAT 1:

- Planificarea si stabilirea procedurilor, obiectivelor si tintelor necesare, corelate cu planificarea financiara si investitiile
- Punerea in aplicare a procedurilor
- obligația conformării față de legislația de mediu, față de prevederile cerințelor de reglementare aplicabile și alte cerințe aplicabile în organizație,
- angajamentul de îmbunătățire continuă și de prevenire a poluării,
- obiectivele și țintele de mediu,
- documentul este comunicat tuturor angajaților,
- este disponibilă publicului și tuturor părților interesate.

BAT 2. Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu a instalației, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.

Tehnică	Descriere	Aplicabilitate in instalatie
a) Instituirea și punerea în aplicare a unor proceduri de caracterizare și pre acceptare a deșeurilor	Aceste proceduri au scopul de a asigura adecvarea tehnică (și juridică) a operațiilor de tratare a unui anumit deșeu înainte ca acesta să ajungă la instalație. Ele cuprind proceduri de colectare de informații despre intrările de deșeuri și pot presupune prelevarea de probe și caracterizarea deșeurilor pentru a obține suficiente informații privind compoziția acestora. Procedurile de preacceptare a deșeurilor sunt bazate pe riscuri – de exemplu iau în considerare proprietățile periculoase ale deșeurilor	Tehnica se aplica in unitate. Societatea detine contracte cu furnizorii de deseuri in care sunt stipulate caracteristicile deșeurilor ce se vor accepta pe amplasament pentru tratare mecanica.La incheierea contractelor pentru fiecare cod de deșeu este necesar sa se realizeze analiza deșeurilor. Fiecare tip de deșeu va fi primit pe amplasament daca se inscrie in cerintele din contracte si anume : umiditate max. 15%, putere calorifica min 17 Gj/tona, sulf max 0.5%, clor max. 0.7%, Fluor max. 0.7%.
b) Instituirea și punerea în aplicare a unor proceduri de acceptare a deșeurilor	Procedurile de acceptare au scopul de a confirma caracteristicile deșeurilor care au fost identificate în etapa de preacceptare. Aceste proceduri definesc elementele care trebuie să fie verificate la sosirea deșeurilor la instalație, precum și criteriile de acceptare și de respingere a deșeurilor. Ele pot să cuprindă prelevarea de probe, inspectarea și analiza deșeurilor. Procedurile de acceptare a deșeurilor sunt bazate pe riscuri – de exemplu, iau în considerare proprietățile periculoase ale deșeurilor, riscurile pe care le prezintă deșeurii din punctul de vedere al siguranței procesului, al securității în muncă și al impactului asupra mediului, precum și informațiile furnizate de deținătorul (deținătorii) anterior(i) al (ai) deșeurilor.	Tehnica se aplica in unitate. Societatea are contracte cu furnizorii de deseuri si accepta doar acele tipuri de deseuri pe amplasament care corespund cerintelor din contracte in vederea tratarii mecanice. La intrarea in unitate , deseurile sunt cantarite pe cantarul de la poarta detinut de HeidelbergCement Romania SA. La locul de descarcare , fiecare lot de deșeu este inspectat vizual si se verifica corespondenta incarcaturii cu actele de insotire.Fiecare transport este insotit de aviz expeditie, anexa 3 formular incarcare descarcare deseuri nepericuloase, copie dupa buletinul de analiza pe acel cod de deșeu, declaratie de conformitate pe codul de deșeu, declaratie de stocare pe codul de deșeu.Seful de tura verifica vizual daca incarcatura corespunde cu actele prezentate,apoi descarca si vizeaza actele.In cazul in care se constata neconcordante intre ce scrie in actele de insotire si deseurile existente in camion, acestea sunt returnate la furnizor, nu se permite descarcarea. Daca deseurile au fost acceptate se completeaza documentele de predare – primire si se descarca deseurile in zona de depozitare.

c) Instituirea și punerea în aplicare a unui sistem de urmărire și a unui inventar al deșeurilor	Sistemul de urmărire și inventarul deșeurilor au scopul de a urmări locul și cantitatea deșeurilor aflate în instalație. Acestea conțin toate informațiile generate în cursul procedurilor de preacceptare [de exemplu, data sosirii la instalație și numărul unic de referință al deșeurii, informații privind deținătorul (deținătorii) anterior(i) al (ai) deșeurii, rezultatele analizelor efectuate pentru preacceptarea și acceptarea deșeurilor, calea de tratare preconizată, natura și cantitatea deșeurilor din amplasament, inclusiv toate pericolele identificate], de acceptare, de depozitare, de tratare și/sau de transfer al deșeurilor în afara amplasamentului. Sistemul de urmărire a deșeurilor este bazat pe riscuri – de exemplu, ia în considerare proprietățile periculoase ale deșeurii, riscurile pe care le prezintă deșeurii din punctul de vedere al siguranței procesului, al securității în muncă și al impactului asupra mediului, precum și informațiile furnizate de deținătorul (deținătorii) anterior(i) al (ai) deșeurii.	Evidența gestiunii deșeurilor se face prin fișe de gestiune, facturi, avize, formularul pentru transport. Din evidența acestor documente se cunoaște colectorul și generatorul de deseuri. - Fiecare lot receptionat este cantărit pe cântarul de la intrare detinut de Heidelberg și depozitat în zona de depozitare; este interzisă introducerea pe amplasament a deșeurilor necantărite; rezultatele cântăririi sunt înregistrate, se completează documentele de predare-primire a deșeurilor; - deseuri receptionate se depozitează în depozit pe e zone în funcție de tipurile de deseuri, în zone distincte pentru fiecare tip de deșeu(zona cu deseuri de plastic, zona cu deseuri de hârtie- carton, zona cu deseuri de textile și zona cu deseuri amestecate).
d) Instituirea și punerea în aplicare a unui sistem de management al calității deșeurilor rezultate	Această tehnică presupune instituirea și punerea în aplicare a unui sistem de management al calității deșeurilor rezultate care să asigure conformitatea acestora cu așteptările, utilizând de exemplu standardele EN existente. Sistemul de management permite, în plus, monitorizarea și optimizarea procesului de tratare a deșeurilor, putând să includă în acest scop o analiză a fluxului de materiale pentru componentele relevante de pe tot parcursul tratării deșeurilor. Utilizarea analizei fluxului de materiale este bazată pe riscuri – de exemplu, ia în considerare proprietățile periculoase ale deșeurii, riscurile pe care le prezintă deșeurii din punctul de vedere al siguranței procesului, al securității în muncă și al impactului asupra mediului, precum și informațiile furnizate de deținătorul (deținătorii) anterior(i) al (ai) deșeurii.	Produsul obținut în urma tratării mecanice a deșeurilor nepericuloase denumit fluff(amestec omogen pentru combustie) trebuie să îndeplinească cerințele stipulate de către valorificatorul acestuia în instalația de incinerare din fabrica de ciment. Cerințele impuse sunt: 1. Caracteristici fizico- chimice <ul style="list-style-type: none">• Putere calorifică inferioară min. 17 GJ/tona• Continut de apă max. 20%• Densitatea mixturii omogene max. 0.4 t/mc• Continut de materii volatile min. 65% 2. Compoziția <ul style="list-style-type: none">• Cenusa < 15% în masă• Halogeni (fluor și clor) < 0.8% în masă• Sulf, S < 3% în masă• PCB < 50ppm în masă• Metale grele gr. I (Hg) < 3 ppm în masă• Metale grele gr. II (Cd&Tl) < 20 ppm în masă• Metale grele gr. III (As, Sb, Pb,Cr,Co Cu,Mn, Ni, V) < 4000 ppm în masă Conform contract , nu se admite în componența deșeurilor livrate a bucatilor/fractiilor metalice, sarma, impurități de genul: piatra, nisip, sticla sau diferite zguri sau cenuri, care ar putea deteriora instalațiile de alimentare și influența negativ procesul de ardere în cuptorul de clincher. La preluarea Fluff –ului de către HeidelbergCement Romania SA se fac analize cu frecvența de două ori /zi , la fiecare lot predat, la indicatorii : Umiditate

		Putere calorifica inferioara Cloruri Fractie≥25 mm
e) Asigurarea trierii deșeurilor	Deșeurile se păstrează separat, în funcție de proprietățile lor, pentru a ușura depozitarea și tratarea și a le face mai puțin periculoase pentru mediu. Trierea deșeurilor se bazează pe separarea fizică a deșeurilor și pe proceduri care identifică momentul și locul depozitării acestora.	Deseurile primite vin gata triate pe tipuri de deseuri; se depoziteaza in depozit in zone distincte in functie de tipul fiecarui deșeu (carton, textile, plastic , caucic, deseuri amestecate),in functie de caracteristicile deșeurilor, astfel incat in masina de tratare sa poata fi alimentate tipuri de deseuri diferite , produsul finit fiind un amestec cat mai omogen al acestora.
f) Asigurarea compatibilității deșeurilor înainte de amestecarea sau combinarea acestora	Compatibilitatea se asigură printr-un set de măsuri de verificare și de teste pentru a detecta orice reacții chimice nedorite și/sau potențial periculoase între deșeuri (de exemplu, polimerizare, degajare de gaz, reacție exotermă, descompunere, cristalizare, precipitare) în timpul amestecării, al combinării sau al desfășurării altor operații de tratare. Testele de compatibilitate sunt bazate pe riscuri – de exemplu, iau în considerare proprietățile periculoase ale deșeului, riscurile pe care le prezintă deșeul din punctul de vedere al siguranței procesului, al securității în muncă și al impactului asupra mediului, precum și informațiile furnizate de deținătorul (deținătorii) anterior(i) al (ai) deșeului.	Deseurile stocate sunt compatibile. Toate deseurile sunt solide, nepericuloase, nu reactioneaza intre ele; Se respecta cerintele de la pct. e in ceea ce priveste depozitarea. Toate deseurile procesate sunt deseuri nepericuloase cu putere calorifica, ce se preteaza in procesul de coincinerare. Sunt deseuri solide , fara continut de substante periculoase.
g) Sortarea deșeurilor solide intrate	Sortarea deșeurilor solide intrate(1) are scopul de a preveni pătrunderea materialelor nedorite în procesul (procesele) de tratare ulterioare. Aceasta poate cuprinde: — separarea manuală prin intermediul examinărilor vizuale; —separarea metalelor feroase, a metalelor neferoase sau a tuturor metalelor; —separarea optică, de exemplu prin sisteme de spectroscopie în infraroșu apropiat sau cu raze X; —separarea pe baza densității, de exemplu prin clasare pneumatică, rezervoare de plutire-scufundare, mese vibrante; — separarea granulometrică prin ciuruire/cernere.	Se inspecteaza vizual deseurile. Daca se observa componente metalice sau inerte acestea se separa manual din deseuri. Sarma de la balotii de deseuri se taie si se indeparteaza inainte ca deseurile sa fie introduce pe banda de alimentare shredder. Nu se face practic o sortare prin toate metodele enumerate.

BAT 3. Pentru a facilita reducerea emisiilor în apă și aer, BAT constă în întocmirea și menținerea la zi a unui inventar al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, care face parte din sistemul de management de mediu (a se vedea BAT 1) și cuprinde toate elementele următoare:		
Tehnică	aplicabilitate	Mod de actiune in unitate
(i) informații despre caracteristicile deșeurilor care urmează să fie tratate și despre procesele de tratare a deșeurilor, inclusiv: (a) diagrame de flux simplificate ale proceselor, care să indice originea emisiilor; (b) descrieri ale tehnicilor integrate în procese și ale tratării la sursă a apelor uzate/gazelor reziduale, inclusiv ale rezultatelor lor;	Domeniul de aplicare (de exemplu, nivelul de detaliere) și natura inventarului vor fi, în general, corelate cu natura, dimensiunea și complexitatea instalației, precum și cu gama de efecte pe care le-ar putea avea aceasta asupra mediului (determinate și în funcție de tipul și cantitatea deșeurilor prelucrate).	Informatii despre caracteristicile deșeurilor care urmeaza sa fie primite pe amplasament in vederea procesarii mecanice sunt stipulate in contractele de achizitie; se cunoaste in detaliu fluxul deșeurilor pe amplasament , inclusiv cel de predare al produsului obtinut in urma tratarii mecanice a deșeurilor nepericuloase. Exista schema de tratare a deșeurilor si sunt indicate punctele de emisie: Banda transportoare E7 este carcasata in intregime. Shrederele si punctele de descarcare a deșeurilor de pe E6 pe E7-sunt prevazute cu sisteme de aspirare a prafului prin tubulaturi. Toate aceste surse de praf sunt racordate la o instalatie de desprafuire. Banda transportoare de fluff spre cuptorul de incinerare este carcasata. In proces nu se utilizeaza apa; nu se produc ape uzate
(ii) informații referitoare		Nu e cazul, In proces nu se utilizeaza apa; nu se produc ape uzate .

<p>la caracteristicile fluxurilor de ape uzate; de exemplu: (a) valorile medii și variabilitatea debitului, a pH-ului, a temperaturii și a conductivității; (b) concentrația medie și valorile medii ale încărcăturii poluante a substanțelor relevante, precum și variabilitatea acestora (de exemplu, CCO/COT, compuși azotați, fosfor, metale, substanțe prioritare/micropoluanți); (c) date privind capacitatea de bioeliminare [de exemplu, CBO, raportul CBO/CCO, metoda Zahn-Wellens, potențialul de inhibiție biologică (de exemplu, inhibarea nămolului activat)] (a se vedea BAT 52);</p>		
<p>(iii) informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale; de exemplu: (a) valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii; (b) concentrația medie și valorile medii ale încărcăturii poluante a substanțelor relevante, precum și variabilitatea acestora (de exemplu, compuși organici, POP, cum ar fi PCB); (c) inflamabilitatea, limitele de explozie inferioare și superioare, reactivitatea; (d) prezența altor substanțe care ar putea să afecteze sistemul de tratare a gazelor reziduale sau siguranța instalației (de exemplu, oxigen, azot, vapori de apă, pulberi).</p>		<p>Avand loc doar o tratare mecanica a deseurilor prin maruntire, in proces nu rezulta un flux de gaze. Singurul parametru care trebuie analizat tine de partea de pulberi.</p> <p>In cazul monitorizarii se ia in calcul debitul de gaz evacuat.</p> <p>Ventilatorul care asigura aspiratia prafului si trecerea prin filtrul cu saci are debitul de 30000 mc/h, putere de 30 Kw. Filtrul este prevazut cu mecanism de scuturare a sacilor tip cu lant / cama.</p> <p>Caracteristicile cosului de evacuare:</p> <ul style="list-style-type: none">- diametru interior al cosului: Ø= 870 mm;- inaltimea cosului de la sol: 8,5 m; <p>Filtrul cu saci are caracteristicile:</p> <ul style="list-style-type: none">- debitul de lucru: 30000 mc/h aer cu praf;- concentratia de praf la iesire: < 10 mg/mc;- numar de saci: 121 bucati;- dimensiunea sacilor: L = 4 m, Ø= 160 mm;- suprafata de filtrare: 243 mp. <p>Conform BAT 25 din DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2018/1147 A COMISIEI din 10 august 2018 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru tratarea deșeurilor, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, concentratia de pulberi in emisie la cos nu va depasi valoarea de 2-5 mg/Nmc. La tratarea mecanica a deseurilor una din tehnicile indicate este retinerea prafului intr-o instalatie cu filtru cu saci.</p>

BAT 4. Pentru a reduce riscul de mediu asociat depozitării deșeurilor, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.			
Tehnică	descriere	aplicabilitate	Mod de actiune in instalatie
a)Optimizarea amplasării locului de depozitare	Aceasta presupune tehnici precum următoarele: — amplasarea locului de depozitare cât mai departe posibil din punct de vedere tehnic și economic de	General aplicabilă la instalațiile noi.	Depozitul de stocare temporara a deseurilor pe amplasament este departe de receptorii sensibili si de cursuri de apa. Depozitul este

	receptorii sensibili, de cursurile de apă etc.; — amplasarea locului de depozitare într-un mod care elimină sau minimizează manipularea inutilă a deșeurilor în cadrul instalației (de exemplu, manipularea de două sau mai multe ori a acelorași deșeuri sau transportarea pe distanțe inutile de lungi în cadrul amplasamentului).		amplasat pe platforma betonată în imediata vecinătate a instalației de procesare mecanică, astfel se elimină distanțele de manipulare lungi, creșterea necesarului de combustibil la utilajul care le manevrează.
B)Capacitate de depozitare adecvată	Se iau măsuri pentru a evita acumularea de deșeuri; de exemplu: — stabilirea clară și nedepășirea capacității maxime de depozitare a deșeurilor, ținându-se seama de caracteristicile deșeurilor (de exemplu, referitoare la riscul de incendiu) și de capacitatea de tratare; — monitorizarea regulată a cantității de deșeuri depozitate, în raport cu capacitatea de depozitare maximă permisă; —stabilirea clară a timpului maxim de staționare a deșeurilor.		Depozitul de deseuri are capacitatea de depozitare de 3500 tone deseuri balotate sau 2500 tone deseuri vrac Depozitul este acoperit și aceasta este capacitatea maximă. Aceasta nu poate fi depășită întrucât nu există loc în depozit. Deseurile recepționate se depozitează în depozit pe tipuri de deseuri(carton, textile, plastic , lemn, caucic, etc), în zone distincte pentru fiecare tip de deșeu. Depozitul este acoperit și închis parțial pentru a împiedica focalizarea și aprinderea deșeurilor. Având în vedere că sunt deseuri solide cu putere calorică ridicată, există riscul producerii de incendii. Conform scenariului la incendiu, ISU a aprobat modul de depozitare a deșeurilor în depozit. Se face zilnic inspecția vizuală a deșeurilor stocate în depozit.
c)Funcționare a depozitului în condiții de siguranță	Aceasta presupune măsuri precum următoarele: —documentarea și etichetarea clară a echipamentelor utilizate pentru încărcarea, descărcarea și depozitarea deșeurilor; — protejarea deșeurilor despre care se știe că sunt sensibile la căldură, lumină, aer, apă etc. împotriva acestor condiții de mediu; —caracterul adecvat și depozitarea în siguranță a containerelor și a butoaielor.	General aplicabilă	Încărcarea și descărcarea deșeurilor se face cu electrostivitor și cu wola. Deseurile se depozitează în funcție de tipul acestora .Deseurile recepționate se depozitează în depozit pe tipuri de deseuri(carton, textile, plastic , lemn, caucic, etc), în zone distincte pentru fiecare tip de deșeu așa cum s-a arătat anterior. Nu se utilizează containere și butoaie, deseurile sunt solide.
D)Zonă separată pentru depozitarea și manipularea deșeurilor periculoase ambalate	Dacă este relevant, pentru depozitarea și manipularea deșeurilor periculoase ambalate se utilizează o zonă specială.		Nu este aplicabilă în instalație, nu se folosesc deseuri periculoase.

BAT 5. Pentru a reduce riscul de mediu asociat manipulării și transferului deșeurilor, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unor proceduri de manipulare și de transfer.	
descriere	Mod de acțiune în instalație
Procedurile de manipulare și de transfer au scopul de a asigura manipularea și transferarea în siguranță a deșeurilor la locul corespunzător de depozitare sau de tratare. Procedurile cuprind următoarele elemente: -manipularea și transferul deșeurilor sunt realizate de personal competent; — manipularea și transferul deșeurilor sunt documentate în mod corespunzător, validate înainte de executare și verificate după executare; se iau măsuri pentru a preveni, detecta și diminua scurgerile; — se iau măsuri de precauție la realizarea și conceperea operațiilor de amestecare sau combinare a deșeurilor (de exemplu, aspirarea deșeurilor sub formă de praf/pulberi).	Manipularea deșeurilor în instalația analizată se realizează de către personal instruit și competent, înainte de a fi încărcate în instalația de tratare , acestea sunt inspectate vizual , se amestecă diferite tipuri în funcție de caracteristicile deșeurilor astfel încât să se obțină produsul dorit. Deseurile utilizate sunt deseuri solide , vrac , nu sunt sub formă de pulbere.

1.2. Monitorizare

BAT 6. Pentru emisiile relevante în apă identificate în inventarul fluxurilor de ape uzate (a se vedea BAT 3), BAT constă în monitorizarea principalilor parametri de proces (de exemplu, debitul de ape uzate, pH-ul, temperatura, conductivitatea, CBO) în punctele-cheie (de exemplu, la intrarea/ieșirea în/din instalația de pretratare, la intrarea în instalația de tratare finală, în punctul în care emisiile ies din instalație). – **nu se aplica instalatiei. In procesul tehnologic de tratare mecanica a deseurilor nu se utilizeaza apa**

BAT 7. BAT constă în monitorizarea emisiilor în apă, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă. – **nu se aplica instalatiei. In procesul tehnologic de tratare mecanica a deseurilor nu se utilizeaza apa**

BAT 8. BAT constă în monitorizarea emisiilor dirijate în aer, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.				
Substanță/parametru	Standard(e)	Proces de tratare a deșeurilor	Frecvență minimă de monitorizare(1)	Monitorizare asociată cu
Pulberi	EN 13284-1	Tratarea mecanică a deșeurilor	O dată la șase luni	BAT 25

BAT 9. BAT constă în monitorizarea, cel puțin o dată pe an, a emisiilor difuze în aer de compuși organici proveniți de la regenerarea solvenților uzați, de la decontaminarea cu solvenți a echipamentelor care conțin POP și de la tratarea fizico-chimică a solvenților pentru recuperarea puterii lor calorifice, utilizând una dintre tehnicile indicate mai jos sau o combinație a acestora. – **nu se aplica instalatiei. In procesul tehnologic de tratare mecanica a deseurilor nu se utilizeaza deseuri de solvenți.**

BAT 10. BAT constă în monitorizarea periodică a emisiilor de mirosuri.		
descriere	aplicabilitate	Mod de actiune in instalatie
Emisiile de mirosuri pot fi monitorizate utilizând: — standarde EN (de exemplu, olfactometria dinamică conform EN 13725, pentru a determina concentrația de miros, sau EN 16841 partea 1 sau 2 pentru a determina expunerea la miros); — standarde ISO, naționale sau alte standarde internaționale care asigură furnizarea unor date de o calitate științifică echivalentă, atunci când se aplică metode alternative pentru care nu sunt disponibile standarde EN (de exemplu, estimarea impactului mirosului). Frecvența de monitorizare se stabilește în planul de gestionare a mirosurilor (a se vedea BAT 12).	Aplicabilitatea este limitată la cazurile în care se preconizează și/sau au fost dovedite neplăceri cauzate de mirosuri la nivelul receptorilor sensibili.	Deseurile utilizate nu emit mirosuri care sa produca discomfort olfactiv. In cazul in care se receptioneaza deseuri din reciclarea deseurilor municipale pentru a se diminua sau evita sursele de miros, acestea se introduc imediat in procesul de tratare dupa receptie. Preluarea acestor tipuri de deseuri se programeaza din timp , astfel incat atunci cand sunt receptionate sa poata fi introduse imediat in procesul de tratare.In cazul in care deseurile care vin in amplasament nu corespund din punct de vedere al cerintelor sau prezinta miros, acestea sunt returnate.

BAT 11. BAT constă în monitorizarea consumului anual de apă, energie și materii prime, precum și a generării anuale de reziduuri și de ape uzate, cu o frecvență de cel puțin o dată pe an.		
descriere	aplicabilitate	Mod de actiune in instalatie
Monitorizarea include măsurări directe, calcule sau înregistrări, de exemplu		In instalatie nu se utilizeaza apa decat in scop igienico sanitar. Aceasta se achita in

utilizarea unor contoare corespunzătoare sau a facturilor. Monitorizarea se detaliază la cel mai adecvat nivel (de exemplu, la nivel de proces sau de instalație/echipament) și ține cont de orice modificări semnificative ale instalației.		baza facturilor emise de catre HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA. Se contorizeaza consumul de energie electrica . Se monitorizeaza cantitatile de deseuri intrate si produsul livrat la fabrica de ciment pentru coincinerare. Monitorizarea se realizeaza de doua ori /zi prin cantarire in dozatorul HD pt. fluff , iar pentru deseurile intrate se face cantarirea pe cantarul de la poarta de intrare a camioanelor .
--	--	--

1.3. Emisii în aer

BAT 12. În vederea prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de mirosuri, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a mirosurilor, în cadrul sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care să includă toate elementele de mai jos:		
descriere	aplicabilitate	Mod de actiune in instalatie
- un protocol care să conțină măsuri și grafice de aplicare; — un protocol pentru monitorizarea mirosurilor conform celor prevăzute în BAT 10; — un protocol de răspuns în cazul incidentelor de miros identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor; —un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput să identifice sursa (sursele) acestora, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere.	Aplicabilitatea este limitată la cazurile în care se preconizează și/sau au fost dovedite neplăceri cauzate de mirosuri la nivelul receptorilor sensibili.	Deseurile utilizate nu emit mirosuri care sa produca discomfort olfactiv. In cazul in care se receptioneaza deseuri din reciclarea deseurilor municipale pentru a se diminua sau evita sursele de miros, acestea se introduc imediat in procesul de tratare dupa receptie. Preluarea acestor tipuri de deseuri se programeaza din timp , astfel incat atunci cand sunt receptionate sa poata fi introduce imediat in procesul de tratare.In cazul in care deseurile care vin in amplasament nu corespund din punct de vedere al cerintelor sau prezinta miros, acestea sunt returnate.

BAT 13. În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de mirosuri, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.			
Tehnică	descriere	aplicabilitate	Mod de actiune in instalatie
Reducerea la minimum a timpului de staționare	Reducerea la minimum a timpului de staționare a deșeurilor (potențial) mirositoare aflate în depozit sau în sistemele de manipulare (de exemplu, în conducte, rezervoare, containere), în special în condiții anaerobe. Dacă este relevant, se adoptă dispoziții adecvate pentru acceptarea volumelor maxime sezoniere de deșeuri.	Aplicabilă numai pentru sistemele deschise.	Deseurile utilizate nu emit mirosuri care sa produca discomfort olfactiv. In cazul in care se receptioneaza deseuri din reciclarea deseurilor municipale pentru a se diminua sau evita sursele de miros, acestea se introduc imediat in procesul de tratare dupa receptie. Preluarea acestor tipuri de deseuri se programeaza din timp , astfel incat atunci cand sunt receptionate sa poata
Utilizarea tratării chimice	Utilizarea de produse chimice pentru a distruge	Nu se aplică dacă poate diminua calitatea dorită a	

	compușii mirositori sau pentru a limita formarea acestora (de exemplu, oxidarea sau precipitarea hidrogenului sulfurat).	deșeurilor rezultate.	fi introduce imediat în procesul de tratare. În cazul în care deșeurile care vin în amplasament nu corespund din punct de vedere al cerințelor sau prezintă miros, acestea sunt returnate. Nu se aplica tratarea chimică. Nu se aplica tratarea aerobă
Optimizarea tratării aerobe	În cazul tratării aerobe a deșeurilor lichide apoase, aceasta poate include: — utilizarea de oxigen pur; — eliminarea spumei din rezervoare; — întreținerea frecventă a sistemului de aerare. În cazul tratării aerobe a altor deșeuri decât deșeurile lichide apoase, a se vedea BAT 36.	General aplicabilă.	

BAT 14. În vederea prevenirii sau, dacă aceasta nu este posibilă, a reducerii emisiilor difuze în aer, în special a pulberilor, a compușilor organici și a mirosurilor, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos. În funcție de riscul pe care îl prezintă deșeurile din punctul de vedere al emisiilor difuze în aer, este relevantă în special BAT 14d.			
Tehnică	descriere	aplicabilitate	Mod de acțiune în instalație
a)Minimizarea numărului de surse potențiale de emisii difuze	Aceasta presupune tehnici precum următoarele: — proiectarea corespunzătoare a pozării conductelor (de exemplu, minimizarea lungimii de transport prin conducte, reducerea numărului de flanșe și valve, utilizarea de racorduri și conducte sudate); — favorizarea utilizării transferului gravitațional în detrimentul utilizării pompelor; —limitarea înălțimii de cădere a materialelor; — limitarea vitezei de circulație; — utilizarea barierelor de vânt.	General aplicabilă.	Deseurile utilizate sunt deseuri solide de dimensiuni mari.Benzile transportoare sunt proiectate sa asigure si o cadere gravitational a deșeurilor de pe o banda pe alta. Emisiile de la shreddere , de la punctele unde are loc trecerea deșeurilor de pe o banda pe alta exista sisteme de colectare a emisiilor de praf care sunt dirijate prin tubulaturi spre instalatia de filtrare, prevazuta cu saci de filtrare.
b)Selectarea și utilizarea unor echipamente cu integritate ridicată	Aceasta presupune tehnici precum următoarele: — valve cu garnituri de etanșare duble sau echipamente cu eficacitate echivalentă; — garnituri cu integritate ridicată (de exemplu, garnituri inelare spiralate) pentru aplicații critice; — pompe/compresoare/agitatoare echipate cu etanșări mecanice în locul garniturilor de etanșare; — pompe/compresoare/agitatoare acționate magnetic; — echipamente adecvate (racorduri pentru furtunuri, clești pentru perforare, capete de găurit), de exemplu la degazarea DEEE care conțin FCV și/sau HCV.	Aplicabilitatea poate fi limitată în cazul instalațiilor existente, din cauza cerințelor legate de operabilitate.	Nu este aplicabila deșeurilor utilizate în instalație.
c)Prevenirea coroziunii	Aceasta presupune tehnici precum următoarele: — selectarea adecvată a materialelor de construcție; — acoperirea interioară și exterioară a echipamentelor și vopsirea conductelor cu inhibitori de coroziune.	General aplicabilă.	Nu este aplicabila deșeurilor din instalație. Nu se transporta prin conducte si nici nu sunt corozive.
d)Izolarea, colectarea și tratarea	Aceasta presupune tehnici precum următoarele: —depozitarea, tratarea	Utilizarea echipamentelor sau a clădirilor închise	Din activitatea desfășurată rezultă pulberi în urma

emisiilor difuze	și manipularea deșeurilor și a materialelor care pot genera emisii difuze în clădiri și/sau echipamente închise (de exemplu, benzi transportoare); — menținerea unei presiuni adecvate în echipamentele și clădirile închise; — colectarea și dirijarea emisiilor către un sistem corespunzător de reducere a emisiilor (a se vedea secțiunea 6.1) prin intermediul unui sistem de extracție a aerului și/sau al unor sisteme de aspirare a aerului aflate în apropierea surselor de emisii.	poate fi limitată din motive de siguranță, cum ar fi riscul de explozie sau de scădere a conținutului de oxigen. Utilizarea echipamentelor sau a clădirilor închise poate fi condiționată și de volumul de deșeuri.	operațiunilor de maruntire a deșeurilor. În toate punctele unde există posibilitatea de poluare cu pulberi, utilajele din fluxul de procesare a deșeurilor sunt carcasate, praful generat este aspirat de o instalație formată din tubulatură racordată la carcasele utilajelor, un filtru cu saci și un exhaustor. Praful reținut în filtrul cu saci, este evacuat în atmosfera printr-un cos metalic cu diametrul interior de 870 mm și înălțimea de la sol de 8,5 m.
e)Umezirea	Umezirea surselor potențiale de emisii difuze de pulberi (de exemplu, locul de depozitare a deșeurilor, zonele de circulație și procesele de manipulare deschise) cu apă sau cu ceață.	General aplicabilă.	Nu se aplică în instalație, nu este necesară
f)Întreținere	Aceasta presupune tehnici precum următoarele: — asigurarea accesului la echipamentele potențial neetanșe; — verificarea regulată a echipamentelor de protecție, cum ar fi perdele lamelare, uși rapide.	General aplicabilă.	Există acces ușor la toate echipamentele unde ar putea să apară neetanșeități și pierderi de praf. Defecțiunile aparute se remediază în cel mai scurt timp.
g)Curățarea zonelor de tratare și de depozitare a deșeurilor	Aceasta presupune tehnici precum curățarea regulată a întregii zone de tratare (hale, zone de circulație, zone de depozitare etc.), a benzilor transportoare, a echipamentelor și a containerelor.	General aplicabilă.	Se aplică în instalație. Se face curățarea echipamentelor, instalațiilor, benzilor transportoare, a platformei betonate, etc.
h)Program de detectare și eliminare a scăpărilor de gaze (LDAR)	A se vedea secțiunea 6.2. Atunci când se preconizează emisii de compuși organici, se instituie și se pune în aplicare un program LDAR, utilizându-se o abordare bazată pe riscuri care ia în considerare în special proiectarea instalației, cantitatea și natura compușilor organici vizati.	General aplicabilă.	Nu se aplică în instalație, nu este necesară, nu sunt emisii de compuși organici.

BAT 15. BAT constă în folosirea arderii la faclă numai din motive de siguranță sau pentru condiții de exploatare excepționale (de exemplu, porniri, opriri), utilizând ambele tehnici indicate mai jos. – **nu este aplicabilă instalației**

BAT 16. În vederea reducerii emisiilor în aer de la faclă în situațiile în care arderea la faclă este inevitabilă, BAT constă în utilizarea ambelor tehnici indicate mai jos. - **nu este aplicabilă instalației**

1.4. Zgomot și vibrații

BAT 17. În vederea prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot și a vibrațiilor, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a zgomotului și vibrațiilor, în cadrul sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care să includă toate elementele de mai jos:		
descriere	aplicabilitate	Mod de acțiune în instalație
un protocol care să conțină măsuri și grafice de aplicare corespunzătoare; II. un protocol pentru monitorizarea zgomotului și a vibrațiilor;	Aplicabilitatea este limitată la cazurile în care se preconizează și/sau au fost dovedite neplăceri	Nu este aplicabilă instalației. Nu au fost reclamații în ceea ce privește zgomotul.

<p>III.un protocol de răspuns în cazul evenimentelor de zgomot și vibrații identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor;</p> <p>IV.un program de reducere a zgomotului și a vibrațiilor conceput să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot și la vibrații, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere.</p>	cauzate de zgomot sau de vibrații la nivelul receptorilor sensibili.	Zgomotul se monitorizeaza de doua ori pe an. Nu au existat depasiri ale valorilor limita de emisie.
---	--	---

BAT 18. În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot și a vibrațiilor, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.			
Tehnică	descriere	aplicabilitate	Mod de actiune in instalatie
a) Amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și clădirilor	Nivelurile de zgomot pot fi reduse prin mărirea distanței dintre emițător și receptor, prin utilizarea clădirilor ca ecrane împotriva zgomotului și prin reamplasarea ieșirilor sau a intrărilor în/din clădiri.	În cazul instalațiilor existente, reamplasarea echipamentelor și a ieșirilor sau intrărilor în/din clădiri ar putea fi limitată de lipsa spațiului sau de costurile excesive.	Instalatia este la distanta mare de receptori. Instalatia este amplasata intr-o zona mai joasa decat nivelul receptorilor sensibili
B)Măsuri operaționale	Aceasta presupune tehnici precum următoarele: (i)inspectarea și întreținerea echipamentelor; (ii)închiderea ușilor și a ferestrelor din zonele închise, dacă este posibil; (iii)utilizarea echipamentelor de către lucrători cu experiență; (iv)evitarea activităților generatoare de zgomot în timpul nopții, dacă este posibil; (v) dispoziții privind controlul zgomotului în cursul activităților de întreținere, transport, manipulare și tratare.	General aplicabilă.	-Se face inspectia si intretinerea echipamentelor - utilajele sunt manevrate de personal cu experinta si instruit
c)Echipamente silențioase	Printre acestea se pot număra motoare cu acționare directă, compresoare, pompe și facle.	General aplicabilă.	Nu se aplica instalatiei. Shrederele sunt echipamente cu nivel de zgomot ridicat.
d)Echipamente pentru controlul zgomotului și al vibrațiilor	Aceasta presupune tehnici precum următoarele: (i) reductoare de zgomot; (ii) izolarea acustică și împotriva vibrațiilor a echipamentelor; (iii)amplasarea în spații închise a echipamentelor care produc zgomot; (iv) izolarea fonică a clădirilor.	Aplicabilitatea poate fi limitată de lipsa spațiului (la instalațiile existente).	Utilajele care compun linia de procesare a deseurilor sunt amplasate intr-o hala care contribuie intr-o mare masura la diminuarea intensitatii zgomotului propagat in exterior. Utilajele care produc vibratii sunt dotate cu dispozitive de amortizare pentru a evita transmiterea vibratiilor la elementele structurale ale constructiei. Astfel, shrederele sunt amplasate pe fundatii izolate, elementele separatorului de corpuri gele care vibreaza sunt prevazute cu arcuri .
e)Atenuarea zgomotului	Propagarea zgomotului se poate reduce prin introducerea unor bariere între emițători și receptori (de exemplu, pereți de protecție, rambleuri și clădiri).	Aplicabilă numai la instalațiile existente, întrucât instalațiile noi ar trebui să fie proiectate astfel încât să nu necesite	Instalatia este amplasata intr-o zona mai joasa, iar terenul se comporta ca un rambleu de ecranare.

		aplicarea acestei tehnici. În cazul instalațiilor existente, introducerea barierelor ar putea fi limitată de lipsa spațiului. În cazul tratării mecanice a deșeurilor metalice în tocătoare, tehnica este aplicabilă în limitele impuse de riscul de deflagrație în tocător.	
--	--	--	--

1.5. Emisii în apă

BAT 19. În vederea optimizării consumului de apă, a reducerii volumului de ape uzate generat și a prevenirii sau, dacă aceasta nu este posibilă, a reducerii emisiilor în sol și în apă, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos. – **nu se aplica instalatiei , nu se utilizeaza apa in procesul tehnologic.**

BAT 20. În vederea reducerii emisiilor în apă, BAT constă în tratarea apelor uzate prin utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos. - **nu se aplica instalatiei , nu se utilizeaza apa in procesul tehnologic.**

1.6. Emisii din accidente și incidente

BAT 21. În vederea prevenirii sau a limitării consecințelor asupra mediului ale accidentelor și incidentelor, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos, ca parte a planului de management al accidentelor (a se vedea BAT 1).		
Tehnică	descriere	Mod de actiune in instalatie
a) Măsurile de protecție	Acestea presupun măsuri precum: — protecția instalației împotriva actelor răuvoitoare; — sistem de protecție împotriva incendiilor și a exploziilor, care să cuprindă echipamente de prevenire, detectare și stingere; — accesibilitatea și operabilitatea echipamentelor de control relevante în situații de urgență.	Unitatea are sistem de paza, asigurat de o unitate externa. Sunt prevazute sisteme de detectie si protectie impotriva incendiilor. Nu exista riscuri de explozie, intrucat deseurile nu contin substante care pot sa genereze risc de explozie. Depozitul de stocare deseuri este prevazut cu senzori de flacara si hidranti exteriori si interiori. Silozurile de stocare fluff sunt prevazute cu senzori de flacara si system de stingere cu sprinklere .Dupa cele doua schredere SH1 si SH2, benzile care ies din ele sunt prevazute cu sistem individual de stingere incendii, format din duze de apa si senzori de scanteie/flacara.Acest system e alimentat cu o pompa de presiune dintr-un bazin de stocare apa,alimentat la randul lui din conducta principala a Heidelberg. Aceste sisteme individuale sunt in plus , pe langa intreaga instalatie de stingere din toata hala, care este compusa din senzori de fum si hidranti interiori.
B) Gestionarea emisiilor incidentale/accidentale	Se stabilesc proceduri și se instituie rezerve tehnice pentru gestionarea (în sensul unei eventuale izolări a) emisiilor provenite din accidente și incidente, de exemplu a emisiilor rezultate din deversări, din apa folosită pentru stingerea incendiilor sau de la supapele de siguranță.	-apa de la stingerea incendiilor se colecteaza prin rigole si ajunge in retea de canalizare pluviala a fabricii de ciment.
C)Sistem de înregistrare și evaluare a incidentelor/accidentelor	Aceasta presupune tehnici precum următoarele: —un jurnal pentru înregistrarea tuturor accidentelor, incidentelor, modificărilor aduse procedurilor și a constatărilor inspecțiilor; — proceduri de identificare a incidentelor și accidentelor, de răspuns la acestea și de tragere de învățăminte.	Unitatea este certificata ISO 14001/2015. Unitatea va tine un registru pentru inregistrarea tuturor incidentelor ce se vor inregistra in unitate.

1.7. Eficiența materialelor

<p>BAT 22. În vederea utilizării eficiente a materialelor, BAT constă în înlocuirea materialelor cu deșeuri.</p> <p><i>Descriere</i> Se utilizează deșeuri în locul altor materiale pentru tratarea deșeurilor (de exemplu, deșeurile alcaline sau acide se utilizează pentru ajustarea pH-ului, cenușa zburătoare se utilizează ca liant).- în procesul de tratare mecanică nu pot fi utilizate alte deseuri. Se aplica doar o maruntire a deseurilor ce intra in procesul de tratare. In schimb se utilizeaza deseurile tratate in instalatia de coincinerare a fabricii de ciment, inlocuind un combustibil fosil.</p>

1.8. Eficiența energetică

BAT 23. În vederea utilizării eficiente a energiei, BAT constă în utilizarea ambelor tehnici indicate mai jos.		
Tehnică	descriere	Mod de actiune in instalatie
a) Plan pentru eficiență energetică	Un plan pentru eficiența energetică presupune definirea și calcularea consumului specific de energie al activității (sau al activităților), stabilirea indicatorilor-cheie de performanță anuali (de exemplu, consumul specific de energie exprimat în kWh/tonă de deșeu prelucrat) și planificarea unor ținte periodice de îmbunătățire și a măsurilor aferente. Planul se adaptează în funcție de particularitățile activității de tratare a deșeurilor, respectiv ale procesului (proceselor) realizate, ale fluxului (fluxurilor) de deșeuri tratate etc.	Se va face un plan de eficientizare energetica
b)Înregistrarea bilanțului energetic	Înregistrarea bilanțului energetic oferă o defalcare a energiei consumate și generate (inclusiv a celei exportate) pe tipuri de surse (electricitate, gaz, combustibili lichizi convenționali, combustibili solizi convenționali și deșeuri). Acesta cuprinde: (i)informații privind consumul de energie, exprimat ca energie furnizată; (ii) informații privind energia exportată din instalație; (iii) informații privind fluxul energetic (de exemplu, diagrame Sankey sau bilanțuri energetice) care indică modul de utilizare a energiei în cursul procesului. Înregistrarea bilanțului energetic se adaptează în funcție de particularitățile activității de tratare a deșeurilor, respectiv ale procesului (proceselor) realizate, ale fluxului (fluxurilor) de deșeuri tratate etc.	-Nu este aplicabila in instalatie. In instalatie se utilizeaza doar energie electrica.

1.9. Reutilizarea ambalajelor

BAT 24. În vederea reducerii cantității de deșeuri trimise spre eliminare, BAT constă în maximizarea reutilizării ambalajelor, ca parte a planului de management al reziduurilor (a se vedea BAT 1).		
descriere	aplicabilitate	Mod de actiune in instalatie
Ambalajele (butoaie, containere, IBC-uri, paleți etc.) se reutilizează pentru a depozita deșeuri dacă sunt în stare bună și suficient de curate, lucru stabilit prin verificarea compatibilității substanțelor conținute (în cadrul utilizărilor consecutive). Dacă este necesar, ambalajele se trimit pentru o tratare corespunzătoare înainte de reutilizare (de exemplu, recondiționare, curățare).	Există unele limitări ale aplicabilității, derivate din riscul de contaminare a deșeurilor de către ambalajele reutilizate.	Nu este aplicabila instalatiei. Deseurile primite si produsul finit nu se stocheaza in ambalajele. Deseurile vin vrac sau balotate si legate.

2.CONCLUZII PRIVIND BAT PENTRU TRATAREA MECANICĂ A DEȘEURILOR

Cu excepția cazului în care se precizează altfel, la tratarea mecanică, neînsoțită de o tratare biologică, a deșeurilor se aplică concluziile privind BAT prezentate în secțiunea 2, pe lângă concluziile generale privind BAT din secțiunea 1.

2.1. Concluzii generale privind BAT pentru tratarea mecanică a deșeurilor

2.1.1. Emisii în aer

<p>BAT 25. În vederea reducerii emisiilor în aer de pulberi, particule de metal, PCDD/F și PCB-uri de tipul dioxinelor, BAT constă în aplicarea BAT 14d și în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.</p>

Tehnică	descriere	aplicabilitate	Mod de actiune in instalatie
a) Ciclon	A se vedea secțiunea 6.1. Cicloanele se utilizează în principal ca separatoare preliminare pentru pulberile grosiere.	General aplicabilă.	Nu se utilizeaza
B) Filtru textil	A se vedea secțiunea 6.1.	Este posibil să nu poată fi utilizat la conductele de evacuare a aerului conectate direct la tocător dacă nu se pot atenua efectele unei deflagrații asupra filtrului textil (de exemplu, prin utilizarea supapelor de siguranță).	<p>Banda transportoare E7 este carcasata in intregime. Shrederele si punctele de descarcare a deseurilor de pe E6 pe E7-sunt prevazute cu sisteme de aspirare a prafului prin tubulaturi. Toate aceste surse de praf sunt racordate la o instalatie de desprafuire. Linia de procesare a deseurilor este dotata cu un filtru cu saci Scheuch Pulse Jet, tip SFDT 05/07-B-01 la care sunt racordate toate carcasele echipamentelor producatoare de praf printr-o tubulatura din tabla. Ventilatorul care asigura aspiratia prafului si trecerea prin filtrul cu saci are debitul de = 30000 mc/h, 8,3 mc/s putere de 30 Kw. Filtrul este prevazut cu mecanism de scuturare a sacilot tip cu lant / cama.</p> <p>Filtrul cu saci are caracteristicile:</p> <ul style="list-style-type: none"> - debitul de lucru: 30000 mc/h aer cu praf; - concentratia de praf la iesire: < 10 mg/mc; - numar de saci: 121 bucati; - dimensiunea sacilor: L = 4 m, Ø= 160 mm; - suprafata de filtrare: 243 mp.
c) Epurare umedă	A se vedea secțiunea 6.1.	General aplicabilă.	Nu se aplica
d) Injectare de apă în tocător	Deșeurile care urmează să fie mărunțite sunt umezite prin injectarea de apă în tocător. Cantitatea de apă injectată se ajustează în raport cu cantitatea deșeurilor care se mărunțesc (care poate fi monitorizată prin intermediul energiei consumate de motorul tocătorului). Gazele reziduale care conțin pulberi reziduale sunt dirijate către ciclon (cicloane) și/sau către un scruber umed.	Aplicabilă numai în limitele impuse de condițiile locale (de exemplu, temperatură scăzută, secetă).	Nu se aplica

Nivelul de emisii asociat BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate în aer de pulberi provenite de la tratarea mecanică a deșeurilor conform BAT 25

Parametru	Unitate	BAT AEL (Media pe perioada de prelevare)
Pulberi	mg/Nm3	2-5(1)
(1) Dacă nu se poate utiliza un filtru textil, limita superioară a intervalului este de 10 mg/Nm3.		
Monitorizarea aferentă este prevăzută la BAT 8.		

EVALUATOR
SC PHOEBUS ADVISER SRL