

**Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor**

**Agenţia Naţională pentru Protecţia Mediului**



|  |
| --- |
| **Agenţia pentru Protecţia Mediului Ilfov** |

**AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU**

**Nr. …. . din ..**

**Numărul dc înregistrare al autorizaîiei:** respectiv a solicilării de emitere a autorizaței integrate de mediu: ………

**Titularul autorizației:** SC ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL

**Număr de ordine în Registrul Comerțului:** J23/882/23.05.2003

**Cod Unic de Înregistrare:** 12782806 / 16.03.2000

**Locația activității:** Comuna Jilava, Prelungirea Şoseaua Giurgiului nr. 33A, jud. Ilfov

**Pentru desfășurarea activității:** Tratarea și acoperirea metalelor

**Categoria de activitate conform:**

***Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale,* cu toate modificările și completările ulterioare**

***Clasificării activităţilor din economia naţională CAEN,***

***Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi,***

**Tabel 1**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. Crt.** | **Cod activitate IED** | **Denumire activitate IED** | **NFR** | **SNAP** |
| 1. | 2.6. | Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procedee electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30m3 |  |  |

**Tabel 2**

|  | **Cod activitate PRTR** | **Activitate PRTR** |
| --- | --- | --- |
| Activitate principală | 2.(f) | Instalații de tratare a suprafețelor din metal și din materiale plastice utilizând un procedeu chimic sau electrolitic |

**Tabel 3**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cod CAEN Rev.2** | **Denumire activitate CAEN Rev. 2** | **Poziţie Anexa 1 din OM 1798/2007** | **Cod CAEN Rev.1** | **Denumire activitate CAEN Rev.1** | **NFR** | **SNAP** |
| 2561 | Tratarea și acoperirea metalelor | 178 | 2851 | Tratarea și acoperirea metalelor |  |  |

**Emisă de: AGENŢIA PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI ILFOV**

**Prezenta Autorizatie Integrată de Mediu îşi păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obţine viza anuală** *(în conformitate cu prevederile art. I, alin. 21 din Legea nr. 219/2019 pentru modificarea şi completarea art. 16 din O.U.G. nr. 195/2005 privind protecţia mediului).*

1. **DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII**

**Titular:** ANALKO ALUMINIUM INDUStrY SRL

**Sediu social:** Comuna Jilava, Prel. Şoseaua Giurgiului nr. 33A, jud. Ilfov

**Adresa punct de lucru:** Com. Jilava, Prel. Şoseaua Giurgiului nr. 33A, jud. Ilfov

**Înregistrare la Oficiul Registrului Comerțului:** J23/882/23.05.2003 Cod Unic de **Înregistrare: 12782806 / 16.03.2000**

**Date de contact societate:** Tel.: 021.493.05.03, Fax: 021.493.05.02

E-mail: [secretariat@analkoaluminium.ro](mailto:secretariat@analkoaluminium.ro)

Website: [www.analkoaluminium.ro](http://www.analkoaluminium.ro/)

1. **TEMEI LEGAL**

Ca urmare a cererii adresate de titularul. ANALKO ALUMINIUM INDUStrY SRL, cu sediul social în Comuna Jilava, Prel. Şoseaua Giurgiului nr. 33A, jud. Ilfov, înregistrată la APM Ilfov cu nr. …….., cu completări ulterioare,

– în baza analizării documentaţiei de susţinere a solicitării pentru obţinerea Autorizaţiei integrate de mediu si a comentariilor, observatiilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;

– în urma consultării publicului şi a organizării şedinţei de dezbatere publică din data de 28.02.2023 la sediu societății, unde nu au fost înregistrate comentarii/observații/sugestii privind desfăşurarea activităţii;

– în urma evaluării condiţiilor de operare şi a respectării cerinţelor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările şi completările ulterioare;

– în baza O.U.G. nr. 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările şi completările ulterioare;

– în baza O.M. nr. 818/2003, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizaţiei integrate de mediu, cu modificările şi completările ulterioare;

– HG nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor si Padurilor; – în baza H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea şi funcţionarea Agenţiei Naţionale pentru Protecţia Mediului şi a instituţiilor publice aflate în subordinea acesteia;

– Ord. nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizatiei de mediu si a autorizatiei integrate de mediu, cu modificarile si completarile ulterioare;

– O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată cu modificări prin Legea nr. 17/2023; – H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informatia privind mediul, cu modificarile si completarile ulterioare;

– H.G nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase (modificata de HG nr.210/2007)

– Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18.12.2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European si a Consiliului,

– Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;

– Legea Apelor nr. 107/1996 cu modificările şi completările ulterioare;

Ţinând cont de recomandările documentelor de referinţă privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF):

* Document de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile pentru activitatea de tratare electrochimică a suprafeței profilelor de aluminiu și profilelor multimetal este „Surface Treatment of Metals and Plastics", ediția: August 2006,
* Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile privind principiile generate de monitorizare, iulie 2003, adoptat prin Ordinul MAPAM nr. 169/2004 pentru aprobarea, prin rnetoda confirmarii directe a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile aprobate de Uniunea Europeană,

în condiţiile în care orice emisie rezultată în urma activităţii va fi în conformitate şi nu va depăşi cerinţele legislaţiei de mediu din România, armonizată legislaţiei Uniunii Europene şi prevederilor prezentei autorizaţii, se emite:

**DRAFTUL AUTORIZAŢIEI INTEGRATE DE MEDIU**

**Pentru funcţionarea:** liniei 1 de tratare chimică și acoperire prin vopsire în câmp electrostatic sau vopsire în nuanţe de lemn (sublicromie) a materialelor din aluminiu, liniei 2 de tratare chimică și acoperire prin vopsire în câmp electrostatic a materialelor feroase.

**Operator:**. ANALKO ALUMINIUM INDUStrY SRL

**Amplasată în:** Comuna Jilava, Prel. Şoseaua Giurgiului nr. 33A, jud. Ilfov

**Autorizaţia include condiţiile necesare pentru asigurarea că:**

- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenre a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;

- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;

- este evitată generarea deşeurilor, iar acolo unde deşeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic şi economic, deşeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;

- sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele şi a limita consecinţele lor;

- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiţii altele decît cele normale de funcţionare; - sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activităţii să se evite orice risc de poluare şi să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;

- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei. Autorizaţia integrată de mediu conţine cerinţe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanţi care au loc, cu specificarea metodologiei şi frecvenţei de măsurare şi obligaţia de a furniza autorităţii competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizaţia.

Autorizaţia integrată de mediu conţine cerinţe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanţi care au loc, cu specificarea metodologiei şi frecvenţei de măsurare şi obligaţia de a furniza autorităţii competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizaţia.

Prezenta autorizație se aplică tuturor activităților desfășurate pe amplasament sub controlul operatorului, de la primirea materialelor și materiilor prime până la expedierea produselor finite.

Autorizația include valori limita de emisie, in special pentru substanțele poluante prevăzute în anexa nr. 2 a Legii 278/2013 privind emisiile industriale, precum și pentru alte substanțe poluante care pot fi emise din instalație și ia în considerare natura lor, precum și potențialul de transfer al poluării dintr-un mediu în altul.

Operatorul are obligația să informeze APM Maramureș cu privire la orice modificări planificate în ceea ce privește caracteristicile, funcționarea sau extinderea instalației, care pot avea consecințe asupra mediului, precum în ceea ce privește datele prevăzute la art. 12 alin. (1) lit. f) a Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

Nicio modificare substanțială planificată a unei instalații nu se poate realiza fără obținerea prealabilă a actelor de reglementare corespunzatoare etapelor de dezvoltare a unor astfel de modificări.

Conform prevederilor O.U.G nr. 195/2005 aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ultcrioarc, nerespectarea prevederilor autorizației integrate de mediu atrage suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

1. **CATEGORIA DE ACTIVITATE**

**3.1. Conform Anexei 1 a Legii nr. 278/2013:**

**Tabel 4**

| **Activitate IED** | **Proces tehnologic** | **Capacitate maximă proiectată a instalației** | **UM** |
| --- | --- | --- | --- |
| 2.6 | Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procedee electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m3 | 47,8 | m3 |

Capacitatea totală a cuvelor de tratare chimică linie materiale feroase este:

Vcuvă degresare + Vcuvă dezoxidare +Vcuvă pasivare = 2,1 m3 +1,9 m3 + 1,8 m3 = 5,8 m3

Capacitatea totală a cuvelor de spălare linie materiale feroase este:

Vcuve spălare = 1,8 m3+ 1,8 m3 + 1,8 m3 +2,1 m3 + 2,1 m3 = 9,6 m3

Capacitatea totală a cuvelor de tratare chimică linie materiale aluminiu este:

Vcuvă degresare + Vcuvă dezoxidare +Vcuvă pasivare = 14m3 + 14m3 + 14m3  = 42 m3

Capacitatea totală a cuvelor de spălare linie materiale aluminiu este:

V total cuve spălare = 14 m3+ 14m3 + 14m3 +14m3 + 14m3 = 70 m3

**3.2. Denumire activitate CAEN Rev. 2:**

**Cod** **CAEN- 2561** – Tratarea si acoperirea metalelor;

**4. DOCUMENTATIA SOLICITARII**

* Formularul de solicitare pentru emiterea autorizatiei integrate de mediu, intocmit de ECO SIMPLEX NOVA S.R.L., insusit de titular;
* Raport de amplasament, intocmit de ECO SIMPLEX NOVA S.R.L. - Expert Atestat – nivel principal pentru elaborare Raport de Amplasament în domeniul 5- Producerea și prelucrarea metalelor, angajat al ECO SIMPLEX NOVA SRL–CORINA MARIA CAȚĂ ;
* Raport privind situația de referință, intocmit de ECO SIMPLEX NOVA S.R.L. - Expert Atestat – nivel principal pentru elaborare Raport de Amplasament în domeniul 5- Producerea și prelucrarea metalelor, angajat al ECO SIMPLEX NOVA SRL–CORINA MARIA CAȚĂ;
* Studiu de dispersie a emisiilor de poluanți în atmosferă intocmit de ECO SIMPLEX NOVA S.R.L.;
* Dovada anunțare depunere solicitare autorizație integrată de mediu la post de TELEVIZIUNE (TV),
* Scrisoare APM Ilfov nr. 4112/30.12.2021.
* Decizia etapei de evaluare inițială nr. 171 din 20.11.2014;
* Decizia etapei de încadrare nr. 155 din 12.12.2014
* Act Constitutiv al societății ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL. Actualizat la 25.02.2020;
* Certificat de Înregistrare ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL. Nr. J23/882/23.05.2003 eliberat de Oficiul Registrului Comertului Ilfov de pe langa Tribunalul Bucuresti – CUI 12782806;
* Certificat constatator nr. 9319/16.03.2005 eliberat de Oficiul Registrului Comertului Ilfov de pe langa Tribunalul Bucuresti;
* Organigrama ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL.;
* Contract de vânzare-cumpărare imobil cu încheiere dr autentificare nr.2305 din 24.10.2002 incheiat intre ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL și S.C. ARTECA JILAVA S.A.;
* Extras de carte funciară , nr.52885;
* Extras de plan cadastral scara 1:500;
* Autorizație de gospodărire a apelor nr. 52/IF/11.02.2022 - emisă de Administratia Nationala “APELE ROMANE” – S.G.A. Ilfov - București;
* Certificat ISO 9001:2015 nr. C00002-R-A emis de Business Quality Cert la 18.12.2020;
* Certificat ISO 14001:2015 nr. M00002-R emis de Business Quality Cert la 18.12.2020;
* Abonament de utilizare a resurselor de apa nr.1012 din 2018 și act additional nr.1 la abonament emis de de Administratia Națională “APELE ROMANE” – Administrația Bazinală de apă Argeș-Vedea;
* Contract nr. 117/2015 șiAct adițional nr.10 la contractul de furnizare gaze natural încheiat cu Met România Energy S.A;
* Contract de închiriere spațiu (platforma industrială) nr. 805/09.2017 încheiat cu S.C. ARTECA JILAVA S.A.;
* Contract nr. 573 din 16.10.2017 și act adițional închiriere utilaj de sablat încheiat cu SUPRABLAST SRL ;
* Contract de servicii de salubritate nr. 138 PJ din 31.05.2019 încheiat cu Euro Prest Serv Jilava SRL;
* Contract preluare deșeuri nepericuloase nr. 930 RHO/12.10.2018 încheiat cu REMALTHOLDING Co SRL;
* Contract preluare deșeuri periculoase încheiat cu DEMECO SRL;
* Contract preluare deșeuri cod : 08 01 12 și 08 01 11 încheiat cu ECO FIRE SISTEMS SRL;
* Contract preluare deșeu corpuri de iluminat încheiat cu asocia RECOLAMP;
* Contract furnizare energie electrică nr. 2665/27.08.2021 încheiat cu Met România Energy S.A;
* Contract prestări servicii nr 62/03.03.2011 PRAM încheiat cu DINAMIC ELECTRO P.R.A.M SRL;
* Contract prestări serviciu vidanjare încheiat cu DANYALBERTAQUA SRL.
* Fise cu date de securitate substanțe chimice și amestecuri utilizate în activități;
* Rapoarte de încercări probe sol, apă subterană, apă uzată menajeră -2022;

1. **MANAGEMENTUL ACTIVITATII**

Societatea are implementat și certificat un Sistem de Management Integrat calitate-mediu conform Certificatelor Bussiness Quality Cert cu numere de inregistrare: C00002-R-A - ISO 9001:2015; respectiv M00002-R - ISO 14001:2015.

**5.1. Actiuni de control**

**5.1.1.** Titularul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

**5.1.2.** Titularul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

**5.1.3.** Titularul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfașoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

**5.1.4.** Operatorul activitățtii are obligația să respecte condițiile impuse prin prezenta autorizație și va iniția investigații și acțiuni de remediere în cazul unor neconformități cu prevederile acesteia.

**5.1.5.** Titularul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

**5.1.6.** In cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, titularul are următoarele obligații:

a) să informeze imediat ACPM cu emiterea AIM;

b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;

c) să ia orice măsură suplimentară pe care ACPM o consideră necesară pentru restabilirea conformității;

d) să intrerupă operarea instalației in totalitate sau a unor parti relevante din aceasta, in cazul in care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, pină la restabilirea conformității.

**5.1.7.** Titularul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației Integrate de Mediu (SMA), care trebuie sa indeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

**5.1.8.** Sistemul de management de mediu va include cel putin:

1. implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;

2. pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;

3. stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;

4. evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;

5. compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;

6. implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;

7. aplicarea bunelor practici de intreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

**5.1.9.** Titularul va stabili și menține proceduri de identificareș păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzand:

1. responsabilități;

2. evidențele de întreținere;

3. registre de monitorizare;

4. rezultatele analizelor;

5. rezultatele auditurilor;

6. evidența privind sesizările și incidentele;

7. evidențe privind instruirile.

**5.2. Constientizare si instruire**

**5.2.1.** Titularul trebuie sa stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruiri adecvate privind protectia mediului pentru toti angajatii a caror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurand pastrarea documentelor privind instruirile efectuate.

**5.2.2.** Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie sa fie calificat conform specificului instalatiei, pe baza de studii, instruiri si/sau experienta adecvata.

**5.2.3.** Personalul care are sarcini clar desemnate in domeniul gestiunii deseurilor, inclusiv al deseurilor periculoase, trebuie sa fie instruit in acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor OUG nr. 92/2021 privind regimul deseurilor, aprobata prin Legea nr. 17/2023.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizatie trebuie sa ramana, in orice moment, accesibil personalului desemnat cu atributii in domeniul protectiei mediului.

1. **MATERII PRIME SI MATERIALE AUXILIARE**

Societatea ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL este prestator de servicii nu producator.

Materialele ce urmează a fi acoperite sosesc gata debitate, pe amplasament desfăşurându-se practic doar activitatea de acoperire a acestora.

Materiile prime și auxiliare folosite in fluxul tehnologic de tratare chimică și acoperire prin vopsire în câmp electrostatic sunt:

**Tabelul 5**

| **Nr.**  **Crt.** | **Denumire produs** | **Cantitate estimată a fi utilizată anual**  **(kg)** | **Mod de depozitare/ambalare** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Deoxal Pro | 8500 | Depozitat în bidoane de 600 kg, ambalaj original din PE, şi amplasate în depozitul special amenajat pentru depozitare chimicale mari. |
|  | Dal PF Plus | 8500 | Depozitat în bidoane de 600 kg, ambalaj original, şi amplasate în depozitul special amenajat pentru depozitare chimicale mari. |
|  | Surf PASS Ti NOC | 100 | Depozitat în bidoane de 600 kg, ambalaj original din PE, şi amplasate în depozitul special amenajat pentru depozitare chimicale mari. |
|  | Surf PASS Ti NOC RH | 6000 | Depozitat în bidoane de 600 kg, ambalaj original din PE, şi amplasate în depozitul special amenajat pentru depozitare chimicale mari. |
|  | Dal ADD | 10 | Depozitat în recipient original cu capacitatea de 30 kg din material plastic (bidon), depozitat in magazia de substante chimice. |
|  | Ferroclean D | 1000 | Depozitat intr-un recipient cu capacitatea de 30 kg din material plastic (bidon), depozitat in magazia de substante chimice. |
|  | S 100 | 150 | Depozitat intr-un recipient cu capacitatea de 25 kg din material plastic (bidon), depozitat in magazia de substante chimice. |
|  | Iron D | 1200 | Depozitat in recipiente din material plastic (bidon) cu capacitatea de 25 kg, din care se alimentează tancul de pe linia de producție cu ajutorul unei pompe de dozare automatizata. |
|  | Surf Nano Z | 1000 | Depozitat in recipiente cu capacitatea de 25 kg din material plastic (bidon), depozitat in magazia de substante chimice. |
|  | Acid clorhidric 32 % | 2500 | Depozitat într-un recipient reutilizabil cu capacitatea de 1000 l, amplasat în incinta staţiei de obţinere a apei demineralizate. |
|  | Hidroxid de sodiu 30% | 3500 | Depozitat într-un recipient reutilizabil cu capacitatea de 1000 l, amplasat în proximitatea statiei de demineralizare a apei. |
|  | Vopsea pudră | 3000 | Depozitat în saci de plastic în cutii de carton – depozitat în zona de lucru. |
|  | Film decorativ | 300 | Depozitat în zona de lucru în ambalaj original. |
|  | Film de protecție | 75 | Depozitat în zona de lucru în ambalaj original. |

**6.1. Se vor lua toate masurile necesare privind receptia, descarcarea, depozitarea si livrarea materiilor prime pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, in special poluarea aerului, solului, apei de suprafata si subterane, precum si mirosurile, zgomotele si riscurile directe asupra sanatatii populatiei.**

**6.2. Titularul are obligatia mentinerii evidentei materiilor prime utilizate si intocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitor la materiile prime si utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.**

**6.3. Se vor afla in stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.**

**6.4. Titularul va asigura aprovizionarea cu cantitatile necesare de materii prime si materiale astfel incat sa se evite generarea de stocuri si transformarea acestora in deseuri.**

**6.5. Orice modificare a tipului materiilor prime si a substantelor utilizate va fi notificata autoritatii competente pentru protectia mediului.**

**6.6. Substanţe şi amestecuri chimice periculoase folosite în procesul de producţie**

**Tabelul 6**

| **Nr.**  **Crt.** | **Denumire produs** | **Utilizare** | **Pictograma Cuvânt de avertizare** | **Clasa și categoria de pericol** | **Fraze de pericol** | **Cantități**  **maxime pe amplasament** | **Mod de depozitare** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Deoxal Pro  (soluție apoasă de acid fluorhidric și acid sulfuric) | Indepărtarea oxizilor de aluminiu de pe suprafața aluminiului  (decapare) | GHS06  GHS09  Pericol | Tox. acut 1  Tox. Acut 2  Tox. Acut 3  Corosiv pt piele 1 | H310  H300  H331  H314 | 1,5 tone | Depozitat în bidoane de 600 kg, ambalaj original din PE, şi amplasate în depozitul special amenajat pentru depozitare chimicale mari. |
|  | Dal PF Plus  ( amestec apos de acizi și tensioactivi : acid fluorhidric, acid sulfuric, butoxietanol) | Spălare pentru indepărtarea oxizilor de aluminiu de pe suprafața aluminiului  (degresare) | GHS06  GHS09  Pericol | Tox. acut 1  Tox. Acut 2  Tox. Acut 3  Corosiv pt piele 1 | H310  H300  H331  H314 | 1,5 tone | Depozitat în bidoane de 600 kg, ambalaj original, şi amplasate în depozitul special amenajat pentru depozitare chimicale mari. |
|  | Surf PASS Ti NOC  (amestec apos de dihidrogen hexafluorotitanat și acid fluorhidric) | Pasivare aluminiu | GHS07 Atenție | Tox. acut 4  Iritant ochi  iritant pt piele 1 | H302  H319  H315 | 0,5 tone | Depozitat în bidoane de 600 kg, ambalaj original din PE, şi amplasate în depozitul special amenajat pentru depozitare chimicale mari. |
|  | Surf PASS Ti NOC RH | Pasivare aluminiu | GHS06  GHS09  Pericol | Tox. acut. 3  Tox. acut. 4  Corosiv pt piele | H301+H311  H332  H314 | 1,6 tone | Depozitat în bidoane de 600 kg, ambalaj original din PE, şi amplasate în depozitul special amenajat pentru depozitare chimicale mari. |
|  | Dal ADD  (amestec apos de hexilD-glucozid și 2 etil hexil oxi etanol) | Aditiv |  | Provoacă leziuni oculare grave 1 | H318 | 30 kg | Depozitat în recipient original cu capacitatea de 30 kg din material plastic (bidon), depozitat in magazia de substante chimice. |
|  | Ferroclean D  (soluție apoasă de hidroxid de potasiu, hidroxid de sodiu și hexil glucozid) | Degresant alcalin pentru metale | GHS05  Pericol | Tox. acut 4  Provoacă leziuni oculare grave 1  Corosiv pt piele 1 | H302  H318  H314 | 500 kg | Depozitat intr-un recipient cu capacitatea de 30 kg din material plastic (bidon), depozitat in magazia de substante chimice. |
|  | S 100  (amestec apos de hexil D-glucozide și 2-etil-hexil-oxi -etanol) | Tensioactiv | GHS07  Pericol | Provoacă leziuni oculare grave 1 | H318 | 100 kg | Depozitat intr-un recipient cu capacitatea de 25 kg din material plastic (bidon), depozitat in magazia de substante chimice. |
|  | Iron D  (amestec apos de acizi și tensioactivi : acid fosfori, fosfat trisodic, 2-etil-hexil-oxi -etanol) | Amestec de spălare cu tensioactivi | GHS07  GHS05  Pericol | Provoacă leziuni oculare grave 1  Coziv pt metale1  Corosiv pt piele 1 | H318  H290  H314 | 500 kg | Depozitat in recipiente din material plastic (bidon) cu capacitatea de 25 kg, din care se alimentează tancul de pe linia de producție cu ajutorul unei pompe de dozare automatizata. |
|  | Surf Nano Z (amestec de sare de zirconiu a acidului fluorhidric și nitrobenzen sulfonat de sodiu) | Pasivare  Metale | Atenție | Iritant ochi  Iritant pt piele 1 | H319  H315 | 500 kg | Depozitat in recipiente cu capacitatea de 25 kg din material plastic (bidon), depozitat in magazia de substante chimice. |
|  | Acid clorhidric 32 % | Regenerare rășină schimbătoare de ioni | GHS07  GHS05  Pericol | Provoacă leziuni oculare grave 1  Coziv pt metale1  Corosiv pt piele 1  STOT SE 3 | H318  H290  H314  H335 | 1,1 tone | Depozitat într-un recipient reutilizabil cu capacitatea de 1000 l, amplasat în incinta staţiei de obţinere a apei demineralizate. |
|  | Hidroxid de sodiu 30% | Regenerare rășină schimbătoare de ioni | GHS05  Pericol | Provoacă leziuni oculare grave 1  Coziv pt metale1  Corosiv pt piele 1 | H318  H290  H314 | 1, 3 tone | Depozitat într-un recipient reutilizabil cu capacitatea de 1000 l, amplasat în proximitatea statiei de demineralizare a apei. |
|  | Vopsea pudră |  |  | Nu este clasificat periculos | | 60 tone | Depozitat în saci de plastic în cutii de carton – depozitat în zona de lucru. |
|  | TEROSON | Curățare profile de aluminiu la revopsire | GHS02  GHS08  GHS09  Pericol | Lichid inflamabil  Cat. 2  Iritant pt. piele 3  Tox aspiratie cat 1  STOT SE cat.3  Tox pt mediul acvatic 2 | H225  H315  H304  H336  H411 | 10 kg | Depozitat în recipient metalic de 10 kg, în magazia diverse. |

Depozitele de substante periculoase sunt amenajate cu respectarea prevederilor BAT privind riscurile potentiale și măsurile de prevenire a lor:

* depozitarea separată a substanțelor toxice de cele inflamabile, prevederea posibilității de colectare a oricăror scurgeri accidentale, prevederea de mijloace de prevenire și stingere a incendiilor;
* evitarea contaminării solurilor și a apelor prin pierderi sau scurgeri de substante chimice prin utilizarea de spații de depozitare betonate și utilizarea de absorbanți pentru colectarea eventualelor scurgeri accidentale;
* evitarea sau prevenirea corodării recipientelor de stocare, a rețelei de conducte, a sistemelor de livrare și a sistemelor de comandă prin inspectii periodice.

Operatorul utilizează în cadrul proceselor tehnologice substanele chimice si amestecurile chimice periculoase, care sunt ambalate, etichetate, claslficate in conformitate cu pevederile legale in vigoare.

Operatorul va deține pe amplasament fișele cu date de securltate pentru substanțele și amestecurile chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba romană conform prevederilor Regulamentului (UE) 2015/830 al Comisiei din 28 mai 2015 de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind inregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

Utilizarea acestor chimicale trebuie realizată cu respectarea strictă a instrucțiunilor pentru fiecare loc de muncă și faza a procesului de producție.

De asemenea, in activitatea de aprovizionare este important să se reducă pe cât posibil, timpul de stocare a chimicalelor.

Operatorul va solicita de la fumizorii substantelor chimice utilizate dovada înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conform Regulamentului 1907/2006/CEE privind inregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

Operatorul va respecta legislația specifică în vigoare pentru gestionarea substanțelor/ amestecurilor chimice periculoase:

* Legea nr. 360/2003, privind regimul substantelor și preparatelor chimice periculoase, republicată în 2014;
* Hotărârea de Guvern nr. 539/2016, pentru abrogarea HG 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea, etichetarea substanțelor periculoase și a HG nr 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a preparatelor periculoase;
* Hotarârea de Guvern nr. 398/2010, privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor (stabilește cadrul instituțional pentru aplicarea directă a prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008; in vederea indeplinirii prevederilor art. 46 §i 49 din Regulamentul CLP, precum și a corelării cu prevederile Regulamentului REACH.
* Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) privind inregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de inființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directive! 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei, modificat prin Regulamentele (CE): nr. 1354/2007, nr. 987/2008, nr. 1272/2008, nr. 134/2009, nr. 552/2009, nr. 276/2010, nr. 453/2010, nr. 207/2011, nr. 252/2011, nr. 253/2011, nr. 366/201 1, nr. 494/2011, nr. 109/2012, nr.I25/2012, nr. 412/2012, nr.835/2012, nr. 836/2012, nr. 847/2012, nr. 126/2013, nr.348/2013, nr.517/2013, stabileste obligații de înregistrare pentru producătorii sau importatorii comunitari de substanțe ca atare, în preparate sau în articole, precum si prevederi referitoare la evaluarea substanțelor și la obligațiile utilizatorilor din aval ai acestor chimicale.
* Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 (CLP) privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directiveior 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de ratificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006, modificat prin Regulamentele (CE) nr. 790/2009, nr. 286/201 1, nr. 618/2012, nr. 517/2013, nr. 758/2013;
* Regulamentul (UE) 2015/830 al Comlsiei din 28 mai 2015 de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European si al Consiliului privind inregistrarea, evaluarea, autorizarea și restrictionarea substantelor chimice (REACH).
* Regulamentul (UE) nr. 528/2012 al Parlamentului European si al Consiliului din 22 mai 2012 privind punerea la dispozipe pe piață și utilizarea produselor biocide cu modificarile și completarile ulterioare;
* Regulamentul nr. 334/2014 de modificare a Regulamentului (UE) nr. 528/2012 privind punerea la dispozipe pe piațță și utilizarea produselor biocide, in ceea ce privește anumite condiții de acces pe piață.

Operatorul va respectarea prevederilor art. 28 din OUG nr 195/2006 privind protecția mediului, completată, modificata și aprobată prin Legea nr 265/2006 cu modificarile și completările ulterioare, conform căruia persoaneie juridice care gestionează substanțe și preparate periculoase au urmatoarele obligatii:

1. să respecte prevederile art. 24 privind substanțele ș preparatele periculoase;
2. să țină evidența strictă - cantitate, caracteristici, mijloace de asigurare - a substanțelor și preparatelor periculoase, inclusiv a recipientelor și ambalajelor acestora, care intră în sfera lor de activitate, și să furnizeze informațiile și datele cerute de autoritățile competente conform legislației specifice in vigoare;
3. să elimine, în condiții de siguranță pentru sanatatea populației și pentru mediu, substanțele și preparatele periculoase care au devenit deșeuri sunl reglementate in conformitate cu legislația specifică;
4. să identiflce si să prevină riscurile pe care substantele și preparatele periculoase le pot reprezenta pentru sanatatea populației și să anunțe iminența unor descărcări neprevăzute sau accidente autorităților pentru protecția mediului și de aparare civilă.

**7. RESURSE : APA, ENERGIE, COMBUSTIBILI UTILIZATI**

**7.1. Apa**

Modul de alimentare cu apa si evacuare a apelor uzate si pluviale este reglementat prin Autorizatia de Gospodarire a Apelor, eliberata de Administrația Națională “APELE ROMÂNE”, - SGA Ilfov-București.

**7.1.1. Alimentare cu apă**

Alimentarea cu apă se realizează din sursă proprie – puţ forat cu adâncimea de 68 m, (tubat 68 m) cu următoarele caracteristici constructive şi funcţionale:

* + - * coloană definitivă de izolare D = 160 mm între cotele 0,0-61,5 m şi 62,5 – 63 m ;
      * Coloană filtrantă D = 160 mm între cotele  61-62,5 şi 63-67 m ;
      * Piesa de fund D 160 mm între cotele 67-68 m ;
      * Dop de ciment între cotele 35 – 40 m ;
      * Dop de argilă între cotele 40 – 50 m ;
      * Pietriş mărgăritar D=3-5 mm între cotele 50-68 m ;
      * Nivel hidrostatic 37 m ;
      * Nivel hidrodinamic 51 m ;
      * Denivelare 14 m ;
      * Debit optim 1,0 l/s

Forajul este prevăzut cu pompă submersibilă SP-5A-21, având următoarele caracteristici:

* + - * Hmax = 90 m;
      * Qmax: = 5 mc/h;
      * P = 2,2 Kw.

Pompa este montată la H=57 m.

Coloana de refulare este din PEHD DN 32 – PM 10 atm.

In partea superioară forajul este prevăzut cu cabina betonată, cu capac metalic asigurată cu lacăt. Zonă de protecţie sanitară este delimitată.

Coordonatele STERO 70 ale axului forajului F1 sunt:

X: 316 720,506

Y: 586 605,523

Z: 74,25 m.

Pe amplasamentapa este utilizată:

* în scop igienico-sanitar;
* în scop tehnologic la etapa de pregatire chimică a profilelor din aluminiu, a profilelor metalice, pentru spălarea filtrelor de la instalația de demineralizare;
* întreținere spații verzi;
* pentru stingerea unui eventual incendiu.

Instalații de înmagazinare și distribuție

Pentru înmagazinare se utilizează un rezervorul din inox cu volum de 3 mc.

Distribuţia apei la consumatori este realizată prin conducte PEHD cu Dn 70 mm și lungime de 45 m.

🡆 *Apa pentru stingerea incendiilor*

Alimentarea cu apa a instalatiei interioare de hidranti interiori se realizează dintr-o gospodarie de apa de incendiu, in care a fost prevazut un rezervor ce asigură rezerva intangibilă pentru instalația de hidrantii interiori si o statie de pompare.

Gospodaria de apa asigura parametrii de functionare necesari obiectivului, si anume:

- debitul de calcul minim necesar: 4.2 l/s (debitul de calcul hidranti interiori);

- presiunea de lucru minima: 4,0 bar;

- rezerva intangibila de apa minim necesara: 7.56 mc.

Toate retelele de alimentare generala hidranti sunt executate din teava de otel pentru instalatii STAS 7656. Imbinarea acestor tevi se va face prin sudobrazare.

Gospodăria de apă pentru stingerea incendiilor este alimentată din sursa proprie.

Obiectivul este dotat cu o rețea de hidranți interiori.

Distributia apei in instalatia de hidranti interiori se va face plecand din gospodaria de apa, printr-o retea principală dublă, Dn 65 mm (∅ 2 1/2″), pe care s-au prevazut vane de inchidere Dn 65 mm (sigilate normal deschise), manometre si robineti de golire.

Din această distributie dublă au fost prevazute doua retele inelare, din care se alimentează atât hidranții interiori amplasati în zona de producție cât si cei amplasți in corpul administrativ.

Pentru reducerea presiunii la valorile admise și echilibrarea hidraulică a rețelei se utilizează regulatoare de presiune locale sau diafragme.

🡆 *Instalaţie de demineralizare*

Pentru obţinerea apei demineralizate cu o conductivitate < 30μS/cm, necesară fazei de spălare profile, unitatea dispune de o instalaţie de demineralizare prevăzută cu 5 filtre:

* filtru cu nisip și cărbune activ;
* filtru echipat cu răşini schimbătoare de ioni pentru  reţinerea cationilor din apă;
* filtru echipat cu răşini schimbătoare de ioni pentru  reţinerea anionilor din apă;

Instalaţia dispune de un controller (măsurare online) care indică conductivitatea apei

demineralizate şi care controlează programul de regenerare a răşinilor schimbătoare de ioni.

Funcționarea instalației este discontinuă,

Filtrul de nisip și filtrul de cărbune activ se spală cu apă curată, iar filtrele de reţinere a anionilor şi cationilor se regenerează cu soluţii de NaOH şi HCl. Pentru stocarea soluțiilor de regenerare se utilizează vase cu pereții dublii.

Această instalație deservește fazele de pregătire chimică din cadrul celor două linii de vopsire în camp electrostatic.

🡆 Modul de folosire:

Necesarul de apă și cerința de apă, pe platforma societății ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL conform AGA nr.52 IF din 11.02.2022. sunt următoarele:

**Tabel 7**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Debite/Volume anuale | Total | Igienico -sanitar | Tehnologic | Intreținer spații verzi |
| Qmax zi mc/zi ( l/s) | 7,04 (0,08) | 3,06 (0,035) | 2,00 (0,023) | 1,98 (0,022) |
| Qmed zi mc/zi ( l/s) | 6,20 (0,070) | 2,55 (0,029) | 1,85 (0,021) | 1,80 (0,020) |
| Qmin zi mc/zi ( l/s) | 1,56 (0,018) | 1,56 (0,018) | - | - |
| Vmed zi mc/an | 1418 | 676 | 490 | 252 |
| Vmax zi mc/an | 1618 | 811 | 530 | 277 |

**Tabel 8**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Debite/Volume anuale | Total | Igienico -sanitar | Tehnologic | Intreținer spații verzi |
| Qmax zi mc/zi ( l/s) | 5,94 (0,068) | 3,27 (0,038) | 0,45 (0,005) | 2,22 (0,025) |
| Qmed zi mc/zi ( l/s) | 5,05 (0,057) | 2,73 (0,031) | 0,30 (0,003) | 2,02 (0,023) |
| Qmin zi mc/zi ( l/s) | 1,67 (0,020) | 1,67 (0,020) | - | - |
| Vmed zi mc/an | 1086 | 676 | 80 | 283 |
| Vmax zi mc/an | 1297 | 811 | 119 | 311 |

Debitul de apă recirculat: 1,55 mc/zi

Regim de funcționare: 265 zile/an, 8 ore/zi,

140 zile/an – întreținere spații verzi.

Cerințe BAT pentru reducerea la minimum a cantităților de apă utilizate:

- monitorizarea tuturor punctelor de consum de apă și materiale din cadrul unei instalații, inregistrarea cu regularitate a informațiilor privind consumul și activitatea de control.

- recuperarea apei din soluțiile de spălare prin utilizarea ca apă reciclată pentru răcire sau pentru spălare pardoseli

- în cazul spălării in mai multe etape, utilizarea procesului de “spălarea in cascadă”: apa curge dintr-o cuvă in alta in sens opus mișcării pieselor, obținându-se un grad ridicat de clătire cu cantități reduse de apă.

- evitarea nevoii de spălare intre activități, prin utilizarea unor substante chimice compatibile (ex. utilizarea aceluiași acid la decaparea sau activarea suprafeței inainte de tratarea de acoperire pe bază de acid).

Recomadările BREF/BAT (BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics, pagina 127), legate de consumurile de apă se referă la un debit de apă uzată tratată de 40 l/mp suprafaţă acoperită sau un consum de apă proaspătă 40 l/mp-50 l/mp suprafaţă acoperită.

**7.1.2. Evacuarea apelor uzate**

**a) Categoria apelor**

Din incinta rezulta:

* ape uzate tehnologice de la cuvele de spălare din cadrul liniilor de pregătire chimică;
* apele uzate rezultate de regenerarea și spălarea filtelor din instalația de demineralizare;
* ape uzate menajere, rezultate din activităţile igienico-sanitare ale personalului;
* ape pluviale care sunt conduse liber la teren.

**b) Evacuarea apelor uzate:**

**Ape uzate menajere:**

Ape uzate menajere sunt colectate într-un bazin vidanjabil, etans, realizat din beton armat cu volum de 10 mc.

Pentru vidanjare apelor menajere societatea are incheiat un contract de preluare cu

societatea DANYALBERTAQUA SRL.

Rețeaua de canalizare ape uzate menajere este realizată din conducte de PVC -KG cu

diametrul de 110 mm și lungime de 50 m.

**Ape uzate tehnologice:**

Apele uzate tehnologice de la cuvele de spălare din cadrul liniilor de pregătire chimică sunt tratate în instalația de demineralizare și apoi reintroduse în proces.

Apele uzate rezultate de regenerarea și spălarea filtelor din instalația de demineralizare sunt colectate în bazinul de neutralizare al fostei stații de epurare, sunt neutralizate și apoi stocate (vas de Pe de 15 mc) în vederea preluării de către societate autorizată în acest scop.

**Ape uzate pluviale:**

Ape pluviale care sunt conduse liber la teren.

Instalații de preepurare / epurare ape uzate

Pe amplasament apele uzate menajere nu sunt epurate, sunt colectate în bazin și vidanjate periodic.

Apele uzate tehnologice rezultate de la băile de spălare sunt recirculate integral după ce sunt tratate în stația de demineralizare.

Apele uzate rezultate din cadrul instalaţiei de demineralizare sunt ape de spălare a filtrului cu nisip, filtrului cu cărbune, ape de la regenerarea filtrelor ionice şi au caracter alcalin sau acid, pH = 2 ÷ 14.

Aceste ape uzate de la regenerarea și spălarea rășinilor schimbătoare de ioni, sunt colectate sunt neutralizate într-un bazinul de neutralizare și apoi stocate într-un vas de 15mc în vederea vidanjării prin operatori autorizați.

**7.1.3. Ape subterane**

Pe amplasament nu există emisii directe sau indirecte de substanţe/produse/deşeuri din instalaţii în apele subterane.

**7.2 UTILIZAREA EFICIENTA A ENERGIEI**

**7.2.1.** Titularul trebuie sa ia masuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

**7.2.2.** Titularul trebuie sa identifice si sa implementeze tehnicile de eficientizare energetica, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolatiilor pentru evitarea pierderilor de caldura.

**7.2.3.** Titularul va inregistra anual consumul total de energie (electricitate) utilizata pe amplasament.

Asigurarea necesarului de energie electrică în zonă s-a realizat prin racordarea la reţeaua existentă cu un post de transformare aparţinând S.C. ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL, furnizor principal fiind MET ROMANIA ENERGY TRADE S.R.L

**7.2.4. Alimentarea cu energie termică**

În zonă nu există reţele de termoficare.

Pentru încălzirea spaţiilor de lucru sunt utilizaţi 13 radianţi infragaz tip INFRA 6B.

**7.2.5. Alimentarea cu gaze naturale**

Alimentare cu gaz metan se face de la rețeaua națonală.

Gazul metan pe amplasament este necesar în procesele tehnologice pentru alimentarea următorilor consumatori:

- cuptoarelor de uscare;

- cuptoarelor polimerizare;

- cuptorului de sublicromie;

- cuptorului de recondiționare suporți.

-centrala termică folosită pentru asigurarea apei calde pentru încălzirea soluțiilor din cuvele de tratare de pe linie aluminiu

-sistem derzătoare pentru încălzirea soluțiilor din băile tratare de pe linia multimetal.

1. **DESCRIEREA INSTALATIEI SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT**
   1. **Descrierea amplasamentului**

Coordonatele geografice ale amplasamentului:

**Tabel 9**

|  |  |
| --- | --- |
| X | Y |
| 316784.642 | 586588.064 |
| 316722.140 | 586578.063 |
| 316754.410 | 586728.262 |
| 316784.642 | 586588.964 |

Obiectivul este situat în incinta ARTECA JILAVA S.A., în partea de sud a Municipiului Bucureşti, pe prelungirea Şoselei Giurgiului nr. 33A, Jud. Ilfov, fiind înconjurat pe toate părţile de proprietăţi SC ARTECA SA.

Suprafaţa totală a terenului este de 9585, 98 mp., din care:

* + - suprafața construită cu S = 7710, 75 m2,(reprezentată de o hală industrială P+1E parțial și corp administrativ P+2E;
    - suprafaţa spaţii verzi 1205, 77 m2 ;
    - suprafeţe trotuare şi platforme betonate 669,46 m2.

**Vecinătăți:**

* Sud - platforma industrială ARTECA JILAVA S.A , DNCB Jilava și centura feroviară;
* Nord – platforma industrială ARTECA JILAVA S.A. și societatea GLOBAL MAT INSTALL SRL;
* Est – CONCEPT PLUS SRL și terenuri agricole;
* Vest – locuințe private, blocuri de locuit, Șos. Giurgiului.

Distanțele până la cele mai apropiate zone rezidențiale sunt:

* blocuri de locuit pe direcția vest la cca. 23 m;
* casă particulară pe direcția sud-vest la cca. 46 m.

**Poziţionarea în raport cu ariile naturale protejate:**

Nu este cazul.

* + 1. **Unități structurale pe amplasament:**

Destinații încăperi hala industrială P+1E:

*Hala 1*

* Birouri,
* linie lipire film protecție și ambalare,
* linia 1 de acoperiri metalice profile din aluminiu compusă din: centrala băi tehnologice, băi tehnologice, cuptor de uscare, cabine vopsire elemente metalice, zona ”parcare” elemente de vopsit, cuptoare uscare,
* recepție/depozitare profile metalice ce urmează a fi vopsite,
* birou recepție,
* zona depozitare/livrare produse finite,

*Hala 2*

* cuptor,
* linie inserție barieră termică,
* linia 2 – linie tehnologică de tratare chimică vopsire a obiectelor metalice,
* spațiu depozitare vopsea pulbere,
* atelier mentenanță
* zona depozitare, atelier mecanic,
* grupuri sanitare.

*Hala 3*

* birouri,
* sală de sedințe,
* zona depozitare,
* zona prelucrări mecanice.

*Etaj*

* laborator,
* grup sanitar,
* spații goale.

Destinații încăperi corp adiministrativ:

* Parter: birouri, grupuri sanitare, magazine, centrala termică, oficu, recepție, bucătărie;
* Etaj1: sala de mese, bucătărie, boxe, arhivă, spații închiriate;
* Etaj 2: spații de locuit, boxe, grup sanitar, dușuri, bucătărie, spații libere.

Societatea ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL deține în exterior, în vecinătatea Halei un spațiu de 1000 mp, cu funcțiune de depozitare materii metalice (materii prime și finite), amplasate pe platformă betonată și imprejmuită cu plasă bordurată și porți culisante, conform contract de inchiriere cu societatea ARTECA JILAVA S.A.

* 1. **Procesul tehnologic. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate**

Pe amplasament se desfăşoară următoarele activităţi principale:

- activităţi proprii de birou, administrarea activităţii de pe amplasament;

- activităţi productive respectiv tratare chimică și acoperire a metalelor.

În funcție de materia primă utilizată activitățile de producție principale se desfășoară pe două linii astfel:

- linia de tratare și vopsire a materialelor metalice din fier;

- linie de tratare chimică și vopsire a materialelor metalice din aluminiu.

* + 1. **Linia de** **pregatire și vopsire a materialelor multimetal**

Linia de acoperire a materialelor feroase este amplasată la parterul halei 2.

Descrierea principalelor faze ale procesului desfășurat:

* **Recepţia şi depozitarea materialelor multimetal**

Materialele ce urmează a fi acoperite sosesc gata debitate (lungime maximă 3400 mm), pe amplasament desfăşurându-se practic doar activitatea de pregatire și acoperire a acestora. Aceste materiale sunt depozitate în spaţiile libere aflate în hală.

Produsele secundare utilizate în activitate (vopsea pulbere, substanţele chimice etc.) sunt depozitate în ambalajele originale în spații special amenajate.

În funcție de solicitările clientului, materialele pot fi pregătite înainte de vopsire, fie prin procese mecanice (sablare) fie prin pregătire chimică.

* **Pregatire mecanică a materialelor multimetal înainte de vopsire**

Pregătirea mecanică a materialelor mecanice prin sablare se desfăşoară utilizând procedeul de bombardare piesă metalică cu bile metalice în cadrul unei mașini tip Wheelabrator, amplasată în hala 3.

* **Pregatire chimică a materialelor multimetal înainte de vopsire**

Profilele/materialele din zona de recepție care urmează a fi pregătite chimic în vederea vopsirii sunt încărcare petransportoare care funcționează în circuit continuu.

Pregătirea chimică se desfăşoară pentru piesele care nu au fost supuse unei pregătiri mecanice (sablare).

Această fază se desfășoară intr-un sistem închis tip tunel metalic din inox, în care etapele de lucru respectiv, degresare, clătire, dezoxidare, clatire, pasivare clătire se desfășoară prin pulverizare directă (atomizare), cuvele în care se colectează fluidele utilizate fiind închise. Fiecare cuvă este prevăzută cu sistem pompe de recirculare a fluidului colectat după pulverizare, perdea de aer la capetele tunelului pentru a direcționa picăturile de soluție spre piesa de tratat și pentru a împiedica evacuarea emisiilor de aerosoli și direcționarea lor spre sistemul de scurgere, soluțiile de tratare fiind astfel recuperate în cuvele închise.

In functie de nevoile de productie, caracteristicile suprafețelor ce urmează a fi vopsite se stabilește rețeta pentru etapele de tratare chimică și gradul de pregătire chimică.

Sistemul de atomizare poate fi reglat în funcție de nevoi, urmărind următoarele caracteristici:

Caracteristi pompă degresare:

Debit: 60-80 mc/h

Presiune: 0,8 atmosfere

Putere : 11 kWh

Caracteristi pompă dezoxidare:

Debit: 40-60 mc/h

Presiune: 0,8 atmosfere

Putere : 7,5 kWh

Caracteristi pompă clătiri și pasivare:

Debit: 25-40 mc/h

Presiune: 0,8 atmosfere

Putere : 5,5 kWh

Caracteristi pompă pasivare:

Debit: 25-40 mc/h

Presiune: 0,8 atmosfere

Putere : 5,5 kWh

Sistemul de pulverizare este de tip tubular cu duze de distribuție.

Fiecare volum de lichid utilizat variază între cca. 1,80 m3 – 2,10 m3.

În această fază se urmăreşte îndepărtarea impurităţilor şi curăţarea suprafeţelor ce ulterior vor fi supuse vopsirii, în vederea asigurării unei calităţi crescute a produselor finite.

Faza de pregătire chimică a pieselor/materialelor metalice se desfăşoară astfel:

1. Degresarea se realizează utilizând un degresant alcalin (FEROCLEAN) pe bază de hidroxid de sodiu și hidroxid de potasiu în amestec cu un aditiv (S 100) cu rol tensioactiv. Soluția utilizată trebuie să aibă o concentrație de 10 - 30 g/l și o temperatură de 40-60 0C. Cuva de tratare are un volum util de 2,1 m3;
2. Clatirea (spălarea) are loc consecutiv etapei de degresare, iar pentru a asigura calitatea finală operația se repetă. La spălare se utilizează apă din rețeaua intenă. Cuva de clătire are un volum util de 1,8 m3;
3. Dezoxidarea (decaparea) este procesul prin care straturile perturbate sau aderente, de oxid, peliculele și alte produse de coroziune ale metalului sunt îndepărtate prin reacție chimică cu un agent de decapare pe bază de acid. Pentru a îndepărta eficient straturile puternice de oxid, trebuie utilizat produsul acid specificat, concentrațiile, temperatura și timpii de decapare specificate. Dezoxidarea se desfășoară în a treia cuvă, utilizând amestec acid (IRON D), într-o concentraţie de 6-12 g/l, la o temperatură de 60 – 70 0C, timp de 1- 2 minute. Cuva de tratare are un volum util de 1,9 m3;
4. Clătirea (spălarea) are loc consecutiv etapei de dezoxidare, iar pentru a asigura calitatea finală operația se repetă. La spălare se utilizează apă din rețeaua intenă. Cuva de clătire au un volum util de 1,8 m3;
5. Clătirea cu apă demineralizată, cu conductivitate maximă de 30µS. Cuva de clătire are un volum util de 2,1 m3;
6. Pasivarea chimică are loc în a șasea cuvă. In procesul de pasivare se foloseste produsul chimic Surf Nano Z care este un amestec de hexafluorură de zirconiu și nitrobenzen sulfonat de sodiu. Acest procedeu asigură rezistența la coroziune în timp și o mai bună aderență a stratului de vopsea. Timpul de reactie este de cca. 1 minut, la o temperatură de 20-300C. Cuva de tratarea are un volum util de 1,8 m3;
7. Pentru a asigura calitatea finală, la spălare se utilizează doar apă curată, neexistând condiţii deosebite, apa fiind reîmprospătată în permanenţă cu un debit de 0,2 m3/h. În ultima etapă se realizează spălarea cu apă demineralizată care are o conductivitate sub 30 µS. Cuva de clătire are un volum util de 2,1 m3.

Alimentarea cu apă demineralizată se face din rezervorul de stocare al apei demineralizate, aflat in vecinătatea stației de demineralizare și care are o capacitate de 15 m3.

Capacitatea totală a cuvelor de tratare chimică linie materiale feroase este:

Vcuvă degresare + Vcuvă dezoxidare +Vcuvă pasivare = 2,1 m3 +1,9 m3 + 1,8 m3 = 5,8 m3

Capacitatea totală a cuvelor de spălare linie materiale feroase este:

Vcuve spălare = 1,8 m3+ 1,8 m3 + 1,8 m3 +2,1 m3 + 2,1 m3 = 9,6 m3

Cuvele de tratare sunt amplasate în cuvă comună betonată, sub cota 0,00.

Soluțiile de dregresare, dezoxidare, pasivare nu se evacuează periodic, se verifică și dacă este necesar și se corectează prin adaos de soluții noi, concentrația soluțiilor din baiile de tratare.

Încălzirea soluțiilor din cuvele de tratare (degresare, decapare, pasivare) se realizează prin sistem tubular montat în interiorul cuvelor prin care circulă gazele de ardere de la arzătoarele pe gaz metan montate la cuve.

Evacuarea gazelor de ardere se realizează prin 3 coșuri de dispersie cu înălțime de 10 m și diametru de 0, 250 m.

* **Etapa de uscare a profilelor /materialelor multimetal**

După ce trec de pregatirea chimică, transportoarele cu profile părăsesc tunelul și sunt introduse într-un cuptor în care are loc uscarea profilelor /materialelor metalice tratate chimic.

Uscarea are loc la o temperatură de 100-1200C, timp de 15-30 minute. Cuptorul utilizat este de tip infragaz cu arzător tip BLU 350 PMC TL, având un consum de 154-350 kW (132440-301000 kcal).

În cuptorul de uscare sunt introduse și profilele /materialele care nu au fost tratate chimic ci tratate mecanic prin sablare.

Gazele de ardere sunt evacuate în atmosferă printr-un coș de gaze arse, având înălțimea de 8 m, diametru coș = 300 mm.

* **Aplicarea stratului de vopsea pudră**

Suprafeţele destinate vopsirii sunt fixate pe suporţi metalici corespunzători fiecărui tip de profil şi sunt pregătite pentru a fi introduse în cabinele de vopsire.

Vopsirea este o vopsire în câmp electrostatic și se execută în doua cabine automate cu 8 pistoale şi doua sisteme de vopsire manuală, utilizând pudră PRIMER. Cabinele automate beneficiază de tehnologie cu programare computerizată pentru a efectua vopsirea pe toată suprafaţa obiectelor. Intre cele doua cabine se găsește un cuptor de prepolimerizare ce utilizează lumina infraroșie pentru topirea pudrei PRIMER la o temperatură de 500 oC.

Procesul de vopsire în câmp electrostatic se desfăşoară astfel:

* echipamentul conductor de curent în zona de pulverizare este conectat la împământare;
* unitatea de control a pistoalelor automate furnizează curent discontinuu de tensiune joasă, multiplicatorului de tensiune din corpul pistolului pulverizator; multiplicatorul modifică curentul discontinuu de tensiune joasă în tensiune electrostatică mare necesară pentru mantaua de pulbere;
* presiunea împinge pulberea de la pâlnia de alimentare în piesa de legătură a tuburilor şi afară prin tubul ataşat la capătul canalului. În timp ce particulele din pudră sunt pulverizate peste electrodul din duză, ele preiau o încărcătură electrostatică şi sunt atrase către componentele cu împământare;
* se generează un câmp electrostatic de înaltă tensiune între electrodul din duză şi partea împământată din faţă a pistolului cu pulverizator.Câmpul electrostatic produce un efect coroană cu descărcare în jurul electrodului;
* modul de pulverizare este controlat prin forma duzei, presiune şi câmpul generat între electrod şi componentele împământate.

Specificaţii tehnice cabine de vopsire:

- tensiunea nominală maximă la electrod la ieşire: 95 kV ;

- intensitatea maximă la electrod la ieşire : 100 µA ;

- Aerul maxim la admisie : 7 bar ;

- aerul minim la admisie : 4 bar ;

-aerul de epurare : 5,6-6,6 bar la 227-255 l/min;

- aerul pistolului : 0,3 bar la 6 l/min ;

Pentru asigurarea calităţii aerului din cabina de vopsire se folosesc filtre de 3 microni cu drenare automată şi un deshidrator de aer cu material absorbant regenerativ care poate produce o temperatura de 3 - 4 0C şi un nivel scăzut de umezeală. Pulberile reținute pe filtre sunt eliminate ca deșeu.

Pulberea de vopsea care se depune la baza cabinei devopsire este colectată printr-un sistem de aspirație și este trecută printr-un sistem de separare tip ciclon in care la baza se colectează particule grosiere iar particulele fine care nu se depun sunt reținute intr-un sistem de filtre ( materialul filtrant textil).

Pulberea astfel colectată este este eliminată ca deșeu.

* **Polimerizarea stratului de pudră**

Polimerizarea stratului de pudră se realizează într-un cuptor de tip Tunel.

Natura profilelor, precum şi natura pudrei de vopsire influenţează timpul şi temperatura la care sunt menţinute în procesul de polimerizare. După răcire produsele finite sunt supuse controlului de calitate, sortate, ambalate şi apoi depozitate în scopul livrării.

Specificaţii tehnice cuptor de polimerizare:

Cuptorul de polimerizare este de tip tunel cu o lungime utilă de 32 m are în componență două arzătoare cu următoarele caracteristici:

- arzător tip Ecoflam Max Gas 500 cu o putere instalată 120 – 500 kw/h (103200 - 430000kcal/h);

- arzător tip Ecoflam Max Gas 500 cu o putere instalată 100 - 300kw/h (86000 - 300000kcal/h);

Gazele de ardere sunt evacuate în atmosferă prin două coșuri de gaze arse, fiecare având înălțimea de 8 m, diametru coș= 350 mm;

La ieșire din cuptorul de polimerizare piesele sunt conduse cu transportoarele continue în zona de răcire unde are loc și controlul tehnic de calitate al produselor. Produsele care au trecut de controlul tehnic de calitate sunt ambalate și pregătite pentru livrare la clienți.

⮚ *Materii prime și auxiliare:*

* degresant alcalin (FEROCLEAN)
* soluție de decapare amestec acid (IRON D)
* soluție de pasivare (Surf Nano Z)
* vopsea pudră PRIMER
* apă demineralizată < 30 µS/cm;
* apă brută din rețeaua de alimentare internă din sursă proprie.

⮚ *Utilități:*

- energie electrică;

- gaz metan.

⮚ *Evacuări în mediu*

*1. Evacuări de ape*

*- ape uzate* *tehnologice* având o conductivitate de cca. 200 µS/cm sunt evacuate continuu din băile de spălare și stocate în vase intermediare de câte 1 mc din care apoi sunt pompate în rezervorul stocare (15 m3) de la stația de demineralizare, unde după tratare sunt reintroduse în procesul tehnologic;

- ape uzate menajere care sunt colectate într-un bazin vidanjabil din incinta amplasamentului.

*2. Emisii în atmosferă*

Activităţile desfăşurate în cadrul liniei de pregătire chimică și vopsire în câmp electrostatic a pieselor feroase prezintă următoarele tipuri de emisii de poluanți în atmosferă:

- surse punctiforme de emisii poluante în atmosferă, reprezentate de gazele de ardere a gazului metan de la încălzitoarele de la băile de tratare, cuptorul de uscare, cuptorul de polimerizare;

- emisii fugitive de pulberi de la cabinele de vopsire care sunt reținute prin utilizarea filtrelor de 3 microni cu drenare automată şi un deshidrator de aer cu material absorbant regenerativ care poate produce o temperatura de 3,40C şi un nivel scăzut de umezeală.

- emisii fugitive de vapori de apă cu conținut acid de la băile de decapare și pasivare sunt reduse datorită utilizării aditivului cât și datorită construcției închise a băilor de tratare.

*3. Evacuări de deșeuri*

Din activitățile desfășurate la linia de pregătire chimică și vopsire în câmp electrostatic rezultă următoarele deșeuri:

* Deșeu de pudră de vopsire de la filtrele cabinelor de vopsire;
* Deșeuri de materiale filtrante de la filtrele de aer;
* Deșeuri menajere.
  + 1. **Linia de pregatire chimică și vopsire a aluminiului**

Etapele procesului tehnologic pentru linia pregătire chimică și vopsire a aluminiului sunt următoarele:

* **Recepţia şi depozitarea materialelor de aluminiu**

Materialele ce urmează a fi acoperite sosesc gata debitate de la Client, (lungime maximă 8100 mm), pe amplasament desfăşurându-se practic doar activitatea de acoperire a acestora. Aceste materiale sunt depozitate în spaţiile special amenajate destinate materiilor prime, aflate în hala1.

În zona de recepție pentru optimizarea procesului se identifică în funcție de culoare de vopsire și client materialele și sunt etichetate corespunzător și apoi încărcate pe transportoarele de profile.

Produsele secundare utilizate în activitate (vopsea pulbere, substanţele chimice etc.) sunt depozitate în ambalajele originale spații special amenajate.

* **Pregatire chimică a materialelor de aluminiu înainte de vopsire**

Etapa de pregatire chimică a liniei de vopsire a aluminiului se desfăşoară prin imersie în 8 cuve din inox, descoperite, fiecare cu volumul de 14 m3. Cuvele sunt amplasate în spațiu comun betonat împrejmuit cu rebord în care se pot prelua în siguranță eventualele deversări accidentale din cuve.

Această etapă urmăreşte îndepărtarea impurităţilor şi curăţarea suprafeţelor ce ulterior vor fi supuse vopsirii, în vederea asigurării unei calităţi crescute a produselor finite.

Etapa de pregatire chimică se desfăşoară astfel:

1. degresarea – acidă. Această etapă se desfăşoară în prima cuvă de pregatire, în prezenţa compusului DAL PF PLUS (soluție apoasă de acid fluorhidric, acid sulfuric și butoxietanol), într-o concentraţie de 1-5 %, la o temperatură de 25-50 0C, timp de imersie 3-5 minute. În baia de degresare se introduce și un aditiv (produsul DAL ADD). Capacitatea cuvei este de 14 m3.
2. Dezoxidarea – pentru această a doua etapă se utilizează produsul DEOXAL PRO ( amestec apos de acid fluorhidric și acid sulfuric) care este un activator chimic al suprafetelor ce urmează a fi acoperite și are menirea de a indeparta oxizii de pe suprafețele reprezentative, având de asemenea un potențial acid (pH 2). Acest produs se utilizează intr-o concentrație de 1-5%, temperatura de 25-500 C și timp de imersie de 2–5 minute. Capacitate cuvei de pregătire chimică este de 14 m3.
3. clătirea (spălarea) are loc consecutiv în următoarele 3 cuve, iar pentru a asigura calitatea finală, operaţia se repetă de 2-3 ori în fiecare cuvă. Ordinerea operațiilor de spălare este următoarea:

* în prima dintre cuvele de clătire se utilizează apă de rețea care are un pH neutru și conductivitatea nu trebuie să depășească 1000 µS/cm. Capacitatea cuvei de clătire este de 14 m3;
* în cea de-a doua cuvă de clătire se utilizează apă demineralizată cu pH ușor acid și conductivitate redusă (< 30 µS/cm). Capacitatea cuvei de clătire este de 14 m3;
* în cea de-a treia cuvă de clătire se utilizează tot apă demineralizată, iar condițiile sunt identice ca la cuva precedentă. Capacitatea cuvei de clătire este de 14 m3.

1. titanare (pasivare) are loc în cea de-a șasea cuvă. În procesul de titanare se foloseşte ca agent de pasivare produsul chimic Surf Pass Ti Noc (amestec apos de dihidrogen hexafluorotitanat și acid și fluorhidric). Acest procedeu constă în aplicarea unui înveliş incolor de titan pe suprafaţa aluminiului, ce asigură rezistenţa la oxidare şi o mai bună aderenţă a stratului de vopsea. Timpul de reacţie este de 1-2 minute, la o temperatură de 25-300C, aplicându-se un înveliş cu greutatea de 5-17 mg/m2. Acest produs are menirea de a pasiva suprafețele astfel încât să stopeze orice reacție chimică ce ar putea determina oxidarea suprafețelor reprezentative ale aluminiului. Capacitatea cuvei de pregătire chimică este de 14 m3;
2. clătirea (spălarea) post-pasivare are loc in cea de-a saptea cuvă, iar pentru a asigura calitatea finală, operaţia se repetă de 2-3 ori în aceeași cuvă. La spălare se utilizează doar apă demineralizată. Operaţia nu necesită condiţii deosebite, apa fiind reîmprospătată în permanenţă la un debit de 1 m3/h. Capacitate cuvei de clatire este de 14 m3.În ultima cuvă se realizează spălarea cu apă demineralizată care are o conductivitate sub 30 µS/cm, ce asigură fixarea stratului de titan care serveşte la crearea adeziunii stratului de vopsea. Capacitate tancului de clătire este de 14 m3.

Controlul cuvelor de pregătire chimică se realizează zilnic astfel:

-se monitorizează zilnic prin analize de laborator parametrii: temperatura, concentrația soluțiilor de tratat, conținutul de Al dizolvat, conductivitatea, pH.

-cu aparatură locală se măsoară pH-ul și în funcție de valoarea acestuia, cuvele de tratare se completează cu soluții din vasele de stocare prevăzute cu pompă dozatoare și amplasate în imediata vecinătate a cuvelor.

La cuvele de spălare se măsoară continu conductivitatea apei. Alimentarea cu apă demineralizată se face continuu și în același timp se evacuează și ape uzate prin preaplin din cuvele de spălare în vase cu capacitate de 1mc amplasate în imediata vecinătate a cuvei de tratare din care sunt apoi pompate cu pompe cu membrană în rezervorul de stocare ape uzate de 15 mc de la stația de demineralizare.

Soluțiile de dregresare, dezoxidare, pasivare nu se mai evacuează periodic, se verifică și dacă este necesar și se corectează prin adaos de soluții noi, concentrația soluțiilor din baiile de tratare.

Capacitatea totală a cuvelor de tratare chimică linie materiale aluminiu este:

Vcuvă degresare + Vcuvă dezoxidare +Vcuvă pasivare = 14m3 + 14m3 + 14m3  = 42 m3

Capacitatea totală a cuvelor de spălare linie materiale aluminiu este:

V total cuve spălare = 14 m3+ 14m3 + 14m3 +14m3 + 14m3 = 70 m3

Pentru asigurarea temperaturii de lucru din băile de tratare acestea sunt prevăzute cu un sistem de încălzire constând din 3 serpentine, câte una pentru fiecare cuva cu circuit închis (cuva 1, cuva 2 si cuva 6), conectate la o centrala termică şi, sistem de securitate automată şi tablou de comandă. Centrala folosită pentru încalzire este de tip BLU 500 PVS TL având un consum cuprins între 250-500 kW (21500-430000 kcal), prevăzută cu un coş de evacuare gaze arse H=10 m şi D=350 mm.

* **Etapa de uscare**

După ce trec de pregatirea chimică, transportoarele cu profile sunt introduse într-un cuptor cu ardere indirectă pentru uscare. Procesul de uscare are loc timp de 15-30 minute la 1300C.

Cuptorul este prevăzut cu arzător tip BLU 350 PMC TL, având un consum degaz metan de 154-350kW (132440-301000 kcal). Gazele arse dela cuptorul de uscare sunt evacuare în atmosferă printr-un cos cu H=10 m și D=350 mm.

După uscare materialele sunt asezate pe rastele pentru răcire, șmirgheluite manual și curățate cu aer comprimat de la cele două compresoare din sala compresoare.

* **Aplicarea stratului de vopsea pudră**

Suprafeţele destinate vopsirii sunt fixate pe suporţi metalici corespunzători fiecărui tip de profil şi sunt pregătite pentru a fi introduse în cabinele de vopsire.

În cazul pieselor care trebuie revopsite acestea sunt pregătite înainte de vopsire astfel: in prima etapă degresate, uscate și apoi pentru îndepărtarea urmelor de silicon sunt șterse manual cu produsul TEROSON și apoi uscate cu arzător cu manual cu flacără deschisă.

Vopsirea se execută în trei cabine automate de vopsire: toate cele 3 cabine sunt dotate cu 8 pistoale de vopsit controlate automat şi un sistem de vopsire manual. Cabinele automate beneficiază de tehnologie cu programare computerizată pentru a efectua vopsirea pe toată suprafaţa obiectelor.

Procesul de vopsire în câmp electrostatic se desfăşoară astfel:

* + echipamentul conductor de curent în zona de pulverizare este conectat la împământare;
  + unitatea de control a pistoalelor automate furnizează curent discontinuu de tensiune joasă, multiplicatorului de tensiune din corpul pistolului pulverizator; multiplicatorul modifică curentul discontinuu de tensiune joasă în tensiune electrostatică mare si intensitate mica necesară pentru mantaua de pulbere;
  + presiunea împinge pulberea de la pâlnia de alimentare în piesa de legătură a tuburilor şi afară prin tubul ataşat la capătul canalului. În timp ce particulele din pudră sunt pulverizate peste electrodul din duză, ele preiau o încărcătură electrostatică şi sunt atrase către componentele cu împământare;
  + se generează un câmp electrostatic de înaltă tensiune între electrodul din duză şi partea împământată din faţă a pistolului cu pulverizator. Câmpul electrostatic produce un efect coroană cu descărcare în jurul electrodului;
  + modul de pulverizare este controlat prin forma duzei, presiune şi câmpul generat între electrod şi componentele împământate.

Specificaţii tehnice:

- tensiunea nominală maximă la electrod la ieşire: 95 kV ;

- intensitatea maximă la electrod la ieşire : 100 µA ;

- Aerul maxim la admisie : 7 bar ;

- aerul minim la admisie : 4 bar ;

-aerul de epurare : 5,6-6,6 bar la 227-255 l/min;

- aerul pistolului : 0,3 bar la 6 l/min.

Pentru asigurarea calităţii aerului se folosesc filtre de 3 microni cu drenare automată şi un deshidrator de aer cu material absorbant regenerativ care poate produce o temperatura de 3,40C şi un nivel scăzut de umezeală.

Pulberea de vopsea care se depune la baza cabinei de vopsire este colectată prin aspirație și trecută printr-un sistem de separare tip ciclon în care la bază se colectează particule grosiere iar particulele fine care nu se depun sunt reținute într-un sistem de filtre cu material filtrant textil.

Pulberea astfel colectată este eliminată ca deșeu.

* **Polimerizarea stratului de pudră**

Polimerizarea stratului de pudră se realizează în două cuptoare de tip BOX cu injectoare automatizate pentru controlul tehnic: unul cu 8 linii şi o lungime utilă de 7000 mm şi unul cu 6 linii şi o lungime utilă de 8100 mm.

Natura profilelor de aluminiu, precum şi natura pudrei de vopsire influenţează timpul şi temperatura la care sunt menţinute în procesul de polimerizare. După răcire produsele finite sunt supuse controlului de calitate, sortate, ambalate şi apoi depozitate în scopul livrării.

Specificaţii tehnice cuptoare:

1. Cuptor de polimerizare cu 8 linii şi lungime utilă de 7000 mm, caracteristici:

- arzător tip BLU 500 PABVSTL ;

- putere instalată min. 190 max. 500 kW/h (min 163400 max 430000 kcal/h);

Gaze de ardere sunt evacuare prin coș evacuare gaze arse, unul cu H = 6 m, diametru = 40 cm si unul cu H=5 m, diametreu = 40 cm.

2. Cuptor de polimerizare cu 6 linii şi lungime utilă de 8100 mm, caracteristici:

- arzător tip BLU 500 PABVSTL ;

- putere instalată min. 190 max. 500 kW/h (min 163400 max 430000 kcal/h);

Gaze de ardere sunt evacuare prin coș evacuare gaze arse, fiecare cu H =10m, D= 40 cm.

Se monitorizează zilnic temperatura în cuptoare care trebuie spă fie de cca.120-130 oC.

După parcurgerea etapei de polimerizare vopsea profilele sunt transportate în zona de răcire și după control tehnic de calitate sunt conduse în zona de ambalare și apoi în zona de tampon de depozitare spre livrare la clienți.

* ***Vopsirea în nuanţe de lemn (sublicromie) a profilelor de aluminiu***

Profilele de aluminiu ce urmează a fi supuse vopsirii prin tehnologia de sublicromie,  trebuie să parcurgă în etapa inițială aceeași pași tehnologici ca și profilele vopsite electrostatic.

Respectiv, profile trec prin etapa de pregătire chimică, etapa de uscare, etapa de vopsire în câmp electrostatic, polimerizarea vopselei de tip IPOSTRUMA, ulterior necesitând operațiuni speciale ce vor fi descrise în continuare.

Vopseaua de tip IPOSTRUMA, este o vopsea specială ce permite supra imprimarea de tușuri speciale ce se găsesc pretipărite pe filme utilizate în tehnologia de sublicromie.

Fiecare profil este introdus pentru un tub de film pretipărit, este vidat iar mai apoi este introdus în cuptorul de sublicromie în care atinge temperaturi de 200°C și care ajută la transferul tușurilor speciale de pe film pe vopseaua IPOSTRUMA.

Introducerea profilelor în tuburile de film se realizează manual în funcție de lungime a profilului ce urmează a fi supus procesului de sublicromie.  În funcție de dimensiunile profilelor ce urmează a fi supuse acestui tratament se realizează și optimizarea producției.

În momentul constituirii unui lot de producție pentru cuptorul de sublicromie,  se procedează la așezarea acestuia pe bancul de lucru al cuptorului ce va ajuta la transferul termic în procesul de sublicromie.

Bancul de lucru al cuptorului de sublicromie,  este prevăzut cu duze speciale pentru vidarea tuburilor de film. Se procedează la anclansarea manuală și individuală a fiecărui tub în parte la cele două capete ale profilului.  La  finalul procesului de  anclansare manuală, se acționează pompele pentru vidarea tuburilor respective, verificând totodată vizual și manual etanșeitatea fiecărui tub în parte  pentru evidențierea defectelor de vidare.  După remedierea eventualelor neconformități de vidare, profilele sunt introduse în cuptorul de sublicromie în vederea transferului termic al tusului pe suprafata profilului.

Procesul de transfer termic se realizează la 180 °C până la 200 °C într-un interval de 60 de secunde. După scurgerea celor 60 de secunde, profilele ies automat, fiind controlate de un PLC electronic.

La ieşirea din cuptor are loc eliminarea filmului, profilele astfel vopsite fiind rezistente la radiaţiile solare, precum şi la umiditatea atmosferică înaltă conform standardului Qualicoat.

Cuptorul de vopsire în nuanţe de lemn este prevăzut cu un arzător tip BLU 350 PAB MC TL, putere termică minimă 118 KW (101 480 kcal/h), putere termică maximă 350 KW(301.000 kcal/h).

Gaze de ardere sunt evacuare prin coşuri evacuare gaze arse, H = 5 m, D = 30 cm.

⮚ *Materii prime și auxiliare:*

* degresant acid (DAL PF PLUS)
* aditiv (DAL ADD)
* soluție de decapare amestec acid (DEOXAL PRO)
* soluție de pasivare (Surf Pass Ti NOC/ Surf PASS Ti NOC RH)
* vopsea pudră arhitecturală;
* vopsea pudră IPOSTRUMA utilizată în tehnologia de sublicromie;
* apă demineralizată < 30 µS/cm;
* apă din rețeaua de alimentare internă.

⮚ *Utilități:*

- energie electrică;

- gaz metan.

⮚ *Evacuări în mediu*

*1. Evacuări de ape*

*- ape uzate* *tehnologice* având o conductivitate de cca. 200 µS/cm sunt evacuate continuu din băile de spălare prin preaplin și stocate în vase intermediare de câte 1 mc din care apoi sunt pompate în rezervorul stocare (15 m3) de la stația de demineralizare, unde după tratare sunt reintroduse în procesul tehnologic;

- ape uzate menajere care sunt colectate într-un bazin vidanjabil din incinta amplasamentului.

*2. Emisii în atmosferă*

Activităţile desfăşurate în cadrul liniilor de pregătire chimică și vopsire în câmp electrostatic al profilelor de aluminiu prezintă următoarele tipuri de emisii de poluanți în atmosferă:

- surse punctiforme de emisii poluante în atmosferă, reprezentate de gazele de ardere a gazului metan de la centrala de preparare apă caldă pentru încălzire soluții din cuvele de tratare, cuptorul de uscare, cuptorul de polimerizare, cuptorul de sublicromie;

- emisii fugitive de pulberi de la cabinele de vopsire care sunt reținute prin utilizarea filtrelor de 3 microni cu drenare automată şi un deshidrator de aer cu material absorbant regenerativ care poate produce o temperatura de 3,40C şi un nivel scăzut de umezeală.

- emisii difuze de vapori de apă cu conținut acid de la băile de decapare și pasivare sunt reduse datorită utilizării aditivului cât și datorită temperaturii de lucru de cca. maximum 350C.

*3. Evacuări de deșeuri*

Din activitățile desfășurate la linia de pregătire chimică și vopsire în câmp electrostatic rezultă următoarele deșeuri:

* Deșeu de pudră de vopsire de la filtrele cabinelor de vopsire;
* Deșeuri de materiale filtrante de la filtrele de aer;
* Deșeuri menajere.
  + 1. **Procese tehnologice desfășurate în instalații auxiliare**

Linia 3 - Prelucrări metalice

În cadrul liniei 3 de prelucrări metalice, amplastă în hala 3 se desfășoară activități de prelucrări metalice prin debitare și suduri.

Materia primă utilizată poate fi a clientului sau poate fi materie primă a ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL și este depozitată în zona de recepție marfă.

Pentru desfășurarea activităților sunt utilizate o serie de echipamente cum ar fi:

* mașini de debitare cu laser;
* mașini de indoire;
* mașini de ștanțare;
* mașini de frezare;
* mașini de ghilotinare tablă;
* mașini de punching pentru stațare figuri.

**Instalaţia de** **recondiţionare termică a suporţilor pieselor de aluminiu**

În timpul procesului de vopsire suporţii pieselor de aluminiu se încarcă, în urma folosirilor repetate, cu un strat gros de vopsea polimerizată. Pentru recondiţionarea acestora se foloseşte un cuptor de eliminare a acestui strat de vopsea prin ardere. Acest cuptor este prevăzut cu două arzătoare:

* un arzător BLU 350 PAB MC TL, putere termică maximă 350 KW(301.000 kcal/h), putere termică minimă 147 KW (126 420 kcal/h).
* un arzător BLU 250 PAB VC GH 20 mbar, putere termică maximă 232 KW(200.000 kcal/h), putere termică minimă 116 KW (100 000 kcal/h).
* *Evacuări în mediu:*
  + emisii dirijate de gaze de ardere sunt evacuare prin coş evacuare gaze arse,

H =10 m, D=40 cm.

Instalaţia de demineralizare

Pentru obţinerea apei demineralizate cu o conductivitate < 30μS/cm, necesară fazei de spălare profile, unitatea dispune de o instalaţie de demineralizare prevăzută cu 5 filtre:

* filtru cu nisip și cărbune activ;
* filtru echipat cu răşini schimbătoare de ioni pentru  reţinerea cationilor din apă;
* filtru echipat cu răşini schimbătoare de ioni pentru  reţinerea anionilor din apă;

Instalaţia dispune de un controller (măsurare online) care indică conductivitatea apei

demineralizate şi care controlează programul de regenerare a răşinilor schimbătoare de ioni.

Funcționarea instalației este discontinuă,

Filtrul de nisip și filtrul de cărbune activ și nisip se spală cu apă curată, iar filtrele de reţinere a anionilor şi cationilor se regenerează cu soluţii de NaOH şi HCl. Pentru stocarea soluțiilor de regenerare se utilizează vase cu pereții dublii.

Această instalație deservește fazele de pregătire chimică din cadrul celor două linii de vopsire în câmp electrostatic, prin tratarea în vederea reutilizării a apelor de spălare de la cuvele de spălare.

⮚ *Materii prime și auxiliare:*

- Apă de rețea și apă rezultată din stația de tratare ape uzate tehnologice;

- Hidroxid de sodiu;

- Acid clorhidric;

- Rășini schimbătoare de ioni;

- cărbune activ.

⮚ *Utilități:* - Energie electrică.

⮚ *Produs finit:* - Apă demineralizată cu o conductivitate < 30μS/cm.

⮚ *Evacuări în mediu*

*1. Evacuări de ape*

*Apele uzate* evacuate din cadrul Instalaţiei de demineralizare sunt rezultate din procesul de spălare a filtrului cu nisip, filtrului cu cărbune, ape de la regenerarea filtrelor ionice şi au caracter alcalin sau acid, pH = 2 ÷ 14.

Aceste ape uzate de la regenerarea și spălarea rășinilor schimbătoare de ioni, sunt colectate sunt neutralizate în bazinul de neutralizare și apoi stocate într-un vas de 15mc în vederea vidanjării prin operatori autorizați.

*2. Emisii în atmosferă*

Activităţile desfăşurate în cadrul Instalaţiei de Demineralizare nu prezintă surse staţionare de emisii poluante în atmosferă.

*3. Evacuări de deșeuri*

Din Instalaţia de demineralizare se evacuează discontinuu răşini schimbătoare de ioni epuizate. Aceste deşeuri sunt colectate controlat şi trimise unităţilor specializate în recuperarea valorificarea / eliminarea deşeurilor de acest tip.

Instalaţia de Demineralizare are o funcţionare eficientă din punct de vedere al consumurilor de resurse şi energie şi nu constituie o sursă semnificativă de poluare a factorilor de mediu.

* 1. **Alte conditii de functionare decat cele normale**

Societatea ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL a adoptat măsurile necesare în situațiile de funcționare a instalațiilor în condiții anomale de lucru.

În cazul producerii unei poluări accidentale, sau a unui eveniment care poate conduce la poluare iminentă, se anunță persoanele cu atribuțiuni prestabilite pentru combaterea avariilor, în vederea trecerii imediate la măsurile și acțiunile necesare eliminării cauzelor și pentru diminuarea efectelor avariei (eliminarea cauzelor care au provocat poluarea, limitarea și reducerea ariei de răspândire a substanțelor poluante implicate, îndepărtarea lor prin mijloace adecvate, colectarea, transportul și depozitarea intermediară în condiții de securitate corespunzătoare pentru mediu, în vederea recuperării, neutralizării, distrugerii substanțelor poluante).

* 1. **Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerintele BAT pentru activitate**

Activitatea de pregătire chimică a superfețelor metalice în vederea vopsirii în câmp electrostatic, este prevăzută în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în Anexa I, punctul 2.6: Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice şi din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc.

Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile aplicabil acestei activități este *”Tratarea suprafeței metalelor și materiale plastice – ediția 2006*”.

Conform acestui document probleme importante pentru implementarea directivei privind prevenirea si controlul integrat al poluării în acest sector sunt: ​​sistem de managementul eficient (inclusiv prevenirea accidentelor de mediu și reducerea la minimum a acestora, în special a consecințelor asupra solurilor, apelor subterane cu impact la momentul dezafectării instalațiilor), consumul eficient de energie, apă, materii prime și materiale, înlocuirea cu substanțe mai puțin nocive, precum și minimizarea, recuperarea și reciclarea deșeurilor și a apelor uzate.

Prezentarea comparativă a prevederilor BAT referitoare la *cele mai bune tehnici disponibile pentru ”Tratarea suprafeței metalelor și materiale plastice*” și situația existentă la *ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY* este specificată în tabelul următor:

**Tabel 10**

| ***Prevederile documentului de referința BAT in tratamentul de suprafața a metalelor si materialelor plastice*** | | | ***ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY SRL*** | ***Evaluare*** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ***I. BAT generale*** | | | La nivelul unității este implementat sistemul de management al calității conf. ISO 9001/2015 si un sistem de management mediului ISO 14001/2015 prin care este asigurată în mod clar stabilirea atribuțiilor și desemnarea persoanelor responsabile de desfășurarea fiecărei faze a procesului tehnologic precum și a activităților auxiliare. |  |
| ***I.1 Tehnici de gestionare***  ***I.1.1.1.Gestionarea mediului BAT reprezintă implementarea și aderarea la Sistemul de Gestionare a Mediului (SGM), care include următoarele:*** | | | *+* |
| • definirea unei politici de mediu de către conducerea executivă; | | |
| • planificarea și stabilirea procedurilor; | | |
| • implementarea procedurilor, acordându-se o atenție deosebită următoarelor:  - structura și responsabilitatea  - instruirea, conștientizarea și competența  - comunicarea - implicarea angajaților  - documentarea  - controlul eficient al proceselor  - programele de intreținere  - măsurile care se impun in caz de urgență și capacitatea de răspuns  - respectarea legislatiei in domeniul protecției mediului. | | |
| •verificarea performanței și adoptarea măsurilor corective corespunzătoare, acordându-se o atenție deosebită următoarelor:  - monitorizarea și măsurarea  - măsurile corective și preventive  - ținerea evidenței - auditarea internă independentă (când este posibil) pentru a se stabili dacă sistemul de gestionare a mediului este sau nu conform cu măsurile planificate și dacă acesta a fost implementat și intreținut in mod corespunzător | | | Societatea are implementat un sistem de management de mediu certificat, conform standardelor recunoscute și respectă și utilizează următoarele elemente ale sistemului de management de mediu, cum sunt:  - Plan de apărare în cazul producerii unei situaţii de urgenţă  - Plan de prevenire a poluărilor accidentale  - Gestionarea deșeurilor, conf. HG 856/2002  - Gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, conf. Legii nr. 249/2015 cu toate modif . și completări.  - Gestionarea substanţelor  - Are definite politica de mediu și politica de calitate și acestea sunt semnate de către conducerea executivă;   * - Verificarea performanței și adoptarea măsurilor corective, - Elaborarea și publicarea anuală a unui plan management de mediu, în care să se specifice toate aspectele semnificative de mediu ale instalației și care să permită compararea de la an la an a rezultatelor cu obiectivele și țintele de mediu, precum și cu normele de referință specifice sectorului. | *+* |
| • revizuirea de către conducerea executivă; | | |
| • examinarea și validarea sistemului de gestionare și a procedurii de audit de către un organism autorizat; | | |
| • elaborarea și publicarea anuală a unei declarații de mediu, in care să se specifice toate aspectele semnificative de mediu ale instalației și care să permită compararea de la an la an a rezultatelor cu obiectivele și țintele de mediu, precum și cu normele de referință specifice sectorului; | | |
| • implementarea și aderarea la un sistem voluntar, acceptat la nivel international cum ar fi EMAS sau ISO14001. Sistemele care nu sunt normalizate pot fi in principiu la fel de eficiente dacă sunt corect proiectate și implementate Sunt importante și alte caracteristici ale SGM: | | |
| • impactul asupra mediului din exploatarea și eventuala oprire definitivă a instalației | | |
| • dezvoltarea și utilizarea unor tehnologii mai curate | | |
| • atunci când este fezabil, aplicarea cu regularitate a sistemului de analize comparative specifice sectorului, inclusiv in domeniul eficienți energetice și economisirii energiei, eficienți și economisirii apei, consumului de materii prime și alegerii materialelor de intrare, emisiilor in aer, deversărilor in apă și producerii deșeurilor | | |
| ***I.1.1.2. Administrarea si intreținerea***  BAT constă in implementarea unui program de administrare și intreținere care va include instruirea și măsurile preventive pe care lucrătorii trebuie să la intreprindă pentru a diminua riscurile specifice. | | | Operatorul are implementat un program de intreținere a instalației și un program de instruire a lucrătorilor cu privire la măsurile preventive necesare prevenirii riscurilor specifice.  Este aprobat graficul de instruire a personalului în situații de urgență  Este întocmită și aprobată tematica pentru instruirea pe linie de securitate și sănătate în muncă. | *+* |
| ***I.1.1.3. Evaluarea instalației***  BAT reprezintă stabilirea normelor de referință (sau a valorilor de referință) care permit monitorizarea instalației in permanență, precum și in raport cu valorile de referință externe. Domeniile esențiale pentru stabilirea valorilor de referință sunt:  • consumul de energie  • consumul de apă  • consumul de materii prime  Inregistrarea și monitorizarea consumului de utilități, pe tipuri: electricitate, gaze, etc.  Detaliile și perioada de inregistrare, cum ar fi pe oră, pe tură de lucru, pe săptamână, pe mp sau in funcție de altă măsură vor fi stabilite in funcție de dimensiunea procesului și de importanța relativă a măsurii respective.  BAT este optimizarea continuă a consumului de intrări (materii prime și utilități) in raport cu valorile de referință.Sistemul de inregistrare a datelor va include:  • identificarea unei persoane sau a unor persoane responsabile cu evaluarea și manipularea datelor;  • acțiunile intreprinse pentru informarea responsabililor cu performanța instalației, inclusiv pentru alertarea agenților economici, in mod rapid și eficient, in cazul abaterilor de la performanța normală;  • alte investigații care să explice de ce s-au inregistrat abateri de la performanța normală, respectiv de la valorile de referință externe. | | | Instalatia este monitorizată în permanență privind consumurile de:  -energie, electrică și termică  - apă  -chimicale aceste fiind importante in costurile de productie.  Aceasta monitorizare permite compararea internă a valorilor parametrilor monitorizați și găsirea nișelor de reducere a consumurilor.  Este desemnată o persosană dintre angajați responsabilă. | *+* |
| *I.1.1.4. Optimizarea și controlul liniei tehnologice*  BAT este optimizarea fiecarei activități in parte și a liniei tehnologice prin calcularea intrărilor și ieșirilor teoretice și prin compararea cu cele obținute efectiv. | | | Funcționarea instalației are la bază calcule teoretice ale intrărilor și ieșirilor, făcute de specialistii firmei. Periodic se verifică concordanța calculelor teoretice cu rezultatele practice. | ***+*** |
| ***II. BAT specifice*** | | |  |  |
| ***II.1. Proiectarea, construirea și exploatarea instalației*** BAT reprezintă proiectarea, construirea și exploatarea instalației astfel incât să se prevină poluarea, prin identificarea pericolelor și a căilor, clasificarea riscurilor posibile și implementarea unui plan de acțiune in trei etape, in vederea prevenirii poluării: | | |  |  |
| ***Etapa1***  • asigurarea unor dimensiuni eficiente ale instalației;  • izolarea zonelor identificate ca fiind supuse unui risc in urma scurgerii de substante chimice, prin utilizarea unor materiale corespunzătoare care să asigure bariere impermeabile;  • asigurarea stabilității liniilor tehnologice și a părților componente (inclusiv a echipamentelor utilizate temporar). | | | Modernizarea tehnologică s-a realizat de specialiștii firmei în colaborare cu specialiști străini, utilizându-se experiența și cunostințele în domeniu. | *+* |
| ***Etapa 2***  • asigurarea ca rezervoarele de stocare a materialelor cu risc sunt protejate prin utilizarea tehnicilor constructive, cum ar fi utilizarea unor rezervoare cu perete dublu sau amplasarea acestora în zone izolate ( betonate sau prevăzute cu cuve de retenție),  • asigurarea că liniile de operare sunt amplasate în zone închise prevăzute sau sunt prevăzute cu cuve de retenție capabile să preia scurgerile de soluții;  • atunci când soluțiile sunt pompate de la un bazin la altul, asigurarea ca bazinele colectoare au o capacitate suficientă pentru a face față cantității pompate;  • asigurarea ca există un sistem de identificare a scurgerilor, respectiv ca zonele închise sunt verificate cu regularitate, in cadrul unui program de întreținere. | | | Cuvele liniei de pregătire chimică multimetal sunt  metalice și sunt inchise amplasate sub cota 0,00 în cuvă betonată.  Cuvele liniei de pregătire chimică aluminiu sunt deschise și sunt amplasate în spațiu comun betonat împrejmuit cu rebord în care se pot prelua în siguranță evetualele deversări accidentale.  La montarea utilajelor s-au respectat prevederile cărților tehnice ale acestora. | *+* |
| ***Etapa 3***  • inspecția periodică și programele de testare  • planurile de urgență in cazul accidentelor potențiale, care vor include:  - planul de urgență internă in cazul accidentelor majore, dacă este cazul;  - procedurile de urgență in cazul pierderilor de substanțe chimice și de ulei;  - inspecțiile zonelor de siguranță;  - liniile directoare din domeniul gestionării deșeurilor, pentru deșeurile generate din activitățile de valorificare a pierderilor;  - identificarea echipamentelor adecvate și asigurarea ca acestea sunt disponibile și in stare bună de funcționare;  - asigurarea că personalul este conștient in ceea ce privește protecția mediului și că acesta a fost instruit să facă față eventualelor pierderi și accidente;  - identificarea rolurilor și responsabilităților persoanelor implicate. | | | Societatea are întocmit un Plan de prevenire si combatere a poluărilor accidentale în care sunt specificate acțiunile ce vor fi întreprinse pentru prevenirea poluării în situația unor deversări accidentale precum și personalul responsabil de intervenție și atribuțiile fiecăruia in astfel de situații. | + |
| ***II.2. Stocarea substanțelor chimice și a pieselor de tratat***  Următoarele aspecte au fost identificate ca fiind BAT:  • stocarea separată a acizilor și a substanțelor alcaline;  • reducerea riscului de incendiu prin stocarea separată a substanțelor chimice inflamabile și a agenților oxidanți;  • reducerea riscului de incendiu prin stocarea tuturor substanțelor chimice care sunt combustibile spontan în condiții umede sau condiții uscate și separat de agenții oxidanți;  • evitarea contaminării solurilor si a apelor prin pierderi sau scurgeri de substanțe chimice;  • evitarea sau prevenirea corodării recipientelor de stocare, a rețelei de conducte, a sistemelor de livrare si a sistemelor de comanda de către substanțe chimice sau aburi corozivi, prin inspecții periodice In vederea prevenirii degradării pieselor metalice se recomandă:  - scurtarea perioadei de stocare - controlarea corozivității atmosferei de stocare prin verificarea umidității, temperaturii si compoziției  - utilizarea unui strat anticoroziv si a unui ambalaj anticoroziv. | | | Substanțele periculoase utilizate sunt amplasate în ambalajele originale din Pe, în spațiu amenajat în concordanță cu prevederile BAT privind riscurile potențiale și măsurile de prevenire a lor, în special depozitarea separată a substanțelor toxice de cele inflamabile, pe platformă betonată cu posibilități de colectare a oricăror scurgeri accidentale.  Vasele de stocare chimicale din zona băilor de tratare sunt confecționate din Pe sau PP pentru e evita corodarea lor.  Sunt prevăzute în zonă de mijloace de prevenire si stingere a incendiilor (hidranți interiori și stingătoare portabile). | *+* |
| ***II. 3. Agitarea soluțiilor de tratare***  • prin turbulență hidraulică  • prin agitarea mecanică a pieselor de tratat  Nu reprezintă BAT utilizarea sistemelor de agitare cu aer la presiune scăzută pentru:  - soluțiile încălzite în care efectul de răcire prin evaporare crește necesarul energetic;  - soluțiile cianurile;  -soluțiile care conțin substanțe vizate, în acest caz sporind emisiile în aer (CrVI, soluții de acid clorhidric, acid fluorhidric) | | | Agitarea soluțiilor se face prin turbulență hidraulică și prin agitarea mecanică a pieselor de tratat în cazul liniei de pregătire chimică a profilelor de aluminiu.  În cazul liniei de pregătire chimică multimetal nu este cazul, soluțiile de tratat sunt pulverizate pe suprafața de tratat. | *+* |
| ***II. 4 Reducerea la minimum a pierderilor de apă și materiale în cadrul proceselor***  BAT este reducerea consumului de apă prin:  • monitorizarea tuturor punctelor de consum de apă și materiale din cadrul unei instalații, înregistrarea cu regularitate a informațiilor privind consumul și activitatea de control. recuperarea apei din soluțiile de clătire  -se poate folosi apa reciclată pentru răcire și pentru spălarea podelelor;  - “clătirea ecologică sau prescufundare” : unele pierderi prin antrenare din soluțiile de tratare pot fi recuperate cu ajutorul unei singure stații de clătire în care șarja este cufundată înainte și după tratare. Procedeul poate fi aplicat la atacarea cu acizi sau degresare, la liniile de nichelare. Bazinul de ecoclătire poate fi folosit împreună cu alte opțiuni de reducere a consumului de apă;  -;“clătirea în cascadă”: apa curge dintr-o cuva în alta în sens opus mișcării pieselor. In cazul clătirii în mai multe etape se obține un grad ridicat de clătire cu ajutorul unei cantități reduse de apă.  • evitarea nevoii de clătire între activități, prin utilizarea unor substanțe chimice compatibile (ex. utilizarea aceluiași acid la decaparea sau activarea suprafeței înainte de tratarea de acoperire pe baza de acid).  BAT pentru consumul de apă: valoarea de referinta a apei deversate din proces este de 40-50 l/mp suprafată acoperită.  Este BAT reducerea consumului de apă prin utilizarea clătirii.  Clătirea ecologică (pre-imuiere) poate fi combinată cu alte etape de clătire pentru a crește eficacitatea sistemului de clătire multiplă.  Valoarea de referință pentru apa evacuată din linia de proces folosind o combinație de BAT la  reducerea consumului de apă este de 3 – 20 l/m2  Tehnicile de pulverizare sunt tehnici importante pentru a atinge capătul inferior al acesteia gamă. | | | Se realizează monitorizarea permanentă a consumului de apă, pentru realizarea analizelor comparative și pentru sistemul de gestionare a mediului. Instalația este dotată cu sisteme multiple de contorizare a consumurilor de apă, pe diverse faze ale procesului tehnologic.  La linia de pregătire chimică aluminiu clătirea se realizează prin imersare succesivă în băile de clătire.  Apa după clătire este tratată în instalația de demineralizare  și se reutilizează.  La linia de pregătire chimică multimetal clătirea se realizează prin pulverizare cu apă  și se utilizează apă recirculată după tratarea în instalația de demineralizare.  Se estimează că se va atinge un consum de apă în proces de 40-50 l/mp suprafată acoperită. | *+*  *+*  *+* |
| ***II.5. Reducerea pierderilor la încălzire***  Este BAT reducerea pierderilor de încălzire prin:  • căutarea oportunităților de recuperare a căldurii;  • reducerea cantității de aer extras prin soluțiile încălzite;  • optimizarea compoziției soluției de proces și a intervalului de temperatură de lucru.  Monitorizarea temperaturii proceselor și controlul în cadrul acestor intervale optimizate de proces;  • izolarea rezervoarelor de soluție încălzită prin una sau mai multe dintre următoarele tehnici:  o folosirea de rezervoare cu pereți dublii;  o folosind rezervoare preizolate sau aplicarea izolației;  Nu este BAT să se utilizeze agitarea cu aer în soluții de proces încălzite unde are loc astfel evaporarea ce va  crește cererea de energie. | | | Linia multimetal:  Se monitorizează zilnic la băile de tratare, temperatura, care trebuie menținută astfel:   * degresare și decapare: 40-60 oC * pasivare: 60-70 oC   Cuvele sunt închise ceea ce contribuie la reducerea pierderilor de căldură.  Linia aluminiu:  Se monitorizează zilnic la băile de tratare, temperatura, care trebuie menținută astfel:   * degresare și decapare: 25-50 oC * pasivare: 25-30 oC | *+*  *+* |
| ***II.6. Reducerea soluțiilor antrenate***  BAT constă în utilizarea uneia sau mai multor tehnici pentru reducerea antrenării materialelor dintr-o soluție de tratare. La liniile cu stativ BAT este prevenirea antrenării soluțiilor de tratare prin:  -aranjarea pieselor de tratat astfel încât să se  evite reținerea de lichide din proces prin dispunerea stativelor la un anumit unghi de inclinare și prin dispunerea componentelor în formă de cupă cu fața în jos;  -creșterea timpului de picurare la retragerea  stativelor;  -inspectarea și întreținerea cu regularitate a  stativelor pentru a se evita eventualele fisuri care ar putea reține soluțiile de tratare și pentru a se asigura că straturile aplicate își păstrează proprietățile hidrofobe;  -montarea unor paliere de golire între bazine,  inclinate spre bazinul de tratare.  Reducerea pierderilor prin antrenare este o măsură primară eficientă pentru:  - reducerea la minim a pierderilor de substanțe  chimice prin clătire;  -reducerea clătirilor necesare  -reducerea cheltuielilor pentru materii prime  -reducerea problemelor de calitate și întreținere a proceselor ulterioare  -reducerea problemelor de mediu asociate apelor de clătire. | | | Pentru prevenirea antrenării soluțiilor de tratare se lasă un timp suficient pentru picurarea soluțiilor, stativele sunt verificate permanent.  Acest lucru se realizează prin reducerea și gestionarea soluțiilor antrenate și prin creșterea ratei de recuperare a soluțiilor antrenate. Se urmărește prevenirea pierderilor cauzate de dozări excesive, prin:  -monitorizarea concentrației substanțelor chimice utilizate în proces;  -înregistrarea și utilizarea analizelor comparative;  -raportarea abaterilor de la valorile de referință către persoana responsabilă și luarea tuturor măsurilor necesare pentru menținerea soluției în valorile limită. | *+*  *+* |
| ***II.7. BAT este reducerea vâscozității prin optimizarea proprietăților soluțiilor de tratare:***  • scăderea concentrației de substanțe chimice  • adăugarea agenților de înmuiere  • asigurarea că substanțele chimice din proces nu depășesc valorile recomandate asigurarea că temperatura este optimizată conform procesului. | | | Pentru menținerea vâscozității optime se utilizează o concentrație adecvată a soluțiilor, și se urmărește concentrația ți temperatura în băi. | *+* |
| ***II.8 Recuperarea materialelor și gestionarea deșeurilor BAT reprezintă:***  • prevenirea  • reducerea  • reutilizarea, reciclarea, recuperarea  Dintre acestea prioritare sunt prevenirea și reducerea tuturor pierderilor de materiale. Pierderea metalelor și a componentelor nemetalice poate fi prevenită sau redusă considerabil prin utilizarea BAT în procesele de producție. Metalele din nămoluri pot fi recuperate intern. | | | Se respectă ierarhia: prevenire, reducere, reutilizare.  In faza de prevenire se vor utiliza tehnicile BAT pentru reducerea consumurilor de materii prime și materiale.  Nu se realizează recuperări interne de metale din nămoluri. | *+* |
| ***II.8.1. Prevenirea si reducerea***  BAT este prevenirea pierderii de materiale si alte materii prime, prin reținerea componenților metalici si nemetalici. | | | *Nu este aplicabilă.* |  |
| ***II.8.2.Reutilizarea***  BAT consta in recuperarea materialului anodic prin utilizarea următoarelor tehnici:  -recuperarea electrolitică, utilizată în special pentru metalele prețioase;  -precipitarea. | | | *Nu este aplicabilă.* |  |
| ***II.8.3 Recuperarea materialelor si închiderea circuitului***.  BAT este conservarea materialelor utilizate în proces prin readucerea apei din prima clătire în soluția de tratare. | | | Apele uzate de spălare sunt colectate și conduse la stația de demineralizare unde sunt tratate și apoi reutilizate în proces.  Se realizează conservarea materialelor utilizate în proces prin reutilizarea apei din clătiri după tratare, din nou în proces. | *+* |
| ***II.8.4. Reciclarea si recuperarea***  BAT este:  -identificarea și separarea deșeurilor și a apelor uzate fie în timpul procesului, fie în momentul tratării apelor uzate pentru a facilita recuperarea și reutilizarea;  -recuperarea și/sau recuperarea metalelor din apele uzate  -reutilizarea materialelor la nivel extern, atunci când calitatea si cantitatea o permit (ex. suspensia de hidroxid de aluminiu)  -recuperarea materialelor la nivel extern cum ar fi acidul fosforic si acidul cromic, soluțiile uzate de gravare;  -recuperarea materialelor la nivel extern. | | | Prin tratarea apelor uzate se recuperează și reutilizează apele de proces. | *+* |
| ***II.9. Întreținerea generală a soluțiilor utilizate în proces***  BAT este prelungirea duratei de viată a băii, precum și menținerea calității de ieșire, în special în cazul sistemelor operate în apropierea sau cu închiderea circuitului de materiale, prin:  • determinarea parametrilor critici de control  • menținerea acestora în limitele acceptabile prevăzute, prin îndepărtarea elementelor contaminate. | | | Se urmărește prelungirea duratei de viață a soluțiilor, prin menținerea lor în limitele acceptabile prin determinarea parametrilor critici de control. | *+* |
| ***II.10 Emisiile în apele uzate***  ***II.10.1 Diminuarea fluxurilor și a materialelor care necesită tratare***  BAT este reducerea consumului de apă în toate procesele. Există însă situații locale în care reducerea consumului de apă poate fi limitată de concentrația de anioni în creștere și dificil de tratat.  BAT este eliminarea sau diminuarea consumului și pierderilor de materiale, în special a substanțelor prioritar periculoase. | | | S-a urmărit reducerea consumului de soluții de tratare prin utilizarea de produse performante cu timp lung de utilizare.  Se urmărește reducerea consumului de apă prin reutilizarea apei uzate după tratare în stația de demineralizare. | *+* |
| ***II.10.2 Testarea, identificarea si separarea fluxurilor cu probleme La schimbarea tipurilor și surselor de soluții chimice și înainte de folosirea în producție,***  BAT este să se testeze impactul acestora asupra sistemelor existente (interne) de tratare a apelor uzate. Daca testul indică un risc potențial există două posibilități:  • respingerea soluției  • modificarea sistemului de tratare a apelor uzate, astfel încât acesta să poată face față soluției respective.  BAT constă în identificarea, separarea și tratarea fluxurilor recunoscute ca fiind cu probleme atunci când sunt combinate cu alte fluxuri cum ar fi: uleiurile și grăsimile, cianura, nitritul, cromații, agenții de complexare, cadmiul. | | | Se testează impactul apelor de spălare înainte de începerea producției utilizând alte soluții chimice.  Odată cu schimbarea tipului soluțiilor de tratare s-a verificat calitatea apelor uzate de spălare și s-a renunțat la tratarea în instalația de epurare, fiind mai eficientă tratarea apelor uzate în instalația de demineralizare. | *+* |
| ***II.10.3. Deversarea apelor uzate***  *BAT constă în monitorizarea la deversare a apelor uzate*  Deversarea poate fi:  • continuă cu:  - monitorizarea permanentă online a parametrilor cheie, cum ar fi pH; Se va asigura monitorizarea emisiilor de poluanți;  - verificarea prin analize proprii cu o frecvență orară pe perioada de activitate a parametrilor cheie cum ar fi pH, metale, cianură;  - combinarea ambelor măsuri de mai sus  • discontinuă , cu verificarea în prealabil a parametrilor cheie, cum at fi pH, metalele, cianură. | | | Apele uzate din proces după tratare în stația de demineralizare nu sunt evacuate din amplasament ci sunt recirculate în proces. | *+* |
| ***II.11.1. Emisiile în aer atunci când se aplică măsura de aspirare***  BAT este utilizarea tehnicilor descrise în vederea reducerii la minimum a cantităților de aer care urmează să fie evacuat: sistemul cel mai utilizat este cu hote amplasate pe laturile zonei de intrare, pe bare anodice în cazul activitatilor de acoperire în stativ.  Sistemele de aspirare pe o latură se aplica bazinelor cu lațimea mai mică de 0,5 m, iar cele cu aspirare pe două laturi, la bazinele mai late de 0,5 m.  Procedeul de aspirare poate fi folosit numai cand circumstantele o cer: cand soluțiile de tratare sunt complet încălzite, și nu trebuie operat atunci când temperaturile exterioare sunt scăzute și sistemul de încălzire se află în funcțiune.  **Emisii în aer asociate cu BAT** | | | Nu se aplică .  Temperatura în cuva de decapare care utilizează soluție apoasă de acid sulfuric și acid fluorhidric este mai mică de 60o C , respectiv 25-50 oC.  ( tabelul 3.21. documentul BREF). | *+* |
| **Emisii** | **Intervale de emisii pentru anumite instalatii (mg/Nmc)** | **Cateva tehnici utilizate in scopul indeplinirii cerintelor locale de mediu, asociate cu intervalele de emisii** |
| Acid fluorhidric | < 0,1 - 2 | Scrubere cu alcalii |
| SOx sub forma de SO2 | 0,1 - 10 | Turn in contracurent cu scruber final alcalin |
| Ni și  compuși cu  nichel | <0,01 – 0,1 | Scruber cu apă sau filtru alcalin. |  |
| ***II.11.2.* Prevenirea formării de ceață sau aerosoli dăunători prin utilizarea aditivilor de decapare.** | | | Pentru reducerea emisiilor difuze  din zona cuvelor de pregătire chimică  se utilizează aditiv în soluția apoasă de acid fluorhidric, acid sulfuric.  Utilizarea aditivului conduce la reducerea emisiilor de aerosoli cu conținut de acid florhidric deoarece acesta permite formarea unei spume la suprafața lichidului care minimizează formarea aerosolilor nefiind necesare măsuri de aspirare a aerului.  În hală se aplică și o  ventilație mecanică prin uși. | *+* |
| ***II.12. Protejarea apelor subterane și închiderea definitivă a unității***  BAT este protejarea apelor subterane și sprijinirea activităților de închidere definitivă a unității prin următoarele:  - eventuala închidere definitivă a unității trebuie avută în vedere încă din faza de proiectare sau de îmbunătățire a instalației;  - materialele trebuie dispuse în incinte închise, conform proiectului de exploatare și pe baza tehnicilor de prevenire a accidentelor și de manipulare;  - înregistrarea istoricului (în măsura în care acesta este cunoscut) substanțelor chimice prioritare și periculoase din instalație precum și a locurilor unde acestea au fost utilizate și depozitate;  - actualizarea acestora în fiecare an;  - utilizarea informațiilor obținute pentru sprijinirea activităților de închidere a instalației, îndepărtarea echipamentelor, construcțiilor și reziduurilor de pe amplasament;  - întreprinderea acțiunilor de remediere în cazul unei eventuale contaminări a apelor subterane sau a solurilor. | | | Nu s-au depistat poluări istorice cu substanțe prioritar periculoase.  Nu se folosesc rezervoare îngropate.  Materialele sunt păstrate în incintă închisă și în situația unor incidente de poluare se aplică planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale.  Titularul are întocmit un plan de închidere a instalației pentru cazul eventualei închideri definitive a instalației.  La închidere se va reface raportul de amplasament și dacă se constată o creștere semnificativă a poluării apei subterane și a solului se vor întreprinde acțiuni de remediere. | *+* |

1. **INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU**

**9.1 Aer**

**9.1.1. Emisii dirijate**

**Tabel 11**

| **Nr. Crt.** | **Sursa de poluanti** | **Nr. sursă emisie** | **Poluanti** | **Instalatii de retinere, evacuare, dispersie a poluantilor** | **Coordonate sursă**  **STEREO 70** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Linie multimetal** | | | | | |
| **1.** | Sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetal: | Coș 1 | Pulberi; CO; SO2, NO2 | - dimensiuni coș de dispersie: H = 10 m și D = 0,25 m. | X:316892.26  Y:586649.26 |
| **2.** | Sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetal: | Coș 2 | Pulberi; CO; SO2, NO2 | - dimensiuni coș de dispersie: H = 10 m și D = 0,25 m. | X:316890.10  Y:586648.20 |
| **3.** | Sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetal: | Coș 3 | Pulberi; CO; SO2, NO2 | - dimensiuni coș de dispersie: H = 10 m și D = 0,25 m. | X:316887.19  Y:586647.72 |
| **4.** | Cuptor de uscare | Coș 4 | Pulberi; CO; SO2, NO2 | - dimensiuni coș de dispersie: H = 8 m și D = 0,3 m. | X:316868.35  Y:586646.93 |
| **5.** | Cuptor polimerizare 11 linii | Coș 5 | Pulberi; CO; SO2, NO2 | - dimensiuni coș de dispersie: H = 8 m și D = 0,35 m. | X:316896.68  Y: 586648.41 |
| Coș 5’ | Pulberi; CO; SO2, NO2 | - dimensiuni coș de dispersie: H = 8 m și D = 0,35 m. | X:316903.35  Y:586646.69 |
| **Linie Aluminiu** | | | | | |
| **6.** | Centrala termică folosită pentru încalzire soluții cuve | Coș 6 | Pulberi; CO; SO2, NO2 | - dimensiuni coș de dispersie: H = 8 m și D = 0,35 m. | X:316921.04  Y:586611.72 |
| **7.** | Cuptor de polimerizare cu 8 linii | Coș 7 | Pulberi; CO; SO2, NO2 | - dimensiuni coș de dispersie: H = 6 m și D = 0,4 m. | X:316863.14  X:586626.48 |
| **8.** | Cuptor de polimerizare cu 6 linii | Coș 8 | Pulberi; CO; SO2, NO2 | - dimensiuni coș de dispersie: H = 6 m și D = 0,4 m. | X:316865.94  Y:586625.96 |
| **9.** | Cuptorul de sublicromie | Coș 9 | Pulberi; CO; SO2, NO2 | - dimensiuni coș de dispersie: H = 5 m și D = 0,30 m. | X:316849.66  Y:586651.41 |
| 10 | Cuptor de recondiţionare termică a suporţilor pieselor de aluminiu | Coș 10 | Pulberi; CO; SO2, NO2 | - dimensiuni coș de dispersie: H = 10 m și D = 0,40 m. | X:316890.15  Y:586616.29 |

**9.1.2. Emisii difuze**

**Tabel 12**

| **Faza de proces** | **Punctul de emisie** | **Poluant** | **Echipament de depoluare identificat** |
| --- | --- | --- | --- |
| **Linie multimetal** | | | |
| Vopsire în câmp electrostatic linia multimetal | Cabina de vopsire | Pulberi | Filtre de 3 microni cu drenare  automată şi un deshidrator de  aer cu material absorbant  regenerativ care poate produce  o temperatura de 3 - 4 0C şi un  nivel scăzut de umezeală. |
| Pregătire chimică | Băile de decapare și pasivare | Aerosoli cu conținut acid de la băile de decapare și pasivare | -utilizare de aditiv în soluția băii care permite formarea unei spume la suprafața lichidului care minimizeazăformarea aerosolilor;  -construcției închise a băilor de tratare. |
| **Linie aluminiu** | | | |
| Vopsire în câmp electrostatic linia multimetal | Cabina de vopsire | Pulberi | Filtre de 3 microni cu drenare  automată şi un deshidrator de  aer cu material absorbant  regenerativ care poate produce  o temperatura de 3 - 4 0C şi un  nivel scăzut de umezeală. |
| Pregătire chimică | Băile de decapare și pasivare | Aerosoli cu conținut acid de la băile de decapare și pasivare | -utilizare de aditiv în soluția băii care permite formarea unei spume la suprafața lichidului care minimizeazăformarea aerosolilor;  -construcției închise a băilor de tratare. |

Titularul/operatorul activitații are obligația reducerii la minim a emisiilor atmosferice din surse dirijate și nedirijate prin aplicarea celor mai bune tehnici de gospodarire control privind:

- manipularea materialelor,

- controlul proceselor;

- intreținerea echipamentelor de depoluare.

**9.1.3.** Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepţia celor reglementate prin prezenta autorizaţie.

**9.1.4.** Operatorul are obligaţia de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanţi în atmosferă, inclusiv prin colectarea şi dirijarea emisiilor fugitive şi utilizarea unor echipamente de reţinere a poluanţilor la sursă, după caz.

**9.1.5.** Operatorul este obligat să întreţină echipamentele de reţinere, evacuare şi dispersie a poluanţilor în stare optimă de funcţionare.

**9.1.6**. Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reţinere şi sau/dispersie.

**9.1.7.** In cazul funcţionării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligaţii:

• să sisteze funcţionarea instalaţiei/părţii din instalaţie la care a survenit defecţiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;

• să notifice în cel mai scurt timp: APM ILFOV şi GNM - Comisariatul Judeţean Ilfov, în legătură cu defecţiunea, durata acesteia, modul de remediere şi data prevăzută pentru repunerea în funcţiune a instalaţiei/ echipamentului de depoluare, perioada în care sa funcţionat fără sistem de depoluare;

• să reia activitatea în instalaţia la care s-a produs defecţiunea, numai după remedierea acesteia.

**9.1.8.** Se vor menţine înregistrări referitoare la situaţii de funcţionare altele decât cele normale a instalaţiilor de depoluare /evacuare a poluanţilor (sistem de depoluare defect, descriere defecţiune, data defectării, timp de funcţionare fără instalaţie de depoluare, data repunerii în funcţiune, etc.).

**9.1.9. Mirosuri**

Emisiile dirijate sau fugitive generate din activități  sau din zona de depozitare materii prime, materiale și produse finite, nu constitui surse de mirosuri.

**9.2. Apă**

**9.2.1.Surse de ape uzate**

Categoriile de ape uzate evacuate din activităţile desfăşurate sunt următoarele:

* ape uzate tehnologice de la cuvele de spălare din cadrul liniilor de pregătire chimică care sunt tratate în instalația de demineralizare și apoi reintroduse în proces;
* apele uzate rezultate de regenerarea și spălarea filtelor din instalația de demineralizare care sunt colectate în bazinul de neutralizare al fostei stații de epurare, sunt neutralizate și apoi stocate (vas de Pe de 15 mc) în vederea preluării de către societate autorizată în acest scop;

ape uzate menajere, rezultate din activităţile igienico-sanitare ale personalului care sunt colectate într-un bazin vidanjabil, etans, realizat din beton armat cu volum de 10 mc;

* ape pluviale care sunt conduse liber la teren.

**9.2.2. Instalații pentru depoluare**

Pe amplasament apele uzate menajere nu sunt epurate, sunt colectate în bazin și vidanjate periodic.

Apele uzate tehnologice rezultate de la băile de spălare sunt recirculate integral după ce sunt tratate în stația de demineralizare.

Apele uzate rezultate din cadrul instalaţiei de demineralizare sunt ape de spălare a filtrului cu nisip, filtrului cu cărbune, ape de la regenerarea filtrelor ionice şi au caracter alcalin sau acid, pH = 2 ÷ 14.

Aceste ape uzate de la regenerarea și spălarea rășinilor schimbătoare de ioni, sunt colectate sunt neutralizate într-un bazinul de neutralizare și apoi stocate într-un vas de 15mc în vederea vidanjării prin operatori autorizați.

**9.2.3. Evacuare ape uzate**

Conform Autorizației de Gospodarire a Apelor nr. 52/IF din 11.02.2022, apele uzate tehnologice după tratate sunt reintroduse în process, cele menajere sunt evacuate prin vidanjare iar ape pluviale care sunt conduse liber la teren.

-Nu este permisă evacuarea nici unei substante sau materii care polueaza mediul in apele de suprafata sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

- Titularul trebuie sa ia toate masurile necesare pentru a preveni si minimiza emisiile in apă, in special prin structurile subterane. - Canalele colectoare si conductele de canalizare interioare trebuie sa fie perfect etanse, pentru a impiedica infiltrarea apei uzate in sol.

**9.3. Sol**

**9.3.1 Surse posibile de poluare**

Sursele potențiale de poluare directă a solului / subsolului și apelor subterane(specifice activității societății sunt reprezentate de:

* emisii de poluanți în atmosfeă, rezultate din procesele tehnologice;
* manipularea neglijentă a materialelor utilizate în procese de pregătire chimică;
* gestionarea necorespunzatoare a deseurilor pe amplasament;
* întreţinerea necorespunzătoare a conductelor de transport produse lichide în incintă;
* scurgeri accidentale de produse din cuvele de tratare chimică, scurgeri necontrolate de ape de spălare de la cuvele de spălare, scurgeri de soluții de tratare din vasele de stocare din vecinătatea cuvelor, scurgeri accidentale de reactivi de regenerare la stația de demineralizare, scurgeri accidentale de reactivi de la stația de neutralizare ape uzate, datorată accidentelor tehnice şi mecanice.

**9.3.2. Masuri pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane**

Titularul de activitate are obligația aplicării următoarelor măsuri:

– manipularea de materiale, materii auxiliare, deseuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate impotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;

– se vor evita deversările accidentale de produse chimice și deșeuri care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin indepartarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversarilor;

– asigurarea etanșeității bazinelor, vaselor si platformelor de stocare;

– supravegherea procesului de vidanjare;

– intreținerea rețelelor de canalizare etanșe pentru prevenirea impurificării solului și apelor subterane;

– să planifice și să realizeze, periodic, activitatea de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, camine și guri de vizitare etc.; rigolele de colectare și scurgere vor fi menținute în perfectă stare de curățenie.

**9.4. Ape subterane**

Nu exista și nu sunt autorizate emisii directe sau indirecte din instalație în apele subterane.

**9.5. Alte dotari**

- toate activitatile exterioare din incinta societății se desfașoară pe căi de acces și platforme impermeabile, marginite de borduri,

- toate spațiile interioare, spatiile in care se vehiculează/utilizează preparate chimice sunt betonate rezistente la acțiunea respectivelor preparate chimice utilizate:

- cuvele de tratare sunt amplasate în cuvă comună betonată, sub cota 0,00;

1. **CONCENTRATII DE POLUANTI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVELE DE ZGOMOT**

**10.1. Aer**

Activitățile desfășurate pe amplasament generează în principal următoarele emisii atmosferice: poluanți specifici gazelor de ardere, pulberi, aerosoli alcalini și aerosoli acizi.

**10.1.1.** Nici o emisie în aer nu trebuie să depașească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație.

**10.1.2. Emisii din surse dirijate**

In condiții normale de funcționare operatorul va respecta urmatoarele valori limită de emisie, stabilite pe baza valorilor de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile pentru activitatea de tratare chimiă în vederea vopsirii în camp electrostatic a profilelor metalice (multimetal și aluminiu), a caracteristicilor tehnice ale instalațiilor și condițiilor locale de mediu, cât șj limitele prevăzute în Ordinul 462/1993 pentru aprobarea conditiilor tehnice privind protectia atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanti atmosferici produși de surse staționare:

**Tabel 13**

| **Nr. Crt.** | **Sursa de poluanti** | **Nr. sursă emisie** | **Poluanti** | ***V.L.E.***  ***Ord. 462/1993***  ***(mg/Nmc)*** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Linie multimetal** | | | | |
| **1.** | Sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetal: | Coș 1  H = 10 m  D = 0,25 m. | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | 5  100  35  350 |
| **2.** | Sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetal: | Coș 2  H = 10 m  D = 0,25 m. | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | 5  100  35  350 |
| **3.** | Sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetal: | Coș 3  H = 10 m  D = 0,25 m. | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | 5  100  35  350 |
| **4.** | Cuptor de uscare | Coș 4  H = 8 m  D = 0,3 m. | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | 5  100  35  350 |
| **5.** | Cuptor polimerizare 11 linii | Coș 5  H = 8 m și D = 0,35 m | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | 5  100  35  350 |
| Coș 5’  H = 8 m  D = 0,35 m. | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | 5  100  35  350 |
| **Linie Aluminiu** | | | | |
| **6.** | Centrala termică folosită pentru încalzire soluții cuve | Coș 6  H = 8 m  D = 0,35 m. | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | 5  100  35  350 |
| **7.** | Cuptor de polimerizare cu 8 linii | Coș 7  H = 6 m  D = 0,4 m | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | 5  100  35  350 |
| **8.** | Cuptor de polimerizare cu 6 linii | Coș 8  H = 6 m  D = 0,4 m | Pulberiț  CO;  SO2,  NO2 | 5  100  35  350 |
| **9.** | Cuptorul de sublicromie | Coș 9  H = 5 m  D = 0,30 | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | 5  100  35  350 |
| **10** | Cuptor de recondiţionare termică a suporţilor pieselor de aluminiu | Coș 10  H = 10 m  D = 0,40 m | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | 5  100  35  350 |

*Mărime de referinţă: valorile se raportează la un conţinut în O2 al efluenţilor gazoşi de 3 % în volum*

**10.1.3.** Orice depășire a emisiilor, ce se va constata după efectuarea măsurătorilor, va fi raportată la Agenția pentru Protecția Mediului Ilfov.

**10.2. Calitatea aerului**

**10.2.1.** Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calitații aerului prin depășirea valorilor limita stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici activitățăi și cele stabilite prin STAS 12574/87, ,Aer din zonele protejate" pentru concentrația de oxizi de azot, oxizi de sulf, monoxid de carbon şi pulberi în suspensie rezultaţi din procesele de ardere a gazului metan.

**10.2.2.** Operatorul va asigura aplicarea măsurilor care să asigure conformarea condițiilor de operare a instalației cu prevederile Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

**10.3. Apa**

**10.3.1.** Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație și în autorizația de gospodarire a apelor.

**10.3.2.** Valori limită pentru indicatorii dc calitatea ai apelor uzate evacuate

Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate prin vidanjare se vor încadra în prevederile H.G. nr. 188/2002 – Anexa 2 – Normativul NTPA 002/2002, modificată și completată prin HG nr. 352/2005.

**10.3.3. Apa subterană**

Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezenti în apa din forajul exploatat pe amplasamentul societății nu vor depăși valorile de prag conform legii 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.

Operatorul are obligația protejării apei subterane prin măsuri adecvate, astfel încât pentru indicatorii specifici activității actuale, să nu se depașească valorile înregistrate la data autorizării; se vor considera ca valori de referință datele cuprinse în documentația de susținere a solicitarii.

**10.3.4.** Nu este permisă evacuarea în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia a niciunei substanțe sau materii care poluează mediul.

**10.4. Sol**

**10.4.1.** Conform OUG nr 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, protecția soluiui, a subsolului și a ecosistemelor terestre, prin măsuri adecvate de gospodărire, conservare, organizare, amenajare este obligatorie pentru toți deținătorii de terenuri;

**10.4.2.** Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezenti în solul terenului aferent societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinal nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;

**10.4.3.** Operatorul are obligația protejării solului prin măsuri adecvate, astfel încât pentru indicatorii specifici activității actuale, să nu se depașească valorile înregistrate la data autorizării; se vor considera ca valori de referință datele cuprinse în documentația de susținere a solicitarii.

**10.5. Zgomot**

**10.5.1.** Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăşi nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot CZ 60 dB, conform STAS 10009/17- Acustica în construcţii- Acustica urbană- limite admisibile ale nivelului de zgomot. **10.5.2.** La limita receptorilor protejaţi zgomotul datorat activităţii pe amplasamentele autorizate nu va depãşi nivelul admis: de 55 dB si curba de zgomot Cz 50, conform OM nr. 119/ 2014 pentru aprobarea normelor de igienă şi sănătate publică privind mediul de viaţă al populaţiei, cu toate modificările și completările ulterioare.

**10.5.3.** În emisiile de zgomot provenite de la activităţile desfăşurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locaţie sensibilă la zgomot.

**10.6 Mirosuri**

**10.6.1.**Conform standardului Național 12574/87–Condiții de calitate pentru aerul din zonele protejate, se consideră că emisiile de substanțe puternic mirositoare depășesc concentrațiile maxime admise atunci când în zona de impact mirosul lor dezagreabil și persistent este sesizat olfactiv.

Din activitățile desfășurate pe amplasament nu rezultă poluanți generatori de mirosuri.

**11. GESTIUNEA DEȘEURILOR**

**11.1. Deșeuri produse**

**Tabel 14**

| ***Denumire***  ***deşeu*** | ***Cod deşeu***  ***conf.***  ***listei din Decizia 532/2000 CE,actualizata cu Decizia Comisiei 955/2014 UE*** | ***Periculozitate***  ***conf.***  ***H.G. 92/2021,***  ***Regulament CE***  ***1354/2014*** | ***Cantitate***  ***Generată***  ***Kg/an*** | ***Stocare temporară***  ***în unitate*** | ***Valorificare/***  ***Eliminare*** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Deșeuri municipale | 20 03 01 | nepericulos | 1267 | Containere metalice | - prin operatori economici autorizați/  D1 |
| Ambalaje de hârtie şi carton | 15 01 01 | nepericulos | 7100 | Containere metalice | -- prin operatori economici autorizați  sau preluate de clienți odată cu materiale finite / R12 |
| Deşeuri de la obţinerea apei demineralizate - răşini schimb. de ioni saturate sau epuizate | 19 09 05 | nepericulos | 100 | Colectare la loc de generare în containere metalice | - prin operatori economici autorizați/ D1 |
| Hârtie - fracţiuni colectate separat | 20 01 01 | nepericulos | 100 | Containere metalice | - prin operatori economici autorizați/ R12 |
| Tuburi fluorescente şi alte deşeuri cu conţinut de Hg - deşeu lămpi cu vapori de mercur | 20 01 21\* | periculos  HP4:H314 | 25 | Containere metalice | prin operatori economici autorizați R7 |
| Deşeuri de ambalaje de lemn | 15 01 03 | nepericulos | 500 | Container metalic | - prin operatori economici autorizați  sau preluate de clienți odată cu materiale finite / R12 |
| Deşeuri de ambalaje de plastic | 15 01 02 | nepericulos | 5370 | Container metalic | - prin operatori economici autorizați/ R12 |
| Deşeuri ambalaje metalice | 15 01 04 | nepericulos | 500 | Magazii special amenajate sau suprafeţe betonate | prin operatori economici autorizați/ R12 |
| Deşeu ambalaje contaminate cu produse periculoase | 15 01 10\* | periculos | 340 | În magazia de chimicale. | -prin operatori economici autorizați/ R12 |
| Echipamente electrice şi electronice casate altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35 - deşeu tuburi uzate neon, becuri - DEEE | 20 01 36 | nepericulos | 100 | Containere metalice | - prin operatori economici autorizați/ R12 |
| Echipamente electrice şi electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21\* şi 20 01 23\* cu conţinut de componenţi periculoşi6 -DEEE | 20 01 35\* | Periculos | 10 | Containere metalice la locul de generare | - prin operatori economici autorizați/ R7 |
| Deșeuri de echipamente casate cu conținut de clorofluorocarburi, HCFC, HFC. | 16 02 11\* | Periculos  HP14 | 45 | Containere metalice | - prin operatori economici autorizați/ R12 |
| Deşeuri de la modelarea, suprafeţelor metalice | 12 01 99 | nepericulos | 1000 | Containere metalice la locul de generare | - preluate de clienți odată cu produsele finite / R12 |
| Deşeuri de la tratarea mecanică şi fizică  (sablare) a suprafeţelor metalice | 12 01 16\* | periculos  HP13 | cca.  500 | Containere metalice la locul de generare | preluate de furnizorul materialelor de sablare/ R12 |
| Deșeu materiale filtrante (filtre de aer) | 15 02 03 | nepericulos | 70 | Containere metalice | - prin operatori economici autorizați/ R12 |
| Deșeu asimiliabile din industrie, fracțiune colectată separat – materiale plastice (bandă legare baloți și paleți) | 20 01 39 | nepericulos | 50 | Containere metalice La locul de generare | - prin operatori economici autorizați/ R12 |
| Deșeuri de vopsele și lacuri altele decât cele specificate la 08 01 11  (lac uzat de la bobinarea motoarelor, etc) | 08 01 12 | nepericulos | 2373 | Containere metalice La locul de generare | - prin operatori economici autorizați/ R7 |

**11.2. Gestiunea deșeurilor**

**11.2.1.** Titularul activitătii are obligatia evitării producerii deșeurilor, în cazul în care această nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar in cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

**11.2.2.** Gestionarea tuturor categoriilor de deseuri se va realiza cu respectarea strictǎ a prevederilor OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată prin Legea nr. 17/2023. Deșeurile generate vor fi depozitate temporar pe tipuri și categorii, fǎrǎ a se amesteca. Ierarhia deșeurilor se aplică în funcție de ordinea priorităților în cadrul legislației și al politicii in materie de prevenire a generării și de gestionare a deșeurilor, după cum urmează:

a) prevenirea;

b) pregatirea pentru reutilizare;

c) reciclarea;

d) alte operatiuni de valorificare, de exemplu valorificarea energetică;

e) eliminarea.

**11.2.3** Deșeurile periculoase transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un transportator autorizat pentru astfel de activități cu deșeuri. Titularul de activitate nu face transport de deseuri.

**11.2.4** Aprovizionarea cu materii prime si materiale auxiliare se va face astfel incât să nu se creeze stocuri, care prin depreciere să ducă la formarea de deseuri.

**11.2.5** Titularul trebuie sa se asigure ca toate deseurile trebuie stocate temporar in zone desemnate.

**11.2.6** Eliminarea sau recuperarea deșeurilor trebuie să se desfasoare așa cum s-a precizat in Capitolul 11. al prezentei autorizatii si in conformitate cu legislația națională în domeniu.

**11.2.7** Stocarea tuturor produselor sau deșeurilor solide sau lichide susceptibile să provoace poluarea mediului se va face pe suprafețe impermeabile, menținute în bună stare și care garantează imposibilitatea infiltrării poluanților in sol.

**11.2.8** Deținătorii/Producătorii de deșeuri persoane juridice au obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmarească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevazute de OUG nr. 92/2021 aprobată prin Legea nr. 17/2023 sau să delege această obligație unei terțe persoane. Persoanele desemnate trebuie să fie instruite în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate.

**11.2.9** Titularul va lua toate măsurile necesare în conceperea și exploatarea instalațiilor, intervenind în procese, pentru a evita sau limita producerea deșeurilor, pentru a asigura buna lor gestionare și pentru a le elimina in condiții care să nu aducă nici un prejudiciu mediului.

**12. RAPIDĂ, PREVENIREA ŞI MANAGEMENTUL SITUAŢIILOR DE URGENŢĂ**

**12.1.** Activitatea nu se incadrează în categoria obiectivelor cu risc pentru care se aplică prevederile Legii nr. 59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase. Pe amplasament se utilizează substanţe și amestecuri periculoase dar, prin cantităţile prezente, nu intră sub incidenţa Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanţe periculoase.

## 12.2. Titularul autorizaţiei va elabora „Planul operativ de prevenire si management al situaţiilor de urgenta”, care tratează orice situaţie de urgenţă care poate apărea pe amplasament pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute.

## 12.3. Planul trebuie revizuit şi actualizat în funcţie de condiţiile nou apărute. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru personalul cu drept de control al autorităţilor de specialitate.

**12.4.** Operatorul trebuie sa dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

**12.5.** Program de revizii și reparații a utilajelor instalatiilor din dotare

Operatorul trebuie sa intocmească sa implementeze un Program anual de reparații pentru utilajele și instalațiile din dotarea societații, contribuind in acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului inconjurator.

**13. MONITORIZAREA ACTIVITățII**

**13.1. Prevederi generale privind monitorizarea**

**13.1.1.** Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului.

**13.1.2.** Monitorizarea fiecarei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

**13.1.3.** Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza de către laboratoare acredilate, prin metode de analiză conform standardelor de metoda.

**13.1.4.** Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate intreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuarile.

**13.1.5.** Operatorul trebuie să înregistreze într-un registru special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsuratorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsuratorilor.

**13.1.6.** Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.7. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

**13.1.8.** Titularul autorizației trebuie să asigure accesul sigur permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

**13.1.9.** Operatorul va asigura și monitorizarea lehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

**13.1.10.** Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru proiecția mediului.

**13.2. Aer**

Titularul autorizației are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți în aer în condițiile stabilite în tabelul de mai jos:

**Tabel 15**

| **Nr. Crt.** | **Nr. sursă emisie** | **Denumire sursa** | **Poluanti** | **Frecvența monitorizării** | **Metoda de analiză** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Linie multimetal** | | | | | |
| **1.** | Coș 1  H = 10 m  D = 0,25 m. | Sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetal: | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | Semestrial | Conform standardelor în vigoare |
| **2.** | Coș 2  H = 10 m  D = 0,25 m. | Sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetal: | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | Semestrial | Conform standardelor în vigoare |
| **3.** | Coș 3  H = 10 m  D = 0,25 m. | Sistemul de încălzire soluții în băile de tratare linie multimetal: | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | Semestrial | Conform standardelor în vigoare |
| **4.** | Coș 4  H = 8 m  D = 0,3 m. | Cuptor de uscare | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | Semestrial | Conform standardelor în vigoare |
| **5.** | Coș 5  H = 8 m și D = 0,35 m | Cuptor polimerizare 11 linii | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | Semestrial | Conform standardelor în vigoare |
| Coș 5’  H = 8 m  D = 0,35 m. |  | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | Semestrial | Conform standardelor în vigoare |
| **Linie aluminiu** | | | | | |
| **6.** | Coș 6  H = 8 m  D = 0,35 m. | Centrala termică folosită pentru încalzire soluții cuve | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | Semestrial | Conform standardelor în vigoare |
| **7.** | Coș 7  H = 6 m  D = 0,4 m | Cuptor de polimerizare cu 8 linii | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | Semestrial | Conform standardelor în vigoare |
| **8.** | Coș 8  H = 6 m  D = 0,4 m | Cuptor de polimerizare cu 6 linii | Pulberiț  CO;  SO2,  NO2 | Semestrial | Conform standardelor în vigoare |
| **9.** | Coș 9  H = 5 m  D = 0,30 | Cuptorul de sublicromie | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | Semestrial | Conform standardelor în vigoare |
| **10** | Coș 10  H = 10 m  D = 0,40 m | Cuptor de recondiţionare termică a suporţilor pieselor de aluminiu | Pulberi;  CO;  SO2,  NO2 | Semestrial | Conform standardelor în vigoare |

**13.2.1.1.** La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, conținulul in umidilate, viteza temperatura gazelor.

**13.2.1.2.** Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică in care emisia poluantului masurat este maximă.

**13.2.1.3.** Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalculate pentru condiții standard, 273,15k și 101,3 kPa.

**13.3. Apa**

**13.3.1**.Titularul autorizației are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți în apa uzată la evacuarea prin vidanjare.

**13.4. Monitorizarea pânzei freatice**

**Nu este cazul.**

**13.5. Monitorizarea solului**

Nu este cazul.

**13.6. Monitorizare tehnologică**

**13.6.1** Operatorul are obligaţia să monitorizeze parametrii tehnologici specifici fluxului tehnologic şi să menţină înregistrări corespunzătoare.

**13.7. Monitorizarea deşeurilor**

**13.7.1.** Deşeuri tehnologice

**13.7.1.1** Monitorizarea deşeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deşeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidenţa gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei ce cuprinde deşeuri, inclusiv deşeurile periculoase, modificatǎ prin HG 210/2007.

**13.7.1.2.** Operatorul are obligaţia întocmirii unui registru complet cu aspecte şi probleme legate de operaţiunile şi practicile de management a deşeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziţia persoanelor autorizate ale autorităţii competente pentru protecţia mediului şi ale autorităţii cu atribuţii de control. Acest registru trebuie să conţină minimum detalii cu privire la:

- cantităţile şi codurile deşeurilor;

- numele transportatorului deşeurilor şi detaliile de atestare şi de autorizare ale acestuia;

- confirmarea scrisă privind acceptarea şi eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deşeuri periculoase în afara amplasamentului;

- detalii privind expediţiile respinse;

- detalii privind orice amestecare a deşeurilor.

Aceste date trebuie raportate APM ILFOV, ca parte a RAM.

**13.8. Ambalaje şi deşeuri de ambalaje**

Gestionarea ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje. Raportarea datelor referitoare la ambalaje şi deşeuri de ambalaje, cǎtre autoritǎţile competente pentru protecţia mediului se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje şi deşeuri de ambalaje.

**13.9. Monitorizare zgomot**

Nu este cazul.

**13.10. Monitorizare miros**

Nu este cazul.

**13.11. Monitorizare substanţe şi preparate chimice periculoase**

Nu este cazul.

**13.12. Monitorizarea post – închidere**

**13.12.1.** În cazul încetării definitive a activităţii vor fi realizate şi urmărite acţiunile conform planului de închidere.

**13.13. Alte obligații privind monitorizarea**

**13.13.1.** Toate echipamentele menționate în prezenta autorizație trebuie să existe pe amplasament, să funcționeze și să fie întreținute în condiții optime.

**13.13.2.** Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al A.P.M Ilfov

**13.13.3.** Titularul autorizației trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate punctele de prelevare și monitorizare a probelor cerute de A.P.M Ilfov.

**14. RAPORTARI LA UNITATEA TERITORIALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA**

**14.1. Date generale**

**14.1.1.** Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizaţie trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie pǎstrate pe amplasament pe durata valabilităţii autorizaţiei integrate de mediu şi trebuie sǎ fie disponibile pentru inspecţie de cǎtre personalul cu drept de control al autoritǎţilor de specialitate, în orice moment.

**14.1.2.** Operatorul, prin persoana împuternicitǎ cu atribuţii în domeniul protecţiei mediului, va transmite APM ILFOV raportarile solicitate la datele stabilite.

**14.1.3.**Operatorul trebuie sǎ înregistreze toate accidentele/incidentele care afecteazǎ exploatarea normalǎ a activitǎţii şi care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea şi impactul incidentului, precum şi circumstanţele care au dat naştere incidentului. Inregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului şi evitarea reapariţiei incidentului. După notificarea accidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: APM ILFOV şi GNM – Comisariatul judeţean Ilfov, *raportul privind incidentul*.

**14.1.4.** Operatorul trebuie sǎ înregistreze toate reclamaţiile de mediu legate de exploatarea instalatiei. Operatorul trebuie sǎ depunǎ un raport la A.P.M. ILFOV în luna urmǎtoare primirii reclamaţiei. Un rezumat privind numǎrul şi natura reclamaţiilor primite trebuie inclus în RAM.

**14.2.** **Raportarea datelor de monitorizare**

**14.2.1.** Operatorul va raporta datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 la: APM ILFOV.

**14.2.2.** Raportarea va cuprinde cel puţin următoarele:

* date privind operatorul: nume, sediu;
* date privind instalaţia la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalaţie monitorizată):
  + numele instalaţiei;
  + locaţia instalaţiei;
  + sursa de emisie;
  + condiţii de operare a instalaţiei în timpul efectuării măsurătorii;
  + instalaţii de reţinere a poluanţilor (dacă există) şi starea acestora în momentul măsurătorii;
* pentru fiecare poluant monitorizat:
  + tipul poluantului;
  + felul măsurătorii: continuu, momentan;
  + cine a efectuat prelevare şi măsurarea;
  + metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
  + condiţii de prelevare: locul prelevarii, condiţii meteorologice; metoda de prelevare, etc;
  + aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
  + rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparaţie cu CMA şi VLE conform cap. 10. (în cazul măsurătorilor cu frecvenţă mare se vor prezenta şi prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA şi VLE).

pentru emisiile gazoase se va respecta Standardul EN 15259:2007.

**14.2.3.** Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terţilor cu care se contractează monitorizarea.

**14.3. Contribuţia la registrul european al poluanţilor emişi şi transferaţi (PRTR)**

**14.3.1.** Operatorul are obligaţia de a raporta la APM ILFOV, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi şi modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE şi 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitãţile anuale, împreunã cu precizarea cã informaţia se bazeazã pe mãsurãtori, calcule sau estimãri a urmãtoarelor: a) *emisiile în aer, apă sau sol*, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din anexa II este depăşită; b) *transferurile în afara amplasamentului de deşeuri periculoase care depăşesc 2 tone/an sau de deşeuri nepericuloase care depăşesc 2000 tone/an*, pentru orice operaţie de valorificare sau eliminare, cu excepţia celor menţionate în Registru poluanţilor şi pentru transferurile transfrontieră de deşeuri periculoase.

**14.3.2.** Operatorul trebuie să colecteze informaţiile necesare cu o frecvenţă adecvată pentru a stabili care dintre emisiile şi transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerinţelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

**14.3.3**. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informaţii disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuaţii de bilanţ de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raţionamente tehnice şi alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 şi în concordanţă cu metodologiile internaţionale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

**14.3.4.** Operatorul trebuie să asigure calitatea informaţiilor prezentate în raportul transmis autorităţii de mediu.

**14.3.5.** Operatorul trebuie să păstreze şi să pună la dispoziţia autorităţilor competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informaţiile raportate, pe o perioada de 5 ani începând cu sfârşitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

**14.3.6.** Poluanţii specifici activităţii desfăşurate de operator încadrată în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi, la activitatea *Instalații pentru tratarea suprafeței substanțelor, obiectelor sau produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, căptușire, degresare, impermeabilizare, calibrare, vopsire, curățare sau impregnare.*

**14.3.7.** Datele de emisie mǎsurate, estimate sau calculate, transferurile de deşeuri în afara amplasamentului, se raportează de către operatorul respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi, împreună cu celelalte informaţii solicitate prin aceasta.

**14.4. Raportul anual de mediu**

**14.4.1.** Raportului de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producţie în anul încheiat: producţia obţinută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare şi a utilităţilor (consumuri specifice, eficienţa energetică);

- sistemul de management de mediu;

- impactul activităţii asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);

- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;

- raportarea PRTR;

- plan operativ de prevenire şi management al situaţiilor de urgenţă;

- sesizări şi reclamaţii din partea publicului şi modul de rezolvare a acestora.

- gestiunea deşeurilor şi ambalajelor;

- intrările de substanţe şi preparate chimice periculoase.

**14.4.2.**Raportului de mediu va fi transmis la APM ILFOV.

**14.5. Alte raportări**

Operatorul va transmite la APM ILFOV, conform solicitării autorităţii de mediu şi în cadrul RAM:

- chestionarele completate cu datele necesare pentru calculul emisiilor, conform OM nr. 3299/2012  pentru aprobarea metodologiei de realizare şi raportare a inventarelor privind emisiile de poluanţi în atmosferă;

- gestiunea deşeurilor şi ambalajelor.

**14.6. Mod de raportare**

**14.6.1.** Rapoartele aşa cum sunt ele menţionate în continuare, trebuie depuse la sediul A.P.M Ilfov , în conformitate cu termenele stabilite.

**Tabel 16**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nr.**  **crt.** | **Raport** | **Frecventa** | **Termen de raportare** |
| 1 | Monitorizarea emisiilor în aer (urmând a fi incluse în RAM) | Semestrial | 10 ale lunii urmatoare  semestrului raportat |
| 2 | Monitorizarea emisiilor în apă (urmând a fi incluse in RAM) | La vidanjare | 10 ale lunii urmatoare semestrului raportat |
| 3 | Situatia gestiunii deșeurilor, conform chestionarelor statistice anuale | Anual | Data din chestionar |
| 4 | Situatia cantității ambalajelor gestionate anual | Anual | 15 martie anul urmator |
| 5 | Raport anual de mediu (R.A.M.) | Anual | 1 februarie anul urmator |
| 6 | Date de activitate pentru inventarul local al emisiilor de poluanți in atmosferă (conform Ordinului MMP nr. 3299/2012 | Anual | 30 aprilie al fiecarui an pentru anul precedent |
| 7 | Formularul de raportare pentru Registrul PRTR |  | 31 mai al fiecarui an pentru anul precedent |
| 7 | Poluanții care intra sub incidenta H.G.140/2008  privind “Registrul poluantilor emisi si transferati” | Anual | Perioada 1aprilie – 30 mai pentru anul de raportare n-1 / Registrul Integrat EPRTR |

| **Nr.**  **crt.** | **Raport** | **Termen** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Notificare in caz de functionare defectuoasă  a instalatiilor de reducere a poluarii | In cel mai scurt timp posibil  de la producerea evenimentului |
| 2 | Notificare in caz de oprire/pornire programata a  Instalatiei | Cu 48 de ore inaintea opririi/  pornirii |
| 3 | Notificare privind poluarile accidentale | Maxim 2 ore de la producere |
| 4 | Raport privind reclamatiile de mediu | Luna urmatoare primirii reclamației |
| 5 | Proiect de închidere definitivă (dezafectare) a instalaţiei | Inainte de punerea in aplicare a proiectului |

**14.6.2.** Raportarea emisiilor se face in mod individual pentru fiecare din categoriile de surse, in conformitate cu cerintele H.G.140/2008 și Regulamentul(CE) nr.166/2006 privind Registrul poluantilor emisi si transferați, la termenele stabile în autorizația integrata de mediu.

**14.6.3.** Frecvenţa şi scopul raportării, aşa cum sunt prevăzute în autorizaţia integrată de mediu, pot fi modificate cu acordul scris al A.P.M Ilfov , după evaluarea rezultatelor.

## 14.6.4. Titularul autorizaţiei trebuie să înregistreze toate reclamaţiile de mediu legate de exploatarea activităţii. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data şi ora reclamaţiei, numele reclamantului şi să ofere detalii cu privire la natura reclamaţiei. De asemenea, trebuie păstrat un registru privind măsura luată în cazul fiecărei reclamaţii. Titularul autorizaţiei trebuie să depună un raport la A.P.M Ilfov în luna următoare primirii reclamaţiei, oferind detalii despre orice reclamaţie care apare. Un rezumat privind numărul şi natura reclamaţiilor primite trebuie inclus în RAM.

**15. OBLIGATII ALE TITULARULUI ACTIVITATII**

**15.1**. Obligaţiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalaţiei, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

* luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
* luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
* evitarea producerii de deşeuri şi, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică şi economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea şi eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
* utilizarea eficientă a energiei;
* luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor şi limitarea consecinţelor acestora;
* luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităţilor, pentru evitarea oricărui risc de poluare şi pentru aducerea amplasamentului şi a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

**15.2** Orice modificare faţǎ de datele înscrise în documentaţia depusă de operator la solicitarea actualizării autorizaţiei integrate trebuie notificată autorităţii competente de protecţia mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerţului, adresa sediului social al operatorului;

- modificări privind deţinătorul instalaţiei;

- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

In conformitate cu prevederile art. 10 (2) din OUG 195/2005 privind protecţia mediului, cu modificările şi completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acţiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori în care implică schimbarea titularului activităţii, precum şi în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activităţii, părţile implicate transmit în scris autoritaţii competente pentru protecţia mediului obligatiile asumate privind protectia mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

**15.3.** Operatorul este obligat să respecte condiţiile din autorizaţia integrată de mediu în desfăşurarea activităţii din instalaţie.

**15.4.** Nu se va realiza nici o modificare a instalaţiei sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a APM ILFOV.

**15.5.** In cazul oricărei situaţii de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă APM ILFOV, Gărzii Naţionale de Mediu - Comisariatul Judeţean Ilfov:

- încetarea permanentă a exploatării oricărei părţi sau a întregii instalaţii autorizate;

- încetarea funcţionǎrii oricărei părţi sau a întregii instalaţii autorizate pentru o perioadă care poate depăşi un an;

- reluarea exploatării oricărei părţi sau a întregii instalaţii autorizate după oprire.

**15.6.** Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecţia mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizaţii, rezultatele monitorizării emisiilor şi în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

**15.7.** Operatorul trebuie să notifice APM ILFOV şi GNM – CJ Ilfov prin fax şi electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situaţii:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potenţial de emisie;

- orice funcţionare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;

- orice incident cu potenţial de contaminare a apelor de suprafaţă şi subterane sau care poate reprezenta o ameninţare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenţiei;

- orice emisie care nu se conformează cu cerinţele autorizaţiei.

Notificarea va cuprinde: data şi ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii şi a oricărui risc creat de incident şi măsurile luate pentru minimizarea emisiilor şi evitarea reapariţie.

**15.8.** În cazul oricărui incident sau situaţie de urgenţă, persoanele autorizate de operator vor anunţa, după caz, şi alte autorităţi, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafaţă: Administraţia Naţională „Apele Romane” Direcţia Apelor Argeș-Vedea;

- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situaţii de Urgenţă București-Ilfov;

* în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcţia de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

**15.9**. Operatorul trebuie să menţină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conţină următoarele:

- autorizaţia;

- solicitarea;

- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;

- raportul anual de monitorizare;

- alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

**15.10**. În conformitate cu prevederile OUG nr. 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată şi modificată prin Legea 265/2006, modificată şi completată de OUG nr. 164/2008 conducerea **S.C. ANALKO ALUMINIUM INDUSTRY S.R.L.** prin persoana desemnată cu atribuţii în domeniul protecţiei mediului, va asista persoanele împuternicite cu activităţi de inspecţie punîndu-le la dispoziţie evidenţa măsurătorilor proprii şi toate celelalte documente şi le va facilita controlul activităţii precum şi prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalaţiile tehnologice, la echipamentele şi instalaţiile de depoluare precum şi în spaţiile sau în zonele potenţial generatoare de impact asupra mediului.

**15.11**. Operatorul are obligaţia de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecţia. Măsurile impuse de aceste autorităţi, modul de realizare a acestora şi data realizării acestora vor fi raportate la APM ILFOV şi autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

**15.12.** În conformitate cu OUG nr. 196/2005, aprobată de Legea nr. 105/2006 privind fondul de mediu,operatorul are obligaţia să declare, să calculeze şi să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piaţa internă şi emisiile atmosferice din surse fixe şi mobile.

**15.13.** Operatorul are obligaţia de a întreţine în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din OUG 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată şi modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările si modificările ulterioare.

**15.14.** Operatorul are obligaţia să pună la dispozitia publicului pe suport de hârtie/ electronic,pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalaţii, la sediul APM ILFOV sau/şi la sediul administraţiei locale în a cărei rază se află instalaţia, conformart. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizaţiei integrate de mediu.

# 16. Managementul închiderii instalaţiei

**16.1.** În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acţiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori în alte situaţii care implică schimbarea titularului activităţii, precum şi în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activităţii, acesta are obligaţia de a notifica autoritatea competentă pentru protecţia mediului. Autoritatea competentă pentru protecţia mediului informează operatorul cu privire la obligaţiile de mediu care trebuie asumate de părţile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părţile implicate transmit în scris autorităţii competente pentru protecţia mediului obligaţiile asumate privind protecţia mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligaţiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

**Îndeplinirea obligaţiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activităţii.**

**16.2.** În cazul încetării temporare sau definitive a activităţii întregii instalaţii sau a unor părţi din instalaţie, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalaţiei** întocmit şi agreat de APM ILFOV. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul nr.18). Planul de închidere include cel putin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalaţiilor şi rezervoarelor;

- orice măsură de precauţie specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;

- măsuri de eliminare şi acolo unde este cazul, spălare a conductelor şi a rezervoarelor şi golirea completă de conţinutul potenţial periculos;

- eliminarea substanţelor potenţial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligaţii viitorilor proprietari;

- oprirea alimentării cu utilităţi: apă, energie electrică şi combustibil a instalaţiilor;

- demontarea instalaţiilor şi transportul materialelor rezultate, spre destinaţiile anterior stabilite;

- dezafectarea depozitelor;

- determinarea gradului de afectare a solului;

- măsuri pentru reconstrucţia ecologică a terenului afectat istoric prin activităţile desfăşurate pe amplasament.

**16.3.** Operatorul are obligaţia să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere şi să declare mijloacele de asigurare a disponibilităţii acestor resurse, indiferent de situaţia sa financiară.

**16.4.** Laîncetarea activităţii se va reface Raportul de privind situația de referință, reanalizându-se poluanţii din apa subterană şi sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalaţiei şi măsurile de remediere ce se impun.

**16.5.** La încetarea activităţii cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activităţii sau a destinaţiei terenului, operatorul economic sau deţinătorul de teren este obligat să realizeze investigarea şi evaluarea poluării mediului geologic.

**16.6**. Operatorul are obligaţia ca în cazul încetării definitive a activităţii să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare şi de aducere a amplasamentului şi a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

**16.7.** Se vor respecta prevederile Legii nr. 74/2019 privind gestionarea siturilor potenţial contaminate şi a celor contaminate.

**16.8. Revizuirea autorizatiei integrate de mediu este obligatorie** in toate situatiile in care:

a) poluarea produsa de instalatie este semnificativa incat necesita revizuirea valorilor limita de emisie sau includerea de noi astfel de valori in autorizatia integrata de mediu

b) schimbarile substantiale ale celor mai bune tehnici disponibile fac posibila reducerea semnificativa a emisiilor fara a presupune costuri excesive ;

c) siguranta in exploatare a proceselor sau activitatilor presupun utilizarea altor tehnici;

d) rezultatele actiunilor de inspectie si control al conformarii releva aspecte noi, neprecizate de documentatia depusa pentru sustinerea solicitarii, sau modificari ulterioare emiterii actului de autorizare;

e) prevederile unor noi reglementari legale o impun.

***Titularul are obligaţia sa solicite viză anuală, în fiecare an cu maxim 90 de zile și minim 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația.***

**In situatia modificarii actelor normative mentionate in prezenta autorizatie integrata de mediu, titularul are obligatia sa se supuna prevederilor noilor acte normative intrate in vigoare, ce modifica, completeaza sau abroga actele normative vechi.**

**Autorizaţia integrată de mediu se suspendă de către autoritatea competentă pentru protecţia mediului care a emis actul de reglementare, pentru nerespectarea prevederilor acesteia sau a programului pentru conformare, după o notificare prealabilă prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 de zile pentru îndeplinirea obligaţiilor.Suspendarea se menţine până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de 6 luni. Pe perioada suspendării, desfăşurarea activităţii este interzisă.**

**Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.**

**Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.**

**Nerespectarea prevederilor prezentei autorizatii integratate de mediu se sanctioneaza conform prevederilor legale in vigoare. Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanţii Gărzii Naţionale de Mediu.**

**Prezentul Draft al Autorizaţiei integrate de mediu conține un număr de 75 pagini.**

**Draft intocmit de Ciprian Stanciu**