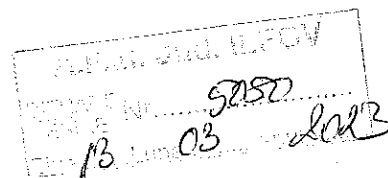


CĂTRE:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ILFOV

S.C. VETRERIA ROMENA S.R.L., CU SEDIUL ÎN ORAȘ POPEȘTI LEORDENI, ȘOSEAUA OLTENIȚEI NR. 203, JUDEȚUL ILFOV, ÎNREGISTRATĂ LA REGISTRUL COMERȚULUI BUCUREȘTI SUB NUMĂRUL J23/31/2015, CUI RO33879187, PRIN PREZENTA DEPUNEM CONFORM AUTORIZAȚIEI INTEGRATĂ DE MEDIU NR. 6 DIN 15.11.2017, PENTRU ACTIVITATEA DESFĂȘURATĂ ÎN ORAȘ POPEȘTI LEORDENI, ȘOSEAUA OLTENIȚEI NR. 203, JUDEȚUL ILFOV, URMĂTOARE DOCUMENTE:

- RAPORTUL ANUAL DE MEDIU (RAM) PENTRU ANUL 2022;
- FORMULARUL E-PRTR PENTRU ANUL 2022.

PERSOANA DE CONTACT: DORU PÎRVU, TELEFON: 0722.758.214, E-MAIL: OFFICE@ESDP.RO / CONTABILITATE@VETRERiarOMENA.RO

Nume reprezentant legal
ARITON CRISTIAN-HARRY
Stampila

Semnatura



**DOMNULUI DIRECTOR EXECUTIV AL AGENȚIEI PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI
ILFOV**

RAPORT ANUAL DE MEDIU

ANUL 2022

1. DATE DE IDENTIFICARE

- **Denumirea unității:** S.C. VETRERIA ROMENA S.R.L.
Nr. înregistrare la Oficiul Registrului Comerțului J23/31/08.01.2015, CIF: 33879187;
- **Adresă:** Sediul social: Șoseaua Olteniței, nr. 203, orașul Popești Leordeni, județul Ilfov
Cod poștal 077160
Telefon + 40728 728 628; + 40773 729 822;
Email: harry@vetrieriaromena.ro / contabilitate@vetrieriaromena.ro
- **Amplasament:** Șoseaua Olteniței, nr. 203, orașul Popești Leordeni, județul Ilfov
- **Profil de activitate:**
 - CAEN 2313 – fabricarea articolelor din sticlă
 - CAEN 2311 – fabricarea sticlei plate
 - CAEN 2312 – prelucrarea și fasonarea sticlei plate
 - CAEN 2314 – fabricarea fibrelor din sticlă
 - CAEN 2319 – fabricarea de sticlărie tehnică
 - CAEN 2229 - Fabricarea altor produse din material plastic
 - CAEN 3811 - Colectarea deșeurilor nepericuloase
 - CAEN 3832 - Recuperarea materialelor reciclabile sortate
 - CAEN 4677 – Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor
- **Forma de proprietate:** Proprietate privată

- **Regimul de lucru:** Programul de funcționare a cuptorului de topire sticlă este 24 ore/zi (3 schimburi de câte 8 ore/zi) cu excepția unei perioade de 15 zile/an în care se fac revizii
- **Numărul de personal:** 67

În anul 2022, unitatea a funcționat în perioada 01.01–31.12.2022; total 356 zile; 8544 ore/2022.

DESCRIEREA TERENULUI

Localizarea terenului:

Amplasamentul este situat pe partea stângă a Șoselei Olteniței, sensul de mers București Oltenița, în zonă unități economice de producție și depozitare conform noului PUG al orașului Popești Leordeni, aflat în avizare. Deci, se desfășoară o activitate industrială în zonă compatibilă, conform PUG Popești Leordeni.

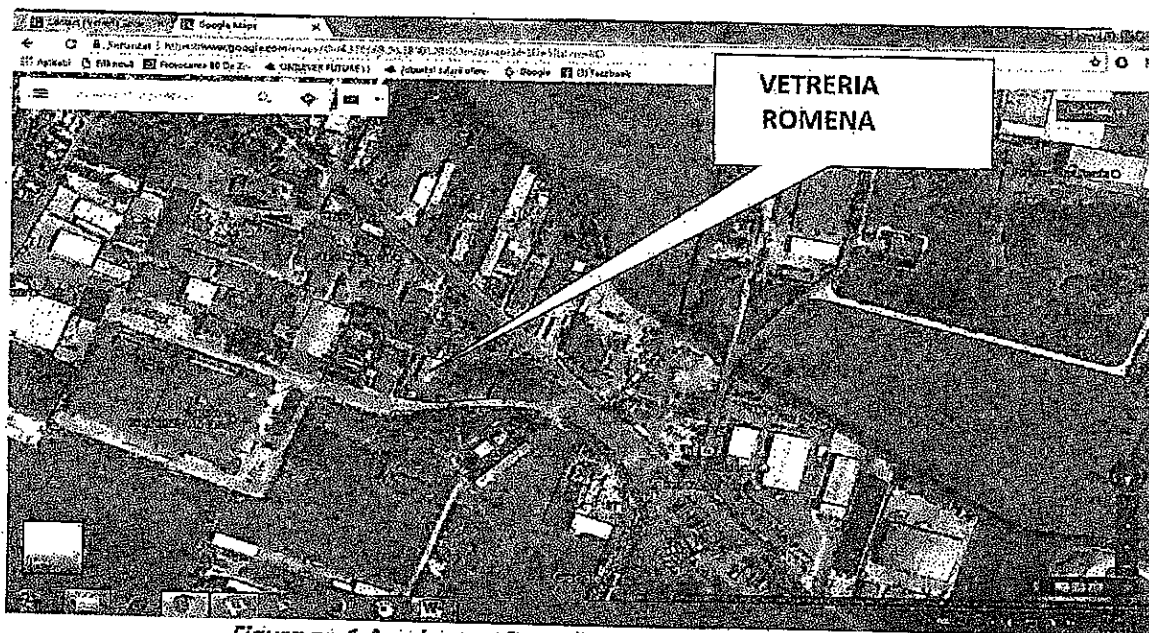


Figura nr. 1 Amplasarea în zonă a societății S.C. VETRERIA ROMENA S.R.L.

Accesul este asigurat prin Drumul Național 4 București – Oltenița.

Vecinătățile amplasamentului sunt:

- la Nord – Pârâul Călnău;
- la Est – proprietate particulară – S.C. LENA EUROMETAL S.R.L. – producător de mixturi asfaltice;
- la Sud – Șoseaua Olteniței;
- la Vest – benzinărie aparținând S.C. GAZOIL S.R.L. partener ROMPETROL.

2. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Domeniul principal de activitate al societății - CAEN 2313 – fabricarea articolelor din sticlă

COD EPRT: Activitate conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006: **3 e) instalații de fabricare a sticlei, inclusiv a fibrelor de sticlă.**

Cod NACE: 2310

Alte activități care se desfășoară pe amplasament:

- care se supun legislației privind prevenirea și controlul integrat al poluării:

CAEN 2313 – fabricarea articolelor din sticlă

CAEN 2311 – fabricarea sticlei plate

CAEN 2312 – prelucrarea și fasonarea sticlei plate

CAEN 2314 – fabricarea fibrelor din sticlă

CAEN 2319 – fabricarea de sticlărie tehnică

- care nu se supun prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

CAEN 2229 - Fabricarea altor produse din material plastic

CAEN 3811 - Colectarea deșeurilor nepericuloase

CAEN 3832 – Recuperarea materialelor reciclabile sortate

CAEN 4677 – comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor

Activitatea sau activitățile conform Anexei I din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale: **Industria mineralelor - Pct. 3.3. - Fabricarea sticlei, inclusiv a fibrei de sticlă, cu o capacitate de topire de peste 20 de tone pe zi.**

3. DATE PRIVIND AUTORIZAREA

S.C. VETRERIA ROMENA S.R.L. deține Autorizația de gospodărire a apelor nr. 175. IF din 25.03.2020 emisă de către A.N. APELE ROMÂNE SGA ILFOV BUCUREȘTI, valabilă până la data de 31.03.2022. Din punct de vedere al protecției mediului obiectivul este reglementat prin Autorizația integrată de mediu nr. 6/15.11.2017, vizată anual pentru perioada 15.11.2022 – 15.11.2023, emisă de către Agenția Pentru Protecția Mediului Ilfov.

4. DATE PRIVIND ACTIVITATEA DE PRODUCȚIE

Pe amplasamentul S.C. VETRERIA ROMENA S.R.L. se desfășoară activități de colectare și valorificare (prin reciclare) a deșeurilor din sticlă; fabricarea articolelor din sticlă (recipiente de sticlă) utilizând în proporție de peste 99% materie primă secundară – deșeuri de ambalaj de sticlă. De asemenea se desfășoară și activitatea de fabricare a

articolelor din mase plastice care nu se supune însă prevederilor legislației privind prevenirea și controlul integrat al poluării.

Activitatea se desfășoară pe un teren cu suprafața de 10.122,95 mp, și în următoarele spații construite:

- hala 1 (constituită din 3 corpuri înseriate hala 1a, 1b și 1c și halele 1d și 1e) cu suprafața construită totală de 2875,69 mp; în construcțiile identificate ca hala 1d și 1e se desfășoară activitatea de fabricare a articolelor din mase plastice (coșuri de protecție pentru recipientele de sticlă produse).
- hala 2 cu $S_c = 1314,61$ mp
- hala 3 cu $S_c = 399,88$ mp
- anexa casă din lemn pentru cazare muncitori – $S_c = 139,92$ mp
- anexa păsări – $S_c = 77,86$ mp

Produsele de sticlă (damigene, borcane și alte articole din sticlă pentru uz casnic) se obțin, prin topirea în cuptorul recuperativ continuu a unui amestec format din sticlă reciclată, sodă calcinată, carbonat de calciu și materialele auxiliare. Societatea s-a specializat pe colectarea și reciclarea deșeurilor din sticlă, astfel că, peste 99% din consumul de materii prime este reprezentat de sticlă reciclată.

Colectarea deșeurilor de ambalaje de sticlă se realizează în spații special amenajate (platformă betonată), conforme normelor în vigoare, după care urmează un proces tehnologic de sortare, spălare a deșeurilor colectate și introducerea acestora în cuptorul pentru topit sticlă, în amestec cu mici cantități de sodă calcinată și azotat de potasiu.

Apele pluviale colectate de pe suprafața platformei betonate pe care sunt stocate temporar deșeurile de ambalaje din sticlă sunt colectate prin rigole betonate și sunt dirijate către bazinul cu capacitatea de 78 mc de unde se utilizează în procesul de spălare a cioburilor de sticlă.

Pe amplasament se desfășoară și activitatea de fabricare a articolelor din mase plastice (coșuri de protecție pentru articolele de ambalaj de sticlă), utilizând fie granulele de polipropilenă achiziționate din comerț fie deșeuri de PP care se macină în morile proprii și apoi se introduc în procesul de injecție a maselor plastice.

Auxiliar, în atelierul mecanic se repară utilajele, echipamentele și matrițele utilizate în procesele tehnologice principale.

Dotări:

a) pentru activitatea de fabricare a articolelor de sticlă – instalație pentru spălarea cioburilor, habă de 6 mc utilizată pentru stocarea apelor de spălare, cuptor recuperativ

continuu cu capacitatea de 190 t/zi, 3 roboți pentru prelucrarea topiturii de sticlă preluată din cuptor, 3 linii de turnare în forme, 2 linii pentru recoacere.

b) pentru activitatea de fabricare mase plastice – moară măcinat deșeuri de mase plastice cu capacitatea de 100 kg/h, 2 mașini de injecție mase plastice cu capacitatea de 800 tf, o mașină injecție cu capacitatea de 550 tf, 2 mașini de injecție cu capacitatea de 450 tf, o mașină de injecție cu capacitatea de 320 tf, o mașină de injecție cu capacitatea de 200 tf, o mașină de injecție cu capacitatea de 150 tf, o mașină de injecție cu capacitatea de 400 tf.

c) în atelierul mecanic – un strung SN 700, 2 strunguri SN 500, un strung SN 400, o freză FUS 3, 3 mașini de găurit, 2 polizoare, o mașină de rectificat.

Surse de emisie:

Singura sursă de emisie în aer din procesul tehnologic este reprezentată de coșul de dispersie a gazelor arse de la cuptorul de topire. Coșul are o înălțime de 18 m și diametrul de 600 mm și este situat la partea superioară a recuperatorului de căldură.

Încălzire

Încălzirea birourilor și prepararea apei calde menajere se realizează cu ajutorul unei centrale termice cu puterea de 6,5 kw cu funcționare pe gaze naturale preluate din rețea. Centrala termică este cu tiraj natural, iar gazele arse sunt evacuate prin intermediul unui coș cu înălțimea de 6 m și diametrul de 200 mm.

Alte dotări: 3 compresoare, stație de recirculare a apei, mașină de sablat.

Activitatea companiei constă așa cum am enunțat anterior, în producerea articolelor din sticlă: se produc peste 40 de articole diferite, preponderent de capacitate mare. Produsele finite se regăsesc atât în lanțurile de supermarket la nivel național, la marii distribuitori precum și în aproape întreaga Europă: Bulgaria, Republica Moldova, Ucraina, Rusia, Polonia, Cehia, Slovenia, Ungaria, Serbia, Croația, Muntenegru, Albania, Kosovo, Bosnia, Italia, Germania, Olanda, având o cotă de piață de peste 80% în România și peste 45% la nivelul Uniunii Europene, societatea clasându-se în primii 2 cei mai mari producători de damigene și borcane de capacități mari. Totodată, SC VETRERIA ROMENA SRL este singurul producător din Europa care produce damigeană cu gură largă și filet.

Pe lângă ambalaje de sticlă (principalul produs finit) se produc în regie proprie, articolele din plastic aferente produselor principale (coșuri damigene, dopuri, etc.) și greble, site, pâlnii, capace, coșuri de fructe.

În anul 2022, au fost produse următoarele repere în cantitățile menționate în tabelul următor:

Nr.crt	Produsul	Cantitate (bucăți)
1.	DAMIGEANĂ 5 L	28.165
2.	DAMIGEANA 5L FARA COS SI CAPAC	37.576
3.	BORCAN 8 L	21.628
4.	BORCAN 6 L	23.653
5.	DAMIGEANA BOCA LARGA 10L FARA COS	4.653
6.	BORCAN 10 L	20.001
7.	DAMIGEANA 3L	1.292
8.	BORCAN 15 L	11.277
9.	BORCAN 20 L	11.701
10.	DAMA 5 L	2.785
11.	COS 54 L	120.450
12.	CAPAC 54 L	83.201
13.	COS 34 L	65.038
14.	CAPAC 25 L	35.621
15.	CAPAC 15 L	55.689
16.	COS 25 L	43.653
17.	COS 15 L	43.387
18.	CAPAC 34 L	38.823
19.	COS 5 L	57.868
20.	CAPAC 5L	52.193
21.	COS 20 L	31.379
22.	CAPAC 20 L	43.722
23.	COS 10 L	68.910
24.	CAPAC 10 L	71.744
25.	DAMIGEANA BOCCA LARGA 5L FARA COS SI CUPOLA	3.477
26.	DAMIGEANA BOCCA LARGA 15 L FARA COS	3.700
27.	DAMIGEANA BOCCA LARGA 20L FARA COS	4.307
28.	DOP 5-34	6.731
29.	DOP 54	6.699
30.	DAMIGEANA 34 L BOCA LARGA FARA COS SI CAPAC	4.780
31.	DAMIGEANA 34 L FARA COS SI CUPOLA	39.201
32.	DAMIGEANA 25 L BOCA LARGA FARA COS SI CAPAC	2.944

33.	DAMIGEANA 54L FARA COS SI CAPAC	228.241
34.	DAMIGEANA 34L FARA COS SI CAPAC	165
35.	DAMIGEANA 25L FARA COS SI CAPAC	141.707
36.	DAMIGEANA CU MINER 5L	11.953
37.	DAMIGEANA 20L FARA COS SI CAPAC	49.020
38.	DAMIGEANA 15L FARA COS SI CAPAC	31.968
39.	DAMIGEANA 10 L FARA COS SI CAPAC	59.593
40.	COS 25L	157
41.	CAPAC 25L	24.027
42.	CAPAC 34L	1.415
43.	CAPAC 54L	774
44.	CAPAC 15L	6.377
45.	AGREGAT STICLA	25.939 t
46.	DAMIGEANA.CU MINER 3L	30.622
47.	BORCAN 4250 ML	11.881
48.	DOP DAMIGEANA	84.600
49.	CAPAC CU FILET	74.694
50.	CAPAC BOCCA LARGA	33.091
51.	CAPAC BORGANE	5.282

Cantitativ producția realizată în anul 2022 este următoarea:

- produse din sticlă – 26.725.290 kg = 26.725,29 t
- produse din mase plastice – 857.858 kg = 857,858 t

5. SISTEM DE MANAGEMENT DE MEDIU

5.1. Descrierea sistemului de management de mediu

S.C. VETRERIA ROMENA SRL a stabilit un sistem de management de mediu în conformitate cu cerințele standardului SR EN ISO 14001:2015. Sistemul de management de mediu are la bază o politică de mediu și un manual de management de mediu care au stat la baza elaborării procedurilor din sistemul de management de mediu.

S.C. VETRERIA ROMENA SRL este în mod continuu interesată să minimizeze impactul activităților asupra mediului, să ridice standardele de mediu și sociale, precum și de creșterea eficienței activității și promovarea principiilor calității. Prin

implementarea și menținerea sistemului de management de mediu, conducerea unității s-a angajat pentru:

- conformarea cu legislația în vigoare și cu reglementările de mediu referitoare la aspectele de mediu, cu standardele naționale și internaționale de mediu, referitoare la activitățile desfășurate.

- îmbunătățirea continuă a sistemului de management de mediu.

- prevenirea poluării și a riscurilor de mediu.

5.2. Politica de mediu

Managementul de vârf al S.C. VETRERIA ROMENA SRL a adoptat o politică de mediu aplicabilă naturii activităților, dimensiunilor și impactului asupra mediului care contribuie la menținerea și îmbunătățirea poziției și a imaginii deținute pe piața locală, creșterea calității în activitățile desfășurate, devansarea concurenței, motivarea și eficientizarea personalului, utilizarea durabilă și eficientă a resurselor și materiilor prime. S.C. VETRERIA ROMENA SRL a stabilit un sistem de management de mediu în conformitate cu cerințele standardului SR EN ISO 14001/2015, descris în Manualul Managementul de Mediu.

Obiectivele de mediu stabilite în organizație sunt duse la îndeplinire prin definirea țintelor de mediu în cadrul Programului de management de mediu. Conducerea unității este angajată în implementarea politicii de mediu declarate și a obiectivelor de mediu propuse alocând în acest scop resurse materiale, financiare, instruirii, documentație și personal instruit cu responsabilități în problemele de mediu. Obiectivele de mediu sunt analizate periodic de managementul la cel mai înalt nivel pentru a se stabili dacă politica de mediu este adecvată și sunt dispuse măsuri în consecință, cât și pentru a se asigura realizarea acestora. Prin autoritatea delegată reprezentantului conducerii, prin activitatea responsabilului cu protecția mediului, cât și prin activitatea responsabilă a fiecărui angajat, managementul la cel mai înalt nivel se asigură de transpunerea în practică a Politicii de mediu. Managementul la cel mai înalt nivel se asigură că Politica de mediu este comunicată, înțeleasă, urmată și menținută de către toți salariații, la toate locurile de muncă și la fiecare nivel al organizației și este disponibilă pentru toți angajații societății cât și pentru public. Faptul că organizația implementează un sistem de management care pune în centrul acestuia mediul și calitatea este susținut și de certificatele eliberate de organisme abilitate, după cum urmează:

- Certificat ISO 9001:2015 – seria QMS nr. 11202118/18.11.2021 valabil până la 18.11.2022 (sistem de management al calității) – organism de certificare ESQ CERT

- Certificat ISO 14000:2015 - seria EMS nr. 11202118/18.11.2021 valabil până la 18.11.2022 (sistem de management al mediului) – organism de certificare ESQ CERT;
- Certificat ISO 27001:2018 - seria ISMS nr. 11202118/18.11.2021 valabil până la 18.11.2022 (sistem de management al securității informației) – organism de certificare ESQ CERT;
- Certificat ISO 45001:2018 - seria OHMS nr. 11202118/18.11.2021 valabil până la 18.11.2022 (sistem de management al sănătății și securității ocupaționale) – organism de certificare ESQ CERT.

5.3. MODUL DE REALIZARE A MĂSURILOR DIN PLANUL DE ACȚIUNI

Autorizația integrată de mediu nr. 6 din 15.11.2017, eliberată de către APM Ilfov nu cuprinde plan de acțiuni.

6. UTILIZAREA MATERIILOR PRIME, AUXILIARE ȘI UTILITĂȚI

Pentru realizarea produselor finite mai sus prezentate se utilizează următoarele materii prime:

- Deșeuri de sticlă;
- Sodă calcinată;
- Azotat de sodiu;
- Granule de mase plastice;
- Deșeuri de mase plastice;
- Măcinătură mase plastice.

În anul 2022, principalii furnizori de deșeuri de sticlă, persoane juridice au fost:

- CIECO RECYCLE SRL
- METAL BUSINESS SRL
- DYANDY TER PVC AL S.R.L.
- HOME & OFFICES GLASS DESIGN SRL
- INFOMED FLUIDS SRL
- TOTAL WASTE RECYCLING SRL
- ATLANTA TEHNO GRUP SRL
- FEPRA COLLECTION S.R.L.
- MARA CAFE CLUB SRL
- MINI ACS GRUP SRL
- RECYCLABLE D&D WASTE S.R.L.

- SILVMAR INTERNATIONAL SRL
- ZENTIVA S.A.

Cantitățile de materii prime și auxiliare utilizate în cursul anului 2022 sunt prezentate în tabelul următor:

Nr.crt.	Materia primă/auxiliară	Cantitate
1.	DEȘURI STICLĂ 15 01 07	31.609,179 kg
2.	AZOTAT DE SODIU CU AÇA S25KG	3.000 kg
3.	SODĂ CALCINATĂ	41,9 t
4.	DEȘURI STICLA PLANA	297.524 kg
5.	DEȘURI CIOBURI STICLA COD 10 11 12	19.000 kg
6.	LDPE REGRANULATED MATERIAL	79668,260 kg
7.	ROMBEST YELLOW PE 10-0447	53 kg
8.	DEȘURI PLASTIC 15 01 02	29.339,07 kg
9.	LD/PP REGRANULATED MATERIAL	481058,34 kg
10.	GRANULA PLASTIC RECICLATA DIN DESEU PLASTIC	36948,41 kg
11.	DEȘURI STICLA 19 12 05	15.240 kg
12.	PLASTIC REGRANULAT	11140,05 kg
13.	DESEU STICLA	8.920 kg
14.	MĂCINĂTURĂ PLASTIC	4.170 kg
15.	DEȘURI PLASTIC	6576,737 kg
16.	GRANULE RECICLATE	3252,83

În anul 2022 a fost procesată cantitatea de 42,124,676 t deșeu de sticlă și 652,13 t deșuri din materiale plastice.

Raportat la capacitatea maximă de prelucrare de 95.000 t/an (conform AIM nr. 6/2017) se observă că în anul 2022, unitatea a lucrat la 44 % din capacitate (total 42.124,676 t/an – cantitate deșuri de sticlă introdusă ca materie primă în procesul de topire în cursul anului 2022).

În anul 2022 pierderea tehnologică în activitatea de producție a recipientelor de sticlă a fost de aproximativ 24,58 % (o cantitate de 10358,48 t din cantitatea totală de 42 124,676 t deșuri de sticlă utilizată ca materie primă nu a fost transformată în produs finit).

Se observă că numai 0,1 % din masa supusă topirii este reprezentată de soda calcinată din a cărei descompunere rezultă CO₂.

6.1. MATERII PRIME PRELUCRATE PE AMPLASAMENT

Materiile prime prelucrate pe amplasament sunt deșeurile de sticlă și cele de mase plastice.

Prelucrarea deșeurilor de sticlă, înainte de a fi introduse în procesul de topire comportă următoarele etape:

- Sortarea sticlei pe culori;
- Mărunțirea deșeurilor de ambalaje de sticlă, sortate pe culori;
- Spălarea cioburilor de sticlă, după caz;
- Prepararea amestecului de materii prime (dozarea și omogenizarea materiilor prime, conform rețetei);

Folosirea cioburilor necesită mai puțină energie de topire decât materiile prime constitutive, deoarece reacțiile chimice endoterme asociate cu formarea de sticlă nu mai au loc, iar masa topiturii este cu 20% mai mică decât în cazul în care s-ar utiliza materii prime ca nisipul și calcarul. În context, creșterea procentului de cioburi în șarja introdusă în cuptorul de topire conduce la economii de energie. Ca regulă generală, fiecare creștere cu 10 % a cantității de cioburi conduce la o reducere cu 2,5 – 3% a consumului de energie în procesul de topire.

Prelucrarea deșeurilor de mase plastice, înainte de a fi introduse în procesul de injecție comportă următoarele etape:

- Sortarea deșeurilor de mase plastice pe culori;
- Mărunțirea deșeurilor cu ajutorul morilor de tocat mase plastice.

6.2. SUBSTANȚELE ȘI PREPARATELE CHIMICE UTILIZATE

Singurele substanțe chimice utilizate în procesele de producție desfășurate de SC VETRERIA ROMENA SRL în anul 2022 au fost azotatul de sodiu și soda calcinată.

Soda calcinată

Formula chimică – Na_2CO_3 (sodă de rufe). Substanța este o pulbere albă, inodoră, cu pH. alcalin, stabilă chimic în condiții standard. În conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008, substanța este etichetată cu fraza de pericol H319 - Provoacă o iritare gravă a ochilor, Categoria 2 de pericol.

Astfel, produsul se poate încadra în prevederile Legii nr. 59/2016, în categoria celor menționate la secțiunea H – Pericole pentru sănătate, respectiv la H2 – categoria 2 – toate căile de expunere, dacă sunt depășite cantitățile relevante prevăzute la Anexa nr. 1, Partea 1 – Categoriile de substanțe periculoase.

Cantitate de sodă calcinată utilizată în anul 2022 – 41,9 tone

Cantitate de sodă calcinată maxim stocată pe amplasament – 20 tone

Soda calcinată este achiziționată în saci de 25 kg și se păstrează până la utilizare în depozit, în ambalajul original, ferit de umezeală și căldură.

Cantități relevante, conform Legii nr. 59/2016 cu modificările și completările ulterioare și coeficienți de risc:

Categoria de pericol	Nivel inferior		Nivel superior	
	Cantitate relevantă (tone)	Coeficient de risc	Cantitate relevantă (tone)	Coeficient de risc
H2 toxicitate acută Categoria 2	50	0,2	200	0,05

Azotatul de sodiu

Formula chimică – NaNO_3 . Substanța este o pulbere albă, inodoră, cu pH cuprins între 5,5 - 8, stabilă chimic în condiții standard. În conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008, substanța este etichetată cu frazele de pericol H319 - Provoacă o iritare gravă a ochilor, Categoria 2 de pericol și H272 – solide oxidante – categoria 3.

Astfel, azotatul de sodiu se poate încadra în prevederile Legii nr. 59/2016, în categoria celor menționate la secțiunea H – Pericole pentru sănătate, respectiv la H2 – categoria 2 – toate căile de expunere și la P8 – Lichide și solide oxidante, dacă sunt depășite cantitățile relevante prevăzute la Anexa nr. 1, Partea 1 – Categoriile de substanțe periculoase.

Cantitate de azotat de sodiu utilizată în anul 2022 – 3 tone

Cantitate de azotat de sodiu maxim stocată pe amplasament – 3 tone

Azotatul de sodiu este achiziționat în saci de 25 kg și se păstrează până la utilizare în depozit, în ambalajul original, ferit de umezeală și căldură. Cantități relevante, conform Legii nr. 59/2016 cu modificările și completările ulterioare și coeficienți de risc:

Categoria de pericol	Nivel inferior		Nivel superior	
	Cantitate relevantă (tone)	Coeficient de risc	Cantitate relevantă (tone)	Coeficient de risc
H2 toxicitate acută Categoria 2	50	0,02	200	0,005
P8 Lichide și solide oxidante	50	0,02	200	0,005

Se observă că nicio substanță periculoasă utilizată în activitățile societății nu este prezentă într-o cantitate mai mare sau egală cu cantitățile relevante pentru încadrare în prevederile Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major

6.3. CONSUMURI DE UTILITĂȚI

Alimentarea cu apă

Alimentarea cu apă a obiectivului se face din subteran prin intermediul unui foraj, F1, cu următoarele caracteristici:

F1 cu $H=24\text{m}$; $N_{hs} = 6,70\text{m}$; $N_{hd} = 14,00\text{m}$; $Q_{expl} = 1,0\text{l/s}$

Coordonatele STEREO 70 ale forajului F1 sunt:

X – 319 625,187 Y – 594 455,912 Z – 72 m

Forajul F1 este prevăzut cu o pompă submersibilă tip Dab cu $Q_{expl} = 1\text{ l/s}$.

Mentionăm că unitatea mai deține un foraj F2 cu $H = 60\text{ m}$ care este echipat cu apometru și este ținut în rezerva ($N_{hs} = 17,50$, $N_{hd} = 22,70$, $Q_{expl} = 2,00\text{ l/s}$, **Coordonate STEREO 70: X – 319 627,029; Y – 594 455,221, Z – 72 m).**

Forajul F2 este prevăzut cu o pompă submersibilă tip Dab cu $Q_{expl} = 2\text{ l/s}$.

În jurul forajelor este instituită o zonă de protecție sanitară constituită dintr-un gard din plasa de sârmă cu $S = 15\text{ m}^2$. **Coordonatele Stereo 70 ale zonei de protecție sanitară sunt:**

X	Y
319 627,687	594 454,412
319 627,687	594 457,412
319 622,687	594 457,412
319 622,687	594 454,412

Apa preluată din subteran prin intermediul forajului F1 este folosită în scop igienico-sanitar, tehnologic (spălarea sticle, răcire matrițe), întreținere spații verzi și pentru stingerea unui eventual incendiu.

În magazînarea apei:

- Un rezervor din fibră de sticlă, montat suprateran cu $V_1 = 1\text{ m}^3$;
- Un rezervor metalic, montat suprateran cu $V_2 = 0,3\text{ m}^3$;
- Un rezervor din fibră de sticlă, montat suprateran cu $V_3 = 0,5\text{ m}^3$;

Apa pentru stingerea incendiilor:

- 1 rezervor din beton armat, montat îngropat cu $V_4 = 76\text{ m}^3$;
- 1 rezervor din fibră de sticlă, montat suspendat cu $V_5 = 45\text{ m}^3$;

- 1 rezervor din fibră de sticlă, montat suspendat cu $V_6 = 25 \text{ m}^3$;
- 1 rezervor din fibră de sticlă, montat suprateran cu $V_7 = 10 \text{ m}^3$

Reteaua de distribuție a apei este realizată din conducte PEHD cu $D_n = 63 \text{ mm}$ și $L = 275 \text{ m}$.

Necesarul total de apă este prezentat în tabelul următor:

Debite, volume anuale	Total	Igienico sanitar	Tehnologic (răcire matrițe)	Tehnologic (spălat sticlă)	Igienizat spații de producție	Udat spații verzi
$Q_{\max,zi} \text{ m}^3/\text{zi} \text{ (l/s)}$	139,13 (1,61)	4,35 (0,05)	14 (0,16)	115 (1,33)	3,3 (0,04)	2,48 (0,03)
$Q_{\text{med},zi} \text{ m}^3/\text{zi} \text{ (l/s)}$	126,48 (1,46)	3,95 (0,05)	12,73 (0,15)	104,55 (1,21)	3 (0,04)	2,25 (0,03)
$Q_{\min,zi} \text{ m}^3/\text{zi} \text{ (l/s)}$	101,15 (1,17)	3,16 (0,04)	10,18 (0,12)	83,61 (0,97)	2,4 (0,03)	1,8 (0,02)
$V_{\text{med,anual}} \text{ m}^3/\text{an}$	45.128	1.422	4.583	37.638	1.080	405
$V_{\text{max,anual}} \text{ m}^3/\text{an}$	49.640	1.566	5.040	41.400	1.188	446

Cerința totală de apă:

Debite, volume anuale	Total	Igienico sanitar	Tehnologic (răcire matrițe)	Tehnologic (spălat sticlă)	Igienizat spații de producție	Udat spații verzi
$Q_{\max,zi} \text{ m}^3/\text{zi} \text{ (l/s)}$	29,86 (0,34)	4,88 (0,06)	7 (0,08)	11,5 (0,13)	3,7 (0,04)	2,78 (0,03)
$Q_{\text{med},zi} \text{ m}^3/\text{zi} \text{ (l/s)}$	27,15 (0,31)	4,43 (0,05)	6,37 (0,15)	10,46 (0,12)	3,37 (0,04)	2,52 (0,03)
$Q_{\min,zi} \text{ m}^3/\text{zi} \text{ (l/s)}$	21,71 (0,25)	3,55 (0,04)	5,09 (0,06)	8,36 (0,1)	2,69 (0,03)	2,02 (0,02)
$V_{\text{med,anual}} \text{ m}^3/\text{an}$	9.319	1.595	2.293	3.765	1.213	453
$V_{\text{max,anual}} \text{ m}^3/\text{an}$	10.249	1.757	2.520	4.140	1.332	500

Evacuarea apelor uzate

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare, sunt evacuate în două bazine vidanjabile, etanșe, din beton armat cu $V_8 = 27 \text{ m}^3$, respectiv cu $V_9 = 36 \text{ m}^3$, amplasate în incinta proprietatii.

Apele uzate rezultate din procesele de spălare sticlă/cioburi, sunt evacuate într-un bazin de retenție, etanș, din beton armat cu $V_{10} = 120 \text{ m}^3$, de unde sunt refolosite în același proces sau sunt evacuate prin vidanjare.

Gradul de recirculare pentru apele utilizate la spălarea sticlelor și pentru răcire matrice este de 90%.

Apele pluviale din cadrul amplasamentului sunt evacuate în bazinul de retenție mai sus menționat cu $V = 120 \text{ m}^3$.

Prestatia de vidanșare este realizata de catre SC DAVIN CLEAN SRL în baza Actului Adișional nr. 2/25.01.2022 la Contractul nr. 3 bis din 01.02.2020, încheiat între parti.

Reșeaua de canalizare

Reșeaua de canalizare ape uzate menajere este realizată din conducte PVC cu Dn = 110 mm și L = 105 m.

Reșeaua de canalizare ape uzate tehnologice este realizată din conducte PVC cu Dn = 110 mm și L = 30 m.

Reșeaua de canalizare ape pluviale este realizată din conducte PVC cu Dn = 110 mm și L = 131 m.

PROTECTIA CALITATII APELOR - SISTEME DE PREPURARE LOCALA:

Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate prin vidanșare se vor încadra în limitele maxime admise impuse de H.G. 188 - Anexa nr. 2 - NTPA.002/2002, modificata și completata prin H.G. 352/2005.

Gaze naturale

Alimentarea cu gaze naturale se realizează din reșeaua existentă în zonă, conform contractelor de furnizare a energiei electrice încheiate cu NEXT ENERGY DISTRIBUTION SRL și OMV Petrom SA. Consumurile lunare de gaze naturale, conform facturilor emise în anul 2022 au fost următoarele:

Nr.crt	Luna	Consum	U.M.
1	IANUARIE	289,144	MWh
2	FEBRUARIE	427,877	MWh
3	MARTIE	479,83	MWh

4	APRILIE	357,968	MWh
5	MAI	506,039	MWh
6	IUNIE	341,831	MWh
7	IULIE	306,342	MWh
8	AUGUST	312,766	MWh
9	SEPTEMBRIE	308,329	MWh
10	OCTOMBRIE	330,283	MWh
11	NOIEMBRIE	384,191	MWh
12	DECEMBRIE	250,447	MWh
TOTAL		4295,047	MWh

Energie electrică

S.C. VETRERIA ROMENA S.R.L. se alimentează cu energie electrică de la rețeaua din zonă prin posturi de transformare, conform contractului de furnizare a energiei electrice încheiat cu S.C. QMB ENERĢ S.R.L și EON Energie Romania SA. Cel mai mare consumator de energie din cadrul fabricii este procesul de topire. Având în vedere că în amestecul supus topirii se găsește o proporție mare de cioburi de sticlă, consumul de energie electrică este mult redus.

Consumurile lunare de energie electrică, conform facturilor emise de către furnizor, în anul 2022 au fost următoarele:

Nr.crt	Luna	Consum	U.M.
1	IANUARIE	85,486	MWh
2	FEBRUARIE	88,385	MWh
3	MARTIE	129,858	MWh
4	APRILIE	116,014	MWh
5	MAI	134,946	MWh
6	IUNIE	130,594	MWh
7	IULIE	110,175	MWh
8	AUGUST	87,01	MWh
9	SEPTEMBRIE	97,387	MWh
10	OCTOMBRIE	790,246	MWh
11	NOIEMBRIE	946,65	MWh
12	DECEMBRIE	634,5	MWh
TOTAL		3351,251	MWh

În permanență SC VETRERIA ROMENA SRL caută să identifice și să aplice toate oportunitățile pentru minimizarea consumului de energie și creșterea eficienței energetice. Astfel, în vederea reducerii consumului de energie electrică și pentru

creșterea eficienței energetice s-a trecut la sistemul de iluminat pe led în locul sistemului de iluminat convențional.

6.4. CONSUM SPECIFIC (pentru activitatea IPPC) – fabricarea articolelor din sticlă

Producție obținută - 786,290 t (ambalaje de sticlă) + 25.939 t (agregate de sticlă) = 26.725,29 t

Consum specific materie primă (deșeuri de sticlă) = Consum cioburi/Producție obținută = t cioburi/t produs = $42.124,676/26.725,29 = 1,57$ t/t produs.

Consum specific de apă: $45.128/42.124,676 = 1,07$ mc/t sticlă topită (conform BAT consumul specific de apă este cuprins între 0,3 – 10 mc/tona sticlă topită)

Consum specific energie electrică = Consum energie electrică anul 2022/producție obținută = $3351,251/26.725,29 = 0,125$ MW/t = 0,45 GJ/t

Consum specific gaze naturale = Consum gaze naturale anul 2022/producție obținută = $4295,047/26.725,29 = 0,160$ MW/t = 0,576 GJ/t

7. UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI

Conform Deciziei nr. 134/2012 de punere în aplicare a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale pentru fabricarea sticlei, una dintre cele mai importante tehnici BAT pentru că activitatea să fie eficientă din punct de vedere al consumului de energie este utilizarea unui procent tot mai mare de deșeuri (cioburi) de sticlă reintroduse în amestecul supus topirii.

Precizăm încă o dată că SC VETRERIA ROMENA SRL produce containere din sticlă (damigene, borcane) utilizând ca materie primă, integral, deșeuri de sticlă. Deci, condiția utilizării eficiente a energiei este îndeplinită, iar în același timp activitatea se conformează cu cerințele BAT.

Conform BAT, consumul specific de energie (gaze naturale) pentru cuptorul recuperativ continuu (ca cel utilizat de SC VETRERIA ROMENA SRL) este cuprins între 4 – 14 GJ/tona de sticlă topită, iar consumul de energie electrică este cuprins între 0,6 – 1,5 GJ/tona de sticlă topită. Consumul specific de apă, conform BAT este cuprins între 0,3 – 10 mc/tona de sticlă topită.

8. MODUL DE GESTIONARE A DEȘEURILOR

Tipuri de deșeuri de sticlă introduse la topire în anul 2022, conform codificării din H.G. nr. 856/2002:

15 01 07 - ambalaje de sticlă
10 11 12 - deseuri de sticla, altele decat cele specificate la 10 11 11
19 12 05 – sticlă
16 01 20 - sticlă
17 02 02 – sticlă plană

În scopul asigurării trasabilității deșeurilor, fiecare tip de deșeu a fost recepționat numai dacă a fost însoțit de declarația generatorului, care trebuia să includă neapărat următoarele informații:

- producătorul deșeurii și persoana responsabilă;
- codul deșeurii și alte specificații relevante;
- originea deșeurii;
- date adiționale cerute de reciclător.

Cantitatea totală de deșuri de sticlă introdusă în procesul de topire în anul 2022 a fost de **42.124,676 t.**

O caracteristică importantă a sectorului de producție ambalaje de sticlă este că în deșeurile de sticlă produse în proces se reciclează direct pe amplasament (locul de generare). Acestea includ rebuturi de sticlă de la punerea în formă și de la etapele de control a calității, deșuri de la manipularea materiilor prime, pulberi reținute în instalațiile de filtrare. Astfel a procedat și SC VETRERIA ROMENA SRL, reintroducând deșeurile de sticlă generate în anul 2022 din propria activitate, în procesul de topire.

Alte deșuri nespecifice industriei sticlei, ca spre ex. uleiuri uzate, baterii, materiale îmbibate, etc au fost eliminate de pe amplasament prin predare către terțe societăți autorizate.

În cursul anului 2022 a fost generată și eliminată de pe amplasament o cantitate de 12 mc deșuri municipale amestecate (cod deșeu – 20 03 01). Firma de salubritate care a preluat deșeurile municipale amestecate generate în anul 2022 a fost SC BLUE PLANET SERVICES SRL.

Au fost generate și următoarele tipuri de deșuri tehnologice:

- **Cod conform HG nr. 856/2002: 10 11 10 deșuri de la prepararea amestecurilor, anterior procesării termice, altele decât cele specificate la 10 11 09***. Această categorie de deșuri rezultă în procesul tehnologic de separare, spălare unde pierderea tehnologică este de 25%. Cantitatea de deșuri generată –10.358 t/an.

Cantități de ambalaje introduse pe piața națională

Produsele finite de tipul damigenelor, care reprezintă produsul principal se încarcă în stivă, nu paletizat. Din acest motiv nu se introduce o cantitate mare de ambalaje pe piață.

8.1. CONCLUZIA AUDITULUI PRIVIND GESTIUNEA DEȘEURILOR

În anul 2022 nu s-a realizat un audit extern privind gestionarea deșeurilor.

În cadrul auditului intern privind gestionarea deșeurilor, nu au fost identificate neconformități care să conducă la stabilirea de corecții și aplicarea unor acțiuni corective.

SC VETRERIA ROMENA SRL, respectă legislația în vigoare cu privire la gestiunea deșeurilor. Societatea ține sub control toate procesele și activitățile din care se generează deșeuri fiind identificate sursele de generare, sunt asigurate recipientele de colectare selectivă destinate spațiilor de colectare temporară, există contracte de colectare în vederea transportului, valorificării/eliminării pentru toate categoriile de deșeuri generate, este asigurată trasabilitatea documentată a deșeurilor pentru toate categoriile de deșeuri generate. Există o preocupare permanentă pentru reducerea cantităților de deșeuri generate pe amplasament, punând accent pe valorificarea acestora în detrimentul eliminării. Toată activitatea societății este guvernată de acest aspect: reciclarea unei cantități de deșeuri (sticlă, plastic) cât mai mare.

SC VETRERIA ROMENĂ SRL respectă prevederile OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor referitor la colectarea selectivă a deșeurilor, asigurând spații și recipiente pentru colectarea separată, iar pentru deșeurile periculoase generate, societatea asigură spații de stocare temporară corespunzătoare.

10. IMPACTUL ACTIVITĂȚII ASUPRA MEDIULUI

Activitatea desfășurată aduce beneficii mediului deoarece se prelucrează și se reintroduc în procesul de consum deșeuri de ambalaje de sticlă pentru care România are ținte de reciclare impuse de Directivele UE. În caz contrar aceste deșeuri ar contribui în mod nejustificat la umplerea depozitelor ecologice de deșeuri iar neatingerea țintelor de reciclare ar avea ca efect intrarea României în procedură de infringement. În România, cantitatea de sticlă pusă anual pe piață sub forma ambalajelor este de aproximativ 200.000 de tone, iar ținta pentru atingerea obiectivelor de reciclare este de 60%. Aceasta înseamnă că aproximativ 120.000 t/an trebuie reciclată.

La capacitatea actuală de producție, **S.C. VETRERIA ROMENA S.R.L.** reciclează anual aproape 80% din cantitatea de ambalaje de sticlă pusă pe piață ceea ce înseamnă că, substanțial, contribuie la respectarea țintelor prevăzute de Legea nr. 249/2015 cu completările și modificările ulterioare și a angajamentelor impuse de UE.

Reciclarea sticlei aduce beneficii semnificative în ceea ce privește reducerea emisiilor de gaze cu efect de seră. Reciclarea cu circuit închis (reciclarea ambalajelor din sticlă prin transformarea acestora tot în ambalaje de sticlă) este prioritară față de alte utilizări de calitate inferioară (spre exemplu, utilizarea sticlei ca agregate).

O caracteristică importantă a sectorului de producție ambalaje de sticlă, așa cum am arătat și mai sus, este că, se reciclează direct la locul de generare aproape toate deșeurile rezultate din procesele de turnare, punere în formă, recoacere și control tehnic de calitate (adică de la operațiile din aval de topire). Acestea includ rebuturi de sticlă de la punerea în formă și de la etapele de control a calității.

Recomandări:

Modul de gestionare a deșeurilor se va realiza conform:

- Ord.nr. 794/2012 al MMP privind modul de raportare al datelor referitoare la ambalaje și deșeurilor de ambalaje;
- Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje
- OU nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor.

În concluzie, impactul asupra mediului generat de activitatea desfășurată de către SC VETRERIA ROMENA SRL, nu poate fi decât unul pozitiv.

10.1. MONITORIZAREA MEDIULUI

Autorizația de mediu prevede monitorizarea cu frecvență trimestrială a factorului de mediu aer (emisii la coșul de dispersie poluanți aferent cuptorului de topire sticlă și imisii (semestrial în 2 puncte reprezentative la limita proprietății), precum și monitorizarea apelor uzate tehnologice evacuate prin vidanjară.

10.2. EMISII DE POLUANȚI ÎN ATMOSFERĂ

Monitorizarea calității aerului s-a realizat în anul 2022, în baza contractului de prestări servicii încheiat cu SC EUROTOTAL COMP SRL, firmă acreditată RENAR pentru prelevarea și efectuarea analizelor asupra factorilor de mediu aer, apă, sol, zgomot.

Pentru anul 2022 a fost întocmit următoarele rapoarte de încercare:

- Raportul de încercare nr. 145 E din 21.02.2022;

- Raportul de încercare nr. 10 E din 20.03.2022;
- Raportul de încercare nr. 163 E din 15.06.2022;
- Raportul de încercare nr. 171 E din 12.09.2022;
- Raportul de încercare nr. 170 E din 12.11.2022.

Rezultatele determinărilor efectuate sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Nr. crt	Indicator de poluare	Valoare determinată (mg/Nmc)					Valoare limită admisă (mg/Nmc)
		Raport de încercare nr. 145 E	Raport de încercare nr. 10 E	Raport de încercare nr. 163 E	Raport de încercare nr. 171 E	Raport de încercare nr. 170 E	
1	Monoxid de azot	189	230	166	155	161	500
2	Dioxid de sulf	12,9	8,9	14,8	12,5	11,7	200
3	Pulberi	4,1	5,6	4,9	4,1	4,2	10
4	Acid clorhidric*	0,80	0,49	0,79	0,60	0,68	10
5	Acid fluorhidric*	0,66	0,55	0,79	0,41	0,49	3
6	Oxigen (%)	9,5	9,8	9,4	9,1	8,9	-

Imisii de poluanți în atmosferă

Conform AIM nr. 6/15.11.2017, semestrial, se monitorizează imisiile de poluanți (pulberi, CO, SO₂ și NO₂), la limita incintei amplasamentului.

În tabelul de mai jos sunt prezentate valorile măsurate și prezentate prin Raportul de încercare nr. 145A/21.02.2022, Raportul de încercare 146A/21.02.2022 și Raportul de încercare nr. 171A/12.09.2022 comparativ cu CMA menționate în STAS 12574/1987.

Nr. crt.	Indicator de poluare	Valoare determinată (mg/Nmc)			Concentrație maximă admisibilă (mg/Nmc)
		145A/21.02.2022	146A/21.02.2022	171A/12.09.2022	
1	Oxizi de azot	0,039	0,030	0,060	0,3
2	Dioxid de sulf	0,012	0,016	0,031	0,75
3	Monoxid de carbon	1,447	1,339	2,041	6
4	Pulberi în suspensie	0,358	0,285	0,306	0,5

10.3. EMISII DE POLUANȚI ÎN APĂ

SC VETRERIA ROMENA SRL nu evacuează ape uzate în ape de suprafață. Apele uzate rezultate din procesul de spălare a sticlelor sunt evacuate prin vidanșarea unui bazin betonat.

În cursul anului 2022, monitorizarea factorului de mediu apă, conform cerințelor AIM nr. 6/15.11.2017, s-a realizat tot în baza contractului de prestări servicii încheiat cu SC EUROTOTAL COMP SRL – Raportul de încercare nr. 6105 -AU/27.05.2022 și Raportul de încercare nr. 7414 – AU/27.10.2022.

Rezultatele determinărilor efectuate, comparativ cu valorile normate prin NTPA 002/2002 aprobat prin HG nr. 188/2002, sunt prezentate centralizat în tabelul următor:

Nr. crt.	Indicator de poluare	Valoare determinată (mg/Nmc)		Valoare admisă conform NTPA 002/2002 (mg/Nmc)
		6105 - AU/27.05.2022	7414 - AU/27.10.2022	
1	Materii în suspensie	224	256	350
2	Agenți de suprafața anionici prin măsurarea indicelui de albastru de metilen MBAS	5,8	5,1	25
3	Consumul chimic de oxigen (CCO-Cr)	306	313	500
4	Consumul biocchimic de oxigen (CBO5)	218	221	300
5	Cadmium	<0,0004	<0,0004	0,3
6	Çupru	<0,0004	<0,0004	0,2
7	Crom total	<0,0005	<0,0005	1,5

10.4. EMISII DE POLUANȚI ÎN SOL

Prin actul de reglementare nu a fost impusă obligativitatea factorului de mediu sol.

10.5. ZGOMOT

Conform AIM nr. 6/2017 monitorizarea zgomotului trebuie să se efectueze o dată/an în două puncte reprezentative, la limita incintei. Conform Raportului de încercare nr. 12 Z/28.09.2022, întocmit de către SC EUROTOTAL COMP SRL nivelul de zgomot măsurat a fost de 44,47 dB(A), mai mic decât valoarea normată prin STAS 10009/2017 pentru zonă industrială de 65 dB(A).

11. RECLAMAȚII, SESIZĂRI, MOD DE REZOLVARE A PROBLEMELOR SESIZATE

În cursul anului 2022, nu au fost înregistrate reclamații sesizări cu privire la activitatea desfășurată de unitatea noastră de producție.

12. MĂSURI DISPUSE DE AUTORITĂȚILE DE CONTROL PE LINIE DE MEDIU ȘI MODUL DE REZOLVARE

În anul 2022, **Garda Națională de Mediu – Comisariatul Județean Ilfov** a efectuat un control finalizat prin întocmirea Raportului de inspecție nr. 68PME/28.11.-29.11.2022A. Nu au fost aplicate sancțiuni în timpul inspecției.

13. MODUL DE RESPECTARE A OBLIGAȚIILOR IMPUSE PRIN AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

În actul de reglementare emis de către APM Ilfov se menționează termenul în care trebuie înregistrate la APM rezultatele monitorizărilor efectuate (10 zile de la încheierea trimestrului pentru care se face raportarea – pag. 33 din AIM nr. 6/15.11.2017). De regulă, au fost transmise imediat cum au fost recepționate de la laboratorul autorizat.

Conform raportării EPRT, întocmită în conformitate cu prevederile HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE, niciun poluant nu a fost transferat în mediu într-o cantitate care să depășească valoarea prag corespunzătoare din Anexa nr. 2, nu au fost transferate deșeuri periculoase în afara amplasamentului și nu au fost transferate deșeuri nepericuloase în afara incintei industriale, în cantități mai mari de 2000 t/an.

Director

Ariton Cristian Harry

