

MEMORIU DE PREZENTARE

Cf. ANEXA Nr. 5.E,

Legea 292/2018



I. DENUMIREA PROIECTULUI: „Construire 12 (douasprezece) hale productie, extindere hala existenta, construire birouri, amenajare platforma logistica, amenajare spatiu verde, amenajare parcare, utilitati.”

II. TITULAR: S.C. BTD CONSTRUCT & AMBIENT SRL
Sediu social: Bucuresti, Sector 1, Calea Victoriei 109, Etaj 3&7
Cod Unic de Inregistrare: 31055944
Nr. de ordine Registrul Comertului: J40/9/04.01.2013
Persoana contact: Georgios Charovas
Contact: tel. 0752 074 444 georgios.charovas@btdconstruct.ro

Amplasament proiect: Strada Atomistilor 87, Magurele, ILFOV,

III. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE ÎNTREGULUI PROIECT

a) Rezumatul proiectului

Amplasamentul studiat are o suprafata de aproximativ 21028 mp conform nr. cadastral 66283, pe care beneficiarul SC. BTD CONSTRUCT & AMBIENT SRL doreste sa-l amenajeze.

Vecinatati:

- La Nord-Est – Teren proprietate private, fara constructii, NC.:1983
- La Sud-Vest – Drum De155/1
- La Sud-Est – Drum 155
- La Nord-Vest – Strada Atmoistilor (Soseaua Bucuresti – Magurele)

- **Cai de acces:**

In prezent accesul se face din Strada Atomistilor.

Accesul auto si pietonal pe amplasament se va face din Strada Atomistilor cat si din Drumul De155/1.

Proiectul prevede:

Pe teren se afla 5 constructii existente, corpul C1 se va defiiinta; corpurile pastrate isi vor pastra functiunea:

- Corp C1 – Constructie anexa, Sc: 9.00 mp, Sdc: 9.00 mp, Regim inaltime: P
- Corp C2 – Corp administrative, Sc: 156 mp, Sdc: 312 mp, Regim inaltime: P+1
- Corp C3 – Hala productie – elemente prefabricate gips carton, Sc: 525 mp, Sdc: 525 mp, Regim inaltime: P
- Corp C4 – Post trafo, Sc: 17 mp, Sdc: 17 mp, Regim inaltime: P
- Corp C5 – Constructie anexa, Sc: 98 mp, Sdc: 98 mp, Regim inaltime: P

Se propune realizarea a 6 corpuri de cladire:

CORP A – Showroom si spatii birouri

Ac = 385 m²

Acđ = 1354 m²

Volum = 6405,61 m³

CORP B – Hala depozitare esafodaje:

Ac = 952 m²

Acđ = 952 m²

Volum = 6838,90 m³

CORP C – Hala productie produse ceramice:

Ac = 2329.06 m²

Acđ = 2329.06 m²

Volum = 16601,11 m³

CORP D – Hala productie mobilier:

Ac = 2396.06 m²

Acđ = 2584.48 m²

Volum = 16601,11 m³

CORP E – Hala depozitare materiale pentru amenajari interioare:

Ac = 830.88 m²

Acđ = 830.88 m²

Volum = 6100,89 m³

CORP F – Corp post paza:

Ac = 3 m²

Acđ = 3 m²

Volum = 27 m³

- Post trafo existent
- Spatii tehnice exterioare (generator, chiller, exhaustor)
- Gospodarie apa incendiu
- Gospodarie apa
- Bazine de retentie ape pluviale
- Bazin vidanjabil
- Platforma gunoi
- Imprejmuire teren
- Drumuri, platforme, parcari autovehicule si spatiu asteptare TIR
- Spatii verzi
- Racordare la utilitati
- Organizare de santier
- Imprejmuire

Parcarea auto propusa este la nivelul terenului si va avea un numar de:

Prin proiect s-au asigurat urmatoarele:

Numar locuri de parcare la nivelul terenului autoturisme = 65

Numar locuri de parcare TIR = nu au fost prevazute locuri de parcare pentru TIR-uri; a fost amenajata o zona de asteptare in proximitatea Corpului B

Total numar locuri de parcare asigurate = 65

Din care

- 2 locuri pentru persoanele cu dizabilitati amplasate in apropierea zonei de birouri;
- 3 locuri pentru masini electrice prevazute cu prize de alimentare in timpul stationarii;

Scopul proiectului este:

- Realizarea de noi linii de productie si capacitati de depozitare pentru produse ceramice, mobilier si finisaje interioare.
- Profilul activitatii ramane similar cu cel existent.

Amplasarea organizarii de santier: în zona de Sud a amplasamentului, pe o suprafata de 1000 mp, aferentă viitoarei platforme de circulatie, pe toată durata realizării ansamblului industrial.

Bilant teritorial

Conform PUG-ului aprobat cu hotărârea Consiliului Local Măgurele, drumurile de exploatare se vor moderniza, rezultand profile transversale dupa cum urmeaza:

De 113 (Str. Atomistilor / Bucuresti - Magurele) = 20,00m;

De 155 = 11,00m;

De 155/1 = 9,00m.

Se vor ceda catre domeniul public, cu titlu gratuit, suprafetele de teren necesare pentru modernizare / largire profil drum conform PUG si plansele de reglementari urbanistice si regim juridic.

Din terenul studiat cu suprafata de 21028 mp a fost prevazuta o suprafata rezervata de 1489mp pentru aceste extinderi. Astfel, suprafata de teren ramasa pentru constructii va fi de **19 539 mp**, in baza acesteia fiind calculati coeficientii urbanistici.

Procentele calculate pentru suprafetele existente sunt considerate in baza Suprafetei cf. CF.

Procentele calculate pentru suprafetele propuse sunt considerate in baza Suprafetei de teren rezultata dupa cedarea suprafetei pentru extinderea durmurilor publice.

Nr cad 66283	EXISTENT		PROPUS	
	mp	%	mp	%
Suprafata totala teren cf. CF	21028	100	19539	100
Suprafata construita (cladiri)	796	3.78	7625	39.02
Platforme, drumuri, parcaje	5410	25.73	7409.80	37.93
Circulatii pietonale	0	0	596.40	3.05
Teren arabil	11868	56.45	0	0
Zone verzi neamenajate	2714	12.90	0	0
Zone verzi amenajate	240	1.14	3907.80	20
Total	21028	100.00	19539	100.00

POT propus: 39,02%

CUT propus: 0,46

b) Justificarea necesitatii proiectului

Se intentioneaza infiintarea unei capacitati noi de productie ca urmare a unui studiu de piata, care a dovedit cererea crescuta de elemente de constructie, finisaje interioare si mobilier.

c) Valoarea investitiei

Costurile investitiei sunt de cca. 19,879,475.00 RON.

d) Perioada de implementare propusa

Perioada lucrarilor va fi septembrie 2022 – martie 2024.

e) Planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafata de teren solicitata pentru a fi folosita temporar (planuri de situatie si amplasamente)

Plansele reprezentand limitele amplasamentului proiectului, situatia existenta si situatia propusa prin proiect sunt anexate prezentului memoriu.

f) Formele fizice ale proiectului (planuri, cladiri, alte structuri, materiale de constructie etc.)

CORP A – Showroom si spatii birouri

Volumul in ansamblu este compact, avand un regim de inaltime P+2. La nivelul parterului se afla 2 zone distincte cu functiunea de showroom si nodul de circulatie pe verticala impreuna cu grupuri sanitare. Etajule 1 si 2 sunt destinate amenajarii de spatiu de birouri tip open space, impreuna cu noduri de circulatie si grupuri sanitare.

Infrastructura: sistem de fundatii elastic izolate, tip pahar, din beton armat

Suprastructura: stalpi, grinzi si plansee din beton armat monolit;

Socluri din beton cu termoizolatie la interior. Panouri termoizolante tip sandwich cu foi metalice si cu miez din vata minerala, $\lambda < 0.027 \text{ W/m}^2\text{K}$, $R' = 3.7 \text{ m}^2\text{K/W}$ montate orizontal pe stalpii din beton armat si cadre metalice, 150mm grosime.

Termoizolatie din vata minerala 20 cm la acoperis si hidroizolatie din membrana tip PVC 1.5mm.

Compartimentarile interioare vor fi realizate din zidarie si gips carton.

CORP B – Hala depozitare esafodaje

Volumul in ansamblu este compact, avand un regim de inaltime Parter inalt. Cladirea este dreptunghiulara, dezvoltata pe lungime. Cladirea nu este prevazuta cu compartimentari interioare, avand functiunea de depozitare. Cladirea este prevazuta cu accesuri pietonale si usi sectionale pentru indeplinirea functionalitatii.

Infrastructura: sistem de fundatii elastic izolate, tip pahar, din beton armat

Suprastructura: stalpi din beton armat cu grinzi si pane prefabricate din beton armat;

Socluri din beton cu termoizolatie la interior. Panouri termoizolante tip sandwich cu foi metalice si cu miez din vata minerala, $\lambda < 0.027 \text{ W/m}^2\text{K}$, $R' = 3.7 \text{ m}^2\text{K/W}$ montate orizontal pe stalpii din beton armat si cadre metalice, 150mm grosime.

Panouri termoizolante tip sandwich cu miez din spuma poliuretana tip PIR, $\lambda < 0.028 \text{ W/m}^2\text{K}$, $R' = 3.5 \text{ m}^2\text{K/W}$ montate orizontal pe stalpii din beton armat si cadre metalice, 80mm grosime.

Termoizolatie din vata minerala 18 cm la acoperis si hidroizolatie din membrana tip PVC 1.5mm.

CORP C – Hala productie produse ceramice

Volumul in ansamblu este compact, avand un regim de inaltime Parter inalt. Cladirea este dreptunghiulara, dezvoltata pe lungime. Cladirea este impartita intr-o zona de productie si zone de depozitare aferente procesului de productie. Zona de productie are prevazuta o anexa tehnico-sociala pentru personalul ce isi desfasoara activitatea. Cladirea este prevazuta cu accesuri pietonale si usi sectionale pentru indeplinirea functionalitatii.

Infrastructura: sistem de fundatii elastic izolate, tip pahar, din beton armat

Suprastructura: hala propriu-zisa: stalpi din beton armat cu grinzi si pane prefabricate din beton armat; anexa tehnico-sociala: stalpi si grinzi din profile metalice

Socluri din beton cu termoizolatie la interior. Panouri termoizolante tip sandwich cu miez din spuma poliuretanică tip PIR, $\lambda < 0.028 \text{ W/m}^2\text{K}$, $R' = 3.5 \text{ m}^2\text{K/W}$ montate orizontal pe stalpii din beton armat si cadre metalice, 80mm grosime.

Termoizolatie din vata minerala 18 cm la acoperis si hidroizolatie din membranba tip PVC 1.5mm. Compartimentarile interioare vor fi realizate din panouri termoizolante sandwich si gips carton.

CORP D – Hala productie mobilier

Volumul in ansamblu este compact, avand un regim de inaltime Parter inalt. Cladirea este dreptunghiulara, dezvoltata pe lungime. Cladirea este prevazuta cu o anexa tehnico-sociala desfasurata pe o zona de parter si un etaj intermediar. Cladirea este prevazuta cu accesuri pietonale si usi sectionale pentru indeplinirea functionalitatii.

Infrastructura: sistem de fundatii elastic izolate, tip pahar, din beton armat

Suprastructura: hala propriu-zisa: stalpi din beton armat cu grinzi si pane prefabricate din beton armat; anexa tehnico-sociala: stalpi, grinzi si planseu din beton armat;

Socluri din beton cu termoizolatie la interior. Panouri termoizolante tip sandwich cu miez din spuma poliuretanică tip PIR, $\lambda < 0.028 \text{ W/m}^2\text{K}$, $R' = 3.5 \text{ m}^2\text{K/W}$ montate orizontal pe stalpii din beton armat si cadre metalice, 80mm grosime.

Termoizolatie din vata minerala 18 cm la acoperis si hidroizolatie din membranba tip PVC 1.5mm. Compartimentarile interioare vor fi realizate din panouri termoizolante sandwich, zidarie si gips carton.

CORP E – Hala depozitare materiale pentru amenajari interioare

Volumul in ansamblu este compact, avand un regim de inaltime Parter inalt. Cladirea este dreptunghiulara, dezvoltata pe lungime. Cladirea nu este prevazuta cu compartimentari interioare, avand functiunea de depozitare. Cladirea este prevazuta cu accesuri pietonale si usi sectionale pentru indeplinirea functionalitatii.

Infrastructura: sistem de fundatii elastic izolate, tip pahar, din beton armat

Suprastructura: stalpi din beton armat cu grinzi si pane prefabricate din beton armat;

Panouri termoizolante tip sandwich cu miez din spuma poliuretanică tip PIR, $\lambda < 0.028 \text{ W/m}^2\text{K}$, $R' = 3.5 \text{ m}^2\text{K/W}$ montate orizontal pe stalpii din beton armat si cadre metalice, 80mm grosime.

Termoizolatie din vata minerala 18 cm la acoperis si hidroizolatie din membranba tip PVC 1.5mm.

CORP F – Post paza

Constructia va fi de tip prefabricat. Volumul in ansamblu este compact, avand un regim de inaltime Parter. Cladirea este dreptunghiulara, avand dimensiuni reduse. Cladirea nu este prevazuta cu compartimentari interioare, avand functiunea de cabina de paza. Cladirea este prevazuta cu un access pietonal.

Infrastructura: dala de beton armat

Suprastructura: cadre metalice;

Inchiderile vertical si orizontale vor fi realizate din panouri termoizolante tip sandwich cu panouri de polyester armat cu fibra de sticla si cu miez din spuma poliuretanică, $\lambda < 0.054 \text{ W/m}^2/\text{K}$, 40mm grosime.

Gospodarie apa incendiu - subteran

Volumul in ansamblu este compact si este complet ingropat. Constructia este impartita in doua zona, 1 bazin de apa pentru incendiu si o camera de pompe. Accesul se face prin intermediul unor trape.

Infrastructura: sistem de fundatii tip radier, pereti si plansee din beton armat monolit

Peretii exterior vor fi realizati din beton armat si vor fi hidroizolati si termoizolati la exterior.

Gospodarie apa

Volumul in ansamblu este compact si este complet ingropat. Accesul se face prin intermediul unei trape.

Infrastructura: sistem de fundatii tip radier, pereti si plansee din beton armat monolit

Peretii exterior vor fi realizati din beton armat si vor fi hidroizolati si termoizolati la exterior.

Bazin retentie ape pluviale - subteran

Volumul in ansamblu este compact si este complet ingropat. Constructia este impartita in doua zone, 1 bazin retentie ape pluviale si o camera de pompe. Accesul se face prin intermediul unor trape.

Infrastructura: sistem de fundatii tip radier, pereti si plansee din beton armat monolit

Peretii exterior vor fi realizati din beton armat si vor fi hidroizolati si termoizolati la exterior.

Bazin vidanjabil ecologic - subteran

Bazinul va fi tip prefabricat.

f.1. Profilul si capacitatile de productie

CORP A – Showroom si spatii birouri

Nu este cazul, cladirea are functiunea de spatii birouri si showroom la nivelul parterului.

CORP B – Hala depozitare esafodaje

Nu este cazul, cladirea avand functiunea de depozitare esafodaje metalice.

CORP C – Hala productie produse ceramice

Profilul de activitate este cel de debitare si taiere placi ceramice.

Se vor debita, taia, cantui, slefui placi ceramice , rezultand produse de finisare ceramice – in cantitati variabile.

CORP D – Hala productie mobilier

Profilul de activitate este cel de productie elemente mobila.

Se vor produce diverse produse si subproduse de tipuri de mobilier de bucatarie, dormitor, birouri, etc - in cantitati variabile.

CORP E – Hala depozitare materiale pentru amenajari interioare

Nu este cazul, cladirea avand functiunea de depozitare materiale pentru amenajari interioare.

f.2. Descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament

Pe amplasamentul propus se desfasoara activitati, avand destinatie productie elemente finisaje.

Pe amplasamentul identificat conform planului de incadrare in zona anexat, societatea detine un ansamblu de 4 cladiri:

- Corp C2 – Cladire birouri
- Corp C3 – Hala productie
- Corp C4 – Post trafo
- Corp C5 – Hala depozitare

f.3. Descrierea proceselor de productie ale proiectului propus, in functie de specificul investitiei, produse si subproduse obtinute, marimea, capacitatea

CORP C – Hala productie produse ceramice

Descrierea principalelor faze ale activitatii:

- Preluare comanda si realizarea proiectului
- Aprovizionare cu materii prime
- Debitare materiale
- Cantuire
-

Descrierea principalelor elemente ale procesului tehnologic pentru producerea de elemente de mobila:

Linia 1:

- Utilaj debitare elemente ceramice cu discuri si jet de apa
- Utilaj CNC debitare ceramica
- Utilaj taiere elemente ceramice cu discuri
- Utilaj cantuire

Linia 2:

- Utilaj manipulare elemente ceramice
- Utilaj taiere elemente ceramice cu discuri
- Utilaj cantuire

- Transpalet electric
- Motostivuator

Operatiunile de debitare, taiere si cantuire se realizeaza in cadrul unor utilaje de inalte performanta. Fiecare operatiune de taiere este insotita de umectarea zonei de taiere, atat pentru racire cat si pentru oprirea eliberarii de particule in aer. Zonele de taiere sunt amplasate deasupra unor bazine cu apa pentru atenuarea jetului de apa cat si pentru colectarea si decantarea resturilor ceramice provenite din procesul de taiere. Din acest rezervor, apa este trecuta prin filtre si apoi trimisa catre bazinul de retentie ape pluviale.

Fiecare utilaj este prevazut cu propriul rezervor de apa pentru procesul de taiere, alimentat de la reseaua incintei.

CORP D – Hala productie mobilier

Descrierea principalelor faze ale activitatii:

- Preluare comanda si realizarea proiectului
- Aprovizionare cu materii prime
- Debitare materiale si frezare unde este cazul
- Aplicare cant
- Slefuire la brut
- Grunduire
- Slefuire dupa grunduire; vopsire sau lacuire, uscare
- Asamblare

Descrierea principalelor elemente ale procesului tehnologic pentru producerea de elemente de mobila:

- Circular de taiat in pachete
- Masina de cantuit
- CNC Nesting
- CNC de gaurire
- MUT – masina combinata de tamplarie
- Robot de vopsitorie
- Camera de vopsire manuala
- Camera de uscare
- Compresor de aer carcasat
- Masina de slefuit
- Instalatie centralizata de exhaustare cu rezervor exterior
- Transpalet electric
- Motostivuator GPL

Operatiunea de vopsire se realizeaza cu ajutorul liniei de finisaj GIARDINA GROUP ITALIA, avand un MTransportor alimentare tip BT1500 si ROBOT PULVERIZARE AUTOMATIZA Dualtech 415-SBC DRY, CAMERA USCARE 9 m x 6 m- DESCARCARE ROBOT Giardina si a celor doua camere de vopsire presurizate.

LINIE FINISAJE GIARDINA GROUP ITALIA , compusa din:

- Transportor alimentare tip BT1500
- Robot pulverizare automatizat Dualtech 415-SBC DRY (pistoalele si pompele incluse)

CAMERA DE USCARE 9M X 6M – DESCARCARE ROBOT GIARDINA

CAMERA DE VOPSIRE PRESURIZATA

Camera de vopsire presurizata, cu dimensiunile 3.0 m x 4.0 m x 3.0 m este dotata cu 1 usa pe latura de 4 m spre zona de uscare. Inchiderea perimetrala este prevazuta cu picioare de sustinere din teava de otel, iar inchiderea superioara este ranforsata pentru a permite amplasarea unitatilor de tratament aer. Echipamentul este dotat cu plenum de presurizare, prevazut cu filtre pozitionate deasupra zonei de aplicare vopsea, cu filtrare Videon PA 560 G 10 de inalt randament, 10 mp suprafata filtranta si prefiltrare POLITEX A/250BA.

Baterie termoventilanta pentru compensarea depresiunii generate de functionarea urmatoarelor utilitati: robot Giardina + sistem aspiratie gaze saturate. Baterie termoventilanta cu schimbator de caldura aer/apa prevazuta cu structura portanta din profile aluminiu si inchidere perimetrala cu panouri termoizolante prevopsite. La intrare, bateria termoventilanta este prevazuta cu un set de filtre

antipraf, montate in caseta metalica, cu extragere rapida, realizate din microfibra poliesterica. Executie monobloc verticala.

Cabina de vopsire cu filtre uscate, cu dimensiuni 3.03m x 1.03 mx 2.23 m, avand in dotare un Aspirator 3 cp, 9500 mc/h, cu 3 filtre , 2 casete.

Total zona cabina presurizata, introducere aer: 13000 mc/h, care are rolul de a elimina gazele toxice din uscarea vopselei in faza de uscare. Sunt 2 coloane aspirante construite din tabla zincata, legate la un aspirator de extractie.

Putere termica instalata 50kW.

CAMERA DE VOPSIRE PRESURIZATA

Camera de vopsire presurizata, cu dimensiunile 6.0m x 6.0m x 3.0 m , pentru presurizare incinta robot Giardina cu o structura perimetrala cu picioare de sustinere din teava de otel, inchidere superioara cu suprafata ranforsata pentru a permite amplasarea unitatilor de tratament aer, cu inchidere perimetrala cu panouri tip sandwich. Echipamentul are in dotare plenum de presurizare, prevazut cu filtre pozitionate deasupra zonei de aplicare vopsea, cu filtrare Videon PA 560 G 10 de inalt randament, 10 mp suprafata filtranta si prefiltrare POLITEX A/250BA.

Baterie termoventilanta pentru compensarea depresiunii generate de functionarea urmatoarelor utilitati: robot Giardina + sistem aspiratie gaze saturate. Bateria termoventilanta cu schimbator de caldura aer/apa prevazut cu structura portanta din profile de aluminiu si inchidere perimetrala cu panouri termoizolante prevopsite. La intrare, bateria termoventilanta este prevazuta cu un set de filtre antipraf, montate in caseta metalica, cu extragere rapida, realizate din microfibra poliesterica. Executie monobloc verticala.

Total zona presurizata, introducere aer 10000 mc/h, putere motor 4 kw.

f.4 Materiile prime, energia si combustibilii utilizati, cu modul de asigurare a acestora

CORP C – Hala productie produse ceramice

A. Materii prime pentru productie :

Nr.	Denumire produs	UM	Cantitati/ luna	Mod de ambalare	Mod de depozitare
1	Placi ceramice	mp	500-700	In cutii de carton, pe paleti	In zona de productie, pe paleti

Toate utilajele vor fi alimentate electric. Unele utilaje vor avea racorduri de apa tehnologica si aer comprimat.

Nr.	Denumire produs	UM	Cant. /an	Periculozitate	Pictograme de pericol
Substante si preparate chimice utilizate in procesul tehnologic - care contin Compusi Organici Volatili : Nu este cazul					
Substante si preparate chimice utilizate in procesul tehnologic - care nu contin Compusi Organici Volatili					
Tip ambalaj	UM	Cantitate /luna			
Amabalaje din hartie si carton	mp	350			

Instalatii utilitare

➤ Ventilația:

Ventilarea spatiilor se face natural prin deschideri de usi si ferestre.

Ventilarea grupurilor sanitare, a vestiarelor si dusurilor se face mecanic cu ventilator de evacuare montat pe tubulatura si grile de absorbtie aer viciat speciale pentru grupurile sanitare. Aerul de compensare se aduce prin transfer din spatiile adiacente.

CORP D – Hala productie mobilier

B. Materii prime pentru productie :

Nr.	Denumire produs	UM	Cantitati/ luna	Mod de ambalare	Mod de depozitare
1	PAL 18 mm grosime	mp	500	In cutii de carton, pe paleti	In zona de productie, pe paleti
2	MDF 18 mm grosime	mp	500	In cutii de carton, pe paleti	In zona de productie, pe paleti
3	Lemn foioase	mc	1,5	Pe paleti	In zona de productie, pe paleti
4	Elemente feronerie	buc	300	In cutii carton	In depozitare, pe rafturi
5	Canturi	ml	100	In cutii plastic	In zona de productie, pe rafturi
6	Vopsea	kg	10	In recipienti metalici presurizati	In zona de productie si camera de vopsire, pe rafturi
7	Lac	kg	2	In recipienti plastic / metalici	In zona de productie si camera de vopsire, pe rafturi
8	Adeziv	kg	2	In recipienti palstic / metalici	In zona de productie, pe rafturi

Nr.	Denumire produs	UM	Cant. /an	Periculozitate	Pictograme de pericol
Substante si preparate chimice utilizate in procesul tehnologic - care contin Compusi Organici Volatili					
1.	Lac pe baza de apa transparent monocomponent vertical	kg	500	-	-
2.	Lac alb poliuretanic pe baza de apa cu luciu 25	kg	500	EUH 208, EUH 210	-
3.	Baza mono/bicomponenta pentru vopsele ME	kg	500	H225, H304, H373, H319, H315, H335, H336	
4.	Catalizator impotriva ingalbenirii „spazzolabile”	kg	500	R11, R20/21, R36, R43, R66	
5.	Intaritor antiingalbenire	kg	500	H226, H335, H317, H336, EUH066, EUH204	
6.	Catalizator antiingalbenire pentru poliuretanic	kg	500	H225, H332, H304, H373, H319, H315, H335, H334, H317, H336, H412, EUH204, EUH208	
7.	Diluant poliuretanic	kg	500	H225, H304, H373, H319, H315, H335, H336	
8.	Diluant lent	kg	300	H226	
9.	Grund transparent pe baza de apa monocomponent cu grad mare de acoperire	kg	500	EUH208, EUH210	
10.	Grund poliuretanic transparent pentru aplicare verticala	kg	500	H226, H304, H373, H319, H315, H335, H412, EUH208	
11.	Vopsele pentru lemn	kg	300	H225, H304, H373, H319, H315, EUH208	
12.	Grund alb poliuretanic vertical cu continut inalt de corp solid	kg	500	H226, H304, H373, H319, H315, EUH208	
13.	Lac alb poliuretanic extracopertura	kg	500	H226	
14.	Lac poliuretanic transparent lucios cu putere foarte mare de acoperire	kg	500	H226, H336, EUH066, H332, H315, H304, H332, H335	
15.	Lac acrilic alb 10 gloss	kg	500	H225, H319, H336	
16.	Lac mat poliuretanic transparent – se catalizeaza 50% cu C265 sau C376A,	kg	500	H225, H315	

	Contine: Xi				
	Lac alb poliuretanic luciu 20	kg	500	H225, H304, H373, H319, H315, H335	
	Lac pe baza de apa transparent pentru parchet	kg	200	-	-
	Grund alb poliuretanic cu grad mare de acoperire	kg	500	H225, H304, H373, H319, H315	
Substante si preparate chimice utilizate in procesul tehnologic - care nu contin Compusi Organici Volatili					
	Tip ambalaj	UM	Cantitate /luna		
1.	Amabalaje din hartie si carton	mp	300		
2.	Alte plastice	mp	150		

Toate echipamentele sunt alimentate electric. Unele echipamente vor fi racordate la sistemul de aer comprimat. Toate echipamentele vor avea o grila de exhaustare.

Produsele se depoziteaza in ambalaje care sa respecte prevederile Regulamentului 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor chimice si amestecurilor si respectand mentiunile specificate in fisele tehnice de securitate intocmite de producator.

Ambalajele se gestioneaza in conformitate cu prevederile Regulamentului 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor chimice si amestecurilor si respectand mentiunile specificate in fisele tehnice de securitate intocmite de producator.

In caz de accident, decontaminarea se face prin procedee chimice, cu substante specifice neutralizarii produsului imprastiat.

Instalatii de stocare a substantelor periculoase: nu este cazul; substantele vor fi achizitionate in cantitati bazate pe comenzile primite.

Pericole si consecinte ale accidentelor majore indentificate: nu este cazul

Sisteme de siguranta existente: nu este cazul

Utilitati specifice:

➤ Ventilatia:

Ventilarea spatiilor se face natural prin deschideri de usi si ferestre cu exceptia celor cu destinatie speciala descrise mai jos.

Ventilarea grupurilor sanitare, a vestiarelor si dusurilor se face mecanic cu ventilator de evacuare montat pe tubulatura si grile de absorbtie aer viciat speciale pentru grupurile sanitare. Aerul de compensare se aduce prin transfer din spatiile adiacente.

➤ Exhaustarea tehnologică:

Instalatia de exhaustare centralizata (compusa din : sbf/144 statie filtranta la sol, descarcare in containerul exterior in saci de plastic, avand un motor cu ventilator putere motor 30cp. Diam gura aspiranta 4-5mm, capacitate de aspirare 21000 mc/h, presiune 218 mm coloana de apa) aspira aerul de pe toata spurafata halei de productie, inclusiv de la utilajele de taiere. Rumegusula spirat ramane in saci de plastic, iar aerul filtrat este evacuat si trecut ulterior prin EXHAUSTOR cu 4 saci filtranti (avand o capacitate de exhaustare de 8700 mc/h, cu presiune la intrare de 1000 Pa, volum de colectare 1.33 mc, numar de saci 4 bucati FT 504 textil) care filtreaza aerul cu o retinere de 99.99% particule in suspensie si este intors prin tubulatura inapoi in hala.

Sistemul de vopsire efectuat in cabine etanse, cu sisteme de filtrare individuale, fara evacuare in exteriorul halei, compus din:

- Camera ROBOT PULVERIZARE AUTOMATIZAT, dotata cu doua statii mari de filtrare care sunt pozitionate pe partile laterale ale nezii transportoare, echipamente cu doua filtre capacitive he hartie de fagure, fiecare isi asigura absorbtia excesiva, echipate cu o grila de suport pentur filtru
- Camera de uscare 9.0 m x 6.0 m – DECARCARE ROBOT Giardina: prevazut cu filtre de pozitionat deasupra zonei de aplicare vopsea, cu filtrare Videon PA 560 G 10 de inalt randament, 24 mp suprafata filtranta si prefiltrare POLITEX A/250BA> Acestea sunt reprezentate de un set de filtre antipraf, montate in caseta metalica, cu extragere rapida, realizate dion microfibra poliesterica, care are rolul de a elimina gazele toxice din uscarea vopselei in faza de uscare.
- Camera de vopsire presurizata cu dimensiunile 3.0 m x 4.0 m x 3.0 m, dotata cu plenum de presurizare, prevazut cu filtre de pozitionat deasura zonei de aplicaree vopsea cu filtrare Videon PA 560 G 10, 10 mp suprafata filtranta si prefiltrare POLITEX A/250BA. Este prevazut cu un set de filtre antipraf, montate in caseta metalica, cu extragere rapida, realizate din microfibra poliesterica si un aspirator 3cp , 9500 mc/h , cu 3 filtre , 2 casete.
- Camera de vopsire presurizata, cu dimensiunile 6.0 m x 6.0 m x 3.00 m, prevazuta cu filtre pozitionate deasupra zonei de aplicare vopsea, cu filtrare Videon PA 560 G 10 de inalt randament, 10 mp suprafata filtranta si prefiltrare OLITEX A/250BA, un set de filtre antipraf, montate in caseta metalica, cu extragere rapida, realizate din microfibra poliesterica.

Spatiul de debitare din zona de productie mobila este de asemenea echipat cu o instalatie de evacuare aer viciat cca.10 sch/h si filtrat inainte de a fi evacuat in atmosfera. Aerul de compensare este incalzit cu aeroterme pe gaz, montate in exteriorul cladirii si prin tubulature si grile este introdus in zona de productie mobilier.

Toate instalatiile de filtrare descrise mai sus sunt special destinate pentru spatiul si mediul respectiv astfel incat sa poata recircula aerul dupa filtrare.

f.5. Racordarea la retelele utilitare existente in zona

f.5.1. Alimentarea cu apa

Nu exista retea de apa in zona. Obiectivul este prevazut cu un put existent la care se racordeaza fiecare din corpurile acestuia.

Apa va fi folosita in scop tehnologic (procesul de taiere produse ceramice) si menajere.

Evacuarea apelor uzate menajere

Evacuarea apelor uzate menajere din fiecare corp de cladire se face la un bazin vidanjabil ecologic. Acesta va fi vidanajat de o entitate autorizata.

Evacuarea apelor uzate tehnologice

Echipamentele de taiere ceramica ce utilizeaza apa tehnologice sunt prevazute cu bazine decantoare si sisteme de filtrare a apei. Apa tehnologica evacuata va fi colectata de bazinul de retentie.

Evacuarea apelor pluviale

Evacuarea apelor pluviale de la nivelul platformelor de circulatie auto se face printr-un separator de hidrocarburi la bazinul de retentie

Evacuarea apelor pluviale de la nivelul invelitorilor se face la bazinul de retentie.

Apa din bazinul de retentie va fi deversata in mod controlat , la teren.

f.5.2. Energia electrica

Alimentare cu energie electrica se va realiza prin reseaua existenta in zona, conform avizului de amplasament favorabil nr. 09657030/17.03/2022, tinand cont si de puterea existenta alocata initial spatiului (P.T. 160kVA 20/0.4kV).

Alimentarea consumatorilor cu rol de securitate la incendiu se va realiza din 2 surse independente: reseaua energetica nationala si un grup electrogen prevazut local. De asemenea instalatiile cu rol de securitate in exploatare (ex.: instalatii de ventilatie a zonelor de vopsitorie) vor fi alimentate prin intermediul grupului electrogen.

Din punct de vedere al instalatiilor de detectie, semnalizare si avertizare la incendiu documentatia se va supune rigorilor P118/2015-parte 3.

Investitia va beneficia de instalatii electrice de iluminat rutier si pietonal, conform NP 062-02, instalatii de iluminat artificial in cladiri, conform NP 061-2, sub recomandarile normativului I7/2011 si conform standardului armonizat EN 1838 – iluminat de urgenta.

Investitia va beneficia de instalatii electrice de alimentare a utilajelor tehnologice in conformitate cu tema de proiectare si normativul I7/2011.

f.5.3. Energia termica

CORP A – Showroom si spatii birouri

Pentru incalzire spatiilor din acest corp se utilizeaza sisteme de tip VRF cu alimentare electrica.

Prepararea acm se face local cu boilere electrice.

CORP B – Hala depozitare esafodaje

Pentru incalzire spatiilor din acest corp se utilizeaza tuburile radiante cu arzator pe gaz.

Puterea termica 100 kW.

CORP C – Hala productie produse ceramice

Pentru incalzire spatiilor comune (birouri, grupuri sanitare) se utilizeaza convectoarele electrice.

Prepararea apei calde se face local cu boiler electric.

Pentru incalzire spatiilor de productie din acest corp se utilizeaza tuburile radiante pe gaz.

Pentru compensarea aerului evacuat se utilizeaza aeroterme pe gaz.

Putere termica 250kW.

CORP D – Hala productie mobilier

Pentru incalzire spatiilor comune (birouri, grupuri sanitare) se utilizeaza apa calda 50/30 grdC preparata intr-o centrala termica. Prepararea apei calde menajere se face cu aceeasi centrala termica. Puterea termica a centralei este 50 KW.

Pentru incalzire spatiilor de productie se utilizeaza tuburi radiante pe gaz. Pentru compensarea aerului evacuat se utilizeaza aeroterme pe gaz.

Puterea termica de 200kW.

Sarcina termica necesara totala 250kW.

CORP E – Hala depozitare materiale pentru amenajari interioare

Pentru incalzire spatiilor se utilizeaza tuburi radiante pe gaz avand puterea termica de 60kW.

f.5.4. Instalatii gaze naturale

Alimentarea cu gaz a obiectivului se face din reseaua existenta in zona.

Reteaua din incinta va alimenta urmatoarele corpuri:

Corp A – nu este cazul,

Corp B - 10 m³N/h,

Corp C – 30 m³N/h

Corp D – 30 m³N/h

Corp E – 10m³N/h

Total necesar de gaz pentru intreg obiectivul: 80m³N/h.

f.6. Descrierea lucrarilor de refacere a amplasamentului in zona afectata de executia proiectului.

In urma executarii lucrarilor de constructie se indeparteaza deseurile. Se elibereaz spatiul ocupat de dotarile temporare (container birou, scule, materiale).

f.7. Cai noi de acces sau schimbari ale celor existente

In prezent accesul pe parcela se face din Strada Atomistilor, pe latura scurta a terenului.

Conform PUG-ului aprobat cu hotărârea Consiliului Local Măgurele, drumurile de exploatare se vor moderniza, rezultand profile transversale dupa cum urmeaza:

De 113 (Str. Atomistilor / Bucuresti - Magurele) = 20,00m;

De 155 = 11,00m;

De 155/1 = 9,00m.

Se vor ceda catre domeniul public, cu titlu gratuit, suprafetele de teren necesare pentru modernizare / largire profil drum conform PUG si plansele de reglementari urbanistice si regim juridic.

Prin proiectul propus accesul pe teren se va face printr-un acces din Strada Atomistilor si prin doua accesuri din Drumul De155/1.

f.8. Resursele naturale folosite in constructie si functionare

In perioada de executie, pentru realizarea investitiei, se vor folosi resurse naturale (agregate minerale, apa) in cantitati minore.

In perioada de functionare se va folosi: energia electrica, gaz metan, apa.

f.9. Metode folosite in demolare

Nu este cazul

f.10. Planul de executie:

In principal, lucrarile propuse pentru realizarea proiectului propus, constau in urmatoarele lucrari si ordine:

- Studiu geotehnic
- Integrare in proiect cerinte avizatori
- Realizarea imprejmuirii pentru organizarea de santier
- Realizarea organizarii de santier
- Decopertare
- Lucrari se sapatura
- Lucrari de constructii-montaj
- Salubritatea terenului

- Predarea tuturor tipurilor de deseuri rezultate
- Receptii lucrari
- Intabulare constructii
- Asamblare dotari noi
- Solicitare acte reglementare activitate.

f.10.1 Organizarea de santier:

Amplasarea organizarii de santier: în zona de S-E a amplasamentului, pe o suprafata de 1000 mp, aferentă viitoarei platforme de circulatie, pe toată durata realizării ansamblului industrial si va fi imprejmuita cu gard din plasa.

Organizarea de şantier cuprinde:

- Gard din plasă metalică sudată cu înălțimea de 2 m ce cuprinde tot perimetrul amplasamentului;
- Barăci prefabricate din panouri sandwich;
- Toalete ecologice;
- Punct de curățare a pneurilor de noroi la accesul în şantier;
- Containere pentru colectarea selectivă a deșeurilor (hârtie, sticla, metal, plastic, deșeuri menajere)
- Punct de prim ajutor;
- Pichet de incendiu dotat corespunzător

Pentru realizarea construcției vor fi folosite utilaje de ridicat, transport, săpat și compactat, numărul lor va varia în funcție de necesități.

Se va evita pe cat posibil aglomerarea cu paleti si stive de materiale pe santier, care vor putea ingreuna fluxurile de circulatie si vor duce la ocuparea drumului si a platformelor din incinta.

In timpul organizarii de santier pentru faza de executie a lucrarilor se vor prevedea masuri riguroase de verificare si intretinere a utilajelor care isi vor desfasura activitatea in santier, iar acest lucru cade in sarcina sefului de santier desemnat de antreprenor. Utilajele care isi vor desfasura activitatea in incinta santierului se vor alimenta cu combustibil doar in statii autorizate de distributie a carburantilor si nu se va permite trecerea acestora de poarta de acces in incinta de lucru daca prezinta scurgeri de carburant sau lubrefianti.

In cazul unor pierderi accidentale de produse petroliere (desi este foarte putin probabil), pe platforma de acces sau in incinta de lucru, se vor folosi materiale absorbante (rumeguș, nisip uscat, patură de geotextil, etc.), care ulterior se vor colecta in containere etanse si se vor preda unor societati abilitate. Daca o eventuala scurgere accidentala se va produce in timpul lucrarilor de manipulari echipamente, se va opri imediat utilajul respectiv, sub zona scurgerilor utilajului se va prevedea un material absorbant sau un recipient, iar volumul rezultat se va indeparta si stoca in containere etanse, dupa care se vor preda societatii abilitate pentru colectarea deseurilor.

In timpul organizarii de santier potentialele surse de poluanti pentru ape sunt date de posibilitatea antrenarii in canalul pluvial din incinta a eventualelor scurgeri de combustibili si lubrefianti din utilajele de transport si constructii, precum si apele uzate menajere de la toaletele ecologice. Pentru a se evita sau limita contaminarea in cazul unor eventuale accidente se vor respecta cu strictete cele precizate anterior, luandu-se toate masurile pentru ca acestea sa nu se produca. Inainte de inceperea executiei lucrarilor, seful de santier desemnat de catre antreprenor cat si echipele de muncitori, vor fi instiintate cu privire la masurile necesare a se lua pentru protectia mediului prin punerea la dispozitie a prezentului act, a acordului de mediu si prin prevederea in caietul de sarcini a unui capitol cu privire la aceste masuri.

f.10.2 Etapa de demolare:

Nu este cazul;

f.10.3 Punerea in functiune si exploatarea

Furnizorii de tehnologii si echipamente vor asigura asistenta operationala la punerea in functiune si se vor asigura ca echipamentele si dotarile functioneaza conform caietului de sarcini si a instructiunilor tehnice aferente.

Personalul societatii va fi instruit corespunzator pentru asigurarea exploatarei corespunzatoare.

f.11. Relatia cu alte proiecte existente sau planificate

Proiectul propus este de realizare a noi fluxuri tehnologice si de dezvoltare a sferei de productie prin introducerea de noi produse fabricat.

f.12. Detalii privind alternativele care au fost luate in considerare

S-au avut in vedere 2 alternative:

- a. Nu se va derula nicio investitie noua. Nu se va modifica situatia existenta. Aceasta alternativa nu ar fi adus beneficii de nicio natura.
- b. Se va extinde aria industrială.

Pentru aceasta alternativa s-au intreprins analize, care au dus la urmatoarele concluzii:

- varianta este judicioasa pentru factorul uman,
- varianta nu va avea un impact suplimentar semnificativ asupra mediului.
- calitatea apei, solului sau subsolului nu vor fi influentate de implementarea proiectului propus, deoarece procesele tehnologice se desfasoara in cadrul unei instalatii inchise amplasate pe platforma betonata din hala propusa, care nu genereaza un impact semnificativ asupra mediului, in ansamblul sau.

Avand in vedere considerentele de mai sus, s-a ales ca varianta optima cea de-a doua varianta, care corespunde dezideratului de dezvoltare durabila.

f.13. Alte activitati care pot aparea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apa, surse sau linii de transport al energiei, cresterea numarului de locuinte, eliminarea apelor uzate si a deseurilor)

Nu sunt preconizate activitati noi, ca urmare a implementarii prezentului proiect.

f.14. Alte autorizatii cerute pentru proiect

Prin C.U. nr. 360 din 23.04.2021, sunt solicitate urmatoarele avize:

- plan urbanistic de detaliu
- avize utilitati urbane si infrastructura,
- aviz securitatea la incendiu,
- aviz sanatatea populatiei.

IV. DESCRIEREA LUCRARILOR DE DEMOLARE NECESARE:

IV1. Planul de executie a lucrarilor de demolare, de refacere si folosire ulterioara a terenului

Nu se vor executa lucrari de demolare pe amplasamentul propus

Planul de executie– etape succesive:

- Etapa I - eliberarea zonei de implementare a proiectului.
- Etapa a II-a – lucrari de infrastructura si montaj
- Etapa a III-a - salubritatea si transportul deseurilor rezultate in urma lucrarilor efectuate.

IV.2 Descrierea lucrarilor de refacere a amplasamentului

Nu e cazul

IV.3 Cai noi de acces sau schimbari ale celor existente, dupa caz

In prezent accesul pe parcela se face din Strada Atomistilor, pe latura scurta a terenului.

Conform PUG-ului aprobat cu hotărârea Consiliului Local Măgurele, drumurile de exploatare se vor moderniza, rezultand profile transversale dupa cum urmeaza:

De 113 (Str. Atomistilor / Bucuresti - Magurele) = 20,00m;

De 155 = 11,00m;

De 155/1 = 9,00m.

Se vor ceda catre domeniul public, cu titlu gratuit, suprafetele de teren necesare pentru modernizare / largire profil drum conform PUG si plansele de reglementari urbanistice si regim juridic.

Prin proiectul propus accesul pe teren se va face printr-un acces din Strada Atomistilor si prin doua accesuri din Drumul De155/1.

IV.4 Metode folosite in demolare

Nu este cazul;

IV.5 Detalii privind alternativele care au fost luate in considerare:

Pentru proiectul propus nu sunt alternative de luat in considerare;

IV.6 Alte activitati care pot aparea ca urmare a demolarii (de exemplu – eliminarea deseurilor):

Nu este cazul;

V. DESCRIERE AMPLASARII PROIECTULUI

V.1. Distanta fata de granite pentru proiectele care cad sub incidenta Conventiei privind evaluarea impactului asupra mediului in context transfrontiera, adoptata la Espoo la 25 februarie 1991, ratificata prin Legea nr. 22/2001, cu completarile ulterioare

Proiectul nu intra sub incidenta Conventiei privind evaluarea impactului asupra mediului in context transfrontiera. Nu se regaseste in anexa nr. I – „Lista activitatilor propuse” din Legea nr. 22/2001.

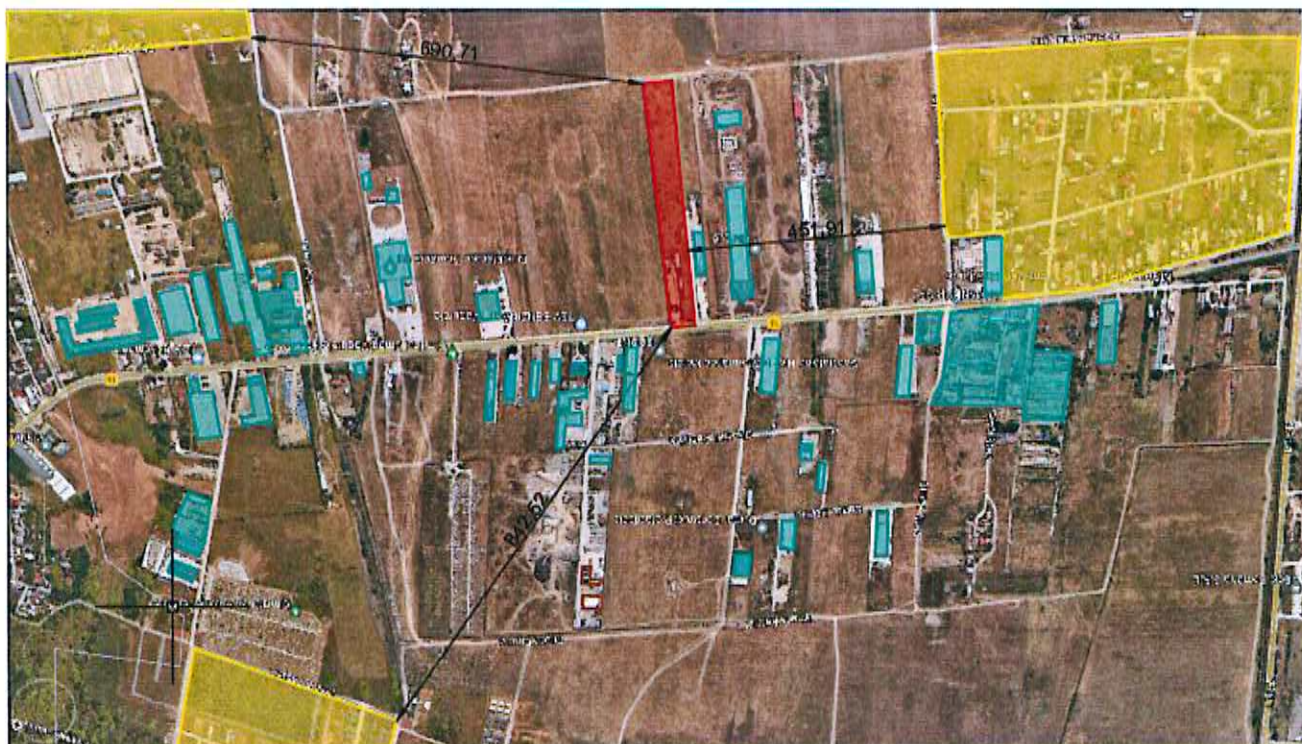
V.2. Localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizata, aprobata prin Ordinul ministrului culturii si cultelor nr. 2.314/2004, cu modificarile ulterioare, si Repertoriului arheologic national prevazut de Ordonanta Guvernului nr. 43/2000 privind protectia patrimoniului arheologic si declararea unor situri arheologice ca zone de interes national, republicata, cu modificarile si completarile ulterioare

Nu se afla niciun obiectiv de patrimoniu cultural sau arheologic in zona amplasamentului.

V.3. Harti, fotografii ale amplasamentului care pot oferi informatii privind caracteristicile fizice ale mediului, atat naturale, cat si artificiale si alte informatii privind:

- **Folosintele actuale si planificate ale terenului atat pe amplasament cat si pe zone adiacente acestuia**

Folosinta actuala este de zona industriala si teren agricol. Zonele adiacente au folosinta industriala sau de teren arabil.



- **Politici de zonare si de folosire a terenului**

Conform PUG aprobat, amplasamentul ESTE CUPRINS IN ZONA utr 3lc, avand functiunea de zona compacta servicii, comert, depozitare si industrie nepoluanta.

- **Functiunea:** este cea de productie la care se adauga cea de depozitare, birouri si spatii tehnice;
- Dimensiunile maxime ale terenului: 430,04m x 53.34 m

- Regim de inaltime:

Regimul de inaltime al constructiilor propuse este:

- Corp A:
 - H_{MAX. CORNISA (ATIC)} = 15.00 * m.
 - H_{MAX. COAMA} = * m.
- Corp B:
 - H_{MAX. CORNISA (ATIC)} = 8.00 * m.
 - H_{MAX. COAMA} = * m.
- Corp C:
 - H_{MAX. CORNISA (ATIC)} = 8.00 * m.
 - H_{MAX. COAMA} = * m.
- Corp D:
 - H_{MAX. CORNISA (ATIC)} = 8.00 * m.

- $H_{MAX. COAMA} = * m.$
- Corp E:
 - $H_{MAX. CORNISA (ATIC)} = 8.00 * m.$
 - $H_{MAX. COAMA} = * m.$
- Corp F:
 - $H_{MAX. CORNISA (ATIC)} = 3.00 * m.$
 - $H_{MAX. COAMA} = * m.$
- Gospodarie apa incendiu – Constructie subterana
- Bazin de retentie ape pluviale – Constructie subterana
- Bazin vidanjabil – Constructie subterana

- Suprafata construita:

– Suprafetele constructiilor propuse sunt:

- Corp A – Sc = 385,00 mp.
- Corp B – Sc = 952,00 mp.
- Corp C – Sc = 2329,06 mp.
- Corp D – Sc = 2329,06 mp.
- Corp E – Sc = 830,88 mp.
- Corp F – Sc = 3,00 mp.

- Gospodarie apa incendiu
- Gospodarie apa
- Bazin de retentie ape pluviale
- Bazin vidanjabil ecologic

• **Areele sensibile**

Pe amplasament, fiind zonă industrială, nu se regănesc biotopuri relevante pentru biodiversitate.

V.4. Coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub forma de vector în format digital cu referinta geografica, în sistem de proiectie nationala Stereo 1970.

Coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului cu nr cad 449885, in sistem Stereo 1970 sunt:

X 319247.869 / Y 583170.274
 X 319267.742 / Y 583177.528
 X 319245.081 / Y 583238.582
 X 319228.872 / Y 583282.375
 X 319223.285 / Y 583297.468
 X 319202.620 / Y 583353.833
 X 319201.967 / Y 583355.590
 X 319119.740 / Y 583576.944
 X 319108.976 / Y 583572.544
 X 319100.150 / Y 583568.937
 X 319070.363 / Y 583556.762
 X 319227.759 / Y 583156.563
 X 319249.636 / Y 583165.505

V.5. Detalii privind orice varianta de amplasament care a fost luata in considerare

Data fiind amplasarea halei de productie existente, s-a considerat oportuna marirea suprafetei pentru dezvoltarea activitatii in aria de amplasare propusa. Nu s-a luat in considerare alta varianta de amplasament.

VI. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, ÎN LIMITA INFORMATIILOR DISPONIBILE:

A. Surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor în mediu:

a) Protectia calitatii apelor:

a.1. Sursele de poluanti pentru ape, locul de evacuare sau emisarul

In faza de executie si exploatare nu sunt preconizate surse si emisii de poluanti pentru ape.

Apa preluata de pe platformele de circulatie si parcare autovehicule va fi trecuta printr-un separator de hidrocarburi si apoi descarcata intr-un bazin de retentie.

Apele menajere preluate de la corpurile de cladire vor fi descarcate intr-un bazin vidanjabil. Vidanjarea bazinului se va realiza doar de catre o firma autorizata in acest sens.

a.2. Statiile si instalatiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevazute

- Nu e cazul.

b) Protectia aerului:

b.1. Sursele de poluanti pentru aer, poluanti, inclusiv surse de mirosuri

In faza de executie a proiectului, potentialele surse de poluanti pentru aer sunt date de:

arderea combustibililor in motoarele termice ale utilajelor de transport si constructii, care vor intra si iesi de pe amplasament.

Din perioada de funcționare sursele de emisie sunt reprezentate de coșurile de fum si cosurile de exhaustare. Cantitatea este irelevantă si din punctul de vedere al afectarii frunzisului speciilor arboricole din zona; nu este evaluabila o corelatie relevanta cu nivelul de emisii generat.

Centralele termice utilizate sunt în condensatie, cu cel mai ridicat randament astfel incat emisia de poluanti sa fie minima.

Aerotermele pe gaz si tuburile radiante pe gaz sunt echipate cu arzatoare performante cu un randament al arderii foarte bun astfel incat emisiile de poluanti sa fie scazute.

Aerul viciat evacuat din zonele de productie este prefiltrat.

b.2 Instalatiile pentru retinerea si dispersia poluantilor in atmosfera

Pentru faza de executie, instalatiile de retinere si dispersie a poluantilor sunt cele din dotarea utilajelor.

In faza de exploatare, instalatiile si echipamentele care fac obiectul proiectului sunt destinate retinerii si distrugerii poluantilor, iar pentru dispersia poluantilor ramasi in gazele reziduale sunt prevazute cosuri de dispersie:

Centralele termice utilizate sunt in condensatie, cu cel mai ridicat randament astfel incat emisia de poluanti sa fie minima.

Aerotermele pe gaz si tuburile radiante pe gaz sunt echipate cu arzatoare performante cu un randament al arderii foarte bun astfel incat emisiile de poluanti sa fie scazute.

Aerul viciat evacuat din zonele de productie este prefiltrat.

Cosurile de fum pentru instalatii sunt:

Corp A:

- nu este cazul,

Corp B:

- doua cosuri de fum cu diametrul 150mm inaltime 0,5 m peste cel mai inalt punct al cladirii – de la tuburile radiante

Corp C:

- doua cosuri de fum cu diametrul 150mm inaltime 0,5 m peste cel mai inalt punct al cladirii – de la tuburile radiante

Corp D:

- doua cosuri de fum cu diametrul 150mm inaltime 0,5 m peste cel mai inalt punct al cladirii – de la tuburile radiante
- un cos de fum cu diametrul 150mm inaltime 0,5 m peste cel mai inalt punct al cladirii – de la centrala termica
- o tubulatura evacuare aer viciat cu diametrul 200mm inaltime 0,5 m peste cel mai inalt punct al cladirii – de la exhaustarea camerei de vopsitorie

Corp E:

- doua cosuri de fum cu diametrul 150mm inaltime 0,5 m peste cel mai inalt punct al cladirii

Corp F: nu este cazul

Gospodarie apa incendiu, gospodarie apa, bazin retentie ape pluviale: nu este cazul

Pozitia cosurilor propuse prin prezentul proiect este prezentata in plansa atasata (Plan de situatie cu reprezentare cosuri – sc. 1:500)

c) Protectia impotriva zgomotului si vibratiilor:

c.1. Sursele de zgomot si de vibratii

In faza de executie a proiectului, potentialele surse de zgomot si vibratii sunt date de functionarea utilajelor de transport, care vor intra si iesi din incinta. Mijloacele de transport auto sunt dotate cu sisteme de atenuare a zgomotului(esapamente), iar motoarele sunt carcasate

In faza de exploatare nu sunt preconizate surse de zgomot si vibratii.

c.2. Amenajarile si dotarile pentru protectia impotriva zgomotului si vibratiilor

In faza de functionare echipamentele sunt carcasate si respecta un nivel de zgomot de emis < 65 dB(A), tubulaturile sunt izolate. Montarea echipamentelor generatoare de vibratii se face pe suporti elastici, pentru atenuarea transmiterii vibratiilor la fundatii sau cladiri.

d) Protectia impotriva radiatiilor:

d.1. Sursele de radiatii

Atat pentru faza de executie cat si pentru cea de exploatare nu sunt prevazute utilizarea unor dotari generatoare de radiatii.

d.2. Amenajarile si dotarile pentru protectia impotriva radiatiilor

Atat pentru faza de executie cat si pentru cea de exploatare nu sunt prevazute dotari pentru protectia impotriva radiatiilor.

e) Protectia solului si a subsolului:

e.1. Sursele de poluanti pentru sol, subsol, ape freatiche si de adancime

Nu e cazul.

e.2. Lucrarile si dotarile pentru protectia solului si a subsolului

Nu e cazul.

f) Protectia ecosistemelor terestre si acvatice:

f.1. Identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect

Proiectul propus este amplasat pe o platforma industriala, astfel incat in zona nu sunt areale sensibile, susceptibile a fi afectate.

f.2. Lucrarile, dotarile si masurile pentru protectia biodiversitatii, monumentelor naturii si ariilor protejate

Nu sunt prevazute dotari si masuri pentru protectia monumentelor naturii, biodiversitatii si ariilor protejate.

g) Protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public:

g.1. Identificarea obiectivelor de interes public, distanta fata de asezarile umane, respectiv fata de monumente istorice si de arhitectura, alte zone asupra carora exista instituit un regim de restrictie, zone de interes traditional etc.

Distanta cea mai apropiata pana la asezarile de locuinte este de aproximativ 450 m.

Distanta cea mai mica este masurata de la perimetrul unitatii in linie dreapta la fatadele tuturor locuintelor invecinate

In proximitatea amplasamentului nu se afla monumente istorice si de arhitectura sau alte zone asupra carora exista un regim de restrictie.

g.2. Lucrarile, dotarile si masurile pentru protectia asezarilor umane si a obiectivelor protejate si/sau de interes public

Nu sunt prevazute dotari si masuri pentru protectia asezarilor umane si a obiectivelor protejate si/sau de interes public.

h) Prevenirea si gestionarea deseurilor generate pe amplasament in timpul realizarii proiectului/in timpul exploatarei, inclusiv eliminarea:

h.1. Lista deseurilor (clasificate si codificate în conformitate cu prevederile legislatiei europene si nationale privind deseurile), cantitati de deseuri generate

In faza de executie a proiectului, deseurile rezultate sunt prezentate in tabelul urmator:

Cod deseu	Tip deseu	Cantitate	Stocare	Mod gestionare
20 03 01	Deseu menajer	1 mc	Container	Eliminate prin societati abilitate
17 01 01	Beton	0,3 t	Container	Valorificate prin societati abilitate
17 04 05	Fier si otel	0,3 t	Container	Valorificate prin societati abilitate
17 04 11	Cabluri	0,05 t	Container	Valorificate prin societati abilitate
15 01 01	Ambalaje de hârtie si carton	0,2 t	Container	Valorificate prin societati abilitate
15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	0,05 t	Container	Valorificate prin societati abilitate

Deseurile rezultate din procesul de executie vor fi colectate in mod selectiv in spatii special amenajate si evacuate de o firma specializata, pe baza de contract.

In faza de exploatare:

CORP A:

Cod deșeu	Tip deșeu	Sursa generatoare	Cantitate/ an
20 03 01	Menajer	Administrativ/Productie	5,2 t

CORP B: Nu este cazul

CORP C:

Cod deșeu	Tip deșeu	Sursa generatoare	Cantitate/ an
20 03 01	Menajer	Administrativ/Productie	1 t
20 01 01	Hartie si carton	Administrativ/Productie	0,5 t

CORP D:

Cod deșeu	Tip deșeu	Sursa generatoare	Cantitate/ an
20 03 01	Menajer	Administrativ	6,2 t
08 04 09*	Adezivi	Productie	0,1 t
20 01 01	Hartie si carton	Administrativ/Productie	0,5 t
08 01 11*	deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	Productie	0,1 t
xxx	Resturi materiale lemnoase	Productie	5 t

CORP E: Nu este cazul

Incinta va fi prevazuta cu o platforma pentru depozitarea deșeurilor. Aceasta va fi prevazuta cu un punct de apa pentru curatare si o scurgere. Apele preluate de la nivelul platformei de gunoi vor fi trimise catre bazinul vidanjabil. Evacuarea deșeurilor se va face de catre o firma specializata.

h.2. Programul de prevenire si reducere a cantitatilor de deseuri generate

Programul de prevenire si reducere a cantitatilor de deseuri generate se limiteaza la:

- instruirea personalului operator din perioada executiei lucrarilor, personalul fiind instruit sa nu genereze deseuri suplimentare, din activitatea umana, pe amplasament.

h.3. Planul de gestionare a deeurilor

Pentru faza de executie a proiectului, deeurile rezultate sunt gestionate conform legislatiei in vigoare si sunt prezentate in tabelul de mai sus.

Recuperare, valorificare sau eliminare deseuri:

Cod deșeu	Tip deșeu	Stare fizica	Mod colectare / evacuare
20 03 01	Menajer	Solida	Colectare in pubele amplasate pe platforma betonata. Eliminare prin firma de salubritate locala.
08 04 09*	Adezivi	Lichida	Colectare temporara in containere. Eliminare prin firme specializate
20 01 01	Hartie si carton	Solida	Colectare temporara in containere. Valorificare prin firme specializate
08 01 11*	Deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	Lichida	Colectare temporara in containere. Eliminare prin firme specializate
xxx	Resturi materiale lemnoase	Solida	Colectare temporara pe platforma. Valorificare prin firme specializate

i) Gospodarirea substantelor si preparatelor chimice periculoase:

i.1. Substantele si preparatele chimice periculoase utilizate si/sau produse

Nr.	Denumire produs
1.	Lac pe baza de apa transparent monocomponent vertical
2.	Lac alb poliuretanic pe baza de apa cu luciu 25
3.	Baza mono/bicomponenta pentru vopsele ME
4.	Catalizator impotriva ingalbenirii „spazzolabile”
5.	Intaritor antiingalbenire
6.	Catalizator antiingalbenire pentru poliuretanic
7.	Diluant poliuretanic
8.	Diluant lent
9.	Grund transparent pe baza de apa monocomponent cu grad mare de acoperire
10.	Grund poliuretanic transparent pentru aplicare verticala
11.	Vopsele pentru lemn
12.	Grund alb poliuretanic vertical cu continut inalt de corp solid
13.	Lac alb poliuretanic extracopertura
14.	Lac poliuretanic transparent lucios cu putere foarte mare de acoperire
15.	Lac acrilic alb 10 gloss
16.	Lac mat poliuretanic transparent – se catalizeaza 50% cu C265 sau C376A, Contine: Xi
17.	Lac alb poliuretanic luciu 20
18.	Lac pe baza de apa transparent pentru parchet
19.	Grund alb poliuretanic cu grad mare de acoperire

i.2. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației.

Substanțele cu compuși volatili vor fi comandate în baza comenzilor primite și utilizate în cel mai scurt timp în procesul de producție. Pe perioada procesului de producție produsele vor fi amplasate în spații închise, pe categorii, cu pardoseala betonată, ferită de precipitații, în ambalajele originale și cu acces restricționat.

Utilizarea lor se face în mod controlat, de personal specializat, cu echipamente speciale, în camera de vopsire etanșă. Vaporii sau particulele rezultate din proces sunt extrase și filtrate de exhaustoarele aferente cabinei de vopsire.

Resturile rămase vor fi în cantități ne semnificative. Eliminarea deșeurilor se va face prin firme specializate.

Vopselurile, grundurile și diluanții sunt substanțe clasificate conform Regulamentului UE nr. 1272/2008, dar nu sunt clasificate ca fiind periculoase pentru mediu.

Gazele naturale vor fi asigurate din rețeaua de distribuție din zona amplasamentului.

B. UTILIZAREA RESURSELOR NATURALE, ÎN SPECIAL A SOLULUI, A TERENURILOR, A APEI ȘI A BIODIVERSITĂȚII.

În timpul lucrărilor de execuție, utilizarea apei este minimală. Biodiversitatea nu este afectată, având în vedere că nu se taie copaci, că nu există o varietate floristică sau faunistică protejată pe amplasament.

În timpul funcționării proceselor de producție, apa folosită pentru procese tehnologice sau menaj va fi extrasă din putul forat. Apele tehnologice utilizate și cele menajere vor fi tratate înainte să fie colectate în bazinul vidanjabil.

VII. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT:

VII.1 Impactul asupra populației, sănătății umane, biodiversității (acordând o atenție specială speciilor și habitatelor protejate), conservarea habitatelor naturale, a florei și a faunei sălbatice, terenurilor, solului, folosințelor, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei, calității aerului, climei (de exemplu, natura și amploarea emisiilor de gaze cu efect de seră), zgomotului și vibrațiilor, peisajului și mediului vizual, patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre aceste elemente. Natura impactului (adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ);

Distanța față de cea mai apropiată zonă locuită este de aproximativ 450 m. Datorită măsurilor prevăzute pentru reducerea poluării, se consideră că la funcționarea normală, *proiectul analizat* nu va genera impact negativ asupra populației din zonă și a sănătății umane.

VII.2. Extinderea impactului (zona geografică, numărul populației/habitatelor/speciilor afectate); magnitudinea și complexitatea impactului; probabilitatea impactului; durata, frecvența și reversibilitatea impactului

Amplasamentul propus este îngrădit și nu găzduiește specii sau habitate protejate.

Având în vedere:

- suprafata si localizarea proiectului,
- pentru realizarea investitiei nu sunt prevazute taieri de arbori sau defrisari, consideram ca obiectivul proiectului, nu genereaza impact semnificativ direct si indirect, pe termen lung asupra speciilor si/sau habitatelor de interes comunitar.

Evaluarea semnificatiei impactului pe baza indicatorilor cheie cuantificabili

Procentul din suprafata habitatului care va fi pierdut - nu este cazul

Procentul ce va fi pierdut din suprafetele habitatelor folosite pentru necesitatile de hrana, odihna, si reproducere ale speciilor de interes comunitar - Nu este cazul.

Fragmentarea habitatelor de interes comunitar - Nu este cazul

Durata sau persistenta fragmentarii - Nu este cazul

Durata sau persistenta perturbarii speciilor de interes comunitar – Nu este cazul.

Schimbari in densitatea populatiilor - Nu este cazul

Scara de timp pentru inlocuirea speciilor/habitatelor afectate de implementarea PP - Nu este cazul

Indicatorii chimici-cheie care pot determina modificari legate de resursele de apa sau de alte resurse naturale, care pot determina modificarea functiilor ecologice ale unei arii naturale protejate de interes comunitar - Nu este cazul

Astfel, functionarea capacitatilor de productie din incinta in parametrii proiectati, ***nu va genera un impact advers asupra biodiversitatii avifaunistice.***

VII.3 Masurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului

Nu este cazul

VII.4 Natura transfrontaliera a impactului.

Nu e cazul.

VIII. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI - dotari si masuri prevazute pentru controlul emisiilor de poluanti în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerintele privind monitorizarea emisiilor prevazute de concluziile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului sa nu influenteze negativ calitatea aerului în zona.

Sistemul de automonitorizare in faza de exploatare are doua componente principale :

- monitorizarea tehnologica ;
- monitorizarea factorilor de mediu in zona de influenta.

Automonitorizarea tehnologica consta in verificarea permanenta a starii de functionare a :

- sistemelor de captare si retinere a vaporilor;
- sistemului de colectare si tratare a apelor uzate;
- utilajelor si echipamentelor utilizate in activitate;
- drumurilor din incinta.

Scopul acestor activitati este asigurarea functionarii in conditiile proiectate ale tuturor echipamentelor si instalatiilor, avand ca rezultat reducerea riscurilor de accidente care pot avea efecte negative pentru mediu si sanatatea oamenilor.

Monitorizarea calitatii apelor uzate

Apele pluviale de la nivelul circulatiilor carosabile din incinta vor fi trecute printr-un separator de hidrocarburi si apoi colectate intr-un bazin de retentie. Apele pluviale de la nivelul invelitorilor , considerate conventional curate, vor fi colectate in bazinul de retentie.

Apele tehnologice uzate din procesul de taiere ceramica vor fi trecute prin decantoarele echipamentelor si apoi colectate in bazinul de retentie.

Apa din bazinul de retentie va fi deversata in mod controlat la nivelul terenului.

Apele menajere uzate vor fi colectate intr-un bazin etans ecologic vidanjabil

Apa colectata in bazinul de retentie va fi evacuate in mod controlat la nivelul terenului.

Apa din bazinul vidanjabil va fi evacuate de o entitate specializata.

Monitorizarea calitatii aerului ambiental

In vederea verificarii conformarii cu prevederile Legii nr. 104/2011 *privind calitatea aerului inconjurator*, titularul va determina periodic concentratia noxelor evacuate la cosurile de dispersie ale surselor tehnologice.

IX. LEGATURA CU ALTE ACTE NORMATIVE SI/SAU PLANURI/ PROGRAME/ STRATEGII/ DOCUMENTE DE PLANIFICARE:

A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene: Directiva 2010/75/UE (IED) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele).

Conform anexei nr. 2 a Legii nr. 292/2018 *privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului*, proiectul **se încadrează** astfel:

10. a) Proiecte de infrastructură. Proiecte de dezvoltare a unităților/zonelor industriale.

Proiectul **nu intra sub incidența** prevederilor art. 48 sau 54 din Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare.

Proiectul propus **nu intră** sub incidența art. 28 din O.U.G. nr. 57/2007 *privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice*, aprobată cu Legea nr. 49/2011 cu modificările și completările ulterioare.

X. LUCRARI NECESARE ORGANIZARII DE SANTIER

X.1. Descrierea lucrărilor necesare organizării de santier

Organizarea de santier se va organiza în incintă.

Întreținerea și repararea utilajelor se va face în unități autorizate specializate.

Combustibilul necesar utilajelor va fi asigurat, în funcție de necesități, de la stațiile de distribuție carburanți.

Obiectele aferente organizării de santier sunt:

a) Containere metalice modulare – dimensiuni 2,10 x 9,00m

- 1 container amenajat pentru birouri personal tehnic și paza

- 1 container amenajat pentru vestiar muncitori si grup sanitar ecologic

b) Depozitare si prelucrare materiale de constructii

- depozit material lemnos – dimensiune 9,00m x 3,00m

- depozit fier beton amenajat in aer liber – dimensiuni 9,00 x 2,00m

- depozit de zi materiale diverse – caramida, ciment etc – dimensiuni 9,00 x 4,00m sopron protejat lateral antifurt cu plasa metalica

c) Bancuri de lucru

- banc de lucru fasonare armature- dimensiuni 3,00m x 1,00m 2 buc.

- banc de tamplarie – dimensiuni 3,00m x 1,00m 2 buc.

Bancurile de lucru se vor amplasa in imediata vecinatate a spatiilor de depozitare si vor fi acoperite cu copertine metalice usoare.

Racorduri la utilitati:

- racord electric – consumatorii energetici ai organizarii de santier se vor racorda provizoriu la reseaua de distributie a energiei electrice existenta pe amplasament;

X.2. Localizarea organizarii de santier

Amplasarea organizarii de santier: în zona de S-E a amplasamentului, pe o suprafata de 1000 mp, aferentă viitoarei platforme de circulatie, pe toată durata realizării ansamblului industrial si va fi imprejmuita cu gard din plasa, conform planului de situatie anexat.

X.3. Descrierea impactului asupra mediului a lucrarilor organizarii de santier

Surse de poluanti

Activitatea umana reprezinta singura sursa de **poluare a apelor**.

Activitatea salariatilor de pe santier este generatoare de poluanti cu impact asupra apelor prin :

- producerea de deseuri menajere, care prin depozitare necorespunzatoare pot fi antrenate de vant si ploaie sau pot genera levigat care sa afecteze apele de suprafata sau subterane ;
- evacuarile fecaloide – menajere ale organizarii de santier pot si ele afecta calitatea apelor de suprafata sau subterane daca grupurile sanitare sunt improvizate.

Nu exista sursa de **poluare a aerului** din Organizarea de santier.

Evacuarea si dispersia poluantilor

Apele uzate provenite de la grupul sanitar sunt vidanjate.

Organizarea de santier va fi prevazuta cu spatii special amenajate pentru colectarea si depozitarea temporara si selectiva a deseurilor. Periodic, deseurile sunt preluate de firme specializate in eliminarea sau valorificarea deseurilor.

Impactul asupra mediului al Organizarii de santier

Avand in vedere intensitatea minora a surselor de poluare a factorilor de mediu, precum si actiunilor luate pentru reducerea impactului asupra mediului al acestora (dotarea cu spatii si containere pentru colectarea si depozitarea selectiva a deseurilor), se apreciaza ca Organizarea de santier va avea **un impact temporar si nesemnificativ asupra factorilor de mediu**.

X.4. Surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu in timpul organizarii de santier

Sursele de poluanti in timpul organizarii de santier sunt deseurile generate.

X.5. Dotari si masuri prevazute pentru controlul emisiilor de poluanti in mediu.

In timpul organizarii de santier, nu sunt prevazute dotari si masuri pentru monitorizarea emisiilor de poluanti in mediu.

XI. LUCRARI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTITIEI, IN CAZ DE ACCIDENTE SI/SAU LA INCETAREA ACTIVITATII, IN MASURA IN CARE ACESTE INFORMATII SUNT DISPONIBILE

XI. 1. Lucrarile propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea executiei, in caz de accidente si/sau la incetarea activitatii

La finalizarea executiei se indeparteaza obiectele organizarii de santier si se gestioneaza deseurile rezultate din dezafectarea organizarii de santier.

XI.2. Aspecte referitoare la prevenirea si modul de raspuns pentru cazuri de poluari accidentale

In vederea prevenirii poluarilor accidentale se iau masurile mentionate la cap. IV.1.2 si IV.5.2., personalul este instruit sa alerteze echipele de decontaminare si sa anunte superiorii ierarhici, cu privire la producerea poluarii accidentale.

XI.3. Aspecte referitoare la inchidere/dezafectare/demolare

La incetarea activitatii se vor lua masurile de refacere a amplasamentului solicitate prin actele de reglementare. Activitatea societății pe amplasament nu este determinata, respectiv limitata în timp, astfel încât nu sunt programate activități de dezafectare.

In cazul în care se va lua decizia încetării activității sau dezafectării echipamentelor, instalațiilor, se vor lua măsuri legale, tehnice și operaționale.

Măsuri legale: Se va notifica autoritatea de mediu competenta, conform prevederilor *Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protectia mediului* cu modificările ulterioare, pentru a se putea stabili obligațiile de mediu, conform prevederilor legale. Se vor îndeplini obligațiile de mediu stabilite și se vor transmite obligațiile asumate în scris, în termen de 60 zile de la încheierea actelor determinante în încetarea activității

Măsuri tehnice și operaționale:

- Întocmirea programului de lucrări pentru dezafectare;
- Inventarierea materialelor existente în incintă, a utilajelor, echipamentelor, a deseurilor;
- Oprirea instalatiei in conformitate cu instructiunile de operare, pentru fiecare instalatie/utilaj/echipament in parte;
- Spalarea si dezinfectarea instalatiilor
- Intreruperea alimentării cu energie electrica;
- Dezafectarea utilajelor si a instalatiilor aferente;
- Colectarea deseurilor rezultate se va face in urma unor operatii de colectare selectivă (stocare temporara), in vederea transportarii în scopul valorificării sau eliminării, în funcție de tipul de deșeu.
- Pentru lucrările de dezafectare se va contracta o firmă specializată și autorizată pentru acest tip de lucrări.

Se vor lua măsurile de protecție stabilite de către autoritățile competente pentru acest gen de lucrări.

XI.4. Modalitati de refacere a starii initiale/reabilitare in vederea utilizarii ulterioare a terenului.

Nu e cazul

IX. ANEXE

Plan de incadrare

Plan de situatie

Plansa situatia cosurilor – **propus**



Intocmit
Arh. Radu Draghici

Sef proiect,
Arh. Valentin Iacob

