


**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**PENTRU REVIZUIREA**

**AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 01-MM/10.09.2021**

pentru obiectivul:

**Fabrica de producere a organelor de asamblare cu instalații pentru  
tratarea și acoperirea suprafețelor metalice  
(activitatea 2.6, conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile  
industriale)**

**2024**

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

**Cuprins**

<b>Denumire capitol</b>
Formular de solicitare
Informația solicitată privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
Lista de verificare a componentei documentației de solicitare
<b>Secțiunea 1 Rezumat netehnic</b>
<b>Secțiunea 2 Tehnici de management</b>
2.1. Sistemul de management
<b>Secțiunea 3 Intrări de materii prime</b>
3.1. Selecția materiilor prime
3.2. Cerințe BAT
3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)
3.4. Utilizarea apei
<b>Secțiunea 4 Principalele activități</b>
4.1. Inventarul proceselor
4.2. Descrierea proceselor
4.3. Inventarul ieșirilor (produselor)
4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurile)
4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației
4.6. Sistemul de exploatare
4.7. Studii pe termen lung considerate a fi necesare
4.8. Cerințe caracteristice BAT
<b>Secțiunea 5 Emisii și reducerea poluării</b>
5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer
5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer
5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare
5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană
5.5. Emisii în ape subterane
5.6. Miros
5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei evaluării BAT
<b>Secțiunea 6 Minimizarea și recuperarea deșeurilor</b>
6.1. Surse de deșeurii
6.2. Evidența deșeurilor
6.3. Zone de depozitare
6.4. Cerințe speciale de depozitare
6.5. Recipienti de stocare temporară (acolo unde sunt folosiți)
6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor
6.7. Deșeurii din ambalaje
<b>Secțiunea 7 Energie</b>
7.1. Cerințe energetice de bază
7.2. Măsuri tehnice
7.3. Eficiență energetică
7.4. Alternative de furnizare a energiei
<b>Secțiunea 8 Accidentele și consecințele lor</b>
8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase
8.2. Plan de management al accidentelor
8.3. Tehnici




Management al calității  
Management de mediu  
ISO 9001  
ISO 14001  
www.dekra-seal.com

SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

<b>Denumire capitol</b>
<b>Sectiunea 9 Zgomot și vibrații</b>
9.1. Receptori
9.2. Surse de zgomot
9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu
9.4. Intreținere
9.5. Limite
9.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat
<b>Sectiunea 10 Monitorizare</b>
10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer
10.2. Monitorizarea emisiilor în apă
10.3. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană
10.4. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare
10.5. Monitorizarea și raportarea deșeurilor (cantități lunare)
10.6. Monitorizarea mediului
10.7. Monitorizarea variabilelor de proces
10.8. Monitorizarea pe perioada de funcționare anormală
<b>Sectiunea 11 Dezafectare</b>
11.1. Măsuri de prevenire a poluării luate încă în faza de proiectare
11.2. Planul de închidere a instalației
11.3. Structuri subterane
11.4. Structuri supraterane
11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)
11.6. Depozite de deșuri
11.7. Zone din care se prelevează probe
<b>Sectiunea 12 Aspecte legate de amplasamentul pe care se află instalația</b>
<b>Sectiunea 13 Limitele de emisie</b>
13.1. Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limită de emisie stabilite/admise
13.2. Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor
13.3. Evacuări în rețeaua de canalizare proprie
13.4. Emisii în rețeaua de canalizarea orășenească sau cursuri de apă de suprafață (după preepurare proprie)
<b>Sectiunea 14 Impact</b>
14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului
14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare
14.3. Identificarea efectelor evacuărilor din instalație asupra mediului
14.4. Managementul deșeurilor
14.5. Habitate speciale
<b>Sectiunea 15 Programele de conformare și modernizare</b>
<b>Sectiunea 16 Anexe</b>

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

## FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalației care solicită revizuirea activității  
Numele instalațiilor

**Fabrica de producere a organelor de asamblare cu instalații pentru tratarea și acoperirea suprafețelor metalice**

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

**S.C. MECANICA SIGHETU S.A., J24/194/1991 CUI: R 2214574**

**Sighetu-Marmației, str. Unirii nr. 44-46, județul Maramureș,**

Activitatea sau activitățile conform Anexei I din *Legea 278/2013 privind emisiile industriale.*

Categoria de activitate 2.6. - Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc.

Cod CAEN: **2594- Fabricarea de șuruburi, buloane, lanțuri și arcuri;**  
**2561-Tratarea și acoperirea metalelor;**

Numele și prenumele proprietarului

**S.C. MECANICA SIGHETU S.A.**

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității pe tot parcursul derulării procedurii de revizuire:

**Ec. CLAUDIU PRODAN - Director**

Adresa de e-mail: [manager@mecanica-sighet.ro](mailto:manager@mecanica-sighet.ro)

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

**PETER LUCIAN - Responsabil pentru protecția mediului**

Nr. de telefon: **0262313054.**

Adresa de e-mail: [petergheorghelucian@gmail.com](mailto:petergheorghelucian@gmail.com)


În numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta obținerea unei autorizații integrate de mediu, conform prevederilor *Legii 278/2013 privind emisiile industriale.*

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizei și demarării procedurii de autorizare.

Nume: **ec. CLAUDIU PRODAN**

Funcția: **DIRECTOR**


Semnatura și stampila

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<b>SERVICIUL SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</b>
--	--

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Informația Solicitată de Articolul 6 al Directivei IPPC

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată APM
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	
- materiile prime și auxiliare, alte substanțe și energia utilizată în sau generată de instalație.	Formularul de solicitare, Secțiunea 3, Secțiunea 7	
- sursele de emisii din instalație,	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	
- condițiile amplasamentului pe care se află instalația,	Raportul de amplasament și Formular de solicitare, Secțiunea 12	
- natura și cantitățile estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Formular de solicitare Secțiunile 5, 13 și 14	
- tehnologia propusă și alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Formularul de solicitare Secțiunile 3, 4, 5 și 12	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație,	Formularul de solicitare Secțiunea 4 și 6	
- măsuri suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale decurgând din obligațiile de bază ale operatorului așa cum sunt ele stipulate în Art. 3 al Directivei:	Formularul de solicitare Secțiunea 14	
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Secțiunea 3 și 4, 13	
(b) nu este cauzată poluare semnificativă;	Formularul de solicitare Secțiunea 13	
(c) este evitată generarea de deșuri în conformitate cu Directiva 2008/98/EC privind deșeurile acolo unde sunt generate deșuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Secțiunea 6	
(d) energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare Secțiunea 7	
(e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare Secțiunea 8	
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Formularul de solicitare Secțiunea 11	
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu.	Formularul de solicitare Secțiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Secțiunile 4 și 15	
Solicitarea revizuirii trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Formularul de solicitare Secțiunea 1	

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>Certificat de www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRIII APELOR</p>
--	--

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

**LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE**

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmator

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de APM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea IPPC	Sectiunea 1	DA	
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de revizuire a autorizatiei a fost achitata		DA	
3	Formularul de solicitare		DA	
4	Rezumat netehnic	Sectiunea 1	DA	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, cu marcarea punctelor de emisie in toti factorii de mediu	Sectiunea 4	DA	
6	Raportul de amplasament	atasat	DA	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Nu este cazul	NU	
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	Sectiunea 5.7	DA	
9	Organigrama instalatiei	Sectiunea 2.1	DA	
10	Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Anexa la Formularul de solicitare	DA	
11	Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Formularul de solicitare	DA	
12	Locatia instalatiei	Sectiunea 2.3.5	DA	
13	Locatiile (partile din instalatie) cu emanatii de mirosuri	Sectiunea 5.6 (Miros)	DA (nu e cazul)	
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcate direct sau indirect substante periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea legii apelor 107/1996 in apele subterane	Sectiunea 2.4	DA	
15	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea 9.1	DA (nu este cazul)	
16	Puncte de emisii continue si fugitive	Sectiunea 5	DA	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Sectiunea 14.2	DA	
18	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific	Sectiunea 14.5	Nu este cazul	
19	Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament Sectiunea 5.4.2	DA	
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	Sectiunea 4 si raportul la studiul de evaluare impact	DA	
21	Harta prezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Sectiunea 14.5	DA Nu este cazul	
22	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Sectiunea 14.5	DA (Nu este cazul)	
23	Bilantul de mediu- pentru instalatiile existente	Sectiunea 3 si sectiunea 4	DA	
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalatiile noi	s-a depus in faza de acord de mediu	DA	



Management al calitatii  
Management de mediu  
ISO 9001  
ISO 14001  
www.dekra-seal.com

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de APM
25	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea	In raportul de amplasament	DA	
26	Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate	Anexate documentatiei (aviz si autorizatie GA)	DA	
27	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii	Buletine de analize freatic/aer;	DA	
28	Copie a anuntului public		DA	



Management al calității  
Management de mediu

ISO 9001  
ISO 14001

www.dekra-seal.com

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

## Secțiunea 1. Rezumat netehnic

*Aceasta secțiune trebuie să fie cât mai succintă, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permitând în același timp o prezentare suficientă a activităților. Este oportunitatea dumneavoastră de a spune evaluatorului cât de bine va desfășurați activitatea și îmbunătățirile pe care intenționați să le faceți. Este preferabil să completați această secțiune după ce ați elaborat întreaga documentație de solicitare, deoarece veți ști ce să rezumați. Rezumatul va include:*

### 1. DESCRIERE

*O descriere succintă a activităților, scopul lor, produsele, instalațiile implicate, diagrama proceselor cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct*

Prezentul **Formular de solicitare** s-a întocmit pentru revizuirea Autorizației integrate de mediu nr. 01-MM/10.09.2021, emisă de APM Maramureș, valabilă pe perioadă nedeterminată, cu condiția obținerii vizei anuale conform prevederilor *Legii 278/2013 privind emisiile industriale* pentru activitatea de fabricare a organelor de asamblare, cu instalație de tratare și acoperiri metalice, desfășurată de S.C.Mecanica Sighetu S.A. pe amplasamentul din Sighetu-Marmației, str. Unirii nr. 44-46, județul Maramureș. Activitatea desfășurată de operator pentru fabricarea organelor de asamblare, cu instalații pentru tratarea și acoperirea suprafețelor metalice, este prevăzută în *Legea 278/2013 privind emisiile industriale*, în Anexa I, *punctul 2.6: Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc.*

**S.C.Mecanica Sighet S.A. desfășoară activitatea de fabricare a organelor de asamblare filetate și nefiletate, cu folosire de procedeele electrolitice de tratare a suprafețelor metalice (cu volumul total al cuvelor active de tratare de 73 mc), în baza Autorizației integrate de mediu nr. 01-MM/10.09.2021, emisă de APM Maramureș și a Autorizației de gospodărire a apelor nr. 89/23.09.2021, emisă de ANAR ABA Someș Tisa, Cluj Napoca - SGA Maramureș cu valabilitate până la 23.09.2026.**

De la emiterea Autorizației integrate de mediu nr 01/10.09.2021, pe amplasament s-au realizat următoarele investiții:

-finalizarea proiectului **“Suport rezervor acid clorhidric”**, pentru care APM Maramureș a emis Decizie etapei de încadrare nr.160/02.03.2020;

-finalizarea proiectului: **“Amplasare linie de zincare - Instalație automată de zincare alcalină în tamburi”** pentru care APM Maramureș a emis Decizie etapei de încadrare nr. 876/2022 și SGA Maramureș a emis aviz GA 24/18.04.2022;

- finalizarea proiectului **“Achiziționarea și montarea unei linii automate de tratament termic nr.2 și montarea unei instalații de aspirare și filtrare vapori uleioși din Atelierul Tratament Termic”**, pentru care APM Maramureș a emis Decizie etapei de încadrare nr. 374/13.03.2023;

- montarea de panouri fotovoltaice pe o suprafață de 2000 mp din incinta unității (putere 200 kWh);

- montarea unui turn de răcire nou;

- montarea unui sistem de încălzire cu tuburi radiante la nivelul plafonului prin utilizarea gazului natural în atelierele ambalare, producție-presare la rece, sector cald;

- casarea unor instalații și echipamente:

- linia de pregătire repere în tamburi



Management al calității  
Management de mediu

ISO 9001  
ISO 14001

www.dekra-seal.com

SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR



**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

- Linia de zincare electrolitică
- linie zincare la cald BONAN
- linia de brunare
- mașina de spălat piese CABER
- mașina de spălat piese CABER cu încălzire pe gaz natural
- linie nr 3 Aichelin (cu încălzire pe gaz natural)
- utilajele din Atelier de confectionat șaibe
- depozit de acid clorhidric vechi
- rezervor acid sulfuric
- turn de răcire vechi
- linie CFR cu rampă betonată pentru descărcare vagoane
- utilaje și echipamente de la sector Tratament termic secundar: cuptor electric în băi de săruri, cuptor electric de revenire, cuptor carbonitrurare cu endogaz, baie de răcire în ulei, mașină de sablat

- trecerea in conservare a preselor pentru piulițe

Fiind vorba despre o instalație de tratare și acoperiri metalice prin folosirea procedeelor electrolitice de tratare a suprafețelor metalice la care volumul total al cuvelor active de tratare de 73 mc- instalație care intră sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, aceasta respectă cele mai bune tehnici disponibile din documentul de referință BREF/ BAT privind tratarea suprafețelor metalice prin procedee chimice și electrochimice: „Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics, August 2006” (STM).

**Pentru a răspunde prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, care transpune Directiva 2010/75/EU, S.C.Mecanica Sighet S.A. depune cerererea de revizuire a Autorizației integrate de mediu nr 01/10.09.2021 și Raport de amplasament.**

Conform „Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics, August 2006” principalele cerințe privind cele mai bune tehnici au în vedere următoarele aspecte urmărite în instalație:

- reducerea consumului de energie;
- reducerea emisiilor;
- reducerea deșeurilor;
- reducerea consumului de combustibil;
- monitorizarea emisiilor.

Producția instalației de tratare și acoperire a suprafețelor a fost, în anul 2023 :

- sarma/ profile tratate la decapare-fosfatate - 4071 tone/ 168176 mp.
- piese zincate electrolitic - 1555 tone/102686 mp
- piese zincate electrolitic - 2221 tone/109324 mp

Din punct de vedere al protecției mediului și al respectării cerințelor BREF/BAT, cea mai mare problemă este cea a apelor de spălare rezultate după diverse faze ale procesului tehnologic (degresare, decapare, acoperire propriu-zisă, pasivare etc) care trebuie tratate în vederea încadrării în normativele de evacuare în canalizare și în cerințele BREF/BAT. Astfel apele uzate rezultate din procesul tehnologic sunt colectate separat de cele menajere și cele pluviale și sunt tratate într-o stație de neutralizare, în vederea evacuării la indicatorii admisi prin NTPA 002, în canalizarea



Management al calității  
Management de mediu  
ISO 9001  
ISO 14001  
www.dekra-seal.com

SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI  
MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

oraseneasca. Apele pluviale de pe platformele de parcare/acces sunt trecute, înainte de evacuarea în canalizarea oraseneasca, printr-un separator de produse petroliere. Soluțiile epuizate din băile de tratare și acoperiri sunt colectate și dirijate la stația de neutralizare, iar după neutralizare sunt evacuate în canalizarea orășenească. Slamul galvanic din băile epuizate și turtele rezultate de la stația de neutralizare sunt preluate de firme specializate pentru valorificare.

E emisiile specifice acestei ramuri industriale sunt considerate prin documentele de referință ca fiind mici, în comparație cu alte ramuri industriale. Tehnologia aplicată de companie (zincare electrolitică în bai alcaline, bai de degresare, decapare în soluții acide) implică folosirea unor sisteme de extracție a gazelor din proces și scrubber cu apă pentru spălarea gazelor.

Alte probleme cheie ale procesului tehnologic sunt legate de consumuri. Conform BREF/BAT cea mai importantă problemă se referă la consumul de apă și de chimicale, care pe de o parte reprezintă un indicator important în costurile de producție, pe de altă parte implică consumuri și costuri suplimentare la tratarea apelor uzate tehnologice.

Consumuri realizate în 2023:

- consumul de degresant alcalin - 1.273 t/100000 mp.
- consumul de acid clorhidric - 40.27 t/100000 mp.
- consum de apă - 35.9 l/mp

Consumurile de apă, de chimicale la degresare și decapare se încadrează în recomandările BREF/BAT specific activității de tratare și acoperire a metalelor.

#### Linia de decapare-fosfatare

Procesele chimice de curățare a sârmei de stratul de rugină și pregătirea sârmei pentru operația de trefilare, cuprind operații de:

- decapare, prin care se urmărește îndepărtarea straturilor de oxizi de pe suprafața sârmei și se realizează în cuve cu acid clorhidric 15-22% și Metex DEK 272, soluție 1%,
- degresare slab acidă, prin care se urmărește îndepărtarea grăsimilor de pe piese cu soluție HCl 1-5%, Beizentfetter Beta, Surfacleam N950
- spălare cu apă la temperatura ambiantă, pentru înlăturarea de pe suprafața pieselor a substanțelor antrenate din băile anterioare
- fosfatare, prin care se urmărește formarea pe suprafața metalului a unei pelicule protectoare de fosfați insolubili, cu rol protector anticoroziv în combinație cu alte pelicule depuse ulterior pe aceasta (uleiuri), cu soluție de Camphos 401, concentrație 30 gr/l, la 50-75 °C
- conservare cu săpun praf (cufundarea colacilor de sârmă într-o soluție de apă caldă la 40° C cu săpun) - se urmărește îmbunătățirea proprietății de lubrifiere a sârmei
- mentenanță: spălare, curățare și igienizare a băilor, evacuarea șlamului și apelor uzate, completarea soluțiilor în cuvele de tratare, înlocuirea pieselor uzate,

#### Linia de zincare electrolitică MANZ

Procedeul de zincare electrolitică constă în depunerea unui strat de zinc prin electroliză. În baia electrolitică, prin care circulă curent electric, se află un catod (piesa metalică ce va fi zincată) și un anod (zincul). Cu ajutorul curentului electric se realizează disocierea, transportul și depunerea ionilor de metal de la anod (zinc) la catod (piesa din metal). Procedeul de galvanizare cu zinc se poate realiza într-o varietate de soluții apoase, cianururi alcaline, non-cianururi alcaline sau clură acidă de sare.

Acoperirile obținute prin depunere electrolitică au un aspect mai fin și mai lucios, respectiv precizia dimensională a reperelor obținute foarte ridicată, aspect foarte important în special în cazul componentelor filetate (suruburi, șaibe, piulițe)

Procesul de zincare are loc pe o suprafață metalică curată chimic. Pregătirea suprafețelor cuprinde



Management al calității  
Management de mediu  
ISO 9001  
ISO 14001  
www.dekra-seal.com

SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

etape distincte: degresarea chimică, degresarea electrochimică, decaparea și activarea.

-degresarea chimică are rol de a elimina atât grăsimile, cât și pulberile fine și sărurile de la tratamentele termice de pe suprafețele metalice. Degresarea electrochimică completează degresarea chimică și are rolul de a elimina filmul rezidual de corpi grași și de toate impuritățile.

-decaparea are scopul de a elimina produșii de coroziune de pe suprafețele metalice.

-activarea îndepărtează filmul subțire format în timpul transferului printr-o spălare acidă.

-depunerea electrochimică propriu-zisă constă în depunerea unui strat subțire și uniform de zinc.

-pasivarea are rolul de a forma un film de compuși care să împiedice reacțiile care pot avea loc la suprafața zincului cu mediul înconjurător, să confere rezistență la coroziune și un aspect plăcut piesei.

-spălarea se realizează după fiecare fază a procesului tehnologic și are rolul de a elimina pelicula de soluție ce adera la suprafața piesei.

Uscarea pieselor se realizează cu aer cald.

### 1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Obiectivul se afla în intravilanul municipiului Sighetu-Marmației, într-o zonă cu destinație de activități industriale, pe strada Unirii nr. 44-46, județul Maramureș, la o distanță de cca. 1500 m față de frontieră cu Ucraina, pe un relief plan, orizontal, respectându-se zona de protecție.

Vecinătățile amplasamentului:

-în partea de nord: SC CONSIM SC pe o lungime de 295 metri

-în partea de nord-vest: proprietăți particulare pe o lungime de 263 m

-în partea de nord-vest: terenuri ale Primăriei municipiului Sighetu Marmației, pe o lungime de 40 m

-în partea de sud-est : SC Aviva SA pe o lungime de 100 m

-în partea de sud-est : SC Plimob SA pe o lungime de 315 m

-în partea de sud-est: terenuri ale Primăriei municipiului Sighetu Marmației, pe o lungime de 120 m

-în partea de sud -vest domeniu public pe o lungime de 140 m

Terenul amplasamentului se află în bazinul hidrografic (r. Tisa): I-1.1.000.00.00.0. Terenul este situat în perimetrul corpului de apă subterană ROSO2 conform *Ordinului 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România*.

Distanța de la amplasament până la zona locuită a municipiului Sighetu-Marmației este de aprox. 150 m (latura de sud), respectiv 300 de metri (latura de vest).

În incinta amplasamentului S.C. Mecanica Sighet S.A. s-au realizat analize privind calitatea solului în perioada elaborării documentației pentru emiterea autorizație integrate de mediu (2006), pentru indicatorul produse petroliere. Cu ocazia investigațiilor efectuate s-a constatat că valorile determinărilor la indicatorul produse petroliere s-au situat peste limita pragului de alertă (la 0,05 m), conform *Ord. MAPPM 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului*, în zona gospodăriei de uleiuri și zona stației de compresoare, rezervor de uleiuri uzate. Ca urmare a acestor constatări, titularul a realizat decontaminarea solului în aceste zone. După emiterea autorizației integrate pentru instalația conformă, din 2007, s-au mai realizat analize de sol din incinta obiectivului cu frecvență de monitorizare anuală, la adâncimea de 5 cm și 30 cm, pentru indicatorul produse petroliere, în punctele considerate vulnerabile.

În perioada 2007- 2023 nu s-au mai înregistrat incidente de mediu, conform monitorizării și automonitorizării efectuate pentru sol și ape subterane.

**Nu s-au înregistrat sesizări din partea vecinilor societății (populația din zona rezidențială din**



Management al calității  
Management de mediu

ISO 9001  
ISO 14001

www.dekra-seal.com

SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

vecinătatea societății sau agenți economici).

**1.2. Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)**

Din anul 1975 pe amplasamentul analizat funcționează Fabrica de șuruburi Sighetu-Marmației, cu activități specifice producerii de organe de asamblare filetate și nefiletate, cu instalații de acoperiri metalice. Din 1991 proprietarul amplasamentului a devenit S.C. Mecanica Sighetu S.A., cu același profil de activitate.

In concluzie, timp de aproape 50 de ani, pe amplasament s-a desfășurat același tip de activitate, și anume s-au produs organe de asamblare filetate și nefiletate.

Referitor la amplasament, nu s-a pus problema unei alte locații, deoarece actuala platformă deținută de MECANICA SIGHETU SA a permis amplasarea liniilor tehnologice noi. Pe amplasament este de asemenea asigurată toată infrastructura necesară funcționării: căi de acces, rețele de utilități (apă, gaze naturale, energie electrică), zone de depozitare și manipulare materiale.

Referitor la tehnologia aleasă, titularul a optat pentru echipamente care asigură un echilibru corect între garantarea protecției mediului și beneficii economice. Tehnologia aplicată la liniile de zincare electrolitică și zincare termică se înscrie în cerințele documentului de referință.

**2. TEHNICI DE MANAGEMENT**

**2.1. Sistemul de management**

Unitatea este condusă de un director general executiv, un director tehnic și un director de producție. Departamentul de protecția mediului este coordonat de directorul general executiv.

Responsabilul cu protecția mediului asigură managementul autorizației integrate de mediu. Toate monitorizările și rezultatele acestora sunt urmărite și verificate de responsabilul cu protecția mediului. Monitorizările și automonitorizările sunt efectuate de laboratoare acreditate și laboratorul propriu pentru parametri precizați în AIM.

Raportările la autoritatea competentă de mediu se fac conform cerințelor din autorizația integrată.

La nivelul unității, există implementat sistemul de management al calității conf. ISO 9001/2001, prin care este asigurată în mod clar stabilirea atribuțiilor și desemnarea persoanelor responsabile de desfășurarea fiecărei faze a procesului tehnologic precum și a activităților auxiliare. Activitatea unității este certificată conform standardului de conformitate a calității producției cu Certificatul EN 15048-1 :2007

În unitate este dezvoltat un sistem de management al resurselor umane prin care este stabilit în mod clar atribuțiile și desemnarea persoanelor responsabile de desfășurarea fiecărei faze a procesului tehnologic și a activităților auxiliare.

Deși nu are implementat încă un sistem de management de mediu certificat, conform standardelor recunoscute, MECANICA SIGHET SA respectă și utilizează unele elementele de sistem de management de mediu cum sunt:

- Gestionarea deșeurilor, conf. HG 856/2002
- Gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, conf. Ordin MMP nr. 794/2012
- Gestionarea substanțelor periculoase
- Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență
- Plan de prevenire a poluărilor accidentale

Aderarea la un Sistem de Gestionare a Mediului include, printre altele: definirea unei politici de mediu de către conducerea executivă, respectarea legislației în domeniul protecției mediului, verificarea performanței și adoptarea măsurilor corective, elaborarea și publicarea anuală a unei declarații de mediu, în care să se specifice toate aspectele semnificative de mediu ale instalației și



Management al calității  
Management de mediu

ISO 9001  
ISO 14001

www.dekra-seal.com

SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

care să permită compararea de la an la an a rezultatelor cu obiectivele și țintele de mediu, precum și cu normele de referință specifice sectorului.

Organigrama societății este prezentată în Anexa 1.

### 3. INTRARI DE MATERIALE

#### 3.1. Selectia materiilor prime

Materii prime: sârmă din oțel, profile din oțel-organe de asamblare filetate și nefiletate- a căror suprafață se dorește a fi protejată prin acoperire prin zincare.

Materii auxiliare: - substanțe chimice utilizate în procesul tehnologic la prepararea băilor de acoperiri și a celor tehnologice, precum și la stația de neutralizare.

Produsele obținute: organe de asamblare filetate și nefiletate: șuruburi. Acestea urmează a fi utilizate în alte ramuri industriale, în baza comenzilor.

#### 3.2 Cerintele BAT

BAT reprezintă stabilirea normelor de referință (sau a valorilor de referință) care permit monitorizarea instalației în permanență în raport cu valorile de referință existente în literatură. Domeniile esențiale pentru stabilirea valorilor de referință în cazul de față sunt:

- consumul de energie
- consumul de apă
- consumul de materii prime (în special chimicale)
- valorile limita de emisie în apă
- valorile limita de emisie în aer

Înregistrarea și monitorizarea consumului de utilități, pe tipuri, se realizează pentru: electricitate gaze și apă etc. Detaliile și perioada de înregistrare, cum ar fi pe oră, pe tura de lucru, pe săptămână, pe mp sau în funcție de altă măsură sunt stabilite în funcție de structura producției. Monitorizarea consumurilor pe mp de suprafața acoperită este necesară pentru a verifica încadrarea în prevederile documentelor de referință.

BAT reprezintă optimizarea continuă a consumului de intrări (materii prime și utilități) în raport cu valorile de referință. Sistemul de înregistrare a datelor va include:

- identificarea unei persoane sau a unor persoane responsabile cu evaluarea și manipularea datelor;
- acțiunile întreprinse pentru informarea responsabililor cu performanța instalației, inclusiv pentru alertarea agenților economici, în mod rapid și eficient, în cazul abaterilor de la performanța normală;
- investigații care să explice de ce s-au înregistrat abateri de la performanța normală, respectiv de la valorile de referință externe.

BAT este optimizarea fiecărei activități în parte și a liniei tehnologice prin calcularea intrărilor și ieșirilor teoretice și prin compararea cu cele obținute efectiv.

Cerintele BAT/BREF referitoare la utilizarea substanțelor/preparatelor chimice periculoase sunt următoarele:

- Ținerea evidenței consumurilor de chimicale, inclusiv pe unitate de producție;
- Existența de proceduri pentru înlocuirea unor substanțe/ preparate chimice cu altele mai puțin poluante;
- Achiziționarea și folosirea de substanțe mai puțin toxice
- Prolungirea duratei de utilizare a soluțiilor industriale, precum și menținerea calității acestora prin



Management al calității  
Management de mediu  
ISO 9001  
ISO 14001  
www.dekra-seal.com

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

- monitorizarea și întreținerea soluțiilor în limitele stabilite
- Reducerea la minimum a pierderilor de materii prime prin reținerea acestora în cuvele industriale;
  - Prevenirea supradozajului în soluția băilor active (întregul proces este monitorizat cu calculator de proces, care verifică periodic parametrii reprezentativi);
  - Folosirea de bazine cu clătiri multiple în contracurent și readucerea apei de clătit, dacă procesul o permite;
  - Reducerea cantității de substanțe chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu întreținere sau refacere a soluției;
  - Operarea procesului în conformitate cu instrucțiunile și procedurile specifice acestei activități, folosirea unui personal calificat și instruit periodic pentru activitățile desfășurate;
  - Înlocuirea solventilor halogenati la degresare (nu se folosesc în cadrul procesului).

### 3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Deseurile rezultate în urma procesului tehnologic sunt de tipul:

- Deseuri feroase
- Deseuri de hartie și carton
- Deseuri de plastic
- Namoluri de la stația de neutralizare și de la băile de electroliză epuizate
- Deseuri lichide cu conținut de substanțe periculoase (acestea de asemenea vor fi gestionate pe categorii, în funcție de baia de tratare din care provin)
- Deseuri de ambalaje contaminate cu substanțe periculoase
- Filtre uzate de la compresoare

Recipientele de stocare temporară vor fi concepute în așa fel încât accesul la ele să fie rapid și ușor, iar sistemul lor de acoperire să fie ușor de manevrat și să asigure etanșeitatea.

Stocarea deșeurilor periculoase, până la eliminarea lor prin societăți de profil autorizate, se va face pe în spații special amenajate.

Societatea asigură **minimizarea cantităților de deșeuri** prin următoarele acțiuni:

- valorificarea deșeurilor reciclabile
- filtrarea și presarea namolului
- tratarea apelor de spălare din proces și a băilor uzate (dacă concentrațiile permit) în stația de neutralizare proprie

### 3.4. Utilizarea apei

Principalele utilizări ale apei în cadrul SC MECANICA SIGHET SA sunt:

- apa necesară fluxului tehnologic (preparare băi tehnologice și ape de spălare)
- satisfacerea nevoilor igienico-sanitare ale personalului angajat
- operații de spălare și igienizare spații
- apa pentru stins incendii

Alimentarea cu apă se face din sistemul existent - rețeaua de apă a localității Sighetu-Marmației administrată de SC Vital SA Baia Mare (contract 322J/2012), printr-un bransament din conducte metalice cu  $\phi=150$  mm., și din două puțuri forate din incinta amplasamentului, F3 și F4 având fiecare H=15 m și  $\phi=300$  mm înmagazinată într-un bazin semiîngropat (V=1000 mc), care asigură un debit de 20 mc/h la o presiune de 50 mCA

## 4. ACTIVITĂȚILE PRINCIPALE

Programul de funcționare al instalației este de 24 ore/zi, în 3-4 schimburi, 5 zile/săptămână, 262



Management al calității  
Management de mediu  
ISO 9001  
ISO 14001  
www.dekra-seal.com

SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI  
MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR



zile/an.

Activitățile de tratare a suprafețelor metalice au loc pe următoarele linii tehnologice:

- **linia de decapare-fosfatare** are următoarele echipamente și utilaje:
  - cuvă decapare, 1 buc, volumul util,  $V_{cuvă} = 15,4$  mc,
  - cuvă degresare slab acidă, 1 buc, volumul util,  $V_{cuvă} = 15,4$  mc, încălzită la  $t = 75-90$  °C
  - cuvă spălare, 1 buc, volumul util,  $V_{cuvă} = 15,4$  mc,
  - cuvă fosfatate, 1 buc, volumul util,  $V_{cuvă} = 15,4$  mc, încălzită la  $t = 50-75$  °C
  - cuvă conservare, 1 buc, volumul util,  $V_{cuvă} = 7,5$  mc,

**Volumul total al cuvelor active din cadrul liniei de decapare-fosfatate este de 46,2 mc**

Procesul tehnologic de curățare a sârmei de stratul de rugină și pregătirea sârmei pentru operația de trefilare, cuprind operații de:

-decapare, prin care se urmărește îndepărtarea straturilor de oxizi de pe suprafața sârmei și se realizează în cuve cu acid clorhidric de concentrație 15-22% și Metex DEK 272, soluție 1%

-degreșare slab acidă, prin care se urmărește îndepărtarea grăsimilor de pe piese cu soluție HCl 1-5%, Beizentfetter Beta, Surfaclea N950

-spălare cu apă la temperatura ambiantă, pentru înlăturarea de pe suprafața pieselor a substanțelor antrenate din băile anterioare

-fosfatate prin care se urmărește formarea pe suprafața metalului a unei pelicule protectoare de fosfați insolubili, cu rol protector anticoroziv în combinație cu alte pelicule depuse ulterior pe aceasta (uleiuri), cu soluție de Camphos 401, concentrație 30 gr/l, la 50-75 °C

- conservare cu săpun praf (cufundarea colacilor de sârmă într-o soluție de apă caldă la 40° C cu săpun) se urmărește îmbunătățirea proprietății de lubrifiere a sârmei

-mentenanță: spălare, curățare și igienizare a băilor, evacuarea șlamului și apelor uzate, completarea soluțiilor în cuvele de tratare, înlocuirea pieselor uzate.

- **Linia de zincare electrolitică MANZ** are următoarele echipamente și utilaje:
  - sistem de încărcare/descărcare a tamburilor cu piese
  - sistem automat de transport și de imersie a tamburilor
  - cuvă degresare chimică 1 buc/2 compartimente (stații), timp de încălzire 8 ore, temperatura băii 700C,  $V_{cuvă} = 5,859$  mc,
  - cuva de spălare, 1 buc cu 3 compartimente,  $V_{util} = 5.589$  mc
  - cuvă decapare cu HCl, 1 buc/3 stații, utiliza soluție acid clorhidric 10-25%,  $V_{cuvă} = 6.21$  mc,
  - cuva de spălare, 1 buc cu 3 compartimente,  $V_{util} = 5.589$  mc
  - cuvă degresare electrochimică, 1 buc, Ekasit 2005 în concentrație de 50 g/l,  $V_{cuvă} = 2.34$  mc,
  - cuvă de spălare în cascadă, 1 buc/3 compartimente,  $V_{util} = 5.589$  mc
  - cuvă de spălare în cascadă. 1 buc/3 compartimente,  $V_{util} = 5.589$  mc
  - cuvă zincare alcalină în tamburi, 2 buc/ 2 compartimente,  $V_{util} = 9.100$  mc
  - cuvă de spălare în cascadă, 1 buc/3 compartimente,  $V = 5.589$  mc
  - cuvă pasivare albastră, 1 buc/1 compartiment,  $V_{util} = 1.656$  mc
  - cuvă activare cu HNO<sub>3</sub> 1%, 1 buc/1 compartiment,  $V_{util} = 1.656$  mc
  - centrifugă de uscare, aerotermă,  $P = 6$  kW
  - sistem de captare și exhaustare emisii, ventilator de evacuare Q-40000 mc/h, tubulatură și hote de ventilație dispuse pe cuvele de proces
  - sistem de spălare -separator de picături (scruber)
  - utilaje complementare: sistem de transport tamburi, tablou de comandă pentru rotire tamburi, pentru cărucioare, sistem de transfer tamburi pentru umplere automată, recipiente tratare/ dozare electrolit zincare

Volumul cuvelor de tratare este de 26.8 mc.

Zincarea electrolitică este una din metodele de protecție anticorozivă pentru o gamă largă de



SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Întrebuințări și domenii de activitate, pentru că datorită zincului durabilitatea oțelului poate fi prelungită. Acest procedeu constă în depunerea unui strat de zinc prin electroliză. În baia electrolitică, prin care circulă curent electric, se află un catod (piesa metalică ce va fi zincată) și un anod (zinc). Cu ajutorul curentului electric se realizează disocierea, transportul și depunerea ionilor de metal de la anod (zinc) la catod (piesa din metal). Procedeu de galvanizare cu zinc se poate realiza într-o varietate de soluții apoase, cianururi alcaline, non-cianuri alcaline sau clorură acidă de sare.

Zincarea electrolitică oferă o serie de beneficii:

- asigură protecția anticorozivă
- aspect estetic atrăgător
- nu prezintă risc de deformare a reperelor
- se folosește pentru repere ce au cote strânse
- grosimea stratului de zinc se poate controla

Acoperirile obținute prin depunere electrolitică au un aspect mai fin și mai lucios, respectiv precizia dimensională a reperelor obținute foarte ridicată, aspect foarte important în special în cazul componentelor filetate (suruburi, șaibe, piulițe)

Procesul de zincare are loc pe o suprafață metalică curată chimic. Pregătirea suprafețelor cuprinde etape distincte: degresarea chimică, degresarea electrochimică, decaparea și activarea.

Degresarea chimică are rol de a elimina atât grăsimile cât și pulberile fine și sărurile de la tratamentele termice de pe suprafețele metalice. Degresarea electrochimică completează degresarea chimică și are rolul de a elimina filmul rezidual de corpi grași și de toate impuritățile.

Decaparea are scopul de a elimina produșii de coroziune de pe suprafețele metalice. Activarea îndepărtează filmul subțire format în timpul transferului printr-o spălare acidă.

Depunerea electrolitică propriu zisă constă în depunerea unui strat subțire și uniform de zinc.

Pasivarea are rolul de a forma un film de compuși care să împiedice reacțiile care pot avea loc la suprafața zincului cu mediul înconjurător, să confere rezistență la coroziune și un aspect plăcut piesei.

Spălarea se realizează după fiecare fază a procesului tehnologic și are rolul de a elimina pelicula de soluție ce aderă la suprafața piesei.

Uscarea pieselor se realizează cu aer cald.

**Procesul tehnologic de zincare electrolitică** va include operațiile de:

- încărcare/descărcare piese în tamburi
- degresare chimică cu separator de ulei, cu surfaclean 900, concentrație 50 g/l - pentru eliminarea grăsimilor și a pulberilor fine și sărurilor de la tratamentele termice de pe suprafețele metalice.
- spălare triplă în cascadă - pentru a elimina pelicula de soluție ce aderă la suprafața piesei.
- decapare cu HCl 10-25% - pentru înlăturarea straturilor de coroziune (oxizi, sulfuri, carbonați, etc) pe suprafețele metalice la temperatura ambiantă
- spălare triplă în cascadă - pentru a elimina pelicula de soluție ce aderă la suprafața piesei.
- degresare electrochimică, cu amestecul ekasit 2005, concentrație 50g/l - pentru înlăturarea grăsimilor de pe suprafața pieselor și activarea metalului de bază prin aplicarea curentului electric
- spălare triplă în cascadă - pentru a elimina pelicula de soluție ce aderă la suprafața piesei.
- zincare alcalină cu hidroxid de sodiu 80-200 g/l, Zn 8-20 g/l, topas 3100 brite 1-2ml/l, topas 3100 basis 2-4 ml/l, topas 3100 stb 2-4 ml/l, topas 3100 MU 20 ml/l (doar la formarea băii)-pentru depunerea unui strat subțire și uniform de zinc.
- spălare triplă în cascadă - pentru a elimina pelicula de soluție ce aderă la suprafața piesei.



Management al calității  
Management de mediu

ISO 9001  
ISO 14001

www.dekra-seal.com

SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR



**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

- activare, cu acid azotic de concentrație 1%, - pentru a asigura atât aspectul alb specific zincului, cât și o fixare a acestui strat.
- pasivare albastră, cu soluție Proseal xz, concentrație 25-30 ml/l, ph 1.6-2.2- pentru creșterea rezistenței la coroziune a acoperirii concomitent cu îmbunătățirea aspectului pieselor zincate.
- spălare triplă in cascadă- pentru a elimina pelicula de soluție ce aderă la suprafața piesei.
- inmagazinare marfă finită sau descărcare: in fuctie de condițiile din proces unitatea de control automat poate alege să ducă tamburul cu marfa finită la poziția de descarcare sau dacă ea este ocupată, in zona de (încărcare/descărcare), urmând ca, in momentul in care poziția descărcare este libera să il ducă la descărcare;
- uscare in centrifugă de uscare cu aerotermă de 6kW;

Spălarea pieselor După fiecare fază activă a procesului are loc o spălare a pieselor cu rolul de a indeparta pelicula de soluție ce aderă la suprafața piesei. Cuvele de spălare au câte trei compartimente in care apa circulă in contracurent și sunt prevazute cu electrovalvă care dozează apa in funcție de suprafața care se spală. Apa curată intră in prima spălare în cascadă si iese prin a treia. Apele acide sunt dirijate intr-o bașă pentru ape acide, iar cele alcaline intr-o bașă pentru ape alcaline. Din base, apele acide/alcaline sunt dirijate la stația de neutralizare a fabricii prin două pompe.

Se estimează un consum de apă pe instalatie de 19 litri/mp suprafată acoperită.

Recomadările BREF/BAT (BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics, pagina 127), legate de consumurile de apă se referă la un debit de apă uzată tratată de **40 l/mp suprafață acoperită** sau un consum de apă proaspătă **40 l/mp-50 l/mp suprafață acoperită**.

Spălarea gazelor rezultate din procesele chimice care au loc pe linia de zincare electrolitică in mediu alcalin se va realiza cu un sistem de spălare a gazelor, tip VAKUTEC® pentru fluxuri de volum de aer de 40000 mc/h. Spălătoarele de aer VAKUTEC® se folosesc în scopul îndepărtării stropilor de materiale și materialelor gazoase din aerul evacuat din instalațiile industriale de producție și de tratare. Scopurile curățării aerului evacuat sunt: protecția mediului înconjurător, protejarea de substanțe perturbatoare a proceselor derivate, recuperarea materialelor separate.

Absorbția aerului cu aerosoli acido-alcalini și pulberi se va face cu hote de ventilație dispuse pe cuvele de process. Hotele de colectare a aerului viciat vor fi prevăzute cu fante reglabile, clapete de reglare a debitului și deschideri pentru curățarea hotelor. Ventilatorul de evacuare va avea debitul de 40000 mc/h, 800Pa, tensiune 380V și va dirija aerul viciat spre un spălător de aer, tip VAKUTEC® pentru fluxuri de volum de aer de 40000 mc/h. Realizarea constructivă a spălătoarelor de aer VAKUTEC® de formă constructive orizontală (tip WH) se caracterizează printr- o execuție ușor de întreținut, fiind asigurat un acces rapid și simplu la componentele atașate sau integrate, in vederea efectuării de reparații, pentru curățare sau pentru revizie. Spălătorul de aer funcționează pentru fluxuri de volum de aer de 40000 mc/h, prevăzut cu regulator de frecvență a debitului de aer intre 0-100 din capacitate. Gazele de la cuvele acide și de la cele alcaline vor fi purificate concomitant in același spălător de gaze. Randamentul sistemului de spălare este de 96.9% . Dacă luăm in considerare valorile emisiilor HCL raportate fără hote de ventilație ca fiind 1-145 mg/Nmc și randamentul spălătorului de gaze, reiese că valoarea HCL in aerul evacuat este de 4.5 mg/Nmc, valoare care se incadrează in BAT - Tratarea suprafetelor din metal si plastic-august 2006 (**0.3-30 mg/Nmc**-tabel 5.4 din BAT-STM). Aerul purificat este evacuat in atmosferă printr-un coș cu dimensiunile D = 900 mm, H = 9 m. Apele de spălare a gazelor cu continut acido-alcalin vor fi dirijate prin țevi la stația de neutralizare a fabricii.

Instalația mai are în dotare utilaje și dispozitive pentru:

- dozare soluție de zincare alcalină
- culoar de serviciu
- sistem transport tamburi- sistem care transferă tamburii dintr-o cuvă în alta
- sistem electronic pentru coordonarea si urmărirea procesului tehnologic și a dispozitivelor instalației (tablou de comandă pentru rotirea și transferal tamburilor, golirea băilor de



Management al calității  
Management de mediu  
ISO 9001  
ISO 14001  
www.dekra-seal.com

SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

tratare și spălare, funcționarea sistemului de spălare a gazelor, etc).

**5. EMISII SI REDUCEREA POLUARI**

Cele mai importante emisii in cazul proceselor de acoperiri metalice se refera la evacuările de ape tehnologice, provenite din fazele de spalare și soluțiile epuizate de la băile de decapare/degresare și electroliză. Aceste ape sunt ape cu caracter bazic sau acid si pot contine ioni de nichel, zinc forma ionica sau sub forma de complexi. Daca nu sunt tratate corespunzator, apele nu pot fi evacuate in rețele de canalizare si cu atat mai putin in ape de suprafata.

Apele uzate provenite din fluxul tehnologic vor ajunge in statia de neutralizare prin intermediul unei rețele de incintă care colectează separat apele de la băile de acoperiri, de la decapări și de la degresări și apele de la eventualele scurgeri.

Apa rezultata in urma neutralizării este conform NTPA 002, si este deversata in rețeaua publica de canalizare existenta in zona.

Masurile de reducere a emisiilor in ape constau in:

- diminuarea fluxurilor de ape uzate care necesita tratare, prin reducerea in primul rand a consumurilor de ape de spalare.
- realizarea monitorizarilor parametrilor tehnologici.
- testarea, identificarea si separarea fluxurilor cu probleme

Sursele de poluare ale aerului pe amplasament sunt:

- cuvele de tratament (degresare, decapare, pasivare, acoperire) și cuptoarele de uscare
- centrala termica pe combustibil solid, utilizata pentru generarea agentului termic pentru incalzirea spatiilor administrative, prepararea apei calde pentru grupurile sociale și încălzirea băilor care necesita temperatură de lucru

În ceea ce privește reținerea și dispersia poluanților în atmosferă, liniile de tratare și acoperiri metalice au prevăzut cu un sistem de evacuare și spălare gaze, iar centrala termică are două coșuri de dispersie.

In mod obisnuit nu exista surse de poluanți pentru sol/subsol cu exceptia unor situatii accidentale (ex. spargerea unor conducte, infiltratii din statia de neutralizare sau depozitarea necontrolata a deeurilor sau materialelor periculoase). Masurile ce au fost prevazute pentru reducerea emisiilor in sol:

- apele uzate sunt colectate si neutralizate
- platformele sunt betonate, iar in interiorul halei de productie exista strat de protectie anticoroziva, sistem de rigole de colectare scurgeri accidentale
- apele puviale cu continut de hidrocarburi sunt preepurate în separatoare de hidrocarburi

**6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR**

Din procesul tehnologic rezulta, pe langa tipurile comune de deseuri rezultate din ambalarea materiilor prime, namolul de epurare si solutii de tratare uzate, din bai. Solutii uzate se tratează in statia de neutralizare, iar apele rezultate din stație indeplinesc parametrii de evacuare in canalizare (NTPA 002). Namolul rezultat dupa operatiunea de filtrare si presare va fi eliminat prin operatori autorizati.

Optiunile de **minimizare a deeurilor** sunt:

- identificarea continua si punerea in practica a oportunitatilor de prevenire a generarii deeurilor.
- participarea activa si angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea personalului.
- monitorizarea utilizarii materiilor prime si auxiliare si raportarea fata de masurile cheie de



Management al calității  
Management de mediu  
ISO 9001  
ISO 14001  
www.dekra-seal.com

SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

performanta.

**Reciclarea si recuperarea**

Pe amplasament nu se va realiza recuperarea metalelor din namol sau solutiile uzate, dar se vor identifica posibile solutii de valorificare. Pentru turtele de filtrare din statia de neutralizare s-au identificat unitati specializate externe, interesate in recuperarea metalelor.

**7. ENERGIE**

**Masurile si sistemele de economisire a energiei** pe amplasament se refera la utilizarea unor instrumente sau echipamente de exploatare capabile sa:

- maximizeze utilizarea de energie folosita de instalatie, de exemplu administrarea sursei de curent electric
- reducerea la minimum a energiei folosite pentru incalzirea solutiilor de tratare
- reducerea la minimum a pierderilor de energie (curent) in procesele electrochimice
- reducerea la minimum a energiei folosite pentru racirea solutiilor de tratare
- optimizarea aspirarii aerului si a incalzirii spatiului.

Toate consumurile echipamentelor sunt inregistrate si clasificate in functie de tipul si utilizarea finala pe o baza specificata, cum ar fi lunar, zilnic, pe ora etc. Intrarile pot fi de asemenea comparate si optimizate in functie de alte masuri de productie.

**8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR**

Data fiind natura activității și dimensiunea acesteia, o încadrare realistă a unor evenimente cauzatoare de poluări ar fi în categoria "incidentelor sau accidentelor tehnologice".

Analizând posibilitatea apariției unei noi situații de risc datorate unor fenomene naturale trebuie precizate următoarele: probabilitatea apariției acestora este practic minimă, așa încât nivelul de securitate (S) este maxim.

În zona analizată nu există riscul unor alunecări de teren.

Activitățile ce se desfășura în incinta fabricii implica manevrarea, depozitarea și prelucrarea unor materiale și substanțe, care în anumite condiții pot reprezenta un risc de poluare, în special pentru factorii de mediu aer, sol / subsol / apă freatică.

Factorii de mediu cu probabilitatea cea mai mare de impact sunt însă apa (în cazul în care ar exista o defecțiune a sistemului de canalizare municipală, coroborat cu defecțiuni ale stației de neutralizare de pe amplasament) și aerul atmosferic. Nu trebuie exclus factorul uman (respectiv personalul deservent al secției) care, în cazul unor accidente chimice, poate avea urmări drastice.

Ca posibile riscuri pentru factorii de mediu, pe amplasamentul fabricii de producere a organelor de asamblare cu instalații pentru tratarea și acoperirea suprafețelor metalice amintim cele mai importante:

-defecțiuni apărute fie la sistemul de canalizare sau la stația de neutralizare- neatențențate ce ar putea duce la eliberarea în sol / subol / freatic a apelor uzate cu posibilă încărcare cu poluanți de origine industrială.

-exploatare necorespunzătoare a stației de neutralizare și monitorizarea necorespunzătoare a efluentului evacuat în rețeaua de canalizare, ceea ce poate duce la afectarea stației de epurare orasenesti cu metale, ape acide sau bazice etc. Aceste ape netratate sunt toxice pentru organismele acvatice, putând crea efecte nedorite pe timp îndelungat. Deversarea apelor neutralizate în statia locala în rețeaua de canalizare oraseneasca reduce însă foarte mult acest risc, având în vedere posibila



Management al calității  
Management de mediu

ISO 9001  
ISO 14001

www.dekra-seal.com

SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

tratare suplimentară în stația de epurare municipală.

- în zonele de depozitare a substanțelor chimice sau a deșeurilor periculoase, prin manevrări neglijente, pot apărea scurgeri cu degradări ale protecțiilor de beton (fisurări etc.) care să permită în anumite condiții infiltrarea în sol a materiilor prime și auxiliare cu caracter poluator.

- prin nerespectarea unui regim de lucru proiectat a unor instalații pot să apară emisii în aer, respective situații în care să se ajungă la evacuări de poluanți în aer care să depășească limitele legal acceptate.

## 9. ZGOMOT SI VIBRATII

Principalele surse generatoare de zgomot sunt reprezentate de: sistemul de ventilație și alimentarea fluxului tehnologic.

Nivelul de zgomot măsurat prin monitorizările efectuate se încadrează în limitele acceptate de legislația în vigoare.

## 10. MONITORIZARE

### *Monitorizarea emisiilor în apă*

Pentru urmărirea unei eventuale poluări a freaticului sunt 2 puțuri de hidroobservație, în aval și în amonte de hala de producție (hala monobloc).

Pentru urmărirea calității efluentului epurat în rețeaua de canalizare conform Normativului NTPA 002/2005 și condițiilor impuse prin autorizația de Gospodărirea Apelor se va monitoriza calitatea și cantitatea efluentului epurat lunar.

### *Monitorizarea emisiilor în aer*

- La coșurile de evacuare a gazelor arse de la CT: se monitorizează următorii poluanți: CO; CO<sub>2</sub>; SO<sub>2</sub>; NO<sub>x</sub> și pulberi

- La coșurile de evacuare a noxelor de la atelierul de acoperiri suprafețe metalice: se monitorizează: aerosoli de acid clorhidric, CO; CO<sub>2</sub>; SO<sub>2</sub>; NO<sub>x</sub> și pulberi

### *Monitorizarea gestiunii deșeurilor*

Se face în conformitate cu OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor.

### *Monitorizarea variabilelor de proces*


Pe parcursul funcționării instalațiilor se urmăresc: consumurile de materii prime și materiale auxiliare, consumurile de gaz metan, energie electrică și apă industrială, în scopul reducerii lor, parametrii de funcționare a instalațiilor de fabricație.

## 11. DEZAFECTARE

În momentul de față nu este prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

Încetarea activității și dezvoltarea unei alte forme de activitate va necesita dezafectarea instalațiilor, fapt pentru care operatorul are întocmit un plan de închidere a activității, elaborat conform ghidului tehnic IPPC.

## 12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
--	--

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Obiectivul propus se afla in intravilanul municipiului Sighetu-Marmației , intr-o zona cu destinatie de activitati industriale, pe strada Unirii nr. 44-46, județul Maramureș. Se află situat la o distanta de cca. 1500 m față de frontieră cu Ucraina, pe un relief plan, orizontal. Suprafată amplasamentului, conform actelor de proprietate este de 72572 mp.

Hala de productie-hala monobloc este o clădire tip parter, cu suprafată de 13992 mp.

Vecinătățile amplasamentului:

- în partea de nord: SC CONSIM SC pe o lungime de 295 metri
- în partea de nord-vest: proprietăți particulare pe o lungime de 263 m
- în partea de nord-vest: terenuri ale Primăriei municipiului Sighetu Marmației pe 40 m
- în partea de sud-est : SC Aviva SA pe o lungime de 100 m
- în partea de sud-est : SC Plimob SA pe o lungime de 315 m
- în partea de sud-est: terenuri ale Primăriei municipiului Sighetu Marmației pe 120 m
- în partea de sud -vest domeniu public pe o lungime de 140 m

Terenul amplasamentului se află în bazinul hidrografic (r. Tisa): I-1.1.000.00.00.0. Terenul este situat în perimetrul corpului de apă subterană ROSO02 conform *Ordinului 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.*

Distanța de la amplasament până la zona locuită a municipiului Sighetu-Marmației este de aprox. 150 m (latura de sud), respectiv 300 de metri (latura de vest).

### 13. LIMITELE DE EMISIE

Conform documentelor de referinta BREF/BAT cerintele de emisie si de consumuri de utilitati sunt prezentate in tabelul de mai jos.

Conform cerintelor BREF/BAT, referitor la materiile prime, sunt vizate consumurile de chimicale/mp suprafata acoperita.


Conform cerintelor BREF/ BAT:

-consumul de degresant recomandat pe mp de suprafata acoperita variaza intre: 0,2 t/100000 mp - 9 t/100000 mp.

-consumul de acid la decapare pe mp de suprafată acoperită variază larg între: 2 t/100000 mp - 101 t/100000

-consumul de apă pe mp suprafată acoperită variază între 30-40 l/mp

Parametrul (unitatea de măsură)	Limite recomandate prin cele mai bune tehnici disponibile
consum apă /suprafată acoperită (l/mp)	40-50
consum energie GJ/suprafată acoperită (Gj/mp)	0,0305
emisii de poluanți raportați la unitatea de produs - vapori HCl mg/mc	10-30
emisii de poluanți gazoși rezultați din arderea CH <sub>4</sub> - pulberi - CO - NO <sub>x</sub> - SO <sub>2</sub>	5 mg/mc 100 mg/mc 350 mg/mc 35 mg/mc
emisii de poluanți în apă -Zinc	1 mg/l

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

**14. IMPACT**

Impactul prognozat, ținând seama de măsurile aplicate pentru prevenirea și reducerea impactului, în condiții normale de funcționare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fără influențe asupra calitatii freaticului, solului, apei de suprafață, sau aerului. Funcționarea obiectivului nu are un impact asupra condițiilor hidrogeologice din zona amplasamentului atât timp cât etanșeitatea rețelei de canalizare va fi perfectă. În condițiile unor defecțiuni, neetanșezări, sau urmare unor fenomene naturale (tașări, alunecări de teren etc.) care ar putea duce la deteriorarea rețelei, există riscul unor poluări a solului, subsolului și freaticului.

**15. PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE**

Nu e cazul.

## Secțiunea 2. Tehnici de management

### 2.1. Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare

Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa

Nu, dar se intenționează implementarea unui sistem de management de mediu, în următoarea perioadă

Organigrama cuprinde 2 funcții relevante pentru funcționarea instalației din punct de vedere al protecției mediului.

- Director general;
- Responsabil protecția mediului având în subordine muncitori calificați. Responsabilul cu protecția mediului este în coordonarea directorului general.

Anexam organigrama de management a societății.



Management al calității  
Management de mediu

ISO 9001  
ISO 14001

www.dekra-seal.com

SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	NU		Responsabilul de mediu demara procesul de acreditare si implementare a unui sistem de management de mediu
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA	Programe de intretinere si reparatii anuale	Directia tehnică
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	DA	Grafice de revizii și reparații	Directia tehnică
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	DA	Monitorizarile soicitate prin autorizatia de mediu se vor realiza prin terți acreditati	Responsabil de mediu
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	DA	Rapoarte de monitorizare a calității apelor uzate evacuate Parametri de proces Consumuri de materii prime, auxiliare si utilitati/unitate de produs (mp)	Responsabil de mediu
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	DA	Regulamente de exploatare instalatii Calculatoare de proces	Directia tehnică Directia productie



SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale ?	DA	Planul de prevenire a poluarilor accidentale	Responsabil de mediu
8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi		Se anexeaza planul de prevenire a poluarilor accidentale	
9	<b>Instruire</b> Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente: <ul style="list-style-type: none"> <li>• constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru;</li> <li>• constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale;</li> <li>• constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare;</li> <li>• prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale;</li> <li>• constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire</li> </ul>	DA	- Rapoarte de instruire (in terme de 6 luni de la punerea in functiune a instalatiei) - Constientizare prin discutii tematice cu personalul care exploateaza instalatiile de fabricatie - propaganda vizuala - simulari privind emisiile accidentale (substante chimice si statia de epurare ape uzate) conform planului de combatere si prevenire a poluarilor accidentale pentru anul 2013	Resposabil de mediu
10	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	DA	Fisele posturilor	Directia de Resurse umane Directia tehnică



SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR



**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**


0	1	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	DA	-Ghiduri de buna practica in industria acoperirilor metalice - Standardele ISO 9001, -BREF/BAT in industria acoperirilor metalice	Directia de Resurse umane, Directia tehnică
12	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale	Resposabil de mediu
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	DA	Există o procedura de inregistrare, comunicare si luare de masuri in cazul sesizarilor care au legatura cu protectia mediului.	Resposabil de mediu
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	DA	Se realizează audituri anuale pe urmatoarele domenii: Consumuri de materii prime Consumuri de utilitati (energie, gaz,apa) Gestionarea deseurilor Emisii in aer, apa, sol, freatic	Directia tehnică Resposabil de mediu
15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	DA	Se realizează anual	Directia tehnică Resposabil de mediu



SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

0	1	2	3	4
	<b>Cerinta caracteristica a BAT</b>	<b>Da sau Nu</b>	<b>Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)</b>	<b>Responsibilitati</b> Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
16	<b>Revizuirea si raportarea performantelor de mediu</b> Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	DA	Rapoartele auditurilor interne, conform programului anual si audit si intocmirea de planuri de masuri pentru imbunatirea activitatii.	Director general Responsabil cu protecția mediului Directia tehnică Direcția producție
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	DA	Procese verbale de analiza efectuate de management	Director general Directia tehnică Direcția producție
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:			
	• controlul schimbarii procesului in instalatie;	DA	Regulament de fabricație	
	• proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante;	DA	Documentație tehnică	Directia tehnică
	• aprobarea de capital;	DA	Raport investiții - studiu de fezabilitate	Director general
	• alocarea de resurse;	DA	Linie de credit	Director General

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

0	1	2	3	4
	<p><b>Cerinta caracteristica a BAT</b></p>	<p><b>Da sau Nu</b></p>	<p><b>Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)</b></p>	<p><b>Responsibilitati</b> Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>planificarea si programarea;</li> <li>includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare;</li> </ul>	<p>DA</p>	<p>Program de Măsur Programe de management</p>	<p>Director General Directia tehnică Direcția producție</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>politica de achizitii;</li> <li>evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie).</li> </ul>	<p>DA</p>	<p>Regulamente de fabricare</p>	<p>Directia tehnică Direcția producție</p>
19	<p>Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit ), pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si</li> </ul>	<p>DA</p>	<p>Planificarea schimbarilor si analiza impacturilor de mediu</p>	<p>Director General Directia tehnică Directia Industriala</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate.</li> </ul>	<p>DA</p>	<p>Lunar se vor raporta cheltuielile de mediu din societate, consumurile de utilitati raportate la unitate de produs si costurile cu deseurile.</p>	<p>Directia tehnică Direcția producție</p>
20	<p>Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?</p>	<p>DA</p>	<p>Raportul anual de mediu</p>	<p>Director General Responsabil cu protecția mediului</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?</li> </ul>	<p>DA</p>	<p>Raport anual de mediu</p>	<p>Director General Responsabil cu protecția mediului</p>
	<p>Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?</p>	<p>DA</p>	<p>Site-ul companiei</p>	<p>Director General Responsabil cu protecția mediului</p>

Informatii suplimentare-Nu sunt necesare




SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR



**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
<b>Managementul documentatiei si registrelor</b>			
Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	Conducere si fiecare directie	Conducere si fiecare directie	Conducere si fiecare directie
Responsabilitati	La fiecare angajat	La fiecare angajat	La fiecare angajat
Tinte	Politica de mediu	Politica de mediu	Politica de mediu
Evidentele de intretinere	Directia tehnică Directia producție	Directia tehnică Directia producție	Directia tehnică Directia producție
Proceduri	Responsabile mediu Directia Calitate	Responsabile mediu Directia Calitate	Responsabile mediu Directia Calitate
Registrelor de monitorizare	Directia tehnică Directia Calitate	Directia tehnică Directia Calitate	Directia tehnică Directia Calitate
Rezultatele auditurilor	Directia tehnică Directia Calitate	Directia tehnică Directia Calitate	Directia tehnică Directia Calitate
Rezultatele revizuirilor	Directia tehnică Directia Calitate	Directia tehnică Directia Calitate	Directia tehnică Directia Calitate
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Directia tehnică Directia Calitate	Directia tehnică Directia Calitate	Directia tehnică Directia Calitate
Evidentele privind instruirile	Directia Resurse umane	Directia Resurse umane	Directia Resurse umane

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p><a href="http://www.dekra-seal.com">www.dekra-seal.com</a></p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---


## Secțiunea 3. Intrari de materiale

### 3.1. Selectia materiilor prime

Utilizati acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materiale folosite, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea aratati unde exista materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului si daca acestea sunt utilizate. Daca nu sunt utilizate, explicati de ce.


Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>1</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Sârmă de oțel, profile de oțel	-	4071.5 to	Oxizi de fier	Nu afectează mediul.	Nu e necesară alternativa.	Depozit materii prime si auxiliare. Nu există pericol de accidente.
Calupuri de zinc	Anorganic Zn-99.99 %	91.7 to	Nu s-a apreciat	Nu afectează mediul.	Nu e necesară alternativa.	Depozit materii prime si auxiliare. Nu există pericol de accidente.
Calupuri de zn-ni	Anorganic Zn-99.5 % Ni- 0.5 %	43.7 to	Nu s-a apreciat	Nu afectează mediul.	Nu e necesară alternativa.	Depozit materii prime si auxiliare. Nu există pericol de accidente.
Zamac	Anorganic Zn-90 % Al- 10 %	1.85 to	Nu s-a apreciat	Nu afectează mediul.	Nu e necesară alternativa.	Magazia de chimicale/ Cutii cartoni 25 kg
Plumb	Anorganic Pb-99%	83.5 to	Oxizi de fier	Nu afectează mediul.	Nu e necesară alternativa.	Magazia de chimicale/ Cutii cartoni 25 kg

<sup>1</sup> A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii) B Exista un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p><b>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</b></p>
--	--


**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>1</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Lingou magneziu	Anorganic Mg-99%	2.56 to	Nu s-a apreciat	Nu afectează mediul.	Nu e necesară alternativa.	Magazia de chimicale/ Cutii cartoni 25 kg
Lingou staniu	Anorganic St-99%	10.4 kg	Nu s-a apreciat	Nu afectează mediul.	Nu e necesară alternativa.	Magazia de chimicale/ Cutii cartoni 25 kg
Ulei de ungere	Organic/amestec de hidrocarburi	12575 l	Nu s-a apreciat	Nu afectează mediul.	Nu e necesară alternativa.	Magazia de uleiuri/bidoane metalice 220l
Lubrifiant UP 3	Organic esteri	1375 kg	Nu s-a apreciat	Nu afectează mediul.	Nu e necesară alternativa.	Magazia de chimicale/ saci de hârtie 25kg
Floculant Sedac 705	Produse distilate usor hidratate	150 l	Nu s-a apreciat	Nu afectează mediul.	Nu e necesară alternativa.	Magazia de chimicale/ bidon plastic 25 L
Sapun praf	Amestec acizi grasi	875 kg	Nu s-a apreciat	Nu afectează mediul.	Nu e necesară alternativa.	Magaziade chimicale / saci
Recipient metalici de 200 kg, cutii de carton, saci	Anorganic/organic	2029kg cutii 495 kg saci	Nu s-a apreciat	Nu afectează mediul.	Nu e necesară alternativa.	Magazia centrală
Topas 3100 STB	Anorganic	160 kg	Nu s-a apreciat	Nu afectează mediul.	Nu e necesară alternativa.	Magazia centrală
Proseal additive Y	Anorganic	25 Kg	Nu s-a apreciat	Nu afectează mediul.	Nu e necesară alternativa.	Magazia centrală
Nichel	Anorganic	0.2 kg	Nu s-a apreciat	Nu afectează mediul.	Nu e necesară alternativa.	Magazia centrală
Chimicale pentru analize chimice	Anorganic/ organic	10 kg	Nu s-a apreciat	Nu afectează mediul.	Nu e necesară alternativa.	Magazia centrală
<b>Substante chimice / preparate periculoase*)</b>						

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>1</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Acid clorhidric	anorganic/ 33% HCl	151255 l	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Platformă betonată cu cuvă de retenție/ rezervoare din plastic de 1000 L
Hidroxid de sodiu	anorganic/ 99 % NaOH	14050 kg	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Nu e necesară alternativa	Magazia de chimicale/saci 25 kg
Beizenfettter Beta-ameste	Organic	800 l	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
Clorura de zinc	Anorganic	4975 kg	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
Clorura de amoniu	anorganic	150 kg	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
keykote	Anorganic, organic	2805 l	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
Diluant amestec	organic	36 l	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
Acetilena	Organic	8 l	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
Oxigen	Anorganic	13 l	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
Proseal xz 111	anorganic	360 L	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
Surfaclean N950		650 L	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
Sintklin M		750L	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
Tripass yellow	organic	274 l	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
Topas 3100 MU	organic	25L	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale


 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---



**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Pondereea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>1</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Topas 3100 Brite	organic	495 L	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
Topas 3100 Basis	organic	1026 l	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
Acid azotic	anorganic/ 65% HNO <sub>3</sub>	650kg	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
Metex Dek 272	organic	225 l	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
Proseal additive gelb	Organic/anorganic	1 kg	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
AB 80	organic	200 l	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
PRESOL 7073	organic	2500 l	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
TRIAZUR 400	organic	475 l	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
PRIMION 240 BASE	anorganic	450 l	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
PRIMION 240 BRIGHTENER	anorganic	175 l	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
PRIMION PURIFIER 1	anorganic	400 l	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale
Tripass yellow extreme	organic	39 l	Nu s-a apreciat	Periculos pentru mediu	Corespunde BREF/BAT	Magazia de chimicale

**\*) NOTA- compozitia substanțelor si amestecurilor periculoase, fraze de pericol/categorie de pericolozitate sunt prezentate in Raportul de amplasament , cap 2.5, tabelul 2.5.2.**

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

**3.2. Cerintele BAT**


Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	S-a realizat evaluarea impactului asupra mediului fiind identificate emisiile relevante pentru mediu Sunt prevazute monitorizari ale calitatii bailor, sisteme de recuperare si reintroducere in proces ale solutiilor din bai, marirea timpului de picurare, verificari ale sistemului electric pentru mentinerea parametrilor de proces (curent electric, temperatura) Acoperirea bailor de galvanizare atunci cand nu sunt in functiune, pentru evitarea emisiilor difuze in hala.	Responsabil protectia mediului Directia calitate Directia itehnica
Listati orice inlocuiri preconizate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.	<b>NU E CAZUL</b>	
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? <sup>2</sup>	<b>DA</b> Evidențe contabile Calculatoare de proces Urmărire consumuri specifice	Directia calitate Directia itehnica Responsabil protectia mediului.
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	<b>DA</b> Buletine de calitate pentru materiale și echipamente Fise de securitate	Directia calitate Directia tehnica Responsabil protectia mediului.
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Acele proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.	Buletine de analiză date de furnizori Proceduri achizitie chimicale	Directia calitate Directia tehnica Responsabil protectia mediului.

<sup>2</sup> Pentru intrebarile de mai jos:

Daca "Da, ne conformam pe deplin" – faceti referinte la documentatia care poate fi verificata pe amplasament

Daca "Nu, nu ne conformam (sau doar in parte)" – indicati data la care va fi realizata pe deplin conformarea

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p><b>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</b></p>
--	--

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

**3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)**


Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Nota: Referire la Ord.1144/2002.	s-a realizat numai audit intern	Directia calitate Directia tehnica Responsabil protectia mediului
2	Listati principalele recomandari ale auditului și termenii de conformare. Anexati planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	Se vor informa autoritățile de mediu cu ocazia raport anual de mediu.	Responsabil protectia mediului
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați, principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și termenii de realizare	Inlocuirea unor substanțe/preparate chimice periculoase cu altele mai puțin periculoase. Minimizarea consumului de apă proaspătă. Filtrarea namolului și presare în stația de tratare locală. Minimizarea consumului de chimicale. Filtrarea băilor etc.	Directia calitate Directia tehnica Responsabil protectia mediului
4	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit	<b>Pana la 31 decembrie 2024</b>	Responsabil protectia mediului
5	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la 2 ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	<b>DA</b>	Responsabil protectia mediului

**3.4. Utilizarea apei**

**3.4.1. Consumul de apă**

Sursa de alimentare cu apă (de ex. rau, ape subterane, rețea urbană)	Volum de apă prelevat (m <sup>3</sup> /an)	Utilizări pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apă reintrodusă de la stația de epurare în proces pentru faza respectivă
Apa necesară fluxului tehnologic - racordul se face printr-un branșament la conducta de alimentare existentă în zonă (rețeaua)	134670	Spalare după tratamente 80% Preparare și completare băi 17% (cca) Spalare și igienizare spații 3% (cca)	În cadrul instalației IPPC nu se recircula	Nu e cazul

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p><b>SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR</b></p>
--	--

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

oraseneasca).				
Apa potabilă in scopuri menajere asigurata de SC Vital SA Baia Mare (contract 322J/2012),	1477	-	-	-
Apa pentru stingerea incendiilor asigurata de SC Vital SA Baia Mare (contract 322J/2012)	6,96 mc/h pentru refacerea rezervei de incendiu	Stingerea incendiilor	-	-

### 3.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei
BAT	*40-50 l/mp suprafata acoperita	35.9 l/mp.


\*Valori atinse in diverse instalatii

O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/anexate/altele Schema de bilant a apei in cadrul instalatiei (de la prelevare pana la evacuarea in receptorul natural) este prezentata mai jos/anexat	Plan situatie retele. Plan flux tehnologic, in anexa
--	--

### 3.4.3. Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Utilizati tabelul urmatoare pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsabilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Consumul de apă se urmareste lunar pe sectii	Responsabil protectia mediului
Listati principalele recomandari ale acelu studiu si termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele stabilite.	-	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	Da	Directia calitate Directia tehnică Responsabil protectia mediului
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	In raportul anual de mediu se analizează consumul de apa pe unitate de produs si in cadrul fiecărei etape de proces.	Directia calitate Directia tehnică Responsabil protectia mediului
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu .	30 martie 2025	Directia calitate Directia tehnică Responsabil protectia mediului

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

<p>Confirmați faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.</p>	Da	Responsabil protectia mediului
---	----	--------------------------------

#### 3.4.4. Sistemele de canalizare

Rețeaua de canalizare internă a societății este construită în sistem divizor:

- o rețea de canalizare menajer-industrială, pentru colectarea apelor menajere uzate și a apelor tehnologice uzate
- o rețea de canalizare pluvială, pentru colectarea apelor pluviale

Rețeaua de canalizare (atât rețeaua de canalizare menajer-industrială cât și rețeaua pluvială) este realizată din tuburi de beton îngropate, iar din loc în loc sunt construite cămine de vizitare, cămine de racordare și guri de colectare a apelor.

Evacuarea apelor de pe amplasament în rețeaua de canalizare orășenească se realizează prin două racorduri: racord E1, având  $\phi=800$  mm pentru canalizarea menajer-industrială și racord E2 având  $\phi=273$  mm pentru canalizarea pluvială

Apele uzate tehnologice care provin de la băile de tratare (soluții epuizate) și apele de spălare sunt dirijate printr-o rețea de canalizare la stația de neutralizare, iar apele neutralizate spre evacuarea orășenească prin racordul E1. Apele uzate tehnologice (uleioase) provenite de la atelierele de prelucrări mecanice sunt trecute prin separatoarele de produse petroliere, înainte de a fi evacuate în rețeaua de canalizare a localității.

Apele pluviale potențial impurificate colectate de pe platformele carosabile și platformele betonate sunt dirijate spre un separator de hidrocarburi înainte de a fi evacuate în rețeaua de canalizare a localității.

Apele pluviale convenționale curate de pe acoperișuri și platformele betonate sunt preluate prin sistem de canalizare propriu și evacuate prin racordul E2 în canalizarea orășenească

Apele uzate menajere de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o rețea din tubulatură PVC KG cu  $\phi=110$  mm, în lungime de 304 m și conduse spre rețeaua de canalizare orășenească, administrată de SC Vital SA Baia Mare, conform contractului nr. 322J/2012.

#### 3.4.5. Recircularea apei


În cadrul instalației IPPC apa nu se recircula, datorită faptului că procesul tehnologic are nevoie de apă curată. În vederea completării pierderilor prin evaporare de la unele băi de tratare, sunt efectuate doar completări cu ape din aval, care au compoziție asemănătoare.

De exemplu, pre-spălarea și spălarea cu apă, după faza de decapare, sunt faze importante, deoarece prelungesc viața băilor de tratare ulterioară, reduc generarea de reziduuri și cresc gradul de reutilizare a produselor auxiliare.

Spălarea cu apă, după baia de zincare electrolitică, este o fază importantă deoarece prelungeste viața băilor de tratare ulterioară, reduce generarea de reziduuri.

#### 3.4.6. Alte tehnici de minimizare

- monitorizarea tuturor punctelor de consum de apă și materiale din cadrul unei instalații, înregistrarea cu regularitate a informațiilor privind consumul și activitatea de control.
- recuperarea apei din soluțiile de spălare, prin utilizarea lor ca apă reciclată pentru răcire sau pentru spălarea podelelor
- în cazul spălării în mai multe etape, utilizarea procesului de "spălarea în cascadă": apa curge dintr-o

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

cuvă în altă în sens opus mișcării pieselor, obținându-se un grad ridicat de clătire cu ajutorul unei cantități reduse de apă.

- evitarea nevoii de spălare între activități, prin utilizarea unor substanțe chimice compatibile (ex. utilizarea aceluiași acid la decaparea sau activarea suprafeței înainte de tratarea de acoperire pe bază de acid).

Teoretic există posibilitatea evitării nevoii de clătire între activități, prin utilizarea unor substanțe chimice compatibile (ex. utilizarea aceluiași acid la decaparea sau activarea suprafeței înainte de tratarea de acoperire pe baza de acid).

În cazul instalației analizate, la degresarea chimică și electrolitică se folosesc substanțe cu compoziție asemănătoare pe baza de hidroxid de sodiu.

La decapare se va folosi acid clorhidric, iar la spălarea acida, acidul azotic.

#### **3.4.6.1. Apa utilizată la spălare**

Apele de spălare reprezintă volumul cel mai mare de ape utilizate în procesul tehnologic. Baile de tratare înainte și după care se utilizează procesul de spălare sunt:

- degresarea electrochimică
- decaparea
- zincare electrolitică, înainte de pasivare
- pasivare

Toate apele rezultate după spălarea înainte sau după degresare, decapare, pasivare, zincare electrolitică sunt colectate de rețeaua internă de canalizare și conduse în stația de neutralizare.



Management al calității  
Management de mediu

ISO 9001  
ISO 14001

[www.dekra-seal.com](http://www.dekra-seal.com)

SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI  
MEDIULUI ȘI GOSPODĂRIII APELOR

## Secțiunea 4. Principalele activități

### 4.1. Inventarul proceselor

- 4071 tone, respectiv 168176 mp suprafață tratată prin decapare fosfatate și
- 1555 tone, respectiv 102686 mp suprafață acoperita prin procedee electrochimice

Volumul total al cuvelor active este de 73 mc.

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
Linia de decapare-fosfatate	1	Pe linia de decapare-fosfatate au loc următoarele procese - decapare - degresare slab acidă, - spălare - fosfatate, <b>Volumul total al cuvelor active pe linia de decapare-fosfatate este de 46,2 mc</b>	168176 mp suprafata acoperita
Linia de zincare electrolitică	1	Pe linia de zincare electrolitică au loc următoarele procese - încărcare/descărcare a tamburilor cu piese - transport și imersie a tamburilor - degresare chimică - spălare, - decapare cu HCl - spălare, - degresare electrochimică, - spălare în cascadă, - spălare în cascadă - zincare alcalina în tamburi, - spălare în cascadă, - pasivare albastră, - activare cu HNO <sub>3</sub> 1%, 1 buc/1 compartiment, - uscare, - captare si exhaustare emisii, - spălare -separator de picături (scruber) <b>Volumul cuvelor de tratare este de 26.8 mc.</b>	102686 mp suprafata acoperita


### 4.2. Descrierea proceselor

O schita a procesul tehnologic este atasata la documentatie.

#### 1.Linia de decapare-fosfatate

Procesele chimice de curățare a sârmei de stratul de rugină și pregătirea sârmei pentru operația de trefilare, cuprind operații de:

- decapare, prin care se urmărește îndepărtarea straturilor de oxizi de pe suprafața sârmei și se realizează în cuve cu acid clorhidric de concentrație, 15-22% și Metex DEK 272, soluție 1%,
- degresare slab acidă prin care se urmărește îndepărtarea grăsimilor de pe piese cu soluție HCl 1-5%, Beizentfetter Beta, Surfacleam N950
- spălare cu apă la temperatura ambiantă, pentru înlăturarea de pe suprafața pieselor a substanțelor antrenate din băile anterioare
- fosfatate prin care se urmărește formarea pe suprafața metalului a unei pelicule protectoare de fosfați insolubili, cu rol protector anticoroziv în combinație cu alte pelicule depuse ulterior pe aceasta

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---



(uleiuri), cu soluție de Camphos 401, concentrație 30 gr/l, la 50-75 °C  
 - conservare cu săpun praf (cufundarea colacilor de sârmă într-o soluție de apă caldă la 40°C cu săpun) se urmărește îmbunătățirea proprietății de lubrifiere a sârmei  
 - mentenanță: spălare, curățare și igienizare a băilor, evacuarea șlamului și apelor uzate, completarea soluțiilor în cuvele de tratare, înlocuirea pieselor uzate,

## 2. Linia de zincarea electrolitică MANZ

Zincarea electrolitică este una din metodele de protecție anticorozivă pentru o gamă largă de întrebuințări și domenii de activitate, pentru că datorită zincului durabilitatea oțelului poate fi prelungită. Acest procedeu constă în depunerea unui strat de zinc, prin electroliză. În baia electrolitică, prin care circulă curent electric, se află un catod (piesa metalică ce va fi zincată) și un anod (zincul). Cu ajutorul curentului electric se realizează disocierea, transportul și depunerea ionilor de metal de la anod (zinc) la catod (piesa din metal). Procedeu de galvanizare cu zinc se poate realiza într-o varietate de soluții apoase, cianururi alcaline, non-cianuri alcaline sau clorură acidă de sare.

Zincarea electrolitică are următoarele beneficii:

- asigură protecția anticorozivă
- aspect estetic atrăgător
- nu prezintă risc de deformare a reperelor
- se folosește pentru repere ce au cote strânse
- grosimea stratului de zinc se poate controla.

Acoperirile obținute prin depunere electrolitică au un aspect mai fin și mai lucios, respectiv precizia dimensională a reperelor obținute foarte ridicată, aspect foarte important în special în cazul componentelor filetate (suruburi, piulițe) Procesul de zincare are loc pe o suprafață metalică curată chimic. Pregătirea suprafețelor cuprinde etape distincte: degresarea chimică, degresarea electrochimică, decaparea și activarea.

Degresarea chimică are rol de a elimina atât grăsimile cât și pulberile fine și sărurile de la tratamentele termice de pe suprafețele metalice. Degresarea electrochimică completează degresarea chimică și are rolul de a elimina filmul rezidual de corpi grași și de toate impuritățile.

Decaparea are scopul de a elimina produșii de coroziune de pe suprafețele metalice. Activarea îndepărtează filmul subțire format în timpul transferului printr-o spălare acidă.

Depunerea electrolitică propriu zisă constă în depunerea unui strat subțire și uniform de zinc.

Pasivarea are rolul de a forma un film de compuși care să împiedice reacțiile care pot avea loc la suprafața zincului cu mediul înconjurător, să confere rezistență la coroziune și un aspect plăcut piesei.

Spălarea se realizează după fiecare fază a procesului tehnologic și are rolul de a elimina pelicula de soluție ce aderă la suprafața piesei.

Uscarea pieselor se realizează cu aer cald .

**Procesul tehnologic de zincare electrolitică** va include operațiile de:

- încărcare/descărcare piese în tamburi
- degresare chimică cu separator de ulei, cu surfaclean 900, concentrație 50 g/l - pentru eliminarea grăsimilor și a pulberilor fine și sărurilor de la tratamentele termice de pe suprafețele metalice.
- spălare triplă în cascadă- pentru a elimina pelicula de soluție ce aderă la suprafața piesei.
- decapare cu HCl 10-25% - pentru înlăturarea straturilor de coroziune (oxizi, sulfuri, carbonați, etc) pe suprafețele metalice la temperatura ambiantă
- spălare triplă în cascadă - pentru a elimina pelicula de soluție ce aderă la suprafața piesei.
- degresare electrochimică, cu amestecul ekasit 2005, concentrație 50g/l - pentru înlăturarea grăsimilor de pe suprafața pieselor și activarea metalului de bază prin aplicarea curentului electric
- spălare triplă în cascadă - pentru a elimina pelicula de soluție ce aderă la suprafața piesei.



Management al calității  
Management de mediu

ISO 9001  
ISO 14001

www.dekra-seal.com

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR



## FORMULAR DE SOLICITARE

S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș

- zincare alcalină cu hidroxid de sodiu 80-200 g/l, Zn 8-20 g/l, topas 3100 brite 1-2ml/l, topas 3100 basis 2-4 ml/l, topas 3100 stb 2-4 ml/l, topas 3100 MU 20 ml/l (doar la formarea băii)-pentru depunerea unui strat subțire și uniform de zinc.
- spălare triplă în cascadă - pentru a elimina pelicula de soluție ce aderă la suprafața piesei.
- activare, cu acid azotic de concentrație 1%, - pentru a asigura atât aspectul alb specific zincului, cât și o fixare a acestui strat.
- pasivare albastră, cu soluție Proseal xz, concentrație 25-30 ml/l, ph 1.6-2.2- pentru creșterea rezistenței la coroziune a acoperirii concomitent cu îmbunătățirea aspectului pieselor zincate.
- spălare triplă în cascadă- pentru a elimina pelicula de soluție ce aderă la suprafața piesei.
- inmagazinare marfă finită sau descărcare: în funcție de condițiile din proces unitatea de control automat poate alege să ducă tamburul cu marfa finită la poziția de descărcare sau dacă ea este ocupată, în zona de (încărcare/descărcare), urmând ca, în momentul în care poziția descărcare este liberă să îl ducă la descărcare;
- uscare în centrifugă de uscare cu aerotermă de 6kW;

Spălarea pieselor După fiecare fază activă a procesului are loc o spălare a pieselor cu rolul de a îndepărta pelicula de soluție ce aderă la suprafața piesei. Cuvele de spălare au câte trei compartimente în care apa circulă în contracurent și sunt prevăzute cu electrovalvă care dozează apa în funcție de suprafața care se spală. Apa curată intră în prima spălare în cascadă și iese prin a treia. Apele acide sunt dirijate într-o bașă pentru ape acide, iar cele alcaline într-o bașă pentru ape alcaline. Din baze, apele acide/alcaline sunt dirijate la stația de neutralizare a fabricii prin două pompe.

Consumul de apă pe instalație se estimează la 19 litri/mp suprafață acoperită. În 2023, consumul de apă pe întreaga unitate a fost 35.9 l/mp suprafață acoperită.

Recomandările BREF/BAT (BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics, pagina 127), legate de consumurile de apă se referă la un debit de apă uzată tratată de **40 l/mp suprafață acoperită** sau un consum de apă proaspătă **40 l/mp-50 l/mp suprafață acoperită**.

Spălarea gazelor rezultate din procesele chimice care au loc pe linia de zincare electrolitică în mediu alcalin se va realiza cu un sistem de spălare a gazelor, tip VAKUTEC® pentru fluxuri de volum de aer de 40000 mc/h. Spălătoarele de aer VAKUTEC® se folosesc în scopul îndepărtării stropilor de materiale și materialelor gazoase din aerul evacuat din instalațiile industriale de producție și de tratare. Scopurile curățării aerului evacuat sunt: protecția mediului înconjurător, protejarea de substanțe perturbatoare a proceselor derivate, recuperarea materialelor separate.

Absorbția aerului cu aerosoli acido-alcalini și pulberi se va face cu hote de ventilație dispuse pe cuvele de proces. Hotele de colectare a aerului viciat vor fi prevăzute cu fante reglabile, clapete de reglare a debitului și deschideri pentru curățarea hotelor. Ventilatorul de evacuare va avea debitul de 40000 mc/h, 800Pa, tensiune 380V și va dirija aerul viciat spre un spălător de aer, tip VAKUTEC® pentru fluxuri de volum de aer de 40000 mc/h. Realizarea constructivă a spălătoarelor de aer VAKUTEC® de formă constructive orizontală (tip WH) se caracterizează printr-o execuție ușor de întreținut, fiind asigurat un acces rapid și simplu la componentele atașate sau integrate, în vederea efectuării de reparații, pentru curățare sau pentru revizie. Spălătorul de aer funcționează pentru fluxuri de volum de aer de 40000 mc/h, prevăzut cu regulator de frecvență a debitului de aer între 0-100 din capacitate. Gazele de la cuvele acide și de la cele alcaline vor fi purificate concomitent în același spălător de gaze. Randamentul sistemului de spălare este de 96.9%. Dacă luăm în considerare valorile emisiilor HCl raportate fără hote de ventilație ca fiind 1-145 mg/Nmc și randamentul spălătorului de gaze, reiese că valoarea HCl în aerul evacuat este de 4.5 mg/Nmc, valoare care se încadrează în BAT - Tratarea suprafețelor din metal și plastic-august 2006 (**0.3-30 mg/Nmc**-tabel 5.4 din BAT-STM). Aerul purificat este evacuat în atmosferă printr-un coș cu dimensiunile D = 900 mm, H = 9 m. Apele de spălare a gazelor cu conținut acido-alcalin vor fi dirijate prin țevi la stația de neutralizare a fabricii.



Management al calității  
Management de mediu

ISO 9001  
ISO 14001

www.dekra-seal.com

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

**4.3. Inventarul iesirilor (produselor)**

Producția realizată în instalațiile existente pe amplasamentul S.C.Mecanica Sighetu S.A.

Producția realizată	2023	2022
Sârmă /profile de oțel tratate la decapare-fosfatare	4071 tone sau 168176 mp	2120 tone sau 77061 mp
Piese zincate termic	2221 tone sau 109324 mp	2386 tone sau 115116 mp
Piese zincate electrolitic	1555 tone sau 102686 mp	1523 tone sau 116035 mp
Piese tratate termic	3534 tone sau 188655 mp	3829 tone sau 113081 mp
Total piese (organe de asamblare filetate și nefiletate):	3942 tone	3903

**4.4. Inventarul iesirilor (deseurilor)**

Cod deseuri	Categoria deseurilor	Proveniența deseurilor	U.M.	Cant./ an	Stocare	Mod valorificare/ eliminare
11 01 05*	baie epuizată conținând acid clorhidric	Tratare si acoperiri metalice	kg	80000	soluțiile epuizate sunt dirijate pentru procesare în stația de neutralizare/ valorificare	Apele uzate rezultate de la stația de neutralizare sunt evacuate la canalizarea orașului. Nămolul de la filtru presă este valorificat prin firme specializate, autorizate R 12
11 01 05*	baie epuizată conținând var					
11 01 05*	baie epuizată conținând acid azotic					
11 01 05*	epuizată conținând clorură de zinc și amoniu					
11 01 07*	baie epuizată conținând envirozin, hidroxid de sodiu		kg	5000	soluțiile epuizate sunt dirijate pentru procesare în stația de neutralizare	Evacuare la canalizarea orașului. Nămolul de la filtru presă este valorificat prin firme specializate, autorizate-R 12
11 01 08*	șlam galvanic cu conținut de fosfați		kg	1.000	In bazine de stocare-deshidratare la stația de neutralizare	Valorificare prin firme specializate, autorizate R12
11 01 09*	șlam de la baia de văruire		kg	3800		
11 01 09*	șlamuri rezultate de la băile de brunare chimică					
11 01 09*	șlamuri rezultate din băile de degresare					
11 09 09*	șlamuri rezultate de la băile de zincare					
11 01 11*	apă uzată din baia de spălare	kg	10400	soluțiile epuizate sunt dirijate pentru	Apele uzate rezultate de la stația de	



Management al calității  
Management de mediu

ISO 9001  
ISO 14001

www.dekra-seal.com

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

11 01 11*	baie epuizată conținând Camfos 401 neutralizat				procesare în stația de neutralizare	neutralizare sunt evacuate la canalizarea orașului.
11 05 01	Zinc dur (drojdie)	Tratare si acoperiri metalice			pe platforma betonată amenajată pentru depozitarea deșeurilor, colectate selectiv în containere de 400 kg, inscripționate cu tipul deșeurii conținut	Valorificare prin firme specializate, autorizate -R12
11 05 01	pulberi de zinc rezultate de la sistemul de retinere cu saci filtranți		kg	25800		
11 05 02	cenușă de zinc		kg	39300		
11 05 03	deșeuri de saci filtranți		buc	40		
20 03 01	deșeu menajer		kg	40.000	europubele de 200l	Eliminare prin firme specializate,D1
20 01 21*	tuburi fluorescente, becuri economice, becuri iluminat exterior		kg	1000	In vrac pe platforma depozitului de deșeuri	Valorificare prin firme specializate, autorizate R12

#### 4.5. Diagramele elementelor principale ale instalatiei

Diagramele elementelor instalatiilor de tratare și acoperiri metalice sunt prezentate în anexa.

#### 4.6. Sistemul de exploatare

Alimentarea cu energie electrică din rețeaua 6kv prin intermediul a 7 transformatoare de 1000 kv, echipate cu câte o baterie de condensatoare Ducati, se face în baza contractului nr. 68/18.08.2005 încheiat cu SC FDFEE Electrica Transilvania Nord SA. Transformatoarele sunt amplasate în hala monobloc, întreținute de SC Mecanica Sighetu SA în baza unei convenții de exploatare.

Consumul anual (2023) de energie electrică este 2606.728 MWh.

Gazul natural se foloseste la: încălzirea cuptoarelor de la zincare termică și de la atelierul de tratament termic. Consumul anual (2023) este 380788 mc.

Combustibil solid (rumegus) se utilizează pentru funcționarea centralei termice în scopul obținerii apei calde și energiei termice pentru încălzirea băilor de la atelierul de decapare-fosfatere-pregătire, încălzirea spațiilor de producție și a grupurilor sanitare din producție.

Locatiile birourilor administrative sunt deservite de 3 centrale termice ( pe gaz) cu putere de 24 kW fiecare.


Alimentarea cu apă se realizează din 2 surse: de la rețeaua de apă potabilă a orașului Sighetu Marmației și din două puțuri de pe amplasamentul din str. Unirii nr. 44-46, pentru apă industrială și se foloseste la:

- Prepararea bailed tehnologice
- Spalarea dupa tratare a pieselor
- Spalarea si igienizarea spatiilor
- In scop menajer
- La stingerea incendiilor

Din procesul tehnologic rezulta ape uzate care sunt tratate in statia de neutralizare si apoi deversate in canalizarea oraseneasca

Apele pluviale provenite de pe platforme sunt trecute prin separatoare de produse petroliere inainte de deversarea in canalizarea oraseneasca.

Emisiile din procesul tehnologic (vapori difuzi de la băile de acoperiri, tratări și spălări) se vor evacua prin sistemul de ventilație, după trecerea prealabilă printr-un sistem de spălare a gazelor.

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Atat consumurile de apa, cat si evacuarile de ape uzate sunt monitorizate. La evacuarea apelor uzate in canalizare se vor realiza periodic analize pentru verificarea incadrarii in limitele impuse de autorizatia de gospodarie a apelor si cea integrata de mediu.

In timpul functionarii se monitorizează parametrii de proces, dintre care cei mai relevanti sunt:

- Concentratia bailor
- Temperatura
- Parametrii de electricitate (amperaj, tensiune etc)
- Consumul de gaz
- Consumuri de chimicale
- Consumul de apa

**4.6.1. Conditii anormale**

Condiții de funcționare, altele decit cele normale	Descriere	Măsuri stabilite
Planificate	Mentenanța liniilor și utilajelor Schimbarea consumabilelor la utilajele automatizate.	Verificarea parametrilor de functionare atât intern cat si prin serviciile externalizate
Neplanificate	Eroare de productie, pană de energie (gaz-electricitate)	Instalatia este programată să se oprească automat in cazul unei căderi de tensiune sau oprire de combustibil.
	Abateri de la pH în stația de neutralizare	sistemul automatizat al stației indică alarma generală concomitent cu aprinderea la poarta societății a semnalului luminos de alarmă. La apariția semnalului de la poartă se opresc toate apele tehnologice și se anunță personalul responsabil.
	Eroare de programare - soft.	Restart instalație, audit de avarie.


In cazul pornirilor, opririlor si intreruperilor se aplica regulamentele de exploatare prevazute de procesul tehnologic. Evacuarea apelor uzate va fi strict monitorizata si nu se vor efectua deversari in canalizare pana la verificarea indicatorilor si incadrarea acestora in limitele prevazute de autorizatia de gospodarie a apelor si cea integrata de mediu.

Se va realiza instruirea personalului, inclusiv la firma furnizoare a echipamentului, atat din punct de vedere a tehnologiei, dar si din punct de vedere al protectiei muncii si a mediului.

Politica generala adecvata de prevenire, alerta si actiune in caz de accidente industriale se bazeaza in mod obisnuit pe principiul prevenirii acest lucru insemnand ca instalatia este construita si exploatata in asa fel incat sa poata fi prevenite eventualele disfunctionalitati si reduce consecintele accidentelor.

**4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare**

Proiecte curente:	Rezumatul planului studiului
Nu sunt in derulare proiecte	-
Studii propuse	-

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p><b>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</b></p>
--	--

**4.8. Cerințe caracteristice BAT**

Compararea cu referințele europene despre cele mai bune tehnici disponibile (BREF/BAT) se referă la:

- instalațiile, tehnologiile existente pe amplasament,
- consumurile, eficiența energetică
- toate emisiile estimate în faza de funcționare;
- principii generale de monitorizare,
- emisii din depozitarea substanțelor periculoase,
- tratarea apelor uzate și a gazelor reziduale

**Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:**

**4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului**

S.C.Mecanica Sighet S.A., deși nu are implementat încă un sistem de management de mediu certificat conform standardelor recunoscute, respectă și utilizează unele elementele de sistem de management de mediu, cum sunt:

- Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență
- Plan de prevenire a poluărilor accidentale
- Gestionarea deșeurilor, conf. HG 856/2002
- Gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, conf. Ordin MMP nr. 794/2012
- Gestionarea substanțelor periculoase

Aderarea la un Sistem de Gestionare a Mediului include, printre altele: definirea unei politici de mediu de către conducerea executivă, respectarea legislației în domeniul protecției mediului, verificarea performanței și adoptarea măsurilor corective, elaborarea și publicarea anuală a unei declarații de mediu, în care să se specifice toate aspectele semnificative de mediu ale instalației și care să permită compararea de la an la an a rezultatelor cu obiectivele și țintele de mediu, precum și cu normele de referință specifice sectorului.

**4.8.2 Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență**

Planul este compus din:

- planul de prevenire și combatere a poluării accidentale: **DA.**
- planul de prevenire și stingere a incendiilor: **DA.**
- planul de prevenire și combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase și accidentelor la construcțiile hidrotehnice: Nu este cazul

Prevede măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți, se fac simulări și exerciții periodice? **DA**


**4.7.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:**

Nu e cazul.

## Secțiunea 5. Emisii și reducerea poluării

**5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer**

Furnizați schemele simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalația principală este legată de instalația de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenați o schemă de flux a procesului tehnologic sau

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

## FORMULAR DE SOLICITARE

S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș

completați acest tabel pentru a arata activitățile din instalația dumneavoastră. Pentru alte tipuri de instalații furnizați o schemă similară.

### 5.1.1. Emisii și reducerea poluării

Sursele de poluare ale aerului sunt:

- cuvele de tratament (degresare, decapare, pasivare, zincare electrolitică și termică)
- transportul materiilor prime și a produselor finite în interiorul halei de producție
- centralele termice (combustibil solid/gaz), pentru prepararea apei calde și încălzirea spațiilor
- cuptoarele pe gaz de la linia de zincare termică

Conform datelor din literatură, emisiile în atmosferă de la tratamentul suprafeței metalelor nu au un impact semnificativ asupra aerului, în raport cu emisiile din alte sectoare industriale, unde se resimt emisiile pe distanță mare. Problemele sunt legate în special de emisiile de substanțe periculoase, utilizate în aceste procese, la locul de muncă.

Soluții tehnice adoptate pentru reducerea poluării aerului :

- Realizarea unui sistem nou de ventilație cu spălarea gazelor la atelierele de decapare-fosfatate, și acoperiri metalice (zincare electrochimică și termică) sisteme de ventilație și epurare a emisiilor în aer, atât pentru procesele de pretratament, cât și cel de zincare termică
- controlul temperaturii proceselor de tratare termică
- verificarea periodică a calității arderii la cuptoarele cu gaz de la zincarea termică, tratament termic și centralele termice
- controlul automatizat a funcționării sistemelor de depoluare

### 5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului.

Echipamentele de protecție ale personalului sunt adecvate locurilor de muncă. Personalul angajat este dotat cu echipament individual de protecția muncii, în funcție de locul de muncă și care constă din :

- cască de protecție ;
- ochelari de protecție ;
- salopeta ;
- manși de protecție ;
- incaltăminte de protecție (cizme sau bocanci cu talpa de cauciuc) ;
- manși electroizolante ;
- incaltăminte electroizolantă ;
- costum vatăuit ; - capison ; - palmare ; - sort de protecție ;
- masca contra prafului ;

Echipamentele de lucru sunt adecvate posturilor : cizme de protecție din cauciuc în locurile care solicită acest tip de echipament, ochelari de protecție, salopetă, tricouri, și vestă. Personalul din cadrul fabricii de șuruburi beneficiază de următoarele materiale igienico-sanitare: săpun, lavete, creme pentru mâini

Periodic se pot realiza monitorizări de către reprezentanții Direcției Sanitare pentru zgomot, praf și umiditate și noxe de proces. Personalul muncitor este instruit să recunoască impactul pe care activitățile lor specifice îl au asupra sănătății și securității pe termen lung. Examinarea medicală este efectuată pentru toți angajații în funcție de prioritățile cerute de locul de muncă, în conformitate cu procedurile medicale standard.

La angajare, la schimbarea procesului sau a materiilor prime și auxiliare, precum și de câte ori este nevoie se fac instruirii în legătură cu prevederile fișelor cu date de securitate pentru substanțele/preparatele chimice utilizate în proces.

Referitor la zonele de protecție sanitară (ZPS), luând în considerare potențialul impact asupra sănătății populației din zonele rezidențiale și asupra mediului, se face precizarea că zone de locuințe sunt situate



Management al calității  
Management de mediu

ISO 9001  
ISO 14001

www.dekra-seal.com

SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI  
MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, judetul Maramureș**

la cca. 150-300 m față de limita incintei obiectivului spre sud, respectiv vest. In condiții meteorologice de dispersie nefavorabilă, la valorile de dispersie rezultate din studiu, emisiile nu vor avea un impact semnificativ asupra sănătății populației.

**5.1.3. Echipamente de depoluare**

*Pentru fiecare faza relevanta a procesului /punct de emisie si pentru fiecare poluant, indicati echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeti amplasarea sistemelor de ventilare si supapele de siguranta sau rezervele. Unde nu exista, mentionati ca nu exista.*

Sunt prezentate echipamentele de depoluare existente pe amplasament, la instalatii IPPC și non IPPC de acoperiri (zincare termică și zincare electrochimică):

Sursa de emisie	Punctul de emisie	Caracteristici sursă	Echipament de depoluare identificat	Poluant
<b>Atelierul de acoperiri de suprafață</b>				
Zincarea termică veche / baia cu topitură de zinc	C24* X=715468 Y=418321	Coș de dispersie/ D=0.165 m H=17 m;	Sistem de captare, reținere și evacuare compus din: hotă locală deasupra cuptorului, tubulatură, ventilator sistem de reținere cu saci filtranți (6 buc); Q=1000 mc/h	Pulberi cu conținut de zinc
Zincarea termică veche /cuptorul pe gaz	C2 X=715465 Y=418306	Coș de dispersie D=1,60 m H=23 m;	Fără echipament de depoluare și de ventilație	pulberi CO SO <sub>x</sub> NO <sub>x</sub>
Zincare termică /cuvele de tratare Sector decapare-fosfatare/ cuvele active	C3 X=715455 Y=418342	Coș de dispersie D =0, 9 m H=15 m	Sistem de captare, reținere și evacuare compus din: 2 ventilatoare de 30000 mc/h (unul pentru băile de proces de la zincarea termică veche si zincarea electrochimică și al doilea pentru băile de la decapare-fosfatare), hote de ventilație dispuse deasupra băilor de proces, separator de picături și coș de dispersie	aerosoli de acid clorhidric
Zincarea electrochimică MANZ/ cuvele active	C23 X=715466 Y=418323	Coș de dispersie D =0, 165 m H=17 m	Turn de spălare a gazelor cu filtru textil Q = 20.000 mc/	aerosoli de acid clorhidric

**5.1.4. Studii de referinta**


Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

**5.1.5. COV**

In procesul tehnologic nu se folosesc la degraarea solutii cu solventi organici, prin urmare instalatia nu intra sub incidenta legislatiei COV.

*Clasificarea bazata pe TA Luft este furnizata in Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.*

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---



**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Componenta	Punct de evacuare	Destinație	Masa/ unitate de timp	mg/m <sup>3</sup>
COV din Clasa I	Nu este cazul			
Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II				
	Nu este cazul			
Total COV din Clasa II				
Alte COV				
	Nu este cazul			
Total alte COV				

**5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV**

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

**5.1.7. Eliminarea penei de abur**


Prezentati emisiile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Nu este cazul.

**5.2. Minimizarea emisiilor fugitive in aer**

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitate a de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise (de ex. statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperiri a suprafetelor);	Baile de tratare: vapori aciz, bazici sau cu compusi de Zn	Nu s-a apreciat	Nu s-a calculat
Zone de depozitare (de ex. containere, basa de depozite, lagune etc.);	Nu e cazul		
Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;	Nu este cazul		
Transferarea materialelor dintr-un	Nu este cazul		

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---



**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, judetul Maramureș**

recipient in altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)			
Sisteme de transport; de ex. Benzi transportoare,	Nu este cazul		
Sisteme de conducte si canale (de ex. pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	Nu este cazul		
Deficiente de etansare/etansare slaba	Nu este cazul		
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor	Pentru statia de epurare exista posibilitatea by-passarii apelor, rezultate din proces, in caz de defectare a unor componente ale statiei de tratare.	Nu in aceste situatii se opreste fluxul	
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor in caz de avarie	Eventuale scurgeri accidentale sunt colectate prin rigole perimetrare ale instalatiei si sunt conduse in statia de tratare/neutralizare ape uzate	Da	

### 5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
Nu este cazul	

### 5.2.2. Pulberi si fum

Urmatoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- *Continutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizata;*

Nu este cazul

- *Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;*

In statia de tratare/neutralizare rezervoarele de acid clorhidric, NaOH sunt inchise etans. Rezervoarele de stocare a apelor dupa neutralizare sunt inchise.


- *Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;*

Magaziile si depozitele de chimicale sunt amplasate in spatii inchise, iar transportul materiilor prime si a materialelor se face pe caile de acces impermeabilizate corespunzator.

- *Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;*

Nu este cazul

- *Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);*

 <p>Management al calitatii Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Mijloacele de transport sunt verificate la intrarea in societate de catre personalul postului de paza. Periodic in anotimpul de vara drumurile din societate sunt spalate cu apa de la autospeciala.

- *Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (constantand necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;*

Instalațiile pentru tratarea suprafețelor metalice sunt amplasate în interiorul halei.

- *Curatenie sistematica;*

Conform normelor de igienă și igienizare a spațiilor

- *Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.*

Gazele evacuate din atelierul de decapare-fosfatare si acoperiri metalice sunt trecute printr-un scrubber pentru spalarea gazelor.

Gazele de la centrala termica și de la celelalte instalații non IPPC sunt evacuate asa cum a fost prezentat in capitolul 5.1.3

### 5.2.3. COV

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
-	-	-	-

### 5.2.4. Sisteme de ventilare

Sunt prezentate la punctul 5.1.3.

### 5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare

#### 5.3.1. Sursele de emisie

Sursele de emisie sunt:


Apele uzate tehnologice care provin de la băile de tratare (soluții epuizate) și apele de spălare sunt dirijate printr-o rețea de canalizare la stația de neutralizare, iar apele neutralizate spre evacuarea orășenească prin racordul E1. Apele uzate tehnologice (uleioase) provenite de la atelierelor de prelucrări mecanice sunt dirijate spre separatoarele de produse petroliere , înainte de a fi evacuate în rețeaua de canalizare a localității.

Apele pluviale potențial impurificate colectate de pe platformele carosabile și platformele betonate sunt dirijate spre un separator de hidrocarburi înainte de a fi evacuate în rețeaua de canalizare a localității.

Apele pluviale convențional curate de pe acoperișuri și platformele betonate sunt preluate prin sistem de canalizare propriu și evacuate prin racordul E2 în canalizarea orășenească

Apele uzate menajere de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o rețea din tubulatură PVC KG cu  $\phi = 110$  mm, în lungime de 304 m și conduse spre rețeaua de canalizare orășenească, administrată de SC Vital SA Baia Mare, conform contractului nr. 322J/2012.

Apa rezultata in urma neutralizării este conform NTPA 002, si va fi deversata in rețeaua publica de canalizare existenta in zona.

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Apa pluvială, după trecerea prin separatorul de produse petroliere, este evacuată în canalizarea orășenească.

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă consumată	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Apele uzate tehnologice care provin de la băile de tratare (soluții epuizate) și apele de spălare	BAT reprezintă reducerea consumului de apă în toate procesele, în special în etapele de spălare. Uneori însă reducerea consumului de apă este limitată de concentrația de anioni în creștere și prin urmare, dificil de tratat. BAT reprezintă eliminarea sau diminuarea consumului și pierderilor de materiale, în special a substanțelor periculoase folosite în proces. Întregul proces tehnologic este automatizat, fiind realizate monitorizări ale parametrilor tehnologici. Parametrii de curent electric sunt cei mai relevanți în acest sens.	Apele uzate tehnologice sunt colectate prin rețele de canalizare internă și conduse la stația de neutralizare	După neutralizare apele sunt evacuate în canalizarea orășenească.
Apele pluviale potențial impurificate	-	Apele pluviale potențial impurificate colectate de pe platformele carosabile și platformele betonate sunt dirijate spre un separator de hidrocarburi	De la separatorul de produse petroliere apele sunt evacuate în canalizarea orășenească
Apele pluviale convențional curate	-	-	Apele pluviale convențional curate sunt evacuate în canalizarea orășenească
Apele uzate menajere	-	-	Apele uzate menajere sunt evacuate în canalizarea orășenească


### 5.3.2. Minimizare

Consumurile de apă se monitorizează și se raportează la unitate de produs (suprafață acoperită).

Recomandarile BREF/BAT (BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics (pagina 127), legate de consumurile de apă se referă la un debit de apă uzată tratată de 40 l/mp suprafață acoperită sau un consum de 40 l/mp-50 l/mp suprafață acoperită. În ceea ce privește datele furnizate de producătorul instalației, compania se încadrează într-un consum de 35,9 l/mp suprafață acoperită.

### 5.3.3. Separarea apei pluviale

Apele meteorice provenite de pe suprafața drumurilor din incintă și a parcarilor sunt considerate a fi potențial infestate cu hidrocarburi și necesită tratare înainte de a putea fi deversate în rețeaua publică de canalizare. Așa cum arată și mai sus, aceste ape sunt trecute înainte de deversarea în canalizarea orășenească prin separator de produse petroliere. Apa rezultată în urma tratării este conform NTPA 002,

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRIII APELOR</p>
--	--

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, judetul Maramureș**

si este deversata in rețeaua publica de canalizare.

Separatoare de produse petroliere și uleiuri existente pe amplasament:

- la depozitul de șlam -1 separator de 8 mc
- la sectorul tratament termic -2 separatoare de ulei de 1 mc și respectiv 2 mc
- la atelierul decapare-fosfatare-1 separator de 8 mc
- la linia de zincare termică -1 separator de 8 mc
- la poartă înainte de evacuare a apelor in canalizarea municipală-1 separator de 10 mc
- la sectorul cald -1 separator de 8 mc
- la fostul atelier de compresoare - 1 separator -in conservare

**5.3.4. Justificare**

*Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);*

Nu e cazul.

**5.3.4.1. Studii**

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .


Studiu	Data

**5.3.5. Compozitia efluentului**

Categoria apei evacuate	Receptori autorizați	Volum total evacuat				Observații
		zilnic (mc)			mediu anual (mii mc)	
		maxim	mediu	minim		
Apă tehnologică neutralizată	Canalizarea municipală	763.96	664.29	308.0	167.40	Tratata in statia de neutralizare
Apele menajeră		56	4,7	-	1,184	
Apele pluviale convențional curate		Q pl care nu necesita epurare=0.59 l/s				
Apele pluviale potențial impurificat		Q pl care necesita epurare=0.7 l/s				

Pentru urmărirea calității efluentului epurat în rețeaua de canalizare conform Normativului NTPA 002/2005 se monitorizeaza calitatea efluentului epurat, atat din punct de vedere volumetric (debitul evacuat prin realizarea unui mijloc de măsură), dar si din punct de vedere al calitatii.

Componenta - (in special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu ea in mediu)	Masa/ unitate de timp	mg/l
Temperatura	Punctul de deversare în canalizarea oraseneasca	Nu afectează flora și fauna acvatică, apele evacuate ajung in canalizarea oraseneasca, apoi in statia de epurare oraseneasca si in final in emisar.	-	
pH			-	6,6 - 8,5
CCOCr			-	350
MTS			-	500
Subs. extractibile cu solvenți org.			-	30

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p><b>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</b></p>
--	--

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

zinc			-	1
------	--	--	---	---

**5.3.6. Studii**

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu e cazul	

**5.3.7. Toxicitate**

*Metalele grele intervin mai puțin în ciclurile vitale ale vieții, dar pot să cauzeze dezechilibre grave, când concentrația lor depășește o anumită valoare. Acumularea metalelor grele în organismele vii poate determina cumulari succesive în lanțul alimentar, chiar și până la om. Efectul metalelor grele asupra organismelor vii este în general de inhibare a creșterii, precum și afectarea legăturilor carboxilice și aminice din proteine. Cuprul, cadmiul, plumbul și zincul se leagă de membranele celulare încetinind procesele de transport prin peretii celulari. Sarurile de Nichel în cantități mari pot provoca alergii și chiar cancer.*

Soluțiile chimice din baine de galvanizare, dar și apele rezultate de la spălări sunt toxice pentru organismele acvatice, putând avea efecte nefaste pe timp îndelungat, de aceea este necesară tratarea în instalația de neutralizare.

O exploatare necorespunzătoare a stației de neutralizare și nemonitorizarea efluentului evacuat în rețeaua de canalizare, poate duce la probleme de gestionare a stației de epurare a municipiului Sighetu-Marmației.

*Acolo unde există studii care au identificat substanțe periculoase sau niveluri de toxicitate reziduală, rezumați orice informații disponibile referitoare la cauzele toxicității și orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potențial;*

Nu e cazul

**5.3.8. Reducerea CBO**


*În ceea ce privește CBO, trebuie luată în considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață care sunt cele mai rentabile măsuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.*

Dacă nu va propuneți să aplicați aceste măsuri, justificați.

Nu este necesar, evacuarea se face în rețeaua de canalizare. De asemenea se apreciază că etapele de neutralizare prevăzute, măsurile de siguranță și controlul pH-ului, reprezintă măsuri suficiente pentru reducerea valorilor parametrilor de evacuare a apelor uzate în canalizare.

**5.3.9. Eficiența stației de epurare orășenești**

Apele uzate tehnologice sunt colectate gravitațional și sunt dirijate printr-o rețea de canalizare tehnologică în stația de neutralizare înainte de a fi evacuate în rețeaua de canalizare a municipiului Sighetu-Marmației. Toate apele de pe amplasament (menajere, pluviale și tehnologice neutralizate) ajung în stația de epurare a municipiului Sighetu-Marmației.

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRIII APELOR</p>
--	--

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Parametru	Modul in care acestia vor fi epurati in statia de epurare
Metale	La evacuare in canalizarea oraseneasca se vor incadra in NTPA 002/2005
Poluanti organici persistenti	-
Saruri si alti compusi anorganici	La evacuare in canalizarea oraseneasca se vor incadra in NTPA 002/2005
CCO	La evacuare in canalizarea oraseneasca se vor incadra in NTPA 002/2005
CBO	La evacuare in canalizarea oraseneasca se vor incadra in NTPA 002/2005

### 5.3.10. By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti

**Nu este cazul**

% din timp cat statia este ocolita	
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are	Nu se evacuează ape prin by-pass
Planuri de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-are ;	-
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc) sunt luate pentru a o preveni.	-
Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.	-

#### 5.3.10.1. Rezervoare tampon

*Demonstrati ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcările maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.*

Pe amplasament nu sunt rezervoare tampon


### 5.3.11. Epurarea pe amplasament

**Tehnici de epurare a efluentului**

**Neutralizarea apelor uzate și soluțiilor de tratare epuizate**

Stația de neutralizare are următoarele echipamente și utilaje:

- bazin de reacție, V = 7 mc, din beton placat cu gresie antiacidă, prevăzut cu capac racord la conducta de evacuare gaze, preaplin pentru transvazarea apelor uzate în decantor
- bazin decantor, V=20 mc format din 2 bazine betonate, placate cu gresie antiacidă, care comunică între ele, prevăzut cu preaplin pentru transvazarea apelor uzate din decantor în bazinul de reglare pH
- bazin de reglare pH, V = 3,5 mc din beton placat cu gresie antiacidă, prevăzut cu capac racord la conducta de evacuare gaze, preaplin pentru evacuarea apelor uzate tratate spre canalizarea unității și cu sistem de agitare prin barbotare aer

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

## FORMULAR DE SOLICITARE

S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș

- rezervoare de reactivi,  $V = 2 \times 0,5$  mc, cilindrice metalice cauciucate și o cisternă pentru hidroxid de sodiu,  $V=20$  mc
- bazine pentru stocare soluții uzate concentrate,  $V = 2 \times 20$  mc, metalice protejate la interior prin cauciucare și la exterior grunduite
- conducte de aducțiune ape reziduale, din țevă de inox, cu DN 110 mm
- echipament de automatizare ESNA pH care realizează dozarea automată a reactivilor de neutralizare, autormărire și autodiagnosticarea funcționării întregii instalații
- filtru presă pentru deshidratarea nămolului.

În stația de neutralizare se realizează tratarea apelor uzate provenite din procesele de producție de la zincare electrochimică, zincare termică, decapare-fosfatate și a soluțiilor epuizate din bazinele de tratare cu menținerea valorii pH-ului la ieșire în intervalul 6,5-8,5. Pentru ca reacțiile chimice să se realizeze în timp optim cu consum minim de reactivi, conductele de evacuare a apelor de spălare sunt dirijate spre stația de neutralizare prin cădere liberă în bazinul de tratare al stației de neutralizare. Soluțiile uzate din bazinele de tratare sunt stocate în cele 2 bazine de stocare, iar dozarea lor în bazinul de reacție se face acționând robinetele de golire.

Neutralizarea constă aducerea soluțiilor epuizate din bazinele de tratare /apelor de spălare uzate la pH 11-12, specific reacției de precipitare a zincului și a fierului. Procesul de precipitare a metalelor: soluțiile epuizate din bazinele de tratare /apele de spălare uzate sunt transvazate în bazinul de reacție unde este montat senzorul de pH; valoarea măsurată a pH este transmisă la afișorul de pH, care prin calculatorul de proces la comandă dozarea reactivului de alcalinizare-hidroxid de sodiu, soluție 10-20%. Dozarea soluției de hidroxid de sodiu continuă până când senzorul de pH indică valoarea 11,8 pH. Cantitatea de soluție de alcalinizare este dozată proporțional cu valoarea pH-ului de intrare a apelor cu conținut de metale grele, cu debitul de intrare a apelor și cu concentrația soluției de hidroxid de sodiu. Dacă valoarea pH-ului este mai mică de 11,5 calculatorul de proces comandă dozarea cu soluția de hidroxid până când valoarea pH-ului este 11,8. Timpul de reacție pentru alcalinizarea soluției depinde de pH-ul apelor de intrare, de concentrația soluției de hidroxid și de viteza de agitare. După reglarea pH-ului la valoarea de 11,8 calculatorul comandă oprirea dozării hidroxidului și pornirea dozării floculantului - sulfat de aluminiu, soluție 7%. Dozarea floculantului se face în scopul măririi vitezei de precipitare a metalelor. După realizarea condițiilor de precipitare a zincului și fierului, apele uzate sunt trecute în bazinele decantoare, unde are loc decantarea precipitatelor formate. Periodic, nămolul acumulat este transvazat prin pompe la presa filtru. Din bazinul decantor, apele limpeze sunt trecute în bazinul de reglare pH, unde se realizează reglarea pH-ului la valoarea de 6,5-8,5, după care se evacuează la rețeaua de canalizare a unității. Controlul valorii pH-ului de evacuare este înregistrat permanent pe imprimantă și este o măsură de siguranță în realizarea condițiilor optime de funcționare a stației de neutralizare ape uzate/ soluții epuizate.

Echipamentul de automatizare a proceselor de neutralizare ape uzate, ESNA pH este destinat controlului și reglării automate a proceselor de tratare a apelor uzate și a soluțiilor epuizate de la bazinele de tratare din activitățile de zincare electrochimică, zincare termică și decapare-fosfatate. Este un sistem complex de automatizare a proceselor de neutralizare ape uzate, ce funcționează pe baza informațiilor primite de la blocurile de electrozi de pH, care caracterizează calitatea apei de tratat, iar prin intermediul afișoarelor și calculatorului de proces se comandă dozările de reactivi necesari neutralizării apelor acido-alcaline, până la valorile prestabilite. Deasemenea echipamentul are posibilitatea de a controla permanent buna funcționare a sistemului și implicit calitatea apei evacuate din punct de vedere al pH-ului. În cazul detectării unei abateri de la pH, sistemul automatizat al stației indică alarmă generală concomitent cu aprinderea la poarta societății a semnalului luminos de alarmă. La apariția semnalului de la poartă se opresc toate apele tehnologice și se anunță personalul responsabil pentru remedierea situației. Nămolul rezultat sub formă de turte de la filtru presă se stochează în depozitul de nămol până la preluarea de către firme specializate pentru valorificare.

Debitul apelor uzate tratate în stația de neutralizare este de 10 mc/h, iar randamentul stației de neutralizare este de 97,75%.



Management al calității  
Management de mediu

ISO 9001  
ISO 14001

www.dekra-seal.com

SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR





**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, judetul Maramureș**

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare mecano-chimica	<p>Reducerea fluctuatiilor de debit si intensitate ale efluentului</p> <p>Indeprtarea poluantilor si evitarea evacuarilor de ape tehnologice de proces incarcate organic, suspensii, saruri, metale etc</p>	<p>Controlarea debitului</p> <p>Precipitae, neutralizare, decantare, filtru schimbator de ioni</p> <p>Rezervoare de deviatie si bazine separate pentru diverse operatii de neutralizare</p> <p>Sedimentare și filtrare namol</p> <p>Presare namol</p>	<p>Capacitatea statiei: 10 mc/h</p>	<p>Stație proprie de neutralizare ape tehnologice uzate</p>	<p>Reducerea valorilor indicatorilor apelor uzate si incadrarea acestora in NTPA 002/2005</p>	<p><b>Randament statie= 97,75%</b></p>



Management al calității  
Management de mediu  
ISO 9001  
ISO 14001  
www.dekra-seal.com

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, judetul Maramureș**

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?			Nu			


**5.4. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana**

**5.4.1. Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza**

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Nu este cazul.			

Pentru evitarea eventualelor scurgeri in apa subterana sau defectiuni ale sistemului de canalizare si a statiei de preepurare se aplica urmatoarele masuri:

- Manipularea corecta a substantelor periculoase.
- Verificarea periodica a retelelor de canalizare si a statiei de preepurare.
- Se face o verificare a intregului flux al statiei de neutralizare, a dimensiunilor utilajelor si numarului necesar, pentru a asigura eficienta necesara si siguranta instalatiei. Regulamentul de functionare a statiei de neutralizare cuprinde functionarea normala si situatiile de avarie.
- Monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor tehnologice neutralizate.
- Monitorizarea parametrilor de proces conform prescriptiilor tehnice de exploatare a instalatiilor de acoperiri metalice.
- Verificarea periodica a sistemului de rigole de colectare a eventualelor scurgeri si a pardoselilor anticorosive astfel incat acestea sa poata prelua eventuale scurgeri in cazul unor situatii accidentale.
- Asigurarea mentenantei utilajelor printr-un program de verificari bine stabilit.


 <p>Management al calitatii Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, judetul Maramureș**

- Verificarea periodica a calitatii apei subterane in cele 2 foraje de hidroobservatie, pentru depistarea oricarei poluari, prin efectuarea de analize.

**5.4.2. Structuri subterane:**


Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	doc	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	Da Exista un plan de verificare a retelelor de canalizare si a statiei de preepurare periodic. Verificarile constau in: - Verificarea intregului flux a statiei de neutralizare, a dimensiunilor utilajelor si numarului necesar, pentru a asigura eficienta necesara si siguranta instalatiei. Regulamentul de functionare a statiei de neutralizare va cuprinde functionarea normala si situatiile de avarie. - Monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor tehnologice neutralizate. - Monitorizarea parametrilor de proces conform prescriptiilor tehnice de exploatare a instalatiilor de acoperiri metalice. - Verificarea periodica a sistemului de rigole de colectare a eventualelor scurgeri si a pardoselilor anticorrosive astfel incat acestea sa poata prelua eventuale scurgeri in cazul unor situatii accidentale. - Verificarea periodica a calitatii apei subterane pentru depistarea oricarei poluari, prin efectuarea de analize in cele 2 foraje de hidroobservatie.	-	-
Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane conformati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: • izolatie de siguranta • detectare continua a scurgerilor • un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani).			Verificarile conform planului de verificare anual.

 <p>Management al calitatii Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, judetul Maramureș**

**5.4.3. Acoperiri izolante**

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<p>Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in considerare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• capacitati;</li> <li>• grosime;</li> <li>• precipitatii;</li> <li>• material;</li> <li>• permeabilitate;</li> <li>• stabilitate/consolidare;</li> <li>• rezistenta la atac chimic;</li> <li>• proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei</li> </ul>	da	in baza unui program anual de intretinere se verifica starea tehnică a constructiilor.
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	da	-

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p><small>www.dekra-seal.com</small></p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
---	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

**5.4.4. Zone de poluare potentiala**

*Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana, confirmati ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.*

*Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceți referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.*

**Zone potientiale de poluare**

Cerinta	de ex. zona de descarcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex Depozit de produse	de ex. Depozit de deseuri
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
<ul style="list-style-type: none"> <li>suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila</li> </ul>	Da	Depozitarea materiei prime are loc pe platforma betonata (colaci de sarma, profile metalice) si in magazia de materii prime si auxiliare, fara riscuri de poluare a solului si subsolului.	Produsele finite (piesele galvanizate) sunt asezate pe traverse în magazia de piese finite, in ambalaje de carton.	Deseurile rezultate din fluxul tehnologic sunt depozitate in containere metalice sau de plastic, rezervoare de stocare IBC-1 mc , rezervoare de stocare 200 l, Eurocontainere de 1.1 mc, containere de 10 mc, containere de plastic, in spatii special amenajate
<ul style="list-style-type: none"> <li>cuve etanse de retinere a deversarilor</li> </ul>	Da	Da	Nu e cazul	Da
<ul style="list-style-type: none"> <li>imbinari etanse ale constructiei</li> </ul>	Da	Da	Nu e cazul	Da
<ul style="list-style-type: none"> <li>conectarea la un sistem etans de drenaj</li> </ul>	Da	Da	Nu e cazul	Da


Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu e cazul.

**5.4.5. Cuve de retentie**

Statia de neutralizare este imersata intr-o cuva de beton, pentru colectare eventuale scurgeri. Conductele de colectare ape tehnologice sunt pozate in cuve de beton, pentru preluarea apelor in caz de spargere.

Baile cu solutiile chimice și cu apele de spălare sunt situate pe un eșafodaj metalic, fiind perfect etanșe și fara posibilitatea aparitiei unor scurgeri sau pierderi, la functionare normala.

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Cerinta	Rezervor de acid clorhidric si Ca(OH) <sub>2</sub> statie neutralizare	Canalizari de ape tehnologice	Statie de neutralizare	Depozit deseuri	Depozit chimicale
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	da	da	da	da	da
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga- colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	da	da	da	da	da
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	da	da	da	Nu e cazul	da
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	da	da	da	Nu e cazul	da
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	da	da	da	Nu e cazul	da
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	da	da	da	da	da
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	nu	nu	nu	nu	nu
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatia adecvata	da	da	da	da	da
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	da	da	da	da	da


Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu e cazul

#### 5.4.6. Alte riscuri asupra solului

*Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol*

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Defectiuni etanseitate retea canalizare	-Inspectarea periodica a retelei de canalizare
Fenomene naturale	-intreaga canalizare de ape tehnologice este pozata in cuve

 <p>Management al calitatii Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Situatii accidentale	de beton -statia de neutralizare este pozata in cuva de beton impermeabilizata -exista un plan de prevenire a poluarilor accidentale -exista 2 foraje de hidroobservatie pentru monitorizare freatic
----------------------	---


### 5.5. Emisii in ape subterane

Funcționarea obiectivului nu va avea un impact asupra condițiilor hidrogeologice din zona amplasamentului atâta timp cât etanșeitarea rețelei de canalizare va fi perfectă. În condițiile unor defecțiuni, neetanșezări, sau urmare unor fenomene naturale (tasări, alunecări de teren etc.) care ar duce la deteriorarea rețelei, există riscul unor poluări asupra freaticului.

Din funcționarea normală a halei de productie, nu rezultă surse de poluanți pentru freatic, cu exceptia unor situatii accidentale (ex. spargerea conductelor de colectare ape uzate tehnologice, defectiuni ale statiei de preepurare, eventuale scurgeri accidentale de chimicale pe platformele interioare sau depozitarea necorespunzatoare a deeurilor periculoase.

#### 5.5.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

Nu sunt evacuari in ape subterane din activitățile desfășurate pe amplasament. Supraveghere - este obligatorie efectuarea monitorizarii calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane. Pentru urmărirea în timp a influenței activității obiectivului asupra calității freaticului, pe amplasament s-au realizat 2 puțuri de hidroobservație, unul amonte și două aval de amplasament.				
1	<b>Frecventa (de ex. zilnica, lunara)</b>	<b>Substantele monitorizate</b>	<b>Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare</b>	<b>Frecventa (de ex. zilnica, lunara)</b>
	Din cele 2 foraje se recoltează probe periodice in vederea monitorizarii calitatii freaticului.	Analizele chimice s-au efectuat pentru urmatorii indicatori: pH, sulfati, cloruri, cadmiu,arsen, zinc, CCO-Cr, sulfati,	Locul de prelevare a probelor pentru cele doua foraje: (aval) Forajul F2 X=715380; Y=418340 (amonte) Forajul F6 X=715540; Y=418340	anual

 Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com	SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
---	--

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Apele uzate sunt colectate si neutrizate</li> <li>- Platformele sunt betonate, iar in interiorul halei de productie platformele betonate sunt protejate anticoroziv, existand rigole de colectare a eventualelor scurgeri</li> <li>- Apele puviale cu posibil continut de hidrocarburi sunt trecute prin separatoare de produse petroliere</li> <li>- Magaziile si depozitele de chimicale sunt amplasate in spatii inchise, in interiorul halei de productie, iar transportul materiilor prime si a materialelor se face pe caile de acces impermeabilizate corespunzator.</li> <li>- Retelele de canalizare ape tehnologice sunt pozate in cuve de beton.</li> <li>- Exista rigole perimetrare de colectare eventuale scurgeri, cu dirijare in statia de neutralizare.</li> </ul>
---	--	--

**5.5.2. Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase. Este necesar sa specificati:**

- *Frecventa controlului si personalul responsabil:*

Conform cerintelor tehnice de mentenanta ale instalatiilor se realizează verificari periodice ale tuturor instalatiilor de pe amplasament. Responsabilul de calitate, al directiei tehnice si responsabilul de mediu au atributii in acest sens.

- *Cum se face intretinerea:* Conform programului de mentenanta.
- *Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei?* Da.

**5.6. Miros**

Din procesul tehnologic rezulta emisii difuze de vapori de acizi, baze, de la baile de tratare. Acestea au un slab miros specific, local, fara sa constituie o problema pentru mediul inconjurator.


**5.6.1. Separarea instalatiilor care nu genereaza miros**

Nu e cazul

**5.6.2. Receptori**

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
Locul de munca din zona bailor de tratare si zona statie de neutralizare	Nu	Nu	Nu	Au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritate Regionala de Mediu care se refera la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizari.
Nu e cazul				Nu

**5.6.3. Surse/emisii nesemnificative**

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---



**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Nu e cazul

**5.6.3.1. Surse de mirosuri**


(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele punctiforme de emisii.	Descrieti emaniarile fugitive sau alte posibilitati de emana ocazionala	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala?	Exista limite pentru emaniarile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emaniari?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emaniarilor.	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Zona statie de preepurare  Locul de munca in zona bailor de tratare	Mirosuri specifice de la componentele de tratare Mirosuri specifice alcaline, bazice etc	-	-	Nu	Nu	Nu e cazul	Nu e cazul.
Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).							

**5.6.4. Declaratie privind managementul mirosurilor**

**Managementul mirosurilor**

Sursa/punct de emana re	Natura/cau za avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilo r?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
(a), (b)	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b)	pentru fiecare sursa - identificati dificultati	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja	In cazul in care o estimare este posibila si are sens,	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate	Cine (ca post) este responsabil de	De exemplu - orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare

 <p>Management al calitatii Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	indicati cat de des poate aparea evenimentul descris, cat de "mult" miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Acele masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore - de tip inchiderea usilor - sau mai semnificative - incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.	initierea masurilor descrise in coloana precedenta?	intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimentului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentiei avariilor etc.
Nu este cazul	-	-	-	-	-	-

**5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT**


*Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT*

Compararea cu referințele europene despre cele mai bune tehnici disponibile (BREF/BAT) se refera la:

- instalațiile, tehnologiile prevăzute prin proiect,
- consumurile, eficiența energetică și
- toate emisiile estimate în faza de funcționare;
- principii generale de monitorizare,
- emisii din depozitarea substantelor periculoase,
- tratarea apelor uzate și a gazelor reziduale

**Emisii in aer asociate cu BAT si tehnici de diminuare**

Emisii	Intervale de emisii pentru anumite instalatii (mg/Nmc)	Cateva tehnici utilizate in scopul indeplinirii cerintelor locale de mediu, asociate cu intervalele de emisii
Acid fluorhidric	< 0,1 -2	Scrubere cu alcalii

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Acid clorhidric	< 0,3 -30	Scrubere umede
SOx sub forma de SO2	0,1 - 10	Turn in contracurent cu scrubere final alcalin

**Reducere emisii de poluanti in apa.**

- Reducerea consumului de apa prin prin spalarea in cascada la principalele procese si folosirea spalarilor acide/alcaline, de pregatire a pieselor pentru pasivare/ (dupa caz)-Da.
- Diminuarea fluxurilor de ape care necesita tratare -prin reducerea consumului de apa Da.
- Tratarea apelor uzate rezultate din procesul tehnologic si incadrarea in valorile limita de emisie Da
- Folosirea solutiilor alacaline in locul celor cianurice Da

**Reducere emisii de poluanti in aer**

- întreținerea sistemelor de ventilație și epurare a emisiilor în aer, atât pentru procesele de acoperiri de suprafață, cât și pentru procesele de prelucrare mecanică și tratament termic.
- aplicarea și respectarea programului de mentenanță a tuturor sistemelor de evacuare a emisiilor de noxe;
- controlul automatizat a funcționării sistemelor de depoluare
- verificarea periodică a calității arderii la cuptoarele cu gaz natural și la centrala termică cu combustibil solid;
- controlul temperaturii proceselor de tratare a suprafețelor și la tratament termic
- optimizarea traseului utilajelor care transportă materii prime, semifabricate, deșeuri și produse finite;
- evitarea pierderilor de materiale din utilajele de transport.

**Reducere emisii de poluanti in sol**

Masuri pentru reducerea emisiilor in sol:


- apele uzate sunt colectate si neutralizate
- platformele sunt betonate, iar in interiorul halei de productie solul este protejat anticoroziv
- apele puviale cu continut de hidrocarburi sunt preepurate
- sistemul de canalizare ape tehnologice este pozat in canal de beton
- statia de neutralizare este pozata in cuva de beton impermeabilizata hidrofug
- exista 2foraje de hidroobservatie pentru monitorizare freatic.
- magaziiile si depozitele de chimicale sunt amplasate in spatii inchise, iar transportul materiilor prime si a materialelor se face pe caile de acces impermeabilizate corespunzator.
- cuvele cu soluțiile chimice și cu apele de spălare sunt situate pe un eșafodaj metalic fiind perfect etanșe și neexistând scurgeri sau pierderi.

**Reducere zgomot.**

Minimizarea zgomotului se asigură prin aplicarea unor masuri corespunzatoare de control:

- exploatarea eficienta a instalatiei prin:
- inchiderea usilor halei;
- livrarile cu mijloace de transport pot fi administrate prin reducerea livrarilor si /sau buna gestionare a perioadei de livrare;

Reducerea zgomotului se poate realiza prin masuri tehnice de control al zgomotului, atunci cand este necesar, cum ar fi instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoarele mari, utilizarea inchiderilor acustice, atunci cand este posibil.

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---


## Secțiunea 6. Minimizarea și recuperarea deșeurilor

### 6.1. Surse de deseuri

Cod deseuri	Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului) Categorii de deseuri	Proveniența deșeurilor	U.M.	Cant./an	Stocare	Mod valorificare/eliminare
11 01 05*	baie epuizată conținând acid clorhidric	Tratare si acoperiri metalice	kg	80000	soluțiile epuizate sunt dirijate pentru procesare în stația de neutralizare/valorificare	Apele uzate rezultate de la stația de neutralizare sunt evacuate la canalizarea orașului.  Nămolul de la filtru presă este valorificat prin firme specializate, autorizate R 12
11 01 05*	baie epuizată conținând var					
11 01 05*	baie epuizată conținând acid azotic					
11 01 05*	baie epuizată conținând clorură de zinc și amoniu					
11 01 07*	baie epuizată conținând envirozin, hidroxid de sodiu		kg	5000		
11 01 08*	șlam galvanic cu conținut de fosfați		kg	1.000		
11 01 09*	șlam de la baie de văruire		kg	3800	In bazine de stocare-deshidratare la stația de neutralizare	Valorificare prin firme specializate, autorizate R12
11 01 09*	șlamuri rezultate de la băile de brunare chimică					
11 01 09*	șlamuri rezultate din băile de degresare					
11 09 09*	șlamuri rezultate de la băile de zincare					
11 01 11*	apă uzată din baie de spălare		kg	10400	soluțiile epuizate sunt dirijate pentru procesare în stația de neutralizare	Apele uzate rezultate de la stația de neutralizare sunt evacuate la canalizarea orașului.
11 01 11*	baie epuizată conținând keykote neutralizat					

### 6.2. Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerințele caracteristicilor BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	<b>DA</b> , gestionarea deșeurilor se realizează conform cerințelor HG 856/2002 și L211/2011
Cantitate	Da, se monitorizează cantitățile
Natura	Da, se verifică natura, tipul deșeurilor- Periculoase, nepericuloase.
Origine (acolo unde este relevant)	Da, se colectează separat pe fluxuri și procese.

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p><b>SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR</b></p>
--	--

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Lista de verificare pentru cerintele caracteristicilor BAT	Da / Nu
Destinație (Obligația urmăririi - dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Da, răspunderea este asumată până la valorificare/eliminare.
Frecvența de colectare	Săptămânal și lunar, în funcție de contractul încheiat cu operatorul.
Modul de transport	Firme autorizate.
Metoda de tratare	Pe amplasament nu se tratează deseuri. Se încheie contracte cu operatori autorizați pentru valorificare, tratare, eliminare.

### 6.3. Zone de depozitare


Identificați zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maximă de depozitare și perioada maximă de depozitare?*	Apropierea față de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugăm dați detalii) Identificați măsurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajările existente pe depozite
Instalația IPPC Mecanica Sighet SA	Namoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase	CD- 20 mp. Depozit de slam. PMD-30 zile.	1500 m până la raul Tisa 150 m față de zona de blocuri	
	Alte deseuri conținând substanțe periculoase	CD-20 mp. Rezervoare de stocare cu V-200l. PMD-15 zile.	1500 m până la raul Tisa 150 m față de zona de blocuri	
	Baie uzată	CD-20 mp. Rezervoare de stocare IBC-1 mc. PMD-4 zile.	1500 m până la raul Tisa 150 m față de zona de blocuri	

CD = capacitate de depozitare; PMD = perioada maximă de depozitare zile.

\* trebuie realizate înainte de emiterea autorizației

### 6.4. Cerințe speciale de depozitare

*(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la căldură sau la lumină, separarea deșeurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reacționa cu apă (care trebuie depozitate în spații acoperite). În acest sector, răspundeți la următoarele puncte, mai ales unde este cazul.*

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRIII APELOR</p>
--	--

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Deșeuri de Substante chimice periculoase	AA	Da	Nu este cazul	Nu este cazul	Da
Deșeuri de Piese, componente, subansamble	AA	Da	Nu este cazul	Nu este cazul	Da
Deșeuri de Ambalaje	A	Da	Nu este cazul	Nu este cazul	Da

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.


C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

#### 6.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> <li>• prevazuti cu capace, valve etc. si securizati;</li> <li>• inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)</li> </ul>	Da
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Da

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

Nu este cazul

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

**6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor - conform specificațiilor din Bilanțul de mediu nivel I.**

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practicabile pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului

Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deșeur i	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (daca este cazul) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau nu se aplica	Specifica ți opțiunea	Daca opțiunea actuala este "Eliminare", precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Decapare (Acizi de decapare uzați)	Posibile saruri metalice	P	Da, în stația de neutralizare	Tratare	-	-
Deșeu filtru presa (Nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase)	Metale grele, complecși de metale grele	P	Da	Recuperare în exteriorul amplasamentului	-	-
Baie de Zincare și de pasivare (Baie uzate)	Metale	P	Da, în stația de neutralizare	Tratare	Tratare în stația de neutralizare	-
Baie de Zincare Alte deșeur i conținând substanțe periculoase	metale, ph alcalin	P	idem	Tratare	Tratare în stația de neutralizare	-
Spălarea pieselor după decapare, zincare - nichelare, pasivare (Lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase)	pH acid, saruri metalice, metale	P	Tratare în stația de neutralizare	Tratare	-	-
Spălarea pieselor după degresare decapare și pasivare (Lichide apoase de clătire,)	ph slab alcalin, acid	NP	Tratare în stația de neutralizare	Tratare	-	-
Bai de degresare uzate (Deșeur i de degresare cu conținut de substanțe periculoase)	Metale, saruri metalice, complecși, ph alcalin	P	Da, în stația de neutralizare	Tratare	-	-



SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR

## Secțiunea 7. Energie

### 7.1. Cerinte energetice de baza

#### 7.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmator, in functie de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publica	2606.7 MWh		
Electricitate din alta sursa*	-	-	
Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generata pe amplasament (a)*	Societatea nu achizitioneaza abur sau apă fiebinte de la terti.	-	
Gaze	380788 mc/an	Nu se aplica	
Petrol	NU	Nu se aplica	
Carbune	NU	Nu se aplica	
Altele (Operatorul trebuie sa specifice)	NU		

\* specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara


Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv
Monitorizarea zilnică a consumurilor energetice	contor
Consumul energetic anual: 2606.7 Mwh Consumul estimat de gaz anual: 3810788 mc/an	Fișe de urmărire, raportari zilnice

#### 7.1.2. Energie specifica

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmator:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---



**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Activitatea de producție de acoperiri metalice (zincare)	0,0205 GJ / m <sup>2</sup> suprafața metalică	Se bazează pe consum de energie pentru produsul finit	Conform celor mai bune practici de mediu (BAT) pentru activități de producție de acoperiri metalice (zincare-nichelare), consumul de energie electrică:  0,305 GJ / m <sup>2</sup> suprafața metalică acoperită
--	---	---	---


### 7.1.3. Intretinere

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Exista <u>masuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire</u> a energiei pentru următoarele componente? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenii la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etansări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului/condensatorului);	Da		Service autorizat- anual
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	Da		Verificări interne zilnice, pe ture, întreținere obligatorie semestrială și în timpul intervențiilor la mașinile de fabricație
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		- Contract de întreținere pentru echipamente și instalații de aer comprimat. - Verificări conform NTPEE 2008 - lucrări periodice de verificare tehnică a instalațiilor de utilizare a gazelor naturale E.ON Gaz
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	Da		Verificări cu firme autorizate - la 2 ani sau anual, în funcție de model, conform planificării pe societate.
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		Verificări cu firme autorizate
Instalațiile din procesul tehnologic	Da		În funcție de echipament, revizii anuale a instalațiilor, iar în locurile critice - permanent.

### 7.2. Măsurile tehnice

Confirmați ca următoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenii prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Prevederea de metode de etansare și izolare pentru menținerea temperaturii	Da		Permanent

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRIII APELOR</p>
--	--

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	Da		Permanent
Alte masuri adecvate	Da		Investitii in echipamente eficiente energetic, monitorizare zilnica, saptamanala, lunara, anuala a tuturor consumurilor specifice.

### 7.2.1. Masuri de service al cladirilor


Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da		-
Exista sisteme de control al climatului eficient din punct de vedere energetic pentru: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Incalzirea spatiilor</li> <li>• Apa calda</li> <li>• Controlul temperaturii</li> <li>• Ventilatie</li> <li>• Controlul umiditatii</li> </ul>	Da		Permanent se face monitorizare, reparatii si se pevăd investitii pentru modernizare.

### 7.3. Eficienta Energetica

TOTI SOLICITANTII					
Masura de eficienta energetica	Recuperari de CO <sub>2</sub> (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO <sub>2</sub> recuperat EUR/tona	Data de implementare
	Anual	Pe durata de functionare			
Nu s-a realize un plan de eficienta energetica					

#### 7.3.1. Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor	DA	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	Nu e cazul	


 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	DA	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	DA	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	DA	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	DA	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu e cazul	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	Nu este cazul	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	NU	
Procesare continua in loc de procese discontinue	NU	
Valve automate	DA	
Valve de returnare a condensului	DA	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	DA	
Altele		

#### 7.4. Alternative de furnizare a energiei

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie?(D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de cogenerare;	Nu este cazul.	-
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu e cazul	-
Utilizarea de combustibili mai putin poluanti.	Da, gazul natural	-

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

## Secțiunea 8. Accidentele și Consecintele lor

### 8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati depus raportul de securitate?	NU
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	NU

### 8.2. Plan de management al accidentelor

Data fiind natura activității și dimensiunea acesteia pe amplasament, o încadrare realistă a unor evenimente cauzatoare de poluări ar fi în categoria "incidentelor sau accidentelor tehnologice". Termenul se traduce în practică în cazul de față prin eliminarea necontrolată în mediu a unor substanțe ca urmare a unor accidente locale sau nefuncționarea corespunzătoare a stațiilor și instalațiilor de epurare.

Analizând posibilitatea apariției unei situații de risc datorate unor fenomene naturale trebuie precizate următoarele: Probabilitatea apariției acestora este practic minimă, așa încât nivelul de securitate (S) este maxim.


Inundațiile catastrofale pe amplasament nu se pot produce datorită existenței unei distanțe mari până la raul Tisa. În zona analizată nu există riscul unor alunecări de teren.

Cutremurele din zona seismică D în care coeficientul de seismicitate este 0,16, iar perioada de colț de 0,7 sec nu pot afecta instalația cu urmări grave și impact asupra mediului.

Din grupa activităților antropice ce se desfășura în incinta secției de tratare și acoperiri metalice acestea implica însă manevrarea, depozitarea și prelucrarea unor materiale variate și substanțe care în anumite condiții pot reprezenta un risc de poluare în special pentru factorii de mediu aer, sol / subsol / apă freatică, apă de suprafață.

Ca posibile riscuri pentru factorii de mediu, pe amplasamentul Mecanica Sighet ar putea fi:

- defecțiuni apărute fie la sistemul de canalizare sau la stația de neutralizare
- neatențență ce ar putea duce la eliberarea în sol / subol / freatic a apelor uzate cu încărcare cu poluanți de origine industrială.
- o exploatare necorespunzătoare a stației de neutralizare și nemonitorizarea efluentului evacuat în rețeaua de canalizare, ceea ce poate duce la afectarea stației de epurare orasenesti cu soluții alcaline, acide, metale grele, incarcare organica sau chimica.
- în zonele de depozitare a substanțelor chimice, prin manevrări neglijente, pot apărea scurgeri cu degradări ale protecțiilor de beton (fisurări etc.) care să permită în anumite condiții infiltrarea în sol de substanțe cu caracter poluant.
- prin depozitarea necorespunzătoare a substanțelor chimice existente în stoc chiar în atelierul de acoperiri metalice există riscul unor accidente sau manevre greșite, neglijente, care ar duce la scurgerea substanțelor chimice în atmosfera interioară a halei de lucru și apoi prin exhaustare a aerului atmosferic.
- prin nerespectarea unui regim de lucru a instalației, se pot ivi situații în care să se ajungă la emisii de poluanți la locul de munca care să depășească limitele legal acceptate pentru locurile de munca.

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**


Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea ca un astfel de eveniment să se producă
Transport, încărcare, descărcare, spalare recipienti cu substanțe/preparate chimice	În caz de transport, încărcare, descărcare a recipientilor cu chimicale sau a bachelorilor de tratare uzate	Poluarea solului și a apei	-Verificarea periodică a rezervoarelor de stocare a agenților chimici. -Verificarea robinetilor de închidere și a pompelor dozatoare. -Verificarea stării startului de protecție anticoroziv	-Instruirea personalului pentru absorbția agentului chimic. -Verificarea periodică a stării de funcționare a pompelor, conductelor și recipientilor.
Deversări accidentale de ape tehnologice încărcate din procesul tehnologic	În cazul unor defecțiuni la stația de neutralizare sau a canalizării de ape tehnologice	Poluarea solului și a apei	-Verificarea periodică a instalațiilor din procesul tehnologic -Respectarea planului de revizie și reparații. -verificarea stării conductelor și cuvelor betonate în care sunt pozate conductele de canalizare tehnologică și stația de preepurare. Monitorizarea freaticului în cele 2 foraje de hidroobservație.	-Instruirea personalului operator. -Verificarea ventilelor, conductelor, echipamentelor de la stația de preepurare și din liniile tehnologice.

*Care dintre cele de mai sus considerați că provoacă cele mai critice riscuri pentru mediu?*

O exploatare necorespunzătoare a stației de neutralizare și nemonitorizarea efluentului evacuat în rețeaua de canalizare, pot duce la afectarea stației de epurare orășenească sau la infiltratii în freatic.


### 8.3. Tehnici

Explicați pe scurt modul în care sunt folosite următoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Răspuns
<b>TEHNICI PREVENTIVE</b>	
Inventarul substanțelor	A se vedea secțiunea 3.1
trebuie să existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura că ele nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	Există proceduri documentate: - recepție produse aprovizionate - controlul proprietății clientului - identificarea și trasabilitatea produsului - fișe cu date de siguranță - gestionare deșeurilor și ambalaje
depozitare adecvată	A se vedea secțiunile 5 și 6
alarme proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control	Instalațiile sunt în mare măsură gestionate de către calculator. În mod complet automat piesele supuse tratamentului programat prin introducerea succesivă în bachelorile de tratament chimic. În cazul unor situații de risc instalațiile sunt programate să se decupleze automat de la energia electrică.
bariere și reținerea conținutului	Amplasamentul este integral betonat, iar perimetrul există
 Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com	SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

	rigole de colectare eventuale scurgeri. In statia de neutralizare instalatiile sunt pozate in cuva de beton cu posibilitatea preluarii eventualelor scurgeri cauzate de defectiuni.
cuve de retentie si bazine de decantare	Da
izolarea cladirilor;	Da
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intrerupatoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Da
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 2.1
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 2.1
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Responsabilul de mediu, de calitate si seful Directiei tehnice au responsabilitati in urmarirea si inregistrarea tuturor accidentelor si a persoanelor responsabile.
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	instructiuni de lucru, rapoarte de tura.
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	Baile de tratament, ape acide, alcaline etc
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu este cazul
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu este cazul
<b>ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR</b>	Nu este cazul
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Responsabilul de mediu si PSI organizeaza simulari lunare pentru posibilele accidente. Anual sunt efectuate simulari pentru poluarile accidentale cu privire la scurgeri accidentale de chimicale, ape uzate.
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Caile de acces sunt marcate conform regulilor de circulatie.
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Nu este cazul
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	Perimetral, pentru instalatia de acoperiri se gasesc rigole colectoare eventuale scurgeri, care vor prelua scurgerile in caz de accident. Apele rezultate de la stingerea incendiilor pot fi directionate in statia de neutralizare si tratate corespunzator.
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

 <p>Management al calitatii Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

## Secțiunea 9. Zgomot și Vibrații

### 9.1. Receptori


(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Receptor cu sensibilitate moderată (75dB) secții din incintă-hala alaturata	80 dB (A)	La limita amplasamentului pe direcția NV si SV	Nu e cazul	51.3 dB (directia NV) 52.35 dB (directia SV)	Nu
Receptor cu sensibilitate scăzută (85dB) șosele, parcări	85 dB (A)	La limita amplasamentului pe direcția NV si SV Nu	Nu e cazul	51.3 dB (directia NV) 52.35 dB (directia SV)	Nu
Receptor cu sensibilitate mare (50dB) zone rezidențiale	50 dB (A)	La limita amplasamentului pe direcția NV si SV Nu	Nu	51.3 dB (directia NV) 52.35 dB (directia SV)	Nu

### 9.2. Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

<p>Faceți o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ</p> <p>Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident.</p> <p>NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.</p>						
Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare

 Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com	<b>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</b>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, judetul Maramureș**

Ventilatoare exhaustare aer incinta in atmosfera	19	Continuă	Nu	Cca 30%	Echipeamente cu sisteme de amortizare pentru zgomot și vibrații Instalații noi, cu generare minimă de zgomot	-
Sistemul de transport		Discontinua	Nu	Cca 30%	Mijloace auto ce respecta normele privind emisiile de zgomot	-

Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele.


Nu e cazul

**9.3. Studii privind masurarea zgomotului in mediu**

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
Evaluarea impactului asupra mediului-Raport la evaluare impact. August 2015	Obținerea acordului de mediu pentru proiectul „Cresterea competitivitatii SC MECANICA SIGHETU SA prin investiții in echipamente performante (COD SMIS): Linie de zincare la cald pentru piese mici, complet automatizată; Linie de tratament termic pentru organe de asamblare; Montare a două agregate pentru fabricarea șuruburilor cu șanfrenare și filetare și Recompartimentare hală monobloc” Acordul de mediu nr. 1/2016	Limita sud-vest societății  Limita nord-vest societății	-sistemul de ventilatie  -sistemul intern de transport (incarcare descarcare piese)	Nu exista un impact din punct de vedere al zgomotului asupra mediului. Rezultatele sunt prezentate in tabelul de mai jos.

Distante fata de receptori sensibili

 Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com	<b>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</b>
--	---



**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Receptor sensibil la zgomot sensibilitate	Distanța minimă m	Nivel calculat dB	Nivel masurat- 2024	Nivel admisibil
Receptor cu sensibilitate moderată (75dB) secții din incintă	20 - 40 m	77,8	-	75
Receptor cu sensibilitate scăzută (85dB) șosele, parcări	150 - 200 m	66	-	75
Receptor cu sensibilitate mare (50dB) zone rezidențiale Limita sud-vest societății	150 -300m	50	52.95	65
Receptor cu sensibilitate mare (50dB) zone rezidențiale Limita nord-vest societății	150 -300m	50	51.30	65



Management al calității  
Management de mediu

ISO 9001  
ISO 14001

[www.dekra-seal.com](http://www.dekra-seal.com)

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR



**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, judetul Maramureș**

**9.4. Intretinere**

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	

**9.5. Limite**

Din tabelul 9.1 rezumati impactul zgomotului, referindu-va la limite recunoscute

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
Așezări umane	Zi	65 dB	In afara amplasamentului	51.30 dB	-
	Noapte	45 dB		-	-
Unități industriale	Zi	65 dB	La limita incintei	52.35 dB	-

**Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat**

Aceasta este o cerinta suplimentara care *trebuie completata cand este solicitata* de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

Sursa <sup>3</sup>	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
-	-	Nu este cazul	-	-

- Manevrare mecanica

Nu este cazul

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare;

Nu e cazul

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele.  
 Nu e cazul

## Secțiunea 10. Monitorizare

### 10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Monitorizarea s-a realizat conform cerințelor stabilite în AIM la sursele de emisii de la instalațiile IPPC și non IPPC de zincare electrolitică și zincare termică

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezulta.	Metode și intervale de corectare a calibrării	Acreditarea detinută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/Competențe
pulberi	Zincarea termică cupatoare cu gaz, C2,	Stabilită în AIM	acreditată	laboratoarele acreditate, echipamente verificate	-	-	-
CO					-	-	-
NOx					-	-	-
SO <sub>x</sub>					-	-	-
Pulberi cu conținut de zinc	Zincarea termică, C 24 (C1),	Stabilită în AIM	acreditată	laboratoarele acreditate, echipamente verificate	-	-	-
Compuși clorurați, exprimați ca acid clorhidric	Zincarea termică, Decapare-fosfatare / cuvele de tratare, C3,	Stabilită în AIM	acreditată	laboratoarele acreditate, echipamente verificate	-	-	-
Compuși clorurați, exprimați ca acid clorhidric	Zincare electrochimică MANZ/ cuvele active, C23	propunere	acreditată	laboratoarele acreditate, echipamente verificate	-	-	-

Descrieți orice programe/măsurări diferite pentru perioadele de pornire și oprire.

Conform măsurilor specificate în Raportul de evaluare a impactului asupra mediului.

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, judetul Maramureș**

Sursa de poluare/faza de proces Cod sursă/punct de prelevare probe	Poluant	Rezultate determinări (mg/Nmc)		VLE conform AIM nr.01 MM/2021 (mg/Nmc)
		Raport de incercare 2022	Raport de incercare 2023	
Zincarea termică (veche)/ Baia cu topitură de zinc, C1	Pulberi cu conținut de zinc	3.33	3.75	5
Zincarea termică (veche)/ cuptorul cu gaz, C2	pulberi	1.50	3.58	5
	CO	67.2	79.0	100
	NOx	61.7	101.0	350
	SO <sub>x</sub>	<2.86	23.7	35
Zincarea termică Decapare-fosfatare/ cuvele de tratare, C3	Compuși clorurați, exprimați ca acid clorhidric	1.01	0.70	30
Zincare electrochimică MANZ, cuvele active C 23	Compuși clorurați, exprimați ca acid clorhidric	Nu a fost montata linia	0.33	30

### 10.2. Monitorizarea emisiilor in apa

S-au realizat monitorizari la indicatorii de calitate specificați in autorizatia de gospodarie a apelor nr. 89/2021 și Autorizația integrată de mediu nr. 01- MM/2021.


### 10.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana

Pentru urmărirea unei potențiale poluări a freaticului pe amplasament sunt 2 foraje de hidroobservatie, care sa poata evidenta si o eventuala poluare. Eventualele neetanșezări sau exfiltrații din rețeaua de canalizare vor putea fi sesizate prin prelevarea de probe anuale.

### Monitorizarea apelor freactice in forajele F2 și F6

Poluant	Rezultate determinări-concentrații măsurate mg/l				Valorile de prag, conform Ord. 621/2014-ROSO02 (mg/l)	Valori de referință 2006 Forajul F2 (mg/l)	Valori de referință 2006 Forajul F6 (mg/l)
	Raport de incercare 2222064/2022 Forajul F2	Raport de incercare 2402905/2023 Forajul F2	Raport de incercare 2222064/2022 Forajul F6	Raport de incercare 2402905/2023 Forajul F6			
pH	6.90	7.14	6.92	7.33	-	7.5	7.5
Sulfăți	22.1	22.4	21.8	21.5	250	-	-
Cloruri	102	20.2	63.0	21.7	250	-	-
Amoniu	0.308	0.241	0.172	0.178	0.5	0.6	0.32
Fier	0.034	0.084	<0.02	0.061	-	-	-
Zinc	0.259	0.168	0.214	0.058	5	0.55	0.56
Nichel	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.02	-	-

### Aprecieri privind calitatea apelor

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Din monitorizările efectuate de operator în conformitate cu cerințele AIM și ale autorizației GA se constată că la apele rezultate din procesul tehnologic evacuate în sistemul de canalizare, după neutralizarea în stația de neutralizare sau preepurate în decantoarele separatoarelor de produse petroliere nu se înregistrează depășiri ale valorilor limită la indicatorii urmăriți.

Rezultatele analizelor probelor de ape din forajele de hidroobservație pentru ape subterane evidențiază faptul că, raportat la indicatorii analizați, pânza freatică nu a fost influențată.

Referitor la rezultatele determinărilor efectuate la apele subterane precizăm că, pentru indicatorii urmăriți nu sunt depășiri ale valorilor de prag prevăzute în *Ordinul 621/07.07.2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România pentru corpul de apă subterană*.

**Recomandăm urmărirea în continuare a calității apelor evacuate în canalizare și a apelor din puțurile de hidroobservație.**

**10.4. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare proprie**

În canalizarea proprie se urmăresc periodic aceiași indicatori ca cei impuși pentru deversarea în canalizarea orasului. Zilnic se va înregistra pH-ul, conductivitatea, periodic încărcarea organică și chimică, ionii de zinc.

**Monitorizarea apelor uzate evacuate în rețeaua orașenească**

Poluant	Punct de prelevare	Rezultate determinări-concentrații măsurate mg/l			Valori maxime admise conform AIM și Aut. GA (mg/l)
		Raport de încercare 2211616/2022	Raport de încercare 2211617/2022	Raport de încercare 2326474/2023	
pH	Cămin final evacuare	7.46	7.51	7.61	6,6 - 8,5
CCOCr		<25	40.6	<25	500
MTS		18.8	5.20	6.00	350
Azot amoniacal (NH <sup>+</sup> )		0.121	0.133	0.065	30
Subs. extractibile cu solvenți org.		2.40	3.60	<20	30
Zinc (Zn <sup>2+</sup> )		0.317	0.155	0.270	1
Nichel (Ni <sup>2+</sup> )		<0.05	<0.05	<0.05	1


**10.5. Monitorizarea și raportarea deșeurilor**

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșuri generate, în conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

Evidența deșeurilor va conține următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalație
- Modul de stocare
- Data predării deșeurii
- Cantitatea predata către transportator
- Date privind expedițiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor
- compoziția fizică și chimică a deșeurilor
- pericol caracteristic
- Fișa de caracterizare a deșeurii periculoase.

Se respectă prevederile impuse prin OUG 92/2021, aprobată prin Legea 17/2023 privind regimul deșeurilor.

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRIII APELOR</p>
--	--

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Vor fi pastrate inregistrari privind transportul de deseuri: numele, specificul activitatii, autorizatia de functionare.

Transportul deșeurilor, se va realiza in conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul Romaniei.

Gestiunea ambalajelor si a deșeurilor de ambalaje se va efectua conform prevederilor HG 621/2005 modificata si completata de HG nr. 1872/2006.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se vor gestiona conform prevederilor HG 235/2007.

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deșeuri generate in societate	Tone	SC Mecanica Sighet SA	Lunar	Dupa HG 856/2002 si OUG 92/2021. aprobata prin Legea 17/2023

### 10.6. Monitorizarea mediului

#### 10.6.1. Contributia la poluarea mediului ambiant.

*Observatii:*

1) *Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.*

2) *Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:*

- *există receptori vulnerabili;*
- *emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit*
- *Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului*
- *este necesară validarea modelării.*

3) *Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:*

- *apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;*

- *apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate*

- *aer, inclusiv mirosurile;*
- *contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;*
- *evaluarea impactului asupra sănătății;*
- *zgomot.*


*Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?*

Nu este cazul

#### 10.6.2. Monitorizarea impactului

**Impactul asupra sănătății umane** nu este semnificativ asa cum a rezultat din masuratorile de zgomot realizate la limita incintei spre zona de locuințe.

**Impactul activității asupra apelor de suprafață și aspra apelor subterane este nesemnificativ după cum reiese din monitorizările efectuate de operator în conformitate cu cerințele AIM și autorizației GA, neînregistradu-se depășiri ale valorilor indicatorilor urmăriți. Rezultatele analizelor probelor de ape din**

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

forajele de hidroobservație ape subterane evidențiază faptul că pânza freatică din acele zone nu a fost infestată cu substanțele stabilite a fi monitorizate.

Nu există impact asupra peisajului și mediului vizual, cladirea fiind retrasa fata de proprietatile adiacente

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Nu e cazul		

### 10.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<p>Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Concentratia bailor</li> <li>- Temperatura bailor</li> <li>- Parametrii de electricitate (amperaj, tensiune etc)</li> <li>- Consumul de gaz</li> <li>- Consumuri de chimicale</li> <li>- Periculozitate chimicale</li> <li>- Consumul de apa</li> <li>- Cantitati de deseuri si compozitia acestora</li> <li>- Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate</li> <li>- Indicatorii de calitate pentru cele 2 puturi de hidroobservatie</li> </ul>	<p>Se verifică calitatea materiei prime și a materialelor auxiliare, conform buletinelor de analize eliberate de furnizori, a fișelor tehnice de securitate și a standardelor de calitate</p> <p>Se reglează raportul aer/ gaz metan pentru minimizarea emisiilor și optimizarea arderii la centrala termică și cuptoarele cu gaz</p> <p>Eficiența instalațiilor de fabricație este dată de randamentele de producție - importanta este monitorizarea parametrilor legate de curentul electric (amperaj, tensiune).</p> <p>Colectare selectivă a deșeurilor reciclabile.</p> <p>Realizarea de buletine de analiza pentru namol.</p>

### 10.8. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala

În perioada de probe se vor monitoriza cu o frecvență mai mare calitatea și cantitatea apelor evacuate din proces, precum și rezultatul epurării acestor ape. În cazul în care nu se vor realiza parametrii impuși prin actele normative, se vor lua măsuri suplimentare, cum ar fi trecere dubla prin instalația de neutralizare a unor ape mai concentrate.


## Secțiunea 11. Dezafectare

### 11.1. Măsuri de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

*Notă: pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate de OUG 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul/măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.*

Operatorul deține Programul de măsuri în caz de dezafectare și închidere a instalației, astfel încât să se prevină poluarea mediului.

Încă din faza de proiectare a obiectivului au fost luate în considerare aspecte care să elimine poluarea la încetarea activității:

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR</p>
--	---



**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

- Utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane este evitată atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);

DA

- este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;

DA

- lagunele și depozitele de deseuri sunt concepute având în vedere eventuala lor golire și închidere;

Nu este cazul

- izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă praf și pericol;

DA

- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

DA

#### 11.2. Planul de închidere a instalației

În momentul de față, nu este prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

În momentul dezafectării, toate activitățile vor fi efectuate de personal calificat, în conformitate cu normele de protecția și igiena muncii.

Înainte de demararea acestei etape, se va face un control al stocului de materiale pentru a se asigura că depozitele de materii prime și produse finite vor fi epuizate în momentul închiderii instalației.

Din activitatea de dezafectare pot rezulta materiale sau deseuri periculoase, care vor fi eliminate prin operatori autorizați.

Materiale utilizate în construcția liniei tehnologice sunt următoarele: oțel inoxidabil, oțel-carbon, fier, fontă, aluminiu, materiale plastice rezistente, plexiglas, PVC, cauciuc, cabluri, motoare electrice.

Se va acorda atenție dezafectării sistemului hidraulic și colectării uleiului.

Nu se utilizează și nu vor rezulta din dezafectare materiale pe baza de azbest.

#### Activități de dezafectare


În cazul încetării definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, titularul activității trebuie să dezvolte un Plan de închidere aprobat de autoritatea competentă pentru protecția mediului. Dezafectare, demolarea instalației și a construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare sau demolare.

#### Echipamentele

Demontarea echipamentelor se va face de către firme specializate.

După gradul de uzură, acestea vor fi vândute sau demontate și vândute ca fier vechi, după ce în prealabil au fost golite de soluțiile de prelucrare, uleiuri de ungere și hidraulice, materii prime etc.

Baile liniilor de pretratare chimică și de galvanizare vor fi valorificate, în funcție de tipul de material, după ce în prealabil vor fi spalate. Soluțiile continute, la o eventuală încetare a activității vor fi: acizi utilizați de la decapare, soluție bazică de la degresare, soluție din baine de zincare și pasivare. Aceste

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

solutii vor fi neutralizate in statia de neutralizare sau, daca acest lucru nu este posibil vor fi incarcate in cisterne si vor fi transportate la instalatii autorizate in procesarea lor, cu respectarea legislatiei privind transferul de deseuri. Utilajele demontate, in functie de gradul de uzura pot fi reutilizate in instalatii similare sau transportate la unitati specializate in recuperarea /eliminarea materialelor componente.

Materile prime ramase neutilizate vor fi vandute la firme similare.

Deseurile solide existente pe amplasament: namol de la statia de epurare, deseuri de la filtrarea solutiei de nichelare, lavete, imbracaminte de protectie, vor fi eliminate conform codului deseului si contractelor firmei cu societati specializate, similar cu procedeele utilizate in perioada de functionare.

Conductele dupa golire, cablurile, vor fi demontate stocate pe categorii de materiale si transportate la unitatile specializate in recuperarea /eliminarea materialelor componente.

Nu se vor evacua solutii tehnologice sau ape de spalare neepurare in canalizarea menajera.

Fundatiile, cuvele de retentie, vor fi demolate cu utilaje speciale si recuperate partile metalice. Molozul va fi depozitat in depozitele de deseuri inerte autorizate.

Sistemul constructiv al halei este: structura metalica, acoperita cu tabla. Partile metalice sunt recuperabile.

Rețelele de apa si canalizare, rezerva de incendiu, pot fi mentinute.

In planul de inchidere a amplasamentului s-au prezentat obligatiile de mediu propuse la incetarea definitiva a activitatii in hala, pentru evitarea oricaror riscuri de poluare si readucerea terenului la o stare satisfacatoare.

A. Activitati preliminare incetarii activitatilor de productie :

1. *Elaborarea studiilor preliminare atat pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu, cat si a celui social si economic determinat de inchiderea activitatii.*
2. *Elaborarea proiectului de inchidere a activitatii, proiect in care vor fi abordate dezafectarea instalatiilor si echipamentelor, demolarea cladirilor si readucerea amplasamentului pentru reutilizare.*

B. Activități la încetarea activitatii de productie :

1. *Inchiderea conductelor de alimentare cu gaz metan si aerisirea acestora.*
2. *Inchiderea sursei de alimentare cu apa a instalatiilor tehnologice si golirea conductelor de legatura cu instalatiile de pe amplasament.*
3. *Scoaterea tuturor echipamentelor si instalatiilor de sub alimentarea cu energie electrica.*
4. *Curatarea si spalarea tuturor instalatiilor tehnologice, rezervoarelor de stocare pasta, rezervoarelor de stocare apa industriala, magaziiilor de stocare a substantelor chimice.*
5. *Curatarea si decolmatarea retelelor de canalizare (ape uzate tehnologice, ape menajere, ape pluviale).*
6. *Depozitarea controlata, eliminarea/valorificarea deseurilor nepericuloase.*
7. *Vanzarea produselor finite si materiilor prime pana la epuizarea stocului.*


C. Activitati de conservare :

1. *Se vor conserva acele echipamente, cladiri care nu se doresc a fi dezafectate sau demolate in primele etape, pana la o decizie de valorificare sau redistribuire.*
2. *Se vor conserva temporar in conditii de securitate, conform legislatiei in vigoare, acele materii prime, materiale si produse finite pentru care nu se cunosc elemente de detaliu ale instrainarii de pe amplasament.*

D. Activitati de dezafectare utilaje si echipamente :

1. *Demontarea propriu-zisa a instalatiilor tehnologice, cu selectarea componentelor pe marimi si depozitarea lor pe platforme betonate sau in depozitele existente.*
2. *Valorificarea ca atare a utilajelor si echipamentelor in stare buna si valorificarea ca deseuri de feroase a partilor care nu mai pot fi utilizate.*

E. Activitati de demolare :

 <p>Management al calitatii Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

1. După eliberarea completă a halei de producție și a celorlalte construcții, acestea vor fi demolate.
  2. Deseurile rezultate vor fi transportate la depozitele de deșuri autorizate, pentru depozitarea finală.
  3. Spațiile re folosibile (birouri administrative, stația de preepurare, hală de producție) se vor păstra ca atare pentru vânzarea lor ulterioară.
  4. Pe tot parcursul procesului de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului pentru a împiedica furturile.
- F. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului :
1. Se vor îndepărta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolare instalatii și clădiri.
  2. Se vor colecta și separat pe categorii de materiale și deseuri în funcție de caracteristici, se vor evacua controlat spre destinații bine definite în corelație cu legislația în vigoare.
  3. Se vor decoperta suprafețele considerate contaminate în urma realizării bilanțului de mediu.
  4. Se vor acoperi zonele decopertate cu pământ corespunzător solurilor normale.
  5. Se va re-proiecta zona în funcție de utilizarea viitoare a amplasamentului.


Resursele financiare necesare punerii în aplicare a planului de închidere vor fi asigurate din vânzarea materiilor prime și produselor finite existente pe stoc, din deseurile de fieroase eliminate în urma dezafectării instalațiilor și a utilajelor și echipamentelor dezafectate, aflate în stare corespunzătoare.

**11.3. Structuri subterane**

Structuri subterane	Continut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Conducte tehnologice	Canalele din interiorul halei și conductele de canalizare	Conductele după golire vor fi spălate, demontate stocate pe categorii de materiale și transportate la unitățile specializate în recuperarea /eliminarea materialelor componente.
Utilități	Apa potabilă, canalizarea menajeră, pluvială și tehnologică (exteriorul halei)	Pot fi menținute.
Separatorul de produse petroliere	Hidrocarburi, produse petroliere	Poate fi menținut, dar va fi vidanțat și curățat, iar namolul va fi eliminat prin operator autorizat.
Stația de neutralizare	Soluții tehnologice uzate	Poate fi menținută, dar va fi golită și curățată, iar namolul va fi eliminat prin operator autorizat.

**11.4. Structuri supraterane**

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
Birou administrativ	Nu	Nu
Hale de producție	Cabluri, echipamente electrice și electronice folosite în funcționarea instalației.	Nu

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Cladiri activitati anexe:centrala termica, chiller, instalatie comprimare aer, generator de curent electric	Uleiuri uzate, combustibil de la generator	Nu
---	--	----

**11.5. Lagune**

Lagune	
Identificati toate lagunele	Nu este cazul
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	-
Cum va fi eliminata apa?	-
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	-
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	-
Cat de adanc patrunde contaminarea?	-
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	-
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	

**11.6. Depozite de deseuri**


Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Nu este cazul
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	Nu este cazul
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Nu este cazul

**11.7. Zone din care se preleveaza probe**

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
Monitorizarea periodica a calitatii apei freaticke in cele 3 foraje de hidroobservatie	Ecologizarea terenului
Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul	

## Secțiunea 12. Aspecte legate de amplasamentul pe care se află instalația

Sunteți singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament?	<b>DA</b>
--	-----------

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Daca da, treceti la Sectiunea 13

## Sectiunea 13. Limitele de emisie

### 13.1. Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limită de emisie stabilite/admise

Parametru	Punct de emisie/ cod sursa de emisie	Frecventa de monitorizare	Documentul de referință	Valori limită admise (mg/mc)
pulberi	Zincarea termică cuptoare cu gaz, C2,	anual	Ordin 462/1993 condiții tehnice privind protecția atmosferei	5
CO				100
NOx				350
SO <sub>x</sub>				35
Pulberi cu conținut de zinc	Zincarea termică, C24(C1)	anual	Documentul de referințăBAT/Trat area suprafetelor metalelor și maselor plastice, Tabel 5.4.	5
Compuși clorurați, exprimați ca acid clorhidric	Zincarea termică Decapare- fosfatare/ cuvele de tratare, C3,	anual		30
Compuși clorurați, exprimați ca acid clorhidric	Zincare electrolitica/ cuvele active, de tratare, C23			30

### 13.2. Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Emisii	Intervale de emisii pentru anumite instalatii (mg/Nmc)	Cateva tehnici utilizate in scopul indeplinirii cerintelor locale de mediu, asociate cu intervalele de emisii
Acid fluorhidric	< 0,1 -2	Scrubere cu alcalii
Acid clorhidric	< 0,3 -30	Scrubere umede
SOx sub forma de SO2	0,1 - 10	Turn in contracurent cu scruber final alcalin
Pulberi cu continut de Zinc	5	Scruber umed

#### 13.2.1. Emisii de solventi


Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita - faceti justificarea aici
-	-	-	-	-	-	-

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

Nu este cazul

#### 13.2.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO <sub>2</sub> in mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publica	-
Electricitate din alta sursa*	-
Gaz	-
Petrol	-

 Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com	<b>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI          MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</b>
--	--

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

**Total**

\* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO<sub>2</sub>

- procese de ardere cod SNAP 2 0406  
 - factor de emisie EF<sub>CO2</sub> = 56,1 to CO<sub>2</sub> /TJ

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO<sub>2</sub>)

### 13.3. Evacuarea in rețeaua de canalizare proprie

Apele uzate tehnologice ajung in canalizarea proprie si sunt conduse in statia de neutralizare. Reactivii de neutralizare se dozeaza in functie de pH-ul apelor uzate. Dupa neutralizare, apele sunt evacuate in canalizarea oraseneasca.

### 13.4. Emisii în rețeaua de canalizarea orășenească sau cursuri de apă de suprafață (după stația de neutralizare proprie)

Nr. crt	Indicatori de calitate	Valori limită admise
		ape evacuate în rețeaua de canalizare, (mg/l)
Frecventa de monitorizare		anuală
1	pH	6,6 - 8,5
2	CCOCr	350
3	MTS	500
4	Subs. extractibile cu solvenți org.	30
5	zinc	1

## Secțiunea 14. Impact

### 14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Orice activitate antropică, în special din domeniul industrial, produce un impact mai mult sau mai puțin semnificativ negativ asupra componentelor de mediu. Impacturile pozitive ale investițiilor se fac simțite în domeniul social-economic.

Referitor la impactul potențial transfrontieră se precizează că hala monobloc, prin poziționarea fizico-geografică și prin emisiile reduse atât în aerul atmosferic cât și în apa de suprafață, nu poate crea un impact cu posibilității de extindere transfrontieră. Singurul impact creat - însă în limite legale, va fi doar cel local.


Funcționarea obiectivului poate avea un impact asupra componentelor de mediu - în special asupra apei freatică, solului și aerului atmosferic - însă prin măsurile de prevenire a poluarii și aplicarea BAT, riscul unor impacturi negative semnificative se va reduce simțitor.

Tehnologiile adoptate pentru instalatia au la baza cele mai bune tehnologii și practici de mediu în conformitate cu BAT/BREF din acest domeniu prin:

- Realizarea unui sistem eficient de ventilare generală a halei.
- Realizarea unei stații de neutralizare a apelor uzate este amplasată în afara halei (conform planului anexat). Capacitatea de neutralizare a stației este de 10 mc/h .
- Procesul electrolitic de depunere a zincului pe piesele metalice se face în mediu alcalin fara CN<sup>-</sup>
- Baile de pasivare sunt lipsite de Cr<sup>+6</sup>, astfel in faza de tratate a apelor reziduale, nu sunt necesare tratamente special pentru reducerea Cr<sup>6+</sup> la Cr<sup>3+</sup>
- Instalatiile sunt in mare masura gestionate de catre calculator. In mod complet automat piesele sunt supuse tratamentului programat prin introducerea succesiva in baile de tratament chimic.

### 14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

*In special, urmatorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:*

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

- *Habitat care intra sub incidenta Directivei Habitat, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 10km de instalatie sau pana la 15km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth.*

Nu este cazul.

- *Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2km de instalatie*

Nu este cazul.

- *Rezervatii stiintifice care pot fi afectate de instalatie*

Nu este cazul.

- *Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)*

In vecinatatea amplasamentului nu sunt scoli sau spitale. Impactul asupra zonei rezidențiale nu este semnificativ datorită măsurilor luate de catre titular privind condițiile de operare a instalației și organizarea transportului pentru necesitățile producției, așa cum arata și studiul de evaluare a impactului asupra mediului, realizat în vederea obținerii acordului de mediu.

Din punct de vedere social, existenta fabricii are un impact pozitiv asupra populatiei prin oferirea de locuri de munca, pentru locuitorii din zona.

Ca atare, în viitorul apropiat se prognozează un impact cu efect pozitiv din punct de vedere social-economic, nefiind necesare măsuri pentru diminuarea impactului asupra Mediului inconjurator.

- *Zone de patrimoniu cultural*

Nu este cazul.

- *Soluri sensibile*

Nu este cazul.

- *Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)*


Nu este cazul. Analizele efectuate la cele 2 foraje sunt atasate prezentei documentatii și au pus în evidenta o poluare istorica de natura agricola (nitrati, nitriti) sau industrială

- *Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)*

*Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)<sup>4</sup>*

Nu este cazul.

<sup>4</sup> Receptorii sensibili la mirosuri și zgomot trebuie să fi fost identificați în Secțiunile 5.6.3.1 și 9 din solicitare

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---


**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, judetul Maramureș**

**14.2.1. Identificarea receptorilor importanti si sensibili**

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse - anexate acestei solicitari)
Planul de situatie	așezări umane	<ul style="list-style-type: none"> <li>- nivel de zgomot conform zonelor industriale-impact ne semnificativ</li> <li>- emisii in atmosfera din procesul tehnologic-impact ne semnificativ</li> </ul>	<p>Evaluarea impactului asupra mediului- Concluzii:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valorile imisiilor, calculate conform studiului de dispersie sunt mult sub limitele prevazute de legislatie.</li> <li>- Deasupra cuvelor de decapare, degresare, zincare, pasivare, se pot forma vapori impurificati cu urme de acizi si baze, metale grele, sulfati. Acestia sunt ventilati in atmosfera prin sistemul de ventilatie mecanica.</li> <li>- Zgomotul produs de instalatie nu constituie un factor de risc pentru mediul inconjurator</li> </ul>
	statia de epurare a mun. Sighetu Marmatiei	<ul style="list-style-type: none"> <li>- evacuari de ape tehnologice preepurate, dar cu posibile depasiri la indicatorii reglementati</li> </ul>	<p>Evaluarea impactului asupra mediului- Concluzii:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- impactul prognozat, tinand seama de masurile de prevenire si reducere a impactului prezentate, in conditii normale de functionare sau avarii previzibile, este ne semnificativ, fara influente asupra calitatii freaticului si a apei de suprafata.</li> <li>- Este important sa existe sisteme constructive care sa retina orice evacuare necontrolata de materiale/deseuri periculoase pe sol sau la canalizare.</li> <li>- Impactul <b>avariilor de mari proportii, foarte putin probabile</b>, care se datoreaza unor fenomene ce nu pot fi controlate (ex. Inundatii sau un cutremur), care ar duce la evacuari importante de lichide cu continut de substante periculoase din cuvele de acoperiri sau pretratate sau din rezervoarele statiei de neutralizare este limitat prin urmatoarele bariere:</li> <li>- existenta cuvelor de retentie ce pot prelua aproximativ 80 -95% din capacitatea bailor; existenta unor bazine de avarie sau de rezerva</li> <li>- depozitarea chimicalelor in depozit special amenajat, cu platforma ridicata betonata.</li> </ul>

**14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului**

**14.3.1. Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)**


 <p>Management al calitatii Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---



**FORMULAR DE SOLICITARE**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Sighetu-Marmației, județul Maramureș**

Rezumatul evaluării impactului		
Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
Nu e cazul		

\* SCM se referă la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p><a href="http://www.dekra-seal.com">www.dekra-seal.com</a></p>	<p>SERVICII ȘI CONSULTANȚĂ ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRIII APELOR</p>
--	--

**Formular de Solicitare**  
**S.C. MECANICA SIGHET S.A. Fabrica de producere a organelor de asamblare cu instalații pentru  
 tratarea și acoperirea suprafețelor metalice**

**14.4. Managementul deșeurilor**


Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
asigurarea ca deșeul este recuperat sau eliminat fara pericolul sanatații umane și fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fara:	Nu e cazul
• risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau	-
• cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	-
• afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	-

Referitor la obiectivul relevant

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
Planul județean de gestiune a deșeurilor	Gestionarea deșeurilor generate corespunde cerințelor planului județean de gestiune a deșeurilor.

**14.5. Habitate speciale**

Cerința	Răspuns (Da/Nu / identificați / confirmați includerea, dacă este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special rețeaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervații Științifice care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	nu
Ati furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau în alt scop?	Da
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugăm enumerați)	Nu
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>SERVICIILE ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRIII APELOR</p>
--	--

## Secțiunea 15. Programe de conformare

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati propus in sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse in acest program trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective.

Instalatia este conforma cu cele mai bune tehnici disponibile in domeniul acoperirilor de suprafata si nu necesita plan de conformare

## Secțiunea 16. Anexe

Plan de incadrare in zona  
Plan de situatie  
Planul retelelor de alimentare cu apa si canalizare  
Plan amplasament cu punctele de monitorizare  
Organigrama unității  
Fluxurile de fabricație

### Intocmit:

**MABECO SRL Cluj Napoca**

**ing. MIHAELA BEU**

**ing. DORINA HINTEA**



Management al calității  
Management de mediu

ISO 9001  
ISO 14001

[www.dekra-seal.com](http://www.dekra-seal.com)

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI  
MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR