



AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 15-43 din 05.05.2015

Revizuită în 11.07.2016

Ca urmare a cererii adresate de **SC ZOG SRL**, cu sediul în **judetul Maramureș, municipiul Baia Mare, str. Dragoș Vodă, nr. 6/50**, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Maramureș cu numărul 10447 din 17.11.2014 cu completările ulterioare și a solicitării de revizuire nr. 5164 din 27.06.2016, datorită adăugării activității de depozitare carburanți, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza Hotărârii Guvernului nr. 38/2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a Hotărârii Guvernului nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu completările și modificările ulterioare și a Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Revizuită

pentru **SC ZOG SRL – Fabrica de confecții tâmplărie din mase plastice, lemn, aluminiu și producție geamuri termopan din Seini, str. Someș, nr. 2**, care prevede desfășurarea următoarelor activități (conform cod CAEN):

- **cod CAEN Rev. 2 - 1623 (cod CAEN Rev. 1 - 2030) - Fabricarea altor elemente de dulgherie și tâmplărie pentru construcții;**
- **cod CAEN Rev. 2 - 2223 (cod CAEN Rev. 1 - 2523) - Fabricarea articolelor din material plastic pentru construcții;**
- **cod CAEN Rev. 2 - 2312 (cod CAEN Rev. 1 - 2612) - Prelucrarea și fasonarea sticlei plate;**
- **cod CAEN Rev. 2 - 5210 (cod CAEN Rev. 1 - 2612) – Depozități (instalații de depozitare a produselor petroliere - motorină).**

Documentația conține:

❖ **la data autorizării – 05.05.2015**

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI MARAMUREȘ

430073 BAIA MARE, Strada: Iza nr. 1A, Județ: MARAMUREȘ

E-mail: office@apmmm.anpm.ro; Tel.: 0262-276.304; Fax: 0262-275.222; <http://apmmm.anpm.ro>



Fișă de prezentare și declarație, elaborată de titularul activității; Acte de folosință a spațiilor – Contract de închiriere nr. 1/2014 cu SC Zog Complex Holding SRL și extrase de carte funciară; Contract de vânzare-cumpărare privind deșeurile reciclabile nr. 4151/2013 cu SC Metronom-Sig SRL Bistrița; Contract de vânzare-cumpărare privind deșeurile metalice nr. 87/2015 cu SC Non Fero Metalen SRL Baia Mare; Contract de vidanjarie nr. 1/2015 cu Șutea Raul-Ștefan ÎI; Contract de prestări servicii publice de salubritate pentru agenți economici nr. fn/2015 cu SC Romsalserv SA; Contract de preluare deșeurilor de mase plastice nr. 59/2014 cu SC Clarabela Com SRL Bistrița; Dovada mediatizării solicitării în Glasul Maramureșului din 19.02.2015 **și următoarele acte și documente emise de alte autorități:** Cod Unic de Înregistrare 16382950 conform CÎ J24/697/2004 și Certificat constatator eliberat în baza declarației pe propria răspundere nr. 3613/2015, emise de către Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Maramureș.

❖ **la data revizuirii – 11.07.2016**

Fișă de prezentare și declarație, elaborată de titularul activității; Manualul tehnic al rezervorului de motorină cu distribuitor **și următoarele acte și documente emise de alte autorități:** Cod Unic de Înregistrare 16382950 conform CÎ J24/697/2004 și Certificat constatator eliberat în baza declarației pe propria răspundere nr. 3613/2015, emise de către Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Maramureș, Declarație de conformitate de la Ministerul de Interne pentru al rezervorului de motorină cu distribuitor.

Prezentă autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- în conformitate cu art. 15, alin (2), lit. a din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările ulterioare: „Titularul activității are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de realizarea modificării”;
- titularul prezentei autorizații de mediu va solicita revizuirea acesteia, ori de câte ori există o schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii ei;
- se vor reînnoi contractele și autorizațiile care au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu, în cazul expirării termenelor de valabilitate ale acestora;
- respectarea OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu completările și modificările ulterioare;
- titularul activității are obligația să notifice APM Maramureș dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;



- conform art. 94. litera l, din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, operatorul/titularul de activitate, are obligația să informeze autoritatea de mediu și populația, în cazul eliminărilor accidentale de poluanți în mediu sau de accident major;
- respectarea prevederilor OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- respectarea prevederilor HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, completată prin HG 210/2007 pentru modificarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;
- respectarea prevederilor Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicată în 2014;
- respectarea prevederilor OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată prin Legea 105/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- respectarea prevederilor HG nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
- fără a produce disconfort în zona de desfășurare a activității;
- societatea are obligația de a se conforma oricăror modificări survenite în legislația de mediu, pe perioada de valabilitate a autorizației.

Pentru reînnoirea autorizației de mediu, titularul activității va prezenta la APM Maramureș cu minimum 45 de zile înaintea datei de expirare a valabilității autorizației de mediu existente, o documentație tehnică întocmită conform art. 8 din Ordinul MMDD nr. 1798/2007.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Prezenta autorizație este valabilă de la **11.07.2016**, data revizuirii, până la **04.05.2020**.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.



I. ACTIVITATEA AUTORIZATĂ

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

a) Spații

Suprafața totală – 9312 m² (suprafață construită - 3836 m²) compusă din:

- Hală de producție 1, cu regim de înălțime P: producție rame de lemn, aluminiu și PVC, S_{constr.} 792 m² (secție producție rame de lemn – 306 m²; secție producție tâmplărie de aluminiu și PVC 486 m²); grup sanitar;
- Hală de producție 2, cu regim de înălțime P: producție geam termopan și paneluri S_{constr.} 1260 m² (secție producție geamuri termopan 720 mp; secție producție paneluri și birouri 540 m²); grup sanitar;
- Hală 3, cu regim de înălțime P: magazie de deșeuri selective ce rezultă din procesul tehnologic (resturi profile PVC, cartoane, etc.) S_{constr.} 200 m²;
- Hală 4, cu regim de înălțime P: magazie de materiale pentru tâmplărie aluminiu, lemn, PVC și magazie pentru material mărunț - S_{constr.} 288 m²;
- Clădire cu regim de înălțime P+E, S_{constr.} 148 m²:
 - parter: schowroom salon prezentare produse finite (uși, tâmplărie aluminiu, tâmplărie PVC pentru geamuri și uși, etc.); 2 garaje, birou;
 - etaj: S_{desfășurată} – 161,35 mp: 3 dormitoare, dining și grup sanitar pentru cazarea ocazională a diferiților colaboratori, ce vin în vizită la firmă;
- platformă betonată, pietruită, parări și acces auto, pe care este amplasată și instalația de depozitare - 5476 m²;

b) Utilaje, instalații, mașini, aparate, mijloace de transport utilizate în activitate:

- În hala de producție 1 se găsesc următoarele utilaje:

- Secție producție rame de lemn: mașină 4 fețe - 1 buc.; centru prelucrare ferestre UNIC CONTROL - 1 buc.; mașină de șlefuit blatouri - 1 buc.; mașină de șlefuit profile - 1 buc. freză - 1 buc.; multifuncțională (circular cu abric) - 1 buc.; oberfreză - 1 buc.; pantograph pentru mânere - 1 buc.; mașină de calibrat panee - 1 buc.; centru prelucrare uși și ferestre - 1 buc.; presă - 3 buc.; mașină scobit profile obloane - 1 buc.; mașină aliniat lamele obloane din lemn - 1 buc.; utilajele sunt prevăzute cu instalație de exhaustare care colectează pulberile de lemn și talașul și le transportă într-un siloz cu capacitate de 300 m³, de unde se alimentează centrala termică cu P-90 KW;
- Secție producție tâmplărie aluminiu și PVC: mașină de debitat - 1 buc.; mașină de lipit/sudat - 2 buc.; centru de debavurare (curățare) - 1 buc.; mașină de pus feronerie - 1 buc.; mașină de baghetat - 1 buc.; mașină de debitat armătura metalică - 1 buc.; scule de mână;

- În hala de producție 2 se găsesc următoarele utilaje:



- Secție producție geam termopan: robot de debitat sticlă prevăzut cu rezervor de apă - 1 buc.; mașină de spălat sticlă prevăzută cu rezervor de apă și decantor - 2 buc.; mașină de sigilat sticlă - 2 buc.; mașină de sablat sticlă - 1 buc. mașină de tăiat baghete - 1 buc.; mașină de butilat prevăzută cu rezervor pentru butil - 1 buc.;
- Secție hală paneluri: mașină de vacuumat (deformat plastic) - 1 buc.; mașină de decupat PVC - 1 buc.; centru de decupare CNC prevăzute cu instalație de exhaustare - 2 buc.; presă pentru panel - 3 buc.;
- Rezervor metalic suprateran de 5731 l pentru depozitare motorină:

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități: Materia primă și auxiliară folosită este foarte diversificată, având în vedere specificul activității, astfel:

Cantitățile de materii prime:

- sticlă (4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm) - 9000 m² lună;
- apă tehnologică (fluid de tăiere și curățare sticlă) - 1 m³/lună;
- baghetă aluminiu - 13000 ml/lună;
- sigilant (butil) - 2500 kg/lună;
- sită moleculară - 500 kg/lună;
- sigilant la rece - 960 kg/lună;
- feronerie - 2000 kg/lună;
- lemn (cherestea) - 1000 m²/lună;
- PVC - 2500 kg/lună;
- armătură metalică - 7000 kg/lună;
- profile de aluminiu - 500 kg/lună;
- lubrifianți (uleiuri pentru utilaje) – 8 l/lună;
- discuri diamantate – cantități variabile
- role metalice – cantități variabile
- motorină – 30 m³/an depozitată în rezervor metalic suprateran

Cantitățile de ambalaje:

- carton (5 mm grosime) - 2000 m²/lună;
- cutii de lemn - 300 m²/lună (70 cutii);
- folie cu bule - 2000 m²/lună;
- folie strech - 1000 kg/lună;

3. Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

- **Alimentarea cu energie electrică:** este asigurată prin bransamente electrice la rețeaua publică (prin postul trafo propriu; puterea instalată este de 650 kW la o tensiune de alimentare de 220/380 V, consum estimativ 10000 kWh/lună);
- **Încălzirea:** agentul termic este preluat de la centrala termică proprie pe combustibil lemn de foc;
- **Alimentarea cu apă:** (utilizată în scop tehnologic, pentru stingerea incendiilor și pentru grupurile sanitare) se face dintr-un puț forat, respectiv 1 m³/lună; în scop tehnologic se folosește apa pentru umplerea utilajelor (robot de debitat sticlă



prevăzut cu rezervor de apă – 1 buc.; mașină de spălat sticlă prevăzută cu rezervor de apă și decantor – 2 buc.); apa tehnologică utilizată se recirculă;

- **Evacuarea apelor uzate:** menajere se face prin rețeaua de canalizare interioară care deversează într-un bazin etanș vidanjabil.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității: principalul obiect de activitate îl constituie producția, montajul și distribuția de tâmplărie de aluminiu, lemn, PVC, sticlă termoizolantă; realizarea de produse finite (geam termopan pentru uși și ferestre, tâmplărie de lemn, tâmplărie PVC și tâmplărie de aluminiu);

4.1. Principalele etape ale fluxului tehnologic pentru producția de sticlă termopan sunt următoarele:

- aprovizionare cu materii prime (sticlă, baghete de aluminiu, sigilant la cald și la rece, sită moleculară), materiale și accesorii;
- recepționarea și depozitarea materiilor prime, materialelor și accesoriilor;
- debitare sticlă, este obținută prin procedeul de tăiere la dimensiune al sticlei plate (se execută cu mașină pentru debitare automată);
- șlefuire și spălare sticlă;
- operațiuni opționale (găurire, etc.);
- realizarea de sticlă termopan compusă din următoarele: foi de sticlă (transparentă, colorată sau LoW-E); distanțiere: profile tubulare de aluminiu, tăiate la dimensiuni; colțare plastice; absorbante de umiditate; sigilant (mastic de etanșare) – cauciuc polisulfid bicomponent care se depune pe distanțierele de aluminiu pentru lipirea lor pe folia de sticlă;
- ambalare în folie și carton;
- depozitare produse finite;
- livrare produs finit;

Materialele și auxiliarele utilizate în procesul de producție sunt reprezentate de:

- materiale și consumabile pentru tăiere-spălare-găurire sticlă (fluid de tăiere și spălare sticla cu apă);
- materiale pentru întreținere mașini, utilaje și instalații (lubrifianți, discuri diamantate, role ceramice, etc.);
- ambalaje: folie stretch, folie cu bule, carton, bandă, cutii de lemn;
- materiale întreținere și curățenie;

4.2. Principalele etape ale fluxului tehnologic pentru producția de tâmplărie din lemn sunt următoarele:

- aprovizionare cu materii prime (cherestea uscată);
- recepționarea și depozitarea materiilor prime; depozitarea cherestei se face în hala 4 unde este amenajat un loc special betonat și acoperit;
- prelucrarea primară a cherestei uscate constă în operații de retezare și operații de spintecare, operații care se realizează în interiorului halei de prelucrare. Operațiile de prelucrare primară a cherestei asigură atât înlăturarea și îndreptarea marginilor, precum și tăierea cherestei la dimensiunile optime necesare prelucrării ei în faza secundară.



- depozitarea pe sorturi în funcție de dimensiuni în depozite intermediare situate în interiorul secției de producție rame;
- prelucrarea secundară a cherestelei constă în operațiuni efectuate pe mașinile de tâmplărie în vederea obținerii produselor, respectiv uși și ferestre din lemn;
- în producerea ușilor și ferestrelor se parcurg următorii pași: debitare profilelor din lemn la diferite dimensiuni în funcție de dimensiunile, ușilor și ferestrelor; șlefuirea ușilor, ferestre, montarea geamurilor termopan;
- ambalarea și depozitarea ușilor și ferestrelor din tâmplărie de lemn în spațiu special amenajat;
- livrare către beneficiari;

4.3. Principalele etape ale fluxului tehnologic pentru producția de tâmplărie din PVC și aluminiu sunt următoarele:

- aprovizionare cu materii prime (profile de aluminiu, PVC, armatură metalică, feronerie);
- recepționarea și depozitarea materiilor prime (cherestea uscată profile de aluminiu, PVC, armatură metalică, feronerie); depozitarea se face în hala 4 unde este amenajat un loc special betonat și acoperit;
- debitarea și armarea tocurilor;
- lipirea tocurilor;
- debavurarea;
- executarea montanților;
- debitarea și armarea cercevelor;
- lipirea și debavurarea cercevelor;
- montarea garniturilor;
- frezarea orificiilor de scurgere;
- debitarea baghetelor;
- montarea feroneriei;
- controlul calității;
- ambalarea și depozitarea ușilor și ferestrelor din tâmplărie de aluminiu și PVC în spațiu special amenajat;
- livrare către beneficiari;
- montarea geamurilor termopan se va face în momentul încadrării ușilor și ferestrelor în perete, la destinația solicitată de beneficiar.

5. Produsele și subprodusele obținute - cantități, destinație:

- sticlă termopan - 2200 m²/lună;
- tâmplărie de lemn - 600 m²/lună (ferestre - 250 buc./lună; uși - 90 buc./lună);
- tâmplărie PVC - 1700 m²/lună (ferestre - 600 buc./lună, uși - 120 buc./lună);
- tâmplărie de aluminiu - 250 m²/lună (ferestre - 40 buc./lună, uși - 90 buc./lună);

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție: 2 centrale termice utilizate la producerea agentului termic necesar încălzirii halelor 1 și 2, de tip ORLAN cu o putere termică

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI MARAMUREȘ

Pagina 7 din 11

430073 BAIA MARE, Strada: Iza nr. 1A, Județ: MARAMUREȘ

E-mail: office@apmmm.anpm.ro; Tel.: 0262-276.304; Fax: 0262-275.222; <http://apmmm.anpm.ro>



de câte 90 kW, care funcționează pe rumeguș și deșeuri de lemn, cu alimentare din ciclonul de rumeguș al sistemului de exhaustare; evacuarea gazelor arse se face cu ajutorul a 2 coșuri cu înălțimea de 6 m și diametrul de 360 mm;

7. Alte date specifice activității (coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): nu au fost declarate;

8. Programul de funcționare: 8 ore/zi, 5 zile/săptămâna, 250 zile/an.

II. INSTALAȚIILE, MĂSURILE ȘI CONDIȚIILE DE PROTECȚIE A MEDIULUI

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

aer - instalație de exhaustare a rumegușului cu circuit închis prevăzută cu saci filtranți, conectată la fiecare utilaj; rumegușul este depozitat într-un ciclon de rumeguș închis;

ape - bazin etanș vidanjabil pentru evacuarea apelor uzate menajere;

- instalații de recirculare a apelor tehnologice (bazine independente de colectare a apei și recirculare a acesteia, pentru mașina de debitare - prevăzută cu un rezervor de 100 l cu debitul specific de apă al instalației de 1,00 l/minut și pentru mașină de spălare sticlă care este prevăzută cu două rezervoare de 100 l cu debitul specific de apă al instalației este de 3,00 l/minut).

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: pubele și containere pentru deșeurile colectate selectiv; cuvă metalică de retenție pentru reținerea scurgerilor accidentale de la depozitul de motorină; rigole pentru dirijarea și colectarea apelor pluviale;

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

a) zgomot – conform STAS 10009/1988;

b) ape – conform HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare (NTPA 002/2002);

II. MONITORIZAREA MEDIULUI

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor: nu e cazul.

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

a) anual, evidența lunară a gestiunii deșeurilor, pentru fiecare tip de deșeu în parte, pentru anul anterior, conform art. 49 din Legea nr. 211/2011 privind



regimul deșeurilor, respectiv anexa 1 din HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;

b) orice alte date, la solicitarea APM Maramureș.

IV. MODUL DE GOSPODĂRIRE A DEȘEURILOR ȘI A AMBALAJELOR

1. Deșeuri produse (tipuri, compoziție, cantități):

Tip deșeu	Cod deșeu	Cantitate volum	Mod de gestionare a deșeurilor
ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	8,4 t/an	se predau la firme specializate autorizate
deșeuri de sticlă, altele decât cele specificate la 10 11 11	10 11 12	13,2 t/an	se predau la firme specializate autorizate
ambalaje de materiale plastice	15 01 02	7,2 t/an	se predau la firme specializate autorizate
rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	03 01 05	rumeguș 4,8 t/an	se utilizează la centrala termică proprie sau se predă la firme specializate autorizate
		resturi 3 t/an	se utilizează la centrala termică proprie
ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	744 kg/an	se predau la firme specializate autorizate
materiale plastice	17 02 03	21,5 t/an	se predau la firme specializate autorizate
aluminiiu	17 04 02	7,2 t/an	se predau la firme specializate autorizate
fier și oțel	17 04 05	18 t/an	se predau la firme specializate autorizate
hârtie și carton	20 01 01	0,24 t/an	se predau la firme specializate autorizate
deșeuri menajere	20 03 01	3,6 t/an	predare spre eliminare la serviciul local de salubritate

2. Deșeuri colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): idem punctul IV.1;



3. Deșeuri stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare): deșeurile menajere sunt stocate temporar în pubele; deșeurile reciclabile vor fi colectate și stocate temporar separat, pe tipuri;

4. Deșeuri valorificabile (tipuri, compoziție, cantități): deșeurile reciclabile vor fi colectate separat, pe tipuri și vor fi predate unităților specializate în vederea valorificării conform punctului IV.1;

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului: deșeurile menajere sunt transportate de către operatorul de salubritate; deșeurile reciclabile sunt transportate de către beneficiar sau terți la unități specializate;

6. Modul de eliminare (depozitare definitivă, incinerare): deșeurile menajere se evacuează prin intermediul operatorului de salubritate;

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor: se va ține evidența lunară a gestiunii deșeurilor, în conformitate cu modelul prevăzut în anexa nr. 1 din HG nr. 856/2002, pentru fiecare tip de deșeu, inclusiv pentru deșeurile periculoase;

8. Ambalaje folosite și rezultate - tipuri și cantități:

Titularul de activitate introduce pe piața națională produse ambalate în folie stretch (1000 kg/luna), folie cu bule (2000 m²/luna), carton (2000 m²/luna) și cutii de lemn (300 m²/luna - 70 buc).

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate): se folosesc la ambalarea produselor finite și se livrează odată cu acestea; deșeurile de ambalaje se predau la firme specializate autorizate ori se returnează la furnizor.

V. MODUL DE GOSPODĂRIRE A SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR PERICULOASE

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități): motorină – 30 m³/an;

2. Modul de gospodărire:

- **ambalare:** nu e cazul;
- **transport:** cu mijloace auto specializate autorizate;
- **depozitare:** rezervor metalic suprateran tip DC5000BIS cu capacitatea de 5731 l prevăzut cu pereți dubli protejat anticoroziv, cu pompă cu braț cu debit de 70 l/min, cuvă metalică de retenție și amplasat pe platforma betonată;
- **folosire/comercializare:** pentru alimentarea utilajelor și mijloacelor de transport proprii.

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: nu e cazul;

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident: cuvă metalică de retenție pentru reținerea scurgerilor accidentale de la depozitul de motorină;

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: conform legislației în vigoare.



VI. PROGRAMUL DE CONFORMARE – Măsurile pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților

1. Domeniul [protecția solului și apelor subterane; descărcarea apelor uzate; emisii atmosferice; gestiunea deșeurilor; altele (zgomot, prezența azbestului, etc.)]: denumirea proiectului, performanța/obiective de remediere (pe fiecare proiect), termen de finalizare (pe fiecare proiect): nu e cazul;

2. Sursa de finanțare și valoare (pe fiecare proiect), evidențe, rapoarte: nu e cazul.

Director executiv
Alexandru COSMA



Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații

Eva BOLDAN

Întocmit,
Consilier
Mihail-Gavril FĂT

