



Agenția pentru Protecția Mediului Maramureș

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 11 - 111 din 11.07.2011

Revizuită la data de 20.10.2016

Ca urmare a cererii adresate de **SC ELECTRO SISTEM SRL, cu sediul în municipiul Baia Mare, str. 8 Martie, nr. 4B, jud. Maramureș**, pentru obținerea autorizației de mediu, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Maramureș cu numărul 3107 din 28.03.2011, **a solicitării de revizuire înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Maramureș cu nr.3491 din 14.04.2015 și a completărilor ulterioare**, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza Hotărârii Guvernului nr.38/2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a Hotărârii Guvernului nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu completările și modificările ulterioare și a Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru **„Fabrică de aparate pentru distribuția și comanda electricității”** amplasată în **municipiul Baia Mare, str. 8 Martie, nr. 4B, jud. Maramureș**, care prevede desfășurarea următoarelor activități (conform cod CAEN):

- **cod CAEN Rev. 2 - 2733 (cod CAEN Rev. 1 - 3130) – Fabricarea altor fire și cabluri electrice și electronice (producția de aparate pentru distribuția și comanda electricității);**
- **cod CAEN Rev. 2 - 2561 (cod CAEN Rev. 1 - 2851) – tratarea și acoperirea metalelor (zincare și stanare);**
- **cod CAEN Rev. 2 - 2369 (cod CAEN Rev. 1 - 2666) – fabricarea altor articole din beton, ciment și ipsos;**
- **cod CAEN Rev. 2 - 4332 (cod CAEN Rev. 1 - 2812) – lucrări de tâmplărie și dulgherie;**



Motivele revizuirii din data de 20.10.2016 sunt:

- Finalizare hală de producție;
- Reorganizare flux tehnologic;

Documentația conține:

- fișă de prezentare și declarație elaborată de ing. Dina Bretan;
- dovada mediatizării solicitării – anunț „Graiul Maramureșului” din 26.03.2011;
- referat de evaluare, nr. 135/18.04.2011 încheiat în urma verificării amplasamentului;
- contract de preluare/transport a deșeurilor menajere nr. 658/18.07.2005 încheiat cu S.C. DRUSAL S.A.;
- contract de prestări servicii pentru preluare, colectare, transport și eliminare a deșeurilor industriale periculoase nr. 1050 din 28.01.2011 încheiat cu SC Eastern Europe Logistics & Management SRL Ilfov;
- contract de vânzare-cumpărare deșeuri feroase, neferoase și carton nr. 17/16.02.2010 încheiat cu SC Recomat SRL Baia Mare ;
- protocol de colaborare nr. 3236/23.12.2010 încheiat cu Asociația Recolamp București ;
- contract de predare-primire al DEEE-urilor încheiat cu SC Alpin SRL ;
- contract de vânzare-cumpărare panouri prefabricate din beton armat (pereți și acoperiș) pentru posturi de transformatoare nr. 1065/21.12.2006 încheiat cu SC Forte Grup SRL Baia Mare ;
- fișe de securitate ale substanțelor/preparatelor folosite ;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare, încheiat cu S.C. VITAL S.A., nr 154J/17.05.2010;
- Accept nr. 3684/27.04.2011 al SC VITAL SA, de preluare ape uzate tehnologice preepurate provenite dela instalația de galvanizare;
- Extras de carte funciară nr. 21 414, 17993, 104213, 104210, 104215, 105784;
- Contract de concesiune teren în suprafață de 1531 mp, nr 15/09.04.2008, încheiat cu SPAPLU Baia Mare;
- plan de încadrare în zonă, plan de situație.

și următoarele acte emise de alte autorități:

- certificat de înregistrare ORC-MM nr. J24/553/1996, CUI 8699886;
- Notificare pentru punere în funcțiune nr. 10 din 11.03.2011 emisă de SGA Maramureș;

Documentația, la revizuirea din data de 20.10.2016, conține:

- Fișă de prezentare și declarație, elaborată de dna. Ing. Dina Bretan;
- Decizia etapei de încadrare nr.510 din 13.12.2011, emisă de APM Maramureș;
- Contract de vânzare cumpărare deșeuri reciclabile, încheiat cu SC BERG METALLCHEM SRL;



- Contract de vânzare-cumpărare deșeuri feroase și neferoase nr. 8 din 26.06.2012 și actul adițional, încheiat cu SC NON FERRO METALEN SRL ;
- Contract de prestări servicii preluare, transport pentru valorificare, neutralizare și eliminare, după caz a deșeurilor periculoase nr. 431 din 24.04.2012 și actul adițional, încheiat cu RONGO IMPEX SRL ;
- Dovada achitării tarifului aferent revizuirii autorizației de mediu;
- Referat de evaluare nr. 3491 din 04.08.2016, încheiat în urma verificării amplasamentului;
- Decizia etapei de încadrare nr. 177 din 07.03.2013, emisă de APM Maramureș;
- Fișe de securitate ale produselor utilizate;
- Autorizația de mediu nr 11-111 din 11.07.2011, în original.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Autorizație de gospodărire a apelor nr.26 din 22.01.2016, emisă de AN Apele Române – ABA Someș Tisa;

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții speciale impuse:

- În conformitate cu art. 15, alin (2), lit.a din O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările ulterioare: Titularul activității are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de realizarea modificării;
- Titularul activității are obligația să notifice APM Maramureș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării;
- Titularul activității are obligația să notifice APM Maramureș dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;
- Titularul activității are obligația să depună documentele solicitate prin prezenta autorizație, în forma și la termenele stabilite;
- Titularul activității trebuie să ia măsurile corespunzătoare potrivit cu natura și amploarea pericolelor previzibile, în scopul evitării pagubelor, și al reducerii la minim a efectelor lor;
- Se vor lua măsuri de evitare a poluării fonice și de încadrare în normativul standard pentru zgomot – 10009/ 1988 și pentru a nu crea disconfort în imediata vecinătate a obiectivului;



- Titularul activității are obligația să asigure condițiile tehnice și organizatorice pentru activitățile efectuate, astfel încât să se prevină riscurile pentru persoane, bunuri sau mediu înconjurător;
- Titularul activității are obligația să întrețină și să exploateze corespunzător instalațiile și amenajările pentru protecția mediului;
- În caz de poluare accidentală, pentru zonele în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate, se vor aplica măsuri de decontaminare – curățare, remediere și/sau reconstrucție ecologică; se va proceda de asemenea la informarea de urgență a APM Maramureș și a populației din zonă;
- Personalul de exploatare va fi instruit asupra măsurilor de protecție a mediului, a obligațiilor și responsabilităților ce le revin, precum și a condițiilor din actele de reglementare, în vederea respectării legislației de mediu în vigoare;
- Se vor asigura lucrările și dotările speciale, ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității, în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului;
- Se vor reînnoi contractele/autorizațiile ce au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu, în cazul expirării termenelor de valabilitate ale acestora;
- Titularul de activitate are obligația de a se conforma oricăror modificări survenite în legislația de mediu, pe perioada de valabilitate a autorizației;
- Fără a produce disconfort în zonă;

Titularul activității este obligat să respecte prevederile următoarelor acte normative:

- OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor, republicată în 2014;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificat prin HG nr. 210/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;
- LEGE nr.360 din 2 septembrie 2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, republicată în M.Of. nr. 178/12 martie 2014;
- Regulamentul (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1.999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006;
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată cu modificări prin Legea nr. 105/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;



- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH) cu modificările și completările ulterioare;
- Regulamentul nr. 830/2015 de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- Orice modificare legislativă, privind activitatea desfășurată.

Prezenta autorizație este **valabilă de la 20.10.2016, data revizuirii, până la 10.07.2021;**

Nerespectarea prevederilor autorizației de mediu se sancționează conform legii;

Pentru reînnoirea autorizației de mediu, titularul activității va prezenta la APM Maramureș cu minimum 45 de zile înaintea datei de expirare a valabilității autorizației de mediu existente, o documentație tehnică întocmită conform art. 8 din Ordinul MMDD nr. 1798/2007, cu modificările și completările ulterioare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

I. Activitatea autorizată:

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Bilanțul teritorial al incintei în suprafață totală de 17160,00 mp este:

- hale industriale, cu o suprafață construită la sol de aproximativ 6500 mp;
- platforme betonate, cu o suprafață de 4000,00 mp;
- șoproane depozitare, cu o suprafață de 300,00 mp
- teren de tenis și zonă verde, cu o suprafață de 1500,00 mp;
- teren liber, cu o suprafață de 4860,00 mp.

Clădirile din incintă sunt următoarele:

- hala 1 (P) : $S_{\text{constr. sol}} = 900,00$ mp;
- hala 2 (P+1 parțial) : $S_{\text{constr. sol}} = 1200,00$ mp; $S_{\text{desf}} = 1500,00$ mp;
- hala 3 (P+2 parțial) : $S_{\text{constr. sol}} = 1800,00$ mp; $S_{\text{desf}} = 2600,00$ mp;
- hala 4 (P+1) : $S_{\text{constr. sol}} = 900,00$ mp; $S_{\text{desf}} = 1200,00$ mp;
- hala 5 (P+1) : $S_{\text{constr. Sol}} = 1500,00$ mp; $S_{\text{desf}} = 2000,00$ mp;
- sediu administrativ (D+P+2) : $S_{\text{constr. sol}} = 200,00$ mp; $S_{\text{desf}} = 600,00$ mp;

Mașinile, instalațiile și utilajele din dotarea obiectivului sunt prezentate mai jos pentru fiecare hală de producție:

Hala 1

- mașină de debitat cu laser Tip Ermaksan, 2 bucati;
- abkant 110/4100 Hera, 1 bucată;



- ghilotine Ermak HGS 2600-6, 1 bucată;
- ghilotină Ermak CNC HVR 3100-6, 1 bucată;
- presă hidraulică Swart Paul, 1 bucată;
- presă cu excentric 40 T Ruckmarsdort, 1 bucată;
- presă cu excentric 16 T, 1 bucată;
- abkant CNC HAP 2600-80 T Ermak, 1 bucată;
- presă rapidă de ștanțare cu cap rotativ CNC Ermak, 2 bucăți;
- ferăstrău cu bandă pentru debitat metale PPS 270x09, 1 bucată;
- electroplan Demag DC-CON-10-1000, 1 bucată;
- cazan încălzire tip GSAR 230, 1 bucată;
- pod rulant Monogrindă ELK 5 Tx9,6 M, 1 bucată;
- compresor Mahle MSG – G15 1,8 mc, 1 bucată;
- mașină de găurit radială GR 50, 1 bucată;
- polizor P.D. 300, 1 bucată;
- aparat sudură în puncte, 1 bucată;
- 1 bucată; mașină de găurit verticală G 40, 1 bucată;
- aparat sudură univ. 230, 1 bucată;
- aparat sudură Unimeg 318 Helvy (Argon), 1 bucată;
- aparat de sudură univ. 330, 1 bucată;
- aparat de sudură Maximig, 1 bucată;
- aparat de sudură Easy Mig 238 Helvi, 1 bucată;
- aparat de sudură Unimig 318 N, 1 bucată;
- aparat de sudură Maxi Mig 408 (în CO2);
- 1 bucată, transpaletă AM 20 Jungheinrich, 1 bucată;
- mașină de găurit – 16 Walter, 1 bucată;
- polizor Opti SM 200 Pro, 1 bucată;
- presă cu excentric 25 T, 1 bucată;
- aparat sudură Maximig 408 N, 1 bucată;
- presă Abkant CNC AP 26100, 1 bucată;
- presă Abkant CNC HAP 2680, 1 bucată;
- centru de prelucrare orizontal CNC cu operația de bază strunjire HAS tip SL 20, 1 bucată;
- centru de prelucrare vertical CNC cu operație de bază frezare HAS tip MILL 2, 1 bucată;
- mașină de injectat mase plastice cu CNC tip MP, 2 bucati;
- mașină de rectificat exterior tip MISAL 270x600 mm 2800 rot/min, 3 kw, 1 bucată;
- ferăstrău cu bandă pentru debitat metale tip PPS 270x09, 1 bucată;
- cuptor pentru tratamente termice 1200*29 KW, 1 bucată;
- aparat de sudură în mediu protector Maxi MIG 408 Helvi, 1 bucată;
- freză universală FUS 32, 1 bucată;
- strung paralel SN 400, 2 bucăți;
- mașină de găurit GC 25, 1 bucată;
- polizor PD 200x200x20, 1 bucată;
- polizor PD 300, 1 bucată; mașină de rectificat plan, 1 bucată;
- mașină de găurit verticală G 25, 1 bucată;



- mașină de găurit verticală G 40, 1 bucată;
- mașină de frezat universală Gambin 11 M, 1 bucată;
- masina de frezatCNC Rekermann 2 bucati;
- strung CNC HAAS TL-2, 3 bucati.

Sistemele utilitare necesare aferente:

- instalații de iluminat și forță;
- instalație de alimentare cu apă;
- instalație de canalizare;
- instalație de ventilație;
- instalație de încălzire.

Hala 2

- transportor cu bandă, 1 bucată;
- betonieră T T M-300, 1 bucată;
- mașină univ.tâmplărie, 1 bucată;
- circular cu masă, 1 bucată;
- vibrator S W 500, 1 bucată;
- mașină găurit G.25, 1 bucată;
- polizor fix P.D.300, 1 bucată;
- polizor fix P.D.250x32, 1 bucată;
- aparat sudură univ 330 Helvy, 1 bucată;
- transformator de sudură, 1 bucată;
- motor vibrant cu excentric, 1 bucată;
- betonieră TTM 300, 1 bucată;
- cărucior transport anvelope, 1 ucată;
- transpaletă Truck, 2 bucăți;
- cazan încălzire tip GSAR 230, 1 bucată;
- cărucior platformă, 1 bucată;
- masina de debitat fier beton 2 bucati.

Sistemele utilitare necesare aferente:

- instalații de iluminat și forță;
- instalație de alimentare cu apă;
- instalație de canalizare;
- instalație de ventilație;
- instalație de încălzire.

Hala 3

- instalație de vopsire în câmp electrostatic, 1 bucată;
- pod rulant monogrindă ELK 240, 1 bucată;
- cazan încălzire GSAR 230, 1 bucată;
- compresor Atlas Copco 3,15 mc/min;18 kw.7,5 bari, 1 bucată;
- mașină găurit G.40, 1 bucată;
- presă mecanică cu excentric 25 TF, 1 bucată;
- mașină de îndoit bare cupru (autoutilitare), 1 bucată;
- mașină de îndoit bare de cupru Nova, 2 bucăți;
- mașină de găurit Opti verticală B 40, 1 bucată;



- mașină de găurit Opti verticală B33, 2 bucăți;
- mașină de polizat și șlefuit Opti BSM 150, 2 bucăți;
- circular de retezat bare de cupru, 1 bucată;
- presă manuală cu bile, 1 bucată;
- tranpalet Jungheinrich A M 20, 1 bucată;
- mașină de frezat și găurit Opti F 30, 1 bucată;
- strung paralel Opti D 280x700 G 230 V, 1 bucată;
- transpalet Ameise vopsitorie, 1 bucată;
- transpalet Ameise 500 kg A.C.E., 1 bucată;
- transpalet Truck 2,5 t AT.PROT.ET.1, 1 bucată;
- transpalet Truck 2,5 t AT.PROT.ET.2, 1 bucată;
- pod rulant monogrindă tip ELV 0,5 tox11,25m, 1 bucată;
- mașină de îndoit bare cupru Novo Press BGD5ECO CN, 1 bucată;
- mașină de debitat bare cupru Novo Press HSBL, 1 bucată;
- mașină de găurit verticală tip Opti B 33, 1 bucată;
- platformă hidraulică 500 kg Jungheirah (masă montaj), 2 bucăți;
- polizor Opti SM 200 PRO, 1 bucată;
- ascensor materiale DEMAG DC- CON 10-1000;
- pod rulant monogrindă tip ELK 1 tonă, 1 bucată.

Secție galvanizare: amplasată într-un spațiu adiacent halei nr. 3 având o suprafață de aproximativ 110 mp, prevăzută cu următoarele dotări: 2 linii de galvanizare: o linie zincare și una de stanare; sistem de exhaustare; instalația de epurare ape reziduale.

Sistemele utilitare necesare aferente:

- instalații de iluminat și forță;
- instalație de alimentare cu apă;
- instalație de canalizare;
- instalație de ventilație;
- instalație de încălzire.

Hala 4

- cazan încălzire tip GSAR 230, 1 bucată;
- electrostivuitoare 1,6 to Jungheinrich EFG 216SP, 1 bucată;
- pod rulant monogrindă ELK 12,5 to x 18m, 1 bucată;
- transpaletă Truck, 2 bucăți;
- cărucior platformă, 15 bucăți;
- mașină de găurit verticală Opti B 40 PRO, 1 bucată;
- mașină de îndoit bare de cupru Novo Press, 1 bucată;
- polizor Opti SM 200 Pro, 1 bucată;
- mașină de polizat și șlefuit Opti BSM 150, 1 bucată;
- presă cu șurub, 1 bucată;
- presă mecanică cu șurub, 1 bucată.

Sistemele utilitare necesare aferente:

- instalații de iluminat și forță;
- instalație de alimentare cu apă;
- instalație de canalizare;



- instalație de ventilație;
- instalație de încălzire.

Hala 5

- linie de zincare termica, 1 bucată;
- poduri rulante: 2 bucati de 3,2 tone si 1 bucată pod rulant de 10 tone;
- ferastrae pentru debitat metale cu banda Tip pps 270x0,9, 3 bucati;
- aparat de sudura tip Maxi Mig 408 Helvy Italia, 1bucată;
- aparat de sudura Easy Mig 238 Helvy Italia, 1 bucată;
- aparat de sudura Unimig 318 Helvy-Italia, 1 bucată;
- aparat de sudura Universal 330-Helvy, 1 bucată;
- presa Abkant Ermaksan 220 To Typ Speed -Bend Pro 3100x220, 1bucată;
- ghilotina Ermaksan CNC HVR 4100 x 13 , 1 bucată;
- cuptor topire electric T 90 , 1buc;
- cuptor de topire electric tip B150, 1 bucată;
- masina de indoit profile Tip Akyapak APK 81, 1 bucată;
- masina de debitat profile Tip EKM 110 /180 Ermaksan, 1 buc.;
- compresor Atlas Copco Typ GA 22, 1bucată;
- masina de gaurit verticala Tip OPTI B 40 Pro, 2bucati;
- lift materiale 1 tona, 1 bucată;
- masini injectat mase plastice Tip Battfeld Austria, 2 bucati;
- generator Tip FG Willson 91 kva 1 bucată;
- polizor Opti SM 200 PRO, 2 bucati;
- transpalet Jungheinrich AM 20, 2 bucăți;
- transpalet Ameise cu catarg, 1 bucată;
- transpaleta Jungheinrich electrică, 1 bucată.

Sistemele utilitare necesare aferente:

- instalații de iluminat și forță;
- instalație de alimentare cu apă;
- instalație de canalizare;
- instalație de ventilație;
- instalație de încălzire.

Sediu administrativ

- cazan încălzire tip GSAR 130, 1 bucată;
- aparatură birotică: computere PC, monitoare, imprimare, copiatoare, scanere, etc;
- aparatură de telecomunicație: telefoane, faxuri;
- aparatura de uz casnic: plite electrice, frigidere, congelatoare, cuptoare electrice și cu microunde, cafetiere, etc.;
- mobilier de birou: mese, scaune, dulapuri, etc..

Sistemele utilitare necesare aferente:

- instalații de iluminat și forță;
- instalație de alimentare cu apă;
- instalație de canalizare;
- instalație de ventilație;
- instalație de încălzire.



Parcul auto din dotarea societății pentru necesarul propriu este următorul:

- autocamion tip Volvo de 16 to, 1 bucată;
- autocamion tip Ducato de 16 to, 1 bucată;
- autocamion tip Iveco de 2 to, 1 bucată;
- motostrivuitoare, 4 bucăți;
- automacara, 2 bucăți;
- autoutilitară tip Fiat Doblo, 2 bucăți;
- autoutilitara Opel, 1 bucată;
- autoturisme diverse tipuri, 14 bucăți.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități:

Materiile prime și materialele utilizate pentru desfășurarea procesului tehnologic de galvanizare sunt următoarele:

- suprafață de acoperire prin zincare, aproximativ 800 mp/lună (9600 mp/an);
- suprafață de acoperire prin stanare, aproximativ 600 mp/lună (7200 mp/an);
- anozii de zinc, aproximativ 800 kg / an;
- Slotoclean EL DCG, aproximativ 110,00 kg/an;
- Slotoclean AK160, aproximativ 60,00 kg/an;
- Slotoclean AK161, aproximativ 60,00 kg/an;
- Slotoclean RV111, aproximativ 13,00 kg/an;
- Slotoclean BEF30, aproximativ 35,00 kg/an;
- acid clorhidric, aproximativ 225,00 l/an;
- clorura de K, aproximativ 5,00 kg / an;
- acid azotic, aproximativ 25,00 l / an;
- acid boric, aproximativ 11,50 kg/an;
- clorura de Zn, aproximativ 10,00 kg / an;
- Zinkglanzzusats UF12, aproximativ 50,00 kg/an;
- Slotanit OT, aproximativ 22,00 kg / an;
- apa demineralizată, aproximativ 100,00 l / an;
- Slotopas Z21 blau, aproximativ 71 kg/an;
- hidroxid de calciu, aproximativ 50,00 kg/an;
- acid sulfuric, aproximativ 25,00 l/an;
- floculant E10, aproximativ 200,00 g/an;
- Zimsolz IRA 1, aproximativ 10,00 kg/an;
- Zimsolz AN 11-1, aproximativ 10,00 kg/an;
- Zimsolz SU, aproximativ 22,00 kg/an;
- Glanzzusats culmo 1, aproximativ 9,00 kg/an;
- Glanzzusats culmo 2, aproximativ 25,00 kg/an;
- apă pentru spălare, umplere, completare, aproximativ 1434 l/schimb.

Materii prime și materiale utilizate pentru desfășurarea procesului tehnologic de zincare termică:

- suprafața de acoperire piese, aproximativ 9000 mp/an;



- zinc pentru topitura, aproximativ 5000 kg/an;
- soluție de degresare Ferroclean 7135/1, aproximativ 12,00 kg/an;
- soluție de decapare Ferropas 7578, aproximativ 10,00 kg/an;
- acid clorhidric concentrație 35% aproximativ 400,00 kg/an;
- hidroxid de sodiu, aproximativ 600,00 kg/an;
- acid azotic, aproximativ 350,00 kg/an;
- NH₄Cl, aproximativ 220,00 kg/an;
- ZnCl₂, aproximativ 15,00 kg/an;
- apa pentru spălare, umplere, completare, aproximativ 850,00 l/schimb.

Materiile prime, materiale și auxiliare utilizate pentru celelalte activități desfășurate pe amplasament:

- sorturi minerale, aproximativ 800 mc/an;
- ciment în saci, aproximativ 400 to/an;
- adeziv și tencuieli decorative, aproximativ 10 to/an;
- cherestea, aproximativ 50 mc/an;
- fier beton, aproximativ 60 to/an;
- decofrol, aproximativ 400 kg/an;
- tablă din aluminiu, aproximativ 150 to/an;
- tablă neagră, aproximativ 50 to/an;
- bară de Cu/alamă, aproximativ 3,00 to/an;
- profile metalice, aproximativ 50 to/an;
- electrozi pentru sudură, aproximativ 2 to/an;
- vopsele, aproximativ 4500 kg/an;
- diluant, aproximativ 200 kg/an;
- transformatoare, aproximativ 450 buc/an;
- contactoare-întrerupătoare, aproximativ 1000 buc/an;
- componente electrotehnice, aproximativ 1000 buc/an;
- uleiuri hidraulice, aproximativ 400 l/an;
- vaseline, aproximativ 50 kg/an;
- uleiuri de transmisie și ungere, aproximativ 100 l/an;
- uleiuri hidraulice, aproximativ 400 l/an;
- uleiuri emulsionabile, aproximativ 100 l/an.

3. Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

- **Alimentarea cu apă** se realizează din rețeaua de apă a municipiului Baia Mare; Apa pentru stingerea incendiilor este stocată într-un rezervor din beton armat subteran, cu o capacitate de 150 mc. Instalațiile de stins incendiu sunt compuse din instalații de hidranți interiori și exteriori.
- **Evacuarea apelor uzate** menajere și a apelor uzate tehnologice epurate într-o stație de epurare mecano-chimică, se face prin rețeaua de canalizare internă racordată la rețeaua publică de canalizare existentă în zonă, aflată în administrația S.C."VITAL"S.A.. Apele pluviale se colectează într-o rețea prevăzută cu separator de hidrocarburi și desnisipator, iar apoi sunt evacuate în pârâul din vecinătatea obiectivului, afluent de dreapta a râului Săsar.
- **Alimentarea cu energie electrică și gaz metan** se face din rețeaua națională;
- **Încălzirea spațiilor** este asigurată de 5 centrale termice pe gaz metan, respectiv:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI MARAMUREȘ

430073 Baia Mare, str. Iza nr. 1A, județul Maramureș

Tel.: 0262-276.304; Fax: 0262-275.222; e-mail: office@apmmm.anpm.ro; http://apmmm.anpm.ro

- hala 1, cazan GSAR 230, cu o putere de 255, evacuarea gazelor de ardere se realizează printr-un coș de dispersie metalic, Ø 230 mm, cu o înălțime de aproximativ 6,50 m;
- hala 2, cazan GSAR 230, cu o putere de 255 kW; evacuarea gazelor de ardere se realizează printr-un coș de dispersie metalic, Ø 230 mm, cu o înălțime de aproximativ 10,50 m;
- hala 3, cazan GSAR 230, cu o putere de 255 kW; evacuarea gazelor de ardere se realizează printr-un coș de dispersie metalic, Ø 230 mm, cu o înălțime de aproximativ 10,50 m;
- hala 4, cazan GSAR 230, cu o putere de 255 kW; evacuarea gazelor de ardere se realizează printr-un coș de dispersie metalic, Ø 230 mm, cu o înălțime de aproximativ 10,50 m;
- hala 5(montată tot în incinta halei 4), cazan GSAR 230, cu o putere de 255 kW; evacuarea gazelor de ardere se realizează printr-un coș de dispersie metalic, Ø 230 mm, cu o înălțime de aproximativ 10,50 m;
- sediu administrativ, cazan G SAR 130, cu o putere de 130 kW; evacuarea gazelor de ardere se realizează printr-un coș de dispersie din zidărie de cărămidă (30 cm x 30 cm) cu o înălțime de aproximativ 16,00 m.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

Activitățile și procesele tehnologice desfășurate în fiecare din halele de producție existente pe amplasament sunt următoarele:

Hala 1:

- activități de prelucrări mecanice a materiilor prime metalice (table, profile metalice, etc.) pentru obținerea carcaselor de tablouri electrice, ale suportilor interior și ale elementelor de conexiune pentru tablouri electrice și cabine de transformator; procesele de prelucrare mecanică constau în succesiunea de operațiuni de tăiere, debitare, deformare, presare, găurire, sudură, polizare, etc., cu ajutorul utilajelor și mașinilor specifice din dotare;

Hala 2:

- activități de producție beton armat, preparare și turnare beton ca parte componentă a cabinelor transformatoarelor; activitatea de preparare propriu zisă a betonului nu se mai desfășoară în incintă, în prezent acesta este procurat de la firme specializate, în această hală fiind turnat în forme; prefabricatele din beton sunt finisate prin tencuire și vopsire;

Hala 3:

- activități de producție celule electrice, vopsitorie părți metalice, galvanizare componente metalice (zincare și stanare);

Hala 4:

- activități de montaj posturi de transformare;

Hala 5:

- activități debitare laminate (table și profile), sudura și pregătirea reperelor în vederea zincării, zincare termică, laborator testare piese electrice;



- asamblare separatoare de sarcină trifazică

Sediu administrativ:

- activități de management și administrație, proiectare.

5. Produsele și subprodusele obținute - cantități, destinație: posturi de transformare echipate complet, aproximativ 600 bucăți/an; tablouri electrice de comandă, aproximativ 240 buc/an; izolatori siliconici de susținere, aproximativ 7200 buc/an; separatori de sarcină trifazică, aproximativ 660 buc/an; suprafețele acoperite prin zincare la cald, aproximativ 9000 mp/an; suprafețe acoperite prin zincare galvanică, aproximativ 800 mp/lună (9600 mp/an); suprafețe acoperite prin stanare, aproximativ 600 mp/lună (7200 mp/an);

6. Datele referitoare la centrala termica proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție: încălzirea spațiilor este asigurată de 5 centrale termice pe gaz metan, respectiv: hala 1, cazan GSAR 230, cu o putere de 255 kW; hala 2, cazan GSAR 230, cu o putere de 255 kW; hala 3, cazan GSAR 230, cu o putere de 255 kW; hala 4, cazan GSAR 230, cu o putere de 255 kW; hala 5, cazan GSAR 230, cu o putere de 255 kW; sediu administrativ, cazan G SAR 130, cu o putere de 130 kW;.

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): cod CAEN Rev. 2: 4614 – intermedieri în comerțul cu mașini, echipamente industrial, nave și avioane; cod CAEN 4941 – transporturi rutiere de mărfuri (fără mărfuri sau deșeuri periculoase);

8. Programul de funcționare: 16 ore/zi (2 schimburi), 5 zile/săptămâna, 280zile/an;

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

Aer: instalație de ventilație; coșuri metalice de dispersie a gazelor de ardere rezultate de la centralele termice, din zidărie, dimensionate pentru fiecare tip de cazan și regim de înălțime al clădirilor.

Apă: separator de produse petroliere și desnisipator; Instalația de epurare mecano-chimică a apelor uzate tehnologic, rezultate în urma procesului de zincare și stanare. Stația de epurare colectează apele de spălare și băile uzate se adună în rezervorul subteran cu un volum de aproximativ 9,00 mc, unde are loc o aerare. Apele uzate sunt trimise într-un reactor, cu un volum de 1,00 mc, pentru reglarea pH-ului și floculare (utilizând lapte de var din rezervorul cu un volum de 2 mc, acid sulfuric din rezervorul de 50 l, agent floculant din rezervorul de 50 l). Din reactor apele ajung gravitațional în decantorul Dortmund cu un volum de aproximativ 5,50 mc, în care nămolul sedimentează, iar faza limpede curge într-un vas tampon cu volum de 200 l. Apele limpezite ajung în filtrele de nisip și respectiv filtrele cationice. Filtrul de nisip, cu un volum de 100 l conține granule de nisip de 3 – 5 mm, este prevăzut cu senzor și manometru; are rolul de a reține eventualele particule de nămol antrenat. Filtrul



cationic cu un volum de 100 l, conține rășină Bayer Lewact TP 207: are rolul de a reține eventualii ioni de Zn^{+} și Sn^{+} rămași în soluție, sau ionii altor metale grele (Cr^{+} , Co^{+} , Ni^{+} ioni prezenți în soluțiile de proces).

Nămolul rezultat se filtrează printr-un filtru presă, compus din 10 plăci filtrante, de aici filtratul este preluat în ciclul de epurare. Nămol cu un conținut de 30% substanță uscată, aproximativ 2000 kg/an, este colectat în butoaie metalice și este preluat de un operator economic autorizat în vederea eliminării finale.

Evacuarea apelor uzate tehnologic după epurare se face în rețeaua de canalizare publică existentă în zona, la indicatorii de calitate NTPA 002/2005. Titularul de activitate are încheiat în acest sens un contract cu administratorul rețelei publice decanalizare S.C."VITAL"S.A. Baia Mare.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: platforme betonate;

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

- a) ape – calitatea apelor tehnologice preepurate și a apelor uzate menajere evacuate în rețeaua de canalizare, conform NTPA – 002/2002 Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare, aprobat prin HG 188/2002, modificată și completată de HG 352/2005; respectarea limitelor prevăzute de NTPA-001 pentru evacuarea apelor pluviale în emisar;
- b) aer - valorile emisiilor de poluanți în atmosferă se vor încadra în prevederile Ordinului MAPPM nr. 462/1993, pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- c) zgomot – conform STAS 10009/1988,

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisii, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor: la solicitarea APM, după caz;

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

- a) lunar - se va ține evidența gestiunii deșeurilor generate, pentru fiecare tip de deșeu în parte, conform prevederilor, art. 1 și a Anexei I din HG 856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, publicată în M.O. nr. 659/05.09.2002 și se va transmite către autoritatea teritorială pentru protecția mediului, **la solicitarea acesteia;**
- b) anual, până la data de 15 martie, titularul completează on-line, pentru anul anterior, chestionarele cu datele aferente activității pe care o desfășoară, în conformitate cu art. 24, punctul g) din Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător și a Ordinului MMP nr. 3299/2012. Datele înscrise on-line



în chestionare stau la baza întocmirii de către APM Maramureș a inventarului anual al emisiilor de poluanți atmosferici pentru județul Maramureș și ulterior pentru întocmirea inventarului național;

b) orice alte date la solicitarea APM Maramureș.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

- **activitatea de prelucrări metalice** : șpan neferos, aproximativ 100 kg/lună; cod 12 01 06* - uleiuri minerale de ungere cu conținut de halogeni, aproximativ 0,25 kg/lună; cod 12 01 10* - uleiuri sintetice de ungere uzate, aproximativ 0,25 kg/lună; cod 12 01 13 - deșeuri de la sudură, aproximativ 0,50 kg/lună; cod 12 01 19* - uleiuri de ungere uzate ușor biodegradabile, aproximativ 0,25 kg/lună; cod 12 01 20* - piese de polizare uzate, aproximativ 0,50 kg/lună; cod 12 01 21 - piese de polizare nepericuloase, aproximativ 0,50 kg/lună; cod 17 04 01 - deșeuri de cupru, bronz, alamă, aproximativ 50 kg/lună; cod 17 04 02 - deșeuri de aluminiu, aproximativ 20 kg/lună; cod 17 04 04 - deșeuri de zinc, aproximativ 40 kg/lună; cod 17 04 05 - deșeuri de fier și oțel, aproximativ 1000 kg/lună; cod 17 04 07 - amestecuri metalice, aproximativ 50 kg/lună;

- **activitatea de confectionare betoane** : cod 17 01 01 - deșeuri de betoane, aproximativ 300 kg/lună; cod 17 02 01 - deșeuri de lemn de la confectionarea cofrajelor, aproximativ 100 kg/lună;

- **activitatea de galvanizare** : cod 11 01 05* - acizi de decapare, aproximativ 0,50 kg/lună; cod 11 01 09* - nămoluri și turte de filtrare , aproximativ 120 kg/lună; cod 11 01 10* - rășini schimbătoare de ioni saturate sau epuizate, aproximativ 10 kg/an; code 11 01 15* - eluați de la schimbătorii de ioni ce conțin substanțe periculoase, aproximativ 2 kg/an;

- **activitatea de producție, întreținere, administrație** : cod 13 01 13* - alte uleiuri hidraulice, aproximativ 0,50 kg/lună; cod 13 02 08* - alte uleiuri de motor, transmisie, ungere, aproximativ 0,50 kg/lună; cod 15 01 01 - ambalaje de hârtie și carton (saci de ciment, etc), aproximativ 50 kg/lună; cod 15 01 02 - ambalaje de material plastic, aproximativ 90 kg/lună; cod 15 01 04 - ambalaje metalice, aproximativ 50 kg/lună; cod 15 01 10* - ambalaje ce conțin reziduuri periculoase, aproximativ 10 kg/lună; cod 15 02 02* - materiale filtrante de la vopsire contaminate cu substanțe periculoase, aproximativ 1 kg/lună; cod 15 02 03 - materiale filtrante nepericuloase, aproximativ 2 kg/lună; cod 16 02 14 - echipamente electrice, aproximativ 8 kg/lună; cod 19 08 02 - deșeuri de la deznisipatoare, aproximativ 2 kg/lună; cod 19 08 10* - deșeuri de la deznisipatorul de hidrocarburi, aproximativ 0,50 kg/lună; cod 20 01 01 - deșeuri de hârtie și carton din sectorul administrativ, aproximativ 200 kg/lună; cod 20 01 08 - deșeuri biodegradabile de la bucătării și cantine, aproximativ 50 kg/lună; cod 20 01 13* - solvenți uzați, aproximativ 0,50 kg/lună; cod 20 01 27* - deșeuri de vopseluri, cerneluri, rășini conținând substanțe periculoase, aproximativ 2kg/an; cod 20 01 41- deșeuri de la curățatul coșurilor, aproximativ 0,50 kg/lună; cod 20 03 01 - deșeuri municipale amestecate, aproximativ 60 kg/lună;



2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): idem punctul 1; Deșeurile vor fi colectate selectiv, cele reciclabile vor fi colectate separat, pe tipuri și vor fi predate operatorilor economici în vederea valorificării;

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):
- **deșeurile menajere și asimilabile** se stochează în container metalic special, amplasat pe platformă betonată;

- **deșeurile de reciclabile**, se stochează selectiv într-un spațiu special amenajat;

- **deșeurile periculoase** se depozitează în recipiente metalici acoperiți, în spațiu închis;

4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație): deșeurile reciclabile sunt preluate de către operatori economici autorizați pentru reciclarea acestora;

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului: deșeurile menajere sunt transportate de către operatorul de salubritate; deșeurile reciclabile sunt transportate de către beneficiar sau terți la unități specializate; deșeurile periculoase sunt transportate de către firme specializate în acest sens.

6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare): deșeurile menajere se elimină prin depozitare de către operatorului de salubritate la un depozit autorizat;

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor: conform HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;

8. Ambalajele folosite și rezultate - tipuri și cantități: ambalajele materiilor prime de hârtie și carton, plastic și metalice;

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate): se predau operatorilor economici autorizați pentru valorificare/eliminare.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase

1. Substanțele și amestecuri chimice periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități):

Conform fișelor cu date tehnice de securitate substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate în activitate (proces de acoperiri metalice, epurare ape uzate tehnologic) sunt următoarele:

- hidroxid de sodiu, aproximativ 600,00 kg/an;
- acid azotic, aproximativ 430,00 kg/an;
- acid clorhidric, aproximativ 625,00 kg/an;
- acid sulfuric, aproximativ 190,00 kg/an;
- acid fosforic, aproximativ 165,00 kg/an;
- acid boric, aproximativ 11,50 kg/an;
- clorura de zinc, aproximativ 25,00 kg/an;
- diluant, aproximativ 200 kg/an;
- uleiuri hidraulice, aproximativ 400 l/an;
- vaseline, aproximativ 50 kg/an;
- uleiuri de transmisie și ungere, aproximativ 100 l/an;
- uleiuri hidraulice, aproximativ 400 l/an;
- uleiuri emulsionabile, aproximativ 100 l/an.
- Slotoclean EL DCG, aproximativ 110,00 kg/an;



- Slotoclean AK161, aproximativ 60,00 kg/an;
- Slotoclean RV111, aproximativ 13,00 kg/an;
- Slotoclean BEF30, aproximativ 35,00 kg/an;
- clorura de K, aproximativ 5,00 kg / an;
- Zinkglanzzusats UF12, aproximativ 50,00 kg/an;
- Slotanit OT, aproximativ 22,00 kg / an;
- Slotopas Z21 blau, aproximativ 71 kg/an;
- hidroxid de calciu, aproximativ 50,00 kg/an;
- acid sulfuric, aproximativ 25,00 l/an;
- Zimsolz IRA 1, aproximativ 10,00 kg/an;
- Zimsolz AN 11-1, aproximativ 10,00 kg/an;
- Zimsolz SU, aproximativ 22,00 kg/an;
- Glanzzusats culmo 1, aproximativ 9,00 kg/an;
- Glanzzusats culmo 2, aproximativ 25,00 kg/an.
- Slotoclean AK340, aproximativ 22,00 kg/an;
- CNF11, aproximativ 165,00 kg/an.

Produsele chimice utilizate în procesele de acoperiri metalice sunt prezentate mai jos pentru zincare termică, galvanizare și pregătire piese din aluminiu pentru stanare:

Nr. crt.	Denumire chimică/comercială produs	Compoziție chimică	CAS/EC	Fraze de pericol / fraze de precauție	Mod de stocare / stare fizică	Domeniu de utilizare	Cantitate anuală (Kg)
ZINCARE TERMICA							
1	Hidroxid de sodiu / soda caustică	NaOH	1310-73-2 215-185-5	H314, H290 P260, P280, P303+P361+P353 P305+P351+P338 P310	Ambalaje originale saci din plastic etanși, în magazie închisă, conform fișa tehnică cu date de securitate Stare fizică solidă	Preparare soluție pregătire suprafețe	600,00
2	Acid azotic	HNO3	7697-37-2 231-714-2	H272, H314, P280, P305+P351+P338, P303+P361+ P353, P405	Ambalaje originale în încăperi uscate și răcoroase, nu recipiente de aluminiu Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregătire suprafețe	350,00
3	Acid clorhidric	HCl	7647-01-0 231-595-7	H314, H335, H290 P234, P260, P305+P351+P338 P303+P361+P353, P303+P340 P309+P311, P501	Ambalaje originale recipiente din plastic etanși, în loc special amenajat în atelierul de producție, conform fișa tehnică cu date de securitate Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregătire suprafețe	400,00
4	Clorura de zinc	ZnCl2	7646-85-7 231-592-0	H302, H314, H400, H410, P273, P280, P303+ P361+ P353, P305+ P351+ P338, P310.	Ambalaje originale recipiente din plastic etanși, în magazine închise, conform fișa tehnică cu date de securitate Stare fizică solidă	Preparare soluție pregătire suprafețe	15,00
5	Ferropas 7578	amestec	105-55-5 203-308-5		Se depozitează în ambalajele originale Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregătire suprafețe	10,00
6	Ferroclean 7135/1	amestec	1310-73-2 215-185-5		Se depozitează în ambalajele originale Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregătire suprafețe	12,00
7	Clorura de amoniu	NH4Cl	12125-02-09 235-186-4	H302, H319, P264, P270, P280, P301+	Se depozitează în ambalajele originale, se va evita praful în	Preparare soluție	220



				P312, P330, P305+ P351+ P338, P337+ P313, P501	timpul manipulării Stare fizică solidă	pregatire suprafete	
8	Zinc	Zn	7440-66-6 231-175-3		Se depoziteaza în ambalajele originale, se va evita praful în timpul manipulării Stare fizică solidă		5000,00
GALVANIZARE (zincare, stanare)							
1	Slotoclean EL DCG	amestec	1310-73-2 215-185-5	H290, H314, H319, H335, P260, P280, P303+ P361+ P353, P305+ P351+ P338, P310, P501	În ambalajele originale, închise ermetic, fără condiții speciale de depozitare Stare fizică solidă	Preparare soluție pregatire suprafete	110,00
2	Slotoclean AK160	amestec	1310-73-2 215-185-5		În ambalajele originale, închise ermetic, fără condiții speciale de depozitare Stare fizică solidă	Preparare soluție pregatire suprafete	60,00
3	Slotoclean AK161	amestec	1310-73-2 215-185-5		În ambalajele originale, închise ermetic, fără condiții speciale de depozitare Stare fizică solidă	Preparare soluție pregatire suprafete	60,00
4	Slotoclean RV111	amestec	69011-36-5 500-241-6	H301, H302, H315, H318 P280 P305+ P351+ P338, P310, P321 P301+P312 P501	În ambalajele originale, închise ermetic, fără condiții speciale de depozitare Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregatire suprafete	13,00
5	Slotoclean BEF30	amestec	7124-46-4		Nu sunt necesare măsuri speciale de depozitare, se păstrează containerele uscate Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregatire suprafete	35,00
6	Acid clorhidric	HCl	7647-01-0 / 231-595-7	H314, H335, H290 P234, P260, P305+P351+ P338 P303+P361+ P353, P303+P340 P309+P311, P501	Ambalaje originale recipienți din plastic etanși, în loc special amenajat în atelierul de producție conform fișa tehnică cu date de securitate Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregatire suprafete	225,00
7	Clorura de potasiu	KCl	7447-40-7/ 231-211-8		Nu sunt necesare măsuri speciale de depozitare, se păstrează containerele uscate Stare fizică solidă	Preparare soluție pregatire suprafete	5,00
8	Acid azotic	HNO3	7697-37-2/ 231-714-2	H272, H314, P280, P305+ P351+ P338, P303+ P361+ P353, P405	Ambalaje originale în incăperi uscate și răcoroase, nu recipiente de aluminiu Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregatire suprafete	25,00
9	Acid boric	H3BO3	10043-35-3 233-139-2	H360FD, P201, P308+ P313	Nu sunt necesare măsuri speciale de depozitare, se păstrează containerele uscate, atenție pericol de	Preparare soluție pregatire suprafete	11,50



					explozie Stare fizică solidă		
10	Clorura de zinc	ZnCl ₂	7646-85-7/ 231-592-0	H302, H314, H400, H410, P273, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310,	Ambalaje originale recipienți din plastic etanși, în magazine închise, conform fișa tehnică cu date de securitate Stare fizică solidă	Preparare soluție pregătire suprafețe	10,00
11	Zinkglanzzusatz UF12	amestec	2807-30-9 220-584-6		Nu sunt necesare măsuri speciale de depozitare, se păstrează containerele uscate, atenție pericol de explozie Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregătire suprafețe	50,00
12	Slotanit OT	amestec	532-32-1 208-534-8	H225, H301, H311, H317, H319, H331, H370 P280, P261, P321, P333+P313 P302+P352 P501	Ambalaje originale recipienți din plastic etanși, în magazine închise, conform fișa tehnică cu date de securitate Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregătire suprafețe	22,00
13	Slotopas Z21	amestec	7631-99-4 231-554-3		Ambalaje originale recipienți din plastic etanși, în magazine închise, conform fișa tehnică cu date de securitate Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregătire suprafețe	71,00
14	Acid sulfuric	H ₂ SO ₄	7664-93-9/ 231-639-5	H290, H314 P280, P301+P330+P331 P305+P351+P338 P309+P310	Ambalaje originale recipienți din plastic etanși, în magazine închise, conform fișa tehnică cu date de securitate Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregătire suprafețe	25,00
15	Zimsolts IRA1	amestec	2807-30-9 220-584-6		Ambalaje originale recipienți din plastic etanși, în magazine închise, conform fișa tehnică cu date de securitate Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregătire suprafețe	10,00
16	Zimsolts AN 11-1	amestec	166736-08-9	H302, H318, P280, P264 P305+P351+P338 P310 P301+P312 P501	Ambalaje originale recipienți din plastic etanși, în magazine închise, conform recomandărilor din fișa tehnică cu date de securitate Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregătire suprafețe	10,00
17	Zimsolts SU	amestec	7488-55-3 231-302-2	H332, H315, H319, H317, H341, H361, H335, H373, H410 P260, P280, P305+P351+P338 P321, P405, P501	Ambalaje originale recipienți din plastic etanși, în magazine închise, conform fișa tehnică cu date de securitate Stare fizică solidă	Preparare soluție pregătire suprafețe	22,00
18	Glanzzusatz culmo 1	amestec	2807-30-9 220-548-6		Ambalaje originale recipienți din plastic	Preparare soluție pregătire	9,00



					etanși, în magazii închise, conform fisa tehnica cu date de securitate Stare fizică lichidă	suprafete	
19	Glanzzusats culmo 2	amestec	2807-30-9 220-548-6		Ambalaje originale recipienți din plastic etanși, în magazii închise, conform fisa tehnica cu date de securitate Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregătire suprafete	25,00
PREGATIRE STANARE PIESE DIN ALUMINIU							
1	Acid fosforic	H ₃ PO ₄	7664-38-2 231-633-2	H290, H314, P234, P264, P260, P280, P301+P330+P331 P303+P361+P353 P305+P351+P338 P310, P363, P304+P340 P321, P390 P405, P406, P501	Se depoziteaza în ambalajele originale – cantitati mici, în spații bine ventilate Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregătire suprafete	165,00
2	Acid azotic	HNO ₃	7697-37-2/ 231-714-2	H272, H314, P280, P305+ P351+ P338, P303+ P361+ P353, P405	Ambalaje originale în încăperi uscate și răcoroase, nu recipiente de aluminu Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregătire suprafete	55,00
3	Acid sulfuric	H ₂ SO ₄	7664-93-9/ 231-639-5	H290, H314 P280, P301+P330+P331 P305+P351+P338 P309+P310	Ambalaje originale recipienți din plastic etanși, în magazii închise, conform fisa tehnica cu date de securitate Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregătire suprafete	165,00
4	Slotoclean AK340	amestec	6484-92-0 229-912-9	H290, H302, H314, H318, H319, H335 P260, P280, P303+P361+P353 P305+P351+P338 P310, P501	Ambalaje originale recipienți din plastic etanși, în magazii închise, conform fisa tehnica cu date de securitate Stare fizică solidă	Preparare soluție pregătire suprafete	22,00
5	CNF11	amestec	1310-73-2 215-185-5	H290, H314, H318, H400, H411 P260, P280 P303+P361+P353 P305+P351+P338 P310, P501	Ambalaje originale recipienți din plastic etanși, în magazii închise, conform fisa tehnica cu date de securitate Stare fizică lichidă	Preparare soluție pregătire suprafete	165,00

Ambalajele acestor substanțe se vor gestiona conform prescripțiilor furnizorului prevăzute în fișele cu date tehnice de securitate ale produsului, privind deșeurile de ambalaje contaminate cu produse periculoase.

Produsele chimice utilizate pentru degresare sunt următoarele:

- Feroclean Z135, aproximativ 12,00 kg/an;
- Slotoclean EL-DCG, aproximativ 110,00 kg/an;
- Slotoclean AK160, aproximativ 60,00 kg/an;
- Slotoclean AK161, aproximativ 60,00 kg/an;



- Slotoclean RV111, aproximativ 13,00 kg/an;

2. Modul de gospodărire:

- **ambalare**- conform prevederilor legislației în vigoare;
- **transport**- de către firme autorizate pentru transport substanțe periculoase;
- **depozitare**- depozitare în spațiu închis bine aerisit, cu acces restricționat, în recipiente închise, cu respectarea prescripțiilor din fișele de securitate, cu o gestionare care să nu permită pierderile și evacuările în mediu;
- **folosire/comercializare**- se folosesc în activitatea de curățarea suprafețelor, respectiv activitatea de acoperirea a suprafețelor, activitatea de galvanizare.

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: se returnează la furnizor sau sunt preluate de către operatori economici autorizați pentru eliminare;

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident: conform legislației în vigoare;

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: permanent conform legislației în vigoare;

VI. Programul de conformare - Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților– nu este cazul.

Director Executiv.

Alexandru COSMA



Șef serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
Eva BOLDAN

Corina TĂNASE – consilier Avize, Acorduri, Autorizații

